

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.442.1-1.87

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ВЫСОТОЙ 400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ
(измененный вариант оформления)

ВЫПУСК 2

предварительно напряженные плиты шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м
арматурные и закладные изделия

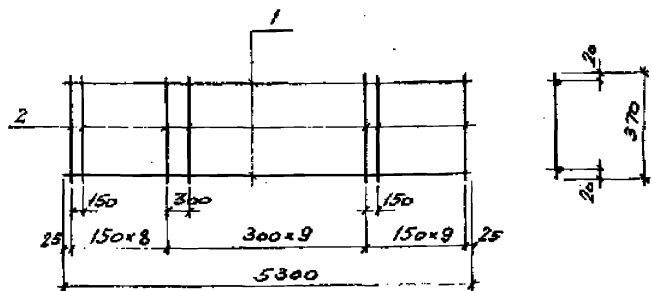
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.442.1-1.872-1TT	Технические требования	2
1.442.1-1.872-2	Каркас плоский КР1... КР5	
1.442.1-1.872-3	Каркас плоский КР6... КР10	3
1.442.1-1.872-4	Каркас плоский КР11... КР15	4
1.442.1-1.872-5	Каркас плоский КР16... КР20	
1.442.1-1.872-6	Каркас плоский КР21... КР25	5
1.442.1-1.872-7	Каркас плоский КР26	
1.442.1-1.872-8	Каркас плоский КР27... КР29	6
1.442.1-1.872-9	Сетка С1... С3	
1.442.1-1.872-10	Сетка С4... С6	7
1.442.1-1.872-11	Сетка С7, С8	
1.442.1-1.872-12	Сетка С9, С10	8
1.442.1-1.872-13	Сетка С11, С12	
1.442.1-1.872-14	Сетка С13... С15	9
1.442.1-1.872-15	Сетка С16... С18	
1.442.1-1.872-16	Сетка С19... С22	10
1.442.1-1.872-17	Сетка С23... С26	
1.442.1-1.872-18	Сетка С27, С28	11
1.442.1-1.872-19	Сетка С29, С30	
1.442.1-1.872-20	Сетка С31	12
1.442.1-1.872-21	Сетка С32	
1.442.1-1.872-22	Сетка С33	13
1.442.1-1.872-23	Изделие закладное МН1... МН4	14
1.442.1-1.872-24	Изделие закладное МН5, МН6	
1.442.1-1.872-25	Изделие закладное МН7	15

Зав. сек. Выпуска		1.442.1-1.872	
Н. Канта	В. Канта	Стадия	Лист
Г. П. Трапезников	В. П. Трапезников	Р	1
Р. К. З. Суровова	В. П. Суровова	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	
С. И. Литошич	В. П. Литошич	Содержание	

1. Переработка выпуска выполнена в соответствии с указанием ГИСТРОЭ СССР (письмо №6/826 от 3. III. 87г.) только в части упрощения оформления рабочих чертежей. Расчетные характеристики, конструктивные решения и технико-экономические показатели сохранены без изменения в соответствии с требованиями нормативных и руководящих документов, действовавших на период разработки документации (до 1982г.) по рабочим чертежам плит, утвержденным ГИСТРОЭ СССР 22.10.82г. постановлением №26.
2. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит, разработанных в выпуске 1 настоящей серии.
3. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5мм, преимущественно следует выполнять из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-82 при диаметре 6мм и более из горячекатаной арматурной стали периодического профиля А-III по ГОСТ 5781-82.
4. Плоские сварные каркасы и сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродугу не допускается.
5. Изготовление закладных изделий следует производить в соответствии с «Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-78).
6. Марку стали следует принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.
7. Защиту закладных изделий от коррозии следует производить в соответствии с указаниями 9-й главы СНиП II-28-73*.

Зав. сек. Выпуск		1.442.1-1.872-1TT	
Н. Канта	В. Канта	Стадия	Лист
Г. П. Трапезников	В. П. Трапезников	Р	1
Р. К. З. Суровова	В. П. Суровова	Технические требования	
С. И. Литошич	В. П. Литошич	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР1	1	φ 5Вр-I l=5300	2	0,8	3,0
	2	5Вр-I l=370	27	0,05	
КР2	1	6А-III l=5300	2	1,2	4,6
	2	6А-III l=370	27	0,08	
КР3	1	8А-III l=5300	2	2,1	8,2
	2	8А-III l=370	27	0,15	
КР4	1	10А-III l=5300	2	3,3	12,8
	2	10А-III l=370	27	0,23	
КР5	1	12А-III l=5300	2	4,7	18,3
	2	12А-III l=370	27	0,33	

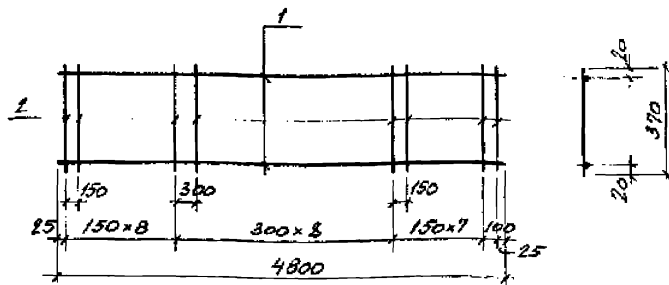
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.442.1-1.87.2-2

ИВ.СЕК. Выходной
КОНТ. ПРАКТИЧЕСКАЯ
Ш.П. ПРАКТИЧЕСКАЯ
УК.ЗП. СУРОВАЯ
П.И.И.С. ЛУМНИНА
Р.О.В. СУРОВАЯ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1... КР5

Станд. Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР6	1	φ 5Вр-I l=4800	2	0,7	2,7
	2	5Вр-I l=370	25	0,05	
КР7	1	6А-III l=4800	2	1,1	4,2
	2	6А-III l=370	25	0,08	
КР8	1	8А-III l=4800	2	1,9	7,6
	2	8А-III l=370	25	0,15	
КР9	1	10А-III l=4800	2	3,0	11,8
	2	10А-III l=370	25	0,23	
КР10	1	12А-III l=4800	2	4,3	16,9
	2	12А-III l=370	25	0,33	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
класса А-III по ГОСТ 5781-82.

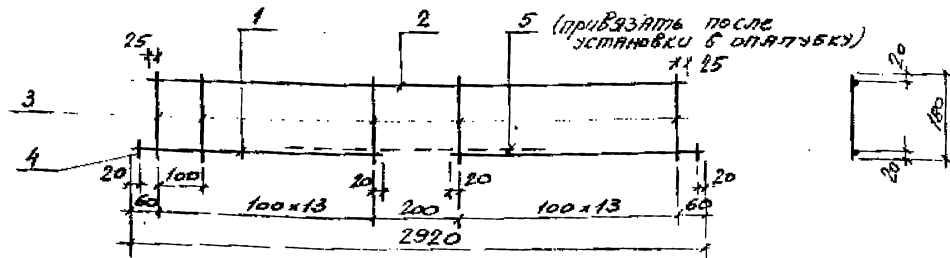
1.442.1-1.87.2-3

ИВ.СЕК. Выходной

ИВ.СЕК. Выходной
КОНТ. ПРАКТИЧЕСКАЯ
Ш.П. ПРАКТИЧЕСКАЯ
УК.ЗП. СУРОВАЯ
П.И.И.С. ЛУМНИНА
Р.О.В. СУРОВАЯ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР6... КР10

Станд. Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ

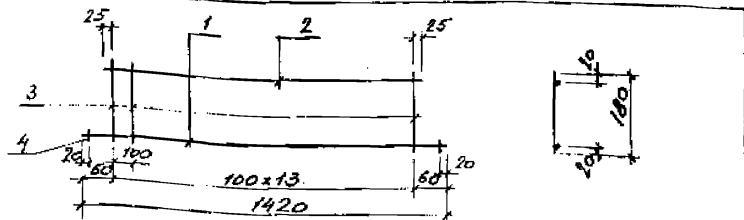


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР11	1	Ф 58p-I l=1380	2	0,2	1,5
	2	58p-I l=2850	1	0,4	
	3	48p-I l=180	28	0,02	
	4	58p-I l=50	2	0,01	
	5	58p-I l=700	1	0,1	
КР12	1	10A-II l=1380	2	0,85	3,0
	2	58p-I l=2850	1	0,4	
	3	58p-I l=180	28	0,03	
	4	10A-II l=50	2	0,03	
	5	10A-II l=1050	1	0,6	
КР13	1	6A-II l=1380	2	0,85	4,1
	2	6A-II l=2850	1	0,6	
	3	6A-II l=180	28	0,04	
	4	10A-II l=50	2	0,03	
	5	10A-II l=1050	1	0,6	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР14	1	Ф 12A-III l=1380	2	1,2	5,2
	2	6A-II l=2850	1	0,6	
	3	6A-II l=180	28	0,04	
	4	12A-III l=50	2	0,04	
	5	12A-III l=1150	1	1,0	
КР15	1	14A-II l=1380	2	1,7	8,0
	2	8A-II l=2850	1	1,1	
	3	8A-II l=180	28	0,07	
	4	14A-II l=50	2	0,05	
	5	14A-II l=1200	1	1,4	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80;
 класса А-II по ГОСТ 5781-82

		1.442.1-1.87.2-4	
Зав. сек	Вологодский ЦОИ	Киркас плоский КР11... КР15	Статус
Контр.	Иркутский ЦОИ		Авст
Гип	Иркутский ЦОИ		Лист
Рис. гр.	Суровая КС		7
Ст. инж.	Лыткин В.И.		ЦНИИПРОМЗАНИИ
Инж.	Суровая В.И.		



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР16	1	φ 8A-II l=1420	1	0,6	1,0
	2	4Bp-I l=1350	1	0,1	
	3	4Bp-I l=180	14	0,02	
	4	8A-II l=50	2	0,02	
КР17	1	12A-II l=1420	1	1,3	2,0
	2	5Bp-I l=1350	1	0,2	
	3	5Bp-I l=180	14	0,03	
	4	12A-II l=50	2	0,04	
КР18	1	14A-II l=1420	1	1,7	2,7
	2	6A-II l=1350	1	0,3	
	3	6A-II l=180	14	0,04	
	4	14A-II l=50	2	0,06	
КР19	1	18A-II l=1420	1	2,8	4,5
	2	8A-II l=1350	1	0,5	
	3	8A-II l=180	14	0,07	
	4	18A-II l=50	2	0,1	
КР20	1	20A-II l=1420	1	3,5	5,2
	2	8A-II l=1350	1	0,5	
	3	8A-II l=180	14	0,07	
	4	20A-II l=50	2	0,1	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82

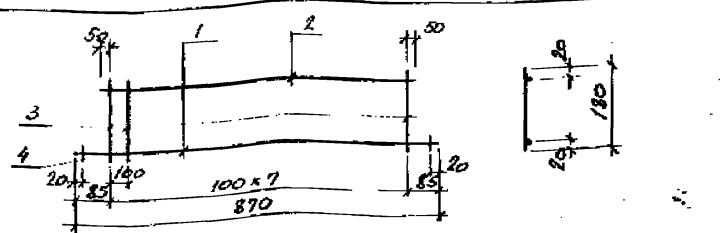
1.442.1-1.87.2-5

КАРКАС ПЛОСКИЙ

КР20

Классиф. Лист Листов

ЩИИПРОМЗАНИИ



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР21	1	φ 5Bp-I l=870	1	0,1	0,4
	2	4Bp-I l=800	1	0,1	
	3	4Bp-I l=180	8	0,02	
	4	5Bp-I l=50	2	0,01	
КР22	1	8A-II l=870	1	0,3	0,6
	2	4Bp-I l=800	1	0,1	
	3	4Bp-I l=180	8	0,02	
	4	8A-II l=50	2	0,02	
КР23	1	10A-II l=870	1	0,5	0,9
	2	5Bp-I l=800	1	0,1	
	3	5Bp-I l=180	8	0,03	
	4	10A-II l=50	2	0,03	
КР24	1	12A-II l=870	1	0,8	1,4
	2	6A-II l=800	1	0,2	
	3	6A-II l=180	8	0,04	
	4	12A-II l=50	2	0,04	
КР25	1	14A-II l=870	1	1,0	1,6
	2	6A-II l=800	1	0,2	
	3	6A-II l=180	8	0,04	
	4	14A-II l=50	2	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82

1.442.1-1.87.2-6

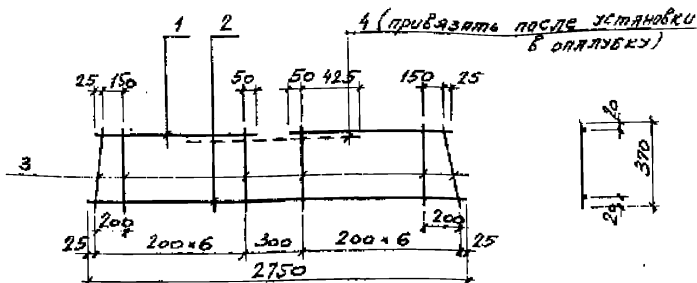
КАРКАС ПЛОСКИЙ

КР21... КР25

Классиф. Лист Листов

ЩИИПРОМЗАНИИ

ЩИИПРОМЗАНИИ



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР26	1	12A-III	l=1225	2	1,1	5,4
	2	12A-III	l=2750	1	2,4	
	3	5Bp-I	l=370	14	0,06	
	4	12A-III	l=1150	1	1,0	

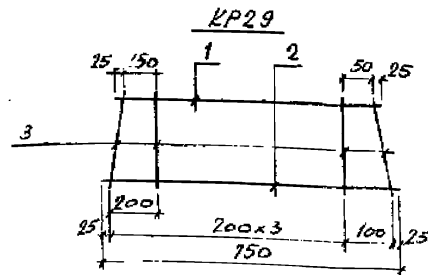
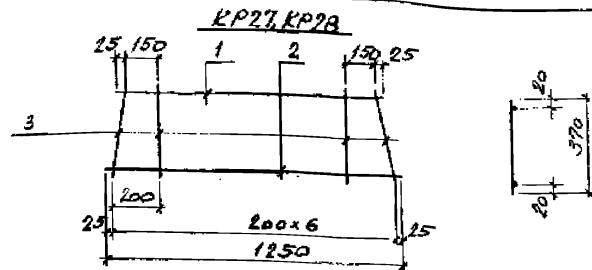
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80;
класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.442.1-1.87.2-7

Зав. сек.	Выполнил	Проверил
И. Контр.	Инженер	Инж.
С. Контр.	Инженер	Инж.
С. Контр.	Суровова	Инж.
Вед. инж.	Виноградова	Инж.
Проб.	Суровова	Инж.

Каркас плоский
КР26

Стация	Лист	Листов
Р		7
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР27	1	φ 12A-III	l=1150	1	1,0	1,6
	2	5Bp-I	l=1250	1	0,2	
	3	5Bp-I	l=370	7	0,06	
КР28	1	16A-III	l=1150	1	1,8	2,4
	2	5Bp-I	l=1250	1	0,2	
	3	5Bp-I	l=370	7	0,06	
КР29	1	10A-III	l=650	1	0,4	0,6
	2	5Bp-I	l=150	1	0,1	
	3	5Bp-I	l=370	5	0,06	

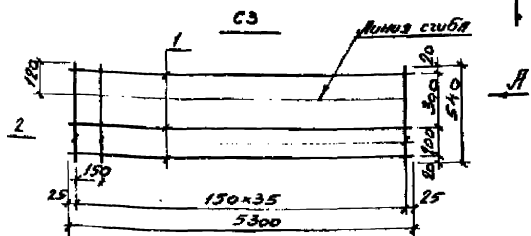
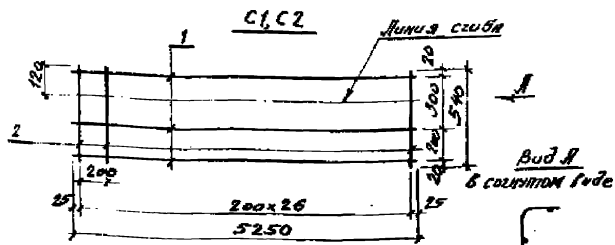
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.442.1-1.87.2-8

Зав. сек.	Выполнил	Проверил
И. Контр.	Инженер	Инж.
С. Контр.	Инженер	Инж.
С. Контр.	Суровова	Инж.
Вед. инж.	Виноградова	Инж.
Проб.	Суровова	Инж.

Каркас плоский
КР27... КР29

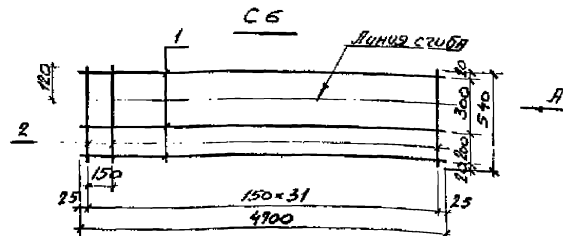
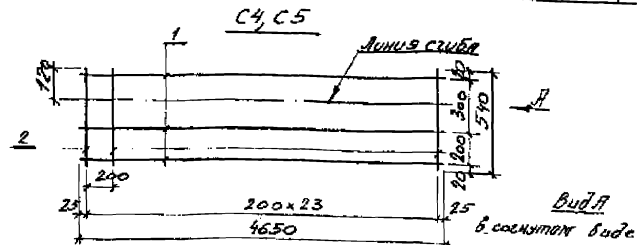
Стация	Лист	Листов
Р		7
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка	Прз	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
C1	1	φ 4Вр-I l=5250	3	0,5	2,9
	2	4Вр-I l=540	27	0,05	
C2	1	4Вр-I l=5250	3	0,5	3,9
	2	5Вр-I l=540	27	0,08	
C3	1	5Вр-I l=5300	3	0,3	5,3
	2	5Вр-I l=540	36	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1442.1-1.87.2-9		Стадия	Лист	Листов
Сетка C1...C3		Р	1	1
		ЩИПРОМЗДАНИЙ		

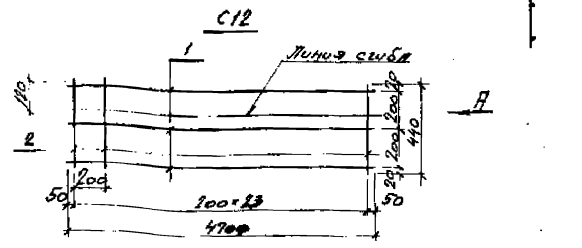
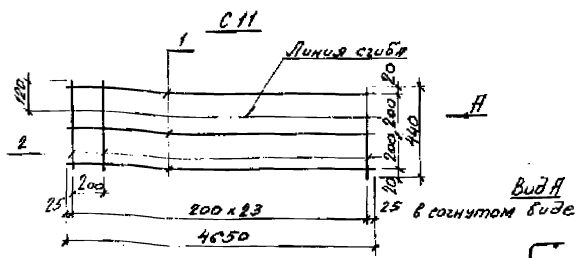


Марка	Прз	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
C4	1	φ 4Вр-I l=4650	3	0,9	2,4
	2	4Вр-I l=540	24	0,05	
C5	1	4Вр-I l=4650	3	0,4	3,1
	2	5Вр-I l=540	24	0,08	
C6	1	5Вр-I l=4700	3	0,7	4,7
	2	5Вр-I l=540	32	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ЩИПРОМЗДАНИЙ

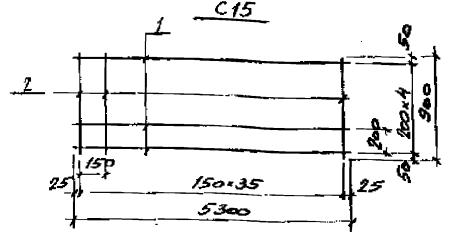
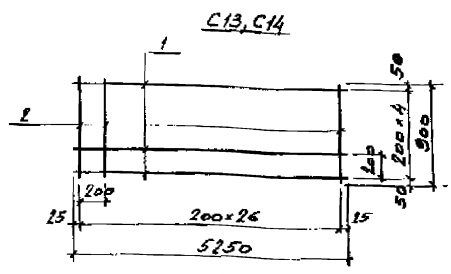
1442.1-1.87.2-10		Стадия	Лист	Листов
Сетка C4...C6		Р	1	1
		ЩИПРОМЗДАНИЙ		



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед.кр	Общая масса кг
C11	1	φ 4Вр-I l=4650	3	0,4	2,2
	2	4Вр-I l=440	24	0,04	
C12	1	5Вр-I l=4700	3	0,7	3,5
	2	5Вр-I l=440	24	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.442.1-1.87.2-13		Сетка C11, C12	
Эксперт	В.И.Жуков	Стадия	Лист
Н.С.Смирнов	Б.И.Толочков	Р	1
С.И.Т.	Л.И.Т.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
В.И.П.	С.И.С.		
С.И.С.	В.И.С.		

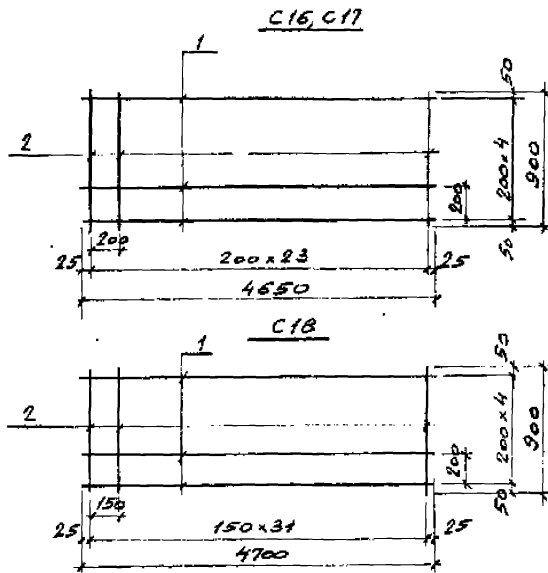


Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед.кр	Общая масса кг
C13	1	φ 4Вр-I l=5250	5	0,5	4,7
	2	4Вр-I l=900	27	0,08	
C14	1	4Вр-I l=5250	5	0,5	6,0
	2	5Вр-I l=900	27	0,13	
C15	1	5Вр-I l=5300	5	0,8	8,7
	2	5Вр-I l=900	36	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Лист чертежа: Подпись и дата (подпись)

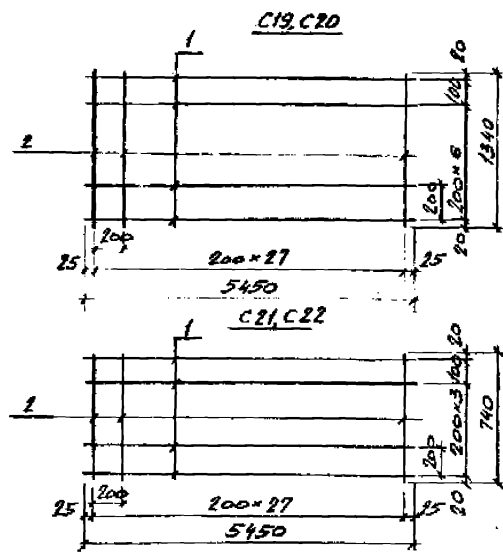
1.442.1-1.87.2-14		Сетка C13... C15	
Эксперт	В.И.Жуков	Стадия	Лист
Н.С.Смирнов	Б.И.Толочков	Р	1
С.И.Т.	Л.И.Т.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
В.И.П.	С.И.С.		
С.И.С.	В.И.С.		



Марка	Поз	Наименование	Лин.	Масса ед.кг	Общая масса кг
C16	1	φ 4вр-I l=4650	5	0,4	3,9
	2	4вр-I l=900	24	0,08	
C17	1	4вр-I l=4650	5	0,4	5,1
	2	5вр-I l=900	24	0,13	
C18	1	5вр-I l=4700	5	0,7	7,7
	2	5вр-I l=900	32	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ЗДА.СМ. Вяз.шнур		1.442.1-1.87.2-15	
КОНТ. Бранденбург	СМ	Сетка	Стандия Лист Листов
Г.С.П. Бранденбург	СМ		
Суд.г. Суровая	СМ	C16... C18	Р 1
С.П.С. Мухомов	СМ	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Проб. Суровая	СМ		



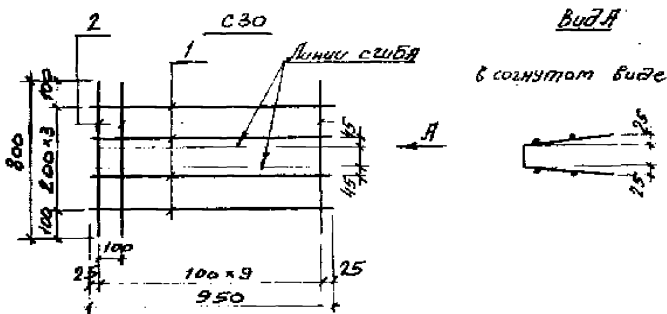
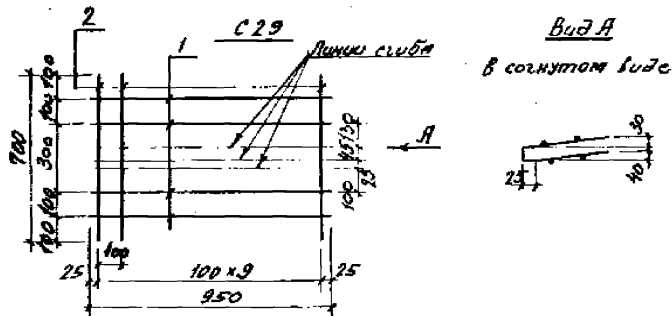
Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса кг
C19	1	φ 4вр-I l=5450	8	0,5	7,4
	2	4вр-I l=1340	28	0,12	
C20	1	5вр-I l=5450	8	0,8	11,7
	2	5вр-I l=1340	28	0,13	
C21	1	4вр-I l=5450	5	0,5	4,5
	2	4вр-I l=740	28	0,07	
C22	1	5вр-I l=5450	5	0,8	7,1
	2	5вр-I l=740	28	0,11	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Шифр проекта, Подпись и дата

ЗДА.СМ. Вяз.шнур		1.442.1-1.87.2-16	
КОНТ. Бранденбург	СМ	Сетка	Стандия Лист Листов
Г.С.П. Бранденбург	СМ		
Суд.г. Суровая	СМ	C19... C22	Р 1
С.П.С. Мухомов	СМ	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Проб. Суровая	СМ		

200-1/85-1000-3



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса кг	Общая масса кг
C29	1	φ5Вр-I l=950	4	0,14	1,6
	2	5Вр-I l=700	10	0,1	
C30	1	5Вр-I l=950	4	0,14	1,8
	2	5Вр-I l=800	10	0,12	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

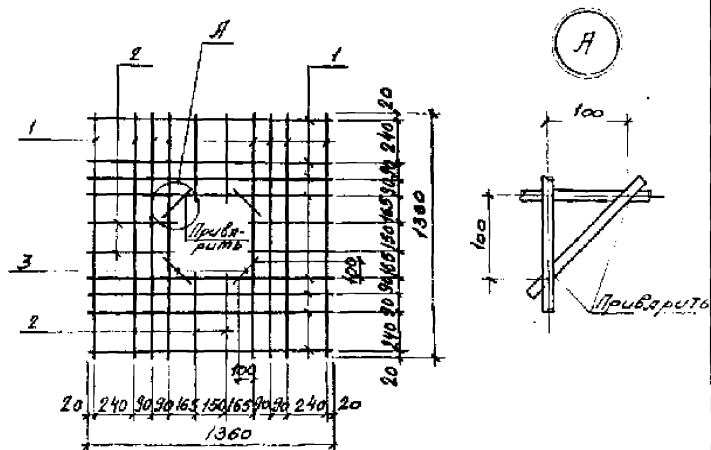
1.442.1-1.87.2-19

Сетка

C29, C30

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса кг	Общая масса кг
C31	1	φ10А-III l=1360	16	0,84	16,2
	2	10А-III l=480	8	0,3	
	3	10А-III l=180	4	0,1	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

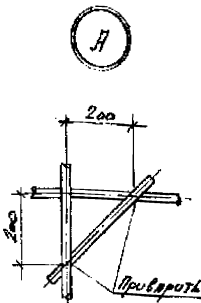
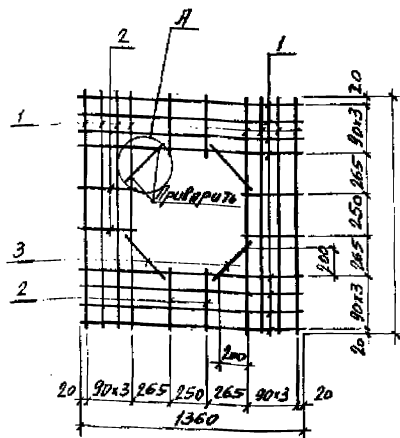
1.442.1-1.87.2-20

Сетка

C31

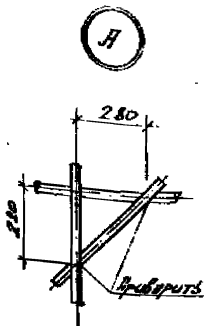
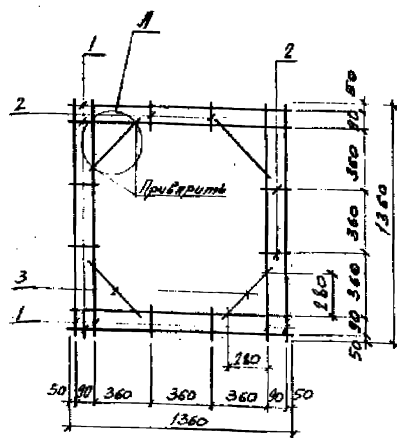
Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Общая масса кг
С32	1	φ10А-III л=1360	16	0,84	15,8
	2	10А-III л=310	8	0,2	
	3	10А-III л=330	4	0,2	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Общая масса кг
С33	1	φ12А-III л=1360	8	1,21	12,1
	2	12А-III л=130	8	0,1	
	3	12А-III л=440	4	0,4	

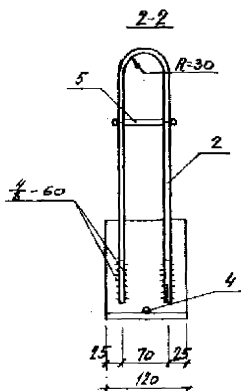
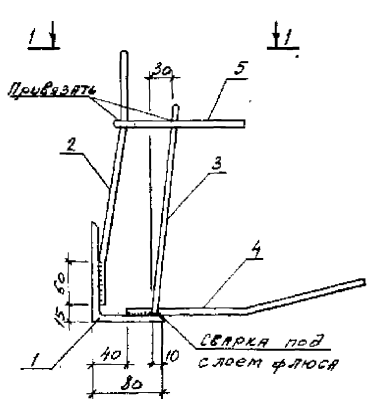
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.442.1-1.87.2-21		
Сетка С32	Стальная	Листов
	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

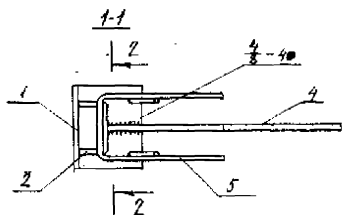
1.442.1-1.87.2-22		
Сетка С33	Стальная	Листов
	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Имя, фамилия, Подпись и Водит. Знак

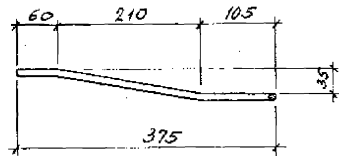
Г. 1980 г. № 24-10/80



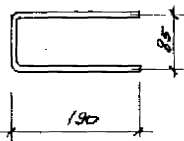
103.4



103.2



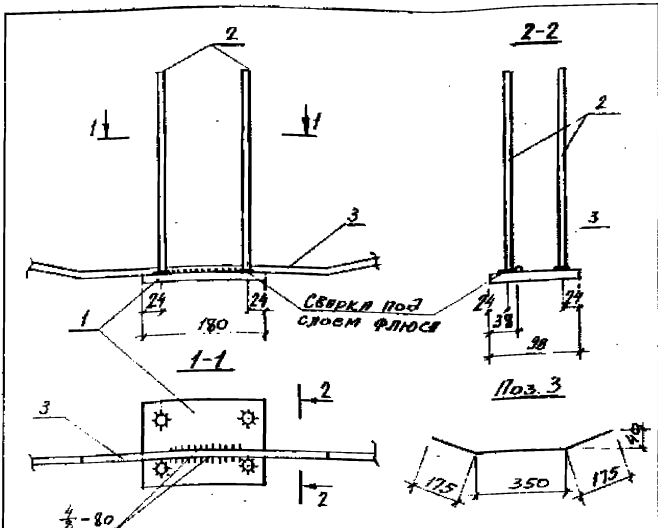
103.5



МАРКА	№	Наименование	Кол.	МАССА ед.изг.	ОБЩАЯ МАССА кг
МН1	1	L 80x6	1	0,3	2,0
	2	φ12H-E	1	0,7	
	3	8H-E	2	0,1	
	4	8H-E	1	0,1	
	5	5Вр-I	1	0,1	
МН2	1	L 75x80x8	1	1,5	2,9
	2	φ12H-E	1	0,7	
	3	10H-E	2	0,2	
	4	10H-E	1	0,2	
	5	5Вр-I	1	0,1	
МН3	1	L 80x6	1	0,9	1,8
	2	φ10H-E	1	0,5	
	3	8H-E	2	0,1	
	4	8H-E	1	0,1	
	5	5Вр-I	1	0,1	
МН4	1	L 75x80x8	1	1,5	2,7
	2	φ10H-E	1	0,5	
	3	10H-E	2	0,2	
	4	10H-E	1	0,2	
	5	5Вр-I	1	0,1	

Арматура класса H-E, H-E по ГОСТ 5781-82;
 класс Вр-I по ГОСТ 6727-80;
 уголок равнополочный по ГОСТ 8509-72*
 уголок неравнополочный по ГОСТ 8510-72*

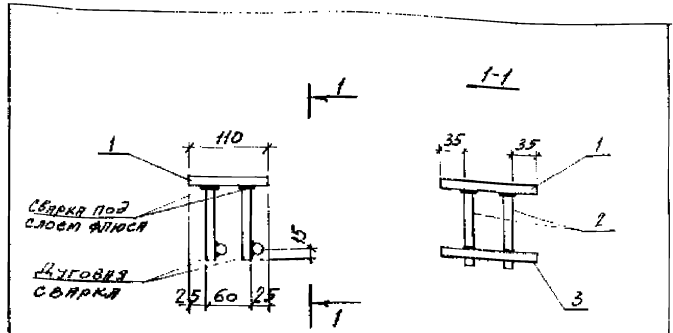
1.442.1-1.87.2-23			
Исполн	Авт	Авт	Авт
Р			
Изделие заводное		МН1... МН4	
		УПРОВОДЯЩИЙ	



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса св. кг	Общая масса кг
МН5	1	- 8x98 l=180	1	1,1	2,6
	2	φ12A-III l=350	4	0,3	
	3	8A-III l=100	1	0,3	
МН6	1	- 8x98 l=180	1	1,1	3,2
	2	φ14A-III l=350	4	0,43	
	3	10A-III l=100	1	0,4	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82;
полоса по ГОСТ 103-76.

1.442.1-1.87.2-24			Стадия	Лист	Листов
Извешле закладное			Р	1	1
МН5, МН6			ЩИПРОМЗДАНИИ		



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса св. кг	Общая масса кг
МН7	1	- 8x110 l=130	1	0,9	1,2
	2	φ10A-III l=90	4	0,05	
	3	10A-III l=100	2	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82;
полоса по ГОСТ 103-76.

1.442.1-1.87.2-25			Стадия	Лист	Листов
Извешле закладное			Р	1	1
МН7			ЩИПРОМЗДАНИИ		

Умд Нармаг Тодыбаев и Вата Векелкелди

