

СЕРИЯ 1.442.1-1.87

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ  
ВЫСОТОЙ 400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ  
(измененный вариант оформления)

ВЫПУСК 4

предварительно напряженные плиты шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м с вутами  
и со сниженными величинами усилий натяжения рабочей арматуры  
(дополнение к выпускам 1,2)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ГЛАВ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *Р. С. Смирнов* В. В. ГРАНЕВ  
ЗАВ. ОТДЕЛОМ ИС *И. В. Замараев* А. В. ЗАМАРАЕВ  
ЗАВ. СЕКТОРОМ ИС *Г. В. Выжигин* Г. В. ВЫЖИГИН  
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В. М. Трахтенгерц* В. М. ТРАХТЕНГЕРЦ

СОВМЕСТНО  
с НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Ю. П. Гуща* Ю. П. ГУЩА  
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *В. А. Якушин* В. А. ЯКУШИН  
СТ. НАУЧН. СОТРУДНИК *А. Е. Кузьминев* А. Е. КУЗЬМИНЕВ

с НИИСК

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *П. И. Кривошеев* П. И. КРИВОШЕЕВ  
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *Б. Г. Ковтунов* Б. Г. КОВТУНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР, протокол от 02.06.88 № АЧ-29.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.10.88.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.442.1-1.87.4-1ТТ	Технические требования	2
1.442.1-1.87.4-2НН	Номенклатура плит	10
1.442.1-1.87.4-3ФЧ	Плита 1П1	17
1.442.1-1.87.4-4ФЧ	Плита 1П2	18
1.442.1-1.87.4-5ФЧ	Плита 1П3 (1П3-1А <sub>1</sub> УТ-В, 1П3-6А <sub>1</sub> УТ-В)	
1.442.1-1.87.4-6ФЧ	Плита 1П4	19
1.442.1-1.87.4-7ФЧ	Плита 1П3 (1П3-1А <sub>1</sub> УТ-В, 1П3-1А <sub>1</sub> УТ-3В)	20
1.442.1-1.87.4-8ФЧ	Плита 1П5	
1.442.1-1.87.4-9ФЧ	Плита 1П6	21



1.442.1-1.87.4			Содержание		
Зав. сект.	Выпущено	Год	Копии	Лист	Листов
И. Канар	Трапезникова	1974	Р		1
Г.Н.П.	Трапезникова		ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Рук. гр.	Суровова				

1. Переработка выпуска выполнена в соответствии с указанием Госстроя СССР (письмо № 6-826 от 3. III. 87г.) только в части упрощения оформления рабочих чертежей. Расчетные характеристики, конструктивные решения и технико-экономические показатели сохранены без изменения в соответствии с требованиями нормативных и руководящих документов, действовавших на период разработки документации (до 1982г.) по рабочим чертежам плит, утвержденным Госстроем СССР 22.10.82г. Постановлением № 262.

2. Выпуск 4 содержит рабочие чертежи усовершенствованного варианта предварительно напряженных плит шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м ширины 1.442.1-1.87 с вытумами в местах сопряжений продольных и торцевых ребер, введенных с целью обеспечения технологичности изготовления плит без применения резиновых компенсаторов.

3. Выпуск 4 является дополнением к выпуску 1 и 2 серии 1.442.1-1.87.

Инд. № подл. Измен. и допол.

1.442.1-1.87.4-1ТТ			Технические требования		
Зав. сект.	Выпущено	Год	Стадия	Лист	Листов
И. Канар	Трапезникова	1974	Р	1	8
Г.Н.П.	Трапезникова		ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Рук. гр.	Суровова				

4. В данной выпуске для плит шириной 3,0 и 1,5 м со стержневой арматурой из стали классов А-IV, А-V и А-III в. дополнительно приведены сниженные величины предварительного напряжения,  $\sigma_0$  и усилий натяжения рабочей арматуры,  $N_0$ , а также величины контрольных равномерно распределенных нагрузок,  $R_{гр}$  и  $R_c$  и контрольные прогибы,  $f_c$  для оценки прочности, жесткости и трещиностойкости плит, изготовление которых предусмотрено для применения в зданиях с неагрессивной степенью воздействия газообразной среды (таблицы 1 и 3.)

При изготовлении плит для применения в зданиях со слабой и среднеагрессивной степенью воздействия газообразной среды следует руководствоваться указаниями технических требований и таблиц 1 и 3 серии 1.442.1-1.87 выпуск 1.

Указания по изготовлению плит.

5. Изготовление плит по выпуску 4 следует производить с учетом указаний данных технических требований, а также технических <sup>требований</sup> и рабочих чертежей серии 1.442.1-1.87 выпуск 1 и 2.

6. Для изготовления плит с втулками Гипростроммашем в 1985г. разработаны чертежи стальных форм. (шифр 3264/1+6).

7. С целью использования существующих форм (с упругими резиновыми компенсаторами), предназначенных для изготовления плит серии 1.442.1-1.87 выпуски 1 и 2, Гипростроммашем с участием ЦНИИпромзданий разработан чертеж доработки этих форм для возможности изготовления в них плит с втулками (шифр 7795/1АД), который распространяется ЦНИИпромзданий. Доработку существующих форм целесообразно проводить в том случае, когда упругие компенсаторы выходят из строя, а их замена осложнена.

8. В рабочих чертежах стальных форм (шифр 3264/1+6) и в чертеже доработки существующих форм (шифр 7795/1АД), помимо решений скосов в углах форм для образования в плитах втулок, приведено решение специальных устройств (пальцев) для выталкивания плиты, расположенных по углам поддона формы, в местах установки опорных закладных деталей плиты. Выбор того или другого варианта решения может производиться в зависимости от конкретных условий изготовления плит.

9. Распалубку плит следует производить на постах, оборудованных металлическими подкладками, на которые следует устанавливать формы с изделиями после термообработки. Места опирания формы на подкладки должны находиться на расстоянии 200-250 мм от торцов поддона.

10. Плиты с втулками экспериментально проверены на заводе ЖБИ-4 ПО "Белгородстройдеталь" г. Белгород.

Таблица 1

Размер плиты, м	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кгс/м <sup>2</sup>				расчетный диаметр и количество стержней в одном пробном образце		Предварительное напряжение, кгс/см <sup>2</sup>	Значение момента ж. см. М <sub>б</sub> , кгс, на один стержень	Предельная прочность бетона при растяжении	Контрольные равномерно распределенные нагрузки R <sub>пр</sub> , в кгс/м <sup>2</sup> и контрольные прогибы f <sub>к</sub> в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кгс/м <sup>2</sup>	
		при коэффициенте перекрестия									3÷7		14		28		100		R <sub>к</sub> при C=1,4	R <sub>к</sub> при C=1,6
		n=1	n>1	крайнем	среднем	R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>				R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>				
		3	4	5	6	7	8				9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
30 x 5,55	III-1AIV T(n)-B	445	550	1φ12	2φ12	3500	3960	160	460	1,06	460	1,06	465	0,98	460	0,97	500	1120		
	III-2AIV T(n)-B	1670	1975	1φ20	2φ20		11000	200	1685	1,90	1685	1,90	1695	1,78	1685	1,77	2825	3400		
	III-3AIV T(n)-B	2160	2575	1φ22	2φ22		18300	210	2175	2,11	2175	2,12	2255	2,06	2175	2,00	3635	4360		
	III-4AIV T(n)-B	2645	3175	1φ25	2φ25		17200	245	2670	2,04	2660	2,03	2830	2,04	2660	1,83	4445	5320		
	III-5AIV T(n)-B	2900	3475	2φ20	4φ20		11000	245	3020	2,19	3000	2,18	3170	2,19	2915	1,98	4850	5800		
	III-1AIV T(n)-B	445	550	1φ12	2φ12	4500	5100	200	460	0,62	460	0,62	465	0,55	460	0,55	945	1120		
	III-2AIV T(n)-B	1670	1975	1φ18	2φ18		11500	210	1685	2,02	1685	2,02	1710	1,88	1685	1,87	2940	3400		
	III-3AIV T(n)-B	2160	2575	1φ20	2φ20		14100	280	2175	2,13	2175	2,13	2195	2,05	2175	2,04	3780	4360		
	III-4AIV T(n)-B	2645	3175	1φ22	2φ22		17100	280	2695	2,31	2680	2,30	2775	2,31	2660	2,23	4620	5320		
	III-5AIV T(n)-B	2900	3475	2φ18	4φ18		11500	280	2980	2,25	2965	2,23	3115	2,18	2915	2,06	5040	5800		
30 x 5,05	III-2-1AIV T(n)-B	445	550	1φ12	2φ12	3500	3960	160	Испытание следует производить неразрушающими методами											
	III-2-2AIV T(n)-B	1670	1975	1φ18	2φ18		8900	175												
	III-2-3AIV T(n)-B	2160	2575	1φ20	2φ20		11000	210												
	III-2-4AIV T(n)-B	2645	3175	1φ22	2φ22		13300	245												
	III-2-5AIV T(n)-B	2900	3475	2φ18	4φ18		8900	245												
	III-2-1AIV T(n)-B	445	550	1φ10	2φ10	4500	3550	200												
	III-2-2AIV T(n)-B	1670	1975	1φ16	2φ16		9050	240												
	III-2-3AIV T(n)-B	2160	2575	1φ18	2φ18		11500	245												
	III-2-4AIV T(n)-B	2645	3175	1φ20	2φ20		14100	280												
	III-2-5AIV T(n)-B	2900	3475	2φ16	4φ16		9050	280												

\* При определении контрольных нагрузок для плит, армированных сталью класса А-IV, коэффициент, «С» принят равным 1,35 на основании письма Госстроя СССР от 12.02.82 г. N17-Д

Продолжение таблицы 1

Размер плиты, м	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кгс/м <sup>2</sup>		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ряду		Предварительное напряжение стержней $\sigma_{\text{ст}}$ , кгс/см <sup>2</sup>	Удлинение стержней на один стержень $\Delta L$ , мм	Предельная прочность бетона $R_p$	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $R_{\text{пр}}$ , в кгс/м <sup>2</sup> и контрольные прогибы $f_k$ в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кгс/м <sup>2</sup>										
		при коэффициенте перерушения		крайнем	среднем				3+7		14		28		100		$R_k$ при $\sigma = 14$	$R_k$ при $\sigma = 16$									
		n=1	n>1						$R_{\text{пр}}$	$f_k$	$R_{\text{пр}}$	$f_k$	$R_{\text{пр}}$	$f_k$	$R_{\text{пр}}$	$f_k$											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19									
15 - 5,55	1П3-1А1ПТ(П)-В	445	550	1ф12		3500	3360	160	470	0,82	470	0,92	475	0,84	470	0,84	810	1130									
	Испытание следует производить неразрушающими методами																										
	1П3-1А1ПТ(П)-1В								1670	1975	1ф20		3500	3360	160	11000	200	1695	1,69	1695	1,69	1705	1,59	1695	1,57	2835	3410
	1П3-1А1ПТ(П)-2В															13300	210	2185	1,88	2185	1,89	2265	1,83	2185	1,77	3645	4370
	1П3-1А1ПТ(П)-3В	17200	245	2680	1,82	2670	1,82	2840								1,81	2670	1,63	4455	5330							
	1П3-2А1ПТ(П)-В	3150	3775	2ф20		11000	245	3280								1,96	3255	1,95	3440	1,95	3165	1,76	5265	6290			
	1П3-3А1ПТ(П)-В	3690	4375	2ф22		13300	315	3620	2,01	3595	2,00	3755	1,93	3425	1,78	6075	7250										
	1П3-4А1ПТ(П)-В	4495	5375	2ф25		17200	400	4730	2,28	4695	2,26	4860	2,16	4230	1,90	7425	8850										
	1П3-1А1ПТ(П)-В	445	550	1ф12		4500	5100	200	470	0,56	470	0,56	475	0,50	470	0,49	955	1130									
	Испытание следует производить неразрушающими методами																										
	1П3-1А1ПТ(П)-1В								1670	1975	1ф18		4500	5100	200	11500	210	1695	1,80	1695	1,8	1720	1,67	1695	1,65	2950	3410
	1П3-1А1ПТ(П)-2В															14100	280	2185	1,90	2185	1,90	2205	1,82	2185	1,81	3790	4370
	1П3-1А1ПТ(П)-3В	17100	180	2705	2,06	2690	2,05	2785								2,05	2670	1,98	4630	5330							
	1П3-2А1ПТ(П)-В	3150	3775	2ф18		11500	280	3235								2,01	3220	2,01	3380	1,95	3165	1,84	5470	6290			
	1П3-3А1ПТ(П)-В	3690	4375	2ф20		14100	315	3990	2,15	3960	2,13	4100	2,04	3715	1,86	6310	7250										
	1П3-4А1ПТ(П)-В	4495	5375	2ф22		17100	375	4945	2,39	4915	2,38	5020	2,28	4520	2,06	7710	8850										

Продолжение таблицы 1

размер плиты, м	Марка плиты	равномерно распределенная нагрузка на плиту, кгс/м <sup>2</sup>		расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ребре		Предел выносливости бетона, кгс/м <sup>2</sup>	Условие нагружения №, кгс, на один стержень	Площадь поперечного сечения арматуры, см <sup>2</sup>	контрольные равномерно распределенные нагрузки R <sub>пр</sub> в кгс/м <sup>2</sup> и контрольные прогибы f <sub>к</sub> в см для оценки жесткости и прочности плиты при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плиты, кгс/м <sup>2</sup>		
		при коэффициенте перетрузки		крайний	средний				3 ± 7		14		28		100		R <sub>к</sub> при c = 14*	R <sub>к</sub> при c = 10	
		n = 1	n > 1						R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1,5 x 5,05	1П4 - 1АУТ(п) - В	445	550	1ф12	—	3500	3960	160	Испытание следует проводить неразрушающими методами										
	1П4 - 2АУТ(п) - В	1670	1975	1ф18	—		8900	175											
	1П4 - 3АУТ(п) - В	2160	2575	1ф20	—		11000	210											
	1П4 - 4АУТ(п) - В	2645	3175	1ф22	—		13300	245											
	1П4 - 5АУТ(п) - В	3150	3775	2ф18	—		8900	245											
	1П4 - 6АУТ - В	3690	4375	2ф20	—		11000	315											
	1П4 - 7АУТ - В	4495	5375	2ф22	—	13300	350												
	1П4 - 1АУТ(п) - В	445	550	1ф10	—	4500	3580	200											
	1П4 - 2АУТ(п) - В	1670	1975	1ф16	—		8060	210											
	1П4 - 3АУТ(п) - В	2160	2575	1ф18	—		11500	245											
	1П4 - 4АУТ(п) - В	2645	3175	1ф20	—		14100	280											
	1П4 - 5АУТ(п) - В	3150	3775	2ф16	—		9050	280											
	1П4 - 6АУТ - В	3690	4375	2ф18	—		11500	315											
	1П4 - 7АУТ - В	4495	5375	2ф20	—		14100	350											

- В графе 2 индекс "Т" во второй части марки обозначает тяжелый бетон, индекс "П" в скобках - бетон на пористых заполнителях, а индекс "В" в третьей части марки - наличие в плитах втулок.
- В графах 3 и 4 нагрузки приведены без учета массы плиты.
- При расчете продольных ребер учитывалась масса плиты с заливкой швов, равная: для плит шириной 1,5 и 3,0 м - из тяжелого бетона - 295 кгс/м<sup>2</sup> (при n = 1) и 325 кгс/м<sup>2</sup> (при n > 1), а из бетона на пористых заполнителях - 240 кгс/м<sup>2</sup> (при n = 1) и 265 кгс/м<sup>2</sup> (при n > 1).
- В графах 7 и 8 величины % и № приведены без учета потерь от деформации форм.
- В графах 10, 12, 14, 16, 18 и 19 величины R<sub>пр</sub>, R<sub>к</sub> и R<sub>к</sub>' (для плит, испытываемых методом нагружения) приведены без учета массы плит, которая принята из тяжелого бетона для плит шириной 3,0 м - 280 кгс/м<sup>2</sup>, для плит шириной 1,5 м - 270 кгс/м<sup>2</sup>. Указанными величинами допускается пользоваться при испытании плит из бетона на пористых заполнителях.
- Для испытываемых плит отношение f<sub>лит</sub>/f<sub>пред</sub> > 0,85.

1.442.1-1.07.4-1ТТ

Лист

5

Таблица 3

Автомат плиты, П	Марка плиты	Уднормерно распределен- ная нагрузка на плиту, кгс/м <sup>2</sup>					Расчетный диаметр стержней в одном про- вальном ребре		Предельные нагрузки G <sub>в</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	Удельные нагрузки на м <sup>2</sup> , кгс, по един стержню	Марка бетона	предельная прочность бетона, R	контрольные равномерно распределенные нагрузки R <sub>пр</sub> , в кгс/м <sup>2</sup> и контрольные прогибы f <sub>к</sub> в см для оценки жесткости и трещиностой- кости плит при возрасте бетона к момен- ту испытания в сутках								контрольные равномерно распределен- ные нагрузки для оценки прочности плиты кгс/м <sup>2</sup>	
		при коэф. нагрузки		коэффициент		R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	R <sub>пр</sub>					f <sub>к</sub>	R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	R <sub>к</sub> на R <sub>к</sub> G=125	R <sub>к</sub> на R <sub>к</sub> G=16			
		n=1	n>1	критичен	среднен															8+7	14	28
3,0 x 5,55	1П1-1АIII в Т(П)-В	4500	445	550	1 ф 14	2 ф 14	3000	4600	200	160	460	0,75	460	0,75	465	0,68	460	0,68	815	1120		
		5000	400	495	1 ф 12	2 ф 12															415	1,06
	1П1-2АIII в Т(П)-В	4500	1600	1895	1 ф 22	2 ф 22		11400	250	200	1615	1,56	1615	1,57	1625	1,49	1615	1,48	2495	3270		
		5000	1455	1725	1 ф 20	2 ф 20		8400	250	200	1470	1,90	1470	1,90	1480	1,78	1470	1,77	2280	3000		
	1П1-3АIII в Т(П)-В	4500	2125	2535	1 ф 25	2 ф 25		14700	300	210	2140	1,75	2140	1,75	2200	1,64	2140	1,61	3295	4295		
		5000	1825	2175	1 ф 22	2 ф 22		11400	300	210	1840	2,11	1840	2,12	1910	2,06	1840	2,00	2845	3720		
	1П1-4АIII в Т(П)-В	4500	2635	3175	1 ф 28	2 ф 28		18200	350	245	2650	1,79	2650	1,79	2590	1,75	2650	1,66	4095	5320		
		5000	2435	2935	1 ф 25	2 ф 25		14700	350	245	2460	2,04	2460	2,03	2610	2,04	2450	1,93	3795	4935		
	1П1-5АIII в Т(П)-В	4500	2885	3475	2 ф 22	4 ф 22		11400	350	245	2935	1,95	2915	1,93	3095	1,9	2900	1,79	4470	5800		
		5000	2885	3475	2 ф 20	2 ф 20		8400	350	245	3005	2,19	2985	2,18	3155	2,19	2900	1,98	4470	5800		
	3,0 x 5,05	1П2-1АIII в Т(П)-В	4500	445	550	1 ф 12		2 ф 12	3000	3400	200	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			5000	—	—	—		—														
1П2-2АIII в Т(П)-В		4500	1600	1895	1 ф 20	2 ф 20	8400	250		200	7600	250	175	Испытание следует производить неразрушающими методами								
		5000	1455	1725	1 ф 18	2 ф 18	11400	300		210	8400	300	210									
1П2-3АIII в Т(П)-В		4500	2045	2435	1 ф 22	2 ф 22	14700	350		245	14700	350	245									
		5000	1825	2175	1 ф 20	2 ф 20	11400	350		245	14700	350	245									
1П2-4АIII в Т(П)-В		4500	2635	3175	1 ф 25	2 ф 25	18200	350		245	14700	350	245									
	5000	2350	2835	1 ф 22	2 ф 22	11400	350	245	14700	350	245											
1П2-5АIII в Т(П)-В	4500	2885	3475	2 ф 20	4 ф 20	8400	350	245	14700	350	245											
	5000	2885	3475	2 ф 18	4 ф 18	7600	350	245	14700	350	245											

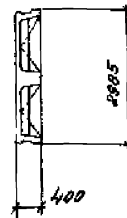
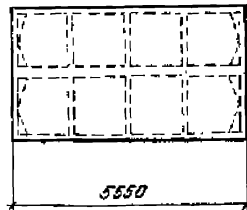
Продолжение таблицы 3

Размер плиты, м	Марка плиты	Расчетные нагрузки, кг/см <sup>2</sup>		Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кг/м <sup>2</sup>	Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ребре		Продольные стержни, диаметр, мм	Усилие на стержень, кг, на один стержень	Марка бетона	Положение и шаг стержней	Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р <sub>пр</sub> , в кг/м <sup>2</sup> и контрольные прогибы f <sub>к</sub> , в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках										Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочностных свойств плиты, кг/см <sup>2</sup>			
		п=1	п>1		Фракции						средней		3+7		14		28		100		Р <sub>к</sub> при σ=125	Р <sub>к</sub> при σ=145		
		3	4	5	6	7					8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
		Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>					f <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	Р <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	Р <sub>к</sub>
1,5 × 5,55	1П3-1АIIIБТ(П)-В	4500	445	550	1φ14	—	3000	4600	200	160	470	0,68	470	0,68	475	0,62	470	0,61	825	1130				
		5000	400	485	1φ12	—		3400	200	160	425	0,92	425	0,92	430	0,84	425	0,84	755	1040				
	1П3-2АIIIБТ(П)-В	4500	1600	1895	1φ22	—		11400	250	200	1625	1,39	1625	1,39	1635	1,32	1625	1,32	2505	3280				
		5000	1455	1725	1φ20	—		9400	250	200	1480	1,69	1480	1,69	1490	1,59	1480	1,57	2290	3010				
	1П3-3АIIIБТ(П)-В	4500	2125	2535	1φ25	—		14700	300	210	2150	1,56	2150	1,56	2210	1,46	2150	1,43	3305	4305				
		5000	1825	2175	1φ22	—		11400	300	210	1850	1,88	1850	1,89	1920	1,83	1850	1,77	2855	3730				
	1П3-4АIIIБТ(П)-В	4500	2635	3175	1φ28	—		18500	350	245	2660	1,60	2660	1,61	2600	1,56	2660	1,48	4105	5330				
		5000	2435	2935	1φ25	—		14700	350	245	2470	1,82	2460	1,82	2620	1,81	2460	1,63	3805	4945				
	1П3-5АIIIБТ(П)-В	4500	3135	3775	2φ22	—		11400	350	245	3200	1,73	3175	1,73	3370	1,63	3160	1,59	4855	6290				
		5000	2960	3565	2φ20	—		9400	350	245	3090	1,96	3070	1,95	3245	1,95	2985	1,76	4590	5965				
	1П3-6АIIIБТ-В	4500	3665	4375	2φ25	—		14700	450	315	3870	1,77	3845	1,77	4010	1,68	3690	1,55	5605	7250				
		5000	3665	3475	2φ22	—		11400	450	315	3885	2,01	3855	2,00	4020	1,93	3690	1,78	5605	7250				
1П3-7АIIIБТ-В	4500	4495	5375	2φ28	—	18500	500	375	5035	2,04	5005	2,03	5130	1,94	4520	1,72	6855	8850						
	5000	4495	5375	2φ25	—	14700	500	375	5020	2,29	4985	2,26	5145	2,16	4520	1,90	6855	8850						
1,5 × 5,05	1П4-1АIIIБТ(П)-В	4500	445	550	1φ12	—	3000	3400	200	160	Испытание следует производить неразрушающими методами													
		5000	—	—	—	—																		
	1П4-2АIIIБТ(П)-В	4500	1600	1895	1φ20	—		9400	250	200														
		5000	1455	1725	1φ18	—		7600	250	175														
	1П4-3АIIIБТ(П)-В	4500	2045	2485	1φ22	—		11400	300	210														
		5000	1825	2175	1φ20	—		9400	300	210														



Размер плит, м	Марка плиты	Расчетное сопротивление арматуре, кг/см <sup>2</sup>	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кгс/м <sup>2</sup>		Расчетный диаметр количества стержней в одном продольном ребре		Предельное напряжение $\sigma_b$ , кгс/см <sup>2</sup>	Усилие момент-аресия $M$ , кгс	Марка бетона	Отношение $f_{лит}/f_{пред}$	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $R_{пр}$ , в кгс/м <sup>2</sup> и контрольные прогибы $f_k$ , в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кгс/м <sup>2</sup>		
			при $n=1$	при $n>1$	крайнее	среднее					3-7		14		28		100				
											$R_{пр}$	$f_k$	$R_{пр}$	$f_k$	$R_{пр}$	$f_k$	$R_{пр}$	$f_k$		$R_{пр}$	$f_k$
1,5 x 3,0	1П4 - 4АIII BT(п)-B	4500	2635	3175	1ф25	—	3000	14700	350	245	Испытание следует производить неразрушающими методами										
		5000	2850	2835	1ф22	—		11400	350	245											
	1П4 - 5АIII BT(п)-B	4500	3135	3775	2ф20	—		9400	350	245											
		5000	2960	3565	2ф18	—		7600	350	245											
	1П4 - 6АIII BT-B	4500	3665	4375	2ф22	—		11400	450	315											
		5000	3665	4375	2ф20	—		9400	450	315											
	1П4 - 7АIII BT-B	4500	4495	5375	2ф25	—		14700	500	350											
		5000	4495	5375	2ф22	—		11400	500	350											

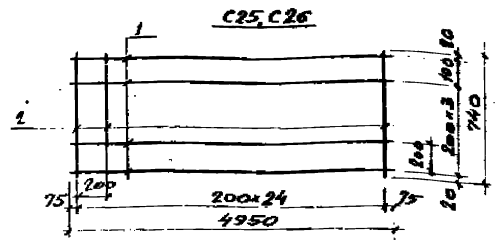
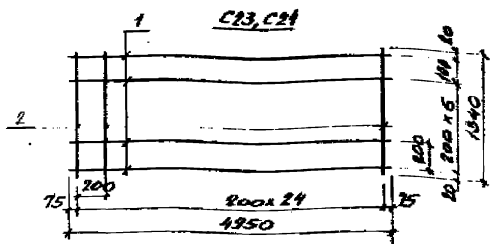
- В графе 2 индекс „Т“ в второй части марки обозначает тяжелый бетон, индекс „П“ в скобках - бетон на пористых заполнителях, а индекс „В“ в третьей части марки - наличие в плитах вытв.
- Амплитуда класса А-III в расчетном сопротивлении  $R_0 = 4500$  кгс/см<sup>2</sup> применяется при контроле удлинений, а с расчетным сопротивлением  $R_0 = 5000$  кгс/см<sup>2</sup> применяется при контроле напряжений и удлинений.
- В графах 4 и 5 нагрузки приведены без учета массы плиты.
- При расчете плиты учитывалась ее масса с заливкой швов, равная: 1) для плит шириной 1,5 и 3,0 м - из тяжелого бетона - 295 кгс/м<sup>2</sup> (при  $n=1$ ) и 325 кгс/м<sup>2</sup> (при  $n>1$ ), а из бетона на пористых заполнителях - 240 кгс/м<sup>2</sup> (при  $n=1$ ) и 265 кгс/м<sup>2</sup> (при  $n>1$ ).
- В графах 8 и 9 величины  $\sigma_b$  и  $M$  приведены без учета потерь от деформации форм.
- В графах 12, 14, 16, 18, 20 и 21 величины  $R_{пр}$ ,  $R_k$ ,  $R_{k1}$  (для плит, испытываемых методом нагружения) приведены без учета массы плит, которая принята из тяжелого бетона для плит шириной 3 м - 280 кгс/м<sup>2</sup>, для плит шириной 1,5 м - 210 кгс/м<sup>2</sup>. Указанными величинами допускается пользоваться при испытании плит из бетона на пористых заполнителях.
- Для испытываемых плит отношение  $f_{лит}/f_{пред} \geq 0,85$ .
- Для плит шириной 3,0 м контрольные нагрузки  $R_{пр}$  и контрольные прогибы  $f_k$  приведены для среднего ребра.



Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П1-1АУТ-В	1П1-1АУП-В	200	1,94	97,2	4,85	3,88
1П1-2АУТ-В	1П1-2АУП-В	250		137,0		
1П1-3АУТ-В	1П1-3АУП-В	300		161,6		
1П1-4АУТ-В	1П1-4АУП-В	350		210,8		
1П1-5АУТ-В	1П1-5АУП-В			270,9		
1П1-1АУСКТ-ПВ	1П1-1АУСКП-ПВ			250		
1П1-2АУСКТ-ПВ	1П1-2АУСКП-ПВ	300		126,6		
1П1-3АУСКТ-ПВ	1П1-3АУСКП-ПВ	350		150,0		
1П1-4АУСКТ-ПВ	—	450		192,0		
1П1-5АУСКТ-ПВ	—			250,1		

Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П1-1АУТ-В	1П1-1АУП-В	250	1,94	97,2	4,85	3,88
1П1-2АУТ-В	1П1-2АУП-В	300		126,6		
1П1-3АУТ-В	1П1-3АУП-В	350		147,9		
1П1-4АУТ-В	1П1-4АУП-В			184,7		
1П1-5АУТ-В	1П1-5АУП-В	400		242,8		
1П1-1АУПТ-В	1П1-1АУПП-В	350		96,2		
1П1-2АУПТ-В	1П1-2АУПП-В			117,4		
1П1-3АУПТ-В	1П1-3АУПП-В	400		137,5		
1П1-4АУПТ-В	—	500		173,1		
1П1-5АУПТ-В	—			224,4		

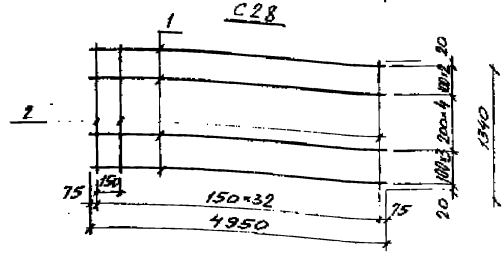
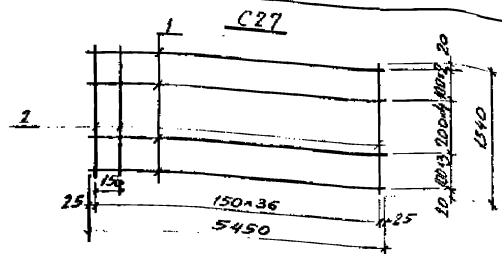
Зав. сект. Выхигин			1.442.1-1.87.4-2ИИ			
И.о. инж.	Трактенберг	Зуб	Номенклатура плит	Исполн.	Лист	Листов
Инж.	Трактенберг	Андр		Р	1	7
Рук. з.р.	Суровова	Сур		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка	№	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Всего масса кг
C23	1	φ 48pI L=4950	8	0,4	6,2
	2	48pI L=1340	25	0,12	
C24	1	58pI L=4950	8	0,7	10,4
	2	58pI L=1340	25	0,19	
C25	1	48pI L=4950	5	0,4	3,8
	2	48pI L=740	25	0,07	
C26	1	58pI L=4950	5	0,7	6,3
	2	58pI L=740	25	0,11	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

		1.442.1-1.87.2-17	
Старый	Лист	Лист	Лист
Р	1	1	1
Сетка C23...C26		[Barcode]	

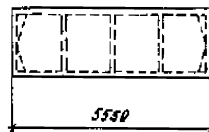


Марка	№	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Всего масса кг
C27	1	φ 58pI L=5450	10	0,8	15,0
	2	58pI L=1340	37	0,19	
C28	1	58pI L=4950	10	0,7	13,3
	2	58pI L=1340	35	0,19	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

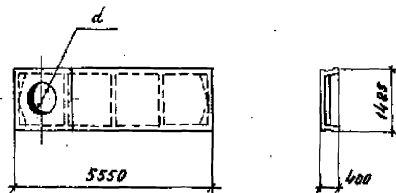
Лист № 1 из 1, 1.442.1-1.87.2-17

		1.442.1-1.87.2-18	
Старый	Лист	Лист	Лист
Р	1	1	1
Сетка C27, C28		[Barcode]	

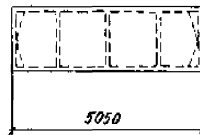


Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1ПЗ-1А $\bar{Y}$ Т-В	1ПЗ-1А $\bar{Y}$ П-В	200	0,92	48,5	2,3	1,84
1ПЗ-2А $\bar{Y}$ Т-В	1ПЗ-2А $\bar{Y}$ П-В	250		69,1		
1ПЗ-3А $\bar{Y}$ Т-В	1ПЗ-3А $\bar{Y}$ П-В	300		78,9		
1ПЗ-4А $\bar{Y}$ Т-В	1ПЗ-4А $\bar{Y}$ П-В	350		102,8		
1ПЗ-5А $\bar{Y}$ Т-В	1ПЗ-5А $\bar{Y}$ П-В			134,4		
1ПЗ-6А $\bar{Y}$ Т-В	—	450		164,0		
1ПЗ-7А $\bar{Y}$ Т-В	—	500		187,7		
1ПЗ-1А $\bar{Y}$ СКТ-ПВ	1ПЗ-1А $\bar{Y}$ СКП-ПВ	250		48,5		
1ПЗ-2А $\bar{Y}$ СКТ-ПВ	1ПЗ-2А $\bar{Y}$ СКП-ПВ	300		63,9		
1ПЗ-3А $\bar{Y}$ СКТ-ПВ	1ПЗ-3А $\bar{Y}$ СКП-ПВ	350		74,1		
1ПЗ-4А $\bar{Y}$ СКТ-ПВ	—	450		93,4		
1ПЗ-5А $\bar{Y}$ СКТ-ПВ	—			124,0		
1ПЗ-6А $\bar{Y}$ СКТ-ПВ	—	500		152,4		
1ПЗ-7А $\bar{Y}$ СКТ-ПВ	—			168,9		

Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1ПЗ-1А $\bar{Y}$ Т-В	1ПЗ-1А $\bar{Y}$ П-В	250	0,92	48,5	2,3	1,84
1ПЗ-2А $\bar{Y}$ Т-В	1ПЗ-2А $\bar{Y}$ П-В	300		63,9		
1ПЗ-3А $\bar{Y}$ Т-В	1ПЗ-3А $\bar{Y}$ П-В	350		74,1		
1ПЗ-4А $\bar{Y}$ Т-В	1ПЗ-4А $\bar{Y}$ П-В			93,4		
1ПЗ-5А $\bar{Y}$ Т-В	1ПЗ-5А $\bar{Y}$ П-В	400		124,0		
1ПЗ-6А $\bar{Y}$ Т-В	—	450		152,4		
1ПЗ-7А $\bar{Y}$ Т-В	—	500		188,9		
1ПЗ-1А $\bar{Y}$ ПТ-В	1ПЗ-1А $\bar{Y}$ П-В	350		45,5		
1ПЗ-2А $\bar{Y}$ ПТ-В	1ПЗ-2А $\bar{Y}$ П-В			59,3		
1ПЗ-3А $\bar{Y}$ ПТ-В	1ПЗ-3А $\bar{Y}$ П-В	400		68,9		
1ПЗ-4А $\bar{Y}$ ПТ-В	—	500		87,6		
1ПЗ-5А $\bar{Y}$ ПТ-В	—			114,8		
1ПЗ-6А $\bar{Y}$ ПТ-В	—			142,0		

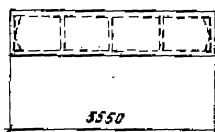


Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
Плиты с отверстием $d = 400$ мм						
1ПЗ-1А $\bar{V}$ Т-1В	1ПЗ-1А $\bar{V}$ П-1В	200	1,02	85,7	2,55	2,04
1ПЗ-1А $\bar{V}$ СКТ-1ПВ	1ПЗ-1А $\bar{V}$ СКП-1ПВ	250		85,7		
1ПЗ-1А $\bar{V}$ Т-1В	1ПЗ-1А $\bar{V}$ П-1В	250		85,7		
1ПЗ-1А $\bar{V}$ Т-1В	1ПЗ-1А $\bar{V}$ П-1В	350		82,7		
Плиты с отверстием $d = 700$ мм						
1ПЗ-1А $\bar{V}$ Т-2В	1ПЗ-1А $\bar{V}$ П-2В	200	0,99	84,9	2,40	1,98
1ПЗ-1А $\bar{V}$ СКТ-2ПВ	1ПЗ-1А $\bar{V}$ СКП-2ПВ	250		84,9		
1ПЗ-1А $\bar{V}$ Т-2В	1ПЗ-1А $\bar{V}$ П-2В	250		84,9		
1ПЗ-1А $\bar{V}$ Т-2В	1ПЗ-1А $\bar{V}$ П-2В	350		81,9		
Плиты с отверстием $d = 1000$ мм						
1ПЗ-1А $\bar{V}$ Т-3В	1ПЗ-1А $\bar{V}$ П-3В	200	0,95	77,5	2,38	1,9
1ПЗ-1А $\bar{V}$ СКТ-3ПВ	1ПЗ-1А $\bar{V}$ СКП-3ПВ	250		77,5		
1ПЗ-1А $\bar{V}$ Т-3В	1ПЗ-1А $\bar{V}$ П-3В	250		77,5		
1ПЗ-1А $\bar{V}$ Т-3В	1ПЗ-1А $\bar{V}$ П-3В	350		74,5		



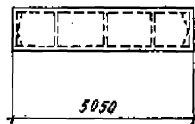
Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П4-1А <sup>И</sup> Т-В	1П4-1А <sup>И</sup> П-В	200	0,85	2,13	1,7	
1П4-2А <sup>И</sup> Т-В	1П4-2А <sup>И</sup> П-В	250				
1П4-3А <sup>И</sup> Т-В	1П4-3А <sup>И</sup> П-В	300				
1П4-4А <sup>И</sup> Т-В	1П4-4А <sup>И</sup> П-В	350				
1П4-5А <sup>И</sup> Т-В	1П4-5А <sup>И</sup> П-В					
1П4-6А <sup>И</sup> Т-В	—	450				
1П4-7А <sup>И</sup> Т-В	—	500				
1П4-1А <sup>И</sup> СКТ-ПВ	1П4-1А <sup>И</sup> СКП-ПВ	250				
1П4-2А <sup>И</sup> СКТ-ПВ	1П4-2А <sup>И</sup> СКП-ПВ	300				
1П4-3А <sup>И</sup> СКТ-ПВ	1П4-3А <sup>И</sup> СКП-ПВ	350				
1П4-4А <sup>И</sup> СКТ-ПВ	—	450				
1П4-5А <sup>И</sup> СКТ-ПВ	—					
1П4-6А <sup>И</sup> СКТ-ПВ	—	500				
1П4-7А <sup>И</sup> СКТ-ПВ	—					

Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П4-1А <sup>И</sup> Т-В	1П4-1А <sup>И</sup> П-В	250	0,85	2,13	1,7	
1П4-2А <sup>И</sup> Т-В	1П4-2А <sup>И</sup> П-В	300				
1П4-3А <sup>И</sup> Т-В	1П4-3А <sup>И</sup> П-В	350				
1П4-4А <sup>И</sup> Т-В	1П4-4А <sup>И</sup> П-В					
1П4-5А <sup>И</sup> Т-В	1П4-5А <sup>И</sup> П-В	400				
1П4-6А <sup>И</sup> Т-В	—	450				
1П4-7А <sup>И</sup> Т-В	—	500				
1П4-1А <sup>И</sup> ПТ-В	1П4-1А <sup>И</sup> ПП-В	350				
1П4-2А <sup>И</sup> ПТ-В	1П4-2А <sup>И</sup> ПП-В					
1П4-3А <sup>И</sup> ПТ-В	1П4-3А <sup>И</sup> ПП-В	400				
1П4-4А <sup>И</sup> ПТ-В	—	500				
1П4-5А <sup>И</sup> ПТ-В	—					
1П4-6А <sup>И</sup> ПТ-В	—					



Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнит.
1П5-1А $\bar{V}$ Т-В	1П5-1А $\bar{V}$ П-В	200	0,69	38,5	1,73	1,38
1П5-2А $\bar{V}$ Т-В	1П5-2А $\bar{V}$ П-В	250		49,9		
1П5-3А $\bar{V}$ Т-В	1П5-3А $\bar{V}$ П-В	300		54,5		
1П5-4А $\bar{V}$ Т-В	1П5-4А $\bar{V}$ П-В	350		64,1		
1П5-5А $\bar{V}$ Т-В	1П5-5А $\bar{V}$ П-В	450		69,9		
1П5-6А $\bar{V}$ Т-В	—			93,4		
1П5-7А $\bar{V}$ Т-В	—	500		110,0		
1П5-1А $\bar{V}$ СКТ-ПВ	1П5-1А $\bar{V}$ СП-ПВ	250		38,5		
1П5-2А $\bar{V}$ СКТ-ПВ	1П5-2А $\bar{V}$ СП-ПВ	300		45,7		
1П5-3А $\bar{V}$ СКТ-ПВ	1П5-3А $\bar{V}$ СП-ПВ	350		49,9		
1П5-4А $\bar{V}$ СКТ-ПВ	—	450		58,9		
1П5-5А $\bar{V}$ СКТ-ПВ	—			64,1		
1П5-6А $\bar{V}$ СКТ-ПВ	—	500		84,0		
1П5-7А $\bar{V}$ СКТ-ПВ	—			99,6		

Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполн.
1П5-1А $\bar{V}$ Т-В	1П5-1А $\bar{V}$ П-В	250	0,69	38,5	1,73	1,38
1П5-2А $\bar{V}$ Т-В	1П5-2А $\bar{V}$ П-В	300		45,7		
1П5-3А $\bar{V}$ Т-В	1П5-3А $\bar{V}$ П-В	350		49,9		
1П5-4А $\bar{V}$ Т-В	1П5-4А $\bar{V}$ П-В			58,9		
1П5-5А $\bar{V}$ Т-В	1П5-5А $\bar{V}$ П-В	400		64,1		
1П5-6А $\bar{V}$ Т-В	—	450		84,0		
1П5-7А $\bar{V}$ Т-В	—	500		99,6		
1П5-1А $\bar{V}$ ПТ-В	1П5-1А $\bar{V}$ П-В	350		38,5		
1П5-2А $\bar{V}$ ПТ-В	1П5-2А $\bar{V}$ П-В			42,1		
1П5-3А $\bar{V}$ ПТ-В	1П5-3А $\bar{V}$ П-В	400		45,7		
1П5-4А $\bar{V}$ ПТ-В	—	500		54,3		
1П5-5А $\bar{V}$ ПТ-В	—			58,9		
1П5-6А $\bar{V}$ ПТ-В	—			84,0		

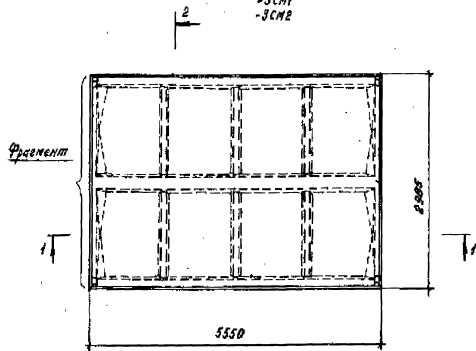


Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П6-1АУТ-В	1П6-1АУП-В	200	0,64	35,8	1,6	1,28
1П6-2АУТ-В	1П6-2АУП-В	250		46,2		
1П6-3АУТ-В	1П6-3АУП-В	300		50,4		
1П6-4АУТ-В	1П6-4АУП-В	350		59,3		
1П6-5АУТ-В	1П6-5АУП-В			64,5		
1П6-6АУТ-В	—	450		86,6		
1П6-7АУТ-В	—	500		102,2		
1П6-1АУСКП-ПВ	1П6-1АУСКП-ПВ	250		35,8		
1П6-2АУСКП-ПВ	1П6-2АУСКП-ПВ	300		42,4		
1П6-3АУСКП-ПВ	1П6-3АУСКП-ПВ	350		46,2		
1П6-4АУСКП-ПВ	—	450		54,5		
1П6-5АУСКП-ПВ	—			59,3		
1П6-6АУСКП-ПВ	—	500		78,0		
1П6-7АУСКП-ПВ	—			92,6		

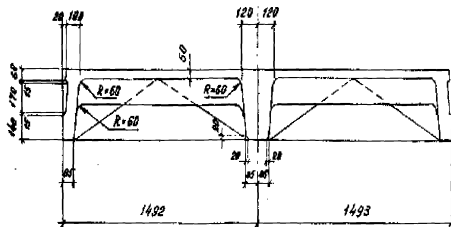
Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
1П6-1АУТ-В	1П6-1АУП-В	250	0,64	35,8	1,6	1,28
1П6-2АУТ-В	1П6-2АУП-В	300		42,4		
1П6-3АУТ-В	1П6-3АУП-В	350		46,2		
1П6-4АУТ-В	1П6-4АУП-В			54,5		
1П6-5АУТ-В	1П6-5АУП-В	400		59,3		
1П6-6АУТ-В	—	450		78,0		
1П6-7АУТ-В	—	500		92,6		
1П6-1АУП-В	1П6-1АУП-В	350		35,8		
1П6-2АУП-В	1П6-2АУП-В			39,2		
1П6-3АУП-В	1П6-3АУП-В	400		42,4		
1П6-4АУП-В	—	500		50,3		
1П6-5АУП-В	—			54,5		
1П6-6АУП-В	—			78,0		



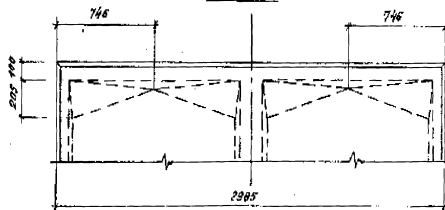
ОСТАВАНИЕ СМ.  
 Док. 1.442.1-1.07.1-3  
 -3СМ1  
 -3СМ2



2-2

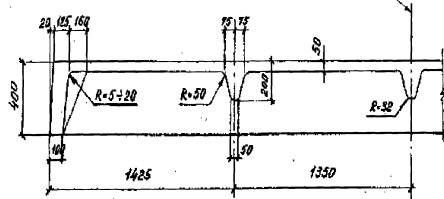


Фрагмент



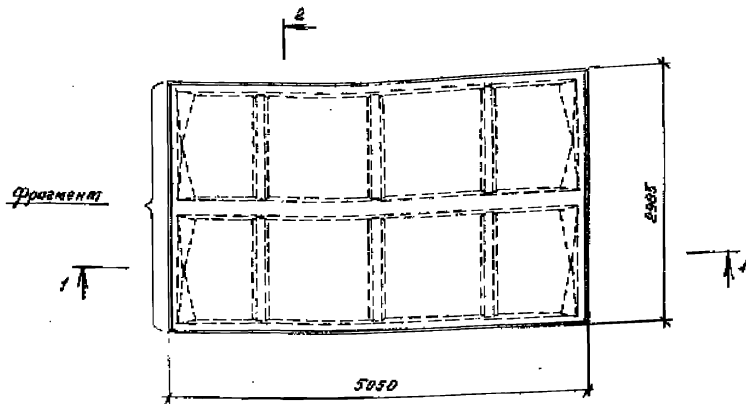
1-1

ось симметрии

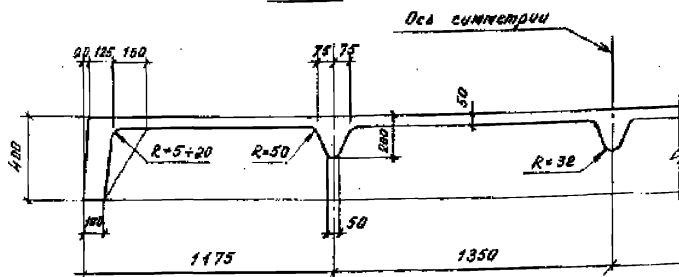


1. Узлы армирования принять по док. 1.442.1-1.07.1-3 с учетом изменений по настоящему документу.
2. Спецификацию принять по док. 1.442.1-1.07.1-3.

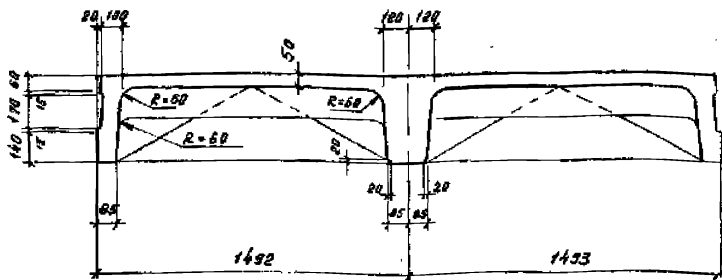
ОСТАЛЬНЫЕ СМ  
 Док. 1.442.1-1.87.1-4  
 -4СМ1



1-1



2-2



1. Узлы армирования принять по Док. 1.442.1-1.87.1-4 с учетом изменений по настоящему документу.
2. Спецификацию принять по Док. 1.442.1-1.87.1-4
3. Фрагмент см. Док. 1.442.1-1.87.4-3.

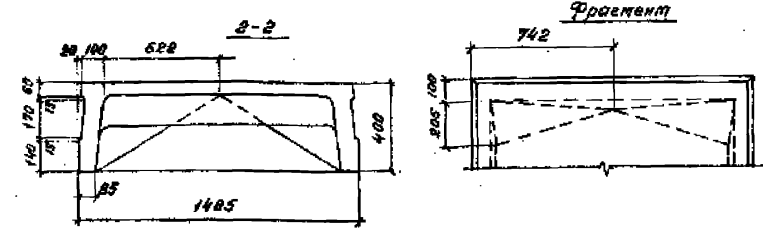
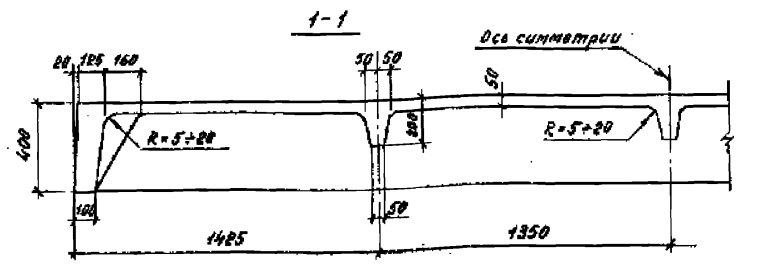
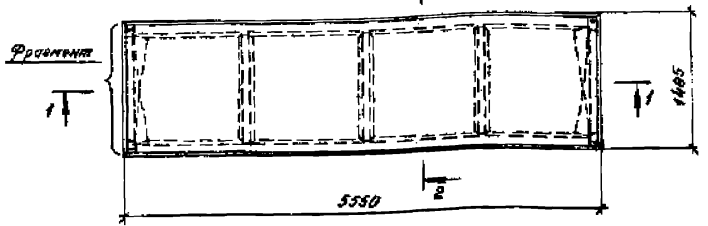
1.442.1-1.87.4-4 ФЧ

Зав. отд. Выходим	Проектировщик	Инж. С. В. В.
Исполн.	Проверяющий	Инж. В. М. В.
Инж. С. В. В.	Проектировщик	Инж. В. М. В.
Инж. С. В. В.	Проверяющий	Инж. В. М. В.

Плита 172

Исполн.	Авт.	Листов
Р		1
ЩИПРОМЗДАНТ		

ОСТАТКОВ СМ.  
 Док. 1.442.1-1.87.1-5  
 -СМН  
 -СМЭ



1. Узлы армирования принять по док. 1.442.1-1.87.1-5 с учетом изменений по настоящему документу.  
 2. Спецификации принять по док. 1.442.1-1.87.1-5.

1.442.1-1.87.4-5 ФУ

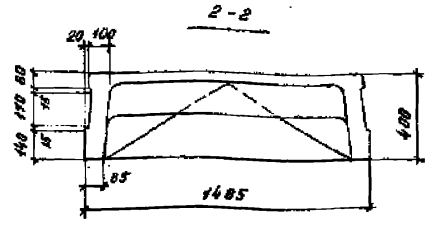
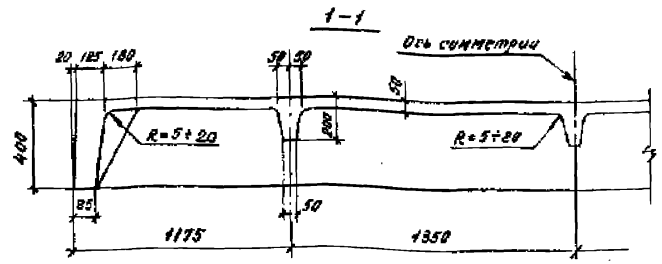
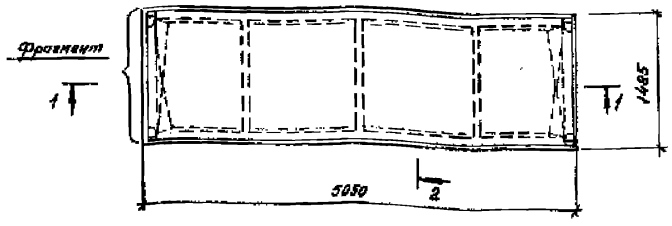
Зав. сект.	Выполнил	100
Н. констр.	Проверено	Л.В.
Г.И.П.	Проконтроль	Л.В.
Рук. пр.	Сурдолов	Л.В.

Плита 1ПЗ  
 (1ПЗ-1АГФ-В... 1ПЗ-6ЛГТ-В)

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Остатков см.  
 Док. 1.442.1-1.87.1-7  
 -СМН



1. Узлы армирования принять по док. 1.442.1-1.87.1-7 с учетом изменений по настоящему документу.  
 2. Спецификации принять по док. 1.442.1-1.87.1-7.  
 3. Фрагмент см. док. 1.442.1-1.87.4-5.

1.442.1-1.87.4-6 ФУ

Зав. сект.	Выполнил	100
Н. констр.	Проверено	Л.В.
Г.И.П.	Проконтроль	Л.В.
Рук. пр.	Сурдолов	Л.В.

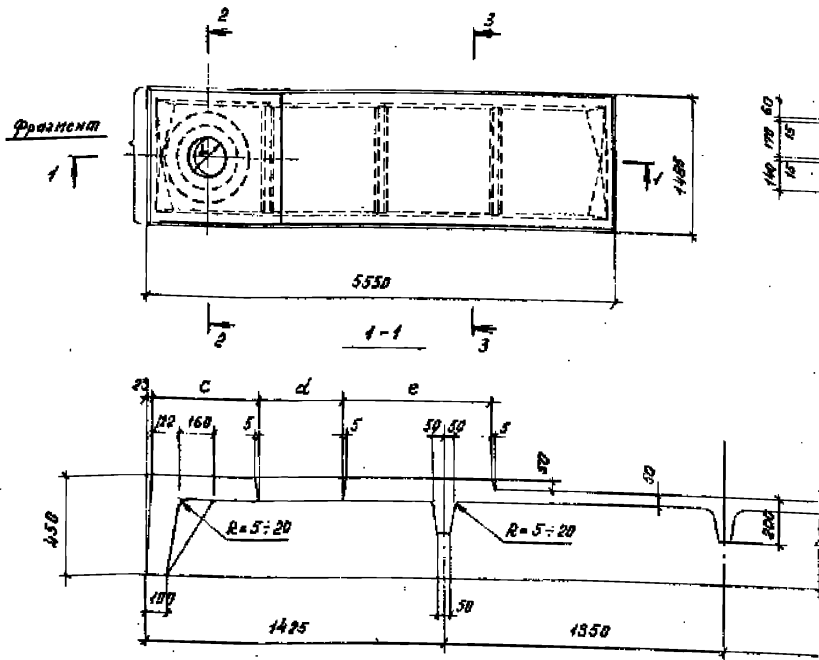
Плита 1П4

Страна	Лист	Листов
Р		1

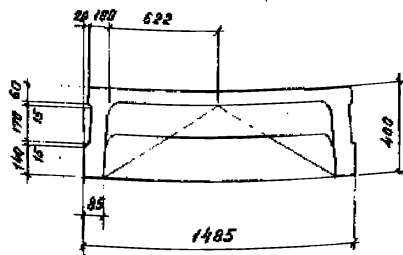
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

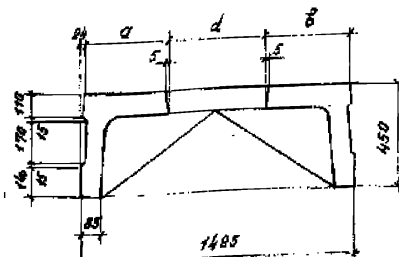
Остальное см.  
док. 1.442.1-1.87.1-8



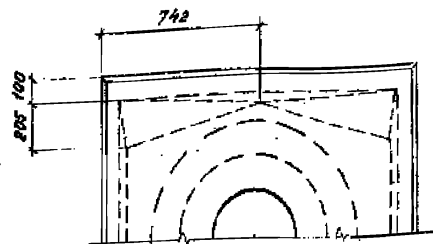
3-3



2-2



Фрагмент

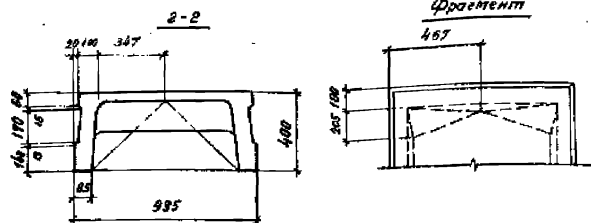
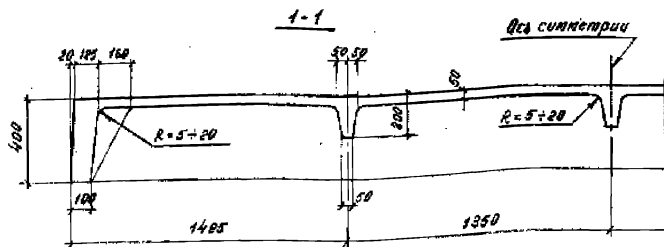
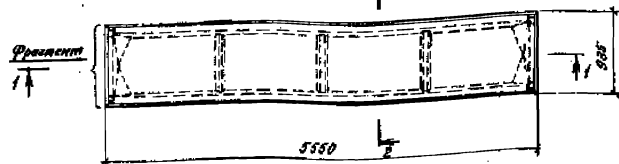


1. Узлы армирования принять по док. 1.442.1-1.87.1-8 с учетом изменений по настоящему документу.
2. Спецификацию принять по док. 1.442.1-1.87.1-8.

Марка плиты	Размеры, мм					Масса г
	d	a	b	c	e	
1ПЗ-1АУТ-1, 1ПЗ-1АУСКТ-1П 1ПЗ-1АУТ-1, 1ПЗ-1АУТ-1	400	518	519	500	700	2,55
1ПЗ-1АУТ-2, 1ПЗ-1АУСКТ-2П 1ПЗ-1АУТ-2, 1ПЗ-1АУТ-2	700	368	369	350	350	2,40
1ПЗ-1АУТ-3, 1ПЗ-1АУСКТ-3П 1ПЗ-1АУТ-3, 1ПЗ-1АУТ-3	1000	216	219	200	400	2,38

				1.442.1-1.87.4-7ФЧ	
Зав. сек.	Визирин	Пав			
Н. контр.	Трактименар	Жу			
Г.И.П.	Трактименар	Жу			
Рук. ер.	Сурдоба	Виз			
				Плита 1ПЗ (1ПЗ-1АУТ-1В, 1ПЗ-1АУТ-1В)	
				Исполн.	Лист
				Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ					

Остальные см.  
Док. 1.442.1-1.87.1-8  
-ВСМ1 2  
-ВСМ2 2



1. Узлы армирования принять по док. 1.442.1-1.87.1-8 с учетом изменений по настоящему документу.
2. Спецификацию принять по док. 1.442.1-1.87.1-8

1.442.1-1.87.4-8 ФУ

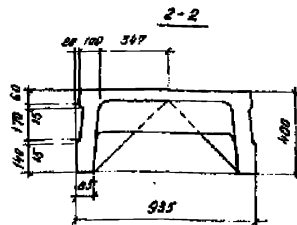
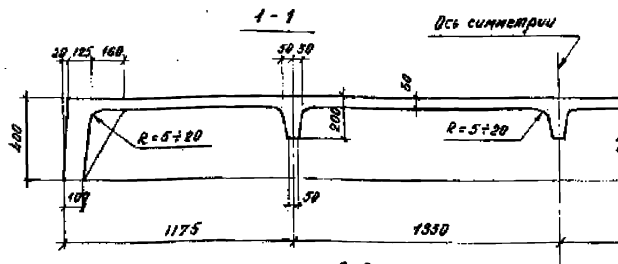
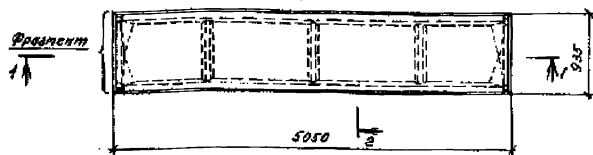
Плита 115

Страниц Лист Листов

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Остальные см.  
Док. 1.442.1-1.87.1-9  
-ВСМ1 2



1. Узлы армирования принять по док. 1.442.1-1.87.1-9 с учетом изменений по настоящему документу.
2. Спецификацию принять по док. 1.442.1-1.87.1-9

1.44.2.1-1.87.4-9 ФУ

Плита 116

Страниц Лист Листов

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. сект.	Выжигин	Л.В.
Инженер	Трапезникова	Л.В.
ГМП	Трапезникова	Л.В.
Рис. пр.	Суровова	Л.В.

Зав. сект.	Выжигин	Л.В.
Инженер	Трапезникова	Л.В.
ГМП	Трапезникова	Л.В.
Рис. пр.	Суровова	Л.В.