

КОМПЛЕКС АРХИТЕКТУРЫ, СТРОИТЕЛЬСТВА,
РАЗВИТИЯ И РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДА МОСКВЫ

ДЕПАРТАМЕНТ ГРАДОСТРОИТЕЛЬНОЙ ПОЛИТИКИ,
РАЗВИТИЯ И РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДА

ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
МОСКОВСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ГУП «НИИМОССТРОЙ»

**РЕГУЛИРУЕМЫЕ ОГОЛОВКИ
СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ТУ 5853-001-04000633-2006

(Впервые)
Дата введения с 01.09.2006 г.

Москва, 2007

ДЕПАРТАМЕНТ ГРАДОСТРОИТЕЛЬНОЙ ПОЛИТИКИ,
РАЗВИТИЯ И РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДА

**РЕГУЛИРУЕМЫЕ ОГОЛОВКИ
СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 5853-001-04000633-2006**

(Впервые)
Дата введения с 01.09.2006 г.

Технические условия впервые разработаны лабораторией дорожного строительства ГУП «НИИМосстрой».

Авторы разработки: канд. техн. наук Л.В. Городецкий, канд. техн. наук Р.И. Бега, инж. А.М. Балашов

Тел./факс (495) 147-42-95; 147-43-78

Включены в «Реестр технических условий на строительные материалы, изделия и конструкции, применяемые при строительстве объектов городского заказа» (свидетельство № 150 от 25.12.2006).

Согласованы:

- Управлением научно-технической политики в строительной отрасли (А.Н. Дмитриев)
- ЗАО «Мосстроймеханизация-5» (О.М. Ясинов, А.В. Степанов)
- ОАО «Инждорстрой» (С.Б. Синельников)

Настоящие Технические условия распространяются на регулируемые оголовки смотровых колодцев марки КР-7ВМ, изготавливаемые из тяжелого бетона с армированием сетками и каркасами или фибробетона, и предназначенные для сопряжения дорожных одежд со смотровыми колодцами при строительстве, реконструкции и ремонте городских дорог.

Условное обозначение регулируемого оголовка смотрового колодца при записи в других документах и при заказе должно состоять из марки и обозначения настоящих Технических условий. Марка состоит из буквенного и цифрового обозначения: КР — кольцо регулировочное, 7 — модель, определяющая размер проходного сечения водостока (дм), ВМ — влагонепроницаемый, морозостойкий.

Пример условного обозначения оголовка марки КР-7ВМ: КР-7ВМ ТУ 5853-001-04000633-2006

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.1.1 Регулируемые оголовки смотровых колодцев должны соответствовать требованиям настоящих Технических условий и альбома рабочих чертежей № 7-25/06, разработанных ГУП «НИИМосстрой» и ГУП «Мосинжпроект» и изготавливаться по регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

1.1.2 Оголовки должны отвечать требованиям, которые обеспечиваются соблюдением комплекса нормируемых и проектируемых показателей (требованиям к бетону, толщине защитного слоя арматуры, размеру сечения и расположению арматуры, основным размерам арматурных изделий).

1.1.3 На поверхности оголовков не допускается наличие наплывов, околов, раковин и трещин шириной более 0,05 мм.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 5853-001-04000633-2006		
Разраб							
Пров							
Н.контр							
Утвержден							
Регулируемые оголовки смотровых колодцев Технические условия					Лист	Лист	Листов
					А	3	
					ГУП «НИИМосстрой»		

1.1.4 Конструкцию оголовка следует испытывать на прочность и ширину раскрытия трещин. Номенклатура и периодичность проведения испытаний указаны в Приложении А.

1.1.5 Оголовки должны выдерживать нагрузки, приведенные в приложении Б.

1.1.6 Основные номинальные размеры, расход материалов и справочная масса приведены в Приложении В.

1.1.7 Значение отклонений размеров оголовков не должны превышать:

- внутренний диаметр — ± 3 мм;
- наружный диаметр ± 5 мм;

1.1.8 Категория бетонной поверхности должна быть — А7, для верхней поверхности поворотного кольца — А6.

1.1.9 Оголовки следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 7473 из тяжелого бетона с марками по удобоукладываемости П3.

1.1.10 Класс бетона по прочности на сжатие должен быть не ниже В30; величина нормируемой отпускной прочности в любое время года — 90%.

1.1.11 Фактическая прочность бетона должна соответствовать требуемой по ГОСТ 18105 в зависимости от нормируемой прочности и показателей фактической однородности прочности бетона.

1.1.12 Марка бетона по морозостойкости должна быть (ГОСТ 10060.2; метод 2):

- опорной плиты F150;
- поворотного кольца F200.

1.1.13 Бетон должен иметь марку по водонепроницаемости не ниже W6.

1.1.14 Водопоглощение бетона по массе не должно превышать 5%.

1.1.15 Состав бетона следует подбирать в соответствии с требованиями ГОСТ 27006 и рекомендаций, пособий и методик, утвержденных в установленном порядке испытательными лабораториями, входящими в реестр лабораторий, допущенных к реализации городских строительных программ.

Инв №	Подп и дата
Взам инв №	Инв №
Инв №	Подп и дата

ТУ 5853-001-04000633-2006

Лист

4

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

1.1.16 Для армирования применяется арматурная сталь следующих видов и классов:

— рабочая арматура — стержневая горячекатаная сталь классов А-III и А-І по ГОСТ 5781.

— для монтажных петель следует применять стержневую гладкую горячекатаную арматуру из стали класса А-I диаметром 10 и 16 мм.

1.1.17 Сварные арматурные каркасы изготавливаются контактной сваркой. Все сварные соединения должны отвечать требованиям ГОСТ 10922, ГОСТ 14098.

1.1.18 Отклонения от номинального размера толщины защитного слоя бетона не должны превышать ± 5 мм.

1.2 Требования к сырьевым материалам

1.2.1 Исходные материалы, применяемые при изготовлении оголовков, должны отвечать требованиям государственных стандартов и других нормативных документов, а также иметь гигиенические заключения и сертификаты соответствия.

1.2.2 Для приготовления бетона применяют портландцемент ПЦ 500 ДО с содержанием C_3A в количестве не более 7% по массе, отвечающий требованиям ГОСТ 10178.

1.2.3 В качестве крупного заполнителя следует применять гранитный щебень фракции 5—20 мм, соответствующий требованиям ГОСТ 8267 и ГОСТ 26633.

1.2.4 В качестве мелкого заполнителя для бетона следует использовать природный песок с модулем крупности $M_c > 2,0$ (ГОСТ 8736).

1.2.5 Вода для бетонной смеси должна отвечать требованиям ГОСТ 23732.

1.2.6 Стальные фибры, применяемые для изготовления дисперсно-армированного бетона, должны отвечать требованиям ТУ 1221-003-40096263-03.

1.2.7. Для повышения физико-механических характеристик бетона следует применять добавки — суперпластификаторы типа С-3 и другие.

1.2.8. При тепловлажностной обработке изделий следует соблюдать мягкие режимы:

Инв №	Год и дата	Взам инв №	Инв № для обр	Подъ и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 5853-001-04000633-2006	Лист
						5

- предварительная выдержка — не менее 2 ч;
- скорость подъема и снижения температуры — не более 10 °С/ ч;
- температура тепловой обработки — не выше 60 °С

1.3 Маркировка

1.3.1 Маркировка (надписи и знаки) наносится на поверхность изделия темной несмываемой краской в соответствии с ГОСТ 13015.

1.3.2 Маркировочная надпись должна содержать следующие сведения:

- марка изделия;
- товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя;
- дата изготовления;
- штамп технического контроля ОТК предприятия-изготовителя;
- масса изделия в т.

1.3.3 Транспортную маркировку производят по ГОСТ 14192.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Для предупреждения воздействия на работающих вредных веществ, применяемых при производстве регулируемых оголовков смотровых колодцев, необходимо выполнять требования ГОСТ 12.1.004.

2.2 При изготовлении, контроле, складировании и транспортировании изделий должны соблюдаться требования следующих документов:

СНиП 12-03-2001, «Правил техники безопасности и производственной санитарии при производстве сборных железобетонных и бетонных конструкций и изделий», «Общих правил охраны труда для организаций г. Москвы», «Правил дорожного движения» и «Правил перевозки грузов автомобильным транспортом».

2.3 При изготовлении изделий следует учитывать, что основные компоненты бетона — портландцемент, песок, щебень.

Изм №	Подп и дата	Взам изм №	Изм №дбл	Подп и дата

Изм	Лист	Недокум	Подп	Дата

ТУ 5853-001-04000633-2006

Лист
6

бень относятся к четвертому классу малоопасных веществ (ГОСТ 12.1.007). В воздухе рабочей зоны ПДК силикатосодержащей пыли составляет 6 мг/м³.

2.4 Уровень шума и вибрации на рабочих местах не должен превышать величин, указанных в СН 2.2.4/2.1.8.566-96 и СН 2.2.4/2.1.8.562-96 соответственно.

2.5 Естественное и искусственное освещение в производственных и вспомогательных цехах, а также на территории предприятия должно соответствовать требованиям СНиП 23-05.

2.6 При производстве регулируемых оголовков смотровых колодцев необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.1.005-88, а также ГН 2.2.5.1313-03, ГН 2.1.6.1338-03.

2.7 Помещения, где проводятся работы по изготовлению изделий, должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей постоянное состояние воздуха рабочей зоны (ГОСТ 12.1.005).

В местах возможной загазованности и запыленности установить системы для дегазации и пылеудаления. Оборудование должно быть герметизировано. Необходима влажная ежедневная уборка производственных помещений.

2.8 Для персонала, занятого изготовлением, транспортировкой бетонной смеси и изготовлением конструкций, обязательно использование средств индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103 (спецодежда, спецобувь, рукавицы или перчатки, каски и др.). В местах возможной загазованности и запыленности для защиты органов дыхания следует применять средства индивидуальной защиты по (ГОСТ 12.4.034, ГОСТ 12.4.028), для защиты лица и глаз — (ГОСТ 12.4.153).

Необходимо соблюдение мер личной гигиены.

2.9 Производственный персонал, занятый изготавлением оголовков смотровых колодцев, должен проходить предварительный и периодический медосмотры согласно приказам Минздрава РФ № 90 от 14.03.96 г. и № 83 от 16.08.2004 г.

2.10 Способы безопасного производства погрузочно-разгрузочных и складских работ должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.009 и ГОСТ 12.3.020, «Правилам устрой-

Име №	Годин и датата	Взам. ини №	Ини. №/дата	Подат и дата
-------	----------------	-------------	-------------	--------------

						Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 5853-001-04000633-2006	7

ства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов ПБ 10-382-00», «Межотраслевым правилам по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов ПОТ РМ-007-98».

2.11 Радиационная безопасность оголовков смотровых колодцев должна подтверждаться сертификатом на исходные материалы с указанием активности радионуклидов и класса материалов в соответствии с требованиями ГОСТ 30108.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Приемка оголовков смотровых колодцев должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015. Номенклатура показателей качества изделия и параметры технологических режимов, подвергаемых входному, операционному и приемочному контролю, приведены в Приложении А.

3.2 Изделие считается принятым при условии соответствия рабочим чертежам и требованиям настоящих Технических условий.

3.3 Оголовок, не выдержавший испытания по каким-либо показателям качества, бракуется.

3.4 Предприятие-изготовитель сопровождает каждую партию продукции документом о качестве в соответствии с требованиями ГОСТ 13015 (Приложение А).

3.5 Результаты входного и операционного контроля, а также приемо-сдаточных и периодических испытаний должны быть зафиксированы в соответствующих журналах заводской лаборатории.

3.6 Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия изделия требованиям настоящих Технических условий.

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Для определения прочности и ширины раскрытия трещин испытание нагружением оголовков смотровых колодцев следует проводить при положительной температуре и при достижении проектной прочности бетона на сжатие.

Изм №	Подп. и дата	Взам. иные №	Изм №	Подп. и дата
-------	--------------	--------------	-------	--------------

ТУ 5853-001-04000633-2006

Лист

8

4.2 Испытания нагружением проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 8829. Максимальная ширина раскрытия трещин не должна превышать 0,2 мм.

4.3 Испытанию подвергаются целые изделия на специальном силовом стенде, создающем ступенчато увеличивающуюся нагрузку.

4.4 Схема опирания и нагружения изделия, а также величина контрольной нагрузки при проверке прочности и ширины раскрытия трещин приведены в Приложении Б.

4.5 Подвижность бетонной смеси определяют по ГОСТ 10181.

4.6 Прочность бетона определяют на образцах, приготовленных из бетонной смеси рабочего состава (ГОСТ 10180). Образцы твердеют в условиях, аналогичных условиям твердения изделий (ГОСТ 18105). В дальнейшем образцы выдерживают в нормально-влажных условиях.

4.7 Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10060.2 с насыщением образцов перед испытанием 5%-ным водным раствором хлорида натрия.

4.8 Контрольные испытания на водонепроницаемость бетона следует проводить по ГОСТ 12730.

4.9 Водопоглощение бетона изделия определяют по ГОСТ 12730.3.

4.10 Методы контроля и испытания арматурных изделий — по ГОСТ 10922.

4.11 Качество оголовков смотровых колодцев определяется визуальным осмотром и замером дефектов.

4.12 Геометрические размеры контролируются металлическими рулетками (ГОСТ 7502), штангенциркулем (ГОСТ 166). Все применяемые средства измерения должны быть не ниже 2-го класса точности.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование и хранение изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015

5.2 Технологическое транспортирование, погрузку и разгрузку следует осуществлять в горизонтальном положении при помощи захватов или специальной траверсой.

Инв №	Подп и дата	Взам инв №	Инв №дубл	Подп и дата

ТУ 5853-001-04000633-2006

Лист 9

Изм	Лист	№докум	Подп	Дата

5.3 Оголовки должны складироваться в сборе, регулировочные кольца должны быть полностью ввернуты.

5.4 Хранение на складе готовой продукции изделия должны храниться в штабелях с использованием специальной инвентарной оснастки.

6 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

6.1 Регулируемые оголовки смотровых колодцев должны применяться по назначению в соответствии с Рекомендациями изготовителя.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих Технических условий при соблюдении потребителем условий применения, транспортирования и хранения.

Инв №	Подп и дата	Взам инв №	Инв №дубл	Подп и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	10
					ТУ 5853-001-04000633-2006	

ПРИЛОЖЕНИЕ А.
(Обязательное)

**НОМЕНКЛАТУРА
 И ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ**

Вид контроля	Наименование показателей	Периодичность проведения контроля			
1	2	3			
Входной	Качество материалов, применяемых для приготовления бетона	При поступлении новых партий материалов			
	Качество комплектующих (визуально) и наличие документов	При поступлении новых партий комплектующих			
	Качество стали, применяемой для изготовления арматурных каркасов и закладных изделий	При поступлении новых партий материалов			
Операционный	Состав бетона, свойства бетонной смеси	Не реже одного раза в смену			
	Геометрические размеры собранных форм, качество смазки и её нанесение на форму, положение арматурных изделий и закладных деталей в форме.	Для каждого изделия			
	Параметры арматурных изделий и закладных деталей, качество сварных соединений	Для каждой партии			
Приемочный, в том числе периодические испытания	Прочность и ширина раскрытия трещин	Перед началом массового изготовления, при внесении конструктивных изменений, при изменении технологии производства, но не реже одного раза в год			
	Марка бетона по водонепроницаемости, марка бетона по морозостойкости, водопоглощение бетона	При изменении технологии производства, вида и качества применяемых материалов, но не реже 1 раза в 6 мес			
Изм	Лист	№докум	Подп	Дата	Лист
					ТУ 5853-001-04000633-2006
					11

Продолжение

Вид контроля	Наименование показателей	Периодичность проведения контроля
1	2	3
Приемо-сдаточные испытания	Отпускная прочность бетона, класс бетона по прочности на сжатие	Для каждой партии, заформованной в течение сут.
	Геометрия изделий, наличие трещин и ширина их раскрытия, категория бетонной поверхности, толщина защитного слоя, правильность маркировки	Для каждого изделия

Инв №	Подп. и дата	Взам. инв №	Инв №дубл	Подп. и дата

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(Обязательное)

СХЕМА И НАГРУЗКИ ИСПЫТАНИЙ
ОГОЛОВКОВ НА ПРОЧНОСТЬ И ШИРИНУ
РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН

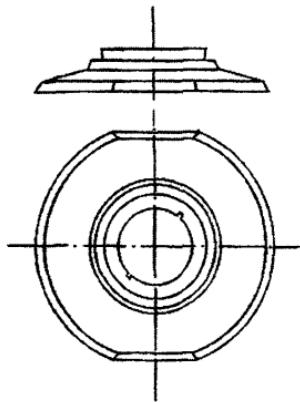


Рисунок Б1 – Схема 1

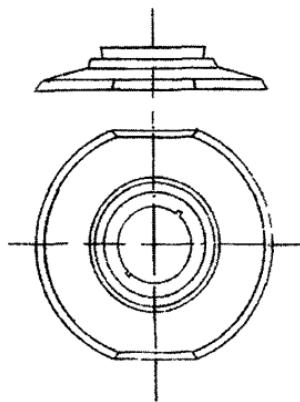


Рисунок Б2 – Схема 2

Инв №	Подп и дата	Взам инв №	Инв №дубл	Подп и дата

ТУ 5853-001-04000633-2006

Лист

13

Изм Лист №докум Подп Дата

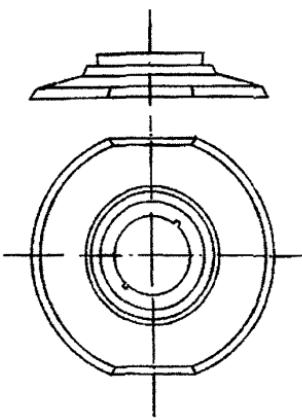


Рисунок Б3 – Схема 3

Испытание осуществляется на стенде с упругим основанием. Нагрузка передается через штамп $D=39$ см., имитирующий отпечаток следа колеса

	Контрольные нагрузки, кН		
	Схема 1	Схема 2	Схема 3
Испытания на ширину раскрытия трещин	72	72	140
Испытания на прочность	140	140	200

Инв №	Подп и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 5853-001-04000633-2006	Лист
						14

ПРИЛОЖЕНИЕ В (Обязательное)

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕГУЛИРУЕМОГО ОГОЛОВКА СМОТРОВОГО КОЛОДЦА

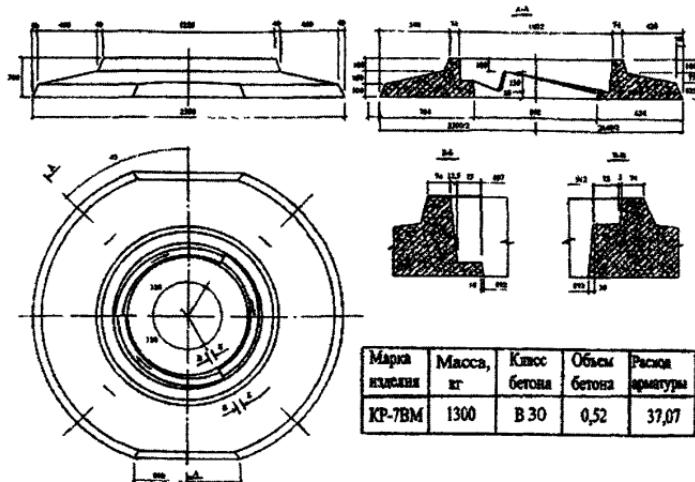


Рисунок В1 – Опорная плита

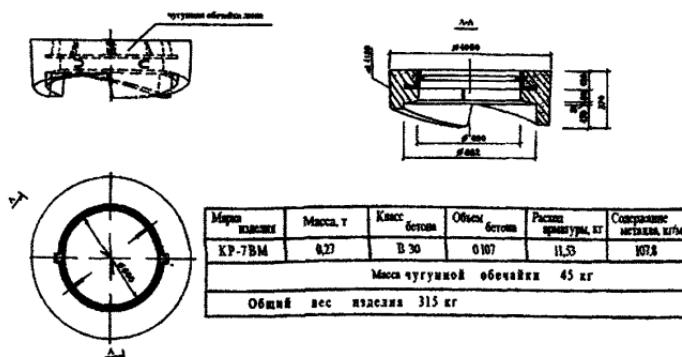


Рисунок В2 – Поворотное кольцо

Номер	ТУ 5853-001-04000633-2006					Лист 15
	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Инв №	Взам инв №	Прил и дата	Инв №докл	Прил и дата	Обозначение и наименование документа, на который дана ссылка	Номер пункта и подпункта
					ГОСТ 12.1.004-91* ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования	2.1.
					ГОСТ 12.1.005-88* ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	2.7.
					ГОСТ 12.1.007-76* ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности	2.3.
					ГОСТ 12.3.009-76* ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности	2.10.
					ГОСТ 12.3.020-80* ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности	2.10.
					ГОСТ 12.4.011-89* ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация	2.8.
					ГОСТ 12.4.021-75* ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования	2.7.
					ГОСТ 12.4.028-76* ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия	2.8.
					ГОСТ 12.4.034-01 ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Классификация и маркировка	2.8.
					ГОСТ 12.4.103-83 ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация	2.8.
					ГОСТ 12.4.153-85 ССБТ. Очки защитные. Номенклатура показателей качества	2.8.
					ГОСТ 166-89* Штангенциркули Технические условия	4.12.
					ГОСТ 5781-82* Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия	1.1.16
					ГОСТ 7473-94 Смеси бетонные. Технические условия	1.1.9.
					ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические Технические условия	4.12
Изм					Лист	
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	16
Изм					Лист	

Продолжение

Номер пункта и подпункта	Обозначение и наименование документа, на который дана ссылка				
1.2.3.	ГОСТ 8267-93* Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия				
1.2.4.	ГОСТ 8736-93* Песок для строительных работ. Технические условия				
4.2.	ГОСТ 8829-94 Изделия строительные бетонные и железобетонные заводского изготовления. Методы испытания нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости				
1.1.12., 4.7.	ГОСТ 10060.2-95 Бетоны. Ускоренные методы определения морозостойкости при многократном замораживании и оттаивании				
1.2.2.	ГОСТ 10178-85* Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия				
4.6.	ГОСТ 10180-90 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам				
4.5.	ГОСТ 10181-00 Смеси бетонные. Методы испытаний				
1.1.17, 4.10.	ГОСТ 10922-90 Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматурные и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия				
4.8.	ГОСТ 12730.5-84* Бетоны. Методы определения водонепроницаемости				
1.3.1., 3 4., 5.1.	ГОСТ 13015-2003 Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения				
1.1.17.	ГОСТ 14098-91 Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры				
1.3.3.	ГОСТ 14192-96* Маркировка грузов				
1.2.3., 4.6.	ГОСТ 18105-86* Бетоны. Правила контроля прочности				
1.2.5.	ГОСТ 23732-79 Вода для бетонов и растворов. Технические условия				
Лист					
ТУ 5853-001-04000633-2006					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	17

Продолжение

Номер пункта и подпункта	Обозначение и наименование документа, на который дана ссылка		
Подп и дата	Инв №	Взам инв №	Подп и дата
1.2.3.	ГОСТ 26633-91* Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия		
2.11.	ГОСТ 30108-94* Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов		
2.5.	СНиП 23-05-95 Естественное и искусственное освещение		
2.2.	СНиП 12-03-01 Безопасность труда в строительстве. Общие требования		
2.4.	СН 2.2.4/2.1.8.566-96. Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий		
2.4.	СН 2.2.4/2.1.8.562-96 Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки.		
2.6.	ГН 2 2.5.1313-03 Гигиенические нормативы. «Предельно-допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны»		
2.9.	Приказ №90 от 14.03.96г. Приказ Минздрава РФ		
2.9.	Приказ №83 от 16.08.04г. Приказ Минздрава РФ		
2.10.	ПОТ РМ-007-98 Межотраслевые правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и перемещении		
2.10.	ПБ 10-382-00 Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов		
1.2.6.	ТУ 1221-003-40096203-03 «Фибра стальная из проволоки»		

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 5853-001-04000633-2006	Лист
						18

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум	№ докум	Входящ № сопров докум и дата	Подп	Дат:
	изменен-ных	заменен-ных	новых	Аннули-рован-ных					

Инв №	Подп и дата	Взам инв №	Инв №дубл	Подп и дата
-------	-------------	------------	-----------	-------------

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 5853-001-04000633-2006		Лист

Подписано в печать 30 01 2007 г
Бумага офсетная Печать офсетная
Объем 1,5 п л Тираж 100 экз

Отпечатано с готовых диапозитивов
в ГУП «Типография строительной
отрасли города Москвы»
123060, г Москва, ул Расплетина, 24

Заказы на приобретение
документации направлять:

ГУП «НИИМосстрой» — по адресу:
119192, Москва, Винницкая улица, 8
Телефон: (495) 147-43-78
факс: (495) 147-42-95
e-mail: doroga@niimosstroi.ru

РЕКВИЗИТЫ

ГУП «НИИМосстрой»
ИНН 7729258716
КПП 772901001
ОАО «Банк Москвы» г. Москва
БИК 044525219
Кор.счет 30101810500000000219
Расч. счет 40602810800210000002