

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.442.1 - 3

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 500 мм
ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ШИРИНОЙ 1,5 и 1,0 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.о.гл. инженера ин-та *А.А. Болтухов* А.А. Болтухов
Начальник отдела *Э.Н. Кодыш* Э.Н. Кодыш
Гл. инженер проекта *А.В. Белов* А.В. Белов
Рук. группы *А.А. Музыко* А.А. Музыко

СОВМЕСТНО С
НИИЖБ

Зам. директора ин-та *Н.Н. Коробин* Н.Н. Коробин
Рук. лаборатории *Г.И. Бердичевский* Г.И. Бердичевский
Ст. научн. сотрудник *А.Е. Кузьмичев* А.Е. Кузьмичев

НИИС

Зам. директора ин-та *П.И. Кривошеев* П.И. Кривошеев
Рук. лаборатории *Б.П. Ковтунов* Б.П. Ковтунов

Утверждены Госстроем СССР
Протокол от 16.12.85 № АЧ-62.
Введены в действие с 01.04.86.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1	1.442.1-3.1-0.0.0.0	Содержание	2
2	1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0	Пояснительная записка	2
3	1.442.1-3.1-1.0.0.0	Плита П1-П4	16
4	1.442.1-3.1-2.0.0.0	Плита П6, П6	23
5	1.442.1-3.1-3.0.0.0	Плита П7-П10	28
6	1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0	Ведомость расхода стали на армирование	34
7	1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0	Ведомость расхода стали, цемента, бетона и шпательных материалов на извлечение	37
1.442.1-3.1-0.0.0.0			
Нач. отд.	Календи	Содержание	Листов 1 2 3 4 5 6 7
Гл. инж. пр.	Б. С. Лав		ШТИППРОМЗАПИИ
Рук. пр.	М. В. Яков		

1. Общая часть

1.1. Выпуск содержит чертежи плит перекрытий длиной 5,55 и 5,05 м, шириной 1,5 и 1,0 м и высотой 0,5 м с наклонной ступенчатой ступенчатой.

В качестве обвязочных плит используются рядовые устанавливаемые по рядам колонн и привариваемые по 4-уголком.

В выпуске даны примеры решения в листах квадратных отверстий для прокладки вертикальных коммуникаций (см. 1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0.0.0, листы № 1 и 13) и варианты опалубочных чертежей плит с наличием вертикальных выступов на наружных гранях продольных ребер, служащих для образования бетонных шпательных после затомоливания швов.

(см. 1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0.0.0, лист 14).

1.2. Конструкция шпательных форм для изготовления плит должна обеспечивать их распалубку и отсутствие трещин в местах сопряжения торцевых ребер с продольными при переделе предварительного напряжения на бетон.

1.3. Марки плит и их несущая способность приведены на листе 5. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 23016-78. Марки П1-24 (в том числе: П1-плита шириной 1,5 м, длиной 5,55 м; 2- вторая усильная расчетная нагрузка, армирована стержнями из стали А-III; Т- тяжелый бетон).

1.4. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 с учетом изменений и дополнений, утвержденных постановлением Госстроя СССР от 10 мая 1981 года № 870 СНиП II-28-79*. Ребра плит рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки как шпательные опорные двусторонние балки табличного решения. Плиты рассчитаны как конструкции 2-го класса прочности бетона.

1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0

Нач. отд.	Календи	Пояснительная записка	Листов 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14
Гл. инж. пр.	Б. С. Лав		ШТИППРОМЗАПИИ
Рук. пр.	М. В. Яков		

1.5. Плиты изготавливаются из тяжёлого бетона марки М200; М250; М300; М400; М450; М500.

1.6. В моменту передачи усилии предварительного напряжения на плиту кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 80% и (10%) проектной прочности.

1.7. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная перебои усилия не допускаются.

1.8. В качестве предварительного напряжённой рабочей арматуры продольных ребер приняты:

- Сталь стержневая периодического профиля класса А-III, упрочненная вытяжкой, по ГОСТ 5781-82;

- Сталь стержневая горячекатанная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-82;

- Сталь стержневая горячекатанная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-82;

- Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-V по ГОСТ 10884-81;

- Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля, сбалансированная и нормированно-стойкая класса Ат-V по ГОСТ 10884-81.

1.9. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способом.

Величины предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в таблице на листе 5.

1.10. Пыльца плит армируется сборными сетками, продольные и поперечные ребра сварными каркасами. Сборные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 5 мм вытяжкой из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82, при диаметре стержней 6мм и более - из стержневой горячекатанной

арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.

1.11. По концам продольных ребер плит устанавливаются вторые закладные извращения. Закладные анкеры закладных извращений используются для монтажа плит (д.с. №385474, д.с. №621848, д.с. №380338).

1.12. Предел огнестойкости плит равен 0,75 часа.

1.13. При применении плит в условиях воздействия влаги и средне-агрессивной газовой среды в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП II-28-78*.

1.14. Арматурные и закладные изделия даны в вышке 2. изготовитель серии.

2. Технические требования к изготовлению и исполнению плит.

2.1. Изготовление плит предусмотрено агрегатно-автоматичным способом.

2.2. Пыльце каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки.

Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной сварки не допускается.

2.3. Отклонения от проектных размеров плит и величин защитных слоев бетона не должны превышать указанных в ГОСТ 21508-76 и рабочих чертежах.

2.4. Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 130163-81 для конструкций зданий, предназначенных для ограду.

2.5. При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться перемычки из цементно-песчаного раствора или пластика. Применяемые стальные фиксаторы, выходящих на поверхность бетона, не допускаются.

2.6. До начала производства плит завод-изготовитель должен разрешить технологические проблемы, определившие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. При изготовлении плит должен быть обеспечен операционный технологический контроль на всех этапах производства.

2.7. Для предохранения лицевых поверхностей закарданных изделий от растрескивания при транспортировании и хранении, все эти поверхности должны быть покрыты цементно-кварцевой эмалью, кроме поверхностей изделий, установленных в литых, предельно жестких для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СПИП П-28-73* должны быть покрыты шпаклевкой или другим равнозначным покрытием.

2.8. Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо оперативно проводить их испытание в соответствии с ГОСТ 2289-77.

2.9. Уплатение методом нагружения следует производить только для массовых плит длиной 5,53 м и шириной 1,5 м.

Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки, жесткости — по величине прогиба продольных ребер, и трещиноватости — по величине раскрытия трещин. Величины контрольных нагрузок на прочность (R_k и R_k'), жесткость и трещиноватость ($R_{кр}$), а также величины контрольных прогибов (S_k) приведены в таблице 5.

Допустимые величины контрольной ширины раскрытия трещин принимаются по ГОСТ 2289-77, пункт 2.4.7.

2.10. Плиты длиной 5,53 м и шириной 1,5 м и плиты шириной 1,0 м следует испытывать неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 17624-78, ГОСТ 22899.1-77, ГОСТ 18105.0-80, ГОСТ 18105.1-80, ГОСТ 17628-83.

2.11. Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.39 ГОСТ 2303-75**.

2.12. Маркировку готовой продукции необходимо производить согласно требованиям ГОСТ 21678-76 и ГОСТ 13015.2-81, при этом после марки плиты следует указать номер ГОСТа или серию рабочих чертежей.

3. Указания по применению

3.1. Плиты предназначены для применения в неагрессивных средах и на открытой поверхности при расчетной температуре до -40°C включительно в стальных конструкциях в условиях воздействия неагрессивной газовой среды. Плиты могут применяться в неагрессивных и агрессивных средах до 3 баллов включительно (при наличии закрытых шлангов).

3.2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СПИП П-21-76 и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки" (Строиздат, Москва, 1970 г.).

3.3. При применении плит в условиях плавления поверхности температуры выше $+50^\circ\text{C}$ назначение марок плит должно производиться на основе расчетов с соблюдением требований СПИП П-21-76.

3.4. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете, и/или в случае марок плит следует производить на основе расчетов, используя плиты необходимой несущей способности.

3.5. Плиты с ребрами арматуры из стали классов А-III, А-IV и А-V предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так среднеагрессивной газовой среды; из

стали АУ-1 и АУ-1У для применения только в неагрессивной газовой среде.

3.6. При применении плит в условиях агрессивной среды,

в свет бетони с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-78*, должны быть дополнительно указаны:

а) специальные требования по плотности бетона с указанием водонепроницаемости и водоцементного отношения;

б) марка и расклад цемента, состав затворителей и применяемых добавок;

в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты и стальных закладных деталей;

г) требования к качеству бетонной поверхности.

3.7. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов (см. п.п. 3.2, 3.3)

3.8. Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия сейсмических сил, агрессивной среды, низких или высоких температур, динамических нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит для обычных условий эксплуатации. Например для плит, применяемых в условиях агрессивной среды, требуется дополнительно к установленной марке добавлять буквенное обозначение - "П" (плиты с повышенной плотностью бетона).

Полная марка плиты в этом случае будет: ПН-2А IVT-П

4. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит.

4.1. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 21621-81, ГОСТ 21626-76, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей плит.

4.2. Плитам плит следует производить в соответствии с СНиП III-16-80, при этом нагрузка от собственного веса должна распределяться равномерно между четырьмя опорами.

4.3. Транспортирование, складирование и хранение плит следует производить согласно требованиям ГОСТ 21626-76.

4.4. При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться главой СНиП III-1-76, раздел "Транспорт" и, руководствуясь по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций." Стройиздат, 1980 г.

4.5. При перевозке плит железобетонным транспортом следует руководствоваться техническими условиями перевозки и крепления грузов, издание "Транспорт", МПС, 1967 г. Глава V. Железобетонные конструкции.

Таблица

Марка бетона	Подобрано количество бетона на одну куб. метр (по проектной схеме и по проекту КТЗ № 2)		Расчетный диаметр в мм и количество стержней в одном квадратном метре	Продольная площадь стержней "С" № кг/см ²	Заливка бетона на один стержень "С" № кг	Кубический объем бетона при заливке квадратным участком № кг/см ²	Контрольные объемы распределенные по маркам в кг/м ³ контрольных партий "С" в см для оценки жесткости смеси при заливке бетона в моменты схватывания в сутках												Контрольные объемы распределенные по маркам для оценки жесткости смеси при заливке бетона в сутках		
	1	2					3	4	5	6	7	3-7		14		28		100		100 ± 1%	100 ± 1%
												8	9	10	11	12	13	14	15		
П1-12ШБТ	4310	5770	2Ф25	3600	17670	245	5158	2006	5492	2097	5083	2197	4287	2189	2630	2590					
П1-12ШТ	4680	5180	2Ф22	5000	19000	315	5104	2142	5021	2669	4791	2674	4268	2478	7470	8570					
П1-12ШТ	4200	5440	2Ф16	6500	19000	218	5440	1468	5060	1338	4705	1186	4253	2004	7380	8492					
П1-16ШТ	4200	5440	2Ф18	6500	19000	218	5440	1408	5046	1338	4705	1186	4253	2004	7380	8492					
П1-16ШТ	4400	5280	2Ф20	7000	21400	350	5200	2106	4883	2681	4788	2646	4368	2584	7570	8720					
П1-22ШБТ	5200	6240	2Ф28	3600	22470	280	5513	2261	5313	2880	6170	2900	5132	2972	7920	10280					
П1-22ШТ	5000	6080	2Ф25	5000	20560	200	6622	1052	6608	1848	6088	2024	5227	2627	8740	10440					
П1-24ШТ	5200	6240	2Ф18	6500	17820	215	6557	1731	6453	1703	5963	15	6770	298	8290	10220					
П1-24ШТ	5200	6240	2Ф18	6500	17820	215	6557	1731	6453	1703	5963	15	6770	298	8290	10220					
П1-24ШТ	5200	6240	2Ф22	7000	20680	350	6283	2660	5987	2884	5700	2822	5194	2634	8040	10360					
П2-12ШБТ	4200	5110	2Ф22	3600	17680	245	5404	2140	5286	2326	4870	2189	4242	2346	6500	8480					
П2-14ШТ	4680	5280	2Ф20	5000	19710	280	5392	2491	5140	2486	4861	2416	4864	2482	7280	8680					
П2-14ШТ	4200	5190	2Ф18	7000	17820	246	5122	2174	4869	2378	4625	2176	4461	2380	7280	8280					
П2-22ШБТ	5500	6110	2Ф25	3600	17670	245	5893	2178	5897	2800	6548	2718	5670	2894	8620	11000					
П2-24ШТ	5210	6330	2Ф22	5000	19000	315	6485	2584	6170	2580	5788	2563	5220	2407	8700	10240					
П2-24ШТ	5240	6280	2Ф16	6500	19000	218	6304	1186	6184	1087	6010	2062	5194	2648	8180	10270					
П2-24ШТ	5240	6280	2Ф18	6500	19000	218	6304	1186	6184	1087	6010	2062	5194	2648	8180	10270					
П2-24ШТ	5240	6280	2Ф20	7000	21400	350	6144	2188	6164	1087	5810	2063	6194	2648	9250	10370					
П3-22ШБТ	4400	6000	2Ф22	3600	18080	245	6323	2244	6223	2682	5806	2576	4868	2381	7620	8880					
П3-24ШТ	5140	6170	2Ф20	5000	19710	246	6480	2660	6160	2580	5786	2518	5468	2482	8510	10180					
П3-24ШТ	5180	6220	2Ф14	6500	10770	245	6308	2394	5986	2800	5527	2804	5126	2484	8120	10180					

* При определении контрольных партий для партии, пропорциональных отлитым классам бетона маркированном "С" процент добрым 1,06; классы П-П-1,35 (пильный бетон) 2,02 от П2-22ШБТ: П-17-П)

1442-9-1-0000103

Модель плиты	Удлинена разрезанная нагрузка на плиту (на продольные ребра и поперек) кгс/м ²		Расчетный диаметр в мм и календерный стандарт в одном продольном ребре	Пределы прочности бетона «Б» кгс/см ²	Величина нагрузки на один стандарт «Н» кгс	Среднее значение прочности бетона при 28-дневном выдержании кгс/см ²	Контрольные результаты распределения нагрузки при диаметре плиты 5 кгс/м ² контрольные промеры 5х5 см для оценки жесткости плит при диаметре плиты 5 моменту действия в центрах												Контрольные данные для определения коэффициента жесткости плит кгс/м ³	
	при $l > 7$	при $l > 7$					3-7				14				28				14	16
							Р ₀₁	f ₁	Р ₁₀	f ₁	Р ₁₀	f ₁	Р ₁₀	f ₁	Р ₁₀	f ₁	Р ₁₀	f ₁		
П3-2АУТ	5100	6220	2φ14	6500	10770	295	6190	0,991	5095	0,909	5627	0,804	5105	0,590	8920	10600				
П3-2АУскТ	5200	6240	2φ18	7000	17820	245	6308	0,870	5085	0,624	5747	0,593	5190	0,497	8940	10200				
П4-2АУТ	5000	6110	2φ20	6500	10090	210	6440	0,902	6440	0,498	6000	0,454	5000	0,263	7760	10000				
П4-2АУТ	5476	6570	2φ18	6000	10710	210	6078	0,478	6520	0,461	6142	0,384	5976	0,307	8050	10820				
П4-2АУТ	6100	7320	2φ14	6500	10770	295	7262	0,788	6942	0,721	6636	0,634	6090	0,473	10433	11990				
П4-2АУТ	6100	7320	2φ14	6500	10770	295	7262	0,788	6942	0,721	6636	0,634	6090	0,473	10433	11990				
П4-2АУскТ	4800	5800	2φ16	7000	14080	210	6024	0,964	5713	0,418	5907	0,263	4857	0,259	8411	9600				
П5-1АУТ	4810	5740	2φ25	6000	17670	245	5458	0,666	5958	0,808	5383	0,787	4287	0,680	6560	8540				
П5-1АУТ	4200	5150	2φ22	5000	18000	315	5704	0,712	5021	0,660	4761	0,611	4268	0,478	7170	8500				
П5-1АУТ	4200	5140	2φ16	6500	14080	210	5340	1,468	5948	1,368	4765	1,186	4265	0,804	7380	8492				
П5-1АУТ	4200	5140	2φ16	6500	14080	210	5340	1,468	5948	1,368	4765	1,186	4265	0,804	7180	8492				
П5-1АУскТ	4400	5200	2φ20	7000	21000	350	5208	0,706	4983	0,661	4768	0,616	4382	0,584	7570	8720				
П5-2АУТ	5200	6240	2φ28	6500	22170	280	6568	0,861	6513	0,800	6170	0,800	5122	0,872	7820	10600				
П5-2АУТ	5300	6360	2φ25	5000	24590	280	6632	1,052	6500	1,045	6048	0,934	5227	0,827	8740	10440				
П5-2АУТ	5200	6240	2φ18	6500	17820	295	6532	1,72	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,93	8800	10220				
П5-2АУТ	5200	6240	2φ18	6500	17820	295	6532	1,72	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,93	8890	10220				
П5-2АУскТ	5800	6340	2φ22	7000	20610	350	6003	0,930	5907	0,894	5708	0,832	5184	0,697	9070	10380				
П6-1АУТ	4200	5140	2φ22	6000	13080	245	5494	0,940	5225	0,625	4870	0,449	4242	0,345	6800	8400				
П6-1АУТ	4200	5060	2φ20	5000	15740	280	5392	0,461	5710	0,496	4441	0,415	4364	0,242	7260	8080				
П6-1АУскТ	4200	5080	2φ18	7000	17820	245	5122	0,974	4689	0,630	4625	0,475	4191	0,289	7260	8250				
П6-2АУТ	5590	6740	2φ25	6500	17670	245	6897	0,718	6907	0,800	6540	0,719	5549	0,454	8670	11004				
П6-2АУТ	5270	6330	2φ22	6000	19000	315	6465	0,734	6149	0,670	5789	0,602	5200	0,307	8700	10400				

Продолжение

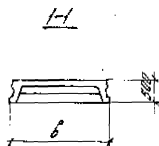
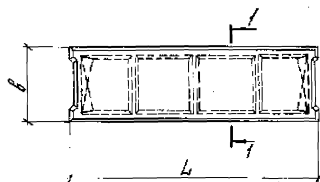
Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту (на продольное ребро и полку)		Расчетный диаметр в мм и количество стержней в одном продоль- ном ребре	Предварительное напряжение № "Б" кгс/см ²	Усилие натяжения на один стержень № "А" кгс	Лубрикационная прочность бетона при данном предельно допустимом растяжении кгс/см ²	Контрольные, равномерно распределенные нагрузки, Р _{кр} в кгс/м ² , контрольные прогибы, f в см для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках												Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит в кгс/м ²	
	кгс/м ²						3-7		14		28		100		Р _{кр} № 16	f _{кр} № 17				
	при п-1	при п-2					Р _{кр}	f _{кр}	Р _{кр}	f _{кр}	Р _{кр}	f _{кр}	Р _{кр}	f _{кр}						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
П6-2АУТ	5240	6280	2ф16	6500	19080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10220				
П6-2АТТ	5240	6280	2ф16	6500	19080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10220				
П6-2АУСКТ	5240	6280	2ф20	7000	21990	350	6144	0,581	5878	0,544	5625	0,517	5171	0,406	8350	10220				
П7-1АУВТ	4310	5170	2ф25	3600	17670	245	5458	0,866	5458	0,897	5083	0,797	4287	0,489	6370	8540				
П7-1АУТ	4290	5150	2ф22	5000	19000	315	5104	0,712	5021	0,689	4751	0,611	4268	0,478	7100	8500				
П7-1АУТ	4280	5140	2ф16	7000	19080	210	5340	1,468	5046	1,338	4765	1,186	4263	0,804	7380	8492				
П7-1АТТ	4280	5140	2ф16	7000	19080	210	5340	1,468	5046	1,338	4765	1,186	4263	0,804	7380	8492				
П7-1АУСКТ	4400	5280	2ф20	7000	21990	350	5200	0,706	4983	0,681	4768	0,646	4382	0,504	7570	8720				
П7-2АУВТ	5200	6240	2ф28	3600	22170	280	6313	0,951	6513	0,980	6170	0,900	5131	0,572	7920	10260				
П7-2АУТ	5300	6360	2ф25	5000	21550	280	6632	1,052	6509	1,045	6048	0,934	5227	0,627	8740	10440				
П7-2АТТ	5200	6240	2ф18	6500	17820	245	6532	1,724	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,981	8890	10830				
П7-2АУТ	5200	6240	2ф18	6500	17820	245	6532	1,724	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,981	8890	10830				
П7-2АУСКТ	5260	6310	2ф22	7000	28610	350	6383	0,939	5997	0,894	5780	0,832	5184	0,637	9010	10360				
П8-1АУВТ	4260	5110	2ф22	3600	13680	245	5481	0,540	5225	0,525	4870	0,499	4242	0,345	6500	8450				
П8-1АУТ	4380	5260	2ф20	5000	15710	280	5392	0,491	5110	0,496	4891	0,415	4364	0,342	7260	8680				
П8-1АУСКТ	4200	5050	2ф18	7000	17820	245	5122	0,574	4868	0,530	4625	0,445	4191	0,369	7260	8350				
П8-2АУВТ	5590	6710	2ф25	3600	17670	245	6997	0,778	6997	0,800	6548	0,719	5519	0,954	8500	11000				
П8-2АУТ	5270	6330	2ф22	5000	19000	315	6465	0,584	6119	0,550	5789	0,503	5200	0,397	8700	10390				
П8-2АУТ	5240	6280	2ф16	6500	19080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10370				
П8-2АУТ	5240	6280	2ф16	6500	19080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10370				
П8-2АУСКТ	5240	6280	2ф20	7000	21990	350	6144	0,581	5878	0,544	5625	0,517	5171	0,406	9270	10650				
П9-2АУВТ	4490	6000	2ф22	3600	13680	245	6323	0,644	6323	0,663	5856	0,575	4968	0,361	7630	9880				

Модель плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту (на приведенные ребра и пролет) кгс/м ²		Расчетный момент в м ² и коэффициент стержней в одном направлении ребра	Предельное значение момента "Б" кг/см ²	Усилие натяжения на один стержень "№" кгс	Площадь поперечного сечения арматуры "А" кгс/см ²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "P" в кгс/см ² , контрольные прогибы "f" в см для оценки жесткости плит при безразмере бетона к моменту испытания в сутках												Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности "P" в кгс/м ²
	при n=1	при n>1					3-7		14		28		100		при n=14	при n=18			
							P,0	f,х	P,0	f,х	P,0	f,х	P,0	f,х					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
П8-2.0х1.7	5140	6170	2 ф 20	5000	15710	245	6480	0,530	6100	0,508	5705	0,518	5113	0,383	8910	10180			
П8-2.0х1.7	5180	6220	2 ф 14	6500	10770	295	6155	0,594	5785	0,600	5627	0,604	5185	0,594	8920	10200			
П9-2.0х1.7	5180	6220	2 ф 14	6500	10770	295	6155	0,594	5785	0,600	5627	0,604	5185	0,594	8920	10200			
П9-2.0х1.7х1.7	5200	6240	2 ф 18	7000	17860	305	6308	0,679	6065	0,624	5797	0,559	5180	0,610	8940	10280			
П10-2.0х1.7	5990	6110	2 ф 20	6000	16080	210	6448	0,482	6449	0,468	6080	0,434	5960	0,253	9780	10080			
П10-2.0х1.7	5976	6170	2 ф 18	5000	15710	210	6878	0,478	6929	0,444	6142	0,384	5955	0,307	9080	10320			
П10-2.0х1.7	6100	7320	2 ф 14	6500	10770	295	7262	0,768	6242	0,721	6536	0,634	6090	0,479	10433	11390			
П10-2.0х1.7	6100	7320	2 ф 14	6500	10770	295	7262	0,768	6242	0,721	6536	0,634	6090	0,479	10433	11390			
П10-2.0х1.7х1.7	4880	5980	2 ф 16	7000	14080	210	6034	0,464	5713	0,418	5807	0,383	4897	0,392	844	9380			

- В графиках 2 и 3 нагрузки приведены без учета нагрузок от массы плиты.
- При расчете плит учтена нагрузка от массы плит в заливочной шпоре, равная для плит шириной 15 м - 400 кгс/м² при (n=1) и 470 кгс/м² при (n>1), шириной 10 м - 405 кгс/м² при (n=1) и 545 кгс/м² при (n>1).
- В графиках 5 и 6 величины "Б" и "№" приведены без учета потерь от деформации арматуры.
- В графиках 8, 10, 12, 14, 16, 17 величины "P,0", "f,х" и "P,н" приведены без учета нагрузок от массы плит, равных (при n=1): для плит шириной 15 м - 400 кгс/м², шириной 10 м - 405 кгс/м².
- Для плит всех модок отношение f_{длит}/f_{проб} составляет менее 0,85.

НОМЕН КЛАТИЧРА

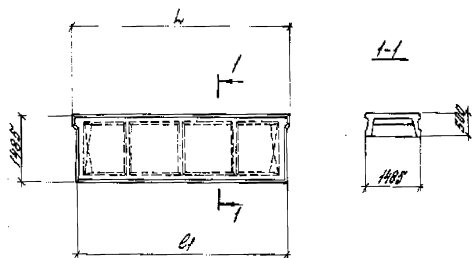
ЭСКУЗ



Марки палиты	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		Марки брусков	Полное количество		модуль Т				
	L	б		брусков	длина м		ширина м			
П1-1А ВТ	5500	1485	250	1,29	217,7	3,1				
П1-1А ВТ			400		194,5					
П1-1А ВТ			300		167,3					
П1-1А ВТ			300		167,3					
П1-1АТ ВКТ			500		196,9					
П1-2А ВТ			400		239,9					
П1-2А ВТ			400		239,3					
П1-2А ВТ			350		197,1					
П1-2АТ ВТ			500		197,1					
П1-2АТ ВКТ			500		219,1					
П2-1А ВТ	6000	1485	250	1,15	174,3	2,9				
П2-1А ВТ			400		163,9					
П2-1АТ ВКТ			350		154,3					
П2-2А ВТ			400		208,7					
П2-2А ВТ			400		191,1					
П2-2А ВТ			350		162,7					
П2-2АТ ВТ			350		162,7					
П2-2АТ ВКТ			500		186,7					
П3-2А ВТ			6500		985		250	1,00	172,4	2,5
П3-2А ВТ							350		166,8	
П3-2А ВТ	350	132,8								
П3-2АТ ВТ	350	132,8								
П3-2АТ ВКТ	300	150,4								
П4-2А ВТ	5000	985	300	0,93	138,5	2,3				
П4-2А ВТ			300		128,3					
П4-2А ВТ			350		112,9					
П4-2АТ ВТ			300		112,9					
П4-2АТ ВКТ			300		120,5					

Номенклатура

Эскиз

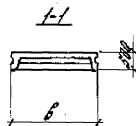
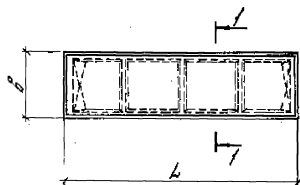


Марка папты	ФОРМАТУРНЫЕ РАЗМЕРЫ		Марка бетона	Всегой материал		Масса Т
	L	L1		Бетон, м ³	Сталь, кг	
15-1А II BT	5350	5450	350	1,22	219,1	2,1
15-1А IV T			400		199,9	
15-1А V T			300		168,7	
15-1А VI T					168,7	
15-1А VII BKT			500		188,3	
15-2А II BT			400		261,3	
15-2А IV T			350		239,7	
15-2А V T					198,5	
15-2А VI T					198,5	
15-2А VII BKT					220,5	
15-1А II BT	5050	4950	350	1,15	178,7	2,9
15-1А IV T			400		165,3	
15-1А VII BKT			300		165,7	
15-2А II BT					210,1	
15-2А IV T			450		192,5	
15-2А V T			350		184,1	
15-2А VI T					184,1	
15-2А VII BKT					202,1	

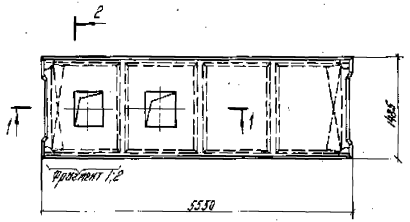
Наименование

Золу

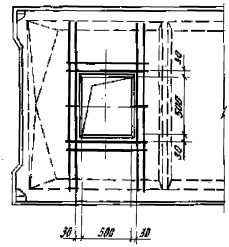
Марка Золу	Размеры (мм)		Марка Золу	Расход (кг/м³)	Расход (кг/м²)	Марка Золу	
	Л	Б					
ПТ-1А ВТ	5450	1405	350	1,22	210,8	3,1	
ПТ-1А ВТ			450				200,0
ПТ-1А ВТ			500				189,2
ПТ-1А ВТ			300				189,2
ПТ-1А ВТ			500				188,4
ПТ-2А ВТ			400				260,6
ПТ-2А ВТ			350				229,4
ПТ-2А ВТ			350				199,0
ПТ-2А ВТ			500				199,0
ПТ-2А ВТ			500				220,6
ПВ-1А ВТ	4950	1405	350	1,14	175,8	2,9	
ПВ-1А ВТ			400				165,4
ПВ-1А ВТ			350				156,5
ПВ-2А ВТ			450				209,8
ПВ-2А ВТ			450				192,0
ПВ-2А ВТ			350				164,6
ПВ-2А ВТ			350				164,6
ПВ-2А ВТ			500				182,2
ПВ-2А ВТ			350				172,9
ПВ-2А ВТ			350				182,3
ПЗ-2А ВТ	5450	385	350	0,99	135,1	2,5	
ПЗ-2А ВТ			300				125,1
ПЗ-2А ВТ			350				125,1
ПЗ-2А ВТ			300				140,0
ПВ-2А ВТ	4950	385	300	0,79	131,2	2,3	
ПВ-2А ВТ			350				145,3
ПВ-2А ВТ			350				145,3
ПВ-2А ВТ			300				122,4



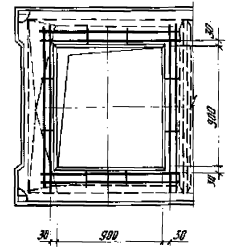
Плиты П1, П2 с квадратными отверстиями
(пример)



Фрагмент 1

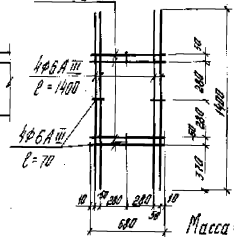


Фрагмент 2



Сетки для армирования контура отверстий
размером 500 x 500 мм

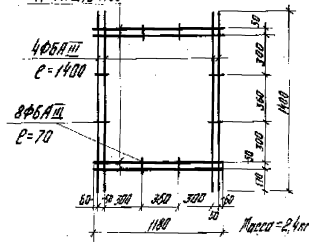
4Ф6АШ; С=500



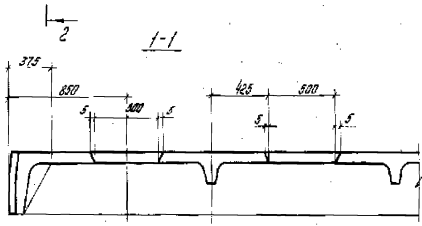
Масса = 1,9 кг

размером 900 x 900 мм

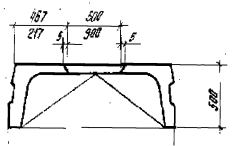
4Ф6АШ; С=1180



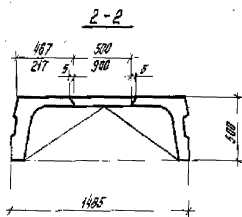
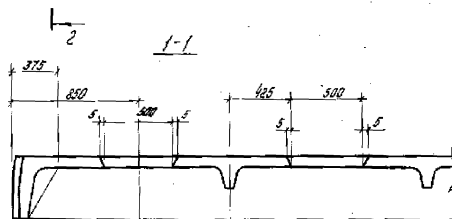
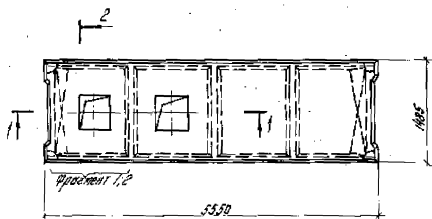
Масса = 2,4 кг



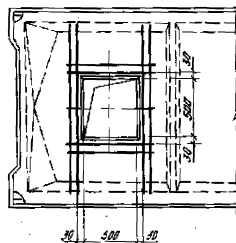
2-2



Плиты П1, П2 с квадратными отверстиями
(продол)

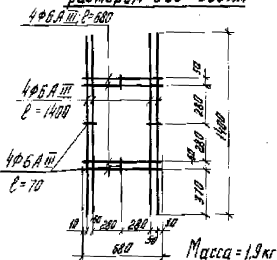


Фрагмент 1

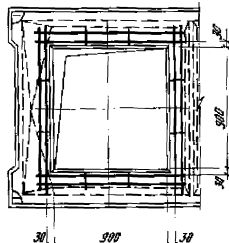


Сетки для армирования контура отверстий

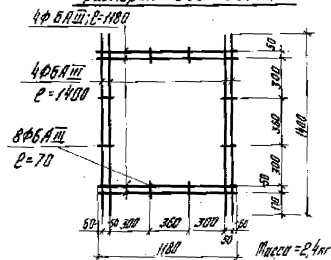
размером 500 x 500 мм



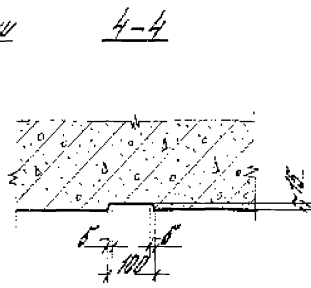
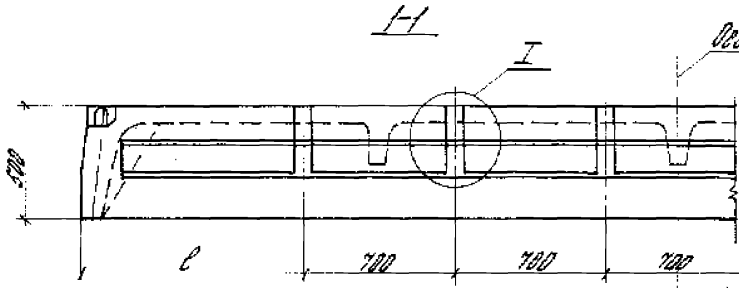
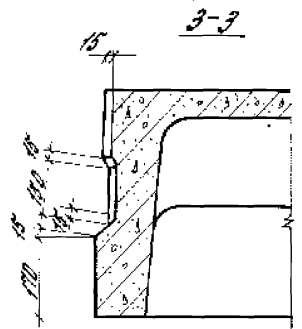
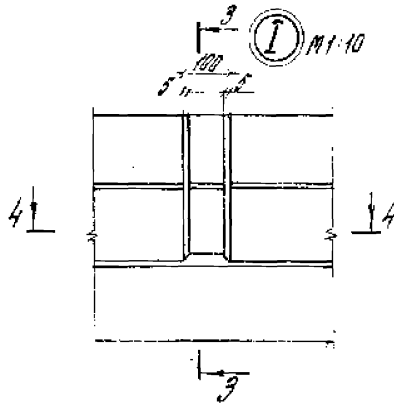
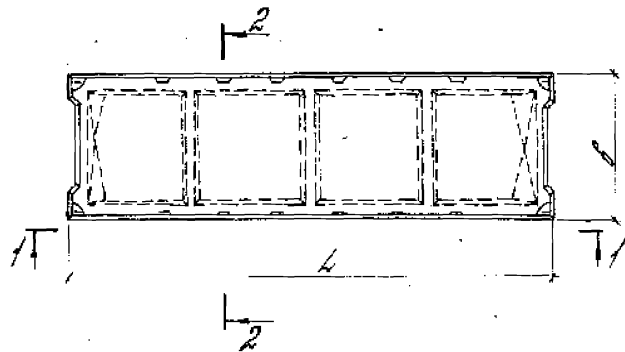
Фрагмент 2



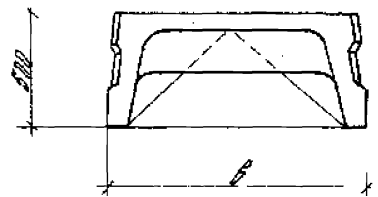
размером 900 x 900 мм



Полоты 11÷14 во шпалки
(барьеры)



2-2



ФОРМОВЫЕ ЧЕБКИ В. РАЗМЕРЫ

L	l	B
5550	1025	1485
5850	775	
5550	1025	985
5850	775	

Счетчик	Этаж	Объединение	Наименование	Кол. № исп. или																	1442.1-3.1-1.000 -	Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16			17	
			Документация																					
А3		1.442.1-3.1-1.0.0.005	Очерковый чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
А3		1.442.1-3.1-0.010.03	Пояснительная записка		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
А3		1.442.1-3.1-0.0.0.007	Беднейшего расчета планш		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			Сверточные величина																					
А4	1	1.442.1-3.2-0.01.0	Каркас плавкий Кр1	2	2	2	2	2																
		-01	Каркас плавкий Кр2						2	2	2	2	2											
		-02	Каркас плавкий Кр3											2	2	2								
		-03	Каркас плавкий Кр4														2	2	2	2	2			
А4	2	1.442.1-3.2-0.02.0	Каркас плавкий Кр5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	3	1.442.1-3.2-0.02.0-02	Каркас плавкий Кр7	3	3	3	3	3								3	3	3						
		-02	Каркас плавкий Кр8						3	3	3	3					3	3	3	3				
А4	4	1.442.1-3.2-0.03.0	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2												
		-01	Сетка арматурная С2										2	2	2	2	2	2	2	2				
А5	5	1.442.1-3.2-0.04.0	Сетка арматурная С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1												
		-01	Сетка арматурная С6										1	1	1	1	1	1	1	1				
А4	6	1.442.1-3.2-0.05.0	Сетка арматурная С12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
А4	7	1.442.1-3.2-0.06.0	Цепь для захвата на ввнт	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	8	1.442.1-3.2-0.06.0-01	Цепь для захвата на ввнт	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	9	1.442.1-3.2-0.0.04.05	Верхняя гнутый	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
			Дежидн																					
			Верхняя карманный лоток с2																					
Б1	10	1.442.1-3.1-0.0.0.01	Ф204 Ф8, L=5332 мм	4																				21,4 кг
		-01	Ф204 Ф8, L=5550 мм						4															28,8 кг
		-02	Ф204 Ф8, L=5060 мм											4										18,1 кг
		-03	Ф204 Ф8, L=5080 мм														4							18,5 кг

Нрав. акт: 10/0000
 10/0000
 10/0000
 10/0000
 10/0000
 10/0000

1.442.1-3.1-1.0.00

Крума 171-174

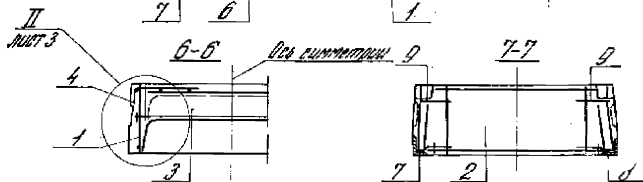
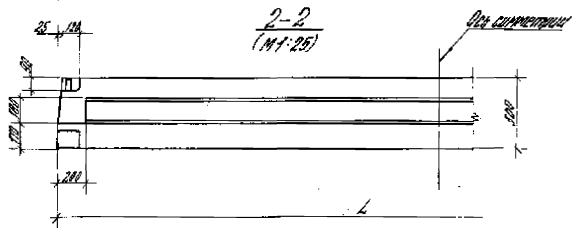
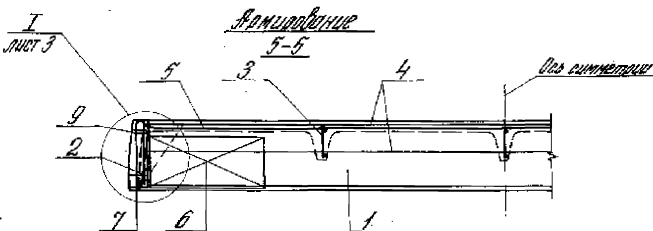
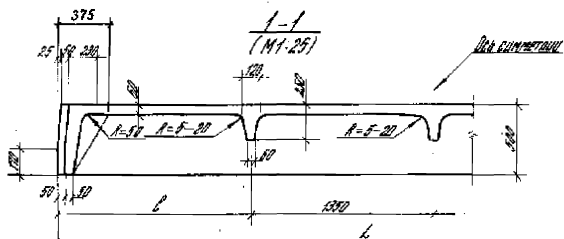
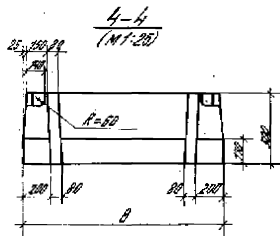
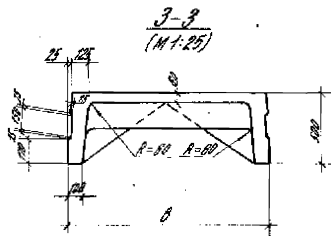
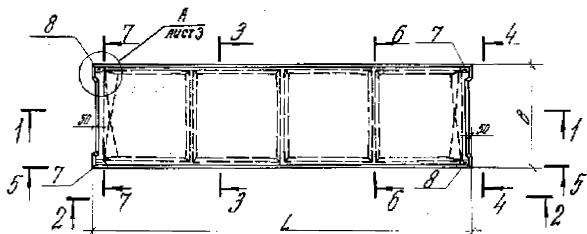
10/0000
 10/0000
 10/0000
 10/0000
 10/0000

Код	Инв.	Лист	Обозначение	Наименование	НОД по СТРОИ										Примечания		
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27			
				<u>Документация</u>													
A3			1.442.1-3.1-1.0.0.05	Оборочный чедатж													
A3			1.442.1-3.1-0.0.0.18	Полнительная записка													
A3			1.442.1-3.1-0.0.0.007	Ведомость расходов стали													
				<u>Оборочные единицы</u>													
A4	1		1.442.1-3.2-0.0.1.0	Наркас плоский Кр1	2	2	2	2	2								
			-02	Наркас плоский Кр3						2	2	2	2	2			
A4	2		1.442.1-3.2-0.0.2.0-01	Наркас плоский Кр6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
A4	3		1.442.1-3.2-0.0.2.0-04	Наркас плоский Кр9	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
A4	4		1.442.1-3.2-0.0.3.0	Сетка арматурная С3	2	2	2	2	2								
			-01	Сетка арматурная С4						2	2	2	2	2			
A4	5		1.442.1-3.2-0.0.4.0-04	Сетка арматурная С9	1	1	1	1	1								
			-05	Сетка арматурная С10						1	1	1	1	1			
A4	6		1.442.1-3.2-0.0.5.0	Сетка арматурная С18	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
A4	7		1.442.1-3.2-0.0.6.0	Узелки закладные МН1Т	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
A4	8		1.442.1-3.2-0.0.7.0-01	Узелки закладные МН1Н	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
A4	9		1.442.1-3.2-0.0.04-05	Стержень гнутый	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
				<u>Детали</u>													
				<u>Стержень напрягаемый</u>													
				Г001-Г01-02													
53	10		1.442.1-3.1-0.0.01-18	Ф 20А III В, L = 5050 мм	4												18,5 кг
			-19	Ф 20А III В, L = 5050 мм						4							18,5 кг
			-20	Ф 20А IV, L = 5050 мм	4												18,7 кг
			-21	Ф 18 А IV, L = 5050 мм							4						18,1 кг
			-22	Ф 14 А V, L = 5050 мм			4										6,7 кг
			-23	Ф 14 А V, L = 5050 мм									4				6,1 кг

Формат Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. на ословн.											Примечание			
				18	19	20	21	22	23	24	25	26	27					
			<u>Стержень напрягаемый</u> ГОСТ 10084-81															
54	10	1.442.1-3.1-0.0.01-24	φ14АТУ, L=5000 мм				4											6,7 кг
		-25	φ14АТУ, L=5000 мм													4		6,1 кг
		-26	φ16АТ ВСК, L=5550 мм				4											16,1 кг
		-27	φ16АТ ВСК, L=5000 мм													4		8,0 кг
			<u>Материал</u>															
			Бетон ГОСТ 7473-76															
			Марка 300															м ³
			300							0,93	0,93					0,93		м ³
			300	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00						0,93	0,93			м ³

1.442.1-3.1-1.0.0.0-

Опалубка



Напряженная арматура условно не показана (см. лист 3).

1442-3-100005

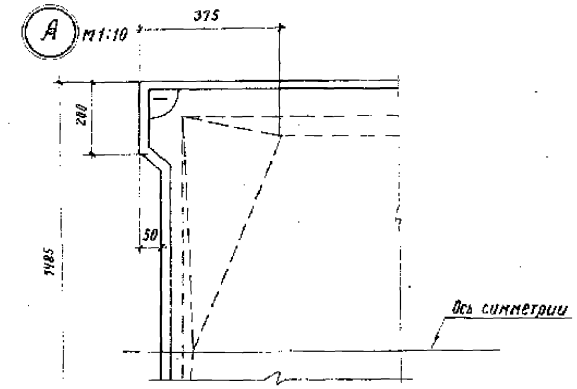
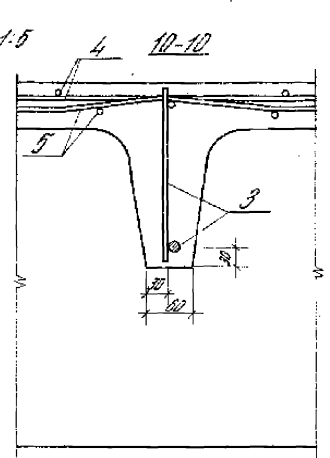
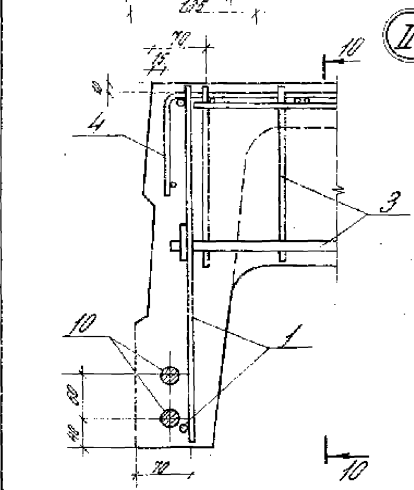
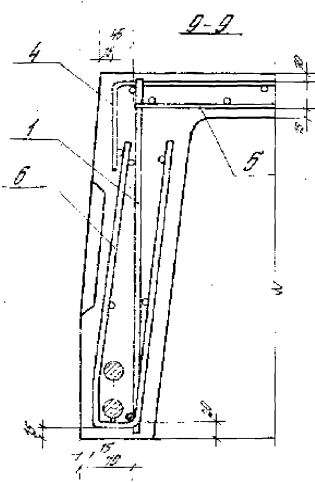
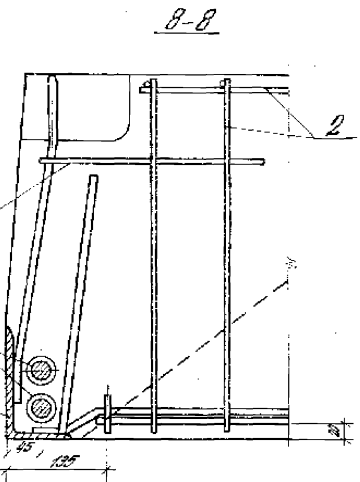
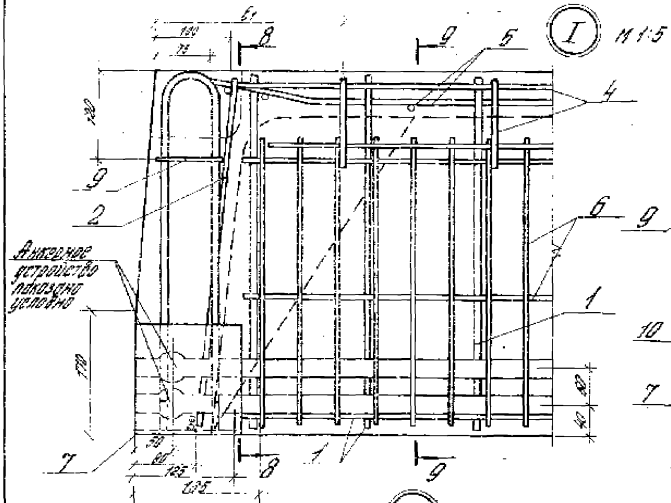
Листы П1-П4
Сборный чертеж

Листы	Масса	Масштаб
П	64 мг	1:50
Лист 1	Листы 3	

ЦНИИПРОЕЗДАНИЙ

Исполн.	Инженер	М.В.
Провер.	Инженер	В.В.
Проект.	Инженер	В.В.
Констр.	Инженер	В.В.
Архит.	Инженер	В.В.
Строит.	Инженер	В.В.
Механик	Инженер	В.В.
Электр.	Инженер	В.В.
Смет.	Инженер	В.В.

Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм				Масса, г	Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм				Масса, г
		L	B	B	B ₁				L	B	B	B ₁	
1442.1-31-1.00.0	П1-1АШ6Т	5550	1405	1425	250	31	1442.1-3.1-1.00.0-14	П2-2АШТ	5050	1405	1175	200	29
-01	П1-1АШТ						-15	П2-2АШТ					
-02	П1-1АШТ						-16	П2-2АШТ					
-03	П1-1АШТ						-17	П2-2АШСНТ					
-04	П1-1АШСНТ						-18	П3-2АШ6Т					
-05	П1-2АШ6Т						-19	П3-2АШТ	5550	1425	250	25	
-06	П1-2АШТ						-20	П3-2АШТ					
-07	П1-2АШТ						-21	П3-2АШТ					
-08	П1-2АШТ						-22	П3-2АШСНТ					
-09	П1-2АШСНТ						5050	1175	200	29	-23	П4-2АШ6Т	5050
-10	П2-1АШ6Т	-24	П4-2АШТ										
-11	П2-1АШТ	-25	П4-2АШТ										
-12	П2-1АШСНТ	-26	П4-2АШТ										
-13	П2-2АШ6Т	-27	П4-2АШСНТ										



1442.1-3.1-10.00.05

Кодовое обозначение	Лист	Обозначение	Наименование	Кол по осям																	Примечание							
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	17								
			<u>Документация</u>																									
A3		1.442.1-3.1-2.0.0.05	Образный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
A3		1.442.1-3.1-0.0.0.18	Пояснительная записка		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
A3		1.442.1-3.1-0.0.0.08T	Ведомость расхода стали		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
			<u>Оборудные единицы</u>																									
A4	1	1.442.1-3.2-0.0.1.0	Каркас плавкий Кр1	2	2	2	2	2																				
		-01	Каркас плавкий Кр2						2	2	2	2	2															
		-02	Каркас плавкий Кр3											2	2	2												
		-03	Каркас плавкий Кр4														2	2	2	2	2							
A4	2	1.442.1-3.2-0.0.2.0	Каркас плавкий Кр5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	3	1.442.1-3.2-0.0.2.0-02	Каркас плавкий Кр7	3	3	3	3	3																				
		-03	Каркас плавкий Кр8						3	3	3	3	3						3	3	3	3	3					
A4	4	1.442.1-3.2-0.0.2.0	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2														
		-01	Сетка арматурная С2											2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A3	5	1.442.1-3.2-0.0.4.0-02	Сетка арматурная С7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1															
		-03	Сетка арматурная С8																									
A4	6	1.442.1-3.2-0.0.5.0	Сетка арматурная С13	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
A4	7	1.442.1-3.2-0.0.6.0	Изделие закладное МНТ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	8	1.442.1-3.2-0.0.6.0-01	Изделие закладное МНН	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	9	1.442.1-3.2-0.0.6.0-05	Отверженья гнущий	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	11	1.442.1-3.2-0.0.7.0	Изделие закладное МНТ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	12	1.442.1-3.2-0.0.7.0-01	Изделие закладное МНН	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	13	1.442.1-3.2-0.0.8.0	Обтачивание пазовика СР	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			<u>Ассембли</u>																									
			Отверженья нагретые/ ГОСТ 6944-82																									
Б.У.	10	1.442.1-3.1-0.0.0.1	φ25.±0.05, L=5330 мм	4																							2.1.4.11	

Исполн.	Инженер	Провер.
Конструктор	Б.С.А.С.	М.И.С.
Инженер	Б.С.А.С.	М.И.С.
Инженер	М.И.С.	М.И.С.
Инженер	Б.С.А.С.	М.И.С.
Инженер	М.И.С.	М.И.С.

1.442.1-3.1-2.0.0.0

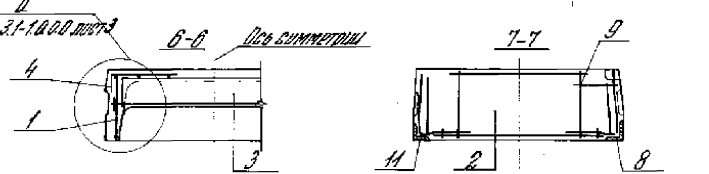
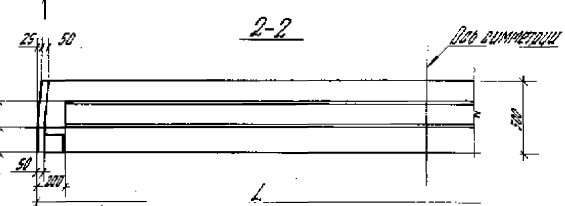
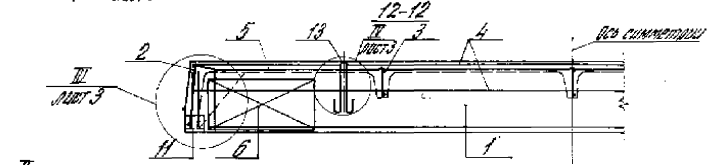
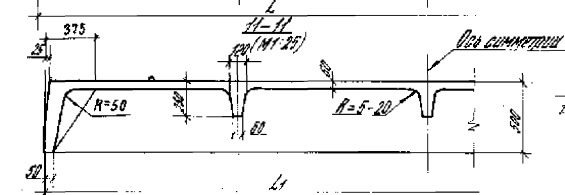
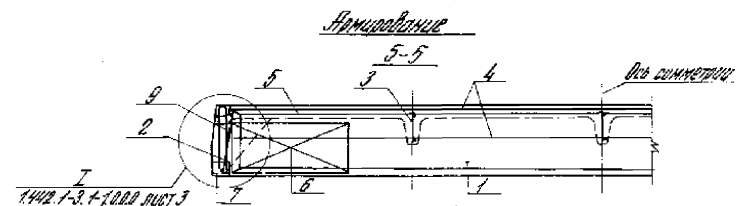
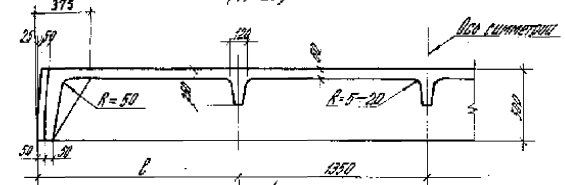
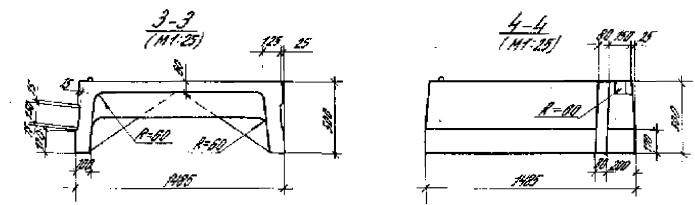
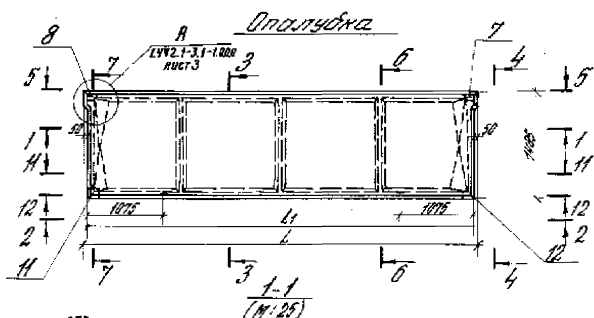
Листа 175, 176

Инженер
1
Инженер
2
Инженер
3
Инженер
4

Центрполиграф

Ворот	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кал на испалк.																	Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17
				Стежки мягкожелтый ГСТ 5781-82																			
54	10		1.442.1-3.1-2.0.0.0-01	Ф28АШВ, L=5650 мм					4														26,8 кг
			-02	Ф22АШВ, L=3050 мм										4									15,1 кг
			-03	Ф26АШВ, L=5050 мм													4						18,5 кг
			-04	Ф22АШ, L=5650 мм			4																16,6 кг
			-05	Ф25АШ, L=5650 мм						4													24,4 кг
			-06	Ф20АШ, L=5050 мм										4									12,5 кг
			-07	Ф22АШ, L=5050 мм														4					15,1 кг
			-08	Ф16АШ, L=5550 мм				4															8,8 кг
			-09	Ф18АШ, L=5550 мм															4				11,1 кг
			-10	Ф16АШ, L=5050 мм																	4		8,0 кг
				Стежки мягкожелтый ГСТ 20284-81																			
			-11	Ф16АТШ, L=5550 мм					4														8,8 кг
			-12	Ф18АТШ, L=5550 мм																		4	11,1 кг
			-13	Ф16АТШ, L=5050 мм																		4	8,0 кг
			-14	Ф20АТШК, L=5550 мм						4													12,7 кг
			-15	Ф22АТШК, L=5550 мм																		4	16,6 кг
			-16	Ф18АТШК, L=5050 мм																		4	10,1 кг
			-17	Ф20АТШК, L=5050 мм																		4	12,5 кг
				Материал																			
				Битон ГСТ 7473-76																			
				Марка 300						1,22	1,22												м³
				350																			м³
				400		1,22																	1,22
				450																			1,15
				500						1,22													1,15

Порядок и шифр



Направляющая армирующая условно не показана (см. лист 3).

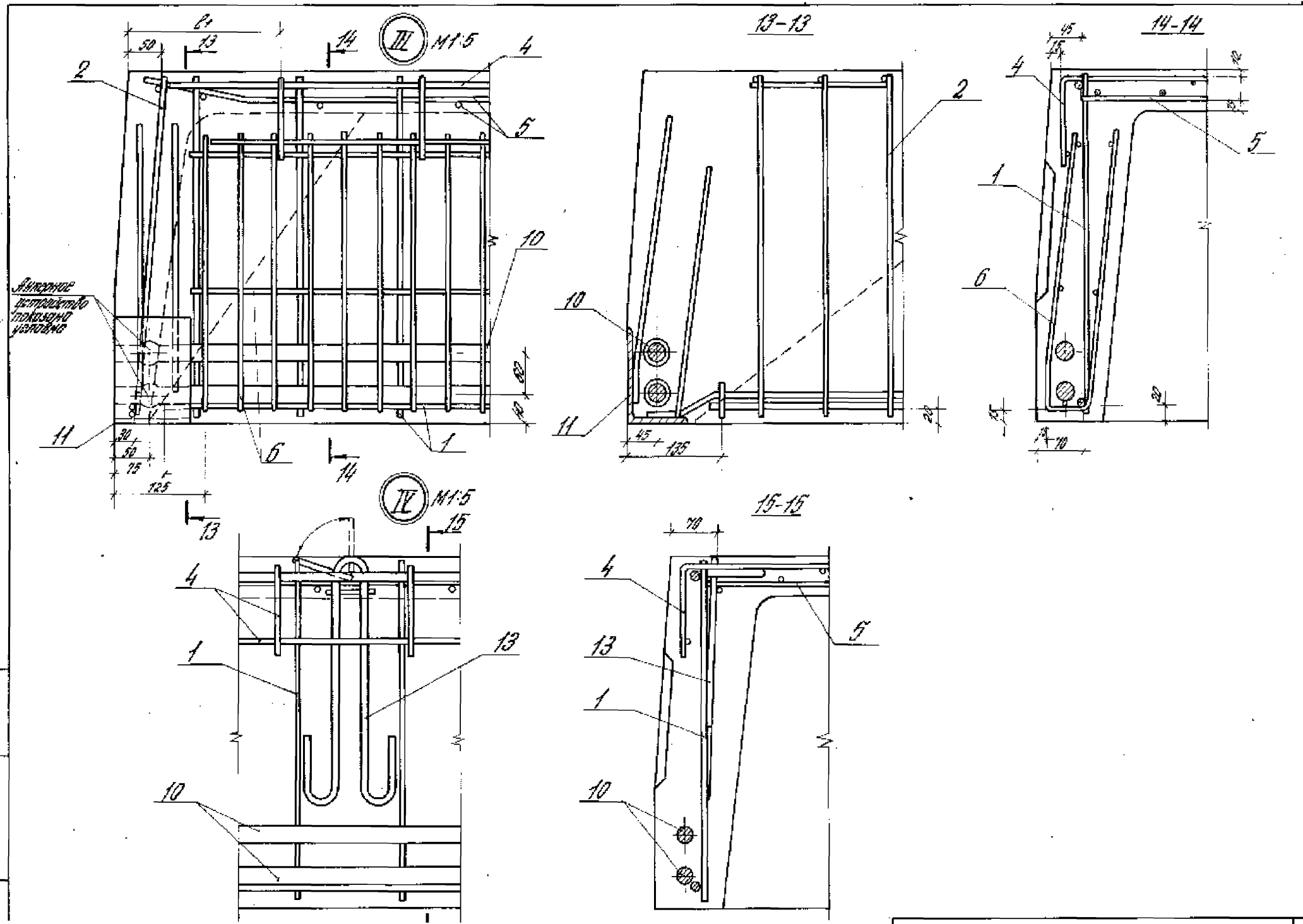
1442.1-3.1-20.00.05

Исполн.	С.И.И.	Провер.	В.И.И.
Монтаж.	В.И.И.	Контроль.	В.И.И.
Сдано.	В.И.И.	Принято.	В.И.И.
Дата.	15.06	Место.	1:50
Лист 1	Листов 2		

Листы 15, 16
Взрывчатый чертеж

ОИИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм			Масса, г	Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм			Масса, г				
		L	L1	ℓ				L	L1	ℓ		г			
1442.1-3.1-2.0.0.0	П5-1АШ6Т	5550	5450	1425	3,1	1442.1-3.1-2.0.0.0-09	П5-2АУСКТ	5550	5450	1425	3,1				
-01	П5-1АШТ					-10	П6-1АШ6Т								
-02	П5-1АШТ					-11	П6-1АШТ								
-03	П5-1АУШТ					-12	П6-1АУСКТ								
-04	П5-1АУСКТ					-13	П6-2АШ6Т					5050	4950	1175	2,9
-05	П5-2АШ6Т					-14	П6-2АШТ								
-06	П5-2АШТ					-15	П6-2АУТ								
-07	П5-2АУТ					-16	П6-2АУШТ								
-08	П5-2АУШТ					-17	П6-2АУСКТ								



№	Наименование	№№ на складе																	Примечание	
		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17
	Стержень напряженный ГОСТ 5781-82																			
20.01-32	φ22.АІV, L=5450 мм		4																	16,3 кг
-33	φ25.АІV, L=5450 мм							4												26,0 кг
-34	φ20.АІV, L=4950 мм											4								12,2 кг
-35	φ22.АІV, L=4950 мм														4					14,8 кг
-36	φ16.АІV, L=5450 мм			4																8,6 кг
-37	φ18.АІV, L=5450 мм							4												10,9 кг
-38	φ16.АІV, L=4950 мм																4			7,8 кг
	Стержень напряженный ГОСТ 10084-81																			
-39	φ16.АТІV, L=5450 мм				4															8,5 кг
-40	φ18.АТІV, L=5450 мм								4											12,9 кг
-41	φ16.АТІV, L=4950 мм																4			7,8 кг
-42	φ20.АТІVOK, L=5450 мм					4														23,4 кг
-43	φ22.АТІVOK, L=5450 мм									4										16,3 кг
-44	φ18.АТІVOK, L=4950 мм												4							10,0 кг
-45	φ20.АТІVOK, L=4950 мм																	4		12,2 кг
	<u>Материал</u>																			
	Бетон ГОСТ 7473-76																			
	Марка 300				1,22	1,22														м³
	350	1,22							1,22	1,22	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14					м³
	400					1,22	1,22				1,14									м³
	450		1,22												1,14					м³
	500					1,22				1,22								1,14		м³

Код	Страна	Год	Обозначение	Наименование	Код по исполн.											1442.1-3.1-3.0.00-	Примечание	
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27				
				Стержень напряженный														
				ГОСТ 5701-82														
51	10		1.442.1-3.1-0.0.02-50	φ14АУ, L=5450 мм			4											6,8 кг
			-51	φ14АУ, L=4950 мм								4						6,0 кг
				Стержень напряженный														
				ГОСТ 10884-81														
			-52	φ14АТУ, L=5450 мм			4											6,8 кг
			-53	φ14АТУ, L=4950 мм									4					6,0 кг
			-54	φ16АТУОК, L=5450 мм				4										10,9 кг
			-55	φ16АТУОК, L=4950 мм										4				7,8 кг
				<u>Материал</u>														
				Бетон ГОСТ 7473-76														
				Марка 300														м ³
				300				0,99		0,92	0,92			0,92				м ³
				350		0,99	0,99					0,92	0,92					м ³

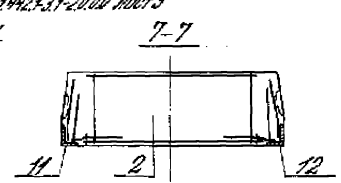
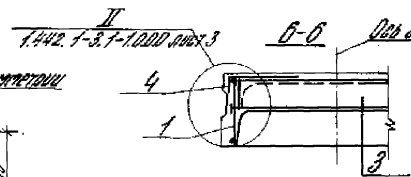
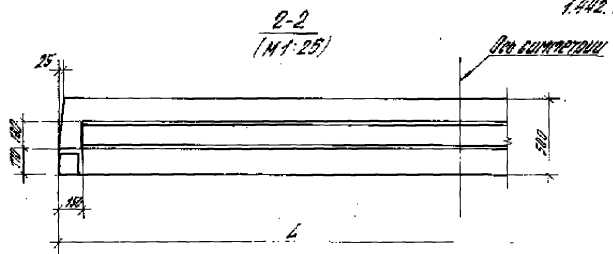
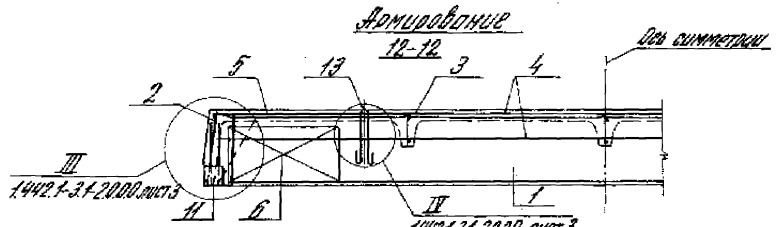
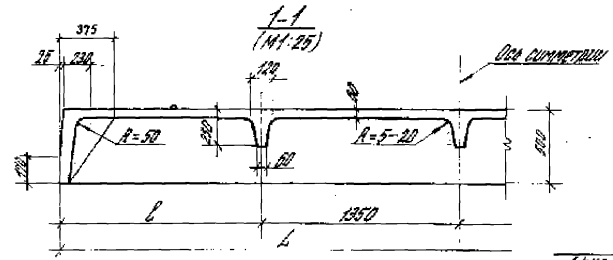
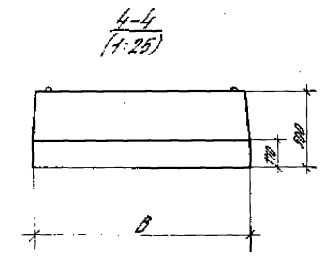
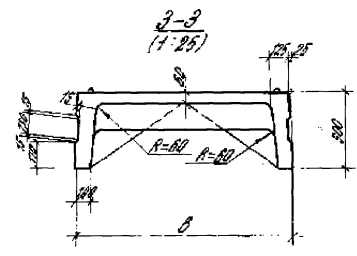
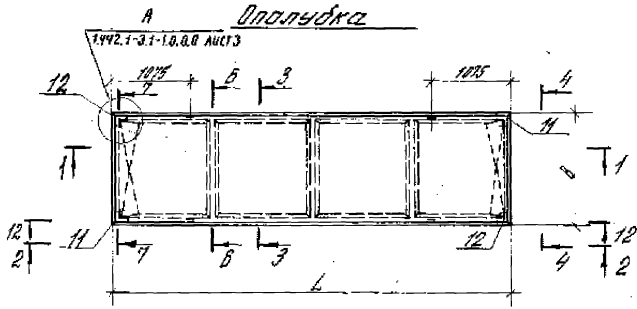


Иллюстрация конструкции условно не показана (см. 1442.1-3.1-2.0.0.0 лист 3).

1442.1-3.1-3.0.0.0 СБ		
Плита ПУ-П10	Кладка	Масса
Сборочный чертеж	Р	5м
	Длина	1.50
	Ширина	2
ЦНИИПРОЗДАНИЙ		

Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм			Марка, Т	Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм			Марка, Т
		Л	В	Р				Л	В	Р	
1442.1-3.1-3.000	П7-1АШвТ	5450	1405	1315	31	1442.1-3.1-3.000-14	П8-2АШТ	4950	1405	1125	23
-01	П7-1АШТ					-15	П8-2АШТ				
-02	П7-1АШТ					-16	П8-2АШТ				
-03	П7-1АШТ					-17	П8-2АШТ				
-04	П7-1АШвТ					-18	П9-2АШвТ	5450	1315	25	
-05	П7-2АШвТ					-19	П9-2АШТ				
-06	П7-2АШТ					-20	П9-2АШТ				
-07	П7-2АШТ					-21	П9-2АШТ				
-08	П7-2АШТ					-22	П9-2АШвТ				
-09	П7-2АШвТ					-23	П10-2АШвТ				4950
-10	П8-1АШвТ	-24	П10-2АШТ								
-11	П8-1АШТ	-25	П10-2АШТ								
-12	П8-1АШвТ	-26	П10-2АШТ								
-13	П8-2АШвТ	-27	П10-2АШвТ								

Марка платы	Напрягаемая арматура		Арматурные изделия													Закладные изделия						Всего									
			ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82											
			Класс А III													Класс А-I		Класс А-I		Класс А-I											
			φ, мм													φ, мм		φ, мм		φ, мм											
Класс стали	ГОСТ	φ, мм						φ, мм						Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого												
		14	16	18	20	22	25	28	10	12	14	16	20							22	12	16	12	12							
А-III	5781-82	П1-1А III BT					45,6	85,6	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2	105,3			11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	217,7		
			П1-2А III BT					107,2	107,2	36,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9			11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	259,9
			П2-1А III BT					60,4	60,4	33,1	1,2	35,1		6,5		11,2	87,1			11,2	11,2	98,3	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	174,3	
			П2-2А III BT					78,0	78,0	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9			11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	208,7
А-IV	5781-82	П3-2А III BT					66,4	66,4	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4		79,2			11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	172,4		
			П4-2А III BT					50,0	50,0	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4		61,7			11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	136,5	
			П1-1А IV T					66,4	66,4	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2	105,3			11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	198,5	
			П1-2А IV T					85,6	85,6	35,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9			11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	238,3
А-V	10881-81	П2-1А IV T					50,0	50,0	33,1	1,2	35,1		6,5		11,2	87,1			11,2	11,2	98,3	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	163,9		
			П2-2А IV T					60,4	60,4	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9			11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	191,1
			П3-2А IV T					54,8	54,8	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4		79,2			11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	168,8	
			П4-2А IV T					40,9	40,9	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4		61,7			11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	128,9	
А-VI	10881-81	П1-1А V T					35,2	35,2	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2	105,3			11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	167,3		
			П1-2А V T					44,4	44,4	35,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9			11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	197,1
			П2-2А V T					32,0	32,0	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9			11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	162,7
			П3-2А V T					26,8	26,8	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4		79,2			11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	132,8	
А-VII	10881-81	П4-2А V T					24,4	24,4	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4		61,7			11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	112,9		
			П1-1А VI T					35,2	35,2	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2	105,3			11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	167,3	
			П1-2А VI T					44,4	44,4	35,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9			11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	197,1
			П2-2А VI T					32,0	32,0	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9			11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	162,7
А-VIII	10881-81	П3-2А VI T					26,8	26,8	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4		79,2			11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	132,8		
			П4-2А VI T					24,4	24,4	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4		61,7			11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	112,9	

Исполн.	Лодыга	Колл.		1.442.1-3.1-0.0.0 ВМС
Исполн. пр.	Белоб			
Рук. гр.	Лузико			
Проверил	Белоб			
Разроб.	Иванова			

Ведомость расхода стали на одну плату

Сталь	Лист	Листов
Р	Т	З

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Напрягаемая арматура

применяется обычно

Марка плиты	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82													φ, мм	Углуб	Углуб	Углуб	φ, мм	Углуб	Углуб	Углуб	Углуб	Углуб	Углуб																						
	Класс стали	ГОСТ	φ, мм						φ, мм						φ, мм													φ, мм		φ, мм																			
			14	16	18	20	22	25	28	Углуб	6	8	10	12	14	16												20	22	Углуб	12	16	Углуб	5	Углуб	Углуб	Углуб	Углуб	Углуб	Углуб	Углуб								
																																										Класс А-I		Класс А-II		Класс А-III		Класс А-IV	
																																										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	
П1-1АТ УСКТ	А ₁ УСК	10881-81			54,8			54,8	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2		105,3			11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	186,9																			
П1-2АТ УСКТ					66,4			66,4	35,7	1,2		12,0	63,5					13,5	125,9			11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	219,1																	
П2-1АТ УСКТ					40,4			40,4	33,1	1,2	35,1		6,5			11,2		87,1			11,2	11,2	98,3	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	154,9																		
П2-2АТ УСКТ					50,0			50,0	33,1	1,2		49,6	6,5					13,5	103,9			11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	180,7																	
П3-2АТ УСКТ					44,4			44,4	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4					79,2			11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	150,4																	
П4-2АТ УСКТ					32,0			32,0	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4					61,7			11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	120,5																	
П5-1А III BT	А III BT	5781-82				85,6		85,6	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2		104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	219,1																		
П5-2А III BT						107,2		107,2	35,7	0,6		12,0	63,5				13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	261,3																	
П6-1А III BT					60,4			60,4	33,1	0,6	35,1		6,5			11,2		86,5	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	100,8	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	175,7																	
П6-2А III BT					78,0			78,0	33,1	0,6		49,6	6,5					13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	210,1																
П5-1А IV T	А IV T	5781-82			66,4			66,4	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2		104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	195,9																		
П5-2А IV T						85,6		85,6	35,7	0,6		12,0	63,5				13,5	125,9	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	239,7																	
П6-1А IV T					50,0			50,0	33,1	0,6	35,1		6,5			11,2		86,5	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	100,8	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	165,3																	
П6-2А IV T					60,4			60,4	33,1	0,6		49,6	6,5					13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	192,5																
П5-1А V T	А V T	5781-82		35,2				35,2	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2		104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	168,7																		
П5-2А V T					44,4			44,4	35,7	0,6		12,0	63,5				13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	198,5																	
П6-2А V T					32,0			32,0	33,1	0,6		49,6	6,5					13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	157,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	164,1																
П5-1АТ V T	АТ-V T	5781-82		35,2				35,2	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2		104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	168,7																		
П5-2АТ V T					44,4			44,4	35,7	0,6		12,0	63,5				13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	198,5																	
П6-2АТ V T					32,0			32,0	33,1	0,6		49,6	6,5					13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	164,1																
П5-1АТ V CКТ	А ₁ V CКТ	10881-81			54,8			54,8	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2		104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	188,3																		
П5-2АТ V CКТ					66,4			66,4	35,7	0,6		12,0	63,5				13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	220,5																	
П6-1АТ V CКТ					40,4			40,4	33,1	0,6	35,1		6,5			11,2		86,5	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	100,8	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	155,7																	
П6-2АТ V CКТ					50,0			50,0	33,1	0,6		49,6	6,5					13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	182,1																
П7-1А III BT	А III BT	5781-82			84,0			84,0	35,7		8,7	42,0	6,5		11,2		104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	124,4	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	218,8																		
П7-2А III BT					105,2			105,2	35,7			12,0	63,5				13,5	124,6	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	260,6																	
П8-1А III BT					59,2			59,2	33,1		35,1		6,5			11,2		85,9	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	103,2	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	175,8																	

Марка пружины	Напрягаемая арматура								ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80 Класс ВП												ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82												Всего
	Класс стали		Ф, мм						Утого	Ф, мм						Утого	Ф, мм						Утого	Ф, мм						Утого	Утого	Утого	Утого																																				
	ГОСТ	ГОСТ	14	16	18	20	22	25		28	6	8	10	12	14		16	20	22	12	16	Утого		Ф, мм	Утого	Ф, мм	Утого	Утого	Утого					Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого																								
			19	16	18	20	22	25	28	6	8	10	12	14	16	20	22	12	16	Утого	Ф, мм	Утого	Ф, мм	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого																												
П8-2АВВТ	А-ВВ	5781-82					76,4	76,4	33,1			99,6	6,5			13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0									13,4	209,8																																
П9-2АВВТ							65,2	65,2	27,9			92,0	3,7	4,4				78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	173,9																																
П10-2АВВТ					98,8				98,8	26,0		26,4		3,7	4,4			60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	140,0																																
П7-1АВТ							65,2		65,2	35,7		2,7	92,0	6,5		11,2			104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	200,0																															
П7-2АВТ							84,0		84,0	35,7			12,0	63,5			13,5		124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	239,4																															
П8-1АВТ	А-В	5781-82			98,8			98,8	33,1		35,1		6,5		11,2		85,9	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	103,2	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	165,4																																	
П8-2АВТ							59,2		59,2	33,1			93,6	6,5		13,5		102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	192,6																																
П9-2АВТ							53,6		53,6	27,9			92,0	3,7	4,4			78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	162,3																																
П10-2АВТ					98,0				98,0	26,0		26,4		3,7	4,4			60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	131,2																																
П7-1АВТ					34,4				34,4	35,7		8,7	92,0	6,5		11,2			104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	169,2																															
П7-2АВТ	А-В	5781-82			43,6			43,6	35,7			12,0	63,5			13,5		124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	199,0																																
П8-2АВТ					31,2			31,2	33,1			93,6	6,5		13,5		102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	164,6																																	
П9-2АВТ					26,4				26,4	27,9			92,0	3,7	4,4			78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	135,1																																
П10-2АВТ					24,1				24,1	26,0		26,4		3,7	4,4			60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	115,3																																
П7-1АВТ			А-В	5781-82			34,4			34,4	35,7		8,7	92,0	6,5		11,2			104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	169,2																														
П7-2АВТ					43,6			43,6	35,7			12,0	63,5			13,5		124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	199,0																																
П8-2АВТ					31,2				31,2	33,1			93,6	6,5		13,5		102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	164,6																																
П9-2АВТ					26,4				26,4	27,9			92,0	3,7	4,4			78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	135,1																																
П10-2АВТ					24,1				24,1	26,0		26,4		3,7	4,4			60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	115,3																																
П71АВТСКТ	А-ТСК	10889-01			53,6			53,6	35,7		8,7	92,0	6,5		11,2			104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	184,4																																
П7-2АВТСКТ							65,2		65,2	35,7			12,0	63,5			13,5		124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	220,6																															
П8-1АВТСКТ					40,0				40,0	33,1		35,1		6,5		11,2		85,9	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	103,2	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	156,6																																
П8-2АВТСКТ							48,8			48,8	33,1			93,6	6,5		13,5		102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	182,2																															
П9-2АВТСКТ							43,6			43,6	27,9			92,0	3,7	4,4			78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	152,3																															
П10-2АВТСКТ					31,2			31,2	26,0		26,4		3,7	4,4			60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0								13,4	122,4																																	

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия																
		Материала	Един. измер.	П1-1120БТ	П1-2120БТ	П2-1120БТ	П2-2120БТ	П3-2120БТ	П4-2120БТ	П5-1120БТ	П5-2120БТ	П6-1120БТ	П6-2120БТ	П7-1120БТ	П7-2120БТ	П8-1120БТ	П8-2120БТ	П9-2120БТ	П10-2120БТ	
																				Количества на марку
1	Сортабоя проката обыкновенного																			
2	качества всего по классам, кг		158	136,5	240,7	155,1	183,5	153,2	119,3	200,7	242,9	157,3	191,7	201,2	243,0	158,2	192,2	156,3	122,4	
3	Сталь сортабоя, кг		158	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	
4	Штоса стали в натур. массе, кг		168	206,5	248,7	163,1	197,5	161,2	127,3	207,9	250,1	164,5	198,9	207,6	249,4	164,5	188,6	162,7	128,8	
5	в т.ч. по укрупненному сортаменту																			
6	Сталь крупносортная, кг	033100	168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	
7	Сталь среднесортная, кг	033200	158	36,8	120,7	71,6	91,5	66,4	50,0	96,8	120,7	71,6	91,5	35,2	118,7	70,4	89,3	65,2	48,8	
8	Сталь мелкосортная, кг	033300	168	64,8	83,1	49,2	63,7	57,7	42,1	67,6	85,9	52,0	66,5	70,3	88,6	54,7	63,2	63,1	47,6	
9	Катанка, кг	033400	168	36,9	36,9	34,3	34,3	29,1	27,2	36,3	36,3	33,7	33,7	35,7	35,7	33,1	33,1	27,9	26,0	
10	Металлоизделия промыш.																			
11	назначения (метизы)																			
12	всего по классам, кг		168	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	
13	Штоса стали, привезенной																			
14	к стали А-І, кг		168	30,9	371,9	244,6	293,6	242,0	191,7	294,9	357,8	230,4	281,7	294,7	357,0	230,7	281,4	228,2	177,8	
15	То же к стали ВстЗ, кг		158	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	

ИЗДАТИ КОПИИ
ИЗДАТИ БЕЛОР
ИЗДАТИ БЕЛОР
ИЗДАТИ БЕЛОР
ИЗДАТИ БЕЛОР
ИЗДАТИ БЕЛОР

1.442.1-3.1-0.0.0.0 PM

Ведомость расхода стали,
цемента, бетона и шпартных
материалов на изделие.

Итого	шт	мостов
1	1	

ЦНИИПРОМСТРОИНИИ

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия																
		Материала	Един. измер.	П1-1АИТ	П1-2АИТ	П2-1АИТ	П2-2АИТ	П3-2АИТ	П4-2АИТ	П5-1АИТ	П5-2АИТ	П6-1АИТ	П6-2АИТ	П7-1АИТ	П7-2АИТ	П8-1АИТ	П8-2АИТ	П9-2АИТ	П10-2АИТ	
																				Количество на марку
1	Бетон, м³		113																	
2	Тяжелый марки М300								0,93											0,92
3	М350							1,00											0,99	
4	М400				1,23	1,15					1,22	1,15			1,22	1,14				
5	М450			1,23			1,15			1,22			1,15	1,22			1,14			
6	Цемент, т		113																	
7	М400								0,38											0,38
8	М500			0,62	0,54	0,50	0,58	0,39		0,61	0,53	0,50	0,58	0,61	0,53	0,50	0,57	0,39		
9																				
10																				
11	Приведенный к М400			0,68	0,59	0,55	0,64	0,43	0,38	0,67	0,58	0,55	0,64	0,67	0,58	0,55	0,63	0,43	0,38	
12	Щебень	571110		0,98	0,98	0,92	0,92	0,80	0,74	0,98	0,98	0,92	0,92	0,98	0,98	0,91	0,91	0,79	0,74	
13	Песок естественный	571140		0,74	0,74	0,70	0,70	0,60	0,56	0,73	0,73	0,70	0,70	0,73	0,73	0,68	0,68	0,59	0,55	

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия															
		Материал	Един. измер.	П1-1А-1квт	П1-2А-1квт	П2-1А-1квт	П2-2А-1квт	П3-2А-1квт	П4-2А-1квт	П5-1А-1квт	П5-2А-1квт	П6-1А-1квт	П6-2А-1квт	П7-1А-1квт	П7-2А-1квт	П8-1А-1квт	П8-2А-1квт	П9-2А-1квт	
																			Количество на марку
1	Сортного проката обыкновенного																		
2	качества всего по классам, кг		168	167,7	193,9	135,1	161,5	131,2	101,3	169,9	202,1	137,3	163,7	170,5	203,0	132,0	164,5	134,7	104,9
3	Сталь сортная, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
4	Итого стали в натур. массе, кг		168	175,7	207,9	143,1	169,5	139,2	109,3	177,1	209,3	144,5	170,5	177,2	209,4	145,4	171,0	141,0	111,2
5	в т.ч. по укрупненному сортому																		
6	Сталь крупносортная, кг	093100	168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
7	Сталь среднесортная, кг	093200	168	66,0	79,9	11,2	63,5	—	—	66,0	79,9	11,2	63,5	64,0	76,7	11,2	62,5	—	—
8	Сталь мелкосортная, кг	093300	168	64,8	83,1	89,6	63,7	102,3	74,1	67,6	85,9	92,4	66,5	70,5	88,6	94,7	63,2	105,9	79,2
9	Катанка, кг	093400	168	36,9	36,9	34,3	34,3	28,1	27,2	36,3	36,3	33,7	33,7	35,7	35,7	33,1	33,1	27,9	26,0
10	Металлоизделия промышленного																		
11	назначения (метизы)																		
12	Всего по классам, кг		168	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2
13	Итого стали, приведенной																		
14	к стали А-І, кг		168	302,1	358,3	243,5	289,6	240,8	187,5	304,5	361,0	245,8	292,0	363,9	350,1	241,7	291,4	243,5	190,2
15	То же к стали ВстЗ, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4

