

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.426.1-4

БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЁТАМИ 6 и 12 м  
ПОД МОСТОВЫЕ ОПОРНЫЕ КРАНЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬЮ ДО 32 т

ВЫПУСК 2

БАЛКИ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 600

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЧУФАРИН В.В.  
ГУБКИН М.А.  
КУШЛИНА Н.В.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.426.1-4.20.000 ПЗ	Пояснительная записка	2-9
1.000	Балка подкрановая БКБ	10-12
1.000 СБ	Балка подкрановая БКБ. Сборочный чертеж.	13-15
1.010	Сетка арматурная С(С17-С19)	16
1.010 СБ	Сетка арматурная С(С17-С19)	16
	Сборочный чертеж	
2.000	Балка подкрановая БК12	17-19
2.000 СБ	Балка подкрановая БК12	20-22
	Сборочный чертеж	
2.010	Сетка арматурная С(С20-С22)	23
2.010 СБ	Сетка арматурная С(С20-С22)	23
	Сборочный чертеж	
0.000 ВМС	Ведомость расхода стали	24-26
1.000 СМ	Вариант армирования балок БКБ и БК12 с арматурой класса А-Ш8	27
0.000 РМ1	Ведомость расхода арматурной стали	28-30
0.000 РМ2	Ведомость расхода стали на закладные изделия	31
0.000 РМ3	Ведомость расхода цемента и инертных материалов	

1. Общие сведения

1.1. Серия 1.426.1-4. Балки подкрановые железобетонные пролетами 6 и 12м под мостовые опорные краны общего назначения грузоподъёмностью до 32 тонн" состоит из следующих выпусков:

Выпуск 1. "Балки из бетона марки 400 и 500 Рабочие чертежи". Выпуск 2. "балки из бетона марки 600. Рабочие чертежи".

Выпуск 3. "Узлы крепления балок и крановых рельсов. Рабочие чертежи".

1.2. В данном Выпуске запроектированы балки для мостовых опорных кранов в среднего и легкого режимов работы грузоподъемностью 15/3, 20/5, 30/5, 32/5 тонн из бетона М600.

2. Конструктивные решения, обозначения, маркировка.

2.1. Балки пролетом 6м запроектированы таврового сечения высотой 800мм, балки пролетом 12м-двутаврового сечения высотой 1200мм.

Высоты балок приняты с учетом взаимозаменяемости их стальными балками соответствующей несущей способности.

2.2. Подкрановые балки крепятся на монтаже болтами с последующей приваркой закладных изделий балки к закладным изделиям в колоннах.

2.3. Для крепления рельсов в полке балки предусмотрены отверстия с шагом 750мм. В отверстиях заложены стальные трубы для защиты бетона от разрушения при передаче горизонтальных крановых нагрузок.

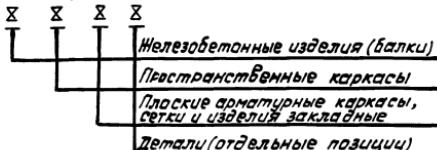
Нач. отр. Царбак		
И.контр. Астронов		
Г.ак. от. Боранов		
Исп. от. Попогинов		
Рук. гр. Медицинская		
Проект. Гордеева		
Подп.р. Медицинская		
Исполн. Гордеева		

1.426.1-4.2 0.000 ПЗ

Пояснительная  
записка

Страница	Лист	Листов
Р	1	8
ГОССТРОЙ СССР ЛЕННИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

24. Вальбоме принята следующая предметная система обозначения конструкций



2.5. Балки обозначаются марками состоящими из двух букв буквенно-цифровых групп.

В первую группу входят обозначения типа конструкции и её пролёт, во вторую-несущая способность в зависимости от грузоподъемности крана (б-кран грузоподъемностью 15/3 тонн, 7-20/5 тонн, 8-30/5 и 32/5 тонн), класс напрягаемой арматуры и местоположение балки в здании (С-правый пролёт; К-левый пролёт, Т-пролёт у температурного шва)

Например: БКБ-6АУС

БК - балка подкрановая

б - пролёт 8 м

6 - кран грузоподъемностью 15/3 тонн

АУ - напрягаемая арматура класса А-У

С - средний пролёт

### 3. Область применения

3.1. Балки предназначены для применения в отапливаемых и неотапливаемых зданиях с железобетонным каркасом пролетами 18, 24 и 30 м, оборудованных мостовыми кранами общего назначения легкого и среднего режимов работы, а так же в эстакадах, расположенных на открытом воздухе.

3.2. В неотапливаемых зданиях в районах с расчетной зимней температурой воздуха ниже минус 40°C следует применять балки с напрягаемой стержневой арматурой только класса А-У или с арматурными канатами К-7, стержневую арматуру класса А-Ш марки 20ХГ2Ц допускается применять только в районах с расчетной температурой выше минус 40°C, арматуру класса А-Ш марки 80С допускается применять только в отапливаемых зданиях.

3.3. Подкрановые балки разработаны для применения в зданиях с неагрессивной средой. При применении балок в условиях агрессивных сред необходимо предусматривать меры по защите их от коррозии в соответствии с указаниями СНиП II-28-73\*.

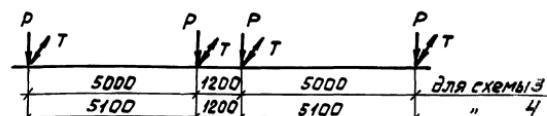
3.4. При эксплуатации балок в зданиях с влажностью воздуха окружающей среды менее 40% или в климатическом подрайоне II а согласно СНиП II-А.6-72 необходима проверка трещиностойкости и несткости балок с учетом увеличенных потерь предварительного напряжения от ползучести и усадки бетона.

3.5. Балки предназначены для применения как в обычных условиях строительства, так и для строительства в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

### 4. Нагрузки и расчет

4.1. Схемы крановых нагрузок и нормативные давления колес кранов приняты по техническим условиям (см таблицу 1).

### Схемы крановых нагрузок



### Крановые нагрузки

Таблица 1

Грузоподъемность крана, тс	Технические условия	Н/схемы крановой нагрузки	Давление (нормативное) колеса крана на рельс, кН (тс)
15/3		3	216,6(22,1) 4,9(0,5)
20/5	ТУ24-9-404-75	3	251,0(25,6) 5,9(0,6)
30/5; 32/5		4	338,0(34,5) 9,8(1,0)

4.2. Балки рассчитаны как разрезная конструкция на вертикальные и горизонтальные нагрузки от двух рядом стоящих кранов среднего режима работы в соответствии с положениями глав СНиП П-6-74 „Нагрузки и воздействия” и СНиП-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции”

Кроме того балки пролетом 12,0 м рассчитаны на горизонтальную нагрузку 57 кН/5,8 тс от фахверковой стойки, опирающейся на балку в середине её пролета.

4.3. Расчет балок произведен по прочности, трещиностойкости и на выносливость от многократно повторяющихся нагрузок. При этом первая категория трещиностойкости обеспечена от крановых нагрузок для верхнего пояса балки и для наклонных сечений ребра. В нормальных сечениях ребра обеспечена вторая категория трещиностойкости.

4.4. Предварительный подбор подкрановых балок (например на стадии „проект”) выполняется по таблице 3. На стадии рабочей документации, если крановые нагрузки отличаются от приведенных в таблице 1, следует произвести статический расчет подкрановых балок на действительные нагрузки и по полученным усилиям подобрать балку соответствующей несущей способности по таблице 2.

Таблица 2

Условная несущая способ- ность балки крана, тс	Нормативные усилия в балках								
	L = 6,0 м				L = 12,0 м				
	Вертикальные		Горизонтальные		Вертикальные		Горизонтальные		
	МкН/м (тс)	ФкН (тс)	МкН/м (тс)	ФкН (тс)	МкН/м (тс)	ФкН (тс)	МкН/м (тс)	ФкН (тс)	
6	15/3	4360/44,57	3450/35,2	9,8/1,0	7,8/0,8	14560/119,0	4470/45,6	26,5/2,7	9,8/1,0
7	20/5	500,0/51,0	3970/40,5	12,0/1,2	9,3/0,95	13000/1326	510,0/52,0	31,0/3,1	11,8/1,2
8	30/5; 32/5	663,0/67,6	5290/54,0	19,6/2,0	15,7/1,6	1718,0/1743	666,0/68,0	50,0/5,1	19,6/2,0

Таблица 3

Грузо- подъем- носность крана, тс	Марка балки			
	При действии в пролете двух кранов	При действии в пролете одного крана	L = 6 м	L = 12 м
15/3	БК6-6	БК12-6	БК6-6	БК12-6
20/5	БК6-7	БК12-7	БК6-6	БК12-6
30/5; 32/5	БК6-8	БК12-8	БК6-7	БК12-7

Примечание: в таблице 3 в марках балок класс арматуры условно не показан.

### 5. Технические требования.

#### 5.1. Бетон.

5.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны удовлетворять действующим стандартам или утвержденным в установленном порядке техническим условиям на эти материалы.

5.1.2. Морозостойкость бетона должна устанавливаться для случаев применения балок на открытом воздухе в неотапливаемых зданиях.

5.1.3. Поставка подкрановых балок потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, которая назначается в соответствии с ГОСТ 13015.3-81. При этом величина отпускной прочности бетона должна

быть не менее 70% его проектной марки по прочности на сжатие.

1.426.1-4.2 0.000П3

18850-02 5

## 5.2. Арматура

5.2.1. В качестве напрягаемой арматуры в подкрановых балках принята арматурная сталь классов А-IV А-V ГОСТ 5781-82 и кат. К-7 ГОСТ 13840-68\*.

В качестве ненапрягаемой арматуры принятая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82.

5.2.2. В случае отсутствия на заводе-изготовителе предусмотренной проектом арматурной стали классов А-IV или А-V допускается, в исключительных случаях, замена её на сталь класса А-III б.

Количество стержней и расположение их в сечениях балок приведены на чертежах 1.000 см.

5.2.3. Подкрановые балки формируются сварными сетками и пространственными каркасами изготавляемыми по чертежам данной серии.

5.2.4. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

5.2.5. Все сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-88 и ГОСТ 5264-80.

## 5.3. Требования к изготовлению балок.

5.3.1. Изготовление балок должно производиться в заводских условиях в стальных формах в рабочем положении с соблюдением требований следующих нормативных документов:

— СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные”, ГОСТ 13015.0-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования”;

— „Руководство по технологии изготовления предварительно-напряженных железобетонных конструкций” Гостройиздат, 1975;

5.3.2. Напрягаемая арматура натягивается на упоры. Способ натяжения стержневой арматуры электротермический или механический, канатной-механический

Передача усилий натянутой арматуры на бетон должна производиться при достижении бетоном прочности не менее 42 МПа (420 кгс/см<sup>2</sup>).

5.3.3. Усилия предварительного натяжения стержней, контролируемое напряжение,  $\sigma_u$  допустимое отклонение величины предварительного напряжения,  $\sigma_p$  приведены в табл. 4.

Таблица 4

Пролет балки, м	Диаметр (мм) и класс напрягаемой арматуры	Величина предварительного напряжения, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Допустимые отклонения величины предварительного напряжения РМПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Усилия натяжения, кН (тс)
6	16АIV	510 (5100)	90 (900)	100,0 (10,2)
	18АIV			127,0 (13,0)
	16АV			140,0 (14,3)
	20АV	710 (7100)	90 (900)	219,0 (22,3)
	22АV			285,0 (27,0)
	15К7	1250 (12500)	70 (700)	173,0 (17,6)
12	16АIV	540 (5400)	60 (600)	106,0 (10,8)
	18АIV			135,0 (13,8)
	16АV			146,0 (14,9)
	20АV	740 (7400)	60 (600)	228,0 (23,3)
	22АV			275,0 (28,1)
	15К7	1250 (12500)	70 (700)	173,0 (17,6)

## 5.3.4. Точность изготавления балок.

— Отклонения размеров балок не должны превышать:

— по высоте сечения  $\pm 2$ мм;

— по ширине сечения  $\pm 5$ мм;

— по длине балки  $\pm 10$ мм.

Отклонения расстояний между осями трубок для закрепления путей не должны превышать:

— между каждой парой трубок вдоль балки  $\pm 10$ мм;

— между трубками поперек балок  $\pm 5$ мм.

Искривление балок в горизонтальной плоскости не должно быть более 10мм, вогиб балки в вертикальной плоскости не должен превышать 20мм

5.3.5. Верхняя плоскость полки, вдавляющаяся в дальнейшем основанием для упругой прокладки под рельс, должна быть полностью выровнена виброрейкой. Трещины, раковины, околы, обнаженная арматура не допускаются

#### 6. Методы контроля испытаний.

6.1. Испытания балок должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77. „Конструкции и изделия из железобетонных сборных. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости“. Контрольные нагрузки и схемы испытаний приведены в таблице 5

6.2. Испытания балок производятся в рабочем положении. В соответствии с этим контрольные нагрузки даны без учета собственного веса балок. Вес единицы, используемой при испытании подкровельных балок, надлежит вычесть из значений контрольной нагрузки

6.3. Опорение балок при их испытании должно осуществляться на шарнирные опоры через стальные подкладки, толщиной не менее 40мм с пластины рабочими пластины опорных листов. Одна из опор должна быть неподвижной.

6.4. Испытание балок пролетом 12м необходимо начинать с проверки наклонных сечений на трещиностойкость.

После достижения контрольной нагрузки схема загружения меняется и балка проверяется на жесткость и трещиностойкость, а затем и на прочность по нормальному сечению, трещиностойкость балки считается обеспеченной, если нагрузка, при которой появилась трещина, рабочая или большая контрольной нагрузки, указанный в таблице 5.

6.5. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на образцах кубах, изготавленных вибророванием из той же бетонной смеси, что и балки и подвергнутых термообработке вместе с балками.

6.6. Отпускную прочность бетона в готовых изделиях определять неразрушающими методами по ГОСТ 17624-78, ГОСТ 21243-75, ГОСТ 22690-0-77, ГОСТ 22690-4-77.

6.7. Контроль и оценку прочности и однородности бетона, производить по ГОСТ 18105-1-80 или по ГОСТ 21217-75.

6.8. Морозостойкость бетона (при необходимости) следует определять по ГОСТ 10060-76.

6.9. Гальчину защитного слоя и положение арматуры в бетоне балок определять по ГОСТ 17625-72, ГОСТ 22904-78 или другими неразрушающими методами, обеспечивающими необходимую точность.

6.10. Контроль и испытание арматурных изделий производить по ГОСТ 10922-75.

6.11. Размеры, непрямолинейность балок, неперпендикулярность торцевых поверхностей, положение стальных закладных изделий, а также качество поверхностей и внешний вид балок должны контролироваться согласно ГОСТ 13015.3-81 и указаниям, приведенным в п. 5.3.4; 5.3.5.

Контрольная нагрузка  $P$  для испытания подкрановых балок, кН (тс)

Таблица 5

Пролеты	$L = 6,0 \text{ м}$				$L = 12,0 \text{ м}$							
	Схема загруженния			Контрольный прогиб, мм			Контрольный прогиб, мм					
Грузоподъемность кранов, тс	На прочность по нормальному сечению	На трещиностойкость по нормальному и наклонному сечениям и на местность	На прочность по нормальному сечению		На трещиностойкость по нормальному сечению и на местность	На трещиностойкость по наклонному сечению	Контрольный прогиб, мм					
	при $C=1,4$	при $C=1,6$	В возрасте		при $C=1,4$	при $C=1,6$	В возрасте					
			7 суток 28 суток				7 суток 28 суток					
15/3	531,0 (54,2)	669,0 (68,3)	333,0 (34,0)	116,5 (12,3)	10	735,0 (75,0)	838,0 (85,5)	456,0 (46,5)	438,0 (44,7)	397,0 (40,5)	385,0 (39,3)	20
20/5	670,0 (68,4)	767,0 (78,3)	427,3 (43,8)	397,9 (40,6)	10	944,0 (93,0)	1049,0 (107,0)	564,0 (57,5)	539,0 (55,0)	510,0 (52,0)	485,0 (49,5)	20
30/5, 32/5	889,0 (90,7)	1019,0 (104,0)	593,0 (60,5)	539,0 (55,0)	10	1190,7 (121,5)	1362,0 (139,0)	750,0 (76,5)	706,0 (72,0)	686,0 (70,0)	643,0 (65,6)	20

Примечания: 1. Размеры в скобках на схеме загружения балок

пролетом  $L = 12,0 \text{ м}$  относятся к испытанию их на трещиностойкость по наклонному сечению.

2. Опорное сечение балки должно быть закреплено от поворота из плоскости.

### 7. Правила приемки

7.1. Балки, поставляемые потребителю, должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя согласно ГОСТ 18105.1-80.

7.2. Приемочный контроль балок по прочности должен производиться неразрушающими методами.

7.3. При освоении производством балок, изменении технологии изготовления, изменении характеристик материалов, используемых для изготовления бетона, а также в случае изменения класса напрягаемой арматуры для определения прочности и трещиностойкости балок следует производить приемочные испытания балок нагрузением в соответствии с требованиями раздела 6.

Потребитель имеет право производить повторный контроль качества балок.

### 8. Маркировка, транспортирование и хранение.

8.1. После изготовления балок маркировку производить по ГОСТ 13015.2-81.

8.2. Каждая партия балок должна сопровождаться документом установленной формы, в котором должны быть указаны:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дата выдачи документа;
- номер партии;
- марка балки;
- количество балок в партии;
- дата изготовления балок;
- проектная марка бетона по прочности на сжатие и отрывок ная прочность бетона в процентах от проектной марки по прочности на сжатие;
- марка бетона по морозостойкости (при необходимости);
- результаты испытаний балок на прочность и трещиностойкость. При наличии дополнительных требований, отваженных в заказах на изготовление балок, в документе приводят данные по этим требованиям.

8.3. Хранение и транспортирование балок следует производить в рабочем положении с надежным закреплением изгиблей предохраняющим их от опрокидывания.

8.4. Балки должны храниться в штабелях рассортованными по маркам. Количество рядов балок по высоте должно быть не более трех.

8.5. Балки в штабелях должны быть уложены на деревянные проглушки расположенные одна над другой по вертикали на расстоянии от торцов балок равном 0,5 м.

Подкладки под нижний ряд балок следует укладывать по плотному тщательно выровненному основанию.

8.6. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении балок должны соблюдаться меры, исключающие возможность их повреждения.

### 9. Гарантии изготовителя.

9.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемых балок настоящим рабочим чертежам и техническим требованиям при соблюдении потребителем правил транспортирования и условий хранения, установленных техническими требованиями

Номенклатура подкровельных блоков пролетом 6 и 12 м

Сечение балки	Номер подшивки номера нормативов	Марка балки	Масса балки	Бетон	Расход стали, кг				Сечение балки	Номер подшивки номера нормативов	Марка балки	Масса балки	Бетон	Расход стали, кг			
					Напрягаемая арматура	Ненапрягаемая арматура	Пряжка	Всего						Напрягаемая арматура	Ненапрягаемая арматура	Пряжка	Всего
15/3	БК6-6А17-С	102	88	15	205				15/3	БК12-6А17-С	325	338	28	691			
	БК6-6А17-К	102	83	19	204					БК12-6А17-К	325	318	30	673			
	БК6-6А17-Т	102	83	19	204					БК12-6А17-Т	325	318	30	673			
	БК6-6А17-С	78	88	15	181					БК12-6А17-С	216	338	28	582			
	БК6-6А17-К	78	83	19	180					БК12-6А17-К	216	318	30	564			
	БК6-6А17-Т	78	83	19	180					БК12-6А17-Т	216	318	30	564			
	БК6-6А17-С	53	88	15	156					БК12-6А17-С	147	338	28	513			
	БК6-6А17-К	53	83	19	155					БК12-6А17-К	147	318	30	495			
	БК6-6А17-Т	53	83	19	155					БК12-6А17-Т	147	318	30	495			
	БК6-7А17-С	126	102	15	243					БК12-7А17-С	372	351	28	751			
	БК6-7А17-К	126	97	19	242					БК12-7А17-К	372	331	30	733			
	БК6-7А17-Т	126	96	19	241					БК12-7А17-Т	372	331	30	733			
	БК6-7А17-С	92	102	15	209					БК12-7А17-С	274	351	28	653			
	БК6-7А17-К	92	97	19	208					БК12-7А17-К	274	331	30	635			
	БК6-7А17-Т	92	96	19	207					БК12-7А17-Т	274	331	30	635			
	БК6-7А17-С	66	102	15	183					БК12-7А17-С	200	351	28	579			
	БК6-7А17-К	66	97	19	182					БК12-7А17-К	200	331	30	561			
	БК6-7А17-Т	66	96	19	181					БК12-7А17-Т	200	331	30	561			
	БК6-8А17-С	174	110	15	299					БК12-8А17-С	554	372	28	954			
	БК6-8А17-К	174	105	19	298					БК12-8А17-К	554	353	30	937			
	БК6-8А17-Т	174	104	19	297					БК12-8А17-Т	554	353	30	937			
30/5	БК6-8А17-С	125	110	15	250					БК12-8А17-С	392	372	28	792			
32/5	БК6-8А17-К	125	105	19	249					БК12-8А17-К	392	353	30	775			
	БК6-8А17-Т	125	104	19	248					БМ2-8А17-Т	392	353	30	775			
	БК6-8А17-С	112	110	15	237					БМ2-8А17-С	294	372	28	694			
	БК6-8А17-К	112	105	19	236					БК12-8А17-К	294	353	30	677			
	БК6-8А17-Т	112	104	19	235					БК12-8А17-Т	294	353	30	677			

нормат	стандарт	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								1.000	Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08		
<u>Документация</u>														
93		1	1.426.1-4.2 1.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
93			0.000 ВМС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
93			0.000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>Сборочные единицы</u>														
93	1	1.426.1-4.1 1.100	Каркас пространствен- ный	КП1	1			1			1			
93	1	1.200	то же	КП2		1			1			1		
93	1	1.300	"	КП3			1			1			1	
94	2	1.010	Сетка арматурная С1	С1	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
94	3	1.020	то же	С2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
94	4	1.030	"	С3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

Исполнение

09.. 17 см листы 3; 4

18... 26 см листы 5; 6

Нач отд	Царбовк	247
Н.контр	Иксенов В	
Л.контр	Борисов А	
Л.ст.отв	Лапинников Ю	
Рук.гр.	Медников А	
Проект	Горбов В	
Порядок	Горбов В	
Исполн.	Романко Ф	

1.426.1-4.2 1.000

Стадия	Лист	листов
Р	1	1
ГОССТАНД СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ЧИСЛО ПОДПЛ ПОДПЛ. И ФАСТА ВЗАМ.ЧИСЛО

нормат	стандарт	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								1.000	Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08		
<u>Детали</u>														
94	5	1.426.1-4.2 1.010	Сетка арматурная С17		2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	6	Серия 1.400-6/76 Вып. 1	Изделие закладное МБ-4		2	1	1	2	1	1	2	1	1	
94	7	1.426.1-4.1 1.050	то же	МН1		1	1		1	1		1	1	

ДеталиСтропильные направляемые  
ГОСТ 5781-82

64	9	1.426.1-4.2 1.001	φ16РУ	$\rho = 5950$	2	2	2							9,4 кг
64	10	1.002	φ18РУ	$\rho = 5950$	7	7	7							11,9 кг
64	11	1.003	φ16РУ	$\rho = 5950$				2	2	2				9,4 кг
64	12	1.004	φ20РУ	$\rho = 5950$				4	4	4				14,7 кг
64	14	1.005	φ15К ГОСТ 13840-68*	$\rho = 5950$							8	8	8	6,6 кг

МатериалыБетон марки М600 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4  $m^3$ 

1.426.1-4.2	1.000
10	10

Формат 300x200	Годз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								1.000	Примеч.
				09	10	11	12	13	14	15	16	17	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
53		1.426 1-4.2 1.000 С5	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
53		0.000 ВМС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
53		0.000 РЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>													
53	1	1.426 1-4.1 1100	Каркас пространственный	7			7			7			
53	1	1200	То же	Л72		7		7		7		7	
53	1	1300	"	Л73		7		7		7		7	
53	2	1.010	Сетка арматурная С1	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
53	3	1.020	То же	С2	2	2	2	2	2	2	2	2	
53	4	1.030	"	С3	1	1	1	1	1	1	1	1	
53	5	1.426.1-4.2 1.010-01	"	С18	2	2	2	2	2	2	2	2	
53	6	Серия 1.400-6/76 вып.1	Изделение закладное М64	2	1	1	2	1	1	2	1	1	
53	7	1.426 1-4.1 1.050	То же	МН1	1	1		7	7		1	1	
				Марка	515-7Б-5								
1.426.1-4.2												1.000	Лист 3

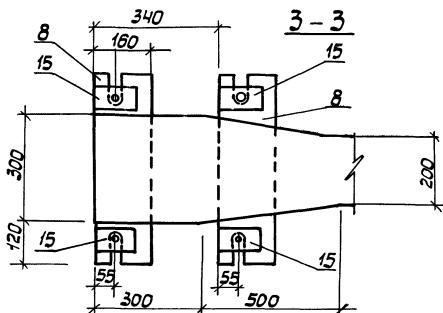
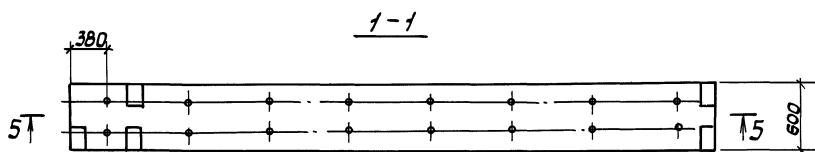
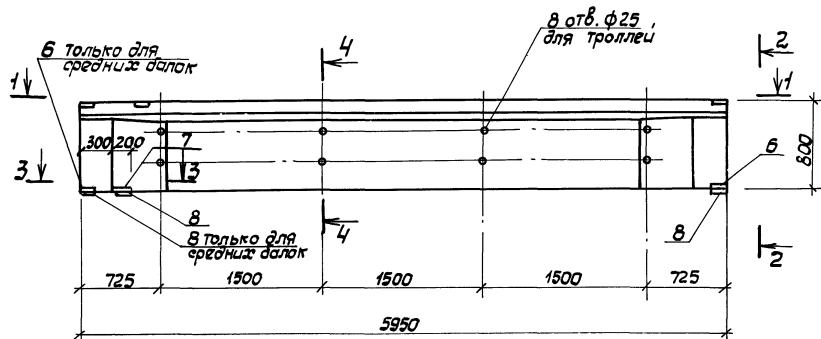
Чиб. № подп. Печать и дата: 23.03.Чиб.

Формат 300x200	Годз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								1.000	Примеч.
				09	10	11	12	13	14	15	16	17	
<u>ДОЛГИ</u>													
54	9	1.426.1-4.2 1.001	Сборка натягиваемый φ15.7581-82	φ15.7581-82	2	2	2	2	2	2	2	2	9,4кг
54	10	1.002	φ18.9II	φ18.9II	2	2	2	2	2	2	2	2	11,9кг
54	11	1.003	φ16.9II	φ16.9II				2	2	2			9,4кг
54	12	1.004	φ20.9II	φ20.9II				5	5	5			14,7кг
54	14	1.005	φ15кг/м0713840-68 φ=5950	φ15кг/м0713840-68 φ=5950						10	10	10	6,6кг
				Материалы									
				Бетон морки М600	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	М3
1.426.1-4.2												1.000	Лист 4

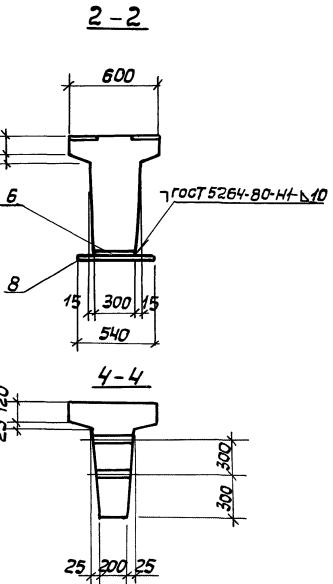
ՄԱՅ. Ն ՊՕԾԼ. ՊՕԾԼ. Ա ԺԵՐԵՎ ՅՅԾՄ, ՄԱՅ. Ն

1.426.1-4.2 1.000

100

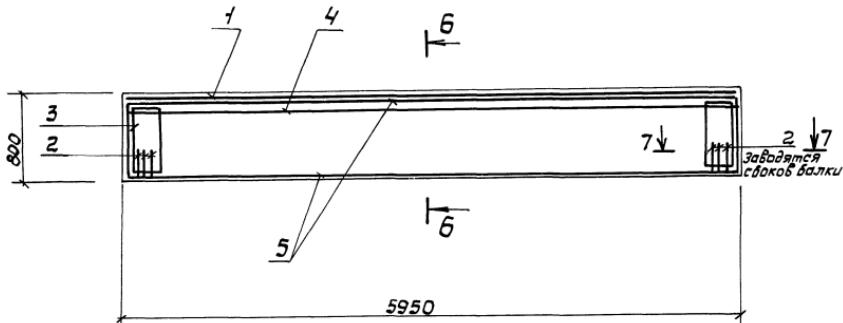


1 Таблицу исполнений см. лист 2.  
2 Поз. 8, 15 заказываются в конкретном проекте по черт 1.426.1-4.1 1 дбс.

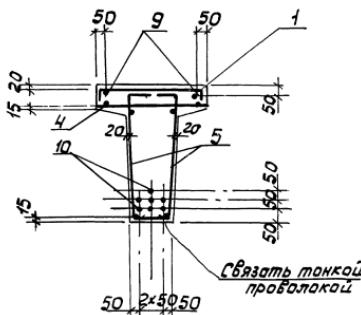


1.426.1-4.2 1.000 СБ	
Нач. отв. Чардак	ф-т
Н. конр. Якимов	ж
Гл. конр. Баранов	ж
Гл. спеч. Палашников	ж
Рук. гр. Медынников	ж
Проект. Годарев	245-
Годарев. Фадеев	244-
Члены комиссии	Р.ж.
балка подкрановая	сталь
БК6	масса
Сборочный чертеж	масшт.
	Р 3.5т
лист 1	чертежей 3
	ГОСТР СССР
	ПЕНИНГРАДСКИЙ
	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

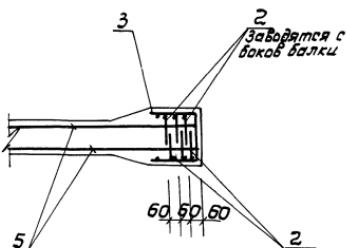
5 - 5



Puc.1  
6-6



7 - 7



Обозначение	Марка	Рис. №
1426.1-4.2 1000	БК6-БЯIV-С	
-01	БК6-БЯIV-К	1
-02	БК6-БЯIV-T	
-03	БК6-БЯIV-С	
-04	БК6-БЯIV-К	2
-05	БК6-БЯIV-T	
-06	БК6-БК7-С	
-07	БК6-БК7-К	3
-08	БК6-БК7-T	
-09	БК6-7АIV-С	
-10	БК6-7АIV-К	4
-11	БК6-7АIV-T	
-12	БК6-7АIV-С	
-13	БК6-7АIV-К	5
-14	БК6-7АIV-T	
-15	БК6-7К7-С	
-16	БК6-7К7-К	6
-17	БК6-7К7-T	
-18	БК6-8АIV-С	
-19	БК6-8АIV-К	7
-20	БК6-8АIV-T	
-21	БК6-8АIV-С	
-22	БК6-8АIV-К	3
-23	БК6-8АIV-T	
-24	БК6-8К7-С	
-25	БК6-8К7-К	8
-26	БК6-8К7-T	

1.426.1-4.2 1,000 CB

Рис. 2  
6-6

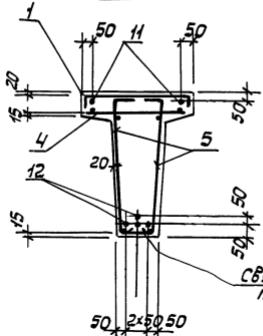


Рис. 3  
6-6

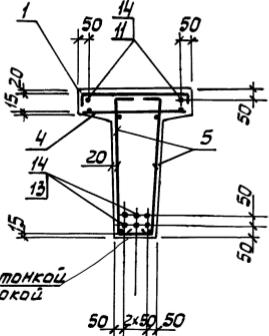


Рис. 4  
6-6

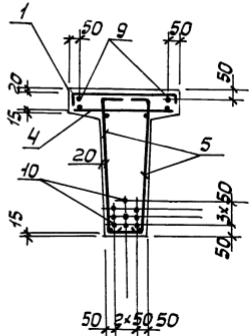


Рис. 5  
6-6

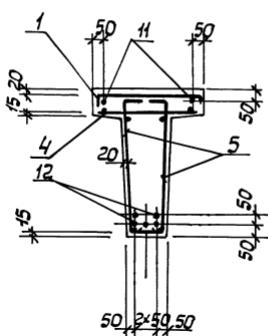


Рис. 6  
6-6

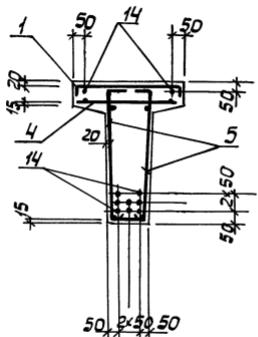


Рис. 7  
6-6

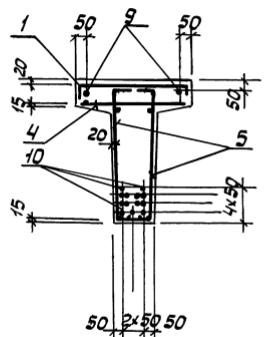
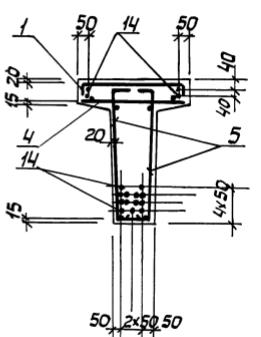
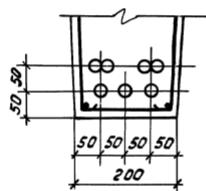


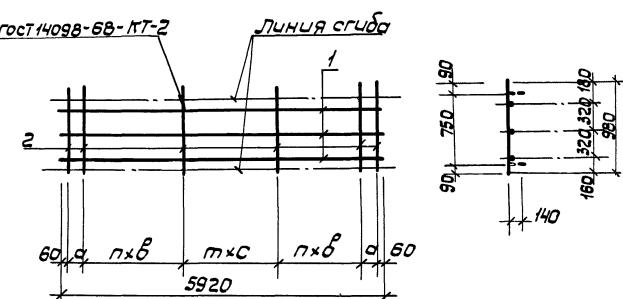
Рис. 8  
6-6



Пример установки спаренных стержней напрягаемой арматуры



Серия	Серия	Серия



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Число шагов		Масса, кг
		а	в	с	п	т	
1.426.1-42.010	C17	100	200	400	10	4	17,3
-01	C18	150	250	400	7	5	24,1
-02	C19	100	200	250	9	8	28,3

номер строки	номер строки	название	наименование	количество исполн.								при- мер.
				-01	02	03	04	05	06	07	08	
<u>Документация</u>												
93	1	1.426.1-4.2 2.000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x
93	2	0.000 ВМС	Ведомость расходователей	x	x	x	x	x	x	x	x	x
93	3	0.000 ПЗ	Пояснительная записка	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<u>Сборочные единицы</u>												
93	1	1.426.1-4.1 2.100	каркас пространствен.лич	1			1		1			
93	1	2.200	то же П75		1			1		1		
93	1	2.300	II П76			1			1		1	
94	2	2.010	Сетка арматурная С9	1	1	1	1	1	1	1	1	
94	3	2.020	то же С10	12	12	12	12	12	12	12	12	
94	4	2.030	II С11	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>Исполнение</u>												
09... 17 см. листы 3, 4;				18... 26 см. листы 5, 6								

Формат	Зона	Лот	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								2000	Примеч.
					09	10	11	12	13	14	15	16	17	
<u>Документация</u>														
93			1.426.1-4.2 2.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
93			0.000 ВМС	Ведомость расхода стык	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
93			0.000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>Сборочные единицы</u>														
93	1	1	1.426.1-4.1 2.100	Корпус пространственного шпч					1		1			
93	1		2.200	То же КП5		1			1		1			
93	1		2.300	" КП6		1			1		1			
94	2		2.010	Сетка арматурная С9	1	1	1	1	1	1	1	1		
94	3		2.020	То же С10	12	12	12	12	12	12	12	12		
94	4		2.030	" С11	2	2	2	2	2	2	2	2		
94	5		2.040	" С12	4	4	4	4	4	4	4	4		
94	6		1.426.1-4.2 2.010-01	" С21	2	2	2	2	2	2	2	2		
94	7		Серия 1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М6-5	2	1	1	2	1	1	2	1	1	
					Марка	БР12-2БЛ-4								
						БР12-2БЛ-7								
1. 426.1-4.2														
2.000														
3														

Чтв. № подпись чл. ответств. чл. №

Формат	Зона	Лот	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								2000	Примеч.	
					09	10	11	12	13	14	15	16	17		
<u>8 Серия 1400-6/76 Вып.1</u>															
54	8	1	1.426.1-4.2 1.001	Изделие закладное М6-5	1	1			1	1		1	1		
54	11		1.002	Φ16АП 8=11950	2	2	2								18,9м
54	12		1.003	Φ18АП 8=11950	14	14	14								23,9м
54	13		1.006	Φ20АП 8=11950					2	2	2				18,9м
54	15		1.005	Φ15К7/05/3340-68*8=11950					8	8	8				29,5м
<u>Материалы</u>															
				Бетон марки М600	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1		м <sup>3</sup>

1. 426.1-4.2

2.000

3

4

Формат Бланка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								2.000	Приме- чан.
				18	19	20	21	22	23	24	25	26	
<u>Документация</u>													
Р3	1	1.426.1-4.2 2.000 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
Р3		0.000 ВМС	Ведомость расхода стали	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
Р3		0.000 ПЗ	Пояснительная записка	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
<u>Сборочные единицы</u>													
Р3	1	1.426.1-4.1 2.1000	Каркас пристройственный КП	1				1			1		
Р3	1	2.200	То же К75		1				1			1	
Р3	1	2.300	" К76			1				1			1
Р4	2	2.010	Серка фронтальная С9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Р4	3	2.020	То же С10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
Р4	4	2.030	" С11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Р4	5	2.040	" С12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Р4	6	1.426.1-4.2 2.040-02	" С22	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Р4	7	Серия 1.400-6/76 Вып.1	Чуделье закладное М6-5	2	1	1	2	1	1	2	1	1	
				Норма	Б142-84У-7								
1.426.1-4.2 2.000													
5													

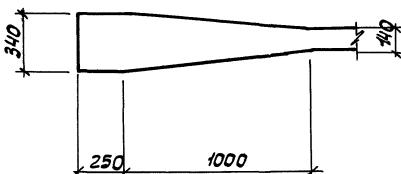
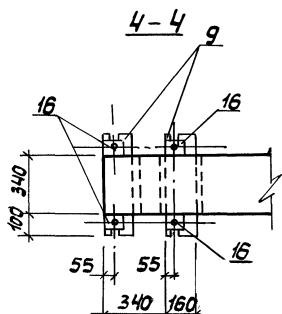
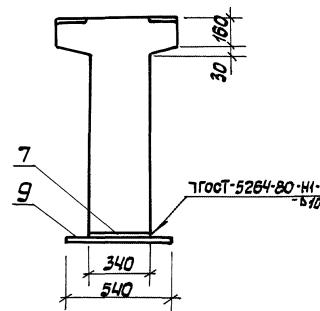
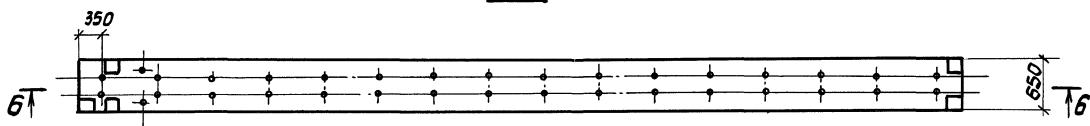
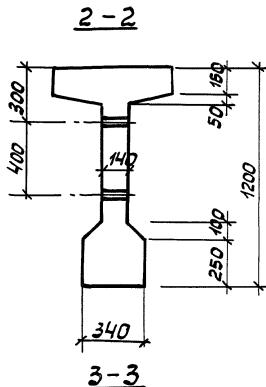
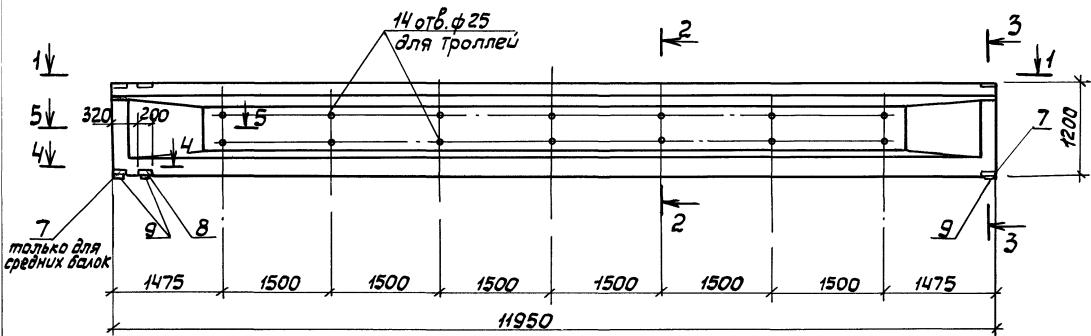
Чтв. № подп/подпись и дата: 18.03.1981

Формат Бланка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								2.000	Приме- чан.
				18	19	20	21	22	23	24	25	26	
<u>8 Серия 1.400-6/76 Вып.1 Чуделье закладное М6-3</u>													
64	10	1.426.1-4.2 1.001	Ф16.ЯIV Ø=11950	4	4	4							18.9 кг
64	11	1.002	Ф18.ЯIV Ø=11950	20	20	20							23.9 кг
64	14	1.004	Ф22.ЯIV Ø=11950				11	11	11				35.6 кг
64	15	1.005	Ф15.К700Т13804-68 Ø=11950							22	22	22	13.34 кг
<u>Материалы</u>													
Бетон марки М600													
m <sup>3</sup>													

1.426.1-4.2 2.000

6

19



1. Таблицу исполнений см. лист 3.  
 2. Поз. 9, 16 закazyvayutsya v konkretnom  
 proekte po chert. 1.426.1-41 / 050.

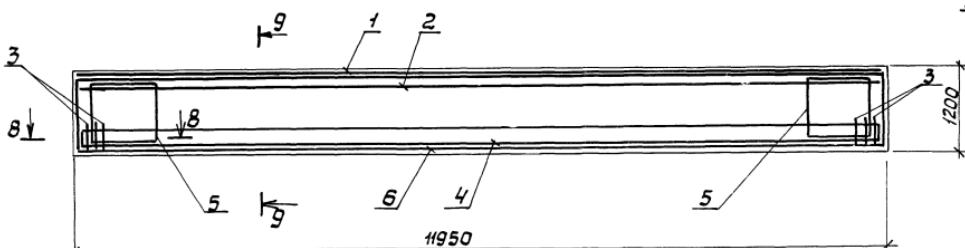
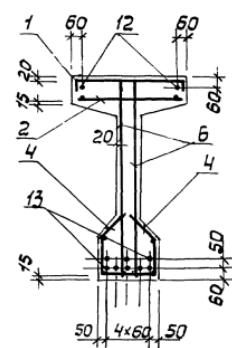
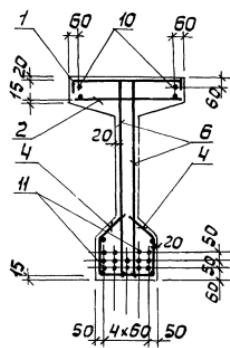
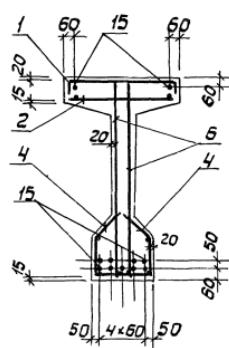
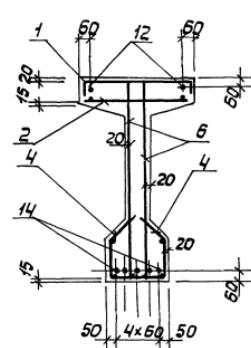
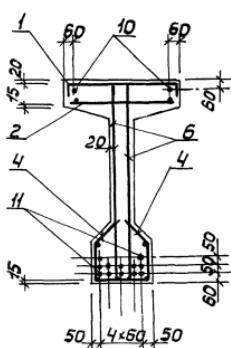
Нач. отп Царбаск 3/5  
Н.контр Яксенова 1/6  
1/конт. от вараноб 2/6  
Л/спец. от.Полатников 1/6  
ОУК гр. Медицинск 2/6  
Проект. Гордеевба 2/6  
Пробовер Гордеевба 2/6  
Чиролин. Гордеевба 2/6

1426.1-4.2 2000 CB.

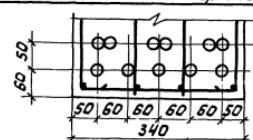
Балко подкрано- воя бк12 Сборочный чертеж	Станд	Масса	Масшт.
	Р	10,3т	

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРЕДМСТЕРИЙПЕПЕКТ

6-6

РУС. 1  
8-8РУС. 2  
8-8РУС. 3  
8-8РУС. 4  
8-8РУС. 5  
8-8

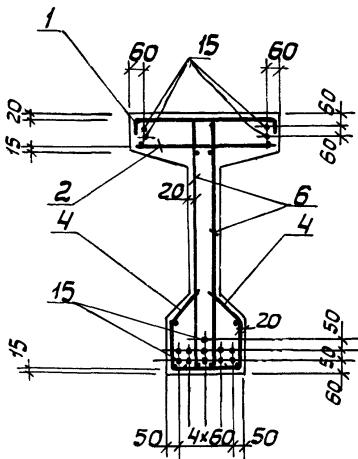
Пример установки спаренных стержней напрягаемой арматуры



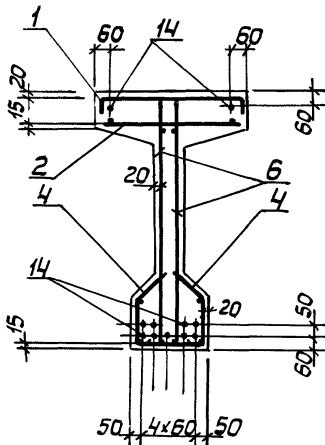
1.426.1-4.2

2.000 СБ

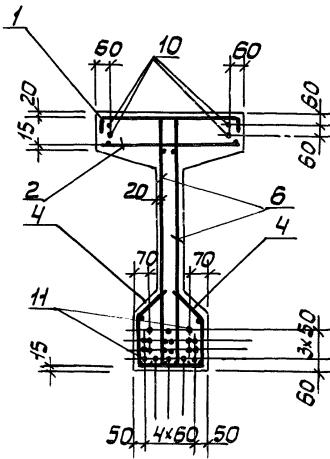
Puc. 6  
8-8



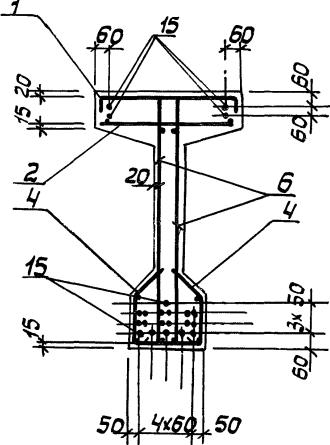
PUC. 8  
8-8



PUC. 7  
8-8



PUC. 9  
8-8

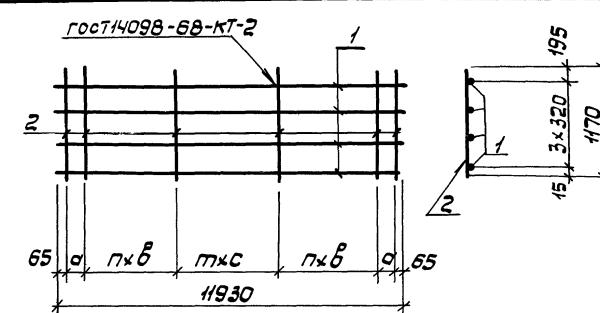


Обозначение	Марка	Рис.№
1.4261-422000	БК12-БЯШ-С	
-01	БК12-БЯШ-К	1
-02	БК12-БЯШ-Т	
-03	БК12-БЯШ-С	
-04	БК12-БЯШ-К	2
-05	БК12-БЯШ-Т	
-06	БК12-БК7-С	
-07	БК12-БК7-К	3
-08	БК12-БК7-Т	
-09	БК12-7ЯШ-С	
-10	БК12-7ЯШ-К	4
-11	БК12-7ЯШ-Т	
-12	БК12-7ЯШ-С	
-13	БК12-7ЯШ-К	5
-14	БК12-7ЯШ-Т	
-15	БК12-7К7-С	
-16	БК12-7К7-К	6
-17	БК12-7К7-Т	
-18	БК12-8ЯШ-С	
-19	БК12-8ЯШ-К	7
-20	БК12-8ЯШ-Т	
-21	БК12-8ЯШ-С	
-22	БК12-8ЯШ-К	8
-23	БК12-8ЯШ-Т	
-24	БК12-8К7-С	
-25	БК12-8К7-К	9
-26	БК12-8К7-Т	

Документ	Номер	Наименование	Код на исполн.	Год
Документы			-01/02	месяц
		<u>Документы</u>		
Документы	1426.1-42 201005	Сборник нормативных документов	ХХ	
Документы	0.0000 73	Пояснительная записка	ХХ	
		<u>Бланки</u>		
Бланки	1	Ф109 Тюс5784-82-0450	4	4
Бланки	2	Ф109 Тюс5784-82-0: 1170	30	54

1426.1-42		2010
Сертификат оформления С (С20÷С22).		
Соединений пластик		
ГОСТ Р ИСО 14001-2007		
Ленникерадский ПОМС ГРПКРД		

Изображение на карте: **Лодочный мост** в **Саратове**



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Число шагов		Масса, кг
		а	в	с	п	т	
1.426.1-4.2. 2.010	С20	50	400	500	9	9	51,0
-01	С21	100	300	400	10	14	56,1
-02	С22	50	200	300	18	15	68,3

## Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			предварительно-напрягаемая арматура			Изделия закладные			Общий расход стали	
	Арматура класса	Прокат марки	Арматура класса	Ярматчика класса	Прокат марки		Ярматчика класса	Прокат марки			
	Я-III	Б-10	Я-II	Я-IV	Г-7	Всего	Я-III	В ст 3 кп2	Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 13840-63			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
Ф6 48 ф10 ф12 ф16	ф16	штото 283393284	штото 15015	штото 15 ф20 ф22	штото 15	штото	ф10 ф12 ф16	штото 0,6	штото 10х10х20	штото	
БКБ-БАIV-С 23,2 43,0 1,8 6,4	74,4 3,8	3,8	18,8 83,3 102,1				180,3	0,4 13,6	14,0 0,6 2,8 7,4	10,8 24,8	205,1
БКБ-БАIV-К 23,5 43,0 1,8 6,4	74,7 3,4 0,7	4,1	18,8 83,3 102,1				180,9	1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	204,5
БКБ-БАIV-T 23,2 43,0 1,8 6,4	74,4 3,8	3,8	18,8 83,3 102,1				180,3	1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	203,9
БКБ-БАIV-C 23,2 43,0 1,8 6,4	74,4 3,8	3,8	18,8 58,8	77,6			155,8	0,4 13,6	14,0 0,6 2,8 7,4	10,8 24,8	180,6
БКБ-БАIV-K 23,5 43,0 1,8 6,4	74,7 3,4 0,7	4,1	18,8 58,8	77,6			156,4	1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	180,0
БКБ-БАIV-T 23,2 43,0 1,8 6,4	74,4 3,8	3,8	18,8 58,8	77,6			155,8	1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	179,4
БКБ-БАIV 23,2 43,0 1,8 6,4	74,4 3,8	3,8	18,8 58,8	77,6			53,0	131,2 0,4 13,6	14,0 0,6 2,8 7,4	10,8 24,8	156,0
БКБ-БАI-C 23,2 43,0 1,8 6,4	74,4 3,8	3,8	18,8 58,8	77,6			53,0	131,8 1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	155,4
БКБ-БАI-K 23,5 43,0 1,8 6,4	74,7 3,4 0,7	4,1	18,8 58,8	77,6			53,0	131,2 1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	154,8
БКБ-БАI-T 23,2 43,0 1,8 6,4	74,4 3,8	3,8	18,8 58,8	77,6			53,0	131,2 1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	154,8
БКБ-БАI 23,2 43,0 1,8 6,4	74,4 3,8	3,8	18,8 107,1 125,9				217,5	0,4 13,6	14,0 0,6 2,8 7,4	10,8 24,8	242,2
БКБ-7АI-C 23,2 9,2 49,0 6,4	87,8 3,8	3,8	18,8 107,1 125,9				218,1	1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	241,7
БКБ-7АI-K 23,5 9,2 49,0 6,4	88,1 3,4 0,7	4,1	18,8 107,1 125,9				217,5	1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	241,1
БКБ-7АI-T 23,2 9,2 49,0 6,4	87,8 3,8	3,8	18,8 107,1 125,9				183,9	0,4 13,6	14,0 0,6 2,8 7,4	10,8 24,8	208,7
БКБ-7АI-C 23,2 9,2 49,0 6,4	87,8 3,8	3,8	18,8 73,5	92,3			184,5	1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	208,1
БКБ-7АI-K 23,5 9,2 49,0 6,4	88,1 3,4 0,7	4,1	18,8 73,5	92,3			183,9	1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	207,5
БКБ-7АI-T 23,2 9,2 49,0 6,4	87,8 3,8	3,8	18,8 73,5	92,3			66,0	66,0 157,6 0,4 13,6	14,0 0,6 2,8 7,4	10,8 24,8	182,4
БКБ-7АI-C 23,2 9,2 49,0 6,4	87,8 3,8	3,8	18,8 73,5	92,3			66,0	66,0 158,2 1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	181,8
БКБ-7АI-K 23,5 9,2 49,0 6,4	88,1 3,4 0,7	4,1	18,8 73,5	92,3			66,0	66,0 157,6 1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	181,2
БКБ-7АI-T 23,2 9,2 49,0 6,4	87,8 3,8	3,8	18,8 73,5	92,3			66,0	66,0 157,6 1,6 6,8	8,4 1,2 5,6 3,7 4,7	15,2 23,6	181,2

Нач. от. Цардак  
И конц. Ясенево  
Д конц. Бородино  
Поселок Палатников  
Суктук Медведицк  
Проект Гродзеска  
Гродзеска  
Гродзеска  
Гродзеска

1.426.1-4.2 0000 ВМС

Ведомость расхода стали

Страница	1	Листов	3
ГОССТРОЙ СССР		Ленинградский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

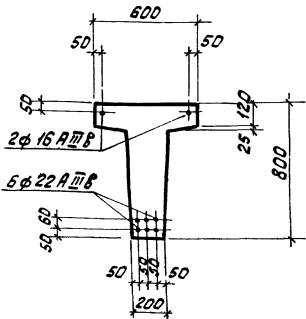
## Продолжение

Марка элемента	Изделия арматурные				Предварительно-напрягаемая арматура				Изделия закладные				Общий расход стали			
	Арматура класса		Прокат марки		Арматура класса		Прокат марки		Арматура		Прокат марки					
	A-III		Б-10		A-IV		A-V		K-7		A-III					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 13840-88		Всего		ГОСТ 5781-82					
	ф6	ф8	ф10	ф12	ф16	Итого	ф8	ф10	ф16	ф20	ф22	Итого	ф15	Итого		
БК6-БАЦ-С	23,2	9,2	57,0	6,4	95,8	3,8	3,8	18,8	154,1	173,5				273,1	0,4 13,6	
БК6-БАЦ-К	23,5	9,2	57,0	6,4	96,1	3,4 0,7	4,1	18,8	154,1	173,5				273,1	1,6 6,8	
БК6-БАЦ-Т	23,2	9,2	57,0	6,4	95,8	3,8	3,8	18,8	154,1	173,5				273,1	1,6 6,8	
БК6-БАУ-С	23,2	9,2	57,0	6,4	95,8	3,8	3,8				18,8	108,2	125,0	224,6	0,4 13,6	
БК6-БАУ-К	23,5	9,2	57,0	6,4	96,1	3,4 0,7	4,1				18,8	108,2	125,0	225,2	1,6 6,8	
БК6-БАУ-Т	23,2	9,2	57,0	6,4	95,8	3,8	3,8				18,8	108,2	125,0	224,6	1,6 6,8	
БК6-БК7-С	23,2	9,2	57,0	6,4	95,8	3,8	3,8					112,2	112,2	214,8	0,4 13,6	
БК6-БК7-К	23,5	9,2	57,0	6,4	96,1	3,4 0,7	4,1					112,2	112,2	212,4	1,6 6,8	
БК6-БК7-Т	23,2	9,2	57,0	6,4	95,8	3,8	3,8					112,2	112,2	214,8	1,6 6,8	
БК6-БК7-Т	23,2	9,2	57,0	6,4	95,8	3,8	3,8					112,2	112,2	214,8	1,6 6,8	
БК12-БАЦ-С	4,8	71,3	197,0	4,6 16,6	294,3	8,4	3,6	12,0	37,8	286,8	324,6				630,9	0,8
БК12-БАЦ-К	4,8	71,4	197,0	4,6 16,6	294,4	8,4 1,0	2,7	12,1	37,8	286,8	324,6				631,1	2,4
БК12-БАЦ-Т	4,8	71,3	197,0	4,6 16,6	294,3	8,4	3,6	12,0	37,8	286,8	324,6				630,9	2,4
БК12-БАУ-С	4,8	71,3	197,0	4,6 16,6	294,3	8,4	3,6	12,0				37,8	178,0	215,8	522,1	0,8
БК12-БАУ-К	4,8	71,4	197,0	4,6 16,6	294,4	8,4	3,6	12,1				37,8	178,0	215,8	522,3	2,4
БК12-БАУ-Т	4,8	71,3	197,0	4,6 16,6	294,3	8,4	3,6	12,0				37,8	178,0	215,8	522,1	2,4
БК12-БК7-С	4,8	71,3	197,0	4,6 16,6	294,3	8,4	3,6	12,0					146,7	146,7	453,0	0,8
БК12-БК7-К	4,8	71,4	197,0	4,6 16,6	294,4	8,4 1,0	2,7	12,1					146,7	146,7	453,2	2,4
БК12-БК7-Т	4,8	71,3	197,0	4,6 16,6	294,3	8,4	3,6	12,0					146,7	146,7	453,0	2,4

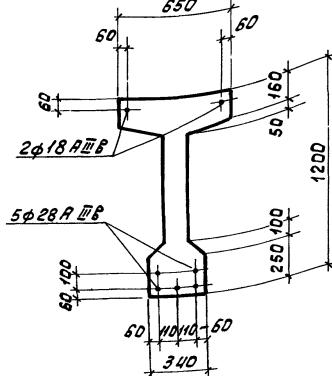
## Продолжение

Марка элемента	Изделия арматурные			Предварительно-напрягаемая арматура			Изделия закладные			Общий расход стали			
	Арматура класса	Прокат марки	Арматура класса	Арматура класса	Прокат марки	Арматура класса	Прокат марки	Арматура класса	Прокат марки				
	Я-III	Б-10	Я-Ш	Я-Г	К-7	Я-Г	Бст 3 кп2	Я-Г	Бст 3 кп2				
	гост 5781-82	гост 8732-78	гост 5781-82	гост 13340-68	гост 5781-82	гост 103-76	гост 103-76	гост 5781-82	гост 103-76				
БК12-7АШ-С	4,8	71,3 209,2 4,6 16,6 306,5 8,4	3,6	12,0 37,8 334,6 372,4				690,9 0,8	43,2 44,0 0,6 2,8	12,4	15,8 59,8 750,7		
БК12-7АШ-К	4,8	71,4 209,2 4,6 16,6 306,6 8,4	1,0 2,7	12,1 37,8 334,6 372,4				691,1 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 733,3		
БК12-7АШ-Т	4,8	71,3 209,2 4,6 16,6 306,5 8,4	3,6	12,0 37,8 334,6 372,4				690,9 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 733,1		
БК12-7АШ-С	4,8	71,3 209,2 4,6 16,6 306,5 8,4	3,6	12,0				592,3 0,8	43,2 44,0 0,6 2,8	12,4	15,8 59,8 632,1		
БК12-7АШ-К	4,8	71,4 209,2 4,6 16,6 306,6 8,4	1,0 2,7	12,1				592,5 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 634,7		
БК12-7АШ-Т	4,8	71,3 209,2 4,6 16,6 306,5 8,4	3,6	12,0				592,3 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 634,5		
БК12-7АГ-С	4,8	71,3 209,2 4,6 16,6 306,5 8,4	3,6	12,0				200,1	200,1 518,8 0,8	43,2 44,0 0,6 2,8	12,4	15,8 59,8 578,4	
БК12-7АГ-К	4,8	71,4 209,2 4,6 16,6 306,6 8,4	1,0 2,7	12,1				200,1	200,1 518,8 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 561,0	
БК12-7АГ-Т	4,8	71,3 209,2 4,6 16,6 306,5 8,4	3,6	12,0				200,1	200,1 518,8 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 560,8	
БК12-7ГГ-С	4,8	71,3 209,2 4,6 16,6 306,5 8,4	3,6	12,0					894,1 0,8	43,2 44,0 0,6 2,8	12,4	15,8 59,8 953,9	
БК12-7ГГ-К	4,8	71,3 231,2 4,6 16,6 328,5 8,4	3,6	12,0 75,6 178,0 553,6					894,3 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 936,5	
БК12-7ГГ-Т	4,8	71,4 231,2 4,6 16,6 328,6 8,4	1,0 2,7	12,1 75,6 178,0 553,6					894,1 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 936,3	
БК12-8РШ-С	4,8	71,3 231,2 4,6 16,6 328,5 8,4	3,6	12,0 75,6 178,0 553,6					732,1 0,8	43,2 44,0 0,6 2,8	12,4	15,8 59,8 791,9	
БК12-8РШ-К	4,8	71,3 231,2 4,6 16,6 328,6 8,4	3,6	12,0					731,8 731,6	732,3 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 774,5
БК12-8РШ-Т	4,8	71,4 231,2 4,6 16,6 328,6 8,4	1,0 2,7	12,1					731,8 731,6	732,1 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 774,3
БК12-8РГ-С	4,8	71,3 231,2 4,6 16,6 328,5 8,4	3,6	12,0					293,6	293,6 634,1 0,8	43,2 44,0 0,6 2,8	12,4	15,8 59,8 693,9
БК12-8РГ-К	4,8	71,4 231,2 4,6 16,6 328,6 8,4	1,0 2,7	12,1					293,6	293,6 634,3 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 676,5
БК12-8РГ-Т	4,8	71,3 231,2 4,6 16,6 328,5 8,4	3,6	12,0					293,6	293,6 634,1 2,4	21,6 24,0 1,2 5,6	5,2 6,2	18,2 42,2 676,3

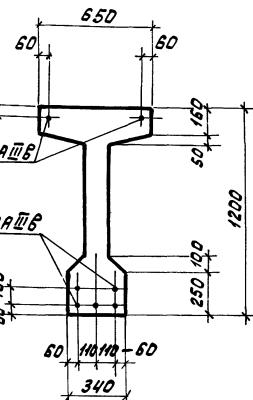
## БКБ-БАIIIБ



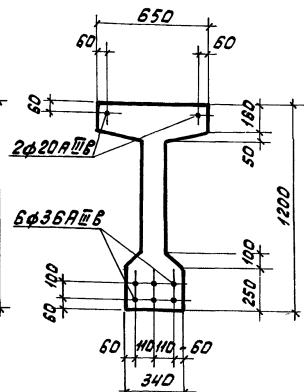
БК12-6АШВ



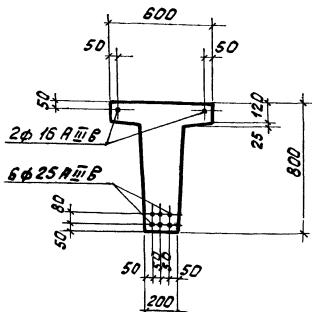
6K12-7A~~III~~B



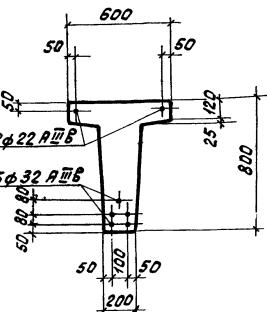
БК12-8АIIIБ



БКБ-7АIIIВ



## БКБ-ВАШВ



При изготавлении балок с напрягаемой арматурой класса А-III должна быть откорректирована спецификация\*. В приведенных сечениях ненапрягаемая арматура условно не показана и принимается по соответствующим чертежам настоящего альбома. (Док. 1.00006 бл. 1, 2, 3 и док. 2.00006 бл. 1, 2, 3)

\* Док. 1.000 л. 1:6 и док. 2.000 л. 1:6 в части напрягаемой арматуры.

1.426.1-4.2 1.0 00 СМ		
Научот Царевок		
И.Кандр. Якименова	47-	вариант армирования
И.Кондр. Бородиной	50-	балок БК6 и БК12 с
Д.Б.от. Солдатникова	33-	арматурой класса А350
Рук. тру. Медвединская	М-	Лист 1
Проект Гордеева	24-	Паслов 1
Продер Медвединская	М-	
Исполн. Гордеева	24-	
		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг								по крупненому сортаменту				код					
		по классам				по мелкому сортаменту				мелкое изделие износостойкая сортаментная сталь		износостойкая сталь							
		Я-IV ГОСТ 5781-82		Я-IV ГОСТ 5781-82		Я-IV ГОСТ 5781-82		К-7 ГОСТ 13840-68*		мелкое изделие износостойкая сортаментная сталь		износостойкая сталь							
		Код								по крупненому сортаменту									
		093004	093005	093007	122400	093400	093300	093200	093100	ф	ф	ф	ф						
		по серию котк=1,0 кяя=143	суммой котк=1,0 кяя=195	по серию котк=1,05 кяя=2,2	по серию котк=1,05 кяя=2,8	по серию котк=1,05 кяя=2,8	по серию котк=1,05 кяя=2,8	по серию котк=1,05 кяя=2,8	по серию котк=1,05 кяя=2,8	от 10 до 16	от 10 до 16	от 10 до 16	от 10 до 16	и т.д.					
БК6-БРП-С	582300	74,4	75,1	107,4	102,1	104,1	203,0	—	—	—	—	—	95,6	214,8	—	—	310,4		
БК6-БРП-К		74,4	75,1	107,4	102,1	104,1	203,0	—	—	—	—	—	95,6	214,8	—	—	310,4		
БК6-БРП-7		74,4	75,1	107,4	102,1	104,1	203,0	—	—	—	—	—	95,6	214,8	—	—	310,4		
БК6-БРП-С		74,4	75,1	107,4	—	—	—	77,6	82,3	181,1	—	—	95,6	55,6	137,1	—	288,3		
БК6-БРП-К		74,4	75,1	107,4	—	—	—	77,6	82,3	181,1	—	—	95,6	55,6	137,1	—	288,3		
БК6-БРП-7		74,4	75,1	107,4	—	—	—	77,6	82,3	181,1	—	—	95,6	55,6	137,1	—	288,3		
БК6-БРП-Т		74,4	75,1	107,4	—	—	—	—	—	—	53,0	55,7	156,0	—	95,6	167,8	—	—	263,4
БК6-БК7-С		74,4	75,1	107,4	—	—	—	—	—	—	53,0	55,7	156,0	—	95,6	167,8	—	—	263,4
БК6-БК7-К		74,4	75,1	107,4	—	—	—	—	—	—	53,0	55,7	156,0	—	95,6	167,8	—	—	263,4
БК6-БК7-7		74,4	75,1	107,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	46,8	330,4	—	—	377,2	
БК6-7ЯК-С		87,8	88,7	126,8	125,9	128,4	250,4	—	—	—	—	—	—	—	47,2	330,4	—	—	377,6
БК6-7ЯК-К		88,1	89,0	127,3	125,9	128,4	250,4	—	—	—	—	—	—	—	46,8	330,4	—	—	377,2
БК6-7ЯК-7		87,8	88,7	126,8	—	—	—	92,3	97,8	215,2	—	—	—	—	46,8	123,8	171,4	—	342,0
БК6-7ЯК-С		87,8	88,7	126,8	—	—	—	92,3	97,8	215,2	—	—	—	—	47,2	123,8	171,4	—	342,0
БК6-7ЯК-К		88,1	89,0	127,3	—	—	—	92,3	97,8	215,2	—	—	—	—	46,8	123,8	171,4	—	342,4
БК6-7ЯК-7		87,8	88,7	126,8	—	—	—	—	—	—	66,0	69,3	194,0	—	46,8	274,0	—	—	320,8
БК6-7ЯК-С		87,8	88,7	126,8	—	—	—	—	—	—	65,0	69,3	194,0	—	47,2	274,0	—	—	321,2
БК6-7ЯК-К		88,1	89,0	127,3	—	—	—	—	—	—	66,0	69,3	194,0	—	46,8	274,0	—	—	320,8
БК6-7К7-1		87,8	88,7	126,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Нач. отв Царбак *Д.Д.*  
Н. контр. Аксенов *Д.Д.*  
П. коног Баранов *Д.Д.*  
П.спеч. Полотынков *Д.Д.*  
Сын гр. Медицинск *Д.Д.*  
Проект. Борисов *Д.Д.*  
Грабов. Медицинск *Д.Д.*  
Исполн. Суханова *Д.Д.*

1.426.1-4.2 0.000 РМ1

Ведомость расхода  
арматурной стали  
столб. лист листов  
Р 1 3  
ГОССИР СССР  
ПЕЧНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Марка изделия	Код изде-лия	расход арматурной стали, кг										Итого приве-денной кла-ссу А1	
		по классам					по укрупненному сортаменту						
		Л-III гост 5781-82		Л-IV гост 5781-82		Л-V гост 5781-82	К-7 гост 13840-68*		МЕЛКО-КОРДИНЕ КРУГЛО-КОРДИНЕ СОРТИЯ СБОРТНОЙ				
		код											
093004		093006		093007		122400		093400		093300	093200	093100	
по Счетом приведен по серию кот.=1,0 серии		по Счетом приведен по серию кот.=1,0 серии		по Счетом приведен по серию кот.=1,0 серии		по Счетом приведен по серию кот.=1,0 серии		по Счетом приведен по серию кот.=1,0 серии		Ф	Ф	Ф	
от 630,9		от 100,0		от 200,3		от 320,25		от 630,9		Ф	Ф	Ф	
БК6-8А1Г-С	95,8	96,8	138,4	173,5	177,0	345,2	—	—	—	—	—	—	483,6
БК6-8А1Г-К	96,1	97,1	138,9	173,5	177,0	345,2	—	—	—	—	—	—	484,1
БК6-8А1Г-Т	95,8	96,8	138,4	173,5	177,0	345,2	—	—	—	—	—	—	483,6
БК6-8А1Г-0	95,8	96,8	138,4	—	—	—	125,0	132,5	291,5	—	—	—	429,9
БК6-8А1Г-К	96,1	97,1	138,9	—	—	—	125,0	132,5	291,5	—	—	—	429,9
БК6-8А1Г-Т	95,8	96,8	138,4	—	—	—	125,0	132,5	291,5	—	—	—	430,3
БК6-8А1Г-0	95,8	96,8	138,4	—	—	—	—	—	—	112,2	117,8	329,8	427,7
БК6-8А1Г-К	96,1	97,1	138,9	—	—	—	—	—	—	112,2	117,8	329,8	427,7
БК6-8А1Г-Т	95,8	96,8	138,4	—	—	—	—	—	—	—	46,8	421,4	468,2
БК6-8А1Г-0	95,8	96,8	138,4	—	—	—	—	—	—	—	46,8	421,4	468,6
БК6-8А1Г-К	96,1	97,1	138,9	—	—	—	—	—	—	—	109,9	960,7	1070,6
БК6-8А1Г-Т	95,8	96,8	138,4	—	—	—	—	—	—	—	109,9	960,7	1070,6
БК12-6А1Г-0	294,3	297,2	425,0	324,6	331,1	645,6	—	—	—	—	—	—	109,9
БК12-6А1Г-К	294,3	297,2	425,0	324,6	331,1	645,6	—	—	—	—	—	—	109,9
БК12-6А1Г-Т	294,3	297,2	425,0	324,6	331,1	645,6	—	—	—	—	—	—	109,9
БК12-6А1Г-0	294,3	297,2	425,0	—	—	—	215,8	228,7	503,1	—	—	—	928,2
БК12-6А1Г-К	294,3	297,2	425,0	—	—	—	215,8	228,7	503,1	—	—	—	928,2
БК12-6А1Г-Т	294,3	297,2	425,0	—	—	—	215,8	228,7	503,1	—	—	—	928,2
БК12-6А1Г-0	294,3	297,2	425,0	—	—	—	—	—	—	146,7	154,0	431,2	856,2
БК12-6А1Г-К	294,3	297,2	425,0	—	—	—	—	—	—	146,7	154,0	431,2	856,2
БК12-6А1Г-Т	294,3	297,2	425,0	—	—	—	—	—	—	146,7	154,0	431,2	856,2
БК12-6К7-1	294,3	297,2	425,0	—	—	—	—	—	—	—	109,9	746,3	—

1.426.1-4.2 0.000 РМ1

1  
2

18850-02 30

марка	код	расход арматурной стали, кг										по чекульненому соотвемтву								
		по классам				Я.И. ГОСТ 5781-82				Я.И. ГОСТ 5781-82		Я.И. ГОСТ 5781-82		катанка	тепло- изделия	изделия	изделия			
изделия	изделия	код										код								
		093004				093006				093007				122400						
		по	счетом	приведен	по	по	счетом	приведен	по	по	счетом	приведен	по	по	счетом	приведен	по			
		серии	котх.=1,0	нон кд	серии	котх.=1,02	кд	серии	котх.=1,00	нон кд	серии	котх.=1,00	кд	серии	котх.=1,02	нон кд	кд			
БК12-7АIV-С		306,5	309,6	442,7	372,4	379,8	740,6	—	—	—	—	—	—	—	109,9	1073,4	—	—	1183,4	
БК12-7АIV-К		306,5	309,6	442,7	372,4	379,8	740,6	—	—	—	—	—	—	—	109,9	1073,4	—	—	1183,4	
БК12-7АIV-Т		306,5	309,6	442,7	372,4	379,8	740,6	—	—	—	—	—	—	—	109,9	420,9	550,4	—	1081,2	
БК12-7АV-С		306,5	309,6	442,7	—	—	—	273,8	290,2	638,4	—	—	—	—	109,9	420,9	550,4	—	1081,2	
БК12-7АV-К		306,5	309,6	442,7	—	—	—	273,8	290,2	638,4	—	—	—	—	109,9	420,9	550,4	—	1081,2	
БК12-7АV-Т		306,5	309,6	442,7	—	—	—	273,8	290,2	638,4	—	—	—	—	109,9	420,9	550,4	—	1081,2	
БК12-7А-С		306,5	309,6	442,7	—	—	—	—	—	—	200,1	210,1	588,3	—	109,9	921,1	—	—	1031,0	
БК12-7А-К		306,5	309,6	442,7	—	—	—	—	—	—	200,1	210,1	588,3	—	109,9	921,1	—	—	1031,0	
БК12-7А-Т		306,5	309,6	442,7	—	—	—	—	—	—	200,1	210,1	588,3	—	109,9	921,1	—	—	1031,0	
БК12-7К7-С		306,5	309,6	442,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	109,9	1465,7	—	—	1575,6	
БК12-7К7-К		306,5	309,6	442,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	109,9	1465,7	—	—	1575,6	
БК12-7К7-Т		306,5	309,6	442,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	109,9	1465,7	—	—	1575,6	
БК12-8АIV-С		328,5	331,8	474,5	553,6	564,7	1101,2	—	—	—	—	—	—	—	—	109,9	1465,7	—	—	1575,6
БК12-8АIV-К		328,5	331,8	474,5	553,6	564,7	1101,2	—	—	—	—	—	—	—	—	109,9	1465,7	—	—	1575,6
БК12-8АIV-Т		328,5	331,8	474,5	553,6	564,7	1101,2	—	—	—	—	—	—	—	—	109,9	364,5	913,2	—	1387,6
БК12-8АV-С		328,5	331,8	474,5	—	—	—	391,6	415,1	913,2	—	—	—	—	109,9	364,5	913,2	—	1387,6	
БК12-8АV-К		328,5	331,8	474,5	—	—	—	391,6	415,1	913,2	—	—	—	—	109,9	364,5	913,2	—	1387,6	
БК12-8АV-Т		328,5	331,8	474,5	—	—	—	391,6	415,1	913,2	—	—	—	—	109,9	122,77	—	—	1337,6	
БК12-8K7-С		328,5	331,8	474,5	—	—	—	—	—	—	293,6	308,3	863,2	—	109,9	1227,7	—	—	1337,6	
БК12-8K7-К		328,5	331,8	474,5	—	—	—	—	—	—	293,6	308,3	863,2	—	109,9	1227,7	—	—	1337,6	
БК12-8K7-Т		328,5	331,8	474,5	—	—	—	—	—	—	293,6	308,3	863,2	—	109,9	1227,7	—	—	1337,6	