

СЕРИЯ 1.442.1-1.87

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ВЫСОТОЙ 400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ
(измененный вариант оформления)

ВЫПУСК 1

предварительно напряженные плиты шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВ. ИНЖ. ИНСТИТУТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ ИС
ЗАВ. СЕКТОРОМ ИИС
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА

В.В. ГРАНЕВ
А.В. ЗАМАРАЕВ
Г.В. ВЫЖИГИН
В.М. ТРАХТЕНГЕРЦ

СОВМЕСТНО
с НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ
СТ. НАУЧН. СОТРУДНИК

Ю.П. ГУЩА
Д.А. ЯКУШИН
А.Е. КУЗЬМИЧЕВ

с НИИСК

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ

П.И. КРИВОШЕЕВ
Б.П. КОВТУНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР, протокол от 02.06.88 № АЧ-29.
ВВЕДЕНЫ в действие с 01.10.88.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.442.I-I.87.I-1 TT	Технические требования	3
I.442.I-I.87.I-2 NH	Номенклатура плит	21
I.442.I-I.87.I-3 ФЧ	Плита ИП1. Опалубочный чертёж	28
I.442.I-I.87.I-3	Плита ИП1	29
I.442.I-I.87.I-3 СМ1	Плита ИП1 со шпонками (вариант)	39
I.442.I-I.87.I-3 СМ2	Плита ИП1 с квадратными отверстиями	
	(пример)	40
I.442.I-I.87.I-4 ФЧ	Плита ИП2. Опалубочный чертёж	41
I.442.I-I.87.I-4	Плита ИП2	42
I.442.I-I.87.I-4 СМ1	Плита ИП2 со шпонками (вариант)	52
I.442.I-I.87.I-5 ФЧ	Плита ИП3 (ИП3-1А1УТ...ИП3-6АУИТ)	
	Опалубочный чертёж	53
I.442.I-I.87.I-5	Плита ИП3 (ИП3-1А1УТ...ИП3-6АУИТ)	54
I.442.I-I.87.I-5 СМ1	Плита ИП3 со шпонками (вариант)	63
I.442.I-I.87.I-5 СМ2	Плита ИП3 с квадратными отверстиями	
	(пример)	64

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.442.I-I.87.I-6 ФЧ	Плита ИП3 (ИП3-1А1УТ-1...ИП3-1АУИТ-3)	
	Опалубочный чертёж	65
I.442.I-I.87.I-6	Плита ИП3 (ИП3-1А1УТ-1...ИП3-1АУИТ-3)	66
I.442.I-I.87.I-7 ФЧ	Плита ИП4. Опалубочный чертёж	74
I.442.I-I.87.I-7	Плита ИП4	75
I.442.I-I.87.I-7 СМ1	Плита ИП4 со шпонками (вариант)	84
I.442.I-I.87.I-8 ФЧ	Плита ИП5. Опалубочный чертёж	85
I.442.I-I.87.I-8	Плита ИП5	86
I.442.I-I.87.I-8 СМ1	Плита ИП5 со шпонками (вариант)	95
I.442.I-I.87.I-8 СМ2	Плита ИП5 с квадратными отверстиями	
	(пример)	96
I.442.I-I.87.I-9 ФЧ	Плита ИП6. Опалубочный чертёж	97
I.442.I-I.87.I-9	Плита ИП6	98
I.442.I-I.87.I-9 СМ1	Плита ИП6 со шпонками (вариант)	107
I.442.I-I.87.I-10 РС	Ведомость расхода стали на плиту	108

1. Общая часть

1.1. Переработка выпуска выполнена в соответствии с указанием Госстроя СССР (письмо № 6/6 от 3/III-87г.) только в части упрощения оформления рабочих чертежей. Расчетные характеристики, конструктивные решения и технико-экономические показатели сохранены без изменения в соответствии с требованиями нормативных и руководящих документов, действующими на период разработки документации (до 1982г.) по рабочим чертежам плит, утвержденным Госстроем СССР 22.10.82 г. постановлением № 262.

1.2. Данный выпуск содержит рабочие чертежи плит шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м с напрягаемой рабочей арматурой, в том числе чертежи плит покрытий размером 1,5 x 5,55 м с круглыми отверстиями для установки вентиляционных устройств.

Плиты данного выпуска являются усовершенствованным вариантом плит серий ИИ24-8; ИИ24-9 и ИИ24-11, в части снижения металлоемкости и трудоемкости их изготовления.

Кроме того, в выпуске даны: пример решения в плитах перекрытий квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций и вариант опалубочных чертежей плит с наличием вертикальных углублений на наружных гранях продольных ребер, служащих для образования бетонных шпонок после замоноличивания швов между плитами. Опалубочной формой, образующей пазы для шпонок, необходимо пользоваться для изготовления плит в тех случаях, когда в проектах конкретных зданий соединение плит шпонками указано как необходимое (например, при строительстве в сейсмических районах). Такими формами можно пользоваться и для изготовления плит, для которых не требуется соединение их между собой с помощью указанных шпонок (см. док. И.442.1-1.87.1-3СМ1...И.442.1-1.87.1-5СМ1 и И.442.1-1.87.1 - 7СМ1...И.442.1-1.87.1-9СМ1.)

1.3. Изготовление плит следует производить в опалубочных формах, чертежи которых разработаны Гипростроммашем (шифр 7795/1а, 7795/2а - для плит шириной 3м и 7775/1а, 7775/2а - для плит шириной 1,5м). В указанных формах предусмотрено устройство резиновых компенсаторов (а.с. №451527), предохраняющих плиты от образования трещин в местах сопряжения торцевых ребер с продольными при передаче предварительного напряжения на бетон и облегчающих распалубку плит.

1.4. Марки плит и их несущая способность приведены в табл. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 21506-76.

1.5. В плитах покрытий размером 1,5 x 5,55 м предусмотрены унифицированные отверстия для дефлекторов и зонтов. На плиты покрытий могут устанавливаться крышные центробежные или осевые вентиляторы № 4, 5 и 6. На каждую плиту допускается установка только одного вентилятора. Установку вентиляторов следует производить в соответствии с указаниями, изложенными в серии 1.469-7. В случае установки на плиты покрытий оборудования с динамическими нагрузками, кроме указанных выше номеров крышных вентиляторов, необходимо производить динамический расчет в соответствии с действующими нормативами. Эквивалентные расчетные равномерно распределенные нагрузки от вентиляционного устройства для плит покрытий с отверстиями для дефлекторов, зонтов и вентиляторов приведены в табл.2.

				1.442.1-1.87.1-177		
Заводка	Выпуск	Т.И.М.		Технические требования		
Н.контр.	Тех.инженер	Инж.М.				
Г.И.П.	Проектировщик	Инж.В.				
Рук.гр.	Суровых	В.И.				
				Исполн. Аверин	Аверин В.	
				Р	1	18
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Таблица 1

Размер плиты, мм	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ребре		Предельное напряжение бетона, кгс/см ²	Условие натяжения стержней, кгс, на один стержень	Предельная прочность бетона B	Контрольные равномерно распределенные нагрузки R _{пр} в кгс/м ² и контрольные прогибы f _к в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит R _{пр}	
		при коэффициенте перегрузки		крайний	средний				3 + 7		14		28		100		R _{пр} при C=1,4	R _{пр} при C=1,6
		n=1	n>1						R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к		
																	10	11
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
3,0 x 5,55	1П1-1АУТ(п)	360(445)	450(550)	1φ12	2φ12	4200	4750	160	390	0,19	395	0,18	400	0,13	375	0,13	300	1120
	1П1-2АУТ(п)	1350(1670)	1600(1975)	1φ20	2φ20	5070	15900	200	1690	0,56	1625	0,48	1540	0,41	1365	0,43	2825	3400
	1П1-3АУТ(п)	1760(2160)	2100(2575)	1φ22	2φ22		19300	210	2150	0,96	2075	0,83	1975	0,67	1765	0,55	3635	4360
	1П1-4АУТ(п)	2245(2645)	2700(3175)	1φ25	2φ25		24900	245	2805	1,27	2795	1,10	2565	0,91	2265	0,75	4445	5320
	1П1-5АУТ(п)	2750(2900)	3300(3475)	2φ20	4φ20		15900	245	3325	1,70	3390	1,50	3175	1,28	2765	1,03	4950	5800
	1П1-1АУСКТ(п)-п	360	450	1φ12	2φ12	6000	6800	200	400	0,19	395	0,18	395	0,17	375	0,16	805	960
	1П1-2АУСКТ(п)-п	1350	1600	1φ18	2φ18	6500	16300	210	1530	0,52	1510	0,47	1475	0,46	1365	0,42	2415	2800
	1П1-3АУСКТ(п)-п	1760	2100	1φ20	2φ20		20400	260	1980	0,73	1950	0,58	1900	0,52	1765	0,45	3115	3600
	1П1-4АУСКТ-п	2245	2700	1φ22	2φ22		24700	315	2605	1,04	2555	0,88	2460	0,72	2265	0,62	3955	4560
	1П1-5АУСКТ-п	2750	3300	2φ18	4φ18		16500	315	3280	1,42	3185	1,25	3040	1,06	2765	0,90	4795	5520
	1П1-1АУТ(п)	445	550	1φ12	2φ12	6000	6800	200	400	0,19	395	0,18	395	0,17	375	0,16	945	1120
	1П1-2АУТ(п)	1670	1975	1φ18	2φ18	6500	16580	210	1530	0,52	1510	0,47	1475	0,46	1365	0,42	2940	3400
	1П1-3АУТ(п)	2160	2575	1φ20	2φ20		20400	280	1980	0,73	1950	0,58	1900	0,52	1765	0,45	3780	4360
	1П1-4АУТ(п)	2645	3175	1φ22	2φ22		24700	280	2635	1,54	2570	1,16	2475	0,98	2265	0,78	4620	5320
	1П1-5АУТ(п)	2900	3475	2φ18	4φ18		16500	280	3320	1,85	3215	1,42	3065	1,22	2765	1,02	5040	5800
	1П1-1АУТ(п)	360	450	1φ10	2φ10	7000	5500	280	375	0,16	375	0,15	390	0,15	375	0,14	805	960
	1П1-2АУТ(п)	1585	1875	1φ16	2φ16	9500	19100	280	1460	0,56	1450	0,44	1435	0,40	1365	0,32	2800	3240
	1П1-3АУТ(п)	1825	2175	1φ18	2φ18		24200	280	1935	0,81	1910	0,67	1875	0,51	1765	0,44	3220	3720
	1П1-4АУТ	2310	2775	1φ20	2φ20		29800	350	2535	1,43	2485	1,32	2420	0,81	2265	0,61	4060	4580
	1П1-5АУТ	2750	3300	2φ16	4φ16		19100	375	3130	1,62	3060	1,50	2965	1,12	2765	0,92	4795	5520

*) При определении контрольных нагрузок для плит, армированных сталью класса А-IV коэффициент, C" принят равным 1,35 на основании письма Госстроя СССР от 12.11.82г N 17-д

1.442.1-1.87.1-1TT

Лист
2

Продолжение таблицы 1.

Размер плиты, м	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном про- дольном ребре		Предварительное напряжение б/о, кгс/см ²	Условие напряжения б/о, кгс, на один стержень.	Предельная протяжка бетона в	Контрольные равномерно распределенные нагрузки R_{np} в кгс/м ² и контрольные пробы f_c в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при воз- расте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки проч- ности плит кгс/м ²		
		При коэффициенте перераспределения		крайний	средний				3 ÷ 7		14		28		100		R_k при $C=1,4$	R_k' при $C=1,8$	
		$\eta=1$	$\eta>1$						R_{np}	f_c	R_{np}	f_c	R_{np}	f_c	R_{np}	f_c			
		1	2	3	4				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
3,0 x 5,05	1П2-1АИТ(П)	360 (445)	450 (550)	1φ12	2φ12	4200	4750	160											
	1П2-2АИТ(П)	1350 (1670)	1600 (1975)	1φ18	2φ18	5000	12700	175											
	1П2-3АИТ(П)	1760 (2160)	2100 (2575)	1φ20	2φ20		15700	210											
	1П2-4АИТ(П)	2245 (2645)	2700 (3175)	1φ22	2φ22		19000	245											
	1П2-5АИТ(П)	2750 (2900)	3300 (3475)	2φ18	4φ18		12700	245											
	1П2-1АИТСКТ(П)-П	360	450	1φ10	2φ10		5500	4300	200										
	1П2-2АИТСКТ(П)-П	1350	1600	1φ16	2φ16	6500	13100	210											
	1П2-3АИТСКТ(П)-П	1760	2100	1φ18	2φ18		16500	245											
	1П2-4АИТСКТ-П	2245	2700	1φ20	2φ20		20400	315											
	1П2-5АИТСКТ-П	2750	3300	2φ16	4φ16		13100	315											
	1П2-1АИТ(П)	445	550	1φ10	2φ10		5500	4300	200										
	1П2-2АИТ(П)	1670	1975	1φ16	2φ16	6500	15100	210											
	1П2-3АИТ(П)	2160	2575	1φ18	2φ18		16500	245											
	1П2-4АИТ(П)	2645	3175	1φ20	2φ20		20400	280											
	1П2-5АИТ(П)	2900	3475	2φ16	4φ16		13100	280											
	1П2-1АИТ(П)	360	450	1φ10	2φ10		6000	4700	280										
	1П2-2АИТ(П)	1585	1875	1φ14	2φ14	9500	14800	280											
	1П2-3АИТ(П)	1825	2175	1φ16	2φ16		18100	280											
	1П2-4АИТ	2310	2775	1φ18	2φ18		24200	350											
	1П2-5АИТ	2750	3300	2φ14	4φ14		14600	350											

Испытание следует производить неразрушающими методами

Продолжение таблицы 1.

Размер плиты н	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продоль- ном ребре		Предельная н. нагрузка G ₀ , кгс/см ²	Удельная нагрузка М ₀ , кгс. на один стержень	Предельная н. нагрузка R ₀ при длине стержня	Контрольные равномерно распределенные нагрузки R _{np} в кгс/м ² и контрольные провалы f _к в см для оценки жесткости и трещиноватости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки проч- ности плит кгс/м ²									
		при коэффициенте перераспределения							3+7		14		28		100		R _c при C=34*	R _k при C=15								
		n=1	n>1						R _{np}	f _к	R _{np}	f _к	R _{np}	f _к	R _{np}	f _к										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19								
1,6 x 5,55	1ПЗ-1АФТ(П)	360(445)	450(530)	1φ12		4200	4750	160	410	0,49	420	0,48	415	0,47	385	0,46	310	1130								
	Испытание следует производить неразрушающими методами																									
	1ПЗ-1АФТ(П)-1																									
	1ПЗ-1АФТ(П)-2																									
	1ПЗ-1АФТ(П)-3																									
	1ПЗ-2АФТ(П)	1350(1670)	1600(1975)	1φ20				15900	200	1710	0,61	1650	0,54	1560	0,54	1375	0,49	2835	3410							
	1ПЗ-3АФТ(П)	1760(2160)	2100(2575)	1φ22				19300	210	2295	0,92	2195	0,77	2080	0,66	1775	0,51	3645	4370							
	1ПЗ-4АФТ(П)	2245(2645)	2700(3175)	1φ25			5070	24900	245	2910	1,56	2885	1,25	2675	0,97	2275	0,75	4455	5330							
	1ПЗ-5АФТ(П)	2750(3150)	3300(3775)	2φ20				15900	245	3535	1,79	3535	1,85	3315	1,28	2775	0,97	5265	6290							
	1ПЗ-6АФТ	3455(3690)	4100(4375)	2φ22				19300	315	4410	1,98	4410	1,98	4155	1,48	3475	1,12	6075	7250							
	1ПЗ-7АФТ	4265(4495)	5100(5375)	2φ25				24900	400	5410	2,31	5410	2,23	5115	2,02	4275	1,36	7425	8850							
	1ПЗ-1АФСКТ(П)-П	360	450	1φ12		6000	6000	200	395	0,37	405	0,36	405	0,35	385	0,35	315	970								
	Испытание следует производить неразрушающими методами																									
	1ПЗ-1АФСКТ(П)-И																									
	1ПЗ-1АФСКТ(П)-20																									
	1ПЗ-1АФСКТ(П)-3П																									
1ПЗ-2АФСКТ(П)-П	1350	1600	1φ18				16500	210	1565	0,68	1535	0,54	1485	0,49	1375	0,41	2425	2810								
1ПЗ-3АФСКТ(П)-П	1760	2100	1φ20				20400	280	2020	0,88	1990	0,71	1920	0,56	1775	0,47	3125	3610								
1ПЗ-4АФСКТ-П	2245	2700	1φ22			6500	24700	315	2650	1,35	2590	0,98	2485	0,80	2275	0,68	3965	4570								
1ПЗ-5АФСКТ-П	2750	3300	2φ18				16500	315	3340	1,69	3235	1,28	3075	1,09	2775	0,90	4805	5530								
1ПЗ-6АФСКТ-П	3455	4100	2φ20				20400	350	4330	2,04	4155	2,04	3910	1,61	3475	1,27	5925	6810								
1ПЗ-7АФСКТ-П	4265	5100	2φ22				24700	375	5410	2,85	5165	2,64	4845	2,38	4275	1,81	7325	8410								

* При определении контрольных нагрузок для плит армированных сталью класса А-IV коэффициент, С* принят равным 1,35 на основании письма Госстроя СССР от 12. I. 82г. N 17-4

Продолжение таблицы А.

Размер плиты, м	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ребре		Предельные напряжения σ _р , кгс/см ²	Усилие натяжения У _н , кгс, на один стержень	Предельная прочность бетона R _{пр}	Контрольные равномерно распределенные нагрузки R _{пр} в кгс/м ² и контрольные прогибы f _к в см для оценки жест- кости и трещиностойкости плит при возрасте бетона в моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки проч- ности плит кгс/м ²										
		при коэффициенте перегрузки		крайний	средний				3 ÷ 7		14		28		100		R _к при C=1,4	R _к при C=1,6									
		n = 1	n > 1						R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к											
		1	2	3	4				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
1,5 x 5,55	ИПЗ-1А _т ИТ(И)	445	550	1φ12		6000	6800	800	395	0,37	405	0,36	405	0,35	385	0,35	955	1130									
	Испытание следует производить неразрушающими методами																										
	ИПЗ-1А _т ИТ(И)-1								1670	1975	1φ18		6500	16500	210	1565	0,68	1535	0,54	1495	0,49	1375	0,41	2950	3410		
	ИПЗ-1А _т ИТ(И)-2															20400	280	2020	0,85	1880	0,71	1920	0,56	1775	0,47	3790	4370
	ИПЗ-1А _т ИТ(И)-3	24700	280	2680	2,00	2605	1,29	2500								1,09	2275	0,86	4630	5330							
	ИПЗ-2А _т ИТ(И)	16500	280	3380	2,20	3265	1,45	3100								1,25	2775	1,02	5470	6290							
	ИПЗ-3А _т ИТ(И)	20400	315	4360	2,52	4185	2,04	3940	1,81	3475	1,42	6310	7250														
	ИПЗ-4А _т ИТ(И)	24700	375	5410	2,85	5165	2,64	4845	2,38	4275	1,81	7710	8850														
	ИПЗ-5А _т ИТ(И)	385	0,26	390	0,25	400	0,24	385	0,24	385	0,24	815	970														
	ИПЗ-6А _т ИТ	360	450	1φ10		7000	5500	280	Испытание следует производить неразрушающими методами																		
	ИПЗ-7А _т ИТ								1585	1875	1φ16		9500	19100	280	1485	0,65	1475	0,5	1450	0,46	1375	0,40	2810	3250		
	ИПЗ-8А _т ИТ(И)															24200	280	1975	1,21	1940	0,85	1890	0,70	1775	0,52	3230	3730
	ИПЗ-9А _т ИТ															28600	350	2575	1,53	2515	1,42	2440	0,98	2275	0,76	4070	4690
	ИПЗ-10А _т ИТ	19100	375	3175	1,64	3100	1,52	2990								1,14	2775	0,93	4205	5550							
	ИПЗ-11А _т ИТ	24200	375	4135	2,35	3995	2,18	3810	1,29	3475	1,74	5925	6810														

Размер плиты, мм	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ребре		Предельные напряжения σ_0 , кгс/см ²	Удлинение Δl , кгс, на один стержень	Периодичность пробы K_0	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $R_{пр}$ в кгс/м ² и контрольные прогибы f_k в см. для оценки деформации и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки проч- ности плит кгс/м ²		
		при коэффициенте перегрузки		Крайним	Средним				3-7		14		28		100		R_k при $C=1,4$	R_k при $C=1,8$	
		$n=1$	$n>1$						$R_{пр}$	f_k	$R_{пр}$	f_k	$R_{пр}$	f_k	$R_{пр}$	f_k			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1,5 x 5,05	1П4-1.АПТ(П)	360 (445)	450 (550)	1ф12		4200	4750	160											
	1П4-2.АПТ(П)	1350 (1670)	1600 (1975)	1ф18			12700	175											
	1П4-3.АПТ(П)	1760 (2160)	2100 (2575)	1ф20			15700	210											
	1П4-4.АПТ(П)	2245 (2645)	2700 (3175)	1ф22		5000	19000	245											
	1П4-5.АПТ(П)	2750 (3150)	3300 (3775)	2ф18			12700	245											
	1П4-6.АПТ	3455 (3890)	4100 (4375)	2ф20			15700	315											
	1П4-7.АПТ	4265 (4495)	5100 (5375)	2ф22			19000	350											
	1П4-1.АПТСКТ(П)-П	360	450	1ф10		5500	4300	200											
	1П4-2.АПТСКТ(П)-П	1350	1600	1ф16			13100	210											
	1П4-3.АПТСКТ(П)-П	1760	2100	1ф18			16500	245											
	1П4-4.АПТСКТ(П)-П	2245	2700	1ф20		6500	20400	315											
	1П4-5.АПТСКТ-П	2750	3300	2ф16			13100	315											
	1П4-6.АПТСКТ-П	3455	4100	2ф18			16500	350											
	1П4-7.АПТСКТ-П	4265	5100	2ф20			20400	350											
	1П4-1.АПТТ(П)	445	550	1ф10		5500	4300	200											
	1П4-2.АПТТ(П)	1670	1975	1ф16			13100	210											
	1П4-3.АПТТ(П)	2160	2575	1ф18			16500	245											
	1П4-4.АПТТ(П)	2645	3175	1ф20			20400	280											
	1П4-5.АПТТ(П)	3150	3775	2ф16			13100	280											
	1П4-6.АПТТ	3690	4375	2ф18			16500	315											
1П4-7.АПТТ	4495	5375	2ф20			20400	350												

Испытания следует производить неразрушающими методами

Размер плиты, мм	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ребре		Предельное напряжение об. бетона, кгс/см ²	Усиление нагрузки %, кгс, не обн. справочное	Предельное напряжение по прочности бетона, кгс/см ²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки R_{np} в кгс/м ² и контрольные прогибы f_k в см для оценки деформации и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки проч- ности плит кгс/м ²		
		при коэффициенте перерушения		кромки	средины				3 ÷ 7		14		28		100		R_k при $\epsilon = 1,4$	R_k при $\epsilon = 1,6$	
		$n = 1$	$n > 1$						R_{np}	f_k	R_{np}	f_k	R_{np}	f_k	R_{np}	f_k			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1,5 × 5,05	1П4-1АрIII T(П)	360	450	1φ10		6000	4700	280											
	1П4-2АрIII T(П)	1585	1875	1φ14			14600	280											
	1П4-3АрIII T(П)	1925	2175	1φ16			19100	280											
	1П4-4АрIII T	2310	2775	1φ18		9500	24200	350											
	1П4-5АрIII T	2750	3300	2φ14			14600	350											
	1П4-6АрIII T	3455	4100	2φ16			19100	350											
0,95 × 6,85	1П5-1АрIII T(П)	360 (445)	450 (550)	1φ10		4200	3300	160											
	1П5-2АрIII T(П)	1350 (1670)	1600 (1975)	1φ16			10200	175											
	1П5-3АрIII T(П)	1760 (2160)	2100 (2575)	1φ18			12900	210											
	1П5-4АрIII T(П)	2245 (2645)	2700 (3175)	1φ20		5070	15900	245											
	1П5-5АрIII T(П)	2750 (3150)	3300 (3775)	1φ22			19300	262											
	1П5-6АрIII T	3455 (3890)	4100 (4375)	1φ25			24300	315											
	1П5-7АрIII T	4265 (4495)	5100 (5375)	2φ20			15900	350											
	1П5-1АрIII CKT(П)-П	360	450	1φ10		5000	3900	200											
	1П5-2АрIII CKT(П)-П	1350	1600	1φ14			10000	210											
	1П5-3АрIII CKT(П)-П	1760	2100	1φ16			13100	245											
	1П5-4АрIII CKT(П)-П	2245	2700	1φ18		6600	16500	315											
	1П5-5АрIII CKT(П)-П	2750	3300	1φ20			20400	315											
	1П5-6АрIII CKT(П)-П	3455	4100	1φ22			24700	400											
1П5-7АрIII CKT(П)-П	4265	5100	2φ18			16500	350												
1П5-1АрIII T(П)	445	550	1φ10		5000	3900	200												
1П5-2АрIII T(П)	1750	2075	1φ14		6600	10100	210												

Испытание следует производить неразрушающими методами

Продолжение таблицы 1

Размер плиты, мм	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ребре		Предел выносливост напряжение σ ₀ , кгс/см ²	Удлине напряжения λ ₀ , кгс, по обеим сторонам	Горизонтальная протяженность стержня λ ₀	Контрольные равномерно распределенные нагрузки R _{пр} в кгс/м ² и контрольные предельные f _к для оценки жесткости и трещиностойкости плит при вырас- те балки к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки проч- ности плит кгс/м ²			
		при коэффициенте перераспределения		крайним	средним				3+7		14		28		100		R _к при C=1,4	R _к ' при C=1,6		
		n=1	n>1						R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
0,95 x 0,95	1П5-3АУТ(П)	2160	2675	1φ16		6500	13100	245												
	1П5-4АУТ(П)	2720	3275	1φ18			16300	245												
	1П5-5АУТ(П)	3150	3775	1φ20			20400	280												
	1П5-6АУТ	3620	4375	1φ22			24700	315												
	1П5-7АУТ	4495	5375	2φ18			16300	350												
	1П5-1АУТ(П)	350	450	1φ10			6000	4700	280											
	1П5-2АУТ(П)	1545	1835	1φ12				10700	280											
	1П5-3АУТ(П)	1825	2175	1φ14				14500	280											
	1П5-4АУТ	2310	2775	1φ16			9500	19100	350											
	1П5-5АУТ	2750	3300	1φ18				24200	350											
1П5-6АУТ	3455	4100	1φ22			36100	400													
0,95 x 0,95	1П6-1АУТ(П)	360 (445)	450 (550)	1φ10		4200	3300	160												
	1П6-2АУТ(П)	1350 (1670)	1600 (1975)	1φ16			10100	175												
	1П6-3АУТ(П)	1760 (2160)	2100 (2575)	1φ18			12700	210												
	1П6-4АУТ(П)	2245 (2645)	2700 (3175)	1φ20		5000	15700	245												
	1П6-5АУТ(П)	2750 (3150)	3300 (3775)	1φ22			19000	262												
	1П6-6АУТ	3455 (3680)	4100 (4375)	1φ25			24500	315												
	1П6-7АУТ	4265 (4495)	5100 (5375)	2φ20			15700	350												
	1П6-1АУСКТ(П)-П	360	450	1φ10		5000	3900	200												
	1П6-2АУСКТ(П)-П	1350	1600	1φ14			10000	210												
	1П6-3АУСКТ(П)-П	1760	2100	1φ16		6500	13100	245												
1П6-4АУСКТ-П	2245	2700	1φ18			16300	315													

Испытания следует производить неразрушающими методами

Размер плиты м	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ребре		Предельное напряжение σ _с , кгс/м ²	Условие напряжения M _с , кгс, на один стержень	Предельная деформация ε _с принимая ε _с = 2,0	Контрольные равномерно распределенные нагрузки R _{пр} , f _к в кгс/м ² и контрольные прогибы f _к в см. Для оценки жесткости и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит кгс/м ²			
		при коэффициенте перерузки									3+7		14		28		100		R _к при C=1,4	R _к при C=1,6
		n=1	n>1								R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к	R _{пр}	f _к		
									крайнем	среднем										
0,95 x 5,05	1П6-5АтУСКТ-П	2750	3300	1φ20			20400	315												
	1П6-6АтУСКТ-П	3455	4100	1φ22		6500	24700	400												
	1П6-7АтУСКТ-П	4265	5100	2φ18			16500	350												
	1П6-1АтУТ(П)	445	550	1φ10		5000	3900	200												
	1П6-2АтУТ(П)	1750	2075	1φ14			10000	210												
	1П6-3АтУТ(П)	2160	2575	1φ16			13100	245												
	1П6-4АтУТ(П)	2720	3275	1φ18		6500	16500	245												
	1П6-5АтУТ(П)	3150	3775	1φ20			20400	280												
	1П6-6АтУТ	3690	4375	1φ22			24700	315												
	1П6-7АтУТ	4435	5375	2φ18			16500	350												
	1П6-1АтУТ(П)	360	450	1φ10		6000	4700	280												
	1П6-2АтУТ(П)	1545	1895	1φ12			10700	280												
	1П6-3АтУТ(П)	1825	2175	1φ14			14600	280												
	1П6-4АтУТ	2310	2775	1φ16		9500	19100	350												
	1П6-5АтУТ	2750	3300	1φ18			24200	350												
1П6-6АтУТ	3455	4100	1φ22			36100	480													

Испытание следует производить неразрушающими методами

- В графе 2 индекс Т во второй части марки обозначает тяжелый бетон, а индекс П в скобках - бетон на пористых заполнителях.
- В графах 3 и 4 нагрузки приведены без учета массы плиты.
- Для плит, армированных сталью класса АII, без скобок приведены нагрузки при применении плит в условиях агрессивной газовой среды, в скобках - неагрессивной среды.
- При расчете продольных ребер учитывалась масса плит с закладкой швов, равная: 1) для плит шириной 1,5 и 3,0 м - из тяжелого бетона - 290 кгс/м² (при n=1) и 385 кгс/м² (при n>1), а из бетона на пористых заполнителях - 240 кгс/м² (при n=1) и 265 кгс/м² (при n>1), 2) для плит шириной 0,95 м - из тяжелого бетона - 370 кгс/м² (при n=1) и 405 кгс/м² (при n>1), а из бетона на пористых заполнителях - 305 кгс/м² (при n=1) и 335 кгс/м² (при n>1).
- В графах 7 и 8 величины σ_с и M_с приведены без учета потерь от деформации форм.
- В графах 10, 12, 14, 16, 18 и 19 величины R_{пр}, f_к, R_к для плит, испытываемых методом нагружения, приведены без учета массы плит, которая принята из тяжелого бетона для плит шириной 3 м - 280 кгс/м² для плит шириной 1,5 м - 810 кгс/м². Указанными величинами допускается пользоваться при испытании плит из бетона на пористых заполнителях.
- Для испытываемых плит отношение f_{доит}/f_{пред} ≤ 0,85.

Таблица 2

Размер плиты	Марка плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстия мм	Эквивалентная равномерно распределенная нагрузка на 1м ² плиты кгс/м ² (при $\alpha > 1$)
1	2	3	4	5
1,5 x 5,55	ИПЗ-1АУТ(П)-1; ИПЗ-1АУТ(П)-1, ИПЗ-1АУТ(П)-1; ИПЗ-1АУСКТ(П)-1П	Зонт (дефлектор)	400	50 (60)
			700	50 (80)
			1000	45 (115)
	ИПЗ-1АУТ(П)-2 ИПЗ-1АУТ(П)-2; ИПЗ-1АУТ(П)-2; ИПЗ-1АУСКТ(П)-2П	центральный вентилятор №4 №5 №6	700	60
				80
				105
				40
ИПЗ-1АУСКТ(П)-2П	осевой вентилятор №4 №5 №6		45	
			50	

- В графе 5 в скобках указаны эквивалентные нагрузки на плиты при установке дефлектора.
- Максимальная равномерно распределенная нагрузка на плиты с отверстиями для дефлекторов, зонтов и крышных вентиляторов № 4; 5; 6, определяется по табл.1 за вычетом эквивалентной равномерно распределенной нагрузки от вентиляционного устройства, приведенной в настоящей таблице.
- При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства учтены следующие нагрузки:
 - от массы дефлектора или зонта (по серии I.494-32) или одного крышного вентилятора (с № 4 и по № 6);
 - от массы стакана (по серии I.494-24), от массы трубы и

утеплителя, клапана и набоинки;

- ветровая нагрузка при значении нормативного скоростного напора " q " на уровне верха трубы, не превышающего 90 кгс/м²;
- динамические нагрузки от одного из крышных вентиляторов № 4; 5; 6.

- Эквивалентные нагрузки вычислены для вентиляционных устройств с высотой трубы до 2-х м включительно - от верхнего среза стакана до раструба дефлектора или до верха зонта (без расчалок).

1.6. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями "Строительных норм и правил" СНиП-21-75 с учетом изменений и дополнений по постановлению Госстроя СССР от 11 мая 1981 г. № 67 и СНиП П-28-73". Ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые однопролетные балки таврового сечения, а поперечные ребра плит шириной 3,0 м - как 2-х пролетные балки. Плиты рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости. Плиты марок типа ИП1-5, ИП2-5, ИП3-5...ИП3-7 и ИП4-5...ИП4-7 со всеми классами стали рабочей арматуры дополнительно рассчитаны на нагрузки от одного автопогрузчика типа 4004 грузоподъемностью 750 кг при толщине пола в пределах 50+100 мм. Наибольшая нормативная нагрузка от давления одного колеса принята $P_H = 1190$ кгс. Расстояние между колесами принято равным 760 мм. При этом нагрузка от наземного транспорта и равномерно распределенная длительная нагрузка приняты действующими одновременно.

Примечание. При применении автопогрузчика указанного типа или аналогичного ему по нагрузке на перекрытиях из плит марок типа ИП1-2...ИП1-4, ИП2-2...ИП2-4, ИП3-2...ИП3-4, ИП4-2...ИП4-4 (при всех классах стали рабочей арматуры) армирование полок плит следует принимать аналогичным армированию полок плит марок типа ИП1-5, ИП2-5, ИП3-5 и ИП4-5 соответственно.

Плиты перекрытий шириной 1,5 и 3,0 м всех марок проверены также

1.442.1-1.87.1-177

на действие погружения ЭИ-0,5 грузоподъемностью 500 кг при отсутствии пола (для использования, например, в период строительства).

1.7. Плиты изготовляются из тяжелого бетона марок М200, М250, М300, М350, М400, М450, М500 ^{из бетона,} или на пористых заполнителях марок М200, М250, М300, М350 и М400.

В качестве крупного заполнителя бетонов на пористых заполнителях керамзит, аглопорит и шлаковая пемза, а мелкого заполнителя, полилитах - кварцевый песок. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

1.8. Передаточная прочность бетона R_c должна приниматься по таблице 1.

1.9. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная передача усилий не допускается.

1.10. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры продольных ребер плит принята:

1. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь стержневая термически упрочненная, стойкая против коррозионного растрескивания класса Ат-V СК по ГОСТ 10884-81.
3. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-V по ГОСТ 10884-81.

Примечание. В случае отсутствия указанной стали может быть использована сталь класса А-V по ГОСТ 5781-82 без изменения диаметра и области применения.

4. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-VI по ГОСТ 10884-81.
5. Допускается в случае отсутствия арматуры класса А-IV заменять ее арматурой класса А-III в соответствии с указанными таб-

лицы 3.

1.11. Предварительное напряжение стержневой арматуры классов А-IV, Ат-VСК, Ат-V предусмотрено электротермическим или механическим способом, в класса Ат-VI - механическим способом. Величина предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в таблице 1.

1.12. Поле плиты армируется сварными сетками, поперечные и продольные ребра армируются сварными каркасами. Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 5 мм включительно из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре стержней 6мм и более - из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.

1.13. По концам продольных ребер плит устанавливаются закладные изделия МНГ+МНБ, которые являются обоями, предохраняющими торцы ребер плит от разрушения при передаче на бетон усилий от предварительно напрягаемой арматуры. Замкнутые анкера закладных изделий используются для подъема плиты*.

1.14. Предел огнестойкости плит составляет не менее 0,75 часа.

1.15. При применении плит в условиях воздействия слабо и средне-агрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП II-28-73^X.

* В данной серии разработано новое техническое решение на железобетонные ребристые плиты, защищенное заявкой №3261239/29-33 с приложением от 12.III-1981г., по которой принята Государственной патентной экспертизой положительное решение от 22.XI-1981г. (а.с.№81538).

на действие погружчика ЭИ-0,5 грузоподъемностью 500 кг при отсутствии пола (для использования, например, в период строительства).

1.7. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона марок М200, М250, М300, М350, М400, М450, М500 ^{из бетона,} или на пористых заполнителях марок М200, М250, М300, М350 и М400.

В качестве крупного заполнителя бетонов на пористых за-
приняты керамзит, аглопорит и шлаковая пемза, а мелкого заполнителя,
полнителях - кварцевый песок. Материалы, применяемые для при-
готовления бетона, должны соответствовать действующим стандар-
там или техническим условиям на эти материалы.

1.8. Передаточная прочность бетона R_c должна приниматься по таблице 1.

1.9. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная передача усилий не допускается.

1.10. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры продольных ребер плит принята:

1. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь стержневая термически упрочненная, стойкая против коррозионного растрескивания класса Ат-V СК по ГОСТ 10884-81.
3. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-V по ГОСТ 10884-81.

Примечания. В случае отсутствия указанной стали может быть использована сталь класса А-V по ГОСТ 5781-82 без изменения диаметра и области применения.

4. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-VI по ГОСТ 10884-81.

5. Допускается в случае отсутствия арматуры класса А-IV заменять ее арматурой класса А-III в соответствии с указаниями таб-

лицы 3.

1.11. Предварительное напряжение стержневой арматуры классов А-IV, Ат-VСК, Ат-V предусмотрено электротермическим или механическим способом, а класса Ат-VI - механическим способом. Величина предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в таблице 1.

1.12. Подка плиты армируется сварными сетками, поперечные и продольные ребра армируются сварными каркасами. Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 5 мм включительно из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре стержней 6мм и более - из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.

1.13. По концам продольных ребер плит устанавливаются закладные изделия МН1+МН6, которые являются обоями, предохраняющими торцы ребер плит от разрушения при передаче на бетон усилий от предварительно напрягаемой арматуры. Замкнутое анкера закладных изделий используются для подъема плит^а.

1.14. Предел огнестойкости плит составляет не менее 0,75 часа.

1.15. При применении плит в условиях воздействия слабо и средне-агрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП П-28-73^х.

*) В данной серии разработано новое техническое решение на железобетонные ребристые плиты, защищенное заявкой №3261239/29-33 с приоритетом от 12.II-1981г., по которой принята Государственной патентной экспертизой дополнительное решение от 22.II-1981г. (а.с.№981538).

2.13. Испытания методом нагружения следует производить только для плит размером 3,0 x 5,55 и 1,5 x 5,55 м. Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки, жесткости - по величине прогиба продольных ребер, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин. Величины контрольных нагрузок на прочность (R_k и R_k'), жесткость и трещиностойкость (R_{tr}), а также величины контрольных прогибов (f_k) приведены в табл. I. Допускаемые величины контрольной ширины раскрытия трещин принимаются по ГОСТ 9829-77 п. 2.4.7.

2.14. Плиты шириной 3,0 и 1,5 м длиной 5,05 м и плиты шириной 0,95 м следует испытывать неразрушающими методами (ГОСТ 22690-77).

2.15. Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с п. 1.30 ГОСТ 13015-75.

2.16. Маркировку готовой продукции необходимо производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76, при этом после марки плиты следует указать номер ГОСТа или серии рабочих чертежей.

2.17. Плиты покрытий размером 1,5 x 5,55 м с отверстиями для дефлекторов или зонтов изготавливаются в опалубке плит без отверстий, от которых они отличаются наличием отверстий в полке и набетонкой, которая должна выполняться одновременно с изготовлением всей плиты.

3. Указания по применению плит

3.1. Плиты настоящего выпуска предназначены для применения в неотапливаемых зданиях и на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до минус 40°С, а также в отапливаемых зданиях в условиях систематического воздействия температур до 50°С и эксплуатируемых в условиях воздействия как неагрессивной, так и агрессивной газовой среды.

Плиты могут применяться в несейсмических и сейсмических районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно.

3.2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-21-75 и "Инструкции по расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки". Стройиздат. Москва. 1970г.

3.3. При применении плит на открытом воздухе и в неотапливаемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°С назначение марок плит должно производиться при соблюдении требований СНиП II-21-75.

3.4. При применении плит в условиях постоянного воздействия температуры выше + 50°С назначение марок плит должно производиться при соблюдении требований СН 482-76.

3.5. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете плит, назначение марок плит следует производить на основе расчетов, используя при этом типовые плиты необходимой несущей способности.

3.6. Плиты из тяжелого бетона с рабочей арматурой из стали класса А-IV предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и слабо и среднеагрессивной газовой сред; из стали класса Ат-VСК рекомендуется применять в условиях слабо и среднеагрессивной газовой сред; из стали классов Ат-V, Ат-VI должны применяться только в неагрессивной среде.

3.7. При применении плит в условиях агрессивной среды в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-73^а, должны быть дополнительно указаны:

а) специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;

б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;

в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты и стальных закладных изделий;

г) требования к качеству бетонной поверхности.

3.8. В ведомости расхода стали на плиту указан только класс стали без указания марки стали. В проекте конкретного здания должны быть указаны марки стали арматуры и закладных изделий плит. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

3.9. Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, высоких или низких температур, динамических нагрузок, сейсмических воздействий и изгибаемых с учетом соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит для обычных условий эксплуатации.

Для плит, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды (с арматурой из стали класса А-IV) требуется дополнительно к установленной марке добавлять следующее буквенное обозначение:

"П" - для плиты с повышенной плотностью бетона.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона применяется плита марки ПБЗ-2АIVТ, то при требуемой повышенной плотности бетона - ПБЗ-2АIVТ-П.

3.10. Плиты шириной 3 м и 1,5 м предназначены для применения

как в качестве рядовых, так и межколонных. При установке плит по средним рядам колонн, помимо их приварки в 4-х точках к ригелям, следует расклинивать их или замоноличивать участки между торцом плиты и колонной.

Плиты шириной 0,95 м предназначены для применения в качестве межколонных плит по наружным рядам колонн.

4. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит.

4.1. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 21506-76, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей плит.

4.2. Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от массы плиты распределялась равномерно между четырьмя петлями.

4.3. Транспортирование, складирование и хранение плит следует производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76.

4.4. При перевозке плит автомобильным транспортом следует пользоваться главой СНиП III-I-76 раздел "Транспорт" и "Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций". (Стройиздат, 1980г.).

4.5. При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться "Техническими условиями погрузки и крепления грузов". (Издание "Транспорт" МПС 1967 г.).

Таблица 3

Размер плиты н	Марка плиты	Расчетное сопротив- ление армату- ры R_a	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кгс/м ²				Расчетный диаметр стержней в одном продоль- ном ребре		Предвар- ительное напряже- ние σ_0 кгс/см ²	Углубе- ние N кгс	Марка бетона	Переда- точная прочность бетона R_0	Контрольные равно- мерно распределен- ные нагрузки для оценки прочности плит, кгс/м ²		
			в агрессивной среде		в неагрессивной среде		крайнем	среднем					R _k при C=1,25	R _k при C=1,6	
			при коэффициенте перегрузки												
			n=1	n>1	n=1	n>1									
3,0 x 5,55	1П1-1.А.И.ВТ(П)	4500	360	450	445	550	1φ14	2φ14	3850	5900	200	160	815	1120	
		5000	—	—	400	495	1φ12	2φ12	3850	4350			745	1030	
	1П1-2.А.И.ВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ22	2φ22	4200	16000	250	200	2495	3270	
		5000	—	—	1455	1725	1φ20	2φ20	4570	14400			2280	3000	
	1П1-3.А.И.ВТ(П)	4500	1760	2100	2125	2535	1φ25	2φ25	4200	20600	300	210	3295	4295	
		5000	—	—	1825	2175	1φ22	2φ22	4570	17400			2845	3720	
	1П1-4.А.И.ВТ(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ28	2φ28	4570	28100	350	245	4095	5320	
		5000	—	—	2435	2935	1φ25	2φ25	4570	22400			3795	4935	
	1П1-5.А.И.ВТ(П)	4500	2750	3300	2885	3475	2φ22	4φ22	4570	17400	350	245	4470	5800	
		5000	—	—	2885	3475	2φ20	4φ20	4570	14400			4470	5800	
	5,0 x 5,05	1П2-1.А.И.ВТ(П)	4500	360	450	445	550	1φ12	2φ12	3850	4350	200	160	Испытание следует производить неразрушаю- щими методами	
			5000	—	—	—	—	—	—	—	—				
1П2-2.А.И.ВТ(П)		4500	1350	1600	1600	1895	1φ20	2φ20	4200	13200	250	200			
		5000	—	—	1455	1725	1φ18	2φ18	4500	11500			175		
1П2-3.А.И.ВТ(П)		4500	1760	2100	2045	2435	1φ22	2φ22	4200	16000	300	210			
		5000	—	—	1825	2175	1φ20	2φ20	4500	14100					
1П2-4.А.И.ВТ(П)		4500	2245	2700	2635	3175	1φ25	2φ25	4500	22100	350	245			
		5000	—	—	2350	2835	1φ22	2φ22	4500	17100					
1П2-5.А.И.ВТ(П)		4500	2750	3300	2885	3475	2φ20	4φ20	4500	14100	350	245			
		5000	—	—	2885	3475	2φ18	4φ18	4500	11500					

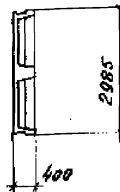
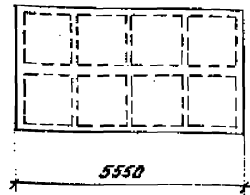
Размер плиты, мм	Марка плиты	Расчетное сопротивле- ние арматуры R_a	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кгс/м ²				расчетный диаметр стержней в одной продольном ребре		Предварительное напряже- ние σ_s кгс/см ²	Усилие натяже- ния N_s кгс	Марка бетона	Переда- точная проч- ность бетона R_0	Контрольные равномер- но распределенные нагрузки для оцен- ки прочности плит кгс/м ²	
			в агрессивной среде		в неагрессивной среде		крайнем	среднем					R_k при $C=1,25$	R_k при $C=1,6$
			при коэффициенте перегрузки											
			$n=1$	$n>1$	$n=1$	$n>1$	8	9					14	15
1,5 x 5,55	1П3 - 1.А.ш.в.т.(п)	4500	360	450	445	550	1φ14	—	3850	5900	200	160	825	1130
	1П3 - 1.А.ш.в.т.(п)-1	5000	—	—	400	495	1φ12	—	3850	4350	200	160	755	1040
	1П3 - 1.А.ш.в.т.(п)-2		—	—	400	495	1φ12	—	3850	4350	200	160	755	1040
	1П3 - 1.А.ш.в.т.(п)-3		—	—	400	495	1φ12	—	3850	4350	200	160	755	1040
	1П3 - 2.А.ш.в.т.(п)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ22	—	4200	16000	250	200	2505	3280
		5000	—	—	1455	1725	1φ20	—	4570	14400			2290	3010
	1П3 - 3.А.ш.в.т.(п)	4500	1760	2100	2125	2535	1φ25	—	4200	20600	300	210	3305	4305
		5000	—	—	1825	2175	1φ22	—	4570	17400			2855	3730
	1П3 - 4.А.ш.в.т.(п)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ28	—	4570	28100	350	245	4105	5330
		5000	—	—	2435	2935	1φ25	—	4570	22400			3805	4945
	1П3 - 5.А.ш.в.т.(п)	4500	2750	3300	3135	3775	2φ22	—	4570	17400	350	245	4855	6290
		5000	—	—	2960	3565	2φ20	—	4570	14400			4590	5955
	1П3 - 6.А.ш.в.т.	4500	3455	4100	3665	4375	2φ25	—	4570	22400	450	315	5605	7250
		5000	—	—	3665	4375	2φ22	—	4570	17400			5605	7250
	1П3 - 7.А.ш.в.т.	4500	4265	5100	4495	5375	2φ28	—	4570	28100	500	375	6855	8850
		5000	—	—	4495	5375	2φ25	—	4570	22400			6855	8850
1,5 x 5,05	1П4 - 1.А.ш.в.т.(п)	4500	360	450	445	550	1φ12	—	3400	3950	200	160	Испитание следует производить неразрушающими методами	
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	1П4 - 2.А.ш.в.т.(п)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ20	—	4200	13200	250	200		
		5000	—	—	1455	1725	1φ18	—	4500	11500				175
1П4 - 3.А.ш.в.т.(п)	4500	1760	2100	2045	2435	1φ22	—	4200	16000	300	210			
	5000	—	—	1825	2175	1φ20	—	4500	14100					

Размер плиты, м	Марка плиты	Расчетное сопротивление арматуры R_a	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кгс/м ²				Расчетный диаметр стержней в одном продольном ребре		Предварительное напряжение σ_0 кгс/см ²	Усилие натяжения N_0 кгс	Марка бетона	Передача прочности R_0	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит кгс/м ²	
			в агрессивной среде		в неагрессивной среде		крайнем	среднем					R_k при $C=1,25$	R_k при $C=1,6$
			при коэффициенте перегрузки											
			$n=1$	$n>1$	$n=1$	$n>1$	8	9					14	15
1,5 × 5,05	1П4-4АШВТ(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ25		4500	22100	350	245		
		5000	—	—	2350	2895	1φ22		4500	17100				
	1П4-5АШВТ(П)	4500	2750	3300	3135	3775	2φ20		4500	14100	350	245		
		5000	—	—	2960	3565	2φ18		4500	11500				
	1П4-6АШВТ	4500	3455	4100	3665	4375	2φ22		4500	17100	450	315		
		5000	—	—	3665	4375	2φ20		4500	14100				
	1П4-7АШВТ	4500	4265	5100	4495	5375	2φ25		4500	22100	500	350		
		5000	—	—	4495	5375	2φ22		4500	17100				
0,85 × 5,55	1П5-1АШВТ(П)	4500	360	450	445	550	1φ12		3850	4350	200	160	Испытание следует производить неразрушающими методами	
		5000	—	—	390	495	1φ10		3850	3000				
	1П5-2АШВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ18		3850	9800	250	175		
		5000	—	—	1450	1725	1φ16		3850	7750				
	1П5-3АШВТ(П)	4500	1760	2100	2100	2505	1φ20		3850	12100	300	210		
		5000	—	—	1815	2175	1φ18		3850	9800				
	1П5-4АШВТ(П)	4500	2245	2700	2600	3125	1φ22		4570	17400	350	245		
		5000	—	—	2375	2875	1φ20		4570	14400				
	1П5-5АШВТ(П)	4500	2750	3300	2895	3475	1φ25		4570	22400	350	245		
		5000	—	—	2875	3475	1φ22		4570	17400				
	1П5-6АШВТ	4500	3455	4100	3690	4375	1φ28		4570	28100	450	315		
		5000	—	—	3690	4375	1φ25		4570	22400				
	1П5-7АШВТ	4500	4265	5100	4495	5375	2φ22		4570	17400	500	350		
		5000	—	—	4495	5375	2φ20		4570	14400				

М	Марка плиты	Расчетное сопротивление арматуры R_a	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кгс/м ²				Расчетный диаметр стержней в одном продольном ребре		Предварительная напряженность σ_0 кгс/см ²	Усилие натяжения N_0 кгс	Марка бетона	Передачная прочность R_0	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит кгс/м ²	
			в агрессивной среде		в неагрессивной среде		крайнем	среднем					R_k при $\alpha = 1,25$	R_k' при $\alpha = 1,6$
			при коэффициенте перегрузки											
			$n=1$	$n>1$	$n=1$	$n>1$	8	9					10	11
0,95 × 5,55	1П6 - 1АIII BT(П)	4500	360	450	445	550	1φ12	3850	4350	200	160	Испытание следует производить неразрушающими методами		
		5000	—	—	390	495	1φ10	3850	3000					
	1П6 - 2АIII BT(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ18	3850	9800	250	175			
		5000	—	—	1450	1725	1φ16	3850	7750					
	1П6 - 3АIII BT(П)	4500	1760	2100	2100	2505	1φ20	3850	12100	300	210			
		5000	—	—	1615	2175	1φ18	3850	9800					
	1П6 - 4АIII BT(П)	4500	2245	2700	2600	3125	1φ22	4500	17100	350	245			
		5000	—	—	2375	2875	1φ20	4500	14100					
	1П6 - 5АIII BT(П)	4500	2750	3300	2895	3475	1φ25	4500	22100	350	245			
		5000	—	—	2875	3475	1φ22	4500	17100					
	1П6 - 6АIII BT	4500	3455	4100	3690	4375	1φ28	4500	27700	450	315			
		5000	—	—	3690	4375	1φ25	4500	22100					
	1П6 - 7АIII BT	4500	4265	5100	4495	5375	2φ22	4500	17100	500	350			
		5000	—	—	4495	5375	2φ20	4500	14100					

- В графе 2 индекс Т во второй части марки обозначает тяжелый бетон, а индекс П в скобках - бетон на пористых заполнителях.
- Арматура класса А-III с расчетным сопротивлением $R_a = 4500$ кгс/см² применяется при контроле удлинений, а с расчетным сопротивлением $R_a = 5000$ кгс/см² применяется при контроле напряжений и удлинений.
- В графах 4 + 7 нагрузки приведены без учета массы плиты.
- При расчете плиты учитывалась её масса с закладкой швов, рубанок: 1) для плит шириной 1,5 и 3,0 м - из тяжелого бетона - 295 кгс/м² (при $n=1$) и 325 кгс/м² (при $n>1$), а из бетона на пористых заполнителях - 240 кгс/м² (при $n=1$) и 265 кгс/м² (при $n>1$), 2) для плит шириной 0,95 м - из тяжелого бетона - 370 кгс/м² (при $n=1$) и 405 кгс/м² (при $n>1$), а из бетона на пористых заполнителях - 305 кгс/м² (при $n=1$) и 335 кгс/м² (при $n>1$)

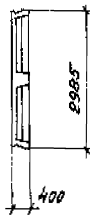
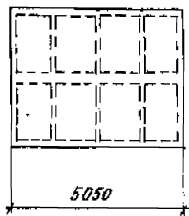
- В графах 10 и 11 величины σ_0 и N_0 приведены без учета потерь от деформации стержней.
- Испытание плит размерами 3,0 × 5,55 и 1,5 × 5,55 м по деформациям допускается производить по данным таблицы 1 для соответствующих плит армированных сталью класса А-III.
- В графах 14 и 15 величины R_k и R_k' приведены без учета их массы принятой из тяжелого бетона для плит шириной 3 м - 280 кгс/м², для плит шириной 1,5 м - 270 кгс/м². Указанными величинами допускается пользоваться при испытании плит из бетона на пористых заполнителях.



Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м³	Сталь кг.	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнит.
1П1-1А1Т	1П1-1А1П	200	1,89	97,2	4,73	3,8
1П1-2А1Т	1П1-2А1П	250		137,0		
1П1-3А1Т	1П1-3А1П	300		161,6		
1П1-4А1Т	1П1-4А1П	350		210,8		
1П1-5А1Т	1П1-5А1П			270,9		
1П1-1А1СКТ-П	1П1-1А1СКТ-П	250		97,2		
1П1-2А1СКТ-П	1П1-2А1СКТ-П	300		126,6		
1П1-3А1СКТ-П	1П1-3А1СКТ-П	350		150,0		
1П1-4А1СКТ-П	—	450		192,0		
1П1-5А1СКТ-П	—			250,1		

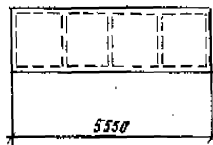
Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м³	Сталь кг.	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнит.
1П1-1А1Т	1П1-1А1П	250	1,89	97,2	4,73	3,8
1П1-2А1Т	1П1-2А1П	300		126,6		
1П1-3А1Т	1П1-3А1П	350		147,9		
1П1-4А1Т	1П1-4А1П			184,7		
1П1-5А1Т	1П1-5А1П	400		242,8		
1П1-1А1П	1П1-1А1П	350		91,2		
1П1-2А1П	1П1-2А1П			117,4		
1П1-3А1П	1П1-3А1П	400		137,5		
1П1-4А1П	—	500		173,1		
1П1-5А1П	—			224,4		

			1.442.1-1.87.1-2НН			
Зав. сект.	Васильев	Т.В.	Наomenclatura плит	Сталь	Лист	Листов
Н. констр.	Трапезин	Л.В.		Р	1	7
Г.П.	Борисов	Л.В.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Рук. ср.	Суровый	В.В.				



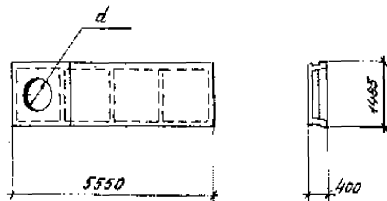
Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Сталь кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнит.
1П2-1А ^И Т	1П2-1А ^И П	200	1,74	90,4	4,35	3,5
1П2-2А ^И Т	1П2-2А ^И П	250		117,4		
1П2-3А ^И Т	1П2-3А ^И П	300		132,3		
1П2-4А ^И Т	1П2-4А ^И П	350		178,9		
1П2-5А ^И Т	1П2-5А ^И П			232,4		
1П2-1А ^И СКТ-П	1П2-1А ^И СКТ-П	250	1,74	84,8	4,35	3,5
1П2-2А ^И СКТ-П	1П2-2А ^И СКТ-П	300		109,0		
1П2-3А ^И СКТ-П	1П2-3А ^И СКТ-П	350		129,7		
1П2-4А ^И СКТ-П	—	450		168,5		
1П2-5А ^И СКТ-П	—			215,6		

Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Сталь кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнит.
1П2-1А ^И Т	1П2-1А ^И П	250	1,74	84,8	4,35	3,5
1П2-2А ^И Т	1П2-2А ^И П	300		109,0		
1П2-3А ^И Т	1П2-3А ^И П	350		127,6		
1П2-4А ^И Т	1П2-4А ^И П			161,2		
1П2-5А ^И Т	1П2-5А ^И П	400		208,3		
1П2-1А ^И Т	1П2-1А ^И П	350	1,74	84,8	4,35	3,5
1П2-2А ^И Т	1П2-2А ^И П			101,4		
1П2-3А ^И Т	1П2-3А ^И П	400		119,2		
1П2-4А ^И Т	—	500		151,6		
1П2-5А ^И Т	—			193,1		

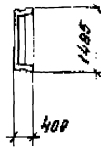
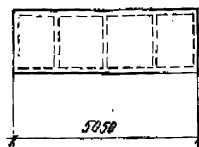


Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м3	Сталь кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнит.
1ПЗ-1АБТ	1ПЗ-1АБП	200		48,5		
1ПЗ-2АБТ	1ПЗ-2АБП	250		69,1		
1ПЗ-3АБТ	1ПЗ-3АБП	300		79,9		
1ПЗ-4АБТ	1ПЗ-4АБП	350		102,8		
1ПЗ-5АБТ	1ПЗ-5АБП			134,4		
1ПЗ-6АБТ	—	450		164,0		
1ПЗ-7АБТ	—	500		187,7		
1ПЗ-1АБТСКП	1ПЗ-1АБПСКП	250	0,9	48,5	2,2	1,8
1ПЗ-2АБТСКП	1ПЗ-2АБПСКП	300		63,9		
1ПЗ-3АБТСКП	1ПЗ-3АБПСКП	350		74,1		
1ПЗ-4АБТСКП	—	450		93,4		
1ПЗ-5АБТСКП	—			124,0		
1ПЗ-6АБТСКП	—	500		152,4		
1ПЗ-7АБТСКП	—			168,9		

Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м3	Сталь кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнит.
1ПЗ-1АБТ	1ПЗ-1АБП	250		48,5		
1ПЗ-2АБТ	1ПЗ-2АБП	300		63,9		
1ПЗ-3АБТ	1ПЗ-3АБП	350		74,1		
1ПЗ-4АБТ	1ПЗ-4АБП			93,4		
1ПЗ-5АБТ	1ПЗ-5АБП	400		124,0		
1ПЗ-6АБТ	—	450		152,4		
1ПЗ-7АБТ	—	500		168,9		
1ПЗ-1АБТ	1ПЗ-1АБП	350	0,9	45,5	2,2	1,8
1ПЗ-2АБТ	1ПЗ-2АБП				59,3	
1ПЗ-3АБТ	1ПЗ-3АБП	400		68,9		
1ПЗ-4АБТ	—	500		87,6		
1ПЗ-5АБТ	—				114,8	
1ПЗ-6АБТ	—			142,0		

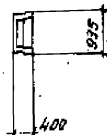
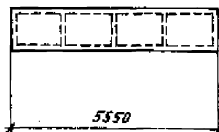


Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Сталь кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
Плиты с отверстием $d = 400$ мм						
1ПЗ-1А \bar{U} Т-1	1ПЗ-1А \bar{U} П-1	200	1,0	85,7	2,5	2,0
1ПЗ-1А \bar{U} СКТ-1П	1ПЗ-1А \bar{U} СКП-1П	250		85,7		
1ПЗ-1А \bar{U} Т-1	1ПЗ-1А \bar{U} П-1	350		85,7		
1ПЗ-1А \bar{U} Т-1	1ПЗ-1А \bar{U} П-1			82,7		
Плиты с отверстием $d = 700$ мм						
1ПЗ-1А \bar{U} Т-2	1ПЗ-1А \bar{U} П-2	200	0,97	84,9	2,4	1,9
1ПЗ-1А \bar{U} СКТ-2П	1ПЗ-1А \bar{U} СКП-2П	250		84,9		
1ПЗ-1А \bar{U} Т-2	1ПЗ-1А \bar{U} П-2	350		84,9		
1ПЗ-1А \bar{U} Т-2	1ПЗ-1А \bar{U} П-2			81,9		
Плиты с отверстием $d = 1000$ мм						
1ПЗ-1А \bar{U} Т-3	1ПЗ-1А \bar{U} П-3	200	0,93	77,5	2,3	1,9
1ПЗ-1А \bar{U} СКТ-3П	1ПЗ-1А \bar{U} СКП-3П	250		77,5		
1ПЗ-1А \bar{U} Т-3	1ПЗ-1А \bar{U} П-3	350		77,5		
1ПЗ-1А \bar{U} Т-3	1ПЗ-1А \bar{U} П-3			74,5		



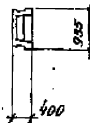
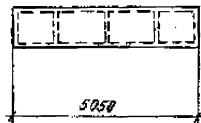
Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Сталь кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П4-1А _т ПТ	1П4-1А _т ПН	200	0,83	43,0	2,1	1,7
1П4-2А _т ПТ	1П4-2А _т ПН	250		59,2		
1П4-3А _т ПТ	1П4-3А _т ПН	300		68,6		
1П4-4А _т ПТ	1П4-4А _т ПН	350		86,8		
1П4-5А _т ПТ	1П4-5А _т ПН			115,0		
1П4-6А _т ПТ	—	450		141,8		
1П4-7А _т ПТ	—	500		156,9		
1П4-1А _т ПСКТ-П	1П4-1А _т ПСКН-П	250		42,2		
1П4-2А _т ПСКТ-П	1П4-2А _т ПСКН-П	300		55,0		
1П4-3А _т ПСКТ-П	1П4-3А _т ПСКН-П	350		63,8		
1П4-4А _т ПСКТ-П	—	450		81,6		
1П4-5А _т ПСКТ-П	—			106,6		
1П4-6А _т ПСКТ-П	—	500		132,2		
1П4-7А _т ПСКТ-П	—			146,5		

Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Сталь кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П4-1А _т ПТ	1П4-1А _т ПН	250	0,83	42,2	2,1	1,7
1П4-2А _т ПТ	1П4-2А _т ПН	300		55,0		
1П4-3А _т ПТ	1П4-3А _т ПН	350		63,8		
1П4-4А _т ПТ	1П4-4А _т ПН			81,6		
1П4-5А _т ПТ	1П4-5А _т ПН	400		106,6		
1П4-6А _т ПТ	—	450		132,2		
1П4-7А _т ПТ	—	500		146,5		
1П4-1А _т ПНТ	1П4-1А _т ПНН	350		42,2		
1П4-2А _т ПНТ	1П4-2А _т ПНН			51,2		
1П4-3А _т ПНТ	1П4-3А _т ПНН	400		59,6		
1П4-4А _т ПНТ	—	500		76,8		
1П4-5А _т ПНТ	—			99,0		
1П4-6А _т ПНТ	—			123,8		



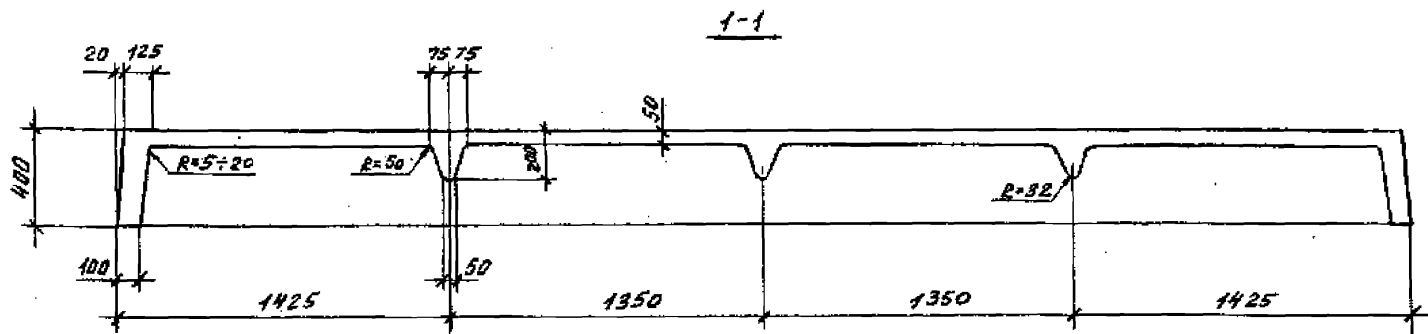
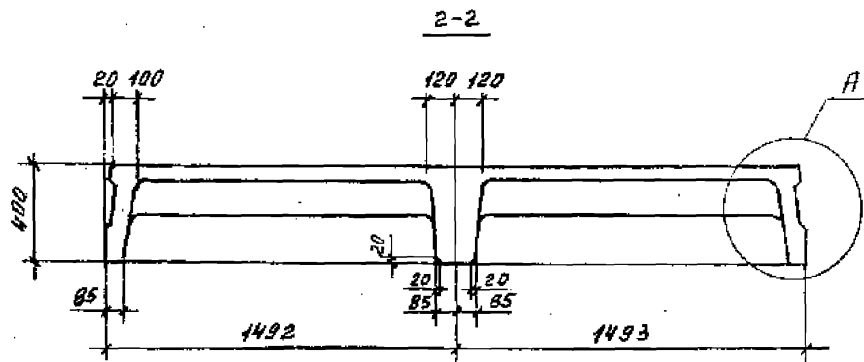
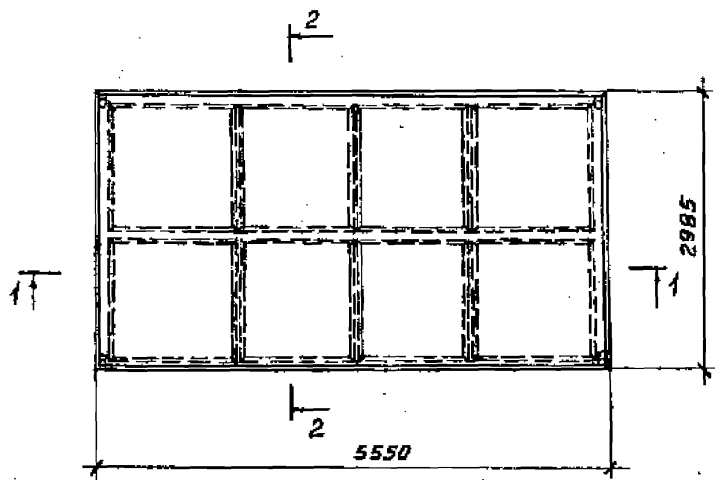
Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Сталь кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П5-1А \bar{V} Т	1П5-1А \bar{V} П	200	0,68	38,5	1,7	1,4
1П5-2А \bar{V} Т	1П5-2А \bar{V} П	250		49,9		
1П5-3А \bar{V} Т	1П5-3А \bar{V} П	300		54,5		
1П5-4А \bar{V} Т	1П5-4А \bar{V} П	350		64,1		
1П5-5А \bar{V} Т	1П5-5А \bar{V} П			69,9		
1П5-6А \bar{V} Т	—	450		93,4		
1П5-7А \bar{V} Т	—	500		110,0		
1П5-1А \bar{V} СКТ-П	1П5-1А \bar{V} СКТ-П	250		38,5		
1П5-2А \bar{V} СКТ-П	1П5-2А \bar{V} СКТ-П	300		45,7		
1П5-3А \bar{V} СКТ-П	1П5-3А \bar{V} СКТ-П	350		49,9		
1П5-4А \bar{V} СКТ-П	—	450		58,9		
1П5-5А \bar{V} СКТ-П	—			64,1		
1П5-6А \bar{V} СКТ-П	—	500		84,0		
1П5-7А \bar{V} СКТ-П	—			99,6		

Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Сталь кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П5-1А \bar{V} Т	1П5-1А \bar{V} П	250	0,68	38,5	1,7	1,4
1П5-2А \bar{V} Т	1П5-2А \bar{V} П	300		45,7		
1П5-3А \bar{V} Т	1П5-3А \bar{V} П	350		49,9		
1П5-4А \bar{V} Т	1П5-4А \bar{V} П			58,9		
1П5-5А \bar{V} Т	1П5-5А \bar{V} П	400		64,1		
1П5-6А \bar{V} Т	—	450		84,0		
1П5-7А \bar{V} Т	—	500		99,6		
1П5-1А \bar{V} ПТ	1П5-1А \bar{V} ПП	350		38,5		
1П5-2А \bar{V} ПТ	1П5-2А \bar{V} ПП			42,1		
1П5-3А \bar{V} ПТ	1П5-3А \bar{V} ПП	400		46,7		
1П5-4А \bar{V} ПТ	—	500		54,3		
1П5-5А \bar{V} ПТ	—			58,9		
1П5-6А \bar{V} ПТ	—	500		84,0		
1П5-7А \bar{V} ПТ	—			99,6		

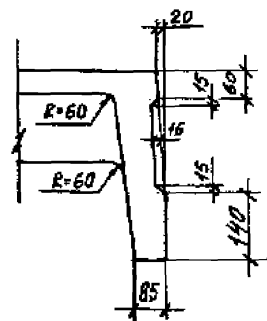


Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Сталь кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П6-1А \bar{V} Т	1П6-1А \bar{V} П	200	0,63	35,8	1,6	1,3
1П6-2А \bar{V} Т	1П6-2А \bar{V} П	250		46,2		
1П6-3А \bar{V} Т	1П6-3А \bar{V} П	300		50,4		
1П6-4А \bar{V} Т	1П6-4А \bar{V} П	350		59,3		
1П6-5А \bar{V} Т	1П6-5А \bar{V} П			64,5		
1П6-6А \bar{V} Т	—	450		86,6		
1П6-7А \bar{V} Т	—	500		102,2		
1П6-1А \bar{V} СКТ-П	1П6-1А \bar{V} СКТ-П	250		35,8		
1П6-2А \bar{V} СКТ-П	1П6-2А \bar{V} СКТ-П	300		42,4		
1П6-3А \bar{V} СКТ-П	1П6-3А \bar{V} СКТ-П	350		46,2		
1П6-4А \bar{V} СКТ-П	—	450		54,5		
1П6-5А \bar{V} СКТ-П	—			59,3		
1П6-6А \bar{V} СКТ-П	—	500		78,0		
1П6-7А \bar{V} СКТ-П	—			92,6		

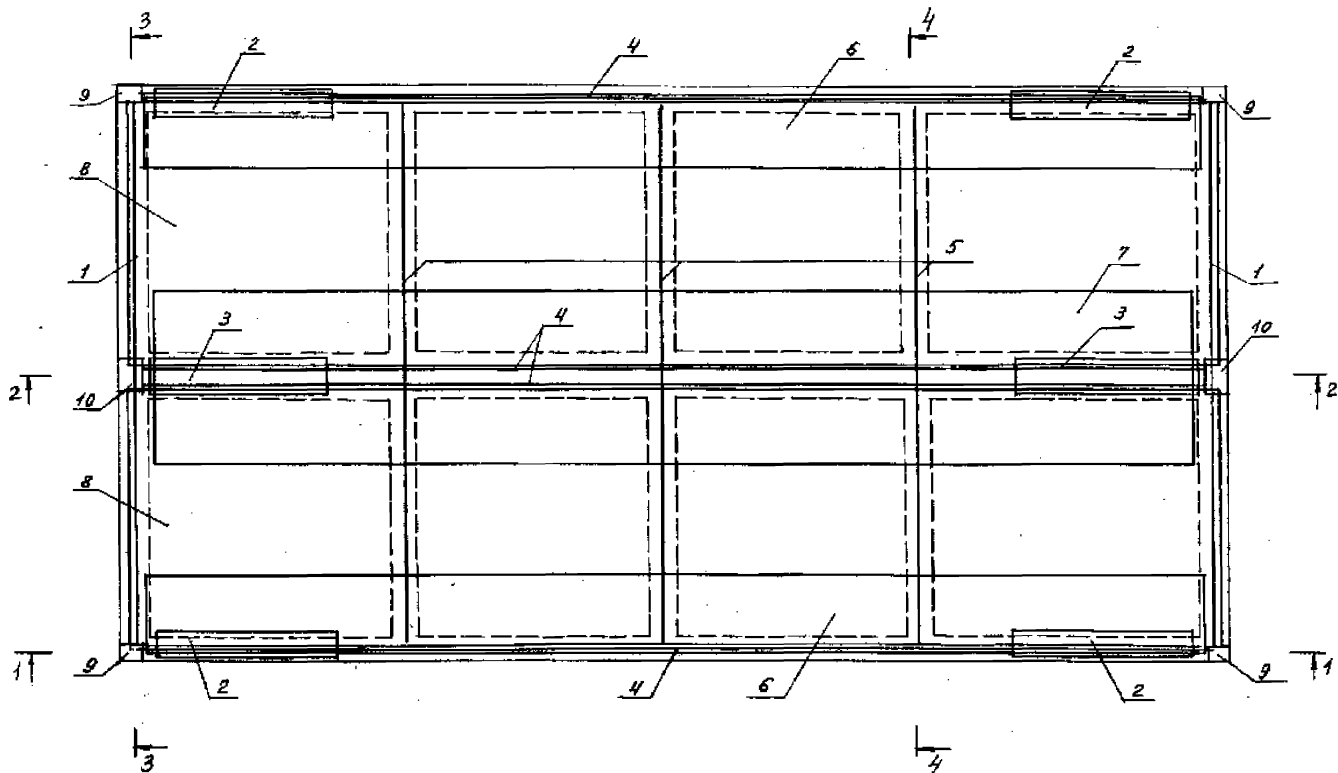
Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Сталь кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П6-1А \bar{V} Т	1П6-1А \bar{V} П	250	0,63	35,8	1,6	1,3
1П6-2А \bar{V} Т	1П6-2А \bar{V} П	300		42,4		
1П6-3А \bar{V} Т	1П6-3А \bar{V} П	350		46,2		
1П6-4А \bar{V} Т	1П6-4А \bar{V} П			54,5		
1П6-5А \bar{V} Т	1П6-5А \bar{V} П	400		59,3		
1П6-6А \bar{V} Т	—	450		78,0		
1П6-7А \bar{V} Т	—	500		92,6		
1П6-1А \bar{V} ПТ	1П6-1А \bar{V} ПП	350		35,8		
1П6-2А \bar{V} ПТ	1П6-2А \bar{V} ПП			59,2		
1П6-3А \bar{V} ПТ	1П6-3А \bar{V} ПП	400		42,4		
1П6-4А \bar{V} ПТ	—	500		50,3		
1П6-5А \bar{V} ПТ	—			54,5		
1П6-6А \bar{V} ПТ	—			78,0		



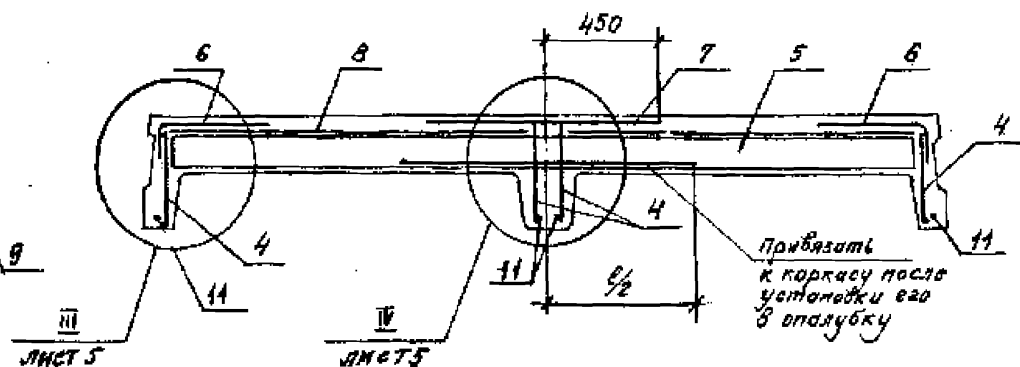
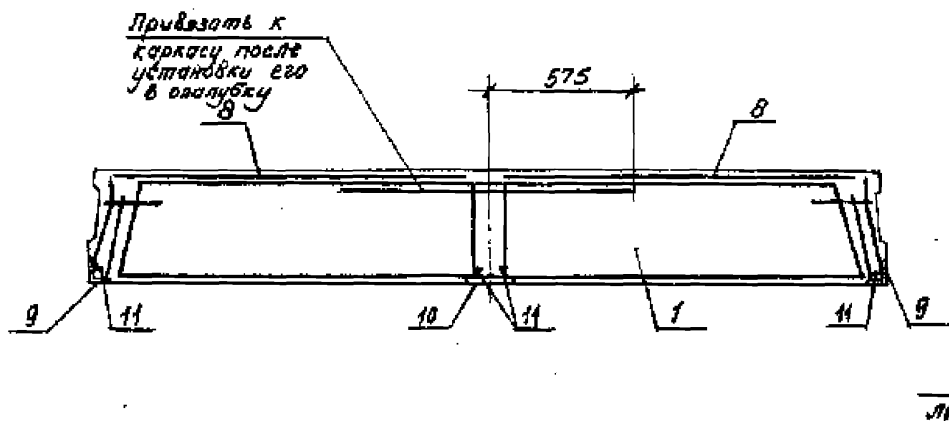
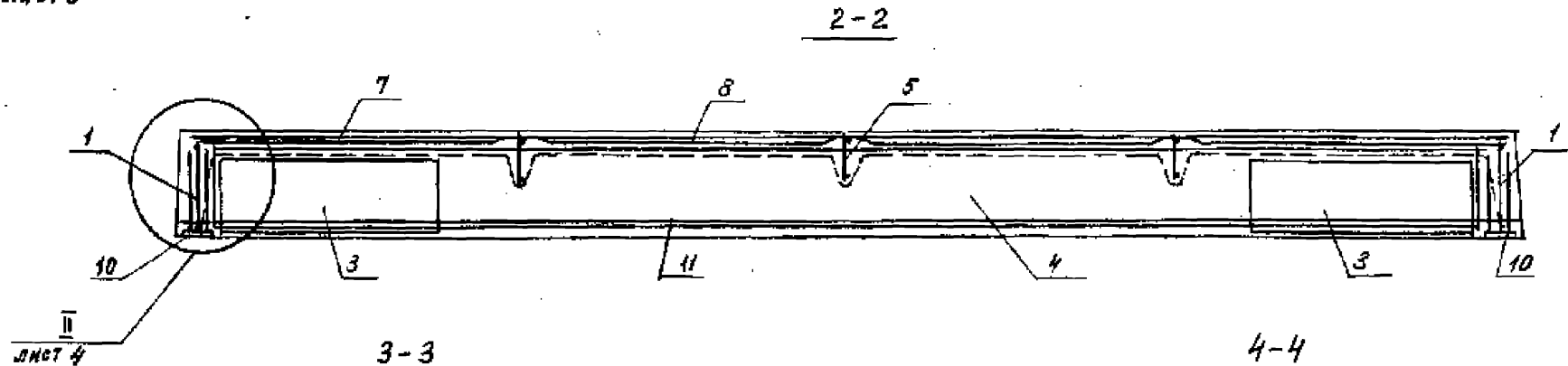
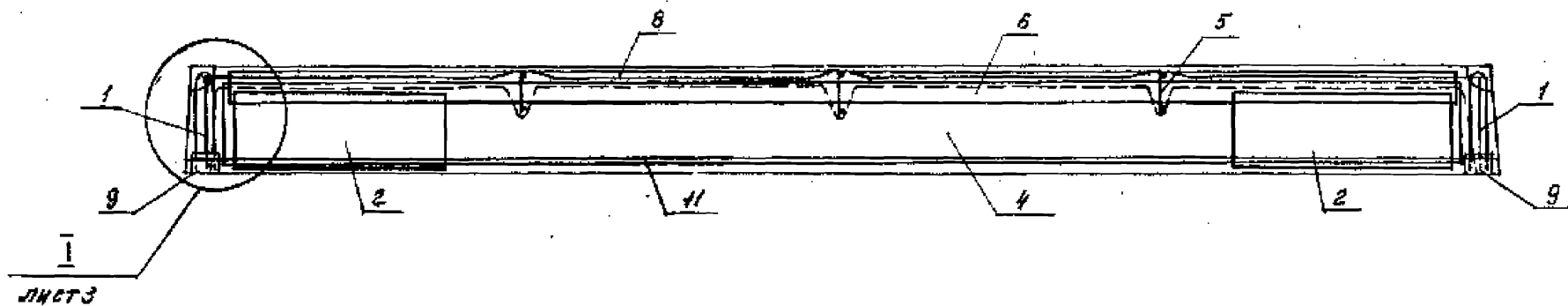
A



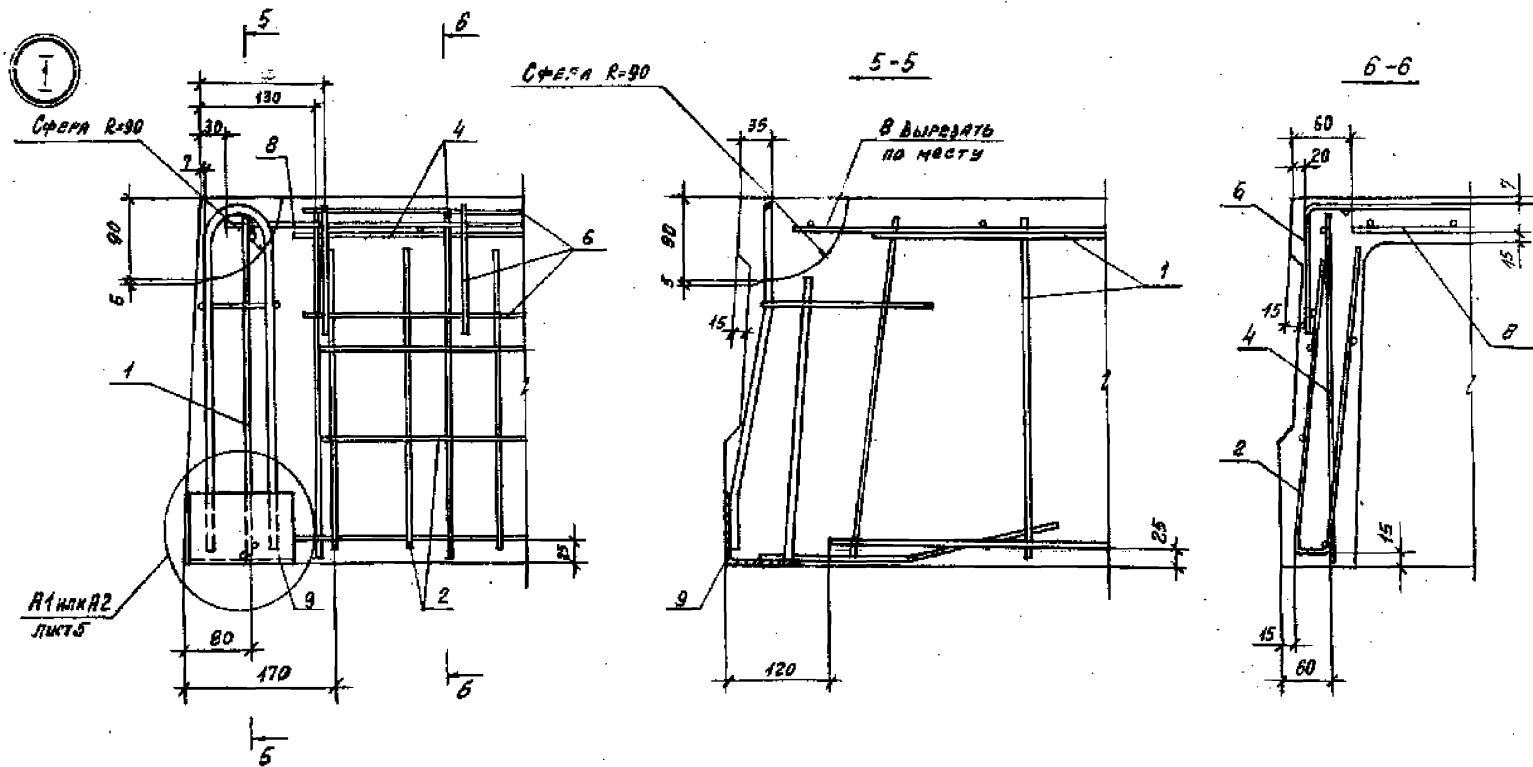
				1.442.1-1.87.1-3 Ф4				
Зав. сект.	В.И.Ж.Н.Г.И.Н.У.	С.И.И.		ПЛИТА П1 ДЛЯ ЛУБОЧНОЙ ЧЕРТЕЖИ		Стандарт	Автом.	Автом.
Н.контр.	ТРАХТОНТЕНА	Ж.И.У.				Р	1	
Г.И.П.	ТРАХТОНТЕНА	Ж.И.У.				ЦИНИПРОМЗАДНИЙ		
Рис. г.р.	СУРОВАВА	С.И.И.						
Ст. нач.	ПОВАРОВА	С.И.И.						
Проб.	СУРОВАВА	С.И.И.						



				1.442.1-1.87.1-3			
ЗАВ. ЦЕНТ.	НАМЕНТАН	В. Д. ДОН		Плита 101	Учред.	Лист	Листов
КОНСТ.	ТРАСТЕНЕР	С. И. М.			Р	1	10
ГЛА	ТРАСТЕНЕР	С. И. М.			ЦИНИПРОМЗДРАНИИ		
РАБ. ГР.	СУРОВАЯ	В. И. Л.					
СТ. НАЧ.	СУРОВАЯ	В. И. Л.					
ПРОБ.	СУРОВАЯ	В. И. Л.					



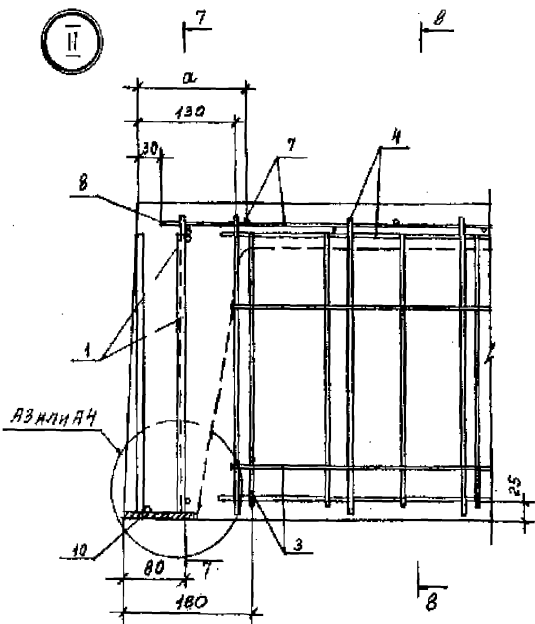
1. Количество напрягаемых стержней на разрезе показано условно.
 2. Спецификацию см. листы 6...10.



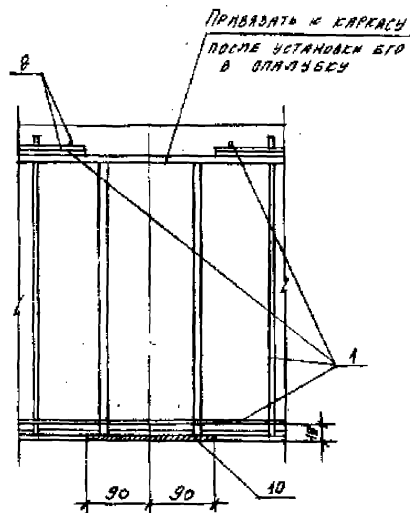
МАРСА ПЛИТ	РАЗМЕРЫ
	α
10А-1АТ ... 10А-4АТ	145
10А-1АТ ^У СКТ-П ... 10А-4АТ ^У СКТ-П	
10А-1АТ ^У Т ... 10А-4АТ ^У Т	
10А-1АТ ^У Т ... 10А-4АТ ^У Т	140
10А-5АТ, 10А-5АТ ^У СКТ-П	
10А-5АТ ^У Т, 10А-5АТ ^У Т	

На узлах I, II, III, IV напрягаемая арматура условно не показана. Количество напрягаемых стержней принимается по спецификации.

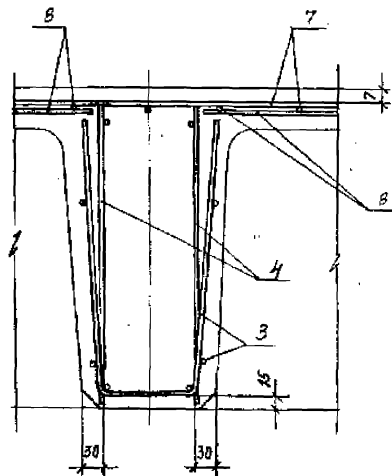
II



7-7

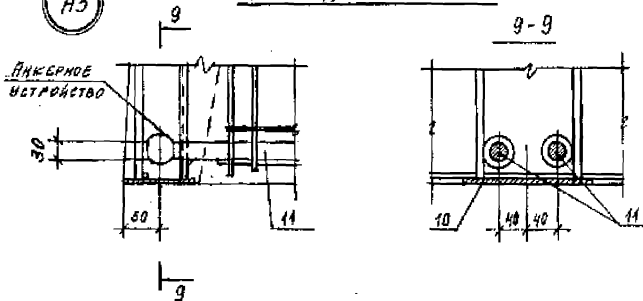


8-8



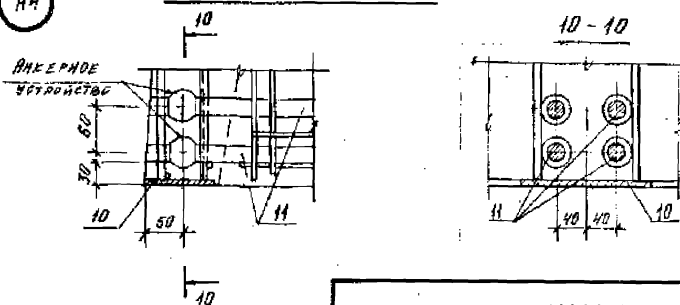
Для плит с одним стержнем
в продольном ребре

A3



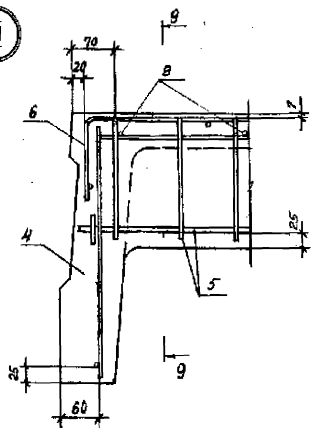
Для плит с двумя стержнями
в продольном ребре

A4

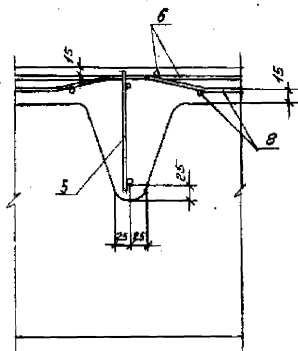


1.442.1-1.87.1-3

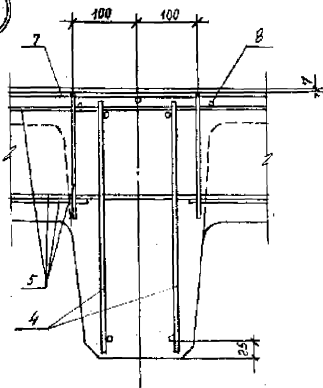
III



9-9



IV



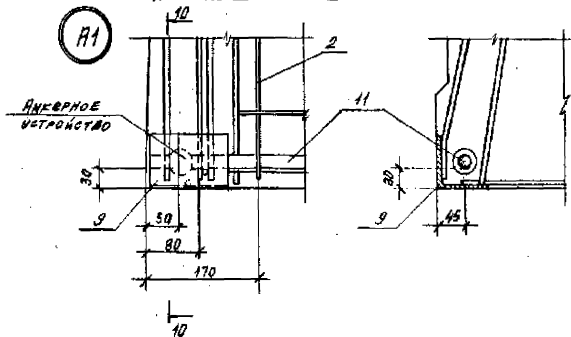
ДЛЯ ПЛИТ С ОДНИМ СТЕРЖНЕМ
В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ

10-10

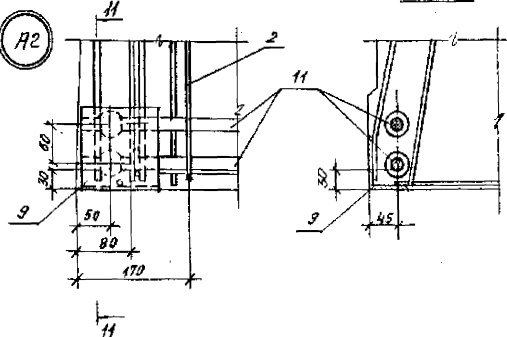
ДЛЯ ПЛИТ С ДВУМЯ СТЕРЖНЯМИ
В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ

11-11

A1



A2



Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
Д-ля всех марок		<u>Документация</u>		
		Технические требования	1,442.1-1.87.1-177	
		Опалубочный чертеж	-2	
		Ведомость расхода стали	- РС	
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	КР26	2	1,442.1-1.87.2-7
	2	С29	4	-19
	3	С30	2	-19
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1П1-1АЦТ	4	КР1	4	1,442.1-1.87.2-2
	5	КР11	3	-4
	6	С1	2	-9
	7	С13	1	-14
	8	С19	2	-16
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ12 АІІ, L=5550	4	4,9 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 200	1,89	м ³	
	<u>Сборочные единицы</u>			
1П1-2АЦТ	4	КР1	4	1,442.1-1.87.2-2
	5	КР12	3	-4
	6	С1	2	-9
	7	С13	1	-14
	8	С19	2	-16
	9	МН1	4	-23

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П1-2АЦТ	10	МН5	2	1,442.1-1.87.2-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ20 АІІ, L=5550	4	13,7 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 250	1,29	м ³
		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР2	4	1,442.1-1.87.2-2
	5	КР14	3	-4
	6	С2	2	-9
	7	С14	1	-14
1П1-3АЦТ	8	С19	2	-16
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ22 АІІ, L=5550	4	16,6 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 300	1,89	м ³
		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР3	4	1,442.1-1.87.2-2
	5	КР15	3	-4
1П1-4АЦТ	6	С2	2	-9
	7	С14	1	-14
	8	С20	2	-16
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ25 АІІ, L=5550	4	21,3 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	1,89	м ³

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание	
1П1 - 5АУТ		<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР4	4	1.442.1-1.87.2 - 2	
	5	КР15	3	- 4	
	6	С3	2	- 9	
	7	С15	1	- 14	
	8	С27	2	- 18	
	9	МН2	4	- 23	
	10	МН6	2	- 24	
			<u>Детали</u>		
	11	Ø20 АУ, L=5550	8	13,7 кг	
			<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	1,89	м ³	
1П1 - 1АУТСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР1	4	1.442.1-1.87.2 - 2	
	5	КР11	3	- 4	
	6	С1	2	- 9	
	7	С13	1	- 14	
	8	С19	2	- 18	
	9	МН1	4	- 23	
	10	МН5	2	- 24	
			<u>Детали</u>		
	11	Ø12 АУТСК, L=5550	4	4,9 кг	
			<u>Материал</u>		
		Бетон марки 250	1,89	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание	
1П1 - 2АУТСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР1	4	1.442.1-1.87.2 - 2	
	5	КР12	3	- 4	
	6	С1	2	- 9	
	7	С13	1	- 14	
	8	С19	2	- 18	
	9	МН1	4	- 23	
	10	МН5	2	- 24	
			<u>Детали</u>		
	11	Ø18 АУТСК, L=5550	4	11,1 кг	
			<u>Материал</u>		
		Бетон марки 300	1,89	м ³	
1П1 - 3АУТСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР2	4	1.442.1-1.87.2 - 2	
	5	КР14	3	- 4	
	6	С2	2	- 9	
	7	С14	1	- 14	
	8	С19	2	- 18	
	9	МН1	4	- 23	
	10	МН5	2	- 24	
			<u>Детали</u>		
	11	Ø20 АУТСК, L=5550	4	13,7 кг	
			<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	1,89	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П1-4АГУСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР3	4	1.442.1-1.87.2-2
	5	КР15	3	-4
	6	С2	2	-9
	7	С14	1	-14
	8	С20	2	-16
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	Ø22 АгУСК, l=5550	4	16,6 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 450	1,89	м ³	
1П1-5АГУСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР4	4	1.442.1-1.87.2-2
	5	КР15	3	-4
	6	С3	2	-9
	7	С15	1	-14
	8	С27	2	-18
	9	МН2	4	-23
	10	МН6	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	Ø18 АгУСК, l=5550	8	11,1 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 450	1,89	м ³	

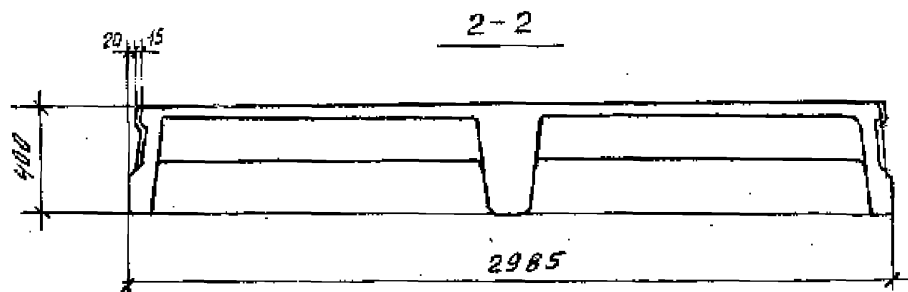
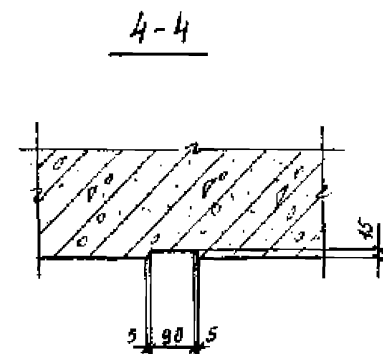
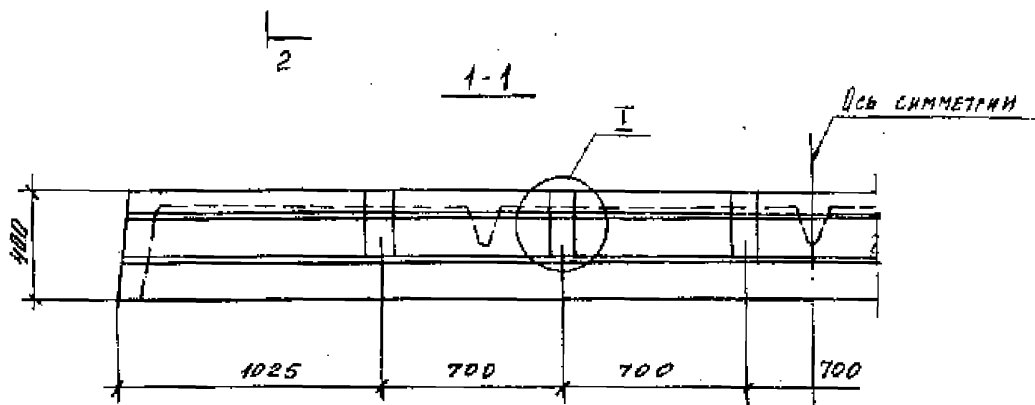
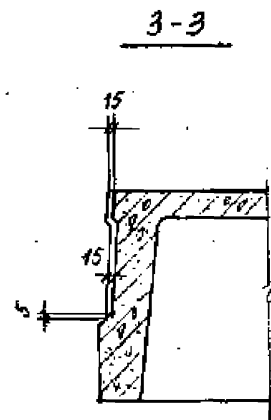
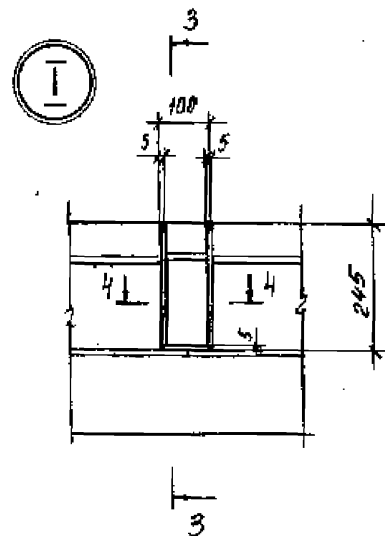
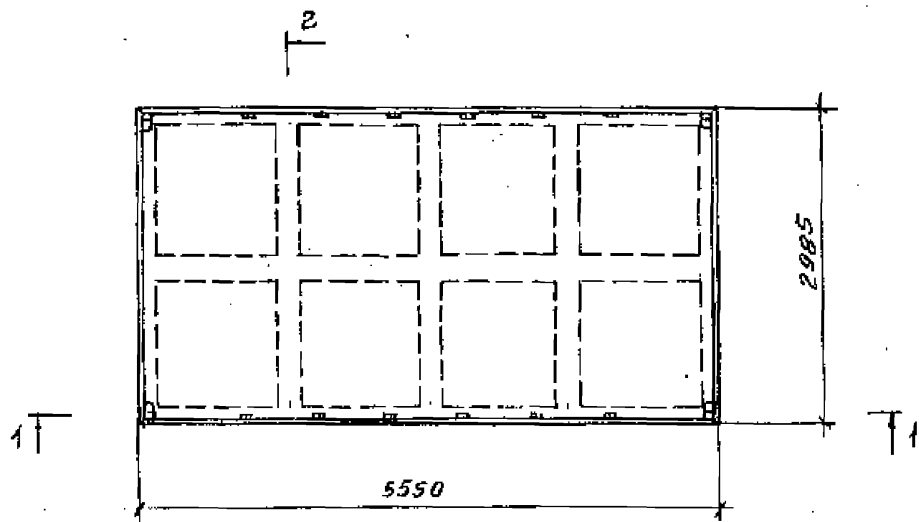
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П1-1АГУ		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР1	4	1.442.1-1.87.2-2
	5	КР11	3	-4
	6	С1	2	-9
	7	С13	1	-14
	8	С19	2	-16
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	6	-24
		<u>Детали</u>		
	11	Ø18 АгУ, l=5550	4	4,9 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 250	1,89	м ³	
1П1-2АГУ		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР1	4	1.442.1-1.87.2-2
	5	КР12	3	-4
	6	С1	2	-9
	7	С13	1	-14
	8	С19	2	-16
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	Ø18 АгУ, l=5550	4	11,1 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 300	1,89	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П1 - 3АГУТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР2	4	1.442.1-1.87.2-2
	5	КР13	3	-4
	6	С2	2	-9
	7	С14	1	-14
	8	С19	2	-18
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ 20 АгУ, l=5550	4	13,7 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	1,89	м ³	
1П1 - 4АГУТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР3	4	1.442.1-1.87.2-2
	5	КР14	3	-4
	6	С2	2	-9
	7	С14	1	-14
	8	С20	2	-16
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ 22 АгУ, l=5550	4	16,6 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	1,89	м ³	

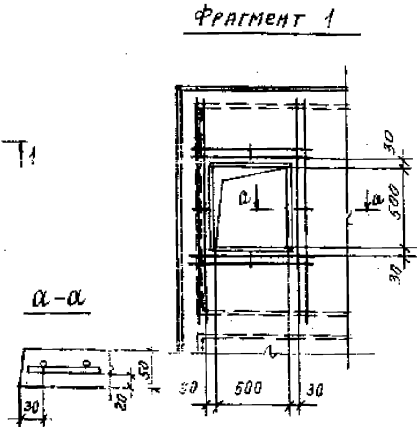
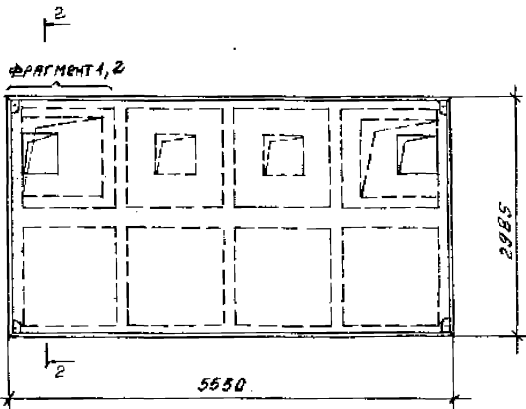
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П1 - 5АГУТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР4	4	1.442.1-1.87.2-2
	5	КР14	3	-4
	6	С3	2	-9
	7	С15	1	-14
	8	С27	2	-18
	9	МН2	4	-23
	10	МН6	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ 18 АгУ, l=5550	8	11,1 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 400	1,89	м ³	
1П1 - 1АГУТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР1	4	1.442.1-1.87.2-2
	5	КР11	3	-4
	6	С1	2	-9
	7	С13	1	-14
	8	С19	2	-16
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ 10 АгУ, l=5550	4	3,4 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	1,89	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П1 - 2АрIII		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР1	4	1.442.1-1.87.2 - 2
	5	КР12	3	- 4
	6	С1	2	- 9
	7	С13	1	- 14
	8	С19	2	- 16
	9	МН1	4	- 23
	10	МН5	2	- 24
		<u>Детали</u>		
	11	Ø16 АрIII, l=5550	4	8,8 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	1,89	м ³	
1П1 - 3АрIII		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР2	4	1.442.1-1.87.2 - 2
	5	КР13	3	- 4
	6	С2	2	- 9
	7	С14	1	- 14
	8	С19	2	- 16
	9	МН1	4	- 23
	10	МН5	2	- 24
		<u>Детали</u>		
	11	Ø18 АрIII, l=5550	4	11,1 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 400	1,89	м ³	

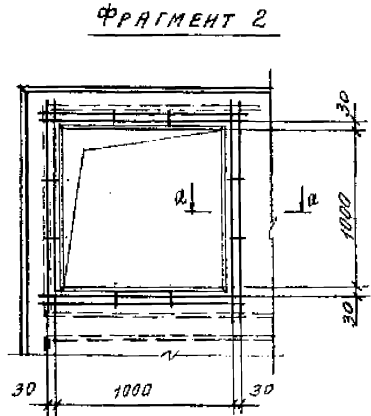
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П1 - 4АрIII		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР3	4	1.442.1-1.87.2 - 2
	5	КР14	3	- 4
	6	С2	2	- 9
	7	С14	1	- 14
	8	С20	2	- 16
	9	МН1	4	- 23
	10	МН5	2	- 24
		<u>Детали</u>		
	11	Ø20 АрIII, l=5550	4	13,7 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 500	1,89	м ³	
1П1 - 5АрIII		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР4	4	1.442.1-1.87.2 - 2
	5	КР14	3	- 4
	6	С3	2	- 9
	7	С15	1	- 14
	8	С27	2	- 18
	9	МН2	4	- 23
	10	МН6	2	- 24
		<u>Детали</u>		
	11	Ø16 АрIII, l=5550	8	8,8 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 500	1,89	м ³	



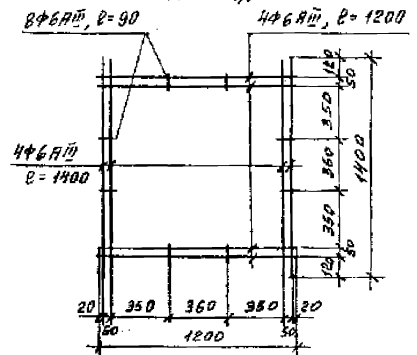
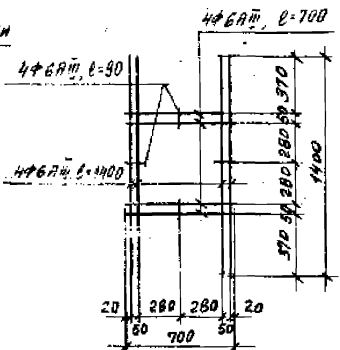
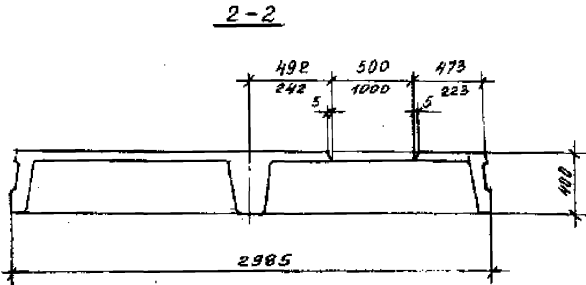
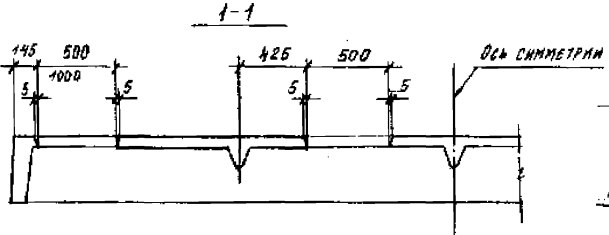
			1.442.1-1.87.1-3 СМ1			
ЗАВ. СЕКТ.	ВЫЖЕНГИН	СМ	Плита 1П1 со шпонками (Вариант)	Стандарт	Лист	Листов
Н. КОНТР.	ТРАХТЕНБЕРГ	ЖИМ		Р		1
ГЛА	ТРАХТЕНБЕРГ	СМ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
РУК. ГР.	СУРОВАВА	СМ				
С. И. И. Ж.	ПОВАРОВА	СМ				
ПРОВ.	СУРОВАВА	СМ				



СЕТКА ДЛЯ ОТВЕРСТИЯ 500x500 мм
МАССА = 1,9 кг



СЕТКА ДЛЯ ОТВЕРСТИЯ 1000x1000 мм
МАССА = 2,4 кг



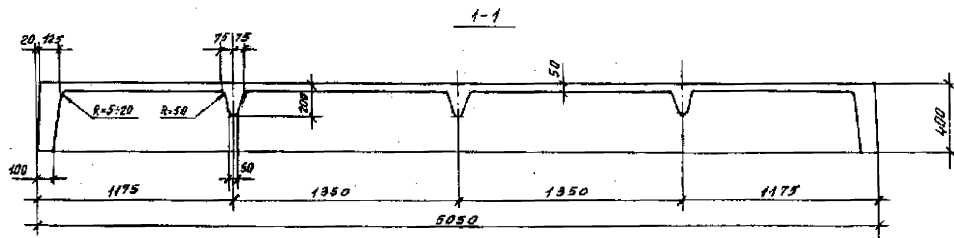
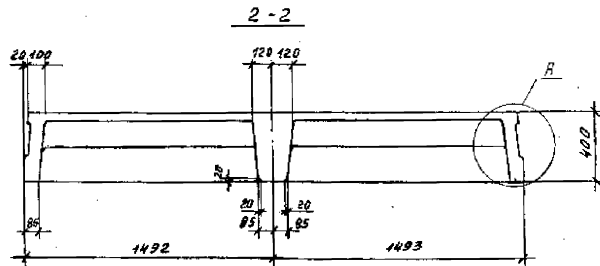
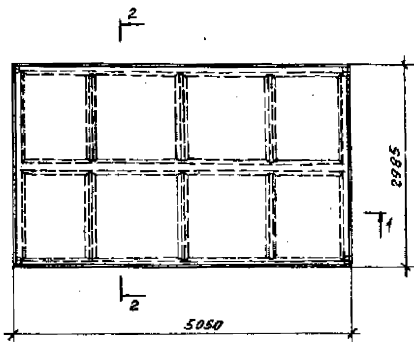
Зав. сфрт.	ВЯКЕНСКИ	Г	
И. КОШТА	ТРАСТЕНЕЦКИ	Ж	
Г.И.П.	ТРАСТЕНЕЦКИ	Ж	
ВЕН.П.	СУРОВОВА	В	
В.И.И.К.	ПОВАРОВА	А	
ПРОВО.	СУРОВОВА	В	

1.442.1-1.87.1-3 СМ2

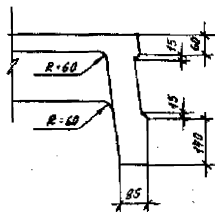
Плита 101
с квадратными
отверстиями
(пример)

Итого	Лист	Листов
Р	1	1

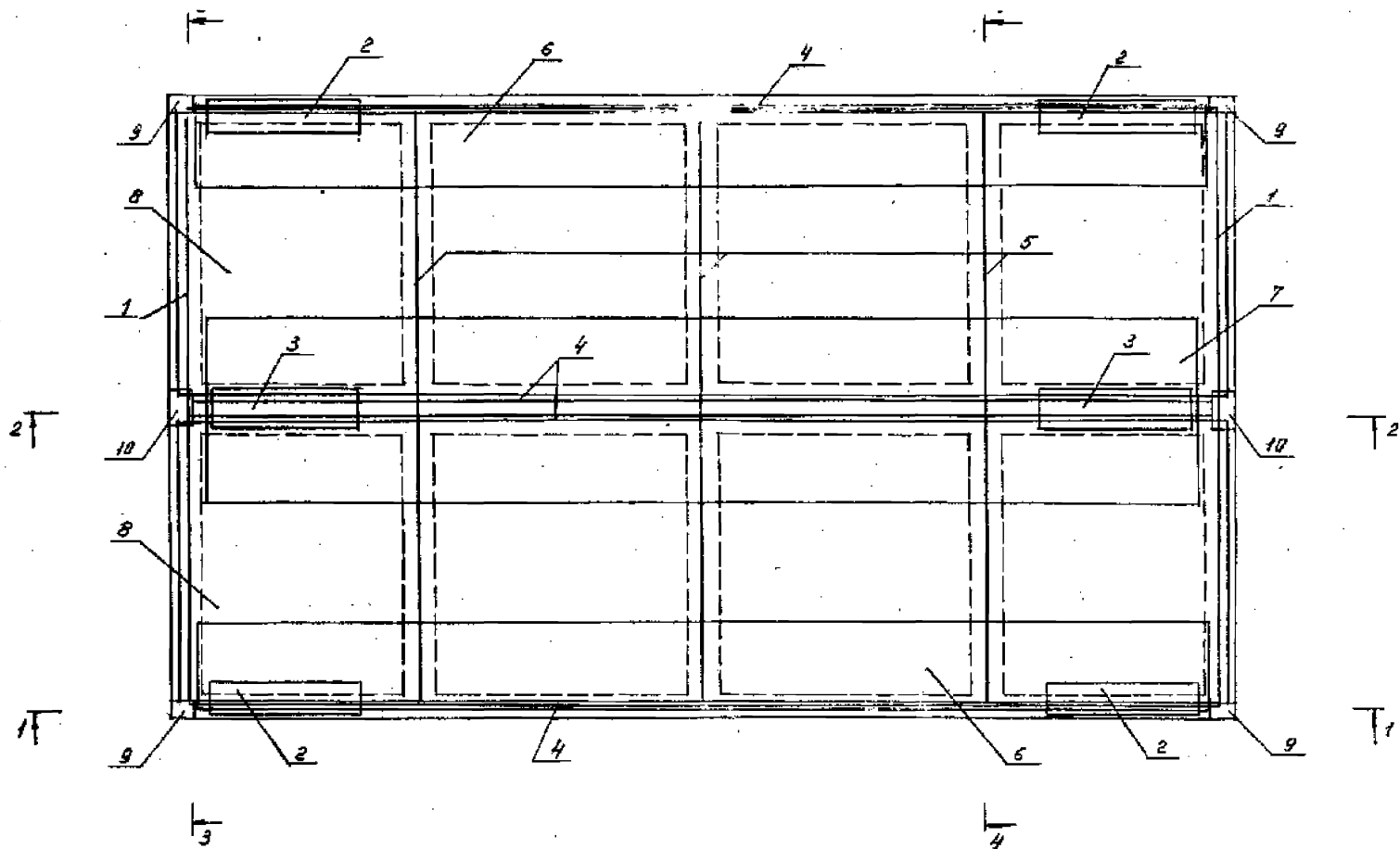
ЦЕНТРОПРОЗРАНИИ



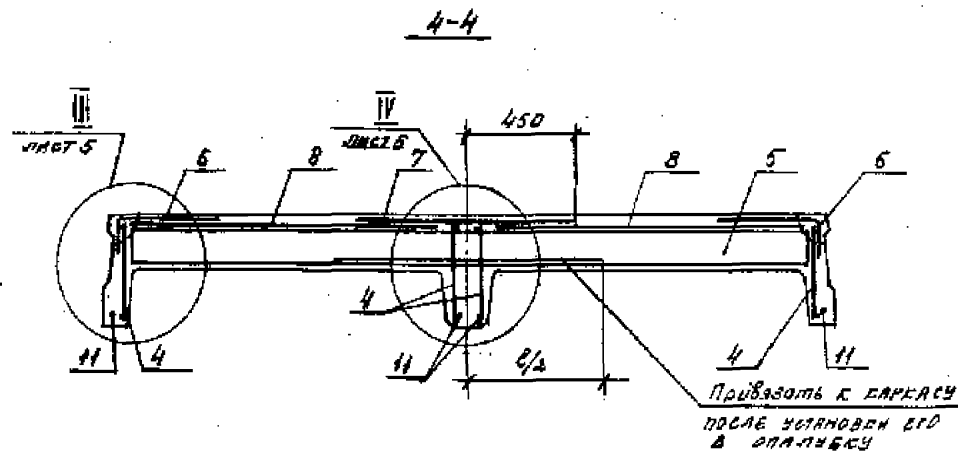
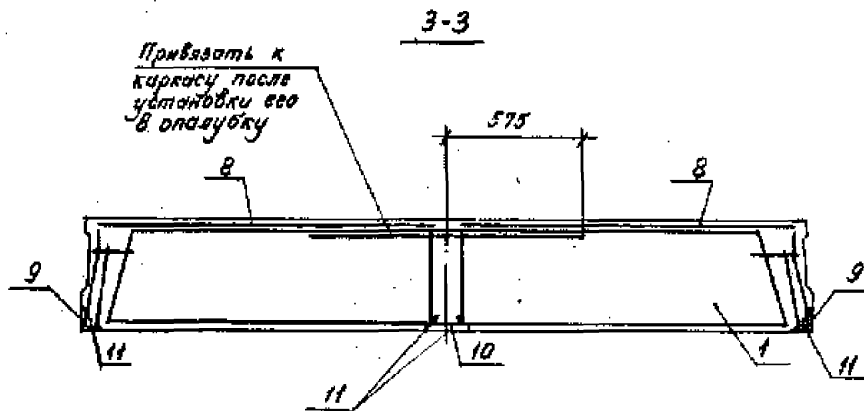
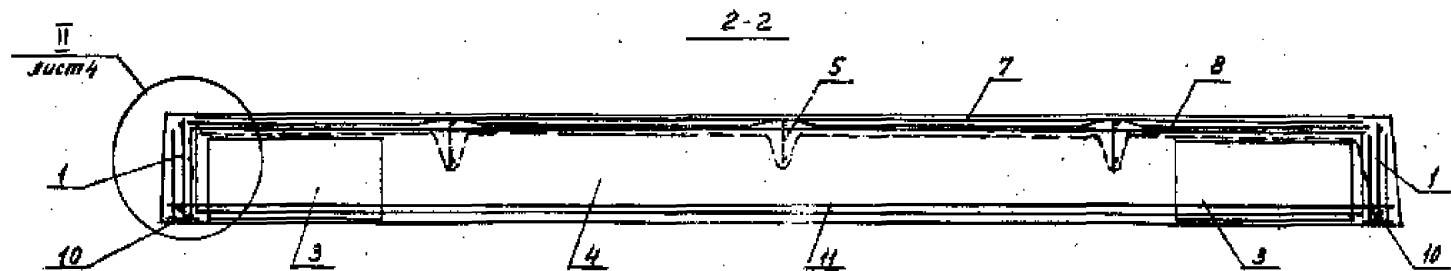
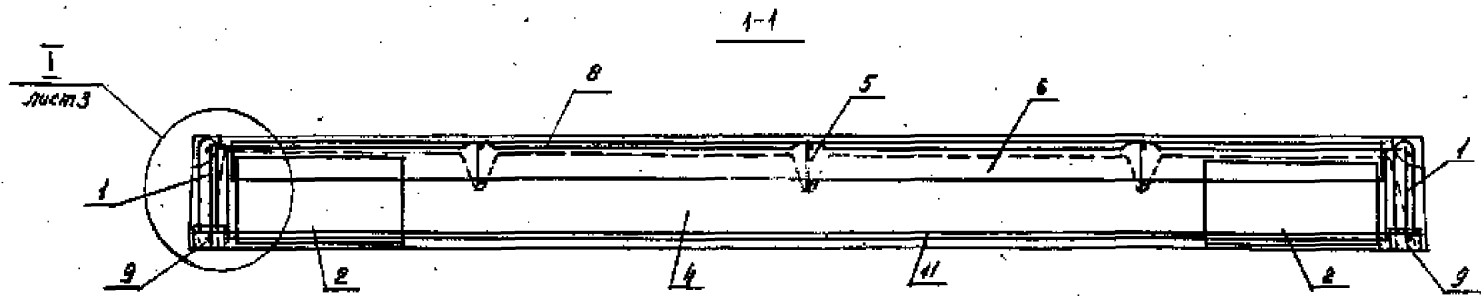
A



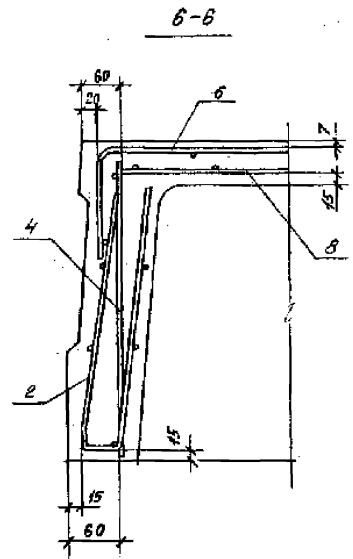
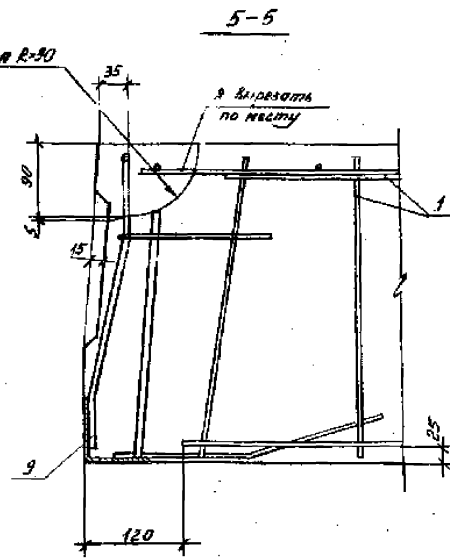
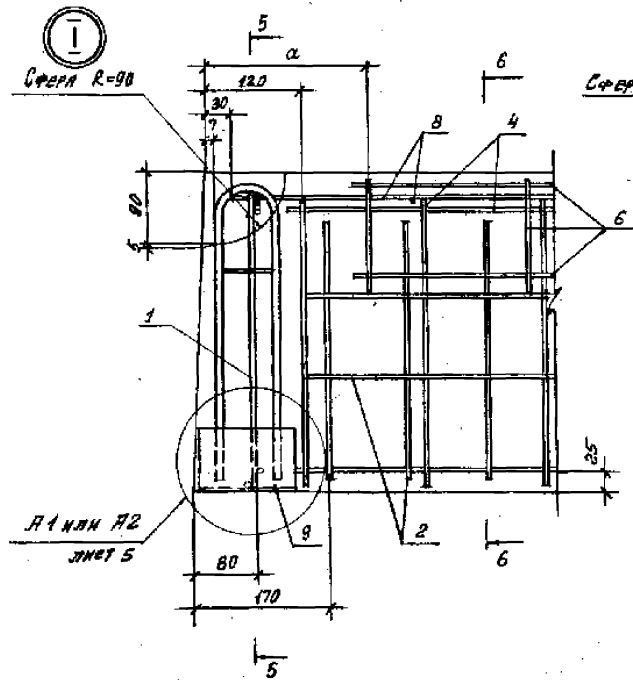
				1.442.1-1.87.1-4 Ф4				
Зав. сер.	Войтецкий	В.В.		Плита 112		Исполн	Лист	Листов
И. контр.	Трапезникова	З.И.				Р	1	
Г.ИТ	Трапезникова	З.И.		ОПЛАЧЕБНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Рук. гр.	Суровова	С.И.						
Ст. инж.	Паварова	Л.В.						
Пров.	Суровова	С.И.						



				1.442.4-1.57.1-4			
ЗНА. КОМП. ВНЕШНЕГО ОК.				лито 172	Умодель	Автом	Автом
Н. КОМП. ТРАКТЕРА					Р	1	10
Г. КОМП. ТРАКТЕРА					ЦНИПРОЗДАНИ		
Р. КОМП. СУРОВО							
СТ. КОМП. ДОВ. ПРОБ.							
ПРОБ. СУРОВО							



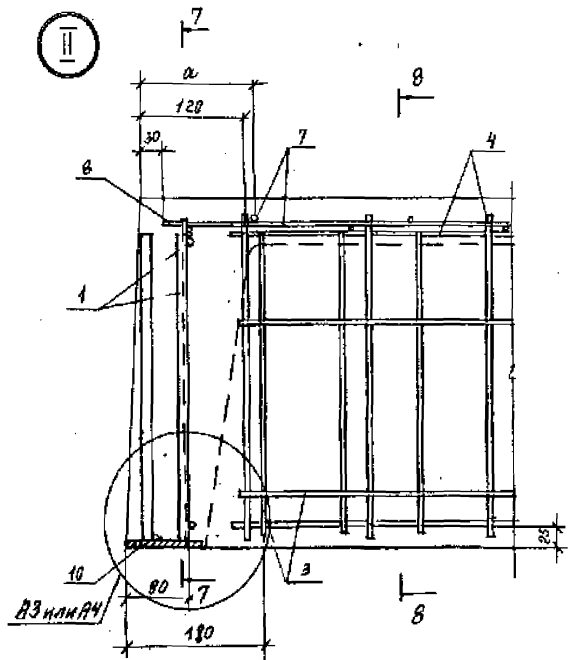
1. КОЛИЧЕСТВО НАПРЯГАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ НА РАЗРЕЗАХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
 2. БЛЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 6...10



МАРКА ПЛИТ	РАЗМЕРЫ
	α
1П2 - 1 А \bar{V} Т... 1П2 - 4 А \bar{V} Т, 1П2 - 1 А \bar{V} СКТ-П... 1П2 - 4 А \bar{V} СКТ-П	205
1П2 - 1 А \bar{V} Т... 1П2 - 4 А \bar{V} Т, 1П2 - 1 А \bar{V} Т... 1П2 - 4 А \bar{V} Т	
1П2 - 5 А \bar{V} Т, 1П2 - 5 А \bar{V} СКТ-П 1П2 - 5 А \bar{V} Т, 1П2 - 5 А \bar{V} Т	180

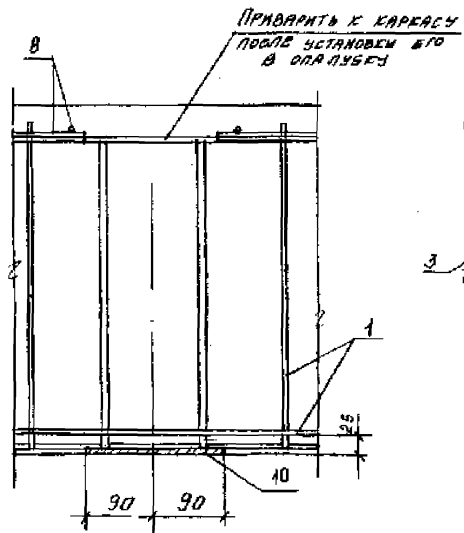
НА ЧИСТАХ I, II, III, IV НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА. КОЛИЧЕСТВО НАПРЯГАЕМЫХ СТЕЖЕНЕЙ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ.

II



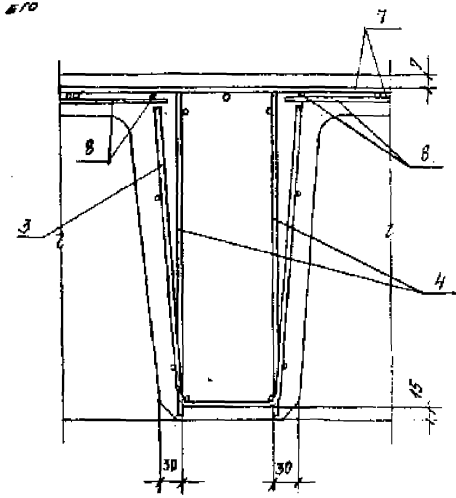
ДЛЯ ПЛАНТ С ОДНИМ СТЕРЖНЕМ
В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ

7-7

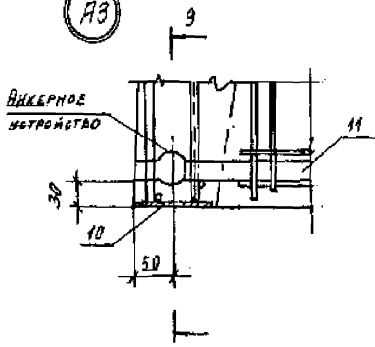


ДЛЯ ПЛАНТ С ДВУМЯ СТЕРЖНЯМИ
В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ

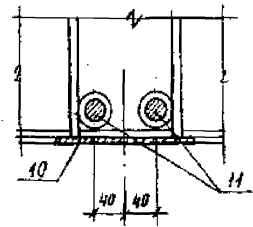
8-8



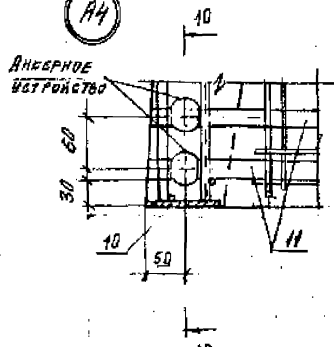
A3



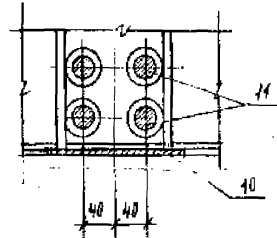
9-9



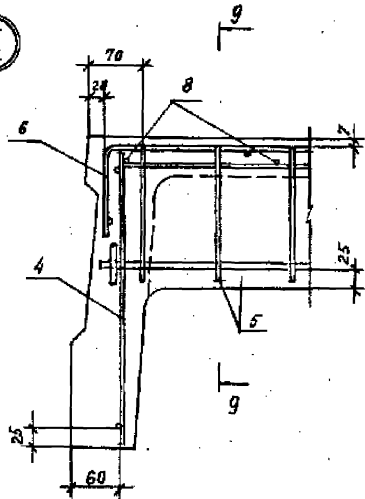
A4



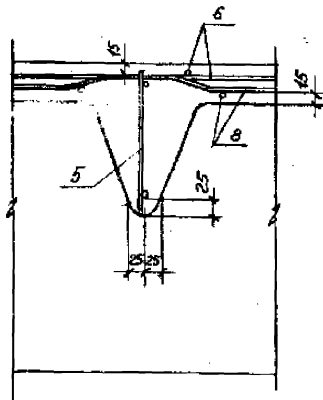
10-10



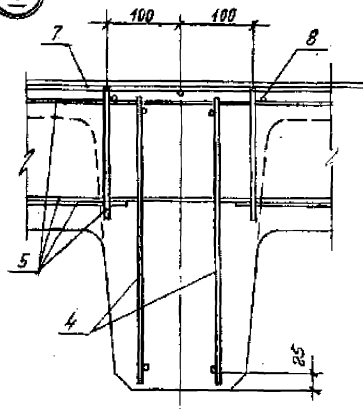
III



9-9



IV



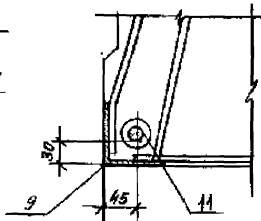
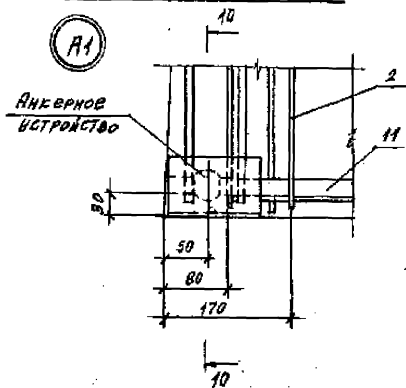
ДЛЯ ПЛЫТ С ОДНИМ СТЕЖЕНЕМ
В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ

10-10

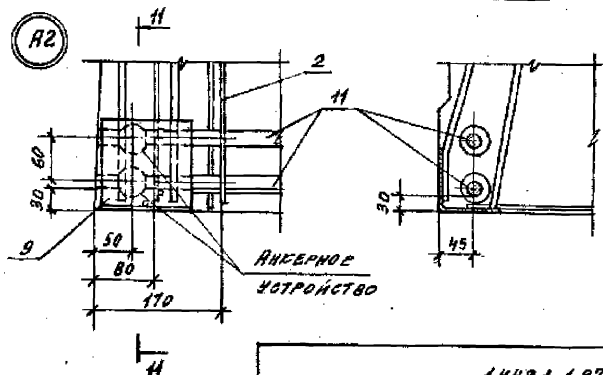
ДЛЯ ПЛЫТ С ДВУМЯ СТЕЖЕНАМИ
В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ

11-11

A1



A2



1.442.1-1.07.1-4

Марка п.д.п.	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
Для всех марок		<u>Документация</u>		
		Технических требования	1,442.1-1.87.1-177	
		Опавубочный чертeж	-4 ФЧ	
		Ведомость расхода стали	-10 РС	
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	КР26	2	1,442.1-1.87.2-7
	2	С29	4	-19
	3	С30	2	-19
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
112-1.87.177	4	КР6	4	1,442.1-1.87.2-3
	5	КР11	3	-4
	6	С4	2	-10
	7	С16	1	-15
	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ12 АИ, ρ=5050	4	4,5 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 200	1,74	м ³	
	<u>Сборочные единицы</u>			
112-2.87.177	4	КР6	4	1,442.1-1.87.2-3
	5	КР12	3	-4
	6	С4	2	-10
	7	С16	1	-15
	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23

Марка п.д.п.	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
112-2.87.177	10	МН5	2	1,442.1-1.87.2-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ18 АИ, ρ=5050	4	10,1 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 250	1,74	м ³
		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР7	4	1,442.1-1.87.2-3
	5	КР14	3	-4
	6	С5	2	-10
	7	С17	1	-15
112-3.87.177	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ20 АИ, ρ=5050	4	12,5 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 300	1,74	м ³
		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР8	4	1,442.1-1.87.2-3
	5	КР15	3	-4
112-4.87.177	6	С5	2	-10
	7	С17	1	-15
	8	С24	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ22 АИ, ρ=5050	4	15,1 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	1,74	м ³

1,442.1-1.87.1-4

Лист
6

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П2 - 5АЩТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР9	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР15	3	-4
	6	С6	2	-10
	7	С18	1	-15
	8	С28	2	-18
	9	МН2	4	-23
	10	МН6	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ18 АЩ, ℓ=5050	8	10,1кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	1,74	м ³	
1П2 - 1АЩСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР6	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР11	3	-4
	6	С4	2	-10
	7	С16	1	-15
	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ10 АЩСК, ℓ=5050	4	3,1кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 250	1,74	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П2 - 2АЩСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР6	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР12	3	-4
	6	С4	2	-10
	7	С16	1	-15
	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ16 АЩСК, ℓ=5050	4	8,0кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 300	1,74	м ³	
1П2 - 3АЩСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	4	КР7	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР14	3	-4
	6	С5	2	-10
	7	С17	1	-15
	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
		<u>Детали</u>		
	11	φ18 АЩСК, ℓ=5050	4	10,1кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	1,74	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П2 - 4АТ-УСКТ-П	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КРВ	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР15	3	-4
	6	С6	2	-10
	7	С18	1	-15
	8	С24	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ20АТ-УСК, ℓ=5050	4	12,5кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 450	1,74	м ³	
1П2 - 5АТ-УСКТ-П	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР9	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР15	3	-4
	6	С6	2	-10
	7	С18	1	-15
	8	С28	2	-18
	9	МН2	4	-23
	10	МН6	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ16АТ-УСК, ℓ=5050	8	8,0кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 450	1,74	м ³	

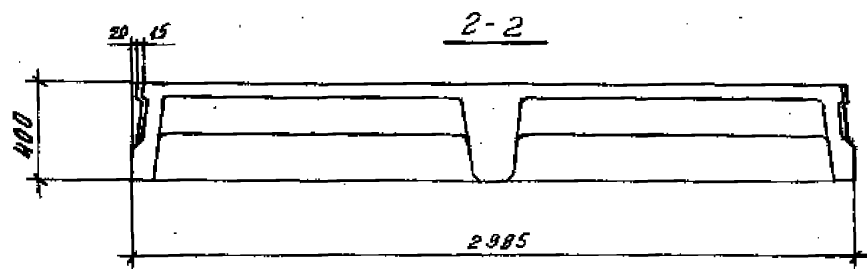
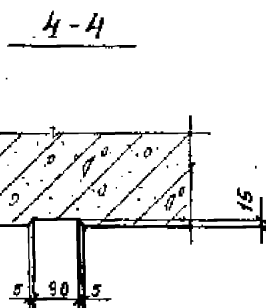
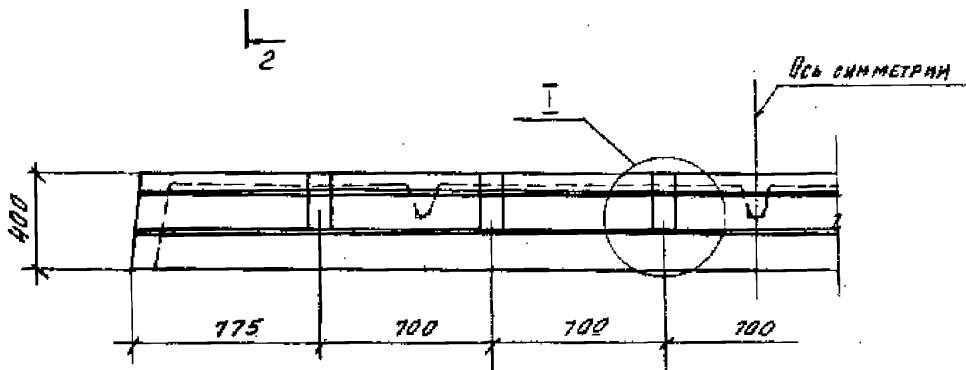
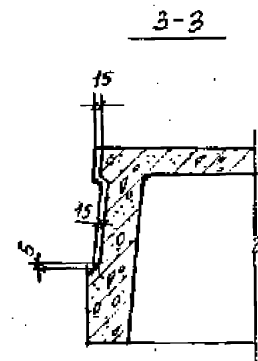
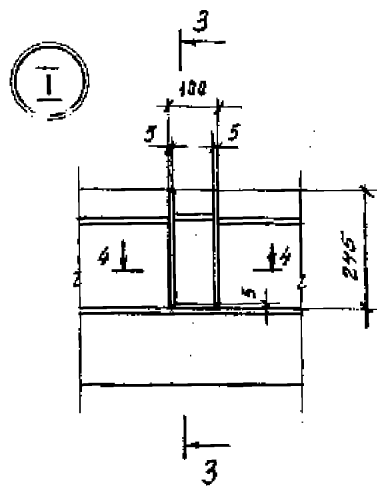
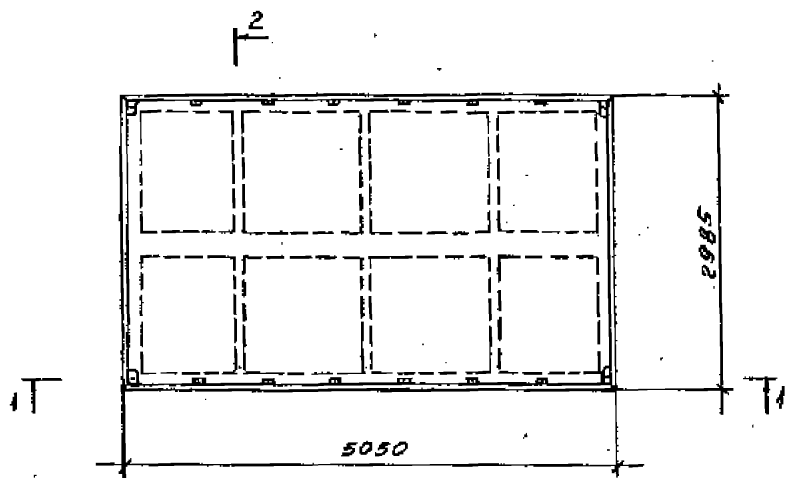
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П2 - 1АТ-УТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР6	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР11	3	-4
	6	С4	2	-10
	7	С16	1	-15
	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ10АТ-У, ℓ=5050	4	3,1кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 250	1,74	м ³	
1П2 - 2АТ-УТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР6	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР12	3	-4
	6	С4	2	-10
	7	С16	1	-15
	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ16АТ-У, ℓ=5050	4	8,0кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 300	1,74	м ³	

Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>			
4	КРВ	4	1.442.1-1.87.2-3
5	КР15	3	-4
6	С6	2	-10
7	С18	1	-15
8	С24	2	-17
9	МН1	4	-23
10	МН5	2	-24
<u>Детали</u>			
11	φ 20 АТСК, ℓ=5050	4	12,5 кг
<u>Материал</u>			
	Бетон марки 450	1,74	м ³
<u>Сборочные единицы</u>			
4	КР9	4	1.442.1-1.87.2-3
5	КР15	3	-4
6	С6	2	-10
7	С18	1	-15
8	С28	2	-18
9	МН2	4	-23
10	МН6	2	-24
<u>Детали</u>			
11	φ 16 АТСК, ℓ=5050	8	8,0 кг
<u>Материал</u>			
	Бетон марки 450	1,74	м ³

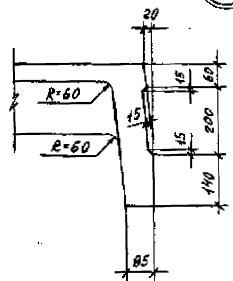
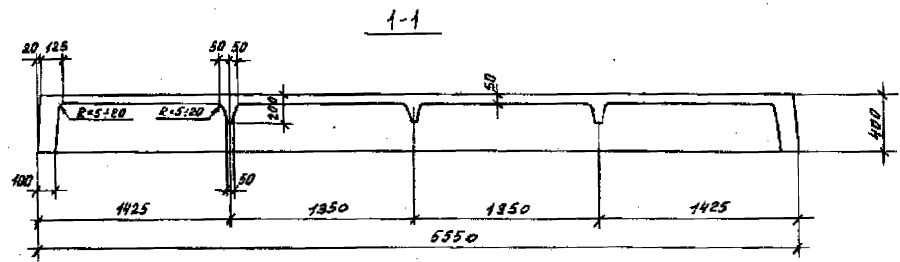
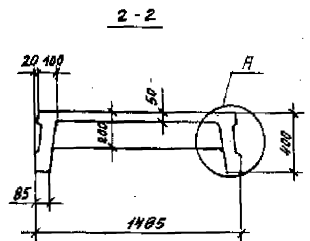
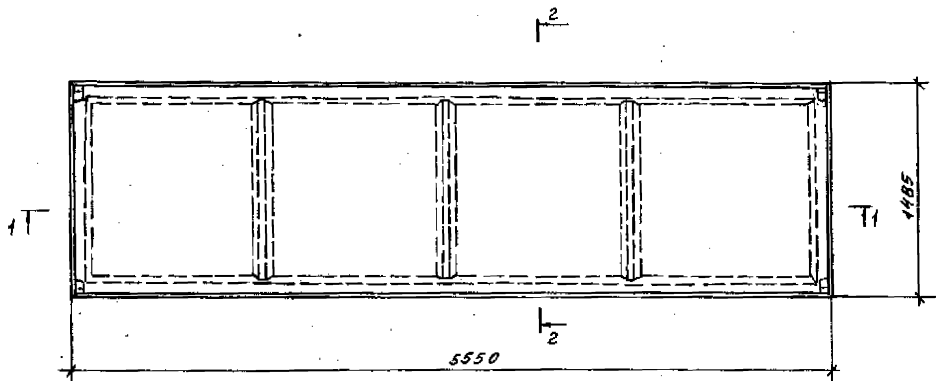
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П2-1АТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР6	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР11	3	-4
	6	С4	2	-10
	7	С16	1	-15
	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ 10 АТ, ℓ=5050	4	3,1 кг
<u>Материал</u>				
	Бетон марки 250	1,74	м ³	
1П2-2АТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР6	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР12	3	-4
	6	С4	2	-10
	7	С16	1	-15
	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ 16 АТ, ℓ=5050	4	8,0 кг
<u>Материал</u>				
	Бетон марки 300	1,74	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П2 - 2АТ-ПТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР6	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР12	3	-4
	6	С4	2	-10
	7	С16	1	-15
	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ14 Ат-П, l=5050	4	6,1кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	1,74	м ³	
1П2 - 3АТ-ПТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР7	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР13	3	-4
	6	С5	2	-10
	7	С17	1	-15
	8	С23	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ16 Ат-П, l=5050	4	8,0кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 400	1,74	м ³	

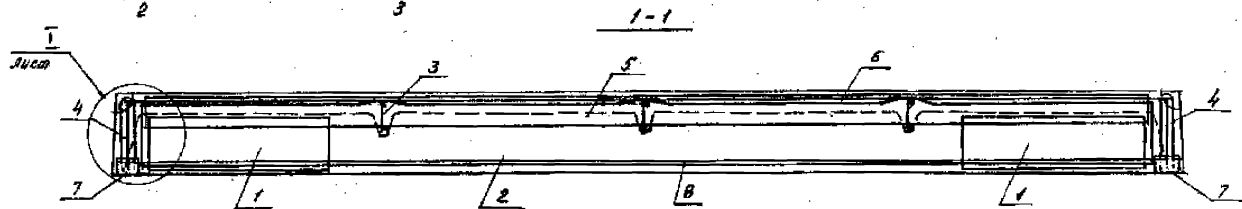
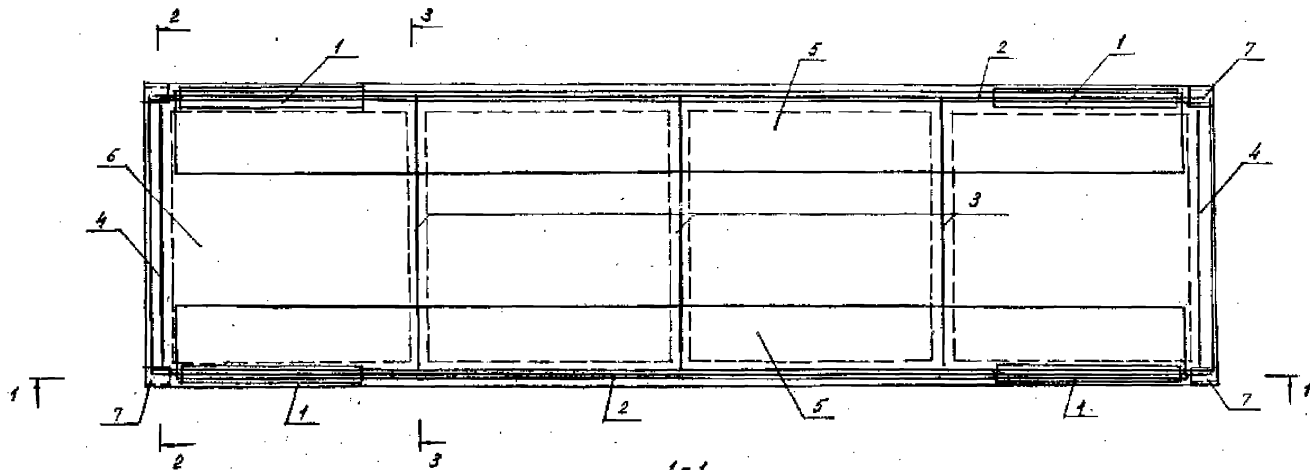
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П2 - 4АТ-ПТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР8	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР14	3	-4
	6	С5	2	-10
	7	С17	1	-15
	8	С24	2	-17
	9	МН1	4	-23
	10	МН5	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ18 Ат-П, l=5050	4	10,1кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 500	1,74	м ³	
1П2 - 5АТ-ПТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	4	КР9	4	1.442.1-1.87.2-3
	5	КР14	3	-4
	6	С6	2	-10
	7	С18	1	-15
	8	С28	2	-18
	9	МН2	4	-23
	10	МН6	2	-24
	<u>Детали</u>			
	11	φ14 Ат-П, l=5050	8	6,1кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 500	1,74	м ³	



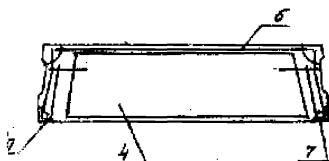
				1.4421-1.871-4 СН1			
Зав. сект.	ВЫЖЕНГАН	Г.М.		Плита 172 ШПОНКАМИ (Вариант)	Исполн	Лист	Листов
Н. контр.	ТРАХТЕНЕР	Э.М.			Р		1
Г.И.	ТРАХТЕНЕР	Э.М.			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Р.И. Г.Р.	СУРОВОВА						
Ст. инж.	ПОВАРОВА						
Пров.	СУРОВОВА	В.М.					



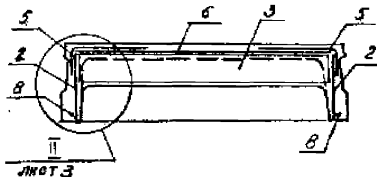
				1.442.1-1.67.1-5 ФУ	
ЗАВ. СЕРТ.	ВЫПОЛНИЛ	ПРОВЕРИЛ		Плита 1173 (1173-1А1УТ... 1173-6А1УТ) Опалубочный чертеж	Шифр Р 1 ШТАТМАТЕРИАЛ
Н. РИСУН.	ПРАКТИЧЕСКАЯ	А. П.			
И. П.	ПРАКТИЧЕСКАЯ	А. П.			
П. П. П.	С. П. П.	С. П. П.			



2-2



3-3

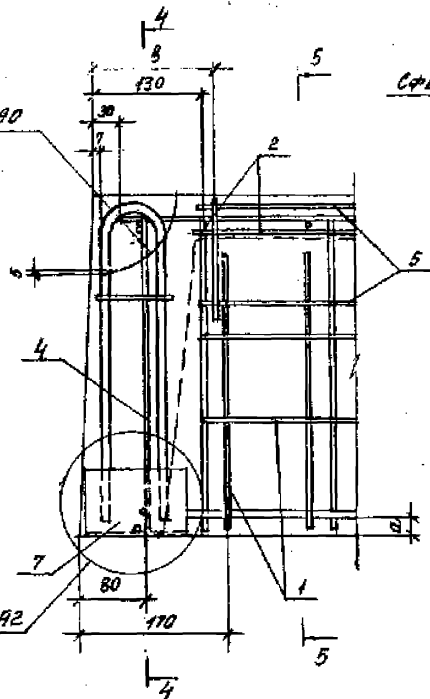


1. Количество напрягаемых стержней на разрезах показано условно.
2. Спецификацию ст. листы 4...9

		1.442.1-1.871-5			
Зав. сект.	В.И.И.И.И.И.И.	Плита 1113 (1113-1.111Т... 1113-6.111Т)	Стальной лист	Листов	
Н. контр.	Т.А.Х.Т.Е.Н.Е.И.И.		Р	1	9
Г.И.П.	Т.А.Х.Т.Е.Н.Е.И.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Р.И.С.Г.Р.	С.И.Р.О.В.О.В.				
С.Т.И.Н.С.	Л.О.В.А.Р.О.В.				
Проб.	С.И.Р.О.В.О.В.				

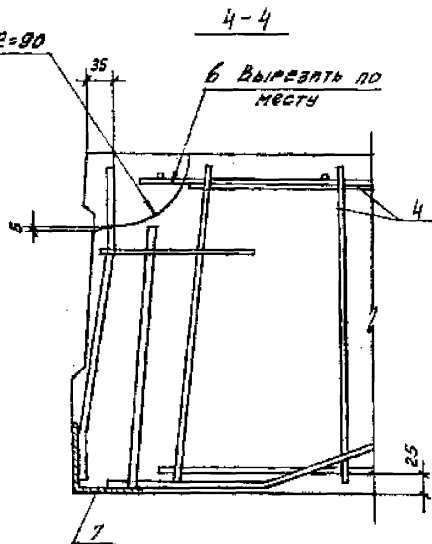


СФЕРА R=90



А1 или А2
ЛНСТЗ

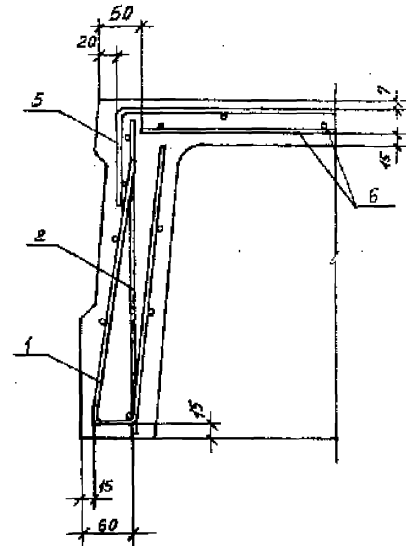
СФЕРА R=90



4-4

6 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

5-5



МАРКА ПЛИТА	РАЗМЕРЫ мм	
	а	б
1ПЗ-1АВТ ... 1ПЗ-4АВТ	25	145
1ПЗ-1АТ СКТ-П ... 1ПЗ-4АТ СКТ-П		
1ПЗ-1АТ ... 1ПЗ-4АТ		
1ПЗ-1АТ ... 1ПЗ-4АТ		
1ПЗ-5АВТ, 1ПЗ-5АТ СКТ-П, 1ПЗ-5АТ, 1ПЗ-5АТ	20	140
1ПЗ-6АВТ, 1ПЗ-6АТ СКТ-П		
1ПЗ-6АТ, 1ПЗ-6АТ		
1ПЗ-7АВТ, 1ПЗ-7АТ СКТ-П		
1ПЗ-7АТ		

На узлах I и II напрягаемая арматура условно не показана. Количество напрягаемых стержней принимается по спецификации.

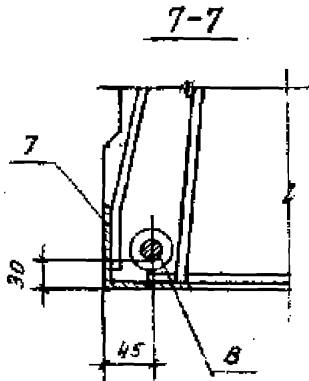
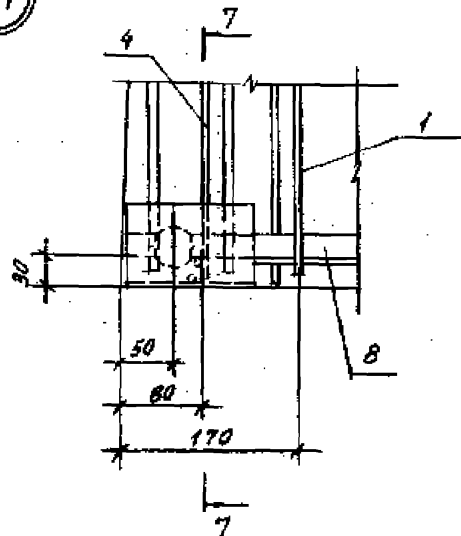
1.442.1-1.87.1-5

Лист
2

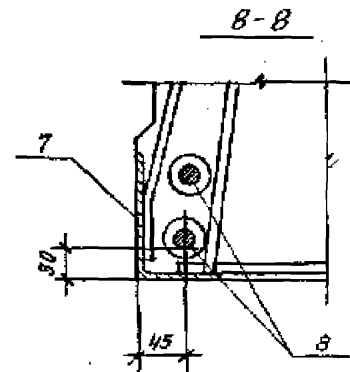
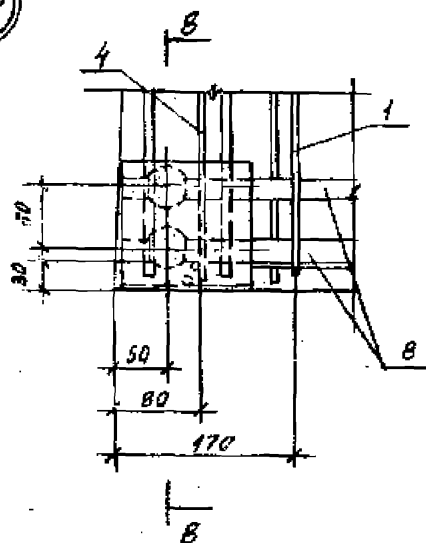
Для понт с одним стержнем
в продольном ребре

Для понт с двумя стержнями
в продольном ребре

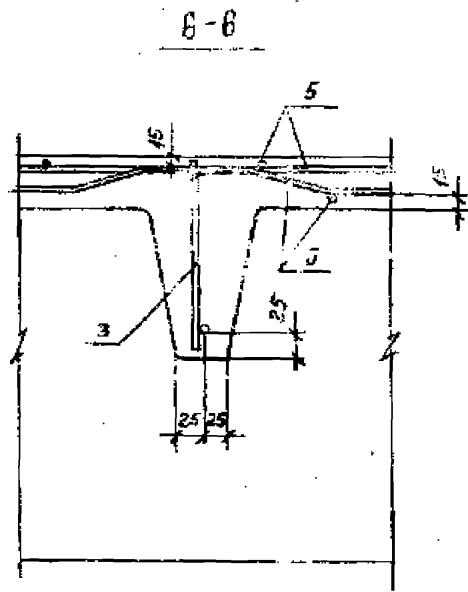
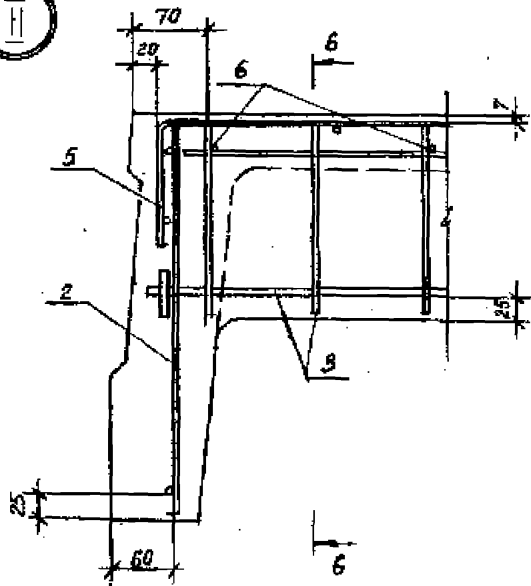
А1



А2



II



Марка плиты	Поз	Наименование	Кол.	Примечание
Для всех марок		<u>Документация</u>		
		Технические требования	1.442.1-1.87.1-1ТТ	
		Опалубочный чертеж	- 5 ФУ	
		Ведомость расхода стали	- 10 РС	
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	С29	4	1.442.1-1.87.2-19
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР1Б	3	- 5
4	КР27	2	- 8	
5	С1	2	- 9	
6	С19	1	- 16	
7	МНЗ	4	- 23	
		<u>Детали</u>		
8	φ12АII, l = 5550	2	4,9 кг	
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 200	0,9	м ³	

Марка плиты	Поз	Наименование	Кол.	Примечание	
1ПЗ - 2АIIТ		<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2	
	3	КР17	3	- 5	
	4	КР27	2	- 8	
	5	С1	2	- 9	
	6	С19	1	- 16	
	7	МНЗ	4	- 23	
			<u>Детали</u>		
	8	φ20АII, l = 5550	2	13,7 кг	
			<u>Материал</u>		
	Бетон марки 250	0,9	м ³		
1ПЗ - 3АIIТ		<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР2	2	1.442.1-1.87.2-2	
	3	КР17	3	- 5	
	4	КР27	2	- 8	
	5	С2	2	- 9	
	6	С19	1	- 16	
	7	МНЗ	4	- 23	
			<u>Детали</u>		
	8	φ22АII, l = 5550	2	16,6 кг	
			<u>Материал</u>		
	Бетон марки 300	0,9	м ³		

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1ПЗ-4АУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР3	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР18	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С2	2	- 9
	6	С20	1	- 16
	7	МН3	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	∅25 АИУ, L=5550	2	21,3 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	0,9	м ³	
1ПЗ-5АУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР4	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР18	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С3	2	- 9
	6	С27	1	- 18
	7	МН4	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	∅20 АИУ, L=5550	4	13,7 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	0,9	м ³	
1ПЗ-6АУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР5	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР19	3	- 5
	4	КР28	2	- 8
	5	С3	2	- 9
	6	С27	1	- 18
	7	МН4	4	- 23

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1ПЗ-6АУТ		<u>Детали</u>		
	8	∅22 АИУ, L=5550	4	16,6 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 450	0,9	м ³
		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР5	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР20	3	- 5
1ПЗ-7АУТ	4	КР28	2	- 8
	5	С7	2	- 11
	6	С27	1	- 18
	7	МН4	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	∅25 АИУ, L=5550	4	21,3 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,9	м ³
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1ПЗ-1АТЭСКТ-П	2	КР1	2
3		КР16	3	- 5
4		КР27	2	- 8
5		С1	2	- 9
6		С19	1	- 16
7		МН3	4	- 23
		<u>Детали</u>		
8		∅12 АТЭСКТ, L=5550	2	11,1 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 250	0,9	м ³

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1ПЗ-2А-УСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР4	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР17	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С1	2	-9
	6	С19	1	-16
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 18 А-УСК, ρ=5550	2	11,1 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 300	0,9	м ³	
1ПЗ-3А-УСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР2	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР17	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С2	2	-9
	6	С19	1	-16
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 20 А-УСК, ρ=5550	2	13,7 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	0,9	м ³	
1ПЗ-4А-УСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР3	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР18	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С2	2	-9
	6	С20	1	-16

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1ПЗ-4А-УСКТ-П	7	МНЗ	4	1.442.1-1.87.2-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 22 А-УСК, ρ=5550	2	16,6 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 450	0,9	м ³
		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР4	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР18	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С3	2	-9
6	С27	1	-18	
7	МН4	4	-23	
	<u>Детали</u>			
8	φ 18 А-УСК, ρ=5550	4	11,1 кг	
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 450	0,9	м ³	
	<u>Сборочные единицы</u>			
1ПЗ-6А-УСКТ-П	2	КР5	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР19	3	-5
	4	КР28	2	-8
	5	С3	2	-9
	6	С27	1	-18
	7	МН4	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 20 А-УСК, ρ=5550	4	13,7 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,9	м ³

Марка плиты	Поз.	Наименование	Код.	Примечание
1П3 - 7АГСТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР5	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР20	3	- 5
	4	КР28	2	- 8
	5	С7	2	- 11
	6	С27	1	- 18
	7	МН4	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 22 АГУС, l = 5550	4	16,6 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 500	0,9	м ³	
1П3 - 1АГТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР16	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	МН3	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 12 АГУ, l = 5550	2	4,9 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 250	0,9	м ³	
1П3 - 2АГТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР17	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16

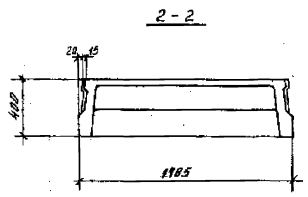
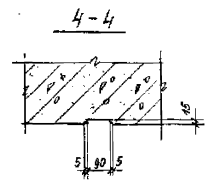
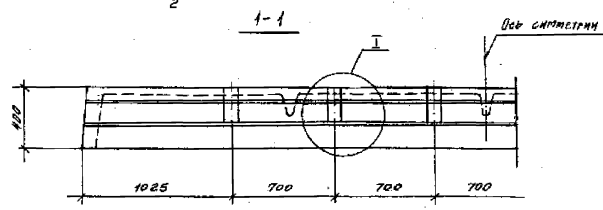
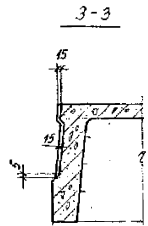
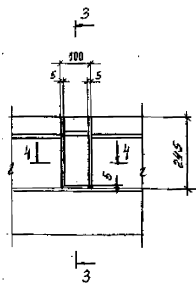
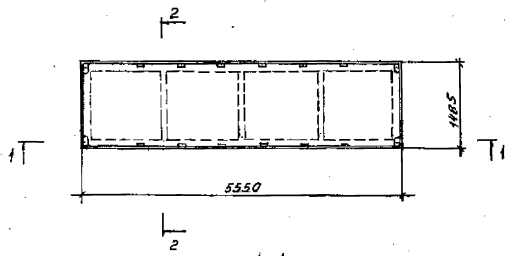
Марка плиты	Поз.	Наименование	Код.	Примечание
1П3 - 2АГТ	7	МН3	4	1.442.1-1.87.2 - 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 18 АГУ, l = 5550	2	11,1 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 300	0,9	м ³
1П3 - 3АГТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР2	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР17	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С2	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	МН3	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 20 АГУ, l = 5550	2	13,7 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	0,9	м ³	
1П3 - 4АГТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР3	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР18	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С2	2	- 9
	6	С20	1	- 16
	7	МН3	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 22 АГУ, l = 5550	2	16,6 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	0,9	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1ПЗ - 5АГЭТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР4	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР18	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С3	2	-9
	6	С27	1	-18
	7	МН4	4	-23
	<u>Детали</u>			
	8	φ18 АгV, l=5550	4	11,1 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 400	0,9	м ³	
1ПЗ - 6АГЭТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР5	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР19	3	-5
	4	КР28	2	-8
	5	С3	2	-9
	6	С27	1	-18
	7	МН4	4	-23
	<u>Детали</u>			
	8	φ20 АгV, l=5550	4	13,7 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 450	0,9	м ³	
1ПЗ - 7АГЭТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР5	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР20	3	-5
	4	КР28	2	-8
	5	С7	2	-11
	6	С27	1	-18

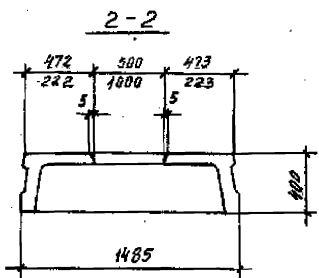
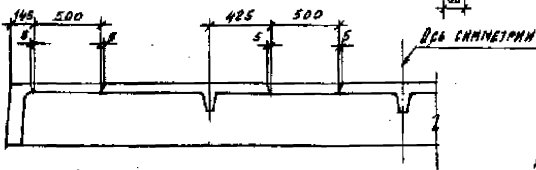
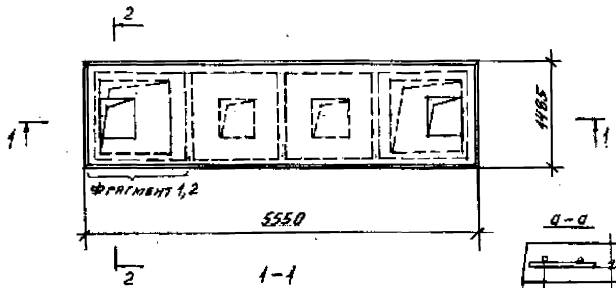
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1ПЗ - 7АГЭТ	7	МН4	4	1.442.1-1.87.2-23
	<u>Детали</u>			
	8	φ22 АгV, l=5550	4	16,6 кг
	<u>Материал</u>			
		Бетон марки 500	0,9	м ³
1ПЗ - 1АГЭТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР16	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С1	2	-9
	6	С19	1	-16
	7	МН3	4	-23
	<u>Детали</u>			
	8	φ10 АгV, l=5550	2	3,4 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	0,9	м ³	
1ПЗ - 2АГЭТ	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР17	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С1	2	-9
	6	С19	1	-16
	7	МН3	4	-23
	<u>Детали</u>			
	8	φ16 АгV, l=5550	2	2,8 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	0,9	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
173 - 3-Я-УИТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР2	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР17	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С2	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	МН3	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 18 Я-УИ, ℓ=5550	2	11,1 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 400	0,9	м ³	
173 - 4-Я-УИТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР3	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР18	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С2	2	- 9
	6	С20	1	- 16
	7	МН3	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 20 Я-УИ, ℓ=5550	2	13,7 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 500	0,9	м ³	

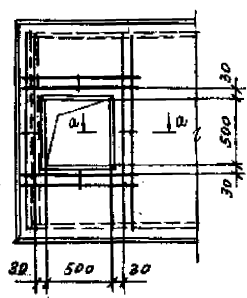
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
173 - 5-Я-УИТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР4	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР18	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С3	2	- 9
	6	С27	1	- 18
	7	МН4	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 16 Я-УИ, ℓ=5550	4	9,8 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 500	0,9	м ³	
173 - 6-Я-УИТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР5	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР19	3	- 5
	4	КР28	2	- 8
	5	С3	2	- 9
	6	С27	1	- 18
	7	МН4	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 18 Я-УИ, ℓ=5550	4	11,1 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 500	0,9	м ³	



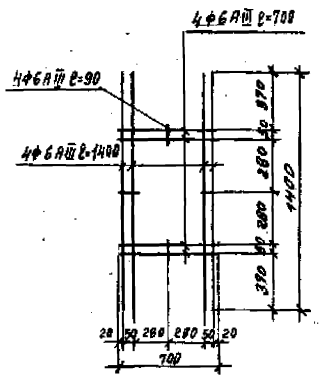
				1442.1-1.07.1-5 СИ		
ЗАВ. СЛУЖ.	ВЫЖИВИТ	СЛОВА		Плита 103 со шпонками (вариант)	Итого листов	Листов
П. КИМ	ТРАХТЕНКО	В.И.			Р	1
Г.ИП	ТРАХТЕНКО	В.И.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
С.К. ГР.	СУРВОВА	В.И.				
С.И. МАХ.	ПОВАРОВА	Т.В.				
ПРОБ.	СУРВОВА	В.И.				



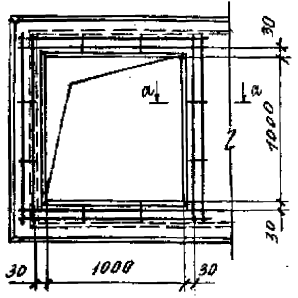
ФРАГМЕНТ 1



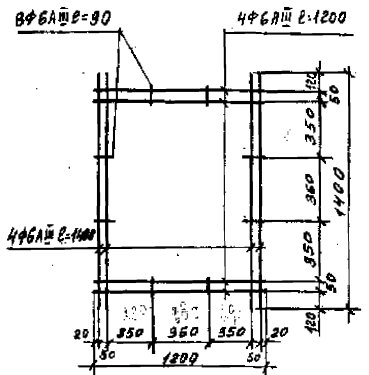
СЕТКА ДЛЯ ОТВЕРСТИЯ 500x500MM
МАССА 1,9 КГ



ФРАГМЕНТ 2

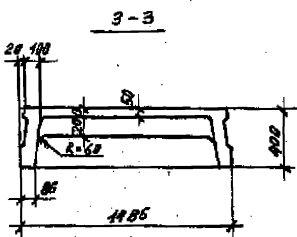
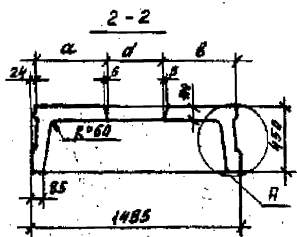
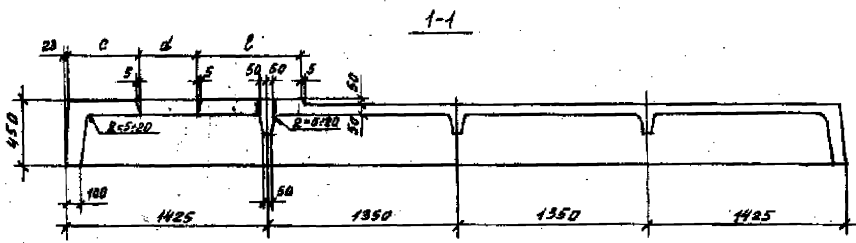
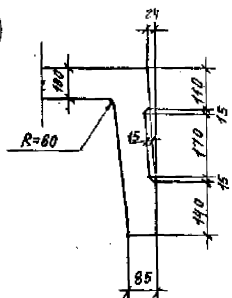
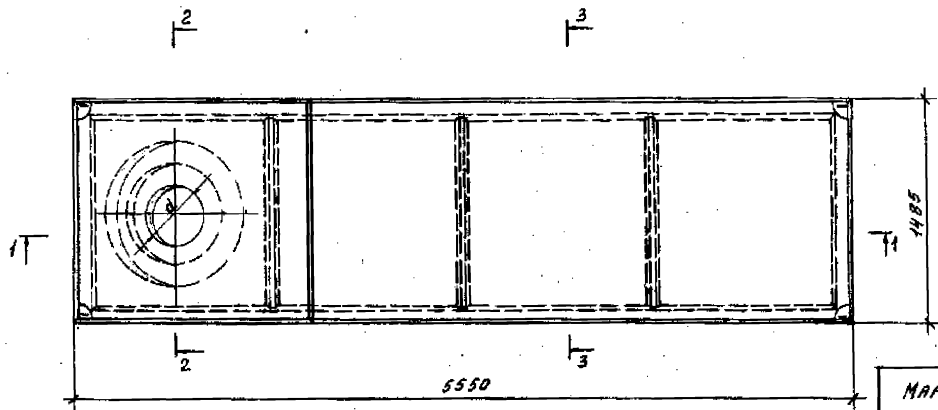


СЕТКА ДЛЯ ОТВЕРСТИЯ 1000x1000MM
МАССА 2,4 КГ



ЗАВ. СЕКТОР	ВЫЖИГЕН	1000
Н. ДИР. ПР.	ТРАХТЕНЕР	ЖУ
Г. И. П.	ТРАХТЕНЕР	ЖУ
Р. Д. Г. Р.	СУРОВАВА	ЖУ
СТ. НАЧ.	ПОВАРОВА	ЖУ
П. Р. О. В.	СУРОВАВА	ЖУ

1.442.1-1.87.1-5CM2		
Плита 1ПЗ с квадратными отверстиями.	Цилиндр	Лист
(пример)	Р	А
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, мм				
	d	a	b	c	e
113-1АТТ-1	400	518	519	500	700
113-1АТЦСТ-1П					
113-1АТЦТ-1					
113-1АТЦТ-1					
113-1АТТ-2	700	368	369	350	550
113-1АТЦСТ-2П					
113-1АТЦТ-2					
113-1АТЦТ-2					
113-1АТТ-3	1000	218	219	200	400
113-1АТЦСТ-3					
113-1АТЦТ-3					
113-1АТЦТ-3					

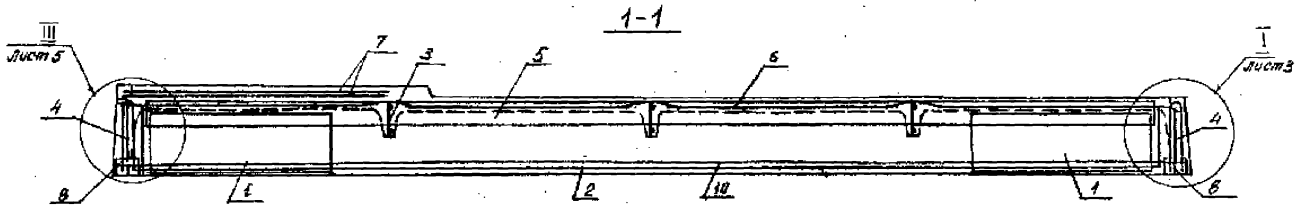
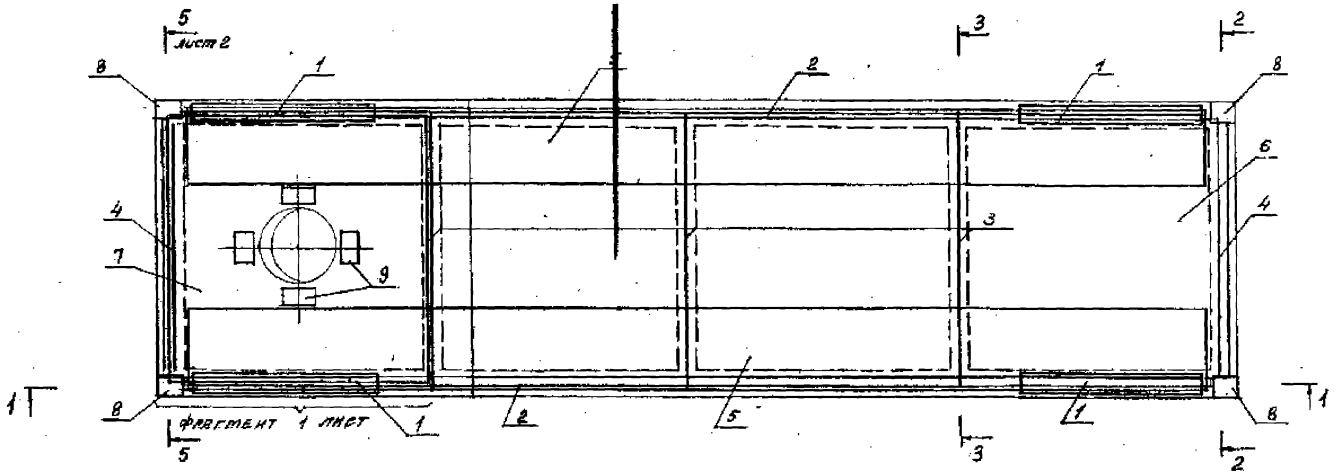
1.442.1-1.87.1-6 ФЧ

Зав. отд. ВНИИЖИЛ					
АЛЕОНТА ТРАКТЕИРИЯ					
ГНП ТРАКТЕИРИЯ					
ФУС. СЛ. СЕРОВОДА					
ДТ. НИИЖ					

Плита 113
(113-1АТТ-1...113-1АТЦС-3)
Опалубочный чертеж.

Метод	Лист	Листов
Р		1

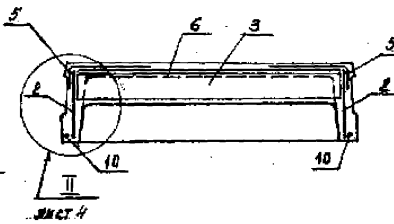
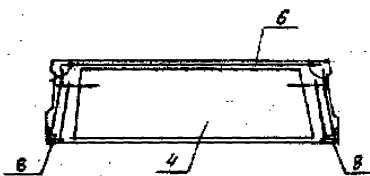
ЦНИИПРОМЗДРНИИ



2-2

3-3

- 1. Количество напряженных стержней на разрезе показано условно.
- 2. Спецификацию см. листы б...з



ЛИСТ 4

4421-1.87.1-6.

Зам. отв.	ВАЗЕНКИН	ИЗБ.
Н. КОНТР.	ТРАХТЕНСОН	ЮРИ
Г. ИЯ	ТРАХТЕНСОН	ЮРИ
РАЗ. ГА.	БУРОВАЯ	ЮРИ
СТ. ИСП.	ПЛАХОВА	ЮРИ
ПРОВ.	БУРОВАЯ	ЮРИ

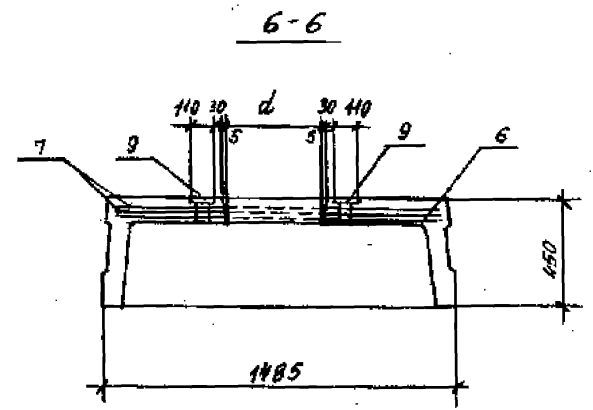
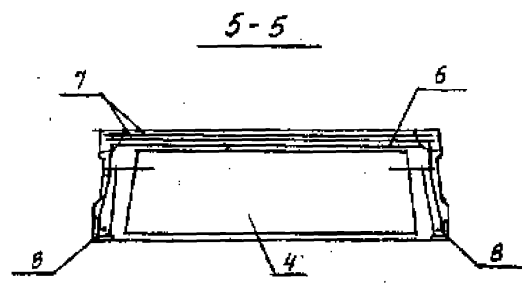
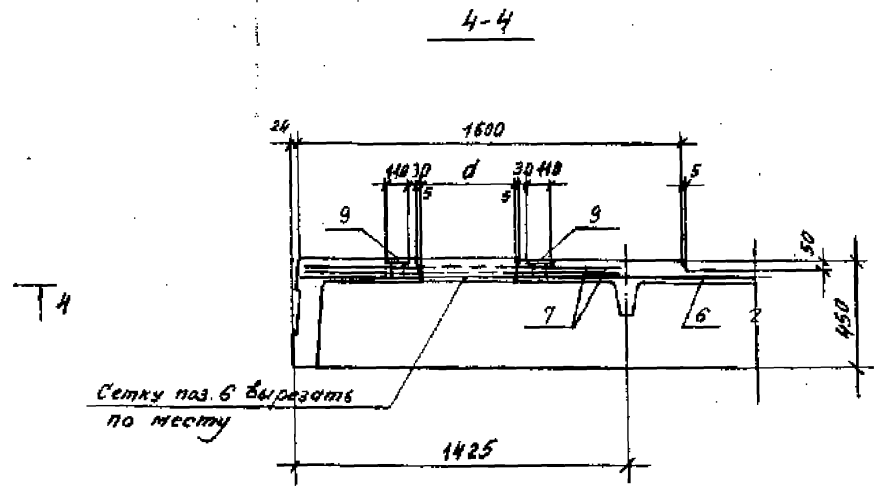
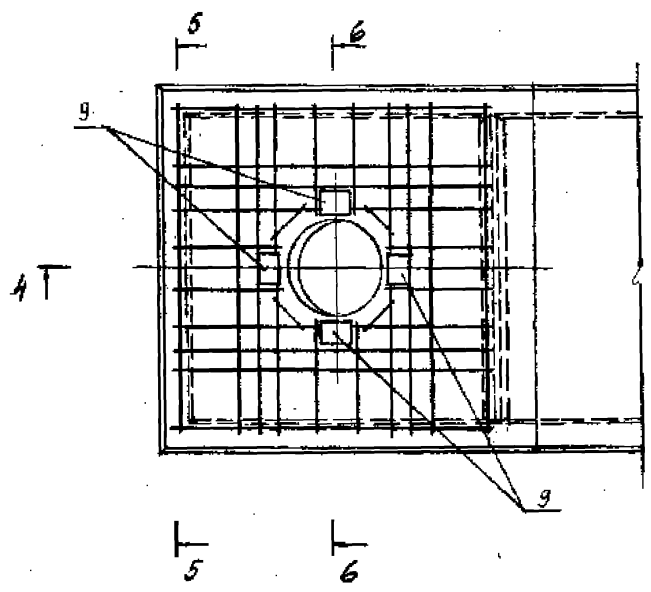
Плита 1173

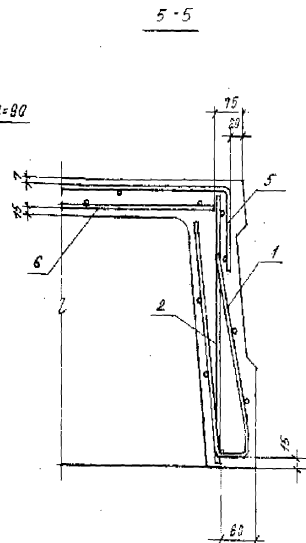
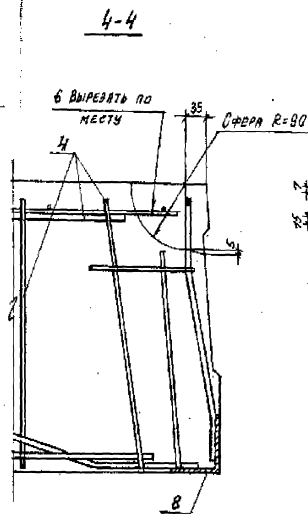
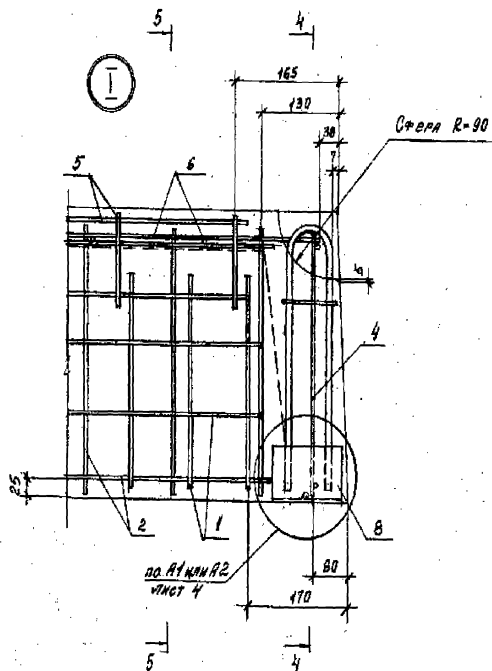
(1173-1.АИТ-1...1173-1.АИТ-3)

Стекло	Лист	Лист
Р	1	3

ЦИПКПРОМЗДАНИ

ФРАГМЕНТ 1



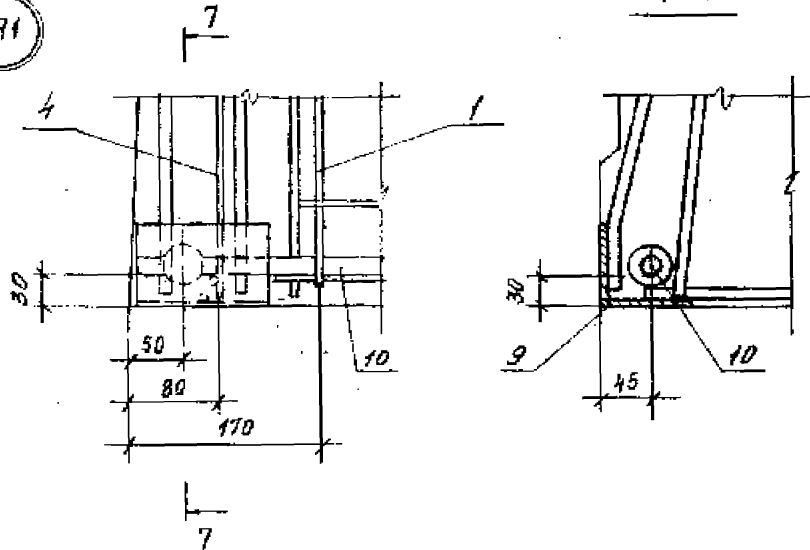


На узлах I, II и III напрягаемая арматура условно не показана. Количество напрягаемых стержней принимается по спецификации.

Для плит с одним стержнем
в продольном ребре

7-7

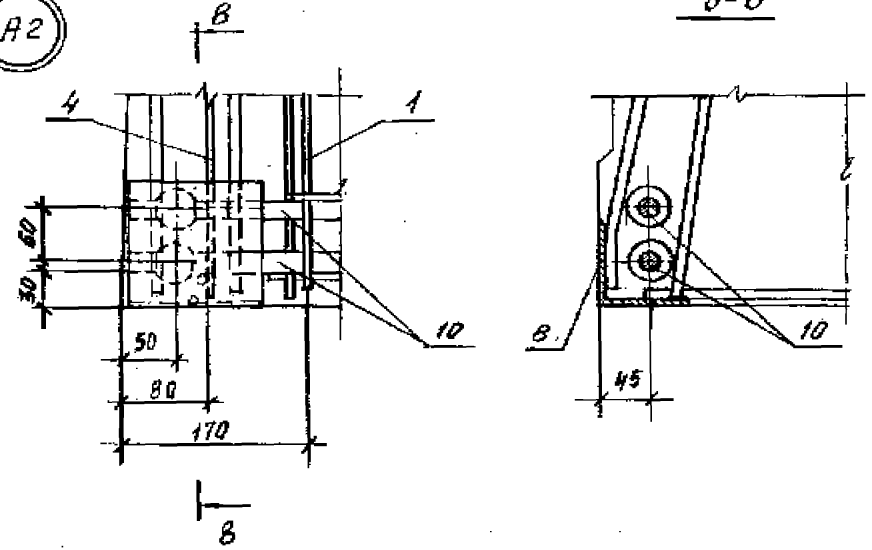
А1



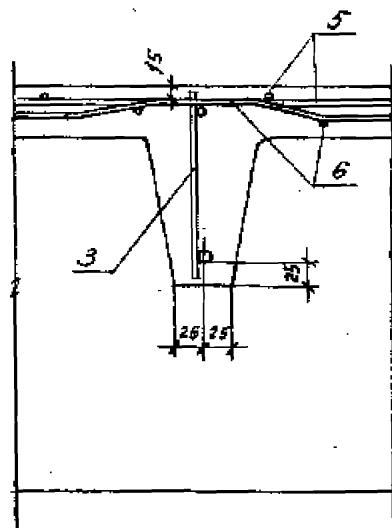
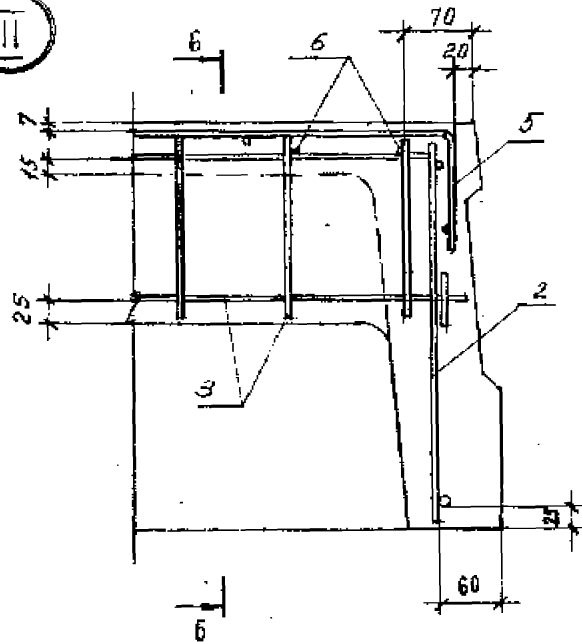
Для плит с двумя стержнями
в продольном ребре

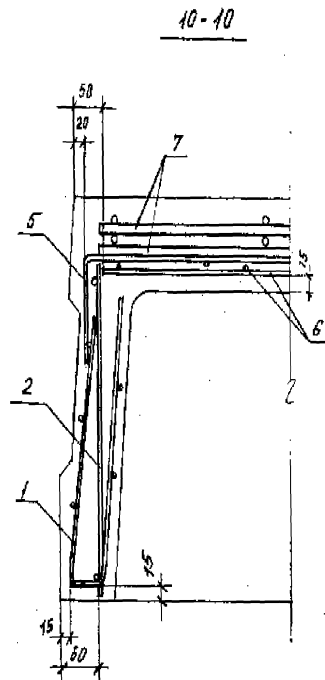
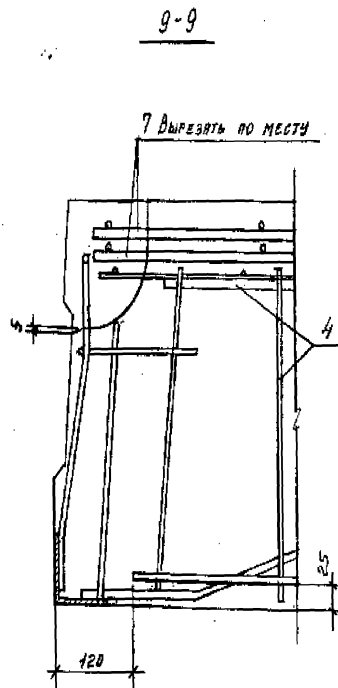
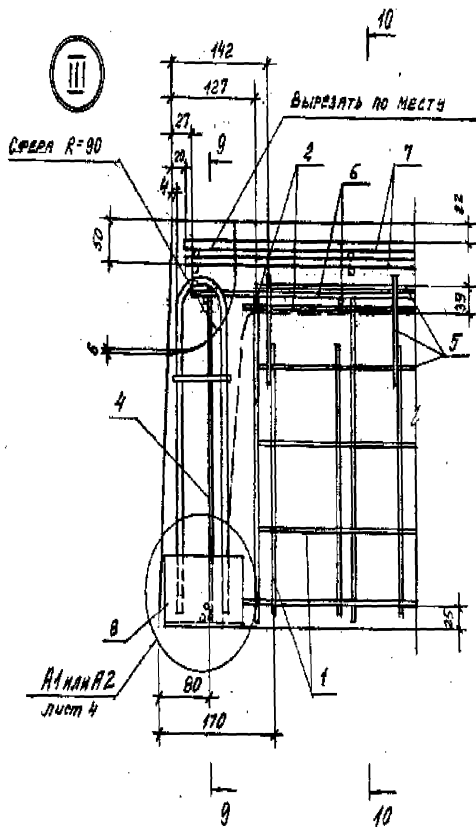
8-8

А2



II





Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
Для всех работ		<u>Документация</u>		
		Технические требования		1.442.1-1.87.1-177
		Опалубочный чертеж		- 6 ФУ
		Ведомости расхода стали		- 10 РС
		<u>Сборочные единицы</u>		
173-1.87.1-177-1	1	С29	4	1.442.1-1.87.2-19
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР16	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	С31	2	- 20
	8	МН3	4	- 23
9	МН7	4	- 25	
	<u>Детали</u>			
10	φ12 АгУ, ℓ = 5550	2	4,9 кг	
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 200	1,0	м ³	
	<u>Сборочные единицы</u>			
173-1.87.1СКТ-17	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР16	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	С31	2	- 20
	8	МН3	4	- 23
	9	МН7	4	- 25
		<u>Детали</u>		
	10	φ12 АгУ, ℓ = 5550	2	4,9 кг

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
173-1.87.1-1		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 250	1,0	м ³
		<u>Сборочные единицы</u>		
173-1.87.1-1	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР16	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	С31	2	- 20
	8	МН3	4	- 23
	9	МН7	4	- 25
		<u>Детали</u>		
	10	φ12 АгУ, ℓ = 5550	2	4,9 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 250	1,0		
	<u>Сборочные единицы</u>			
173-1.87.1-1	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР16	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	С31	2	- 20
	8	МН3	4	- 23
	9	МН7	4	- 25
		<u>Детали</u>		
	10	φ10 АгУ, ℓ = 5550	2	3,4 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	1,0	м ³	

1.442.1-1.87.1-6

лист

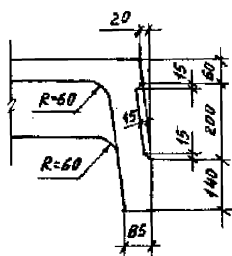
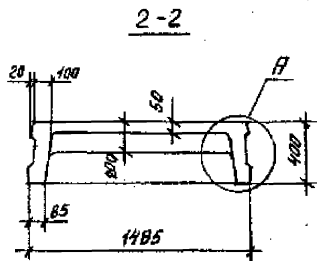
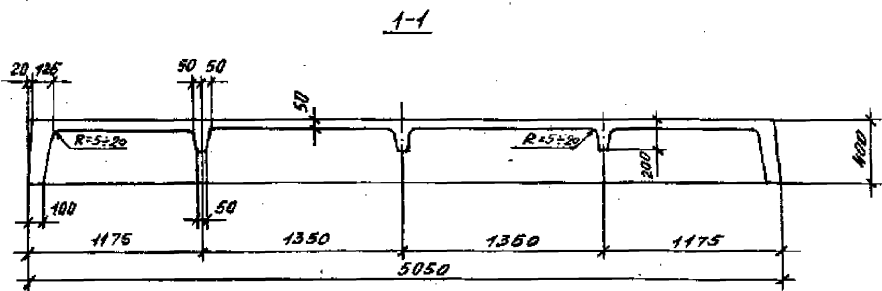
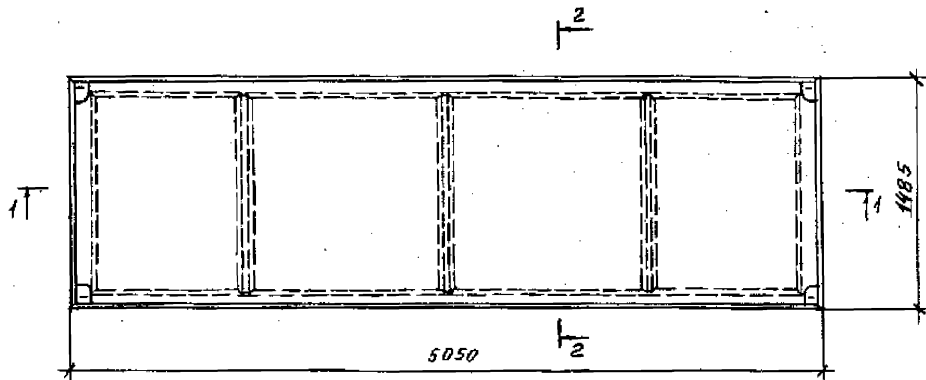
6

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1ПЗ - 1АГТ-2	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР16	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	С32	2	- 21
	8	МН3	4	- 23
	9	МН7	4	- 25
	<u>Детали</u>			
10	∅12 АГТ, ℓ=5550	2	4,9 кг	
<u>Материал</u>				
	Бетон марки 200	0,97	м ³	
1ПЗ - 1АГТСКТ-2П	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР16	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	С32	2	- 21
	8	МН3	4	- 23
	9	МН7	4	- 25
	<u>Детали</u>			
10	∅12 АГТСК, ℓ=5550	2	4,9 кг	
<u>Материал</u>				
	Бетон марки 250	0,97	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1ПЗ - 1АГТ-2	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР16	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	С32	2	- 21
	8	МН3	4	- 23
	9	МН7	4	- 25
	<u>Детали</u>			
10	∅12 АГТ, ℓ=5550	2	4,9 кг	
<u>Материал</u>				
	Бетон марки 250	0,97	м ³	
1ПЗ - 1АГТТ-2	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2 - 2
	3	КР16	3	- 5
	4	КР27	2	- 16
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	С32	2	- 21
	8	МН3	4	- 23
	9	МН7	4	- 25
	<u>Детали</u>			
10	∅10 АГТ, ℓ=5550	2	3,4 кг	
<u>Материал</u>				
	Бетон марки 350	0,97	м ³	

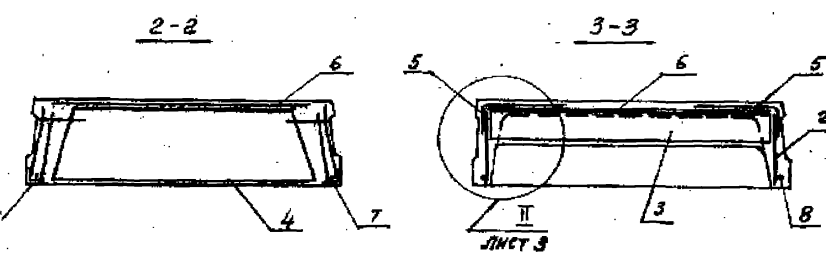
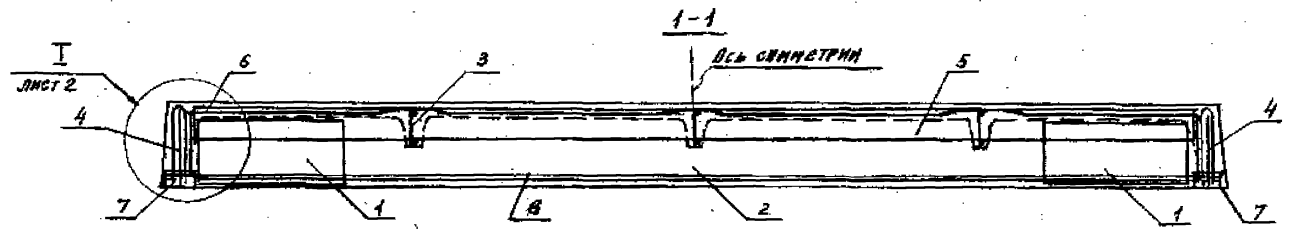
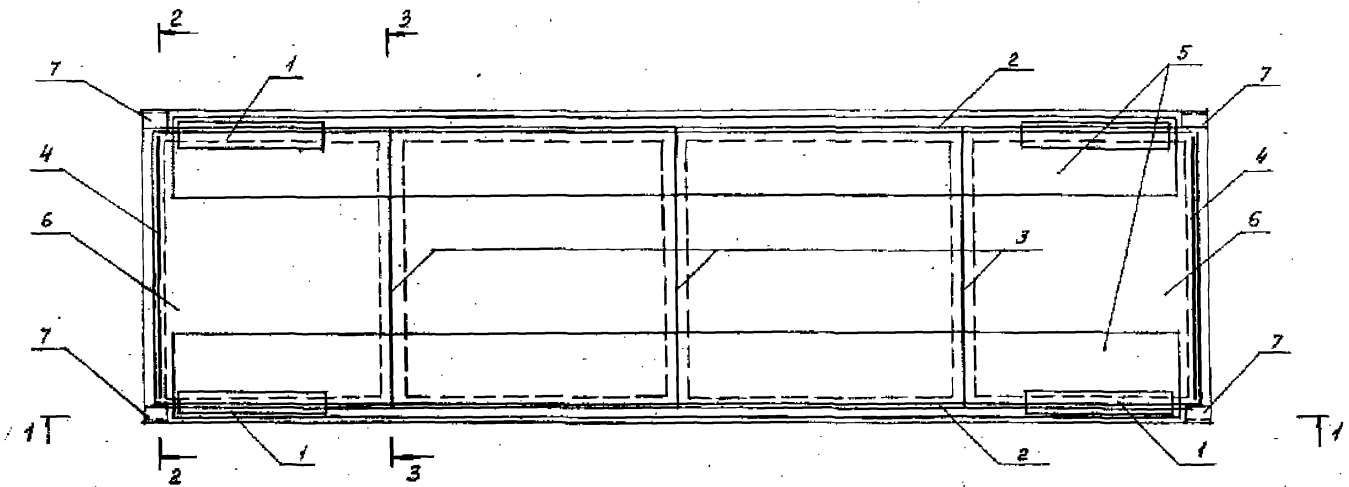
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
Для всех марок		<u>Документация</u>		
		Технические требования		1.442.1-1.87.1-177
		Опалубочный чертеж		- 6 ФУ
		Ведомость расхода стали		- 10РС
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	С29	4	1.442.1-1.87.2-19
		<u>Переменные данные</u>		
1ПЗ - 1.А.ПТ-1		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР16	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	С31	2	- 20
	8	МНЗ	4	- 23
	9	МН7	4	- 25
			<u>Детали</u>	
10	φ12.А.У, ℓ = 5550	2	4,9 кг	
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 200	1,0	м ³	
1ПЗ - 1.А.ПСКТ - 1П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	3	КР16	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С1	2	- 9
	6	С19	1	- 16
	7	С31	2	- 20
	8	МНЗ	4	- 23
	9	МН7	4	- 25
			<u>Детали</u>	
10	φ12.А.У, ℓ = 5550	2	4,9 кг	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание	
1ПЗ - 1.А.ПТ-1		<u>Материал</u>			
		Бетон марки 250	1,0	м ³	
		<u>Сборочные единицы</u>			
1ПЗ - 1.А.ПТ-1	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2	
	3	КР16	3	- 5	
	4	КР27	2	- 8	
	5	С1	2	- 9	
	6	С19	1	- 16	
	7	С31	2	- 20	
	8	МНЗ	4	- 23	
	9	МН7	4	- 25	
			<u>Детали</u>		
	10	φ12.А.У, ℓ = 5550	2	4,9 кг	
		<u>Материал</u>			
	Бетон марки 250	1,0			
1ПЗ - 1.А.ПТ-1		<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2	
	3	КР16	3	- 5	
	4	КР27	2	- 8	
	5	С1	2	- 9	
	6	С19	1	- 16	
	7	С31	2	- 20	
	8	МНЗ	4	- 23	
	9	МН7	4	- 25	
			<u>Детали</u>		
10	φ10.А.У, ℓ = 5550	2	3,4 кг		
		<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	1,0	м ³		



А

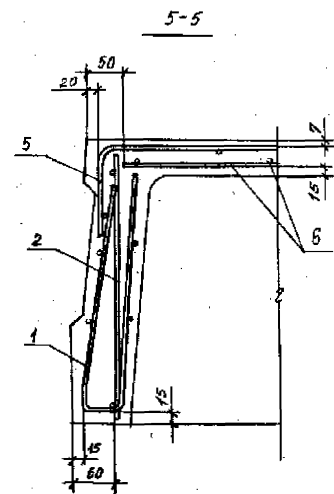
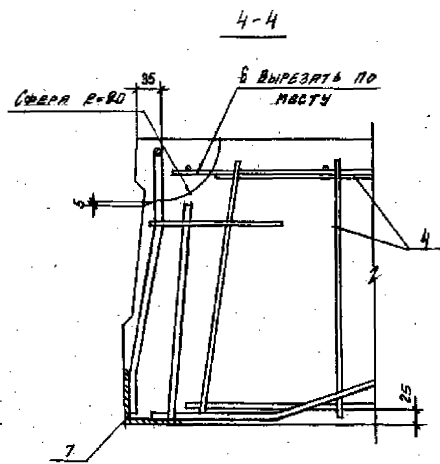
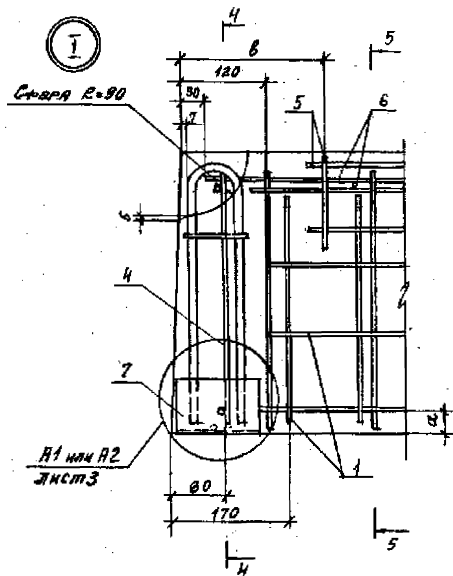
				1.442.1-1.87.1-7 Ф4		
ЗАР. ОТД.	ВОЛЖСКИЙ ЦЕНТР			Плита 174		Исполн. Амет
НАЧ. ОТД.	ТРАПЕНКО В.И.					Листов 1
ГЛАВ.	ТРАПЕНКО В.И.			ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР		
РУК. ГР.	СУРОВАЯ И.И.			ДИЗАЙНОВЫЙ ЦЕНТР		
СТ. НАЧ.	ПОВАРОВА Т.И.			ПРОБ.		
ПРОБ.	СУРОВАЯ И.И.					



1. Количество напрягаемых стержней на разрезах показано условно
 2. Спецификацию см. листы 4...9

1.442.1-1.07.1-7

Зав. отд.	Выпущен					Плита 114 ШИПРОМЗДАНИИ
Н.К.В.И.П.	ТРАПЕНКОВ					
Г.И.П.	ТРАПЕНКОВ					
Р.И.С.Г.	БУРОВОЙ					
Ст. Инж.	ПОЛЯКОВА					
Пров.	БУРОВОЙ					



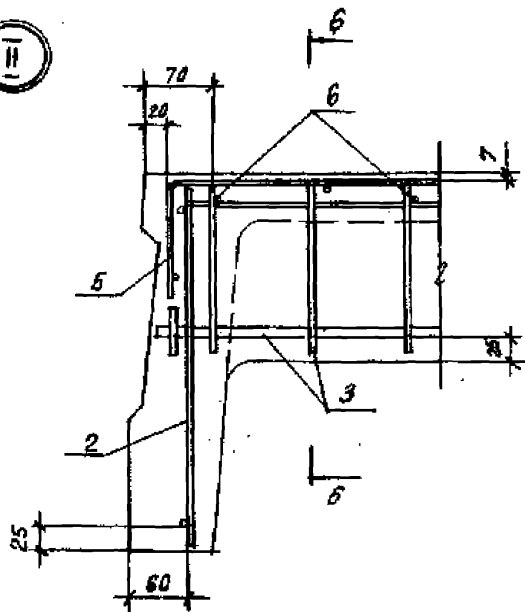
МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ	
	а	б
104-1АТ... 104-4АТ	25	205
104-1АТЦЕТ-П... 104-4АТЦЕТ-П		
104-1АТТ... 104-4АТТ		
104-1АТТТ... 104-5АТТТ		
104-5АТ, 104-5АТТ	20	180
104-5АТЦЕТ-П, 104-5АТТ		
104-6АТ, 104-6АТТ		
104-6АТЦЕТ-П, 104-6АТТ		
104-7АТ, 104-7АТТ		
104-7АТЦЕТ-П		

На узлах I и II напрягаемая арматура угловно не показана. Количество напрягаемых стержней принимается по спецификации.

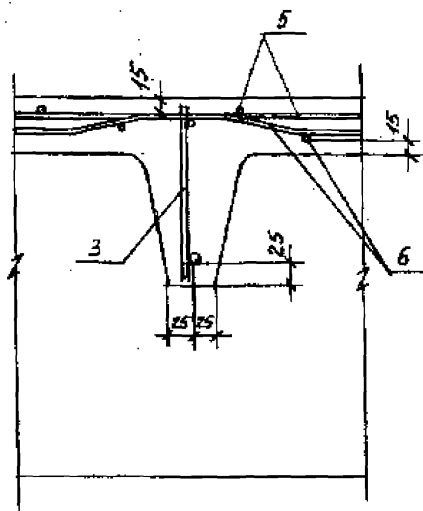
1.442.1-1.87.1-7

Лист
2

II

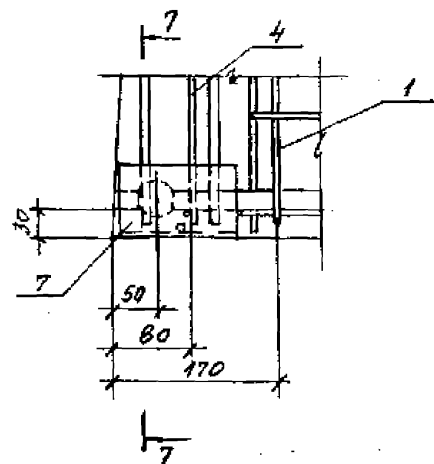


6-6



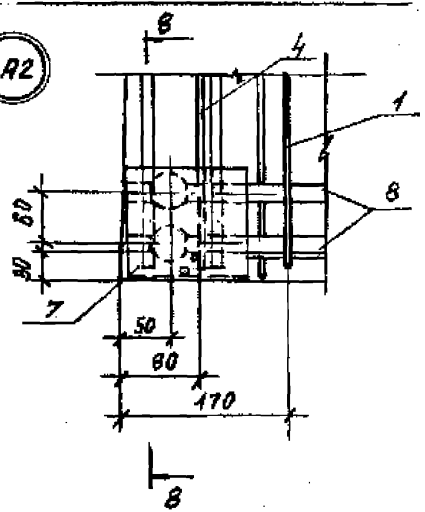
A1

Для плит с одним стержнем
в продольном ребре

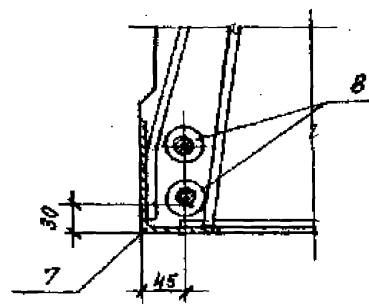


Для плит с двумя стержнями
в продольном ребре

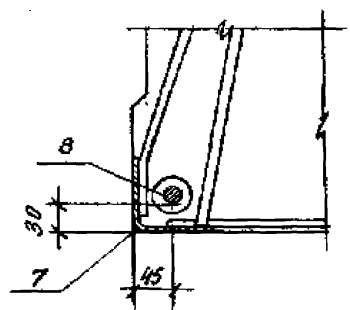
A2



8-8



7-7



Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
Для всех марок		<u>Документация</u>		
		Технические требования	1,442.1-1.87.1-177	
		Опалубочный чертёж	-7Ф4	
		Ведомость расхода стали	-10РС	
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	С 29	4	1,442.1-1.87.2-19
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР6	2	1,442.1-1.87.2-3
	3	КР16	3	-5
4	КР27	2	-8	
5	С 4	2	-10	
6	С 23	1	-17	
7	МНЗ	4	-23	
	<u>Детали</u>			
8	φ 12 АІІ, ℓ = 5050	2	4,5 кг	
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 200	0,83	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П4 - 2АІІТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР6	2	1,442.1-1.87.2-3
	3	КР17	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С 4	2	-10
	6	С 23	1	-17
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 18 АІІ, ℓ = 5050	2	10,1 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 250	0,83	м ³	
1П4 - 3АІІТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР7	2	1,442.1-1.87.2-3
	3	КР17	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С 5	2	-10
	6	С 23	1	-17
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 20 АІІ, ℓ = 5050	2	12,5 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 300	0,83	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П4-4АЩ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР6	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР18	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С5	2	-10
	6	С24	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ22АЩ, ρ = 5050	2	15,1кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	0,83	м ³	
1П4-5АЩ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР9	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР18	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С6	2	-10
	6	С28	1	-18
	7	МН4	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ18АЩ, ρ = 5050	4	10,1кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	0,83	м ³	
1П4-6АЩ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР10	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР19	3	-5
	4	КР28	2	-8
	5	С6	2	-10
	6	С28	1	-18

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П4-6АЩ	7	МН4	4	1.442.1-1.87.2-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ20АЩ, ρ = 5050	4	12,5кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 450	0,83	м ³
1П4-7АЩ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР10	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР20	3	-5
	4	КР28	2	-8
	5	С8	2	-11
	6	С28	1	-18
	7	МН4	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ22АЩ, ρ = 5050	4	15,1кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 500	0,83	м ³	
1П4-1АЩУСК-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР6	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР16	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С4	2	-10
	6	С23	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ10АЩУСК, ρ = 5050	2	3,1кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 850	0,83	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П4-2АТСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР6	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР17	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С4	2	-10
	6	С23	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
8	φ16АТҮСК, ℓ=5050	2	8,0кг	
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 300	0,83	м³	
1П4-3АТСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР7	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР17	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С5	2	-10
	6	С23	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
8	φ18АТҮСК, ℓ=5050	2	10,1кг	
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	0,83	м³	
1П4-4АТҮСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР8	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР18	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С5	2	-10
	6	С24	1	-17

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П4-4АТҮСКТ-П	7	МН3	4	1.442.1-1.87.2-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ20АТҮСК, ℓ=5050	2	12,5кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 450	0,83	м³
1П4-5АТҮСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР9	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР18	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С6	2	-10
	6	С28	1	-18
	7	МН4	4	-23
		<u>Детали</u>		
8	φ16АТҮСК, ℓ=5050	4	8,0кг	
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 450	0,83	м³	
1П4-6АТҮСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР10	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР19	3	-5
	4	КР28	2	-8
	5	С6	2	-10
	6	С28	1	-18
	7	МН4	4	-23
		<u>Детали</u>		
8	φ18АТҮСК, ℓ=5050	4	10,1кг	
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 500	0,83	м³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П4-7АТЦСК-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР10	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР20	3	-5
	4	КР2В	2	-8
	5	СВ	2	-11
	6	С2В	1	-18
	7	МН4	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ20 АТЦСК, ℓ=5050	4	12,5кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 500	0,83	м ³	
1П4-1АТЦ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР5	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР16	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С4	2	-10
	6	С23	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ10 АТЦ, ℓ=5050	2	3,1кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 250	0,83	м ³	
1П4-2АТЦ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР6	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР17	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С4	2	-10
	6	С23	1	-17

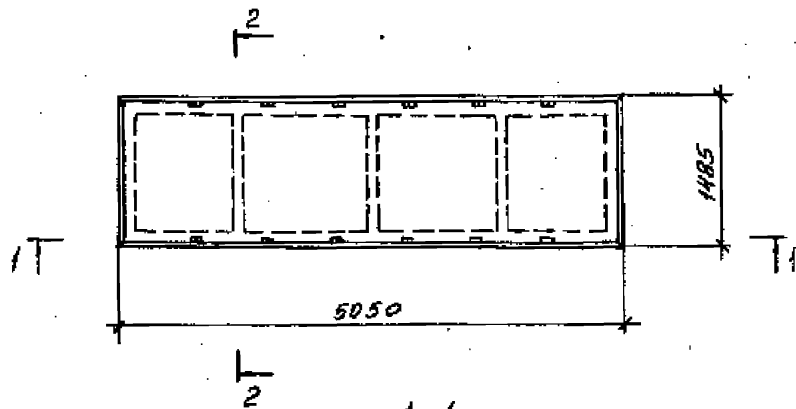
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П4-2АТЦ	7	МН3	4	1.442.1-1.87.2-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ18 АТЦ, ℓ=5050	2	8,0кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 300	0,83	м ³
1П4-3АТЦ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР7	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР17	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С5	2	-10
	6	С23	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ18 АТЦ, ℓ=5050	2	10,1кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	0,83	м ³	
1П4-4АТЦ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР8	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР18	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С5	2	-10
	6	С24	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ20 АТЦ, ℓ=5050	2	12,5кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	0,83	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П4-5АгУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР9	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР18	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С6	2	-10
	6	С2В	1	-18
	7	МН4	4	-23
		<u>Детали</u>		
8	φ16АгУ, ρ=5050	4	80кг	
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 400	0,83	м ³	
1П4-6АгУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР10	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР19	3	-5
	4	КР28	2	-8
	5	С6	2	-10
	6	С2В	1	-18
	7	МН4	4	-23
		<u>Детали</u>		
8	φ18АгУ, ρ=5050	4	10,1кг	
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 450	0,83	м ³	
1П4-7АгУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР10	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР20	3	-5
	4	КР28	2	-8
	5	СВ	2	-11
	6	С2В	1	-18

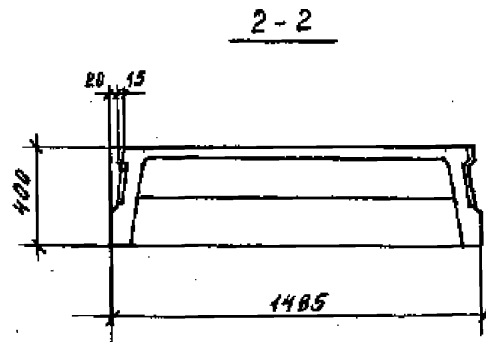
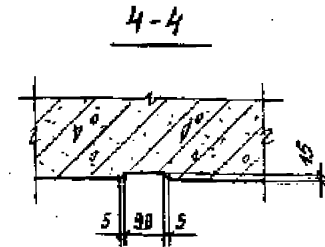
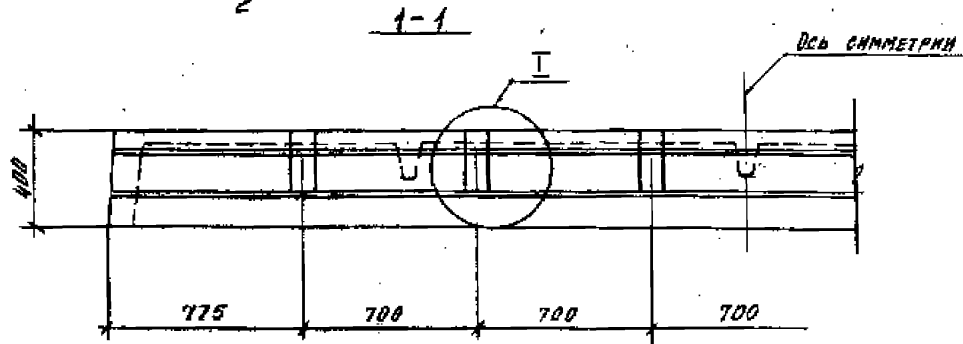
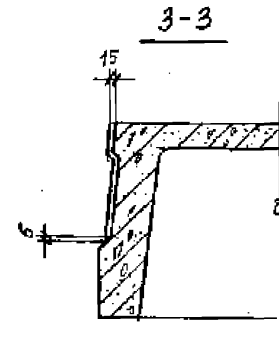
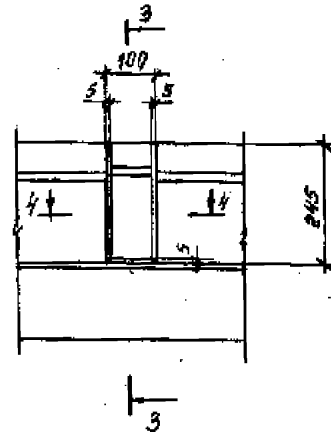
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П4-7АгУТ	7	МН4	4	1.442.1-1.87.2-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ20АгУ, ρ=5050	4	12,5кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 500	0,83	м ³	
1П4-1АгУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР6	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР16	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С4	2	-10
	6	С23	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
8	φ10АгУ, ρ=5050	2	3,1кг	
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	0,83	м ³	
1П4-2АгУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	2	КР6	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР17	3	-5
	4	КР27	2	-8
	5	С4	2	-10
	6	С23	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
8	φ14АгУ, ρ=5050	2	6,1кг	
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	0,83	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П4 - 3АТШ	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР7	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР17	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С5	2	- 10
	6	С23	1	- 17
	7	МН3	4	- 23
	<u>Детали</u>			
8	φ16АТШ, ℓ=5050	2	8,0 кг	
<u>Материал</u>				
		Бетон марки 400	0,83	м ³
1П4 - 4АТШ	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР8	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР18	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С5	2	- 10
	6	С24	1	- 17
	7	МН3	4	- 23
	<u>Детали</u>			
8	φ18АТШ, ℓ=5050	2	10,1 кг	
<u>Материал</u>				
		Бетон марки 500	0,83	м ³

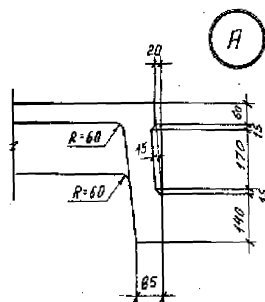
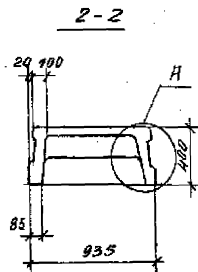
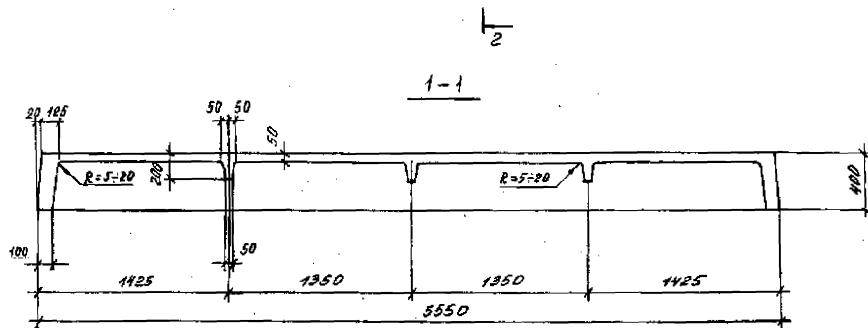
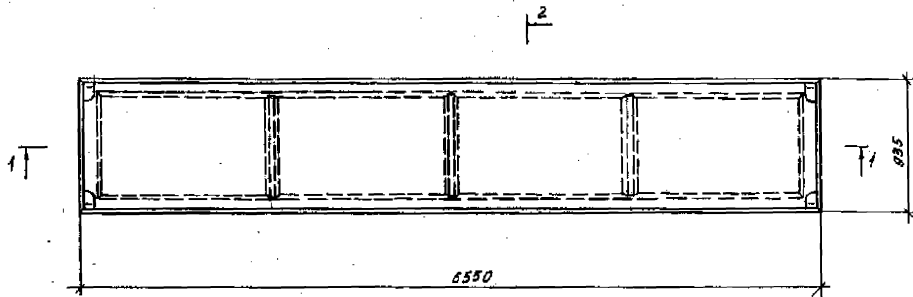
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П4 - 5АТШ	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР9	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР18	3	- 5
	4	КР27	2	- 8
	5	С6	2	- 10
	6	С28	1	- 18
	7	МН4	4	- 23
	<u>Детали</u>			
8	φ14АТШ, ℓ=5050	4	6,1 кг	
<u>Материал</u>				
		Бетон марки 500	0,83	м ³
1П4 - 6АТШ	<u>Сборочные единицы</u>			
	2	КР10	2	1.442.1-1.87.2-3
	3	КР19	3	- 5
	4	КР28	2	- 8
	5	С6	2	- 10
	6	С28	1	- 18
	7	МН4	4	- 23
	<u>Детали</u>			
8	φ16АТШ, ℓ=5050	4	8,0 кг	
<u>Материал</u>				
		Бетон марки 500	4	м ³



Ⓢ



				1442.1-1.87.1-7СМ1			
Зав. сект.	Выженина	СМ		ПЛАН 174 СО ШПОНКАМИ (ВАРИАНТ)	Исполн	Лист	Листов
Н. контр.	ТРАХТЕНГА	СМ			Р		1
ГМР	ТРАХТЕНГА	СМ			ЦИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. гр.	СУРОВАЯ	СМ					
Ст. НКМ	ПОВАРОВА	СМ					
Проб.	СУРОВАЯ	СМ					

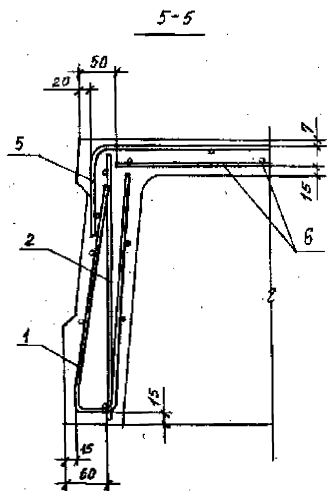
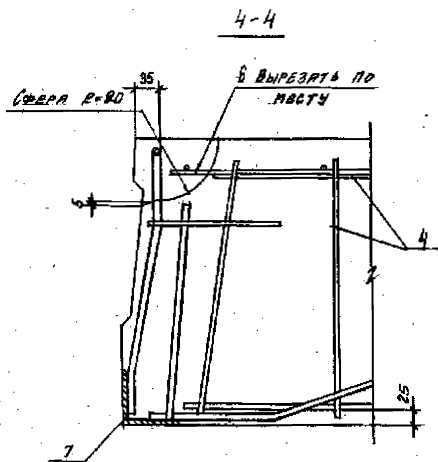
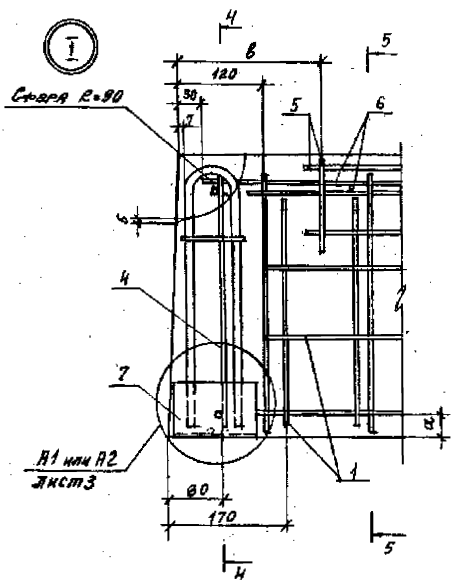


ЗНА. ДЕТ.	ВЫЖИЖИ	СМ
И. КОНТ.	ТРАУТЕНЕВ	СМ
Г. И. П.	ТРАУТЕНЕВ	СМ
ВУЛ. Г.	СУРОВАЯ	СМ
С. И. И.	ПОДЯРОВА	СМ
ПРОБ.	СУРОВАЯ	СМ

1.442.1-1.87.1-8 Ф4

Плита 1175
Опалубочный чертеж

Итого	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОЗДРАНИИ		

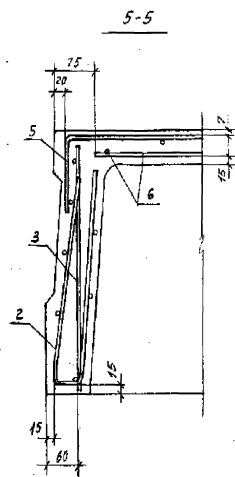
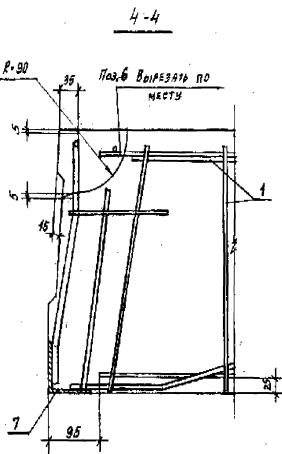
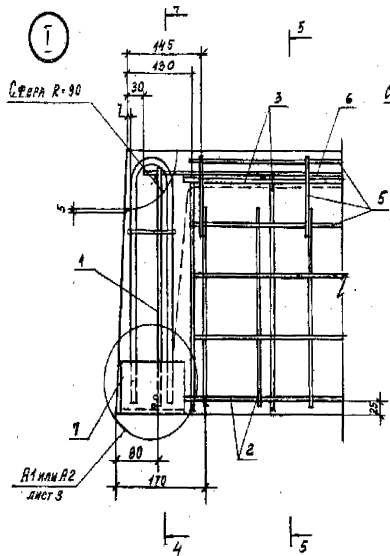


МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ	
	а	б
104-1АЩТ... 104-4АЩТ	25	205
104-1АЩСЕТ-П... 104-4АЩСЕТ-П		
104-1АЩТ... 104-4АЩТ		
104-1АЩТ... 104-5АЩТ		
104-5АЩТ, 104-5АЩТ	20	180
104-6АЩСЕТ-П, 104-6АЩТ		
104-6АЩТ, 104-6АЩТ		
104-6АЩСЕТ-П, 104-6АЩТ		
104-7АЩТ, 104-7АЩТ		
104-7АЩСЕТ-П		

На узлах I и II напрягаемая арматура условно не показана. Количество напрягаемых стержней принимается по спецификации.

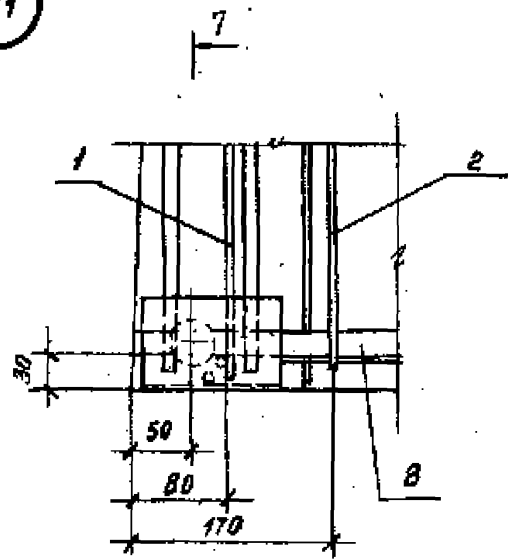
1.442.1-1.87.1-7

Лист
2



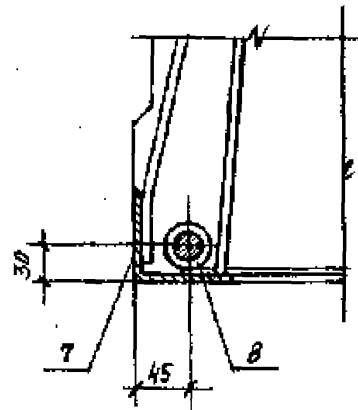
На узлах I и II напрягаемая арматура условно не показана. Количество напрягаемых стержней принимается по спецификации.

A1

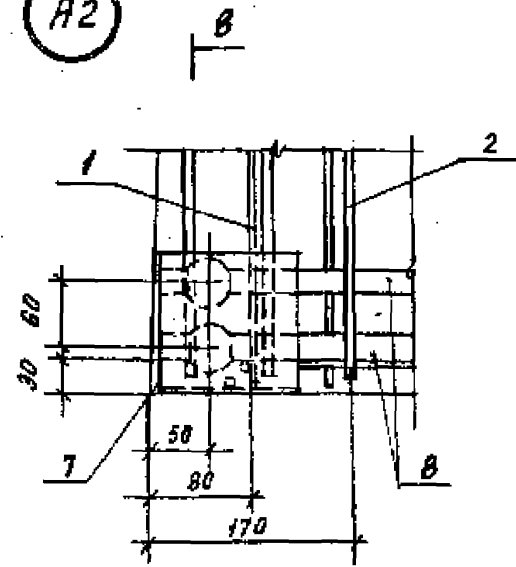


7

7-7

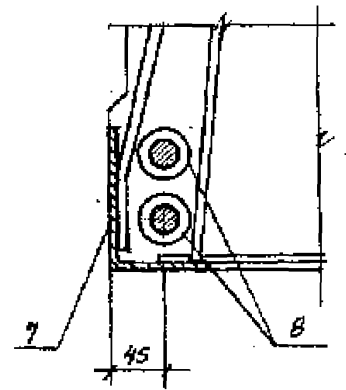


A2



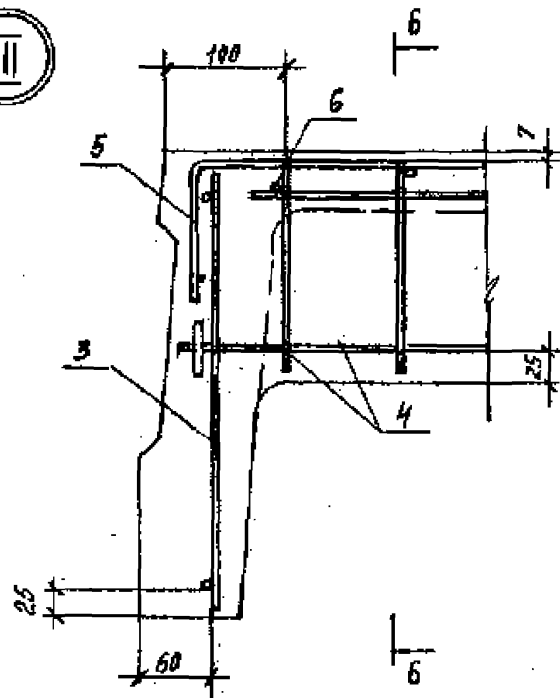
8

8-8

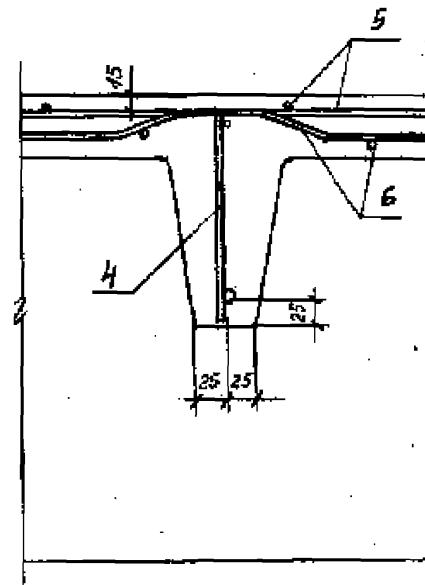


6-6

II



6



Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
Для всех марок		<u>Документация</u>		
		Технические требования		1.442.1-1.87.1-177
		Опалубочный чертеж		- 8 Ф4
		Ведомость расхода стали		- 10 РС
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	КР29	2	1.442.1-1.87.2-8
	2	С29	4	- 19
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
	175-1.АИТ	3	КР1	2
4		КР21	3	- 6
5		С9	2	- 12
6		С21	1	- 16
7		МНЗ	4	- 23
		<u>Детали</u>		
8		φ10.АИТ, ℓ=5550	2	3,4 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 200	0,68	м ³	
	<u>Сборочные единицы</u>			
175-2.АИТ	3	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР22	3	- 6
	5	С9	2	- 12
	6	С21	1	- 16

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
175-2.АИТ	7	МНЗ	4	1.442.1-1.87.2-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ16.АИТ, ℓ=5550	2	8,8 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 250	0,68	м ³
175-3.АИТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР22	3	- 6
	5	С9	2	- 12
	6	С21	1	- 16
	7	МНЗ	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ18.АИТ, ℓ=5550	2	11,1 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 300	0,68	м ³
175-4.АИТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР2	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР23	3	- 6
	5	С9	2	- 12
	6	С21	1	- 16
	7	МНЗ	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ20.АИТ, ℓ=5550	2	13,7 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	0,68	м ³

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
175-5А1Т		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР2	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР23	3	-6
	5	С9	2	-12
	6	С21	1	-16
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 22АИ, Р-5550	2	16,6кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 350	0,68	м ³	
175-6А1Т		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР3	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР24	3	-6
	5	С10	2	-12
	6	С22	1	-16
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 25АИ, Р-5550	2	21,3кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 450	0,68	м ³	
175-7А1Т		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР3	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР25	3	-6
	5	С10	2	-12
	6	С22	1	-16

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
175-7А1Т	7	МН4	4	1.442.1-1.87.2-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 20АИ, Р-5550	4	13,7кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,68	м ³
175-1А1ТСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР21	3	-6
	5	С9	2	-12
	6	С21	1	-16
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 10А1ТСК, Р-5550	2	3,4кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 250	0,68	м ³	
175-2А1ТСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР22	3	-6
	5	С9	2	-12
	6	С21	1	-16
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 14А1ТСК, Р-5550	2	6,7кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 300	0,68	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
175 - 3-А-ГЭСК-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР22	3	-6
	5	С9	2	-12
	6	С21	1	-16
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ16 А-ГЭСК, l=5550	2	8,8 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	0,68	м ³
175 - 4-А-ГЭСК-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР2	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР23	3	-6
	5	С9	2	-12
	6	С21	1	-16
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ18 А-ГЭСК, l=5550	2	11,1 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 450	0,68	м ³
175 - 5-А-ГЭСК-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР2	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР23	3	-6
	5	С9	2	-12
	6	С21	1	-16
	6	С21	1	-16

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
175 - 5-А-ГЭСК-П	7	МН3	4	1.442.1-1.87.2-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ20 А-ГЭСК, l=5550	2	13,7 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 450	0,68	м ³
175 - 6-А-ГЭСК-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР3	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР24	3	-6
	5	С10	2	-12
	6	С22	1	-16
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ22 А-ГЭСК, l=5550	2	16,6 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,68	м ³
175 - 7-А-ГЭСК-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР3	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР25	3	-6
	5	С10	2	-12
	6	С22	1	-16
	7	МН4	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ18 А-ГЭСК, l=5550	4	11,1 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 500	0,68	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
175-1.4.г.г.	<u>Сборочные единицы</u>			
	3	KP1	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	KP21	3	-6
	5	C9	2	-12
	6	C21	1	-16
	7	MH3	4	-23
	<u>Детали</u>			
	8	φ10.г.г., ℓ=5350	2	3,4кг
<u>Материал</u>				
Бетон марки 250			0,68	м ³
175-2.4.г.г.	<u>Сборочные единицы</u>			
	3	KP1	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	KP22	3	-6
	5	C9	2	-12
	6	C21	1	-16
	7	MH3	4	-23
	<u>Детали</u>			
	8	φ14.г.г., ℓ=5550	2	6,7кг
<u>Материал</u>				
Бетон марки 300			0,68	м ³
175-3.4.г.г.	<u>Сборочные единицы</u>			
	3	KP1	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	KP22	3	-6
	5	C9	2	-12
	6	C21	1	-16

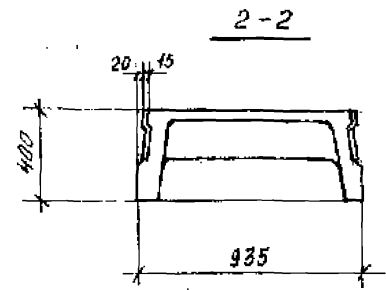
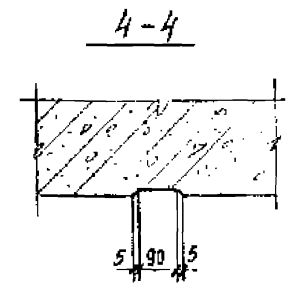
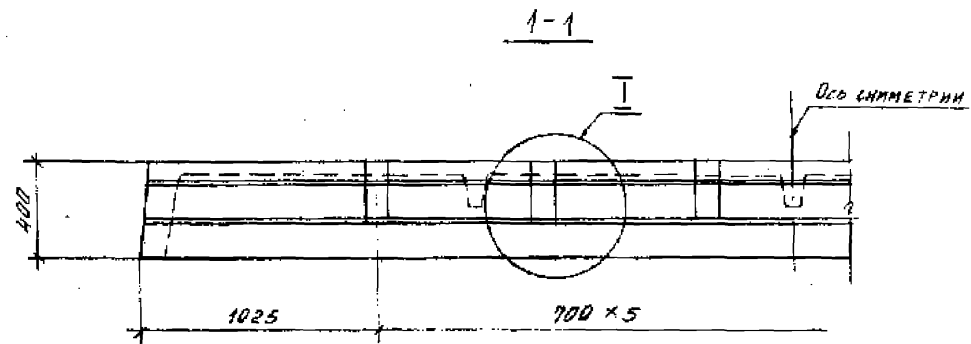
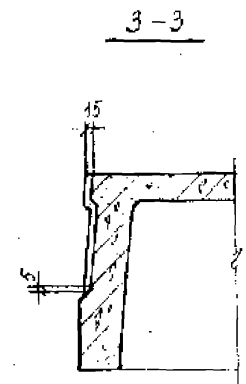
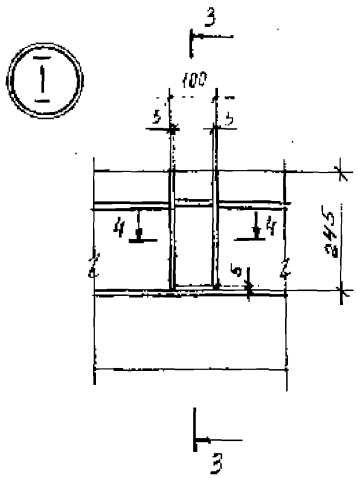
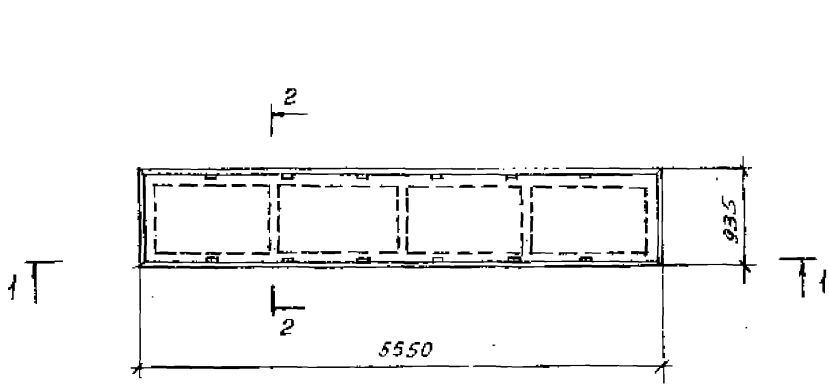
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
175-3.4.г.г.	7	MH3	4	1.442.1-1.87.2-23
	<u>Детали</u>			
	8	φ16.г.г., ℓ=5550	2	8,8кг
	<u>Материал</u>			
Бетон марки 350			0,68	м ³
175-4.4.г.г.	<u>Сборочные единицы</u>			
	3	KP2	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	KP23	3	-6
	5	C9	2	-12
	6	C21	1	-16
	7	MH3	4	-23
	<u>Детали</u>			
	8	φ18.г.г., ℓ=5550	2	11,1кг
<u>Материал</u>				
Бетон марки 350			0,68	м ³
175-5.4.г.г.	<u>Сборочные единицы</u>			
	3	KP2	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	KP23	3	-6
	5	C9	2	-12
	6	C21	1	-16
	7	MH3	4	-23
	<u>Детали</u>			
	8	φ20.г.г., ℓ=5550	2	13,7кг
<u>Материал</u>				
Бетон марки 400			0,68	м ³

Марка плиты	Поз	Наименование	Кол.	Примечание
175 - 6.Ат.УТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР3	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР24	3	-8
	5	С10	2	-12
	6	С22	1	-16
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ22.Ат.У, L=5550	2	16,6кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 450	0,68	м ³
175 - 7.Ат.УТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР3	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР25	3	-6
	5	С10	2	-12
	6	С22	1	-16
	7	МН4	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ18.Ат.У, L=5550	4	11,1кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,68	м ³

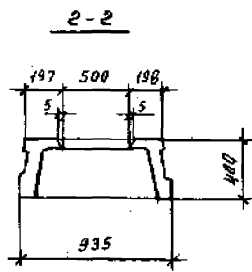
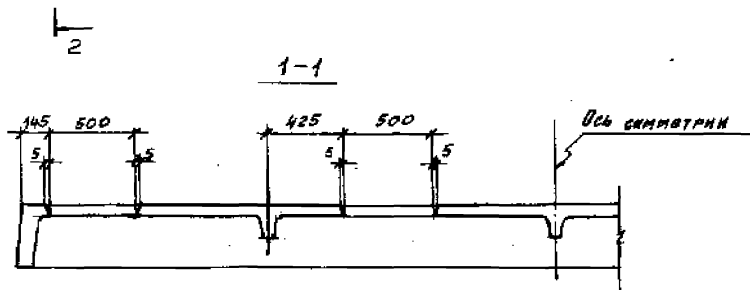
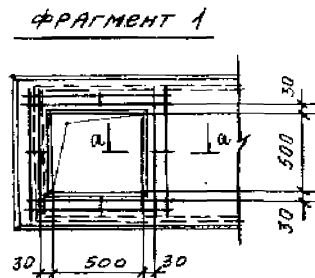
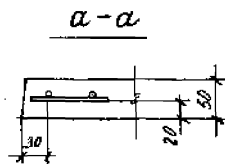
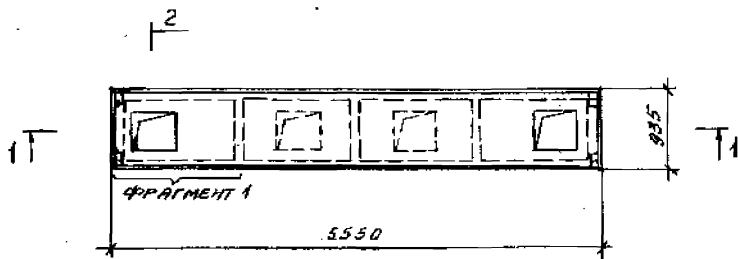
Марка плиты	Поз	Наименование	Кол.	Примечание
175 - 1.Ат.УТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР21	3	-6
	5	С9	2	-12
	6	С21	1	-16
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ10.Ат.У, L=5550	2	3,4кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	0,68	м ³
175 - 2.Ат.УТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР22	3	-6
	5	С9	2	-12
	6	С21	1	-16
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ12.Ат.У, L=5550	2	4,9кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	0,68	м ³

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1175-3-Аг-УТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР1	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР22	3	-6
	5	С9	2	-12
	6	С21	1	-16
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 14 АгУ, L=5550	2	6,7 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 400	0,68	м ³
1175-4-Аг-УТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР2	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР23	3	-6
	5	С9	2	-12
	6	С21	1	-16
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 16 АгУ, L=5550	2	8,8 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,68	м ³

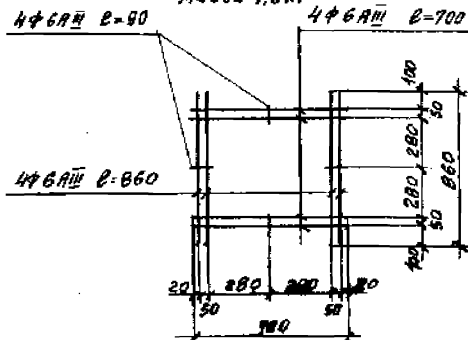
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1175-5-Аг-УТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР2	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР23	3	-6
	5	С9	2	-12
	6	С21	1	-16
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 18 АгУ, L=5550	2	11,1 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,68	м ³
1175-6-Аг-УТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР3	2	1.442.1-1.87.2-2
	4	КР24	3	-6
	5	С10	2	-12
	6	С22	1	-16
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 22 АгУ, L=5550	2	16,6 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,68	м ³



				1.442.1-1.87.1-В СМ1		
Зав. пркт.	ВЫЖЕНГИН	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА 175 СО ШПОНКАМИ (ВАРИАНТ)	Италия	Австрия
И.КОНСТ.	ТРАХТЕНГЕР	<i>[Signature]</i>			Р	1
ГИП	ТРАХТЕНГЕР	<i>[Signature]</i>			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
РЧК.ГР.	СЫРОВОВА	<i>[Signature]</i>				
СТ.ИЖ.	ПОВАРОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВ.	СЫРОВОВА	<i>[Signature]</i>				

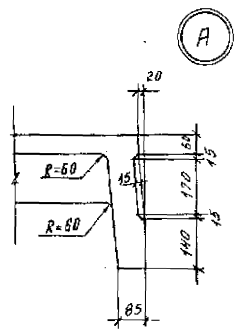
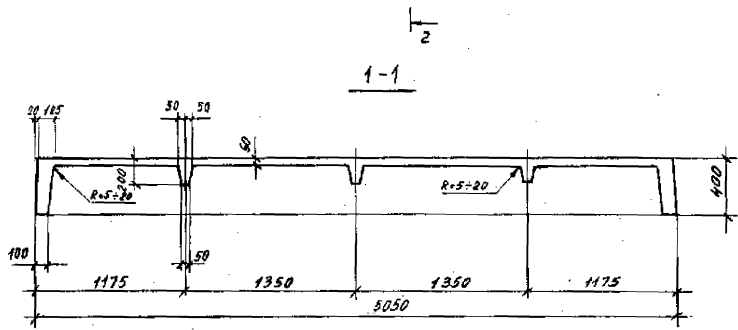
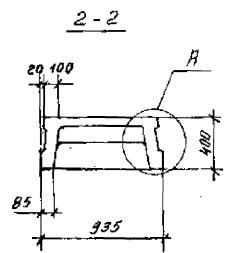
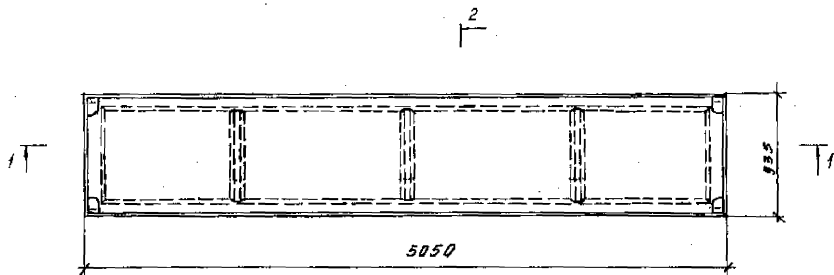


СЕТКА ДЛЯ ОТВЕРСТИЯ 500x500 мм
масса 1,5 кг

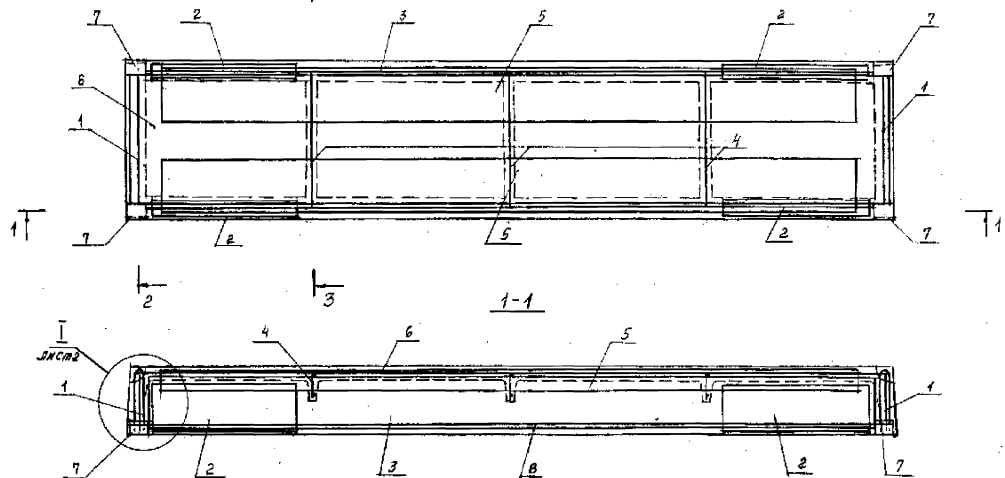


ЗАВ. СЕКТ.	ВЫКОНГНИ	В.И.	1.442.1-1
П. КОНТР.	ТРАХТЕНГЕР	В.И.	
ГАП	ТРАХТЕНГЕР	В.И.	
РУК. ГР.	СЫРОВАЯ	В.И.	
ВТ. НАЧ.	ПОВАРОВА	В.И.	
ПРОВ.	СЫРОВАЯ	В.И.	

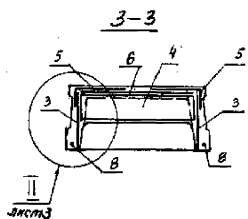
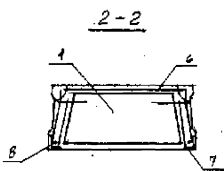
Плита 115
с квадратными отверстиями (пример)



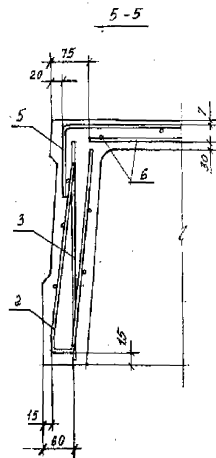
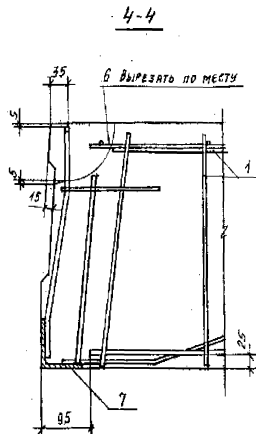
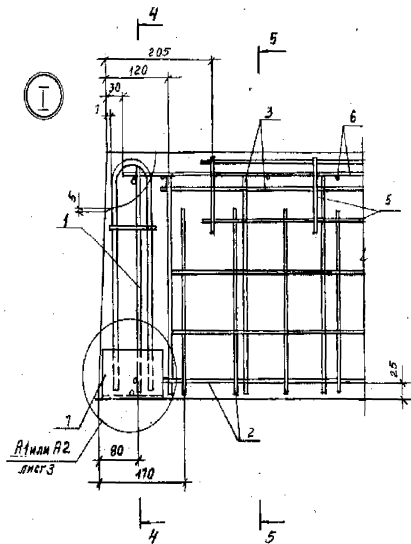
				1.442.1-1.87.1-9 ФУ.			
ЗАР. ДИП.	ЕДИН. ИЛИ	ИЛИ		Плита 116 Опалубочный чертеж	Состав	Лист	Автомоб
И. КОНТ.	ТРАКТИОН	ЭЛ			Р	1	
Г. И. П.	ТРАКТИОН	ЭЛ			ЦИНИПРОМЗДАНИИ		
Р. С. Г.	Б. Р. О. В. О. В.	ЭЛ					
В. Т. И. К. С.	П. О. Р. О. В. О. В.	ЭЛ					
П. Р. О. В.	С. Р. О. В. О. В.	ЭЛ					



1. Количество направленных стержней по разрезам показано условно.
 2. Спецификацию см. листы 4... 9.

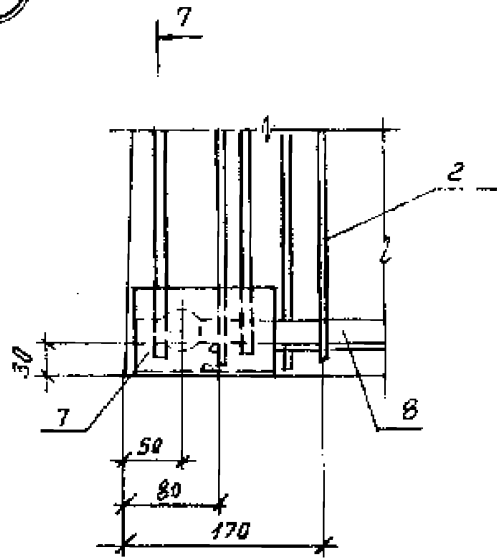


					1.442.1-1.87.1-9	
Зав. Респ. АИСТ	Ген. Дир.				Плита 176	
И. Кон. Трахтенберг						Итого Листов
Г. И. П. Трахтенберг						Р 1 9
Инж. Г. А. Суровова						ЦНИИПРОИЗДАНИИ
Ст. Инж. П. В. Воробей						
Пров. Суровова						

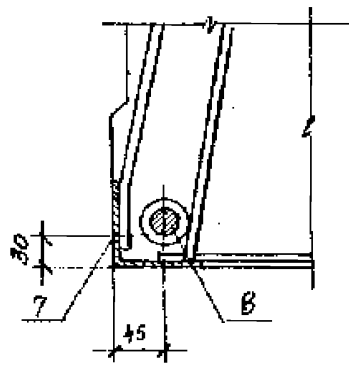


На узлах I-I и II-I напрягаемая арматура условно
 не показана. Количество напрягаемых стержней
 принимается по спецификации.

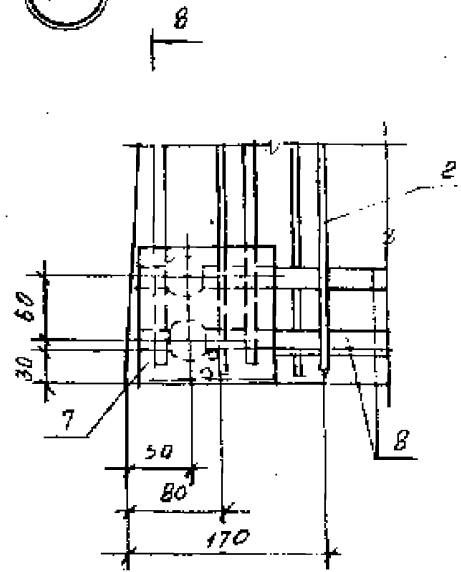
A1



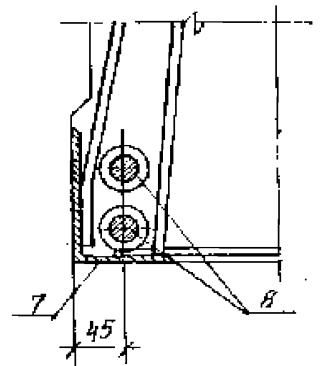
7-7



A2



8-8

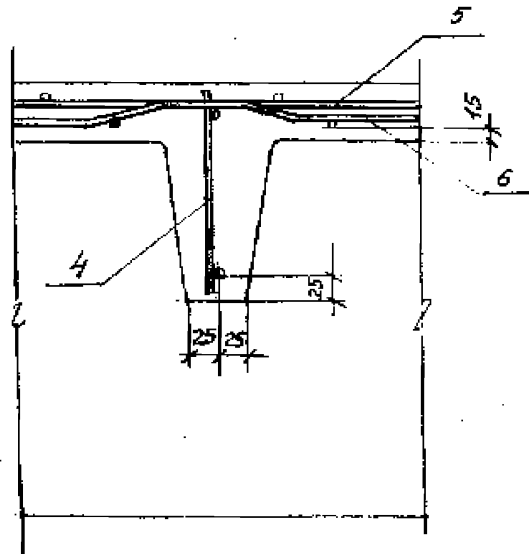
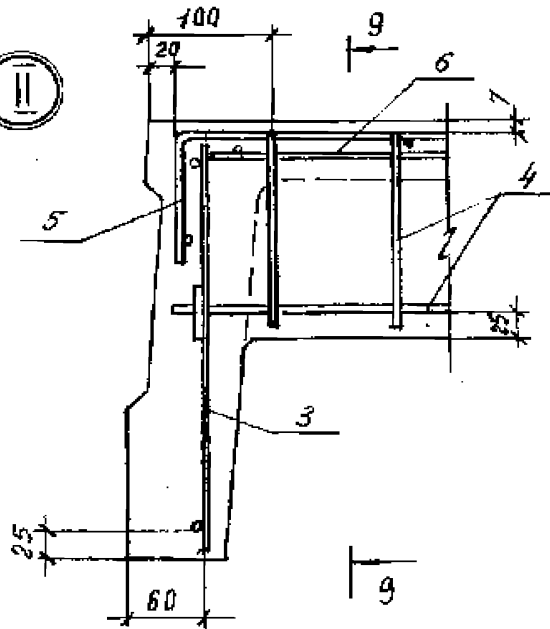


7

8

9-9

II



Марка плиты	Паз	Наименование	Кол.	Примечание
Для всех марок		<u>Документация</u>		
		Технические требования		1.442.1-1.87.1-177
		Опалубочный чертеж		- 9 ФУ
		Ведомость расхода стали		- 10 РС
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	КР29	2	1.442.1-1.87.2-8
	2	С29	4	- 19
		<u>Переменные данные</u>		
176-1.87.1		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР6	2	1.442.1-1.87.2-3
	4	КР21	3	- 6
	5	С11	2	- 13
	6	С25	1	- 17
	7	МНЗ	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ10.А17, l=5050	2	3,1 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 200	0,63	м ³	
	<u>Сборочные единицы</u>			
176-2.87.1	3	КР6	2	1.442.1-1.87.2-3
	4	КР22	3	- 6
	5	С11	2	- 13
	6	С25	1	- 17

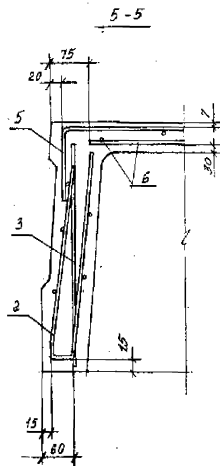
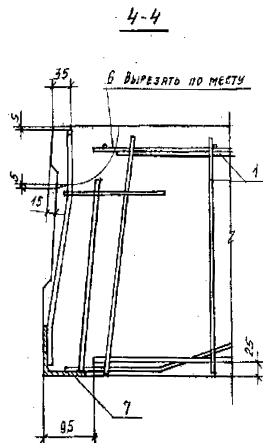
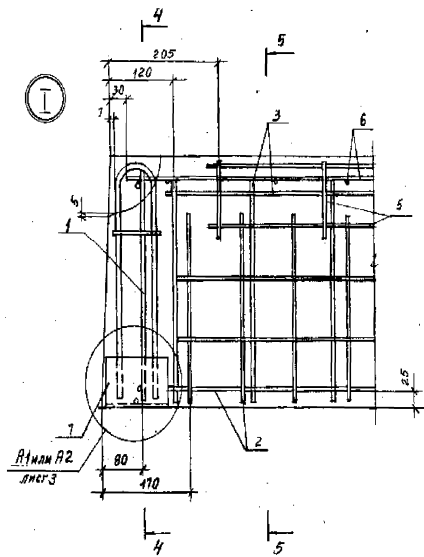
Марка плиты	Паз	Наименование	Кол.	Примечание
176-2.87.1	7	МНЗ	4	1.442.1-1.87.2-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ16.А17, l=5050	2	8,0 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 250	0,63	м ³
176-3.87.1		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР6	2	1.442.1-1.87.2-3
	4	КР22	3	- 6
	5	С11	2	- 13
	6	С25	1	- 17
	7	МНЗ	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ18.А17, l=5050	2	10,1 кг
	<u>Материал</u>			
	Бетон марки 300	0,63	м ³	
	<u>Сборочные единицы</u>			
176-4.87.1	3	КР7	2	1.442.1-1.87.2-3
	4	КР23	3	- 6
	5	С11	2	- 13
	6	С25	1	- 17
	7	МНЗ	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ20.А17, l=5050	2	12,5 кг
		<u>Материал</u>		
	Бетон марки 350	0,63	м ³	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол	Примечание
1П6-5АЩТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР7	2	1.442.1-1.87.2-3
	4	КР23	3	-6
	5	С11	2	-13
	6	С25	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 22 АШ, ℓ=5050	2	15,1кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	0,63	м ³
1П6-6АЩТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР8	2	1.442.1-1.87.2-3
	4	КР24	3	-6
	5	С12	2	-13
	6	С26	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 25 АШ, ℓ=5050	2	19,4кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 450	0,63	м ³
1П6-7АЩТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР8	2	1.442.1-1.87.2-3
	4	КР25	3	-6
	5	С12	2	-13
	6	С26	1	-17

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П6-7АЩТ	7	МН4	4	1.442.1-1.87.2-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 20 АШ, ℓ=5050	4	12,5кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,63	м ³
		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР6	2	1.442.1-1.87.2-3
1П6-1АЩСКТ-П	4	КР21	3	-6
	5	С11	2	-13
	6	С25	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 10 АШСК, ℓ=5050	2	3,1кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 250	0,63	м ³
		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР5	2	1.442.1-1.87.2-3
1П6-2АЩСКТ-П	4	КР22	3	-6
	5	С11	2	-13
	6	С25	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 14 АШСК, ℓ=5050	2	6,1кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 300	0,63	м ³

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
176-3АТГСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР6	2	1.442.1-1.87.2-3
	4	КР22	3	-6
	5	С11	2	-13
	6	С25	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 16 АТГСК, ℓ=5050	2	6,1кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	0,63	м ³
176-4АТГСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР7	2	1.442.1-1.87.2-3
	4	КР23	3	-6
	5	С11	2	-13
	6	С25	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 18 АТГСК, ℓ=5050	2	10,1кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 450	0,63	м ³
176-5АТГСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР7	2	1.442.1-1.87.2-3
	4	КР23	3	-6
	5	С11	2	-13
	6	С25	1	-17

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
176-5АТГСКТ-П	7	МН3	4	1.442.1-1.87.2-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 20 АТГСК, ℓ=5050	2	12,5кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 450	0,63	м ³
		<u>Сборочные единицы</u>		
176-6АТГСКТ-П	3	КР8	2	1.442.1-1.87.2-3
	4	КР24	3	-6
	5	С12	2	-13
	6	С26	1	-17
	7	МН3	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 22 АТГСК, ℓ=5050	2	15,1кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,63	м ³
	176-7АТГСКТ-П		<u>Сборочные единицы</u>	
3		КР8	2	1.442.1-1.87.2-3
4		КР25	3	-6
5		С12	2	-13
6		С26	1	-17
7		МН4	4	-23
		<u>Детали</u>		
8		φ 18 АТГСК, ℓ=5050	4	10,1
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,63	м ³



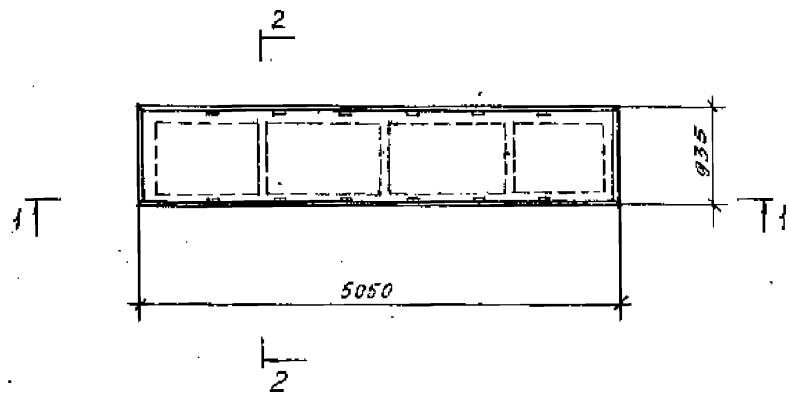
На узлах I и II напрягаемая арматура удобно не показана. Количество напрягаемых стержней принимается по спецификации.

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П6 - 6АтУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР8	2	1.442.1-1.07.2-3
	4	КР24	3	- 6
	5	С12	2	- 13
	6	С26	1	- 17
	7	МН3	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 22 АтУ, ρ = 5050	2	15,1 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 450	0,63	м ³
1П6 - 2АтУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР8	2	1.442.1-1.07.2-3
	4	КР25	3	- 6
	5	С12	2	- 13
	6	С26	1	- 17
	7	МН4	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 18 АтУ, ρ = 5050	4	10,1 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,63	м ³

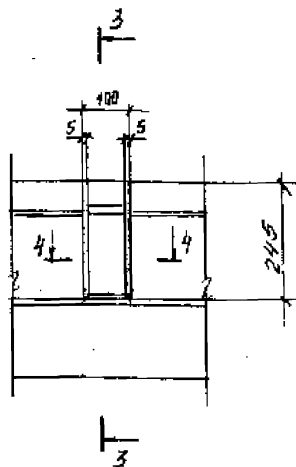
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1П6 - 1АтУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР6	2	1.442.1-1.07.2-3
	4	КР21	3	- 6
	5	С11	2	- 13
	6	С25	1	- 17
	7	МН3	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 10 АтУ, ρ = 5050	2	3,1 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	0,63	м ³
1П6 - 2АтУТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР6	2	1.442.1-1.07.2-3
	4	КР22	3	- 6
	5	С11	2	- 13
	6	С25	1	- 17
	7	МН3	4	- 23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 12 АтУ, ρ = 5050	2	4,5 кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 350	0,63	м ³

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1ПГ-3-Ат1ПТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР6	2	1.442.1-1.07.2-3
	4	КР22	3	-6
	5	С11	2	-13
	6	С25	1	-17
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 14-Ат1П, ℓ=5050	2	6,1кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 400	0,63	м3
1ПГ-4-Ат1ПТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР7	2	1.442.1-1.07.2-3
	4	КР23	3	-6
	5	С11	2	-13
	6	С25	1	-17
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 16-Ат1П, ℓ=5050	2	8,0кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500		м3

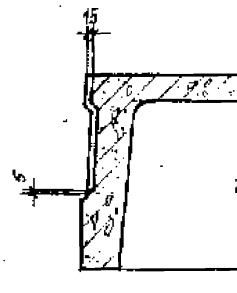
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1ПГ-5-Ат1ПТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР7	2	1.442.1-1.07.2-3
	4	КР23	3	-6
	5	С11	2	-13
	6	С25	1	-17
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 18-Ат1П, ℓ=5050	2	10,1кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,63	м3
1ПГ-6-Ат1ПТ		<u>Сборочные единицы</u>		
	3	КР8	2	1.442.1-1.07.2-3
	4	КР24	3	-6
	5	С12	2	-13
	6	С26	1	-17
	7	МНЗ	4	-23
		<u>Детали</u>		
	8	φ 22-Ат1П, ℓ=5050	2	15,1кг
		<u>Материал</u>		
		Бетон марки 500	0,63	м3



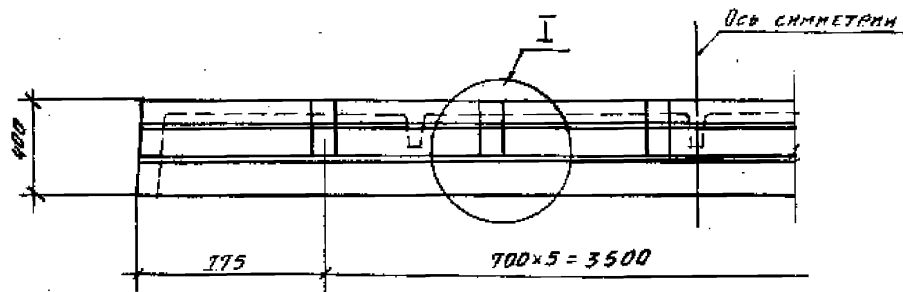
1



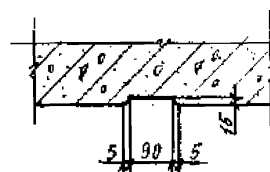
3-3



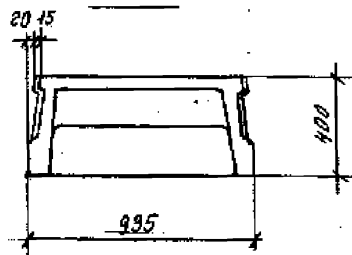
1-1



4-4



2-2



				1.442+1.87.1-9 СМ1		
Зав. экзт.	В.И.ЖИГИН	И.МОНТ	Т.А.СТЕПАНОВА	ПЛАНТА 176 СО ШПОКАМИ (ВАРИАНТ)	И.МОНТ	А.А.АВЕРИН
Г.И.П.	Т.А.СТЕПАНОВА	Р.Ч.Г.Р.	С.У.РОВАЯ		Р	А
Ст. инж.	П.В.А.РОВА	Пров.	С.У.РОВАЯ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Ведомость расходов стали на плиты, кг

Марка плиты	Направляющая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
							Арматура класса										
	А-II						А-III					В0-I					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					
φ12	φ18	φ20	φ22	φ25		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ4	φ5	Итого		
171-1.АШТ	19,6	—	—	—	—	19,6	—	—	—	14,2	—	—	14,2	25,8	28,0	52,8	54,0
171-2.АШТ	—	—	54,8	—	—	54,8	—	—	5,3	14,2	—	—	19,5	25,1	27,0	52,1	58,5
171-3.АШТ	—	—	—	55,4	—	55,4	22,5	—	—	18,6	—	—	42,1	22,2	19,3	39,5	81,6
171-4.АШТ	—	—	—	—	85,2	85,2	—	12,0	—	11,2	10,6	—	33,8	5,5	42,7	48,2	102,0
171-5.АШТ	—	—	109,6	—	—	109,6	—	9,2	51,2	14,2	10,6	—	82,2	—	20,7	69,7	142,9

Продолжение ведомости

Изделия закладные																Всего	Общий расход
Арматура класса										Прокат класса							
А-II марки ГОСТ		А-III					В0-I			С38/23 ГОСТ 380-74*			ГОСТ 103-76				
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	Л10х5	Итого	Л25х4	Итого	С-26	Итого			
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	97,2	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	137,0	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	161,6	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	210,8	
2,8	2,8	—	3,2	—	3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	2,6	2,6	18,4	270,2	

		1.442.1-1.87.1-10 РС			
Инж. сост.	Выполнил	Проверил			
И. контр.	Трактингера	Мур			
ГМП	Трактингера	Мур			
Рук. в.р.	Суровова	Мур			
Прод.	Суровова	Мур			
Ведомость расхода стали на плиты			Статьи	Лист	Листов
			р	1	24
			ЦНИИПРОИЗВЕДНИИ		

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марки плиты	Напряженная арматура класса						Изделия арматурные										Всего
							Арматуры класса										
	А-III					Итого	А-II					Итого	В0-I				
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8727-80				
φ12	φ18	φ20	φ22		φ8	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ4	φ5	Итого			
101-1-А-III-Т-П	186	-	-	-		186	-	-	-	142	-	142	289	289	578	640	
101-2-А-III-Т-П	-	444	-	-		444	-	-	53	162	-	165	251	250	521	626	
101-3-А-III-Т-П	-	-	548	-		548	23,8	-	-	186	-	42,1	202	193	395	616	
101-4-А-III-Т-П	-	-	-	664		664	-	42,0	-	142	106	63,8	55	427	482	1120	
101-5-А-III-Т-П	-	88,8	-	-		88,8	-	9,2	142	106		22,2	-	607	607	1429	

Продолжение ведомости

Изделия закладные															Всего	Общий расход
Арматуры класса										Прокат класса						
А-II марки 1017		А-III					В0-I			С 38/23 ГОСТ 380-74*						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8727-80			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-76		
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	Л1008	Итого	Л2004	Итого	С-28	Итого		
2,8	2,8	1,8	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,8	3,8	-	-	2,8	2,8	13,8	97,2
2,8	2,8	1,8	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,8	3,8	-	-	2,8	2,8	13,8	120,6
2,8	2,8	1,8	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,8	3,8	-	-	2,8	2,8	13,8	150,0
2,8	2,8	1,8	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,8	3,8	-	-	2,8	2,8	13,8	192,0
2,8	2,8	-	3,2	-	3,4	6,6	0,4	0,4	-	-	6,0	6,0	2,8	2,8	18,4	250,1

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Направляющая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
							Арматуры класса										
	А-I						А-II					В-I					
	ГОСТ 10084-81						ГОСТ 5701-82					ГОСТ 5727-80					
φ12	φ18	φ20	φ22			φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ4	φ5	Итого		
101-1-А-I	196	—	—	—			196	—	—	—	16,2	—	16,2	26,0	26,0	52,0	64,0
101-2-А-I	—	444	—	—			444	—	—	5,3	16,2	—	16,5	25,1	29,0	52,1	62,6
101-3-А-I	—	—	54,0	—			54,0	23,5	—	—	19,5	—	42,1	20,2	19,3	39,5	81,6
101-4-А-I	—	—	—	604			604	—	42,0	—	16,2	10,5	63,8	5,5	42,7	48,2	112,0
101-5-А-I	—	80,0	—	—			80,0	—	9,2	56,2	16,2	10,5	82,2	—	60,7	60,7	142,9

Продолжение ведомости

Изделия закладные														Всего	Общий расход			
Арматуры класса							Прокат класса											
А-II марки 1017			А-II				В-I			С 30/23 ГОСТ 300-71*								
ГОСТ 5701-82			ГОСТ 5701-82				ГОСТ 5727-80			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*				ГОСТ 100-76		
φ12		Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5		Итого	С 30/23	Итого	С 30/23	Итого	φ-90	Итого		
2,0		2,0	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4		0,4	3,5	3,5	—	—	2,5	2,5	13,5	97,2
2,0		2,0	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4		0,4	3,5	3,5	—	—	2,5	2,5	13,5	120,6
2,0		2,0	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4		0,4	3,0	3,0	—	—	2,5	2,5	13,5	150,0
2,0		2,0	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4		0,4	3,5	3,5	—	—	2,5	2,5	13,5	192,0
2,0		2,0	—	3,2	—	2,4	5,6	0,4		0,4	—	—	6,0	6,0	2,5	2,5	18,4	252,1

Ведомость расходов стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные										Всего
						Арматура класса										
	В-II					В-III					Вр-I					
	ГОСТ 10884-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					
	φ10	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ4	φ5	Итого			
1П1-1 В-III	18,6	—	—	—		18,6	—	—	—		16,2	16,2			20,8	26,0
1П1-2 В-III	—	35,2	—	—	35,2	—	—	5,3	14,2	19,5	25,1	27,0	52,1	68,6		
1П1-3 В-III	—	—	44,4	—	44,4	23,5	—	5,3	14,2	40,0	20,2	19,3	39,5	79,1		
1П1-4 В-III	—	—	—	54,8	54,8	5,1	32,8	—	18,8	36,5	5,5	42,7	48,2	104,7		
1П1-5 В-III	—	70,4	—	—	70,4	5,1	—	51,2	18,8	74,9	—	60,7	60,7	185,6		

Продолжение ведомости

Изделия закладные															Всего	Общий расход		
Арматура класса							Прокат класса											
В-III марки 10ГТ		В-III					Вр-I		С 3В/23 ГОСТ 380-71*									
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-76					
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	Итого	120%*	Итого	120%*	Итого	В-50	Итого				
2,0	2,0	2,0	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	91,2		
2,0	2,0	2,0	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	19,6	111,4		
2,0	2,0	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	17,6	107,5		
2,0	2,0	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	123,1		
2,0	2,0	—	3,2	—	3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	2,6	2,6	19,4	224,4		

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные											Всего
						Арматура класса					Арматура класса						
	А-II										А-II						
	ГОСТ 5701-82					ГОСТ 5701-82						ГОСТ 5727-80					
φ12	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого			
102-1.АШТ	140	—	—	—		—	140	—	—	—		142	—		112	220	240
102-2.АШТ	—	404	—	—	—	404	—	—	52	142	—	105	211	250	462	634	
102-3.АШТ	—	—	500	—	—	500	240	—	—	145	—	405	160	184	352	757	
102-4.АШТ	—	—	—	804	—	804	—	386	—	142	105	614	44	361	435	1049	
102-5.АШТ	—	800	—	—	—	800	—	82	472	142	105	782	—	550	552	1632	

Продолжение ведомости

Изделия закладные														Всего	Общий расход	
Арматура класса							Прокат класса									
А-II марки 10ГТ							С 38/123 ГОСТ 380-71*									
ГОСТ 5701-82					Вр-I		ГОСТ 5727-80		ГОСТ 8910-72*		ГОСТ 8910-72*		ГОСТ 102-76			
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	Л80-6	Итого	Л80-4	Итого	8-90	Итого		
2,0	2,0	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	30,4
2,0	2,0	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	117,4
2,0	2,0	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	192,3
2,0	2,0	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	179,9
2,0	2,0	—	3,2	—	3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	2,6	2,6	19,4	222,4

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка платины	Напрягаемая арматура класса						Модели арматурные										Всего	
							Арматура класса											
	A-I						A-III					B-I						
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80						
φ10	φ16	φ18	φ20			Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ4	φ5	Итого		
102-1 A-I	12,4	-	-	-			12,4	-	-	-	14,2	-		14,2	22,8	24,8	47,6	59,8
102-2 A-I	-	32,0	-	-			32,0	-	-	5,2	11,2	-		16,5	2,1	2,5	4,6	63,4
102-3 A-I	-	-	40,4	-			40,4	2,8	-	-	18,6	-		40,5	18,4	18,4	36,2	75,7
102-4 A-I	-	-	-	50,0			50,0	-	30,6	-	14,2	10,6		51,4	4,4	3,1	4,8	104,9
102-5 A-I	-	64,0	-	-			64,0	-	8,2	42,2	14,2	19,6		72,2	-	3,0	3,0	123,2

Продолжение ведомости

Модели закладные															Всего	Общий расход
Арматура класса										Прокат класса						
A-II марки 10ГТ					A-III					B-I						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80					С 38/23 ГОСТ 380-71*						
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	10-5	Итого	шпиль	Итого	φ20	Итого		
2,8	2,8	4,0	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	-	-	2,6	2,6	13,6	84,8
2,8	2,8	1,8	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	-	-	2,6	2,6	13,6	100,0
2,8	2,8	1,8	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	-	-	2,6	2,6	13,6	109,7
2,8	2,8	1,8	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	-	-	2,6	2,6	13,6	168,5
2,8	2,8	-	3,2	-	3,4	6,6	0,4	0,4	-	-	6,0	6,0	2,6	2,6	18,4	215,6

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные									Всего
							Арматура класса									
	А-I					Итого	А-III				Итого	ВР-I				
	ГОСТ 10984-81						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80				
φ10	φ16	φ18	φ20		φ6	φ8	φ10	φ12		φ4	φ5	Итого				
102-1-А-I	124	-	-	-		124	-	-	-	112	112	220	240	435	568	
102-2-А-I	-	320	-	-		320	-	-	53	142	105	261	258	469	634	
102-3-А-I	-	-	404	-		404	249	-	53	142	384	180	184	352	736	
102-4-А-I	-	-	-	500		500	51	304	-	185	541	44	381	425	876	
102-5-А-I	-	640	-	-		640	51	-	472	180	709	-	550	550	1259	

Продолжение ведомости

Изделия закладные															Всего	Общий расход
Арматура класса										Прокат класса						
А-I марки 1017					А-III					ВР-I						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80					С 30/23 ГОСТ 380-71*						
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	120x5	Итого	120x4	Итого	8-30	Итого		
2,8	2,8	1,8	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,5	3,5	-	-	2,5	2,5	13,5	84,8
2,8	2,8	1,8	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,5	3,5	-	-	2,5	2,5	13,6	109,0
2,8	2,8	1,8	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,5	3,5	-	-	2,5	2,5	13,5	127,5
2,8	2,8	1,8	-	2,4	-	4,2	0,4	0,4	3,5	3,5	-	-	2,5	2,5	13,5	161,2
2,8	2,8	-	3,8	-	3,4	6,5	0,4	0,4	-	-	6,0	6,0	3,5	3,5	19,4	209,3

Ведомости расхода стали на плитку, кг

Марка плитки	Направляющая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
							Арматура класса										
	А-III					Итого	А-III					ВР-I			Всего		
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					
φ10	φ14	φ16	φ18			φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого			
112-1-А-III	124	—	—	—		124	—	—	—	124		124	22,8	24,8	49,6	58,8	
112-2-А-III	—	244	—	—		244	—	—	52	12,2		165	21,1	25,8	46,9	63,4	
112-3-А-III	—	—	32,0	—		32,0	24,9	—	52	12,2		38,4	16,8	18,4	35,2	71,6	
112-4-А-III	—	—	—	40,8		40,8	5,1	30,4	—	18,5		54,1	4,4	30,1	44,5	97,6	
112-5-А-III	—	48,8	—	—		48,8	5,1	—	43,1	14,5		70,9	—	55,0	55,0	125,9	

Продолжение ведомости

Изделия заводские															Всего	Общий расход
Арматура класса										Прокат класса						
А-III марки 1017		А-III					ВР-I			С 30/23 ГОСТ 300-71*						
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-76		
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	Итого	Л1015	Итого	Л1016	Итого	3-94	Итого		
2,8	2,8	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	84,8
3,8	3,8	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	101,4
2,8	2,8	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	119,2
2,8	2,8	1,0	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	151,6
2,8	2,8	—	3,2	—	3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	5,0	5,0	2,6	2,6	19,4	193,1

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напряженная арматура класса						Классы арматурные										Всего		
	А-III						Арматура класса												
							А-III					Вр-1							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5727-80	
φ12	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	φ5	Итого		
103-1АШТ	9,9	—	—	—	—	9,9	—	1,9	—	2,0	—	—	—	—	3,9	14,2	214	216	315
103-2АШТ	—	—	274	—	—	274	—	—	—	6,2	—	—	—	—	6,2	10,1	152	203	345
103-3АШТ	—	—	—	31,2	—	31,2	9,2	—	—	6,2	—	—	—	—	15,4	104	137	241	325
103-4АШТ	—	—	—	—	42,6	42,6	2,7	164	—	2,0	54	—	—	—	20,5	3,9	22,5	20,5	53,0
103-5АШТ	—	—	54,9	—	—	54,9	2,7	—	22,6	2,0	54	—	—	—	35,7	—	33,1	33,1	68,8
103-6АШТ	—	—	—	66,4	—	66,4	—	4,5	—	30,6	—	3,6	9,0	—	53,7	—	33,1	33,1	86,8
103-7АШТ	—	—	—	—	85,2	85,2	9,6	4,5	—	30,6	—	3,6	—	14,1	64,4	—	22,9	22,9	91,7
104-1АШТ	9,0	—	—	—	—	9,0	—	1,9	—	2,0	—	—	—	—	3,9	12,1	12,9	24,9	28,8
104-2АШТ	—	20,2	—	—	—	20,2	—	—	—	6,2	—	—	—	—	6,2	11,0	14,6	25,6	31,8

Продолжение ведомости

Классы арматурные													Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат класса								
А-III марки 1017			А-III			Вр-1		Б 38/23 ГОСТ 250-71*						
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5727-80		ГОСТ 2509-72*		ГОСТ 2510-72*				
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ6	Итого	Л1016	Итого	Л1016	Итого				
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—			7,2	485
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—			7,2	691
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—			7,2	799
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—			7,2	101,8
2,0	2,0	—	2,4	2,4	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0			10,8	1944
2,0	2,0	—	2,4	2,4	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0			10,8	1940
2,0	2,0	—	2,4	2,4	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0			10,8	1877
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	4,5	—	—			7,2	467
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—			7,2	592

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напряженная арматура класса						Изоляция арматурные												Всего
							Арматура класса												
	Р-II						Р-III						Вр-I		Всего				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5727-80						
φ12	φ18	φ20	φ22			φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	φ5	Итого		
174-3.РИТ	—	—	250	—			250	84	—	—	62	—	—	—	146	86	142	218	364
174-4.РИТ	—	—	—	302			302	27	152	—	20	54	—	—	253	24	217	241	494
174-5.РИТ	—	404	—	—			404	27	—	236	20	54	—	—	337	—	301	301	638
174-6.РИТ	—	—	500	—			500	—	45	—	338	—	36	80	509	—	301	301	810
174-7.РИТ	—	—	—	604			604	77	45	—	338	—	36	—	607	—	250	250	857
173-1.РИТ-1	88	—	—	—			88	—	19	324	20	—	—	—	363	142	134	276	639
173-1.РИТ-2	88	—	—	—			88	—	19	316	20	—	—	—	355	142	134	276	631
173-1.РИТ-3	88	—	—	—			88	—	18	—	262	—	—	—	281	142	134	276	557

Продолжение ведомости

Изоляция закладные														Всего	Общий расход	
Арматура класса						Прокат класса										
Р-II марки 10ГГ			Р-III			Вр-I		В 38/23 ГОСТ 380-71*								
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5727-80		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-76				
φ10	Итого	φ8	φ10			Итого	φ5	Итого	10+6	Итого	10+6	Итого	8+10	Итого		
20	20	12	—			12	04	04	36	3,6	—	—	—	7,2	68,6	
20	20	12	—			12	04	04	36	3,6	—	—	—	7,2	85,8	
20	20	—	24			24	04	04	—	—	80	80	—	10,8	113,0	
20	20	—	24			24	04	04	—	—	80	80	—	10,8	141,8	
20	20	—	24			24	04	04	—	—	80	80	—	10,8	166,9	
20	20	12	12			24	04	04	36	3,6	—	—	3,6	3,6	120	257
20	20	12	12			24	04	04	36	3,6	—	—	3,6	3,6	120	349
20	20	12	12			24	04	04	36	3,6	—	—	3,6	3,6	120	775

Ведомость расхода стали на полты, кг

Марка полты	Напряженная арматура класса						Надлежа арматура											Всего		
	А-III						Прочный класс						В-III							
							А-III													
	ГОСТ 10904-84						ГОСТ 5121-82						ГОСТ 5727-80							
Ø12	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Класс	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Класс	Ø4	Ø5	Класс		
173-1.А-III-ЭД	—	80	—	—	—	—	80	—	10	—	20	—	—	—	—	3,9	142	134	27,6	315
173-2.А-III-ЭД	—	—	—	122	—	—	122	—	—	—	62	—	—	—	—	6,2	131	132	26,3	345
173-3.А-III-ЭД	—	—	—	—	224	—	224	82	—	—	62	—	—	—	—	154	144	137	241	365
173-4.А-III-ЭД	—	—	—	—	332	332	27	164	—	20	54	—	—	—	—	265	30	235	265	530
173-5.А-III-ЭД	—	—	—	440	—	—	440	27	—	156	20	54	—	—	—	357	—	331	331	688
173-6.А-III-ЭД	—	—	—	—	548	—	548	—	45	—	36,6	—	3,6	90	—	537	—	331	331	868
173-7.А-III-ЭД	—	—	—	—	654	654	8,6	4,6	—	36,6	—	3,6	—	161	—	644	—	273	273	917
174-1.А-III-ЭД	62	—	—	—	—	—	62	—	10	—	20	—	—	—	—	3,9	121	122	24,9	222
174-2.А-III-ЭД	—	—	120	—	—	—	120	—	—	—	62	—	—	—	—	6,2	140	146	25,6	318

Продолжение ведомости

Надлежа закладные													Всего	Общий расход
Арматура класса						Прочный класс								
В-III марки 1017			В-III			В-III				В-III/23 ГОСТ 380-71*				
ГОСТ 5121-82			ГОСТ 5727-80			ГОСТ 5727-80		ГОСТ 5727-80		ГОСТ 5727-80		ГОСТ 5727-80		
Ø10	Класс	Ø8	Ø10	Класс	Ø5	Класс	Л8016	Класс	Л8016	Класс	Л8016	Класс	Л8016	Класс
20	20	12	—	—	12	04	—	04	3,6	—	—	—	—	—
20	20	12	—	—	12	04	—	04	3,6	—	—	—	—	—
20	20	12	—	—	12	04	—	04	3,6	—	—	—	—	—
20	20	12	—	—	12	04	—	04	3,6	—	—	—	—	—
20	20	—	24	—	24	04	—	—	—	60	—	—	—	—
20	20	—	24	—	24	04	—	—	—	60	—	—	—	—
20	20	—	24	—	24	04	—	—	—	60	—	—	—	—
20	20	—	24	—	24	04	—	—	—	60	—	—	—	—
20	20	12	—	—	12	04	—	04	3,6	—	—	—	—	—
20	20	12	—	—	12	04	—	04	3,6	—	—	—	—	—

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Направление ориентации класса						Изделия прямоугольные												Всего
							Ориентация класса												
	А-III			А-III			А-III						ВР-I						
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						
φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	φ5	Итого		
104-3.А.ІІІА7-0	-	-	202	-	-	202	24	-	-	62	-	-	-	-	146	28	122	218	354
104-4.А.ІІІА7-0	-	-	-	250	-	250	27	152	-	20	54	-	-	-	253	24	217	241	494
104-5.А.ІІІА7-0	-	320	-	-	-	320	27	-	336	20	54	-	-	-	337	-	301	301	638
104-6.А.ІІІА7-0	-	-	404	-	-	404	-	45	-	338	-	3,6	9,0	-	509	-	301	301	810
104-7.А.ІІІА7-0	-	-	-	500	-	500	77	45	-	338	-	3,6	-	41	607	-	280	280	887
108-1.А.ІІІА7-0	80	-	-	-	-	80	-	19	224	20	-	-	-	-	363	142	184	276	639
108-1.А.ІІІА7-20	80	-	-	-	-	80	-	19	224	20	-	-	-	-	365	142	184	276	639
108-1.А.ІІІА7-30	80	-	-	-	-	80	-	19	-	222	-	-	-	-	281	142	184	276	587

Продолжение ведомости

Изделия закладные													Всего	Общий расход
Ориентация класса						Прокат класса								
А-III марки 1017			А-III			ВР-I			ВР/23 ГОСТ 800-71*					
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 800-72*		ГОСТ 102-76			
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	Линз	Итого	φ10	φ10	Итого			
20	20	12	-	12	24	24	3,6	3,6	-	-	-	7,2	63,8	
20	20	12	-	12	24	24	3,6	3,6	-	-	-	7,2	64,6	
20	20	-	24	24	24	24	-	-	60	60	-	108	106,6	
20	20	-	24	24	24	24	-	-	60	60	-	108	132,2	
20	20	-	24	24	24	24	-	-	60	60	-	108	146,6	
20	20	12	12	24	24	24	3,6	3,6	-	3,6	3,6	12,0	85,7	
20	20	12	12	24	24	24	3,6	3,6	-	3,6	3,6	12,0	94,9	
20	20	12	12	24	24	24	3,6	3,6	-	3,6	3,6	12,0	79,6	

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Направляемая арматура класса						Измения арматурное														Всего
							Арматура классов														
	A-I						B-II								B0-I						
	ГОСТ 10084-82						ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80						
φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	φ5	Итого			
113-1.07IT	—	90	—	—	—		90	—	19	—	20	—	—	—		—	39		142	124	266
113-2.07IT	—	—	—	222	—	222	—	—	—	62	—	—	—	—	62	131	152	283	545		
113-3.07IT	—	—	—	—	274	274	92	—	—	62	—	—	—	—	154	104	127	241	395		
113-4.07IT	—	—	—	—	322	322	27	164	—	20	54	—	—	—	265	30	225	295	530		
113-5.07IT	—	—	—	444	—	444	27	—	256	20	54	—	—	—	357	—	221	321	629		
113-6.07IT	—	—	—	—	548	548	—	45	—	268	—	36	90	—	377	—	221	321	629		
113-7.07IT	—	—	—	—	664	664	85	45	—	286	—	36	—	141	648	—	272	272	917		
114-1.07IT	62	—	—	—	—	62	—	62	—	20	—	—	—	—	82	121	128	249	298		
114-2.07IT	—	—	100	—	—	100	—	—	—	62	—	—	—	—	62	110	145	255	318		

Продолжение ведомости

Измения закладные														Всего	Общий расход
Арматура классов						Простит классов									
B-II марки 1017			B-II			B0-I			B 30/23 ГОСТ 380-71*						
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 6727-80*				
φ10		Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
20		20	12	—	12	24	24	24	24	—	—	—	—	72	49,5
20		20	12	—	12	24	24	24	24	—	—	—	—	72	63,0
20		20	12	—	12	24	24	24	24	—	—	—	—	72	74,1
20		20	12	—	12	24	24	24	24	—	—	—	—	72	81,4
20		20	—	24	24	24	24	—	—	60	60	—	—	108	124,0
20		20	—	24	24	24	24	—	—	60	60	—	—	108	152,4
20		20	12	—	12	24	24	24	24	—	—	—	—	72	152,9
20		20	12	—	12	24	24	24	24	—	—	—	—	72	42,2
20		20	12	—	12	24	24	24	24	—	—	—	—	72	57,0

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Номер плиты	Напряженная арматура класса						Измения арматурные														Всего
							Арматура класса														
	А-I			Итого	А-II						Итого	В-I				Итого					
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5727-80									
φ12	φ15	φ18	φ20	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	φ5	Итого						
104-3.0.17	—	—	222	—	222	24	—	—	62	—	—	—	146	25	162	187	364				
104-4.0.17	—	—	—	250	250	27	162	—	40	64	—	—	283	24	247	241	494				
104-5.0.17	—	120	—	—	320	27	—	225	40	64	—	—	327	—	301	301	628				
104-6.0.17	—	—	404	—	404	—	45	—	338	—	36	98	522	—	301	301	810				
104-7.0.17	—	—	—	340	340	77	45	—	388	—	36	—	607	—	250	250	857				
103-1.0.17-1	98	—	—	—	98	—	18	324	20	—	—	—	123	142	164	216	639				
103-1.0.17-2	98	—	—	—	98	—	18	315	20	—	—	—	355	142	164	216	631				
103-1.0.17-3	98	—	—	—	98	—	18	—	262	—	—	—	281	142	164	216	557				

Продолжение ведомости

Измения закладные														Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат класса									
А-I марки 10ГТ			А-II			В-I		С.30/23 ГОСТ 300-74*							
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5727-80			ГОСТ 2502-72*		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-75					
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	Л80/8	Итого	Л100/10	Итого	Р-10	Итого	Итого		
20	20	12	—	12	24	24	3,5	3,5	—	—	—	—	72	63,9	
20	20	12	—	12	24	24	3,6	3,6	—	—	—	—	72	64,5	
20	20	—	24	24	24	24	—	—	6,0	6,0	—	—	108	105,5	
20	20	—	24	24	24	24	—	—	6,0	6,0	—	—	108	132,2	
20	20	—	24	24	24	24	—	—	6,0	6,0	—	—	108	146,5	
20	20	12	12	24	24	24	3,5	3,5	—	—	3,5	3,5	120	85,7	
20	20	12	12	24	24	24	3,5	3,5	—	—	3,5	3,5	120	84,9	
20	20	12	12	24	24	24	3,5	3,5	—	—	3,5	3,5	120	77,5	

Ведомость расхода стали на плитку кг

Марка плитки	Напряженная арматура класса						Изделия арматурные													Всего
							Арматура класса						Арматура класса							
	А-III					Итого	А-III								ВР-I					
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80					
Ø10	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Класс	Ø4	Ø5	Итого					
103-1.0-III	6.8	-	-	-	-	6.8	-	1.9	-	2.0	-	-	-	3.9	14.2	13.4	27.6	315		
103-2.0-III	-	-	17.6	-	-	17.6	-	-	-	6.2	-	-	-	6.2	13.1	15.2	28.3	345		
103-3.0-III	-	-	-	22.2	-	22.2	6.2	-	-	6.2	-	-	-	15.4	10.4	13.7	26.1	305		
103-4.0-III	-	-	-	-	20.4	20.4	2.7	18.4	-	2.0	5.4	-	-	26.5	3.0	22.5	26.5	530		
103-5.0-III	-	-	25.2	-	-	25.2	2.7	-	25.6	2.0	5.4	-	-	35.7	-	33.1	33.1	628		
103-6.0-III	-	-	-	44.4	-	44.4	-	4.6	-	36.8	-	3.6	3.0	53.7	-	33.1	33.1	628		
104-1.0-III	6.2	-	-	-	-	6.2	-	1.8	-	2.0	-	-	-	6.9	12.1	12.0	24.9	283		
104-2.0-III	-	12.2	-	-	-	12.2	-	-	-	6.2	-	-	-	6.2	14.0	14.6	28.6	348		

Продолжение ведомости

Изделия закладные													Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат класса								
А-III марки 10ГТ			А-III			ВР-I		в 30/23 ГОСТ 300-74*						
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80		ГОСТ 8028-72*		ГОСТ 8028-72*				
Ø10	Класс	Ø8	Ø10	Класс	Ø6	Класс	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16		
20	20	12	-	12	04	04	3.6	3.6	-	-	-	-	7.2	42.2
20	20	12	-	12	04	04	3.6	3.6	-	-	-	-	7.2	57.4
20	20	12	-	12	04	04	3.6	3.6	-	-	-	-	7.2	56.9
20	20	12	-	12	04	04	3.6	3.6	-	-	-	-	7.2	67.5
20	20	-	24	24	04	04	-	-	50	50	-	-	10.8	142.8
20	20	-	24	24	04	04	-	-	50	50	-	-	10.8	142.0
20	20	12	-	12	04	04	3.6	3.6	-	-	-	-	7.2	42.2
20	20	12	-	12	04	04	3.6	3.6	-	-	-	-	7.2	57.2

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плитки	Исправленная арматура классов						Идейная арматурные												Всего
	Ар-II						Ар-II						Ар-I						
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5727-80						
	φ10	φ14	φ16	φ18			φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Итого	φ4	φ5	Итого	
174-3.А.ИТ	-	-	160	-		160	84	-	-	62	-	-	-		146	8,5	122	218	364
174-4.А.ИТ	-	-	-	202		202	27	152	-	20	54	-	-		253	24	267	241	494
174-5.А.ИТ	-	244	-	-		244	27	-	236	20	54	-	-		337	-	201	301	638
174-6.А.ИТ	-	-	320	-		320	-	45	-	338	-	36	80		509	-	201	301	810
173-1.А.ИТ-1	68	-	-	-		68	-	19	324	20	-	-	-		363	142	124	275	639
173-1.А.ИТ-2	68	-	-	-		68	-	19	348	20	-	-	-		365	142	124	275	631
173-1.А.ИТ-3	68	-	-	-		68	-	19	-	282	-	-	-		281	142	124	275	557

Продолжение ведомости

Идейная арматурные												Всего	Общий расход	
Арматура классов						Прокат классов								
Ар-II марки 10Г7			Ар-II			Ар-I			С 38/23 ГОСТ 380-74*					
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5727-80			ГОСТ 8800-72*			ГОСТ 8810-72*					ГОСТ 103-76
φ10		Итого	φ8	φ10	Итого	φ5		Итого	100%5	Итого	сорта	Итого	φ10	Итого
20		20	12	-	12	84		84	3,5	3,5	-	-	-	72
20		20	12	-	12	84		84	3,5	3,5	-	-	-	72
20		20	-	24	24	84		84	-	-	60	60	-	198
20		20	-	24	24	84		84	-	-	60	60	-	198
20		20	12	12	24	84	84	168	3,5	3,5	-	-	3,5	120
20		20	12	12	24	84	84	168	3,5	3,5	-	-	3,5	120
20		20	12	12	24	84	84	168	3,5	3,5	-	-	3,5	120

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напряженная арматура класса							Изделия арматурные										Всего
								Арматура класса										
	А-III							А-III					Вр-I					
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					
φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого			
105-1.0ШТ	6,0	—	—	—	—	—	6,0	—	—	4,0	—	—	0,8	104	13,3	23,7	34,5	
105-2.0ШТ	—	17,6	—	—	—	—	17,6	—	1,0	0,8	—	—	1,9	104	12,9	21,3	26,1	
105-3.0ШТ	—	—	22,2	—	—	—	22,2	—	1,0	0,8	—	—	1,8	104	12,9	25,2	28,1	
105-4.0ШТ	—	—	—	234	—	—	234	0,2	—	2,5	—	—	1,7	87	8,1	13,9	28,6	
105-5.0ШТ	—	—	—	—	34,2	—	34,2	0,2	—	2,5	—	—	1,7	87	8,1	13,9	29,5	
105-6.0ШТ	—	—	—	—	—	42,0	42,0	1,6	144	0,8	3,6	—	244	—	22,2	22,2	42,6	
105-7.0ШТ	—	—	—	54,0	—	—	54,0	1,6	164	0,8	—	3,4	22,2	—	22,2	22,2	444	

Продолжение ведомости

Изделия закладные													Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат класса								
А-III марки 10ГТ			А-III			Вр-I			С 38/23 ГОСТ 380-74*					
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*			
φ10		Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	Итого	100*6	Итого	100*6	Итого		
20		20	12	—	12	04	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	38,5
20		20	12	—	12	04	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	44,9
20		20	12	—	12	04	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	51,3
20		20	12	—	12	04	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	54,1
20		20	12	—	12	04	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	59,9
20		20	12	—	12	04	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	594
20		20	—	24	24	04	04	—	—	—	60	60	120	1120

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плитки	Исправленная проматура класса						Изделия арматурные											Всего
							Арматура класса											
	А-III						Итого	А-III					ВР-I					
	ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-85					ГОСТ 6727-80					
φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ8	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ4	φ5	Итого			
105-1.8т.Иск-П	6,8	—	—	—	—	—	6,8	—	—	4,8	—	—	4,8	1,4	13,2	23,7	24,5	
105-2.8т.Иск-П	—	13,4	—	—	—	—	13,4	—	1,0	4,8	—	—	1,8	1,4	12,9	23,3	25,1	
105-3.8т.Иск-П	—	—	13,6	—	—	—	13,6	—	1,0	4,8	—	—	1,8	1,4	12,9	23,2	25,1	
105-4.8т.Иск-П	—	—	—	22,2	—	—	22,2	3,2	—	2,5	—	—	1,7	0,7	0,1	7,9	29,5	
105-5.8т.Иск-П	—	—	—	—	27,4	—	27,4	3,2	—	2,5	—	—	1,7	0,7	0,1	7,9	29,5	
105-6.8т.Иск-П	—	—	—	—	—	33,2	33,2	1,5	16,4	0,8	4,5	—	2,4	—	2,2	2,2	43,6	
105-7.8т.Иск-П	—	—	—	44,4	—	—	44,4	1,5	16,4	0,8	—	3,4	2,2	—	2,2	2,2	44,4	

Продолжение ведомости

Изделия закладные													Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат класса								
А-III марки 10ГТ			А-III			ВР-I			Б.30/23 ГОСТ 380-71*					
ГОСТ 5781-85			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 8910-72*					
φ10		Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	100-5	Итого	100-6	Итого			
20		20	12	—	12	44	44	3,8	3,5	—	—	7,2	38,5	
20		20	12	—	12	44	44	3,5	3,5	—	—	7,2	45,7	
20		20	12	—	12	44	44	3,5	3,0	—	—	7,2	49,9	
20		20	12	—	12	44	44	3,5	3,5	—	—	7,2	59,9	
20		20	12	—	12	44	44	3,5	3,5	—	—	7,2	64,1	
20		20	12	—	12	44	44	3,5	3,5	—	—	7,2	64,9	
20		20	—	24	24	44	44	—	—	6,0	6,0	10,8	99,5	

Ведомость расходов стали на плиту, кг

Марка плати	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные											Всего
							Арматура класса											
	А1-1						А-III					Вр-1						
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						
φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ4	φ5	Итого		
1175-1 А1С1	6,8	-	-	-	-		6,8	-	-	0,8	-	-			0,8		104	13,3
1175-2 А1С1	-	184	-	-	-	184	-	10	0,8	-	-		1,8	104	12,9	23,3	251	
1175-3 А1С1	-	-	176	-	-	176	-	10	0,8	-	-		1,8	104	12,9	23,3	251	
1175-4 А1С1	-	-	-	22,2	-	22,2	3,2	-	2,5	-	-		14,7	3,7	3,1	17,8	295	
1175-5 А1С1	-	-	-	-	274	274	9,2	-	2,5	-	-		16,7	3,7	3,1	17,8	295	
1175-6 А1С1	-	-	-	-	33,2	33,2	1,6	144	0,8	2,6	-		24,4	-	22,2	22,2	41,6	
1175-7 А1С1	-	-	-	444	-	444	1,6	144	0,8	-	1,4		22,2	-	22,2	22,2	444	

Продолжение ведомости

Изделия арматурные													Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат класса								
А-III марки 10ГТ			А-III			Вр-1			С 20/23 ГОСТ 380-71*					
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 8809-72*			ГОСТ 8510-72*					
φ10		Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	Итого	120-6	Итого	120-6	Итого		
2,0		2,0	1,2	-	1,2	0,4	0,4	3,6		3,6	-	-	7,2	28,5
2,0		2,0	1,2	-	1,2	0,4	0,4	3,6		3,6	-	-	7,2	46,7
2,0		2,0	1,2	-	1,2	0,4	0,4	3,6		3,6	-	-	7,2	48,9
2,0		2,0	1,2	-	1,2	0,4	0,4	3,6		3,6	-	-	7,2	58,9
2,0		2,0	1,2	-	1,2	0,4	0,4	3,6		3,6	-	-	7,2	64,1
2,0		2,0	1,2	-	1,2	0,4	0,4	3,6		3,6	-	-	7,2	84,0
2,0		2,0	-	2,4	2,4	0,4	0,4	-		-	6,0	6,0	10,8	94,6

Ведомость расхода стали на печать, кг

Марка печати	Направление арматуры класса						Изделия арматурные							Всего		
	А-III						Арматура класса					Всего				
							А-III		ВР-I							
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5701-82					ГОСТ 6727-80				
φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ4	φ5	Итого		
115-1-А-III	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	—	0,8	10,4	13,3	23,7	24,5
115-2-А-III	—	9,8	—	—	—	—	9,8	—	1,0	0,8	—	1,8	10,4	12,9	23,3	25,1
115-3-А-III	—	—	13,4	—	—	—	13,4	—	1,0	0,8	—	1,8	10,4	12,9	23,3	25,1
115-4-А-III	—	—	—	17,6	—	—	17,6	9,2	—	2,5	—	11,7	9,7	8,1	17,8	29,5
115-5-А-III	—	—	—	—	22,2	—	22,2	9,2	—	2,5	—	11,7	9,7	8,1	17,8	29,5
115-6-А-III	—	—	—	—	—	33,2	33,2	1,5	16,4	0,8	1,6	21,4	—	2,2	22,2	43,6

Продолжение ведомости

Изделия закладные											Всего	Общий расход
Арматура класса							Профиль класса					
А-III марки 1017			А-III		ВР-I		L38/23 ГОСТ 380-71*		ГОСТ 8500-72*			
ГОСТ 5701-82			ГОСТ 6727-80		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 8500-72*		ГОСТ 8500-72*			
φ10		Итого	φ8	Итого	φ8	Итого	L80×6	Итого		Итого		
2,0		2,0	1,2	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	32,5		
2,0		2,0	1,2	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	42,1		
2,0		2,0	1,2	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	45,7		
2,0		2,0	1,2	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	54,3		
2,0		2,0	1,2	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	58,9		
2,0		2,0	1,2	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	84,0		

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка позиты	Направление арматуры класса						Классы арматурные											Всего
							Арматура класса											
	B-II						B-II						B-I					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5727-80					
φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого			
176-1.8ИТ	0,2	—	—	—	—		0,2	—	—	0,0	—		—	0,0		0,0	12,7	21,6
176-2.8ИТ	—	16,0	—	—	—	16,0	—	1,0	0,0	—	—	1,0	0,0	12,3	21,2	23,0		
176-3.8ИТ	—	—	20,2	—	—	20,2	—	1,0	0,0	—	—	1,0	0,0	12,3	21,2	23,0		
176-4.8ИТ	—	—	—	25,0	—	25,0	0,4	—	2,5	—	—	10,9	0,1	0,1	15,2	29,1		
176-5.8ИТ	—	—	—	—	30,2	30,2	0,4	—	2,5	—	—	10,9	0,1	0,1	15,2	29,1		
176-6.8ИТ	—	—	—	—	—	30,0	3,6	15,2	0,0	2,6	—	20,2	—	20,4	20,4	40,6		
176-7.8ИТ	—	—	—	50,0	—	50,0	3,6	15,2	0,0	—	3,4	21,0	—	20,4	20,4	41,4		

Продолжение ведомости

Классы арматурные													Всего	Общий расход
Арматура класса						Прочая арматура								
B-II			B-I			C 38/23								
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5727-80			ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 8510-72*					
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	100±6	Итого	100±6	Итого	Итого			
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	55,8		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	162		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	504		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,5	—	—	7,2	59,3		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	64,5		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	80,6		
2,0	2,0	—	2,4	2,4	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	10,8	102,2		

Ведомость расхода стали по листу, кг

Марка листа	Направление арматуры класса						Изделия арматурные										Всего	
							Арматура класса											
	A-I ст			Класс	A-II					B-I								
	ГОСТ 10884-81		φ10		ГОСТ 5781-82		φ8	φ10	φ12	φ14	Класс	ГОСТ 6727-82		Класс	φ4	φ5		
φ10	φ14	φ16		φ18	φ20	φ22						φ6	φ8				φ10	φ12
106-1 A-I ст-F-D	6,2	—	—	—	—	6,2	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	0,8	12,7	21,6	22,4
106-2 A-I ст-F-D	—	12,2	—	—	—	12,2	—	—	1,0	0,8	—	—	—	1,0	0,9	12,3	24,3	23,0
106-3 A-I ст-F-D	—	—	10,0	—	—	10,0	—	—	1,0	0,8	—	—	—	1,0	0,9	12,3	24,2	23,0
106-4 A-I ст-F-D	—	—	—	20,2	—	20,2	0,4	—	2,5	—	—	—	—	10,0	0,1	0,1	16,2	27,1
106-5 A-I ст-F-D	—	—	—	—	25,0	25,0	0,4	—	2,5	—	—	—	—	10,0	0,1	0,1	16,2	27,1
106-6 A-I ст-F-D	—	—	—	—	—	30,2	30,2	1,6	15,2	0,8	2,6	—	—	20,8	—	10,4	20,4	40,6
106-7 A-I ст-F-D	—	—	—	—	—	40,4	40,4	1,6	15,2	0,8	—	3,4	—	21,0	—	20,4	20,4	41,4

Продолжение ведомости

Изделия закладные												Всего	Общий расход	
Арматура класса						Прокат класса								
A-II марки 1017		A-II				B-I			C 30/23		ГОСТ 380-71*			
ГОСТ		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-82			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*			
φ10	Класс	φ8	φ10	Класс	φ5	Класс	С80-8	Класс	УСВ-8	Класс	φ10	Класс		
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	35,8		
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	42,4		
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	48,2		
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	54,5		
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	59,3		
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	7,2	19,0		
20	20	—	24	24	04	04	—	—	6,0	6,0	10,8	92,6		

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Направляющая арматура класса						Наделя арматурные										Всего
							Арматура класса										
							В-I					В-II					
	ГОСТ 10084-81						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80					
φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого		
10Б-1.0.ИТ	6,2	—	—	—	—	—	6,2	—	—	0,8	—	—	0,8	0,9	12,7	21,6	22,4
10Б-2.0.ИТ	—	12,2	—	—	—	—	12,2	—	1,0	0,8	—	—	1,8	0,9	12,3	21,2	21,0
10Б-3.0.ИТ	—	—	16,0	—	—	—	16,0	—	1,0	0,8	—	—	1,8	0,9	12,3	21,2	23,0
10Б-4.0.ИТ	—	—	—	20,2	—	—	20,2	0,4	—	2,5	—	—	2,9	0,1	0,1	10,2	27,1
10Б-5.0.ИТ	—	—	—	—	25,0	—	25,0	0,4	—	2,5	—	—	2,9	0,1	0,1	10,2	27,1
10Б-6.0.ИТ	—	—	—	—	—	30,2	30,2	1,6	15,2	0,8	2,5	—	24,2	—	20,4	20,4	40,6
10Б-7.0.ИТ	—	—	—	40,4	—	—	40,4	1,6	15,2	0,8	—	3,4	21,0	—	20,4	20,4	41,4

Продолжение ведомости

Наделяе сложное													Всего	Общий расход
Намоточная арматура класса						Прокат класса								
В-I марки 10Т			В-II			В-III			С 30/33 ГОСТ 300-71*					
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5727-80			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*						
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	Л1016	Итого	Л1016	Итого				
12	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	35,9		
12	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	45,4		
20	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	46,2		
20	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	54,5		
20	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	59,7		
20	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	70,0		
20	2,0	—	2,4	2,4	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	10,8	82,6		