

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.042.I-5.94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ПЛИТЫ ВЫСОТОЙ 300 мм ДЛЯ ПЕРЕ-
КРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПО-
МОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.042.I-5.94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ПЛИТЫ ВЫСОТОЙ 300 мм ДЛЯ ПЕРЕ-
КРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПО-
МОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Директор



Б.В.Гранев

Зав.отделом



Э.Н.Кодлян

Ст.науч.сотрудн.



И.А.Пискачев

Утверждены

Главпроектом Госстроя
России, письмо 17.05.

№ 9-3-I/86

Введены в действие

ЦНИИпромзданий с

01.07.94 г., приказ

от 11.05.94 г. № 32.

Срок действия до

01.07.99 г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.042.I-5.94.2 - T0	Техническое описание	3
I.042.I-5.94.2 - Д1	Каркас Кр1, Кр2, Кр3, Кр4	4
I.042.I-5.94.2 - Д2	Каркас Кр5, Кр6	5
I.042.I-5.94.2 - Д3	Каркас Кр7, Кр8, Кр9	6
I.042.I-5.94.2 - Д4	Каркас Кр10, Кр11	7
I.042.I-5.94.2 - Д5	Каркас Кр12, Кр13	8
I.042.I-5.94.2 - Д6	Каркас Кр14, Кр15	9
I.042.I-5.94.2 - Д7	Каркас Кр16, Кр17, Кр18	10
I.042.I-5.94.2 - Д9	Сетка С1, С2, С3	11
I.042.I-5.94.2 - Д10	Сетка С4, С5	12
I.042.I-5.94.2 - Д11	Сетка С6, С7	13
I.042.I-5.94.2 - Д12	Сетка С8, С9, С10	14
I.042.I-5.94.2 - Д13	Сетка С11, С12	15
I.042.I-5.94.2 - Д14	Сетка С13	16
I.042.I-5.94.2 - Д15	Сетка С14	17
I.042.I-5.94.2 - Д16	Сетка С15	18
I.042.I-5.94.2 - Д20	Изделие закладное МН1т, МН1н(зеркально)	19
I.042.I-5.94.2 - Д21	Изделие закладное МН2т, МН2н(зеркально)	21
I.042.I-5.94.2 - Д22	Изделие закладное МН3т, МН3н(зеркально)	23
I.042.I-5.94.2 - Д23	Изделие закладное МН4, МН5	25
I.042.I-5.94.2 - Д25	Стержень напрягаемый длиной 5650 мм для плит П1, П2, П3	27

I.042.I-5.94.2

СОДЕРЖАНИЕ

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Зав. отд.	Корыш	20.09.94
Н. контр.	Нусканен	20.09.94
С. Н. С.	Нусканен	20.09.94

1. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит, разработанных в выпуске I настоящей серии.

2. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах стержней до 5 мм включительно выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

3. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90. Применение электродуговой сварки не допускается.

4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

5. Изготовление закладных изделий производится в соответствии с "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

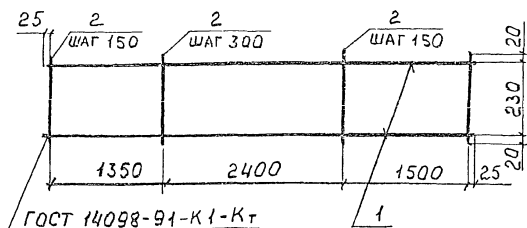
6. Защиту закладных изделий от коррозии следует производить в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85.

1.042.1-5.94.2-ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Техн. опис.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Зав. отд.	Кодыш	109294
Н.контр.	Нискогачев	109294
С.Н.С.	Нискогачев	109294



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ШЕТА, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
КР1	1	$\phi 4 \text{ Вр I}, l=5300$	2	0,53	1,90
	2	$\phi 4 \text{ Вр I}, l=270$	28	0,03	
КР2	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l=5300$	2	0,82	2,76
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l=270$	28	0,04	
КР3	1	$\phi 6 \text{ А III}, l=5300$	2	1,18	4,04
	2	$\phi 6 \text{ А III}, l=270$	28	0,06	
КР4	1	$\phi 8 \text{ А III}, l=5300$	2	2,09	7,26
	2	$\phi 8 \text{ А III}, l=270$	28	0,11	

АРМАТУРА КЛАССА ВрI - ГОСТ 6727-80; А-III - ГОСТ 5781-82*

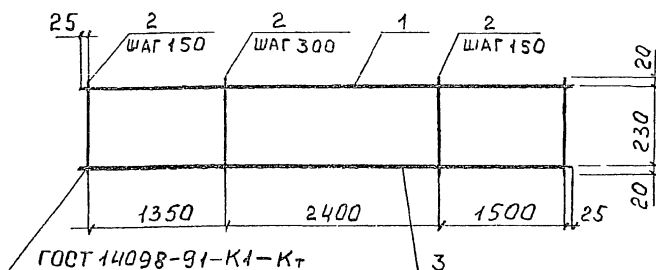
1.042.1 - 5.94.2 - Д1

ЗАВ. ОТД.	КАДЫШ	100234
С.Н.С.	НИС.КАНЕИ	100234
Н.КОНТР.	НИС.КАНЕИ	100234
ИНЖЕНЕР	АНТИФЕЕВА	100234

КАРКАС

КР1, КР2, КР3, КР4

Контроль	Автомат	Автомат
Р		1



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
КР5	1	Ф 4 Вр I, $l = 5300$	1	0,53	7,77
	2	Ф 4 Вр I, $l = 270$	28	0,03	
	3	Ф 14 А III, $l = 5300$	1	6,40	
КР6	1	Ф 6 А III, $l = 5300$	1	1,18	9,26
	2	Ф 6 А III, $l = 270$	28	0,06	
	3	Ф 14 А III, $l = 5300$	1	6,40	

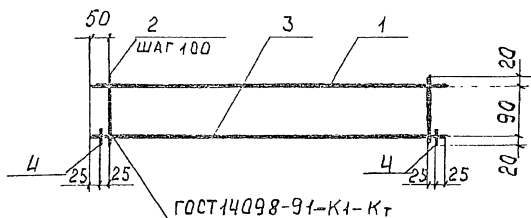
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I-ГОСТ 6727-80; А-III-ГОСТ 5781-82*

1.042.1-5.94.2-Д2

ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.
ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.
С.Н.С.	НУСКАНЕН	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.
Н. КОНТР.	НУСКАНЕН	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.
ИНЖЕНЕР	АНТИФРЕЕВА	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.

КАРКАС
КР5, КР6

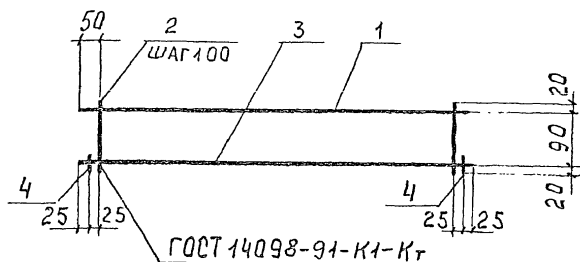
ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.
Р	1	1
ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.	ИЧБ. ИРРАДЛ.



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 МЕТ., КГ	МАССА УЗДЕЛЕНИЯ КГ
КР7	1	$\phi 4BpI, l=1400$	1	0,14	1,21
	2	$\phi 4BpI, l=130$	14	0,01	
	3	$\phi 10AIII, l=1400$	1	0,87	
	4	$\phi 10AIII, l=50$	2	0,03	
КР8	1	$\phi 5BpI, l=1400$	1	0,22	1,85
	2	$\phi 5BpI, l=130$	14	0,02	
	3	$\phi 12AIII, l=1400$	1	1,25	
	4	$\phi 12AIII, l=50$	2	0,05	
КР9	1	$\phi 6AIII, l=1400$	1	0,31	2,54
	2	$\phi 6AIII, l=130$	14	0,03	
	3	$\phi 14AIII, l=1400$	1	1,69	
	4	$\phi 14AIII, l=50$	2	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА ВР-I-ГОСТ 6727-80; А-III-ГОСТ 5781-82*

1.042.1-5.94.2-Д3				КАРКАС		
ЗАВ. ОТД.	КОД.ЫШ	ИД	20294	КР7, КР8, КР9		
С.Н.С	ИШКАНЕН	ИД	20294			
Н.КОНТР.	ИШКАНЕН	ИД	20294			
ИНЖЕНЕР	АНТИФОНЕВА	ИД	20294			
				УТВЕРЖДЕНО		
				Р		
				И		
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 Д. ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
КР10	1	φ6 AIII, l=1400	1	0,31	3,10
	2	φ6 AIII, l=130	14	0,03	
	3	φ16 AIII, l=1400	1	2,21	
	4	φ16 AIII, l=50	2	0,08	
КР11	1	φ8 AIII, l=1400	1	0,55	4,25
	2	φ8 AIII, l=130	14	0,05	
	3	φ18 AIII, l=1400	1	2,80	
	4	φ18 AIII, l=50	2	0,10	

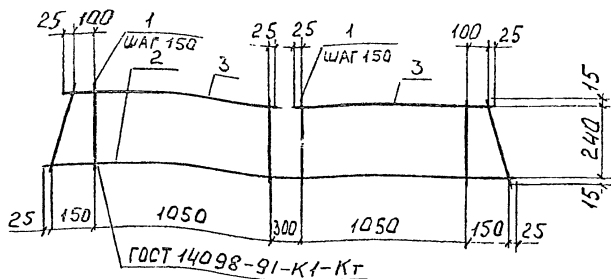
АРМАТУРА КЛАССА Вp-I-ГОСТ 6727-80; A-III-ГОСТ 5781-82*

				1.042.1-5.94.2-Д4			
ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ	10029		КАРКАС КР10, КР11	Исполн	Лист	Листов
С.Н.С.	НИСКИНЕН	10029			Р		1
Н.КОНТР	НИСКИНЕН	10029			ЦИТИРОВАННЫЙ		
ИНЖЕНЕР	АНТИФЕЕВА	10029					

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА УЗДЕЛИЯ КГ
КР12	1	$\phi 48p\bar{I}$, $l = 850$	1	0,09	0,55
	2	$\phi 48p\bar{I}$, $l = 130$	8	0,01	
	3	$\phi 8A\bar{III}$, $l = 850$	1	0,34	
	4	$\phi 8A\bar{III}$, $l = 50$	2	0,02	
КР13	1	$\phi 6A\bar{III}$, $l = 850$	1	0,19	1,28
	2	$\phi 6A\bar{III}$, $l = 130$	8	0,03	
	3	$\phi 12A\bar{III}$, $l = 850$	1	0,75	
	4	$\phi 12A\bar{III}$, $l = 50$	2	0,05	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I - ГОСТ 6727-80; А-III - ГОСТ 5781-82*

[illegible]

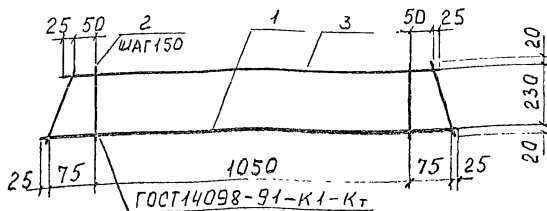


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
КР14	1	$\Phi 4 \text{ Вр I}, l=270$	18	0,03	5,12
	2	$\Phi 12 \text{ А II}, l=2750$	1	2,44	
	3	$\Phi 12 \text{ А III}, l=1200$	2	1,07	
КР15	1	$\Phi 5 \text{ Вр I}, l=270$	18	0,04	6,94
	2	$\Phi 14 \text{ А II}, l=2750$	1	3,32	
	3	$\Phi 14 \text{ А III}, l=1200$	2	1,45	

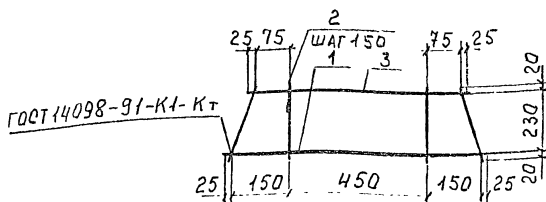
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I-ГОСТ 6727-80; А-II-ГОСТ 5781-82*

1.042.1-5.94.2-Д6				КАРКАС		
КАРКАС				КР14, КР15		
ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	100294	100294	Итого	Лист	Листов
С.Н.С.	НУСКАНЕН	100294	100294	Р		1
Н.КОНТР	НУСКАНЕН	100294	100294	ЦНИИПРОИЗВОДНИК		
И.Д.СЕНС	АНТИФЕЕВ	100294	100294			

КР16, КР17



КР18



МАРКА КАРКАС	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КТ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КТ
КР16	1	$\phi 4 \text{ Вр I, } l=1250$	1	0,12	1,49
	2	$\phi 4 \text{ Вр I, } l=270$	10	0,03	
	3	$\phi 12 \text{ А II, } l=1200$	1	1,07	
КР17	1	$\phi 5 \text{ Вр I, } l=1250$	1	0,19	2,04
	2	$\phi 5 \text{ Вр I, } l=270$	10	0,04	
	3	$\phi 14 \text{ А II, } l=1200$	1	1,45	
КР18	1	$\phi 4 \text{ Вр I, } l=800$	1	0,08	0,52
	2	$\phi 4 \text{ Вр I, } l=270$	6	0,03	
	3	$\phi 8 \text{ А II, } l=650$	1	0,26	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I-ГОСТ 6727-80; А-II-ГОСТ 5781-82*

1.042.1-5.94.2-Д7

ЗАВ. ОТД.	КОДЫ/Ш	ИД	100294
С.Н.С	МУСКАНЕН	ИД	100294
И КОМП	МУСКАНЕН	ИД	100294
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ИД	100294

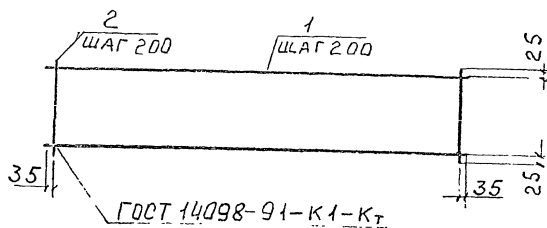
КАРКАС

КР16, КР17, КР18

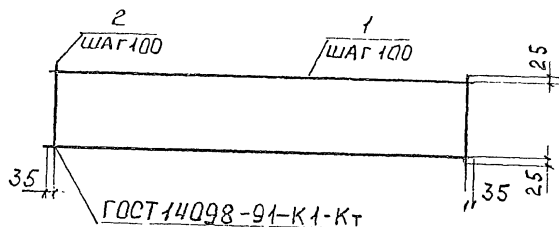
Итого	Итого	Итого
Р		1

ЦИФРОВЫЙ КОД

C1, C2



C3



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДАНИЯ, КГ
C1	1	$\phi 4$ ВР I, $\ell = 5470$	7	0,54	7,14
	2	$\phi 4$ ВР I, $\ell = 1250$	28	0,12	
C2	1	$\phi 4$ ВР I, $\ell = 5470$	7	0,54	9,10
	2	$\phi 5$ ВР I, $\ell = 1250$	28	0,19	
C3	1	$\phi 5$ ВР I, $\ell = 5470$	13	0,84	21,37
	2	$\phi 5$ ВР I, $\ell = 1250$	55	0,19	

АРМАТУРА КЛАССА ВР-I-ГОСТ 6727-80

1.042.1-5.94.2-Д9

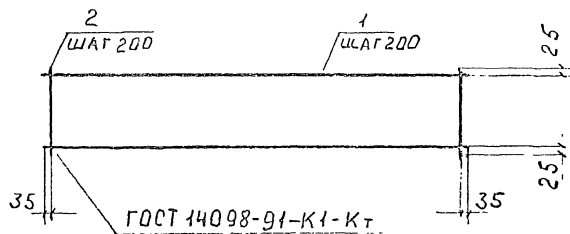
СЕТКА

C1, C2, C3

Исполнитель	Проверен	Листов
Р	Т	Т

Инв. №, дата, подпись и дата, Взам. инв. №

ЗАВ. ОТЧ.	К. Д. БИШ	100291
С. Н. С.	НУСКАНЕН	100291
И. КОДТР	НУСКАНЕН	100291
ИНЖЕНЕР	АНТЮФЕЕВ	100291



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С4	1	$\phi 4 \text{ Вр I}, \ell = 5470$	5	0,54	4,94
	2	$\phi 4 \text{ Вр I}, \ell = 850$	28	0,08	
С5	1	$\phi 4 \text{ Вр I}, \ell = 5470$	5	0,54	6,34
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, \ell = 850$	28	0,13	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I-ГОСТ 6727-80

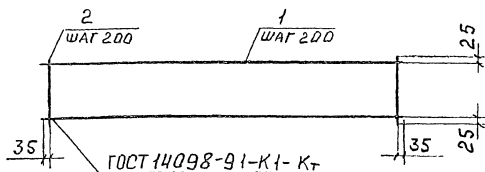
1.042.1-5.94.2-Д10

ЗАВ.ОТД.	КОЗЛОВ	МНО	100234
С.Н.С.	ПУСКАНЕН	С.Н.	100234
Н.КОНТ.	ПУСКАНЕН	С.Н.	100234
ИНЖЕНЕР	АНТЮФЕЕВА	С.Н.	100234

СЕТКА

С4, С5

Исполн	Диспет	Диспет
Р		1
ЦНИИПРОИЗВОДНИЙ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С 6	1	φ 4 ВР I, l=5470	4	0,54	4,0
	2	φ 4 ВР I, l=650	28	0,07	
С 7	1	φ 4 ВР I, l=5470	4	0,54	5,0
	2	φ 5 ВР I, l=650	28	0,1	

АРМАТУРА КЛАССА ВР-I-ГОСТ 6727-80

1.042.1 - 5.94.2 - Д, 11

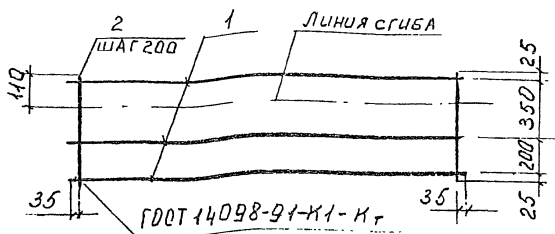
ЗАВ. ВЛА.	КОДЫШ	1002-24
С. Н. С.	НУСНАНЕН	1002-24
И. КОМТ.Р.	НУСНАНЕН	1002-24
И. КОМТ.Р.	АНТЮФЕЕВ	1002-24

СЕТКА

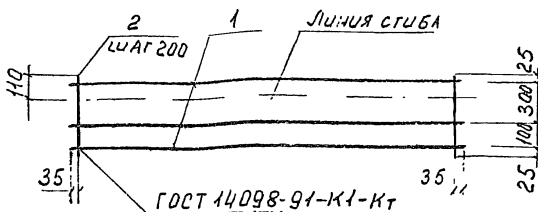
С 6, С 7

Исполн.	Дет.	Дет.
Р		1
ЦИНПРОМЗДРАНИИ		

С8, С9



С10



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ, КГ	МАССА ЦЕЛЫЙ КТ
С8	1	φ 4 Вр I, l = 5470	3	0,54	3,30
	2	φ 4 Вр I, l = 600	28	0,06	
С9	1	φ 4 Вр I, l = 5470	3	0,54	4,14
	2	φ 5 Вр I, l = 600	28	0,09	
С10	1	φ 4 Вр I, l = 5470	3	0,54	2,74
	2	φ 4 Вр I, l = 450	28	0,04	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I-ГОСТ 6727-80

1.042.1-5.94.2-Д.12

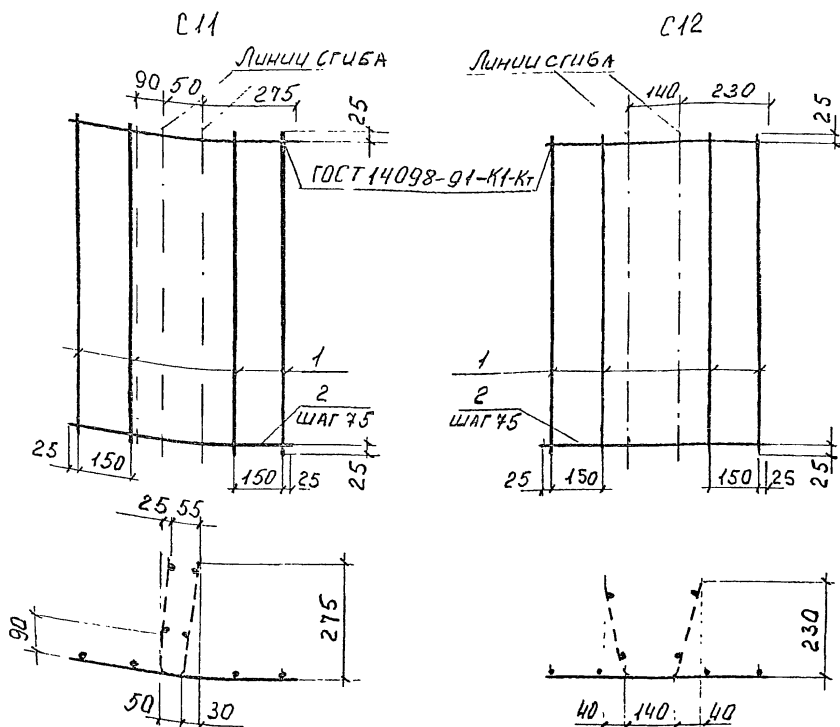
ЗАВ. ОТА.	КОЛЫШ	10025
С.Н.С.	НУСКАНЕН	10025
Н.КОНТ.	НУСКАНЕН	10025
ИНЖЕНЕР	АНТИПРЕВЛ	10025

СЕТКА

С8, С9, С10

Учредит	Авст	Австоб
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Ц.И.В. № 1-под. Подпись и дата. Взаимосвязь



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ.	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
C11	1	$\phi 4 \text{ Bp I}, l = 800$	4	0,08	0,98
	2	$\phi 4 \text{ Bp I}, l = 600$	11	0,06	
C12	1	$\phi 4 \text{ Bp I}, l = 800$	4	0,08	0,98
	2	$\phi 4 \text{ Bp I}, l = 600$	11	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА Bp-I-ГОСТ 6727-80

1.042.1-5.94.2-Д13

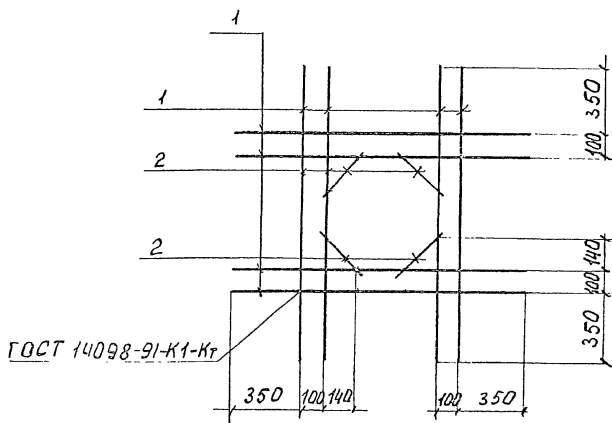
СЕТКА

C11, C12

Исполн	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ		

Лист № подл. подпись и дата. Взятый №

Зав. отд.	Коды	Исполн	Лист
С. Н. С.	ИСКАНЕН	С. Н. С.	100294
И. Контр.	ИСКАНЕН	С. Н. С.	100294
И. Ржев.	АНТИФЕЕВ	С. Н. С.	100294



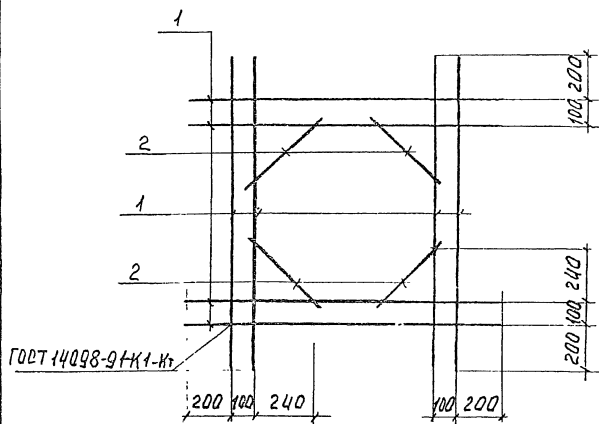
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА 1.4.ЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С13	1	$\phi 10 \text{ A III}, l=1400$	8	0,87	7,56
	2	$\phi 10 \text{ A III}, l=250$	4	0,15	

АРМАТУРА КЛАССА А-III-ГОСТ 5781-82*

1.042.1-5.94.2-Д14				Итого: Лист 1		
Зав. ота.	Кодыш	100294	100294	ЦНИПРОМЗООИИ		
С.Н.С.	НУСКАНЕН	100294	100294			
Н.КОНТ.	НУСКАНЕН	100294	100294	ЦНИПРОМЗООИИ		
И.О.СЕНЕ	АНТРОФЕВА	100294	100294			

СЕТКА

С13



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С14	1	$\Phi 10 A_{III}, l = 1400$	8	0,87	7,95
	2	$\Phi 10 A_{III}, l = 400$	4	0,25	

АРМАТУРА КЛАССА А-III - ГОСТ 5781-82*

1.042.1 - 5.94.2 - Д15

СЕТКА

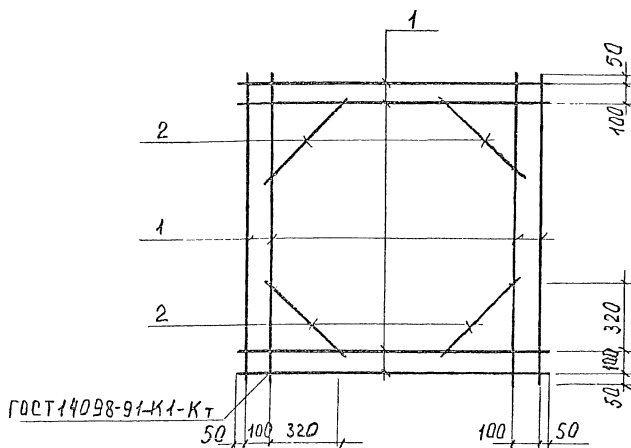
С14

Исполн.	Дет.	Дет.об.
Р		1

Центральная

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. отд.	Кодыш	10	100294
С.Н.С.	Нусканен	10	100294
Н.Контр.	Нусканен	10	100294
Инженер	Антоньева	10	100294



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА 1,4.ЕТ. КГ.	МАССА ИЗГЛУЕНИЯ КГ
С15	1	Ø 12 A III, $\rho = 1400$	8	1,24	
	2	Ø 12 A III, $\rho = 500$	4	0,44	11,7

АРМАТУРА КЛАССА А-III-ГОСТ 5781-82*

1.042.1- 5.94.2- Д.16

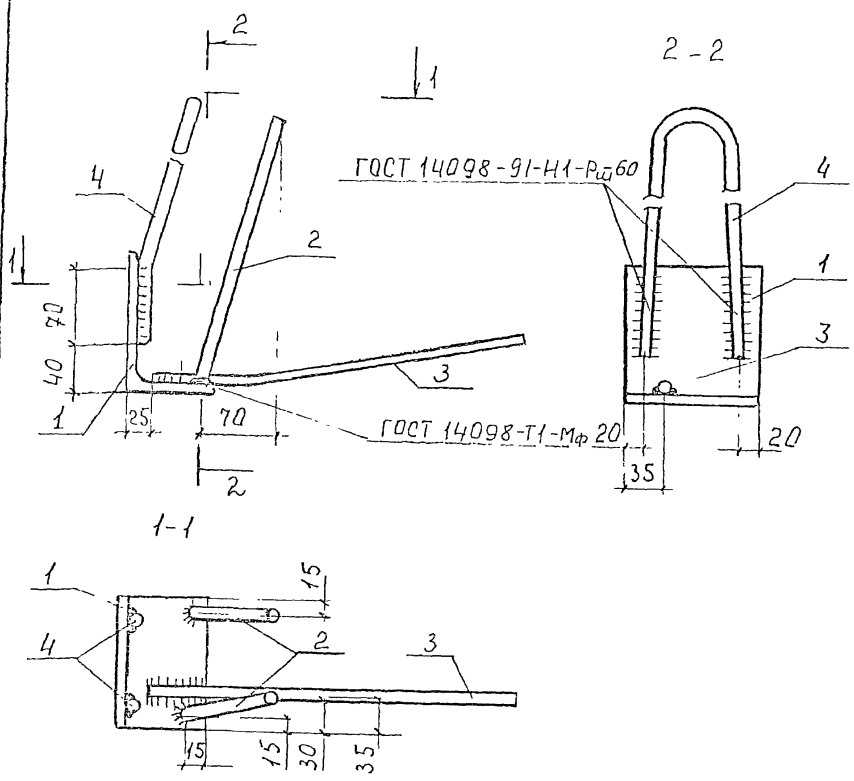
СЕТКА
С15

ЗАБ.ОТД.	КОДЫШ	НП	100234
С.Н.С.	НУСАНЕН	СН	100234
Н.КОНТР.	НУСАНЕН	СН	100234
ИНЖЕНЕР	АНТЮФЕЕВА	СН	100234

Старший	Авт.	Авт.
Р		1
ЦНИИПОНЗ		

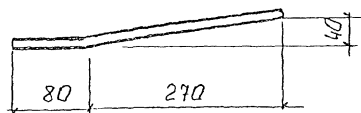
13.00232-02 13

Цив. № подл. Подпись и дата

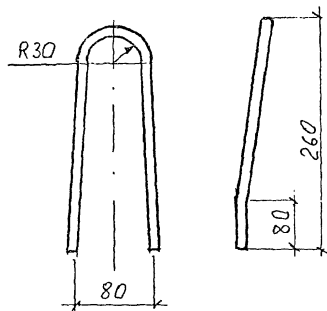


					1,042.1-5.94.2 - Д20		
ЗАВ.ОТД.	ПОДЫШ	ПРОМ.	100294	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1Т, МН1Н(ЗЕРКАЛЬНО)	Исполн	Лист	Листов
С.Н.С	ИУСКАНЕН	ПРОМ.	100294		Р	1	2
Н.КОСТР	СКАНЕН	ПРОМ.	100294		ЦИНПРОМЗДНИИ		
ИНСЕН	ИТЮФЕВА	ПРОМ.	100294				

Поз.3



Поз.4



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ КГ	МАССА УЗДЕЛЮЩ КГ
1	L125x80x8, $\rho=120$	1	1,50	2,51
2	$\Phi 10 A_{III}$, $\rho=250$	2	0,15	
3	$\Phi 10 A_{III}$, $\rho=350$	1	0,22	
4	$\Phi 12 A_{c-II}$, $\rho=560$	1	0,49	

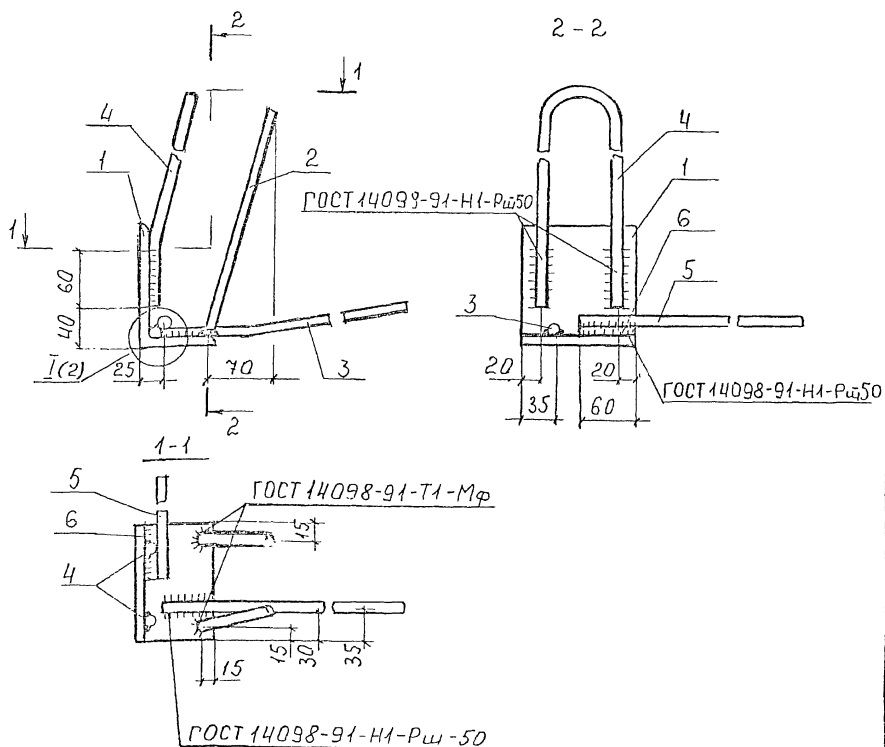
1. Арматура классов А-III и Ас-II по ГОСТ 5781-82*
 марки 35ГС и 10ГТ,
 2. Уголок стальной равнопрочный по ГОСТ 8509-86, сталь
 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или по ГОСТ 535-88
 марки СТЗпс5-I

1.042.1-5.94.2-Д20

Лист

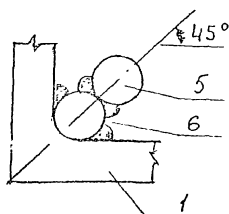
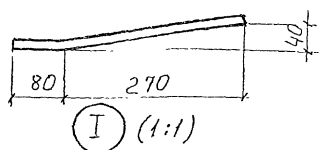
2

УЗД-02 21

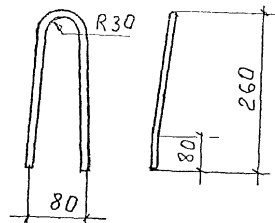


				1.042.1-5.94.2-Д21			
				УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
				МН2Т, МН2Н(ЗЕРКАЛЬНО)			
ЗАВ ОТА	КОДЫШ	100294	100294	Умодов	Авст	Авст	Авст
С.Н.С.	НИСКАН.Н	100294	100294	Р	1	2	
Н КОНТР	НИСКАН.Н	100294	100294				
НИЗЖЕН	ДНТ10.0.10	100294	100294				

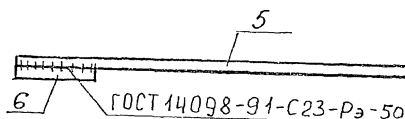
Поз. 3



Поз. 4



Соединение поз. 5 и поз. 6



Поз.	Наименование	Кол.	Масса дет., кг	Масса изделия, кг
1	L125x80x8 $\ell=120$	1	1,50	2,62
2	$\Phi 10 A_{III}$, $\ell=250$	2	0,15	
3	$\Phi 10 A_{III}$, $\ell=350$	1	0,22	
4	$\Phi 10 A_{с II}$, $\ell=550$	1	0,34	
5	$\Phi 10 A_{III}$, $\ell=350$	1	1,22	
6	$\Phi 10 A_{III}$, $\ell=60$	1	0,04	

1 Арматура классов А-III и Ас-II по ГОСТ 5781-82*
марки 35ГС и 10ГТ.

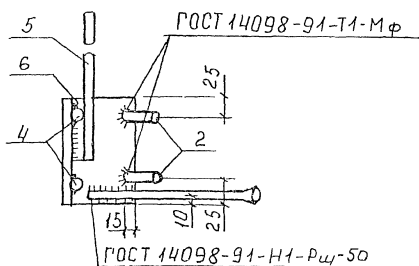
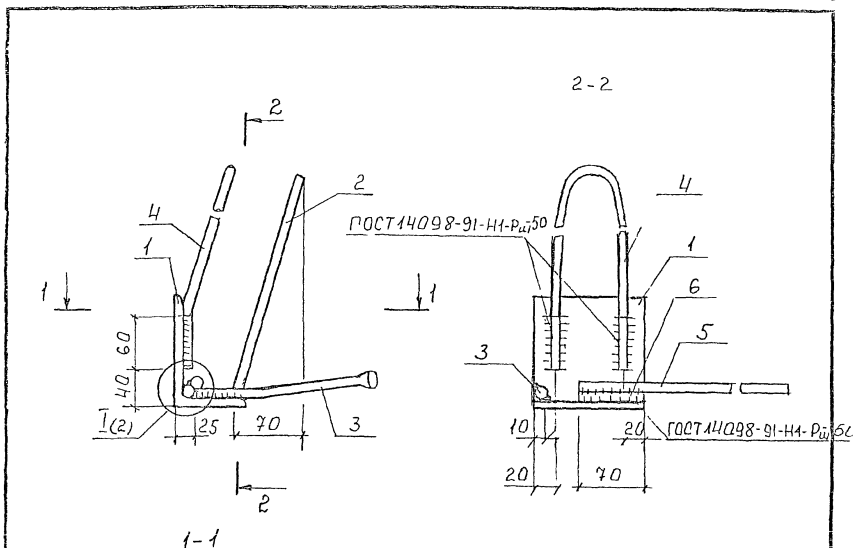
2. Уголок стальной равнопрочный по ГОСТ 8509-86
марки С245 по ГОСТ 27772-88 или по ГОСТ 535-88
марки СТЗпс5-I

1.042.1-5.94.2-Д21

Лист

2

400231-02 ЛЗ



1.042.1-5.94.2-Д22

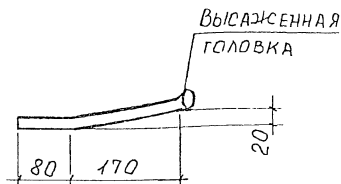
ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ	10.02.94
С.Н.С.	НУСАНЕН	10.02.94
И.КОНТРОЛ.	НУСАНЕН	10.02.94
И.Н.С.Е.Н.	Л.Н.Т.О.Ф.Е.Л.С.	10.02.94

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНЗТ, МНЗН (ЗЕРКАЛЬНО)

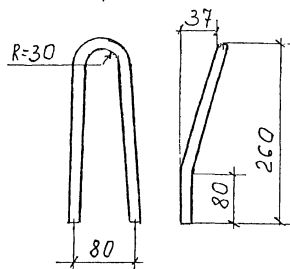
И.М.А.Д.У.С.	А.У.С.Т.	А.У.С.Т.О.В.
Р	1	2

1.042.1-5.94.2-Д22

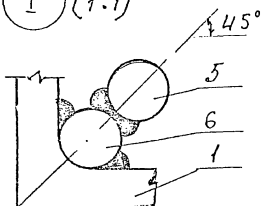
Поз. 3



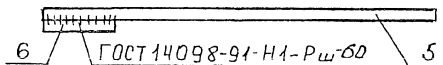
Поз. 4



I (1:1)



Соединение поз. 5 и поз. 6



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА УЗДЕЛЕНИЯ КГ
1	L125x80x8 $\ell=120$	1	1,50	3,1
2	$\phi 10 A_{III}$ $\ell=250$	2	0,15	
3	$\phi 10 A_{III}$ $\ell=250$	1	0,2	
4	$\phi 10 A_{c-II}$ $\ell=560$	1	0,34	
5	$\phi 14 A_{III}$ $\ell=550$	1	0,66	
6	$\phi 14 A_{III}$ $\ell=70$	1	0,10	

1. Арматура классов А-III и Ас-II по ГОСТ 5781-82*
МАРКИ 35РС и 10РТ.

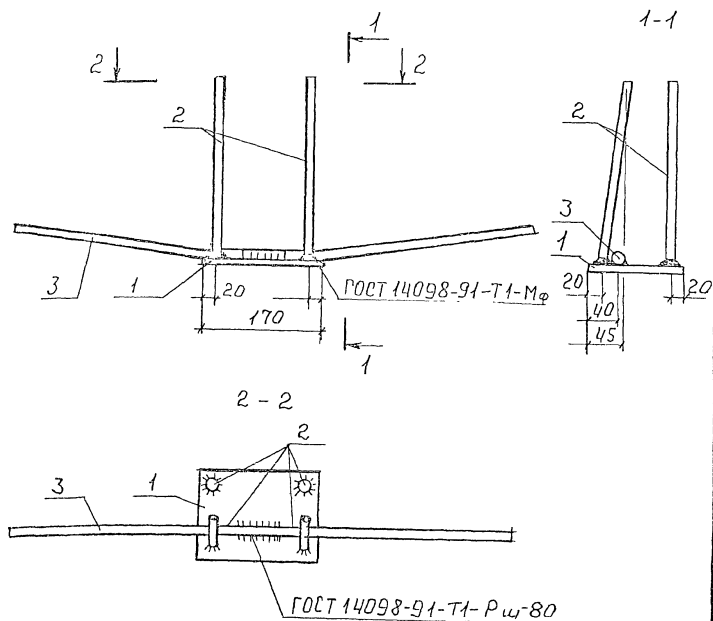
2. Уголок стальной равнопрочный по ГОСТ 8509-86
МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88 или по ГОСТ 535-88
МАРКИ СТЗПС-I

1.042.1-5.94.2-Д.22

Лист

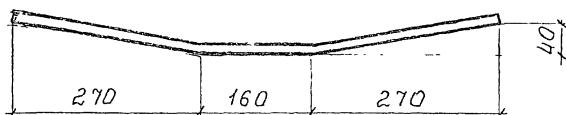
2

13.00232-02 25



				1.042.1-5.94.2-Д23		
				УЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МНЧ, МНС		
ЗАВ. ОТД.	А. И. Д. Б. Ш.	100294		Удостоверение		
С. И. С.	И. И. С. А. И. И.	100294		Р	1	2
И. КОМП.	Г. Ч. А. Н. К. И.	100294		Удостоверение		
И. КОМП.	Г. Ч. А. Н. К. И.	100294		Удостоверение		

Поз.3



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
МНЧ	1	- 130x8 $\ell=170$	1	1,39	2,42
	2	$\phi 10 A \text{ III}$ $\ell=250$	4	0,15	
	3	$\phi 10 A \text{ III}$ $\ell=700$	1	0,43	
МНЧ	1	- 130x8 $\ell=170$	1	1,39	2,89
	2	$\phi 12 A \text{ III}$ $\ell=250$	4	0,22	
	3	$\phi 12 A \text{ III}$ $\ell=700$	1	0,62	

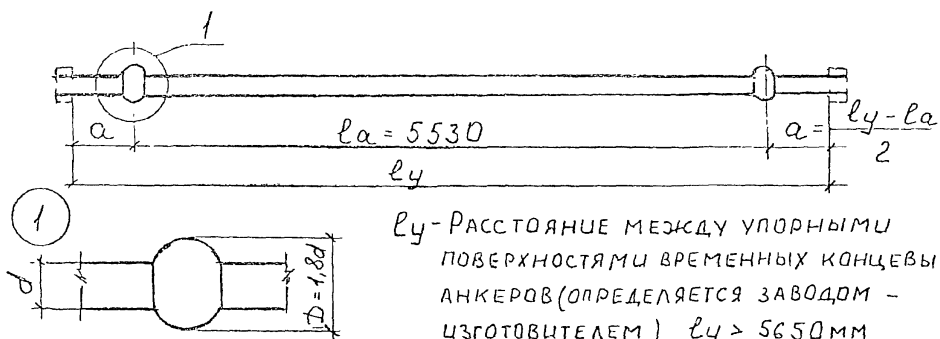
1. АРМАТУРА КЛАССА А III ГОСТ 5781-82*
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245
ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88
МАРКИ СТЗпс5-Т

1.042.1-5 942-Д.23

ИУПТ

2

13.00232-0.2 27



l_y - РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ УПОРНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ВРЕМЕННЫХ КОНЦЕВЫХ АНКЕРОВ (ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ЗАВОДОМ - ИЗГОТОВИТЕЛЕМ) $l_y > 5650$ мм

МАРКА	d , мм	ДЛИНА, мм	МАССА, кг	КЛАСС СТАЛИ, ГОСТ
СТН1	12	5650	5,0	КЛАСС А-IV ГОСТ 10884-81
СТН2	14		6,8	
СТН3	16		8,9	
СТН4	18		11,3	
СТН5	20		13,9	
СТН6	22		16,9	
СТН7	25		21,8	КЛАСС А-IV ГОСТ 10884-81
СТН8	14		6,8	
СТН9	16		8,9	
СТН10	18		11,3	
СТН11	20		13,9	
СТН12	22		15,9	
СТН13	25		21,8	КЛАСС А-III ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82)
СТН14	14		6,8	
СТН15	16		8,9	
СТН16	18		11,3	
СТН17	20		13,9	
СТН18	22		15,9	
СТН19	25		21,8	

1.042.1 - 5.94.2 - Д.25

ЗАВОД	КОДЫШ	100234
СН.С.	НУСКАНЕН	100234
И.КОНТ.	НУСКАНЕН	100234
И.ИЗГ.	АНТРОПОВ	100234

СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ
ДЛИНОЙ 5650 мм ДЛЯ ПЛИТ
П1, П2, П3

И.ИЗГ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.
1	1	1	1

1.00232-01 100