

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.042.I-5.94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ВЫСОТОЙ 300 мм ДЛЯ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОД-
СТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650 мм, ШИРИНОЙ 2985, 1485 И 935 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.042.1-5.94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ВЫСОТОЙ 300 мм ДЛЯ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОД-
СТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650 мм, ШИРИНОЙ 2985, 1485 И 935 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Утверждены

Зам.директора



В.В.Гранев

Начальник отдела

Э.Н.Кодыш

Ст.научный сотрудник

И.А.Нисканен

Главным управлением проектирования и инженерных
изысканий Госстроя России, письмо от 17.05.94
№ 9-3-1/86.
Введены в действие ЦНИИпромзданий с 01.07.94,
приказ от 11.05.94 № 32

400232-01 2

1. Общие сведения.

1.1. Настоящая серия 1.042.1-5.94 содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных плит перекрытий с высотой сечения 300 мм.

В серии приведены: техническое описание, необходимые данные и указания по области применения, основные положения по расчету, технические требования, указания по изготовлению, номенклатура, спецификация арматурных изделий, рабочие чертежи плит без отверстий и с круглыми отверстиями, ведомости расхода стали для плит длиной 5650 мм, а также арматурные и закладные изделия.

Состав серии:

Выпуск 1 - Плиты длиной 5650 мм, шириной 2985, 1485 и 935 мм.

Рабочие чертежи.

Выпуск 2 - Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Рабочие чертежи стальных опалубочных форм для изготовления плит серии 1.042.1-5.94 разработаны А.О. Гипростроммашем и имеют следующие шифры:

- для плит размером 5650x2985 мм - 3323/1
- для плит размером 5650x1485 мм - 3323/2
- для плит размером 5650x935 мм - 3323/4.

1.2. Плиты серии 1.042.1-5.94 являются пересмотренной редакцией серии 1.042.1-4 и отличаются от последних учетом современных нормативных документов в том числе и в части оформления проектной документации.

1.3. При изготовлении и применении плит длиной 5650 мм следует руководствоваться требованиями ГОСТ 21506-87 "Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 300 мм для зданий и сооружений. Технические условия" и указаниями настоящего выпуска.

При разработке серии 1.042.1-5.94 были использованы те же классы (марки) бетонов, классы арматурной стали и расчетные положения (СНиП 2.03.01-84*), что и для серии 1.0420.1-4.

1.4. В качестве напрягаемой арматуры ^{принята арматура из} классов стали Ат-У, Ат-IVС, Ат-IV, А-IV и А-Шв. Допускается применять арматурную сталь класса А-У; вместо стали класса Ат-У; или сталь класса А-IV (Ат-IVС) вместо стали класса Ат-IVС без изменения диаметра и количества стержней. В этих случаях в марке плит следует изменять обозначение класса стали.

1.5. Конструктивные решения, защитные слои и армирование (каркасы, сетки, закладные изделия) плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия неагрессивной, слабо- и среднеагрессивных сред, приняты одинаковыми.

Класс стали рабочей напрягаемой арматуры принимается в зависимости от конкретных условий эксплуатации плит.

1.6. Спецификации арматурных и закладных изделий на плиты, а также ведомости расхода стали и материалов составлены применительно к маркам плит, в которых в качестве напрягаемой рабочей арматуры использована сталь классов Ат-У, Ат-IVС и А-ШС, предназначенных для эксплуатации в неагрессивных условиях и изготавливаемых из тяжелого бетона.

1.7. При изготовлении плит для эксплуатации в условиях воздействия слабо- и среднеагрессивной газообразных сред следует пользоваться той же спецификацией, в которой напрягаемая арматура из стали классов Ат-У и Ат-IVС заменяется соответственно на сталь класса Ат-УСК и А-IV без изменения диаметра и количества стержней.

При этом, в спецификациях расхода стали заменяется только класс напрягаемой арматуры; остальные данные по сортаменту, классам, маркам и расходу стали принимаются без изменений.

				1.042.1-5.94.1 - ТО			
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				Измод. Атом Атомоб			
				Р I 19			
				ЦНИИпроектирования			
Зав. отд	Козыш	И.С.И.	И.С.И.				
С.И.С.	И.С.И.	И.С.И.	И.С.И.				

1.8. Значения равномерно распределенных нагрузок, классы бетона, величины предварительного напряжения в арматуре для плит, эксплуатируемых в неагрессивной среде, приведены в таблице 2а, 2б.

Аналогичные данные для плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия слабо- и среднеагрессивной среды приведены в таблице 3а, 3б.

1.9. На чертежах 1.042.1-5.94.1-Т0 - для плит шириной 3,0 м (лист 16), 1.042.1-5.94.1-Т0 - для плит шириной 1,5 м (лист 17), 1.042.1-4.1-Т0 - для плит шириной 0,95 м (лист 18) приведены примеры устройства в поле полок плит квадратных отверстий для пропуска вентиляционных шахт, коммуникаций и т.п.

Квадратные отверстия размером до 500х500 мм могут устраиваться в крайних и средних полях полки плит шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м. Отверстия размером до 1000 х 1000 мм могут устраиваться только в крайних примыкающих к торцу полях полок плит шириной 3,0 и 1,5 м.

При этом несущая способность плит шириной 3,0 и 1,5 м, а также, плит шириной 0,95 м, при расположении в них отверстий в крайнем и среднем поле, понижается на 980 Па (100 кгс/м²).

2. Указания по применению.

2.1. Плиты по серии 1.042.1-5.94 предназначены для использования в перекрытиях и покрытиях многоэтажных общественных и производственных зданий, в также в сооружениях, и могут быть применены:

- в отапливаемых зданиях и сооружениях в условиях эксплуатации при температуре не выше +50°C;
- в неотапливаемых зданиях и сооружениях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до минус 40°C включительно;

- в зданиях и сооружениях, эксплуатируемых в неагрессивной среде, а также в условиях воздействия на железобетонные конструкции слабо- и среднеагрессивной газообразных сред;

- в зданиях и сооружениях, возводимых в несейсмических районах и в зданиях и сооружениях в районах с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов.

2.2. При применении плит в условиях воздействия слабо- и среднеагрессивной газообразных сред должны быть учтены указания, изложенные в п.п. 1.7, 1.8. "Технического описания", а также требования СНиП 2.03.11-85 в части назначения показателей проницаемости бетона.

2.3. Плиты, предназначенные для применения в зданиях и сооружениях в районах с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов, с наружной стороны продольных ребер обязательно должны иметь закрытые шпонки (см. документ 1.042.1-5.94.1-ДБ).

2.4. Применение плит в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°C, а также в неотапливаемых зданиях и в сооружениях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C, допускается при соблюдении дополнительных условий, устанавливаемых в конкретном проекте, в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* и СНиП 2.03.04-84 и оговариваемых в заказе на изготовление плит.

2.5. Для установки на плиты сборных железобетонных стаканов серии 1.494-24 под дефлекторы, зонты и вентиляторы крышного типа следует применять плиты с круглыми отверстиями диаметром 400, 700 и 1000 мм, специально разработанные на основе плит перекрытий размером 5,65х1,5 м (для первой марки по несущей способности)

Марки плит, применяемые в зависимости от вида вентиляционного

1.042.1-5.94.1-Т0

Лист

2

400232-01 5

устройства и диаметра круглых отверстий, а также величины эквивалентных равномерно-распределенных нагрузок приведены в таблице I. Указания по определению эквивалентных нагрузок приведены в п.3.5.

2.6. Предел огнестойкости плит - 0,75 часа.

2.7. При выборе марок плит по несущей способности при конкретном проектировании величину расчетных нагрузок на данное перекрытие следует умножить на коэффициент надежности по назначению (0,9; 0,95; 1,0) в зависимости от класса ответственности здания или сооружения в соответствии с "Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций" (Постановление Госстроя СССР от 19.03.81 г. № 41), СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия".

3. Основные положения по расчету.

3.1. Расчет и конструирование плит произведены в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* и СНиП 2.03.11-85.

3.2. Плиты рассчитаны как шарнирно-опертые балки таврового сечения, третьей категории трещиностойкости. Расчетная схема полки принята в виде плиты, опертой по контуру. Полки плит проверены на воздействие нагрузок от электропогрузчика марки ЭП-05 (см.п.5.3).

3.3. Равномерно распределенная нагрузка от собственного веса плит (с учетом заливки швов) принята:

для плит из тяжелого бетона шириной 3,0 и 1,5 м - 2400 Па (245 кгс/м²) при $\gamma_f = 1$ и 2700 Па (275 кгс/м²) при $\gamma_f > 1$; шириной 0,95 м - 2700 Па (275 кгс/м²) при $\gamma_f = 1$ и 2940 Па (300 кгс/м²) при $\gamma_f > 1$;

для плит из легкого бетона шириной 3,0 и 1,5 м - 1910 Па и 2110 Па (195 кгс/м² и 215 кгс/м²); шириной 0,95 м - 2160 Па и 2350 Па (220 кг/м² и 240 кгс/м²).

Примечание. Коэффициент надежности по нагрузке γ_f (коэффициент перегрузки "n") принимается для нормативной нагрузки равным 1, для расчетной - 1,2, для расчетной от собственного веса - 1,1.

3.4. Плиты шириной 1485 и 935 мм рассчитаны на восприятие горизонтального, продольного знакопеременного усилия в диске перекрытия, равного 490 кН (50 тс) для плит шириной 1485 мм и 980 кН (100 тс) для плит шириной 935 мм.

3.5. Эквивалентная нагрузка на плиты от вентиляторов принята из условия, что с обеих сторон плиты, на которой установлен вентилятор, расположены плиты без проемов в полке и плита с отверстием под вентилятор не является крайней.

3.5.1. Максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиты с круглыми отверстиями определяется по табл.2 и 3 за вычетом эквивалентной нагрузки, приведенной в графе 4 таблицы I.

3.5.2. Нагрузки, приведенные в таблице I, включают эквивалентные нагрузки от веса вентиляционного устройства и воздействия ветра на него, веса железобетонного стакана и утолщенной части полки плиты.

3.5.3. При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства учтены следующие нагрузки:

- вес зонта или диффлектора, или одного крышного вентилятора;
- вес железобетонного стакана;
- вес трубы; вес звена трубы с утеплителем и клапаном; а для крышного вентилятора - вес вентилятора с клапаном и поддона с водой (с учетом динамического характера воздействия на плиту);
- вес узла прохода вентиляционных шахт;
- ветровая нагрузка, принята для IV ветрового района, для типа местности Б; скоростной напор ветра принят для высоты 30 м над поверх-

ностью земли по СНиП 2.01.07-85.

3.5.4. Эквивалентные нагрузки рассчитаны от вентиляционных устройств с высотой трубы до 2-х метров включительно от верхнего обреза стакана до раструба дефлектора или верха зонта (без расчалок).

Таблица I

Марка плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстия мм	Расчетная эквивалентная равномерно распределенная нагрузка $n/m^2 (кгс/м^2)$ $\gamma_f > I$	
I	2	3	4	
П2-IAт У-1 П2-IAт IYC-I П2-IAШв-I	ЗОНТ дефлектор	400	500(50) 550(55)	
П2-IAтУ-2 П2-IAтIYC-2 П2-IAШв-2	ЗОНТ дефлектор	700	550(55) 750(75)	
П2-IAтУ-3 П2-IAтIYC-3 П2-IAШв-3	ЗОНТ дефлектор	1000	550(55) 1000(100)	
П2-IAтУ-2 П2-IAтIYC-2 П2-IAШв-2 П2-IAтУ-3 П2-IAтIYC-3 П2-IAШв-3	Вентилятор	ВКР4.00.25.6 ВКР4.00.45.6 ВКР5.00.25.6 ВКР5.00.45.6	700	1200(120)
		ВКР6.30.25.6 ВКР6.30.45.6	700	1300(130)
		ВКР8.00-01	1000	1400(140)

4. Технические требования.

4.1. Бетон.

4.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона; должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

4.1.2. Для плит предусмотрено применение тяжелого бетона классов (марок) - В20 (М250) ... В40 (М500) и легкого бетона (на пористых заполнителях) классов (марок) - В20 (М250)... В30 (М400).

Класс (марка) бетона в плитах из тяжелого бетона и в соответствующих им по несущей способности плитах из легкого бетона принят одинаковым.

4.1.3. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в табл. 2а, 2б, и 3а, 3б (см. I.042.I-5.94.I-TO).

4.1.4. Средняя плотность тяжелого бетона с учетом арматуры принята для тяжелого бетона - 2000 кг/м³.

При изготовлении плит из легкого бетона в качестве мелкого заполнителя следует использовать плотный (кварцевый) песок; в качестве крупных пористых заполнителей - керамзит, аглопорит или шлаковую пемзу с объемно-насыпной плотностью не менее 800 кг/м³ и крупностью не более 10 мм.

4.1.5. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями глав СНиП 2.03.01-84* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима эксплуатации.

4.1.6. Показатели проницаемости и водонепроницаемости бетона плит, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной газобразной среды устанавливаются в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.II-85.

В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные

требования к материалам для приготовления бетона указанных марок.

4.2. Арматура.

4.2.1. Напрягаемая арматура плит, предназначенных к применению в неагрессивной среде, предусмотрена следующих классов: термически и термомеханически упроченная класса Ат-У, Ат-IVС по ГОСТ 10884-81; горячекатаная арматурная сталь класса А-Шв, изготавливаемая из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* упроченной вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения.

4.2.2. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в зданиях при воздействии слабо- и среднеагрессивной газообразных сред, предусмотрена: термомеханическая упроченная арматура класса Ат-УСК по ГОСТ 10884-81, горячекатаная арматура класса А-IV по ГОСТ 5781-82* и А-Шв (см.п. 4.2.1). Арматура класса А-IV может быть заменена арматурой класса Ат-IVК по ГОСТ 10884-81.

4.2.3. Напрягаемая арматура предусмотрена в виде арматурных изделий стержней, имеющих по концам постоянные анкера в виде высаженных головок или опрессованных обойм.

4.2.4. Сварные каркасы и сетки изготавливаются из стержневой арматуры класса А-III по ГОСТ 5781-82* и арматурной проволоки класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Допускается в плитах, предназначенных для применения в неагрессивной и слабоагрессивной газообразных средах, замена арматуры из стали класса А-Шна арматуру из стали класса Ат-IIIС, без изменения количества и диаметра стержней.

5. Указания по маркировке плит.

5.1. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 21506-87.

5.2. Плиты обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, каждая из которых содержит следующие характеристики:

- первая группа - обозначение вида изделия (П - плита) и порядковый номер типоразмера: П1 - длина 5650 мм, ширина 2985 мм; П2 - длина 5650 мм, ширина 1485 мм; П3 - длина 5650 мм, ширина 935 мм;

- вторая группа - порядковый номер несущей способности (1, 2, 3 и т.д.), обозначение класса напрягаемой арматуры, вид бетона (для легкого бетона добавляется прописная буква "л", для тяжелого - обозначение отсутствует);

- третья группа - наличие круглых отверстий обозначается арабскими цифрами 1, 2, 3, что соответствует диаметрам отверстий 400, 700 и 1000 мм.

Примечание. В марках плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивной газообразной среде, в третьей группе проставляется прописными буквами показатель проникаемого бетона (Н, П, О).

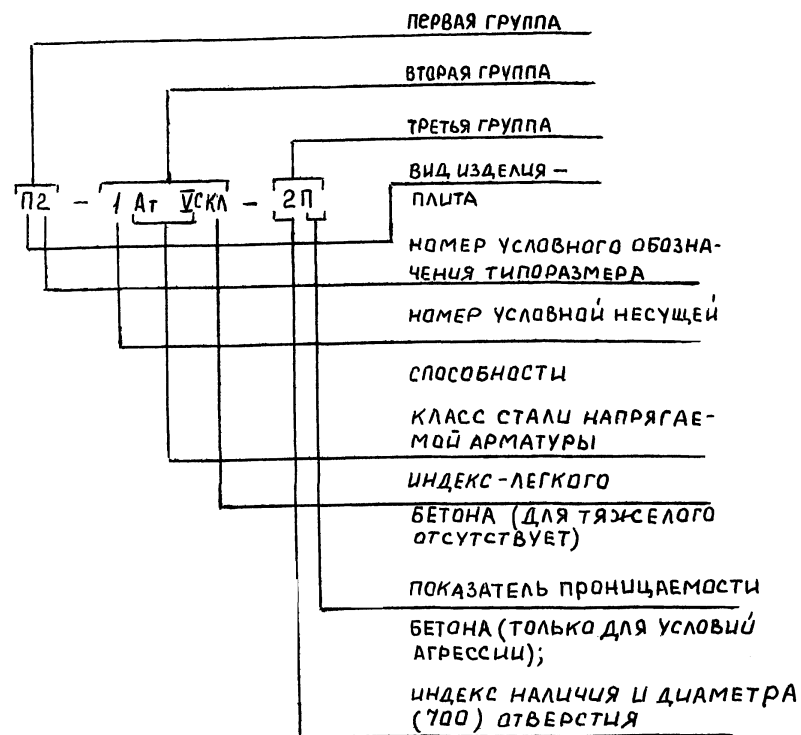
В третью группу, при необходимости, вносятся также другие обозначения (как правило, прописными буквами), характеризующие некоторые, принятые в конкретном проекте, отличия от типовой плиты (дополнительные закладные изделия, мелкие вырезы и т.д.).

На рис.(лб) показана схема примера обозначения плиты - П2 - размером 5,65х1,5 м, первой несущей способности, с напрягаемыми стержнями из стали класса Ат-УСК из легкого бетона, предназначенной для применения в среднеагрессивной газообразной среде, требующей пониженной проницаемости бетона, с круглым отверстием диаметром 700 мм.

Для плит, предназначенных для применения в зданиях и сооружениях, возводимых в сейсмических районах и отличающихся наличием закрытых шпонок по продольным ребрам (см.п.2.3), в марке плит в третьей группе следует добавлять дополнительный индекс в виде строчной буквы "с". Остальные обозначения принимаются без изменений: П2-IAтУСКЛ-2ПС.

В марку плит помимо изменения обозначения класса напрягаемой арматуры, дополнительно должен быть введен показатель проницаемости бетона, который принимается в зависимости от конкретных условий воздействия,

степени и вида агрессивной среды



5.3. Плиты допускают использование электропогрузчика марки ЭП-05 для перевозки грузов массой не более 500 кг, при этом для всех марок плит шириной 3,0 и 1,5 м сетки СТ и С2 для армирования попок должны быть заменены на СЗ.

6. Изготовление плит.

6.1. Плиты рекомендуется изготавливать по агрегатно-поточной технологии с натяжением арматуры на стальные формы.

6.2. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона обеспечивают фиксаторами (прокладками) из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассы.

Применение стальных фиксаторов не допускается.

6.3. Натяжение арматуры может осуществляться как электротермическим, так и механическим способами.

При натяжении электротермическим способом термически и термомеханически упроченной арматуры должны производиться контрольные испытания образцов стержней на растяжение после электронагрева в соответствии с требованиями ГОСТ 12004-81 и ГОСТ 10446-80.

6.4. Величина предварительного напряжения в арматуре (σ_{sp}) для каждой марки плиты приведены в табл. 2а, 2б и 3а, 3б.

Приведенные отклонения величины напряжения не должны превышать значений, указанных в ГОСТ 21506-87.

6.5. Усилия натяжения на плиту получают путем умножения суммарной площади напрягаемой арматуры на усилие предварительного напряжения в соответствии с табл. 2а, 2б и 3а, 3б.

6.6. Передаточная прочность бетона R_{sp} (R_c), при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса (марки) тяжелого бетона, не менее 80% для бетонов на пористых заполнителях и не менее величин, указанных в ГОСТ 21506-87.

6.7. Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, мгновенная передача усилия на бетон не допускается.

6.8. Для плит, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной газообразной среды, в заказе на изготовление помимо специальной маркировки должен быть указан вид коррозионной защиты.

6.9. Для плит, принимаемых в неотапливаемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C, марки стали проката для закладных изделий должны соответствовать указанным в СНиП 2.03.01-84* и СНиП П-23-81*. Класс и марка напрягаемой арматуры назначаются в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*.

6.10. Значение действительных отклонений геометрических параметров и требования к качеству поверхности и внешнему виду должны соответствовать требованиям ГОСТ 21506-87.

6.11. Маркировка плит (нанесение марок на изделие) должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 21506-87 и ГОСТ 13015.2-81*.

6.12. Приемка плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 21506-87 и ГОСТ 13015.1-81*.

Плиты должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Номенклатуру показателей качества плит и параметры технологических режимов, подвергаемых контролю, устанавливают согласно ГОСТ 21506-87 и ГОСТ 13015.1-81*.

6.13. Перед началом массового изготовления плит, а также при изменении технологии изготовления или замены используемых материалов (класса напрягаемой арматуры, вида и состава бетона), следует провести заводское испытание первых образцов плит нагружением до достижения контролируемого предельного состояния по прочности, жесткости и трещиностойкости (см.п.8.3).

Текущий приемочный контроль качества плит выполняют неразрушающими методами.

6.14. Приемку плит осуществляют партиями. В состав партии должны входить однотипные плиты, изготовленные по одной технологии и из материалов одного вида и качества. Размер партии не должен превышать 100 плит.

Партия оценивается по результатам приемочного контроля отдельных изделий, число которых должно составлять не менее 10% количества плит в партии и не менее трех.

7. Указания по хранению, складированию, транспортированию.

7.1. Хранить и транспортировать плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 21506-87 и ГОСТ 13015.4-84.

7.2. Хранение и транспортировка плит производится в рабочем (горизонтальном) положении.

Между плитами в зоне опорных закладных изделий должны устанавливаться строго по одной вертикали деревянные инвентарные прокладки толщиной 30 мм (ширина прокладки назначается с учетом прочности древесины на смятие).

7.3. Плиты должны храниться в штабелях, рассортированных по маркам. Высота штабеля плит не должна превышать 2,5 м.

Прокладки под нижний ряд плит должны укладываться по плотному, тщательно выравненному основанию.

Не допускается опирание плит в штабеле по трем точкам.

7.4. Транспортирование плит должно производиться с надежным закреплением, предохраняющем их от смещения.

7.5. Погрузка, транспортировка, разгрузка и хранение плит должны исключать возможность повреждения изделий.

7.6. Не допускается транспортировать плиты, отпускная прочность которых не соответствует требованиям рабочих чертежей, ГОСТ 21506-87 и ГОСТ 13015.0-83*.

7.7. Перевозку плит автомобильным транспортом следует производить в соответствии с указаниями СНиП 3.01.01-85* "Механизация и транспорт"

и "Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций", Стройиздат, 1980 г.

7.8. При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", Глава У, железобетонные конструкции.

7.9. Подъем плит следует производить в соответствии со СНиП III-16-80, при этом нагрузка от собственного веса должна распределяться равномерно между четырьмя петлями.

7.10. После монтажа швы между плитами должны быть тщательно заполнены цементным раствором или бетоном класса не ниже I2,5 (на мелком заполнителе).

Зазоры между ригелями и торцами плит должны быть заделаны на всю высоту.

Указания о порядке заделки швов между плитами в местах приварки к несущим конструкциям должны учитывать способ защиты от коррозии и конкретные эксплуатационные условия и требования в соответствии с главой СНиП 2.03.II-85.

7.11. В плитах с унифицированными круглыми отверстиями, применяемых в покрытиях, допускается установка только одного вентилятора.

7.12. Установка на плиты с проемами стаканов для пропуска через покрытие вентиляционных шахт приведена в серии 2.460-I4 "Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт". Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытие здания приведены в серии 5.904-45.

Рабочие чертежи железобетонных стаканов приведены в серии I,494-24.

7.13. Типы зонтов и диффлекторов приняты по серии I.494-5I.

7.14. Типы вентиляторов приняты по заданию. Сантехпроекта и приведены в работе ЦНИИпромзданий шифр I6-85

Установку вентиляторов следует производить в соответствии с указа-

ниями, изложенными в серии I.469-7. В случае установки на плиты покрытий оборудования с динамическими нагрузками, кроме вентиляторов, указанных в табл. I, необходимо произвести динамический расчет в соответствии с действующими нормативами.

8. Указания по контролю и испытанию.

8.1. Методы испытания и контроля должны соответствовать требованиям ГОСТ 21506-87.

8.2. Испытания сварных соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-90.

8.3. Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости - по величине прогиба продольных ребер, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин.

Величины контрольных нагрузок при испытании на прочность, жесткость и трещиностойкость ($R_{пр}$), а также величины контрольных прогибов (f_k) приведены в ГОСТ 21506-87.

8.4. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-90.

Испытание пристенных плит допускается производить неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 17624-87, ГОСТ 17625-83, ГОСТ 22690-88.

8.5. Испытание плит нагружением и оценка качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-85.

Перечень используемых нормативных документов.

При проектировании:

СНиП 2.03.01-84*

Бетонные и железобетонные конструкции.

СНиП 2.03.11-85

Защиты строительных конструкций от коррозии

СНиП 2.01.07-85

Нагрузки и воздействия

СНиП 2.03.04-84

Бетонные и железобетонные конструкции, предназначенные для работы в условиях воздействия повышенных и высоких ператур

ГОСТ 23009-78

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)

СНиП 3.01.01-85

Организация строительного производства

СНиП 2.01.02-85

Противопожарные нормы

При изготовлении:

ГОСТ 5781-82

Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля

ГОСТ 6727-80

Обыкновенная арматурная проволока периодического профиля

ГОСТ 8829-85

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные
Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.

ГОСТ 10446-80

ГОСТ 10884-81

ГОСТ 10922-90

ГОСТ 12004-81

ГОСТ 13015.0-83

ГОСТ 13015.1-81

ГОСТ 13015.2-81

ГОСТ 13015.4-84

ГОСТ 17624-87

ГОСТ 17625-83

ГОСТ 21506-87

ГОСТ 22690-88

ГОСТ 25820-83

Проволока. Метод испытания на растяжение

Сталь стержневая термически и термомеханически упрочненная периодического профиля

Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний

Сталь арматурная Методы испытаний на растяжение

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка.

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.

Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности

Конструкции и изделия железобетонные. Рациональный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.

Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 300 мм для зданий и сооружений. Технические условия.

Бетон тяжелый. Методы определения прочности без разрушения приборами механического действия

Бетоны легкие. Технические условия

I.042.I-5.94.I - TO

Лист

9

Ц00232-01 12

Таблица марок плит, классов бетона, количества и диаметров напрягаемой арматуры, равномерно распределенных изгибов и предельной нагрузки арматуры для плит из тяжелого бетона, эксплуатируемых в нормальной среде

Таблица 2^а

Класс напряга- емой армату- ры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягаемой арматуры		Равномерно распределенная нагрузка при коэффициенте нагрузки по изгибу		Предельная нагрузка при коэффициенте нагрузки по изгибу		Предельная нагрузка при коэффициенте нагрузки по изгибу	
			в мм	в мм	$\gamma \leq 1$		$\gamma > 1$		$\gamma \leq 1$	
					Па	кгс/м ²	Па	кгс/м ²	МПа	кгс/м ²
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
В-Х	П1-1.В-Х	22.5	1012	2012	4900	500	5880	600	540	5500
	П1-2.В-Х	22.5	1014	2014	1350	750	8820	900		
	П1-3.В-Х	27.5	1015	2015	6000	1010	11980	1220		
	П1-4.В-Х	27.5	1018	2018	12100	1300	15380	1570		
	П1-5.В-Х	30	1020	2020	16180	1650	19410	1980	540	5500
	П1-6.В-Х	30	1022	2022	19610	2000	23630	2410		
	П1-7.В-Х	40	1025	2025	24800	2530	29810	3040		
	П2-1.В-Х	22.5	1012	—	4900	500	5880	600	540	5500
	П2-1.В-Х-1									
	П2-1.В-Х-2									
	П2-1.В-Х-3									
	П2-2.В-Х	22.5	1014	—	7380	750	8820	900	540	5500
	П2-3.В-Х	27.5	1016	—	8900	1010	11980	1220		
	П2-4.В-Х	27.5	1018	—	12160	1300	15380	1570		
	П2-5.В-Х	30	1020	—	16180	1650	19410	1980		
	П2-6.В-Х	30	1022	—	19610	2000	23630	2410	540	5500
	П2-7.В-Х	40	1025	—	24800	2530	29810	3040		
	П2-8.В-Х	40	2020	—	25770	2730	32160	3280		
	П3-1.В-Х	22.5	1012	—	6150	630	8140	830	440	5000
	П3-2.В-Х	27.5	1014	—	10100	1030	12160	1240		
	П3-3.В-Х	30	1016	—	12940	1320	15320	1560		
	П3-4.В-Х	30	1018	—	16370	1670	19710	2010		
	П3-5.В-Х	30	1020	—	20590	2100	24810	2530	540	5500
	П3-6.В-Х	30	1022	—	25020	2530	30080	3060		

Продолжение таблицы 2^а

Класс напряга- емой арматуры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягаемой арматуры		Равномерно распределенная нагрузка при коэффициенте нагрузки по изгибу				Предельная нагрузка при коэффициенте нагрузки по изгибу	
			в мм	в мм	$\gamma \leq 1$		$\gamma > 1$		МПа	кгс/см ²
					Па	кгс/м ²	Па	кгс/м ²		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
В-IV C	П1-1.В-IV C	20	1014	2014	5280	540	6370	650	340	3900
	П1-2.В-IV C	22.5	1016	2016	7480	760	8920	910		
	П1-3.В-IV C	22.5	1018	2018	9610	980	11570	1180		
	П1-4.В-IV C	27.5	1020	2020	14770	1490	18020	1840		
	П1-5.В-IV C	27.5	1022	2022	15100	1540	18440	1880	390	4000
	П1-6.В-IV C	30	1025	2025	18930	1920	22650	2310		
	П1-7.В-IV C	40	2020	4020	21180	2160	25490	2600		
	П2-1.В-IV C	20	1014	—	5280	540	6370	650	340	3900
	П2-1.В-IV C-1									
	П2-1.В-IV C-2									
	П2-1.В-IV C-3									
	П2-2.В-IV C	22.5	1016	—	7480	760	8920	910	340	3900
	П2-3.В-IV C	22.5	1018	—	9610	980	11570	1180		
	П2-4.В-IV C	27.5	1020	—	12170	1240	15020	1540		
	П2-5.В-IV C	27.5	1022	—	15100	1540	18440	1880		
	П2-6.В-IV C	30	1025	—	18930	1920	22650	2310	390	4000
	П2-7.В-IV C	40	2020	—	21180	2160	25490	2600		
	П2-8.В-IV C	40	2022	—	26480	2700	31870	3250		
	П3-1.В-IV C	22.5	1014	—	8670	880	10400	1070	340	3900
	П3-2.В-IV C	22.5	1016	—	9120	930	10800	1120		
	П3-3.В-IV C	27.5	1018	—	13020	1320	15770	1610		
	П3-4.В-IV C	30	1020	—	16060	1620	19300	1970		
	П3-5.В-IV C	30	1022	—	19220	1960	23440	2380	440	4500
	П3-6.В-IV C	30	1025	—	25690	2620	30890	3150		

Продолжение таблицы 2^а
см. лист

1.042 + 5.94.1-ТО

10

Приложение таблицы 2а

Класс напряга- емой арматуры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягаемой арматуры		Равномерно распределенная нагрузка при коэффициенте напряжения по металлу				Предварительно напряженные БСР перед бетонированием	
			в крайнем ребре	в среднем ребре	$\bar{\sigma} \leq 1$		$\bar{\sigma} > 1$		МПа	кгс/см ²
					Па	кгс/м ²	Па	кгс/м ²		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
В-III	П1-1.ВШБ	22.5	1ф16	2ф16	5000	510	6080	620	290	3000
	П1-2.ВШБ	22.5	1ф18	2ф18	6570	690	8040	820		
	П1-3.ВШБ	27.5	1ф20	2ф20	8530	870	10300	1050		
	П1-4.ВШБ	27.5	1ф22	2ф22	10590	1080	12750	1300		
	П1-5.ВШБ	30	1ф25	2ф25	14020	1430	16870	1720	390	4000
	П1-6.ВШБ	30	2ф20	4ф20	15390	1620	19120	1950		
	П1-7.ВШБ	30	2ф22	4ф22	19610	2000	23630	2400		
	П2-1.ВШБ	22.5	1ф16	—	5000	510	6080	620	290	3000
	П2-1.ВШБ-1									
	П2-1.ВШБ-2									
	П2-1.ВШБ-3									
	П2-2.ВШБ	22.5	1ф18	—	6570	680	8040	820	290	3000
	П2-3.ВШБ	27.5	1ф20	—	8530	870	10300	1050		
	П2-4.ВШБ	27.5	1ф22	—	10590	1080	12750	1300		
	П2-5.ВШБ	30	1ф25	—	14020	1430	16870	1720		
	П2-6.ВШБ	30	2ф20	—	15390	1620	19120	1950	390	4000
	П2-7.ВШБ	30	2ф22	—	19610	2000	23630	2400		
	П2-8.ВШБ	40	2ф25	—	26080	2650	31390	3200		
	П3-1.ВШБ	22.5	1ф14	—	5590	570	6760	690	290	3000
	П3-2.ВШБ	22.5	1ф16	—	9120	930	10820	1120		
	П3-3.ВШБ	27.5	1ф18	—	11670	1190	14020	1430	390	4000
	П3-4.ВШБ	30	1ф20	—	15390	1570	18530	1890		
	П3-5.ВШБ	30	1ф22	—	19610	1990	23670	2400	490	4600
	П3-6.ВШБ	30	1ф25	—	22790	2320	27350	2790		

Таблица марок плит, класса бетона, количества и диаметров
напрягаемой арматуры, равномерно распределенных стержней
и предварительно напряженных арматур для плит из легкого
бетона, эксплуатируемых в неагрессивной среде.

Таблица 2б

Класс напряга- емой арматуры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягаемой арматуры		Равномерно распределенная нагрузка при коэффициенте напряжения по металлу				Предварительно напряженные БСР перед бетонированием	
			в крайнем ребре	в среднем ребре	$\bar{\sigma} \leq 1$		$\bar{\sigma} > 1$		МПа	кгс/см ²
					Па	кгс/м ²	Па	кгс/м ²		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
В-IV	П1-1.ВТШ	22.5	1ф12	2ф12	5190	530	6270	640	340	3500
	П1-2.ВТШ	22.5	1ф14	2ф14	7650	780	9210	940		
	П1-3.ВТШ	27.5	1ф16	2ф16	10290	1050	12390	1260		
	П1-4.ВТШ	27.5	1ф18	2ф18	13140	1340	15780	1610		
	П1-5.ВТШ	30	1ф20	2ф20	16180	1650	19400	1980	390	4000
	П1-6.ВТШ	30	1ф22	2ф22	19120	1950	22940	2340		
	П2-1.ВТШ	22.5	1ф12	—	5190	530	6270	640	340	3500
	П2-1.ВТШ-1									
	П2-1.ВТШ-2									
	П2-1.ВТШ-3									
	П2-2.ВТШ	22.5	1ф14	—	7650	780	9210	940	340	3500
	П2-3.ВТШ	27.5	1ф16	—	10290	1050	12390	1260		
	П2-4.ВТШ	27.5	1ф18	—	13140	1340	15780	1610		
	П2-5.ВТШ	30	1ф20	—	16180	1650	19400	1980		
	П2-6.ВТШ	30	1ф22	—	19120	1950	22940	2340	390	4000
	П3-1.ВТШ	22.5	1ф12	—	6760	690	8140	830		
	П3-2.ВТШ	27.5	1ф14	—	9900	1000	11780	1200		
	П3-3.ВТШ	30	1ф16	—	12790	1300	15300	1560		
	П3-4.ВТШ	30	1ф18	—	15200	1550	18340	1870		
	П3-5.ВТШ	30	1ф20	—	19610	2000	22690	2310	490	4600

Приложение таблицы 2б
от лист 12

1042.1-5.94.1-ТО

1400233-01 14

Продолжение таблицы 25

Класс напряже- ния арматуры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягаемой арматуры		Расстояние между арматурой при коэффициенте напряжения по металлу				Предельное напряжение с/р при бетонировании	
			в хребтах ребра	в ребрах ребра	$\delta \leq 1$		$\delta > 1$			
			4	5	Па	кгс/м ²	Па	кгс/м ²	МПа	кгс/м ²
В-III	П1-1.В-III-А	20	1ф14	2ф14	5490	560	6570	670		
	П1-2.В-III-А	22,5	1ф16	2ф16	7740	790	9310	950		
	П1-3.В-III-А	22,5	1ф18	2ф18	9900	1010	11960	1220	340	3500
	П1-4.В-III-А	27,5	1ф20	2ф20	12450	1270	15000	1530		
	П1-5.В-III-А	27,5	1ф22	2ф22	14510	1480	17450	1780	390	4000
	П1-6.В-III-А	30	1ф25	2ф25	20000	2040	24020	2450	500	5100
	П2-1.В-III-А									
	П2-1.В-III-А-1	20	1ф14	—	5490	560	6570	670	340	3500
	П2-1.В-III-А-2									
	П2-1.В-III-А-3									
	П2-2.В-III-А	22,5	1ф16	—	7740	790	9310	950		
	П2-3.В-III-А	22,5	1ф18	—	9900	1010	11960	1220		
	П2-4.В-III-А	27,5	1ф20	—	12450	1270	15000	1530	390	4000
	П2-5.В-III-А	27,5	1ф22	—	14510	1480	17450	1780		
	П2-6.В-III-А	30	1ф25	—	20000	2040	24020	2450	500	5100
	П3-1.В-III-А	22,5	1ф14	—	5760	590	8140	830	340	3500
	П3-2.В-III-А	22,5	1ф16	—	8320	850	10000	1020		
	П3-3.В-III-А	27,5	1ф18	—	13440	1380	15720	1610		
	П3-4.В-III-А	30	1ф20	—	15690	1600	18920	1930	500	5100
	П3-5.В-III-А	30	1ф22	—	18140	1850	21770	2220		
	П3-6.В-III-А	30	1ф25	—	22360	2280	26870	2740		

Продолжение таблицы 25

Класс напряже- ния арматуры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягаемой арматуры		Расстояние между арматурой при коэффициенте напряжения по металлу				Предельное напряжение с/р при бетонировании	
			в хребтах ребра	в ребрах ребра	$\delta \leq 1$		$\delta > 1$			
			4	5	Па	кгс/м ²	Па	кгс/м ²	МПа	кгс/м ²
В-III	П1-1.В-III-А	22,5	1ф16	2ф16	5490	560	6570	670		
	П1-2.В-III-А	22,5	1ф18	2ф18	7060	720	8530	870		
	П1-3.В-III-А	27,5	1ф20	2ф20	8920	910	10690	1090	290	3000
	П1-4.В-III-А	27,5	1ф22	2ф22	10880	1110	13440	1380		
	П1-5.В-III-А	30	1ф25	2ф25	14320	1460	17260	1760		
	П1-6.В-III-А	30	2ф20	4ф20	16280	1660	19610	2000		
	П1-7.В-III-А	30	2ф22	4ф22	20000	2040	24020	2450	390	4000
	П2-1.В-III-А									
	П2-1.В-III-А-1	22,5	1ф16	—	5490	560	6570	670	290	3000
	П2-1.В-III-А-2									
	П2-1.В-III-А-3									
	П2-2.В-III-А	22,5	1ф18	—	7060	720	8530	870		
	П2-3.В-III-А	27,5	1ф20	—	8920	910	10690	1090		
	П2-4.В-III-А	27,5	1ф22	—	10880	1110	13440	1380		
	П2-5.В-III-А	30	1ф25	—	14320	1460	17260	1760		
	П2-6.В-III-А	30	2ф20	—	16280	1660	19610	2000		
	П2-7.В-III-А	30	2ф22	—	20000	2040	24020	2450	390	4000
	П3-1.В-III-А	22,5	1ф14	—	5920	610	7160	730	290	3000
	П3-2.В-III-А	22,5	1ф16	—	8330	850	10000	1020	340	3500
	П3-3.В-III-А	27,5	1ф18	—	11770	1200	14120	1440	410	4200
	П3-4.В-III-А	30	1ф20	—	14210	1450	17850	1820		
	П3-5.В-III-А	30	1ф22	—	16870	1720	20200	2070	490	4600
	П3-6.В-III-А	30	1ф25	—	21080	2150	25300	2530		

10421-5941-Т0

1400232-01 15

Таблица марок плит, классов бетона, количества и диаметра напрягаемой арматуры, равномерно распределенных нагрузок и предпроектного напряжения арматуры для плит из тяжелого бетона, эксплуатируемых в агрессивной среде.

Таблица 3а

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягаемой арматуры		Равномерно распределенная нагрузка при коэффициенте надежности по нагрузке				Предпроектное напряжение	
			в крайних рядах	в рядах между рядами	$\gamma_f=1$		$\gamma_f>1$		МПа	кгс/см ²
					Па	кгс/м ²	Па	кгс/м ²		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АrIIX	П1-1.АrIIX	27,5	1φ12	2φ12	3820	390	4600	470	590	6000
	П1-2.АrIIX	27,5	1φ14	2φ14	5700	590	6950	710		
	П1-3.АrIIX	27,5	1φ16	2φ16	7450	760	9020	920		
	П1-4.АrIIX	30	1φ18	2φ18	10000	1020	12000	1230	840	8500
	П1-5.АrIIX	30	1φ20	2φ20	12650	1290	15200	1550		
	П1-6.АrIIX	40	1φ22	2φ22	15700	1590	18740	1890		
	П1-7.АrIIX	40	1φ25	2φ25	18200	1860	19610	2000		
	П2-1.АrIIX									
	П2-1.АrIIX-1									
	П2-1.АrIIX-2									
	П2-1.АrIIX-3									
	П2-1.АrIIX-4	27,5	1φ12	—	3820	390	4600	470	590	6000
	П2-2.АrIIX	27,5	1φ14	—	5700	590	6950	710		
	П2-3.АrIIX	27,5	1φ16	—	7450	760	9020	920		
	П2-4.АrIIX	30	1φ18	—	10000	1020	12000	1230		
АrIV	П2-5.АrIIX	30	1φ20	—	12650	1290	15200	1550	840	8500
	П2-6.АrIIX	40	1φ22	—	15700	1590	18740	1890		
	П2-7.АrIIX	40	1φ25	—	18200	1860	19610	2000		
	П2-8.АrIIX	40	2φ20	—	19610	2000	22650	2400		
	П3-1.АrIIX	22,5	1φ12	—	3820	400	4700	480		
	П3-2.АrIIX	27,5	1φ14	—	5700	700	8300	850		
	П3-3.АrIIX	30	1φ16	—	7450	1000	12740	1300	840	8500
	П3-4.АrIIX	30	1φ18	—	10000	1500	18900	1900		
	П3-5.АrIIX	30	1φ20	—	12650	1900	23040	2350		
	П3-6.АrIIX	40	1φ22	—	15700	2000	24000	2450		
	П3-7.АrIIX	40	1φ25	—	18200	2100	25000	2550		
	П3-8.АrIIX	40	2φ20	—	19610	2200	26000	2650		
	П3-9.АrIIX	40	2φ25	—	22650	2300	27000	2750		
	П3-10.АrIIX	40	3φ20	—	24000	2400	28000	2850		
	П3-11.АrIIX	40	3φ25	—	25000	2500	29000	2950		

Продолжение таблицы 3а

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягаемой арматуры		Равномерно распределенная нагрузка при коэффициенте надежности по нагрузке				Предпроектное напряжение	
			в крайних рядах	в рядах между рядами	$\gamma_f=1$		$\gamma_f>1$		МПа	кгс/см ²
					Па	кгс/м ²	Па	кгс/м ²		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АrIV	П1-1.АrIV	20	1φ14	2φ14	4020	410	4900	520		
	П1-2.АrIV	22,5	1φ16	2φ16	5700	580	6900	710		
	П1-3.АrIV	30	1φ18	2φ18	7940	810	9610	980		
	П1-4.АrIV	30	1φ20	2φ20	10100	1020	12160	1240	500	5100
	П1-5.АrIV	30	1φ22	2φ22	12650	1280	15100	1540		
	П1-6.АrIV	30	1φ25	2φ25	16370	1670	19710	2010		
	П1-7.АrIV	40	2φ20	4φ20	18730	1910	22650	2300		
	П2-1.АrIV									
	П2-1.АrIV-1	20	1φ14	—	4020	410	4900	520		
	П2-1.АrIV-2									
	П2-1.АrIV-3									
	П2-2.АrIV	22,5	1φ16	—	5700	580	6900	710		
	П2-3.АrIV	30	1φ18	—	7940	810	9610	980	500	5100
	П2-4.АrIV	30	1φ20	—	10100	1020	12160	1240		
	П2-5.АrIV	30	1φ22	—	12650	1280	15100	1540		
	П2-6.АrIV	30	1φ25	—	16370	1670	19710	2010		
	П2-7.АrIV	40	2φ20	—	18730	1910	22650	2300		
АrV	П3-1.АrV	22,5	1φ14	—	5100	520	6170	630		
	П3-2.АrV	27,5	1φ16	—	8330	850	10000	1020		
	П3-3.АrV	30	1φ18	—	12850	1290	15100	1550		
	П3-4.АrV	30	1φ20	—	15700	1590	18740	1890	500	5100
	П3-5.АrV	30	1φ22	—	18630	1890	22400	2290		

Продолжение таблицы 3а
см. лист 14

1.042.1-5.94.1-ТО

13

Продолжение таблицы 3а

Класс напряга- емой армату- ры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягаемой арматуры		Распределение нагрузки по поперечному разделу				Предел напряжения арматуры	
			Ø кратней разбе	Ø средней разбе	δ ≤ 1		δ > 1		МПа	кгс/см ²
					Πа	кгс/м ²	Πа	кгс/м ²		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВШБ	П1-1.ВШБ	22,5	1Ф16	2Ф16	5000	510	6080	620	450	4600
	П1-2.ВШБ	30	1Ф18	2Ф18	8950	700	8230	840		
	П1-3.ВШБ	30	1Ф20	2Ф20	8630	880	10320	1060		
	П1-4.ВШБ	30	1Ф22	2Ф22	10690	1020	12840	1310		
	П1-5.ВШБ	30	1Ф25	2Ф25	14020	1430	16860	1720		
	П1-6.ВШБ	30	2Ф20	4Ф20	15880	1620	19120	1930		
	П1-7.ВШБ	40	2Ф22	4Ф22	19610	2000	23530	2400		
	П2-1.ВШБ	22,5	1Ф16	—	5000	510	6080	620	450	4600
	П2-1.ВШБ-1									
	П2-1.ВШБ-2									
	П2-1.ВШБ-3									
	П2-2.ВШБ	30	1Ф18	—	6860	700	8230	840		
	П2-3.ВШБ	30	1Ф20	—	8630	880	10320	1060		
	П2-4.ВШБ	30	1Ф22	—	10690	1020	12840	1310		
	П2-5.ВШБ	30	1Ф25	—	14020	1430	16860	1720		
	П2-6.ВШБ	30	2Ф20	—	15880	1620	19120	1930		
	П2-7.ВШБ	40	2Ф22	—	19610	2000	23530	2400		
	П3-1.ВШБ	22,5	1Ф14	—	4120	420	5000	510	450	4600
	П3-2.ВШБ	27,5	1Ф16	—	7270	740	8730	890		
	П3-3.ВШБ	30	1Ф18	—	10090	1030	12340	1260		
	П3-4.ВШБ	30	1Ф20	—	15400	1570	18550	1890		
	П3-5.ВШБ	30	1Ф22	—	17650	1800	21180	2160		
	П3-6.ВШБ	30	1Ф25	—	22760	2320	27660	2790		

Таблица марок плит, классов бетона, количества и диаметра
напрягаемой арматуры, равномерно распределенных нагрузок
и предельного напряжения арматуры для плит из легкого
бетона, эксплуатируемых в одностороннем изгибе

Таблица 3б

Класс напряга- емой арматуры	Марка плиты	Класс бетона	Диаметр напрягаемой арматуры		Распределение нагрузки по поперечному разделу				Предел напряжения арматуры	
			Ø кратней разбе	Ø средней разбе	δ ≤ 1		δ > 1		МПа	кгс/см ²
					Πа	кгс/м ²	Πа	кгс/м ²		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
А-ШБ	П1-1.А-ШБ	27,5	1Ф12	2Ф12	4210	430	5090	520	450	4600
	П1-2.А-ШБ	27,5	1Ф14	2Ф14	5380	510	7250	740		
	П1-3.А-ШБ	27,5	1Ф16	2Ф16	7750	790	9310	950		
	П1-4.А-ШБ	30	1Ф18	2Ф18	10000	1020	12060	1230		
	П1-5.А-ШБ	30	1Ф20	2Ф20	12650	1290	15200	1550		
	П2-1.А-ШБ	27,5	1Ф12	—	4210	430	5090	520	450	4600
	П2-1.А-ШБ-1									
	П2-1.А-ШБ-2									
	П2-1.А-ШБ-3									
	П2-2.А-ШБ	27,5	1Ф14	—	5380	510	7250	740		
	П2-3.А-ШБ	27,5	1Ф16	—	7750	790	9310	950		
	П2-4.А-ШБ	30	1Ф18	—	10000	1020	12060	1230		
	П2-5.А-ШБ	30	1Ф20	—	12650	1290	15200	1550		
	П3-1.А-ШБ	22,5	1Ф12	—	4120	420	5000	510		
	П3-2.А-ШБ	27,5	1Ф14	—	6860	700	8730	890		
	П3-3.А-ШБ	30	1Ф16	—	10090	1030	12340	1260		
	П3-4.А-ШБ	30	1Ф18	—	14700	1500	17650	1800		

Продолжение таблицы 3б
ж. лист 15

1042.1-5.94.1-ТО

1042
14

23.00.232-02 17

Продолжение таблицы 36

Класс напряже- ной арматуры	Марка пласты	Класс бетона	Диаметр напряженной арматуры		Равномерно распределенная нагрузка при коэффициенте поперечности по длине				Предварительное напряжение б/з пруж.	
			в крайнем ребре	в среднем ребре	$\delta \leq 1$		$\delta > 1$		в % от бетонораспределения	
			мм	мм	Па	кгс/см ²	Па	кгс/см ²	МПа	кгс/см ²
АIV	П1-1.А.Ш.П	20	1ф14	2ф14	4410	450	5290	540	500	5100
	П1-2.А.Ш.П	22,5	1ф16	2ф16	5390	600	7190	730		
	П1-3.А.Ш.П	30	1ф18	2ф18	8330	850	10000	1020		
	П1-4.А.Ш.П	30	1ф20	2ф20	10290	1050	12450	1270		
	П1-5.А.Ш.П	30	1ф22	2ф22	12840	1310	15490	1590		
	П1-6.А.Ш.П	30	1ф25	2ф25	15490	1580	18630	1900		
	П2-1.А.Ш.П	20	1ф14	—	4410	450	5290	540	500	5100
	П2-1.А.Ш.П-1									
	П2-1.А.Ш.П-2									
	П2-1.А.Ш.П-3									
	П2-2.А.Ш.П	22,5	1ф16	—	5390	600	7190	730		
	П2-3.А.Ш.П	30	1ф18	—	8330	850	10000	1020		
	П2-4.А.Ш.П	30	1ф20	—	10290	1050	12450	1270		
	П2-5.А.Ш.П	30	1ф22	—	12840	1310	15490	1590		
	П2-6.А.Ш.П	30	1ф25	—	15490	1580	18630	1900		
	П3-1.А.Ш.П	22,5	1ф14	—	5390	650	6570	670	500	5100
	П3-2.А.Ш.П	27,5	1ф16	—	8330	850	10000	1020		
	П3-3.А.Ш.П	30	1ф18	—	12350	1280	15100	1540		
	П3-4.А.Ш.П	30	1ф20	—	15590	1600	18820	1920		

Продолжение таблицы 36

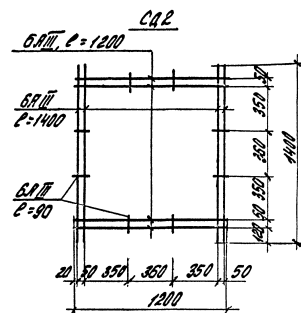
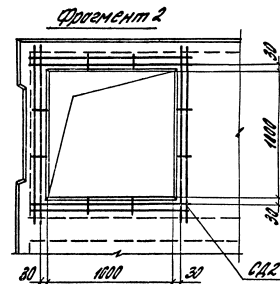
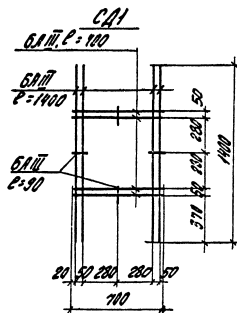
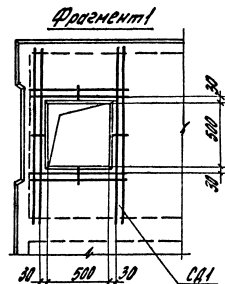
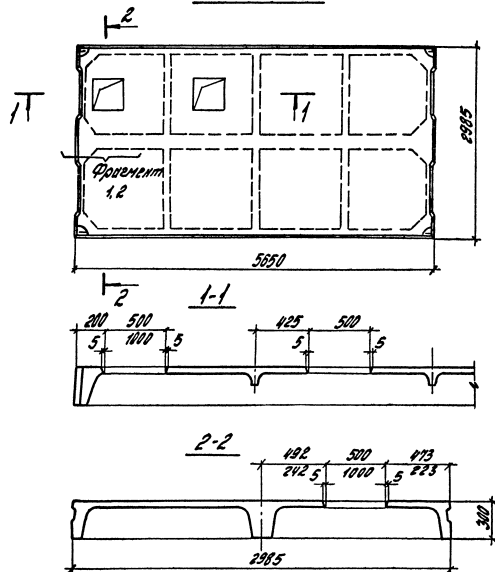
Класс напряже- ной арматуры	Марка пласты	Класс бетона	Диаметр напряженной арматуры		Равномерно распределенная нагрузка при коэффициенте поперечности по длине				Предварительное напряжение б/з пруж.	
			в крайнем ребре	в среднем ребре	$\delta \leq 1$		$\delta > 1$		в % от бетонораспределения	
			мм	мм	Па	кгс/см ²	Па	кгс/см ²	МПа	кгс/см ²
АIII б	П1-1.А.Ш.б.П	22,5	1ф16	2ф16	5390	550	6570	670	450	4600
	П1-2.А.Ш.б.П	30	1ф18	2ф18	7150	730	8530	880		
	П1-3.А.Ш.б.П	30	1ф20	2ф20	8920	910	10790	1100		
	П1-4.А.Ш.б.П	30	1ф22	2ф22	10990	1120	13230	1350		
	П1-5.А.Ш.б.П	30	1ф25	2ф25	14310	1460	17260	1760		
	П1-6.А.Ш.б.П	30	2ф20	4ф20	16280	1660	19810	2000		
	П2-1.А.Ш.б.П	22,5	1ф16	—	5390	550	6570	670	450	4600
	П2-1.А.Ш.б.П-1									
	П2-1.А.Ш.б.П-2									
	П2-1.А.Ш.б.П-3									
	П2-2.А.Ш.б.П	30	1ф18	—	7150	730	8530	880		
	П2-3.А.Ш.б.П	30	1ф20	—	8920	910	10790	1100		
	П2-4.А.Ш.б.П	30	1ф22	—	10990	1120	13230	1350		
	П2-5.А.Ш.б.П	30	1ф25	—	14310	1460	17260	1760		
	П2-6.А.Ш.б.П	30	2ф20	—	16280	1660	19810	2000		
	П3-1.А.Ш.б.П	22,5	1ф14	—	4610	470	5530	570	450	4600
	П3-2.А.Ш.б.П	27,5	1ф16	—	7330	770	9120	930		
	П3-3.А.Ш.б.П	30	1ф18	—	11470	1170	13820	1410		
	П3-4.А.Ш.б.П	30	1ф20	—	14900	1570	17950	1820		
	П3-5.А.Ш.б.П	30	1ф22	—	15770	1710	20200	2050		

1.042.1-5.94.1-ТО

15

1500232-02 18

размер устройства квадратных отверстий
в плите П1



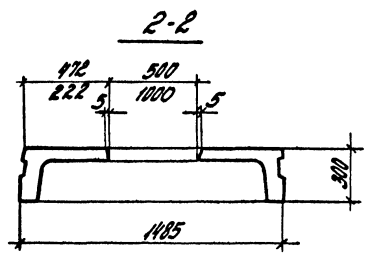
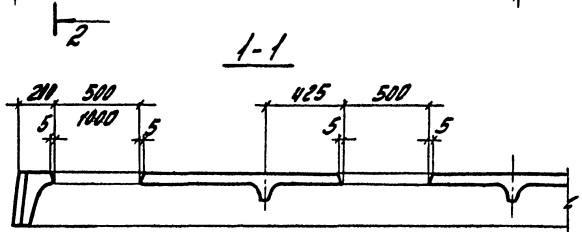
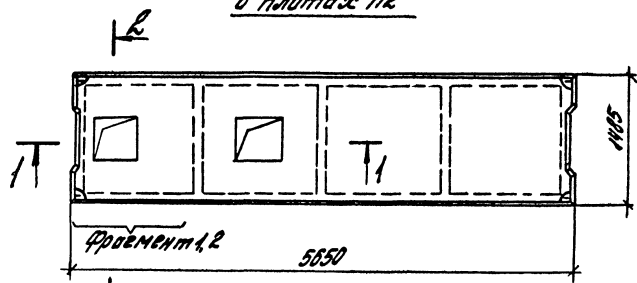
1.042.1-5.94.1-70

1/100

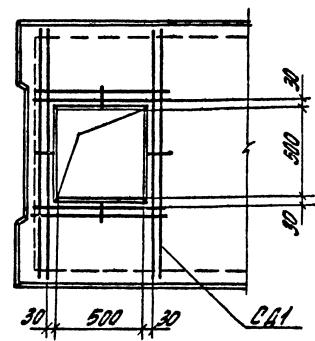
16

1300232-02 19

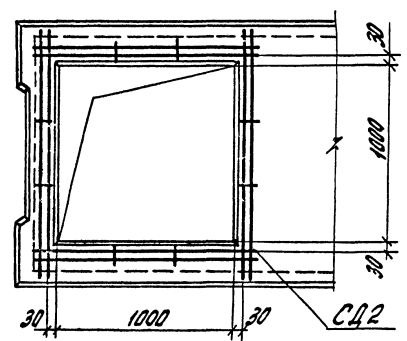
Пример устройства квадратных отверстий
в плитах ПК



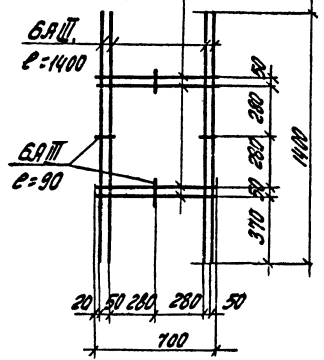
Фрагмент 1



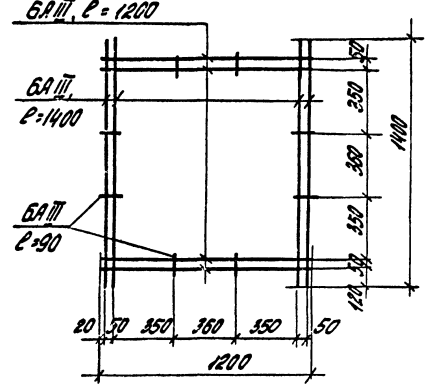
Фрагмент 2



CA1
БА III, P=700



CA2
БА III, P=1200

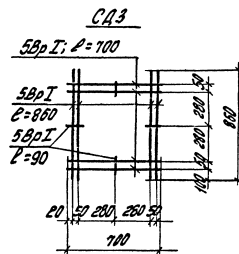
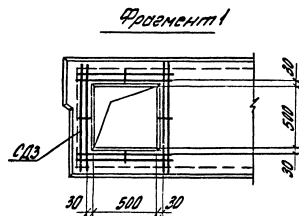


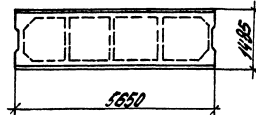
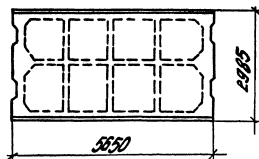
Technical drawing of a concrete slab with four square openings. The drawing includes three views: a top view (T1), a side view (T2), and a cross-section (1-1).

Top View (T1): Shows the overall dimensions of the slab. The total width is 5850 mm. The total height is 505 mm. The distance between the centers of the openings is 500 mm. The width of each opening is 425 mm. The distance from the edge of the slab to the center of the first opening is 200 mm. The distance from the center of the last opening to the edge of the slab is 200 mm. The concrete has a strength class of B20.

Side View (T2): Shows the profile of the slab. The total height is 500 mm. The width of the slab is 500 mm. The openings are 425 mm wide and 500 mm high. The concrete has a strength class of B20.

Cross-section (1-1): Shows the profile of the slab. The total width is 500 mm. The total height is 500 mm. The width of the slab is 500 mm. The openings are 425 mm wide and 500 mm high. The concrete has a strength class of B20.



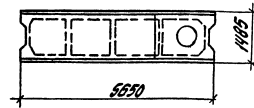
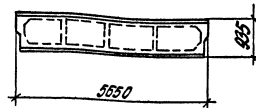


Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон м3	Сталь кг	Плиты из тяжелого бетона	Плиты из легкого бетона
П1-1А1Е	П1-1А1ЕЛ	22,5	1000			
П1-2А1Е	П1-2А1ЕЛ	22,5	1120			
П1-3А1Е	П1-3А1ЕЛ	27,5	1238			
П1-4А1Е	П1-4А1ЕЛ	27,5	138,9			
П1-5А1Е	П1-5А1ЕЛ	30	149,3			
П1-6А1Е	П1-6А1ЕЛ	30	180,9			
П1-7А1Е		40	200,5			
П1-1А1ЕО	П1-1А1ЕОЛ	20	107,1			
П1-2А1ЕО	П1-2А1ЕОЛ	22,5	120,4			
П1-3А1ЕО	П1-3А1ЕОЛ	22,5	133,4			
П1-4А1ЕО	П1-4А1ЕОЛ	27,5	149,3			
П1-5А1ЕО	П1-5А1ЕОЛ	27,5	161,3			
П1-6А1ЕО	П1-6А1ЕОЛ	30	200,5			
П1-7А1ЕО		40	220,5			
П1-1А1ЕВ	П1-1А1ЕВЛ	22,5	115,5			
П1-2А1ЕВ	П1-2А1ЕВЛ	22,5	130,0			
П1-3А1ЕВ	П1-3А1ЕВЛ	27,5	143,8			
П1-4А1ЕВ	П1-4А1ЕВЛ	27,5	161,3			
П1-5А1ЕВ	П1-5А1ЕВЛ	30	180,9			
П1-6А1ЕВ	П1-6А1ЕВЛ	30	220,5			
П1-7А1ЕВ	П1-7А1ЕВЛ	30	252,5			

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон м3	Сталь кг	Плиты из тяжелого бетона	Плиты из легкого бетона
П2-1А1Е	П2-1А1ЕЛ	22,5	186			
П2-2А1Е	П2-2А1ЕЛ	22,5	54,2			
П2-3А1Е	П2-3А1ЕЛ	27,5	60,1			
П2-4А1Е	П2-4А1ЕЛ	27,5	66,9			
П2-5А1Е	П2-5А1ЕЛ	30	72,1			
П2-6А1Е	П2-6А1ЕЛ	30	87,1			
П2-7А1Е		40	96,9			
П2-8А1Е		40	117,3			
П2-1А1ЕО	П2-1А1ЕОЛ	20	52,2			
П2-2А1ЕО	П2-2А1ЕОЛ	22,5	58,4			
П2-3А1ЕО	П2-3А1ЕОЛ	22,5	64,9			
П2-4А1ЕО	П2-4А1ЕОЛ	27,5	72,1			

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон м3	Сталь кг	Плиты из тяжелого бетона	Плиты из легкого бетона
П2-5А1ЕО	П2-5А1ЕОЛ	27,5	78,1			
П2-6А1ЕО	П2-6А1ЕОЛ	30	98,9			
П2-7А1ЕО		40	108,9			
П2-8А1ЕО		40	129,3			
П2-1А1ЕВ	П2-1А1ЕВЛ	22,5	55,4			
П2-2А1ЕВ	П2-2А1ЕВЛ	22,5	63,2			
П2-3А1ЕВ	П2-3А1ЕВЛ	27,5	70,1			
П2-4А1ЕВ	П2-4А1ЕВЛ	27,5	78,1			
П2-5А1ЕВ	П2-5А1ЕВЛ	30	87,9			
П2-6А1ЕВ	П2-6А1ЕВЛ	30	108,9			
П2-7А1ЕВ	П2-7А1ЕВЛ	30	120,9			
П2-8А1ЕВ		40	148,9			

			1. 042.1-5.94.1-НЧ 1		
Зав. тех.	Колышки	А.В.Р.С.	Номенклатура плит ВНИИ 9.65М для механизированной среды		
Инженер	Михаилен	С.В.			
С.Н.С.	Михаилен	С.В.			
Машинист	Антропова	С.В.			
			ЦНИИПРОИЗДАНИИ		



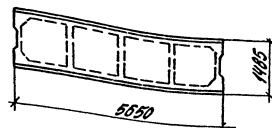
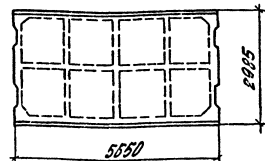
Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
из тяжелого бетона	из легкого бетона		бетон м3	сталь кг	плиты из тяжелого бетона	плиты из легкого бетона
ПЗ-1ВТ	ПЗ-1ВТЛ	22,5	0,58	54,6	1,05	1,16
ПЗ-2ВТ	ПЗ-2ВТЛ	21,5		58,2		
ПЗ-3ВТ	ПЗ-3ВТЛ	30		52,4		
ПЗ-4ВТ	ПЗ-4ВТЛ	30		57,2		
ПЗ-5ВТ	ПЗ-5ВТЛ	30		70,7		
ПЗ-6ВТ	ПЗ-6ВТЛ	30		84,7		
ПЗ-1ВТс	ПЗ-1ВТсЛ	22,5		58,2		
ПЗ-2ВТс	ПЗ-2ВТсЛ	22,5		52,4		
ПЗ-3ВТс	ПЗ-3ВТсЛ	21,5		57,2		
ПЗ-4ВТс	ПЗ-4ВТсЛ	30		72,4		
ПЗ-5ВТс	ПЗ-5ВТсЛ	30		84,7		
ПЗ-6ВТс	ПЗ-6ВТсЛ	30		94,5		

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
из тяжелого бетона	из легкого бетона		бетон м3	сталь кг	плиты из тяжелого бетона	плиты из легкого бетона
П2-1ВТ-1	П2-1ВТЛ-1	22,5	0,84	70,3	2,10	1,68
П2-1ВТ-2	П2-1ВТЛ-2		0,83	71,1	2,08	1,66
П2-1ВТ-3	П2-1ВТЛ-3		0,79	70,6	1,98	1,58
П2-1ВТс-1	П2-1ВТсЛ-1	20	0,84	70,9	2,10	1,68
П2-1ВТс-2	П2-1ВТсЛ-2		0,83	71,7	2,08	1,66
П2-1ВТс-3	П2-1ВТсЛ-3		0,79	82,2	1,98	1,58
П2-1ВТсЛ-1	П2-1ВТсЛЛ-1	22,5	0,84	78,1	2,10	1,68
П2-1ВТсЛ-2	П2-1ВТсЛЛ-2		0,83	78,9	2,08	1,66
П2-1ВТсЛ-3	П2-1ВТсЛЛ-3		0,79	85,4	1,98	1,58

1.042.1-5.94.1-Н41

Лист

2



Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжёлого бетона	Из лёгкого бетона		Бетон, м³	Стальной, кг	Плиты из тяжёлого бетона	Плиты из лёгкого бетона
П1-1В1ФУ	П1-1В1ФУЛ	27,5	120,0			
П1-2В1ФУ	П1-2В1ФУЛ	27,5	112,0			
П1-3В1ФУ	П1-3В1ФУЛ	27,5	123,0			
П1-4В1ФУ	П1-4В1ФУЛ	30	128,9			
П1-5В1ФУ	П1-5В1ФУЛ	30	149,3			
П1-6В1ФУ		40	184,9			
П1-7В1ФУ		40	204,5			
П1-1В1Ф	П1-1В1ФЛ	20	107,1			
П1-2В1Ф	П1-2В1ФЛ	22,5	120,4			
П1-3В1Ф	П1-3В1ФЛ	30	133,4			
П1-4В1Ф	П1-4В1ФЛ	30	149,3			
П1-5В1Ф	П1-5В1ФЛ	30	161,3			
П1-6В1Ф	П1-6В1ФЛ	30	204,5			
П1-7В1Ф		40	228,5			
П1-1В1ФВ	П1-1В1ФВЛ	22,5	115,5			
П1-2В1ФВ	П1-2В1ФВЛ	30	130,0			
П1-3В1ФВ	П1-3В1ФВЛ	30	143,8			
П1-4В1ФВ	П1-4В1ФВЛ	30	161,3			
П1-5В1ФВ	П1-5В1ФВЛ	30	180,9			
П1-6В1ФВ	П1-6В1ФВЛ	30	228,5			
П1-7В1ФВ		40	252,5			

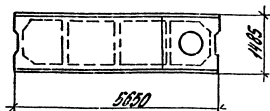
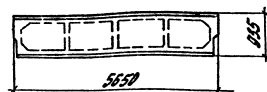
Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжёлого бетона	Из лёгкого бетона		Бетон, м³	Стальной, кг	Плиты из тяжёлого бетона	Плиты из лёгкого бетона
П2-1В1ФУ	П2-1В1ФУЛ	27,5	48,6			
П2-2В1ФУ	П2-2В1ФУЛ	27,5	54,8			
П2-3В1ФУ	П2-3В1ФУЛ	27,5	60,1			
П2-4В1ФУ	П2-4В1ФУЛ	30	66,9			
П2-5В1ФУ	П2-5В1ФУЛ	30	72,1			
П2-6В1ФУ		40	87,1			
П2-7В1ФУ		40	96,9			
П2-8В1ФУ		40	117,3			
П2-1В1Ф	П2-1В1ФЛ	20	52,2			
П2-2В1Ф	П2-2В1ФЛ	22,5	58,8			
П2-3В1Ф	П2-3В1ФЛ	30	64,9			
П2-4В1Ф	П2-4В1ФЛ	30	72,1			

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжёлого бетона	Из лёгкого бетона		Бетон, м³	Стальной, кг	Плиты из тяжёлого бетона	Плиты из лёгкого бетона
П2-5В1Ф	П2-5В1ФЛ	30	78,1			
П2-6В1Ф	П2-6В1ФЛ	30	96,9			
П2-7В1Ф		40	108,9			
П2-1В1ФВ	П2-1В1ФВЛ	22,5	55,4			
П2-2В1ФВ	П2-2В1ФВЛ	30	63,2			
П2-3В1ФВ	П2-3В1ФВЛ	30	70,1			
П2-4В1ФВ	П2-4В1ФВЛ	30	78,1			
П2-5В1ФВ	П2-5В1ФВЛ	30	87,9			
П2-6В1ФВ	П2-6В1ФВЛ	30	108,9			
П2-7В1ФВ		40	120,9			

Условные обозначения: Плиты и стержни

1.042.1-5.94.1-Н42		
Наименование плит длиной 5,65 м для горизонтальной среды		
Страна	Плот	Лист
Р.	1	2
ЦНИИПРОМБАНКИ		

1300232-01 24



Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Плиты из тяжелого бетона	Плиты из легкого бетона
ПЗ-1А+ФЧ	ПЗ-1А+ФЧЛ	22,5	54,6			
ПЗ-2А+ФЧ	ПЗ-2А+ФЧЛ	27,5	58,2			
ПЗ-3А+ФЧ	ПЗ-3А+ФЧЛ	30	62,4			
ПЗ-4А+ФЧ	ПЗ-4А+ФЧЛ	30	67,2			
ПЗ-5А+ФЧ		30	70,7			
			84,7			
ПЗ-1АФ	ПЗ-1АФЛ	27,5	58,2			
ПЗ-2АФ	ПЗ-2АФЛ	27,5	62,4			
ПЗ-3АФ	ПЗ-3АФЛ	30	67,2			
ПЗ-4АФ	ПЗ-4АФЛ	30	72,4			
ПЗ-5АФ		30	84,7			
			94,5			

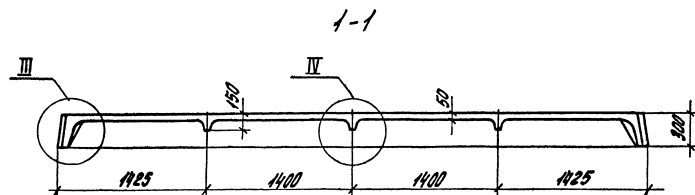
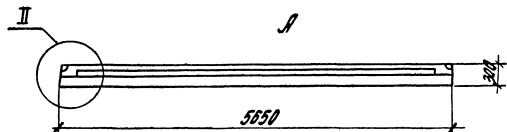
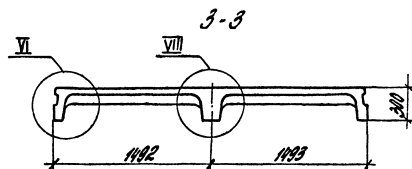
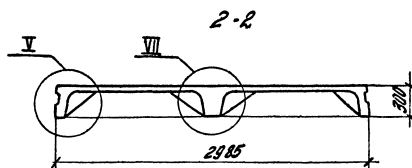
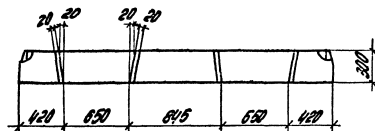
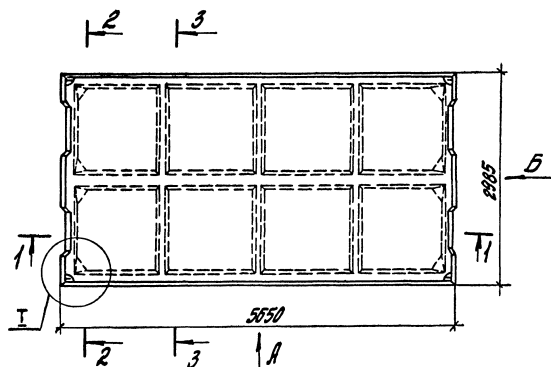
Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Плиты из тяжелого бетона	Плиты из легкого бетона
ПЗ-1АПВ	ПЗ-1АПВЛ	22,5	58,2			
ПЗ-2АПВ	ПЗ-2АПВЛ	27,5	62,4			
ПЗ-3АПВ	ПЗ-3АПВЛ	30	67,2			
ПЗ-4АПВ	ПЗ-4АПВЛ	30	72,4			
ПЗ-5АПВ	ПЗ-5АПВЛ	30	84,7			
ПЗ-6АПВ		30	94,5			

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Плиты из тяжелого бетона	Плиты из легкого бетона
ПЗ-1А+ФЧ-1	ПЗ-1А+ФЧЛ-1		0,84	70,3	2,10	1,68
ПЗ-1А+ФЧ-2	ПЗ-1А+ФЧЛ-2	27,5	0,83	71,1	2,08	1,66
ПЗ-1А+ФЧ-3	ПЗ-1А+ФЧЛ-3		0,79	78,6	1,98	1,58
ПЗ-1АФ-1	ПЗ-1АФЛ-1		0,84	73,9	2,10	1,68
ПЗ-1АФ-2	ПЗ-1АФЛ-2	20	0,83	74,7	2,08	1,66
ПЗ-1АФ-3	ПЗ-1АФЛ-3		0,79	82,2	1,98	1,58
ПЗ-1АПВ-1	ПЗ-1АПВЛ-1		0,84	78,1	2,10	1,68
ПЗ-1АПВ-2	ПЗ-1АПВЛ-2	22,5	0,83	78,9	2,08	1,66
ПЗ-1АПВ-3	ПЗ-1АПВЛ-3		0,79	86,4	1,98	1,58

1.042.1-5.94.1-НУ2

4300232-01 35

Масштаб
2

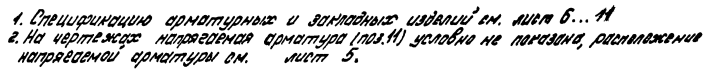


Μονάδα πληρωμής	Κόστος δελανιάς	Μονάδα δελανιάς	Όγκος δελανιάς m ³	Μονάδα πληρωμής
Π1-1ΑτF	22,5	300	1,54	3,85
Π1-2ΑτF	22,5	300		
Π1-3ΑτF	27,5	350		
Π1-4ΑτF	27,5	350		
Π1-5ΑτF	30	400		
Π1-6ΑτF	30	400	1,54	3,85
Π1-7ΑτF	40	500		
Π1-1ΑτΨC	20	250		
Π1-2ΑτΨC	22,5	300		
Π1-3ΑτΨC	22,5	300		
Π1-4ΑτΨC	27,5	350	1,54	3,85
Π1-5ΑτΨC	27,5	350		
Π1-6ΑτΨC	30	400		
Π1-7ΑτΨC	40	500		
Π1-1ΑΨC	22,5	300	1,54	3,85
Π1-2ΑΨC	22,5	300		
Π1-3ΑΨC	27,5	350		
Π1-4ΑΨC	27,5	350		
Π1-5ΑΨC	30	400		
Π1-6ΑΨC	30	400	1,54	3,85
Π1-7ΑΨC	40	500		
Π1-1ΑΠC	22,5	300		
Π1-2ΑΠC	22,5	300	1,54	3,85
Π1-3ΑΠC	27,5	350		
Π1-4ΑΠC	27,5	350		
Π1-5ΑΠC	30	400	1,54	3,85
Π1-6ΑΠC	30	400		
Π1-7ΑΠC	40	500		

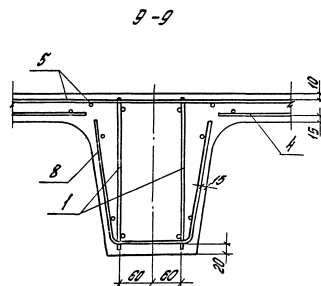
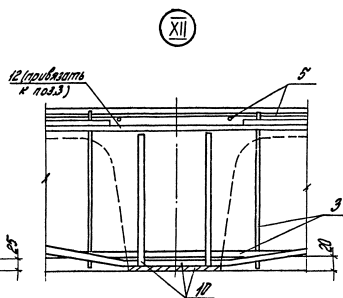
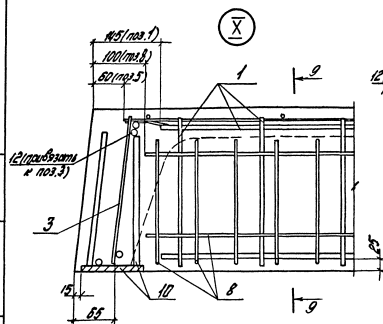
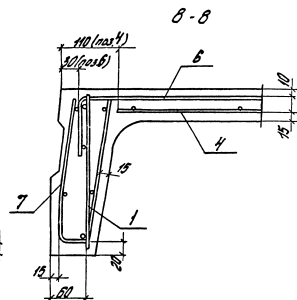
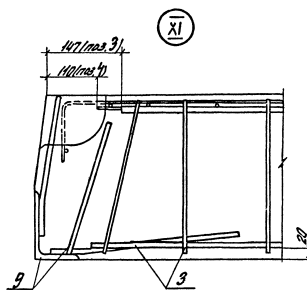
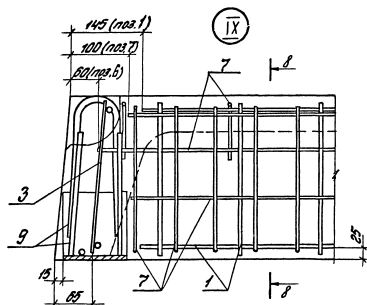
1. Узлы I... VIII см. лист 2.

2. Армирование плит см. лист 3.

		1.0421-5.94.1-Д1	
320.074.	КОДЫ	10.02.21	ПЛЮС ПН размером 5,05 x 2,0м ЦИЛИПРОМЗДАНУЛ
АКОМТР.	ИСКАНЕН	10.02.20	
С.К.С.	ИСКАНЕН	10.02.21	
ИСКАНЕН	ИСКАНЕН	10.02.21	



Итого:	3
--------	---



Спецификация арматурных и закладных
использованных см. лист 6... 11

1.0421 - 5.94.1-Д1

лист
4



1. 042.1 - 5.94.1 - Д1

400232-01 30

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.042.1-5.94.1 - Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- Д1	ПЛИТА П1		
		РАЗМЕРОМ 5,65x3,0м		
	- РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д12	СЕТКА С11	4	
8	- Д13	С12	2	
9	- Д20	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
	- Д20	МН1Н	2	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ</u>			
	<u>ИСПОЛНЕНИЯ (МАРКИ) ПЛИТ</u>			
		П1-1 Ат V		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР1	4	
2	- Д3	КР7	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н1	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12 АIII, L=1200 мм	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф10 АIII, L=1400 мм	3	0,86 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		1,54 м ³
		П1-2 Ат V		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР1	4	
2	- Д3	КР8	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н2	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12 АIII, L=1200 мм	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12 АIII, L=1400 мм	3	1,24 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		1,54 м ³
		П1-3 Ат V		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	- Д3	КР8	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н3	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12 АIII, L=1200 мм	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12 АIII, L=1400 мм	3	1,24 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5		1,54 м ³

1.042.1-5.94.1-Д1

Лист

6

1300232-01 31

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		П1-4АтV		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	-Д3	КР9	6	
3	-Д6	КР14	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯЕМ.СТН4	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АШ, L=1200 мм	5	1,07кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф14АШ, L=1400 мм	3	1,69кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5		1,54м ³
		П1-5АтV		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	-Д3	КР9	6	
3	-Д6	КР14	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯЕМ.СТН5	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12АШ, L=1200 мм	5	1,07кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф14АШ, L=1400 мм	3	1,69кг
		МАТЕРИАЛЫ		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		БЕТОН КЛАССА В30		1,54м ³
		П1-6АтV		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	4	
2	-Д4	КР10	6	
3	-Д6	КР15	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	2	
5	-Д10	С5	1	
6	-Д12	С9	2	
10	-Д23	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯЕМ.СТН6	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф14АШ, L=1200 мм	5	1,45кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф16АШ, L=1400 мм	3	2,21кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		1,54м ³
		П1-7АтV		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	4	
2	-Д4	КР10	6	
3	-Д6	КР15	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	2	
5	-Д10	С5	1	
6	-Д12	С9	2	
10	-Д23	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯЕМ.СТН1	4	
1.042.1-5.94.1-Д1				Лист 7

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф 14 А II, $\ell=1200$ мм	5	1,45 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф 16 А III, $\ell=1400$ мм	3	2,21 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В40		1,54 м ³
		П1-1 АТ IVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР1	4	
2	- Д3	КР7	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С7Н8	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф 12 А II, $\ell=1200$	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф 10 А II, $\ell=1400$	3	0,86 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В20		1,54 м ³
		П1-2 АТ IVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР1	4	
2	- Д3	КР8	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
10	1.042.1-5.94.2-Д23	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С7Н9	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф 12 А II, $\ell=1200$ мм	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф 12 А III, $\ell=1400$ мм	3	1,24 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В22,5		1,54 м ³
		П1-3 АТ IVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	- Д3	КР8	6	
3	- Д6	КР14	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	2	
5	- Д10	С4	1	
6	- Д12	С8	2	
10	- Д23	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С7Н10	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф 12 А II, $\ell=1200$ мм	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф 12 А II, $\ell=1400$ мм	3	1,24 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В22,5		1,54 м ³
		П1-4 АТ IVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	- Д3	КР9	6	
3	- Д6	КР14	2	

1.042.1-5.94.1-Д1

Лист
8

44 00222-01 33

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
4	1.042.1-5.94.2-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СНН	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12 АШ, L=1200 мм	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф14 АШ, L=1400 мм	3	1,69 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В27,5		1,54 м ³
		П1-5Ат IVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	-Д3	КР9	6	
3	-Д6	КР14	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СНН	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф12 АШ, L=1200 мм	5	1,07 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф14 АШ, L=1400 мм	3	1,69 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В27,5		1,54 м ³
		П1-6Ат IVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	4	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
2	1.042.1-5.94.2-Д4	КАРКАС КР10	6	
3	-Д6	КР15	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	2	
5	-Д10	С5	1	
6	-Д12	С9	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СНН	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф14 АШ, L=1200 мм	5	1,45 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф16 АШ, L=1400 мм	3	2,21 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В30		1,54 м ³
		П1-7Ат IVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	4	
2	-Д4	КР10	6	
3	-Д6	КР15	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	2	
5	-Д10	С5	1	
6	-Д12	С9	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СНН	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф14 АШ, L=1200 мм	5	1,45 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ф16 АШ, L=1400 мм	3	2,21 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В40		1,54 м ³

1.042.1-5.94.1-Д1

Исх

9

400232-01 34

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ø12 АIII, L=1200 мм	5	1,07кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ø14 АIII, L=1400 мм	3	1,69кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В27.5		1,54м³
		П1-5АIII В		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	4	
2	-Д3	КР9	6	
3	-Д6	КР14	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	2	
5	-Д10	С4	1	
6	-Д12	С8	2	
10	-Д23	УЗДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СН19	4	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ø12 АIII, L=1200 мм	5	1,07кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ø14 АIII, L=1400 мм	3	1,69кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В30		1,54кг
		П1-6АIII В		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	4	
2	-Д4	КР10	6	
3	-Д6	КР15	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	2	
5	-Д10	С5	1	
6	-Д12	С9	2	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Коа	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
10	1.042.1-5.94.2-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ С Н 14	8	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ø 14 А II, L=1200 мм	5	1,45 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ø 16 А II, L=1400 мм	3	2,21 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В 30		1,54 м³
		П1-7 А II б		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР 3	4	
2	-Д4	КР 10	6	
3	-Д6	КР 15	2	
4	-Д9	СЕТКА С 2	2	
5	-Д10	С 5	1	
6	-Д12	С 9	2	
10	-Д23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5	2	
11	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ, С Н 18	8	
		ДЕТАЛИ		
12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ø 14 А II, L=1200	5	1,45 кг
13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	Ø 16 А II, L=1400	3	2,21 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В 30		1,54 м³

упр. класса А-III
 OCT 5781-82

1.042.1-5.94.1-Д1

лист
 11

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА																						
	A _T - V								A _T - IV _C								A - III _B						Всего
	ГОСТ 10884-81								ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82						
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого		
П1-1A _T V	20.0	—	—	—	—	—	—	20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20.0	
П1-2A _T V	—	27.2	—	—	—	—	—	27.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27.2	
П1-3A _T V	—	—	35.6	—	—	—	—	35.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35.6	
П1-4A _T V	—	—	—	45.2	—	—	—	45.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45.2	
П1-5A _T V	—	—	—	—	55.6	—	—	55.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55.6	
П1-6A _T V	—	—	—	—	—	67.6	—	67.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	67.6	
П1-7A _T V	—	—	—	—	—	—	87.2	87.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	87.2	
П1-1A _T IV _C	—	—	—	—	—	—	—	—	27.2	—	—	—	—	—	—	27.2	—	—	—	—	—	27.2	
П1-2A _T IV _C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35.6	—	—	—	—	—	35.6	—	—	—	—	—	35.6	
П1-3A _T IV _C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45.2	—	—	—	—	45.2	—	—	—	—	—	45.2	
П1-4A _T IV _C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55.6	—	—	—	55.6	—	—	—	—	—	55.6	
П1-5A _T IV _C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	67.6	—	—	67.6	—	—	—	—	—	67.6	
П1-6A _T IV _C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	87.2	—	87.2	—	—	—	—	—	87.2	
П1-7A _T IV _C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	111.2	—	—	—	—	—	—	111.2	
П1-1AIII _B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35.6	—	—	—	—	35.6	
П1-2AIII _B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45.2	—	—	—	45.2	
П1-3AIII _B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55.6	—	—	55.6	
П1-4AIII _B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	67.6	—	67.6	
П1-5AIII _B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	87.2	87.2	
П1-6AIII _B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	111.2	111.2	
П1-7AIII _B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	135.2	135.2	

Продолжение таблицы см. лист 2

1042.1-5.94.1-PC1			
ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	И.С.	10.02.94
С.Н.С.	НУСКАНЕН	И.С.	10.02.94
Н.КОНТР.	НУСКАНЕН	И.С.	10.02.94
ИНЖЕНЕР	АНТЮФЕЕВА	И.С.	10.02.94
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
НА ПЛИТЫ П1			
(РАЗМЕРОМ 5,65x3,0м), кг			
П	1	2	ЦИЛИПРОМЗАДАНИЙ

Ц00032-01 37

МАРКА ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход кг						
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА																
	А-III					Вр-I					А-III					Ас-II						ПРОКАТ					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					Всего	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82	Л125х80х8	*	*/	*	*/		Всего					
	Ø6	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø10		Ø12	Итого	Ø12									Итого				
П1-1АтV	—	8.2	14.2	—	—	22.7	42.1	—	42.1	64.8	4.3	—	4.3	2.0	6.0	2.8	8.8	15.1	100.0								
П1-2АтV	—	—	26.3	—	—	26.3	40.4	3.0	43.4	69.7									112.0								
П1-3АтV	—	—	26.3	—	—	26.3	32.8	14.0	46.8	73.1									123.8								
П1-4АтV	4.4	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78.6									138.9								
П1-5АтV	4.4	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78.6									149.3								
П1-6АтV	20.5	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	104.3	2.2	3.0	5.2	2.0	6.0	2.8	8.8	16.0	184.9								
П1-7АтV	20.5	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	104.3									204.5								
П1-1АтIVс	—	8.2	14.5	—	—	22.7	42.1	—	42.1	64.8									4.3	—	4.3	2.0	6.0	2.8	8.8	15.1	107.1
П1-2АтIVс	—	—	26.3	—	—	26.3	40.4	3.0	43.4	69.7																	120.4
П1-3АтIVс	—	—	26.3	—	—	26.3	32.8	14.0	46.8	73.1																	133.4
П1-4АтIVс	4.4	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78.6	149.3																
П1-5АтIVс	4.4	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78.6	161.3																
П1-6АтIVс	20.5	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	104.3	2.2	3.0	5.2	2.0	6.0	2.8	8.8	16.0	204.5								
П1-7АтIVс	20.5	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	104.3									228.5								
П1-1АIIIб	—	8.2	14.5	—	—	22.7	42.1	—	42.1	64.8									4.3	—	4.3	2.0	6.0	2.8	8.8	15.1	115.5
П1-2АIIIб	—	—	26.3	—	—	26.3	40.4	3.0	43.4	69.7																	130.0
П1-3АIIIб	—	—	26.3	—	—	26.3	32.8	14.0	46.8	73.1																	143.8
П1-4АIIIб	—	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78.6	161.3																
П1-5АIIIб	—	—	14.5	15.9	—	34.8	32.8	11.0	43.8	78.6	180.9																
П1-6АIIIб	—	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	104.3	2.2	3.0	5.2	2.0	6.0	2.8	8.8	16.0	228.5								
П1-7АIIIб	—	—	—	19.7	20.9	61.1	19.4	20.8	40.2	104.3									252.5								

НАЧАЛО ТАБЛИЦЫ СМ. ЛИСТ 1.

1. ПРОКАТ

УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОЧНЫЙ
по ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ МАРКИ С235 по
ГОСТ 27772-88 или по ГОСТ 535-88
МАРКИ СтЗ кп2-I(*)

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ

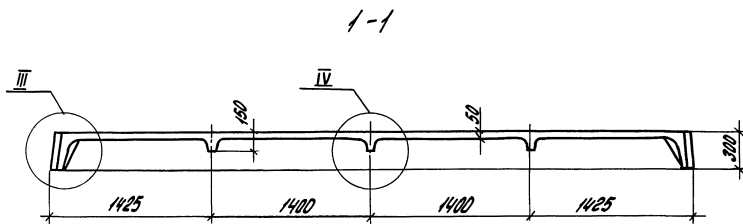
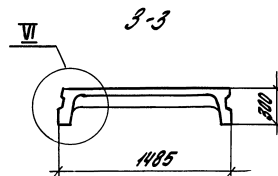
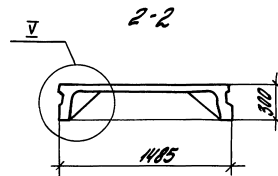
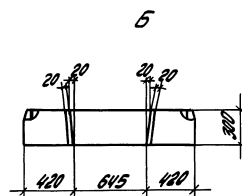
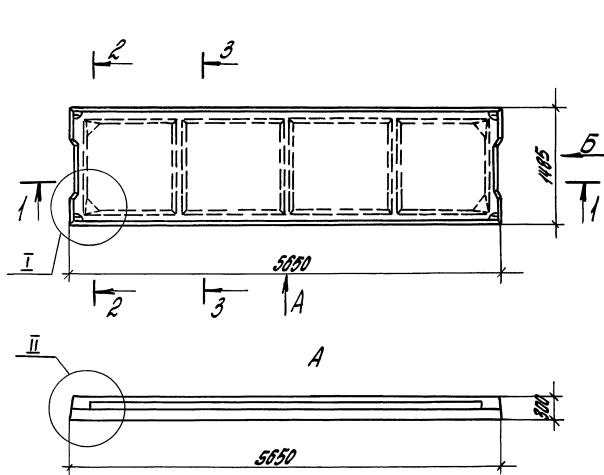
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74
МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88 или
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88
МАРКИ СтЗ кп2 (**).

1.042.1-5.94.1-РС1

Лист

2

13.00232-01 38



Марка плиты	Класс бетона	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса плиты, т
П2-1АтF	22,5	300	0,76	1,90
П2-2АтF	22,5	300		
П2-3АтF	27,5	350		
П2-4АтF	27,5	350		
П2-5АтF	30	400		
П2-6АтF	30	400		
П2-7АтF	40	500		
П2-8АтF	40	500		
П2-1АтЩС	20	250	0,76	1,90
П2-2АтЩС	22,5	300		
П2-3АтЩС	22,5	300		
П2-4АтЩС	27,5	350		
П2-5АтЩС	27,5	350		
П2-6АтЩС	30	400		
П2-7АтЩС	40	500		
П2-8АтЩС	40	500		
П2-1АтЩБ	22,5	300	0,76	1,90
П2-2АтЩБ	22,5	300		
П2-3АтЩБ	27,5	350		
П2-4АтЩБ	27,5	350		
П2-5АтЩБ	30	400		
П2-6АтЩБ	30	400		
П2-7АтЩБ	30	400		
П2-8АтЩБ	40	500		

1. Убедитесь в том, что лист 2.
2. Рассмотрите лист 3.

1.042.1-5.94.1-12			
Плита П2			
размером 505x15м.			
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			
4.00232-01 59			

Зав. отд.	Коды	Исх.	Исх.
С.Н.С.	НУКАНЕН	Исх.	Исх.
Н.КОНТ.	НУКАНЕН	Исх.	Исх.
И.КОНТ.	АНТОНОВ	Исх.	Исх.

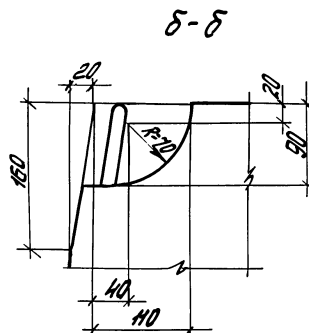
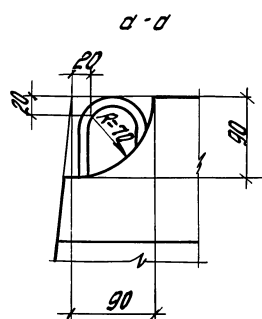
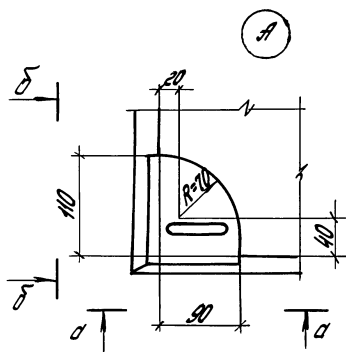
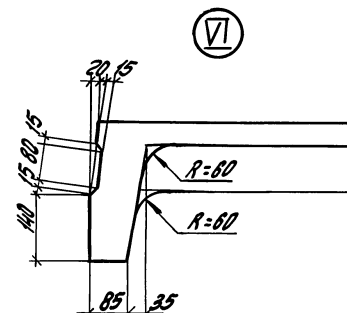
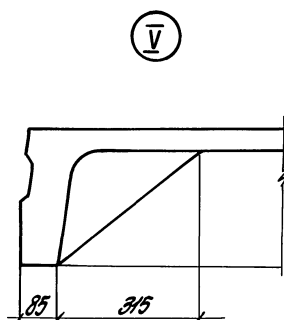
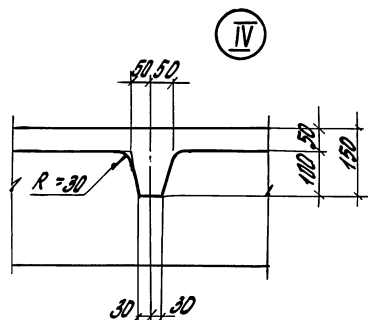
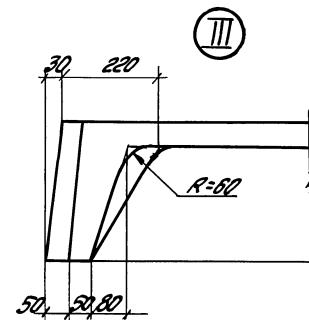
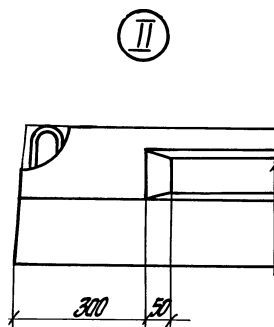
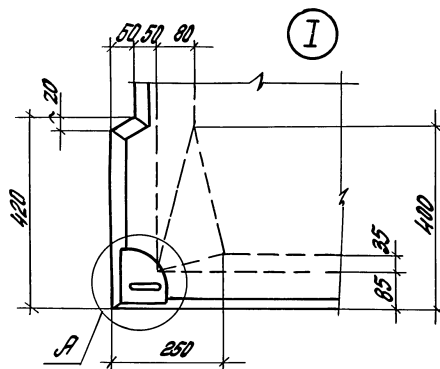
1.042.1-5.94.1-12

Плита П2

размером 505x15м.

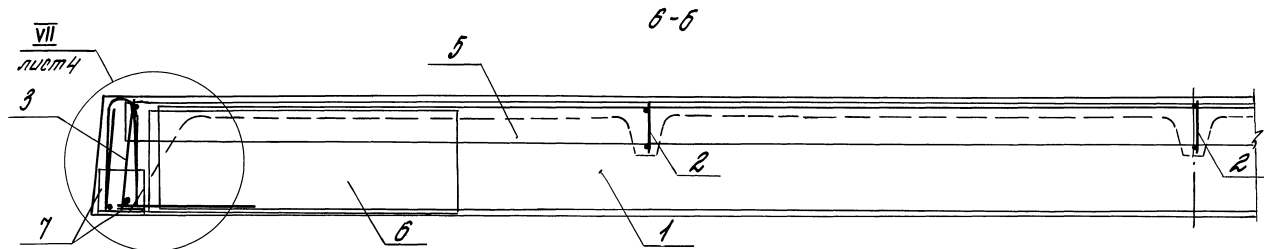
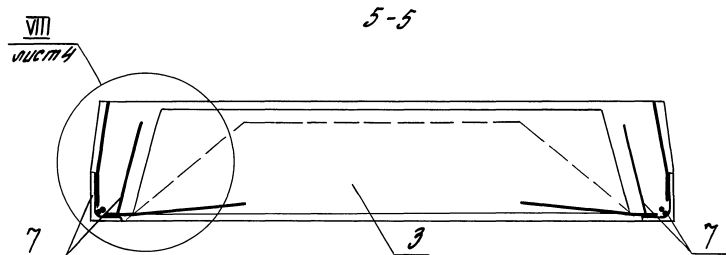
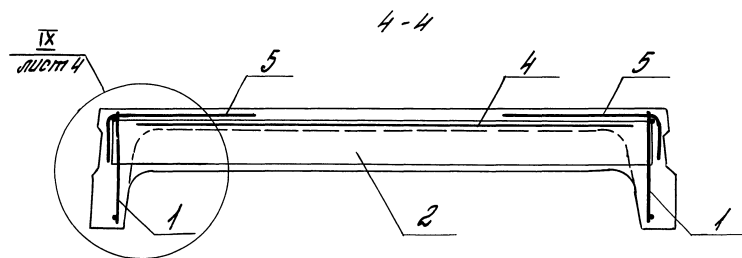
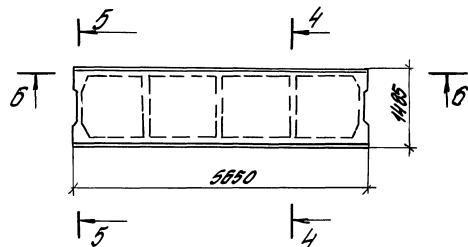
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

4.00232-01 59



1. 042.1 - 5.94.1-Д,2

400232-01 40



1. Спецификация арматурных и закладных изделий см. лист 5...3.
 2. На чертежах напрягаемая арматура (поз. 8) условно не показана, расположение напрягаемой арматуры см. лист 4.

1.042.1-5.94.1-Д2

Лист

3

13.00.232-01 41

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Документация		
	1.042.1-5.94.1-ТО	Техническое описание		
	-Д2	ПЛИТА П2		
		РАЗМЕРОМ 5.65x1,5м		
	-РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д21	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2т	2	
	-Д21	МН2т	2	
6	-Д13	СЕТКА С11	4	
	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ УСПОЛНЕНИЯ (МАРОК) ПЛИТ			
		П2-1 Ат V		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР1	2	
2	-Д3	КР7	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н1	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,76 м ³	
		П2-2 Ат V		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР1	2	
2	-Д3	КР8	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н2	2	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5	0,76 м ³	
		П2-3 Ат V		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	2	
2	-Д3	КР8	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н3	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5	0,76 м ³	
		П2-4 Ат V		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР2	2	
2	-Д3	КР9	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н4	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30	0,76 м ³	
		П2-5 Ат V		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1.042.1-5.94.1-Д2				Лист 5

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР3	2	
2	-Д4	КР10	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н6	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,76м³
		П2-7АтV		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР3	2	
2	-Д4	КР10	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н7	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В40		0,76м³
		П2-8АтV		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР4	2	
2	-Д4	КР11	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н5	4	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В40		0,76м³

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		П2-1АтVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР1	2	
2	-Д3	КР7	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н8	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В20		0,76м³
		П2-2АтVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР1	2	
2	-Д3	КР8	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н9	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,76м³
		П2-3АтVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	-Д3	КР8	3	
1.042.1-5.94.1-Д2				Лист 6

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
3	1.042.1 - 5.94.2 - Д7	КАРКАС КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН10	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,76м ³
		П2-4АтIVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	-Д3	КР9	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН11	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5		0,76м ³
		П2-5АтIVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	-Д3	КР9	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
8	-Д13	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН12	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5		0,76м ³
		П2-6АтIVС		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР3	2	
2	-Д4	КР10	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН13	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,76м ³
		П2-7АтIVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР3	2	
2	-Д4	КР10	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН14	4	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В40		0,76м ³
		П2-8АтIVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д1	КАРКАС КР4	2	
2	-Д4	КР11	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
1.042.1 - 5.94.1 - Д2				Лист 7

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
5	1.042.1-5.94.2 - Д12	СЕТКА С9	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С.Н12	4	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В40		0,76м³
		П2-1А III в		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР1	2	
2	- Д3	КР7	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д, 25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С.Н15	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,76м³
		П2-2А III в		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР1	2	
2	- Д3	КР8	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С.Н16	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,76м³
		П2-3А III в		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	- Д3	КР8	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С.Н17	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5		0,76м³
		П2-4А III в		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	- Д3	КР9	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С.Н18	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5		0,76м³
		П2-5А III в		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2 - Д1	КАРКАС КР2	2	
2	- Д3	КР9	3	
3	- Д7	КР16	2	
4	- Д9	СЕТКА С1	1	
5	- Д12	С8	2	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С.Н19	2	

Удв. м² пола, подполья и ватер. в 3-м эт. см. № 10

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В 30		0,76 м³
		П2-6 А III В		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	2	
2	-Д4	КР10	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.Ст17	4	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,76 м³
		П2-7 А III В		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР3	2	
2	-Д4	КР10	3	
3	-Д7	КР17	2	
4	-Д9	СЕТКА С2	1	
5	-Д12	С9	2	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.Ст18	4	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,76 м³
		П2-8 А III В		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР4	2	
2	-Д4	КР11	3	

[illegible]

АРМАТУРА КЛАССА А-III
по ГОСТ 5781-82

1.042.1 - 5.94.2 - Д2

400232-01 47

Лист

9

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА																						
	А _т -Ⅴ								А _т -Ⅴ _с								А-ⅢВ						ВСЕГО
	ГОСТ 10884-81							Итого	ГОСТ 10884-81							Итого	ГОСТ 5781-82					Итого	
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ16		φ18	φ20	φ22	φ25			
П2-1А _т Ⅴ	10,0	—	—	—	—	—	—		10,0	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—		
П2-2А _т Ⅴ	—	13,6	—	—	—	—	—	13,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,6		
П2-3А _т Ⅴ	—	—	17,8	—	—	—	—	17,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,8		
П2-4А _т Ⅴ	—	—	—	22,6	—	—	—	22,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,6		
П2-5А _т Ⅴ	—	—	—	—	27,8	—	—	27,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27,8		
П2-6А _т Ⅴ	—	—	—	—	—	33,8	—	33,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33,8		
П2-7А _т Ⅴ	—	—	—	—	—	—	43,6	43,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43,6		
П2-8А _т Ⅴ	—	—	—	55,6	—	—	—	55,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55,6		
П2-1А _т Ⅴ _с	—	—	—	—	—	—	—	—	13,6	—	—	—	—	—	13,6	—	—	—	—	—	13,6		
П2-2А _т Ⅴ _с	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,8	—	—	—	—	17,8	—	—	—	—	—	17,8		
П2-3А _т Ⅴ _с	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,6	—	—	—	22,6	—	—	—	—	—	22,6		
П2-4А _т Ⅴ _с	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27,8	—	—	27,8	—	—	—	—	—	27,8		
П2-5А _т Ⅴ _с	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33,8	—	33,8	—	—	—	—	—	33,8		
П2-6А _т Ⅴ _с	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43,6	43,6	—	—	—	—	—	43,6		
П2-7А _т Ⅴ _с	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55,6	—	—	—	55,6	—	—	—	—	—	55,6		
П2-8А _т Ⅴ _с	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	67,6	—	—	67,6	—	—	—	—	—	67,6		
П2-1АⅢВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,8	—	—	—	17,8	17,8		
П2-2АⅢВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,6	—	—	22,6	22,6		
П2-3АⅢВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27,8	—	27,8	27,8		
П2-4АⅢВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33,8	33,8	33,8		
П2-5АⅢВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43,6	43,6		
П2-6АⅢВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55,6	—	—	55,6	55,6		
П2-7АⅢВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	67,6	—	67,6	67,6		
П2-8АⅢВ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	87,2	87,2	87,2		

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. СМ. ЛИСТ 2

ЗАВ. ОТА.	КОДЫШ	10829
С.Н.С.	НИСКАНЕН	10829
Н.КОНТР.	НИСКАНЕН	10829
ИНЖЕН.	АНТЮФЕВ	10829

1.042.1-5.94.1-PC2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ПЛИТЫ П2
(РАЗМЕРОМ 5,65x1,5м), кг

Итого	Автом	Автом
Р	1	2
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ		

Ц 00232-0.1 48

МАРКА ПЛИТЫ	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА		ПРО- КАТ	Всего		
	А - III							ВР-I				Всего	А-III			Ас-II	
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6427-80									
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Утого	φ4	φ5	Утого						
φ10	φ10	*		φ10	Всего		кг										
П2-1АТV	—	—	2.8	2.1	—	—	—	4.9	23.1	—	23.1	28.0	3.1	1.5	6.0	10.6	48.6
П2-2АТV	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	22.3	1.5	23.8	30.0					54.2
П2-3АТV	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	18.5	7.0	25.5	31.7					60.1
П2-4АТV	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7					66.9
П2-5АТV	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7					72.1
П2-6АТV	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					87.1
П2-7АТV	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					96.9
П2-8АТV	—	16.8	—	—	2.9	—	9.0	28.7	10.9	11.5	22.4	51.1					117.3
П2-1АТIVc	—	—	2.8	2.1	—	—	—	4.9	23.1	—	23.1	28.0	3.1	1.5	6.0	10.6	52.2
П2-2АТIVc	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	22.3	1.5	23.8	30.0					58.4
П2-3АТIVc	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	18.5	7.0	25.5	31.7					64.9
П2-4АТIVc	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7					72.1
П2-5АТIVc	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7					78.1
П2-6АТIVc	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					96.9
П2-7АТIVc	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					108.9
П2-8АТIVc	—	16.8	—	—	2.9	—	9.0	28.7	10.9	11.5	22.4	51.1					129.3
П2-1АIIIв	—	—	2.8	2.1	—	—	—	4.9	23.1	—	23.1	28.0	3.1	1.5	6.0	10.6	56.4
П2-2АIIIв	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	22.3	1.5	23.8	30.0					63.2
П2-3АIIIв	—	—	—	6.2	—	—	—	6.2	18.5	7.0	25.0	31.2					70.1
П2-4АIIIв	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7					78.1
П2-5АIIIв	2.2	—	—	2.1	5.4	—	—	9.7	18.5	5.5	24.0	33.7					87.9
П2-6АIIIв	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					108.9
П2-7АIIIв	10.3	—	—	—	2.9	7.1	—	20.3	10.9	11.5	22.4	42.7					120.9
П2-8АIIIв	—	16.8	—	—	2.9	—	9.0	28.7	10.9	11.5	22.4	51.1					148.9

ПРОКАТ
УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОЧНЫЙ
ПО ГОСТ 8509-86 МАРКИ С235 ПО
ГОСТ 27772-88 ИЛИ ПО ГОСТ 535-88
МАРКИ СТЗ КЛ 2-I (*).

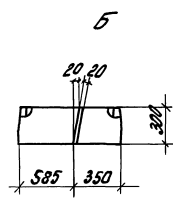
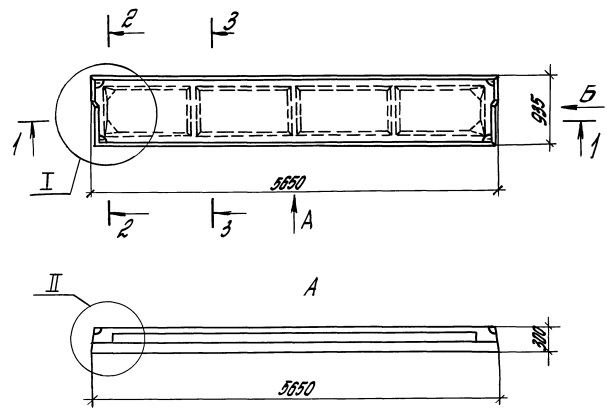
НАЧАЛО ТАБЛ. СМ. ЛИСТ 1.

1.042.1-5.94.1-РС2

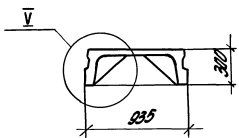
Лист

2

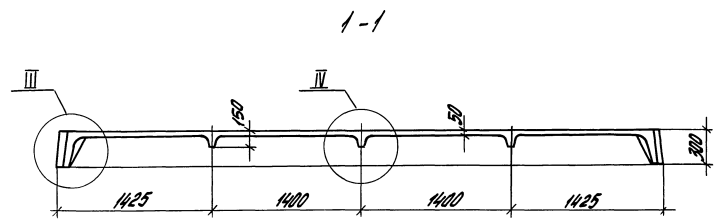
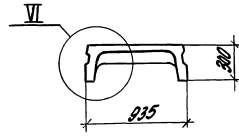
400232-01 49



2-2



3-3

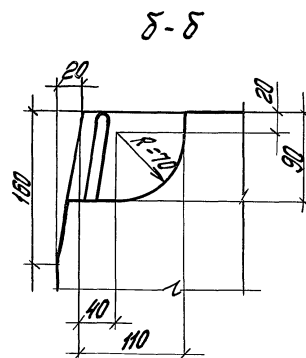
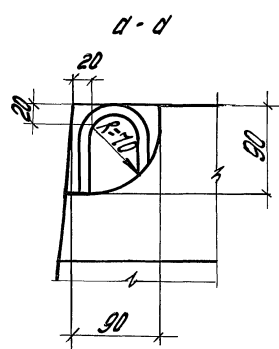
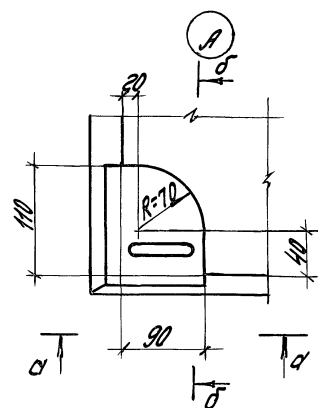
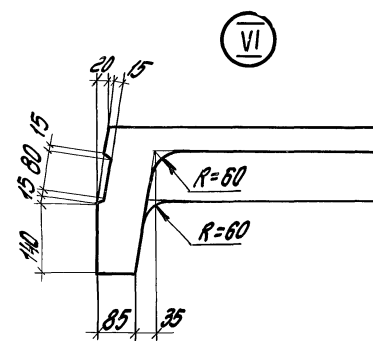
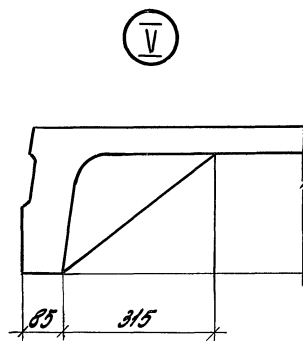
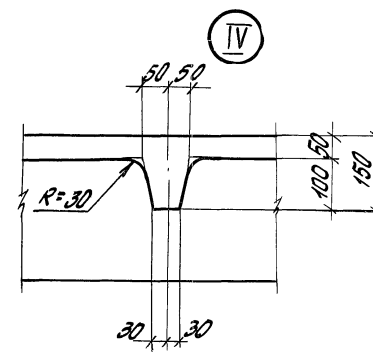
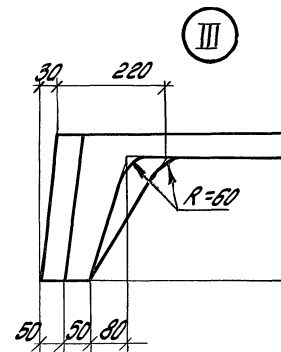
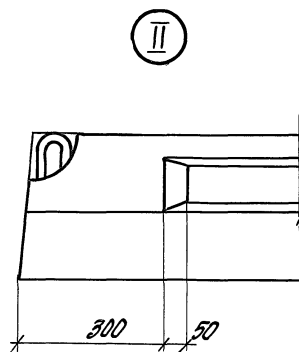
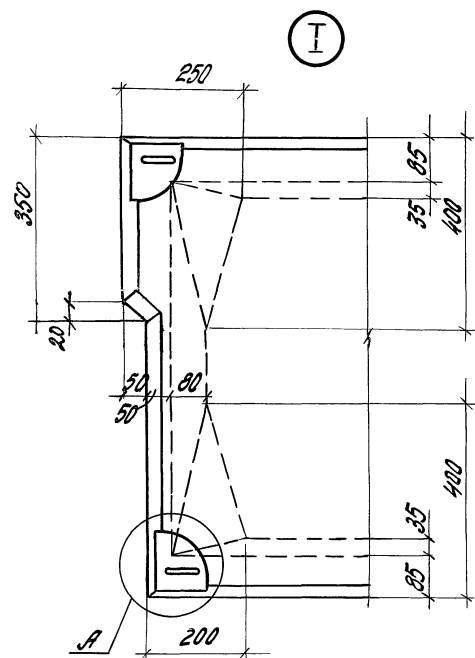


1-1

Марка плиты	Радиус бетона	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Марка плиты, Т
ПБ-1АТФ	22,5	300	0,58	1,45
ПБ-2АТФ	27,5	350		
ПБ-3АТФ	30	400		
ПБ-4АТФ	30	400		
ПБ-5АТФ	30	400		
ПБ-5АТФ	30	400	0,58	1,45
ПБ-1АТФс	22,5	300		
ПБ-2АТФс	27,5	350		
ПБ-3АТФс	30	400		
ПБ-4АТФс	30	400		
ПБ-5АТФс	30	400	0,58	1,45
ПБ-6АТФс	30	400		
ПБ-1АТФБ	22,5	300		
ПБ-2АТФБ	27,5	350		
ПБ-3АТФБ	30	400		
ПБ-4АТФБ	30	400		
ПБ-5АТФБ	30	400		

1. Узлы I...II см лист 2.
2. Армирование плит см. лист 3.

					1. 042.1-5.94.1-43		
					Плита ПБ		Старый лист
					размером 565x295м		Пустой
							Р 1 8
					Цилиндропромздания		

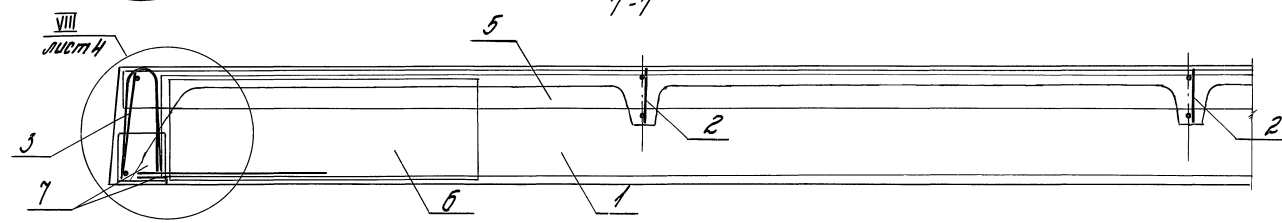
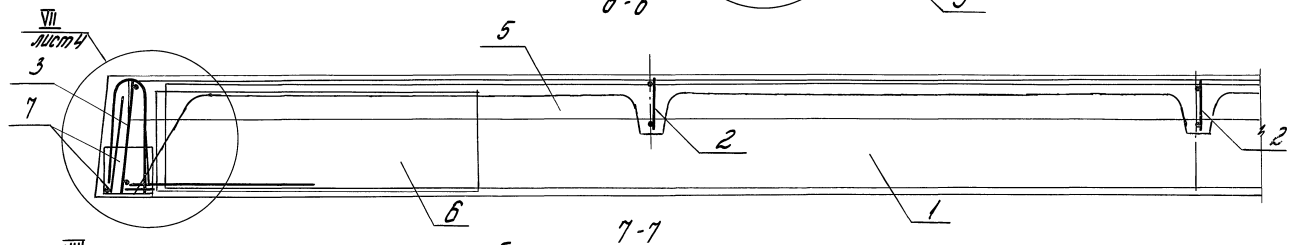
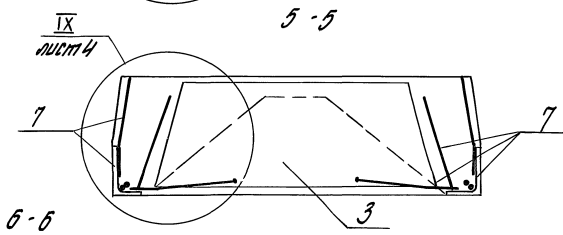
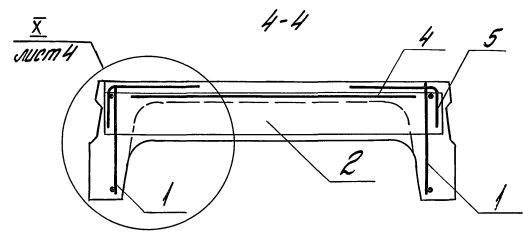
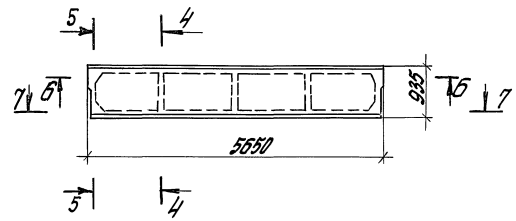


1.042.1-5.94.1-A.3

Мет

2

Lj00232-01 51



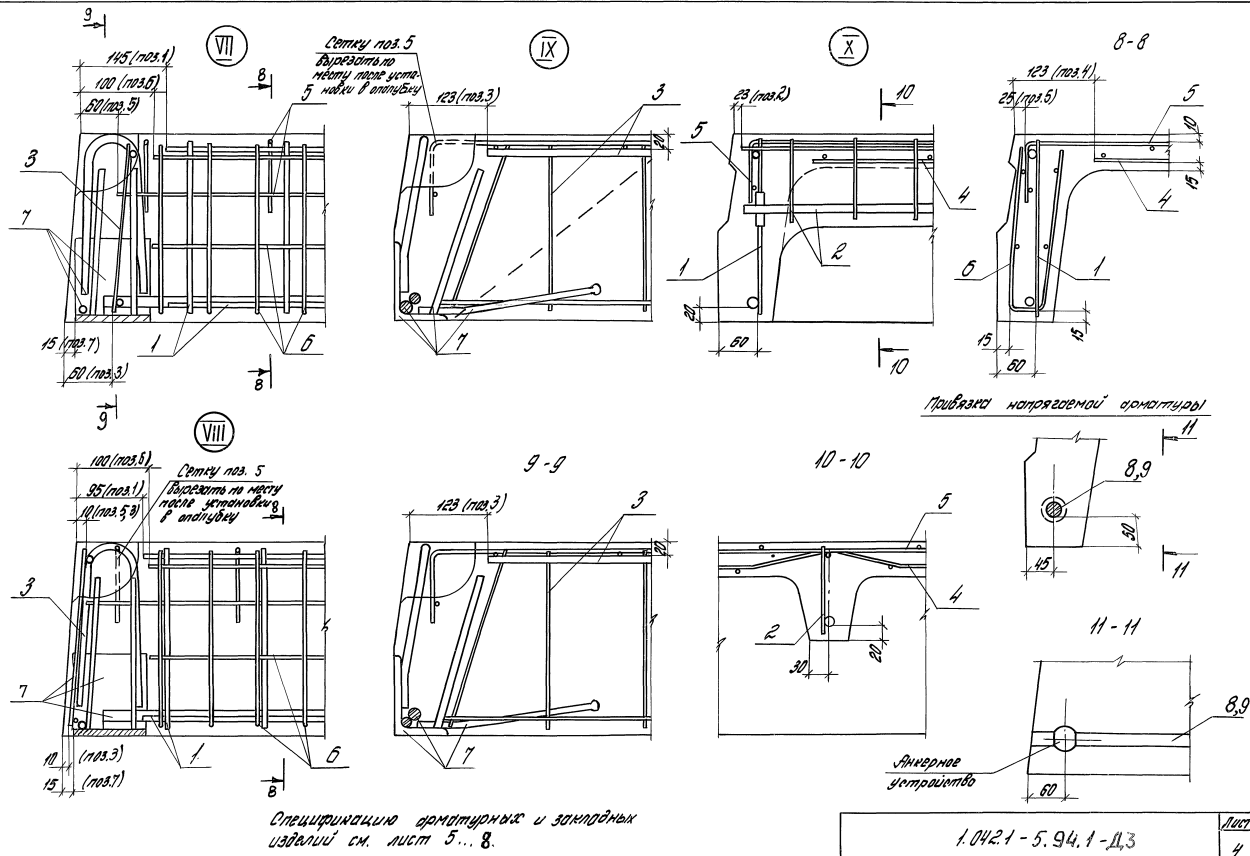
1. Спецификацию арматурных и закладных изделий см. лист 5...7.
2. На чертежах напрягаемая арматура (поз. 8, 9) условно не показана, расположение напрягаемой арматуры см. лист 4.

1.042.1-5.94.1-Д3

1300232-01 52

лист
3

Лист 3 из 3. Подпись и дата. Взам. инв. №



400232-01 53

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	1.042.1 - 5.94.1 - Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- А3	ПЛИТА ПЗ		
		РАЗМЕРОМ 5.65 x 0.95 м		
	- РГЗ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
5	1.042.1 - 5.94.2 - Д12	СЕТКА С 10	2	
6	- Д13	С 11	4	
7	- Д22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗТ	2	
	- Д22	МНЗН	2	
	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ			
	ИСПОЛНЕНИЯ (МАРОК) ПЛИТ			
		ПЗ - 1 Ат V		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН1	1	
9	- Д27	СТН3Н	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,58 м³
		ПЗ - 2 Ат V		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН2	1	

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество	ПРИМЕЧАНИЕ
9	1.042.1 - 5.94.2 - Д27	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН35	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5		0,58 м³
		ПЗ - 3 Ат V		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН3	1	
9	- Д27	СТН36	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,58 м³
		ПЗ - 4 Ат V		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН4	1	
9	- Д27	СТН37	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,58 м³
		ПЗ - 5 Ат V		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1.042.1 - 5.94.1 - Д3				Лист 5

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР6	2	
2	-Д5	КР13	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С7	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН5	1	
9	-Д27	СТН38	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,58м3
		ПЗ-БАТ V		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР6	2	
2	-Д5	КР13	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С7	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН6	1	
9	-Д27	СТН39	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,58м3
		ПЗ-1АТ IVС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН8	1	
9	-Д27	СТН40	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,58м3

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПЗ-2АТ IVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН9	1	
9	-Д27	СТН41	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,58м3
		ПЗ-3АТ IVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН10	1	
9	-Д27	СТН42	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,58м3
		ПЗ-4АТ IVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	

Указ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
4	1.042.1-5.94.2-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН11	1	
9	-Д27	СТН43	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,58м³
		ПЗ-5 АТ IVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР6	2	
2	-Д5	КР13	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С7	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН12	1	
9	-Д27	СТН44	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,58м³
		ПЗ-6 АТ IVС		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР6	2	
2	-Д5	КР13	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С7	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН13	1	
9	-Д27	СТН45	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,58м³
		ПЗ-1 А III В		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН14	1	
9	-Д27	СТН46	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,58м³
		ПЗ-2 А III В		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН15	1	
9	-Д27	СТН47	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,58м³
		ПЗ-3 А III В		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д2	КАРКАС КР5	2	
2	-Д5	КР12	3	
3	-Д7	КР18	2	
4	-Д11	СЕТКА С6	1	
8	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ.СТН16	1	
1.042.1-5.94.1-Д3				Лист 7

Шифр № проекта, Подпись и дата, Взам. Инв. №

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
9	1.042.1 - 5.94.2 - Д27	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН48	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В27,5		0,58м3
		ПЗ-4АШВ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР5	2	
2	- Д5	КР12	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С6	1	
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН17	1	
9	- Д27	СТН49	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,58м3
		ПЗ-5АШВ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР6	2	
2	- Д5	КР13	3	
3	- Д7	КР18	2	
4	- Д11	СЕТКА С7		
8	- Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. СТН18	1	
9	- Д27	СТН50	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В30		0,58м3
		ПЗ-6АШВ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1 - 5.94.2 - Д2	КАРКАС КР6	2	

АРМАТУРА КЛАССА А-III.
по ГОСТ 5781-82

[illegible]

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА																					
	А _т -V							А _т -IV _с							А-III _в							Всего
	ГОСТ 10884-81						Итого	ГОСТ 10884-81						Итого	ГОСТ 5781-82						Итого	
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22		φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		
ПЗ-1А _т V	10.0	—	—	—	—	—	10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ПЗ-2А _т V	—	13.6	—	—	—	—	13.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13.6
ПЗ-3А _т V	—	—	17.8	—	—	—	17.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17.8
ПЗ-4А _т V	—	—	—	22.6	—	—	22.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.6
ПЗ-5А _т V	—	—	—	—	27.8	—	27.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27.8
ПЗ-6А _т V	—	—	—	—	—	33.8	33.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33.8
ПЗ-1А _т IV _с	—	—	—	—	—	—	—	13.6	—	—	—	—	—	13.6	—	—	—	—	—	—	—	13.6
ПЗ-2А _т IV _с	—	—	—	—	—	—	—	—	17.8	—	—	—	—	17.8	—	—	—	—	—	—	—	17.8
ПЗ-3А _т IV _с	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.6	—	—	—	22.6	—	—	—	—	—	—	—	22.6
ПЗ-4А _т IV _с	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27.8	—	—	27.8	—	—	—	—	—	—	—	27.8
ПЗ-5А _т IV _с	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33.8	—	33.8	—	—	—	—	—	—	—	33.8
ПЗ-6А _т IV _с	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43.6	43.6	—	—	—	—	—	—	—	43.6
ПЗ-1А _т III _в	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13.6	—	—	—	—	—	13.6	13.6
ПЗ-2А _т III _в	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17.8	—	—	—	—	17.8	17.8
ПЗ-3А _т III _в	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.6	—	—	—	22.6	22.6
ПЗ-4А _т III _в	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27.8	—	—	27.8	27.8
ПЗ-5А _т III _в	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33.8	—	33.8	33.8
ПЗ-6А _т III _в	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43.6	43.6	43.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.СМ. ЛИСТ 2

				1.042.1-5.94.1-PC3			
ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ	10.02.84	10.02.84	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ ПЗ (РАЗМЕРОМ 5,65x0,95м) к			
С.Н.С.	НУСКАНЕН	10.02.84	10.02.84				
Н.КОНТ.	НУСКАНЕН	10.02.84	10.02.84				
ИНЖЕН.	АНТОНОВ	10.02.84	10.02.84				
				Итого			
				1			
				2			
				ЦНИИПРОЗДАНИИ			

15.002.32-01 58

МАРКА ПЛИТЫ	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего расход кг
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III				ВР I				А-III				Ас-II				
	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 6727-80				Итого	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 5781-82 1125х 80х8	
	φ6	φ8	φ12	φ14		φ4	φ5	φ10	φ14		φ10	φ14					
ПЗ-1АтV																	
ПЗ-2АтV																	
ПЗ-3АтV	—	1.7	—	12.8	14.5	17.4	—	17.4	31.9	2.1	3.1	5.2	1.5	6.0	12.7	44,6	
ПЗ-4АтV																	
ПЗ-5АтV	7.0	0.5	2.6	12.8	22.9	12.2	3.1	15.3	38.2							50,9	
ПЗ-6АтV																	
ПЗ-1АтIV																	
ПЗ-2АтIV	—	1.7	—	12.8	14.5	17.4	—	17.4	31.9							44,6	
ПЗ-3АтIV										2.1	3.1	5.2	1.5	6.0	12.7		
ПЗ-4АтIV																	
ПЗ-5АтIV	7.0	0.5	2.6	12.8	22.9	12.2	3.1	15.3	38.2							50,9	
ПЗ-6АтIV																	
ПЗ-1АIIIВ																	
ПЗ-2АIIIВ																	
ПЗ-3АIIIВ	—	1.7	—	12.8	14.5	17.4	—	17.4	31.9							44,6	
ПЗ-4АIIIВ										2.1	3.1	5.2	1.5	6.0	12.7		
ПЗ-5АIIIВ	7.0	0.5	2.6	12.8	22.9	12.2	3.1	15.3	38.2							50,9	
ПЗ-6АIIIВ																	

ПРОКАТ

УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОЧНЫЙ

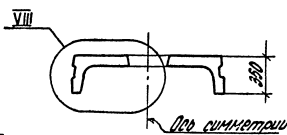
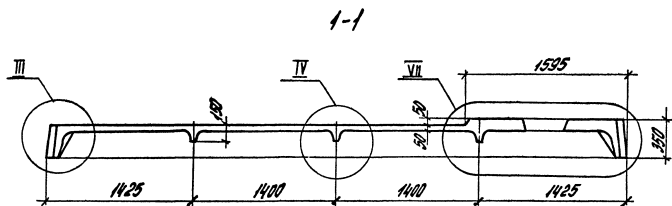
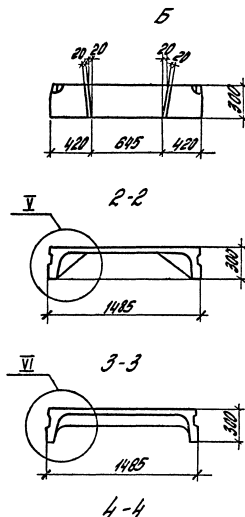
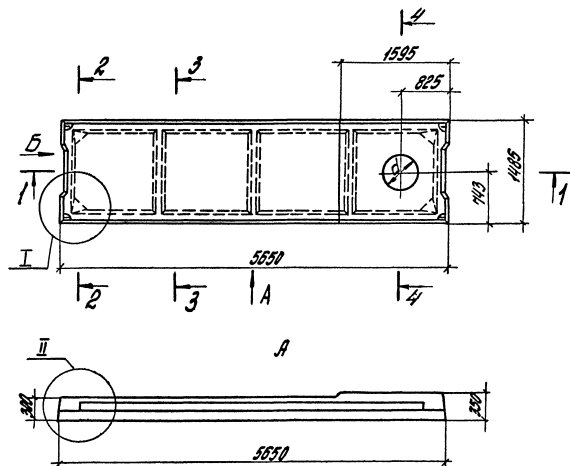
по ГОСТ 8509-86 марки С235 по
ГОСТ 27772-88 или по ГОСТ 535-88
марки С73 кп2-I (*).

НАЧАЛО ТАБЛ. СМ. ЛУСТ 1

1.042.1- 5.94.1 - РСЗ

Лист
2

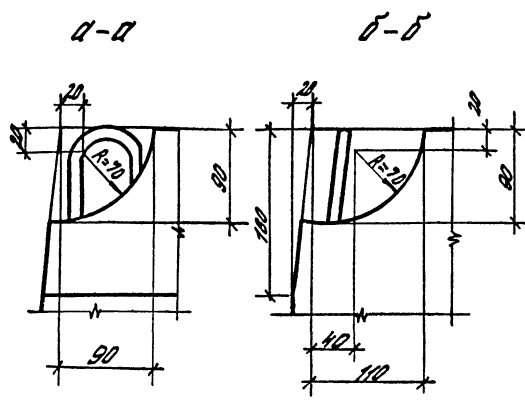
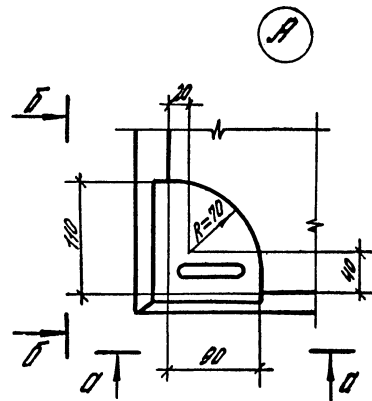
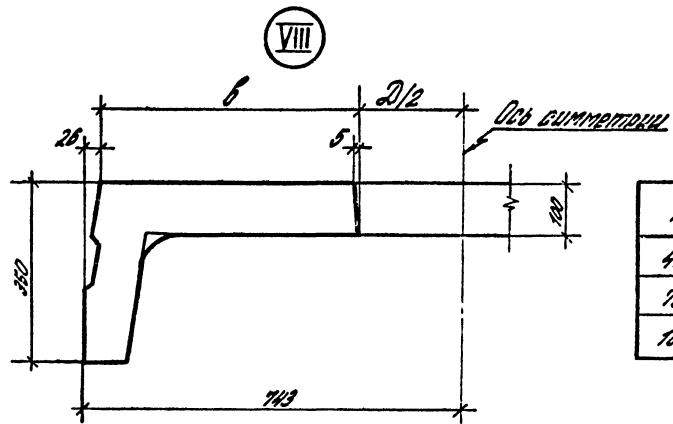
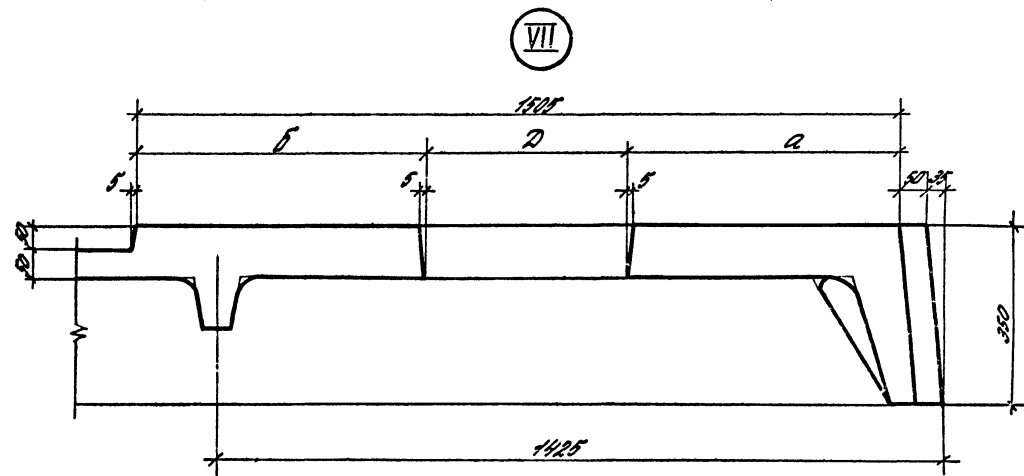
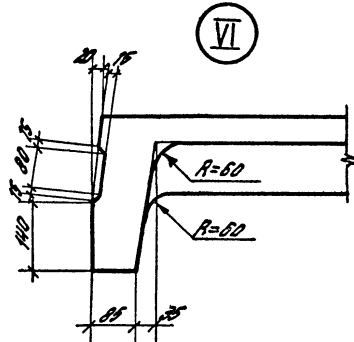
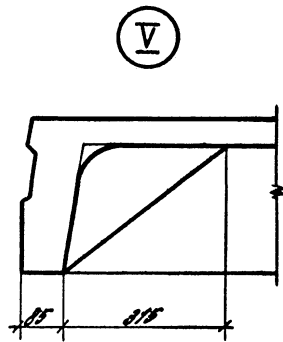
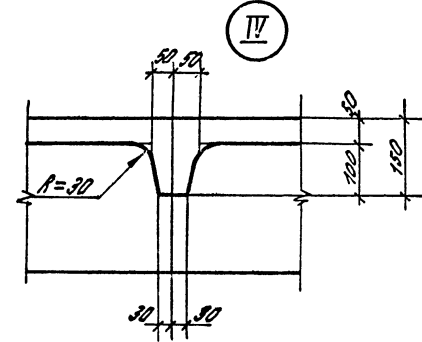
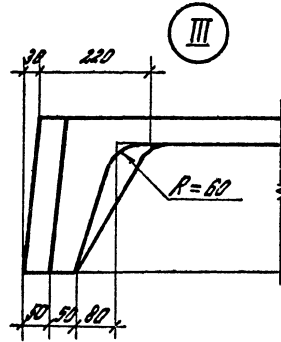
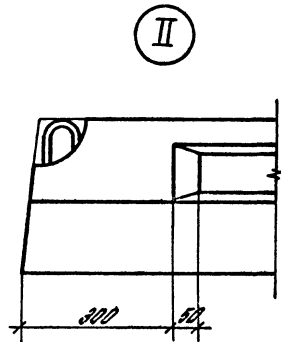
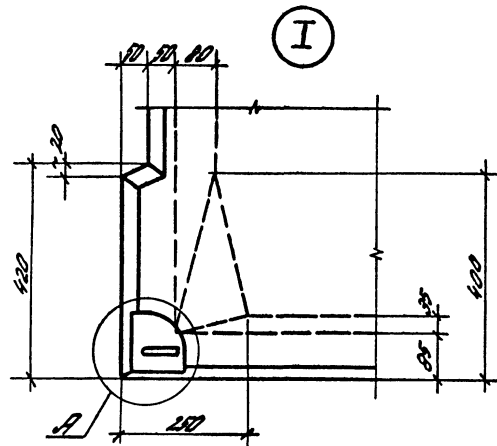
Ц000232-01 59



Марка плиты	Класс бетона	Марка бетона	Объем бетона, м³	Марка плиты
П2-1 А+В-1	22,5	300	0,84	2,10
П2-1 А+В-2			0,83	2,08
П2-1 А+В-3			0,79	1,98
П2-1 А+В-С-1	20,0	250	0,84	2,10
П2-1 А+В-С-2			0,83	2,08
П2-1 А+В-С-3			0,79	1,98
П2-1 А+В-В-1	22,5	300	0,84	2,10
П2-1 А+В-В-2			0,83	2,08
П2-1 А+В-В-3			0,79	1,98

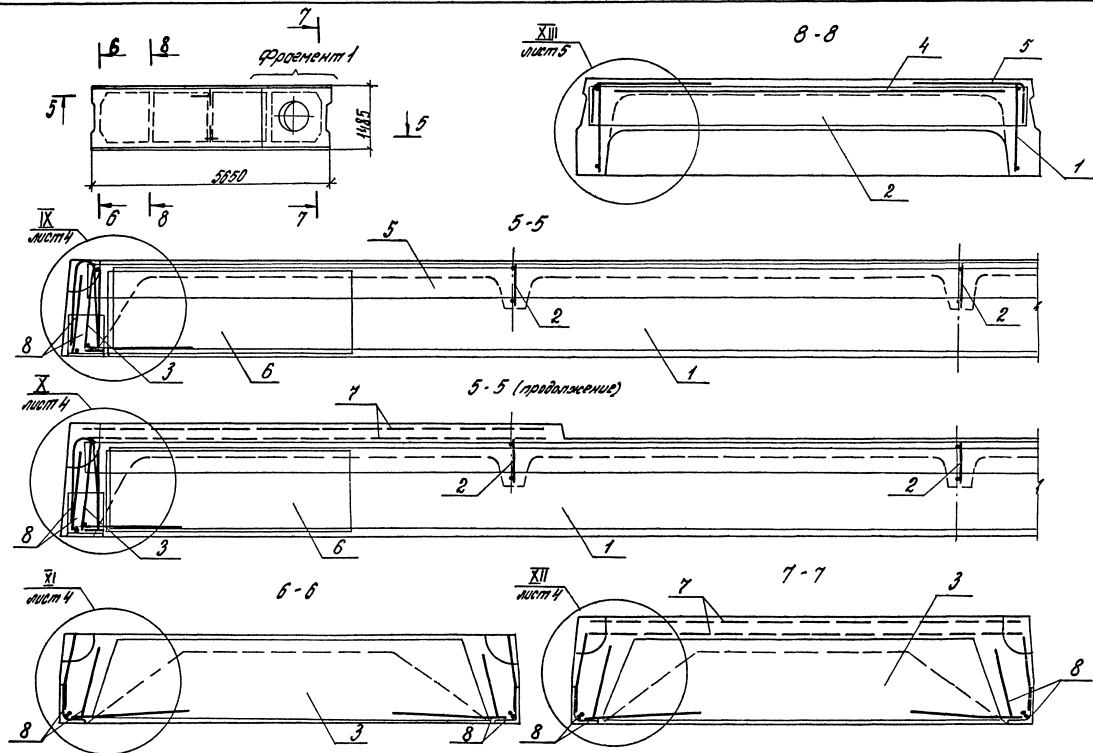
1. Указать I... VIII см. лист 2.
2. Армирование плит см. лист 3.

1.042.1-5.94.1-14			
ЗАВОДА	КОДЫ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
С. И. С.	ИСКАНЕН	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
И. КОПР	ИСКАНЕН	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
И. КОПР	ИСКАНЕН	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
Плита П2 размером 5,65 x 1,5 м с отверстиями			
Цилиндропромздравитель			



<i>D</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>f</i>
400	535	570	515
700	385	420	365
1000	235	270	215

1.042.1-5.94.1-Д4



1. Спецификацию арматурных и закладных изделий см. лист 6.

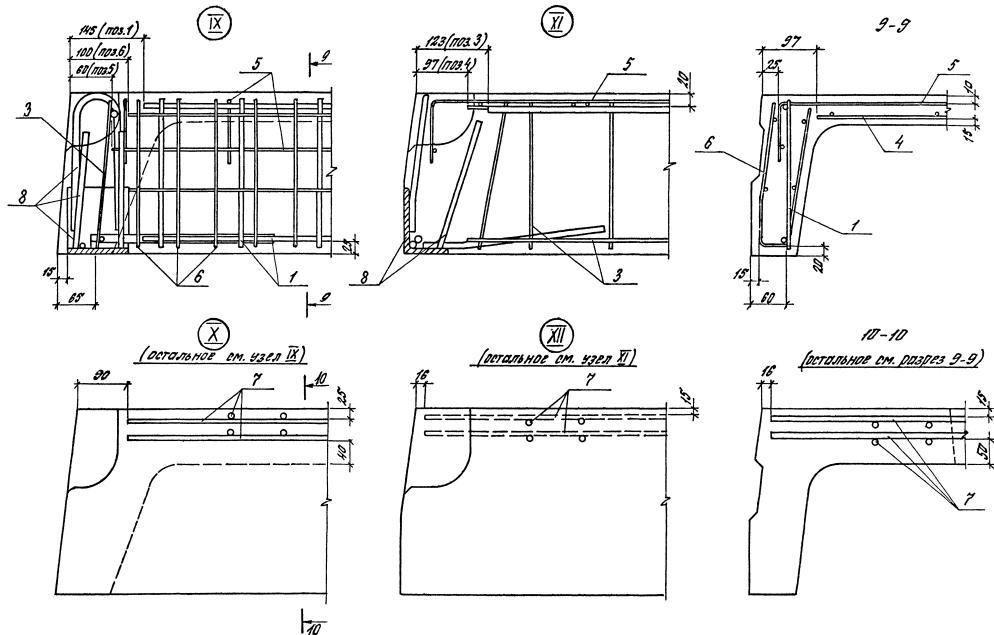
2. На чертежах напрягаемой арматуры (преж.) условно не показаны, расположение напрягаемой арматуры см. лист 5.

1. ОУ.2.1-5.94.1-Д.4

Лист

3

1400232-01 6.2



Спецификацию арматурных и закладных изделий см. лист 6.

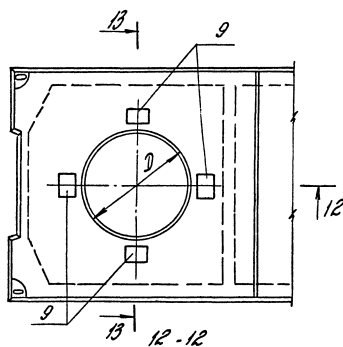
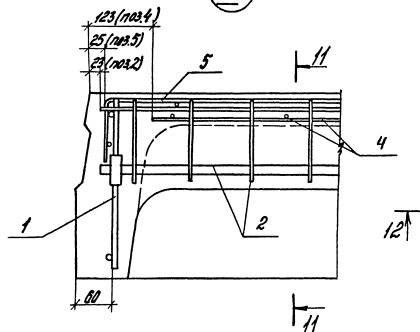
1. 042.1 - 5.94.1 - Д4

лист
4

13.00232-01 63

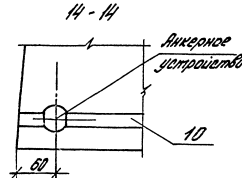
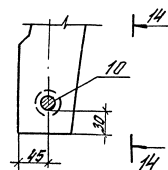
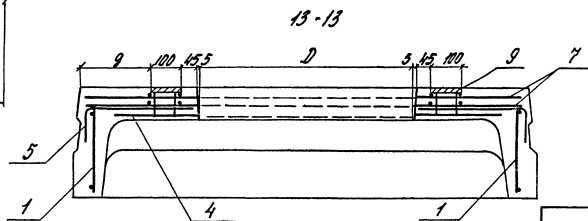
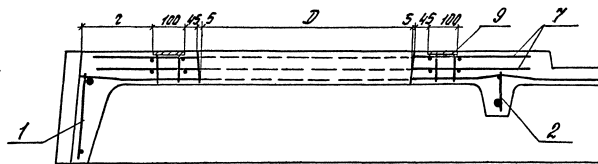
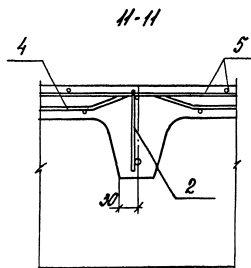
XIII

Фрагмент 1



Диаметр отверстия \varnothing	Марка сетки по п. 9	2	9
400	C13	380	350
700	C14	230	210
1000	C15	80	60

Привязка напрягаемой арматуры



Спецификация арматурных
и закладных изделий см.
лист 6.

1.042.1 - 5.94.1 - Д.4

Лист

5

400232-01 64

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.042.1-5.94.1-70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	-Д4	ПЛИТА П2		
		РАЗМЕРОМ 5,65 x 1,5 м		
		С ОТВЕРСТИЯМИ		
	-РС4	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.042.1-5.94.2-Д1	КАРКАС КР1	2	
2	-Д3	КР8	3	
3	-Д7	КР16	2	
4	-Д9	СЕТКА С1	1	
5	-Д12	С8	2	
6	-Д13	С11	4	
8	-Д21	УЗДЕЛИЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2т	2	
	-Д21	МН2н	2	
9	-Д24	МН6	4	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ</u>			
	<u>ИСПОЛНЕНИЯ (МАРОК) ПЛИТ</u>			
		П2-1Ат \bar{V} -1		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д14	СЕТКА С13	2	
10	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н1	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,84 м ³
		П2-1Ат \bar{V} -2		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д15	СЕТКА С14	2	
10	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н1	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В20		0,83 м ³
		П2-1Ат \bar{V} С-3		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д16	СЕТКА С15	2	
10	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н1	2	
		МАТЕРИАЛЫ		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,83 м ³
		П2-1Ат \bar{V} -3		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д16	СЕТКА С15	2	
10	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н1	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В22,5		0,79 м ³
		П2-1Ат \bar{V} С-1		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д14	СЕТКА С13	2	
10	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н8	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В20		0,84 м ³
		П2-1Ат \bar{V} С-2		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д15	СЕТКА С14	2	
10	-Д25	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМ. С1Н8	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН КЛАССА В20		0,83 м ³
		П2-1Ат \bar{V} С-3		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
7	1.042.1-5.94.2-Д16	СЕТКА С15	2	
		1.042.1-5.94.1-Д14		лист
				6

[illegible][illegible]

АРМАТУРА КЛАССА А-III
по ГОСТ 5481-82

1.042.1-5,94.1-A4

400232-01 66

Лист	7
------	---

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
					АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	Ат-У	Ат-Ус	А-ШВ	Итого	А-III			Вр I				А-III		Ас-III		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 6727-80	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82

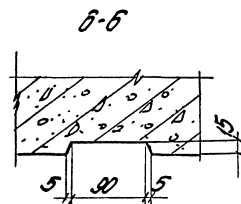
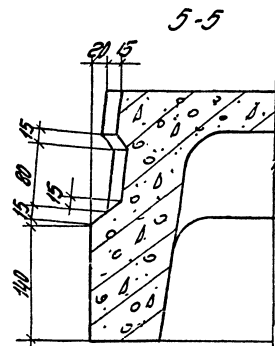
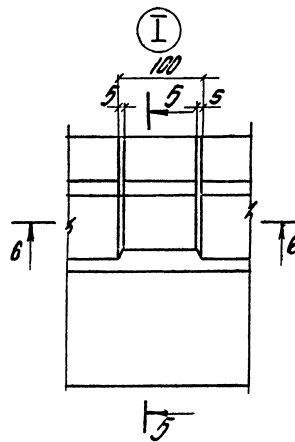
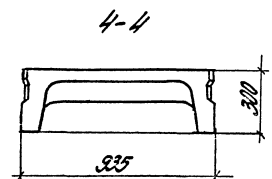
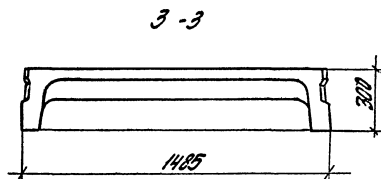
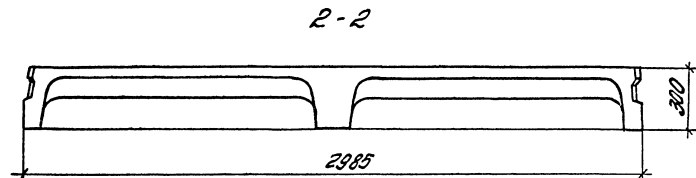
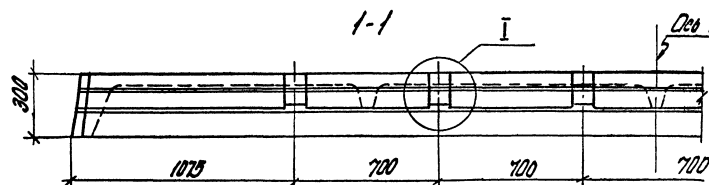
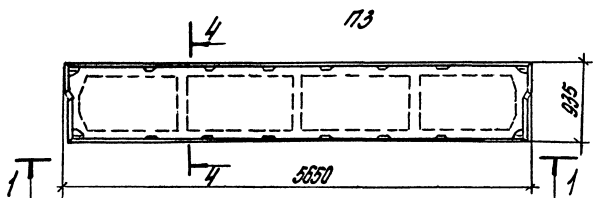
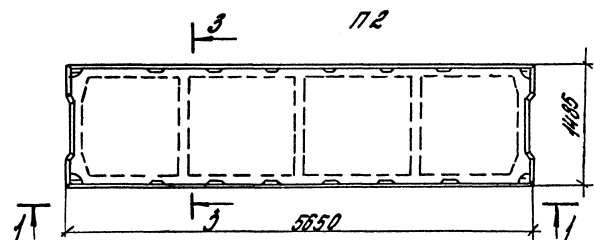
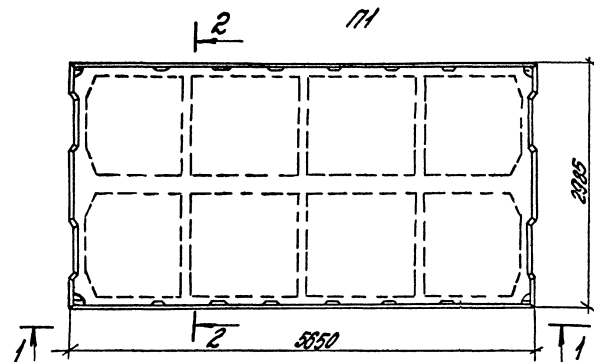
1. ПРОКАТ

УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОЧНЫЙ по ГОСТ 8509-86
МАРКИ С235 по ГОСТ 277782-88 или по ГОСТ 535-88
МАРКИ СтЗ кп2-1 (*)

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 по
ГОСТ 27772-88 или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по
ГОСТ 535-88 МАРКИ СтЗ кп2 (**).

1,042,1-5,94,1-РЧ4				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				Итого	Лист	Листов
Зав.отд.	Кодыш	С.Н.С.	Н.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	Р	И	И
С.Н.С.	Н.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	5,65x1,5м) с Отверстиями		



Данный чертеж следует рассматривать совместно с чертежами:
 - для плит П1 - 1.042.1-5.94.1-Д.1, листы 1, 2.
 - для плит П2 - 1.042.1-5.94.1-Д.2, листы 1, 2.
 - для плит П3 - 1.042.1-5.94.1-Д.3, листы 1, 2.

				1.042.1-5.94.1-Д.5			
				Плиты П1, П2, П3.			
				для устройства в плитках, предназначенных для размещения родин.			
ЗАВ.ОТ.	КОДЫШ	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84
С.И.С.	НИКАНЕН	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84
И.КОНТ.	НИКАНЕН	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84
И.КОНТ.	АНТОНОВ	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84	10.02.84
				Ц.И.И.ПРОМ.СТРОИТЕЛЬСТВА			

Номер строки	Наименование материала, единица измерения	Код		Марка плиты																			
		Материал	Единица измерения	М-1-10-Г	М-2-10-Г	М-3-10-Г	М-4-10-Г	М-5-10-Г	М-6-10-Г	М-7-10-Г	М-8-10-Г	М-9-10-Г	М-10-Г	М-11-Г	М-12-Г	М-13-Г	М-14-Г	М-15-Г	М-16-Г	М-17-Г	М-18-Г	М-19-Г	М-20-Г
1	Сортный прокат			Количество на монтаж																			
2	обыкновенного качества	093000	165																				
3	класса Вр-Г, кг	093003	165	20	20	20	20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
4	класса Вр-Г, кг	093004	165	270	305	305	381	381	653	653	80	257	265	34,0	9,3	9,3	128	128	234	234	318	197	197
5	класса Вр-Г, кг	093008	165	200	270	356	452	556	676	878	100	100	100	100	136	178	226	278	338	436	556	100	136
6	Штот сортового проката																						
7	обыкновенного качества, кг		165	430	598	682	863	967	1359	1555	195	372	380	455	244	28,5	36,9	421	587	68,5	88,8	312	848
8	Прокат листовой рядовой, кг	097100	165	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	Сталь сортовая, кг		165	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
10	Штот стали В. катуш. марке, кг		165	578	685	770	931	1055	1447	1643	255	482	46,0	57,5	304	346	429	481	647	745	945	372	40,5
11	В том числе по укрупнен-																						
12	нату сортаменту:																						
13	Сталь крупносортная, кг	093100	165	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
14	Сталь среднесортная, кг	093200	165	—	—	—	—	55,6	67,6	87,2	—	—	—	—	—	—	278	338	436	556	—	—	—
15	Сталь мелкосортная, кг	093300	165	490	538	662	819	967	1278	1478	195	372	380	455	244	28,5	36,9	421	587	68,5	88,8	312	848
16	Катанка, кг	093400	165	—	—	—	4,4	4,4	20,5	20,5	—	—	—	—	—	—	2,2	2,2	10,3	10,3	168	1,7	1,7
17	Сталь толстолистовая (толщ. мм), кг	097100	165	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—	3,2	3,2	3,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	Металлы	120000																					
19	Продолжи стальной Вр-Г, кг	124000	165	421	434	468	438	438	402	402	231	239	239	239	239	239	240	240	224	224	224	174	174
20	Бетон																						
21	класса В20, м³		113																				
22	класса В22,5, м³		113	1,54	1,54	—	—	—	—	—	0,76	0,84	0,83	0,79	0,76	—	—	—	—	—	0,58	—	—
23	класса В27,5, м³		113	—	—	1,54	1,54	—	—	—	—	—	—	—	—	0,76	0,76	—	—	—	—	0,58	—
24	класса В40, м³		113	—	—	—	—	1,54	1,54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,58	0,58
25	класса В40, м³		113	—	—	—	—	—	—	1,54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

1.042,1 - 5.94,1 - р.м

Зав.отд. Коды
С.И.С. НУСКАЕН
И.КОНТРА НУСКАЕН
ИНЖЕНЕР АНТОНОВ

Ведомость расхода
материалов

Итого в разн. листе
ЦНИИПРОМАДИИ

[illegible]

1.042.1-5.94.1-PM