

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.442.I - 5.94

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ
400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО
СЕЧЕНИЯ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ -ШИРИНОЙ 1,5 м.
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00386-02

СЕРИЯ 1.442.1 - 5.94

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕВРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ
400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО
СЕЧЕНИЯ


ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ШИРИНОЙ 1,5 м.
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Директор  В. В. Гранев

Зав. отделом  Э. Н. Кодыш

Ст. научный сотрудник  И. А. Нисканен

Утверждены Главпроектом Минстроя РФ, письмо от 30.12.94
№ 9-3-1/204

Введены в действие АО ЦНИИпромзданий с 01.01.95
приказ от 23.11.94 № 66

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.442.I-5.94.2 - TT	Технические требования	2
I.442.I-5.94.2 - Д1	Каркас Кр1 ... Кр12	3
I.442.I-5.94.2 - Д2	Каркас Кр13 ... Кр16	4
I.442.I-5.94.2 - Д3	Сетка С1 ... С7	4
I.442.I-5.94.2 - Д4	Сетка С8 ... С16	5
I.442.I-5.94.2 - Д5	Сетка С17 ... С25	6
I.442.I-5.94.2 - Д6	Сетка С26	7
I.442.I-5.94.2 - Д7	Сетка С27 ... С29	8
I.442.I-5.94.2 - Д8	Изделие закладное МН1, МН2	9
I.442.I-5.94.2 - Д9	Изделие закладное МН6	10
I.442.I-5.94.2 - Д10	Изделие закладное МН3	11
I.442.I-5.94.2 - Д11	Изделие закладное МН5	12
I.442.I-5.94.2 - Д12	Изделие закладное МН4	12
I.442.I-5.94.2 - Д13	Сетка С30	13
I.442.I-5.94.2 - Д14	Стержень напрягаемый СтН1 ... СтН16	13

1. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит, разработанных в выпуске I настоящей серии.

2. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах стержней до 5 мм включительно выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

3. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90. Применение для этой цели электродуговой сварки не допускается.

4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

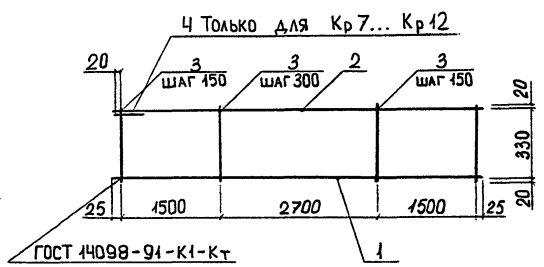
5. Арматурные и закладные изделия балок должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90. Конструкции сварных соединений должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-91 и СНиП 3.03.01-87.

6. Защиту закладных изделий от коррозии следует производить в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85.

I.442.I-5.94.2			
Зав. отд.	Кодыш	Исканен	И.94
Н.К.ОПР	ИСКАНЕН	И.94	И.94
С.Н.С.	ИСКАНЕН	И.94	И.94
СОДЕРЖАНИЕ			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			

Итого № подл. Издатель и дата Издательский центр

I.442.I-5.94.2-TT			
Зав. отд.	Кодыш	Исканен	И.94
Н.К.ОПР	ИСКАНЕН	И.94	И.94
С.Н.С.	ИСКАНЕН	И.94	И.94
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
Кр 1	1	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	3,1
	2	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	
	3	φ5 Вр-І, l=370	30	0,05	
Кр 2	1	φ8 А-ІІІ, l=5750	1	2,3	4,6
	2	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	
	3	φ5 Вр-І, l=370	30	0,05	
Кр 3	1	φ10 А-ІІІ, l=5750	1	3,5	7,2
	2	φ6 А-ІІІ, l=5750	1	1,3	
	3	φ6 А-ІІІ, l=370	30	0,08	
Кр 4	1	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	11,9
	2	φ8 А-ІІІ, l=5750	1	2,3	
	3	φ8 А-ІІІ, l=370	30	0,15	

1.442.1-5.94.2-Д1

Зол. птв. Кобыш	И.В.	И.94
Н.КОНТ. НИСКОДЕН	И.В.	И.94
С.Н.С. НИСКОДЕН	И.В.	И.94
ИНЖ. ЛЯНКИНО	И.В.	И.94

КАРКАС
Кр 1... Кр 12

СТАДИЯ	ЛИСТ		ЛИСТОВ
	Р	1	
ЦНИИПРОИЗДАНИИ			

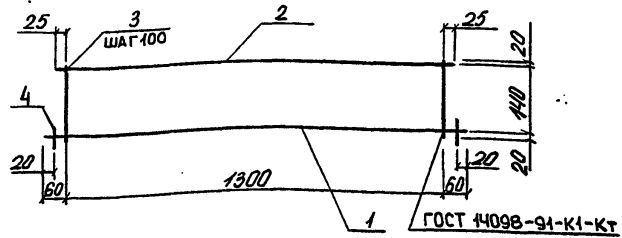
Продолжение

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
Кр 5	1	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	15,5
	2	φ10 А-ІІІ, l=5750	1	3,5	
	3	φ10 А-ІІІ, l=370	30	0,23	
Кр 6	1	φ16 А-ІІІ, l=5750	1	9,1	24,1
	2	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	
	3	φ12 А-ІІІ, l=370	30	0,33	
Кр 7	1	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	3,2
	2	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	
	3	φ5 Вр-І, l=370	30	0,05	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	
Кр 8	1	φ8 А-ІІІ, l=5750	1	2,3	4,7
	2	φ5 Вр-І, l=5750	1	0,8	
	3	φ5 Вр-І, l=370	30	0,05	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	
Кр 9	1	φ10 А-ІІІ, l=5750	1	3,5	7,3
	2	φ6 А-ІІІ, l=5750	1	1,3	
	3	φ6 А-ІІІ, l=370	30	0,08	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	
Кр 10	1	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	12,0
	2	φ8 А-ІІІ, l=5750	1	2,3	
	3	φ8 А-ІІІ, l=370	30	0,15	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	
Кр 11	1	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	15,6
	2	φ10 А-ІІІ, l=5750	1	3,5	
	3	φ10 А-ІІІ, l=370	30	0,23	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	
Кр 12	1	φ16 А-ІІІ, l=5750	1	9,1	24,2
	2	φ12 А-ІІІ, l=5750	1	5,1	
	3	φ12 А-ІІІ, l=370	30	0,33	
	4	φ8 А-ІІІ, l=250	1	0,1	

Арматура класса Вр-I-ГОСТ 6727-80, А-III-ГОСТ 5781-82*

1.442.1-5.94.2-Д1

ЛИСТ
2

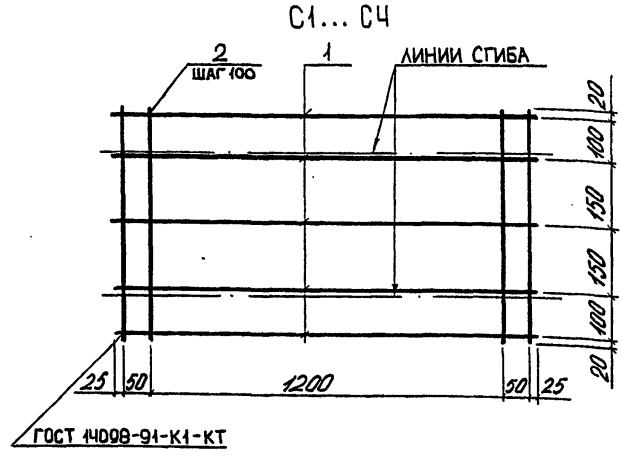


МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
Кр13	1	φ8 А-III, L=1420	1	0,6	0,9
	2	φ4 Вр-I, L=1350	1	0,1	
	3	φ4 Вр-I, L=180	14	0,02	
	4	φ8 А-III, L=50	2	0,02	
Кр14	1	φ12 А-III, L=1420	1	1,3	1,9
	2	φ5 Вр-I, L=1350	1	0,2	
	3	φ5 Вр-I, L=180	14	0,03	
	4	φ12 А-III, L=50	2	0,04	
Кр15	1	φ14 А-III, L=1420	1	1,7	2,7
	2	φ6 А-III, L=1350	1	0,3	
	3	φ6 А-III, L=180	14	0,04	
	4	φ14 А-III, L=50	2	0,06	
Кр16	1	φ18 А-III, L=1420	1	2,8	4,5
	2	φ8 А-III, L=1350	1	0,5	
	3	φ8 А-III, L=180	14	0,07	
	4	φ18 А-III, L=50	2	0,1	

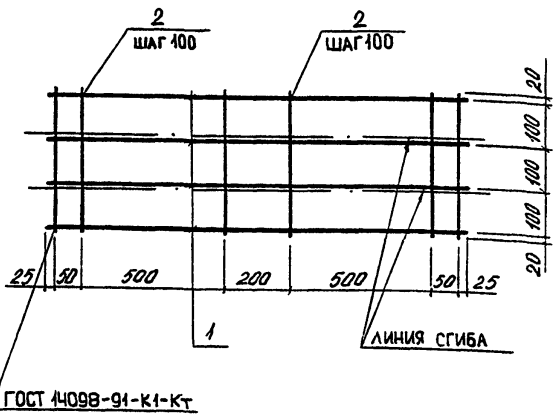
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I-ГОСТ 6727-80, А-III-ГОСТ 5781-82*

1.442.1-5.94.2-Д2

ЭЛ. ОТД.	КОДЫШ	И.О.У.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОПТА	НИСКИЯНЕН	И.О.У.	Р	1	1
С.Н.С.	НИСКИЯНЕН	И.О.У.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.И.С.	ЛИШКИНА	И.О.У.	КАРКАС		
			Кр13... Кр16		



С1... С4



С5... С7

ЭЛ. ОТД.	КОДЫШ	И.О.У.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОПТА	НИСКИЯНЕН	И.О.У.	Р	1	2
С.Н.С.	НИСКИЯНЕН	И.О.У.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.И.С.	ЛИШКИНА	И.О.У.	СЕТКА		
			С1... С7		

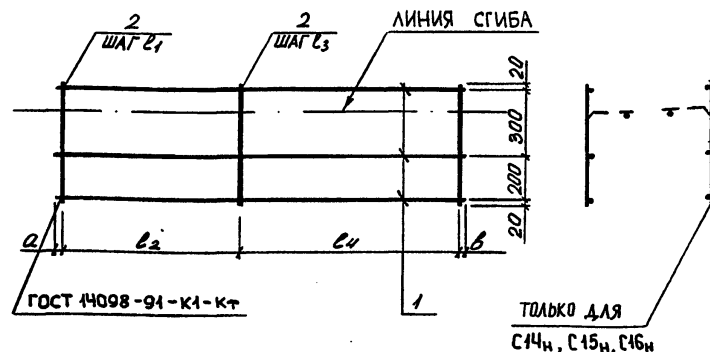
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
С1	1	φ5 Вр-I, L=1350	5	0,2	1,7
	2	φ4 Вр-I, L=540	15	0,05	
С2	1	φ6А-III, L=1350	5	0,3	2,3
	2	φ4 Вр-I, L=540	15	0,05	
С3	1	φ8А-III, L=1350	5	0,5	3,3
	2	φ4 Вр-I, L=540	15	0,05	
С4	1	φ10А-III, L=1350	5	0,8	5,2
	2	φ5 Вр-I, L=540	15	0,08	
С5	1	φ6А-III, L=1350	4	0,3	1,6
	2	φ4 Вр-I, L=340	14	0,03	
С6	1	φ10А-III, L=1350	4	0,8	3,6
	2	φ4 Вр-I, L=340	14	0,03	
С7	1	φ12А-III, L=1350	4	1,2	5,5
	2	φ5 Вр-I, L=340	14	0,05	

Арматура класса: Вр-I - ГОСТ 6727-80,
А-III - ГОСТ 5781-82*

1.442.1-5.942-Д3

ЛИСТ

2



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
С8	1	φ4 Вр-I, L=5730	3	0,5	3,0
	2	φ4 Вр-I, L=540	30	0,05	
С9	1	φ4 Вр-I, L=5750	3	0,5	3,9
	2	φ5 Вр-I, L=540	30	0,08	
С10	1	φ5 Вр-I, L=5750	3	0,8	5,5
	2	φ5 Вр-I, L=540	39	0,08	
С11	1	φ4 Вр-I, L=5450	3	0,5	2,9
	2	φ4 Вр-I, L=540	28	0,05	
С12	1	φ4 Вр-I, L=5450	3	0,5	3,7
	2	φ5 Вр-I, L=540	28	0,08	

Арматура класса Вр-I - ГОСТ 6727-80

1.442.1-5.942-Д4

Зав. отд.	Кодыш	И.С.	И.С.
И. КОНТР.	ИЖСКЛАН	И.С.	И.С.
С.Н.С.	ИЖСКЛАН	И.С.	И.С.
ИИФ.	ЛИКВИНА	И.С.	И.С.

СЕТКА

С8 ... С16

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

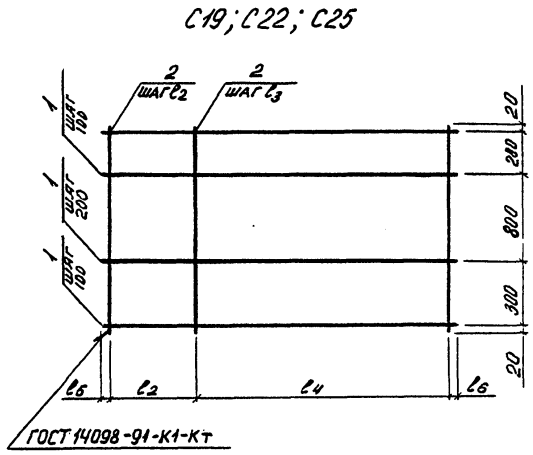
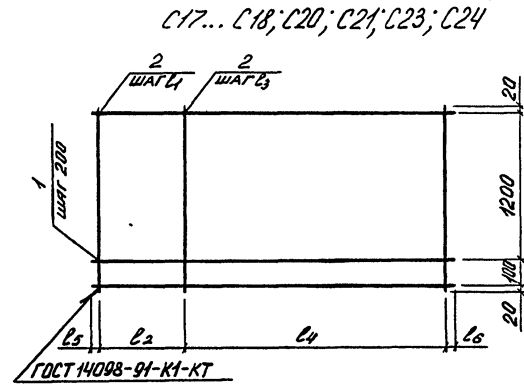
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 Л. ЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
С13	1	φ5Вр-I, L=5450	3	0,8	5,4
	2	φ5Вр-I, L=540	37	0,08	
С14т	1	φ4Вр-I, L=4950	3	0,4	2,6
	2	φ4Вр-I, L=540	28	0,05	
С14н	1	φ4Вр-I, L=4950	3	0,4	2,6
	2	φ4Вр-I, L=540	28	0,05	
С15т	1	φ4Вр-I, L=4950	3	0,4	3,44
	2	φ5Вр-I, L=540	28	0,08	
С15н	1	φ4Вр-I, L=4950	3	0,4	3,4
	2	φ5Вр-I, L=540	28	0,08	
С16т	1	φ5Вр-I, L=4950	3	0,7	5,2
	2	φ5Вр-I, L=540	39	0,08	
С16н	1	φ5Вр-I, L=4950	3	0,7	5,2
	2	φ5Вр-I, L=540	39	0,08	

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ					
	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	а	в
С8	—	100	200	5600	25	25
С9	—	—	150	5700		
С10	—	—	200	5400		
С11	—	—	150	—		
С12	—	—	—	—		
С13	—	—	—	—	—	—
С14т	—	—	—	—	—	—
С14н	100	500	200	4400	—	—
С15т	—	—	—	—	—	—
С15н	—	—	—	—	—	—
С16т	75	825	150	4050	35	40
С16н	—	—	—	—	—	—

1.442.1-5.94.2-Д4

ЛИСТ
2



1.442.1-5.94.2-Д5

Зав. отд.	Кодыш	И.В.	11.94
И. контр.	Нислянов	И.В.	11.94
С.и.с.	Нислянов	И.В.	11.94
Инж.	Личкина	И.В.	11.94

СЕТКА
С17... С25

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗАНИИ		

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
С17	1	φ4 Вр-I, L=5850	8	0,52	7,7
	2	φ4 Вр-I, L=1340	30	0,12	
С18	1	φ5 Вр-I, L=5850	8	0,84	12,4
	2	φ5 Вр-I, L=1340	30	0,19	
С19	1	φ5 Вр-I, L=5850	10	0,84	16,0
	2	φ5 Вр-I, L=1340	40	0,19	
С20	1	φ4 Вр-I, L=5450	8	0,49	7,2
	2	φ4 Вр-I, L=1340	28	0,12	
С21	1	φ5 Вр-I, L=5450	8	0,78	11,7
	2	φ5 Вр-I, L=1340	28	0,19	
С22	1	φ5 Вр-I, L=5450	10	0,78	14,9
	2	φ5 Вр-I, L=1340	37	0,19	
С23	1	φ4 Вр-I, L=4950	8	0,45	7,1
	2	φ4 Вр-I, L=1340	29	0,12	
С24	1	φ5 Вр-I, L=4950	8	0,71	11,2
	2	φ5 Вр-I, L=1340	29	0,19	
С25	1	φ5 Вр-I, L=4950	10	0,71	14,5
	2	φ5 Вр-I, L=1340	39	0,19	

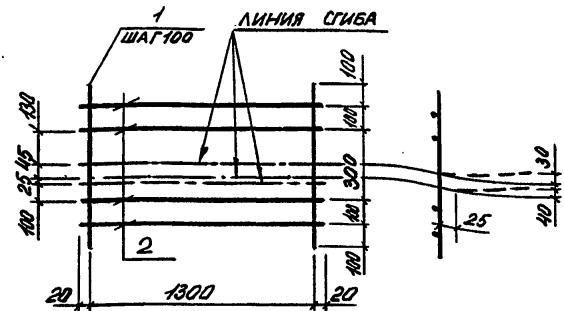
МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ					
	L1	L2	L3	L4	L5	L6
С17						
С18	200	5800	—	—	25	25
С19	—	100	150	5700	25	25
С20						
С21	200	5400	—	—	25	25
С22	150					
С23						
С24	100	700	200	4200	25	25
С25	75	825	150	4050	25	50

Арматура класса Вр-I - ГОСТ 6727-80

1.442.1-5.94.2-Д5

ЛИСТ

2



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	φ5 Вр-I, L=700	14	2,7	39,4
2	φ5 Вр-I, L=1340	4	0,4	

Арматура класса Вр-I - ГОСТ 6727-80

1.442.1-5.94.2-Д6

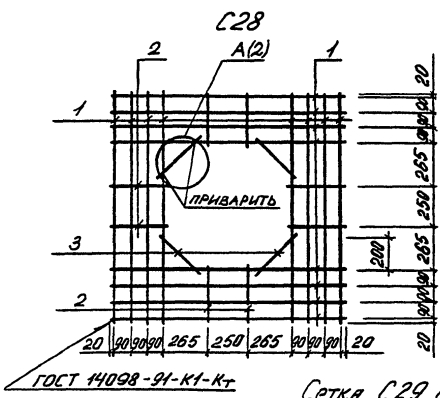
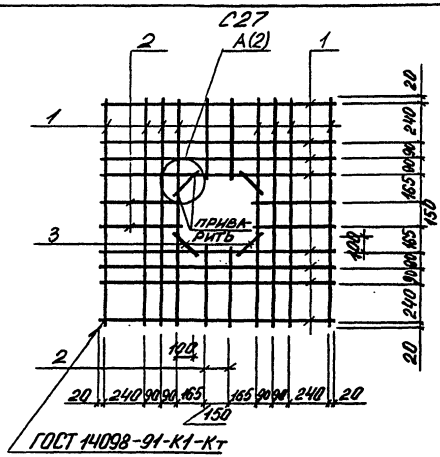
ЭВМ. ОТД.	КОДЫШ	И.О.	И.О.П.
И. КОТЛ.	ИУСКАЯН	И.О.	И.О.П.
С.И.С.	ИУСКАЯН	И.О.	И.О.П.
И.И.С.	ИУСКАЯН	И.О.	И.О.П.

СЕТКА С26

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЭДАНИЙ

Ц00396-02 8



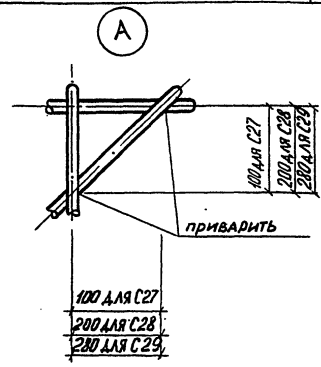
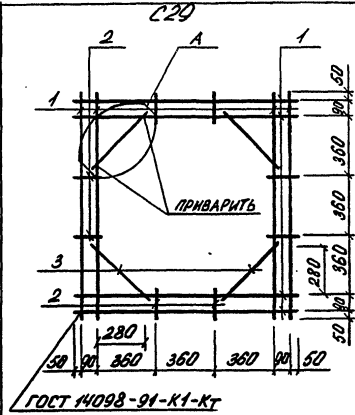
Сетка C29 см. лист 2

1.442.1-5.942-Д7

ЭЛ. УДА.	КОДЫШ	11.94
Н. КОНТР.	НИСКИНЕН	11.94
С.Н.С.	НИСКИНЕН	11.94
ИЗЖ.	ЛИКИНКА	11.94

СЕТКА
C27... C29

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

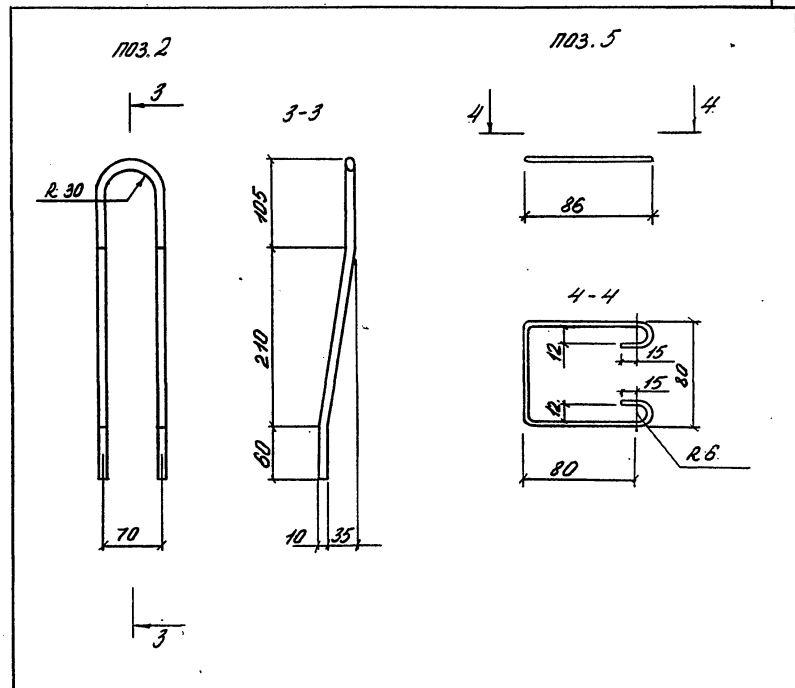
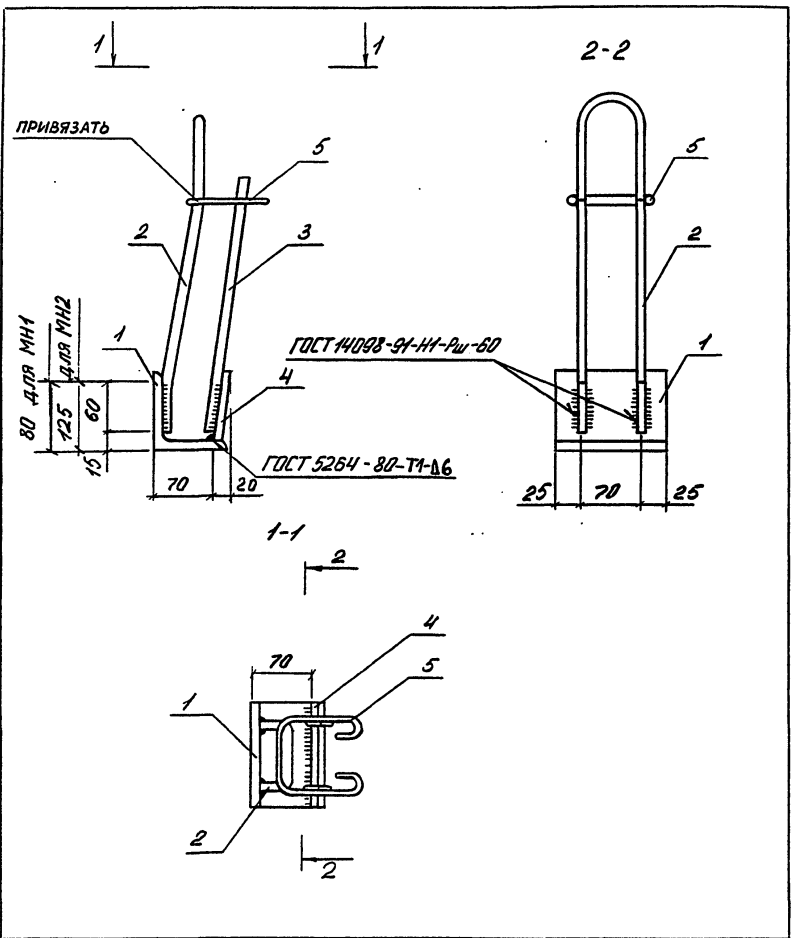


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ТЯГИ, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
C27	1	φ 10 А-III, L=1360	16	0,84	16,24
	2	φ 10 А-III, L=460	8	0,3	
	3	φ 10 А-III, L=180	4	0,1	
C28	1	φ 10 А-III, L=1360	16	0,84	15,84
	2	φ 10 А-III, L=310	8	0,2	
	3	φ 10 А-III, L=330	4	0,2	
C29	1	φ 12 А-III, L=1360	8	1,21	12,08
	2	φ 12 А-III, L=130	8	0,1	
	3	φ 12 А-III, L=440	4	0,4	

Арматура класса А-III - ГОСТ 5781-82*

1.442.1-5.942-Д7

ЛИСТ
2



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
МН1	1	L 80x80x6 L=120	1	0,9	2,25
	2	φ 10 Ас-II L=800	1	0,5	
	3	φ 8 Ас-III L=310	2	0,2	
	4	- 6x120 L=72	1	0,4	
	5	φ 5 8p-I L=330	1	0,05	

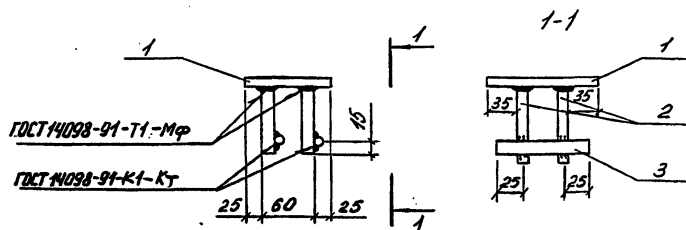
1.442.1-5.94.2-Д8			
ЭЛ. ОТД.	КОДЫШ	И.В.	И.В.
Н. КОНТ.	НИСЛЯНЕН	И.В.	И.В.
С.Н.С.	НИСЛЯНЕН	И.В.	И.В.
ИНЖ.	ЛАНЬКИНА	И.В.	И.В.
Изделие закладное МН1, МН2			СТАНДА ЛУСТ ЛУСТОВ Р 1 3 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1.442.1-5.94.2-Д8	ЛИСТ 2
-------------------	-----------

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
МН2	1	L 125×80×8 L=120	1	1,5	3,85
	2	Φ10Ac-II L=800	1	0,5	
	3	Φ10A-III L=310	2	0,4	
	4	- 8×120 L=130	1	1,0	
	5	Φ 5Bp-I L=330	1	0,05	

1. Арматура классов A-III и Ac-II по ГОСТ 5781-82*, сталь марки 35ГЕ и 10ГТ
2. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80
3. Уголок стальной по ГОСТ 535-88 сталь марки Ст3 пс 5 или по ГОСТ 8509-86 и ГОСТ 8510-86, сталь марки С245 по ГОСТ 27772-88
4. Сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки Ст3 пс 5 или по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88.

1.442.1-5.942-Д8 ЛИСТ
3

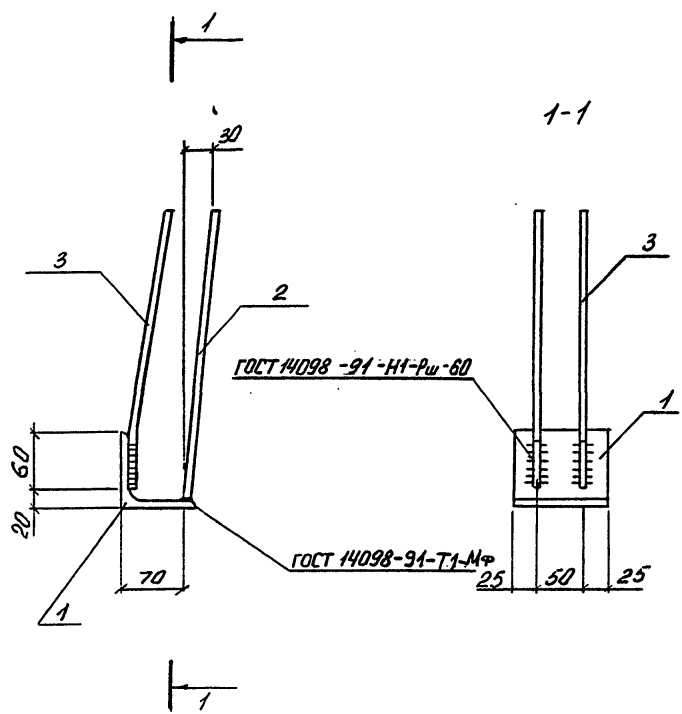


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	- 8×110, L=130	1	0,9	1,9
2	Φ 10A-III, L=90	4	0,2	
3	Φ 10A-III, L=110	2	0,1	

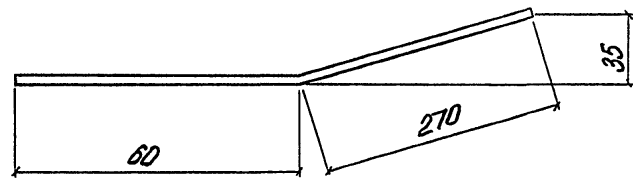
1. Арматура класса A-II по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки Ст3 пс 5 или по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88

1.442.1-5.942-Д9

Зав. от	Ковыш	И.С.И.	Н.Ф.	Изделие закладное МН6	СТАЛЬЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	Нислянен	Э.И.	Н.Ф.		Р	1
С.Н.С.	Нислянен	Э.И.	Н.Ф.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
И.И.Ж.	Лышкина	А.И.	Н.Ф.			



Поз. 3



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 Д.ЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	L80x80x6, L=100	1	0,7	1,5
2	∅8А-III, L=330	2	0,3	
3	∅8А-III, L=330	2	0,1	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Уголок стальной по ГОСТ 535-88 СТАЛЬ МАРКИ С23пс5 или по ГОСТ 8509-86, СТАЛЬ МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88

1.442.1-5.94.2-Д 10

Зав. отд	Кодыш	И.О.Ф.	11.94
Н.КОНЯ	НУСЯНАН	НУ	11.94
С.Н.С.	НУСЯНАН	НУ	11.94
И.Н.ЖЕ.	ЛЮКШИНА	ЛЮ	11.94

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ
МНЗ

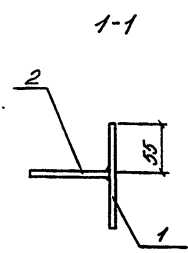
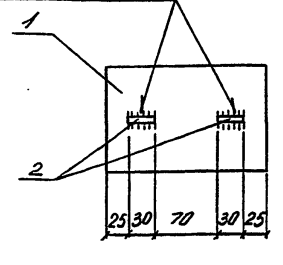
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

1.442.1-5.94.2-Д 10

ЛИСТ
2

ГОСТ 5264-80-Т3-А8-30



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	— 8×120 L=180	1	1,4	2,0
2	— 8×30 L=90	2	0,3	

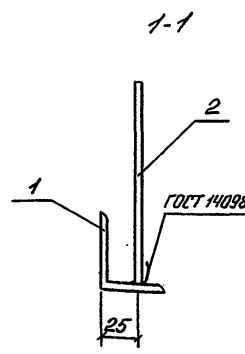
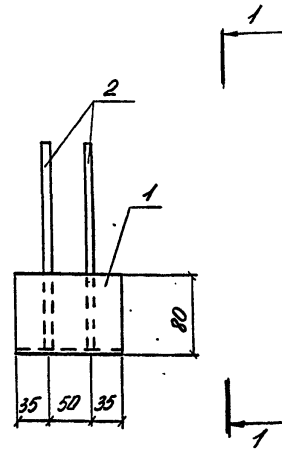
Сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки
Ст3пс5 или по ГОСТ 19903-74 марки
С245 по ГОСТ 27772-88

1.442.1-5.94.2-Д11

Эль. отд.	Кодыш	И.С.	И.С.
Н. контр.	Нисканен	И.С.	И.С.
С.Н.С.	Нисканен	И.С.	И.С.
Инж.	Аникина	И.С.	И.С.

ИЗДЕЛИЕ
ЗЛ КЛАДНОЕ
МН 5

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	L 80×50×6, L=120	1	0,7	1,1
2	φ 8А-III, L=225	2	0,2	

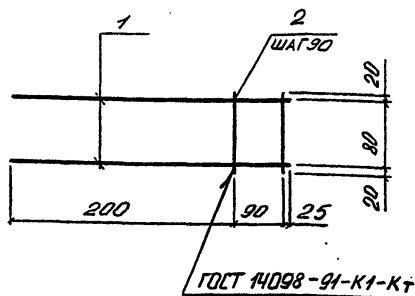
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Уголок стальной по ГОСТ 8510-86. СТАЛЬ
марки Ст3пс5 по ГОСТ 535-88 или
СТАЛЬ марки С245 по ГОСТ 27772-88

1.442.1-5.94.2-Д12

Эль. отд.	Кодыш	И.С.	И.С.
Н. контр.	Нисканен	И.С.	И.С.
С.Н.С.	Нисканен	И.С.	И.С.
Инж.	Аникина	И.С.	И.С.

ИЗДЕЛИЕ
ЗЛ КЛАДНОЕ
МН 4

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



ПДЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА 1 АЕТ., КГ	МАССА ИДЕАЛЬН. КГ
1	Ф 8А-III, L=315	2	0,2	0,6
2	Ф 8А-III, L=120	2	0,1	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*

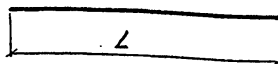
1.442.1-5.94.2-Д13

Зав. от.	Кодыш	Н.С.	Н.94
Н. контр.	Нисканен	С.Н.	Н.94
С.Н.С.	Нисканен	С.Н.	Н.94
инж.	Аникина	С.Н.	Н.94

СЕТКА С30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



МАРКА	d, мм	ДЛИНА, мм	МАССА, КГ	КЛАСС СТАЛИ ГОСТ
СтН1	14	5980	7,2	КЛАСС А-IV ГОСТ 5781-82*
СтН2	20		14,7	
СтН3	22		17,8	
СтН4	25		23,0	
СтН5	12		5,3	КЛАСС А-IV СК ГОСТ 10884-81
СтН6	18		11,9	
СтН7	20		14,7	
СтН8	22		17,8	
СтН9	12		15,3	КЛАСС А-V ГОСТ 10884-81
СтН10	18		11,9	
СтН11	20		14,7	
СтН12	22		17,8	
СтН13	10		3,7	КЛАСС А-VI ГОСТ 10884-81
СтН14	16		9,4	
СтН15	18		11,9	
СтН16	20		14,7	

Длина напрягаемых стержней указана теоретическая, действительную длину принимать в зависимости от способа напряжения, конструкции захватных приспособлений и временных технологических анкеров.

1.442.1-5.94.2-Д14

Зав. от.	Кодыш	Н.С.	Н.94
Н. контр.	Нисканен	С.Н.	Н.94
С.Н.С.	Нисканен	С.Н.	Н.94
инж.	Аникина	С.Н.	Н.94

СТЕРЖЕНЬ
НАПРЯГАЕМЫЙ
СтН1...СтН16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ