

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.426.1-4

БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЁТАМИ 6 и 12 м
ПОД МОСТОВЫЕ ОПОРНЫЕ КРАНЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬЮ ДО 32 т

ВЫПУСК 2

БАЛКИ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 600

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЧУФАРИН В.В.
ГУБКИН М.А.
КУШЛИНА Н.В.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.426.1-4.20.000 ПЗ	Пояснительная записка	2÷9
1.000	Балка подкрановая БК6	10÷12
1.000 СБ	Балка подкрановая БК6. Сборочный чертёж.	13÷15
1.010	Сетка арматурная С(С17÷С19)	16
1.010 СБ	Сетка арматурная С(С17÷С19) Сборочный чертёж	16
2.000	Балка подкрановая БК12	17÷19
2.000 СБ	Балка подкрановая БК12 Сборочный чертёж	20÷22
2.010	Сетка арматурная С(С20÷С22)	23
2.010 СБ	Сетка арматурная С(С20÷С22) Сборочный чертёж	23
0.000 ВМС	Ведомость расхода стали	24÷26
1.000 СМ	Вариант армирования балок БК6 и БК12 с арматурой класса А-IIIв	27
0.000 РМ1	Ведомость расхода арматурной стали	28÷30
0.000 РМ2	Ведомость расхода стали на заклад- ные изделия	31
0.000 РМ3	Ведомость расхода цемента и инерт- ных материалов	

1 Общие сведения

1.1. Серия 1.426.1-4. Балки подкрановые железобетонные пролетами 6 и 12 м под мостовые опорные краны общего назначения грузоподъёмностью до 32 тонн" состоит из следующих выпусков:

выпуск 1. "Балки из бетона марок 400 и 500 Рабочие чертежи"
выпуск 2. "Балки из бетона марки 600. Рабочие чертежи."

выпуск 3. "Узлы крепления балок и крановых рельсов. Рабо-
чие чертежи".

1.2. В данном выпуске запроектированы балки для мосто-
вых опорных кранов среднего и легкого режимов работы грузо-
подъёмностью 15/3, 20/5, 30/5, 32/5 тонн из бетона М600.

2. Конструктивные решения, обозначения, маркировка.

2.1. Балки пролетом 6 м запроектированы таврового сечения
высотой 800 мм, балки пролетом 12 м - двутаврового сечения вы-
сотой 1200 мм.

Высоты балок приняты с учетом взаимозаменяемости их
стальными балками соответствующей несущей способности.

2.2. Подкрановые балки крепятся на монтаже болтами с пос-
ледующей приваркой закладных изделий балки к закладным
изделиям в колоннах.

2.3. Для крепления рельсов в полке балки предусмотрены
отверстия с шагом 750 мм. В отверстиях заложены стальные
трубки для защиты бетона от разрушения при передаче гари-
зонтальных крановых нагрузок.

Нач. отд.	Царба	1.426.1-4.2	0.000 ПЗ	Пояснительная записка	Страницы Р	Лист 1	Листов 3
Н. контр.	Иксенов						
Л. кн. от.	Баранов						
Л. ст. от.	Маматкина						
Руч. гр.	Медвинская						
Проект.	Гордеева	ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
Исполн.	Гордеева						

2.4. Вальбаме принята следующая предметная система обозначения конструкций

X	X	X	X
			Железобетонные изделия (балки)
			Пространственные каркасы
			Плоские армированные каркасы, сетки и изделия закладные
			Детали (отдельные позиции)

2.5. Балки обозначаются марками состоящими из двух буквенно-цифровых групп.

В первую группу входят обозначения типа конструкции и её пролёт, во вторую-несущая способность в зависимости от грузоподъемности крана (6-кран грузоподъемностью 15/3 тонн, Т-20/5 тонн, В-30/5 и 32/5 тонн), класс напрягаемой арматуры и местоположение балки в здании (С-средний пролет; К-крайний пролет, Т-пролет у температурного шва)

Например: БК6- 6 А V С

БК — балка подкрановая

6 — пролет в м

6 — кран грузоподъемностью 15/3 тонн

А V — напрягаемая арматура класса А-V

С — средний пролет

3. Область применения

3.1. Балки предназначены для применения в отапливаемых и неотапливаемых зданиях с железобетонным каркасом пролетами 18,24 и 30 м, оборудованных мостовыми кранами общего назначения легкого и среднего режимов работы, а так же в эстакадах, расположенных на открытом воздухе.

3.2. В неотапливаемых зданиях в районах с расчетной зимней температурой воздуха ниже минус 40°С следует применять балки с напрягаемой стержневой арматурой только класса А-V или с арматурными канатами К-7, стержневую арматуру класса А-II марки 20ХГ2Ц допускается применять только в районах с расчетной температурой выше минус 40°С, арматуру класса А-II марки В0С допускается применять только в отапливаемых зданиях.

3.3. Подкрановые балки разработаны для применения в зданиях с неагрессивной средой. При применении балок в условиях агрессивных сред необходимо предусматривать меры по защите их от коррозии в соответствии с указаниями СНиП II-28-73*.

3.4. При эксплуатации балок в зданиях с влажностью воздуха окружающей среды менее 40% или в климатическом подрайоне IV а согласно СНиП II-9.6-72 необходима проверка трещиностойкости и жесткости балок с учетом увеличенных потерь предварительного напряжения от ползучести и усадки бетона.

3.5. Балки предназначены для применения как в обычных условиях строительства, так и для строительства в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

4. Нагрузки и расчет

4.1. Схемы крановых нагрузок и нормативные давления колес кранов приняты по техническим условиям (см таблицу 1).

Схемы крановых нагрузок

			для схемы 3
5000	1200	5000	" 4
5100	1200	5100	

Крановые нагрузки

Таблица 1

Грузоподъемность крана, тс	Технические условия	№ схемы крановой нагрузки	Давление (нормативное) колеса крана на рельс, кН (тс)	Вертикальное Р	Горизонтальное Т
15/3	ТУ 24-9-404-75	3	216,6 (22,1)	4,9 (0,5)	
20/5		3	251,0 (25,6)	5,9 (0,6)	
30/5; 32/5		4	338,0 (34,5)	9,8 (1,0)	

4.2. Балки рассчитаны как разрезная конструкция на верти-
кальные и горизонтальные нагрузки от двух рядом стоящих
кранов среднего режима работы в соответствии с положениями глав
СНиП П-6-74, "Нагрузки и воздействия" и СНиП П-21-75, "Бетонные и же-
лезобетонные конструкции"

Кроме того балки пролетом 12,0 м рассчитаны на горизонталь-
ную нагрузку 57 кН (5,8 тс) от фактовой стойки, опирающейся на
балку в середине её пролета.

4.3. Расчет балок произведен по прочности, трещиностой-
кости и на выносливость от многократно повторяющихся нагрузок
При этом первая категория трещиностойкости обеспечена от
крановых нагрузок для верхнего пояса балки и для наклон-
ных сечений ребра. В нормальных сечениях ребра обеспечена
вторая категория трещиностойкости.

4.4. Предварительный подбор подкрановых балок (напри-
мер на стадии "проект") выполняется по таблице 3.
На стадии рабочей документации, если крановые нагрузки
отличаются от приведенных в таблице 1, следует произвести
статический расчет подкрановых балок на действитель-
ные нагрузки и по полученным усилиям подобрать бал-
ку соответствующей несущей способности по таблице 2.

Таблица 3

Грузо- подъем- ность крана, тс	Марка балки			
	При действии в пролете двух кранов		При действии в пролете одного крана	
	L = 6 м	L = 12 м	L = 6 м	L = 12 м
15/3	БК6-6	БК12-6	БК6-6	БК12-6
20/5	БК6-7	БК12-7	БК6-6	БК12-6
30/5; 32/5	БК6-8	БК12-8	БК6-7	БК12-7

Примечание: в таблице 3 в марках балок класс армату-
ры условно не показан.

5. Технические требования.

5.1. Бетон.

5.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона,
должны удовлетворять действующим стандартам или утверж-
денным в установленном порядке техническим условиям на
эти материалы.

5.1.2. Морозостойкость бетона должна устанавливать-
ся для случаев применения балок на открытом воздухе в
неотапливаемых зданиях.

5.1.3. Поставка подкрановых балок потребителю долж-
на производиться после достижения бетоном отпускной проч-
ности, которая назначается в соответствии с ГОСТ 13015.3-81.
При этом величина отпускной прочности бетона должна
быть не менее 70% его проектной марки по
прочности на сжатие.

Таблица 2

Условная несущая способ- ность балки	Грузо- подъем- ность крана, тс	Нормативные усилия в балках							
		L = 6,0 м				L = 12,0 м			
		Вертикальные		Горизонтальные		Вертикальные		Горизонтальные	
		МкНм(тс м)	QкН(тс)	МкНм(тс м)	QкН(тс)	МкНм(тс м)	QкН(тс)	МкНм(тс м)	QкН(тс)
6	15/3	436,0(44,5)	345,0(35,2)	9,8(1,0)	7,8(0,8)	1166,0(119,0)	447,0(45,6)	26,5(2,7)	9,8(1,0)
7	20/5	500,0(51,0)	397,0(40,5)	12,0(1,2)	9,3(0,95)	1300,0(132,6)	510,0(52,0)	31,0(3,1)	11,8(1,2)
8	30/5; 32/5	663,0(67,6)	529,0(54,0)	19,6(2,0)	15,7(1,6)	1718,0(175,3)	666,0(68,0)	50,0(5,1)	19,6(2,0)

1.426.1-4.2 0.00073

лист

3

5.2. Арматура

5.2.1. В качестве напрягаемой арматуры в подкрановых балках принята арматурная сталь классов А-III А-IV ГОСТ 5781-82 и канаты К-7 ГОСТ 13840-68*.

В качестве ненапрягаемой арматуры принята арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82.

5.2.2. В случае отсутствия на заводе-изготовителе предусмотренной проектом арматурной стали классов А-IV или А-III допускается, в исключительных случаях, замена её на сталь класса А-III в.

Количество стержней и расположение их в сечениях балок приведены на чертежах 1.000 см.

5.2.3. Подкрановые балки армируются сварными сетками и пространственными каркасами изготавливаемыми по чертежам данной серии.

5.2.4. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

5.2.5. Все сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-88 и ГОСТ 5264-80.

5.3. Требования к изготовлению балок.

5.3.1. Изготовление балок должно производиться в заводских условиях в стальных формах в рабочем положении с соблюдением требований следующих нормативных документов:

— СНиП III-16-80, "Бетонные и железобетонные конструкции сборные";

ГОСТ 13015.0-81, "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования";

— "Руководство по технологии изготовления предварительнонапряженных железобетонных конструкций" Гостройиздат, 1975;

5.3.2. Напрягаемая арматура натягивается на упоры. Способ натяжения стержневой арматуры электротермический или механический, канатной — механический.

Передача усилий натянутой арматуры на бетон должна производиться при достижении бетоном прочности не менее 42 МПа (420 кгс/см²).

5.3.3. Усилия предварительного натяжения стержней, контролируемое напряжение, в "и допустимое отклонение величины предварительного напряжения, Р приведены в табл. 4.

Таблица 4

Пролет балки, м	Диаметр (мм) и класс напрягаемой арматуры	Величина предварительного напряжения, б, МПа (кгс/см ²)	Допустимые отклонения величины предварительного напряжения РМПа(кгс/см ²)	Усилия натяжения, кН (тс)
6	16 А IV	510 (5100)	30 (300)	100,0 (10,2)
	18 А IV			127,0 (13,0)
	16 А IV	710 (7100)	30 (300)	140,0 (14,3)
	20 А IV			219,0 (22,3)
	22 А IV			265,0 (27,0)
12	15 К 7	1250 (12500)	70 (700)	173,0 (17,6)
	16 А IV	540 (5400)	60 (600)	106,0 (10,8)
	18 А IV			135,0 (13,8)
	16 А IV	740 (7400)	60 (600)	146,0 (14,9)
	20 А IV			228,0 (23,3)
	22 А IV			275,0 (28,1)
	15 К 7	1250 (12500)	70 (700)	173,0 (17,6)

5.3.4. Точность изготовления балок.

— Отклонения размеров балок не должны превышать:

— по высоте сечения ± 2 мм;

— по ширине сечения ± 5 мм;

— по длине балки ± 10 мм.

Отклонения расстояний между осями трубок для закрепления путей не должны превышать:

— между каждой парой трубок вдоль балки ± 10 мм;

— между трубками поперек балок ± 5 мм.

Искривление балок в горизонтальной плоскости не должно быть более 10мм, выгиб балки в вертикальной плоскости не должен превышать 20мм

5.3.5. Верхняя плоскость балки, являющаяся в дальнейшем основанием для упругой прокладки под рельс, должна быть тщательно выравнена вибрарейкой. Трещины, раковины, окалины, обнаженная арматура не допускаются

6. Методы контроля испытаний

6.1. Испытания балок должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77. Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости. Контрольные нагрузки и схемы испытаний приведены в таблице 5

6.2. Испытания балок производятся в рабочем положении. В соответствии с этим контрольные нагрузки даны без учета собственного веса балок. Вес оснастки, используемой при испытаниях подкрановых балок, надлежит вычитать из значений контрольной нагрузки

6.3. Опираемые балки при их испытании должны опускаться на шарнирные опоры через стальные подкладки, толщина которых не менее 40мм площадками равными площадкам опорных листов. Одна из опор должна быть неподвижной.

6.4. Испытание балок протектом 12м необходимо начинать с проверки наклонных сечений на трещиностойкость. После достижения контрольной нагрузки схема загрузки меняется и балка проверяется на жесткость и трещиностойкость, а затем и на прочность по нормальному сечению, трещиностойкость балки считается обеспеченной, если нагрузка, при которой появилась трещина, равна или больше контрольной нагрузки, указанной в таблице 5.

6.5 Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на образцах кубов, изготовленных вибрированием из той же бетонной смеси, что и балки и подвергнутых термообработке вместе с балками.

6.6. Испускную прочность бетона в готовых изделиях определять неразрушающими методами по ГОСТ 17624-78, ГОСТ 21243-75, ГОСТ 22690-0-77, ГОСТ 22690-4-77.

6.7. Контроль и оценку прочности и однородности бетона, производить по ГОСТ 18105-1-80 или по ГОСТ 21217-75.

6.8. Морозостойкость бетона (при необходимости) следует определять по ГОСТ 10060-76.

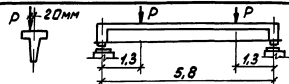
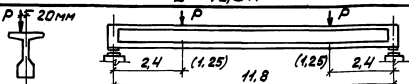
6.9. Толщину защитного слоя и положение арматуры в бетоне балок определять по ГОСТ 17625-72, ГОСТ 22904-78 или другими неразрушающими методами, обеспечивающими необходимую точность

6.10. Контроль и испытание арматурных изделий производить по ГОСТ 10922-75.

6.11. Размеры, непрямолинейность балок, перпендикулярность тарцевых поверхностей, положение стальных закладных изделий, так же качество поверхностей и внешний вид балок должны контролироваться согласно ГОСТ 13015.3-81 и указаниям, приведенным в п. 5.3.4; 5.3.5.

Контрольная нагрузка R для испытания подкрановых балок, кН (тс)

Таблица 5

Пролеты	$L = 6,0 \text{ м}$				$L = 12,0 \text{ м}$							
Схема загрузки												
Грузоподъемность крана, тс	На прочность по нормальному сечению		На трещиностойкость по нормальному и наклонному сечениям и на жесткость		Контрольный прогиб, мм	На прочность по нормальному сечению		На трещиностойкость по нормальному сечению и жесткость		На трещиностойкость по наклонному сечению		Контрольный прогиб, мм
	при $\sigma = 1,4$	при $\sigma = 1,6$	в возрасте			при $\sigma = 1,4$	при $\sigma = 1,6$	в возрасте				
			7 суток	28 суток				7 суток	28 суток	7 суток	28 суток	
15/3	531,0(54,2)	669,0(68,3)	333,0(34,0)	116,5(32,3)	10	735,0(75,0)	838,0(85,5)	456,0(46,5)	438,0(44,7)	397,0(40,5)	385,0(39,3)	20
20/5	670,0(68,4)	767,0(78,3)	427,3(43,6)	397,9(40,6)	10	911,4(93,0)	1049,0(107,0)	564,0(57,5)	539,0(55,0)	510,0(52,0)	485,0(49,5)	20
30/5, 32/5	889,0(90,7)	1019,0(104,0)	593,0(60,5)	539,0(55,0)	10	1190,7(121,5)	1362,0(139,0)	750,0(76,5)	706,0(72,0)	686,0(70,0)	643,0(65,6)	20

Примечания: 1. Размеры в скобках на схеме загрузки балок пролетам $L = 12,0 \text{ м}$ относятся к испытанию их на трещиностойкость по наклонному сечению.

2. Опорное сечение балки должно быть закреплено от поворота из плоскости.

7. Правила приемки

7.1. Балки, поставляемые потребителю, должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя согласно ГОСТ 18105.1-80.

7.2. Приемочный контроль балок по прочности должен производиться неразрушающими методами.

7.3. При освоении производства балок, изменении технологии изготовления, изменении характеристик материалов, используемых для изготовления бетона, а также в случаях изменения класса напрягаемой арматуры для определения прочности и трещиностойкости балок следует производить приемочные испытания балок нагружением в соответствии с требованиями раздела 6.

Потребитель имеет право производить повторный контроль качества балок.

8. Маркировка, транспортирование и хранение.

8.1. После изготовления балок маркировку произвести по ГОСТ 13015.2-81.

8.2. Каждая партия балок должна сопровождаться документом установленной формы, в котором должны быть указаны:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дата выдачи документа;
- номер партии;
- марка балки;
- количество балок в партии;
- дата изготовления балок;
- проектная марка бетона по прочности на сжатие и отпускная прочность бетона в процентах от проектной марки по прочности на сжатие;
- марка бетона по морозостойкости (при необходимости);
- результаты испытаний балок на прочность и трещиностойкость. При наличии дополнительных требований, оговоренных в заказе на изготовление балок, в документе приводят данные по этим требованиям.

8.3. Хранение и транспортирование балок следует производить в рабочем положении с надежным закреплением изделий предохраняющим их от опрокидывания.

8.4. Балки должны храниться в штабелях рассортированными по маркам. Количество рядов балок по высоте должно быть не более трех.

8.5. Балки в штабелях должны быть уложены на деревянные прокладки расположенные одна над другой по вертикали на расстоянии от торцов балок равном 0,5 м.

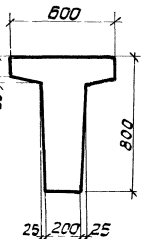
Подкладки под нижний ряд балок следует укладывать по плотному тщательно выровненному основанию.

8.6. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении балок должны соблюдаться меры, исключающие возможность их повреждения.

9. Гарантии изготовителя.

9.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемых балок настоящим рабочим чертежам и техническим требованиям при соблюдении потребителем правил транспортирования и условий хранения, установленных техническими требованиями.

номенклатура подкрановых балок пролетом 6 и 12 м

Сечение балки	руководителем масса пролета пролет здания, м	Марка балки	Масса балки	бетон	Расход стали, кг						Сечение балки	руководителем масса пролета пролет здания, м	Марка балки	Масса балки	бетон	Расход стали, кг									
					проект напрягае- мая сталь	объем, м ³	напрягае- мая сталь			проект напрягае- мая сталь						объем, м ³	Всего	проект напрягае- мая сталь	объем, м ³	напрягае- мая сталь			проект напрягае- мая сталь	объем, м ³	Всего
							А-III	А-I	К-7											А-III	А-I	К-7			
	15/3	БК6-6АII-С					102		88	15	205	15/3	БК12-6АII-С					325		338	28	691			
		БК6-6АII-К					102		83	19	204		БК12-6АII-К					325		318	30	673			
		БК6-6АII-Т					102		83	19	204		БК12-6АII-Т					325		318	30	673			
		БК6-6АII-С						78	88	15	181		БК12-6АII-С						216	338	28	582			
		БК6-6АII-К						78	83	19	180		БК12-6АII-К						216	318	30	564			
		БК6-6АII-Т						78	83	19	180		БК12-6АII-Т						216	318	30	564			
		БК6-6К7-С							53	88	15	156	БК12-6К7-С							147	338	28	513		
		БК6-6К7-К							53	83	19	155	БК12-6К7-К							147	318	30	495		
		БК6-6К7-Т							53	83	19	155	БК12-6К7-Т							147	318	30	495		
		БК6-7АII-С					126			102	15	243	БК12-7АII-С					372		351	28	751			
	20/5	БК6-7АII-К					126			97	19	242	20/5	БК12-7АII-К					372		331	30	733		
		БК6-7АII-Т					126			96	19	241		БК12-7АII-Т					372		331	30	733		
		БК6-7АII-С						92		102	15	209		БК12-7АII-С						274	351	28	653		
		БК6-7АII-К						92		97	19	208		БК12-7АII-К						274	331	30	635		
		БК6-7АII-Т						92		96	19	207		БК12-7АII-Т						274	331	30	635		
		БК6-7К7-С							66	102	15	183		БК12-7К7-С							200	351	28	579	
		БК6-7К7-К							66	97	19	182		БК12-7К7-К							200	331	30	561	
		БК6-7К7-Т							66	96	19	181		БК12-7К7-Т							200	331	30	561	
		БК6-8АII-С					174			110	15	299		БК12-8АII-С					554		372	28	954		
		БК6-8АII-К					174			105	19	298		БК12-8АII-К					554		353	30	937		
30/5	БК6-8АII-Т					174			104	19	297	30/5	БК12-8АII-Т					554		353	30	937			
	БК6-8АII-С						125		110	15	250		БК12-8АII-С						392	372	28	792			
	БК6-8АII-К						125		105	19	249		БК12-8АII-К						392	353	30	775			
	БК6-8АII-Т						125		104	19	248		БК12-8АII-Т						392	353	30	775			
	БК6-8К7-С							112	110	15	237		БК12-8К7-С							294	372	28	694		
	БК6-8К7-К							112	105	19	236		БК12-8К7-К							294	353	30	677		
	БК6-8К7-Т							112	104	19	235		БК12-8К7-Т							294	353	30	677		

1.426.1-4.2 0.000 173

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										1.000		при- меч.
				09	10	11	12	13	14	15	16	17				
			<u>Документация</u>													
ЯЗ		1.426 1-4.2 1.000 СБ	Оборачный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
ЯЗ		0.000 ВМС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
ЯЗ		0.000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			<u>Сборочные единицы</u>													
ЯЗ	1	1.426 1-4.1 1100	Каркас пространственный КТМ	1			1			1						
ЯЗ	1	1200	То же КТ2		1			1			1					
ЯЗ	1	1300	" КТ3			1			1			1				
ЯЗ	2	1010	Сетка арматурная С1	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12			
ЯЗ	3	1020	То же С2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
ЯЗ	4	1030	" С3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
ЯЗ	5	1.426.1-4.2 1.010-01	" С18	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	6	Серия 1400-Б/76 вып.1	Изделие закладное МБ-4	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1			
ЯЗ	7	1.426 1-4.1 1.050	То же МН1		1	1		1	1		1	1				
				Марка	Б16-7В1-С	Б16-7В1-С	Б16-7В1-С	Б16-7В1-С	Б16-7В1-С	Б16-7В1-С	Б16-7В1-С	Б16-7В1-С	Б16-7В1-С			
1.426.1- 4.2 1.000															Лист	3

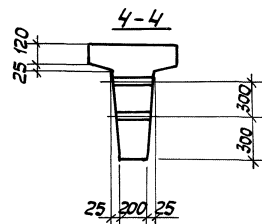
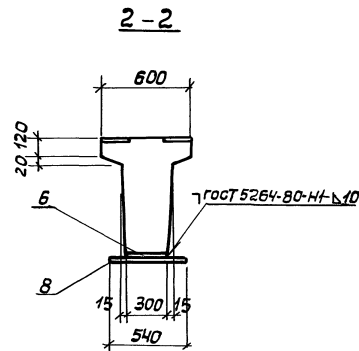
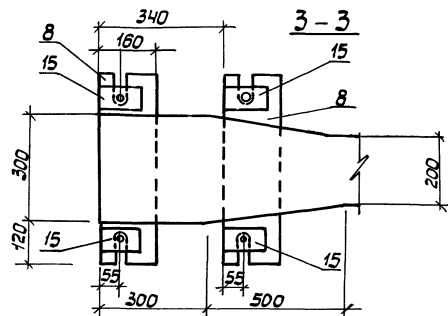
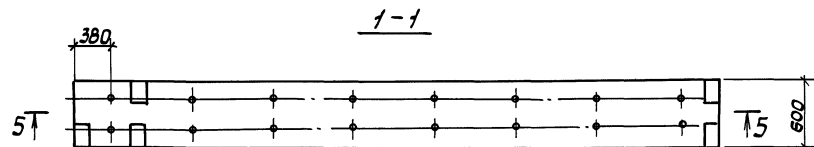
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн										1.000		Примеч
				09	10	11	12	13	14	15	16	17				
			<u>Детали</u>													
			Стержень напрягаемый Ø18-5781-82													
Б4	9	1.426.1-4.2 1.001	Ф18-ЯІІ R=5950				2									9,4кг
Б4	10	1.002	Ф18-ЯІІ R=5950				9									11,9кг
Б4	11	1.003	Ф16-ЯІІ R=5950					2	2	2						9,4кг
Б4	12	1.004	Ф20-ЯІІ R=5950					5	5	5						14,7кг
Б4	14	1.005	Ф15К7 ГОСТ13840-68 R=5950								10	10	10			6,6кг
			<u>Материалы</u>													
			Бетон марки М600	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4			м³

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										1.000		Примечание
				18	19	20	21	22	23	24	25	26				
			<u>Документация</u>													
А3		1.426.1-4.2 1.000 СБ	Сборочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
А3		0.000 ВМС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
А3		0.000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
			<u>Сборочные единицы</u>													
А3	1	1.426.1-4.1 1.100	Корпус простран- ственный КМ	1			1				1					
А3	1	1.200	то же КП2		1			1				1				
А3	1	1.300	" КП3			1			1				1			
А4	2	1.010	Сетка арматурная С1	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12			
А4	3	1.020	то же С2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	4	1.030	" С3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
А4	5	1.426.1-4.2 1.010-02	" С19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	6	Серия 1.400-Б/76 вып. 1	Изделие закладное МБ-4	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1			
А4	7	1.426.1-4.1 1.050	то же МН1		1	1		1	1		1	1	1			
				Марка	Б16-80П-С	Б16-80П-К	Б16-80П-Т	Б16-80П-С	Б16-80П-К	Б16-80П-Т	Б16-80П-С	Б16-80П-К	Б16-80П-Т			
				1.426.1-4.2 1.000										Лист 5		

Инв. и подл. Подп. и дата Взам. инв. и м

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										1.000			Примечание
				18	19	20	21	22	23	24	25	26					
			<u>Детали</u>														
			Стержень напрягаемый														
			ГОСТ 5781-82														
Б4	9	1.426.1-4.2 1.001	φ 16 A IV P=5950	2	2	2										9,4 кг	
Б4	10	1.002	φ 18 A IV P=5950	13	13	13										11,9 кг	
Б4	11	1.003	φ 16 A IV P=5950				2	2	2							9,4 кг	
Б4	13	1.006	φ 22 A IV P=5950				6	6	6							17,7 кг	
Б4	14	1.005	φ 15 K I ГОСТ 13840-68* P=5950								17	17	17			6,6 кг	
			<u>Материалы</u>														
			Бетон марки М600	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4			м³	



1 Таблицу исполнения см. лист 2.
2 Поз. 8, 15 заказываются в конкретном проекте по черт
1.426 1-41 1 дба.

[illegible]

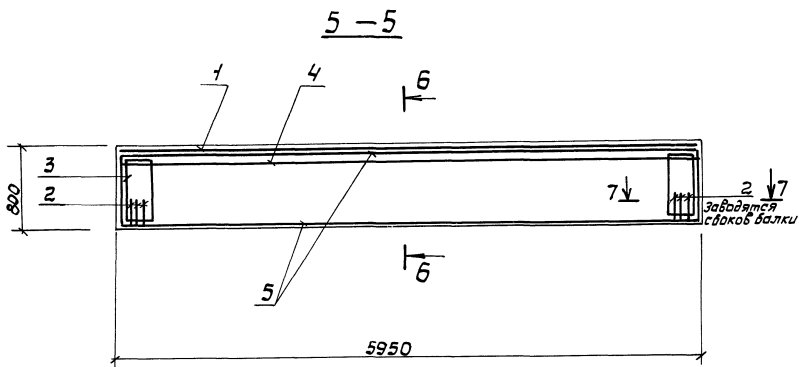
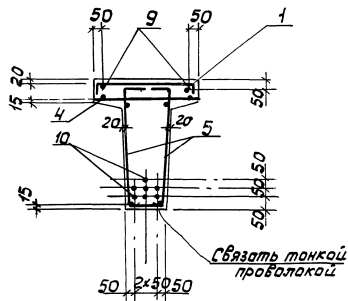
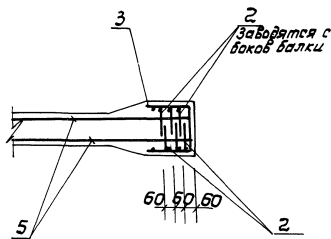


Рис.1

6-67-7

Обозначение	Марка	Рис. №
1 426.1-4.2 1 000	БК6-6АУ-С	1
-01	БК6-6АУ-К	
-02	БК6-6АУ-Т	
-03	БК6-6АУ-С	2
-04	БК6-6АУ-К	
-05	БК6-6АУ-Т	
-06	БК6-6К7-С	3
-07	БК6-6К7-К	
-08	БК6-6К7-Т	
-09	БК6-7АУ-С	4
-10	БК6-7АУ-К	
-11	БК6-7АУ-Т	
-12	БК6-7АУ-С	5
-13	БК6-7АУ-К	
-14	БК6-7АУ-Т	
-15	БК6-7К7-С	6
-16	БК6-7К7-К	
-17	БК6-7К7-Т	
-18	БК6-8АУ-С	7
-19	БК6-8АУ-К	
-20	БК6-8АУ-Т	
-21	БК6-8АУ-С	3
-22	БК6-8АУ-К	
-23	БК6-8АУ-Т	
-24	БК6-8К7-С	8
-25	БК6-8К7-К	
-26	БК6-8К7-Т	

1.426.1-4.2

1,000 СБ

Лист

2

Рис. 2
6-6

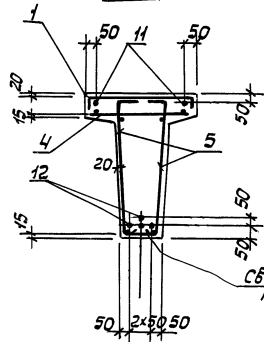


Рис. 6
6-6

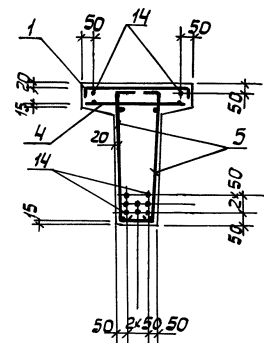


Рис. 3
6-6

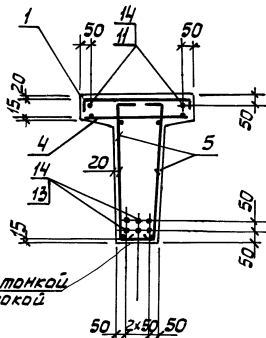


Рис. 7
6-6

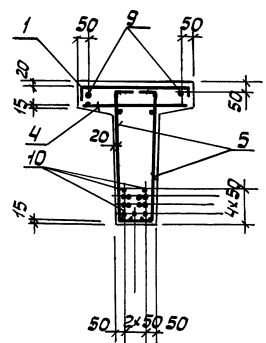


Рис. 4
6-6

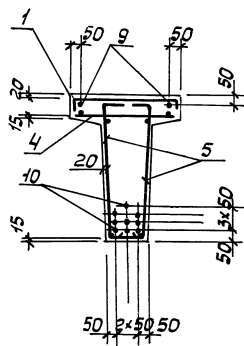


Рис. 8
6-6

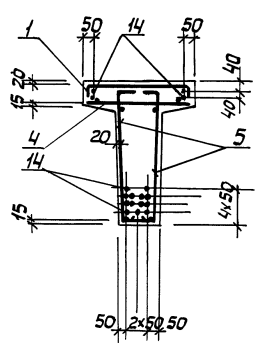
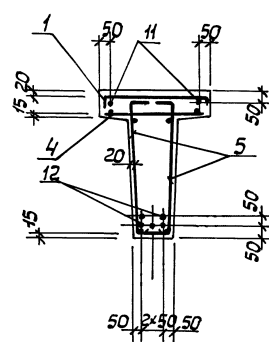
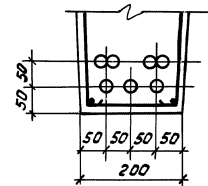


Рис. 5
6-6



Пример установки сваренных стержней напрягаемой арматуры

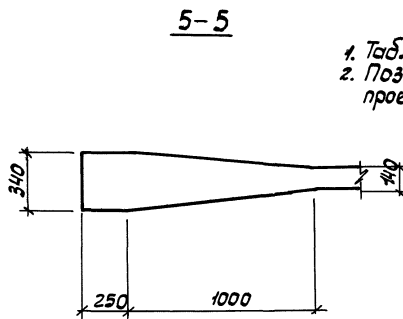
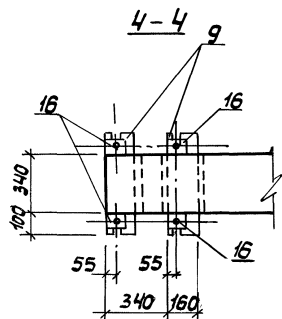
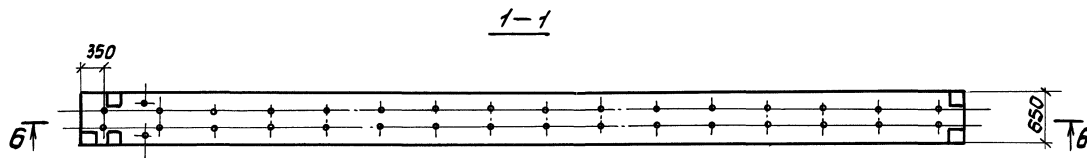
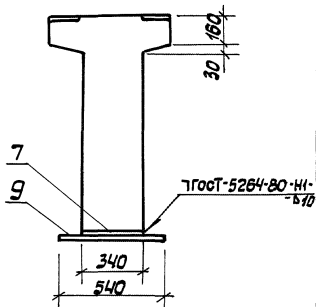
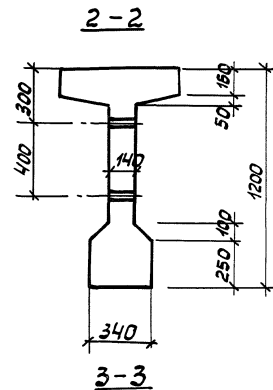
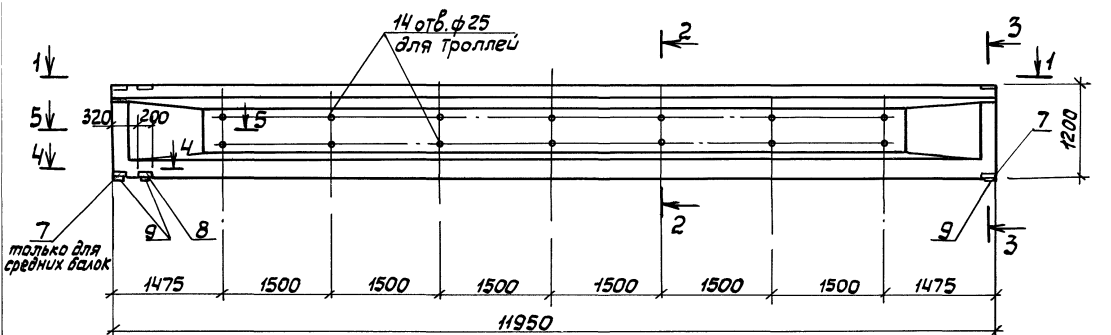


			кол. на исполн.								2.000	примеч.	
формы	Зона	№2	— 01 02 03 04 05 06 07 08										
			Обозначение	Наименование									
				Документация									
ЯЗ			1.426.1-4.2 2.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ЯЗ			0.000 ВМС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ЯЗ			0.000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				Сборочные единицы									
ЯЗ	1		1.426.1-4.1 2.100	Каркас пространственный	1		1			1			
ЯЗ	1		2.200	То же К75		1		1			1		
ЯЗ	1		2.300	" К76			1		1			1	
ЯЗ	2		2.010	Сетка арматурная С9	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ЯЗ	3		2.020	То же С10	12	12	12	12	12	12	12	12	12
ЯЗ	4		2.030	" С11	2	2	2	2	2	2	2	2	2
					Марка	БК12-БП7-С	БК12-БП7-Г	БК12-БП7-С	БК12-БП7-С	БК12-БП7-С	БК12-БП7-С	БК12-БП7-С	БК12-БП7-С
Исполнение													
09... 17 см. листы 3, 4;					1.426.1-4.2 2.000								
18... 26 см. листы 5, 6					Балка подкрановая БК12								
					Статус Лист Лист								
					Р 7 6								
					ГОСТРД СССР								
					ЛЕНИНГРАДСКИЙ								
					ПРОМ СТРОЙПРОЕКТ								

Формат листа	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										2.000		Приме- чан.
					18	19	20	21	22	23	24	25	26				
				<u>Документация</u>													
ЯЗ			1.426.1-4.2 2.000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
ЯЗ			0.000 ВМС	Ведомость расхода стали	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
ЯЗ			0.000 ПЗ	Пояснительная записка	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
				<u>Сборочные единицы</u>													
ЯЗ	1		1.426.1-4.1 2.1000	Каркас пространственный КМ	1			1			1						
ЯЗ	1		2.200	То же К75		1			1			1					
ЯЗ	1		2.300	" К76			1			1			1				
ЯЧ	2		2.010	Сетка арматурная С9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
ЯЧ	3		2.020	То же С10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12			
ЯЧ	4		2.030	" С11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
ЯЧ	5		2.040	" С12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
ЯЧ	6		1.426.1-4.2 2.010-02	" С22	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	7		Серия 1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М6-5	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1			
					Марка	БК12-8К7-К	БК12-8К7-К	БК12-8К7-К	БК12-8К7-К	БК12-8К7-К	БК12-8К7-К	БК12-8К7-К	БК12-8К7-К	БК12-8К7-К			
															1.426.1-4.2 2.000		Лист 5

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. И. №

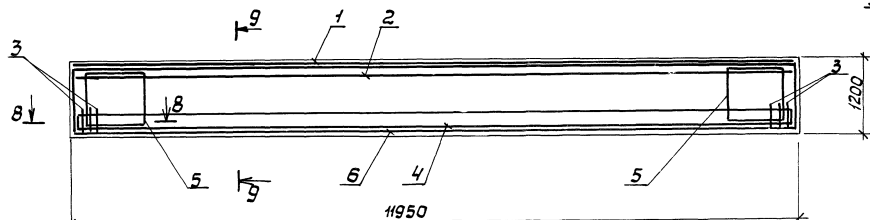
Формат листа	Лист Поз.	Обозначение	наименование	Кол. на исполн.										2.000		Приме- чание
				18	19	20	21	22	23	24	25	26				
		8	Серия 1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М6-5		1	1		1	1			1	1		
				<u>Детали</u>												
				Стержень напрягаемый												
				гост 5781-82												
БЧ	10	1.426.1-4.2 1.001	Ф 18 А II R=11950	4	4	4										18,9кг
БЧ	11	1.002	Ф 18 А II R=11950	20	20	20										23,9кг
БЧ	14	1.004	Ф 22 А II R=11950					11	11	11						35,6кг
БЧ	15	1.005	Ф 15 К7 гост 13840-68 R=11950									22	22	22		13,34кг
			<u>Материалы</u>													
			Бетон марки М600	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1		м³



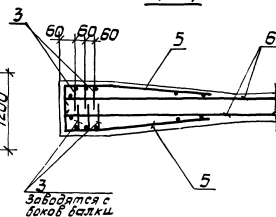
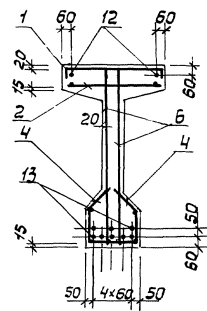
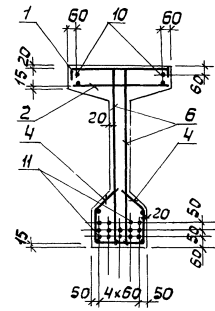
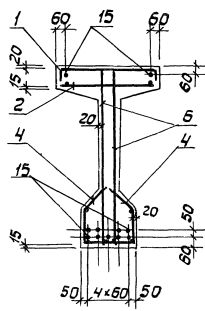
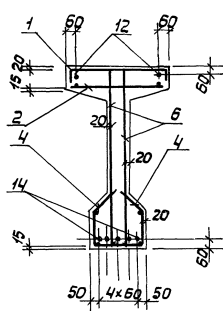
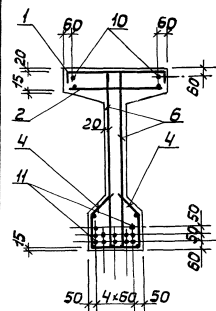
1. Таблицу исполнений см. лист 3.
2. Поз. 9, 16 заказываются в конкретном проекте по черт. 1.426.1-41 1 аба.

				1.426.1-4.2		2.000 СБ.	
Нач. отд.	Цардак	2	2	Балка подкрановая БК12 Сборочный чертеж	Сталь	Масса	Масшт.
Н. контр.	Яковлева	2	2		Р	10,3т	
Пл. кон. от.	Баранов	2	2		Лист 1		
Пл. спец. от.	Поплатникова	2	2		Листов 3		
Рук. гр.	Медведева	2	2				
Проект.	Гордеева	2	2		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Провер.	Гордеева	2	2				
Исполн.	Бодобич	2	2				

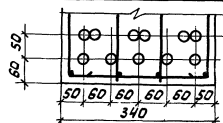
6-6



7-7

Рис. 1
8-8Рис. 2
8-8Рис. 3
8-8Рис. 4
8-8Рис. 5
8-8

Пример установки сваренных стержней напрягаемой арматуры



1.426.1-4.2

2.000 СБ

Лист
2

Рис. 6
8-8

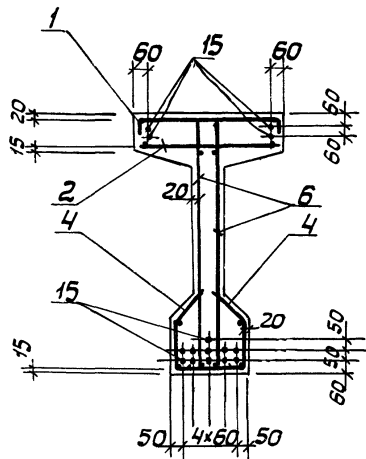


Рис. 7
8-8

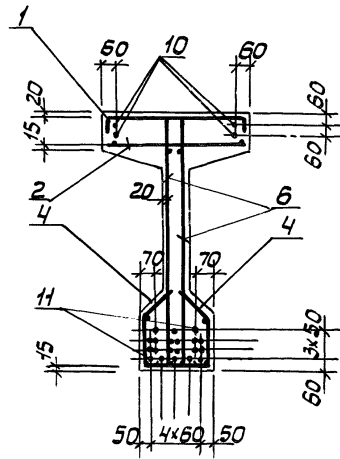


Рис. 8
8-8

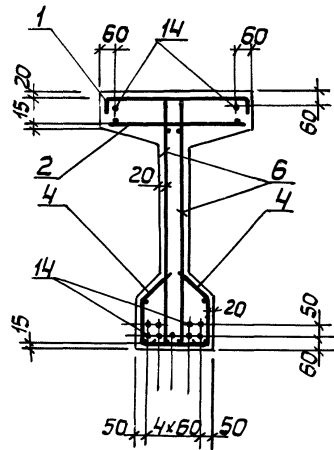
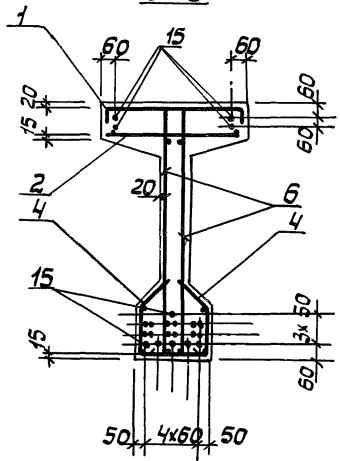


Рис. 9
8-8



Обозначение	Марка	Рис. №
1.4261-42 2 000	БК12-6ЯІІ-С	1
-01	БК12-6ЯІІ-К	
-02	БК12-6ЯІІ-Т	
-03	БК12-6ЯІІ-С	2
-04	БК12-6ЯІІ-К	
-05	БК12-6ЯІІ-Т	
-06	БК12-6К7-С	3
-07	БК12-6К7-К	
-08	БК12-6К7-Т	
-09	БК12-7ЯІІ-С	4
-10	БК12-7ЯІІ-К	
-11	БК12-7ЯІІ-Т	
-12	БК12-7ЯІІ-С	5
-13	БК12-7ЯІІ-К	
-14	БК12-7ЯІІ-Т	
-15	БК12-7К7-С	6
-16	БК12-7К7-К	
-17	БК12-7К7-Т	
-18	БК12-8ЯІІ-С	7
-19	БК12-8ЯІІ-К	
-20	БК12-8ЯІІ-Т	
-21	БК12-8ЯІІ-С	8
-22	БК12-8ЯІІ-К	
-23	БК12-8ЯІІ-Т	
-24	БК12-8К7-С	9
-25	БК12-8К7-К	
-26	БК12-8К7-Т	

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примеч.
		—	01 02	
	Документация			
1.426.1-4.2 2.010 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
0.000 ПЗ	Пояснительная записка	X		
	Детали			
2.011	Ф109 III ГОСТ 5781-82 с 1930	4	4	7,35 кг
2.012	Ф109 III ГОСТ 5781-82 с 1930	30	37	0,72 кг

1.426.1-4.2	2.010
Сетка арматурная С (С20 ÷ С22)	
Нач. отд. Цардак	С. 17
Н. контр. Яценко	А. 1
Л. контр. Баранов	В. 1
Л. спец. Платинов	В. 1
Рук. гр. Медицинская	В. 1
Проект. Бабарыч	В. 1
Провер. Гордеева	В. 1
Исполн. Бабарыч	В. 1

Лист 4 из 4. Взяты в работу 01.02.82

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Число шагов		Масса, кг
		а	б	с	п	т	
1.426.1-4.2. 2.010	С20	50	400	500	9	9	51,0
-01	С21	100	300	400	10	14	56,1
-02	С22	50	200	300	18	15	68,3

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примеч.
1.426.1-4.2 2.010 СБ	Сборочный чертеж	X	
0.000 ПЗ	Пояснительная записка	X	

1.426.1-4.2 2.010 СБ	
Сетка арматурная С (С20 ÷ С22)	Сборочный чертеж
Нач. отд. Цардак	С. 17
Н. контр. Яценко	А. 1
Л. контр. Баранов	В. 1
Л. спец. Платинов	В. 1
Рук. гр. Медицинская	В. 1
Проект. Бабарыч	В. 1
Провер. Гордеева	В. 1
Исполн. Бабарыч	В. 1

Лист 4 из 4	Взяты в работу	01.02.82
-------------	----------------	----------

Стация	Масса	Масшт.
Р	см. таб.	
Лист	Листов	1
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Предварительно-напрягаемая арматура										Изделия закладные										Общий расход стали			
	Арматура класса					Прокат марки					Арматура класса					всего	Арматура класса					Прокат марки					всего							
	А-III					Б-10					А-IV						А-III					ВСтЗ кп2												
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8732-78					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 13840-68					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76						
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	Уточ	28х3	38х3	28х4	Уточ	φ16	φ18	Уточ	φ16	φ20		φ22	Уточ	φ15	Уточ	φ10	φ12	φ16	Уточ	φ6	φ8		φ10	φ12	φ16		Уточ	φ6	φ8
БК6-6АIV-C	23,2	43,0	1,8	6,4		74,4	3,8			3,8	18,8	83,3	102,1							180,3	0,4	13,6		14,0	0,6	2,8	7,4			10,8	24,8			205,1
БК6-6АIV-K	23,5	43,0	1,8	6,4		74,7	3,4	0,7		4,1	18,8	83,3	102,1							180,9	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			204,5	
БК6-6АIV-T	23,2	43,0	1,8	6,4		74,4	3,8			3,8	18,8	83,3	102,1							180,3	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			203,9	
БК6-6АV-C	23,2	43,0	1,8	6,4		74,4	3,8			3,8				18,8	58,8	77,6				155,8	0,4	13,6		14,0	0,6	2,8	7,4			10,8	24,8			180,6
БК6-6АV-K	23,5	43,0	1,8	6,4		74,7	3,4	0,7		4,1				18,8	58,8	77,6				156,4	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			180,0	
БК6-6АV-T	23,2	43,0	1,8	6,4		74,4	3,8			3,8				18,8	58,8	77,6				155,8	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			179,4	
БК6-6K7-C	23,2	43,0	1,8	6,4		74,4	3,8			3,8							53,0	53,0	131,2	0,4	13,6		14,0	0,6	2,8	7,4			10,8	24,8			156,0	
БК6-6K7-K	23,5	43,0	1,8	6,4		74,7	3,4	0,7		4,1							53,0	53,0	131,2	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			155,4		
БК6-6K7-T	23,2	43,0	1,8	6,4		74,4	3,8			3,8							53,0	53,0	131,2	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			154,8		
БК6-7AIV-C	23,2	9,2	2,49	0,64		87,8	3,8			3,8	18,8	107,1	125,9							217,5	0,4	13,6		14,0	0,6	2,8	7,4			10,8	24,8			242,3
БК6-7AIV-K	23,5	9,2	2,49	0,64		88,1	3,4	0,7		4,1	18,8	107,1	125,9							218,1	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			241,7	
БК6-7AIV-T	23,2	9,2	2,49	0,64		87,8	3,8			3,8	18,8	107,1	125,9							217,5	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			241,1	
БК6-7AV-C	23,2	9,2	2,49	0,64		87,8	3,8			3,8				18,8	73,5	92,3				183,9	0,4	13,6		14,0	0,6	2,8	7,4			10,8	24,8			208,7
БК6-7AV-K	23,5	9,2	2,49	0,64		88,1	3,4	0,7		4,1				18,8	73,5	92,3				184,5	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			208,1	
БК6-7AV-T	23,2	9,2	2,49	0,64		87,8	3,8			3,8				18,8	73,5	92,3				183,9	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			207,5	
БК6-7K7-C	23,2	9,2	2,49	0,64		87,8	3,8			3,8							66,0	66,0	157,6	0,4	13,6		14,0	0,6	2,8	7,4			10,8	24,8			182,4	
БК6-7K7-K	23,5	9,2	2,49	0,64		88,1	3,4	0,7		4,1							66,0	66,0	158,2	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			181,8		
БК6-7K7-T	23,2	9,2	2,49	0,64		87,8	3,8			3,8							66,0	66,0	157,6	1,6	6,8		8,4	1,2	5,6	3,7	4,7	15,2	23,6			181,2		

Нач. от. Цардак
и контр. Яковлева
Инж. от. Баранов
Инж. от. Палайник
Инж. от. Медина
Проект. Проектиров
Проект. Проектиров
Инж. от. Родзиня

1.426.1-4.2 0000 ВМС

Ведомость расхода
да стали

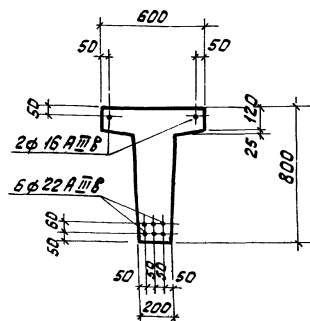
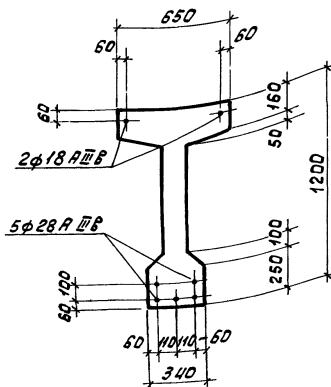
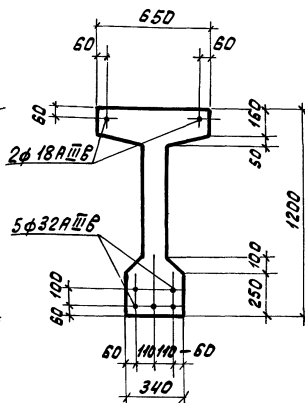
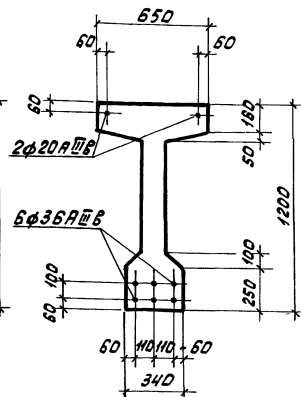
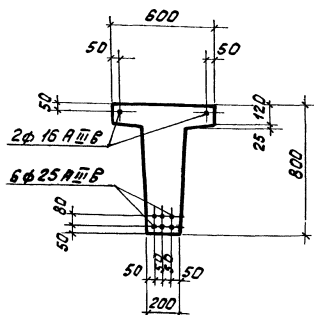
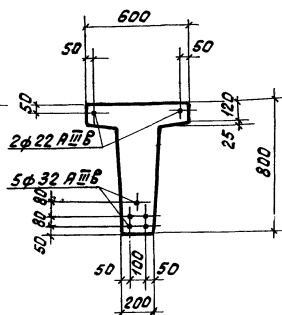
Страница 1 из 3
Лист 1
Лист 3
ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Продолжение

Марка элемента	Изделия арматурные										Предварительно-напрягаемая арматура										Изделия закладные										Общий расход стали							
	Арматура класса					Прокат марки					Арматура класса					Всего	Арматура класса					Прокат марки					Всего											
	А-III					Б-10					А-IV						А-V					К-7						А-III					ВСт3 Кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8732-78					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 13840-68					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76										
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	Углого	28×3	38×3	28×4	Углого	φ16	φ18	Углого	φ16	φ20		φ22	Углого	φ15	Углого	φ10	φ12	φ16	Углого	66	8×150		10×150	10×200	12×200		Углого						
БК6-8АIV-С	23,2	9,2	57,0	6,4		95,8	3,8			3,8	18,8	154,7	173,5							273,1	0,4	13,6	14,0	0,6	2,8	7,4			10,8	24,8	297,9							
БК6-8АIV-К	23,5	9,2	57,0	6,4		96,1	3,4	0,7		4,1	18,8	154,7	173,5							273,7	1,6	6,8	8,4	1,2	5,6	3,7	4,7		15,2	23,6	297,3							
БК6-8АIV-Т	23,2	9,2	57,0	6,4		95,8	3,8			3,8	18,8	154,7	173,5							273,1	1,6	6,8	8,4	1,2	5,6	3,7	4,7		15,2	23,6	296,7							
БК6-8АV-С	23,2	9,2	57,0	6,4		95,8	3,8			3,8			18,8		106,2	125,0				224,6	0,4	13,6	14,0	0,6	2,8	7,4			10,8	24,8	249,4							
БК6-8АV-К	23,5	9,2	57,0	6,4		96,1	3,4	0,7		4,1			18,8		106,2	125,0				225,2	1,6	6,8	8,4	1,2	5,6	3,7	4,7		15,2	23,6	248,8							
БК6-8АV-Т	23,2	9,2	57,0	6,4		95,8	3,8			3,8			18,8		106,2	125,0				224,6	1,6	6,8	8,4	1,2	5,6	3,7	4,7		15,2	23,6	248,2							
БК6-8К7-С	23,2	9,2	57,0	6,4		95,8	3,8			3,8							112,2	112,2	214,8	0,4	13,6	14,0	0,6	2,8	7,4				10,8	24,8	236,6							
БК6-8К7-К	23,5	9,2	57,0	6,4		96,1	3,4	0,7		4,1							112,2	112,2	212,4	1,6	6,8	8,4	1,2	5,6	3,7	4,7			15,2	23,6	236,0							
БК6-8К7-Т	23,2	9,2	57,0	6,4		95,8	3,8			3,8							112,2	112,2	214,8	1,6	6,8	8,4	1,2	5,6	3,7	4,7			15,2	23,6	235,4							
БК12-6АIV-С	4,8	71,3	197,0	4,6	16,6	294,3	8,4		3,6	12,0	37,8	286,8	324,6							630,9	0,8	43,2	44,0	0,6	2,8			12,4	15,8	59,8	690,7							
БК12-6АIV-К	4,8	71,4	197,0	4,6	16,6	294,4	8,4	1,0	2,7	12,1	37,8	286,8	324,6							634,1	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6		5,2	6,2	18,2	42,2	673,3							
БК12-6АIV-Т	4,8	71,3	197,0	4,6	16,6	294,3	8,4		3,6	12,0	37,8	286,8	324,6							630,9	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6		5,2	6,2	18,2	42,2	673,1							
БК12-6АV-С	4,8	71,3	197,0	4,6	16,6	294,3	8,4		3,6	12,0				37,8	178,0	215,8				522,1	0,8	43,2	44,0	0,6	2,8			12,4	15,8	59,8	581,9							
БК12-6АV-К	4,8	71,4	197,0	4,6	16,6	294,4	8,4	1,0	2,7	12,1				37,8	178,0	215,8				522,3	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6		5,2	6,2	18,2	42,2	564,5							
БК12-6АV-Т	4,8	71,3	197,0	4,6	16,6	294,3	8,4		3,6	12,0				37,8	178,0	215,8				522,1	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6		5,2	6,2	18,2	42,2	564,3							
БК12-6К7-С	4,8	71,3	197,0	4,6	16,6	294,3	8,4		3,6	12,0							146,7	146,7	453,0	0,8	43,2	44,0	0,6	2,8			12,4	15,8	59,8	512,8								
БК12-6К7-К	4,8	71,4	197,0	4,6	16,6	294,4	8,4	1,0	2,7	12,1							146,7	146,7	453,2	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6		5,2	6,2	18,2	42,2	495,4								
БК12-6К7-Т	4,8	71,3	197,0	4,6	16,6	294,3	8,4		3,6	12,0							146,7	146,7	453,0	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6		5,2	6,2	18,2	42,2	495,2								

Продолжение

Марка элемента	Изделия арматурные										Предварительно-напрягаемая арматура										Изделия закладные										Общий расход стали					
	Арматура класса					Прокат марки					Арматура класса					Прокат марки					Арматура класса					Прокат марки										
	А-III					Б-10					А-IV					А-V					К-7					АIV						В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8732-78					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 13840-68					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76										
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Углерод	28х38х3	28х4	Углерод	Ф16	Ф18	Углерод	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Углерод	Ф15	Углерод	Ф10	Ф12	Ф16	Углерод	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Углерод							
БК12-7АIV-С	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	306,5	8,4	3,6	12,0	37,8	334,6	372,4							690,9	0,8	43,2	44,0	0,6	2,8		12,4	15,8	59,8	750,7							
БК12-7АIV-К	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	306,5	8,4	1,0	2,7	12,1	37,8	334,6	372,4						694,1	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	733,3							
БК12-7АIV-Т	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	306,5	8,4	3,6	12,0	37,8	334,6	372,4							690,9	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	733,1							
БК12-7АIV-С	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	306,5	8,4	3,6	12,0					37,8	236,0		273,8		592,3	0,8	43,2	44,0	0,6	2,8		12,4	15,8	59,8	652,1							
БК12-7АIV-К	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	306,5	8,4	1,0	2,7	12,1				37,8	236,0		273,8		592,5	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	634,7							
БК12-7АIV-Т	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	306,5	8,4	3,6	12,0					37,8	236,0		273,8		592,3	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	634,5							
БК12-7К7-С	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	306,5	8,4	3,6	12,0								200,1	200,1	518,6	0,8	43,2	44,0	0,6	2,8		12,4	15,8	59,8	578,4							
БК12-7К7-К	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	306,5	8,4	1,0	2,7	12,1							200,1	200,1	518,8	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	561,0							
БК12-7К7-Т	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	306,5	8,4	3,6	12,0								200,1	200,1	518,6	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	560,8							
БК12-8АIV-С	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	328,5	8,4	3,6	12,0	75,6	478,0	553,6							894,1	0,8	43,2	44,0	0,6	2,8		12,4	15,8	59,8	953,9							
БК12-8АIV-К	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	328,5	8,4	1,0	2,7	12,1	75,6	478,0	553,6						894,1	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	936,5							
БК12-8АIV-Т	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	328,5	8,4	3,6	12,0	75,6	478,0	553,6							894,1	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	936,3							
БК12-8АIV-С	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	328,5	8,4	3,6	12,0								391,6	391,6		732,1	0,8	43,2	44,0	0,6	2,8		12,4	15,8	59,8	791,9						
БК12-8АIV-К	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	328,5	8,4	1,0	2,7	12,1							391,6	391,6		732,3	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	774,5						
БК12-8АIV-Т	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	328,5	8,4	3,6	12,0								391,6	391,6		732,1	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	774,3						
БК12-8К7-С	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	328,5	8,4	3,6	12,0								293,6	293,6	634,1	0,8	43,2	44,0	0,6	2,8		12,4	15,8	59,8	693,9							
БК12-8К7-К	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	328,5	8,4	1,0	2,7	12,1							293,6	293,6	634,3	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	676,5							
БК12-8К7-Т	4,8	7,4	20,2	4,6	16,6	328,5	8,4	3,6	12,0								293,6	293,6	634,1	2,4	21,6	24,0	1,2	5,6	5,2	6,2	18,2	42,2	676,3							

БК6-6АШББК12-6АШББК12-7АШББК12-8АШББК6-7АШББК6-8АШБ

При изготовлении балок с напрягаемой арматурой класса АШБ должна быть откорректирована спецификация* Вспределенных сеченийх ненапрягаемая арматура условно не показана и принимается по соответствующим чертежам настоящего альбома. (Док. 1.000СБ л.1,2,3 и док. 2.000СБ л.1,2,3.)

* Док. 1.000 л.1÷6 и док. 2.000 л.1÷6 в части напрягаемой арматуры.

				1.426.1-4.2 1.0 00 СМ			
Исполн.	Царев	2		Вариант армирования балок БК6 и БК12 с арматурой класса АШБ	Стадия	Масса	Масшт
И.контр.	Аксенова	4			Р		
И.контр.	Басаров	2					
И.контр.	Волотников	2			Лист	Листов 1	
И.контр.	Медведева	2					
И.контр.	Гордеева	2					
И.контр.	Медведева	2		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
И.контр.	Гордеева	2					

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг												по укрупненному сортаменту				Итого прибе- денной к классу АІ	
		по классам												мелко-сортовой сортовой сортовой					
		АІІ ГОСТ 5781-82			АІІІ ГОСТ 5781-82			АІІІІ ГОСТ 5781-82			К-7 ГОСТ 13840-68 *			Код					
		Код																	
		093004			093006			093007			122400			093400	093300	093200	093100		
по серии	с учетом котки=1,0	прибавле- ной КЯІ к АІІ=1,43	по серии	с учетом котки=1,0	прибавле- ной КЯІ к АІІІ=1,95	по серии	с учетом котки=1,0	прибавле- ной КЯІ к АІІІІ=2,2	по серии	с учетом котки=1,0	прибавле- ной КЯІ к АІІІІІ=2,8	с учетом котки=1,0	прибавле- ной КЯІ к АІІІІІІ=2,8	φ от 6 до 9	φ от 10 до 16	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250		
БКБ-6АІІ-С	582300	74,4	75,1	107,4	102,1	104,1	203,0	—	—	—	—	—	—	—	95,6	214,8	—	—	310,4
БКБ-6АІІ-К		74,4	75,1	107,4	102,1	104,1	203,0	—	—	—	—	—	—	—	95,6	214,8	—	—	310,4
БКБ-6АІІ-Т		74,4	75,1	107,4	102,1	104,1	203,0	—	—	—	—	—	—	—	95,6	214,8	—	—	310,4
БКБ-6АІІ-С		74,4	75,1	107,4	—	—	—	77,6	82,3	181,1	—	—	—	—	95,6	55,6	137,1	—	288,3
БКБ-6АІІ-К		74,4	75,1	107,4	—	—	—	77,6	82,3	181,1	—	—	—	—	95,6	55,6	137,1	—	288,3
БКБ-6АІІ-Т		74,4	75,1	107,4	—	—	—	77,6	82,3	181,1	—	—	—	—	95,6	55,6	137,1	—	288,3
БКБ-6К7-С		74,4	75,1	107,4	—	—	—	—	—	—	53,0	55,7	156,0	—	95,6	167,8	—	—	263,4
БКБ-6К7-К		74,4	75,1	107,4	—	—	—	—	—	—	53,0	55,7	156,0	—	95,6	167,8	—	—	263,4
БКБ-6К7-Т		74,4	75,1	107,4	—	—	—	—	—	—	53,0	55,7	156,0	—	95,6	167,8	—	—	263,4
БКБ-7АІІ-С		87,8	88,7	126,8	125,9	128,4	250,4	—	—	—	—	—	—	—	46,8	330,4	—	—	377,2
БКБ-7АІІ-К		88,1	89,0	127,3	125,9	128,4	250,4	—	—	—	—	—	—	—	46,8	330,4	—	—	377,2
БКБ-7АІІ-Т		87,8	88,7	126,8	—	—	—	92,3	97,8	215,2	—	—	—	—	46,8	123,8	171,4	—	342,0
БКБ-7АІІ-С		87,8	88,7	126,8	—	—	—	92,3	97,8	215,2	—	—	—	—	47,2	123,8	171,4	—	342,0
БКБ-7АІІ-К		88,1	89,0	127,3	—	—	—	92,3	97,8	215,2	—	—	—	—	46,8	123,8	171,4	—	342,4
БКБ-7АІІ-Т		87,8	88,7	126,8	—	—	—	—	—	—	66,0	69,3	194,0	—	46,8	274,0	—	—	320,8
БКБ-7К7-С		87,8	88,7	126,8	—	—	—	—	—	—	66,0	69,3	194,0	—	47,2	274,0	—	—	321,2
БКБ-7К7-К		88,1	89,0	127,3	—	—	—	—	—	—	66,0	69,3	194,0	—	46,8	274,0	—	—	320,8
БКБ-7К7-Т		87,8	88,7	126,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Нач. отд. Царбак
Н. контр. Яковлева
Ин. кон. от Баранов
Ин. спец. от Полтинских
Инж. гр. Медников
Проект. Гроздева
Пробер. Медников
Исполн. Сусанова

1.426.1-4.2 0.000 РМІ

Ведомость расхода
арматурной стали

Стр. 1
Лист 1
Листов 3
ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

марка изделия	код изде- лия	Расход арматурной стали, кг												по укрупненному составу				Итого прибе- реним к кла- су А-1
		по классам												по укрупненному составу				
		А-III ГОСТ 5781-82			А-IV ГОСТ 5781-82			А-V ГОСТ 5781-82			К-7 ГОСТ 13840-68*			по укрупненному составу				
		Код												Код				
		093004			093006			093007			122400			093400	093300	093200	093100	
по серии	с учетом котх.=1,04	приведен- ной к А-III к.к.т.=1,43	по серии	с учетом котх.=1,02	приведен- ной к А-IV к.к.т.=1,02	по серии	с учетом котх.=1,08	приведен- ной к А-V к.к.т.=2,2	по серии	с учетом котх.=1,02	приведен- ной к А-7 к.к.т.=2,8	от 6 до 9	от 10 до 18	от 20 до 30	от 32 до 229			
БК6-8А-С	95,8	96,8	138,4	173,5	177,0	345,2	—	—	—	—	—	—	46,8	436,8	—	—	483,6	
БК6-8А-К	96,1	97,1	138,9	173,5	177,0	345,2	—	—	—	—	—	—	47,2	436,8	—	—	484,1	
БК6-8А-Т	95,8	96,8	138,4	173,5	177,0	345,2	—	—	—	—	—	—	46,8	436,8	—	—	483,6	
БК6-8А-С	95,8	96,8	138,4	—	—	—	125,0	132,5	291,5	—	—	—	46,8	135,4	247,7	—	429,9	
БК6-8А-К	96,1	97,1	138,9	—	—	—	125,0	132,5	291,5	—	—	—	47,2	135,4	247,7	—	430,3	
БК6-8А-Т	96,1	97,1	138,9	—	—	—	125,0	132,5	291,5	—	—	—	46,8	135,4	247,7	—	429,9	
БК6-8А-С	95,8	96,8	138,4	—	—	—	—	—	—	112,2	117,8	329,8	46,8	421,4	—	—	468,2	
БК6-8А-К	95,8	96,8	138,4	—	—	—	—	—	—	112,2	117,8	329,8	47,2	421,4	—	—	468,6	
БК6-8А-Т	96,1	97,1	138,9	—	—	—	—	—	—	112,2	117,8	329,8	46,8	421,4	—	—	468,2	
БК12-6А-С	294,3	297,2	425,0	324,6	331,1	645,6	—	—	—	—	—	—	109,9	960,7	—	—	1070,6	
БК12-6А-К	294,3	297,2	425,0	324,6	331,1	645,6	—	—	—	—	—	—	109,9	960,7	—	—	1070,6	
БК12-6А-Т	294,3	297,2	425,0	324,6	331,1	645,6	—	—	—	—	—	—	109,9	960,7	—	—	1070,6	
БК12-6А-С	294,3	297,2	425,0	—	—	—	215,8	228,7	503,1	—	—	—	109,9	403,2	415,1	—	928,2	
БК12-6А-К	294,3	297,2	425,0	—	—	—	215,8	228,7	503,1	—	—	—	109,9	403,2	415,1	—	928,2	
БК12-6А-Т	294,3	297,2	425,0	—	—	—	215,8	228,7	503,1	—	—	—	109,9	403,2	415,1	—	928,2	
БК12-6А-С	294,3	297,2	425,0	—	—	—	—	—	—	146,7	154,0	431,2	109,9	746,3	—	—	856,2	
БК12-6А-К	294,3	297,2	425,0	—	—	—	—	—	—	146,7	154,0	431,2	109,9	746,3	—	—	856,2	
БК12-6А-Т	294,3	297,2	425,0	—	—	—	—	—	—	146,7	154,0	431,2	109,9	746,3	—	—	856,2	

1.426.1-4.2 0.000 РМ1

марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг										по укрупненному соотношению				Итого приве- денной к классу А-I	
		по классам										катанка	мелко- сортовая	средне- сортовая	крупно- сортовая		
		А-III ГОСТ 5781-82		А-IV ГОСТ 5781-82		А-V ГОСТ 5781-82		А-VI ГОСТ 13840-68*									
		Код										Код					
		093004		093005		093007		122400		093400		093300		093200			093100
по серии	с учетом Котх=1,04	приведен- ной КЯ-I КЯ-I=1,43	по серии	с учетом Котх=1,02	приведен- ной КЯ-I КЯ-I=1,95	по серии	с учетом Котх=1,06	приведен- ной КЯ-I КЯ-I=2,2	по серии	с учетом Котх=1,03	приведен- ной КЯ-I КЯ-I=2,8	по серии	с учетом Котх=1,05	приведен- ной КЯ-I КЯ-I=2,8	по серии	с учетом Котх=1,05	приведен- ной КЯ-I КЯ-I=2,8
БК12-7АIV-C	306,5	309,6	442,7	372,4	379,8	740,6	—	—	—	—	—	—	109,9	1073,4	—	—	1183,4
БК12-7АIV-K	306,5	309,6	442,7	372,4	379,8	740,6	—	—	—	—	—	—	109,9	1073,4	—	—	1183,4
БК12-7АIV-T	306,5	309,6	442,7	372,4	379,8	740,6	—	—	—	—	—	—	109,9	1073,4	—	—	1183,4
БК12-7АIV-C	306,5	309,6	442,7	—	—	—	273,8	290,2	638,4	—	—	—	109,9	420,9	550,4	—	1081,2
БК12-7АIV-K	306,5	309,6	442,7	—	—	—	273,8	290,2	638,4	—	—	—	109,9	420,9	550,4	—	1081,2
БК12-7АIV-T	306,5	309,6	442,7	—	—	—	273,8	290,2	638,4	—	—	—	109,9	420,9	550,4	—	1081,2
БК12-7К7-C	306,5	309,6	442,7	—	—	—	—	—	—	200,1	210,1	588,3	—	109,9	921,1	—	1031,0
БК12-7К7-K	306,5	309,6	442,7	—	—	—	—	—	—	200,1	210,1	588,3	—	109,9	921,1	—	1031,0
БК12-7К7-T	306,5	309,6	442,7	—	—	—	—	—	—	200,1	210,1	588,3	—	109,9	921,1	—	1031,0
БК12-8АIV-C	328,5	331,8	474,5	553,6	564,7	1101,2	—	—	—	—	—	—	109,9	1465,7	—	—	1575,6
БК12-8АIV-K	328,5	331,8	474,5	553,6	564,7	1101,2	—	—	—	—	—	—	109,9	1465,7	—	—	1575,6
БК12-8АIV-T	328,5	331,8	474,5	553,6	564,7	1101,2	—	—	—	—	—	—	109,9	1465,7	—	—	1575,6
БК12-8АIV-C	328,5	331,8	474,5	—	—	—	391,6	415,1	913,2	—	—	—	109,9	364,5	913,2	—	1387,6
БК12-8АIV-K	328,5	331,8	474,5	—	—	—	391,6	415,1	913,2	—	—	—	109,9	364,5	913,2	—	1387,6
БК12-8АIV-T	328,5	331,8	474,5	—	—	—	391,6	415,1	913,2	—	—	—	109,9	364,5	913,2	—	1387,6
БК12-8К7-C	328,5	331,8	474,5	—	—	—	—	—	—	293,6	308,3	863,2	—	109,9	1227,7	—	1337,6
БК12-8К7-K	328,5	331,8	474,5	—	—	—	—	—	—	293,6	308,3	863,2	—	109,9	1227,7	—	1337,6
БК12-8К7-T	328,5	331,8	474,5	—	—	—	—	—	—	293,6	308,3	863,2	—	109,9	1227,7	—	1337,6

1.426.1-4.2 0.000 РМ1

Лист

3