

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 490.1 - 1

КОНСТРУКЦИИ БЫСТРОМОНТИРУЕМЫХ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОЛОТОМ 12 м и ВЫСОТОЙ 6 м

ВЫПУСК 1
ПАНЕЛИ СТЕН И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 490.1-1

КОНСТРУКЦИИ БЫСТРОМОНТИРУЕМЫХ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОЛЕТОМ 12 М И ВЫСОТОЙ 6 М

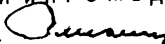
ВЫПУСК 1
ПАНЕЛИ СТЕН И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора



С.М. Гликин

Рук. отдела



Г.М. Смилянский

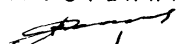
Гл. инж. проекта



Ц.Б. Абрамович

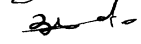
ЭНЕРГОТЕХПРОМ

Гл. инженер



А.В. Сагиров

Гл. конструктор



З.И. Дав

Нач. отдела



М.М. Бройде

ОДОБРЕНЫ

Госстроем СССР,
протокол от 15.08.84

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 1.10.84

Обозначение	Наименование	Стр.
1.490.1-1.1 070	Техническое описание	2-5
1.490.1-1.1 1	Панель стеновая рядовая	6-10
1.490.1-1.1 105	Панель стеновая рядовая	
	Сборочный чертеж	14-25
1.490.1-1.1 2	Панель стеновая торцовая	27-32
1.490.1-1.1 205	Панель стеновая торцовая	
	Сборочный чертеж	33-51
1.490.1-1.1 3	Плита покрытия	52-53
1.490.1-1.1 305	Плита покрытия	
	Сборочный чертеж	54-61
1.490.1-1.1 4	Панель карнизная ПН 30.5	62-63
1.490.1-1.1 08С	Выборка стали	64-68
1.490.1-1.1 5	Пример изделий полной заводской готовности	69

1. Общая часть

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи трехслойных железобетонных панелей стен, предварительно напряженных комплексных плит покрытия и карнизных панелей.

Номенклатура, область применения и указания по расчету, подбору, маркировке и монтажу изделий приведены в выпуске 0.

2. Конструкция стеновых панелей

2.1. Конструкция трехслойных стеновых панелей

включает в себя несущий и ограждающий железобетонные слои, соединенные между собой глубинными П-образными связями. Наружный (несущий) слой - ребристый. Высота сечения вертикальных ребер панелей продольных стен - 355 мм, панелей торцовых стен - 255 мм. Толщина внутреннего (ограждающего) слоя - 40 мм. Между железобетонными слоями расположен слой теплоизоляции, принятый в 2-х вариантах:

- пенопласта полистирольного ПБС-С (в опилтипиреном) марки 40 по ГОСТ 16388-70*, толщиной 50, 75 и 100 мм;
- жестких минераловатных плит на синтетическом вяжущем по ГОСТ 9573-82, плотностью 175 кг/м³, толщи - ной 80, 120 и 160 мм.

2.2. При теплоизоляции из минераловатных плит между плитой и ограждающим слоем укладывается

1.490.1-1.1 0		
Зав. отв. Шмидтский	Лист	Листов
Н. контр. Абрамович		
И. контр. Абрамович		
Ст. инж. Иванцова		
Содержание		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1.490.1-1.1 070		
Зав. отв. Шмидтский	Лист	Листов
Н. контр. Абрамович		
И. контр. Абрамович		
Ст. инж. Иванцова		
Техническое описание		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

рубероид, мешочная бумага или полиэтиленовая пленка толщиной 0,15 мм. Открытые торцы теплоизоляции защищаются тем же материалом.

При необходимости, определенной расчетами в конкретном проекте, укладываются дополнительные слои пароизоляции.

3. Конструкция плит покрытия

3.1. Плиты покрытия – ребристые, предварительно напряженные, размером 3x1,2 м, с высотой ребра 455 мм, без отверстий в полке и с отверстиями в полке для прохода вентилятора с диффракторами, зонтиками и крайними вентиляторами.

3.2. Плиты покрытия комплексные, полной заводской готовности, требующие после монтажа только наклейки 3-х слоев рулонной кровли.

3.3. В качестве теплоизоляции плит покрытия приняты минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-82 плотностью 200 кг/м³, толщиной 100, 150 и 200 мм.

3.4. В качестве пароизоляции на бетонную поверхность плиты после изготовления укладывается слой рубероида или мешочной бумаги. Слой теплоизоляции наклеивается один слой рубероида на битумной мастике.

3.5. Плиты с отверстиями имеют в зоне отверстия утолщенный железобетонный слой с дополнительным

армированием. Теплоизоляция в зоне утолщения не укладывается.

4. Материал конструкции

4.1. Расчетные показатели бетона для панелей стен, плит покрытия и карнизных панелей приведены в табл. 1.

4.2. Армирование несущего слоя стеновых панелей, плит покрытия и карнизных панелей принято гладкими каркасами и сетками. Армирование внутреннего армирующего слоя стеновых панелей принято одной сеткой.

Рабочие чертежи армированных и закладных изделий, монтажных петель приведены в выпуске 2 настоящей серии.

Таблица 1

Наименование расчетных показателей	Показатели		
	стеновые панели	плиты покрытия	карнизные панели
Проектная марка бетона	M300	M400	M200
Сжатие осевое, кг/см ²	135	175	90
Растяжение осевое, кг/см ²	10	12	7,5
Начальный модуль упругости, кг/см ²	$290 \cdot 10^3$	$330 \cdot 10^3$	$240 \cdot 10^3$

Примечание. Марка бетона по маркообразности должна назначаться в конкретном проекте в соответствии с таблицей СНиП II-21-75 в зависимости от режима эксплуатации и расчетной зимней температуры наружного воздуха в районе строительства.

4.3. Напрягаемая арматура плит покрытия предусматривается стержневыми классом А-IV.

Величина напряжения в арматуре при электро-термическом способе натяжения - 3400 кгс/см^2 , механическим способом - 5700 кгс/см^2 .

При отсутствии на заводе изготовителя требуемых диаметров допускается замена напрягаемых стержней на соответствующую суммарную площадь при условии расположения центра тяжести стержней не выше проектного. Допускается также замена класса арматуры при сохранении суммарного усилия натяжения.

4.4. Передаточная прочность бетона, при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектной марки.

4.5. Закладные изделия должны фиксироваться на буртах опалубки (например через резьбовые отверстия) и привязываться, где возможно, к рабочей арматуре.

4.6. При использовании в стеновых панелях теплоизоляции из пенополиэтилена защита гибких связей от коррозии осуществляется путем горячего цинкования с толщиной покрытия не менее 50 мкм. При применении в качестве теплоизоляции минераловатных плит связи должны быть защищены от коррозии горячим алюминированием.

4.7. Защита от коррозии арматурных и закладных изделий назначается в конкретном проекте в соответствии с указаниями главы СНиП II-28-73* в зависимости от условий эксплуатации (агрессивности среды).

4.8. Марки стали закладных изделий назначаются в конкретном проекте в соответствии с приложением 4, СНиП II-21-75 в зависимости от расчетных температур эксплуатации конструкций.

5. Указания по изготовлению.

5.1. При изготовлении стеновых панелей несущий железобетонный слой должен быть нижним. После его бетонирования, уплотнения и выравнивания поверхности укладываются теплоизоляционный и пароизоляционный слои. Торцы теплоизоляции обертываются пароизоляционным слоем. Натянутая сетка верхнего слоя устанавливается на бетонные, деревянные или стальные подкладки. В местах установки гибких связей подкладки обязательны. Гибкие связи должны охватывать пересечение стержней верхней сетки. После этого производится бетонирование верхнего армирующего слоя панели.

5.2. Панели, имеющие оконный и дверной проем, изготавливаются с помощью вклеившихся укладываемого в опалубку глухой панели. Панели, образующие дверной проем, изготавливаются в одной опалубке.

5.3. Карнизные панели бетонировать вниз наружной поверхностью. Внутренние ребра панелей, образующие карниз для теплоизоляции, бетонировать после укладки минераловатных плит, которые служат также и опалубкой для этих ребер.

Теплоизоляция сверху защищается слоем рубероида, наклеенным на битумный мастике.

Возможно изготовление карнизных панелей без теплоизоляции с последующей наклеивкой минераловатных плит на готовые карнизные панели.

5.4. При термолaborатке стеновых панелей с пенополистиролом допускается бездействие температуры 70°C неограниченное время и температуры 85°C не более 30 минут.

Разницы во времени бетонирования слоев не должно превышать двух часов.

5.5. Технология изготовления изделий - разработана предприятием Энерготехпром Минэнерго.

5.6. При изготовлении плит покрытия передаточная прочность бетона R_0 , при которой производится отпуск натяжения арматуры должна быть не менее 70% от проектной марки.

5.7. Собранные железобетонные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями СНиП II-16-80 "Правила производства и приемки работ. Бетонные и железобетонные конструкции сборные" и ГОСТами 13015.083 и 13015.3-81.

5.8. Изделия должны быть полной заводской готовности, стеновые панели должны выпускаться с заполненными проемами.

5.9. Плиты покрытия изготавливать в соответствии с указаниями "Руководства по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций".

5.10. Предприятие - изготовитель должно производить контрольные испытания изделий насухожением их до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости) или неразрушающими методами.

Испытания следует производить до начала массового производства в соответствии с ГОСТ 18103.1-80 "Бетон. Правила контроля прочности на сжатие для сборных конструкций".

Испытаниям должны подвергаться не менее двух изделий от партии в 200 штук худшие по внешнему виду.

5.11. На железобетонные изделия должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампа следующие маркировочные знаки: товарный знак предприятия или его краткое наименование, марка изделия, дата изготовления, штамп технического контроля. Отпускная марка изделия в т. Маркировка выполнять в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

Формат	Время	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-11 1-																	Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	
				<u>Документация</u>																		
			1.490.1-1.1 010	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
			1.490.1-1.1 000	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
			1.490.1-1.1 105	Оборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Оборочные рисунки</u>																		
А4	1	1.490.1-1.2 00100	Корпус ладоней КР1		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4	2	1.490.1-1.2 00200	То же КР2		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
А4	3	1.490.1-1.2 00200-01	То же КР3		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
А4	4	-02	То же КР4		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	18	1.490.1-1.2 01700	Сетка арматурная С1		2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
А4	19	1.490.1-1.2 01800	То же С2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	20	1.490.1-1.2 01900	То же С3		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
А4	21	1.490.1-1.2 02000	То же С4		-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-			
А4	22	1.490.1-1.2 02000-01	То же С5		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2			
А4	37	1.490.1-1.200002-02	Стержень С73		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	38	1.490.1-1.2 03100	Губная обвязь К1		-	-	-	38	-	-	-	-	37	-	-	-	-	37	-			
		-01	То же К2		38	-	-	-	38	-	37	-	-	37	-	37	-	-	37			
		-02	То же К3		-	-	-	-	38	-	-	-	-	37	-	-	-	-	37			
		-03	То же К4		-	38	-	-	-	-	37	-	-	-	-	37	-	-	-			
		-04	То же К5		-	-	38	-	-	-	37	-	-	-	-	37	-	-	-			
А4	39	1.490.1-1.2 03500	Узелки замковые М1		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	40	1.490.1-1.2 03600	То же М2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	41	1.490.1-1.2 03700	То же М3		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4	43	1.490.1-1.2 04100	То же РМ1		-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-			
		-01	То же РМ2		-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-			
		-02	То же РМ3		-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

			1.490.1-11 1		
Зуб отг. Выпущены 25-11-2017г. Проверены 28-11-2017г. Проверены 29-11-2017г. Проверены 30-11-2017г. Проверены 31-11-2017г. Проверены			Помель стеновая рядовая		
			Страна	Лист	Листов
			ЦМННПРОМВАННН		

Код	Полюс	№	Обозначение	Наименование	НДА НД УСЛОВИЯ 1.490.1-1.1.1 -																	Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
А4	43		1.490.1-1.2.04.100-03	Узелная жакетная ДМ4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-04	ТО ЖЭС ДМ5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-05	ТО ЖЭС ДМ6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
А4	44		-06	ТО ЖЭС ДМ7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
			-07	ТО ЖЭС ДМ8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-08	ТО ЖЭС ДМ9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	
			-09	ТО ЖЭС ДМ10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	
			-10	ТО ЖЭС ДМ11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	
			-11	ТО ЖЭС ДМ12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	
А4	46		1.490.1-1.2.032.00	Стропоустьник П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>Материалы</u>																			
				Бетон марки М300	1,83	1,90	1,90	1,89	1,89	1,90	1,66	1,67	1,67	1,66	1,66	1,67	1,59	1,60	1,60	1,59	1,59	1,60	
				Минераловатные плиты жесткие по ГОСТ 9578-88, $\gamma=175 \frac{kg}{m^3}$	1,37	2,06	2,75	-	-	-	1,13	1,65	2,25	-	-	-	1,02	1,53	2,05	-	-	-	м ³
				Пенополистирол ППС-С по ГОСТ 15588-70*, $\gamma=40 \frac{kg}{m^3}$	-	-	-	0,86	1,28	1,72	-	-	-	0,69	1,03	1,39	-	-	-	0,64	0,95	1,29	м ³
				Рубероид* по ГОСТ 10369-76	1,91	19,1	16,1	-	-	-	17,5	17,5	17,5	-	-	-	16,5	16,5	16,5	-	-	-	м ³
																							м ²

Рубероид может быть заменен на мешочную бумагу или полиэтиленовую пленку (см. раздел 5 пояснительной записки выпуска Д)

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.1-																Примечан.		
				18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	36	37	38	39		40	41
		1.490.1-1.1.010	<u>Документация</u>																			
		1.490.1-1.1.08С	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		1.490.1-1.1.10Б	Выборка стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Сборочные единицы</u>																			
A4	1	1.490.1-1.2.00100	Корпус плоский КР1	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	2	1.490.1-1.2.00200	ТО же КР2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
A4	3	-01	ТО же КР3	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	4	-02	ТО же КР4	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	5	-03	ТО же КР5	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	6	1.490.1-1.2.00300	ТО же КР7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	
A4	7	-01	ТО же КР7-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	
A4	8	-02	ТО же КР8	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
A4	9	-03	ТО же КР8-1	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
A4	10	-04	ТО же КР9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	
A4	11	-05	ТО же КР9-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	
A4	12	-06	ТО же КР10	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
A4	13	-07	ТО же КР10-1	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
A4	14	1.490.1-1.2.00200-04	ТО же КР11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	
A4	15	-05	ТО же КР12	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
A4	16	-06	ТО же КР13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	
A4	17	-07	ТО же КР14	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
A4	19	1.490.1-1.2.01300	Лента армирующая С2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	20	1.490.1-1.2.01900	ТО же С3	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	23	1.490.1-1.2.02100	ТО же С6	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	24	1.490.1-1.2.01700-01	ТО же С7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	
A4	25	-02	ТО же С8	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	

1.490.1-1.1

Лист 3

Коды входа	Пос	Обозначение	Наименование	КОД НА ИСХОД. 1.490.1-1.1 -																	Примечание
				18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	
А4	26	1.490.1-1.2 01100-03	Сетка арматурная 29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	
А4	27	-04	ТО же 010	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	
А4	28	1.490.1-1.2 01900-01	ТО же 011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	
А4	29	-02	ТО же 012	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
А4	30	-03	ТО же 013	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
А4	31	-04	ТО же 014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	
А4	32	-05	ТО же 015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	
А4	33	-06	ТО же 016	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
			Корпус прот-																		
А4	34	1.490.1-1.2 10000	родственный КП	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	35	1.490.1-1.2 000002	Отвержение 011	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	36	-01	ТО же 012	-	-	-	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	37	-02	ТО же 013	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
А4	38	1.490.1-1.2 03100	Гибкая связь К1	-	-	-	34	-	-	-	-	-	19	-	-	-	-	18	-	-	
		-01	ТО же К2	34	-	-	-	34	-	19	-	-	-	19	-	18	-	-	18	-	
		-02	ТО же К3	-	-	-	-	-	34	-	-	-	-	19	-	-	-	-	18	-	
		-03	ТО же К4	-	34	-	-	-	-	19	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-	
		-04	ТО же К5	-	-	34	-	-	-	-	19	-	-	-	-	18	-	-	-	-	
А4	39	1.490.1-1.2 03500	УЗУВЛЕ ЗАКЛЮЧЕНИ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	40	1.490.1-1.2 03500	ТО же М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	41	1.490.1-1.2 03700	ТО же М3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4	42	1.490.1-1.2 03800	ТО же М4	-	-	-	-	-	6	6	6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	
А4	45	1.490.1-1.2 04200	ТО же РМ13	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-01	ТО же РМ14	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-02	ТО же РМ15	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-03	ТО же РМ16	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

1.490.1-1.1 1

Лист

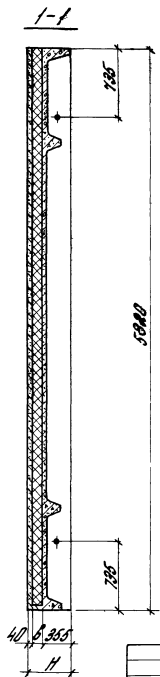
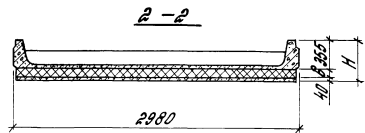
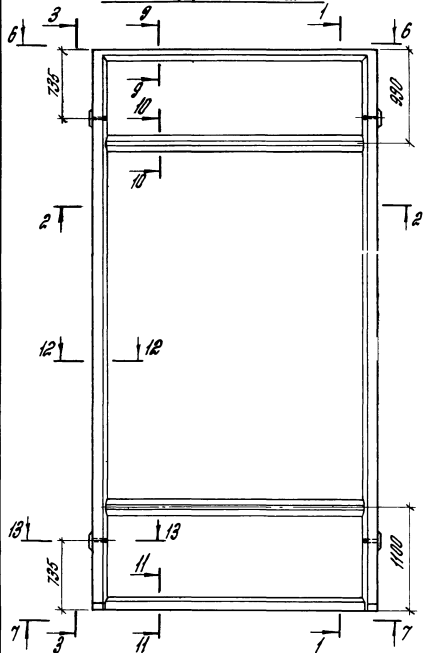
4

Код	Изм.	Рис.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1 490. 1.-1 1 1 -																	Примечание							
					18	19	20	21	22	23	24*	25*	26*	27*	28*	29*	30*	31*	32*	33*	34*		35*	39*	40*	41*			
И4	45		1.490.1-1.2 04200 - 04 - 05	Узелные закладные ДМ17 То же ДМ18	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
И4	46		1.490.1-1.2 03200	Лента старополочная П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>Материалы</u>																									
				Бетон тяжёлый М350	1,60	1,61	1,61	1,60	1,60	1,61	1,68	1,70	1,71	1,67	1,67	1,68	1,51	1,62	1,54	1,50	1,51	1,52							
				Минераловатные плиты																									
				жесткие по ГОСТ 3073-82 $\rho=175 \frac{кг}{м^3}$	1,08	1,02	2,16	—	—	—	0,83	1,25	1,67	—	—	—	0,84	0,96	1,29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	м ³
				Пенополиэтилен ПЭБ-С по ГОСТ 15358-70* $\rho=40 \frac{кг}{м^3}$	—	—	—	0,68	1,03	1,35	—	—	—	0,52	0,77	1,05	—	—	—	0,40	0,60	0,81	—	—	—	—	—	—	м ³
				Рубероид** по ГОСТ 10923-76	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	м ²

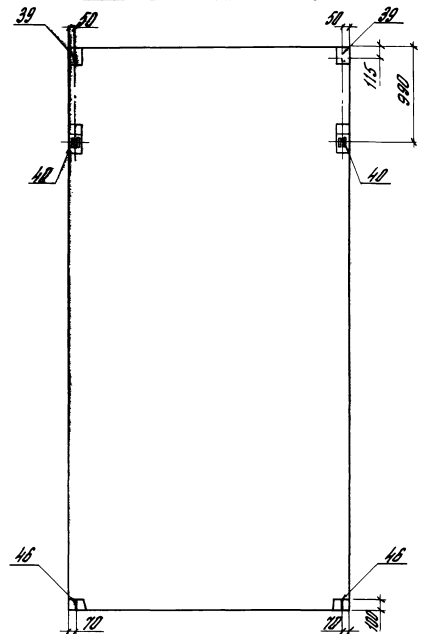
* Спецификация на исполнение 30 соответствует исполнению 24 (зеркальное отражение), то же соответственно 31-25, 32-26, 33-27, 34-28, 35-29, 42-36, 43-37, 44-38, 45-39, 46-40 и 47-41.

** Рубероид может быть заменен на мешочную бумагу или полиэтиленовую пленку (см. раздел 5 пояснительной записки выпуска 0).

Вид снаружи здания Рис. 1.



Вид изнутри здания

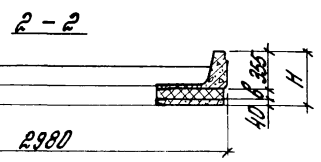
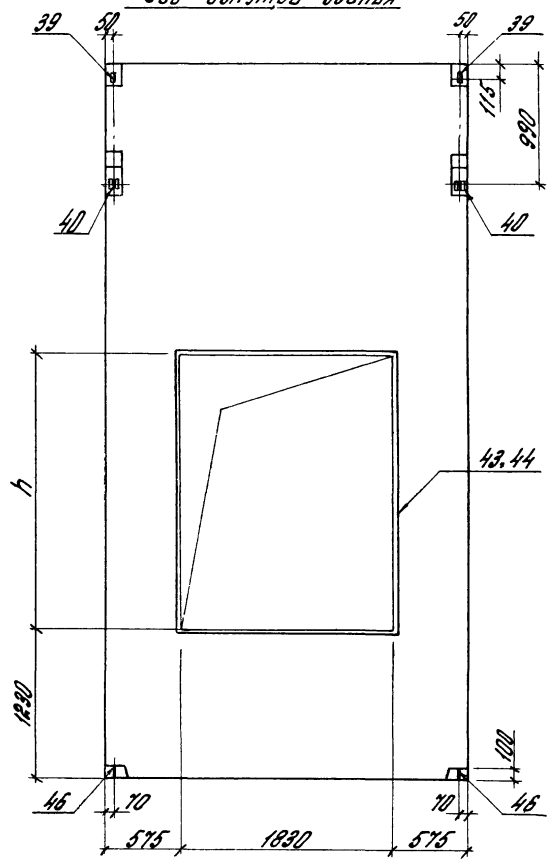
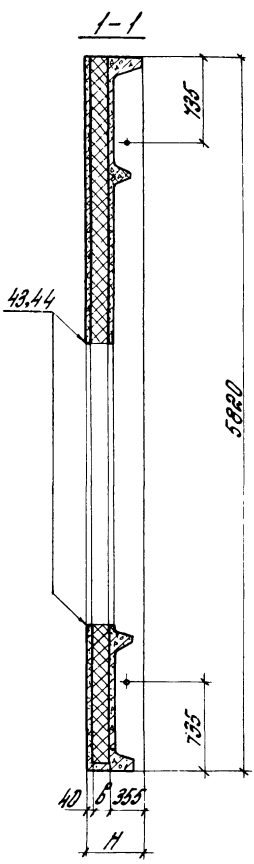
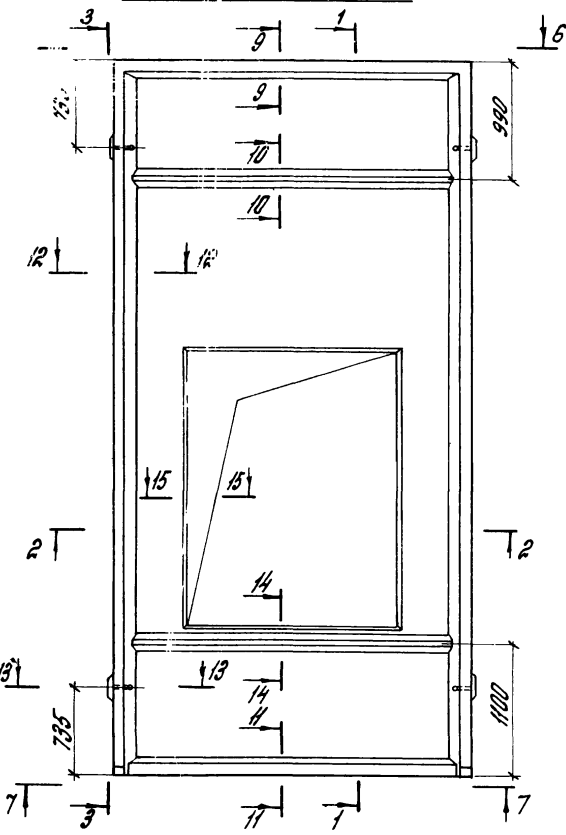


				1.490.1-1.1.105		
				Панель стеновая		
				рядовая.		
				Сборочный чертеж		
Зав. отд.	Инженер	О.С.		Листов	Масштаб	Вычислитель
Н. контр.	Архитектор	В.В.		Д	СМ.	Т.И.В.
Л. инж. пр.	Архитектор	В.В.		Лист 1 / Листов 16		
Ст. инж.	Архитектор	В.В.		ЦНИИПРОМДАННИ		

Вид снаружи здания

Рис. 2

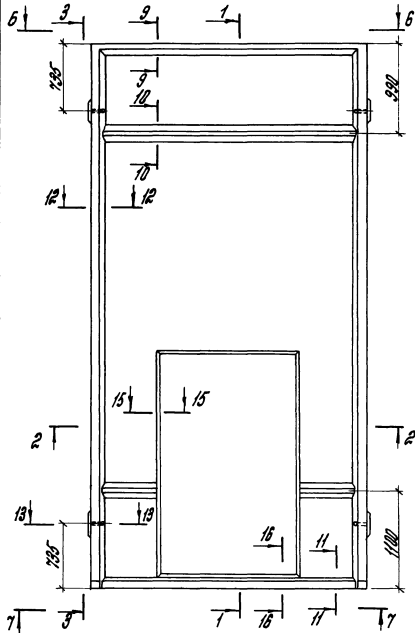
Вид изнутри здания



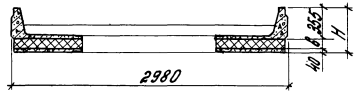
1.490. 1-1. 1.105

Лист	2
------	---

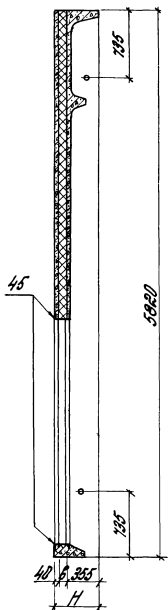
Вид снаружи здания *Рис. 3.*



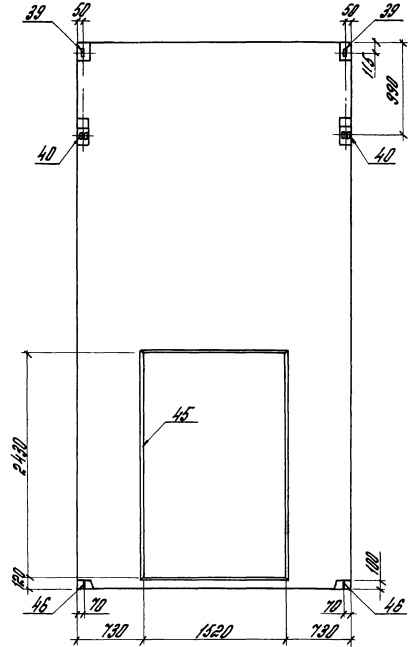
2 - 2



1-1



Вид изнутри здания



1.490.1-1. 1/05

Лист
3

ПВ.30.58.....11 изображено,
 ПВ.30.58.....12 зеркальное отражение
 Вид снаружи эстония

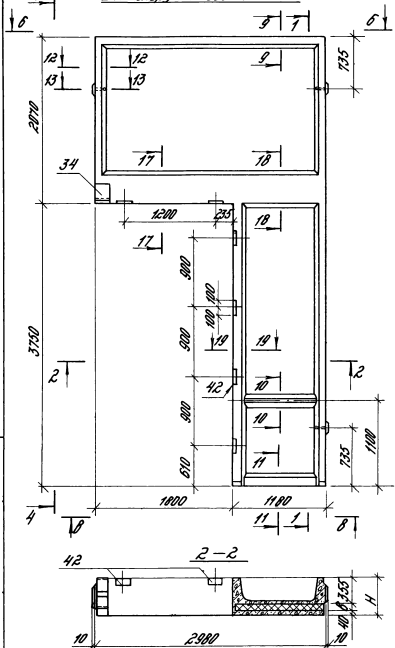
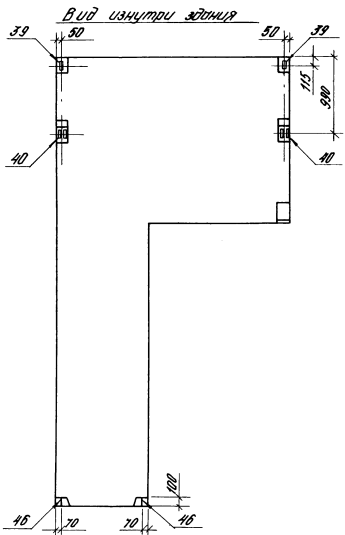
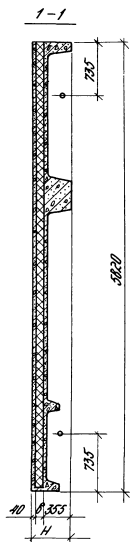
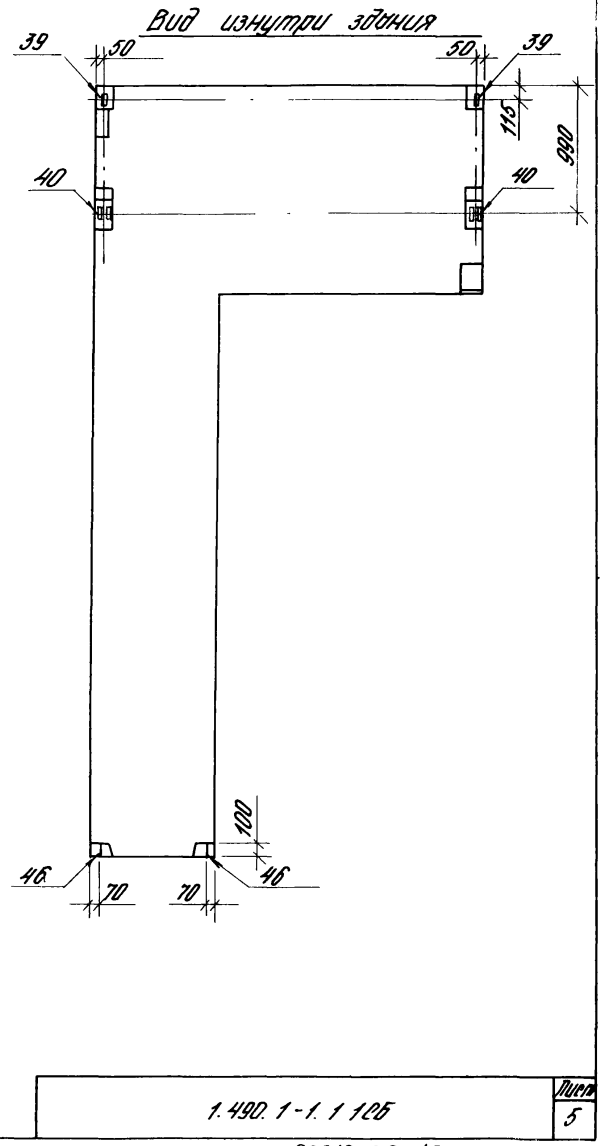
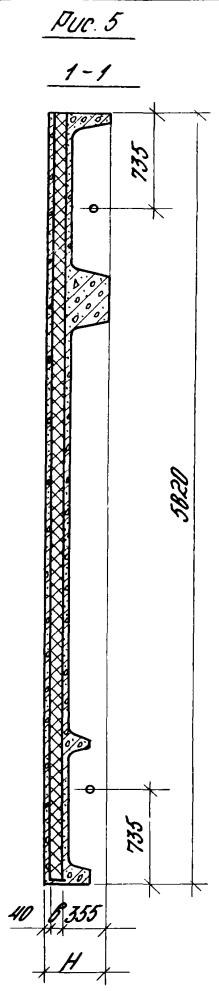
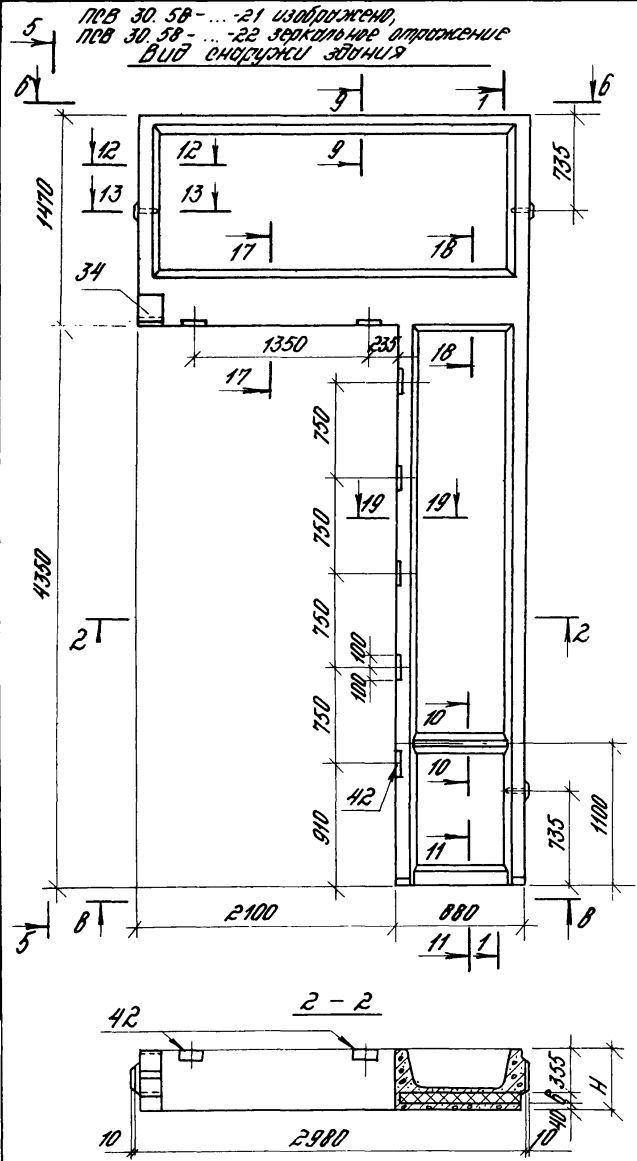


Рис. 4



Вид изнутри эстония

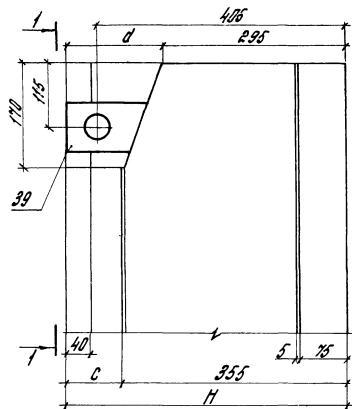
1.490.1-1.1.105



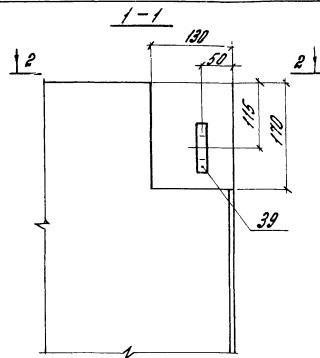
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Пил.	Обозначение	Марка	Размеры, мм					Пил.
		б	н	д	д'	н'				б	н	д	д'	н'	
1.490.1-1.11	ПЦГ 30.58-М80	80	475	120	180		1, 6	1.490.1-1.11-24	ПЦБ 30.58-М 80-Н	80	475	120	180		4, 10
-01	ПЦГ 30.58-М120	120	515	160	220			-25	ПЦБ 30.58-М120-Н	120	515	160	220		
-02	ПЦГ 30.58-М160	160	555	200	260			-26	ПЦБ 30.58-М160-Н	160	555	200	260		
-03	ПЦГ 30.58-П50	50	445	90	150			-27	ПЦБ 30.58-П 50-Н	50	445	90	150		
-04	ПЦГ 30.58-П75	75	470	115	175			-28	ПЦБ 30.58-П 75-Н	75	470	115	175		
-05	ПЦГ 30.58-П100	100	495	140	200			-29	ПЦБ 30.58-П100-Н	100	495	140	200		
-06	ПЦД 30.58-М80-1	80	475	120	180		-30	ПЦБ 30.58-М80-12	80	475	120	180		320- 1206- 10 4, 10	
-07	ПЦД 30.58-М120-1	120	515	160	220	1000	-31	ПЦБ 30.58-М120-12	120	515	160	220			
-08	ПЦД 30.58-М160-1	160	555	200	260		-32	ПЦБ 30.58-М160-12	160	555	200	260			
-09	ПЦД 30.58-П50-1	50	445	90	150		-33	ПЦБ 30.58-П 50-12	50	445	90	150			
-10	ПЦД 30.58-П75-1	75	470	115	175		-34	ПЦБ 30.58-П 75-12	75	470	115	175			
-11	ПЦД 30.58-П100-1	100	495	140	200		-35	ПЦБ 30.58-П100-12	100	495	140	200			
-12	ПЦД 30.58-М80-2	80	475	120	180		-36	ПЦБ 30.58-М80-21	80	475	120	180		5, 11	
-13	ПЦД 30.58-М120-2	120	515	160	220		-37	ПЦБ 30.58-М120-21	120	515	160	220			
-14	ПЦД 30.58-М160-2	160	555	200	260	2380	-38	ПЦБ 30.58-М160-21	160	555	200	260			
-15	ПЦД 30.58-П50-2	50	445	90	150		-39	ПЦБ 30.58-П 50-21	50	445	90	150			
-16	ПЦД 30.58-П75-2	75	470	115	175		-40	ПЦБ 30.58-П 75-21	75	470	115	175			
-17	ПЦД 30.58-П100-2	100	495	140	200		-41	ПЦБ 30.58-П100-21	100	495	140	200			
-18	ПЦА 30.58-М80	80	475	120	180		-42	ПЦБ 30.58-М 80-22	80	475	120	180		320- 1206- 10 5, 11	
-19	ПЦА 30.58-М120	120	515	160	220		-43	ПЦБ 30.58-М120-22	120	515	160	220			
-20	ПЦА 30.58-М160	160	555	200	260		-44	ПЦБ 30.58-М160-22	160	555	200	260			
-21	ПЦА 30.58-П50	50	445	90	150		-45	ПЦБ 30.58-П 50-22	50	445	90	150			
-22	ПЦА 30.58-П75	75	470	115	175		-46	ПЦБ 30.58-П 75-22	75	470	115	175			
-23	ПЦА 30.58-П100	100	495	140	200		-47	ПЦБ 30.58-П100-22	100	495	140	200			

1.490.1-1.1105

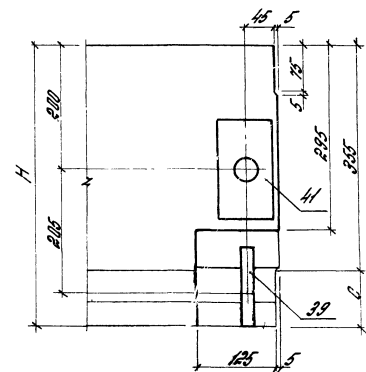
Идет
5



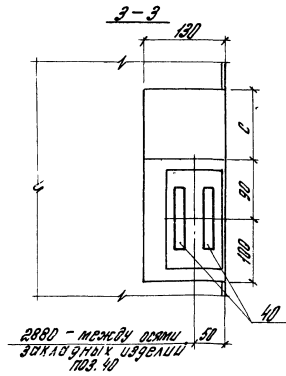
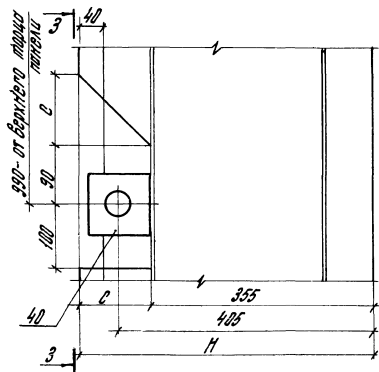
1



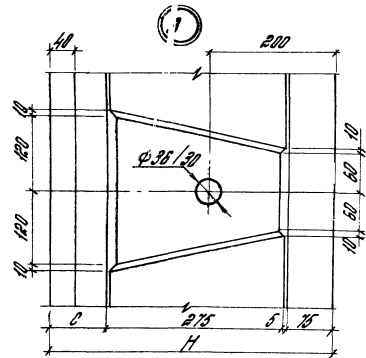
2-2



2

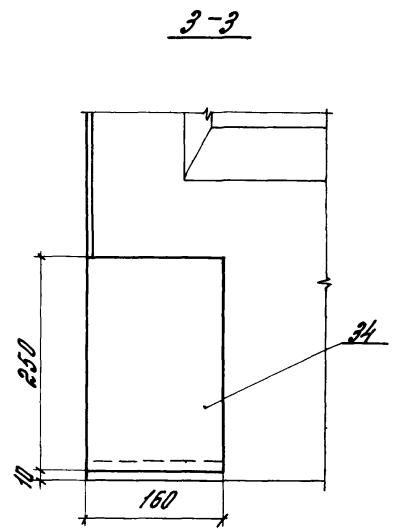
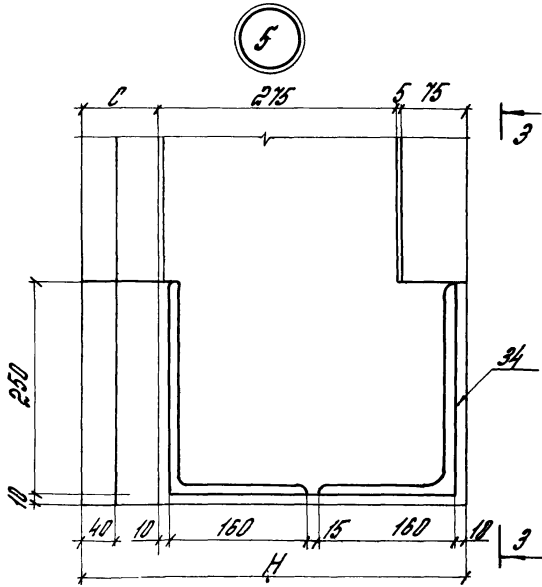
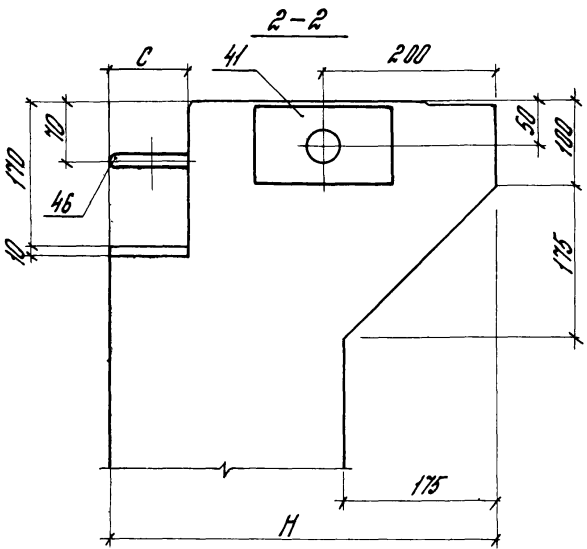
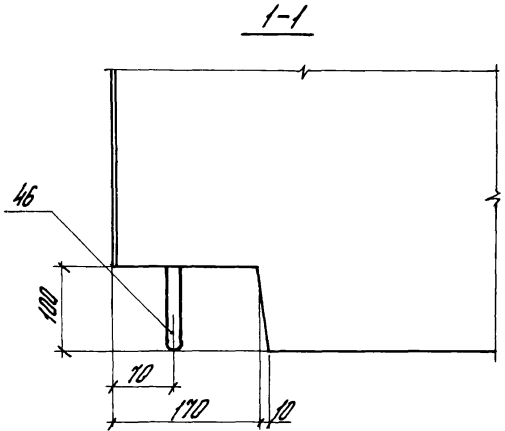
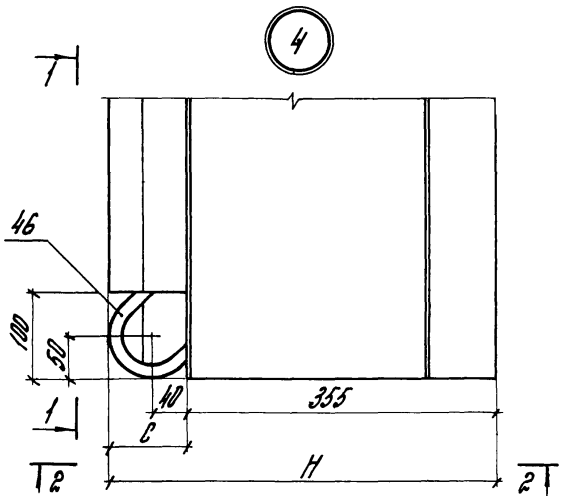


2880 - МЕЖДУ ДВУМА
381.10 ФІЗИКА ОБ'ЄКТА
103.40



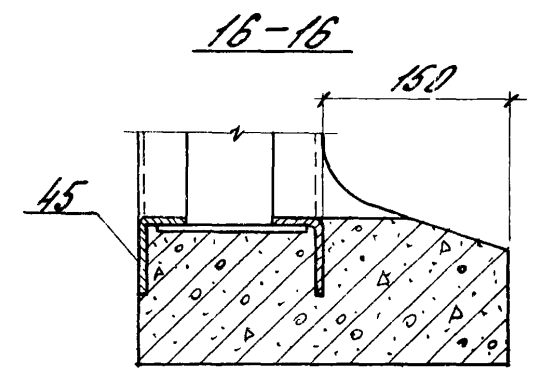
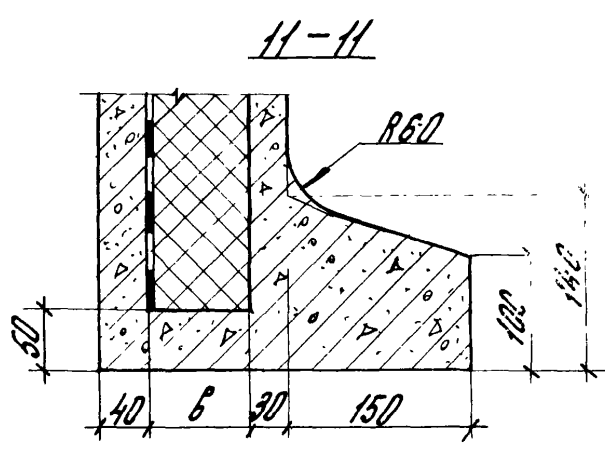
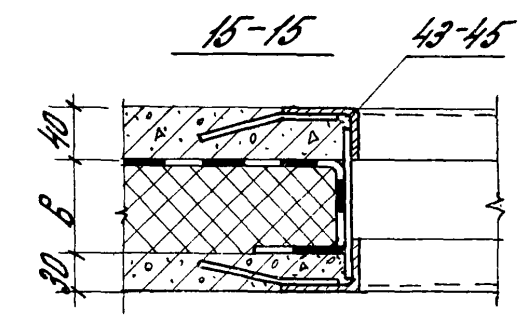
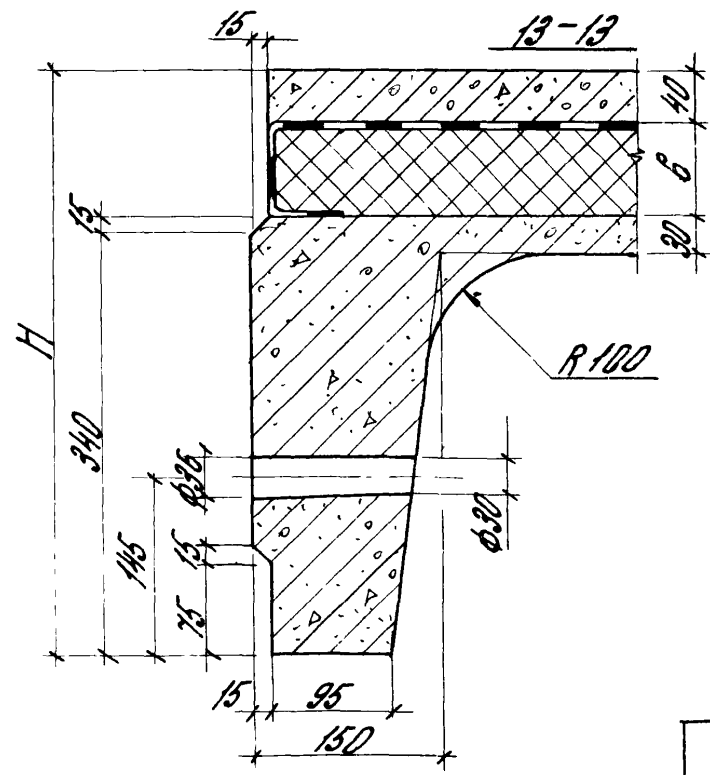
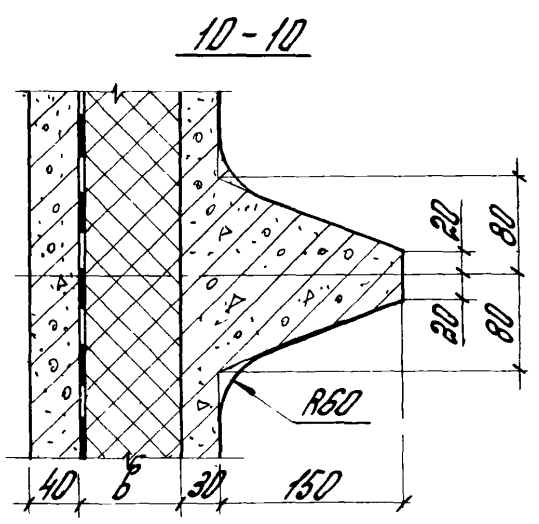
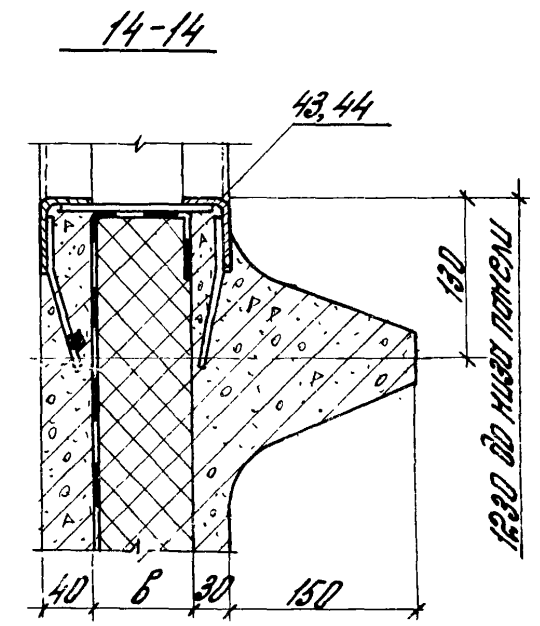
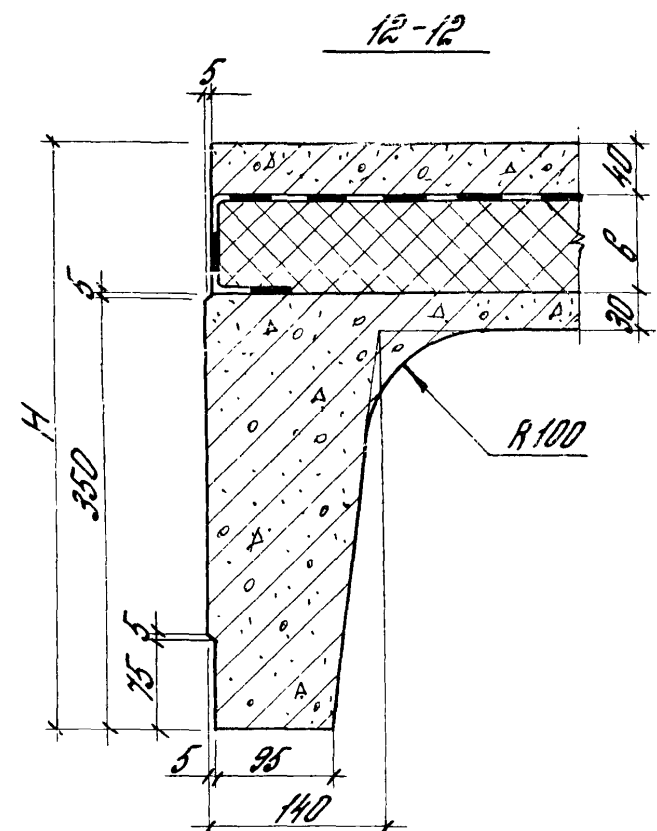
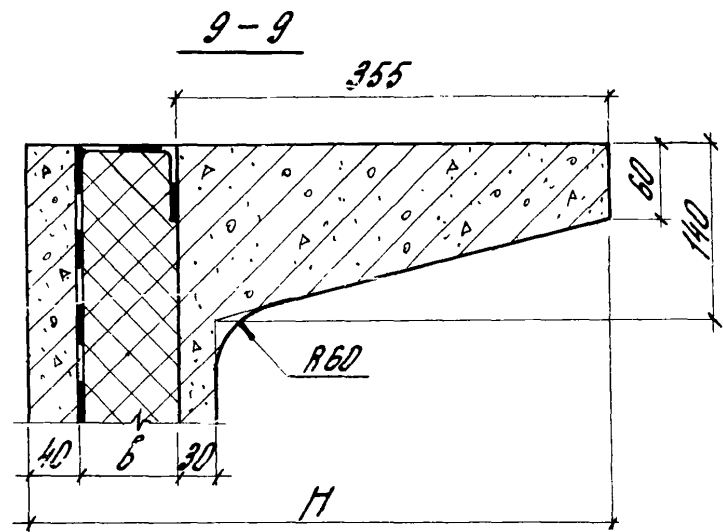
1.490.1-1.1105

МЕТ
8



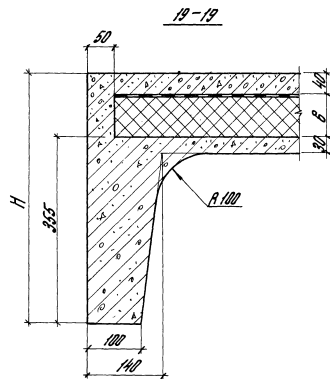
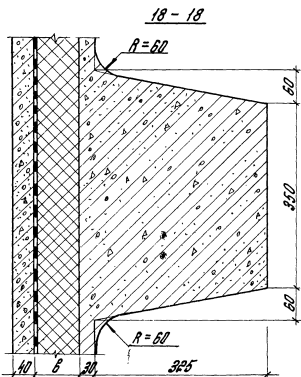
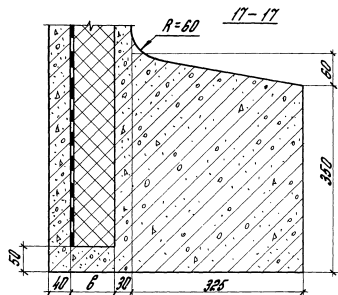
1.490.1-1.1/105

AUG 7
9



1.490.1-1.1105

AVCT
10

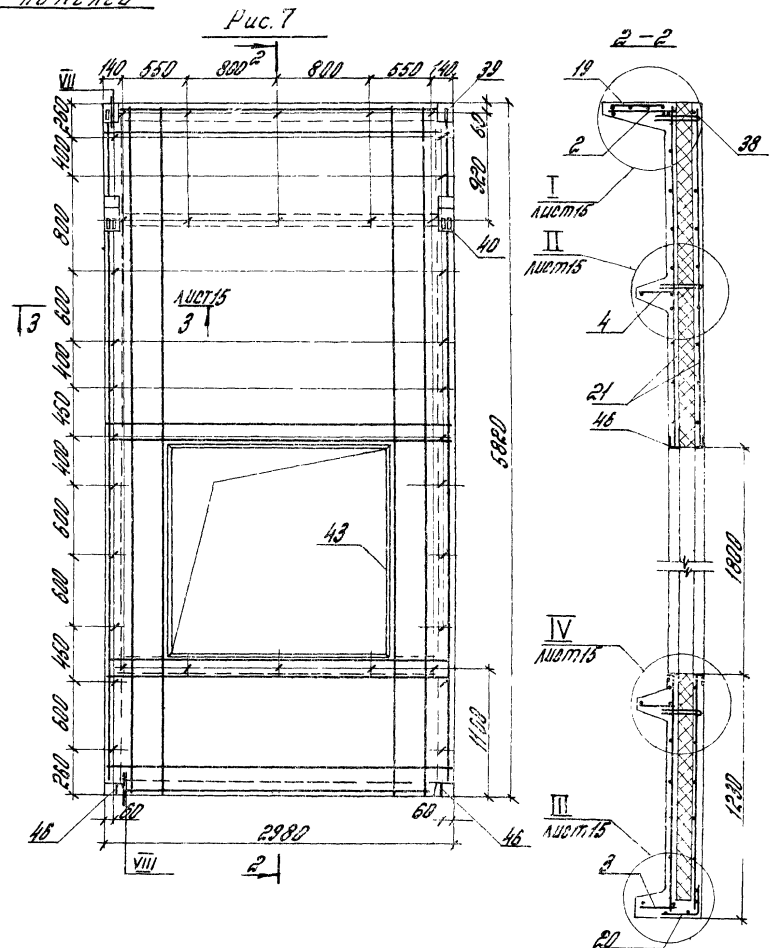
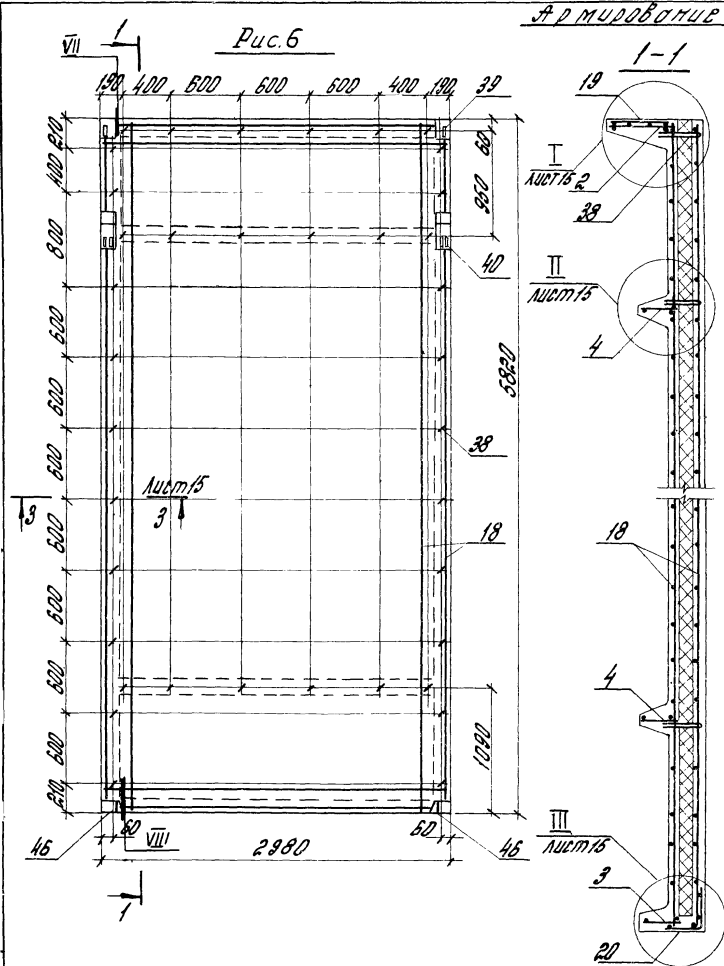


Пароизоляция (рубероид) показана условно для теплоизоляции из минераловатных плит. Указания по устройству пароизоляции см. 1.420.1-1.0 стр.

1.490.1-1.1 105

Лист
И

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ

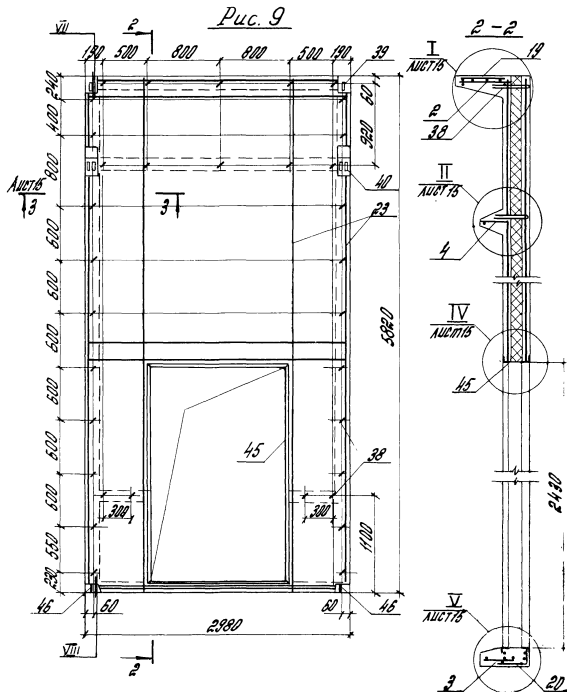
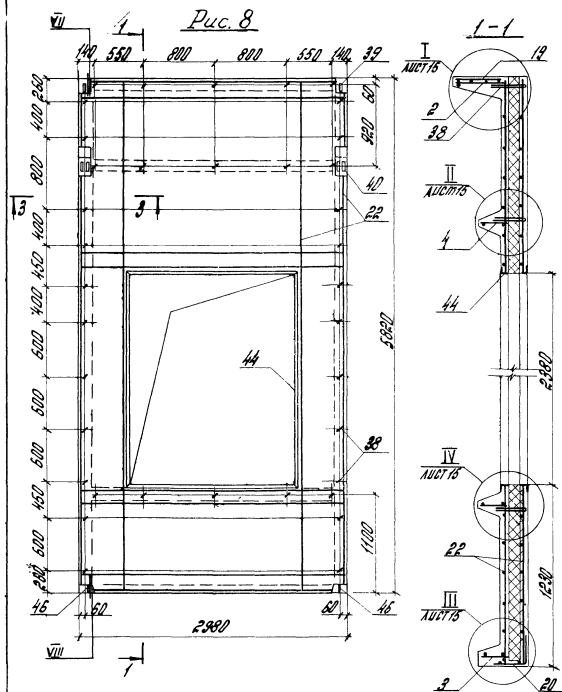


1. Сетку внутреннего яля (поз 18, 21) в местах выемок вырезать по месту.
2. Арматурные изделия объединять между собой вязальной проволокой.

1.490.1-1.1/125

Лист
12

Армирование панелей

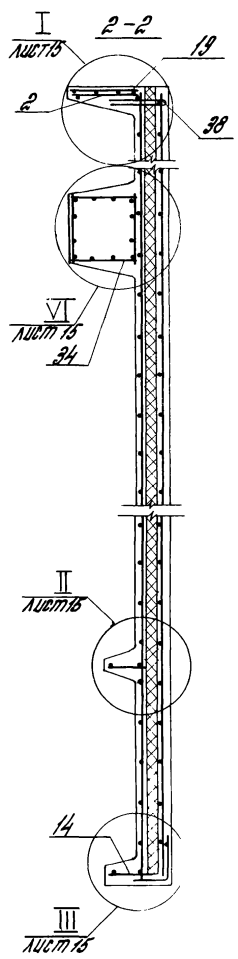
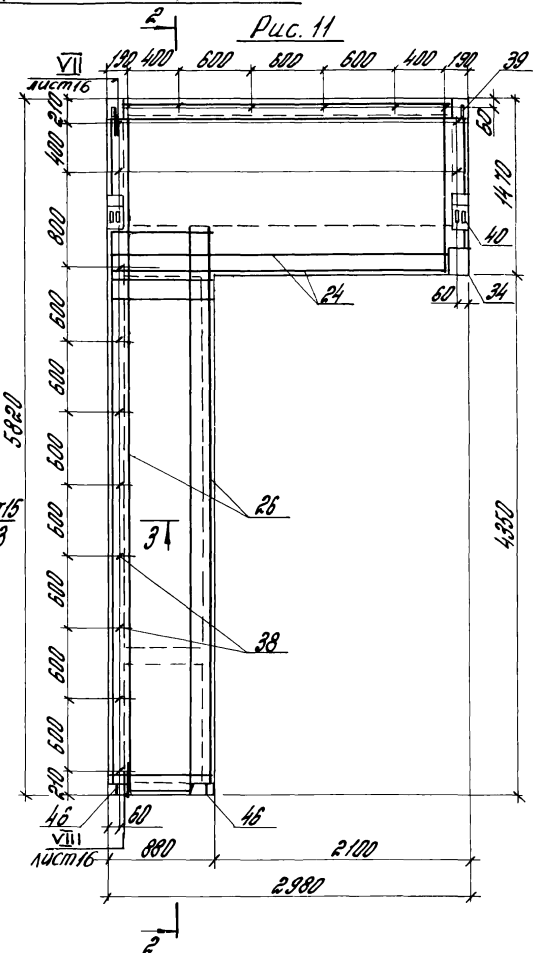
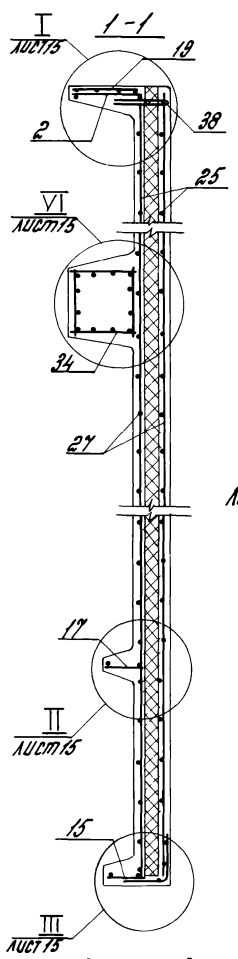
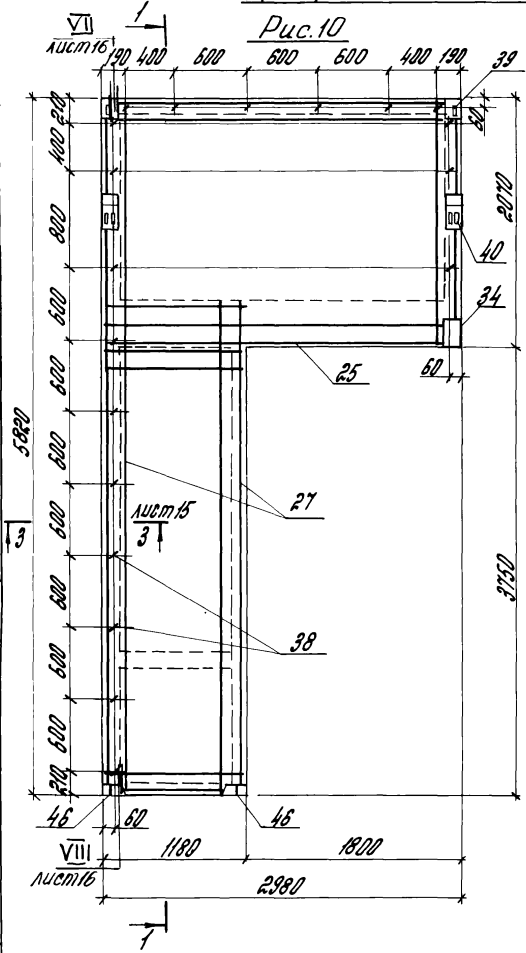


1. Детку внутреннего слоя (поз. 22-23) в местах выемок вырезать по месту.
 2. Детку (поз. 20) в месте проема вырезать.

1.4.90. 1-1.1/125

АУСТ
13

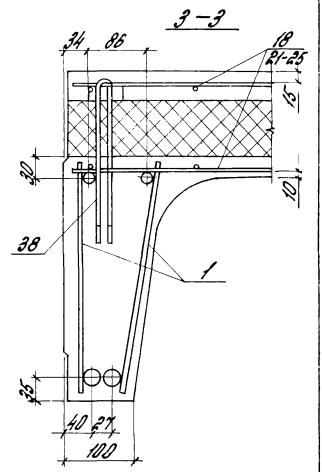
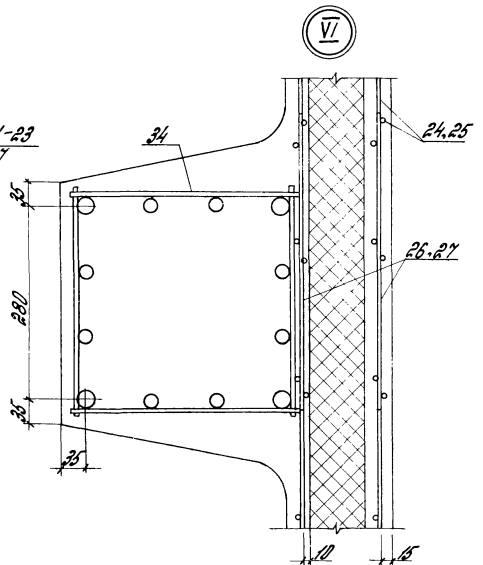
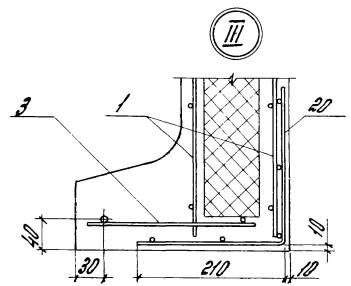
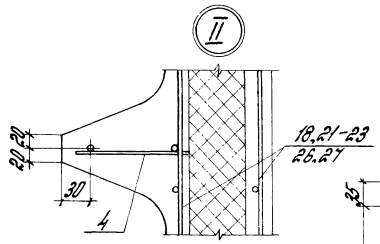
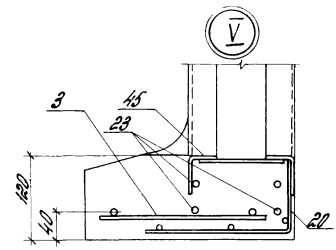
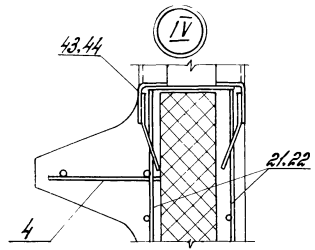
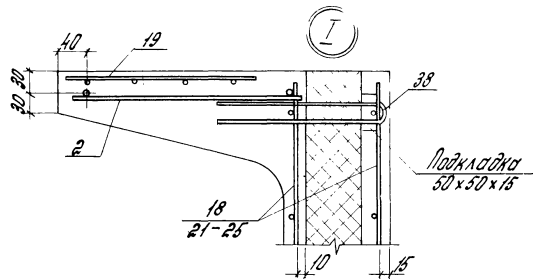
Армирование стеновых панелей с воротными проемами



Сетку внутреннего слоя (поз.25) в местах выемок вырезать по месту.

1.490 1-1.1105

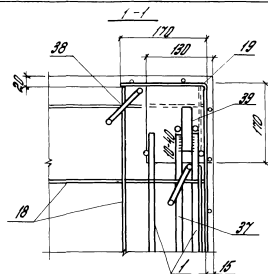
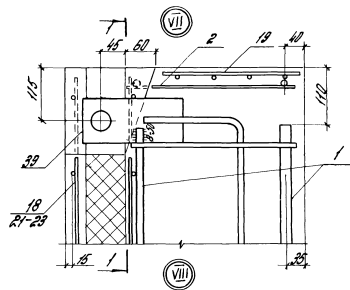
Лист	14
------	----



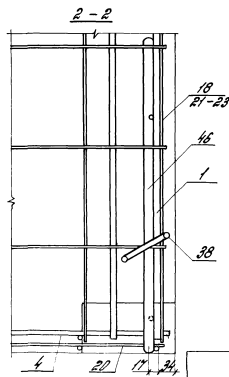
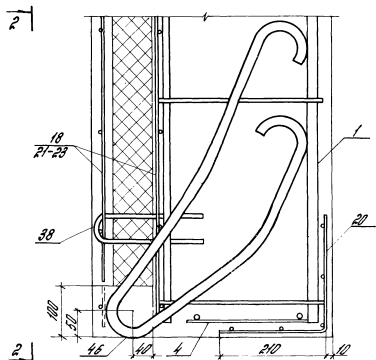
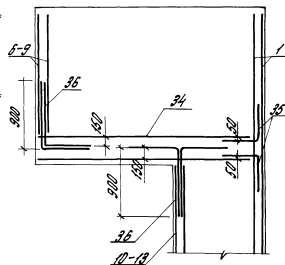
Сетку (поз. 20) в месте проема вырезать.

490 1-1.1 105

Лист 15



Расположение
стержней СТ1 и СТ2 (поз. 35, 36)
в подставках ПВХ



1. Сетку (поз. 18, 21-23) в местах выемки вырезать по месту.
2. Петлю струбцидную (поз. 46) привязать к каркасу продольного ребра (поз. 1) вязальной проволокой.
3. Стержни СТ1 и СТ2 (поз. 35 и 36) привязать вязальной проволокой к стержню ф25 каркаса продольного ребра (поз. 1).

1-490.1-1.1105

Лист
16

контр. лист	номер	Обозначение	Наименование	КОЛ. МД ИСПОЛН. 1.490.1-1.12 -																			Примечан.
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	18	19	20	21	22	23		
			<u>Документация</u>																				
		1.490.1-1.1.070	Техническое описание																				
		1.490.1-1.1.080	Выборка стилои																				
		1.490.1-1.1.2.05	Сборочный чертеж																				
			<u>Сборочные единицы</u>																				
А4	1	1.490.1-1.2.00200 -01	Коробок плоскоий КРЗ	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2			
А4	2	-02	То же КР4	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2			
А4	8	1.490.1-1.2.00500	То же КР18	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4			
А4	13	1.490.1-1.2.00200 -08	То же КР26	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-			
А4	16	-09	То же КР27	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-			
А4	17	1.490.1-1.2.01900	Сетка арматурная С3	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2			
А4	25	1.490.1-1.2.01700 -05	То же С17	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
А4	27	1.490.1-1.2.02000 -02	То же С18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2			
А4	32	1.490.1-1.2.01700 -08	То же С23	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-			
А4	33	1.490.1-1.2.02300	То же С24	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-			
А4	34	1.490.1-1.2.01900 -07	То же С25	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-			
А4	38	1.490.1-1.2.03002 -03	Отвертка СТ4	-	-	-	-	-	-	34	34	34	34	34	34	-	-	-	-	-			
А4	39	1.490.1-1.2.03100	Пилойная сбрыз К1	-	-	-	34	-	-	-	-	-	31	-	-	-	32	-	-	-			
		-01	То же К2	34	-	-	34	-	31	-	-	-	31	-	32	-	-	32	-	-			
		-02	То же К3	-	-	-	-	34	-	-	-	-	-	31	-	-	-	-	32	-			
		-03	То же К4	-	34	-	-	-	-	31	-	-	-	-	32	-	-	-	-	-			
		-04	То же К5	-	-	34	-	-	-	-	31	-	-	-	-	32	-	-	-	-			
А4	41	1.490.1-1.2.03700	Цепочка зажимная М3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	44	1.490.1-1.2.04000	То же М6	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2			
А4	42	1.490.1-1.2.03800	То же М4	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-			
А4	45	1.490.1-1.2.04100	То же РМ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-			

1.490.1-1.2			
Зав. отд. И. контр. Л. динж. С.т. инж.	Дмитрийчук С.Г. Авотинский А.В. Авотинский А.В. Кичанов С.С.	Попель стеновая тарцебая	Лист 1
			Лист 2
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№	Контр. знак / №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.12 -																			Примечание	
				01	02	03	04	05	06*	07*	08*	09*	10*	11*	18	19	20	21	22	23				
44	45	1.490.1-1.204100 - 01	Изделие закладное ПМЗ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Примечание
		- 02	То же ПМЗ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-
		- 03	То же ПМЧ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		- 04	То же ПМС	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		- 05	То же ПМС	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-
44	46	1.490.1-1.2 03200	Стропобочная петля ПИ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-
			<u>Материалы</u>																				4	4
			Бетон марки 350	1,97	1,99	2,00	1,97	1,97	1,99	1,98	2,01	2,03	1,96	1,98	2,00	1,74	1,76	1,77	1,74	1,74	1,75			
			Минераловатные плиты жесткие																					
			по ГОСТ 9575-82, $\rho \leq 125 \frac{кг}{м^3}$	1,00	2,00	3,20	-	-	-	1,42	2,44	2,84	-	-	-	1,34	2,01	2,67	-	-	-			
			Пенопластик ЯРП	-	-	-	1,00	1,50	2,00	-	-	-	0,89	1,34	1,78	-	-	-	-	-	-			
			ПЭБ-С по ГОСТ 15518-70*	-	-	-	1,00	1,50	2,00	-	-	-	0,89	1,34	1,78	-	-	-	-	-	-			
			Курбидит по ГОСТ 12423-76	22,8	22,8	22,8	-	-	-	19,7	19,7	19,7	-	-	-	19,7	19,7	19,7	-	-	-			

* Спецификация на исполнение 12 соответствует исполнению 06 (зеркальное отражение), то же соответственно 13-01, 14-08, 15-09, 16-10 и 17-11.

1.490.1-1.1 2

20013-02 29

лист

2

ИЛС-ГМО-020 03/04/07/08 09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

Код документа	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.12-													Примечание	
					24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35			
				<u>Документация</u>															
			1.490.1-1.1.070	Техническое описание															
			1.490.1-1.1.080	Выборка отвал															
			1.490.1-1.1.205	Сборочный чертеж															
				<u>Сборочные единицы</u>															
А4	1		1.490.1-1.2.00200-01	Норкас плоский КР3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4	2		-02	ТО ж.в. КР4	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1		
А4	3		-03	ТО ж.в. КР5	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2			
А4	8		1.490.1-1.2.00500	ТО ж.в. КР8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4	17		1.490.1-1.2.01900	Сетка арматурная СЗ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	28		1.490.1-1.2.02000-03	ТО ж.в. С19	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-			
А4	29		1.490.1-1.2.02200	ТО ж.в. С20	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2			
А4	39		1.490.1-1.2.03100	Губчатая смесь К1	-	-	-	32	-	-	-	-	-	-	29	-			
			-01	ТО ж.в. К2	32	-	-	-	32	-	29	-	-	-	29	-			
			-02	ТО ж.в. К3	-	-	-	-	32	-	-	-	-	-	-	29			
			-03	ТО ж.в. К4	-	32	-	-	-	-	29	-	-	-	-	-			
			-04	ТО ж.в. К5	-	-	32	-	-	-	-	29	-	-	-	-			
А4	41		1.490.1-1.2.03700	Угеление замковое М3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	44		1.490.1-1.2.04000	ТО ж.в. М6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	46		1.490.1-1.2.04100-06	ТО ж.в. РМ7	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-			
			-07	ТО ж.в. РМ8	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-			
			-08	ТО ж.в. РМ9	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			-09	ТО ж.в. РМ10	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-			
			-10	ТО ж.в. РМ11	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			-11	ТО ж.в. РМ12	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
А4	47		1.490.1-1.2.04200	ТО ж.в. РМ13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-			
			-01	ТО ж.в. РМ14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-			
			-02	ТО ж.в. РМ15	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-			
			-03	ТО ж.в. РМ16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1			
													1.490.1-1.2					А47	3

№	№	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. 1.490.1-1.1.2 -												Примечание
				24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	
47		1.490.1-1.2.04200-04	Цирковое замкнутое РМТ	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	
		-05	То же РМБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
48		1.490.1-1.2.03200	Листья струбциновая П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			<u>Материалы</u>													
			Бетон марки М 300	1,57	1,69	1,70	1,57	1,57	1,70	1,74	1,29	1,74	1,74	1,71	1,72	
			Минераловатные плиты жесткие П0													
			П019573-82, $\delta = 175 \frac{mm}{mm}$	1,25	1,88	2,30	-	-	-	1,04	1,56	2,08	-	-	-	№3
			Пенополистирол П25-С													
			П02115538-78*, $\delta = 40 \frac{mm}{mm}$	-	-	-	0,78	1,17	1,56	-	-	-	0,65	0,98	1,30	№3
			Рубероид* по П02115538-78	18,8	18,8	18,8	-	-	-	19,4	19,4	19,4	-	-	-	№2

* Рубероид может быть заменен на мешочинно, бумагу или полиэтиленовую пленку (см. раздел 5 проектной заявки заказчика).

1.490.1-1.2

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.490.1-1.12-													Примечание			
				36	37	38	39	40	41	48	49	50	51	52	53					
			<u>Документация</u>																	
		1.490.1-1.1.0.01	Техническое описание																	
		1.490.1-1.1.0.02	Выборка отпала																	
		1.490.1-1.1.2.05	Сборочный чертеж																	
			<u>Оборудованные единицы</u>																	
А4	1	1.490.1-1.2.0020-01	Каркас плавкий КР3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	4	-04	ТО экв КР4	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	5	-05	ТО экв КР5	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
А4	6	-06	ТО экв КР6	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	7	-07	ТО экв КР7	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
А4	8	1.490.1-1.2.0050-01	ТО экв КР8	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	9	-01	ТО экв КР9	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	10	-02	ТО экв КР10	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
А4	11	-03	ТО экв КР11	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
А4	12	-04	ТО экв КР12	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	13	1.490.1-1.2.0060-01	ТО экв КР13	-	-	-	-	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
А4	14	-01	ТО экв КР14	4	4	4	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
А4	17	1.490.1-1.2.0190-01	Сетка арматурная С3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	18	1.490.1-1.2.01100-03	ТО экв С3	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	19	-04	ТО экв С10	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
А4	20	1.490.1-1.2.01900-01	ТО экв С4	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	21	-02	ТО экв С12	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
А4	22	-03	ТО экв С13	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
А4	23	-04	ТО экв С14	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	24	-05	ТО экв С15	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	25	-06	ТО экв С16	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
А4	30	1.490.1-1.2.01700-06	ТО экв С21	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	31	-07	ТО экв С22	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
А4	35	1.490.1-1.2.00002	Отражатель СТ1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

1.490.1-1.2

Лист
5

Коды договора №№	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. 1.490.1-1.12											Примечание												
			36	37	38	39	40	41	48	49	50	51	52		53											
A4	37	1.490.1-1.2 00002 - 01	Отарканы арматурный ОТА	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2											
A4	39	1.490.1-1.2 03100	Губчатая вата К1	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	14	-	-										
		-01	ТО ж.в. К2	15	-	-	-	15	-	14	-	-	-	14	-	-										
		-02	ТО ж.в. К3	-	-	-	-	-	15	-	-	-	-	-	14	-										
		-03	ТО ж.в. К4	-	15	-	-	-	-	-	14	-	-	-	-	-										
		-04	ТО ж.в. К5	-	-	15	-	-	-	-	-	14	-	-	-	-										
A4	41	1.490.1-1.2 03700	Узловые зонтичные М3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2										
	42	1.490.1-1.2 03800	ТО ж.в. М4	6	6	6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7										
	43	1.490.1-1.2 03900	ТО ж.в. М5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2										
	44	1.490.1-1.2 04000	ТО ж.в. М6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2										
	48	1.490.1-1.2 03200	ТО ж.в. П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4										
A4	35	1.490.1-1.2 20000	Наркис проатрактант. КР2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1										
			<u>Минеральные</u>																							
			Бетон марки М350	1,70	1,72	1,74	1,88	1,70	1,71	1,34	1,35	1,39	1,33	1,34	1,35											М3
			<u>Минераловатные</u>																							
			плиты жесткие по ГОСТ 2579-82, $\rho = 175 \frac{кг}{м^3}$	1,04	1,56	2,09	-	-	-	0,85	1,27	1,70	-	-	-											М3
			Пенополистирол																							
			ПЭБ-С по ГОСТ 15388-70*	-	-	-	0,65	0,98	1,30	-	-	-	0,53	0,80	1,08											М3
			Рубероид* по ГОСТ 10423-76	14,3	14,3	14,3	-	-	-	11,9	11,9	11,9	-	-	-											М2

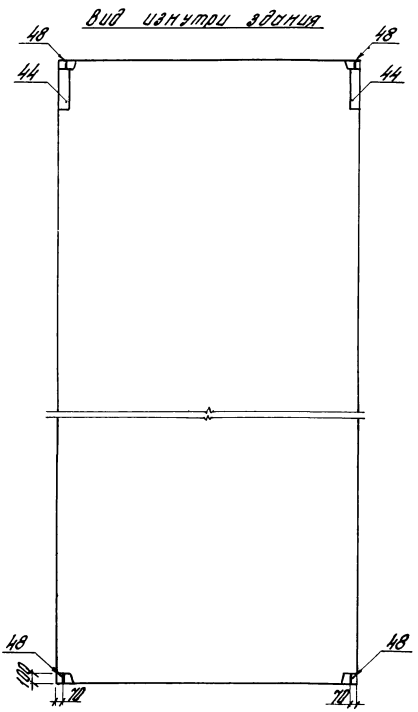
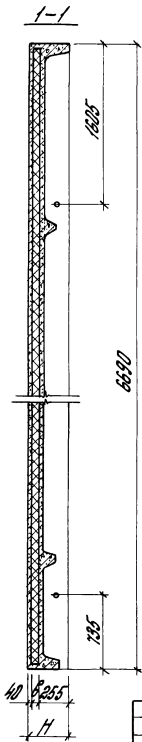
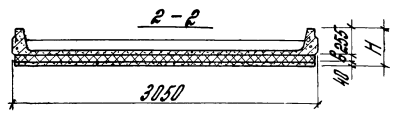
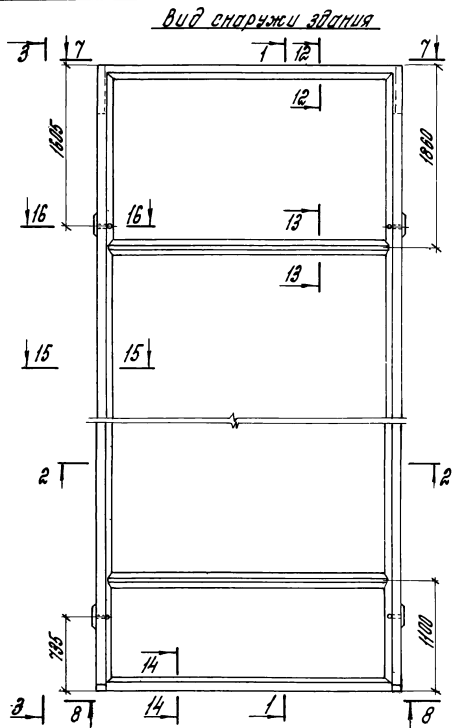
Классификация по исполнению 42-47 и 54-59 такая же, как по 36-41 и 48-53. Рубероид может быть заменен на местный битумный лист или полиэтиленовую пленку (см. раздел 5.2.5. Понимательной записки об ит.ч. 2).

1.490.1-1.2

Лист

6

Рис. 1.

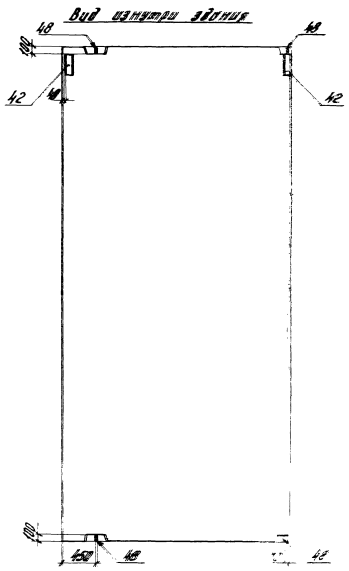
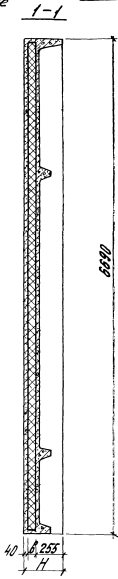
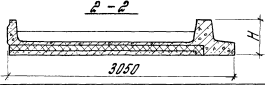
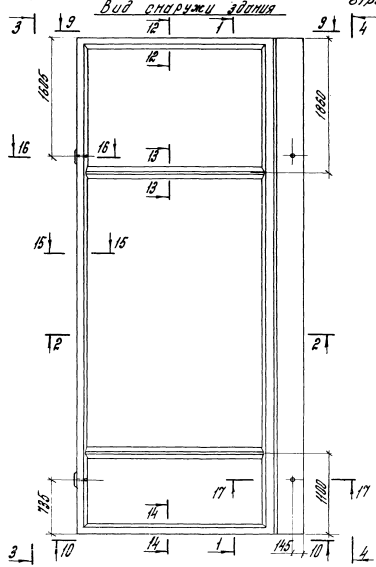


			1.490.1-1.225		
			Панель стеновая порцелан. Сборочный чертеж		
			Стация	Модель	Изм. №
			р	в.м. п.м.	
			Лист 1	Листов 10	
			ЦЕНТРОПРОЕКТДИПНИИ		

Вид отв. Рамишневой С.П.
 И. киндр. Абрамочкин А.С.
 Л.А. киндр. Абрамочкин А.С.
 И.П. киндр. Абрамочкин А.С.

Изображена панель ПСТЗ1.6Г...-1, ПСТЗ1.6Г...-2 - зеркальное отражение
Вид снаружи здания

Рис. 2

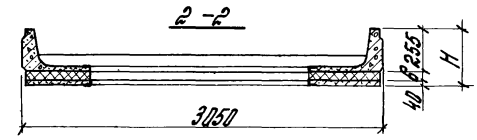
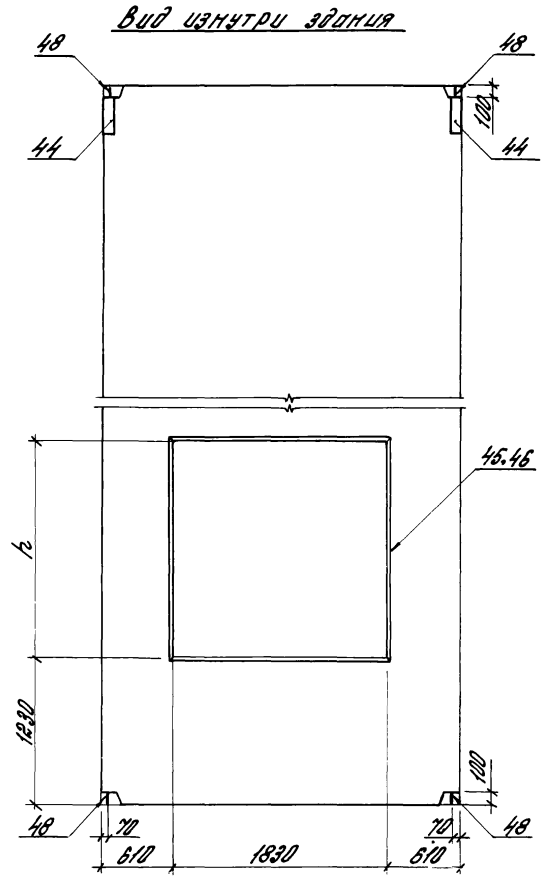
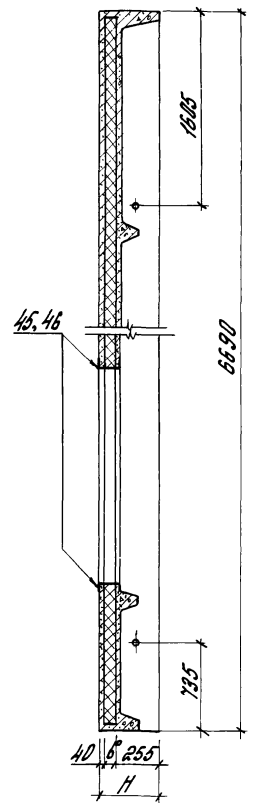
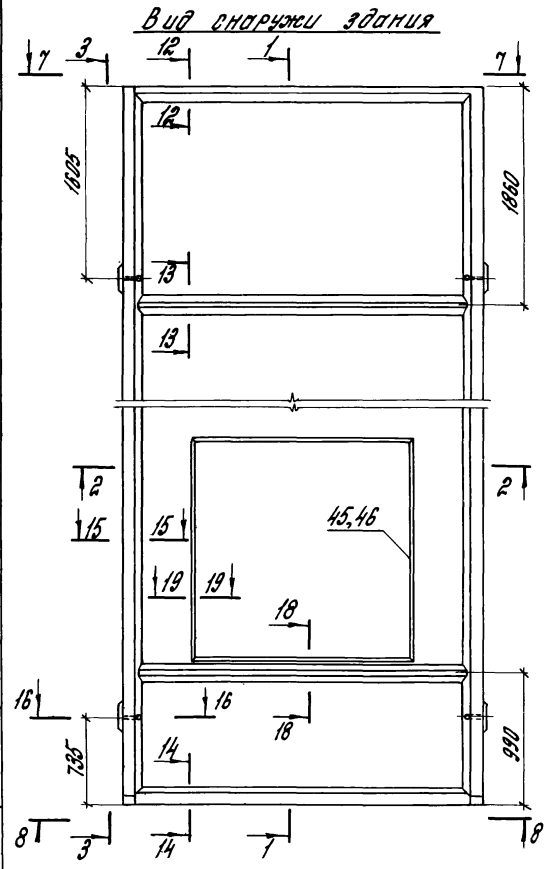


14901-11205 Лист 2

Лист 2 из 2. Проверено и одобрено

Рис. 3.

1-1



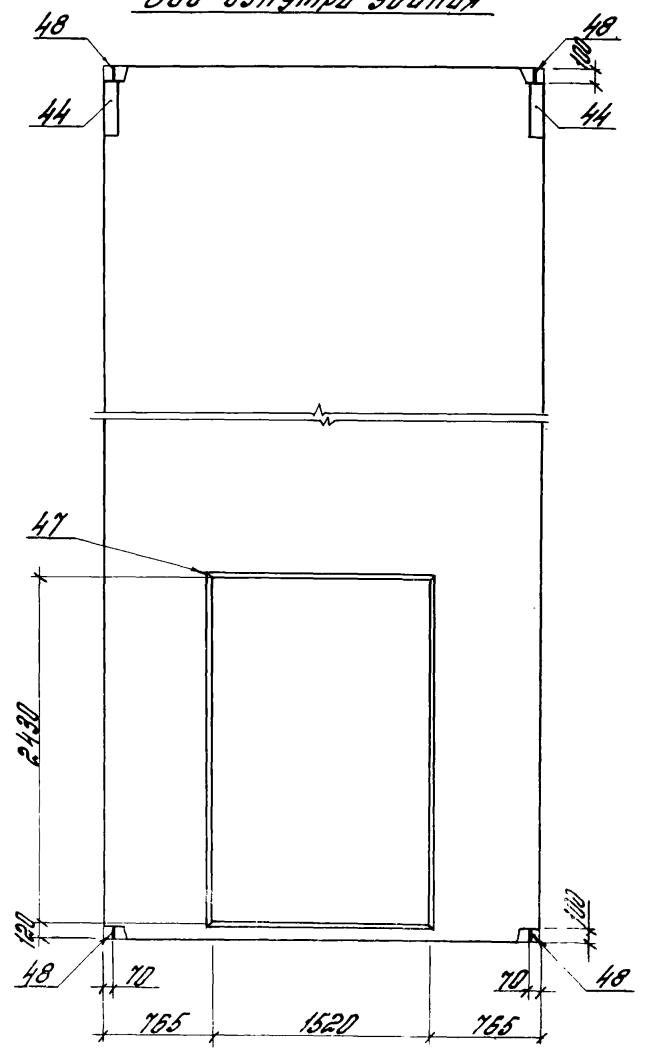
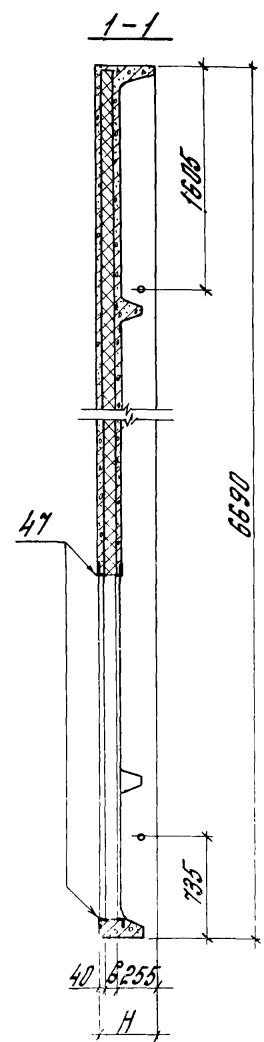
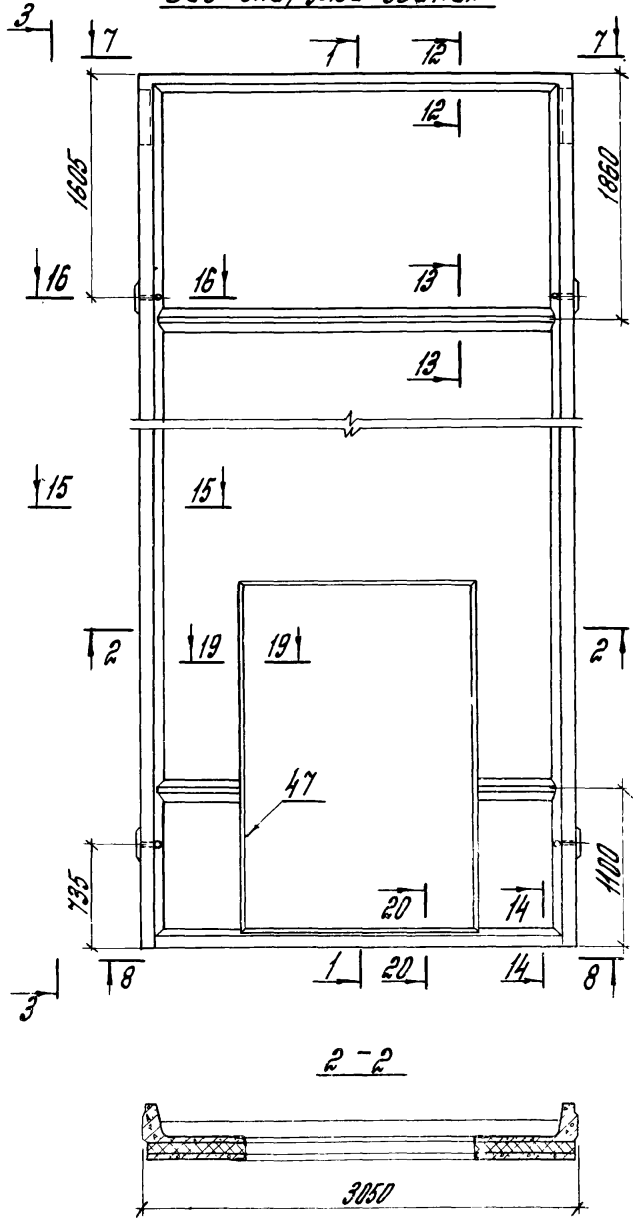
1.490.1-1.1 2 05

АУСТ
3

Вид снаружи здания

Рис. 4.

Вид изнутри здания



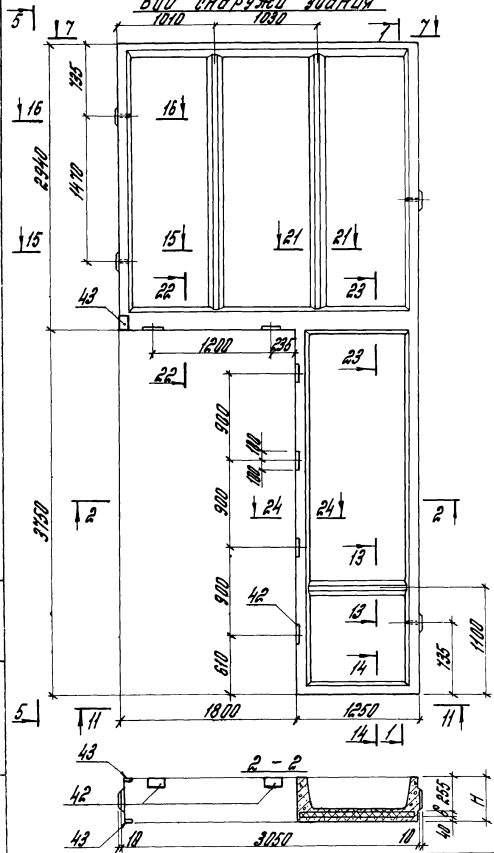
1.490.1-1.1 205

ИЛЕТ
4

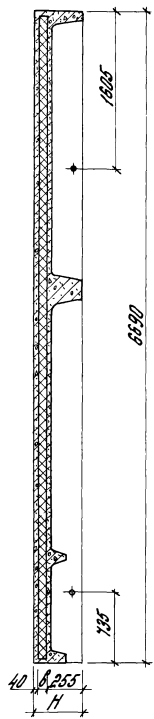
ПСВ.31.67...-11 изображено, ПСВ.31.67...-12 зеркальное отражение

Рис. 5

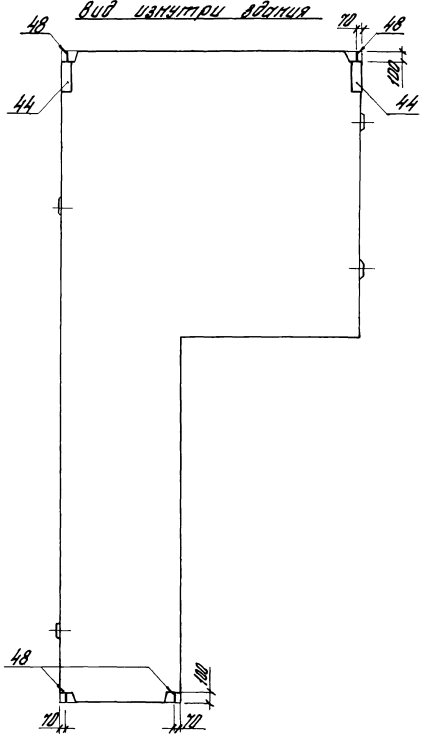
Вид сверху здания



1-1



Вид изнутри здания



1.430.1-1.1205

лист 5

ПСВ31.67...-21 изображена, ПСВ31.67...-22 зеркального отражение

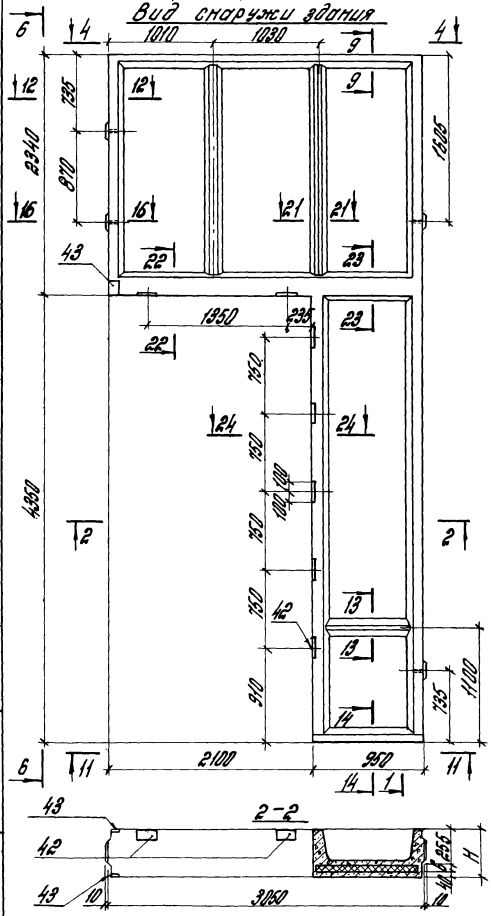
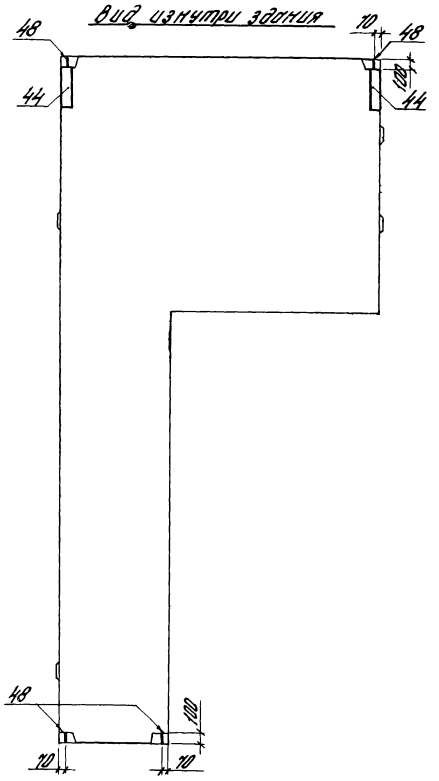
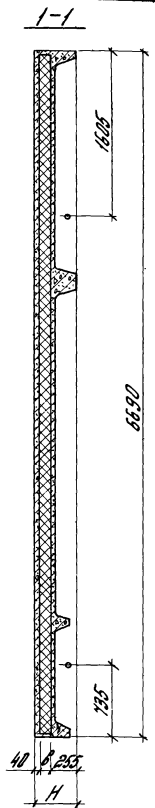


Рис. 6



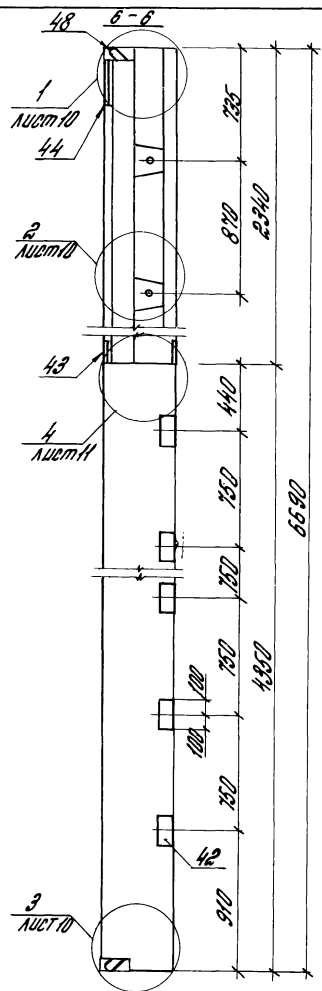
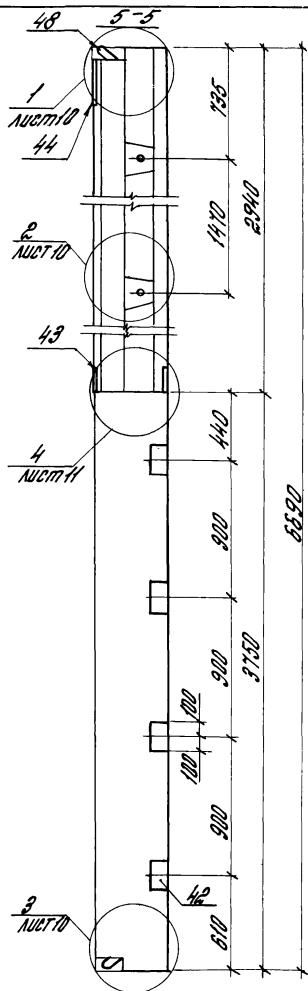
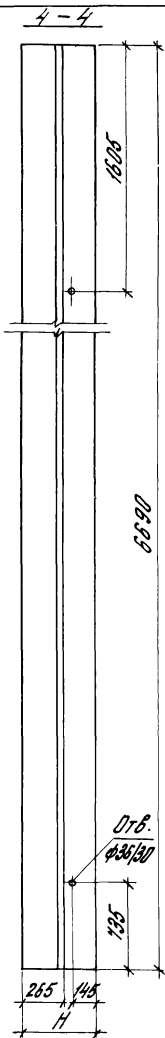
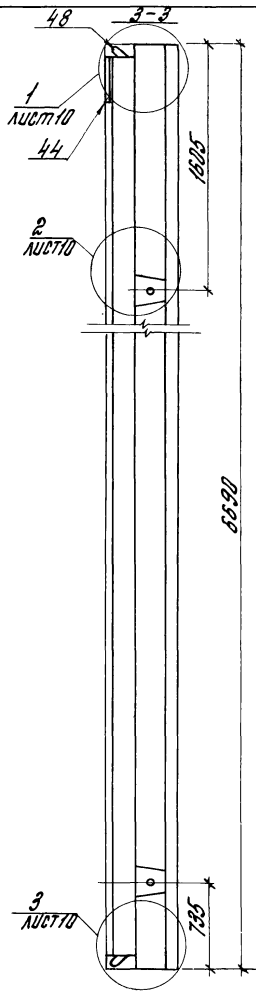
1.490.1-1.1205

Лист 6

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Пол.
		В	Н	С	Г	
1.490.1-1.1.2	ПДГЗ1.67-М80	80	375	120		
-01	ПДГЗ1.67-М120	120	415	160		
-02	ПДГЗ1.67-М160	160	455	200		
-03	ПДГЗ1.67-П50	50	345	90		
-04	ПДГЗ1.67-П75	75	370	115		
-05	ПДГЗ1.67-П100	100	395	140		
-06	ПДГЗ1.67-М80-1	80	375	120		
-07	ПДГЗ1.67-М120-1	120	415	160		
-08	ПДГЗ1.67-М160-1	160	455	200		
-09	ПДГЗ1.67-П50-1	50	345	90		
-10	ПДГЗ1.67-П75-1	75	370	115		
-11	ПДГЗ1.67-П100-1	100	395	140		
-12	ПДГЗ1.67-М80-2	80	375	120		
-13	ПДГЗ1.67-М120-2	120	415	160		
-14	ПДГЗ1.67-М160-2	160	455	200		
-15	ПДГЗ1.67-П50-2	50	345	90		
-16	ПДГЗ1.67-П75-2	75	370	115		
-17	ПДГЗ1.67-П100-2	100	395	140		
-18	ПДПЗ1.67-М80-1	80	375	120		
-19	ПДПЗ1.67-М120-1	120	415	160		
-20	ПДПЗ1.67-М160-1	160	455	200		
-21	ПДПЗ1.67-П50-1	50	345	90		
-22	ПДПЗ1.67-П75-1	75	370	115		
-23	ПДПЗ1.67-П100-1	100	395	140		
-24	ПДПЗ1.67-М80-2	80	375	120		
-25	ПДПЗ1.67-М120-2	120	415	160		
-26	ПДПЗ1.67-М160-2	160	455	200		
-27	ПДПЗ1.67-П50-2	50	345	90		
-28	ПДПЗ1.67-П75-2	75	370	115		
-29	ПДПЗ1.67-П100-2	100	395	140		

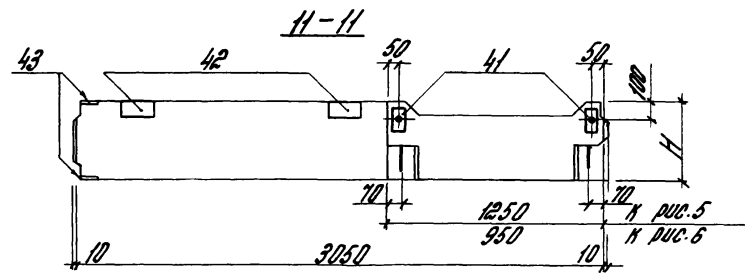
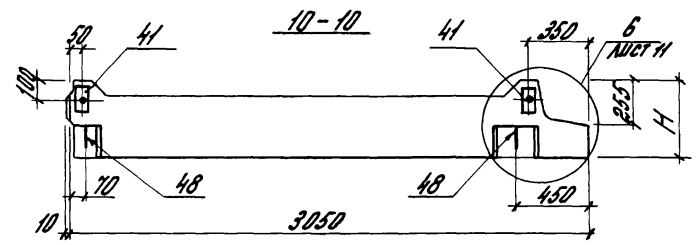
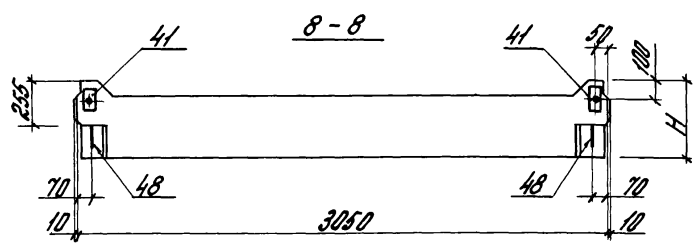
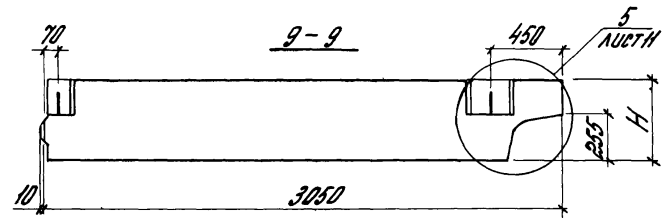
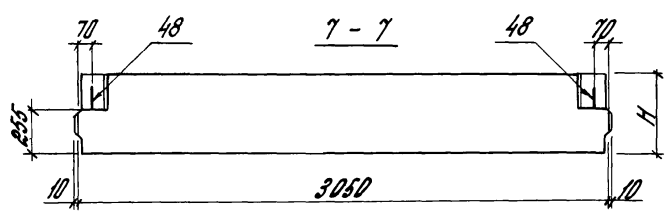
Обозначение	Марка	Размеры, мм				Пол.
		В	Н	С	Г	
1.490.1-1.1.2-30	ПДЗ1.67-М80-Н	80	375	120		
-31	ПДЗ1.67-М120-Н	120	415	160		
-32	ПДЗ1.67-М160-Н	160	455	200		
-33	ПДЗ1.67-П50-Н	50	345	90		
-34	ПДЗ1.67-П75-Н	75	370	115		
-35	ПДЗ1.67-П100-Н	100	395	140		
-36	ПДБЗ1.67-М80-Н	80	375	120		
-37	ПДБЗ1.67-М120-Н	120	415	160		
-38	ПДБЗ1.67-М160-Н	160	455	200		
-39	ПДБЗ1.67-П50-Н	50	345	90		
-40	ПДБЗ1.67-П75-Н	75	370	115		
-41	ПДБЗ1.67-П100-Н	100	395	140		
-42	ПДБЗ1.67-М80-12	80	375	120		
-43	ПДБЗ1.67-М120-12	120	415	160		
-44	ПДБЗ1.67-М160-12	160	455	200		
-45	ПДБЗ1.67-П50-12	50	345	90		
-46	ПДБЗ1.67-П75-12	75	370	115		
-47	ПДБЗ1.67-П100-12	100	395	140		
-48	ПДБЗ1.67-М80-21	80	375	120		
-49	ПДБЗ1.67-М120-21	120	415	160		
-50	ПДБЗ1.67-М160-21	160	455	200		
-51	ПДБЗ1.67-П50-21	50	345	90		
-52	ПДБЗ1.67-П75-21	75	370	115		
-53	ПДБЗ1.67-П100-21	100	395	140		
-54	ПДБЗ1.67-М80-22	80	375	120		
-55	ПДБЗ1.67-М120-22	120	415	160		
-56	ПДБЗ1.67-М160-22	160	455	200		
-57	ПДБЗ1.67-П50-22	50	345	90		
-58	ПДБЗ1.67-П75-22	75	370	115		
-59	ПДБЗ1.67-П100-22	100	395	140		

1.490.1-1.1.205



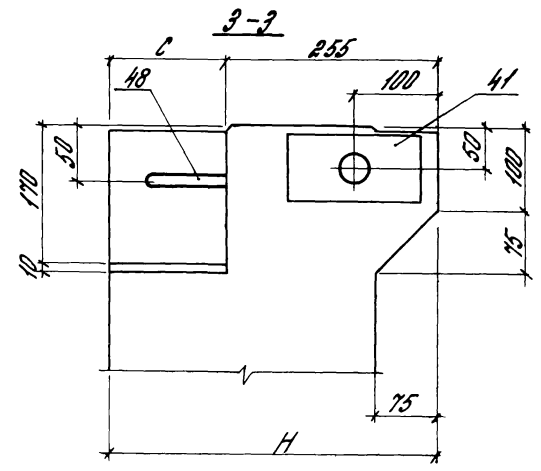
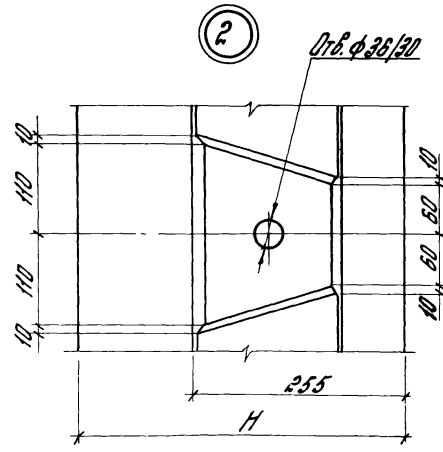
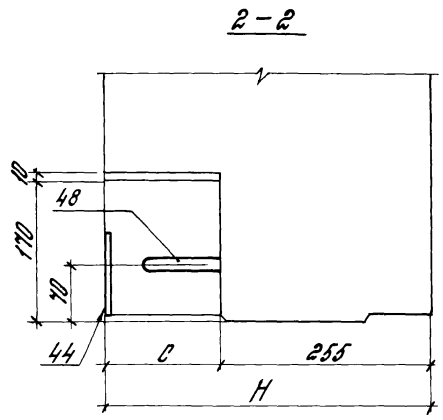
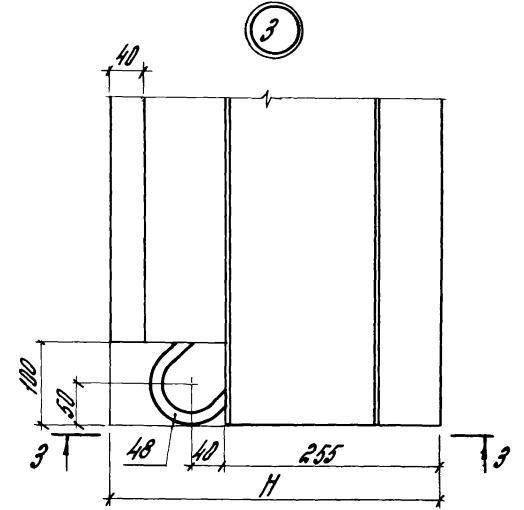
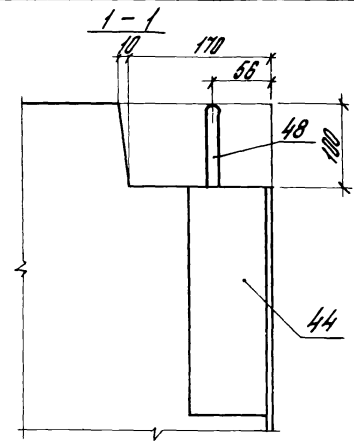
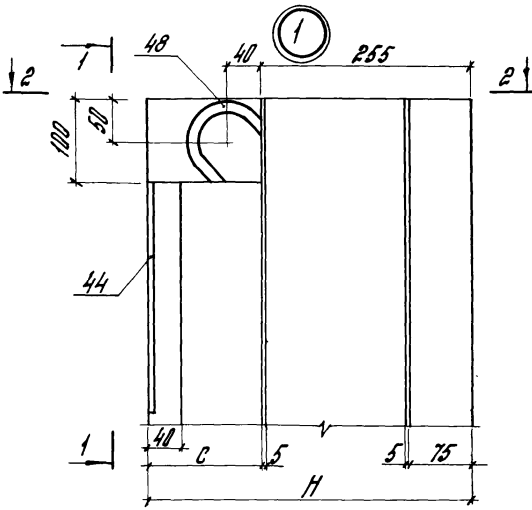
1.490.1-1.1205

ИЛЕТ
8



Лист № 1 из 1. Изготовлено в соответствии с чертежом. Проверено: _____

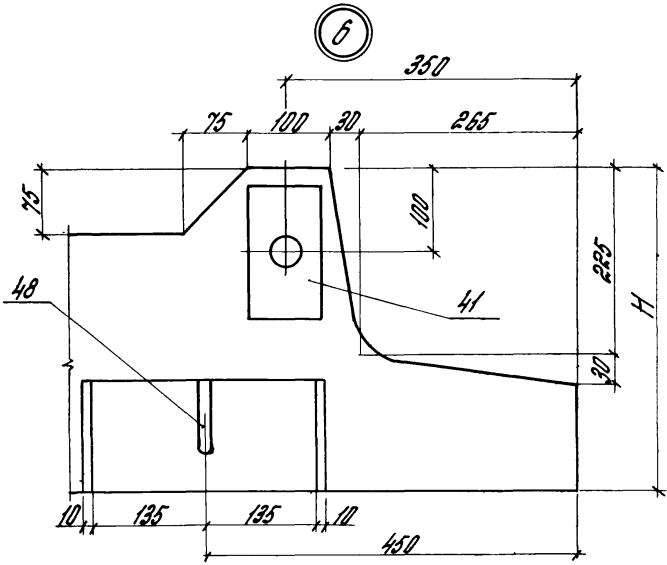
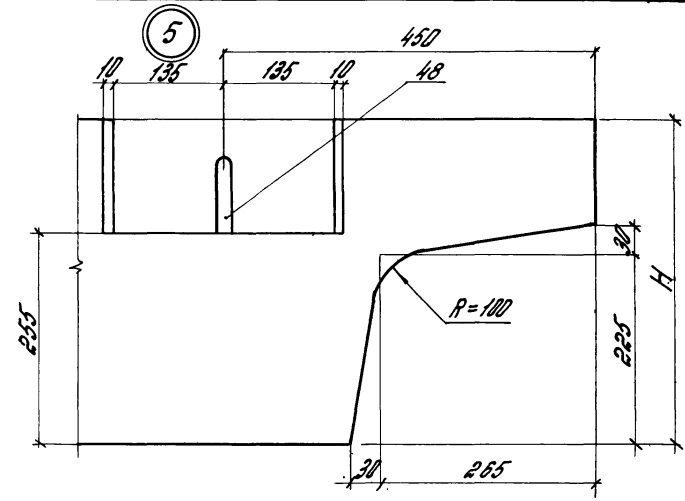
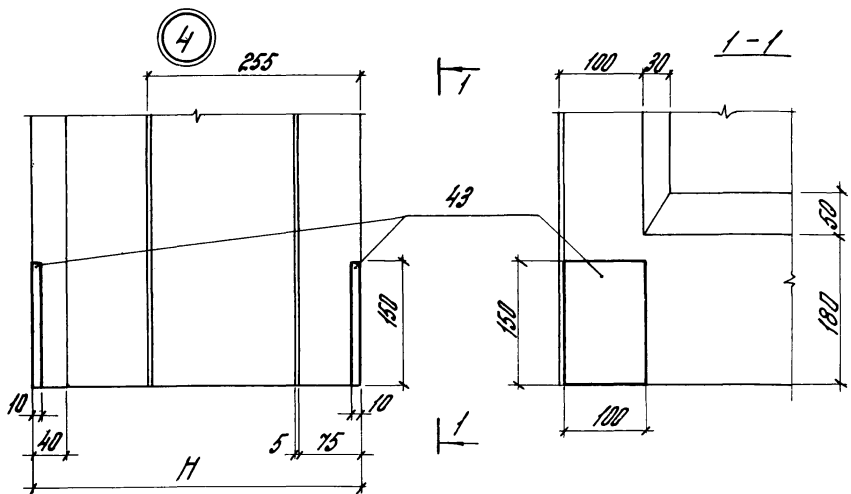
1.490.1-1.1205	Лист 9
----------------	-----------



Учебно-метод. материалы к курсу "Специальная механика"

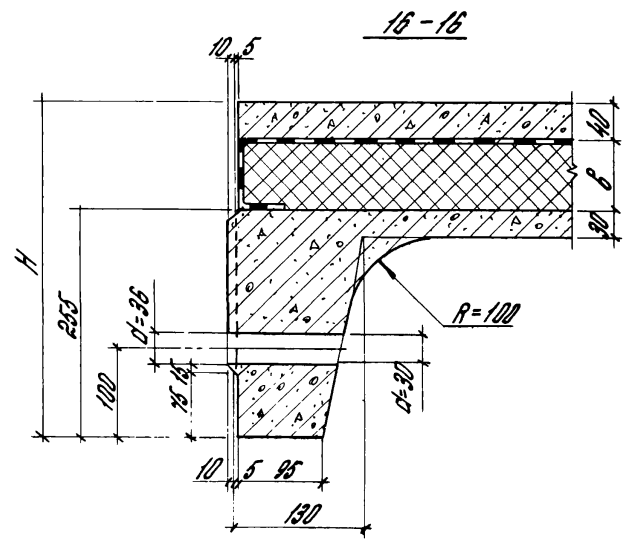
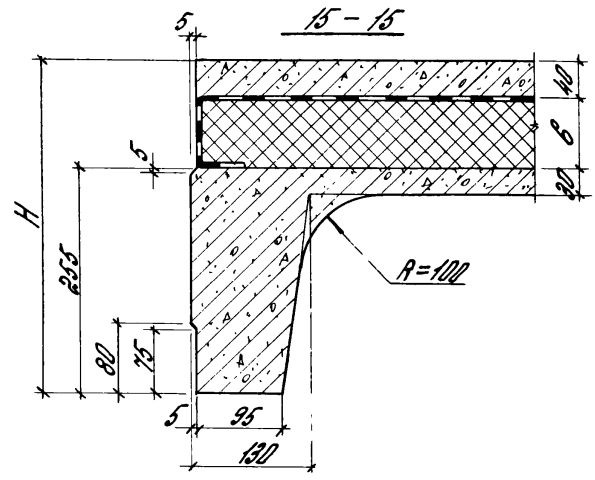
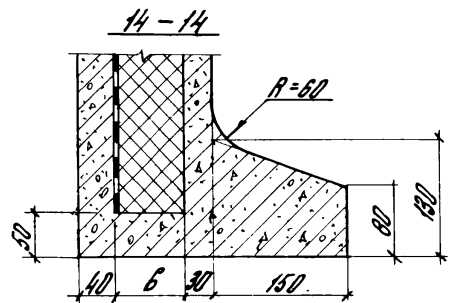
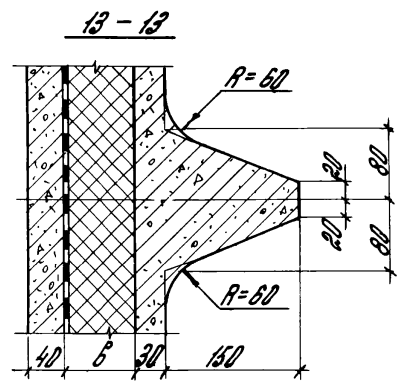
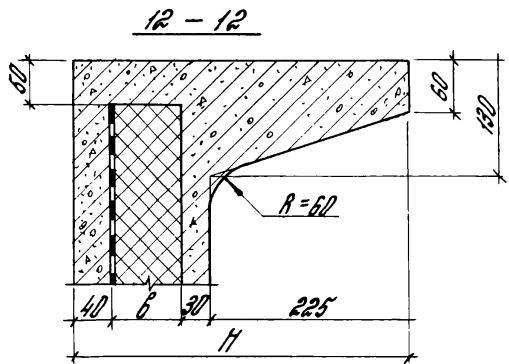
1.490.1-1.1205

МШТ
10



1.490.1-11.205

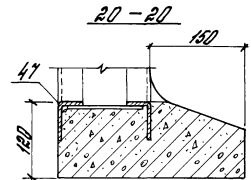
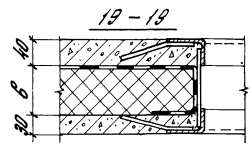
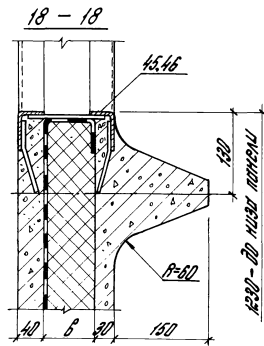
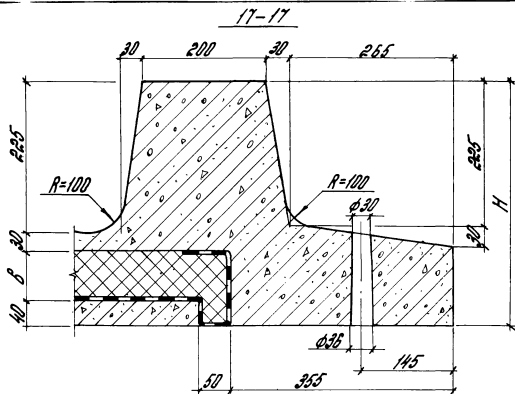
1/1



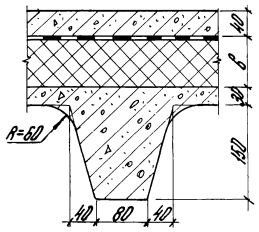
ЛИСТ № 12 ДИНАМИКА И ДИСТАНЦИОННО-УПРАВЛЯЕМЫЕ МАШИНЫ

1.490.1-1.1.2005

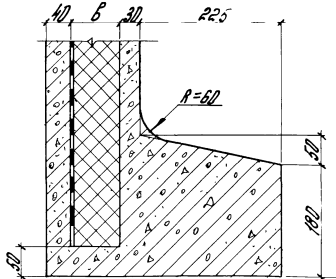
12



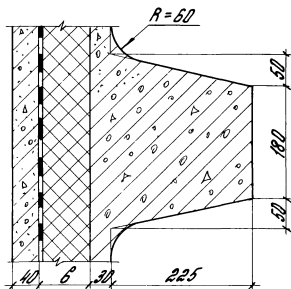
21-21



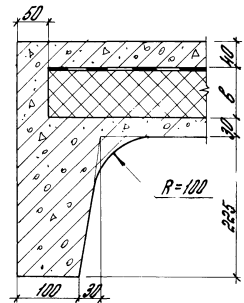
22-22



23-23



24-24



Пароизоляция (рубероид) показана условно для теплоизоляции из минераловатных плит. Указания по устройству пароизоляции см. 1.490.1-1.0.013

1.490.1-11.205

АВСТ
15

АРМУРОВАННЫЕ ПОЯСОВАЯ И ПОДСТАВКА

Рис 7

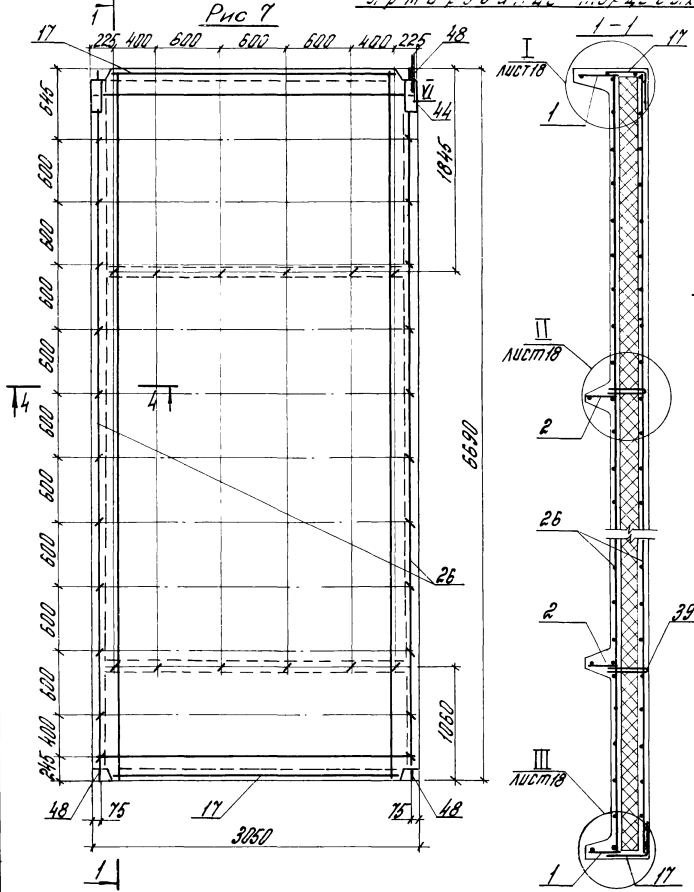
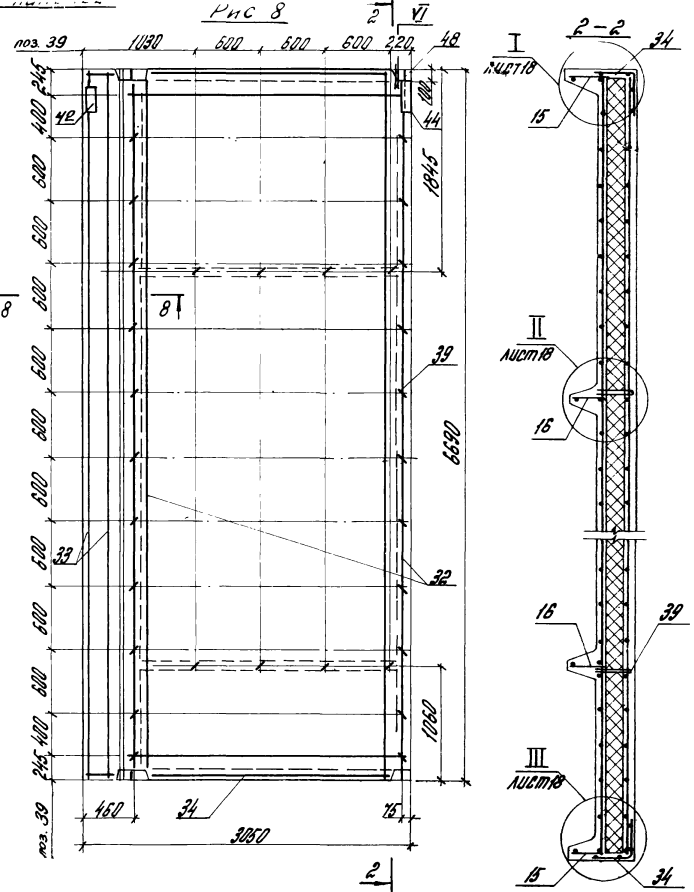


Рис 8



1. Сетки поз. 17, 26, 31, 34 в местах выемки вырезать по месту.
 2. Арматурные изделия объединять между собой вязальной проволокой.

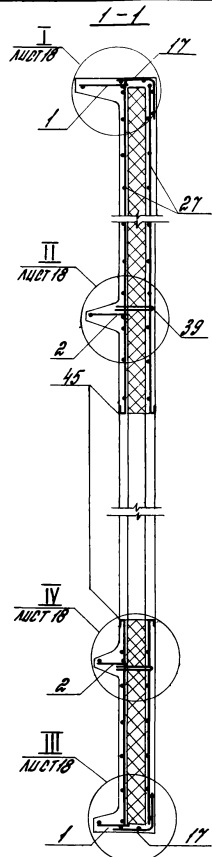
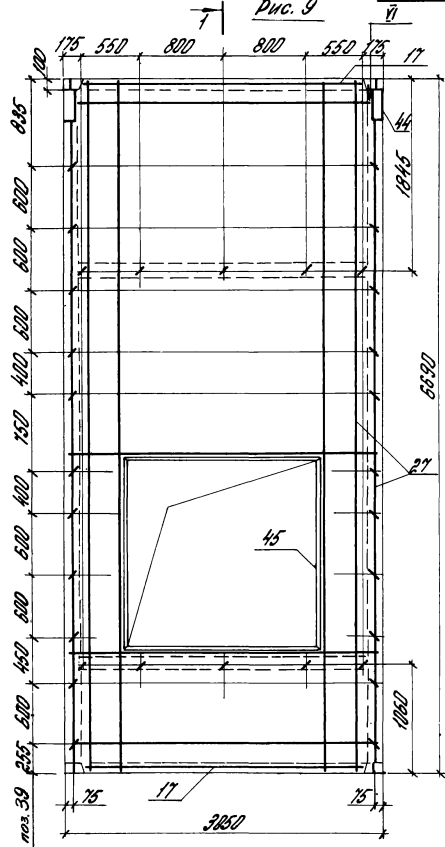
1.4.90.1-1.1.205

Лист 14

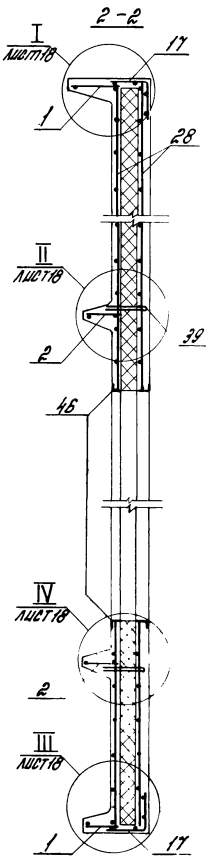
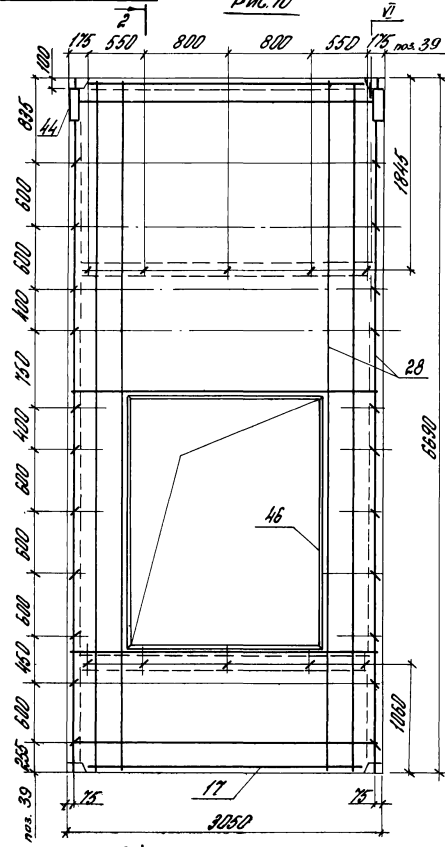
Копия с подлинника

АРМИРОВАННЫЕ ПОРЦЕВЫХ ПИНАСЫ

ДМС.9



ДМС.10



1-1
Сетки по 1х, 2х, 20 в местах выемок вырезать по месту.

1.4.90. 1-1 205

АУСТ
15

АРМИРОВАННЫЕ ПЕРЦЕРВЫЕ ПАНЕЛИ

Рис. 11

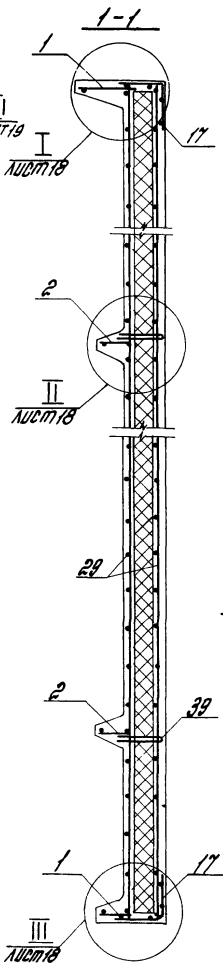
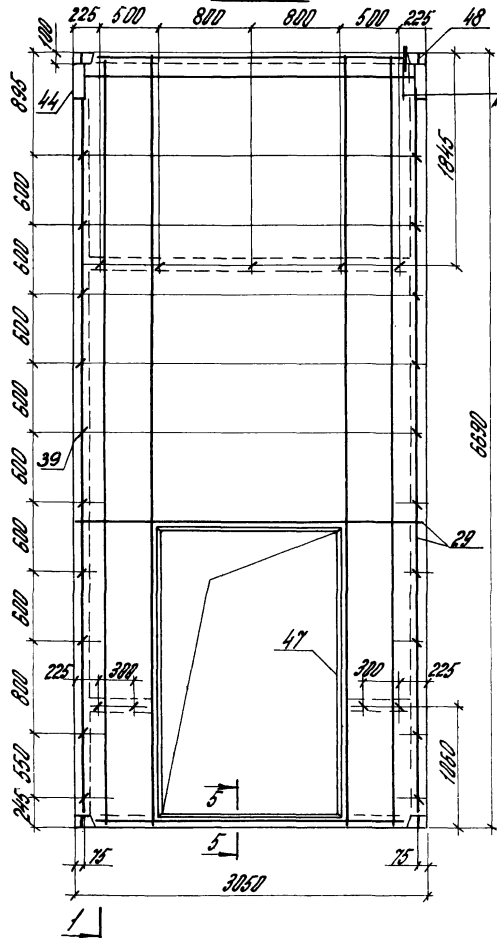
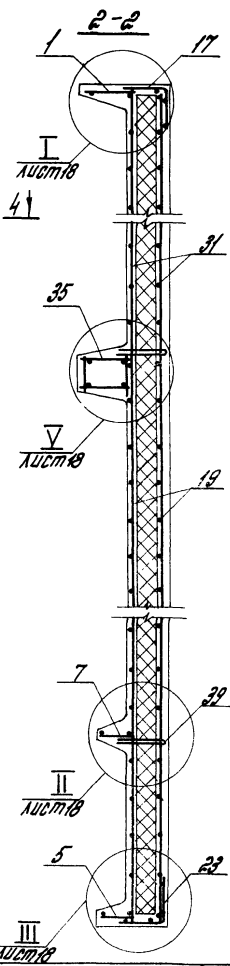
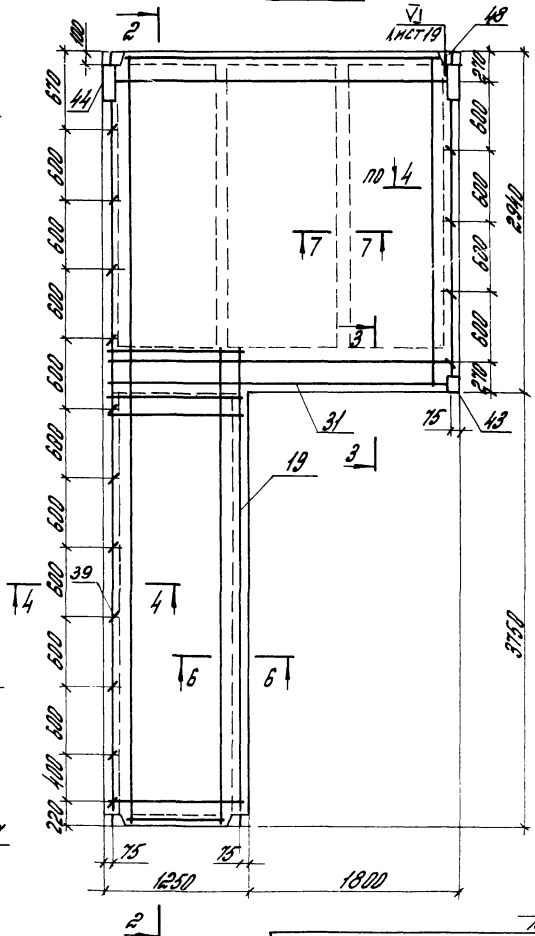


Рис. 12



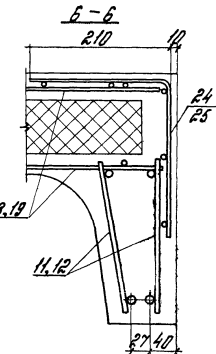
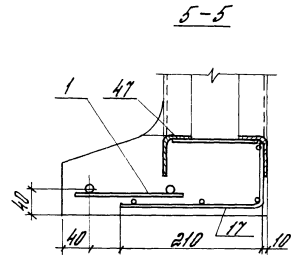
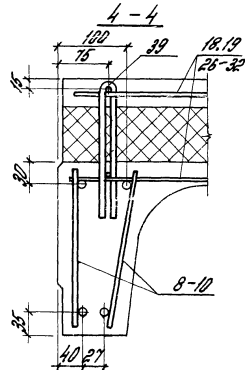
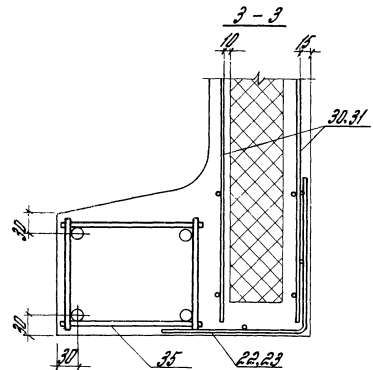
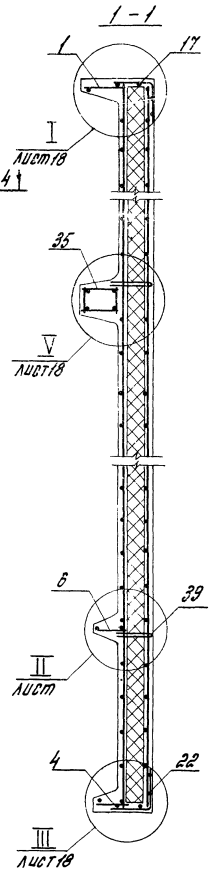
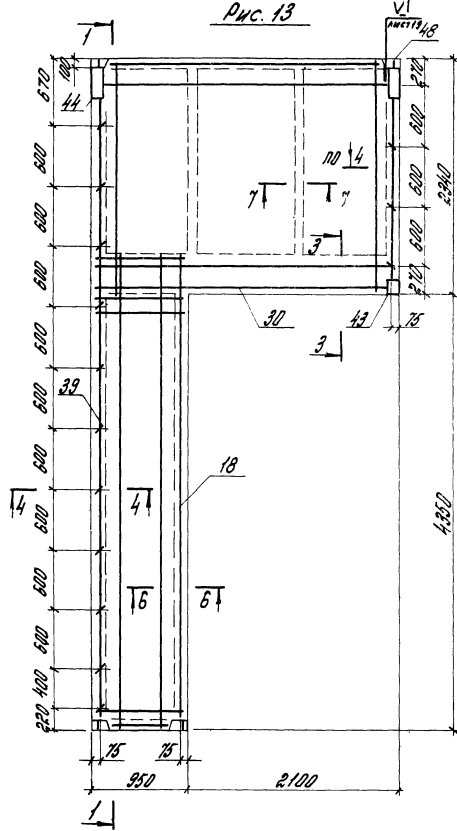
Сетки поз. 17, 19, 29, 31 в местах выемок, а поз. 17 в месте проема вырезать по месту.

1.490.1-1.1 205

ЛУСНТ
18

Армирование торцевых панелей

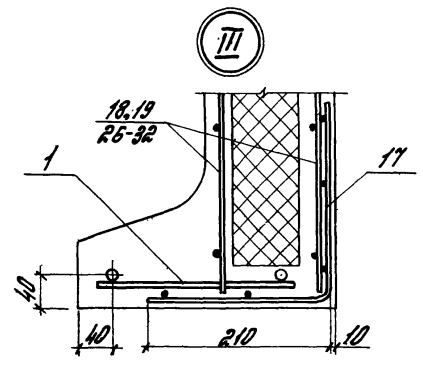
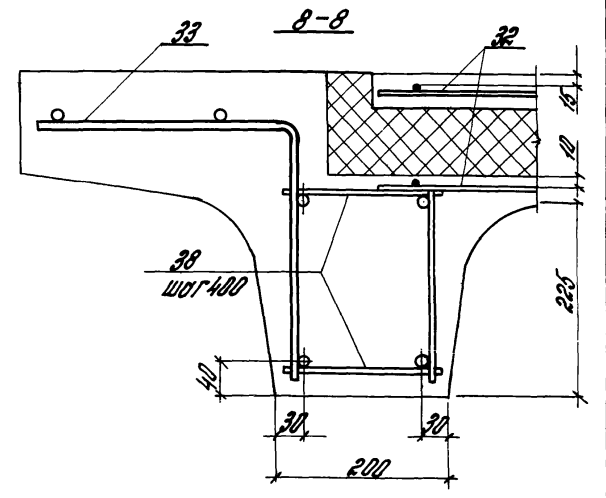
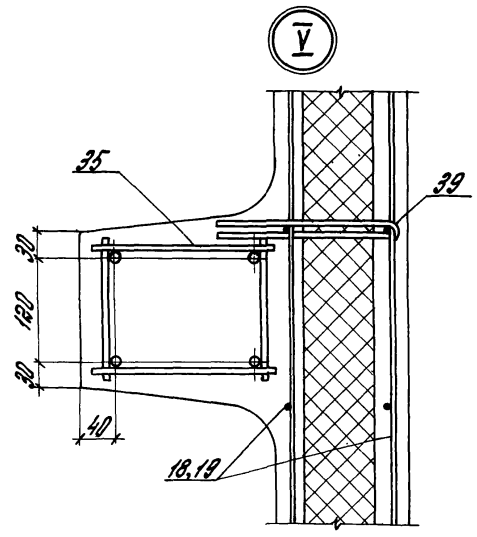
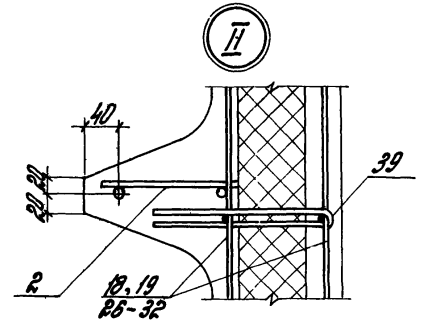
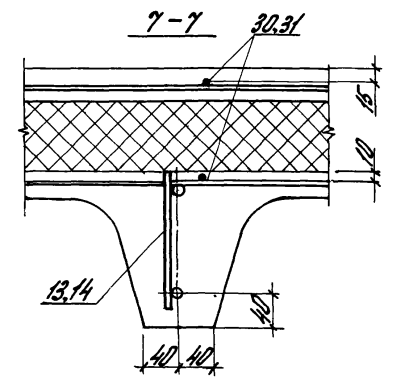
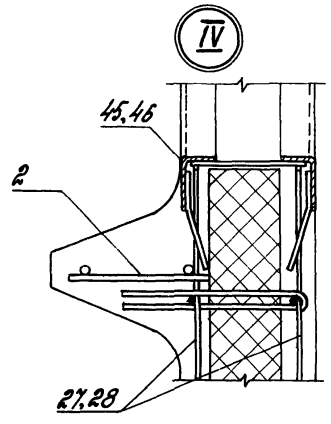
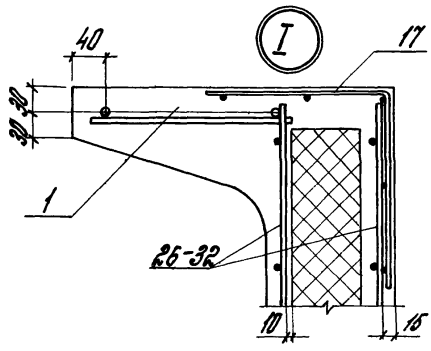
Рис. 13



Сетку по 17 в месте проема вырезать по месту.

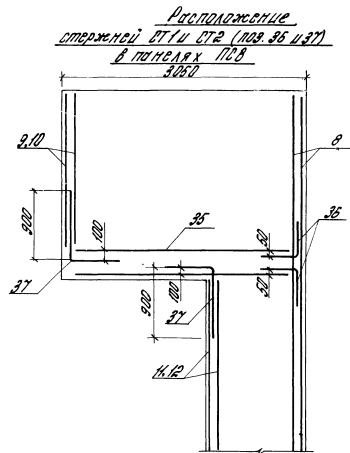
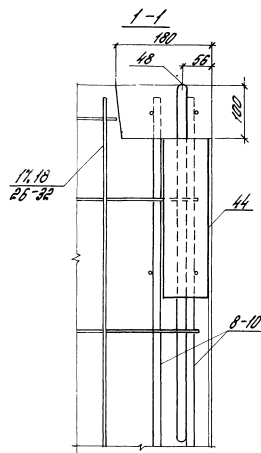
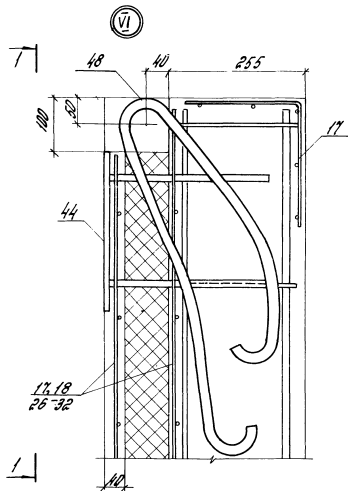
1.490.1-1.1 205

Лист
17



1.490.1-1.1225

18



1. Сетки (поз. 17, 18, 26-32) в местах выемок вырезать по месту.
2. Петлю строповидную (поз. 48) привязать к каркасу продольного ребра (поз. 8-10) бязальной проболокой.
3. Стержни СТ1 и СТ2 (поз. 36 и 37) привязать бязальной проболокой к стержню ф14 каркаса продольного ребра (поз. 8-10).

1.4.90.1-11 205

ЛСЧЗ
19

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. № исполн. 1.490.1-1.1.3																	Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17	
				<u>Документация</u>																				
			1.490.1-1.1.070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.490.1-1.1.080	Выборки стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.490.1-1.1.305	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>																				
А4	1		1.490.1-1.2.00800	Корпус плоский №99	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	
			-01	ТО эсб №90	-	2	2	-	2	2	-	2	2	-	2	2	-	2	2	-	2	2	2	
А4	2		1.490.1-1.2.00900	ТО эсб №91	3	-	-	3	-	-	3	-	-	3	-	-	3	-	-	3	-	-	-	
			-01	ТО эсб №92	-	3	3	-	3	3	-	3	3	-	3	3	-	3	3	-	3	3	3	
А4	3		1.490.1-1.2.01000	ТО эсб №93	6	-	-	6	-	-	6	-	-	6	-	-	6	-	-	6	-	-	-	
			-01	ТО эсб №94	-	6	6	-	6	6	-	6	6	-	6	6	-	6	6	-	6	6	6	
	4		-02	ТО эсб №95	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	
			-03	ТО эсб №96	-	2	2	-	2	2	-	2	2	-	2	2	-	2	2	-	2	2	2	
А4	5		1.490.1-1.2.01100	ТО эсб №97	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			-01	ТО эсб №97-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	6		1.490.1-1.2.01200	ТО эсб №98	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4	7		1.490.1-1.2.01300	ТО эсб №99	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-	-	
			-01	ТО эсб №100	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	
А4	8		1.490.1-1.2.01400	ТО эсб №101	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-	-	
			-01	ТО эсб №102	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	
А4	9		1.490.1-1.2.30000	Корпус перегородки №103	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	
			-01	ТО эсб №104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

1.490.1-1.1.305

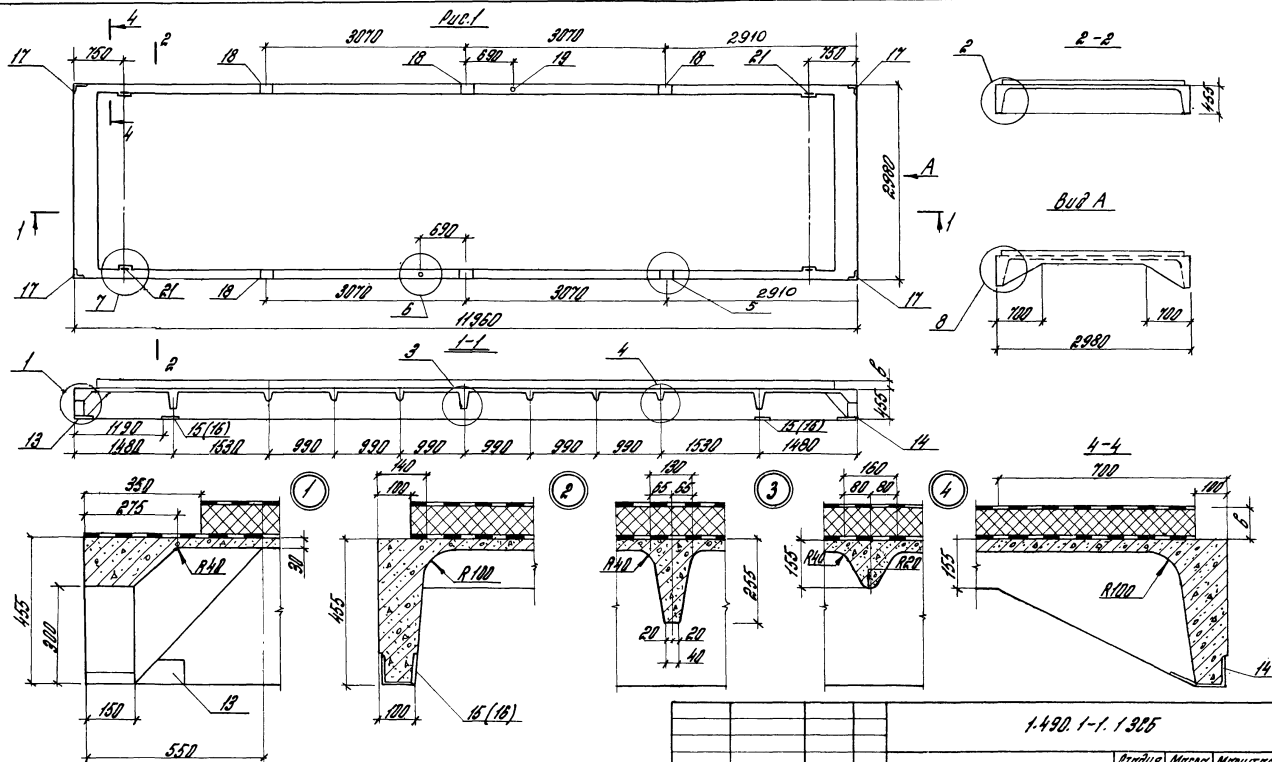
Зав. отд. Технической	Исполн.	Исполн.
Л. Сидорова	А. Сидорова	С. Сидорова
Инж. И. Сидорова	Инж. И. Сидорова	Инж. И. Сидорова
Рис. пр. 1/25/85	Экз. пр.	

ПЛАТЯ ПОДРАЙТИЯ

ЦЕНТРОПРОДАВАННЯ

Контр. Зона	Поя	Обозначение	Наименование	Кол. на участках 1.490.1-1.13																Примечание																			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		16	17																	
И4	10	1.490.1-1.2 02400	Сетка арматурная С27	1	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-01	То же	С28	-	1	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	-
И4	11	1.490.1-1.2 02500	То же	С29	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
И4	12	1.490.1-1.2 02600	То же	С30	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
И4	13	1.490.1-1.2 04300	Изделие заводное М8-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		-01	То же	М8-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
И4	15	1.490.1-1.2 04400	То же	М9	4	4	4	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
И4	16	1.490.1-1.2 04500	То же	М10	-	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
И4	17	1.490.1-1.2 04600	То же	М11	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
И4	18	1.490.1-1.2 04700	То же	М12	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
И4	19	1.490.1-1.2 00003	То же	М13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
И4	20	1.490.1-1.2 04800	То же	М14	-	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
И4	21	1.490.1-1.2 03300	Лента подвешенная П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
И4	22	1.490.1-1.2 00001	Стержень напрягаемый	4	-	-	4	-	-	4	-	-	4	-	-	4	-	-	4	-	-	4	-	-	4	-	-	4	-	-	4	-	-	4	-	-	4	-	-
		-01	То же	С74-2	-	4	4	-	4	4	-	4	4	-	4	4	-	4	4	-	4	4	-	4	4	-	4	4	-	4	4	-	4	4	-	4	4	-	4
			<u>Материал</u>																																				
			Бетон тяжелый М400	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	
			Минераловатный плитой повышенной жесткости по ГОСТ 25793-82 $\chi=200$	3,13	4,70	6,26	3,13	4,70	6,26	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	
			Дюбель по ГОСТ 10923-76	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	

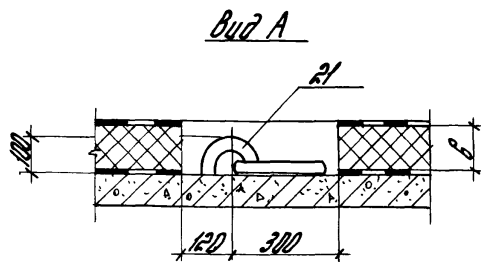
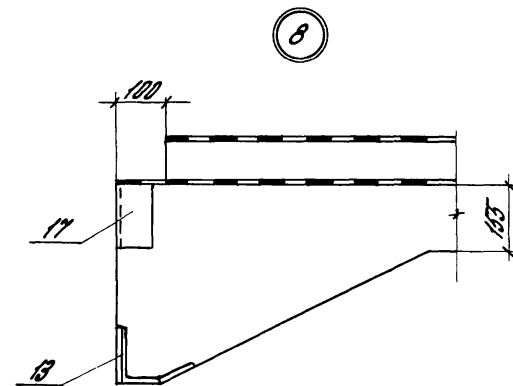
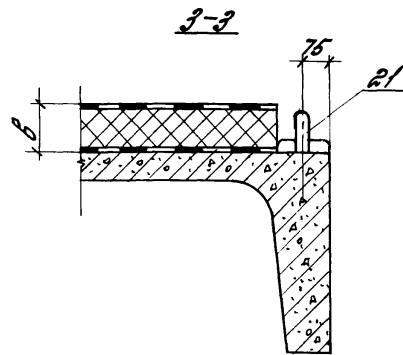
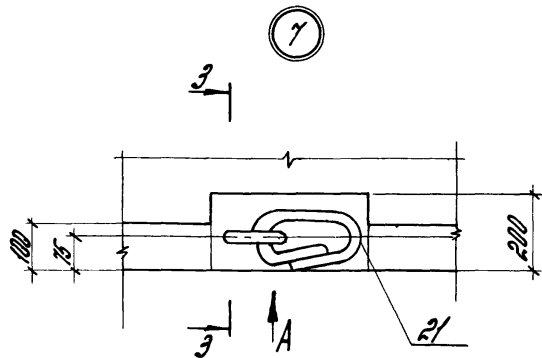
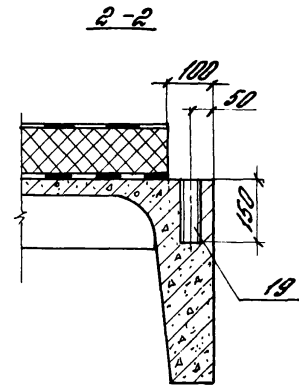
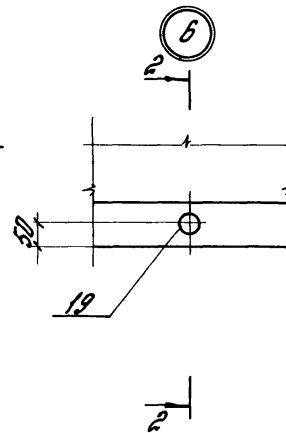
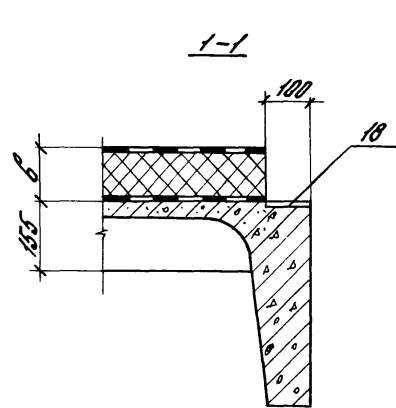
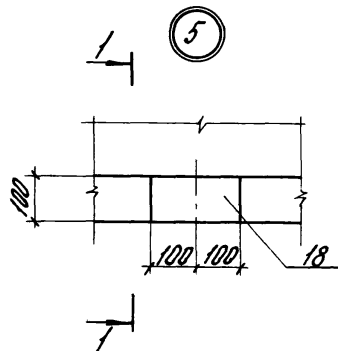
1.490.1-1.13



В скобках поз. закладного изделия для зрения с краем.

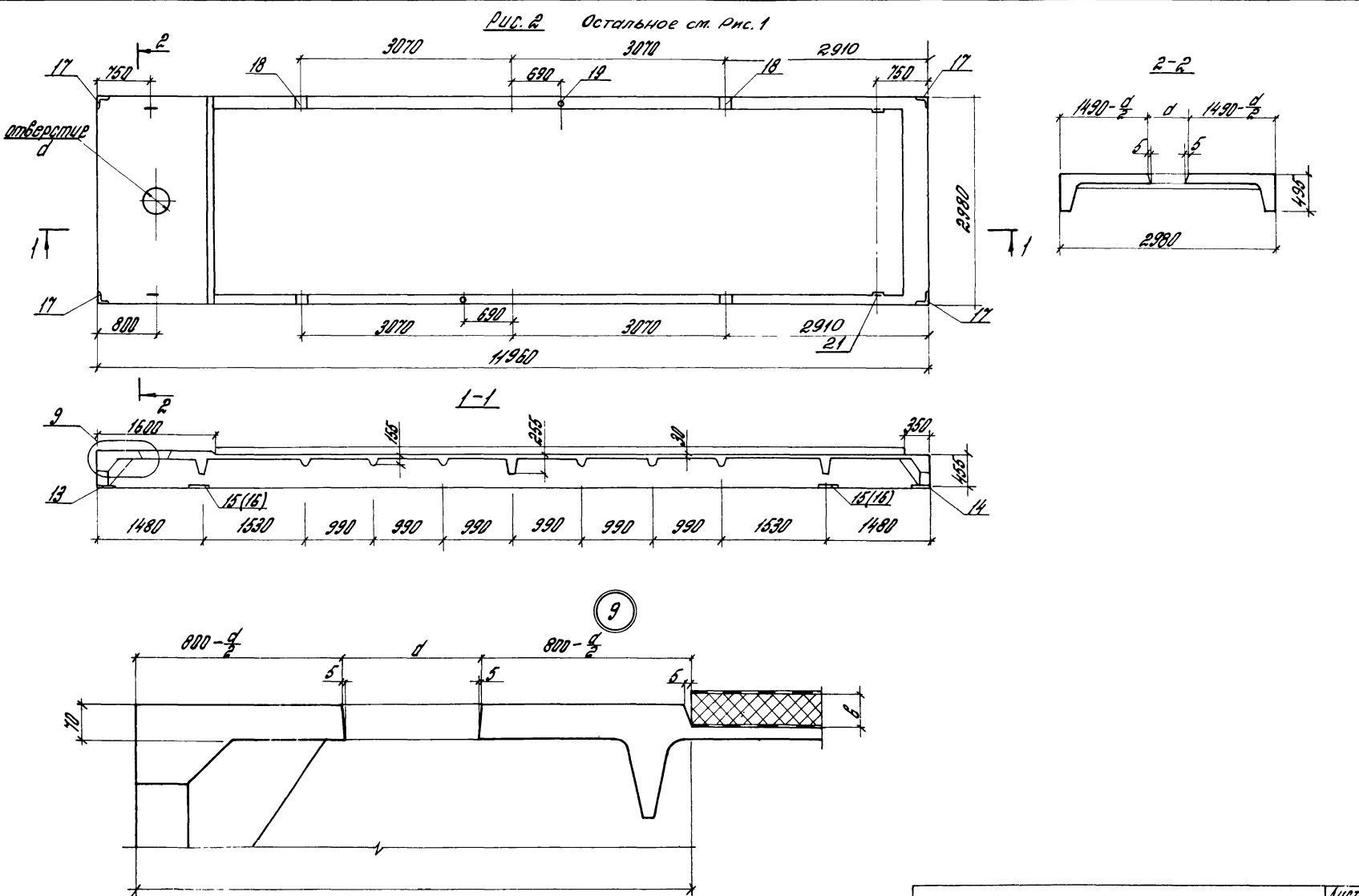
		1:490 1-1. 1:305	
Плита покрытия		Формы	Масло
Вспомогательный чертеж		р	м.м.
		1:60	1:10
		Лист 1	Листов 8
		ЦМНИПРОМЗАДАНИИ	

Зав. отд. Сидянский
Н.К.И.П.Р. Абрамчук
Инж. пр. Абрамчук
Рук. гр. Чуськова



1.490.1-1.1205

АУЕТ
2



1.490.1-1.1305 Лвт
3

Схема расположения стержней
напрягаемой арматуры в продольных
ребрах плит

Рис. 3

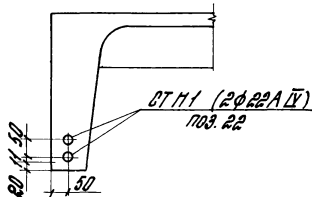
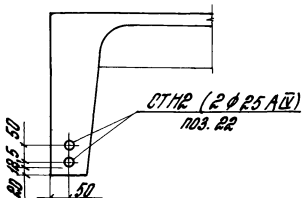


Рис. 4



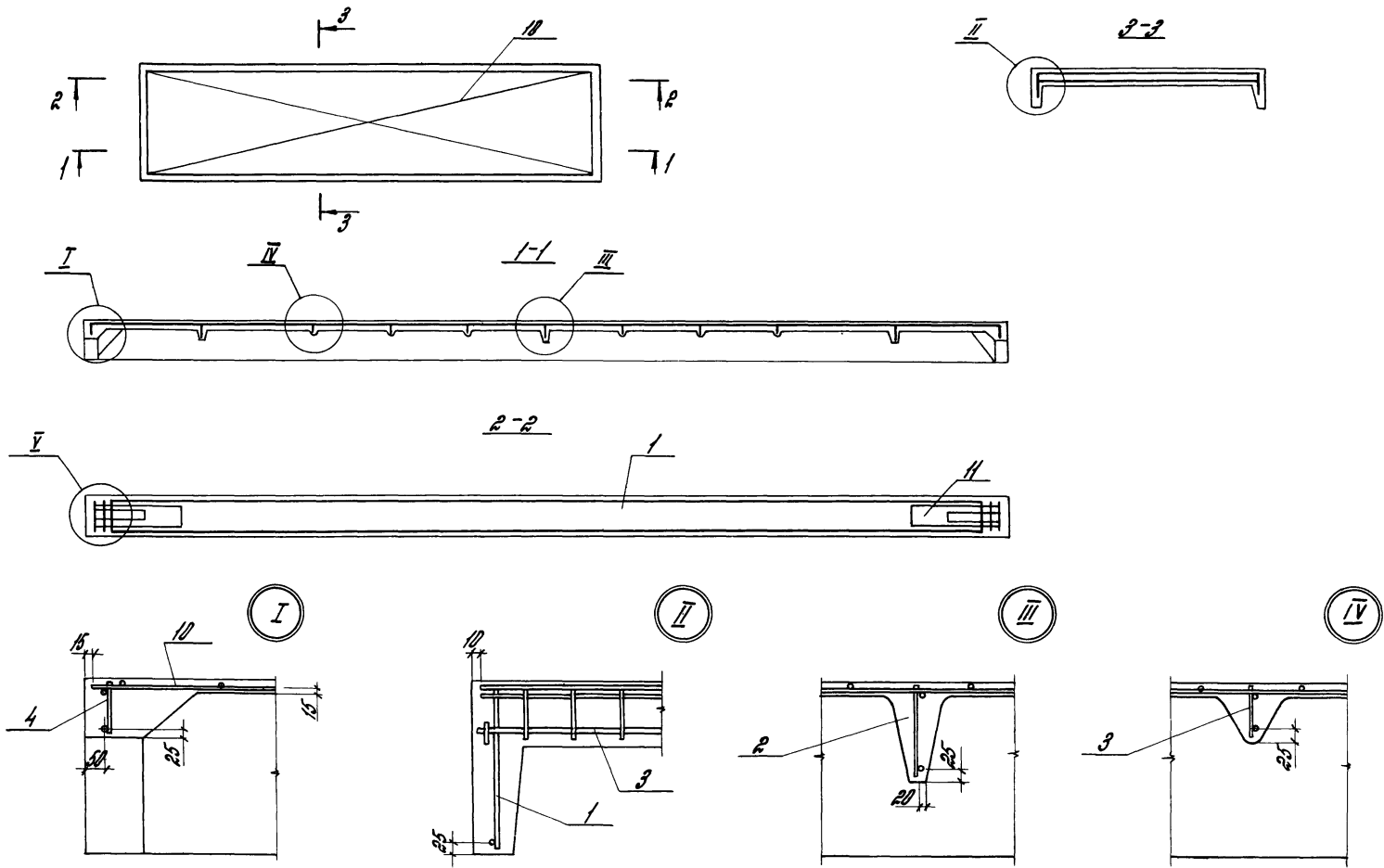
Обозначение	Марка плиты покрытия	В мм	Рис.	Масса, т	Примечание
1.430.1-1.13	ПП 30.120-1АІІ М100	100	1, 3, 5	8,3	Плиту с отвер-
-01	ПП 30.120-2АІІ М150	150		8,6	стием d=400
-02	ПП 30.120-2АІІ М200	200		8,9	для обскр- ноборго
-03	ПП 30.120-1АІІ М100 -1	100		8,3	здания
-04	ПП 30.120-2АІІ М150 -1	150		8,6	с краином
-05	ПП 30.120-2АІІ М200 -1	200		8,9	
-06	ПП 30.120-1АІІ М100 -4	100	2, 4, 6	9,1	Плиту с отвер-
-07	ПП 30.120-2АІІ М150 -4	150		9,3	стием d=400
-08	ПП 30.120-2АІІ М200 -4	200		9,5	для обскр-но-
-09	ПП 30.120-1АІІ М100 -7	100		9,0	борго здания
-10	ПП 30.120-2АІІ М150 -7	150		9,2	То же
-11	ПП 30.120-2АІІ М200 -7	200		9,5	с отворо-
-12	ПП 30.120-1АІІ М100 -14	100		9,1	стием d=400
-13	ПП 30.120-2АІІ М150 -14	150		9,3	для здания
-14	ПП 30.120-2АІІ М200 -14	200		9,5	с краином
-15	ПП 30.120-1АІІ М100 -17	100		9,6	То же
-16	ПП 30.120-2АІІ М150 -17	150		9,2	с отворо-
-17	ПП 30.120-2АІІ М200 -17	200	9,5	стием d=700	

1.430.1-1.1306

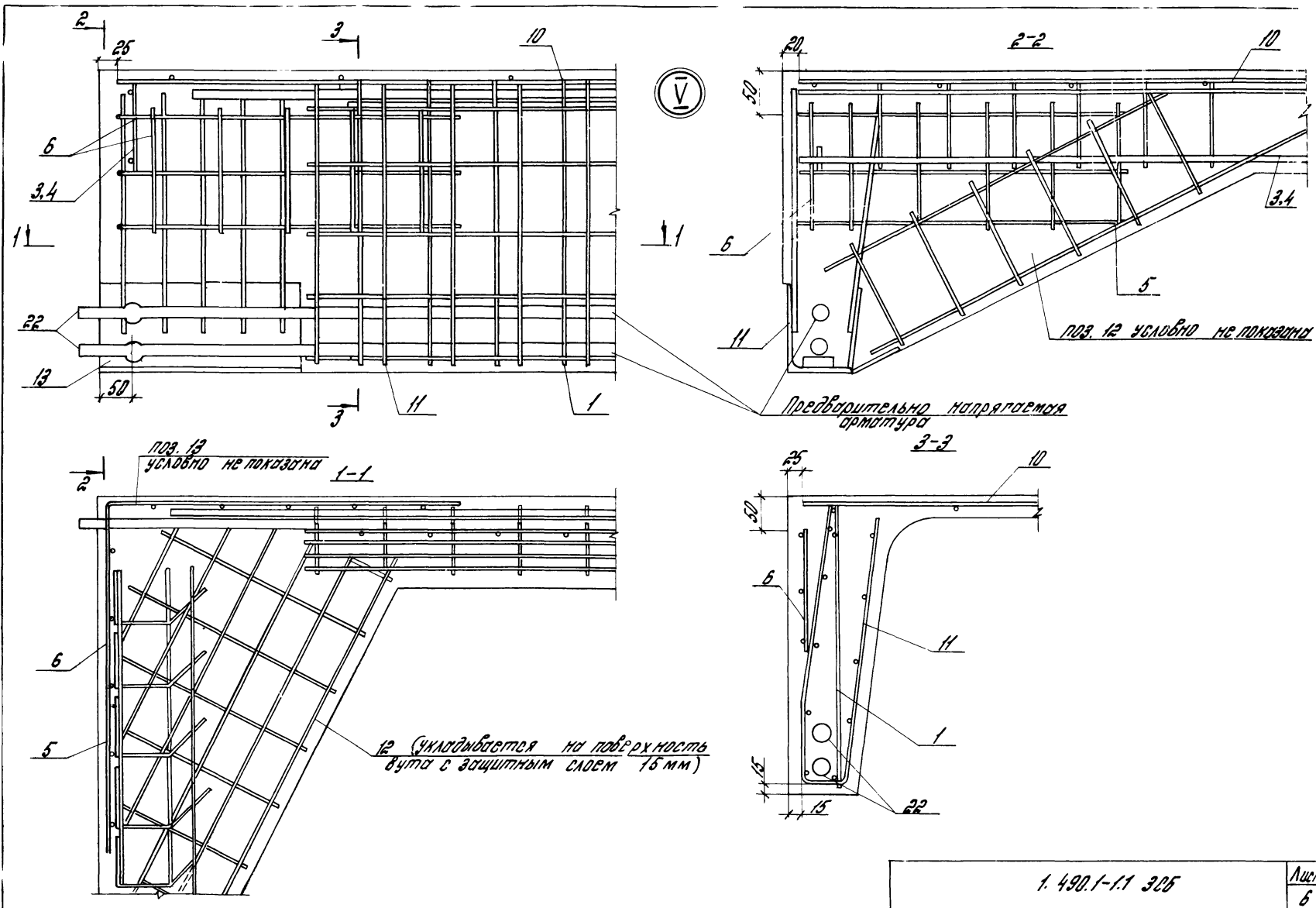
Лист

4

Рис. 5



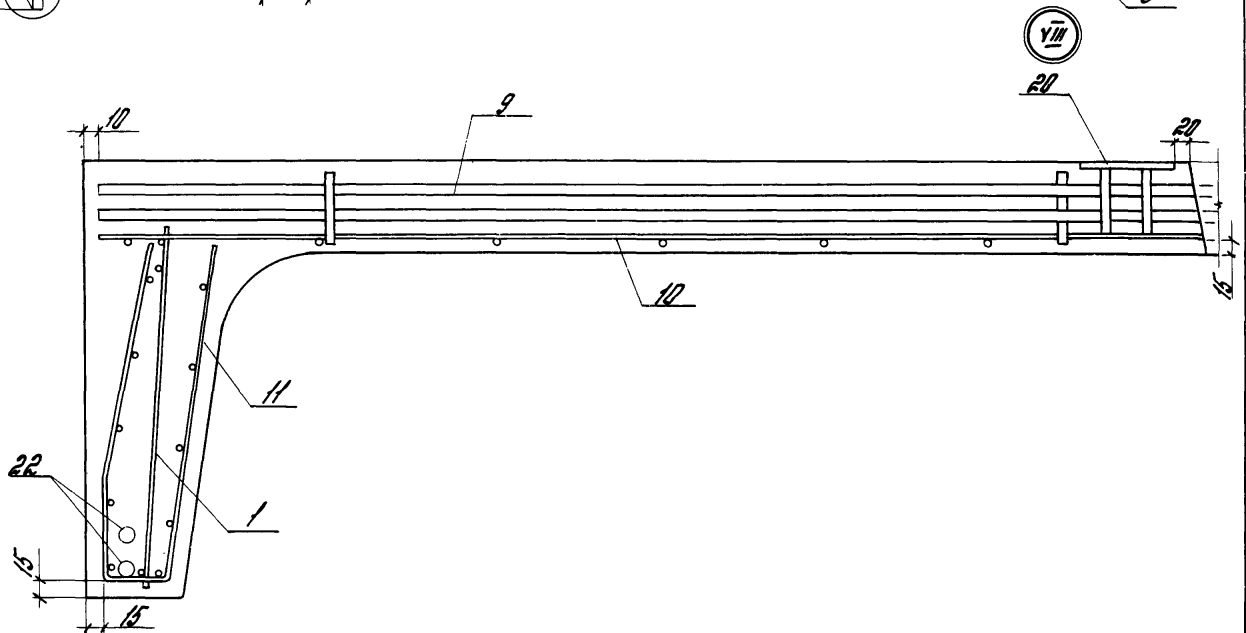
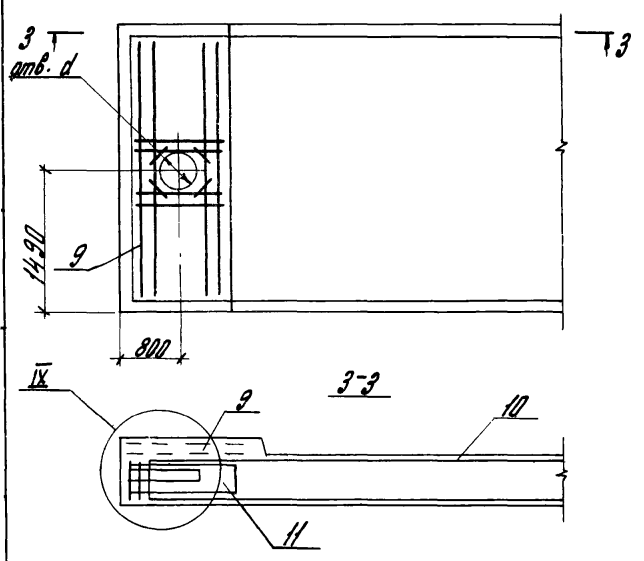
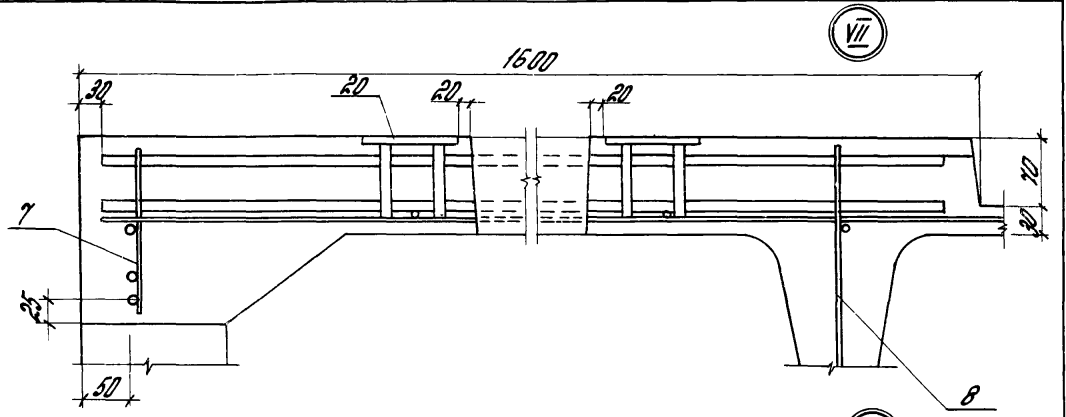
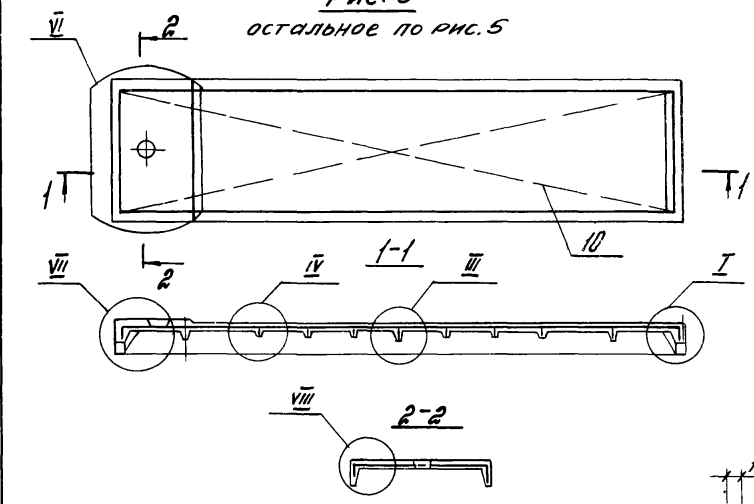
1. 490. 1-1. 1305	MCT 5
-------------------	----------



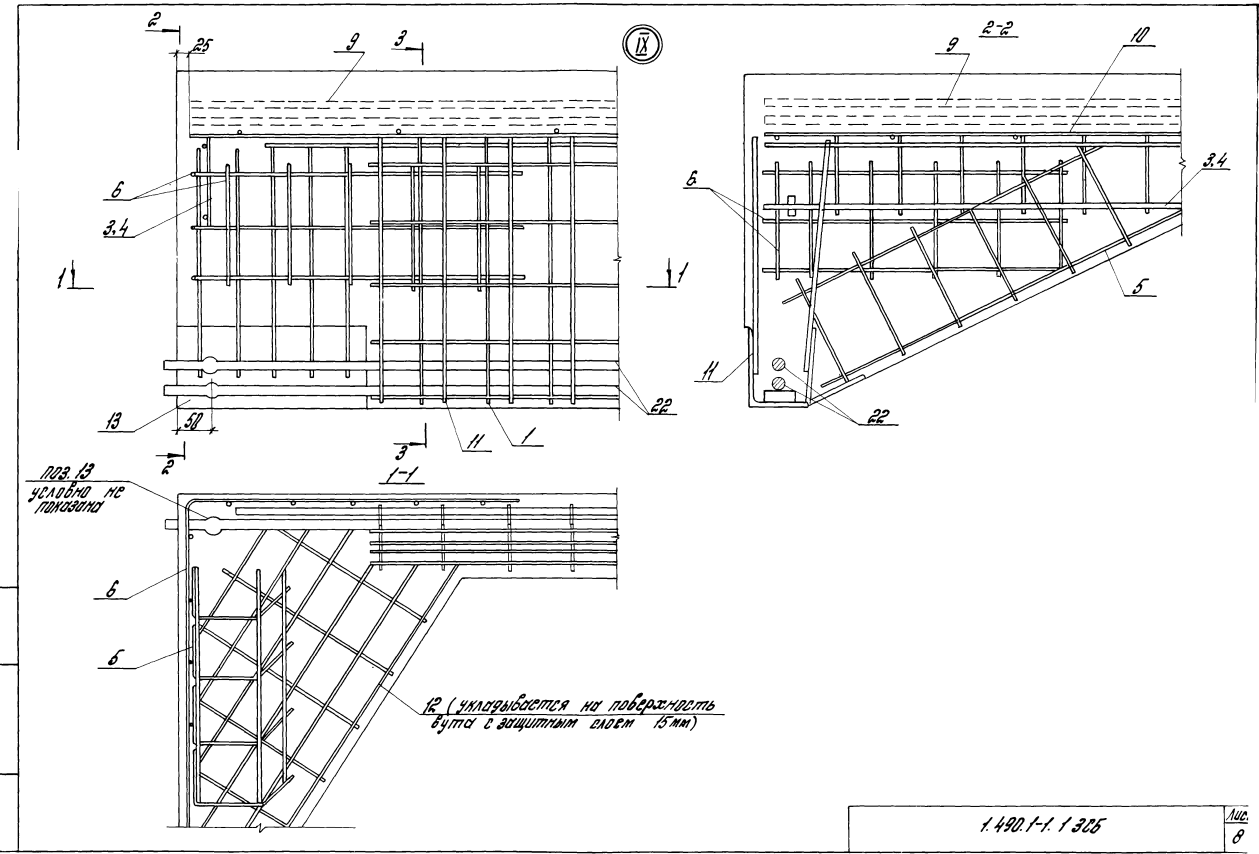
1.490.1-11 305

Лист 6

Рис. 6
остальное по рис. 5

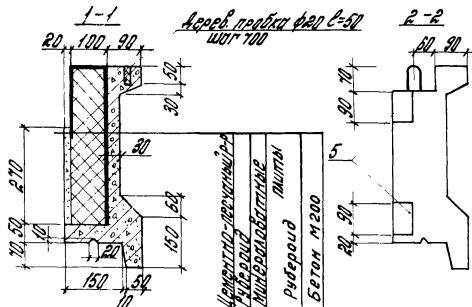
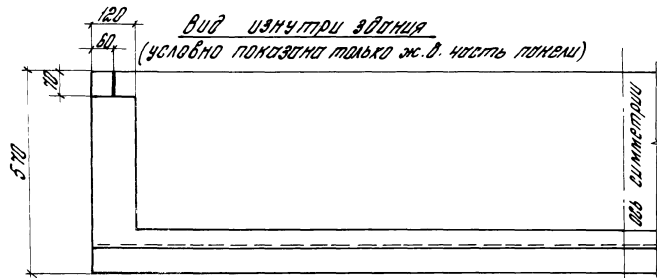
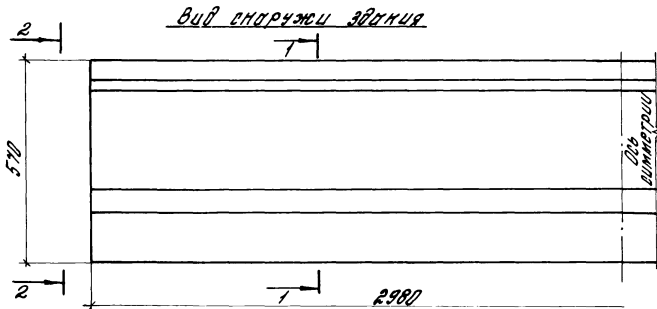


1.490.1-1.1 305	АВТ 7
-----------------	----------



1.490.1-1.1305

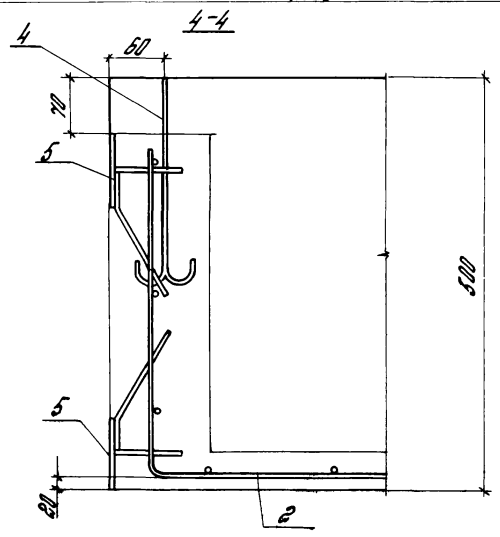
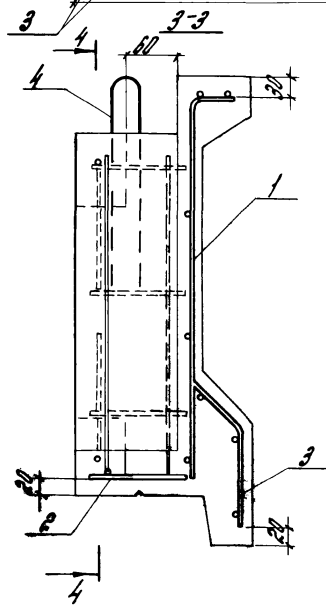
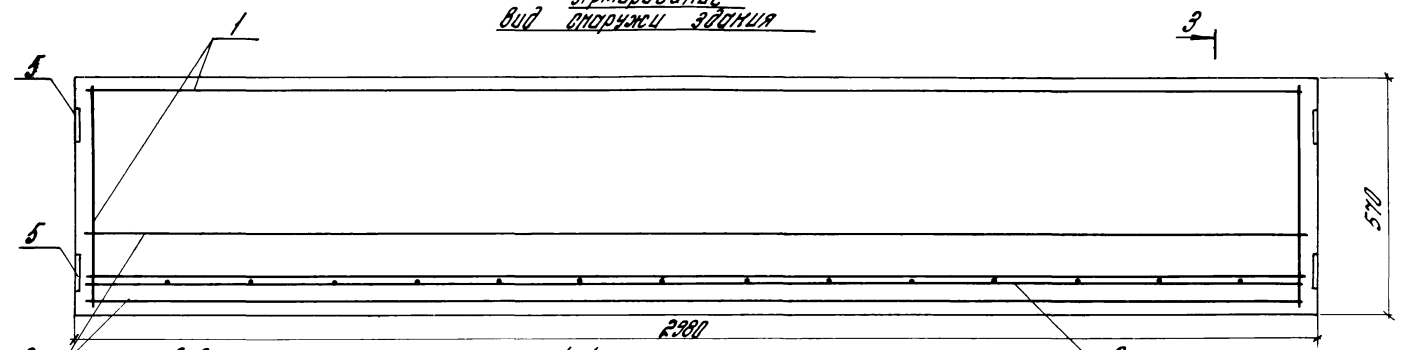
Лист 8



Формат	Лист	№№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.490.1-1.1 070	Техническое описание		
			1.490.1-1.1 080	Выборка стали		
				<u>Оборудованные единицы</u>		
А4	1		1.490.1-1.2 02800	Сетка арматурная СЭ1	1	1,3 кг
А4	2		1.490.1-1.2 02900	То же СЭ2	1	1,3 кг
А4	3		1.490.1-1.2 03000	То же СЭ3	1	1,7 кг
А4	4		1.490.1-1.2 03400	Лента стропильная ЛС	2	0,3 кг
А5	5		1.490.1-1.2 04900	Узелные закладные МБ	4	0,6 кг
				<u>Материал</u>		
				Бетон марки М200	0,081	м ³
				Минераловатные плиты		
				повышенной жесткости		
				по ГОСТ 25793-88, $V=200 \frac{кг}{м^3}$	0,12	м ³
				Рубероид	22	м ²
				Цементно-песчаный		
				раствор	0,015	м ³

		1.490.1-1.1 4	
		Панель карнизная	
		ПК ЭД 5	
		Р	220 1:10
		Лист 1	Листов 2
Зав. отд. Инженерный отдел			
Н.конт. Абрамочкин			
В.инж.пр. Абрамочкин			
Инж.м. Рыськова			
		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	

Армирование
вид опорной заливки



1.490.1-11 А

1/27
2

Марка панели	Арматурные узлы, кг													Закладные узлы, кг										Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82						Продольная ГОСТ 5781-80				Прокат ГОСТ 38027-78 120x120x14	Углерод	Сталь прокатная					Арм. сталь											
	Класс А-II			Класс А-I			А-II		Класс Вр-I				Прокат Вр.3, кл.2-1 7314-3023-80					А-II - Вр.2		А-I - Вр.1		Вр.3							
	Ø, мм		Углерод	Ø, мм		Углерод	Ø, мм		Ø, мм		Продольная, мм					Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм									
	25	20		14	12		20	8	12	5	4	3	Углерод	14	8	3	14	8	3	14	8								
ПЦГ 30.58-М80	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	15,2	58,4	-	1,2	57,6	-	220,2	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	251
ПЦГ 30.58-М120	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,0	56,4	-	1,2	57,6	-	224,0	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	254
ПЦГ 30.58-М160	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	22,8	56,4	-	1,2	57,6	-	227,8	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	258
ПЦГ 30.58-1750	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	15,2	58,4	-	1,2	57,6	-	220,2	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	258
ПЦГ 30.58-1775	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	15,2	56,4	-	1,2	57,6	-	220,2	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	251
ПЦГ 30.58-1100	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,0	56,4	-	1,2	57,6	-	224,0	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	251
ПЦО 30.58-М80-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	48,8	-	1,2	50,0	212,2	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,0	53,1	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	30,4	254	
ПЦО 30.58-М120-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,5	48,8	-	1,2	50,0	215,9	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,6	53,7	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	66,3	278	
ПЦО 30.58-М160-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	22,2	48,8	-	1,2	50,0	219,6	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	3,2	54,3	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	66,3	282	
ПЦО 30.58-1750-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	48,8	-	1,2	50,0	212,2	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	1,5	52,6	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	65,2	277	
ПЦО 30.58-1775-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	48,8	-	1,2	50,0	212,2	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	1,9	53,0	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	65,6	278	
ПЦО 30.58-1100-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,5	48,8	-	1,2	50,0	215,9	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,3	53,4	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	66,0	282	
ПЦО 30.58-М80-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	45,4	-	1,2	46,6	208,8	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,2	58,3	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	70,9	280	
ПЦО 30.58-М120-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,5	45,4	-	1,2	46,6	212,5	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,9	59,0	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	71,6	284	
ПЦО 30.58-М160-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	23,2	45,4	-	1,2	46,6	216,2	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	3,5	59,6	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	72,2	288	
ПЦО 30.58-1750-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	45,4	-	1,2	46,6	208,8	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	1,7	57,8	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	70,4	279	
ПЦО 30.58-1775-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	45,4	-	1,2	46,6	208,8	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,1	58,2	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	70,8	280	
ПЦО 30.58-1100-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,5	45,4	-	1,2	46,6	212,5	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,5	58,6	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	71,2	284	

Зав. отд.
И. Кондр.
Ин. инж.
Инж. П.
Инж. П.
Инж. П.

1490-1-1.080
Выборка стали
ЦНИИПРОМЗАЛИЧН

Марка пучка	Арматурные												Условная, кг												Закладные												Условная, кг												Итого	Безвзв
	Арматурная сталь						ПРОБАВКА						ПРОБАВКА						ПРОБАВКА						ПРОБАВКА																									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5782-80						ГОСТ 5782-80						ГОСТ 5782-80						ГОСТ 5782-80																									
	Класс А-III			Класс А-I			А-II			Класс Вр-I			Класс Вр-I			Класс Вр-I			Класс Вр-I			Класс Вр-I			Класс Вр-I			Класс Вр-I																						
	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого																							
ПСА 30.58-М80	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	212.5	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	2.0	56.0	104	0.4	0.2	0.4	1.2	68.6	288																					
ПСА 30.58-М 120	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	222.9	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	2.6	56.6	104	0.4	0.2	0.4	1.2	69.2	292																					
ПСА 30.58-М 160	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	226.3	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	3.2	57.2	104	0.4	0.2	0.4	1.2	69.8	296																					
ПСА 30.58-1750	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	218.5	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	1.5	55.5	104	0.4	0.2	0.4	1.2	68.1	288																					
ПСА 30.58-1775	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	218.5	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	1.9	55.9	104	0.4	0.2	0.4	1.2	68.5	288																					
ПСА 30.58-17100	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	222.9	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	2.3	56.3	104	0.4	0.2	0.4	1.2	68.9	292																					
ПСА 30.58-М80-11 ПСА 30.58-М80-12	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-М120-11 ПСА 30.58-М120-12	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	9.5	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.9	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-М160-11 ПСА 30.58-М160-12	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	14.4	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	362.2	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-1750-11 ПСА 30.58-1750-12	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-1775-11 ПСА 30.58-1775-12	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-М80-21 ПСА 30.58-М80-22	159.0	68.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	7.2	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	351.3	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					
ПСА 30.58-М120-21 ПСА 30.58-М120-22	159.0	68.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	9.0	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	353.1	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					
ПСА 30.58-М160-21 ПСА 30.58-М160-22	159.0	68.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	10.8	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	354.9	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					
ПСА 30.58-1750-21 ПСА 30.58-1750-22	159.0	68.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	7.2	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	351.3	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	400																					
ПСА 30.58-1775-21 ПСА 30.58-1775-22	159.0	68.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	7.2	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	351.3	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					
ПСА 30.58-17100-21 ПСА 30.58-17100-22	159.0	68.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	9.0	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	353.1	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					

1.490.1-1.1000

МОРДУ ПРИКАУ	Арсенурные извращения, кг												Закладные извращения, кг												Итого	Длина
	Арсенурная сталь ГОСТ 5781-82						Проволока ГОСТ 5787-80						Сталь прокатная Прокат 50т.3кп2-1 ГОСТ 10102-80						Арм. сталь ГОСТ 5781-82 А-II А-I							
	Класс А-II				Итого		Класс А-I		А-II		Итого				Прокат 50т.3кп2-1 ГОСТ 10102-80		Прокат 50т.3кп ГОСТ 10102-80		Арм. сталь ГОСТ 5781-82		Проволока ГОСТ 5787-80					
	Ф, мм				Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм					
	25	18	14	12	Итого		20	8	Итого		12	5	4	3	Итого				14	8	Итого		3			
ГОСТ 31.67 - М80	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	13.6	54.2	2.4	-	66.6	169.4	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	173
ГОСТ 31.67 - М120	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	17.0	54.2	2.4	-	66.6	162.8	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	176
ГОСТ 31.67 - М160	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	20.4	54.2	2.4	-	66.6	166.2	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	176
ГОСТ 31.67 - П50	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	13.6	54.2	2.4	-	66.6	169.4	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	180
ГОСТ 31.67 - П75	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	13.6	54.2	2.4	-	66.6	169.4	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	173
ГОСТ 31.67 - П100	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	17.0	54.2	2.4	-	66.6	162.8	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	173
ГОСТ 31.67 - М80-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	12.4	55.8	2.4	-	58.2	191.1	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	176
ГОСТ 31.67 - М120-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	15.5	55.8	2.4	-	58.2	194.2	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	205
ГОСТ 31.67 - М160-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	18.6	55.8	2.4	-	58.2	197.3	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	208
ГОСТ 31.67 - П50-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	12.4	55.8	2.4	-	58.2	191.1	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	211
ГОСТ 31.67 - П75-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	12.4	55.8	2.4	-	58.2	191.1	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	205
ГОСТ 31.67 - П100-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	15.5	55.8	2.4	-	58.2	194.2	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	205
ГОСТ 31.67 - М80-1	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	58.2	2.4	-	60.6	162.6	33.1	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	208
ГОСТ 31.67 - М120-1	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	15.0	58.2	2.4	-	60.6	165.8	33.1	-	6.4	2.0	41.5	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	48.7	201
ГОСТ 31.67 - П50-1	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	19.2	58.2	2.4	-	60.6	169.0	33.1	-	6.4	2.5	42.1	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	44.3	205
ГОСТ 31.67 - П75-1	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	58.2	2.4	-	60.6	162.6	33.1	-	6.4	3.2	42.7	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	44.9	209
ГОСТ 31.67 - П100-1	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	58.2	2.4	-	60.6	162.6	33.1	-	6.4	1.5	46.0	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	48.2	201
ГОСТ 31.67 - М80-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	54.6	2.4	-	60.6	156.8	33.1	-	6.4	1.9	44.4	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	48.6	201
ГОСТ 31.67 - М120-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	16.0	54.6	2.4	-	57.0	149.0	38.1	-	6.4	2.3	41.8	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	48.0	205
ГОСТ 31.67 - М160-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	19.2	54.6	2.4	-	57.0	162.2	38.1	-	6.4	2.2	46.7	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	54.0	203
ГОСТ 31.67 - П50-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	54.6	2.4	-	57.0	165.4	38.1	-	6.4	2.9	47.4	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	54.7	207
ГОСТ 31.67 - П75-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	54.6	2.4	-	57.0	149.0	38.1	-	6.4	3.5	48.0	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	55.3	211
ГОСТ 31.67 - П100-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	16.0	54.6	2.4	-	57.0	149.0	38.1	-	6.4	1.7	46.2	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	53.5	203
	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	16.0	54.6	2.4	-	57.0	152.2	38.1	-	6.4	2.1	46.6	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	53.9	203
	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	16.0	54.6	2.4	-	57.0	152.2	38.1	-	6.4	2.5	47.0	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	54.3	207

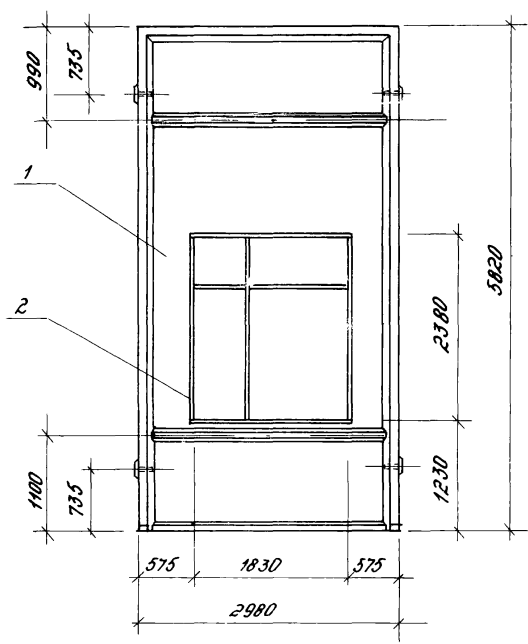
1.490.1-1.1.080
20013-02 67
3

Марка панели	Арматурные изделия, кг														Зажатные изделия, кг										Итого	
	Арматурная сталь							Продовольки							Сталь прокатная					Арм. сталь						
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80							ГОСТ 3801-81					ГОСТ 3802-80						
	Класс А-III				Класс А-I			А-II		Класс Вр-I					ГОСТ 3801-81					ГОСТ 3802-80						
	Ф, мм				Ф, мм			Ф, мм		Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм						
ПДА 31. 67-М80	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	—	2,4	57,4	160,3	36,0	—	6,4	2,0	44,4	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,6	21,2
ПДА 31. 67-М120	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	—	2,4	57,4	160,3	36,0	—	6,4	2,3	44,7	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,9	21,5
ПДА 31. 67-М160	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	—	2,4	57,4	160,3	36,0	—	6,4	3,2	45,6	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	52,8	21,9
ПДА 31. 67-П50	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	—	2,4	57,4	160,3	36,0	—	6,4	1,5	43,9	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,1	21,1
ПДА 31. 67-П75	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	—	2,4	57,4	160,3	36,0	—	6,4	1,9	44,3	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,5	21,2
ПДА 31. 67-П100	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	—	2,4	57,4	160,3	36,0	—	6,4	1,9	44,3	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,5	21,2
ПДА 31. 67-М80-Н	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	—	29,0	4,1	33,1	202,9	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	23,9
ПДА 31. 67-М80-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	—	29,0	4,1	33,1	202,9	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	23,9
ПДА 31. 67-М120-Н	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	7,5	—	29,0	4,1	33,1	204,4	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	24,0
ПДА 31. 67-М120-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	9,0	—	29,0	4,1	33,1	202,9	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	24,2
ПДА 31. 67-П50-Н	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	—	29,0	4,1	33,1	202,9	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	23,9
ПДА 31. 67-П50-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	—	29,0	4,1	33,1	202,9	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	23,9
ПДА 31. 67-П100-Н	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	—	29,0	4,1	33,1	202,9	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	23,9
ПДА 31. 67-П100-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	—	29,0	4,1	33,1	202,9	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	23,9
ПДА 31. 67-М80-21	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	7,5	—	29,0	4,1	33,1	204,4	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	24,0
ПДА 31. 67-М80-22	11,8	24,2	51,0	16,1	102,1	14,4	48,8	63,2	5,6	—	23,6	4,2	27,8	192,7	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	23,0
ПДА 31. 67-М120-21	11,8	24,2	51,0	16,1	102,1	14,4	48,8	63,2	7,0	—	23,6	4,2	27,8	201,1	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	23,2
ПДА 31. 67-М120-22	11,8	24,2	51,0	16,1	102,1	14,4	48,8	63,2	8,4	—	23,6	4,2	27,8	202,5	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	23,2
ПДА 31. 67-П50-21	11,8	24,2	51,0	16,1	102,1	14,4	48,8	63,2	5,6	—	23,6	4,2	27,8	192,7	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	23,0
ПДА 31. 67-П50-22	11,8	24,2	51,0	16,1	102,1	14,4	48,8	63,2	5,6	—	23,6	4,2	27,8	192,7	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	23,0
ПДА 31. 67-П75-21	11,8	24,2	51,0	16,1	102,1	14,4	48,8	63,2	5,6	—	23,6	4,2	27,8	192,7	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	23,0
ПДА 31. 67-П75-22	11,8	24,2	51,0	16,1	102,1	14,4	48,8	63,2	5,6	—	23,6	4,2	27,8	192,7	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	23,0
ПДА 31. 67-П100-21	11,8	24,2	51,0	16,1	102,1	14,4	48,8	63,2	7,0	—	23,6	4,2	27,8	201,1	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	23,0
ПДА 31. 67-П100-22	11,8	24,2	51,0	16,1	102,1	14,4	48,8	63,2	7,0	—	23,6	4,2	27,8	201,1	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	23,0

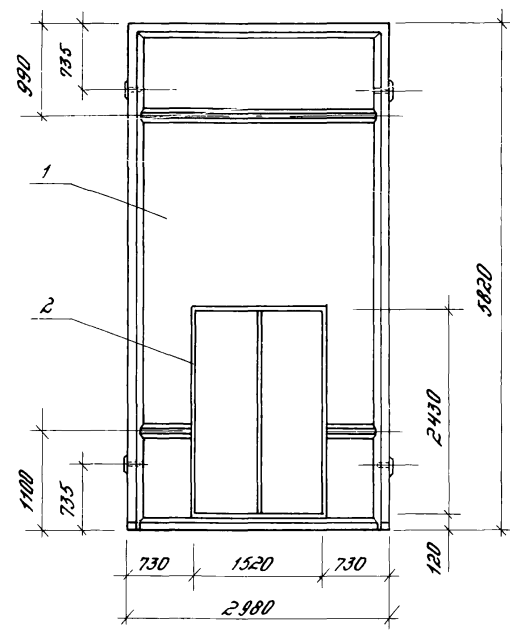
Марка изделия	Нормы расхода арматуры		Арматурные изделия, кг																Заливные изделия, кг						Итого				
			Арматурная сталь								Профили								Арматурная сталь			Профиль							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82							
	Класс А-IV		Класс А-IV								Класс В-1								Класс А-IV			Класс А-IV							
Ø, мм		Ø, мм								Ø, мм								Ø, мм			Ø, мм								
22 25		8 8		10 12		14 16		18 18		3 3		4 4		5 5		10 10		10 14 18			10 8 28								
ПТ 30.120-1AIV M100	143,2	-	143,2	20,8	-	7,4	16,6	33,0	-	-	77,8	21,0	4,8	38,1	63,9	141,7	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	14	61,6	43,8	
ПТ 30.120-2AIV M 150	-	184,8	184,8	12,0	37,0	-	5,6	14,2	19,6	56,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	14	61,6	55,6	
ПТ 30.120-2AIV M 200	-	184,8	184,8	12,0	37,0	-	5,6	14,2	19,6	56,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	14	61,6	55,6	
ПТ 30.120-1AIV M100 -1	143,2	-	143,2	20,8	-	7,4	16,6	33,0	-	-	77,8	21,0	4,8	38,1	63,9	141,7	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	14	61,6	43,8	
ПТ 30.120-2AIV M150 -1	-	184,8	184,8	12,0	37,0	-	5,6	14,2	19,6	56,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	14	61,6	43,8	
ПТ 30.120-2AIV M200 -1	-	184,8	184,8	12,0	37,0	-	5,6	14,2	19,6	56,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	14	61,6	58,9	
ПТ 30.120-1AIV M100-4	143,2	-	143,2	20,8	-	7,3	56,7	43,8	-	-	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	30,8	-	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	48,9	
ПТ 30.120-2AIV M150-4	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	48,9	
ПТ 30.120-2AIV M200-4	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	48,9	
ПТ 30.120-1AIV M100-5	143,2	-	143,2	20,8	-	7,3	56,7	43,8	-	-	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	61,5	
ПТ 30.120-1AIV M150-5	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	48,9	
ПТ 30.120-2AIV M200-5	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	61,5	
ПТ 30.120-1AIV M100-10	143,2	-	143,2	20,8	-	7,3	56,7	43,8	-	-	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	61,5	
ПТ 30.120-2AIV M150-10	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	52,1	
ПТ 30.120-2AIV M200-10	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	64,8	
ПТ 30.120-1AIV M100-15	143,2	-	143,2	20,8	-	7,3	56,7	43,8	-	-	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	64,8	
ПТ 30.120-2AIV M150-15	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	52,1	
ПТ 30.120-2AIV M200-15	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	14	61,6	64,8	
ПТ 30.6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	-	1,2	1,9	-	1,1	3,0	4,2	-	-	-	1,2	-	1,2	-	1,2	-	1,2	0,5	-	7

1.490.1-1.1000
 20013-02 69
 АИСТ
 5

Панель стеновая ПСД 30.58-М80-1
с окном ОДР 18.24



Панель стеновая ПСД 30.58-М80
с дверью Д52



Поз.	Обозначение	Марка	кол.	Примечание
		Панель стеновая с окном		
1	1.490.1-1.11-06	Панель ПСД 30.58-М80-1	1	
2		Окно ОДР 18.24 Серия 1.436.2-15	1	
		Панель стеновая с дверью		
1	1.490.1-1.11-18	Панель ПСД 30.58-М80	1	
2		Дверь Д52 ГОСТ 14624-69	1	

				1.490.1-1.15		
Зав. отд.	Ступинский	Александр		Пример изделий полной заводской готовности	Стальной лист	Листов
Н.контр.	Аллоттавич	Александр			Р	1
Тех. экз. пл.	Лавринович	Александр		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Дир. отд.	Цуркова	Александр				

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г Минск 220600 ул. К Маркса 32
Сдано в печать 18.10 1984г.
Заказ №144 тираж 4130 экз.
Инв. № 20013/цена 2-70
12