

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.042.I-5.94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ВЫСОТОЙ 300 мм ДЛЯ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОД-
СТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650 мм, ШИРИНОЙ 2985, 1485 И 935 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.042.I-5.94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ВЫСОТОЙ 300 мм ДЛЯ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОД-
СТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650 мм, ШИРИНОЙ 2985, 1485 И 935 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Утверждены

Зам.директора

В.В.Гранев

Начальник отдела

Э.Н.Кодыш

Ст.научный сотрудник

И.А.Нисканен

Главным управлением проектирования и инженерных изысканий Госстроя России, письмо от 17.05.94 № 9-3-I/86.

Введены в действие ЦНИИпромзданий с 01.07.94, приказ от 11.05.94 № 32

400232-01 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.042.I-5.94.I - ТО	Техническое описание	3
I.042.I-5.94.I - НИ1	Номенклатура плит длиной 5,65 м для неагрессивной среды	21
I.042.I-5.94.I - НИ2	Номенклатура плит длиной 5,65 м для агрессивной среды	23
I.042.I-5.94.I - Д1	Плита П1 размером 5,65x3,0 м	25
I.042.I-5.94.I - РС1	Ведомость расхода стали на плиты П1 (размером 5,65x3,0 м), кг	36
I.042.I-5.94.I - Д2	Плита П2 размером 5,65x1,5 м	38
I.042.I-5.94.I - РС2	Ведомость расхода стали на плиты П2 (размером 5,65x1,5 м), кг	47
I.042.I-5.94.I - Д3	Плита П3 размером 5,65x0,95 м	49
I.042.I-5.94.I - РС3	Ведомость расхода стали на плиты П3 (размером 5,65x0,95 м), кг	57
I.042.I-5.94.I - Д4	Плита П2 размером 5,65x1,5 м с отверстиями	59
I.042.I-5.94.I - РС4	Ведомость расхода стали на плиты П2 (размером 5,65x1,5 м) с отверстиями	66
I.042.I-5.94.I - Д5	Плиты П1, П2, П3. Вариант устройства шпонок в плитах, предназначенных для сейсмических районов	67
I.042.I-5.94.I - РМ	Ведомость расхода материалов	68

				I.042.I-5.94.I
				Страница
				Листов
			P	I
СОДЕРЖАНИЕ				ЦИФРОВОЙ
ЗАВ. ОТД.	Кодыши	№	00259	
С.Н.С.	НИСКАНЕЦ	№	00259	

I. Общие сведения.

I.I. Настоящая серия I.042.I-5.94 содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных плит перекрытий с высотой сечения 300 мм.

В серии приведены: техническое описание, необходимые данные и указания по области применения, основные положения по расчету, технические требования, указания по изготовлению, номенклатура, спецификация арматурных изделий, рабочие чертежи плит без отверстий и с круглыми отверстиями, ведомости расхода стали для плит длиной 5650 мм, а также арматурные и закладные изделия.

Состав серии:

Выпуск 1 - Плиты длиной 5650 мм, шириной 2985, 1485 и 935 мм.

Рабочие чертежи.

Выпуск 2 - Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Рабочие чертежи стальных опалубочных форм для изготовления плит серии I.042.I-5.94 разработаны А.О.Гипростроммашем и имеют следующие шифры:

- для плит размером 5650x2985 мм - 3323/1
- для плит размером 5650x1485 мм - 3323/2
- для плит размером 5650x935 мм - 3323/4.

I.2. Плиты серии I.042.I-5.94 являются пересмотренной редакцией серии I.042.I-4 и отличаются от последних учетом современных нормативных документов в том числе и в части оформления проектной документации.

I.3. При изготовлении и применении плит длиной 5650 мм следует руководствоваться требованиями ГОСТ 21506-87 "Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 300 мм для зданий и сооружений.

Технические условия" и указаниями настоящего выпуска.

При разработке серии I.042.I-5.94 были использованы те же классы (марки) бетонов, классы арматурной стали и расчетные положения (СНиП 2.03.01-84*), что и для серии I.0420.I-4.

принята арматура из классов стали At-U, At-IUC, At-IYU, A-IY и A-Шв. Допускается применять арматурную сталь класса A-U; вместо стали класса At-U; или сталь класса A-IY (At-IUC) вместо стали класса At-IUC без изменения диаметра и количества стержней. В этих случаях в марке плиты следует изменить обозначение класса стали.

I.5. Конструктивные решения, защитные слои и армирование (каркасы, сетки, закладные изделия) плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия неагрессивной, слабо- и среднеагрессивных сред, приняты одинаковыми.

Класс стали рабочей напрягаемой арматуры принимается в зависимости от конкретных условий эксплуатации плит.

I.6. Спецификации арматурных и закладных изделий на плиты, а также ведомости расхода стали и материалов составлены применительно к маркам плит, в которых в качестве рабочей арматуры использована сталь классов At-U, At-IUC и A-ШС, предназначенных для эксплуатации в неагрессивных условиях и изготавляемых из тяжелого бетона.

I.7. При изготовлении плит для эксплуатации в условиях воздействия слабо- и среднеагрессивной газообразных сред следует пользоваться той же спецификацией, в которой напрягаемая арматура из стали классов At-U и At-IUC заменяется соответственно на сталь класса At-UСК и A-IY без изменения диаметра и количества стержней.

При этом, в спецификациях расхода стали заменяется только класс напрягаемой арматуры; остальные данные по сортаменту, классам, маркам и расходу стали принимаются без изменений.

				I.042.I-5.94.I - ТО				
				<i>штабели</i> лист				
				П Р И Л О Д Ж Е Н И Й				
				П Р И Л О Д Ж Е Н И Й				
Зав.под	Кодыш	Л.К.	10294	П Р И Л О Д Ж Е Н И Й				
с.н.с	Чысканен	Л.Д.	10294	П Р И Л О Д Ж Е Н И Й				
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					П Р И Л О Д Ж Е Н И Й			

1.8. Значения равномерно распределенных нагрузок, классы бетона, величины предварительного напряжения в арматуре для плит, эксплуатируемых в неагрессивной среде, приведены в таблице 2а, 2б.

Аналогичные данные для плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия слабо- и среднеагрессивной среды приведены в таблице 3а, 3б.

1.9. На чертежах I.042.I-5.94.I-Т0 - для плит шириной 3,0 м (лист I6), I.042.I-5.94.I-Т0 - для плит шириной 1,5 м (лист I7), I.042.I-4.I-Т0 - для плит шириной 0,95 м (лист I8) приведены примеры устройства в поле полов плит квадратных отверстий для пропуска вентиляционных шахт, коммуникаций и т.п.

Квадратные отверстия размером до 500x500 мм могут устраиваться в крайних и средних полях полки плит шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м. Отверстия размером до 1000 x 1000 мм могут устраиваться только в крайних примыкающих к торцу полях полов плит шириной 3,0 и 1,5 м.

При этом несущая способность плит шириной 3,0 и 1,5 м, а также, плит шириной 0,95 м, при расположении в них отверстий в крайнем и среднем поле, понижается на 980 Па (100 кгс/м²).

2. Указания по применению.

2.1. Плиты по серии I.042.I-5.94 предназначены для использования в перекрытиях и покрытиях многоэтажных общественных и производственных зданий, в также в сооружениях, и могут быть применены:

- в отапливаемых зданиях и сооружениях в условиях эксплуатации при температуре не выше +50°C;
- в неотапливаемых зданиях и сооружениях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до минус 40°C включительно;

- в зданиях и сооружениях, эксплуатируемых в неагрессивной среде, а также в условиях воздействия на железобетонные конструкции слабо- и среднеагрессивной газообразных сред;

- в зданиях и сооружениях, возводимых в несейсмических районах и в зданиях и сооружениях в районах с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов.

2.2. При применении плит в условиях воздействия слабо- и среднеагрессивной газообразных сред должны быть учтены указания, изложенные в п.п. I.7, I.8. "Технического описания", а также требования СНиП 2.03.11-85 в части назначения показателей проницаемости бетона.

2.3. Плиты, предназначенные для применения в зданиях и сооружениях в районах с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов, с наружной стороны продольных ребер обязательно должны иметь закрытые шпонки (см. документ I.042.I-5.94.I-Д).

2.4. Применение плит в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°C, а также в неотапливаемых зданиях и в сооружениях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C, допускается при соблюдении дополнительных условий, устанавливаемых в конкретном проекте, в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* и СНиП 2.03.04-84 и оговариваемых в заказе на изготовление плит.

2.5. Для установки на плиты сборных железобетонных стаканов серии I.494-24 под дефлекторы, зонты и вентиляторы крышного типа следует применять плиты с круглыми отверстиями диаметром 400, 700 и 1000 мм, специально разработанные на основе плит перекрытий размером 5,65x1,5 м (для первой марки по несущей способности).

Марки плит, применяемые в зависимости от вида вентиляционного

I.042.I-5.94.I-Т0

2

1400232-01 5

устройства и диаметра круглых отверстий, а также величины эквивалентных равномерно-распределенных нагрузок приведены в таблице I. Указания по определению эквивалентных нагрузок приведены в п.3.5.

2.6. Предел огнестойкости плит - 0,75 часа.

2.7. При выборе марок плит несущей способности при конкретном проектировании величину расчетных нагрузок на данное перекрытие следует умножить на коэффициент надежности по назначению (0,9; 0,95; 1,0) в зависимости от класса ответственности здания или сооружения в соответствии с "Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций" (Постановление Госстроя СССР от 19.03.81 г. № 41), СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия".

3. Основные положения по расчету.

3.1. Расчет и конструирование плит произведены в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* и СНиП 2.03.11-85.

3.2. Плиты рассчитаны как шарнирно-оперты балки таврового сечения, третьей категории трещиностойкости. Расчетная схема полки принята в виде плиты, опертой по контуру. Полки плит проверены на воздействие нагрузок от электропогружчика марки ЭП-05 (см.п.5.3).

3.3. Равномерно распределенная нагрузка от собственного веса плит (с учетом заливки швов) принята:

для плит из тяжелого бетона шириной 3,0 и 1,5 м - 2400 Па (245 кгс/м²) при $\gamma_f = 1$ и 2700 Па (275 кгс/м²) при $\gamma_f > 1$; шириной 0,95 м - 2700 Па (275 кгс/м²) при $\gamma_f = 1$ и 2940 Па (300 кгс/м²) при $\gamma_f > 1$;

для плит из легкого бетона шириной 3,0 и 1,5 м - 1910 Па и 2110 Па (195 кгс/м² и 215 кгс/м²); шириной 0,95 м - 2160 Па и 2350 Па (220 кгс/м² и 240 кгс/м²).

Примечание. Коэффициент надежности по нагрузке γ_f (коэффициент перегрузки " γ ") принимается для нормативной нагрузки равным 1, для расчетной - 1,2, для расчетной от собственного веса - 1,1.

3.4. Плиты шириной 1485 и 935 мм рассчитаны на восприятие горизонтального, продольного знакопеременного усилия в диске перекрытия, равного 490 кН (50 тс) для плит шириной 1485 мм и 980 кН (100 тс) для плит шириной 935 мм.

3.5. Эквивалентная нагрузка на плиты от вентиляторов принята из условия, что с обеих сторон плиты, на которой установлен вентилятор, расположены плиты без проемов в полке и плита с отверстием под вентилятор не является крайней.

3.5.1. Максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиты с круглыми отверстиями определяется по табл.2 и 3 за вычетом эквивалентной нагрузки, приведенной в графе 4 таблицы I.

3.5.2. Нагрузки, приведенные в таблице I, включают эквивалентные нагрузки от веса вентиляционного устройства и воздействия ветра на него, веса железобетонного стакана и утолщенной части полки плиты.

3.5.3. При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства учтены следующие нагрузки:

- вес зонта или диффектора, или одного крышного вентилятора;
- вес железобетонного стакана;
- вес трубы; вес звена трубы с утеплителем и клапаном; а для крышного вентилятора - вес вентилятора с клапаном и поддоном с водой (с учетом динамического характера воздействия на плиту);
- вес узла прохода вентиляционных шахт;
- ветровая нагрузка, принятая для IV ветрового района, для типа местности Б; скоростной напор ветра принят для высоты 30 м над поверх-

ностью земли по СНиП 2.01.07-85.

3.5.4. Эквивалентные нагрузки рассчитаны от вентиляционных устройств с высотой трубы до 2-х метров включительно от верхнего обреза стакана до раструба дефлектора или верха зонта (без расчалок).

Таблица I

Марка плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстия мм	Расчетная эквивалентная равномерно распределенная нагрузка Н/м ² (КГС/М ²) γ _f > I
I	2	3	4
П2-ИАТ У-1 П2-ИАТ ГУС-1 П2-ИАШв-1	ЗОНТ дефлектор	400	500(50) 550(55)
П2-ИАТУ-2 П2-ИАТГУС-2 П2-ИАШв-2	ЗОНТ дефлектор	700	550(55) 750(75)
П2-ИАТУ-3 П2-ИАТГУС-3 П2-ИАШв-3	ЗОНТ дефлектор	1000	550(55) 1000(100)
Вентилятор	ВКРЧ.00.25.6 ВКРЧ.00.45.6 ВКР5.00.25.6 ВКР5.00.45.6	700	1200(120)
	ВКР6.30.25.6 ВКР6.30.45.6	700	1300(130)
	ВКР8.00-01	1000	1400(140)

4. Технические требования.

4.1. Бетон.

4.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона; должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

4.1.2. Для плит предусмотрено применение тяжелого бетона классов (марок) - В20 (М250) ... В40 (М500) и легкого бетона (на пористых заполнителях) классов (марок) - В20 (М250)... В30 (М400).

Класс (марка) бетона в плитах из тяжелого бетона и в соответствующих им по несущей способности плитах из легкого бетона принят одинаковым.

4.1.3. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в табл. 2а, 2б, и 3а, 3б (см. I.042.I-5.94.I-T0).

4.1.4. Средняя плотность тяжелого бетона с учетом арматуры принята для тяжелого бетона - 2000 кг/м³.

При изготовлении плит из легкого бетона в качестве мелкого заполнителя следует использовать плотный (кварцевый) песок; в качестве крупных пористых заполнителей - керамзит, аглопорит или шлаковую пемзу с объемно-насыпной плотностью не менее 800 кг/м³ и крупностью не более 10 мм.

4.1.5. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями глав СНиП 2.03.01-84* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима эксплуатации.

4.1.6. Показатели проницаемости и водонепроницаемости бетона плит, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной газообразной среды устанавливаются в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85.

В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные

требования к материалам для приготовления бетона указанных марок.

4.2. Арматура.

4.2.1. Напрягаемая арматура плит, предназначенных к применению в неагрессивной среде, предусмотрена следующих классов: термически и термомеханически упроченная класса Ат-У, Ат-УС по ГОСТ 10884-81; горячекатаная арматурная сталь класса А-Шв, изготавливаемая из арматурной стали класса А-Ш по ГОСТ 5781-82^{*} упрочненной вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения.

4.2.2. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в зданиях при воздействии слабо- и среднеагрессивной газообразных сред, предусмотрена: термомеханическая упроченная арматура класса Ат-УСК по ГОСТ 10884-81, горячекатаная арматура класса А-У по ГОСТ 5781-82^{*} и А-Шв (см.п. 4.2.1). Арматура класса А-У может быть заменена арматурой класса Ат-УК по ГОСТ 10884-81.

4.2.3. Напрягаемая арматура предусмотрена в виде арматурных изделий стержней, имеющих по концам постоянные анкера в виде высаженных головок или опрессованных обойм.

4.2.4. Сварные каркасы и сетки изготавливаются из стержневой арматуры класса А-Ш по ГОСТ 5781-82^{*} и арматурной проволоки класса Вр-І по ГОСТ 6727-80.

Допускается в плитах, предназначенных для применения в неагрессивной и слабоагрессивной газообразных средах, замена арматуры из стали класса А-Шна арматуру из стали класса Ат-ШС, без изменения количества и диаметра стержней.

5. Указания по маркировке плит.

5.1. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 21506-87.

5.2. Плиты обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, каждая из которых содержит следующие характеристики:

- первая группа - обозначение вида изделия (П - плита) и порядковый номер типоразмера: П1 - длина 5650 мм, ширина 2985 мм; П2 - длина 5650 мм, ширина 1485 мм; П3 - длина 5650 мм, ширина 935 мм;

- вторая группа - порядковой номер несущей способности (1,2,3 и т.д.), обозначение класса напрягаемой арматуры, вид бетона (для легкого бетона добавляется прописная буква "л", для тяжелого - обозначение отсутствует);

- третья группа - наличие круглых отверстий обозначается арабскими цифрами 1.2.3, что соответствует диаметрам отверстий 400, 700 и 1000 мм.

Примечание. В марках плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивной газообразной среде, в третьей группе проставляется прописными буквами показатель проницаемого бетона (Н,П,О).

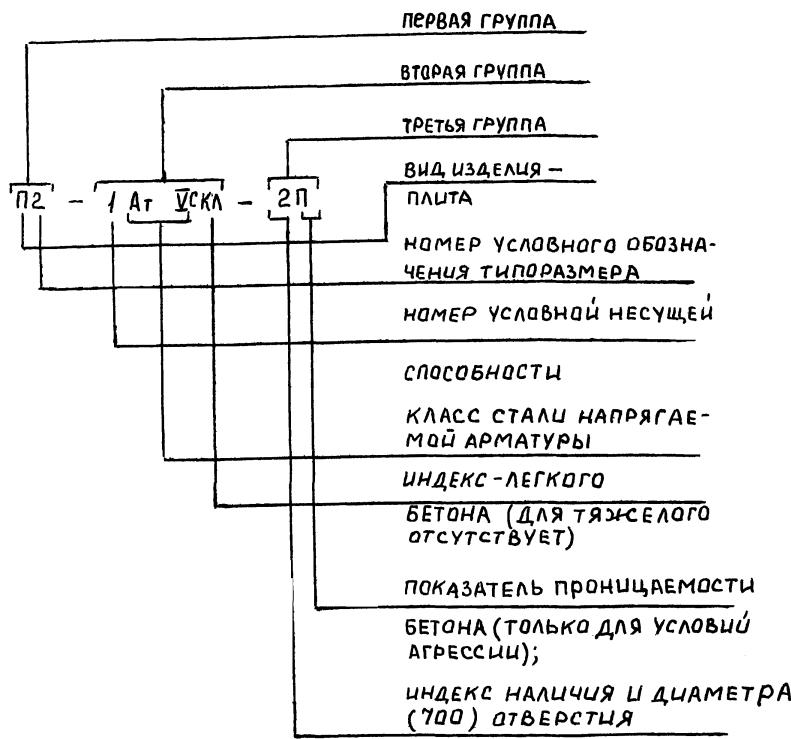
В третью группу, при необходимости, вносятся также другие обозначения (как правило, прописными буквами), характеризующие некоторые, принимаемые в конкретном проекте, отличия от типовой плиты (дополнительные закладные изделия, мелкие вырезы и т.д.).

На рис.(лб)показана схема примера обозначения плиты - П2 - размером 5,65x1,5 м, первой несущей способности, с напрягаемыми стержнями из стали класса Ат-УСК из легкого бетона, предназначенной для применения в среднеагрессивной газообразной среде, требующей пониженной проницаемости бетона, с круглым отверстием диаметром 700 мм.

Для плит, предназначенных для применения в зданиях и сооружениях, возводимых в сейсмических районах и отличающихся наличием закрытых шпонок по продольным ребрам (см.п.2.3), в марке плит в третьей группе следует добавлять дополнительный индекс в виде строчной буквы "с". Остальные обозначения принимаются без изменений: П2-АтУСКЛ-2ПС.

В марку плит помимо изменения обозначения класса напрягаемой арматуры, дополнительно должен быть введен показатель проницаемости бетона, который принимается в зависимости от конкретных условий воздействия,

степени и вида агрессивной среды



5.3. Плиты допускают использование электропогрузчика марки ЭП-05 для перевозки грузов массой не более 500 кг, при этом для всех марок плит шириной 3,0 и 1,5 м сетки СТ и С2 для армирования полок должны быть заменены на С3.

6. Изготовление плит.

6.1. Плиты рекомендуется изготавливать по агрегатно-поточной технологии с натяжением арматуры на стальные формы.

6.2. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона обеспечивают фиксаторами (прокладками) из плотного цементно-песчаного раствора или пласти массы.

Применение стальных фиксаторов не допускается.

6.3. Натяжение арматуры может осуществляться как электротермическим, так и механическим способами.

При натяжении электротермическим способом термически и термомеханически упрочненной арматуры должны производиться контрольные испытания образцов стержней на растяжение после электронагрева в соответствии с требованиями ГОСТ 12004-81 и ГОСТ 10446-80.

6.4. Величина предварительного напряжения в арматуре (σ_{sp}) для каждой марки плиты приведены в табл. 2а, 2б и 3а, 3б.

Приведенные отклонения величины напряжения не должны превышать значений, указанных в ГОСТ 21506-87.

6.5. Усилия натяжения на плиту получают путем умножения суммарной площади напрягаемой арматуры на усилие предварительного напряжения в соответствии с табл. 2а, 2б и 3а, 3б.

6.6. Передаточная прочность бетона R_{bp} (R_o), при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса (марки) тяжелого бетона, не менее 80% для бетонов на пористых заполнителях и не менее величин, указанных в ГОСТ 21506-87.

6.7. Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, мгновенная передача усилия на бетон не допускается.

6.8. Для плит, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной газообразной среды, в заказе на изготовление помимо специальной маркировки должен быть указан вид коррозийной защиты.

6.9. Для плит, принимаемых в неотапливаемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°С, марки стали про-
ката для закладных изделий должны соответствовать указанным в
СНиП 2.03.01-84* и СНиП П-23-81*. Класс и марка напрягаемой арматуры
назначаются в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*.

6.10. Значение действительных отклонений геометрических па-
раметров и требования к качеству поверхности и внешнему виду должны
соответствовать требованиям ГОСТ 21506-87.

6.11. Маркировка плит (нанесение марок на изделие) должна осу-
ществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 21506-87 и ГОСТ ИСО15.2-81*.

6.12. Приемка плит осуществляется в соответствии с требованиями
ГОСТ 21506-87 и ГОСТ ИСО15.1-81*.

Плиты должны быть приняты техническим контролем предприятия- из-
готовителя.

Номенклатуру показателей качества плит и параметры технологических
режимов, подвергаемых контролю, устанавливают согласно ГОСТ 21506-87 и
ГОСТ ИСО15.1-81*.

6.13. Перед началом массового изготовления плит, а также при из-
менении технологии изготовления или замены используемых материалов
(класса напрягаемой арматуры, вида и состава бетона), следует провести
заводское испытание первых образцов плит нагружением до достижения
контролируемого предельного состояния по прочности, жесткости и тре-
шиностойкости (см.п.8.3).

Текущий приемочный контроль качества плит выполняют неразрушаю-
щими методами.

6.14. Приемку плит осуществляют партиями. В состав партии должны
входить однотипные плиты, изготовленные по одной технологии и из ма-
териалов одного вида и качества. Размер партии не должен превышать
100 плит.

Партия оценивается по результатам приемочного контроля отдельных
изделий, число которых должно составлять не менее 10% количества плит
в партии и не менее трех.

7. Указания по хранению, складированию, транспортированию.

7.1. Хранить и транспортировать плиты следует в соответствии с
требованиями ГОСТ 21506-87 и ГОСТ ИСО15.4-84.

7.2. Хранение и транспортировка плит производится в рабочем (гори-
зонтальном положении).

Между плитами в зоне опорных закладных изделий должны устанавливаться
строго по одной вертикали деревянные инвентарные прокладки тол-
щиной 30 мм (ширина прокладки назначается с учетом прочности древесины
на смятие).

7.3. Плиты должны храниться в штабелях, рассортованных по мар-
кам. Высота штабеля плит не должна превышать 2,5 м.

Прокладки под нижний ряд плит должны укладываться по плотному,
щательно выравниваемому основанию.

Не допускается опирание плит в штабеле по трем точкам.

7.4. Транспортирование плит должно производиться с надежным за-
креплением, предохраняющим их от смещения.

7.5. Погрузка, транспортировка, разгрузка и хранение плит должны
исключать возможность повреждения изделий.

7.6. Не допускается транспортировать плиты, отпускная прочность
которых не соответствует требованиям рабочих чертежей, ГОСТ 21506-87
и ГОСТ ИСО15.0-83*.

7.7. Перевозку плит автомобильным транспортом следует производить
в соответствии с указаниями СНиП 3.01.01-85* "Механизация и транспорт"

и "Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций", Стройиздат, 1980 г.

7.8. При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", Глава У, железобетонные конструкции.

7.9. Подъем плит следует производить в соответствии со СНиП III-16-80, при этом нагрузка от собственного веса должна распределяться равномерно между четырьмя петлями.

7.10. После монтажа швы между плитами должны быть тщательно заполнены цементным раствором или бетоном класса не ниже I2,5 (на мелком заполнителе).

Зазоры между ригелями и торцами плит должны быть заделаны на всю высоту.

Указания о порядке заделки швов между плитами в местах приварки к несущим конструкциям должны учитывать способ защиты от коррозии и конкретные эксплуатационные условия и требования в соответствии с главой СНиП 2.03.II-85.

7.11. В плитах с унифицированными круглыми отверстиями, применяемых в покрытиях, допускается установка только одного вентилятора.

7.12. Установка на платы с проемами стаканов для пропуска через покрытие вентшахт приведена в серии 2.460-I4 "Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт". Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытие здания приведены в серии 5.904-45.

Рабочие чертежи железобетонных стаканов приведены в серии I,494-24.

7.13. Типы зонтов и диффлекторов приняты по серии I.494-51.

7.14. Типы вентиляторов приняты по заданию. Сантехпроекта и приведены в работе ЦНИИпромзданий шифр I6-85

Установку вентиляторов следует производить в соответствии с указа-

ниями, изложенными в серии I.469-7. В случае установки на плиты покрытий оборудования с динамическими нагрузками, кроме вентиляторов, указанных в табл. I, необходимо произвести динамический расчет в соответствии с действующими нормативами.

8. Указания по контролю и испытанию.

8.1. Методы испытания и контроля должны соответствовать требованиям ГОСТ 21506-87.

8.2. Испытания сварных соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-90.

8.3. Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости - по величине прогиба продольных ребер, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин.

Величины контрольных нагрузок при испытании на прочность, жесткость и трещиностойкость ($P_{пр}$), а также величины контрольных прогибов ($\delta_{пр}$) приведены в ГОСТ 21506-87.

8.4. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-90.

Испытание пристенных плит допускается производить неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ I7624-87, ГОСТ I7625-83, ГОСТ 22690-88.

8.5. Испытание плит нагрузением и оценка качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-85.

Перечень используемых нормативных документов.

При проектировании:

СНиП 2.03.01-84*

СНиП 2.03.11-85

СНиП 2.01.07-85

СНиП 2.03.04-84

ГОСТ 23009-78

СНиП 3.01.01-85

СНиП 2.01.02-85

При изготовлении:

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

ГОСТ 8829-85

Бетонные и железобетонные конструкции.

Защиты строительных конструкций от коррозии

Нагрузки и воздействия

Бетонные и железобетонные конструкции, предназначенные для работы в условиях воздействия повышенных и высоких температур

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)

Организация строительного производства

Противопожарные нормы

Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля

Обыкновенная арматурная проволока периодического профиля

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные

Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.

ГОСТ 10446-80

ГОСТ 10884-81

ГОСТ 10922-90

ГОСТ 12004-81

ГОСТ 13015.0-83

ГОСТ 13015.1-81

ГОСТ 13015.2-81

ГОСТ 13015.4-84

ГОСТ 17624-87

ГОСТ 17625-83

ГОСТ 21506-87

ГОСТ 22690-88

ГОСТ 25820-83

Проволока. Метод испытания на растяжение

Сталь стержневая термически и термомеханически упрочненная периодического профиля

Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонные конструкций. Технические требования и методы испытаний

Сталь арматурная Методы испытаний на растяжение

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка.

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.

Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности

Конструкции и изделия железобетонные. Рациональный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.

Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 300 мм для зданий и сооружений. Технические условия.

Бетон тяжелый. Методы определения прочности без разрушения приборами механического действия

Бетоны легкие. Технические условия

Таблица марок плит, классов бетона, количества и диаметров
направляющей арматуры, равномерно распределенных наружных
и предварительного напряжения арматуры для плит из тяжелого
бетона, эксплуатируемых в нейтральной среде.

Таблица 2*

Класс напряг- ющей армату- ры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр направляющей арматуры		Равномерно распределенная нагрузка при концентриче- ской нагрузке		Предварительное напряжение сил пред- напряжения		Предварительное напряжение			
			8	8	$\sigma_f = 1$	$\sigma_f > 1$	σ_p	$\sigma_{p,1}$	M_{12}	M_{12}^2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
B7-II	П1-1.87-II	22.5	10.12	20.12	4900	500	5980	6000	590	5500		
	П1-2.87-II	22.5	10.14	20.14	4950	750	8820	9000				
	П1-3.87-II	22.5	10.16	20.16	4900	1010	11980	12200				
	П1-4.87-II	22.5	10.18	20.18	4770	1300	15320	15700				
	П1-5.87-II	30	10.20	20.20	48100	1650	19410	19600				
	П1-6.87-II	30	10.22	20.22	49510	2000	23630	24100				
	П1-7.87-II	40	10.25	20.25	49810	2530	29910	30400				
	П1-1.87-II	22.5	10.12	—	4900	500	5980	6000				
	П1-1.87-II-1											
	П1-1.87-II-2											
	П1-1.87-II-3											
B7-III	П2-2.87-II	22.5	10.11	—	7650	750	8820	9000	540	5300		
	П2-3.87-II	22.5	10.16	—	4900	1010	11980	12200				
	П2-4.87-II	22.5	10.18	—	12750	1300	15320	15700				
	П2-5.87-II	30	10.20	—	16180	1650	19410	19600				
	П2-6.87-II	30	10.22	—	19510	2000	23630	24100				
	П2-7.87-II	40	10.25	—	24810	2530	29910	30400				
	П2-8.87-II	40	20.20	—	25770	2730	32160	32800				
	П2-9.87-II	40	10.25	—	24810	2530	29910	30400				
	П2-1.87-II	22.5	10.12	—	8760	630	8440	6300				
	П2-2.87-II											
	П2-3.87-II											
	П2-4.87-II											
B7-IV	П3-1.87-II	22.5	10.18	—	12750	1610	19710	2010	510	5000		
	П3-2.87-II	30	10.20	—	22590	2100	24910	2530				
	П3-3.87-II	30	10.16	—	129410	1320	15520	15900				
	П3-4.87-II	30	10.18	—	16370	1610	19710	2010				
	П3-5.87-II	30	10.20	—	22590	2100	24910	2530				
	П3-6.87-II	30	10.22	—	25200	2530	30000	3060				
	П3-7.87-II	30	10.25	—	25200	2530	30000	3060				
	П3-8.87-II	30	10.22	—	25200	2530	30000	3060				
	П3-9.87-II	30	10.25	—	25200	2530	30000	3060				
	П3-1.87-II	22.5	10.12	—	8760	630	8440	6300				
	П3-2.87-II											
	П3-3.87-II											
	П3-4.87-II											
B7-V	П4-1.87-II	22.5	10.18	—	12750	1610	19710	2010	510	5000		
	П4-2.87-II	30	10.20	—	22590	2100	24910	2530				
	П4-3.87-II	30	10.16	—	129410	1320	15520	15900				
	П4-4.87-II	30	10.18	—	16370	1610	19710	2010				
	П4-5.87-II	30	10.20	—	22590	2100	24910	2530				
	П4-6.87-II	30	10.22	—	25200	2530	30000	3060				
	П4-7.87-II	30	10.25	—	25200	2530	30000	3060				
	П4-8.87-II	30	10.22	—	25200	2530	30000	3060				
	П4-9.87-II	30	10.25	—	25200	2530	30000	3060				
	П4-1.87-II	22.5	10.12	—	8760	630	8440	6300				
	П4-2.87-II											
	П4-3.87-II											
	П4-4.87-II											

Продолжение таблицы 2*

Класс напряг- ющей армату- ры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр направляющей арматуры		Равномерно распределенная нагрузка при концентриче- ской нагрузке		Предварительное напряжение нагрузки при концентриче- ской нагрузке		Предварительное напряжение			
			8	8	$\sigma_f = 1$	$\sigma_f > 1$	σ_p	$\sigma_{p,1}$	M_{12}	M_{12}^2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
B7-IV	П1-1.87-III-C	22	10.14	20.14	5230	540	6370	650	340	3500		
	П1-2.87-III-C	22.5	10.16	20.16	7450	760	8920	910				
	П1-3.87-III-C	22.5	10.18	20.18	9010	920	11570	1180				
	П1-4.87-III-C	22.5	10.20	20.20	11470	1170	13820	1410				
	П1-5.87-III-C	22.5	10.22	20.22	15100	1540	18140	1850				
	П1-6.87-III-C	30	10.25	20.25	18230	1920	22050	2310				
	П1-7.87-III-C	40	20.20	40.20	21180	2160	25490	26500				
	П2-1.87-III-C	22	10.14	—	5230	540	6370	650				
	П2-1.87-III-C-1											
	П2-1.87-III-C-2											
	П2-1.87-III-C-3											
B7-V	П2-2.87-III-C	22.5	10.16	—	1450	760	8920	910	340	3500		
	П2-3.87-III-C	22.5	10.18	—	9010	920	11570	1180				
	П2-4.87-III-C	22.5	10.20	—	12170	1240	13820	1410				
	П2-5.87-III-C	22.5	10.22	—	15100	1540	18140	1850				
	П2-6.87-III-C	30	10.25	—	18230	1920	22050	2310				
	П2-7.87-III-C	40	20.20	—	21180	2160	25490	26500				
	П2-8.87-III-C	40	20.22	—	26480	2720	31870	3250				
	П3-1.87-III-C	22.5	10.14	—	5670	680	8040	820	340	4500		
	П3-2.87-III-C	22.5	10.16	—	9120	930	10800	1120				
	П3-3.87-III-C	22.5	10.18	—	13420	1420	16770	1710				
	П3-4.87-III-C	30	10.20	—	16360	1720	20330	2070				
B7-VI	П3-5.87-III-C	30	10.22	—	19220	1980	23140	2360	440	4500		
	П3-6.87-III-C	30	10.25	—	25690	2620	30890	3160				
	П3-7.87-III-C	30	10.22	—	25200	2530	30000	3060				
	П3-8.87-III-C	30	10.25	—	25200	2530	30000	3060				
	П3-9.87-III-C	30	10.22	—	25200	2530	30000	3060				
	П3-1.87-III-C	22.5	10.12	—	8760	630	8440	6300				
	П3-2.87-III-C											
	П3-3.87-III-C											
	П3-4.87-III-C											
B7-VII	П4-1.87-III-C	22	10.14	—	5670	680	8040	820	440	4500		
	П4-2.87-III-C	22.5	10.16	—	9120	930	10800	1120				
	П4-3.87-III-C	22.5	10.18	—	13420	1420	16770	1710				
	П4-4.87-III-C	30	10.20	—	16360	1720	20330	2070				
	П4-5.87-III-C	30	10.22	—	19220	1980	23140	2360				
	П4-6.87-III-C	30	10.25	—	25690	2620	30890	3160				
	П4-7.87-III-C	30	10.22	—	25200	2530	30000	3060				
	П4-8.87-III-C	30	10.25	—	25200	2530	30000	3060				
	П4-9.87-III-C	30	10.22	—	25200	2530	30000	3060				
	П4-1.87-III-C	22.5	10.12	—	8760	630	8440	6300				

Продолжение таблицы 2^а

Класс напряжений бетона	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напряженной оболочки		Поверхностно распределенное напряжение при изгибающем действии по наружке				Предварительное напряжение бетона перед вспомогательным			
			8	8	$\sigma_{f}=1$	$\sigma_{f}>1$	По	σ_{f}/σ_0	По	σ_{f}/σ_0	МН	σ_{f}/σ_0
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
A-III-B	П1-1-AIII-B	22.5	10.16	2.016	5000	510	6000	620	290	3000		
	П1-2-AIII-B	22.5	10.16	2.016	6570	670	8040	820				
	П1-3-AIII-B	22.5	10.20	2.020	8530	870	10300	1050				
	П1-4-AIII-B	22.5	10.22	2.022	10580	1060	12750	12900				
	П1-5-AIII-B	30	10.25	2.025	14020	1430	16870	1720				
	П1-6-AIII-B	30	2.020	4.020	15920	1620	19120	1950	390	4000		
	П1-7-AIII-B	30	2.022	4.022	19510	2000	23530	2400				
	П2-1-AII-B	22.5	10.16	—	5000	510	6000	620	290	3000		
	П2-1-AII-B-1											
	П2-1-AII-B-2											
	П2-1-AII-B-3											
B-II	П2-2-AII-B	22.5	10.18	—	6570	680	8040	820	290	3000		
	П2-3-AII-B	22.5	10.20	—	8530	870	10300	1050				
	П2-4-AII-B	22.5	10.22	—	10580	1060	12750	12900				
	П2-5-AII-B	30	10.25	—	14020	1430	16870	1720				
	П2-6-AII-B	30	2.020	—	15890	1620	19120	1950				
	П2-7-AII-B	30	2.022	—	19510	2000	23530	2400	390	4000		
	П2-8-AII-B	40	2.025	—	26880	2650	31380	3200				
	П3-1-AII-B	22.5	10.14	—	5590	570	6760	690	290	3000		
	П3-2-AII-B	22.5	10.16	—	9420	930	10980	1120				
	П3-3-AII-B	22.5	10.18	—	14670	1480	14020	1430				
	П3-4-AII-B	30	10.20	—	15390	1570	18530	1890				
	П3-5-AII-B	30	10.22	—	18240	1860	21870	2230				
	П3-6-AII-B	30	10.25	—	22750	2320	27350	2790	450	4800		

Таблица марок плит класса бетона, количества и диаметров напряженной оболочки, радиусов распределения нагрузок и предварительного напряжения брусков для плит из легкого бетона, эксплуатируемых в негорючей среде.

Таблица 2^б

Класс напряжений бетона	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напряженной оболочки		Поверхностно распределенное напряжение при изгибающем действии по наружке				Предварительное напряжение бетона перед вспомогательным					
			8	8	$\sigma_{f}=1$	$\sigma_{f}>1$	По	σ_{f}/σ_0	По	σ_{f}/σ_0	МН	σ_{f}/σ_0		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
П1-1-AII-II	22.5	10.12	2.012	5140	530	6270	640	540	5700					
П1-2-AII-II	22.5	10.14	2.014	7650	780	9210	940							
П1-3-AII-II	22.5	10.16	2.016	10230	1020	12390	1220							
П1-4-AII-II	22.5	10.18	2.018	13140	1340	15780	1510							
П1-5-AII-II	30	10.20	2.020	16180	1680	19400	1980							
П1-6-AII-II	30	10.22	2.022	19120	1950	22940	2340	540	5700					
П2-1-AII-I	22.5	10.22	—	5190	530	6270	640							
П2-1-AII-I-1														
П2-1-AII-I-2														
П2-1-AII-I-3														
П2-2-AII-I	22.5	10.14	—	7650	780	9210	940	540	5700					
П2-3-AII-I	22.5	10.16	—	10230	1020	12390	1220							
П2-4-AII-I	22.5	10.18	—	13140	1340	15780	1510							
П2-5-AII-I	30	10.20	—	16180	1680	19400	1980							
П2-6-AII-I	30	10.22	—	19120	1950	22940	2340							
П3-1-AII-I	22.5	10.12	—	6760	690	8140	830	450	5000					
П3-2-AII-I	22.5	10.14	—	9300	1020	11780	1220	540	5700					
П3-3-AII-I	30	10.16	—	12790	1300	15200	1560	590	6000					
П3-4-AII-I	30	10.18	—	15220	1550	18340	1870	610	6200					
П3-5-AII-I	30	10.20	—	19510	2000	23530	2410	640	6500					

Продолжение таблицы 2^б
сп. лист 12

1042.1-5.94.1-T0

11

400232-01 14

Продолжение таблицы 2^б

Класс нагрузки вной примеси	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр нагружаемой плиты		Равномерно распределенное нагружение при квадратном изделии по высоте		Фронтальное нагружение одной плитой		Продолжение	
			в мм	в мм	Δ ₅₊₁	Δ ₅₊₁	Δ ₅₊₁	Δ ₅₊₁	без пред- упреждения	без пред- упреждения
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	П1-1.А7.ИІС1	20	10/14	2φ14	5490	580	6570	680		
	П1-2.А7.ИІС1	22.5	10/16	2φ16	7740	790	9310	950	340	3500
	П1-3.А7.ИІС1	22.5	10/18	2φ18	9900	1010	11950	1220		
	П1-4.А7.ИІС1	27.5	10/20	2φ20	12450	1270	15000	1530		
	П1-5.А7.ИІС1	27.5	10/22	2φ22	14510	1480	17450	1780	300	4000
	П1-6.А7.ИІС1	30	10/25	2φ25	20000	2040	24020	2450	500	5100
Б7.ІІС	П2-1.А7.ІІС1	20	10/14	—	6490	580	6570	680	340	3500
	П2-1.А7.ІІС1-1									
	П2-1.А7.ІІС1-2									
	П2-1.А7.ІІС1-3									
	П2-2.А7.ІІС1									
	П2-3.А7.ІІС1									
	П2-4.А7.ІІС1									
	П2-5.А7.ІІС1									
	П2-6.А7.ІІС1	30	10/25	—	20000	2040	24020	2450	500	5100
	П3-1.А7.ІІС1	22.5	10/14	—	6700	690	8140	830	340	3600
	П3-2.А7.ІІС1	22.5	10/16	—	8330	850	10000	1020		
	П3-3.А7.ІІС1	22.5	10/18	—	12440	1240	15780	1610		
	П3-4.А7.ІІС1	30	10/20	—	15690	1620	18920	1930		
	П3-5.А7.ІІС1	30	10/22	—	18140	1950	21710	2220		
	П3-6.А7.ІІС1	30	10/25	—	22360	2280	26270	2740		

Продолжение таблицы 2^б

Класс нагружаемой примеси	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр нагружаемой плиты		Равномерно распределенное нагружение при квадратном изделии по высоте		Фронтальное нагружение одной плитой		Продолжение	
			в мм	в мм	Δ ₅₊₁	Δ ₅₊₁	Δ ₅₊₁	Δ ₅₊₁	без пред- упреждения	без пред- упреждения
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	П1-1.А7.ІІС1	22.5	10/16	2φ16	5490	580	6570	680		
	П1-2.А7.ІІС1	22.5	10/18	2φ18	7740	790	9310	950	340	3500
	П1-3.А7.ІІС1	22.5	10/20	2φ20	9900	1010	11950	1220		
	П1-4.А7.ІІС1	22.5	10/22	2φ22	12450	1270	15000	1530		
	П1-5.А7.ІІС1	30	10/25	2φ25	14510	1480	17450	1780	300	4000
	П1-6.А7.ІІС1	30	10/25	—	20000	2040	24020	2450	500	5100
Б7.ІІС	П2-1.А7.ІІС1	22.5	10/16	—	5490	580	6570	680	340	3500
	П2-1.А7.ІІС1-1									
	П2-1.А7.ІІС1-2									
	П2-1.А7.ІІС1-3									
	П2-2.А7.ІІС1									
	П2-3.А7.ІІС1									
	П2-4.А7.ІІС1									
	П2-5.А7.ІІС1									
	П2-6.А7.ІІС1	30	10/25	—	20000	2040	24020	2450	500	5100
	П3-1.А7.ІІС1	22.5	10/14	—	6700	690	8140	830	340	3600
	П3-2.А7.ІІС1	22.5	10/16	—	8330	850	10000	1020		
	П3-3.А7.ІІС1	22.5	10/18	—	12440	1240	15780	1610		
	П3-4.А7.ІІС1	30	10/20	—	15690	1620	18920	1930		
	П3-5.А7.ІІС1	30	10/22	—	18140	1950	21710	2220		
	П3-6.А7.ІІС1	30	10/25	—	22360	2280	26270	2740		

1042.1-5.94.1-T0

12

1400.232-01

15

Таблица марок плит, классов бетона, количества и диаметра напрягающей арматуры, равномерно расположенных на плитах и предварительно натянутых арматуры для плит из тяжелого бетона, эксплуатируемых в динамической среде.

Таблица 32

Класс напрягающей арматуры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягающей арматуры		Равномерно расположенная на плитах при эксплуатации количества по массе		Предварительно натянутая арматура		Равномерно расположенная на плитах при эксплуатации количества по массе	
			число	размер	размер	размер	размер	размер	размер	размер
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	П1-1.А-ІІІ	225	1612	2612	3820	390	4600	470	590	6200
	П1-2.А-ІІІ	27.5	1614	2614	5780	590	6950	710		
	П1-3.А-ІІІ	27.5	1616	2616	7450	760	9220	920		
	П1-4.А-ІІІ	30	1618	2618	10200	1020	12000	1220		
	П1-5.А-ІІІ	30	1620	2620	12500	1290	15200	1550		
	П1-6.А-ІІІ	40	1622	2622	15100	1540	18140	1850		
	П1-7.А-ІІІ	40	1625	2625	15280	1660	19510	2020		
	П2-1.А-ІІІ									
	П2-1.А-ІІІ-1	225	1612	—	3820	390	4600	470	590	6200
	П2-1.А-ІІІ-2									
	П2-1.А-ІІІ-3									
	П2-2.А-ІІІ	225	1614	—	5780	590	6950	710		
	П2-3.А-ІІІ	225	1616	—	7450	760	9220	920		
	П2-4.А-ІІІ	30	1618	—	10200	1020	12200	1220		
	П2-5.А-ІІІ	30	1620	—	12530	1290	15200	1550		
	П2-6.А-ІІІ	40	1622	—	15100	1540	18140	1850		
	П2-7.А-ІІІ	40	1625	—	16280	1660	19510	2020		
	П2-8.А-ІІІ	40	2620	—	19510	2020	22530	2400		
	П3-1.А-ІІІ	225	1612	—	3920	400	4700	480		
	П3-2.А-ІІІ	225	1614	—	8260	700	8330	850		
	П3-3.А-ІІІ	30	1616	—	10530	1000	12410	1300		
	П3-4.А-ІІІ	30	1618	—	13300	1300	16830	1680		
	П3-5.А-ІІІ	30	1620	—	19120	1920	22040	2250		

Класс напрягающей арматуры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягающей арматуры		Равномерно расположенная на плитах при эксплуатации количества по массе		Предварительно натянутая арматура		Равномерно расположенная на плитах при эксплуатации количества по массе	
			размер	размер	размер	размер	размер	размер	размер	размер
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	П1-1.А-ІІІ	20	1614	2614	4020	410	4930	510		
	П1-2.А-ІІІ	22.5	1616	2616	5780	590	6960	710		
	П1-3.А-ІІІ	30	1618	2618	7940	810	9010	920		
	П1-4.А-ІІІ	30	1620	2620	10100	1020	12160	1240		
	П1-5.А-ІІІ	30	1622	2622	12550	1280	15100	1540		
	П1-6.А-ІІІ	30	1625	2625	16370	1670	19110	2010		
	П1-7.А-ІІІ	40	2620	4620	18130	1910	22550	2300		
	П2-1.А-ІІІ									
	П2-1.А-ІІІ-1	20	1614	—	4020	410	4930	510		
	П2-1.А-ІІІ-2									
	П2-1.А-ІІІ-3									
	П2-2.А-ІІІ	22.5	1616	—	5780	590	6960	710		
	П2-3.А-ІІІ	30	1618	—	7940	810	9010	920		
	П2-4.А-ІІІ	30	1620	—	10100	1020	12160	1240		
	П2-5.А-ІІІ	30	1622	—	12550	1280	15100	1540		
	П2-6.А-ІІІ	30	1625	—	16370	1670	19110	2010		
	П2-7.А-ІІІ	40	2620	4620	18130	1910	22550	2300		
	П3-1.А-ІІІ	22.5	1614	—	5100	530	6170	630		
	П3-2.А-ІІІ	22.5	1616	—	8330	850	10020	1020		
	П3-3.А-ІІІ	30	1618	—	12050	1230	15200	1550		
	П3-4.А-ІІІ	30	1620	—	15700	1610	19220	1940		
	П3-5.А-ІІІ	30	1622	—	18630	1900	22490	2290		

Продолжение таблицы 32
см. лист 14

1.042.1-5.94.1-Т0

13 00232-01 16

13

Продолжение таблицы 3а

Класс напряга- емой дробестру- йки	Марка пометы	Класс бетона	Диаметр напрягающей дробеструйки		Рабочее распределение нагрузки при изгибающем напряжении по высоте		Предваритель- ное напряжение изгибающего напряжения			
			8	8	$\delta_{s=1}$	$\delta_{s>1}$	650	650		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АIII-8	П1-1.АIII-8	22.5	10.15	20.15	5000	510	6080	620	450	4500
	П1-2.АIII-8	30	10.18	20.18	8250	700	8230	840		
	П1-3.АIII-8	30	10.20	20.20	8620	880	10300	1000		
	П1-4.АIII-8	30	10.22	20.22	10250	1020	12840	1310		
	П1-5.АIII-8	30	10.25	20.25	14020	1430	16950	1720		
	П1-6.АIII-8	30	10.28	20.28	15200	1620	19120	1930		
	П1-7.АIII-8	40	20.22	40.22	19010	2000	23530	2400		
	П1-12.АIII-8									
	П1-13.АIII-8-1									
	П1-13.АIII-8-2	22.5	10.15	—	5000	510	6080	620		
	П1-13.АIII-8-3									
	П1-2.АIII-8	30	10.18	—	8950	700	8230	840		
	П1-3.АIII-8	30	10.20	—	1030	800	10300	1050		
	П1-4.АIII-8	30	10.22	—	10250	1030	12840	1310		
А-III-8	П1-5.АIII-8	30	10.25	—	14020	1430	16950	1720		
	П1-6.АIII-8	30	10.28	—	15200	1620	19120	1930		
	П1-7.АIII-8	40	20.22	—	19510	2000	23530	2400		
	П1-1.АIII-8	22.5	10.14	—	4120	420	5000	510		
	П1-2.АIII-8	22.5	10.16	—	12.120	740	8250	840		
	П1-3.АIII-8	30	10.18	—	10.80	1130	13240	1350		
	П1-4.АIII-8	30	10.20	—	15400	1570	19530	1990		
	П1-5.АIII-8	30	10.22	—	17050	1800	21180	2160		
	П1-6.АIII-8	30	10.25	—	22750	2320	27360	2790		

Таблица №109. Плиты, классы бетона, качество и диаметр напрягающей дробеструйки, рабочее распределение нагрузок и предварительное напряжение дробеструйки для плит из легкого бетона, эксплуатируемых в агрессивной среде

Таблица 3б

Класс напряга- емой дробестру- йки	Марка пометы	Класс бетона	Диаметр напрягающей дробеструйки		Рабочее распределение нагрузки при изгибающем нагружении по высоте		Предваритель- ное напряжение изгибающего нагружения			
			8	8	$\delta_{s=1}$	$\delta_{s>1}$	650	650		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
А-III-8	П1-1.АIII-8	22.5	10.12	20.12	4210	430	5090	520	530	5300
	П1-2.АIII-8	22.5	10.14	20.14	5300	510	5260	540		
	П1-3.АIII-8	22.5	10.16	20.16	7720	790	9310	950		
	П1-4.АIII-8	30	10.18	20.18	10000	1020	12260	1230		
	П1-5.АIII-8	30	10.20	20.20	12550	1290	15200	1530		
	П1-6.АIII-8									
	П1-7.АIII-8									
	П1-8.АIII-8									
	П1-9.АIII-8									
	П1-10.АIII-8									
	П1-11.АIII-8									
	П1-12.АIII-8									
	П1-13.АIII-8									
	П1-14.АIII-8									
	П1-15.АIII-8									
А-III-10	П2-1.АIII-10	22.5	10.12	—	4210	430	5090	520	530	5300
	П2-2.АIII-10	22.5	10.14	—	5300	510	5260	540		
	П2-3.АIII-10	22.5	10.16	—	7720	790	9310	950		
	П2-4.АIII-10	30	10.18	20.18	10000	1020	12260	1230		
	П2-5.АIII-10	30	10.20	20.20	12550	1290	15200	1530		
	П2-6.АIII-10									
	П2-7.АIII-10									
	П2-8.АIII-10									
	П2-9.АIII-10									
	П2-10.АIII-10									
	П2-11.АIII-10									
	П2-12.АIII-10									
	П2-13.АIII-10									
	П2-14.АIII-10									
	П2-15.АIII-10									

Продолжение таблицы 3а
ст. лист 15

1042.1-5.94.1-Т0

Приложение таблицы 35

Класс нагрузок стальной одинаковой длительности	Марка стали	Класс бетона	Диаметр нагружаемой стальной		Равномерное распределение нагрузки при загружении по изгибу		Предельное нагружение без пред- варительного натяжения			
			8	8	$\delta_f=1$	$\delta_f>1$	8	8	8	8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
AIV	П1-1-AIII	20	1014	2614	4410	490	5280	540	500	5100
	П1-2-AIII	22.5	1016	2616	5920	600	7150	730		
	П1-3-AIII	30	1018	2618	8230	830	10200	1020		
	П1-4-AIII	30	1020	2620	12230	1000	12450	1270		
	П1-5-AIII	30	1022	2622	12840	1310	15490	1530		
	П1-6-AIII	30	1025	2625	15440	1530	18630	1800		
	П2-1-AIII									
	П2-1-AIII П1								500	5100
	П2-1-AIII П2	20	1014	—	4410	490	5280	540		
	П2-1-AIII П3									
	П2-2-AIII	22.5	1016	—	5280	600	7150	730		
	П2-3-AIII	30	1018	—	8230	830	10200	1020		
	П2-4-AIII	30	1020	—	12230	1000	12450	1270		
	П2-5-AIII	30	1022	—	12840	1310	15490	1530		
	П2-6-AIII	30	1025	—	15440	1530	18630	1800		
	П3-1-AIII								500	5100
	П3-2-AIII	22.5	1014	—	5390	650	6570	670		
	П3-3-AIII	30	1016	—	8330	850	10200	1020		
	П3-4-AIII	30	1018	—	12330	1220	15100	1540		
	П3-5-AIII	30	1020	—	15500	1600	18820	1920		

Приложение таблицы 36

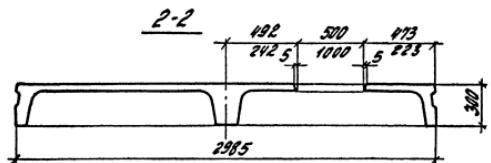
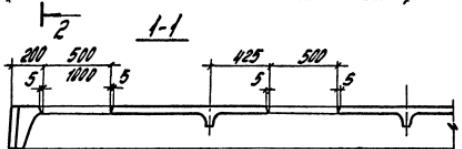
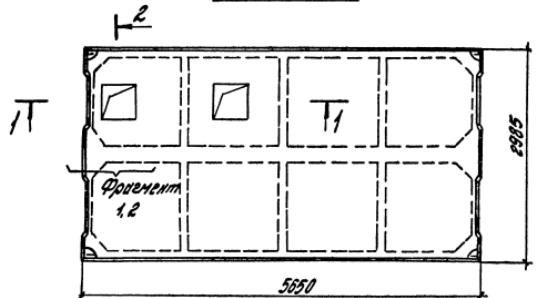
Класс нагрузок стальной одинаковой длительности	Марка стали	Класс бетона	Диаметр нагружаемой стальной		Равномерное распределение нагрузки при загружении по изгибу		Предельное нагружение без пред- варительного натяжения			
			8	8	$\delta_f=1$	$\delta_f>1$	8	8	8	8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
AIV	П1-1-AIII	22.5	1016	2616	5390	550	6570	670	450	4600
	П1-2-AIII	30	1018	2618	7150	730	8530	880		
	П1-3-AIII	30	1020	2620	8230	830	10200	1000		
	П1-4-AIII	30	1022	2622	10390	1120	12230	1250		
	П1-5-AIII	30	1025	2625	14310	1460	17260	1700		
	П1-6-AIII	30	26220	44220	16280	1650	19810	2000		
	П2-1-AIII									
	П2-1-AIII П1								450	4600
	П2-1-AIII П2	22.5	1016	—	5390	550	6570	670		
	П2-1-AIII П3									
	П2-2-AIII	30	1018	—	7150	730	8530	880		
	П2-3-AIII	30	1020	—	8230	830	10200	1000		
	П2-4-AIII	30	1022	—	10390	1120	12230	1250		
	П2-5-AIII	30	1025	—	14310	1460	17260	1700		
	П2-6-AIII	30	2620	—	16280	1650	19810	2000		
	П3-1-AIII	22.5	1014	—	4610	470	5590	570	450	4600
	П3-2-AIII	22.5	1016	—	7530	770	9120	930		
	П3-3-AIII	30	1018	—	11470	1170	13920	1410		
	П3-4-AIII	30	1020	—	14690	1510	17650	1820		
	П3-5-AIII	30	1022	—	15770	1710	20220	2050		

1042.1-5.94.1-T0

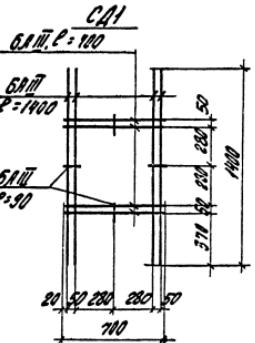
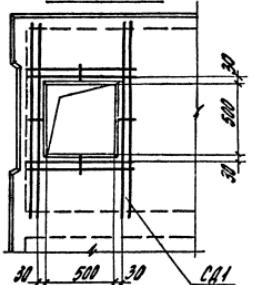
15

1400232-01 18

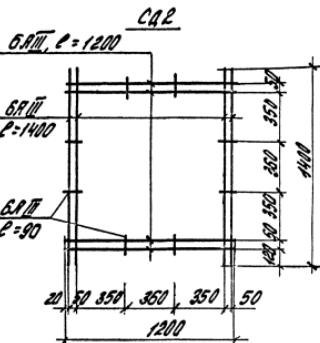
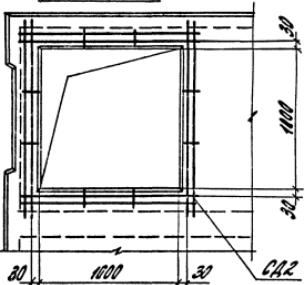
Планомер устройство квадратных отверстий
в панели №1



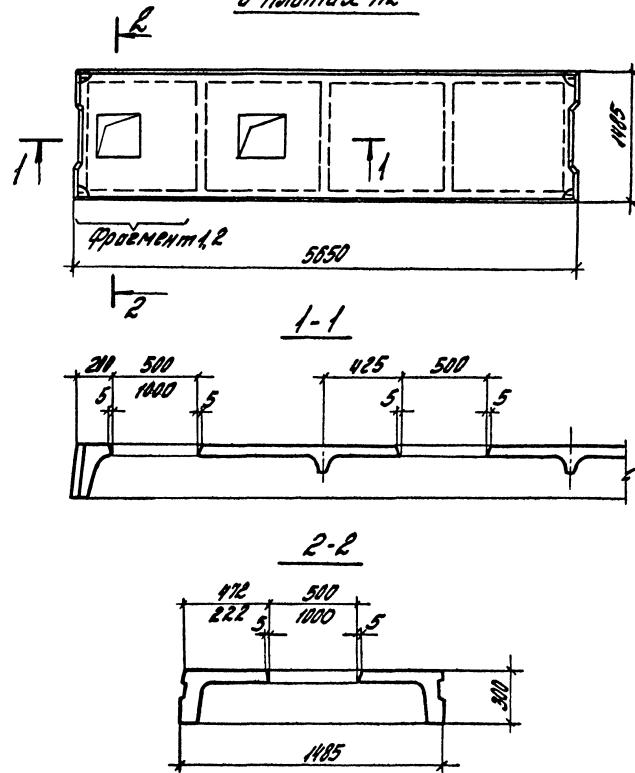
Фрагмент 1



Фрагмент 2

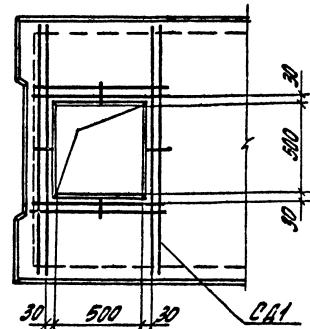


пример устройства квадратных отверстий
в плитах П2

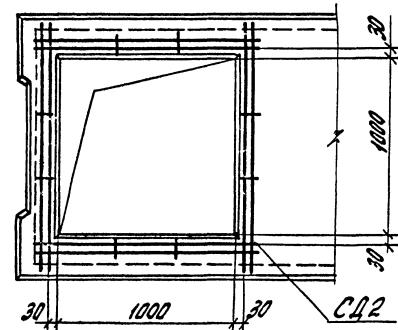


Сан. Нормы
Министерства здравоохранения и социального развития

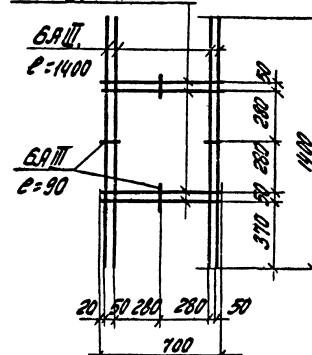
Фрагмент 1



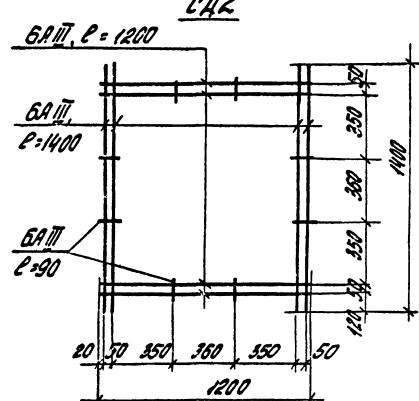
Фрагмент 2



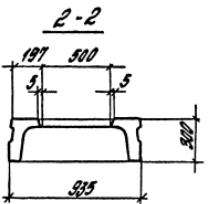
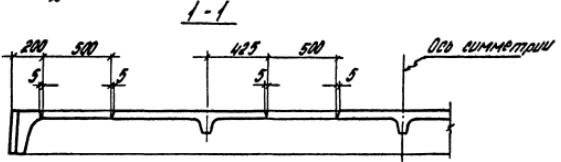
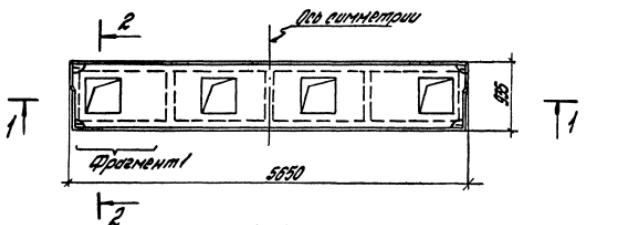
C41
БА III, $\ell = 700$



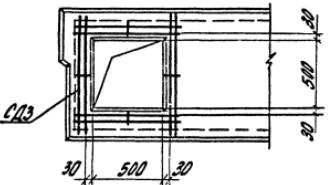
C42



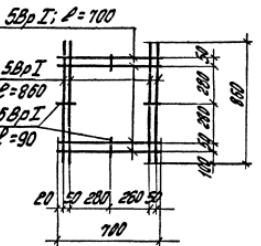
Пример устройства квадратных отверстий
в панели 13

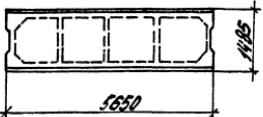
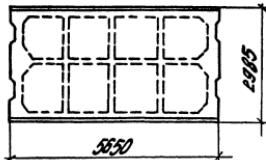


Фрагменты



CD3



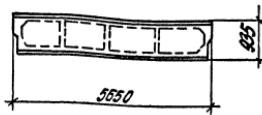


Марка плиты	Класс	Расход		Масса, т
		бетона	материнки	
плиты	плиты	из бетона	из материнки	из бетона
ПЛ-1А1-Г	ПЛ-1А1-Г,0	22,5		100,0
ПЛ-2А1-Г	ПЛ-2А1-Г,1	22,5		112,0
ПЛ-3А1-Г	ПЛ-3А1-Г,1	21,5		123,8
ПЛ-4А1-Г	ПЛ-4А1-Г,1	21,5		138,9
ПЛ-5А1-Г	ПЛ-5А1-Г,0	30		149,3
ПЛ-6А1-Г	ПЛ-6А1-Г,0	30		164,8
ПЛ-7А1-Г		40		204,5
ПЛ-1А1-Г,0	ПЛ-1А1-Г,0	20		107,1
ПЛ-2А1-Г,0	ПЛ-2А1-Г,1	22,5		120,4
ПЛ-3А1-Г,0	ПЛ-3А1-Г,1	22,5		133,4
ПЛ-4А1-Г,0	ПЛ-4А1-Г,1	21,5		149,3
ПЛ-5А1-Г,0	ПЛ-5А1-Г,1	21,5		161,3
ПЛ-6А1-Г,0	ПЛ-6А1-Г,1	30		204,5
ПЛ-7А1-Г,0		40		228,5
ПЛ-1А1-Г	ПЛ-1А1-Г,0	22,5		115,5
ПЛ-2А1-Г	ПЛ-2А1-Г,1	22,5		130,0
ПЛ-3А1-Г,0	ПЛ-3А1-Г,1	21,5		143,8
ПЛ-4А1-Г,0	ПЛ-4А1-Г,1	21,5		161,3
ПЛ-5А1-Г,0	ПЛ-5А1-Г,1	30		180,9
ПЛ-6А1-Г,0	ПЛ-6А1-Г,1	30		228,5
ПЛ-7А1-Г,0	ПЛ-7А1-Г,1	30		252,5

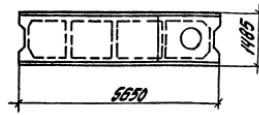
1,54 3,85 3,08

Марка плиты	Класс	Расход		Масса, т
		бетона	материнки	
плиты	плиты	из бетона	из материнки	из бетона
ПЛ-1А1-Г	ПЛ-1А1-Г,1	22,5		108,6
ПЛ-2А1-Г	ПЛ-2А1-Г,1	22,5		114,2
ПЛ-3А1-Г	ПЛ-3А1-Г,1	21,5		120,1
ПЛ-4А1-Г	ПЛ-4А1-Г,1	21,5		135,9
ПЛ-5А1-Г	ПЛ-5А1-Г,1	30		172,1
ПЛ-6А1-Г	ПЛ-6А1-Г,1	30		187,1
ПЛ-7А1-Г		40		206,9
ПЛ-1А1-Г		40		177,9
ПЛ-2А1-Г		40		192,2
ПЛ-1А1-Г,0	ПЛ-1А1-Г,0	20		102,2
ПЛ-2А1-Г,0	ПЛ-2А1-Г,1	22,5		128,4
ПЛ-3А1-Г,0	ПЛ-3А1-Г,1	22,5		144,9
ПЛ-4А1-Г,0	ПЛ-4А1-Г,1	21,5		162,1

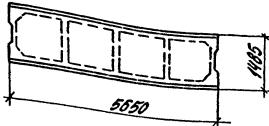
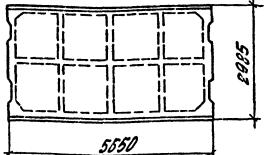
			1.042.4-5.94.1-Ни1		
Состав	Плиты	Блоки	Состав	Плиты	Блоки
1	2	2			
ЗАО ОДО "КОЛЧИК"	108,6	108,6	СНиП НИСКАНЕН	108,34	108,34
АКЦИОНЕРНАЯ КОМПАНИЯ	114,2	114,2	С.Н.С. НИСКАНЕН	108,34	108,34
ЧУП "КОЛЧИК"	120,1	120,1	ЧУП "БАЛТИКСЕРВИС"	108,24	108,24



Марка цемента	Класс	Растворимость		Масса, т
		Бетона	Способ изготовления	
Цементно- стекольный	Бетонное	бетону м ³	стекло кг	Плиты из стекло- бетона
ЦСТ-115-Г	ЦСТ-115-ГЛ	22,5		94,6
ЦСТ-220-Г	ЦСТ-220-ГЛ	21,5		68,2
ЦСТ-38-Г	ЦСТ-38-ГЛ	30		62,4
ЦСТ-44-Г	ЦСТ-44-ГЛ	30		67,2
ЦСТ-50-Г	ЦСТ-50-ГЛ	30		78,1
ЦСТ-60-Г	ЦСТ-60-ГЛ	30	0,58	84,7
ЦСТ-115-ГС	ЦСТ-115-ГС	22,5		58,2
ЦСТ-220-ГС	ЦСТ-220-ГС	22,5		62,4
ЦСТ-38-ГС	ЦСТ-38-ГС	21,5		67,2
ЦСТ-44-ГС	ЦСТ-44-ГС	30		72,4
ЦСТ-50-ГС	ЦСТ-50-ГС	30		84,7
ЦСТ-60-ГС	ЦСТ-60-ГС	30		94,5



Марка бетона		Класс бетона	Расход материалов		Марка, т		
из ячеистого бетона	из легкого бетона		Бетона	Способ н/з	Песок из ячеистого бетона	Песок из легкого бетона	
П2-1А1Г5-1	П2-1А1Г5-0-1			0,84	70,5	2,10	1,68
П2-1А1Г5-2	П2-1А1Г5-0-2	22,5		0,83	71,1	2,08	1,66
П2-1А1Г5-3	П2-1А1Г5-0-3			0,79	78,5	1,98	1,58
П2-1А1Г5-4	П2-1А1Г5-0-4			0,84	73,9	2,10	1,68
П2-1А1Г5-2	П2-1А1Г5-0-2	20		0,83	71,1	2,08	1,66
П2-1А1Г5-3	П2-1А1Г5-0-3			0,79	82,2	1,98	1,58
П2-1А1Г5-1	П2-1А1Г5-0-1			0,84	78,1	2,10	1,68
П2-1А1Г5-2	П2-1А1Г5-0-2	22,5		0,83	78,9	2,08	1,66
П2-1А1Г5-3	П2-1А1Г5-0-3			0,79	88,4	1,98	1,58



Марка плиты	Класс	Расход материала		Масса, т
		бетона	стекла	
Из тяжелого бетона	из легкого бетона	M3	K2	Плиты из тяжелого бетона
П1-1АГБСЧ	П1-1АГБСН	27,5		100,0
П1-2АГБСЧ	П1-2АГБСН	27,5		112,0
П1-3АГБСЧ	П1-3АГБСН	27,5		123,8
П1-4АГБСЧ	П1-4АГБСН	30		138,9
П1-5АГБСЧ	П1-5АГБСН	30		149,3
П1-6АГБСЧ		40		184,9
П1-7АГБСЧ		40		204,5
П1-1АГБ	П1-1АГБ	20		107,1
П1-2АГБ	П1-2АГБ	22,5		120,4
П1-3АГБ	П1-3АГБ	30		133,4
П1-4АГБ	П1-4АГБ	30		149,3
П1-5АГБ	П1-5АГБ	30		161,3
П1-6АГБ	П1-6АГБ	30		204,5
П1-7АГБ		40		222,5
П1-1АПБС	П1-1АПБС	22,5		115,5
П1-2АПБС	П1-2АПБС	30		130,0
П1-3АПБС	П1-3АПБС	30		143,8
П1-4АПБС	П1-4АПБС	30		161,3
П1-5АПБС	П1-5АПБС	30		180,9
П1-6АПБС	П1-6АПБС	30		220,5
П1-7АПБС		40		252,5

1,54

3,85

3,08

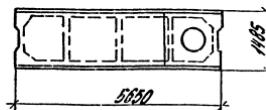
Марка плиты	Класс	Расход материала		Масса, т
		бетона	стекла	
Из тяжелого бетона	из легкого бетона	M3	K2	Плиты из тяжелого бетона
П2-1АГБСЧ	П2-1АГБСН	27,5		48,6
П2-2АГБСЧ	П2-2АГБСН	27,5		54,8
П2-3АГБСЧ	П2-3АГБСН	27,5		60,1
П2-4АГБСЧ	П2-4АГБСН	30		66,9
П2-5АГБСЧ	П2-5АГБСН	30		72,1
П2-6АГБСЧ		40	0,75	87,1
П2-7АГБСЧ		40		96,9
П2-8АГБСЧ		40		117,3
П2-1АПБС	П2-1АПБС	20		52,2
П2-2АПБС	П2-2АПБС	22,5		68,4
П2-3АПБС	П2-3АПБС	30		84,9
П2-4АПБС	П2-4АПБС	30		92,1

1.042.1 - 5.94.1-НЧ2

Номенклатура плит
длиной 5,65 м
для десульфидной среды

Фото № 1
дата 24.07.94

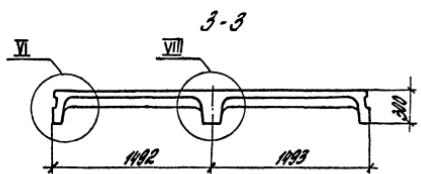
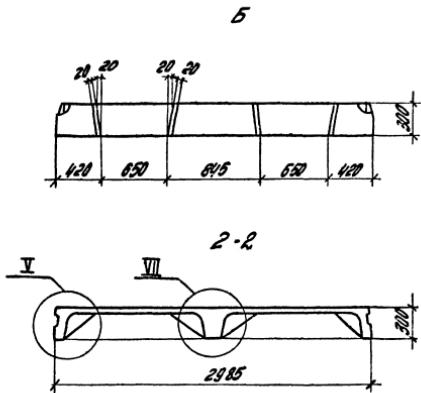
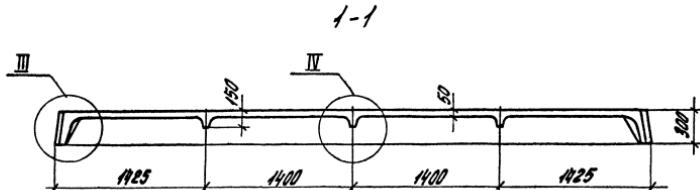
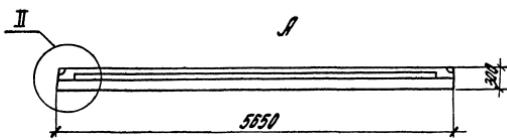
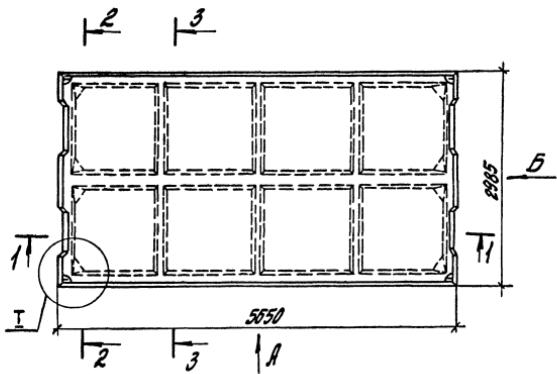
ЦНИИПРОМЗДАННИЙ
16.00.932-01 24



Марка плиты	Класс известкового бетона	Бетон и бетон стальной	Расход материнского		Масса, г	
			бетона	м³	Плиты из материнского бетона	Плиты из известкового бетона
П3-1А-ГСЧ	П3-1А-ГСЧ	22,5	54,6			
П3-2А-ГСЧ	П3-2А-ГСЧ	27,5	58,2			
П3-3А-ГСЧ	П3-3А-ГСЧ	30	62,4			
П3-4А-ГСЧ	П3-4А-ГСЧ	30	67,2			
П3-5А-ГСЧ		30	71,7			
			84,7	0,58		
			94,5			
П3-1А-Г	П3-1А-Г	27,5	58,2			
П3-2А-Г	П3-2А-Г	27,5	62,4			
П3-3А-Г	П3-3А-Г	30	67,2			
П3-4А-Г	П3-4А-Г	30	72,4			
П3-5А-Г		30	84,7			
			94,5			

Марка плиты	Класс известкового бетона	Бетон и бетон стальной	Расход материнского		Масса, г	
			бетона	м³	Плиты из материнского бетона	Плиты из известкового бетона
П3-1А-Г8	П3-1А-Г8	22,5	58,2			
П3-2А-Г8	П3-2А-Г8	27,5	62,4			
П3-3А-Г8	П3-3А-Г8	30	67,2	0,58		
П3-4А-Г8	П3-4А-Г8	30	72,4			
П3-5А-Г8	П3-5А-Г8	30	84,7			
П3-6А-Г8		30	94,5			

Марка плиты	Класс известкового бетона	Бетон и бетон стальной	Расход материнского		Масса, г	
			бетона	м³	Плиты из материнского бетона	Плиты из известкового бетона
П2-1А-ГСЧ-1	П2-1А-ГСЧ-1		0,84	70,3	2,10	1,68
П2-1А-ГСЧ-2	П2-1А-ГСЧ-2	21,5	0,83	71,1	2,08	1,66
П2-1А-ГСЧ-3	П2-1А-ГСЧ-3		0,79	78,6	1,98	1,58
П2-1А-Г-1	П2-1А-Г-1		0,84	79,9	2,10	1,68
П2-1А-Г-2	П2-1А-Г-2	20	0,83	79,7	2,08	1,66
П2-1А-Г-3	П2-1А-Г-3		0,79	82,2	1,98	1,58
П2-1А-Г8-1	П2-1А-Г8-1		0,84	78,1	2,10	1,68
П2-1А-Г8-2	П2-1А-Г8-2	22,5	0,83	78,9	2,08	1,66
П2-1А-Г8-3	П2-1А-Г8-3		0,79	88,4	1,98	1,58



1. Узлы I...VII см. лист 2.
2. Брифирование пласти см. лист 3.

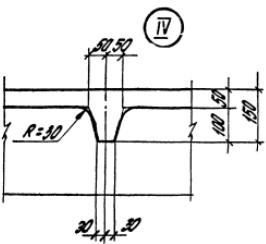
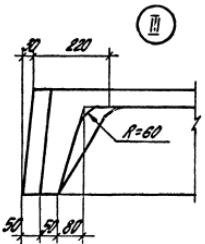
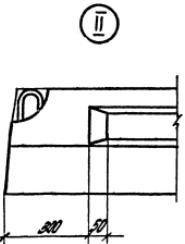
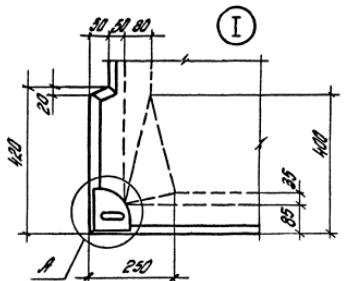
Зав.отв.	Кодыши	Ф.И.О.	дата
И.КОНТР.	НИСКАНЕН	Б.И.	10.02.94
С.И.С.	НИСКАНЕН	Б.И.	10.02.94
Инженер	Антимиров	Д.Г.	10.02.94

МОДУЛЬ ПЛАСТИ	Класс демпна	Модуль демпна	Объем м³	Масса примк.
П1-1Аг-Г	22,5	300		
П1-2Аг-Г	22,5	300		
П1-3Аг-Г	27,5	350		
П1-4Аг-Г	27,5	350		
П1-5Аг-Г	30	400		
П1-6Аг-Г	30	400		
П1-7Аг-Г	40	500		
П1-1Аг-ГС	20	250		
П1-2Аг-ГС	22,5	300		
П1-3Аг-ГС	22,5	300		
П1-4Аг-ГС	27,5	350		
П1-5Аг-ГС	27,5	350		
П1-6Аг-ГС	30	400		
П1-7Аг-ГС	40	500		
П1-1Аг-ГВ	22,5	300		
П1-2Аг-ГВ	22,5	300		
П1-3Аг-ГВ	27,5	350		
П1-4Аг-ГВ	27,5	350		
П1-5Аг-ГВ	30	400		
П1-6Аг-ГВ	30	400		
П1-7Аг-ГВ	30	400		

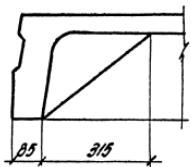
1.042.1-5.94.1-Д.1

Плиты П1
размером 5,05x2,0м
цех промзданий

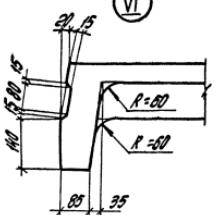
Стандарт лист листов
Р 1 10
Л.00232-01 26



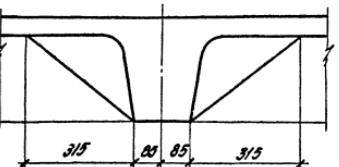
(V)



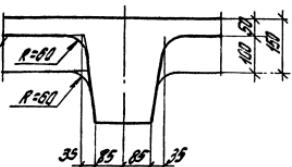
(VI)



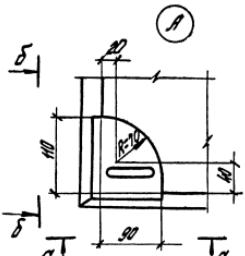
(VII)



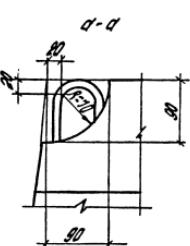
(VIII)



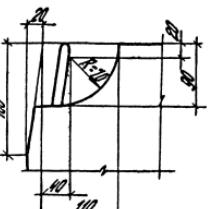
(A)

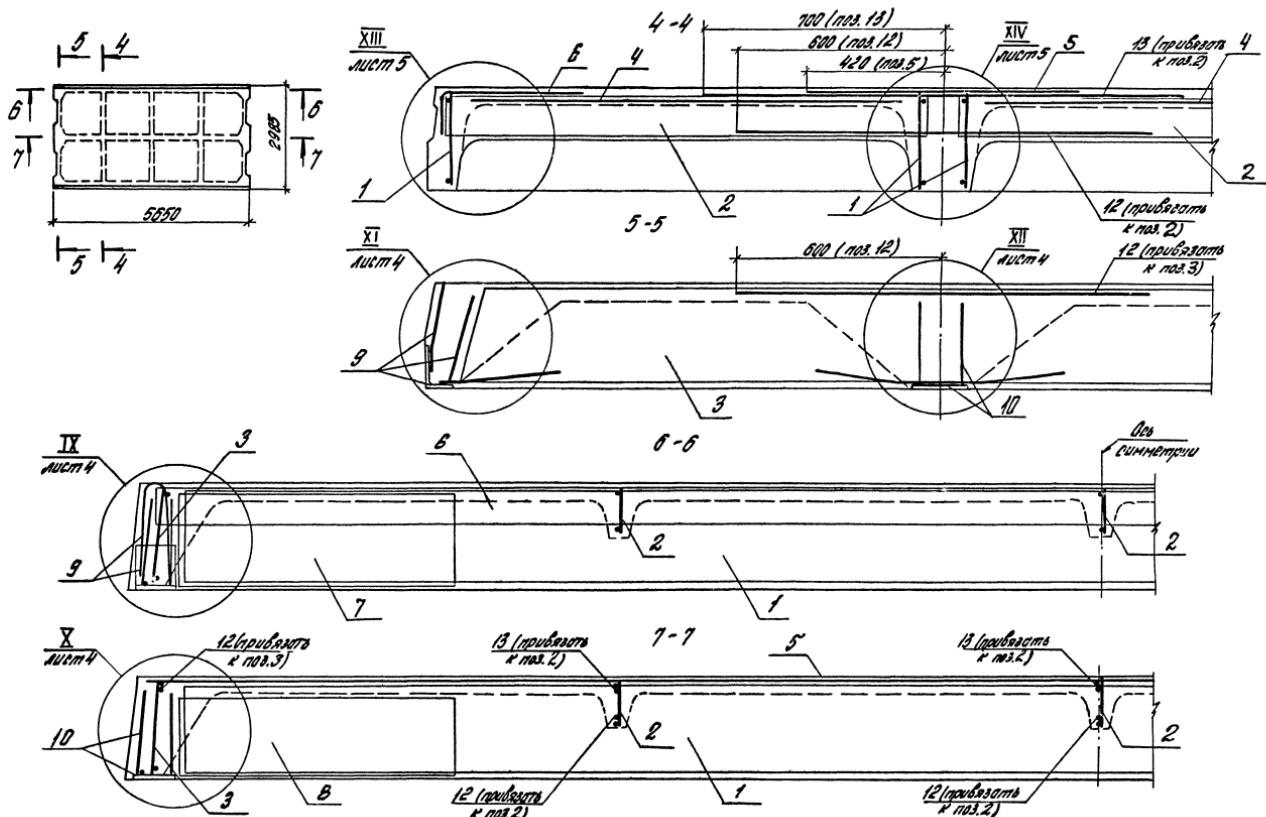


(a-a)



(δ-δ)





1. Спецификацию орматуры и закладных изделий см. листа 6...11

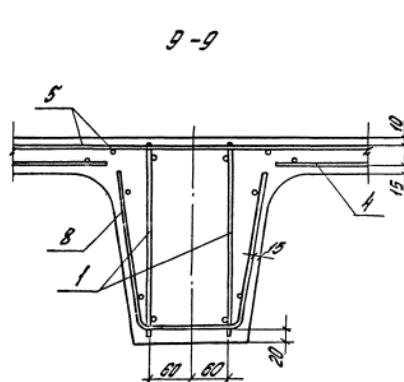
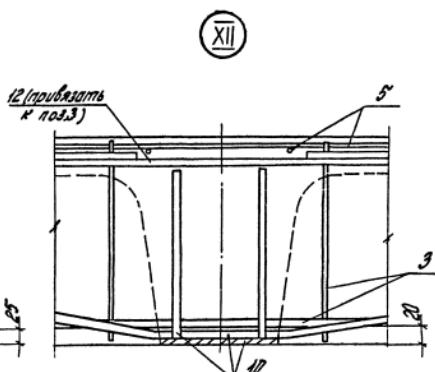
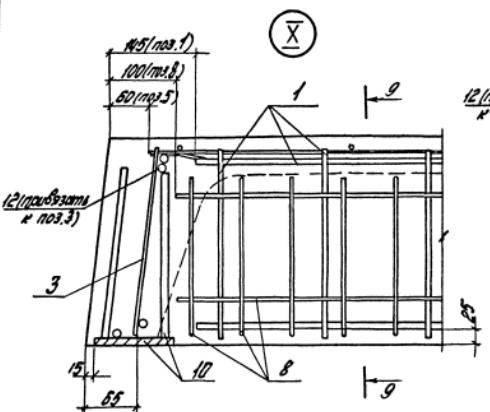
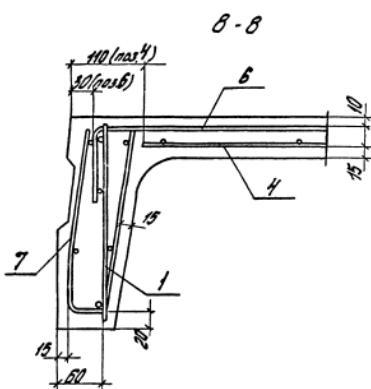
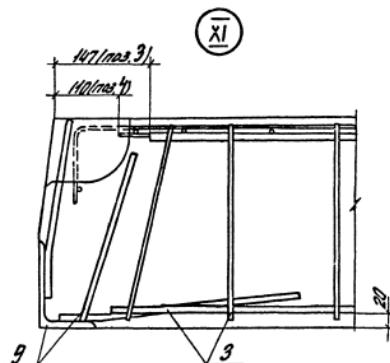
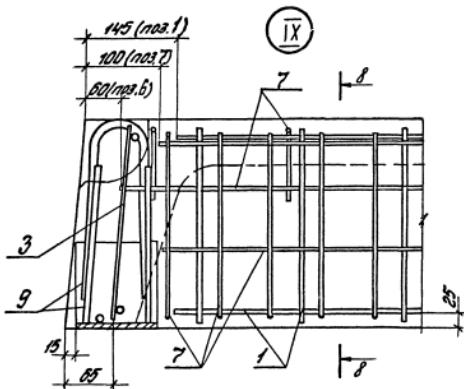
2. На чертежах направление орматуры (поз. 1) условно не показано, расположение направляемой орматуры см. лист 5.

1.042.1-5.94.1-Д1

лист

3

1300832-01 28



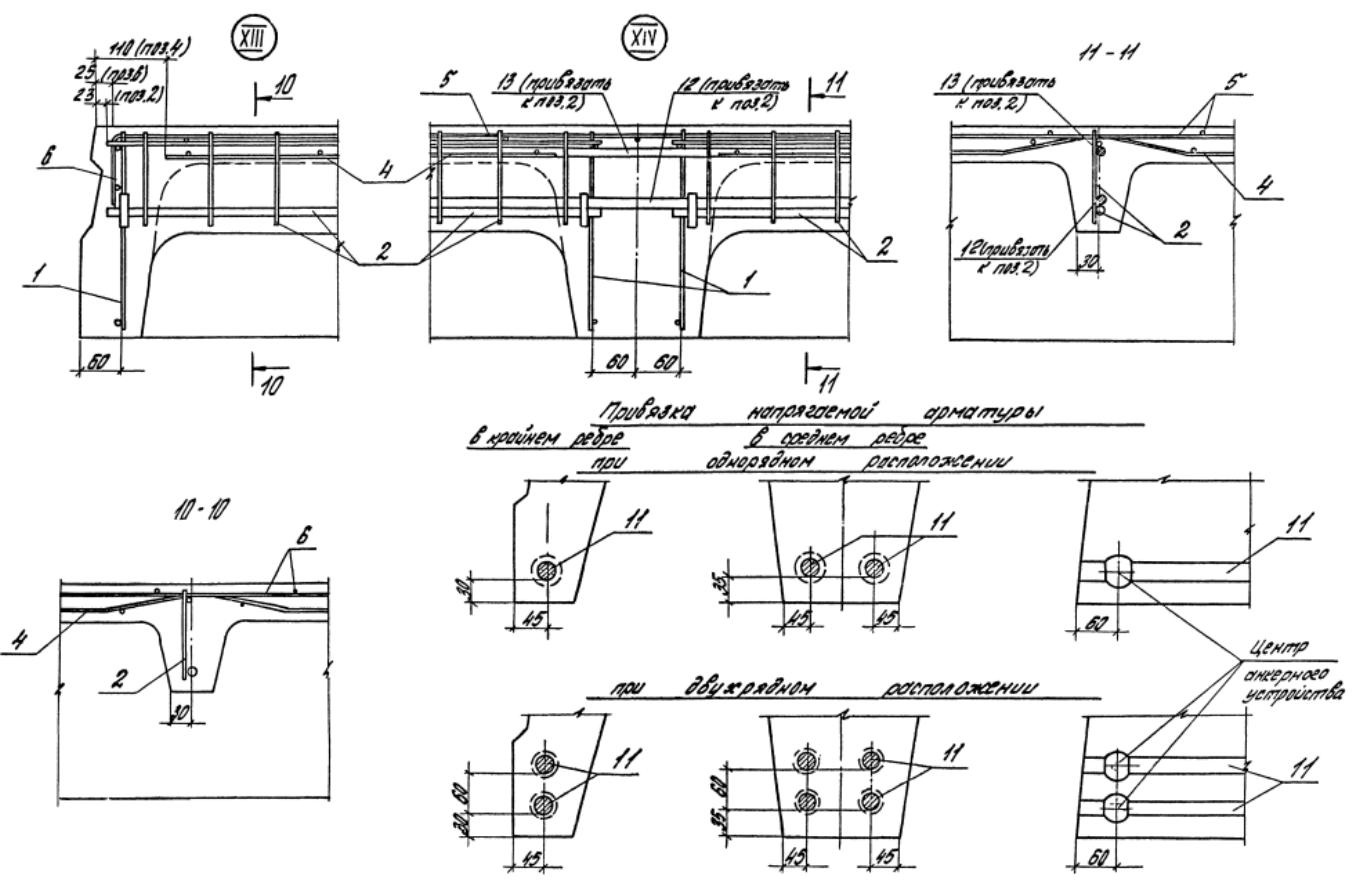
Спецификация армопурповых и золотистых
изделий см. лист 6...11

1.0421 - 5.94.1-Д1

1121

4

4500232-09 29



Спецификация арматурных и заподлицовых
изделий см. лист б...11

1.042.1-5.94.1-Д.1

Лист
5

4.002.32-01 30

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
1	1.042.1-5.94.1 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- Д1	ПЛИТА П1		
		РАЗМЕРОМ 5,65×3,0 М		
	- РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2 - Д12	СЕТКА С11	4	
8	- Д13	С12	2	
9	- Д20	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
	- Д20	МН1Н	2	
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ		
		ИСПОЛНЕНИЯ (МАРКИ) ПЛИТ		
		П1-1 АТУ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР1	4	
2	- Д3	КР7	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН1	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АIII, $\varrho = 1200$ ММ	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф10АIII, $\varrho = 1400$ ММ	3	0,86 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		1,54 м ³
		П1-2 АТУ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР1	4	
2	- Д3	КР8	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН1	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АIII, $\varrho = 1200$ ММ	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АIII, $\varrho = 1400$ ММ	3	1,24 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5		1,54 м ³
		П1-3 АТУ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	4	
2	- Д3	КР8	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН3	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АIII, $\varrho = 1200$ ММ	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АIII, $\varrho = 1400$ ММ	3	1,24 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5		1,54 м ³
		П1-4 АТУ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

1.042.1-5.94.1-Д1

лист 6

1300232-01/ 31

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		П1-ЧАГУ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	-Д3	КР9	6	
3	-Д6	КР14	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТНЧ	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АШ, $\ell=1200$ ММ	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф14АШ, $\ell=1400$ ММ	3	1,69 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5		1,54 м ³
		П1-5АГУ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	-Д3	КР9	6	
3	-Д6	КР14	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН5	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АШ $\ell=1200$ ММ	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф14АШ $\ell=1400$ ММ	3	1,69 кг
		МАТЕРИАЛЫ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	БЕТОН КЛАССА В30		1,54М³
	П1-6АтУ		
	СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ!		
1	1.042.1-5.94.2-Д4	КАРКАС КР3	4
2	-Д4	КР10	6
3	-Д6	КР15	2
1	-Д9	СЕТКА С2	2
1	-Д10	С5	1
1	-Д12	С9	2
2	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2
1	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН16	4
	ДЕТАЛИ		
2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф14АП, L=1200 ММ	5
3	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф16АП, L=1400 ММ	3
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН КЛАССА В30		1,54М³
	П1-7АтУ		
	СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ!		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	4
2	-Д4	КР10	6
3	-Д6	КР15	2
1	-Д9	СЕТКА С2	2
1	-Д10	С5	1
1	-Д12	С9	2
2	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2
1	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН16	4

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ 14 АШ, ℓ=1200 мм	5	1,45 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ 16 АШ, ℓ=1400 мм	3	2,21 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В40		1,54 м ³
		П1-1 АТ ГУС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР1	4	
2	-Д3	КР7	6	
3	-Д6	КР14	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СН8	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ 12 АШ, ℓ=1200	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ 10 АШ, ℓ=1400	3	0,86 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В20		1,54 м ³
		П1-2 АТ ГУС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР1	4	
2	-Д3	КР8	6	
3	-Д6	КР14	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
10	1.042.1-5.94.2-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СН9	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ 12 АШ, ℓ=1200мм	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ 12 АШ, ℓ=1400мм	3	1,24 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В22,5		1,54 м ³
		П1-3 АТ ГУС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	-Д3	КР8	6	
3	-Д6	КР14	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СН10	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ 12 АШ, ℓ=1200 мм	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ 12 АШ, ℓ=1400 мм	3	1,24 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В22,5		1,54 м ³
		П1-4 АТ ГУС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	-Д3	КР9	6	
3	-Д6	КР14	2	

1.042.1-5.94.1-Д1

лист 8

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
4	1.042.1-5.94.2 - Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН14	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ12 А III, ℓ=1200 мм	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ14 А III, ℓ=1400 мм	3	1,69 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В27.5		1,54 м ³
		П1-5А ТIV С		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	-Д3	КР9	6	
3	-Д6	КР14	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН12	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ12 А III ℓ=1200 мм	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ14 А III ℓ=1400 мм	3	1,69 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В27.5		1,54 м ³
		П1-6А ТIV С		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	4	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
2	1.042.1-5.94.2-Д4	КАРКАС КР10	6	
3	-Д6	КР15	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	2	
5	-Д10	С5	1	
6	-Д12	С9	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН14	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ14 А III ℓ=1200 мм	5	1,45 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ16 А III ℓ=1400 мм	3	2,21 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В30		1,54 м ³
		П1-7А ТIV С		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	4	
2	-Д4	КР10	6	
3	-Д6	КР15	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	2	
5	-Д10	С5	1	
6	-Д12	С9	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН14	8	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ14 А III ℓ=1200 мм	5	1,45 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	φ16 А III ℓ=1400 мм	3	2,21 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В40		1,54 м ³
		П1-8А ТIV С		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.1-Д1			

1.042.1-5.94.1-Д1

лист

9

400232-01 34

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		П1-1АШВ		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР1	4	
2	- Д3	КР7	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН15	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АШ, $\ell=1200$ ММ	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АШ, $\ell=1400$ ММ	3	0,86 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В22,5		1,54 м ³
		П1-2АШВ		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР1	4	
2	- Д3	КР8	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН16	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АШ, $\ell=1200$ ММ	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АШ, $\ell=1400$ ММ	3	1,24 кг
		МАТЕРИАЛЫ		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		БЕТОН В22,5		1,54 м ³
		П1-3АШВ		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	- Д3	КР8	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ СН17	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АШ, $\ell=1200$ ММ	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АШ, $\ell=1400$ ММ	3	1,24 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В23,5		1,54 м ³
		П1-4АШВ		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	4	
2	- Д3	КР9	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ СН18	4	
		1.042.1-5.94.1-Д1		лист 10
		300238-01		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ				
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Φ12 АШ, ℓ=1200 ММ	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Φ14 АШ, ℓ=1400 ММ	3	1,69 кг
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН В27.5		1,54 м ³
П1-5АШВ				
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	-Д3	КР9	6	
3	-Д6	КР14	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СН19	4	
ДЕТАЛИ				
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Φ12 АШ, ℓ=1200 ММ	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Φ14 АШ, ℓ=1400 ММ	3	1,69 кг
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН В30		1,54 кг
П1-6АШВ				
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	4	
2	-Д4	КР10	6	
3	-Д6	КР15	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	2	
5	-Д10	С5	1	
6	-Д12	С9	2	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
10	1.042.1-5.94.2-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ СН14	8	
ДЕТАЛИ				
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Φ14 АШ, ℓ=1200 ММ	5	1,45 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Φ16 АШ, ℓ=1400 ММ	3	2,21 кг
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН В30		1,54 м ³
П1-7АШВ				
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	4	
2	-Д4	КР10	6	
3	-Д6	КР15	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	2	
5	-Д10	С5	1	
6	-Д12	С9	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ СН18	8	
ДЕТАЛИ				
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Φ14 АШ, ℓ=1200	5	1,45 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Φ16 АШ, ℓ=1400	3	2,21 кг
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН В30		1,54 м ³
П1-8АШВ				
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	4	
2	-Д4	КР10	6	
3	-Д6	КР15	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	2	
5	-Д10	С5	1	
6	-Д12	С9	2	

Арматура класса А-III
по ГОСТ 5781-82

1.042.1-5.94.1-Д1

лист

11

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА																				
	А _T - V							А _T - IV С							ВСЕГО						
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82								
	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	ф22	ф25	Итого	ф14	ф16	ф18	ф20	ф22	ф25	Итого	ф16	ф18	ф20	ф22	ф25	Итого
П1-1А _T V	20,0	-	-	-	-	-	-	20,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,0
П1-2А _T V	-	27,2	-	-	-	-	-	27,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27,2
П1-3А _T V	-	-	35,6	-	-	-	-	35,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35,6
П1-4А _T V	-	-	-	45,2	-	-	-	45,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45,2
П1-5А _T V	-	-	-	-	55,6	-	-	55,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55,6
П1-6А _T V	-	-	-	-	-	67,6	-	67,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	67,6
П1-7А _T V	-	-	-	-	-	-	87,2	87,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87,2
П1-1А _T IVC	-	-	-	-	-	-	-	27,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27,2
П1-2А _T IVC	-	-	-	-	-	-	-	-	35,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35,6
П1-3А _T IVC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45,2
П1-4А _T IVC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55,6
П1-5А _T IVC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	67,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	67,6
П1-6А _T IVC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87,2	87,2	-	-	-	-	-	-	-	87,2
П1-7А _T IVC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111,2	-	111,2	-	-	-	-	-	-	111,2
П1-1АIIIб	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35,6	-	-	-	-	35,6
П1-2АIIIб	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45,2	-	-	-	45,2
П1-3АIIIб	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55,6	-	-	55,6
П1-4АIIIб	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	67,6	-	-	67,6
П1-5АIIIб	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87,2	87,2	87,2
П1-6АIIIб	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111,2	-	-	111,2
П1-7АIIIб	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	135,2	-	135,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ СМ. ЛИСТ 2

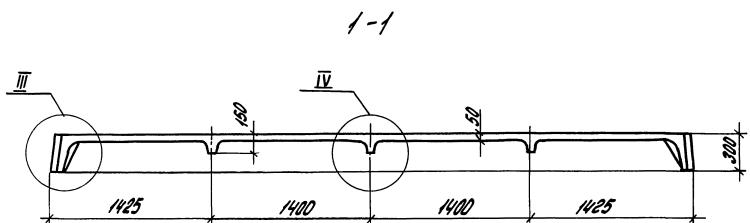
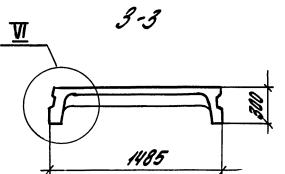
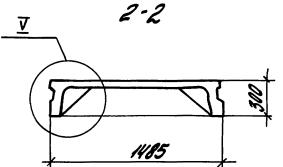
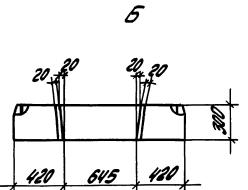
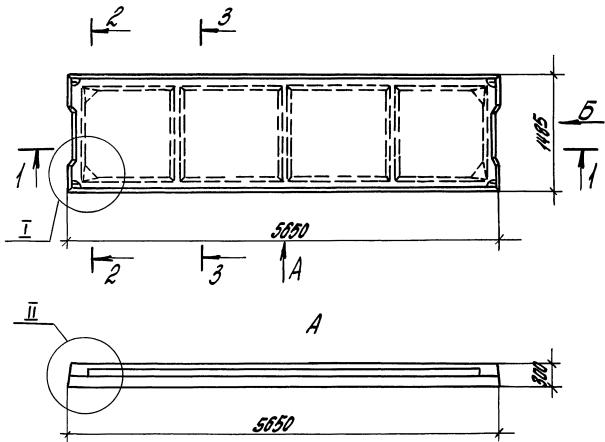
			1042.1-5.94.1-РС1		
ЗАВ. ОГД.	КОДЫШ	ЛЮХОВ	10.02.94	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	
С.Н.С.	НИСКАНЕН	САГ	10.02.94	на плиты П1	
Н.КОНТА	НИСКАНЕН	САГ	10.02.94	(размером 5,65x3,0м), кг	
ИНЖЕНЕР	АНТОФЕЕВА	Б.Г	10.02.94		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
				Р 1	2
				135,2	135,2
				135,2	135,2

МАРКА ПЛЕНЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход кг	
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				Вр-I				А-III				ПРОКАТ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ВСЕГО	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	*	*	*	Всего	расход		
	Ø 6	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого	Ø 10	Ø 12	Итого	Ø 12	L125x80x8	Ø=8	Итого	кг	
П1-1АтV	—	8.2	14.2	—	—	22.7	42.1	—	42.1	64.8							100,0	
П1-2АтV	—	—	26.3	—	—	26.3	40.4	3.0	43.4	69.7							112,0	
П1-3АтV	—	—	26.3	—	—	26.3	32.8	14.0	46.8	73.1	4.3	—	4.3	2.0	6.0	2,8	8,8	15,1
П1-4АтV	4.4	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78.6								123,8
П1-5АтV	4.4	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78,6								138,9
П1-6АтV	20,5	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	101,3	2.2	3.0	5.2	2.0	6.0	2,8	8,8	16,0
П1-7АтV	20,5	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	101,3								184,9
П1-1АтIVC	—	8.2	14.5	—	—	22.7	42.1	—	42.1	64,8								204,5
П1-2АтIVC	—	—	26.3	—	—	26.3	40.4	3.0	43.4	69,7								107,1
П1-3АтIVC	—	—	26.3	—	—	26.3	32.8	14.0	46.8	73,1	4.3	—	4.3	2.0	6.0	2,8	8,8	15,1
П1-4АтIVC	4.4	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78,6								120,4
П1-5АтIVC	4.4	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78,6								133,4
П1-6АтIVC	20,5	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	101,3	2.2	3.0	5.2	2.0	6.0	2,8	8,8	149,3
П1-7АтIVC	20,5	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	101,3								161,3
П1-1АтVII8	—	8.2	14.5	—	—	22.7	42.1	—	42.1	64,8								204,5
П1-2АтVII8	—	—	26.3	—	—	26.3	40.4	3.0	43.4	69,7								228,5
П1-3АтVII8	—	—	26.3	—	—	26.3	32.8	14.0	46.8	73,1								115,5
П1-4АтVII8	—	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78,6	4.3	—	4.3	2.0	6.0	2,8	8,8	15,1
П1-5АтVII8	—	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78,6								143,8
П1-6АтVII8	—	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	101,3	2.2	3.0	5.2	2.0	6.0	2,8	8,8	161,3
П1-7АтVII8	—	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	101,3								180,9
																		228,5
																		252,5

НАЧАЛО ТАБЛИЦЫ СМ. ЛИСТ 1.

1.042.1-5.94.1-РС1

400232-01 38



Марка плиты	Класс бетона	Марка бетона	объем плиты, м ³	масса плиты, т
П2-1АГ7	22,5	300	0,75	1,90
П2-2АГ7	22,5	300		
П2-3АГ7	27,5	350		
П2-4АГ7	27,5	350		
П2-5АГ7	30	400		
П2-БАГ7	30	400		
П2-7АГ7	40	500		
П2-8АГ7	40	500		
П2-1АГ10С	20	250		
П2-2АГ10С	22,5	300		
П2-3АГ10С	22,5	300	0,75	1,90
П2-4АГ10С	27,5	350		
П2-5АГ10С	27,5	350		
П2-БАГ10С	30	400		
П2-7АГ10С	40	500		
П2-8АГ10С	40	500		
П2-1АГ18	22,5	300		
П2-2АГ18	22,5	300		
П2-3АГ18	27,5	350		
П2-4АГ18	27,5	350		
П2-5АГ18	30	400		
П2-БАГ18	30	400		
П2-7АГ18	30	400		
П2-8АГ18	40	500		

1.Черты I., 6 см. лист 2.
2.Формирование плит см. лист 3.

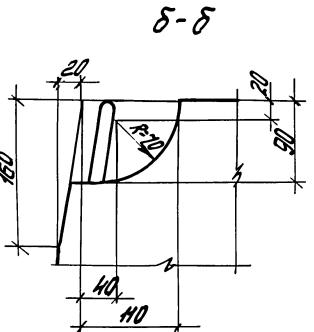
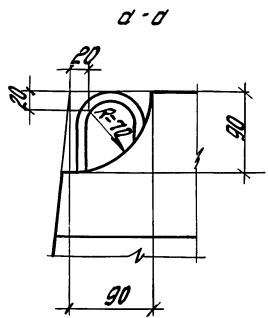
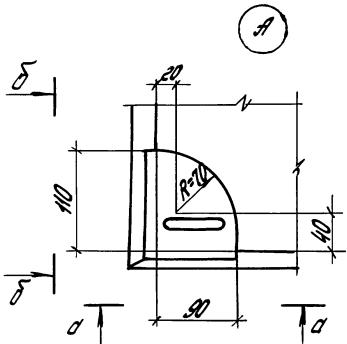
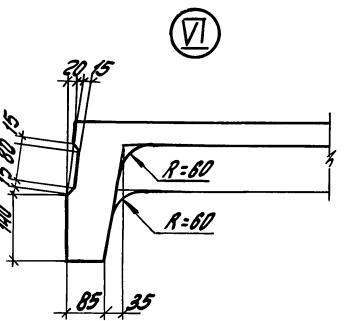
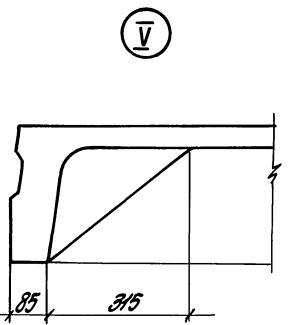
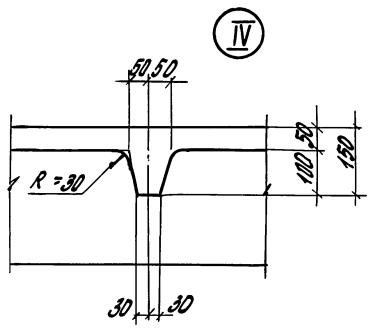
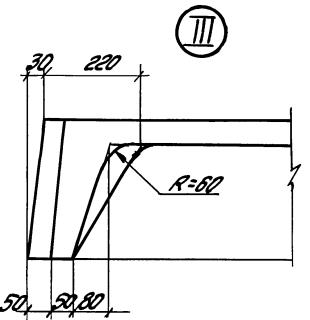
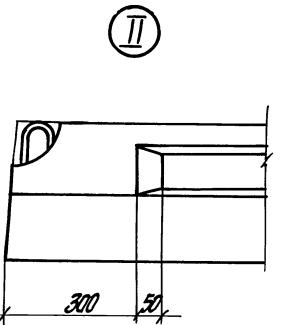
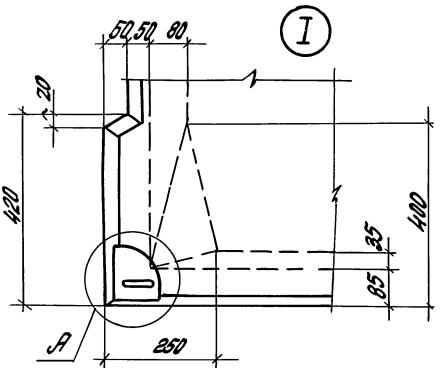
Завод	Кодыши	100291	100291
С.Н.С.	НИСКАНЕЦ	100291	100291
Б.КОМП	НИСКАНЕЦ	100291	100291
Изюмск.	АНДЮФЕЕВ	100291	100291

1.042.1-5.94.1-Д2

Плиты П2	Столб. лист	Листов
р	1	9

размером 5,05x15м.

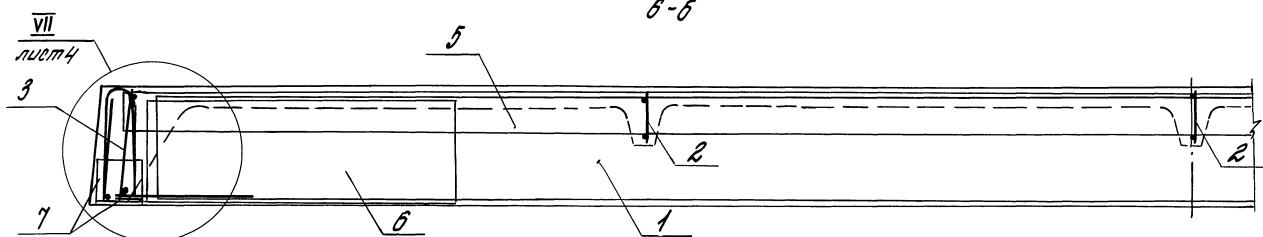
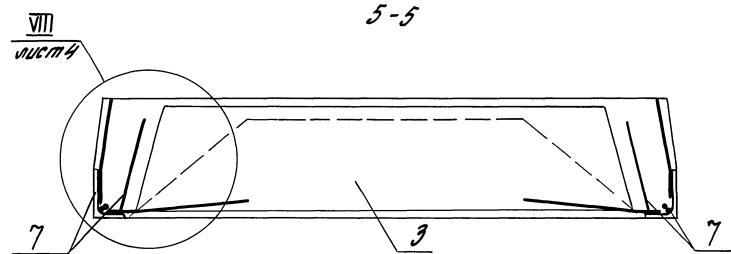
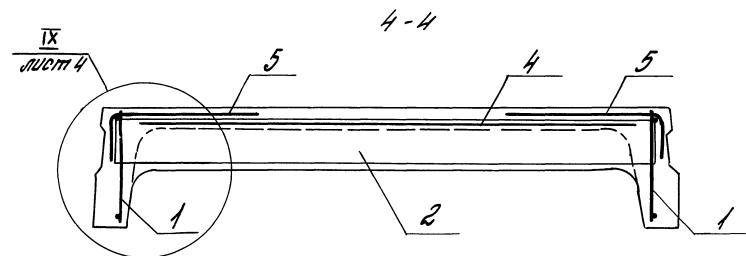
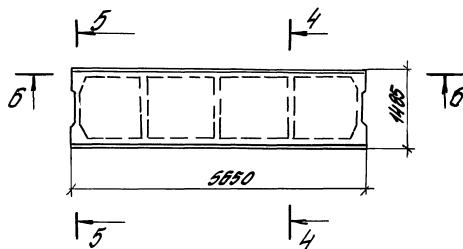
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1.042.1 - 5.94.1-Д.2

2

400.232-01



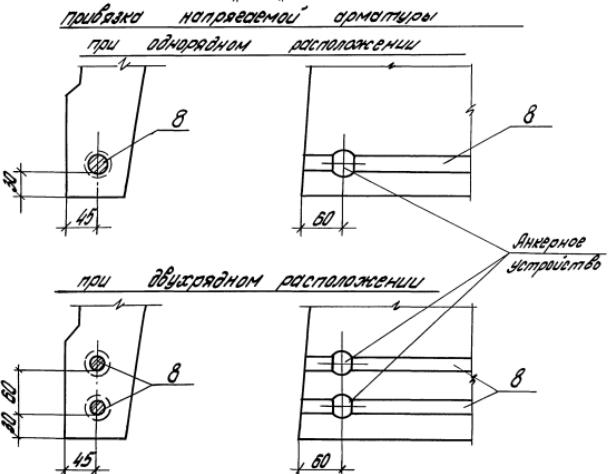
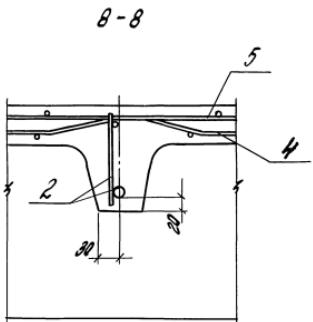
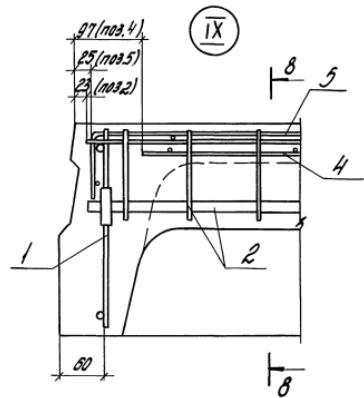
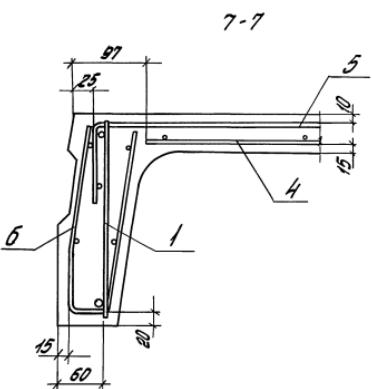
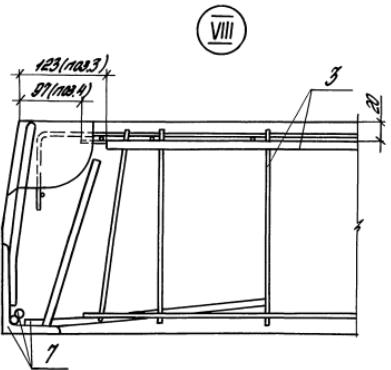
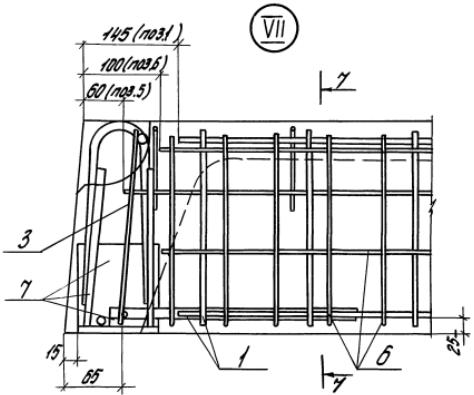
1. Спецификация арматурных и зондажных изделий см. лист 5...9.
2. На чертежах напрягаемая арматура (лоз. 8) условно не показана, расположение напрягаемой арматуры см. лист 4.

1.042.1 - 5.94.1 - Д2

лист

3

Б00232-01 41



Спецификация ограждений и зонирования
изделий см. лист 5...9.

1.042.1 - 5.94.1-Д.2

Лист 42
1300332-01

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
1	1.042.1 - 5.94.1 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- Д2	ПЛИТА П2		
		РАЗМЕРОМ 5,65x1,5 м		
	- РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1 - 5.94.2 - Д21	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2т	2	
	- Д21	МН2н	2	
6	- Д13	СЕТКА С 11	4	
	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ			
	ИСПОЛНЕНИЯ (МАРОК) ПЛИМ			
		П2-1 Ат <u>У</u>		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2- Д1	КАРКАС КР1	2	
2	- Д3	КР7	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СтН1	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,76 м ³
		П2-2 Ат <u>У</u>		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2- Д1	КАРКАС КР1	2	
2	- Д3	КР8	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СтН2	2	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,96 м ³	
		П2-3 АтV		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	- Д3	КР8	1	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН3	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5	0,76 м ³	
		П2-4 АтV		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	- Д3	КР8	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН3	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,76 м ³	
		П2-5 АтV		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР3	2	
2	-Д4	КР10	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН6	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,76м³	
		П2-7АтУ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР3	2	
2	-Д4	КР10	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СН7	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В40	0,76м³	
		П2-8АтУ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР4	2	
2	-Д4	КР11	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН5	4	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В40	0,76м³	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		П2-1АтУС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР1	2	
2	-Д3	КР7	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН8	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В20	0,76м³	
		П2-2АтУС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР1	2	
2	-Д3	КР8	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН9	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,76м³	
		П2-3АтУС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	-Д3	КР8	3	

1.042.1-5.94.1-Д2

лист 6

400232-01 44

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3	1.042.1 - 5.94.2 - А1	КАРКАС КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН10	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,46м³	
		П2-ЧАТIVC		
		СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - А1	КАРКАС КР2	2	
2	-Д3	КР9	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН11	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5	0,76м³	
		П2-5АТIVC		
		СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - А1	КАРКАС КР2	2	
2	-Д3	КР9	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д13	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН12	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В23,5	0,76м³	
		П2-6АТIVC		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - А1	КАРКАС КР3	2	
2	-Д4	КР10	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН13	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,46м³	
		П2-7АТIVC		
		СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - А1	КАРКАС КР3	2	
2	-Д4	КР10	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН11	4	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В40	0,76м³	
		П2-8АТIVC		
		СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - А1	КАРКАС КР4	2	
2	-Д4	КР11	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	

лист
4

1.042.1 - 5.94.1-Д2

15.00.232-01 45

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
5	1.042.1 - 5.94.2 - Д12	СЕТКА СВ	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СтН12	4	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В40	0,76м³	
		П2-1А ІІІ в		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР1	2	
2	- Д3	КР7	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СтН15	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,76м³	
		П2-2А ІІІ в		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР1	2	
2	- Д3	КР8	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СтН16	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,76м³	
		П2-3А ІІІ в		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	- Д3	КР8	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СтН17	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5	0,76м³	
		П2-4А ІІІ в		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	- Д3	КР9	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СтН18	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5	0,76м³	
		П2-5А ІІІ в		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	- Д3	КР9	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СтН19	2	
		Лист		
		1.042.1 - 5.94.1 - Д2		8

№пз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В 30	0,46 м ³	
		П2-6 А ШВ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - А1	КАРКАС КР3	2	
2	- А4	КР10	3	
3	- А7	КР17	2	
4	- А9	СЕТКА С2	1	
5	- А12	С9	2	
8	- А25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН17	4	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В 30	0,46 м ³	
		П2-7 А ШВ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - А1	КАРКАС КР3	2	
2	- А4	КР10	3	
3	- А7	КР17	2	
4	- А9	СЕТКА С2	1	
5	- А12	С9	2	
8	- А25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН18	4	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В 30	0,46 м ³	
		П2-8 А ШВ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - А1	КАРКАС КР4	2	А
2	- А4	КР11	3	П

АРМАТУРА КЛАССА А-III
ГОСТ 5381-82

$$043 \cdot 1 = 594 \cdot 2 = 12$$

Лист

МАРКА ПЛЕНКИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА																			
	Ат-IV							Ат-IУС							ВСЕГО					
	ГОСТ 10884-81						Итого	ГОСТ 10884-81						Итого						
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	ВСЕГО
П2-1АтIV	10,0	—	—	—	—	—	—	10,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,0
П2-2АтIV	—	13,6	—	—	—	—	—	13,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,6
П2-3АтIV	—	—	14,8	—	—	—	—	14,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,8
П2-4АтIV	—	—	—	22,6	—	—	—	22,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,6
П2-5АтIV	—	—	—	—	27,8	—	—	27,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27,8
П2-6АтIV	—	—	—	—	33,8	—	—	33,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33,8
П2-7АтIV	—	—	—	—	—	43,6	43,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43,6
П2-8АтIV	—	—	—	55,6	—	55,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55,6
П2-1АтIУС	—	—	—	—	—	—	13,6	—	—	—	—	—	—	13,6	—	—	—	—	—	13,6
П2-2АтIУС	—	—	—	—	—	—	—	17,8	—	—	—	—	—	17,8	—	—	—	—	—	17,8
П2-3АтIУС	—	—	—	—	—	—	—	—	22,6	—	—	—	—	22,6	—	—	—	—	—	22,6
П2-4АтIУС	—	—	—	—	—	—	—	—	27,8	—	—	—	—	27,8	—	—	—	—	—	27,8
П2-5АтIУС	—	—	—	—	—	—	—	—	33,8	33,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33,8
П2-6АтIУС	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43,6	43,6	—	—	—	—	—	—	—	—	43,6
П2-7АтIУС	—	—	—	—	—	—	—	—	55,6	—	55,6	—	—	—	—	—	—	—	—	55,6
П2-8АтIУС	—	—	—	—	—	—	—	—	67,6	67,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	67,6
П2-1АШВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,8	—	—	—	—	—	—	—	17,8	17,8
П2-2АШВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,6	—	—	—	—	—	—	—	—	22,6
П2-3АШВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27,8	—	—	—	—	—	—	—	27,8
П2-4АШВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33,8	—	33,8	—	—	—	—	33,8
П2-5АШВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43,6	—	43,6	—	—	—	—	43,6
П2-6АШВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55,6	—	55,6	—	—	—	—	—	55,6
П2-7АШВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	67,6	—	67,6	—	—	—	—	—	67,6
П2-8АШВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	87,2	87,2	87,2	—	—	—	—	87,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. СМ. ЛИСТ 2

1.042.1-5.94.1-PC2

ЗАВОДА, Кодыш 10829
С.Н.С. НУСКАНЕН 10829
И.КОНТА НУСКАНЕН 10829
ИНЖЕНЕР АНТОФОРС 10829

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ПЛИТЫ П2
(РАЗМЕРОМ 5,65x1,5м), кг**

ЦНИИПРОМЗДРАНИ

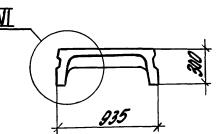
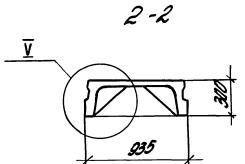
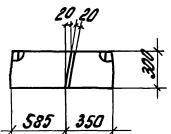
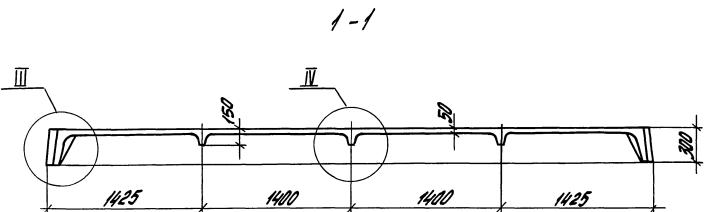
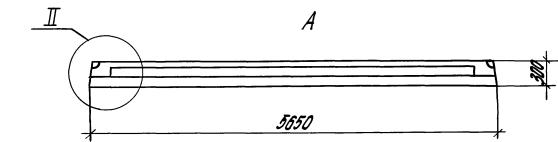
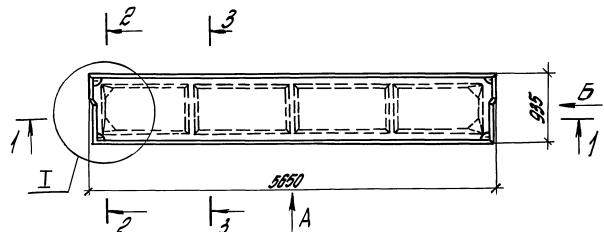
МАРКА ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход, кг						
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА	ПРО- КАТ							
	А - III						Вр- I													
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80		Итого											
	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18		Ø 4	Ø 5		Ø 10	Ø 10	41858 30x8						
П2-1АтV	—	—	2.8	2.1	—	—	—	4.9	23.1	—	23.1	28.0			48.6					
П2-2АтV	—	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	22.3	1.5	23.8	30.0		54.2					
П2-3АтV	—	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	18.5	7.0	25.5	31.7		60.1					
П2-4АтV	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7	3.1	1.5	6.0	10.6	66.9			
П2-5АтV	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7					72.1			
П2-6АтV	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					87.1			
П2-7АтV	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					96.9			
П2-8АтV	—	16.8	—	—	2.9	—	—	9.0	28.7	10.9	11.5	22.4	51.1					114.3		
П2-1АтIVc	—	—	2.8	2.1	—	—	—	4.9	23.1	—	23.1	28.0					52.2			
П2-2АтIVc	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	22.3	1.5	23.8	30.0					58.4			
П2-3АтIVc	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	18.5	7.0	25.5	31.7					64.9			
П2-4АтIVc	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7	3.1	1.5	6.0	10.6	72.1			
П2-5АтIVc	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7					78.1			
П2-6АтIVc	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					96.9			
П2-7АтIVc	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					108.9			
П2-8АтIVc	—	16.8	—	—	2.9	—	—	9.0	28.7	10.9	11.5	22.4	51.1					129.3		
П2-1АтV8	—	—	2.8	2.1	—	—	—	4.9	23.1	—	23.1	28.0					56.4			
П2-2АтV8	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	22.3	1.5	23.8	30.0					63.2			
П2-3АтV8	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	18.5	7.0	25.0	31.2					70.1			
П2-4АтV8	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7	3.1	1.5	6.0	10.6	78.1			
П2-5АтV8	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7					87.9			
П2-6АтV8	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					108.9			
П2-7АтV8	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					120.9			
П2-8АтV8	—	16.8	—	—	2.9	—	—	9.0	28.7	10.9	11.5	22.4	51.1					148.9		

НАЧАЛО ТАБЛ. СМ. ЛИСТ 1.

1.042.1-5.94.1-PC2

Лист

2



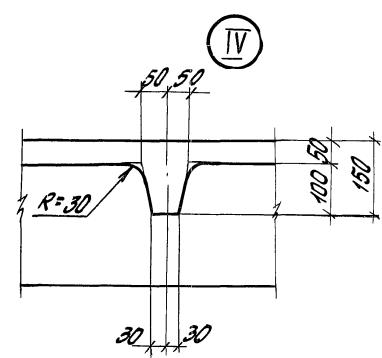
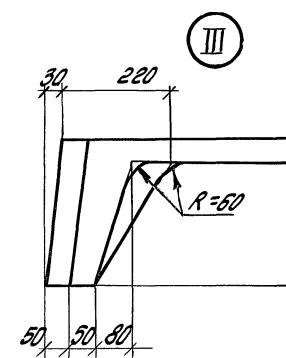
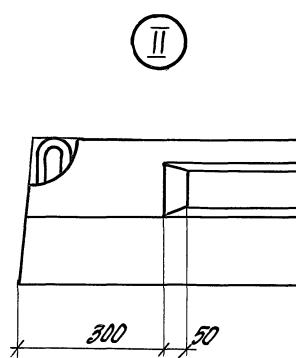
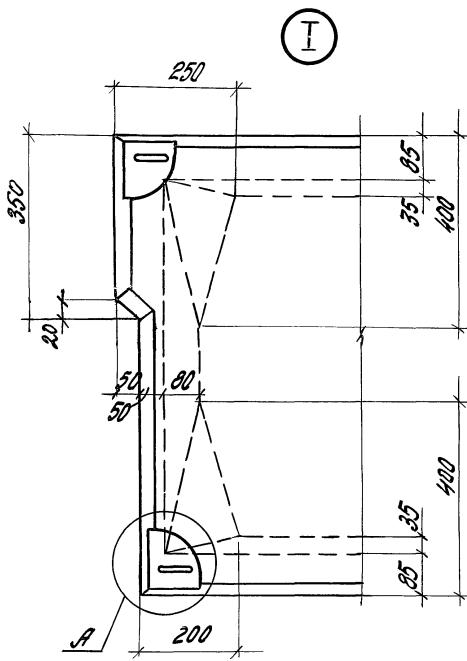
1. Узлы I ... VII см лист 2.
2. Армирование плит см. лист 3.

Зав. отп.	И.О.БАШИ	З.Б.М	0029
С.Н.С.	НИКИШЕВ	З.Б.М	0029
И.КОНДР.	НИКИШЕВ	З.Б.М	0029
ИНДИСЕМ	АНТОФЕЕВ	З.Б.М	0029

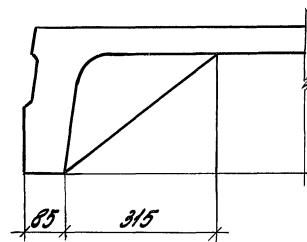
Модель плиты	Класс бетона	Модель бетона	Объем бетона м ³	Масса плиты т
П3-1АГ1Г	22,5	300		
П3-2АГ1Г	22,5	300		
П3-3АГ1Г	30	400		0,58 1,45
П3-4АГ1Г	30	400		
П3-5АГ1Г	30	400		
П3-6АГ1Г	30	400		
П3-1АГ1ГС	22,5	300		
П3-2АГ1ГС	22,5	300		
П3-3АГ1ГС	22,5	300		0,58 1,45
П3-4АГ1ГС	30	400		
П3-5АГ1ГС	30	400		
П3-6АГ1ГС	30	400		
П3-1АГ1ГВ	22,5	300		
П3-2АГ1ГВ	22,5	300		
П3-3АГ1ГВ	22,5	300		
П3-4АГ1ГВ	30	400		0,58 1,45
П3-5АГ1ГВ	30	400		
П3-6АГ1ГВ	30	400		

1.042.1-5.94.1-4.3

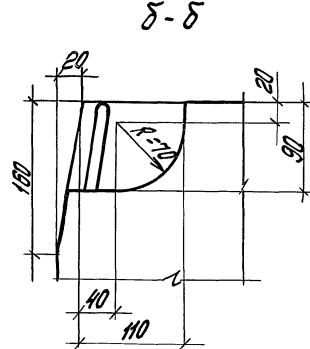
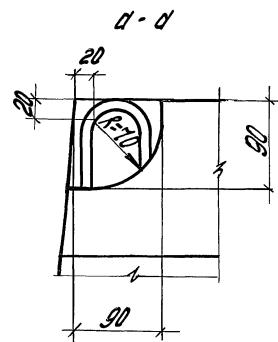
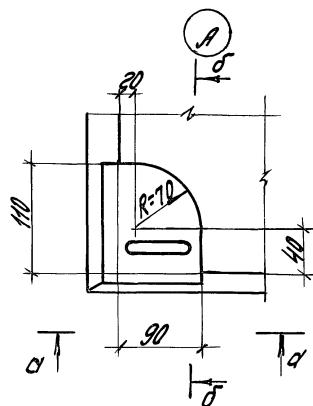
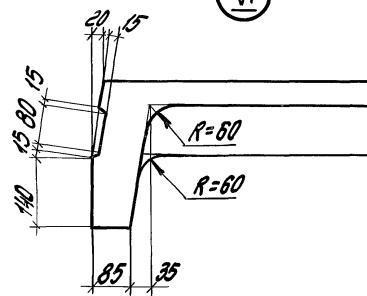
Плиты П3
размером 565x950м
ЦИИПРОМЗДАНИЙ



V

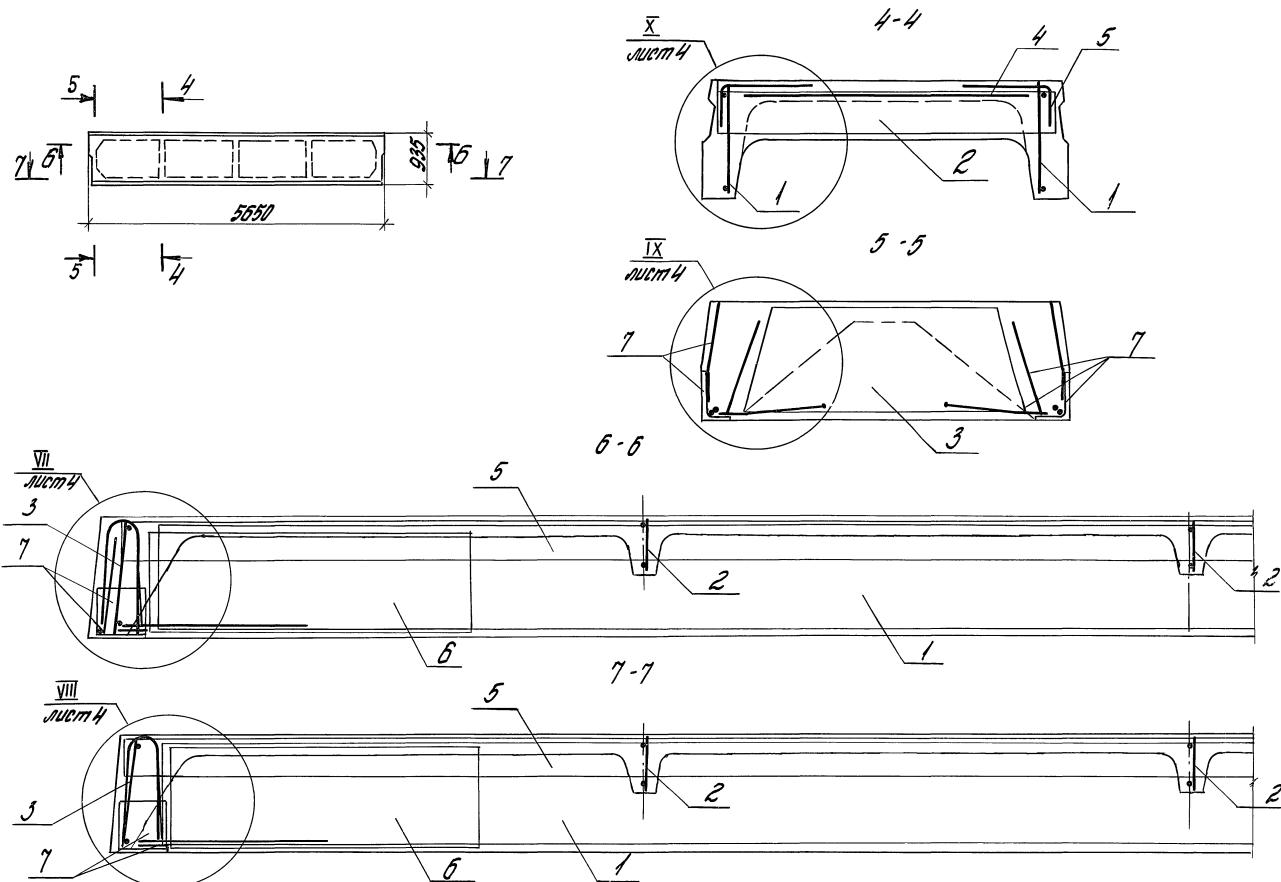


VI



1.042.1-5.94.1-4.3

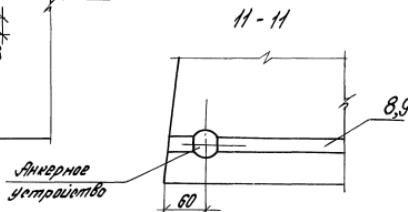
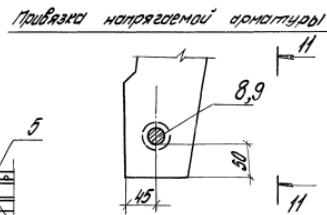
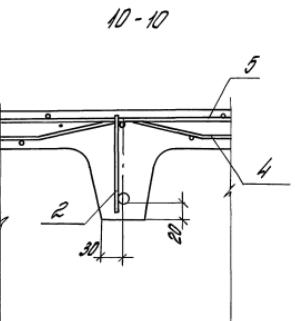
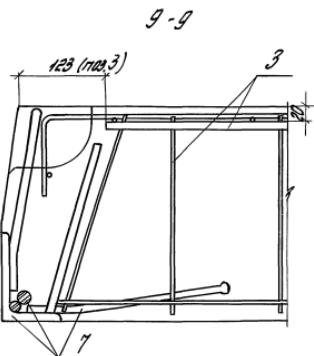
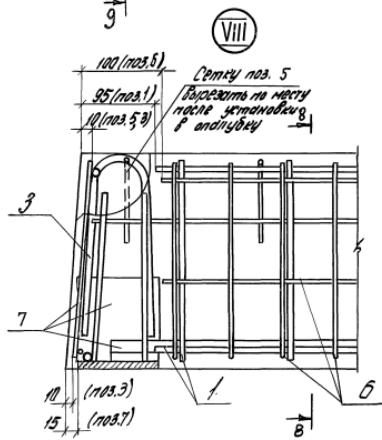
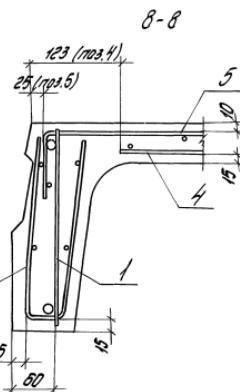
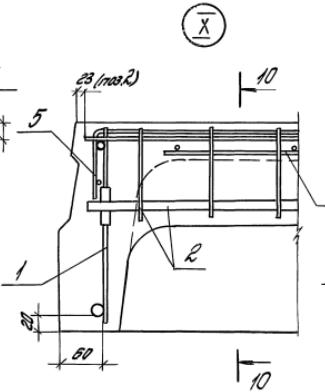
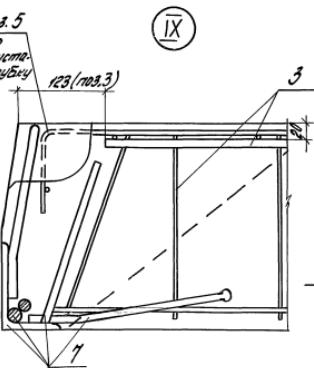
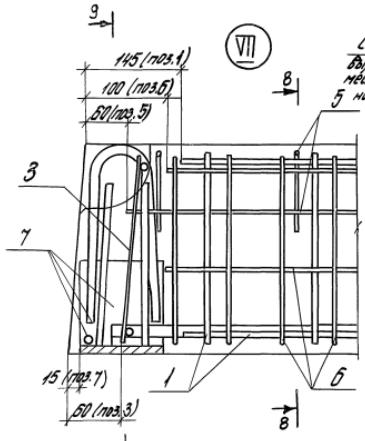
1000839-01 51



1. Спецификацию фронтального и заднего изделий см. лист 5...7.
2. На чертежах направляемая фронтальная (поз. 8, 9) условно не показана, расположение направляемой фронтальной фронтальной см. лист 4.

1.0421-5.94.1-43

1600232-01 52



О спецификации орматурных и зондовых изделий см. лист 5...8.

1.0421-5.94.1-Д3

Лист
4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
1	1.042.1 - 5.94.1 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- Д3	ПЛИТА ПЗ		
		РАЗМЕРОМ 5,65 x 0,95 м		
	- РГ3	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
5	1.042.1 - 5.94.2 - Д12	СЕТКА С 10	2	
6	- Д13	С 11	4	
7	- Д22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3т	2	
	- Д22	МН3н	2	
	ПЕРЕМЕННЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ (МАРОК) ПЛІТГ	ДАННЫЕ ДЛЯ		
		ПЗ-1 Ат \bar{V}		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С 6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН1	1	
9	- Д27	СН3н	1	
	МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,58м ³	
		ПЗ-2 Ат \bar{V}		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С 6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН4	1	
9	- Д27	СН37	1	
	МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м ³	
		ПЗ-3 Ат \bar{V}		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С 6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН4	1	
9	- Д27	СН37	1	
	МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м ³	
		ПЗ-4 Ат \bar{V}		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С 6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН4	1	
9	- Д27	СН37	1	
	МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м ³	
		ПЗ-5 Ат \bar{V}		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.1 - Д3			

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9	1.042.1 - 5.94.2 - Д27	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН35	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5	0,58м ³	
		ПЗ-3 Ат \bar{V}		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С 6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН3	1	
9	- Д27	СН36	1	
	МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м ³	
		ПЗ-4 Ат \bar{V}		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С 6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН4	1	
9	- Д27	СН37	1	
	МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м ³	
		ПЗ-5 Ат \bar{V}		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.1 - Д3			

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР6	2	
2	-Д5	КР13	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С7	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН5	1	
9	-Д27	СТН38	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м³	

ПЗ-6 Ат IVСБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР6	2	
2	-Д5	КР13	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С7	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН6	1	
9	-Д27	СТН39	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м³	

ПЗ-1 Ат IV ССБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН8	1	
9	-Д27	СТН40	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,58м³	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ПЗ-2 Ат IV С		
		СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН9	1	
9	-Д27	СТН41	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,58м³	

ПЗ-3 Ат IV ССБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН10	1	
9	-Д27	СТН42	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,58м³	

ПЗ-4 Ат IV ССБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	

1.042.1 - 5.94.1 - Д3

лист 6

40083d-01 55

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
4	1.042.1-5.94.2-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СтН11	1	
9	-Д27	СтН43	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м³	
		П3-5 Ат IVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР6	2	
2	-Д5	КР13	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С7	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СтН12	1	
9	-Д27	СтН44	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м³	
		П3-6 Ат IVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР6	2	
2	-Д5	КР13	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С7	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СтН13	1	
9	-Д27	СтН45	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м³	
		П3-1 Ат IVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СтН14	1	
9	-Д27	СтН46	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,58м³	
		П3-2 Ат IVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СтН15	1	
9	-Д27	СтН47	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,58м³	
		П3-3 Ат IVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СтН16	1	
		Лист		
		1.042.1-5.94.1-Д3		7

Чертеж № подачи и детали в виде таблицы

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9	1.042.1 - 5.94.2 - Д27	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН48	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5	0,58м³	
		ПЗ-ЧАШВ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН17	1	
9	- Д27	СТН49	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м³	
		ПЗ-5 АШВ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР6	2	
2	- Д5	КР13	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С7		
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН18	1	
9	- Д27	СТН50	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м³	
		ПЗ-6 АШВ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР6	2	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
2	1.042.1 - 5.94.2 - Д5	КАРКАС КР13	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С7	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН19	1	
9	- Д27	СТН51	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м³	
		ПЗ-5 АШВ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР6	2	
2	- Д5	КР13	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С7		
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН18	1	
9	- Д27	СТН50	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,58м³	
		ПЗ-6 АШВ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР6	2	

АРМАТУРА КЛАССА А-III -
по ГОСТ 5731-82

1.042.1 - 5.94.1 - Д3

лист
8

НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА

МАРКА ПЛИТЫ	А- <u>T</u> - <u>V</u>												А- <u>T</u> - <u>IVC</u>												Всего			
	ГОСТ 10884-81						Итого	ГОСТ 10884-81						Итого	ГОСТ 5781-82						Итого							
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22		φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25								
П3-1А <u>T</u> <u>V</u>	10.0						10.0																				10.0	
П3-2А <u>T</u> <u>V</u>		13.6					13.6																				13.6	
П3-3А <u>T</u> <u>Y</u>			17.8				17.8																				17.8	
П3-4А <u>T</u> <u>Y</u>				22.6			22.6																				22.6	
П3-5А <u>T</u> <u>Y</u>					27.8		27.8																				27.8	
П3-6А <u>T</u> <u>V</u>						33.8	33.8																				33.8	
П3-1А <u>T</u> <u>IVC</u>							13.6									13.6											13.6	
П3-2А <u>T</u> <u>IVC</u>								17.8								17.8											17.8	
П3-3А <u>T</u> <u>IVC</u>									22.6							22.6											22.6	
П3-4А <u>T</u> <u>IVC</u>										27.8						27.8											27.8	
П3-5А <u>T</u> <u>IVC</u>											33.8					33.8											33.8	
П3-6А <u>T</u> <u>IVC</u>												43.6	43.6														43.6	
П3-1А <u>III</u> <u>B</u>																	13.6											13.6
П3-2А <u>III</u> <u>B</u>																		17.8										17.8
П3-3А <u>III</u> <u>B</u>																			22.6									22.6
П3-4А <u>III</u> <u>B</u>																				27.8								27.8
П3-5А <u>III</u> <u>B</u>																					33.8							33.8
П3-6А <u>III</u> <u>B</u>																						43.6	43.6	43.6			43.6	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.СМ. ЛИСТ 2

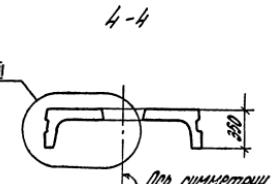
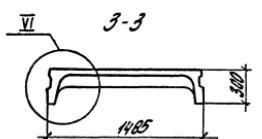
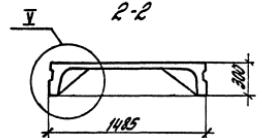
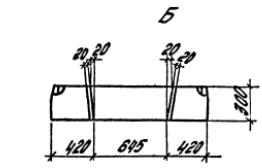
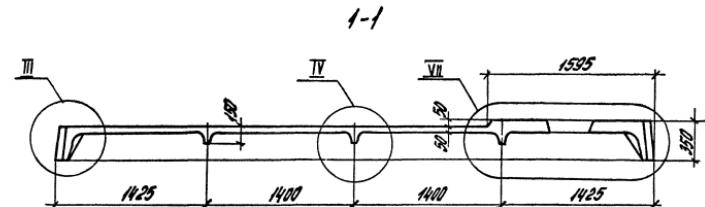
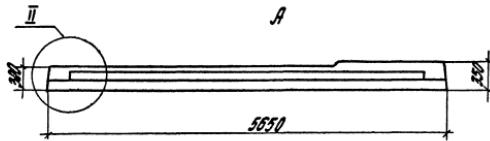
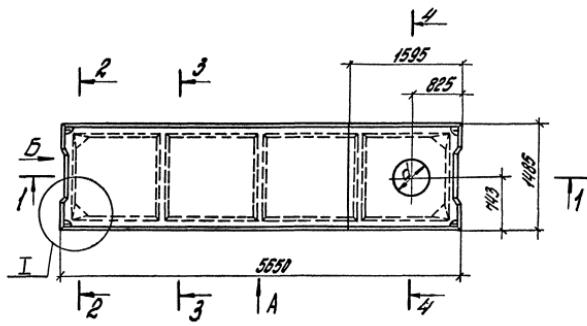
1.042.1-5.94.1 - РСЗ																												
Зав.отд.	Кодыши	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029			
С.Н.С.	НИСКАНЕЦ	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232		
Н.Контр.	НИСКАНЕЦ	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232		
Инженер.	АНТОФЕЕВА	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232	232		
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ П3 (РАЗМЕРОМ 5,65x0,95м) к ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ																												
Страница	Лист	Листов																										
Р	1	2																										

МАРКА ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕЩИ РАСЧЕТ КГ
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III				ВрI			А-III				А-III			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			
П3-1АтV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П3-2АтV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П3-3АтV	—	1.7	—	12.8	14.5	17.4	—	17.4	31.9	2.1	3.1	5.2	1.5	6.0	12.7
П3-4АтV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П3-5АтV	7.0	0.5	2.6	12.8	22.9	12.2	3.1	15.3	38.2	—	—	—	—	—	50.9
П3-6АтV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П3-1АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П3-2АIII	—	1.7	—	12.8	14.5	17.4	—	17.4	31.9	2.1	3.1	5.2	1.5	6.0	12.7
П3-3АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П3-4АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П3-5АIII	7.0	0.5	2.6	12.8	22.9	12.2	3.1	15.3	38.2	—	—	—	—	—	50.9
П3-6АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П3-1АIIIБ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П3-2АIIIБ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П3-3АIIIБ	—	1.7	—	12.8	14.5	17.4	—	17.4	31.9	2.1	3.1	5.2	1.5	6.0	12.7
П3-4АIIIБ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
П3-5АIIIБ	7.0	0.5	2.6	12.8	22.9	12.2	3.1	15.3	38.2	—	—	—	—	—	50.9
П3-6АIIIБ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРОКАТ

УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОЧНЫЙ
по ГОСТ 8509-86 МАРКИ С235 по
ГОСТ 27772-88 или по ГОСТ 535-88
МАРКИ Ст3 кп 2-I (*).

НАЧАЛО ТАБЛ. СМ. ЛИСТ 1



Марка плиты	Класс бетона	Марка стекла	Объем бетона, м ³	Площадь плиты, м ²
П2-1Аг-1	22,5	300	0,84	2,10
П2-1Аг-2			0,83	2,08
П2-1Аг-3			0,79	1,98
П2-1Аг-4-1			0,84	2,10
П2-1Аг-4-2	20,0	250	0,83	2,08
П2-1Аг-4-3			0,79	1,98
П2-1АП-1			0,84	2,10
П2-1АП-2	22,5	300	0,83	2,08
П2-1АП-3			0,79	1,98

1. Узлы I...VII см. лист 2.
2. Формирование плит см. лист 3.

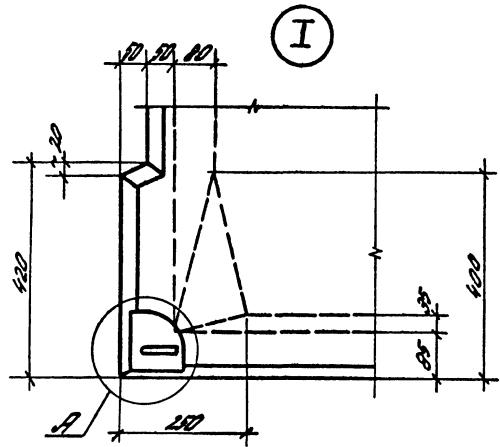
Плиты П2 размером 5,65x1,5 м с отверстиями		Столбик лист	Листов
Завод: Ковыши	Инв. №	P	1
С.Н.С. ЧУКАНЕН	Инв. №		7
И.Н.ОТР. ЧУКАНЕН	Инв. №		
ЧИСКОВА Н.П.	Инв. №		

1.042.1-5.94.1-Д4

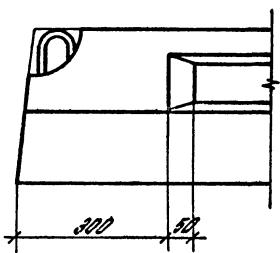
Плиты П2
с отверстиями

Столбик лист
Листов
P 1 7
ЦНИИПРОМЗДАННИЙ

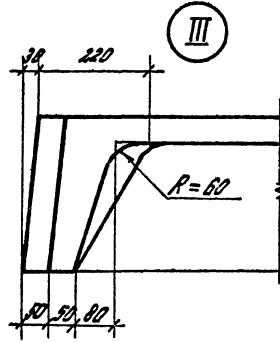
1500232-01 60



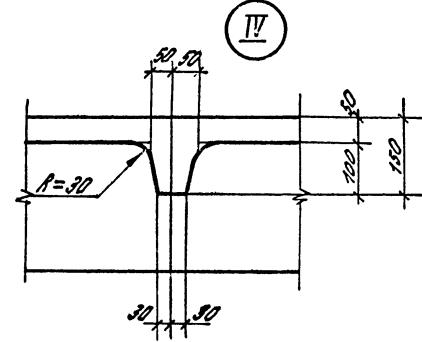
I



II

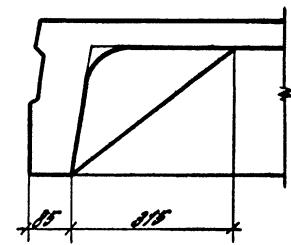


III

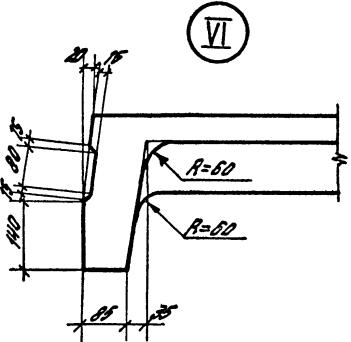


IV

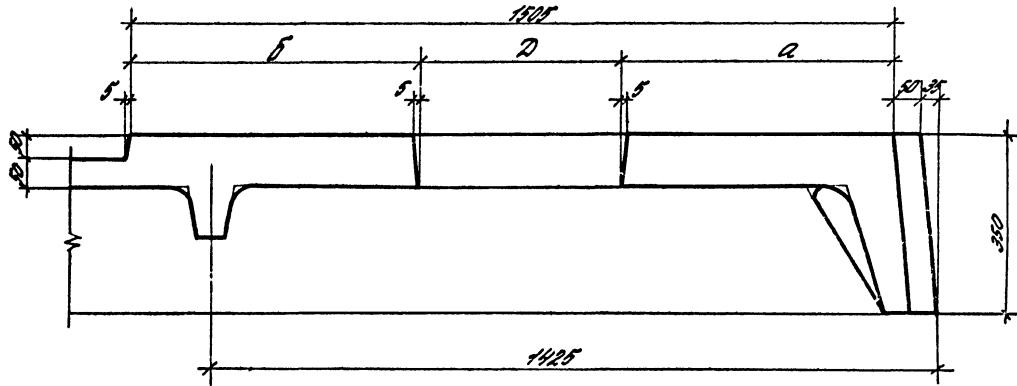
VII



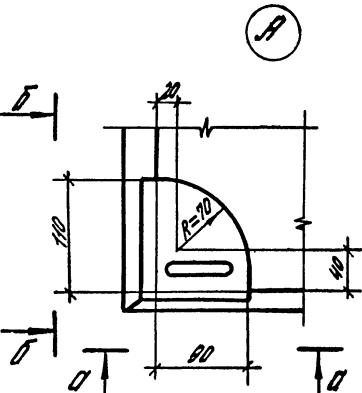
V



VI



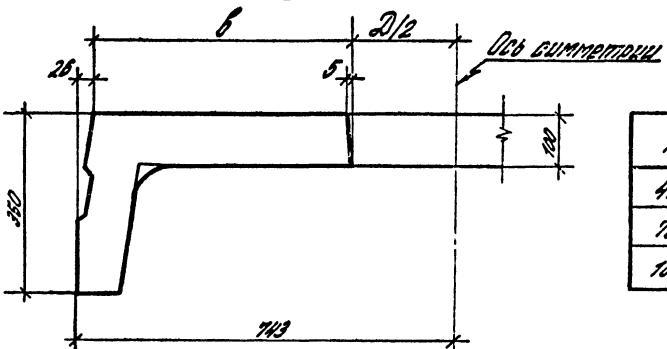
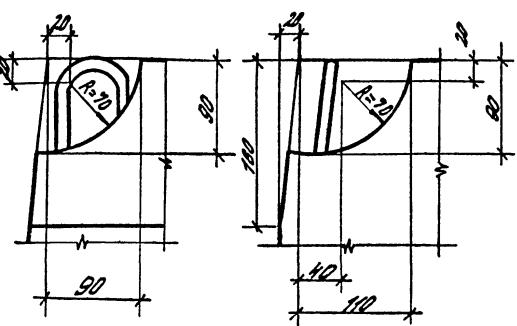
VIII



A

α-α

δ-δ

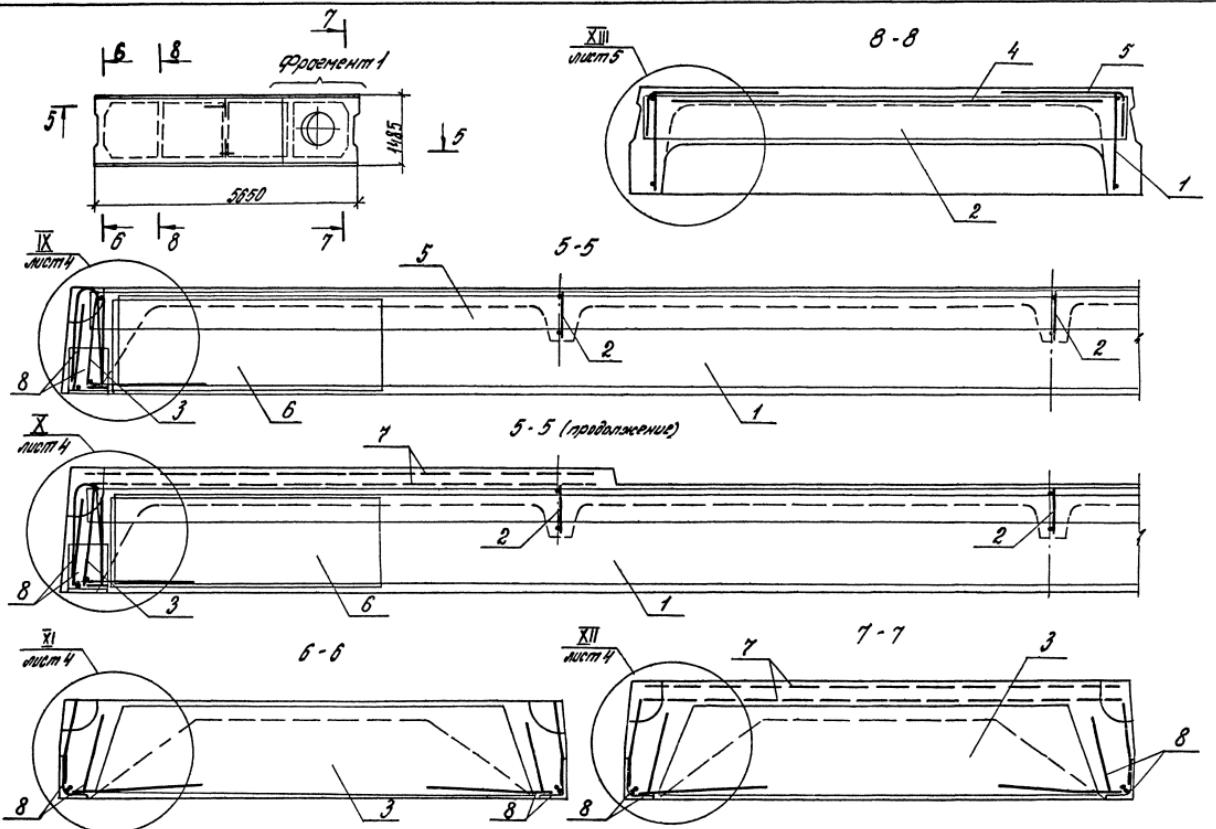


α	α	δ	δ
400	535	510	515
700	385	420	365
1000	285	210	215

1.042.1-5.94.1-Д4

1007
2

600832-01 61



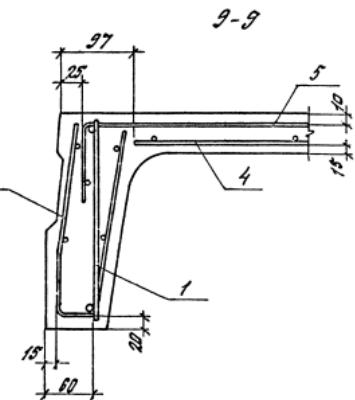
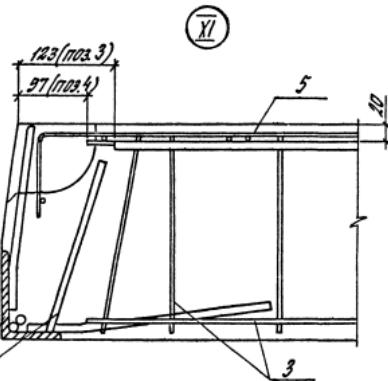
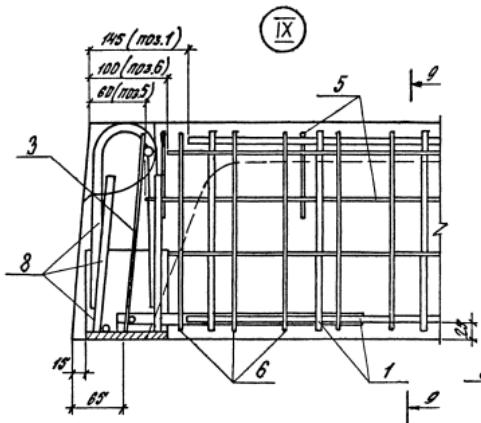
1. Спецификацию орматуры и закладных изделий см. лист 6.

2. На чертежах направление орматуры (поз.6) условно не показано, расположение направляемой орматуры см. лист 5.

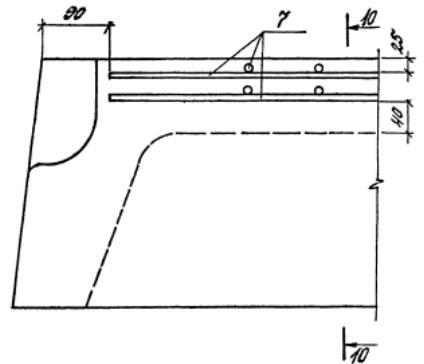
1.0421-5.94.1-Д4

лист
3

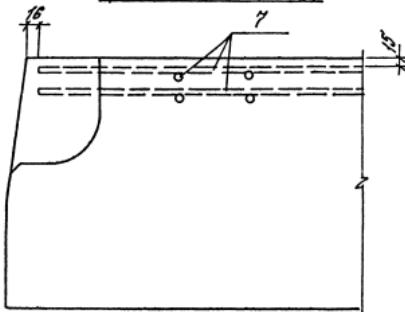
4500238-01 6.2



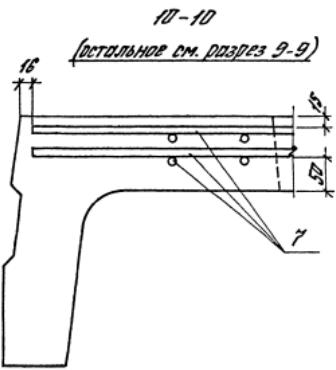
(остаточное см. узел IX)



(остаточное см. узел XI)



10-10



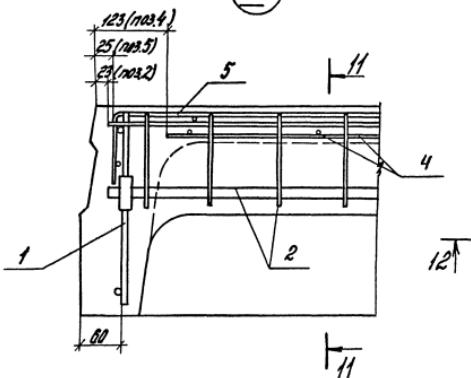
Спецификацию орматурных и закладных
изделий см. лист б.

1.042.1 - 5.94.1-Д4

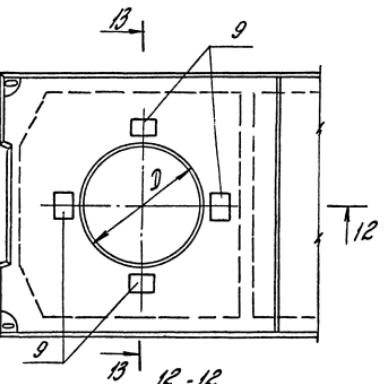
лист
4

Л500232-01 63

XIII

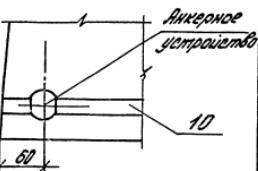
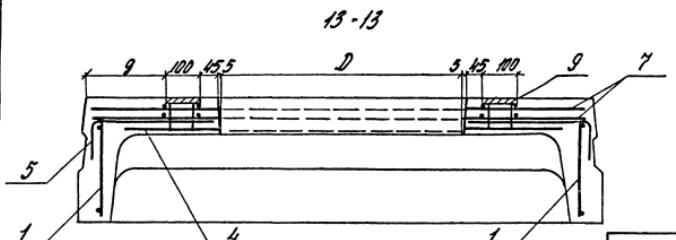
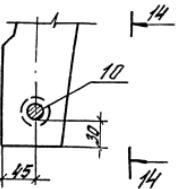
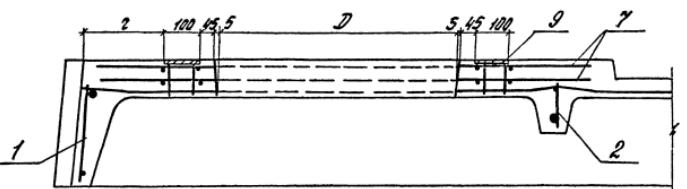
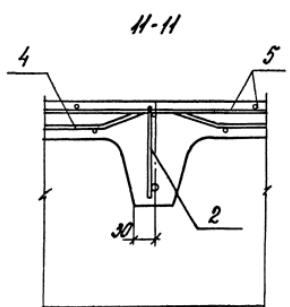


Фрагмент 1



Диаметр отверстия мм	Марка сетки по ГОСТ	2	9
400	С13	360	350
700	С14	290	210
1000	С15	80	60

Привязка наплавляемой арматуры



Спецификацию арматурных и закладных изделий см. лист 6.

1.042.1 - 5.94.1-Д4

400233-01 64

Лист 5

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	1.042.1-5.94.1-70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	-Д4	ПЛИТА П2		
		РАЗМЕРОМ 5,65 x 1,5 м		
		С ОТВЕРСТИЯМИ		
	-РСЧ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР1	2	
2	-Д3	КР8	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
6	-Д13	С11	4	
8	-Д21	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2+	2	
	-Д21	МН2Н	2	
9	-Д24	МН6	4	
	ПРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ			
	ИСПОЛНЕНИЯ (МАРОК) ПЛИТ			
		П2-1А ГУ-1		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д14	СЕТКА С13	2	
10	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН1	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,84м³	
		П2-1А ГУ-2		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д15	СЕТКА С14	2	
10	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН1	2	
		МАТЕРИАЛЫ		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,83 м ³
		П2-1Ат \bar{V} -3		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д16	СЕТКА С15	2	
10	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. ГН1	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,78 м ³
		П2-1Ат \bar{V} С-1		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д14	СЕТКА С13	2	
10	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. ГН8	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В20		0,84 м ³
		П2-1т \bar{V} С-2		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д15	СЕТКА С14	2	
10	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. ГН8	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В20		0,83 м ³
		П2-1Ат \bar{V} С-3		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д16	СЕТКА С15	2	

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход кг					
				АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА									
	Ат- <u>У</u>	Ат- <u>IVc</u>	Ат- <u>IIIb</u>	А- <u>II</u>		ВР I		А- <u>III</u>		Ас- <u>II</u>		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ					
	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82	ИТОГО	ГОСТ 5781-82	ИТОГО	ГОСТ 6727-80	ИТОГО	ВСЕГО	ГОСТ 5781-82	ИТОГО	ГОСТ 5781-82	*	**	ИТОГО			
П2-1Ат \bar{V} -1	φ 12	φ 14	φ 16	φ 10	φ 12	φ 4	φ 5	45,2	φ 10	φ 12	φ 10	14254 x80кг	δ=8	ВСЕГО			
П2-1Ат \bar{V} -2	10,0	—	—	10,0	15,1	6,2	21,3	46,0	3,1	1,3	4,4	1,5	6,0	3,2	9,2	15,1	70,3
П2-1Ат \bar{V} -3					15,9	6,2	22,1	53,5								71,1	
					29,6	29,6										78,6	
П2-1Ат \bar{Vc} -1					15,1	6,2	21,3	45,2								73,9	
П2-1Ат \bar{Vc} -2	—	13,6	—	13,6	15,9	6,2	22,1	46,0	3,1	1,3	4,4	1,5	6,0	3,2	9,2	15,1	74,7
П2-1Ат \bar{Vc} -3					29,6	29,6		53,5								82,2	
П2-1А \bar{IIIb} -1					15,1	6,2	21,3	45,2								78,1	
П2-1А \bar{IIIb} -2	—	—	17,8	17,8	15,9	6,2	22,1	46,0	3,1	1,3	4,4	1,5	6,0	3,2	9,2	15,1	78,9
П2-1А \bar{IIIb} -3					29,6	29,6		53,5								86,4	

1. ПРОКАТ

ЧОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОЧНЫЙ по ГОСТ 8509-86

МАРКИ С235 по ГОСТ 277782-88 или по ГОСТ 535-88

МАРКИ Ст3 кп2-1 (*)

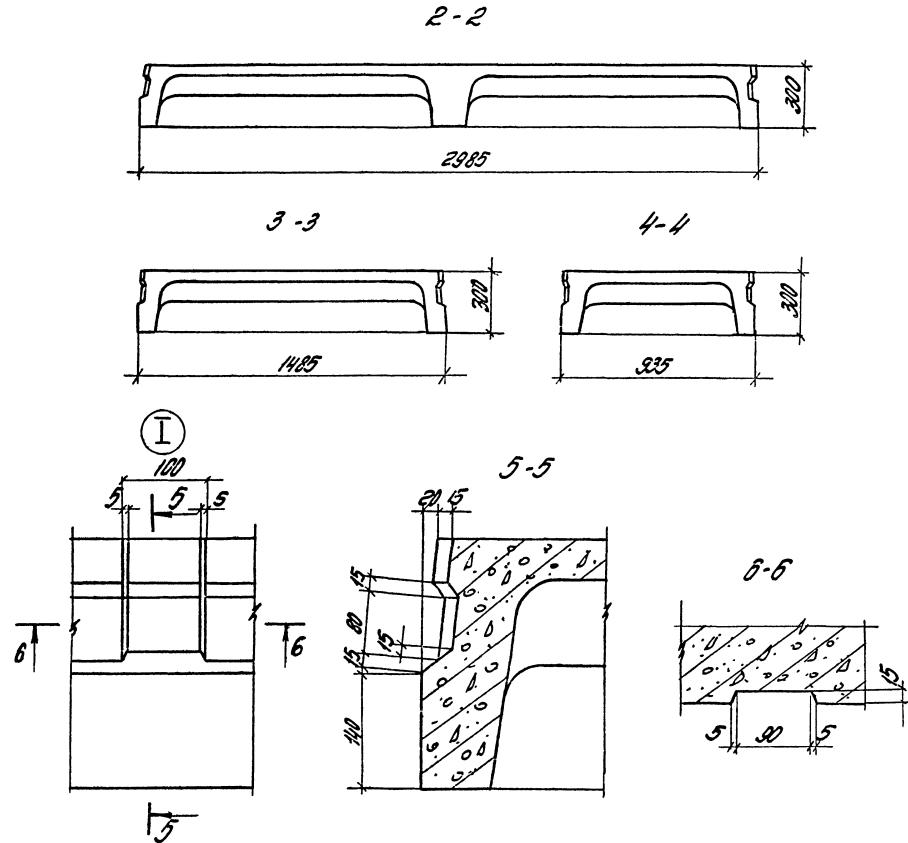
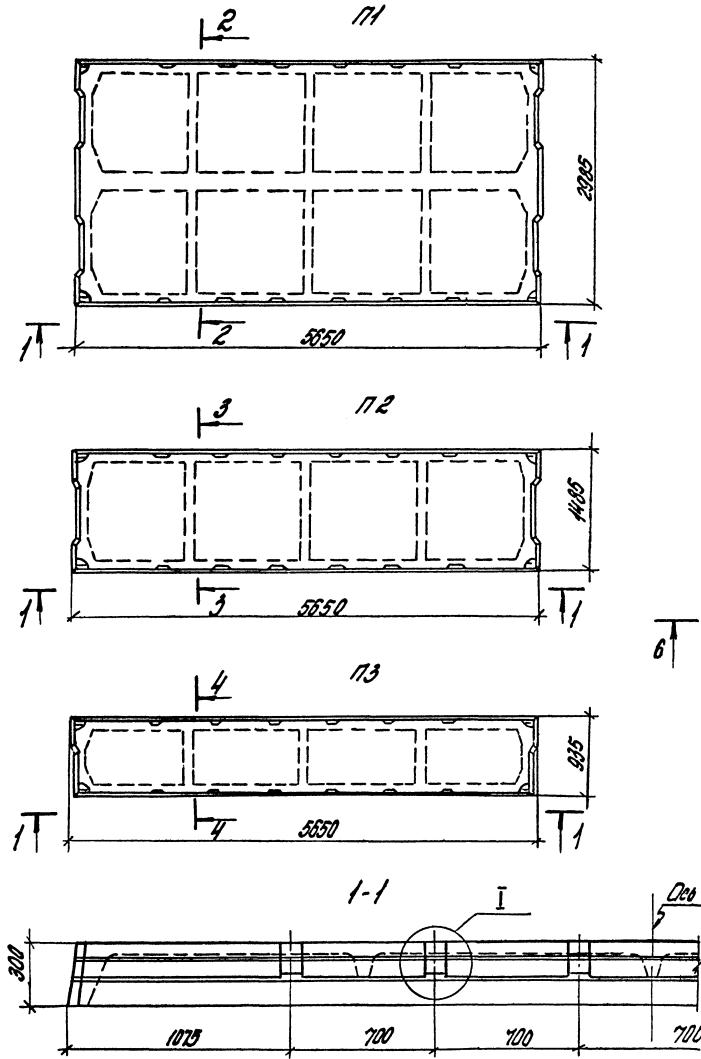
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 по

ГОСТ 27772-88 или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по

ГОСТ 535-88 МАРКИ Ст3 кп2 (**).

1.042.1-5.94.1-РСЧ			
Зав.отд.	Кодыши	Балка	Ведомость расхода стали
С.И.С.	НИСКАНЕН	Лист	на плиты П2 (размером
И.Контр.	НИСКАНЕН	Лист	5,65х1,5м) с отверстиями
Шансен.	Андреевская	Лист	ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ
			10,0294
			10,0294
			10,0294
			10,0294
			10,0294



Данный чертеж следует рассматривать симметрично с чертежами:

- для плит П1 - 1.042.1-5.94.1-Д1 листы 1, 2.
- для плит П2 - 1.042.1-5.94.1-Д2 листы 1, 2.
- для плит П3 - 1.042.1-5.94.1-Д3 листы 1, 2.

Ось симметрии

1.042.1-5.94.1-Д5		
Плиты П1, П2, П3.	Стойка лист	Листов
Бетонный утеплитель плиток	P	1
Гипсокартон		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Зав.отп Кодыши
С.Н.С.
И.И.Кондр
И.И.Чижев

Бетонный утеплитель плиток
Гипсокартон
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Номер строки	Наименование материала, единица измерения	код	Мате-риал	Един. изме-рения	Марка прилито															
					ПН-1А-Г-1	ПН-2А-Г-1	ПН-3А-Г-1	ПН-4А-Г-1	ПН-5А-Г-1	ПН-6А-Г-1	ПН-7А-Г-1	ПЛ-1А-Г-1	ПЛ-2А-Г-1	ПЛ-3А-Г-1	ПЛ-4А-Г-1	ПЛ-5А-Г-1	ПЛ-6А-Г-1	ПЛ-7А-Г-1		
1	Сортовой прокат				Количество на морчу															
2	обыкновенного качества	0930000	165																	
3	класса А-Г, кг	0930003	165	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
4	класса В-Г, кг	0930004	165	27.0	30.6	30.6	39.1	39.1	66.3	66.3	8.0	25.7	26.5	34.0	9.3	9.3	12.8	12.8	23.4	23.4
5	класса Г-Б, кг	0930008	165	20.0	27.2	35.6	45.2	55.6	87.6	87.6	10.0	10.0	10.0	13.5	17.8	22.5	27.8	33.8	42.6	55.6
6	штого сортового проката																		10.0	13.5
7	обыкновенного качества, кг		165	49.0	59.8	68.2	86.3	96.7	135.9	155.5	19.5	37.2	38.0	45.5	24.4	28.6	35.9	42.1	58.7	68.5
8	прокат листовой радибанд, кг	0971000	165	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	Столо сортовой, кг		165	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
10	Столы станины винтовые, кг		165	57.8	68.6	77.0	85.1	102.5	144.7	164.3	25.5	43.2	46.0	51.5	30.4	34.6	42.9	48.1	64.7	74.5
11	В план числе по зернистин-																		84.5	97.2
12	нану сортаменту:																		40.6	45.0
13	Столо круглосортной, кг	093100	165	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
14	Столо среднесортной, кг	093200	165	—	—	—	—	55.6	61.6	81.2	—	—	—	—	—	—	21.8	33.8	43.8	53.6
15	Столо легкосортной, кг	093300	165	49.0	59.8	68.2	81.9	96.7	117.8	12.8	19.5	37.2	38.0	45.5	24.4	28.6	34.7	42.1	44.6	46.5
16	Катушки, кг	093400	165	—	—	—	4.4	4.4	20.5	20.5	—	—	—	—	—	2.2	2.2	10.3	10.3	16.8
17	Столы толстостанистов (отчим), кг	097100	165	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	—	3.2	3.2	3.2	—	—	—	—	—	—
18	Метизы			120.000																
19	Поддонки станичные ВР-Т, кг	121400	165	42.1	43.4	46.8	43.9	43.8	40.2	40.2	23.1	23.9	23.9	23.9	23.9	23.9	26.6	24.0	24.0	22.4
20	Лотон																		22.4	22.4
21	Классо 82Д М 3			113															17.4	17.4
22	Классо 8225 М 3			113	1.54	1.54	—	—	—	—	0.76	0.84	0.83	0.79	0.76	—	—	—	0.58	—
23	Классо 8275, м 3			113	—	—	1.54	1.54	—	—	—	—	—	—	—	—	0.76	—	—	
24	Классо 830, м 3			113	—	—	—	—	1.54	1.54	—	—	—	—	—	—	0.76	—	—	
25	Классо 840, м 3			113	—	—	—	—	—	—	1.54	—	—	—	—	—	0.76	0.76	—	
1.042.1-5.94.1-РМ																				
Зав.отв. Кодыш																		10.29		
С.И.С. ЧУКАНЕН																		10.29		
И.КОНТРАЧУКАНЕН																		10.29		
ЧИСЕННАИФФРЕЙ																		10.29		
Бюджесть расхода																		Стандарт	Лист	
материала																		Р	1	
ЦНИИПОДМЭДАНИИ																		3		
15.00332-08																		69		

Номер строки	Наименование материала, единица измерения	Код	Марка Плиты																				
			Номер группы	Буква	Цифра	Группа	Номер																
1	Сортовой профиль		Количества по нормам																				
2	обыкновенного качества	093000																					
3	класса А-Г, кг	093003	165	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5		
4	класса А-Г, кг	093004	165	27.0	30.5	30.6	39.1	39.1	66.3	66.3	8.0	25.1	26.5	34.0	9.3	9.3	18.8	12.8	23.4	23.4	31.8	19.7	
5	класса А-Г, кг	093004	165	35.5	45.2	55.6	67.6	81.2	111.2	135.2	17.8	17.8	17.8	22.6	27.8	33.8	43.6	55.6	67.6	81.2	13.6	17.8	
6	штабеля сортового профиля																						
7	обыкновенного качества, кг		165	64.6	77.8	88.2	108.5	128.5	17.95	20.5	27.3	45.0	45.8	53.3	33.4	38.6	48.1	57.9	80.5	92.5	120.5	34.8	
8	профиль листовой сварочный	097100	165	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
9	Столы сортовые, кг		165	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	
10	Столы сортовые вкатные, кг		165	73.4	86.6	97.0	117.4	137.1	189.3	212.3	38.3	34.0	51.8	69.3	39.4	44.6	54.1	64.9	85.5	98.5	136.5	40.8	
11	в том числе по укрупнению																						
12	и на сортименту																						
13	Столы крупносортные, кг	093100	165	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	
14	Столы среднесортные, кг	093200	165	—	—	55.0	67.5	87.0	111.2	135.2	—	—	—	—	27.8	33.8	43.6	55.6	67.6	81.2	—	—	27.8
15	Столы мелкосортные, кг	093200	165	64.6	77.8	92.6	137.1	137.1	47.8	47.8	27.3	45.0	45.8	53.3	33.4	10.6	12.1	12.1	14.6	14.6	16.5	33.4	43.8
16	Комплект, кг	093400	165	—	—	—	4.4	4.4	20.5	22.5	—	—	—	—	—	2.2	2.2	10.3	10.3	16.8	17	1.7	1.7
17	Столы полсталистов (отливки)	097100	165	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	—	3.2	3.2	3.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
18	Лептазы	120.000																					
19	Плавленое стеклосяло ВР-Г, кг	121400	165	42.1	43.4	46.8	43.8	43.8	40.2	60.2	23.1	23.9	23.9	23.9	23.8	25.0	24.0	24.0	22.4	22.4	17.4	17.4	
20	Бетон																						
21	класса В20, м ³		113																				
22	класса В22.5, м ³		113	1.54	1.54	—	—	—	—	0.76	0.84	0.83	0.76	0.76	—	—	—	—	0.58	0.58	—	—	
23	класса В27.5, м ³		113	—	—	1.54	1.54	—	—	—	—	—	—	—	—	0.76	0.76	—	—	—	0.58	—	
24	класса В30, м ³		113	—	—	—	—	1.54	1.54	1.54	—	—	—	—	—	0.76	0.76	—	—	—	0.58	—	
25	класса В40, м ³		113	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.76	—	—	—	