

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.440-3м/92

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
НАД ХОЛОДНЫМИ ВЕНТИЛИРУЕМЫМИ ПОДПОЛЬЯМИ  
ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ

выпуск 4

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РИГЕЛЕЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00056-04

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.440-3м/92

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
НАД ХОЛОДНЫМИ ВЕНТИЛИРУЕМЫМИ ПОДПОЛЬЯМИ  
ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ

выпуск 4

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РИГЕЛЕЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА  
ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОКОЗ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. В. ГРАНЕВ  
А. Я. РОЗЕНБЛЮМ  
Т. М. КУТЫРИНА

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ,  
ПИСЬМО ОТ 02.06.93 № 9-3-2/110  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.94  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ПРИКАЗ ОТ 08.06.93 № 40

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.440-3M/92.4-ТТ	Технические требования	3
-1	Каркас пространственный КП1...КП5	5
-2	Каркас пространственный КП6...КП9	6
-3	Каркас пространственный КП10...КП13	7
-4	Каркас пространственный КП14...КП18	8
-5	Каркас пространственный КП19...КП22	9
-6	Каркас пространственный КП23...КП26	10
-7	Каркас пространственный КП27...КП30	11
-8	Каркас пространственный КП31...КП33	12
-9	Каркас пространственный КП34...КП38	13
-10	Каркас пространственный КП39...КП42	14
-11	Каркас пространственный КП43...КП46	15
-12	Каркас пространственный КП47...КП51	16
-13	Каркас пространственный КП52...КП57	17
-14	Каркас пространственный КП58...КП61	18
-15	Каркас пространственный КП62...КП64	19
-16	Каркас пространственный КП65...КП68	20
-17	Каркас пространственный КП69...КП71	21
-18	Каркас пространственный КП72...КП75	22
-19	Каркас пространственный КП76...КП78	23
-20	Узел I...III	24
-21	Каркас плоский КР1...КР6	25
-22	Каркас плоский КР7...КР12	26
-23	Каркас плоский КР13...КР18	27
-24	Каркас плоский КР19...КР25	28

I.440-3M/92.4

Содержание

Стад.	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЭДАНИИ

И.контр. Рутковская  
Иоголи Шарова

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.440-3M/92.4-25	Каркас плоский КР26...КР32	29
-26	Каркас плоский КР33...КР37	30
-27	Каркас плоский КР38...КР42	31
-28	Каркас плоский КР43...КР48	32
-29	Каркас плоский КР49...КР55	33
-30	Каркас плоский КР56...КР63	34
-31	Каркас плоский КР64...КР70	35
-32	Каркас плоский КР71...КР75	36
-33	Каркас плоский КР76...КР82	37
-34	Каркас плоский КР83...КР89	38
-35	Каркас плоский КР90...КР96	39
-36	Каркас плоский КР97...КР103	40
-37	Каркас плоский КР104...КР109	41
-38	Каркас плоский КР110...КР113	42
-39	Каркас плоский КР114...КР117	43
-40	Сетка С1, С1А, С2, С2А	44
-41	Сетка С3, С3А, С4, С4А	44
-42	Сетка С5, С5А, С6, С6А	45
-43	Изделие закладное МН1, МН2	45
-44	Изделие закладное МН3, МН4	46
-45	Изделие закладное МН5, МН6	46

I.440-3M/92.4

Лист

2

1. Выпуск 4 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий ригелей, разработанных в выпуске 3 настоящей серии.

2. Арматурные каркасы следует выполнять из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82, арматурные сетки следует выполнять из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. Марки стали должны быть указаны в проекте здания.

3. Прокат закладных изделий из стали марки С245 по ГОСТ 27772-88.

4. Сварку стальных изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 14098-91.

5. Защиту закладных изделий от коррозии производить в соответствии с указаниями, приведенными в п. 2.10 докум. - ТО выпуска 3 настоящей серии.

6. Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных изделий с применением контактной точечной сварки, электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Соединительные поперечные стержни, объединяющие плоские каркасы в пространственный следует приваривать к продольным или поперечным стержням плоских каркасов. В каркасах марок КП8 ... КП3; КП28... КП33 и КП54 ... КП57 соединительные поперечные стержни должны привариваться только к продольным стержням плоских каркасов.

7. С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов, их сборку рекомендуется производить в кондукторах в следующем порядке:

а) устанавливаются опорные закладные изделия марки МН I или МН 2;

б) устанавливаются плоские каркасы;

в) плоские каркасы привариваются к МН I или МН 2 электродуговой сваркой;

г) нижние поперечные соединительные стержни привариваются к плоским каркасам контактной точечной сваркой;

д) верхняя продольная арматура устанавливается в фиксирующие пазы кондукторов и закрепляется в проектном положении;

е) верхние поперечные соединительные стержни привариваются электросварочными клещами контактной точечной сваркой к плоским каркасам;

ж) устанавливаются и привязываются вязальной проволокой к плоским каркасам сетки С1, С1А ... С6, С6А;

з) поверх сеток устанавливаются и выверяются закладные изделия марок МН3, МН5 или МН4, МН6, которые затем привязываются к продольным стержням плоских каркасов.

Окончательная фиксация положения закладных изделий производится при установке каркаса в опалубку.

В случае отсутствия электросварочных клещей, пространственные каркасы могут быть изготовлены следующими способами:

а) соединением плоских каркасов с помощью скоб путем дуговой сварки их с поперечными стержнями (см.рис. 1);

б) соединением плоских каркасов с помощью шпилек с вязкой всех пересечений, при этом должна быть обеспечена монтажная жесткость каркаса приваркой стержней, планок и т.п. (см.рис.2).

Место подписи и дата Взам.№

				I.440-3М/92.4-ТТ		
				Технические требования		
				Страниц Лист Листов Р I 2		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Сл. инж. Кузнецов <i>Кузнецов</i> Н. конст. Рудков <i>Рудков</i>						

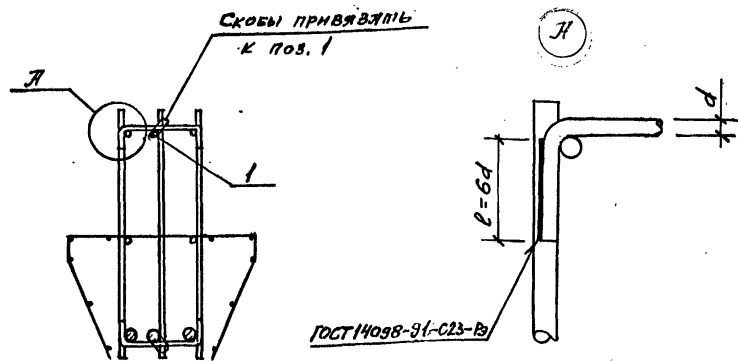


Рис.1.

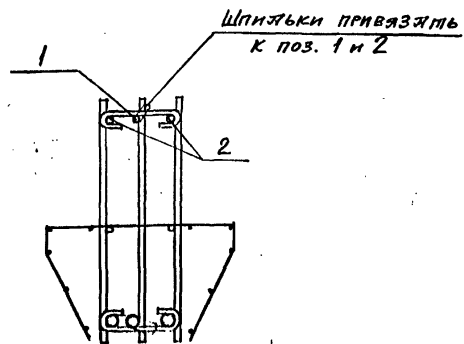


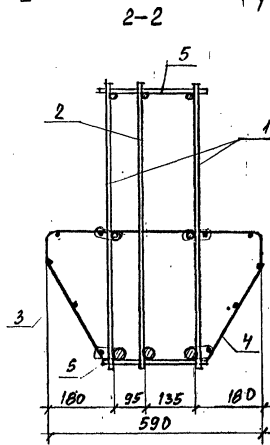
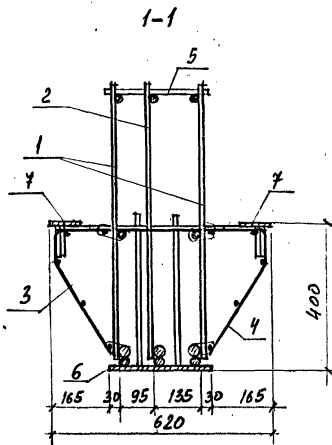
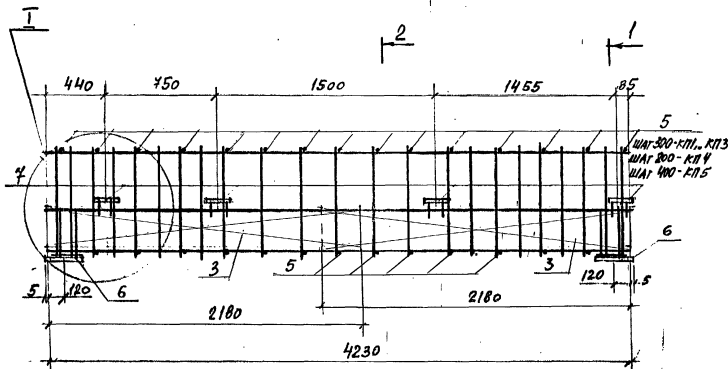
Рис.2

8. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованием ГОСТ 10922-90. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается. Тип шва К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

9. В плоских каркасах со спаренными стержнями сварка производится в следующей последовательности:

а) нижний стержень приваривается к поперечным стержням каркаса при помощи контактной точечной сварки;

б) верхний стержень приваривается по концам к нижнему ручной электродуговой сваркой швами длиной, равной трем диаметрам стержней (см. док. - 39).



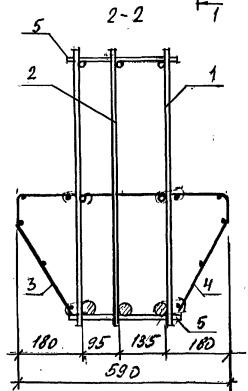
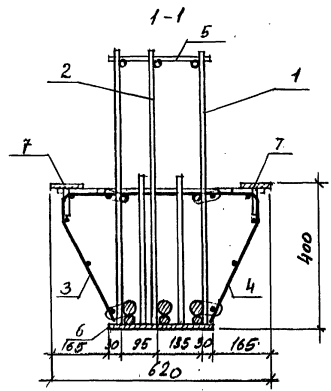
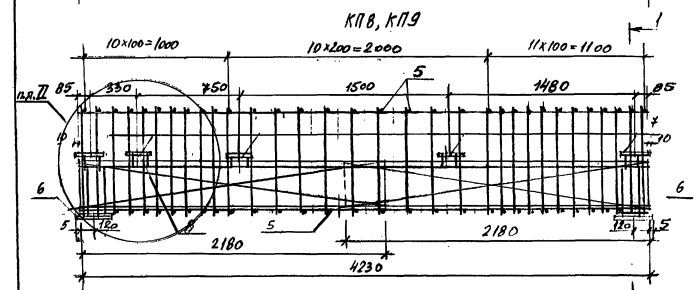
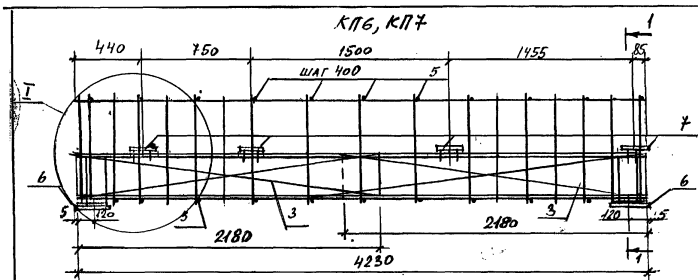
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП1	1	КАРКАС КР1	2	1.440-3М/92.4-21	133,2
	2	КР3	1	-23	
	3	СЕТКА С1	2		
	4	СИ	2		
	5	ФВАН, Ø=280, 0,11 кг	28	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАПЯТНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН3	8	-44	
КП2	Поз. 3...7 по КП1				
	1	КАРКАС КР14	2	1.440-3М/92.4-23	143,6
КП3	Поз. 3...7 по КП1				
	1	КАРКАС КР3	2	1.440-3М/92.4-21	156,8
КП4	Поз. 3,4,6,7 по КП1				
	1	КАРКАС КР4	2	1.440-3М/92.4-21	182,3
	2	КР5	1		
	5	ФВАН, Ø=280, 0,11 кг	42	БЕЗ ЧЕРТ.	
Поз. 3,4,6 по КП1					
КП5	Поз. 3,4,6 по КП1				
	1	КАРКАС КР16	2	1.440-3М/92.4-23	218,4
	2	КР17	1		
	5	Ф12АН, Ø=280, 0,25 кг	22	БЕЗ ЧЕРТ.	
7	ИЗДЕЛИЕ ЗАПЯТНОЕ МН4	8	1.440-3М/92.4-44		

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Узел Г см. докум. -20.

3. Сетки С1 и СИА привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.

1.440-3М/92.4-1			
СЛОВА	КОЛ	СЛОВА	КОЛ
Каркас пространственный	1	Лист	1
КП1... КП5		Лист	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

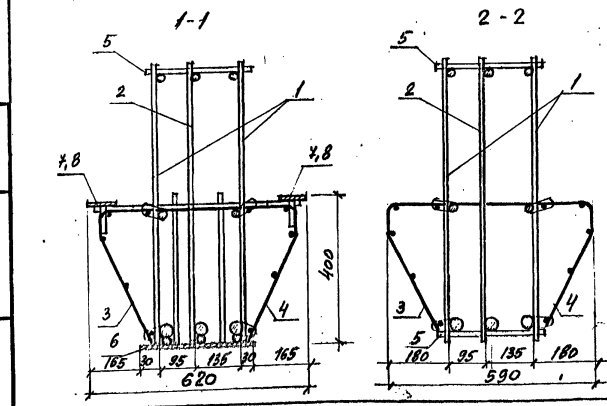
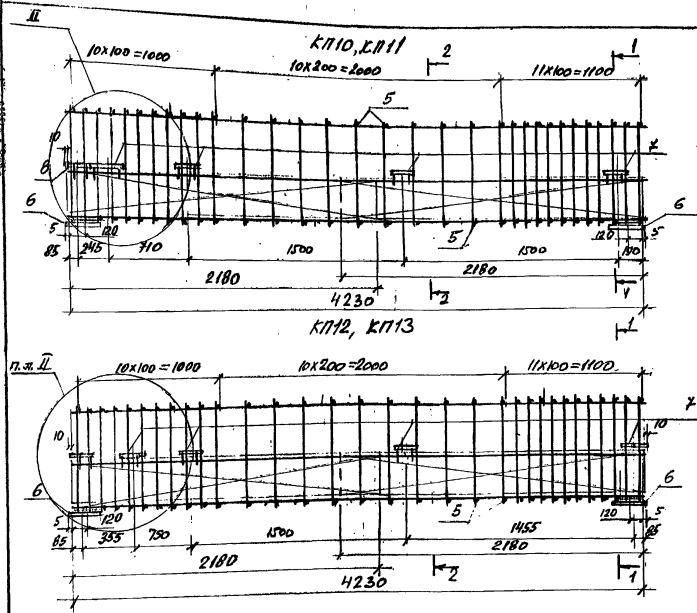


МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг		
КП6	1	КАРКАС КР 4	2	1.440-3М/92.4 -22	247,2		
	2	КР6	1				
	3	СЕТКА С1	2				
	4	СИА	2				
	5	Ф14АШ, е=280, 0,34кг	22			БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАСЛАДНОЕ МН2	2			1.440-3М/92.4 -43	
	7	МНЧ	8			-44	
КП7	Поз. 3...5,7 по КП6						
	1	КАРКАС КР 9	2	1.440-3М/92.4 -21	245,7		
	2	КР8	1	-23			
6	ИЗДЕЛИЕ ЗАСЛАДНОЕ МН1	2	-43				
КП8	Поз. 3,4 по КП6						
	1	КАРКАС КР 9	2	1.440-3М/92.4 -22	215,7		
	2	КР10	1				
	5	Ф12АШ, е=280, 0,25кг	60			БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАСЛАДНОЕ МН1	2			1.440-3М/92.4 -43	
	7	МН3	10			-44	
	Поз. 3,4 по КП6						
КП9	1	КАРКАС КР11	2			1.440-3М/92.4 -22	307,8
	2	КР12	1				
	5	Ф14АШ, е=280, 0,34кг	60	БЕЗ ЧЕРТ.			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАСЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4 -43			
	7	МНЧ	10	-44			

- Узлы ИДсм. докум.-20.
- Сетки СИС1А привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.
- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.4-2				
ИЛИНИИ-КАТЕРИНА КЧ	КАРКАС ПРЯМОУГОЛЬНИЙ КП6... КП9	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗДАБ ВТЕСОВЕЛАЗ		Р		1
ИСПОЛН ШАРОВА ШИД		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
ПРОВЕР КАТЕРИНА КЧ				
КОНТРОЛ КАТЕРИНА КЧ				

Имя, № подл., Подпись и дата Взыскание №



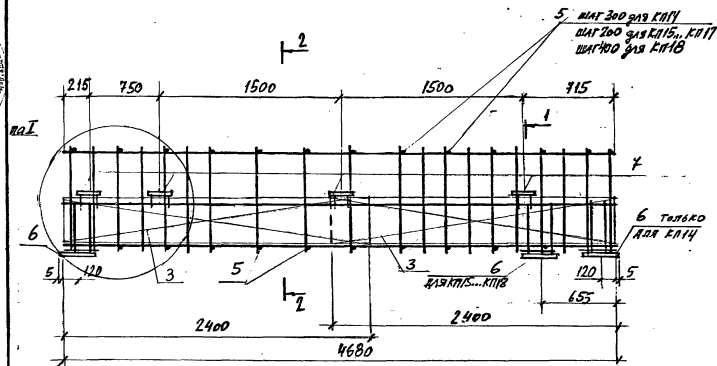
МЯЖКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МЯЖКА КАРКАСА КТ
КП10	1	КАРКАС КР9	2	1.440-3М/92.4 - 22	221,3
	2	КР10	1		
	3	СЕТКА С1	2	- 40	
	4	С1Х	2		
	5	φ12АШ, L=280, 0,25КГ	60	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ1	2	1.440-3М/92.4 - 43	
	7	ИИ5	8	- 43	
	8	ИИ3	2	- 44	
КП11	Поз. 3,4,6 по КП10				
	1	КАРКАС КР11	2	1.440-3М/92.4 - 22	313,4
	2	КР12	1		
	5	φ14АШ, L=280, 0,34КГ	60	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ6	8	1.440-3М/92.4 - 45	
8	ИИ4	2	- 44		
КП12	Поз. 3, 4, 6 по КП10				
	1	КАРКАС КР9	2	1.440-3М/92.4 - 22	215,7
	2	КР10	1		
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ3	10	- 44	
Поз. 3,4,6 по КП10					
КП13	1	КАРКАС КР11	2	1.440-3М/92.4 - 22	307,8
	2	КР12	1		
	5	φ14АШ, L=280, 0,34КГ	60	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ4	10	1.440-3М/92.4 - 44	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Узлы ИИ см. докум.-20.
3. Сетки С1 и С1Х привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.

			1.440-3М/92.4-3		
Технический руководитель	Кутырина	Инж.	Каркас пространственный	Страницы	Лист
Мастер	Мухомская	Инж.		Р	4
Исполнитель	Щадрова	Инж.		ЩИНИПРОИЗВЕДИЛИИ	
Проверка	Кутырина	Инж.			
И.контр.	Кутырина	Инж.	КП10... КП13		

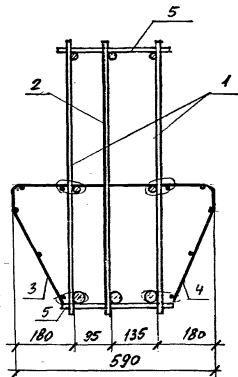
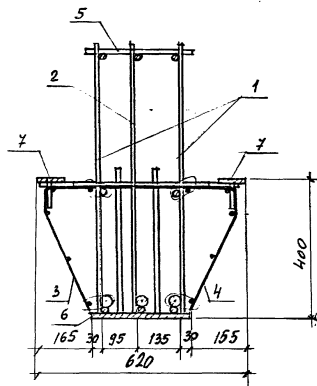
Мин. Нефтедоб. Подпись и дата





1-1

2-2



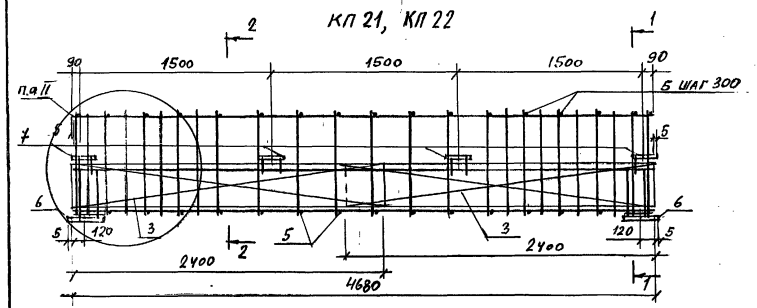
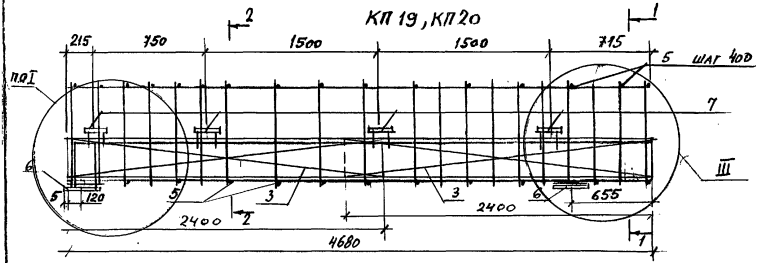
3 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП14	1	КАРКАС КР19	2	1.440-3М/924-24	151,9
	2	КР43	1	-28	
	3	СЕТКА С 2	2		
	4	С2А	2	-40	
	5	Ф 8АIII, L=280, 0,11 кг	32	Без черт.	
	6	УЗЕЛНЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ МНЧ	2	1.440-3М/924-43	
	7	МНЗ	8	-44	
КП15	Поз. 3,4,6,7 по КП14				
	1	КАРКАС КР20	2	1.440-3М/924-24	168,2
	2	КР44	1	-28	
5	Ф 8АIII, L=280, 0,11 кг	44	Без черт.		
КП16	Поз. 3,4,6,7 по КП14				
	1	КАРКАС КР22	2	1.440-3М/924-24	183,9
	2	КР23	1		
5	Ф 8АIII, L=280, 0,11 кг	44	Без черт.		
КП17	Поз. 3,4,6,7 по КП14				
	1	КАРКАС КР27	2	1.440-3М/924-25	204,6
	2	КР28	1		
5	Ф 8АIII, L=280, 0,11 кг	44	Без черт.		
КП18	Поз. 3,4,6 по КП14				
	1	КАРКАС КР24	2	1.440-3М/924-24	223,0
	2	КР46	1	-28	
	5	Ф 12АIII, L=280, 0,25 кг	23	Без черт.	
7	УЗЕЛНЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ МНЧ	8	1.440-3М/924-44		

1. Узел I см. до кум. - 20

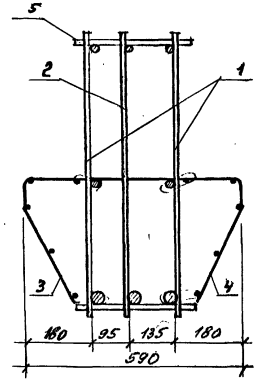
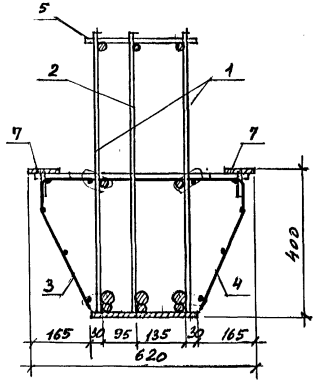
2. СЕТКИ С С2А ПРЯВАТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СЕРЖИЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ВЗАИМНОЙ ПРОВОЛОКОН

			1.440-3М/924-4-4		
Получил	Кутырина	С.А.	КАРКАС ПРостРАНСТВЕННЫЙ КП14... КП18	Стр./Лист	Листов
Разработал	Рутковский	А.В.		Р	1
Исполнил	Шалова	И.В.			
Проверил	Кутырина	С.А.			
Н.Контр	Кутырина	С.А.			ЦНИИПРОМСТРОИНИИ



1-1

2-2



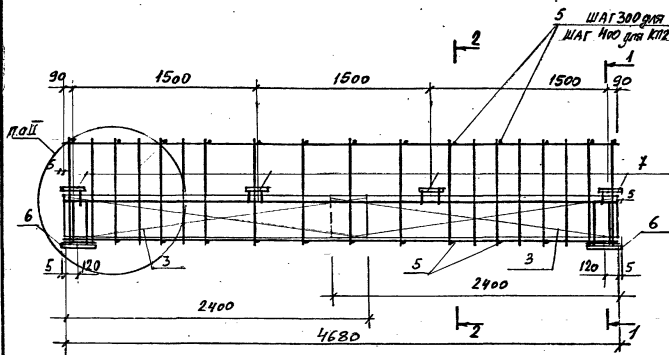
Марка кирпича	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кирпича, кг
КП 19	1	Кирпяс КР 32	2	1.440-3М/92.4-25	247,2
	2	КР 33	1	-26	
	3	СЕТКА С2	2	-40	
	4	С2А	2	-	
	5	Ф 12 А II, L=280, 0,25 кг	23	без черт.	
	6	УЗДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН 4	8	-44	
КП 20	Поз. 3, 4, 6, 7 по КП 19				
	1	Кирпяс КР 34	2	1.440-3М/92.4-26	267,5
	2	КР 35	1	-	
3	Ф 14 А II, L=280, 0,34 кг	23	без черт.		
КП 21	Поз. 3, 4 по КП 19				
	1	Кирпяс КР 19	2	1.440-3М/92.4-24	151,9
	2	КР 43	1	-28	
	3	Ф 8 А II, L=280, 0,11 кг	32	без черт.	
	4	УЗДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	1.440-3М/92.4-43	
	5	МН 3	8	-44	
	6	МН 3	8	-44	
7	МН 3	8	-44		
КП 22	Поз. 3, 4 по КП 19				
	1	Кирпяс КР 21	2	1.440-3М/92.4-24	167,9
	2	КР 45	1	-28	
	3	Ф 8 А II, L=280, 0,11 кг	32	без черт.	
	4	УЗДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	1.440-3М/92.4-43	
	5	МН 3	8	-44	
	6	МН 3	8	-44	
7	МН 3	8	-44		

1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
2. Узлы I, II и III см. ДРКМ-20.
3. СЕТКА С2 и С2А привязать к продольным стержням плоских кирпичов вязальной проволокой.

1.440-3М/92.4-5

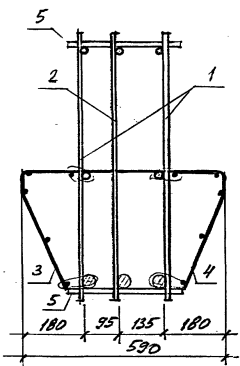
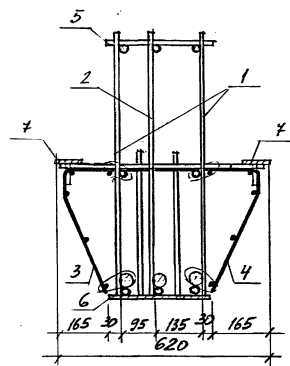
Исполн.	Кутурья	С.С.	Кирпяс пространственный	Лист	Листов
Провер.	Кутурья	С.С.			
Исполн.	Кутурья	С.С.	КП 19, КП 22	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	1
Провер.	Кутурья	С.С.			

УИВ Наполн. Подпись и дата Взам.инв.№



1-1

2-2

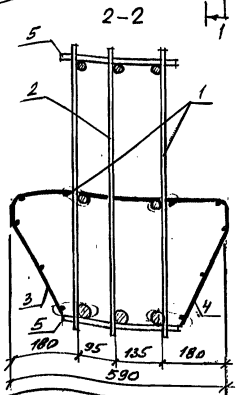
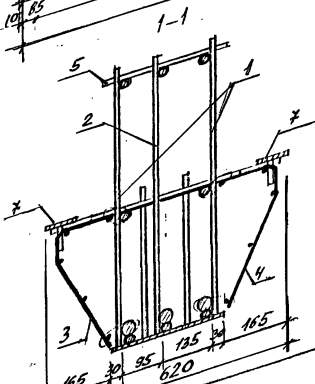
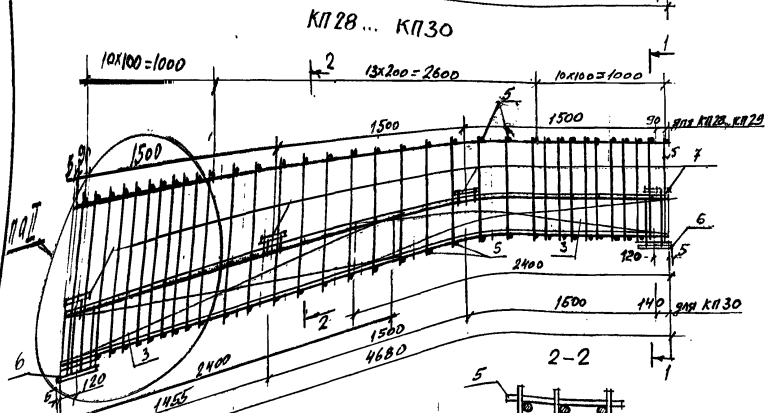
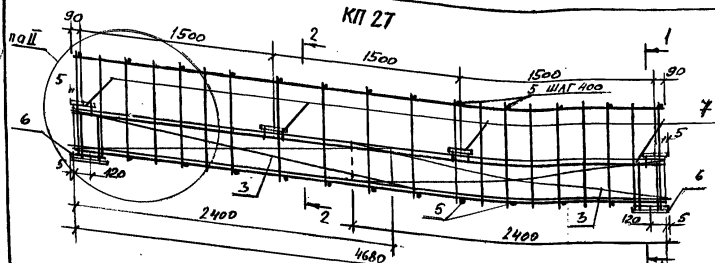


МАРКА КЛРЯСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КЛРЯСА, кг	
КР23	1	КЛРЯС КР25	2	1.440-ЗМ/92.4-24		
	2	КР26	1	-25		
	3	СЕТКА С2	2	-40		
	4	С2А	2		204,7	
	5	Ф12АII, l=280, 0,17 кг	32	без черт.		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ МН1	2	1.440-ЗМ/92.4-43		
	7	МН3	8	-44		
КР24	Поз. 3,4,7 по КР23					
	1	КЛРЯС КР30	2	1.440-ЗМ/92.4-25		
	2	КР31	1		241,9	
	5	Ф12АII, l=280, 0,25 кг	23	без черт		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ МН2	2	1.440-ЗМ/92.4-43		
	Поз. 3,4,6 по КР23					
КР25	1	КЛРЯС КР29	2	1.440-ЗМ/92.4-25		
	2	КР47	1	-28	244,0	
	5	Ф12АII, l=280, 0,25 кг	23	без черт		
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ МН4	8	1.440-ЗМ/92.4-44		
КР26	Поз. 3,4 по КР23					
	1	КЛРЯС КР37	2	1.440-ЗМ/92.4-26		
	2	КР38	1	-27	231,2	
	5	Ф14АII, l=280, 0,31 кг	23	без черт.		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ МН2	2	1.440-ЗМ/92.4-43		
	7	МН4	8	-44		

- Узел II см. докум. - 20
- Сетки С2 и С2А привязать к продольным стержням плоских клрьасов вязальной проволокой
- Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

			1.440-ЗМ/92.4-6			
П.И.И.Н.О. КУЗЬМИНА	КЗ		КЛРЯС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР23... КР26	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. БУТОВСЛАВ	БФ			Р		1
ИСПОЛН. ШАРОВА	БФ			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ПРОВЕР. КУЗЬМИНА	БФ					
Н.ДОПР. КУЗЬМИНА	БФ					

Имя, Период, Подпись и Дата Внесения №

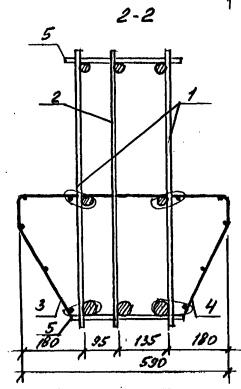
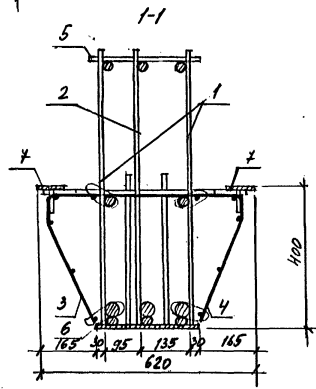
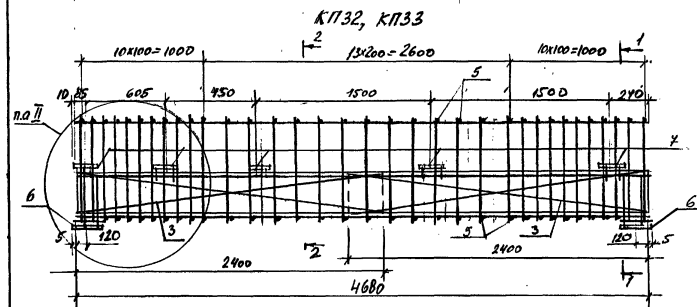
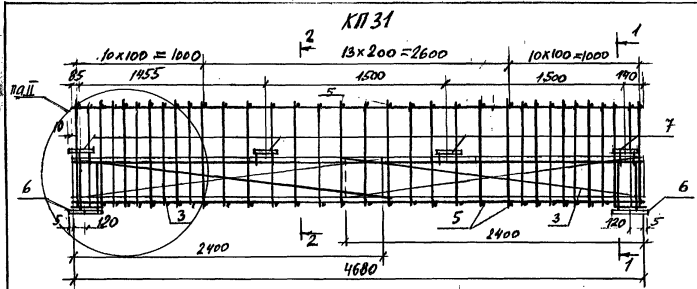


МАТЕРИАЛ КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП 27	1	КАРКАС КР 36	2	1.440-3М/92.4-26	302,2
	2	КР 48	1	- 28	
	3	СЕТКА С 2	2	- 40	
	4	С 2А	2	- 40	
	5	Ф 14 АІІ, L=280, 0,34 кг	23	без черт.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН 4	8	- 44	
КП 28 КП 30	Поз. 3,4 по КП 27				239,6
	1	КАРКАС КР 39	2	1.440-3М/92.4-27	
	2	КР 40	1		
	5	Ф 12 АІІ, L=280, 0,25 кг	63	без черт.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН 3	8	- 44	
	КП 29	Поз. 3,4,7 по КП 27			
1		КАРКАС КР 41	2	1.440-3М/92.4-27	
2		КР 42	1		
5		Ф 14 АІІ, L=280, 0,34 кг	63	без черт.	
6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	1.440-3М/92.4-43	

1. Узел II см. докум. - 20
2. Сетки С2 и С2А привязать к продольным верхним плоским каркасам вязальной проволокой
3. Арматура класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-82

				1.440-3М/92.4-7			
И.М.И.И.И.	Кутырина	Б.С.		КАРКАС пространственный	Страна	Лист	Листов
Исполн.	Шарова	М.И.			Р		7
Исполн.	Кутырина	Б.С.		КП 27... КП 30	ЦНИИПРОМЗАНИИ		
И.Контр.	Кутырина	Б.С.					

Подпись и дата (виза) И.О.

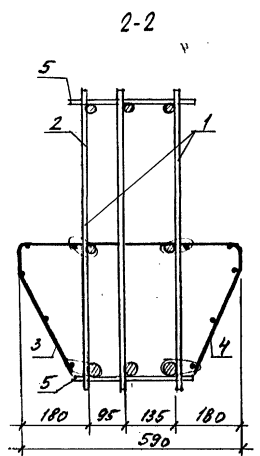
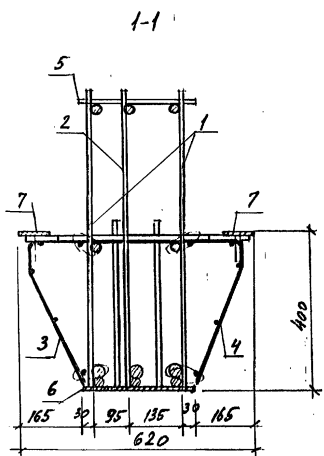
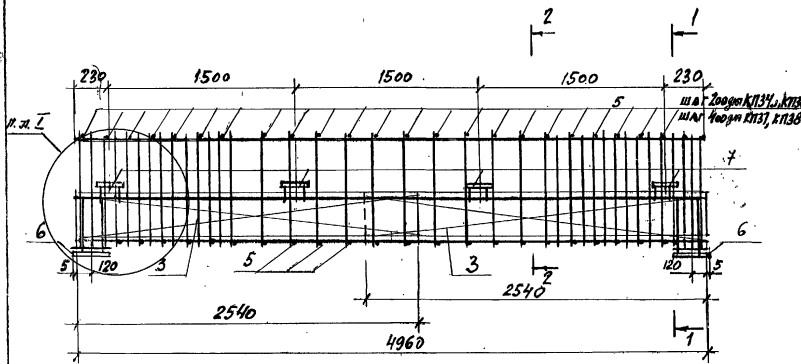


МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП31	1	КАРКАС КР41	2	1.440-3М/92.4-27	322,2
	2	КР42	1		
	3	СЕТКА С2	2	-40	
	4	С2А	2		
	5	φ14 А III L=280, 0,34 кг	63	Без черт.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН4	8	-44	
КП32	Поз. 3, 4, 6 по КП31				245,4
	1	КАРКАС КР39	2	1.440-3М/92.4-27	
	2	КР40	1		
	5	φ12 А III L=280, 0,25 кг	63	Без черт.	
КП33	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	10	1.440-3М/92.4-44	328,8
	Поз. 1... 6 по КП31				
КП33	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	10	1.440-3М/92.4-44	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел II см. док. - 20
3. Сетки С2 и С2А привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой

1.440-3М/92.4-8		
Лист № по Кутуркина	Всего	КАРКАС ПРостРАНСТВЕННЫЙ КП31... КП33
Разработчик	Рудольфовна	
Проверен	Шарова	
Проектант	Кутуркина	
Исполнитель	Кутуркина	
Страниц	Лист	Листов
Р	7	7
ЦНИИПРОИЗДАНИИ		

Имя, Наименование, Подпись и дата (Возможна, №)

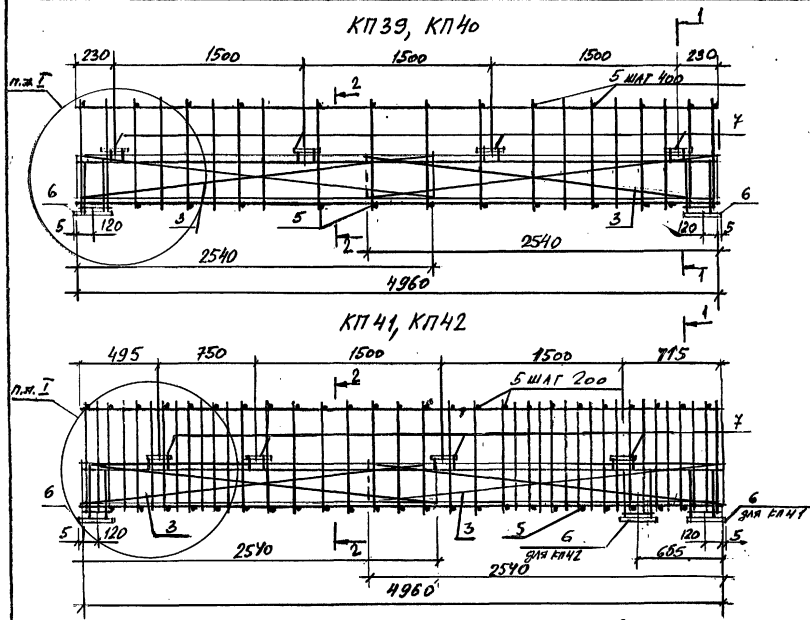


1. Узел I см. докум. - 20
2. Сетки с3и с3а привязать к продольным стержням плоским каркасом вязальной проволокой
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	
КП34	1	КАРКАС КР 48	2	1.440-3М/92.4-29	184,6	
	2	КР 50	1			
	3	СЕТКА С-3	2			
	4	С 3А	2			
	5	Ф10АIII, L=280, 0,11 КГ	48			БЕЗ ЧЕРТ.
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ1	2			1.440-3М/92.4-43
	7	ИИ3	8			-44
КП35	Поз. 3...7 по КП34					
	1	КАРКАС КР53	2	1.440-3М/92.4-29	206,5	
2	КР54	1				
КП36	Поз. 3, 4, 7 по КП34					
	1	КАРКАС КР57	2	1.440-3М/92.4-30	267,4	
	2	КР58	1			
5	Ф10АIII, L=280, 0,17 КГ	48	БЕЗ ЧЕРТ.			
КП37	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ2	2	1.440-3М/92.4-43		
	Поз. 3, 4, 7 по КП34					
	1	КАРКАС КР64	2	1.440-3М/92.4-31	283,2	
2	КР65	1				
КР38	5	Ф12АIII, L=280, 0,25 КГ	25	БЕЗ ЧЕРТ.		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ2	2	1.440-3М/92.4-43		
	Поз. 3, 4 по КП34					
	1	КАРКАС КР66	2	1.440-3М/92.4-31	307,8	
2	КР67	1				
	5	Ф14АIII, L=280, 0,34 КГ	25	БЕЗ ЧЕРТ.		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ2	2	1.440-3М/92.4-43		
	7	ИИ4	8	-44		

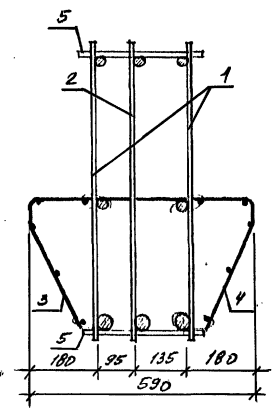
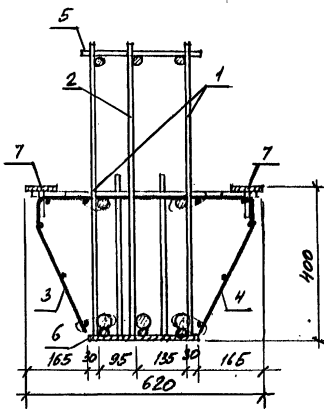
Имя, Подпись и дата Взам.инв.№

1.440-3М/92.4-9				
Исполн. КУЗЬМИНА Разраб. КУЗЬМИНА Провер. КУЗЬМИНА Н.Контро. КУЗЬМИНА	Каркас пространственный КП34... КП38	Стенов	Лест	Лестов
		Р	I	I
ЦНИИПРОМЗАНИИ				



1-1

2-2



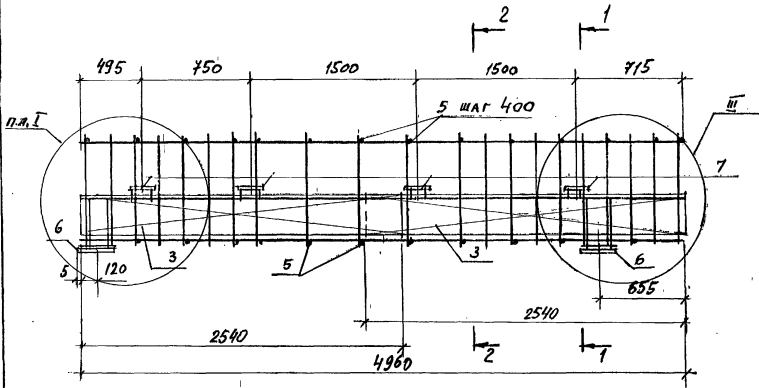
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСОВ, КГ
КП39	1	КАРКАС КР 63	2	1.440-3М/92.4 - 30	319,2
	2	КР 74	1	-32	
	3	СЕТКА СЗ	2	-41	
	4	СЗА	2		
	5	Ф 14 АИ, l=280, 911 КГ	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4 - 43	
	7	МН4	8	-44	
КП40	Поз. 3... 7 по КП39				356,8
	1	КАРКАС КР 66	2	1.440-3М/92.4 - 31	
КП41	2	КР 75	1	-32	184,6
	Поз. 3,4 по КП39				
	1	КАРКАС КР 49	2	1.440-3М/92.4 - 29	
	2	КР 50	1	-29	
	5	Ф В АИ, l=280, 911 КГ	48	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-43	
	7	МН3	8	-44	
КП42	Поз. 3,4 по КП39				188,8
	1	КАРКАС КР 51	2	1.440-3М/92.4 - 29	
	2	КР 52	1	-29	
	5	Ф В АИ, l=280, 911 КГ	48	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4 - 43	
	7	МН3	8	-44	

1. Узел I ст. докум. - 20

2. Сетки СЗ и СЗА привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

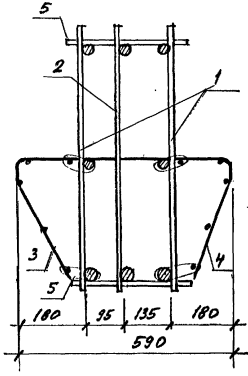
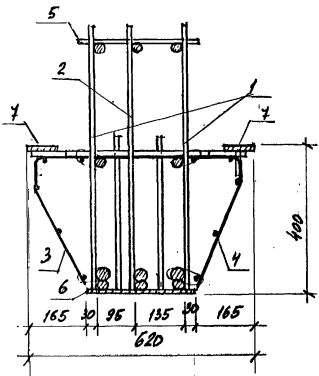
		1.440-3М/92.4-10	
ИЛИ ИЛИ ПО СУБЪЕКТИВНО	ФУ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАРИЯ
РАЗРАБ	РУДОВСКАЯ		
ИСПОЛН.	ШАРОВА	КП39... КП42	ЛЮСТ
ПРОВЕР.	КУЗЬМИНА		
ИЗОБРАЖ.	КУЗЬМИНА	ДИМИТРИЙ	

Имя Наполн Подпись и дата Взам.инв.№



1-1

2-2



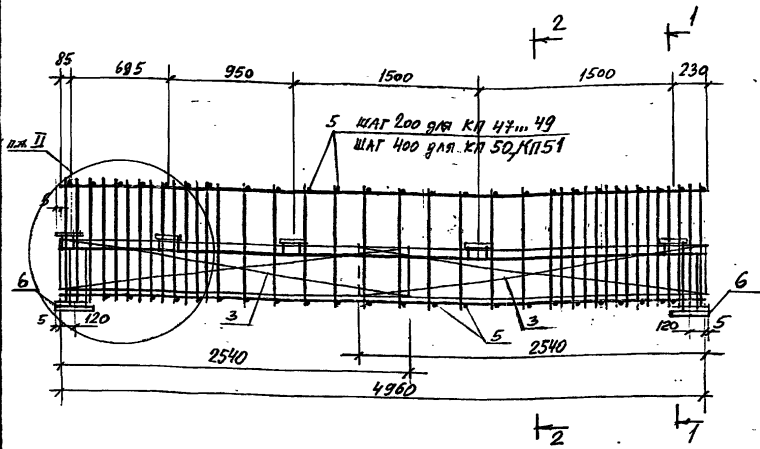
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП43	1	КАРКАС КР55	2	1.440-3М/92.4-29	225,3
	2	КР56	1	-30	
	3	СЕТКА СЗ	2		
	4	СЗА	2		
	5	φ 12 АIII С-280, 0,25 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН3	8	-44	
КП44	Поз. 3, 4, 5, 7 по КП43				257,1
	1	КАРКАС КР59	2	1.440-3М/92.4-30	
	2	КР60	1		
КП45	Поз. 3, 4 по КП43				282,6
	1	КАРКАС КР61	2	1.440-3М/92.4-30	
	2	КР62	1		
	5	φ 14 АIII С-280, 0,34 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН4	8	-44	
	КП46	Поз. 3, 4 по КП43			
1		КАРКАС КР68	2	1.440-3М/92.4-31	
2		КР69	1		
5		φ 14 АIII С-280, 0,34 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4-43	
7		МН4	8	-44	

- УЗЛЫ I и II см. док. - 20
- СЕТКИ СЗ и СЗА привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой
- АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

				1.440-3М/92.4-11			
ИЛИНОВА	КУТЫРИНА	КР		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СМОНТ	ЛСТ	ЛСТОВ
РАЗРАБ	РУТОВСКАЯ	КР			Р		1
ИСПОЛН	ШАРОВА	КР		КП 43... КП 46	ВНИИПРОМЗДА АН УССР		
ПРОВЕР	КУТЫРИНА	КР					
ИСПОЛН	КУТЫРИНА	КР					

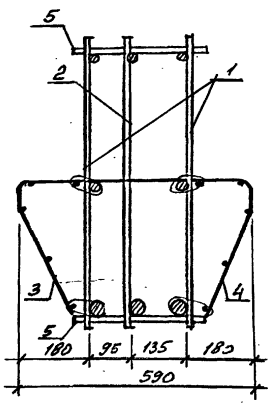
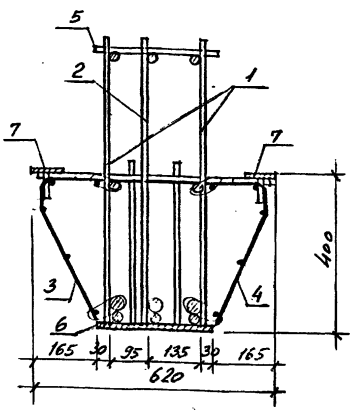
Имя, Подпись и Дата Взамин. №





1-1

2-2



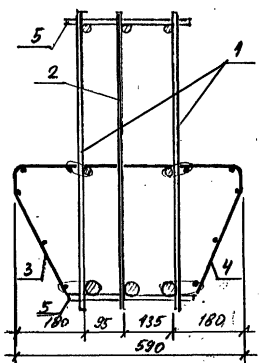
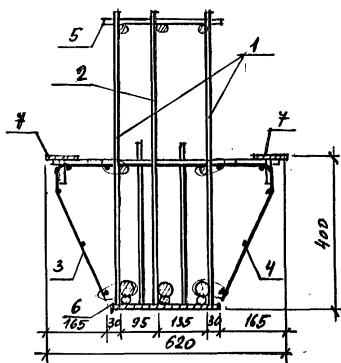
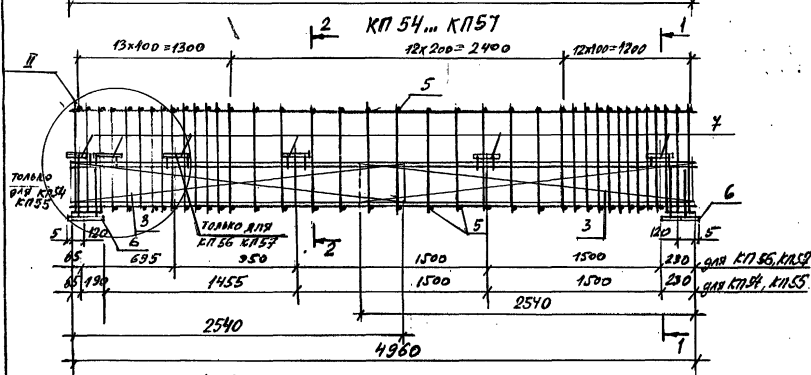
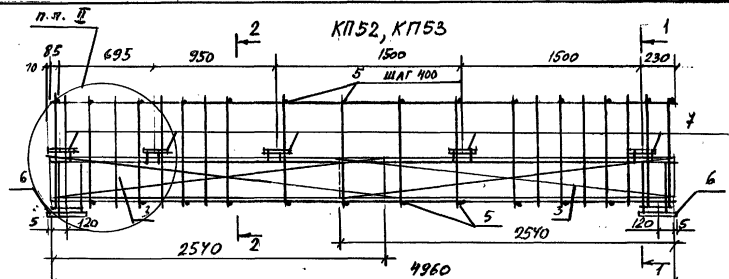
1. Узел II см. докум. - 20
2. Сетки СЗ и СЗА привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

МАКЕТ КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЪЯСНЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг
КП47	1	КАРКАС КР49	2		190,4
	2	КР50	1	1.440-3М/92.4-29	
	3	СЕТКА СЗ	2		
	4	СЗА	2	-41	
	5	Ф8АIII, L=280, 0,41кг	48	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН3	10	-44	
КП48	Поз. 3...7 по КП47				212,3
	1	КАРКАС КР53	2		
КП49	2	КР54	1	1.440-3М/92.4-29	273,2
	Поз. 3,4,7 по КП47				
	1	КАРКАС КР57	2		
	2	КР58	1	1.440-3М/92.4-30	
	5	Ф10АIII, L=280, 0,17кг	48	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4-43	
КП50	Поз. 3,4,7 по КП47				289,0
	1	КАРКАС КР64	2		
	2	КР65	1	1.440-3М/92.4-31	
	5	Ф12АIII, L=280, 0,25кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП51	6	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4-43	314,4
	Поз. 3,4 по КП47				
	1	КАРКАС КР66	2		
	2	КР67	1	1.440-3М/92.4-31	
	5	Ф8АIII, L=280, 0,34кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН4	10	-44	

1.440-3М/92.4-12

Пр. инж. П. КУДИРНИН	СЗ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 47... КП 51	СТАВКА	ВРЕМ	ЛИСТОВ
Инж. В. ПЕТРОВСКАЯ	СЗ		Р	1	1
Инж. Ш. ШАРОВА	СЗ	ДИМИТРОМЗДАНИЙ			
Инж. П. КУДИРНИН	СЗ				
Инж. П. КУДИРНИН	СЗ				

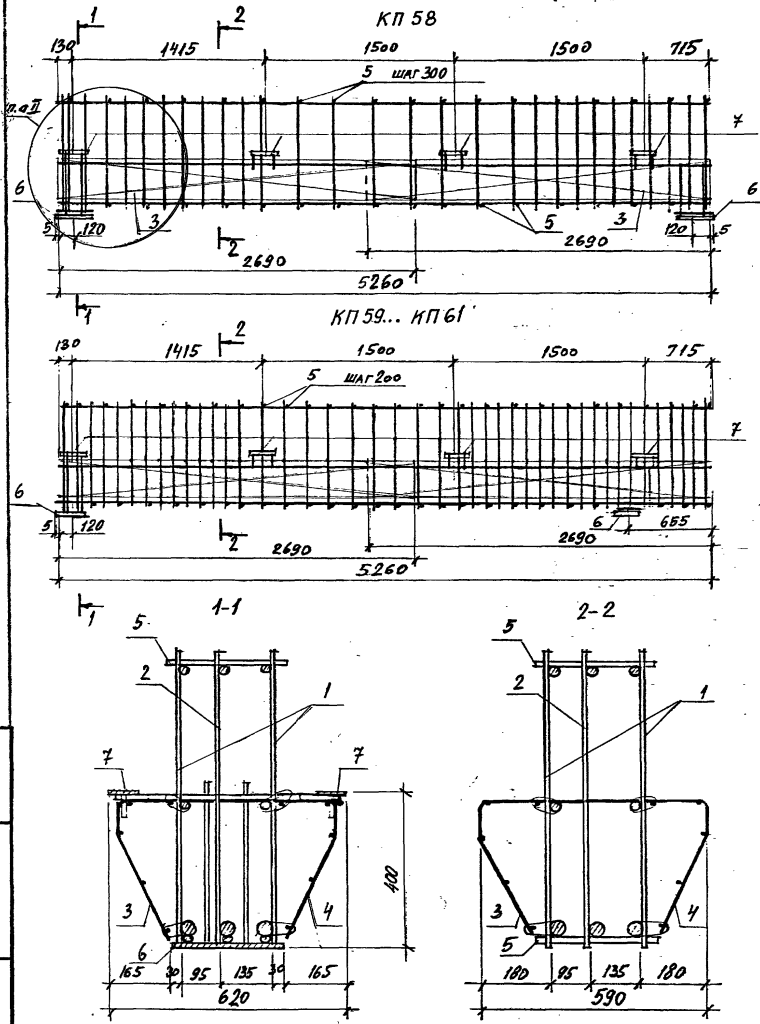
Имя, Подпись и дата Взам. инв. №



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП52	1	КАРКАС КР63	2	1.440-3М/92.4-30	325,8
	2	КР74	1	-32	
	3	СЕТКА СЗ	2	-41	
	4	СЗН	2		
	5	Ф14 АIII с=280, 0,34кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНЕ НК2	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	НК4	10	-44	
КП53	Поз. 3...7 по КП52				363,4
	1	КАРКАС КР66	2	1.440-3М/92.4-31	
КП54	Поз. 3,4 по КП52				289,6
	1	КАРКАС КР70	2	1.440-3М/92.4-31	
КП56	2	КР71	1	-32	
	5	Ф12 АIII с=280, 0,25кг	60	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНЕ НК1	2	1.440-3М/92.4-43	
КП55 КП57	Поз. 3,4,7 по КП52				381,2
	1	КАРКАС КР72	2	1.440-3М/92.4-32	
	2	КР73	1		
	5	Ф14 АIII с=280, 0,34кг	60	БЕЗ ЧЕРТ.	
6	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНЕ НК1	2	1.440-3М/92.4-43		

- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
- Узел см. док-т. -20
- Сетки СЗ и СЗН привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.

		1.440-3М/92.4-13				
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП52... КП57	СТАРША Р	ЛЮД	ЛЮД 7
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.				
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.				

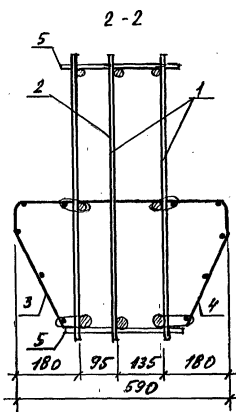
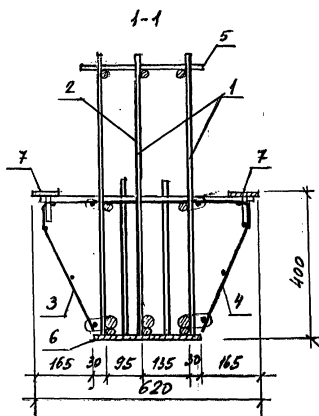
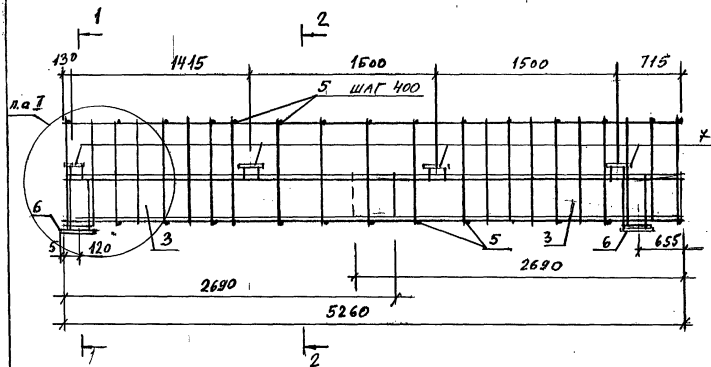


МАТЕРИАЛ КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНЫЕ ДОКУМЕНТА	ЛИСТА КАРКАСА, ЛТ
КП 58	1	КАРКАС КР 76	2	1.440-3М/92.4 - 33	183,6
	2	КР 86	1	- 34	
	3	СЕТКА С4	2	- 41	
	4	С4А	2	-	
	5	ФВАН Ц=280, 0,11 КГ	34	БЕЗ ЧЕРТ	
	6	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4 - 43	
	7	МН3	8	- 44	
Поз. 3, 4, 6, 7 по КП 58					
КП 59	1	КАРКАС КР 77	2	1.440-3М/92.4 - 33	201,6
	2	КР 87	1	- 34	
	5	ФВАН Ц=280, 0,11 КГ	53	БЕЗ ЧЕРТ.	
Поз. 3, 4, 6, 7 по КП 58					
КП 60	1	КАРКАС КР 78	2	1.440-3М/92.4 - 33	224,9
	2	КР 83	1	- 34	
	5	ФВАН Ц=280, 0,11 КГ	53	БЕЗ ЧЕРТ.	
Поз. 3, 4, 7 по КП 58					
КП 61	1	КАРКАС КР 80	2	1.440-3М/92.4 - 33	287,2
	2	КР 84	1	- 34	
	5	ФВАН Ц=280, 0,14 КГ	53	БЕЗ ЧЕРТ.	
6	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 43		

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел I см. докум. - 20
3. Сетки С4 и С4А привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.

1.440-3М/92.4-14			
ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
КП 58... КП 61			
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Уч. № 100056-04 Подпись и дата Взам.инв.№



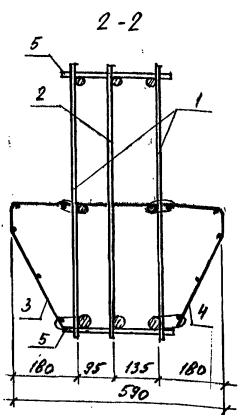
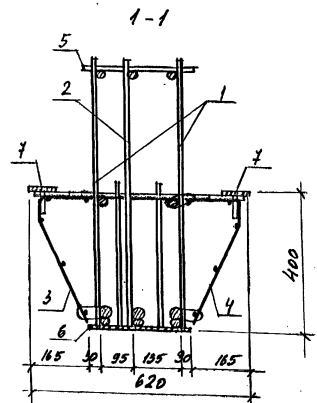
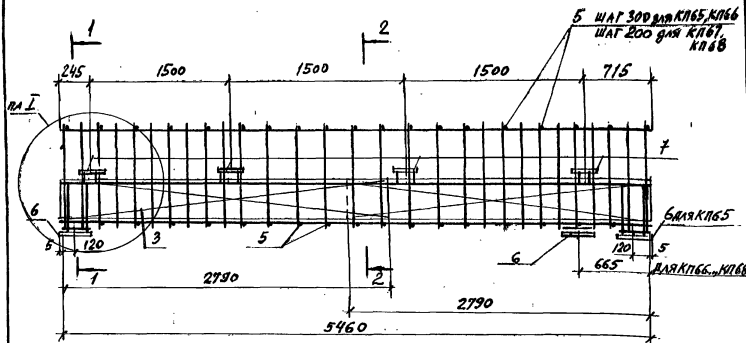
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП62	1	КАРКАС КР79	2	1.440-3М/92.4-33	269,6
	2	КР88	1	-34	
	3	СЕТКА СЧ	2	-41	
	4	СЧА	2		
	5	Ф12АIII С=280, 0,25 кг	27	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН4	8	-44	
КП63	Поз. 3, 4, 7 по КП62				304,7
	1	КАРКАС КР82	2	1.440-3М/92.4-33	
	2	КР85	1	-34	
	5	Ф12АIII С=280, 0,25 кг	27	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП64	Поз. 3, 4, 5, 7 по КП62				322,7
	1	КАРКАС КР81	2	1.440-3М/92.4-33	
	2	КР89	1	-34	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-43	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

2. Узел I см. докум. -20

3. Сетки СЧ и СЧА привязать к продольным стержням плоских каркасов взаимной проволокой.

			1.440-3М/92.4-15		
ЭЛЛИН. пр.	КУПАРНА	К	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	РУКОВОДКА	К	Р	1	1
ИСПОЛН.	ШАРОВА	К	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
ПРОВЕР.	КУПАРНА	К	КП62... КП64		
И.КОНТР.	КУПАРНА	К	ЦНИИПРОИЗДАНИИ		

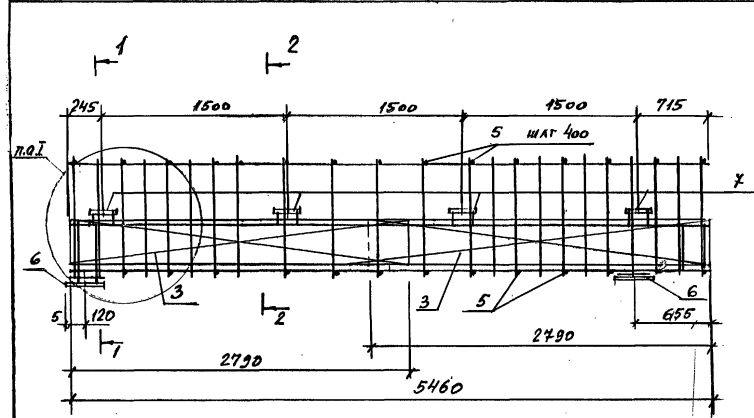


МАРКА БАРКАВА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЯВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
К165	1	КАРКАС КР91	2	1.440-ЗМ/92.4-35	207,7
	2	КР97	1	-36	
	3	СЕТКА С5	2		
	4	СБА	2	-42	
	5	Ф8 АШ С=280, 0,11 кг	36	без черт.	
	6	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНЫЕ МН1	2	1.440-ЗМ/92.4-43	
	7	МН3	8	-44	
К166	Поз. 3,4,6,7 по К165				
	1	КАРКАС КР92	2	1.440-ЗМ/92.4-35	212,2
	2	КР98	1	-36	
5	Ф8 АШ С=280, 0,11 кг	36	без черт.		
К167	Поз. 3,4,6,7 по К165				
	1	КАРКАС КР90	2	1.440-ЗМ/92.4-35	233,1
	2	КР102	1	-36	
5	Ф8 АШ С=280, 0,11 кг	52	без черт.		
К168	Поз. 3,4,7 по К165				
	1	КАРКАС КР93	2	1.440-ЗМ/92.4-35	294,7
	2	КР99	1	-36	
5	Ф10 АШ С=280, 0,17 кг	52	без черт.		
	6	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНЫЕ МН2	2	1.440-ЗМ/92.4-43	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-82.
2. УЗЕЛ I СТ. ДОКУМ. - 20
3. СЕТКИ С5 И СБА ПРИВЯЗАТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

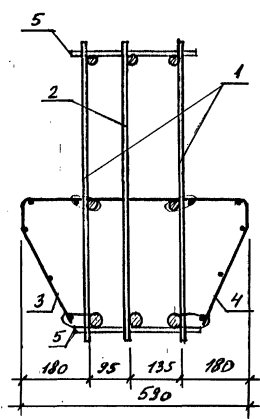
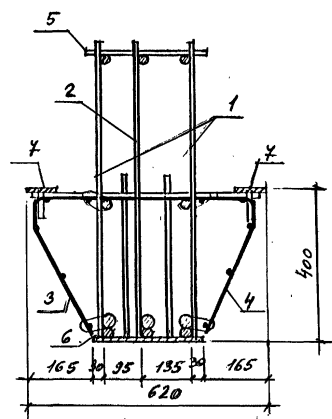
		1.440-ЗМ/92.4-16			
ИСПИТ. ИР	КУТЫРИНА	ИЗМ.		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАНДА Р
РАЗРАБ.	РУКОВОДСКАЯ	ДРУГИЕ			
ИСПОЛН.	ШАРОВА	ИСО		К165... К168	ЦНИИПРОЗДАНИЙ
ПРОВЕР.	КУТЫРИНА	ИЗМ.			
П.КОНТР.	КУТЫРИНА	ИЗМ.			

Имя, Фамилия, Подпись и Дата (Взрывчатка №)



1-1

2-2

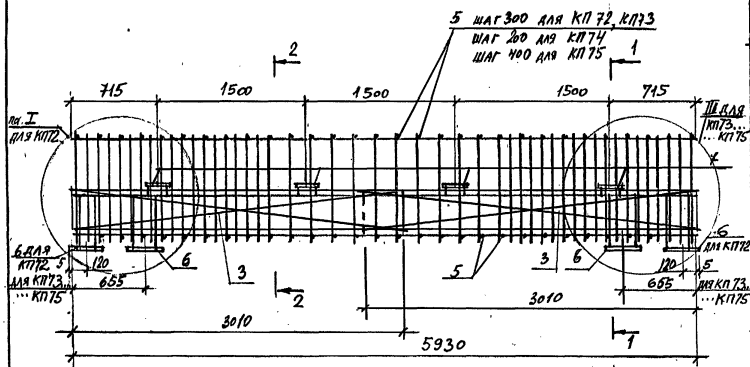


МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП 69	1	КАРКАС КР 95	2	1.440-3М/92.4-35	309,1
	2	КР 100	1	-36	
	3	СЕТКА С5	2	-42	
	4	СБА	2		
	5	А12АIII, L=200, 0,25 кг	27	БЕЗ ЧЕРТ	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН4	8	-44	
КП 70	Поз. 3...7 по КП 69				314,2
	1	КАРКАС КР 96	2	1.440-3М/92.4-35	
	2	КР 101	1	-36	
КП 71	Поз. 3...7 по КП 69				332,9
	1	КАРКАС КР 94	2	1.440-3М/92.4-35	
	2	КР 103	1	-36	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел I см. докум. -20
3. СЕТКИ С5 и СБА ПРИВЯЗАТЬ К ПРОДОЛЖНЫМ СТЕРЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

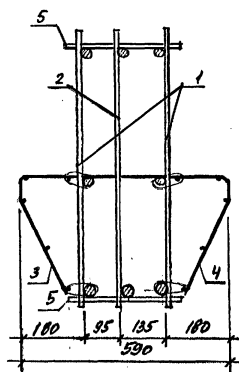
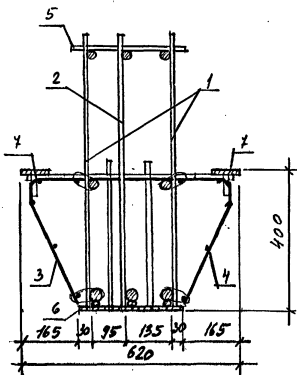
Узна Неполно! Подпись и дата Взам.инв.№

				1.440-3М/92.4-17		
Исполн.пр.	Кутырина	К.С.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 69... КП 71	СТАМУ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Разраб.	Антоновская	Н.И.		Р		7
Исполн.	Шарова	Н.С.		ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Кутырина	К.С.				
Н.Контр.	Кутырина	К.С.				



1-1

2-2



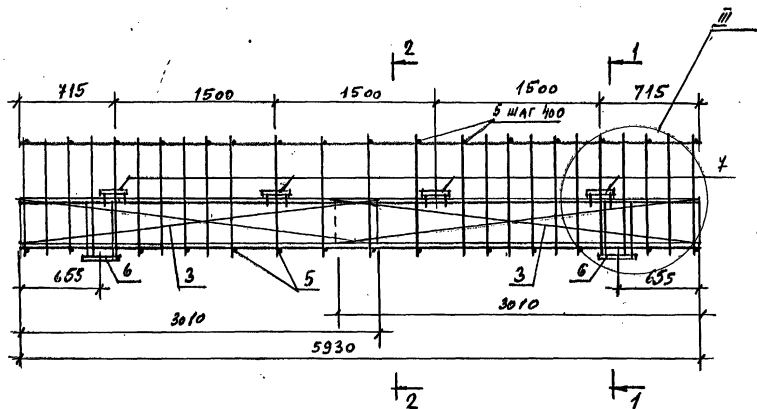
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 72	1	КАРКАС КР 104	2	1.440-3М/92.4-37	223,6
	2	КР 115	1	-39	
	3	СЕТКА СБ	2		
	4	СБА	2	-42	
	5	φ 8 мм С-280, 0,11 кг	38	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН3	8	-44	
КР 73	Поз. 3...7 по КР 72				220,5
	1	КАРКАС КР 113	2	1.440-3М/92.4-38	
КР 74	Поз. 3,4,6,7 по КР 72				249,0
	1	КАРКАС КР 105	2	1.440-3М/92.4-37	
	2	КР 116	1	-39	
КР 75	Поз. 3,4,7 по КР 72				294,3
	1	КАРКАС КР 107	2	1.440-3М/92.4-37	
	2	КР 110	1	-38	
	5	φ 12 мм С-280, 0,25 кг	30	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4-43	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

2. Узлы I и III см. докум. - 20

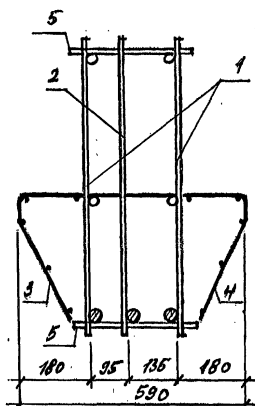
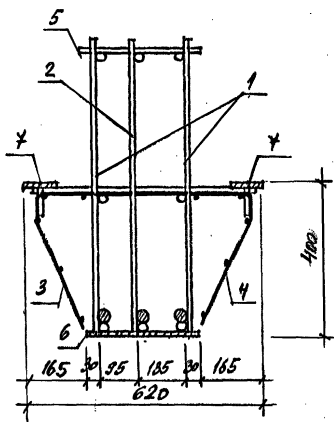
3. Сетки СБ и СБА привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой

1.440-3М/92.4-12			СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Исполн.	Кутырнина	С.У.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р	1
Модель	Кутырнина	С.У.			
Исполн.	Шарова	С.У.			
Провер.	Кутырнина	С.У.			
Н.Контр.	Кутырнина	С.У.			
КР 72... КР 75			ЦИЛИНДРОПЛОСКОСТНЫЙ		



1-1

2-2



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП76	1	КАРКАС КР106	2	1.440-3М/92.4-37	298,0
	2	КР114	1	-39	
	3	СЕТКА С6	2	-42	
	4	СБА	2		
	5	Ф.ШАНТ $\phi=280$ , 0,25 КГ	30	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН4	8	-44	
КП77	Поз. 3,4,5,7 по КП76				336,5
	1	КАРКАС КР108	2	1.440-3М/92.4-37	
	2	КР111	1	-38	
КП78	Поз. 3,4,7 по КП76				356,6
	1	КАРКАС КР109	2	1.440-3М/92.4-37	
	2	КР112	1	-38	
	5	Ф.ШАНТ $\phi=280$ , 0,34 КГ	30	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4-43	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел III см. докум. - 20
3. Сетки С6 и СБА привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.

1.440-3М/92.4-19

Исполн. пр.	К.УГОДИНА	Э.С.
Разраб.	К.УГОДИНА	Э.С.
Исполн.	ШАРОВА	Э.С.
Провер.	К.УГОДИНА	Э.С.
И. контр.	К.УГОДИНА	Э.С.

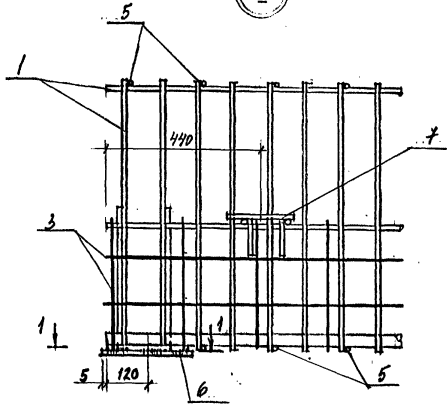
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП76... КП78

СТАРИНА	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРМЗДАНИИ		

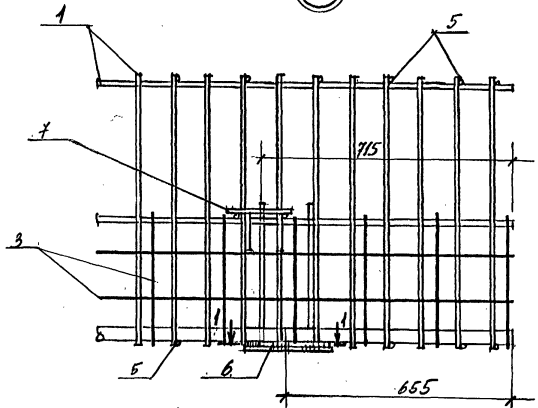
Ц00056-04 24



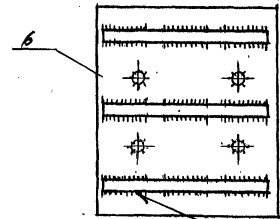
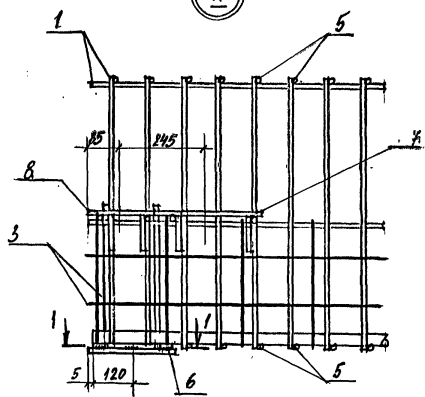
Ⓡ I



Ⓡ III



Ⓡ II



ГОСТ 14098-91-НП-Рш

Имя Наполн Подпись и дата Взам.инв.№

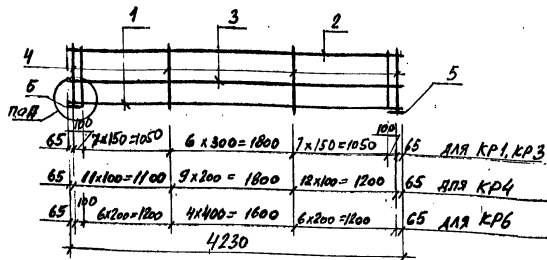
СЛ.ИШ.ПР	КУТЮРДИНА	Рш	
РАЗРАБ	БУЛКОВСКАЯ	Рш	
МОДЕЛ	ШАРОВА	Рш	
ПРОВЕР	КУТЮРДИНА	Рш	
Н.КОП'Р	КУТЮРДИНА	Рш	

1.440-3М/92.4-20

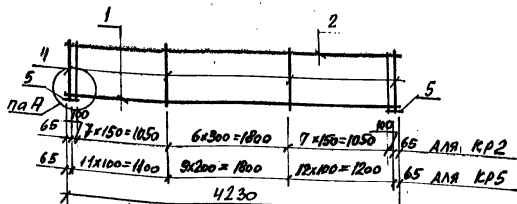
УЗЕЛ I... III

СТАЯНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	?	?
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

КР1, КР3, КР4, КР6



КР2, КР5



МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР3	1	φ 25 АIII, l=4230	1	16,3	28,4
	2	φ 8 АIII, l=4230	1	1,7	
	3	φ 10 АIII, l=4230	1	2,6	
	4	φ 8 АIII, l=770	23	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР4	1	φ 32 АIII, l=4230	1	26,7	41,8
	2	φ 8 АIII, l=4230	1	1,7	
	3	φ 10 АIII, l=4230	1	2,6	
	4	φ 8 АIII, l=770	33	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР5	1	φ 32 АIII, l=4230	1	26,7	39,2
	2	φ 8 АIII, l=4230	1	1,7	
	4	φ 8 АIII, l=770	33	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
	КР6	1	φ 32 АIII, l=4230	1	
2		φ 14 АIII, l=4230	1	5,1	
3		φ 10 АIII, l=4230	1	2,6	
4		φ 14 АIII, l=770	18	0,93	
5		φ 18 АIII, l=230	2	0,46	

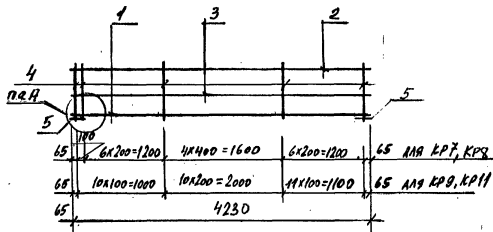
МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР1	1	φ 20 АIII, l=4230	1	10,4	22,5
	2	φ 8 АIII, l=4230	1	1,7	
	3	φ 10 АIII, l=4230	1	2,6	
	4	φ 8 АIII, l=770	23	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР2	1	φ 20 АIII, l=4230	1	10,4	19,9
	2	φ 8 АIII, l=4230	1	1,7	
	4	φ 8 АIII, l=770	23	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82  
2. Узел А см. ЗОКДМ-39

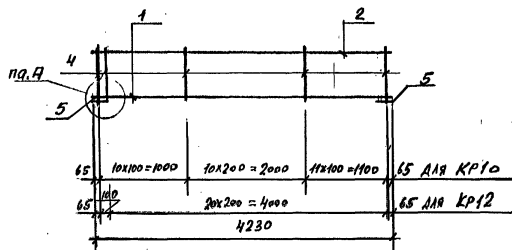
1.440-3М/92.4-21			СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1... КР6			Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

КР7, КР9, КР11



КР8, КР10, КР12



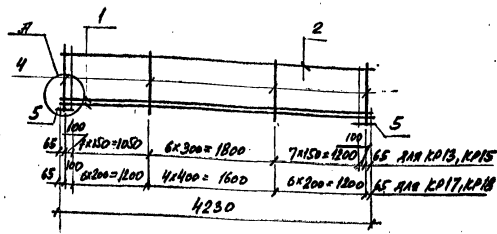
МАРКА КАРКАСА	№3	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БЛИНЦОВ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР9	1	φ28 АIII, C=4230	1	20,4	50,1
	2	φ12 АIII, C=4230	1	3,8	
	3	φ10 АIII, C=4230	1	2,6	
	4	φ12 АIII, C=770	32	0,7	
	5	φ18 АIII, C=230	2	0,46	
КР10	1	φ28 АIII, C=4230	1	20,4	39,9
	2	φ10 АIII, C=4230	1	2,6	
	4	φ10 АIII, C=770	32	0,5	
	5	φ18 АIII, C=230	2	0,46	
	КР11	1	φ32 АIII, C=4230	1	
2		φ18 АIII, C=4230	1	8,5	
3		φ10 АIII, C=4230	1	2,6	
4		φ18 АIII, C=770	32	1,54	
5		φ18 АIII, C=230	2	0,46	
КР12	1	φ32 АIII, C=4230	1	26,7	46,8
	2	φ12 АIII, C=4230	1	3,8	
	4	φ12 АIII, C=770	22	0,7	
	5	φ18 АIII, C=230	2	0,46	

МАРКА КАРКАСА	№3	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БЛИНЦОВ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР7	1	φ36 АIII, C=4230	1	33,8	59,6
	2	φ14 АIII, C=4230	1	5,1	
	3	φ10 АIII, C=4230	1	2,6	
	4	φ14 АIII, C=770	18	0,93	
	5	φ22 АIII, C=230	2	0,7	
КР8	1	φ36 АIII, C=4230	1	33,8	57,0
	2	φ14 АIII, C=4230	1	5,1	
	4	φ14 АIII, C=770	18	0,93	
	5	φ22 АIII, C=230	2	0,7	

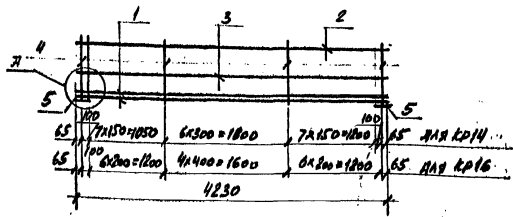
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5701-82
2. Жел А см док.ум. - 39

		1.440-3М/92.4-22		СТАЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		КАРКАС ПЛОСКИЙ		Р		1
		КР7... КР12		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
ВЫПОЛН. РА.	Е.В.ИВАНОВА	ЧЕР.				
РАЗРАБ.	Р.П.ОБЛАКОВА	ПР.УС.				
ИСПОЛН.	Ш.А.ОСТА	ПОДП.				
ПОДВАР.	К.И.ИВАНОВА	ПОДП.				
ИНЖЕНР.	Е.В.ИВАНОВА	ПОДП.				

КР13, КР15, КР17, КР18



КР14, КР16



МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР15	1	φ25АIII, c=4230	2	16,3	42,1
	2	φ8АII, c=4230	1	1,7	
	4	φ8АII, c=770	23	0,3	
	5	φ18АII, c=230	2	0,46	
КР16	1	φ25АIII, c=4230	2	16,3	52,5
	2	φ12АII, c=4230	1	3,8	
	3	φ10АII, c=4230	1	2,6	
	4	φ12АII, c=770	18	0,7	
	5	φ18АII, c=230	2	0,46	
КР17	1	φ25АIII, c=4230	2	16,3	49,9
	2	φ12АII, c=4230	1	3,8	
	4	φ12АII, c=770	18	0,7	
	5	φ18АII, c=230	2	0,46	
	1	φ25АIII, c=4230	2	16,3	
2	φ14АII, c=4230	1	5,1		
4	φ14АII, c=770	18	0,93		
5	φ18АII, c=230	2	0,46		

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР13	1	φ20АII, c=4230	2	10,4	30,3
	2	φ8АII, c=4230	1	1,7	
	4	φ8АII, c=770	23	0,3	
	5	φ18АII, c=230	2	0,46	
КР14	1	φ20АII, c=4230	2	10,4	32,9
	2	φ8АII, c=4230	1	1,7	
	3	φ10АII, c=4230	1	2,6	
	4	φ8АII, c=770	23	0,3	
	5	φ18АII, c=230	2	0,46	

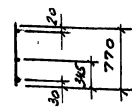
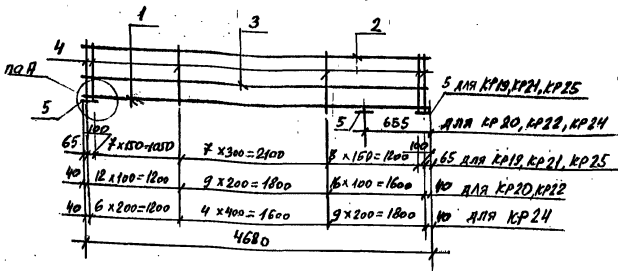
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82  
2. УЗЕЛ А см. ДОКУМ. - 39

Исполн. КУТЫДИНА	Сл.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13... КР18	Стр. 1	Лист 1
Рисовал РЫЖИЧЕНКО	М.П.		Р	1
Исполн. Шарова	М.П.		ЦНИИПРОМСТАНДИЙ	
Провер. Кутыдина	Сл.			
Н.Колт. Кутыдина	Сл.			

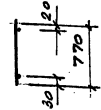
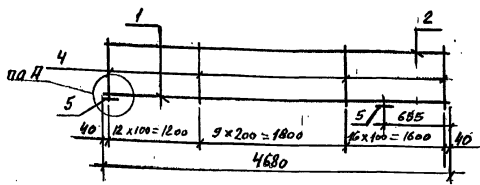
1.440-3М/92.4-23

Имя, фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

КР 19... КР22, КР24, КР25



КР 23



МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР19	1	φ 22 АIII, l=4680	1	14,0	27,1
	2	φ 8 АIII, l=4680	1	1,8	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 8 АIII, l=770	25	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР20	1	φ 22 АIII, l=4680	1	14,0	32,1
	2	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 8 АIII, l=770	38	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	

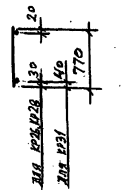
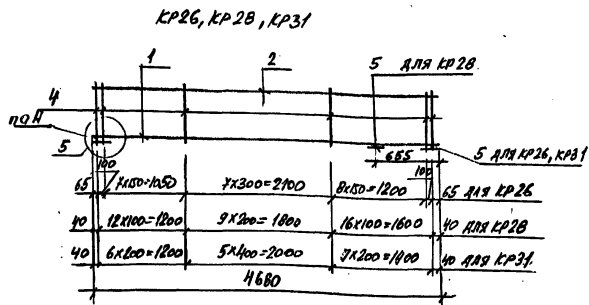
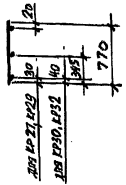
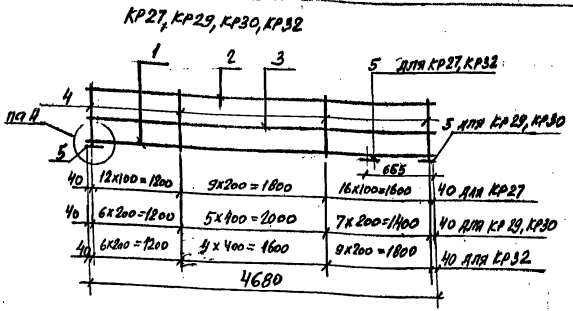
МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР21	1	φ 25 АIII, l=4680	1	18,0	34,1
	2	φ 8 АIII, l=4680	1	1,8	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 8 АIII, l=770	25	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР22	1	φ 28 АIII, l=4680	1	22,6	42,0
	2	φ 12 АIII, l=4680	1	4,2	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 8 АIII, l=770	38	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР23	1	φ 28 АIII, l=4680	1	22,6	39,1
	2	φ 12 АIII, l=4680	1	4,2	
	4	φ 8 АIII, l=770	38	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
	КР24	1	φ 28 АIII, l=4680	1	
2		φ 14 АIII, l=4680	1	5,7	
3		φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
4		φ 12 АIII, l=770	20	0,7	
5		φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР25	1	φ 32 АIII, l=4680	1	29,5	48,7
	2	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 10 АIII, l=770	25	0,5	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82  
2. Узел А см. документ-99

1.440-3М/92.4-24

ИЗМ. №	ПР. №	ИЗМ. №	ПР. №	ИЗМ. №	ПР. №	ИЗМ. №	ПР. №	ИЗМ. №	ПР. №	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19... КР25								СТЯЖА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
								Р		1
								ЦУИМПРОМЗДАНИЙ		

Имя, № подл. Подпись и дата. Возвращать не



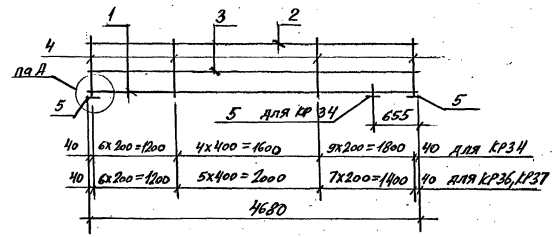
МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР26	1	φ 32 А III, l=4680	1	29,5	45,8
	2	φ 10 А III, l=4680	1	2,9	
	4	φ 10 А III, l=770	25	0,5	
	5	φ 18 А III, l=230	2	0,46	
	1	φ 32 А III, l=4680	1	29,5	
2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2		
3	φ 10 А III, l=4680	1	2,9		
4	φ В А III, l=770	38	0,3		
5	φ 18 А III, l=230	2	0,46		

МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР28	1	φ 32 А III, l=4680	1	29,5	46,0
	2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2	
	4	φ В А III, l=770	38	0,3	
	5	φ 18 А III, l=230	2	0,46	
	1	φ 32 А III, l=4680	1	29,5	
2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2		
3	φ 10 А III, l=4680	1	2,9		
4	φ 12 А III, l=770	19	0,7		
5	φ 18 А III, l=230	2	0,46		
КР30	1	φ 36 А III, l=4680	1	37,4	59,2
	2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2	
	3	φ 10 А III, l=4680	1	2,9	
	4	φ 12 А III, l=770	19	0,7	
	5	φ 22 А III, l=230	2	0,69	
КР31	1	φ 36 А III, l=4680	1	37,4	56,3
	2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2	
	4	φ 12 А III, l=770	19	0,7	
	5	φ 22 А III, l=230	2	0,69	
	1	φ 36 А III, l=4680	1	37,4	
2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2		
3	φ 10 А III, l=4680	1	2,9		
4	φ 12 А III, l=770	20	0,7		
5	φ 22 А III, l=230	2	0,69		

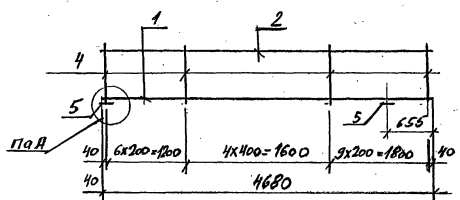
КАРКАС КЛАССА А-III по ГОСТ 57801-82  
2. УЗел Я сн. ДОКУМ. - 39

Исполн. КУЗЬМИНА В.И.		1.440-3М/92,4-25	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26... КР32	СТАРИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Продан. РАТКОВСКИЙ В.И.				
Исполн. ШАРОВА И.И.				
Исполн. КУЗЬМИНА В.И.				
Исполн. КУЗЬМИНА В.И.				

КР34, КР36, КР37



КР33, КР35



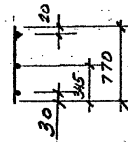
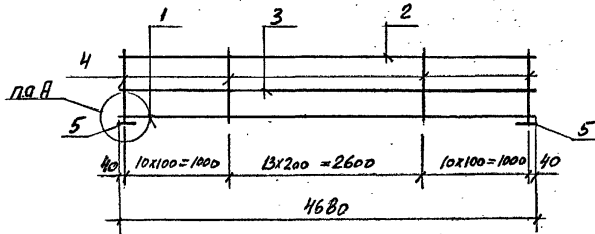
МАРКА КАРКАС	№з	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР33	1	φ 36 АIII, l=4680	1	37,4	57,0
	2	φ 12 АIII, l=4680	1	4,2	
	3	φ 12 АIII, l=770	20	0,7	
	4	φ 22 АIII, l=230	2	0,69	
КР34	1	φ 36 АIII, l=4680	1	37,4	66,0
	2	φ 14 АIII, l=4680	1	5,7	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 14 АIII, l=770	20	0,93	
	5	φ 22 АIII, l=230	2	0,69	
КР35	1	φ 36 АIII, l=4680	1	37,4	63,1
	2	φ 14 АIII, l=4680	1	5,7	
	4	φ 14 АIII, l=770	20	0,93	
КР36	1	φ 36 АIII, l=4680	1	37,4	65,1
	2	φ 14 АIII, l=4680	1	5,7	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 14 АIII, l=770	19	0,93	
	5	φ 22 АIII, l=230	2	0,69	
КР37	1	φ 40 АIII, l=4680	1	46,2	73,9
	2	φ 14 АIII, l=4680	1	5,7	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 14 АIII, l=770	19	0,93	
	5	φ 22 АIII, l=230	2	0,69	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82  
 2. Угол А см. док.м. - 39

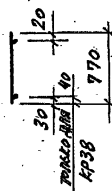
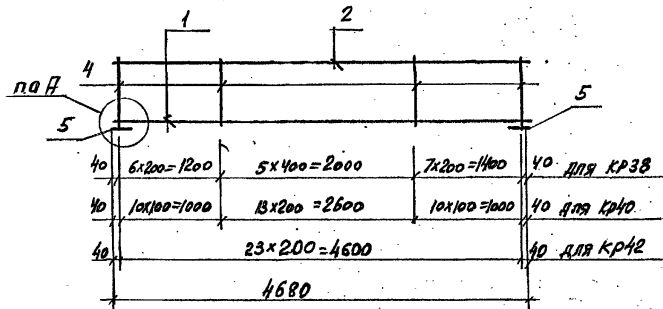
Имя/Подпись/Подпись и дата/Взам.инв.№

			1.440-3М/92.4-26			
ГОТОВИЛ	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	КОН-	КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ
РАЗРАБ.	ПРОЕКТИРОВАЛ	КОНСТ.		Р		
ИСПОЛН.	ШАРОВА	КОНСТ.	КР33... КР37	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
ПРОВЕР.	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	КОНСТ.				
Т.КОМП.	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	КОНСТ.				

КР39, КР41



КР38, КР40, КР42



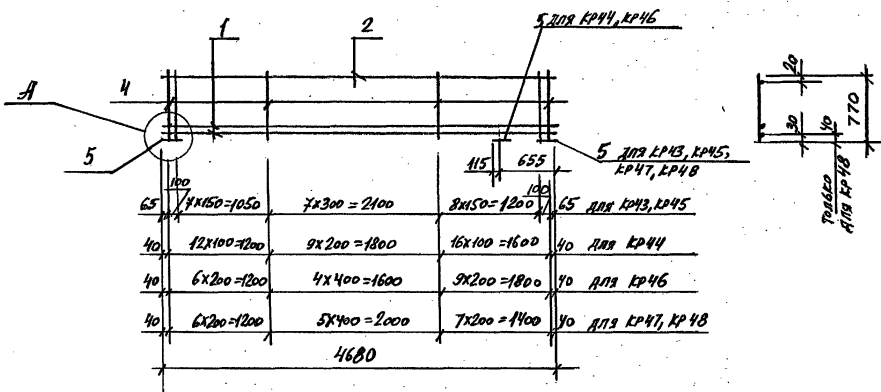
МАРКА КАРКАСА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР38	1	φ 40 АIII, L=4680	1	46,2	91,0
	2	φ 14 АIII, L=4680	1	5,7	
	4	φ 14 АIII, L=770	19	9,93	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	9,69	
КР39	1	φ 28 АIII, L=4680	1	22,6	62,2
	2	φ 12 АIII, L=4680	1	4,2	
	3	φ 10 АIII, L=4680	1	2,9	
	4	φ 14 АIII, L=770	34	0,93	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР40	1	φ 28 АIII, L=4680	1	22,6	43,4
	2	φ 10 АIII, L=4680	1	2,9	
	4	φ 10 АIII, L=770	34	0,5	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР41	1	φ 32 АIII, L=4680	1	29,5	95,1
	2	φ 18 АIII, L=4680	1	9,4	
	3	φ 10 АIII, L=4680	1	2,9	
	4	φ 18 АIII, L=770	34	1,54	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР42	1	φ 32 АIII, L=4680	1	29,5	51,4
	2	φ 12 АIII, L=4680	1	4,2	
	4	φ 12 АIII, L=770	24	0,7	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82  
 2. Узел А см. докум. - 39

1.440-ЗМ/92.4-27

Исполн. пр.	Кутырнина	Б.С.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 38... КР 42	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Разраб.	Воловская	И.С.		Р		1
Исполн.	Шарова	Л.В.		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Провер.	Кутырнина	Б.С.				
Н.Контр.	Кутырнина	Б.С.				





МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР43	1	φ22 AIII, c=4680	2	14,0	38,2
	2	φ8 AIII, c=4680	1	1,8	
	4	φ8 AIII, c=770	25	0,3	
	5	φ18 AIII, c=230	2	0,46	
	1	φ22 AIII, c=4680	2	14,0	
2	φ10 AIII, c=4680	1	2,9		
4	φ8 AIII, c=770	38	0,3		
5	φ18 AIII, c=230	2	0,46		
1	φ25 AIII, c=4680	2	18,0	46,2	
2	φ8 AIII, c=4680	1	1,8		
4	φ8 AIII, c=770	25	0,3		
5	φ18 AIII, c=230	2	0,46		
1	φ28 AIII, c=4680	2	22,6		65,8
2	φ14 AIII, c=4680	1	5,7		
4	φ12 AIII, c=770	20	0,7		
5	φ18 AIII, c=230	2	0,46		
1	φ32 AIII, c=4680	2	29,5	77,4	
2	φ12 AIII, c=4680	1	4,2		
4	φ12 AIII, c=770	19	0,7		
5	φ18 AIII, c=230	2	0,46		
1	φ36 AIII, c=4680	2	37,4		99,6
2	φ14 AIII, c=4680	1	5,7		
4	φ14 AIII, c=770	19	0,93		
5	φ22 AIII, c=230	2	0,69		

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

2. Узел П см. док. №-39.

1.440-3M/92.4-28

И.И.И.И.И.	КУТЫРИНА	С.И.
РАЗРАБ.	РУКОВСКАЯ	И.И.
ИСПОЛН.	ШАРОВА	И.И.
ПРОВЕР.	КУТЫРИНА	С.И.
Н.КОМП.	КУТЫРИНА	С.И.

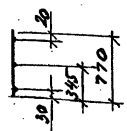
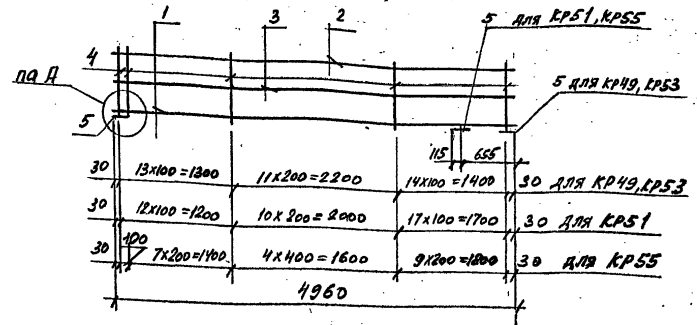
КАРКАС ПЛОСКИЙ

КР43... КР48

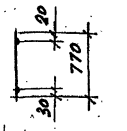
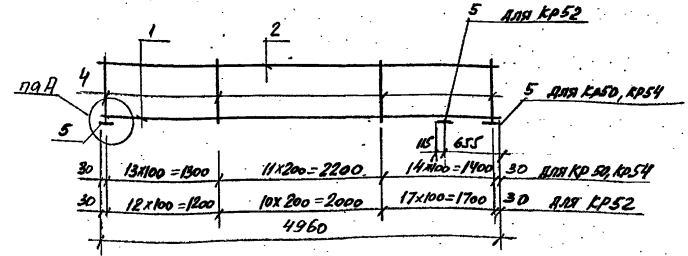
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦУЛИИПРОМЗАДНИИ

КР 49, КР 51, КР 53, КР 55



КР 50, КР 52, КР 54



МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЧН., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 49	1	φ 28 АIII, L=4960	1	24,0	41,9
	2	φ 8 АIII, L=4960	1	2,0	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 8 АIII, L=770	39	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР 50	1	φ 28 АIII, L=4960	1	24,0	38,8
	2	φ 8 АIII, L=4960	1	2,0	
	4	φ 8 АIII, L=770	39	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	

МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЧН., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 51	1	φ 28 АIII, L=4960	1	24,0	43,3
	2	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 8 АIII, L=770	40	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР 52	1	φ 28 АIII, L=4960	1	24,0	40,2
	2	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 8 АIII, L=770	40	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
	КР 53	1	φ 32 АIII, L=4960	1	
2		φ 8 АIII, L=4960	1	2,0	
3		φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
4		φ 8 АIII, L=770	39	0,3	
5		φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР 54	1	φ 32 АIII, L=4960	1	31,3	46,1
	2	φ 8 АIII, L=4960	1	2,0	
	4	φ 8 АIII, L=770	39	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР 55	1	φ 32 АIII, L=4960	1	31,3	55,1
	2	φ 12 АIII, L=4960	1	4,4	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 12 АIII, L=770	22	0,7	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	

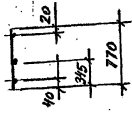
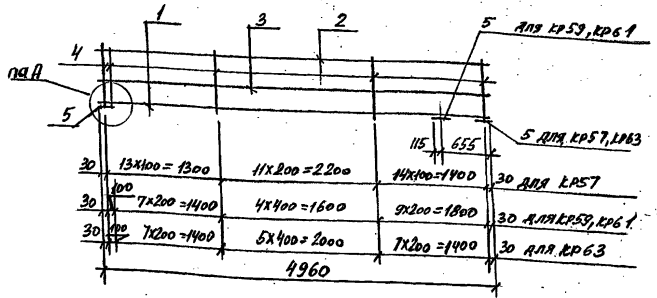
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82  
2. Узел Я см. док. - 39

1.440 - 3М/92.4-29

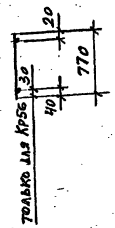
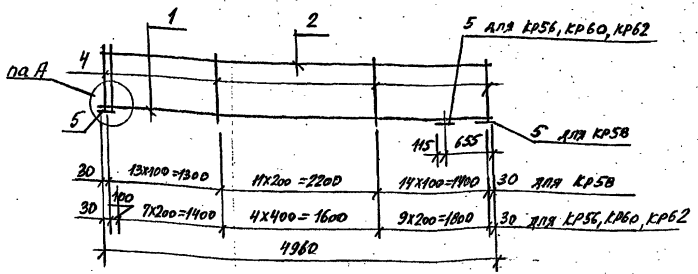
Исполн.:	Е.П.ВИНА	Экз.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49, КР 55	СТАРШИЙ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Разраб.:	Е.П.ВИНА	Экз.		Р		7
Исполн.:	Шарова	Экз.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Провер.:	Е.П.ВИНА	Экз.				
Н.Контр.:	Е.П.ВИНА	Экз.				

Имя, Подпись и дата. Взам. инв. №

КР57, КР59, КР61, КР63



КР58, КР58, КР60, КР62



1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82  
2. Узел А см. док.им. - 39

МАРКА КАРКАСА	Таб.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР56	1	φ 32 АIII, L=4960	1	31,3	58,0
	2	φ 12 АIII, L=4960	1	4,4	
	4	φ 12 АIII, L=770	22	0,7	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,16	
	1	φ 36 АIII, L=4960	1	39,6	
2	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1		
3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1		
4	φ 10 АIII, L=770	39	0,5		
5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69		

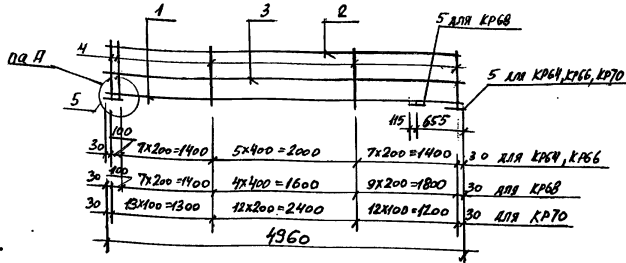
МАРКА КАРКАСА	Таб.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР58	1	φ 36 АIII, L=4960	1	39,6	63,6
	2	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 10 АIII, L=770	39	0,5	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
	1	φ 36 АIII, L=4960	1	39,6	
2	φ 12 АIII, L=4960	1	4,4		
3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1		
4	φ 12 АIII, L=770	22	0,7		
5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69		
КР60	1	φ 36 АIII, L=4960	1	39,6	60,8
	2	φ 12 АIII, L=4960	1	4,4	
	4	φ 12 АIII, L=770	22	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
	1	φ 36 АIII, L=4960	1	39,6	
2	φ 14 АIII, L=4960	1	6,0		
3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1		
4	φ 14 АIII, L=770	22	0,93		
5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69		
КР62	1	φ 36 АIII, L=4960	1	39,6	67,5
	2	φ 14 АIII, L=4960	1	6,0	
	4	φ 14 АIII, L=770	22	0,93	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
	1	φ 36 АIII, L=4960	1	39,6	
2	φ 14 АIII, L=4960	1	6,0		
3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1		
4	φ 14 АIII, L=770	21	0,93		
5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69		

1.440-314/92.4-30

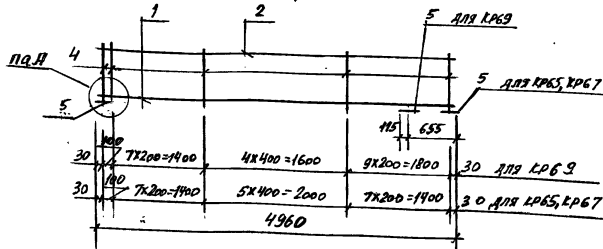
Исполн. по	Кутырнина	Л.С.	Каркас плоский КР56... КР63	Станция	Лист	Листов
Издана	Рыжовская	Л.С.		Р		7
Исполн.	Шарова	Л.С.		ЦНИИПРОМЗАНИИ		
Провер.	Кутырнина	Л.С.				
Намбр.	Кутырнина	Л.С.				

Имя, Подпись и дата

КР 64, КР 66, КР 68, КР 70



КР 65, КР 67, КР 69



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 64	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	72,6
	2	φ 12 АIII, L=4960	1	4,4	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 12 АIII, L=770	21	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
КР 65	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	69,5
	2	φ 12 АIII, L=4960	1	4,4	
	4	φ 12 АIII, L=770	21	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	

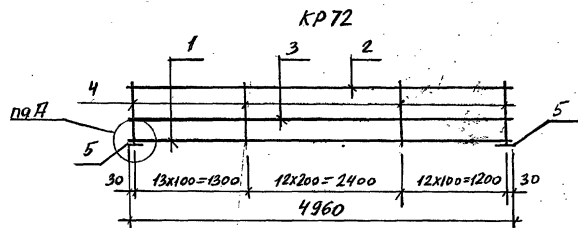
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 66	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	79,0
	2	φ 14 АIII, L=4960	1	6,0	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 14 АIII, L=770	21	0,93	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
КР 67	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	75,9
	2	φ 14 АIII, L=4960	1	6,0	
	4	φ 14 АIII, L=770	21	0,93	
КР 68	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	80,0
	2	φ 14 АIII, L=4960	1	6,0	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 14 АIII, L=770	22	0,93	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
КР 69	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	76,9
	2	φ 14 АIII, L=4960	1	6,0	
	4	φ 14 АIII, L=770	22	0,93	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
	КР 70	1	φ 28 АIII, L=4960	1	
2		φ 12 АIII, L=4960	1	4,4	
3		φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
4		φ 10 АIII, L=770	38	1,2	
5		φ 18 АIII, L=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82  
2. Узел А см. докум. - 39

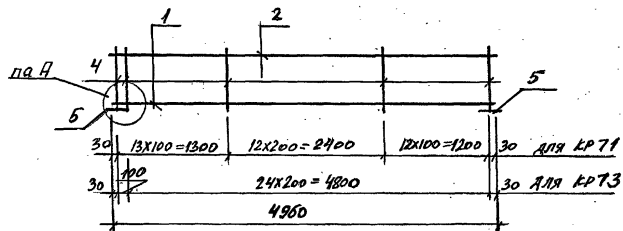
1.440-3М/92.4-3М

ИЗМЕНИ. РА. КУЛЬДИНА	С.:	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 64... КР 70	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЮСТОВ
РАЗРАБ. РИКОВСКАЯ	П.:		Р		1
ИСПОЛН. ШАРОВА	ИДЕЯ:		ЦНИИПРОЕЗДАНИИ		
ПРОВЕР. КУЛЬДИНА	П.:				
И. КОМП. КУЛЬДИНА	С.:				

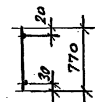
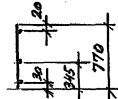
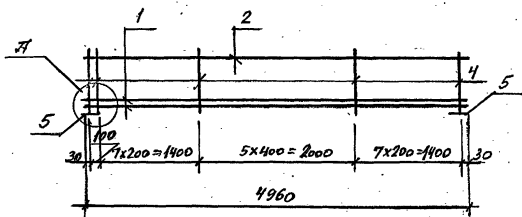
Имя, Отчество, Подпись и дата. Взам. инв. №



КР71, КР73



КР74, КР75



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР71	1	φ28 АIII, C=4960	1	24,0	47,0
	2	φ10 АIII, C=4960	1	3,1	
	3	φ10 АIII, C=770	38	0,5	
	4	φ18 АIII, C=230	2	0,46	
КР72	1	φ32 АIII, C=4960	1	31,3	119,7
	2	φ20 АIII, C=4960	1	12,2	
	3	φ10 АIII, C=4960	1	3,1	
	4	φ20 АIII, C=770	38	1,9	
	5	φ18 АIII, C=230	2	0,46	
КР73	1	φ32 АIII, C=4960	1	31,3	54,8
	2	φ12 АIII, C=4960	1	4,4	
	4	φ12 АIII, C=770	26	0,7	
	5	φ18 АIII, C=230	2	0,46	
	1	φ36 АIII, C=4960	2	39,6	
2	φ14 АIII, C=4960	1	6,0		
4	φ14 АIII, C=770	21	0,93		
5	φ22 АIII, C=230	2	0,69		
КР75	1	φ40 АIII, C=4960	2	49,0	124,9
	2	φ14 АIII, C=4960	1	6,0	
	4	φ14 АIII, C=770	21	0,93	
	5	φ22 АIII, C=230	2	0,69	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

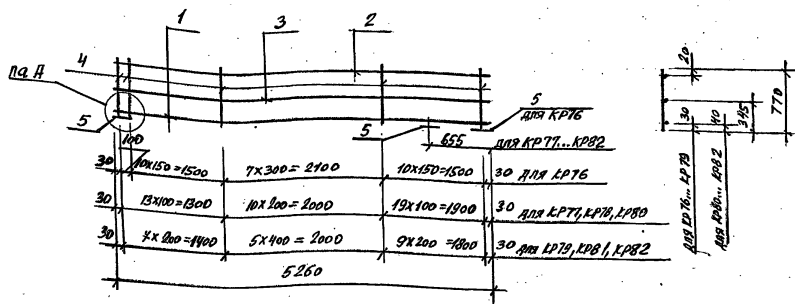
2. Узел Я см. док.м. - 39

1.440-3М/92.4-32

СВЯЗЬ ПО КУТЫРИНА  
 РАЗРАБ. РУКОВСКАЯ  
 ИСПОЛН. ШАРОВА  
 ПРОВЕР. КУТЫРИНА  
 П.КОНТРОЛ. КУТЫРИНА

Каркас плоский  
 КР71... КР75

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БИЛИНКИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР76	1	φ 25 АIII, C=5260	1	20,2	35,1
	2	φ 8 АIII, C=5260	1	2,1	
	3	φ 10 АIII, C=5260	1	3,2	
	4	φ 8 АIII, C=770	29	0,3	
	5	φ 18 АIII, C=230	2	0,46	
КР77	1	φ 25 АIII, C=5260	1	20,2	40,4
	2	φ 10 АIII, C=5260	1	3,2	
	3	φ 10 АIII, C=5260	1	3,2	
	4	φ 8 АIII, C=770	43	0,3	
	5	φ 18 АIII, C=230	2	0,46	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БИЛИНКИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР78	1	φ 32 АIII, C=5260	1	33,2	54,9
	2	φ 12 АIII, C=5260	1	4,7	
	3	φ 10 АIII, C=5260	1	3,2	
	4	φ 8 АIII, C=770	43	0,3	
	5	φ 18 АIII, C=230	2	0,46	
КР79	1	φ 32 АIII, C=5260	1	33,2	57,4
	2	φ 12 АIII, C=5260	1	4,7	
	3	φ 10 АIII, C=5260	1	3,2	
	4	φ 12 АIII, C=770	22	0,7	
	5	φ 18 АIII, C=230	2	0,46	
КР80	1	φ 36 АIII, C=5260	1	42,0	72,8
	2	φ 12 АIII, C=5260	1	4,7	
	3	φ 10 АIII, C=5260	1	3,2	
	4	φ 10 АIII, C=770	43	0,5	
	5	φ 22 АIII, C=230	2	0,69	
КР81	1	φ 36 АIII, C=5260	1	42,0	70,3
	2	φ 16 АIII, C=5260	1	8,3	
	3	φ 10 АIII, C=5260	1	3,2	
	4	φ 12 АIII, C=770	22	0,7	
	5	φ 22 АIII, C=230	2	0,69	
КР82	1	φ 40 АIII, C=5260	1	51,9	78,3
	2	φ 14 АIII, C=5260	1	6,4	
	3	φ 10 АIII, C=5260	1	3,2	
	4	φ 12 АIII, C=770	22	0,7	
	5	φ 22 АIII, C=230	2	0,69	

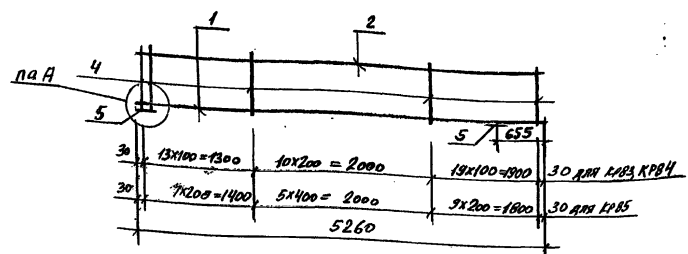
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82  
 2. ЗЕЛЕНАЯ СМ. ДОК.М. - 39

1. 440-3М/92.4-33

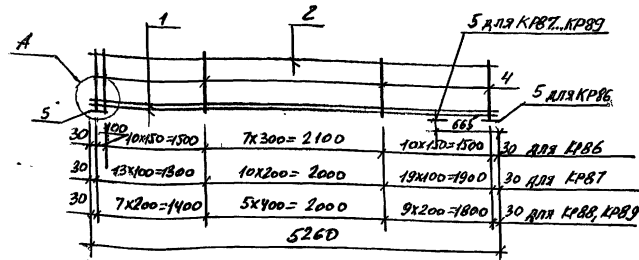
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	Р	7	7
УТВЕРЖДЕНО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	УНИИПРОМСТРАИНИИ		
ПОДПИСАНО	КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР76... КР82		

Имя, № проекта, Подпись и дата / Взаимовина №

КР83... КР85



КР86... КР89



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР85	1	φ 40 АIII, l=5260	1	51,9	75,1
	2	φ 14 АIII, l=5260	1	6,4	
	4	φ 12 АIII, l=770	22	0,7	
	5	φ 22 АIII, l=230	2	0,69	
КР86	1	φ 25 АIII, l=5260	2	20,2	52,1
	2	φ 8 АIII, l=5260	1	2,1	
	4	φ 8 АIII, l=770	29	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
	1	φ 25 АIII, l=5260	2	20,2	
КР87	2	φ 10 АIII, l=5260	1	3,2	57,4
	4	φ 8 АIII, l=770	43	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР88	1	φ 32 АIII, l=5260	2	33,2	87,4
	2	φ 12 АIII, l=5260	1	4,7	
	4	φ 12 АIII, l=770	22	0,7	
КР89	1	φ 36 АIII, l=5260	2	42,0	109,1
	2	φ 16 АIII, l=5260	1	8,3	
	4	φ 12 АIII, l=770	22	0,7	
	5	φ 22 АIII, l=230	2	0,69	

Имя, Подпись и дата Взам. №

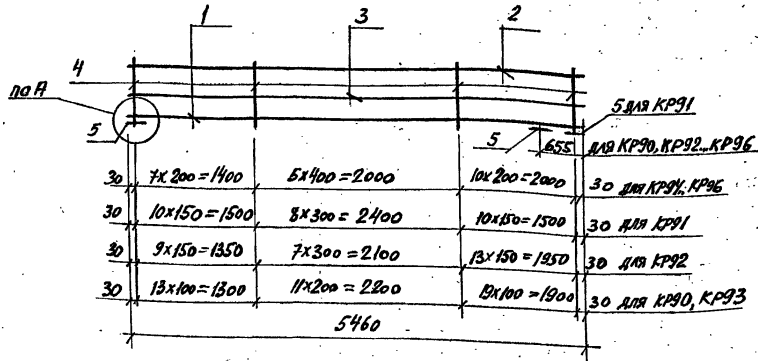
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР83	1	φ 32 АIII, l=5260	1	33,2	51,7
	2	φ 12 АIII, l=5260	1	4,7	
	4	φ 8 АIII, l=770	43	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР84	1	φ 36 АIII, l=5260	1	42,0	69,6
	2	φ 12 АIII, l=5260	1	4,7	
	4	φ 10 АIII, l=770	43	0,5	
	5	φ 22 АIII, l=230	2	0,69	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел А ст. Архив.-39

1.440-3М/92.4-34

ИЛ.ИИ.И. пр. КИТОВАНА	И.И.	СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. РИТКОВСКАЯ	И.И.	Р		7
ИСПОЛ. ШАРОВА	И.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ПРОВЕР. КУТЮБИНА	И.И.			
Н.КОНТ. КУТЮБИНА	И.И.			

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР83... КР89



МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР90	1	φ 28 АIII, L=5460	1	26,4	48,8
	2	φ 12 АIII, L=5460	1	4,9	
	3	φ 10 АIII, L=5460	1	3,4	
	4	φ 8 АIII, L=770	44	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР91	1	φ 32 АIII, L=5460	1	34,5	49,7
	2	φ 8 АIII, L=5460	1	2,2	
	3	φ 10 АIII, L=5460	1	3,4	
	4	φ 8 АIII, L=770	29	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	

МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР92	1	φ 32 АIII, L=5460	1	34,5	51,2
	2	φ 10 АIII, L=5460	1	3,4	
	3	φ 10 АIII, L=5460	1	3,4	
	4	φ 8 АIII, L=770	30	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР93	1	φ 36 АIII, L=5460	1	43,6	75,3
	2	φ 12 АIII, L=5460	1	4,9	
	3	φ 10 АIII, L=5460	1	3,4	
	4	φ 10 АIII, L=770	44	0,5	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
КР94	1	φ 36 АIII, L=5460	1	43,6	73,1
	2	φ 16 АIII, L=5460	1	8,6	
	3	φ 10 АIII, L=5460	1	3,4	
	4	φ 12 АIII, L=770	23	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
КР95	1	φ 40 АIII, L=5460	1	53,9	79,7
	2	φ 12 АIII, L=5460	1	4,9	
	3	φ 10 АIII, L=5460	1	3,4	
	4	φ 12 АIII, L=770	23	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
КР96	1	φ 40 АIII, L=5460	1	53,9	81,4
	2	φ 14 АIII, L=5460	1	6,6	
	3	φ 10 АIII, L=5460	1	3,4	
	4	φ 12 АIII, L=770	23	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	

1. МАТЕРИАЛ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82  
2. УЗЕЛ АСМ. ДОКУМ. - 39

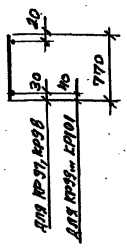
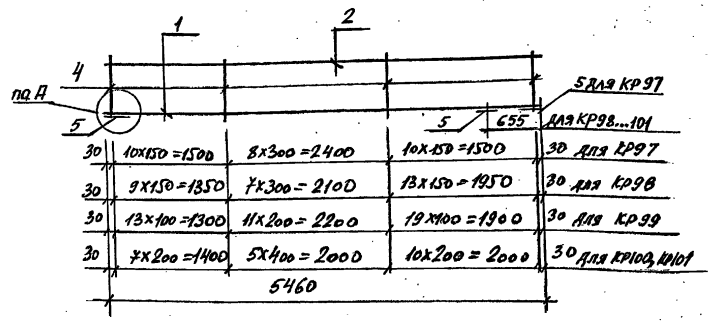
1.440-3М/92.4-35

ИЛ. НИИ. ДР	КУТЫРИНА	К/С	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 90... КР 96	СТРАНА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
РАЗРАБ.	РУТКОВСКАЯ	И/С		Р		1
ИСПОЛН.	ШАРОВА	И/С		ЦНИИПРОЕДИИ		
ПРОВЕР.	КУТЫРИНА	К/С				
Н. КОНТР.	КУТЫРИНА	К/С				

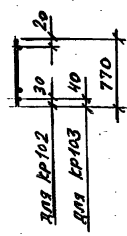
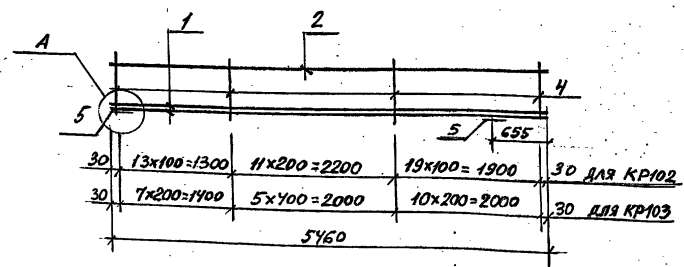
Имя/Подпись/Дата/Взам. инв. №



КР97... КР101



КР102, КР103

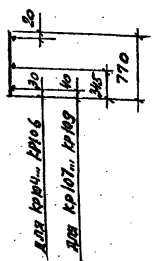
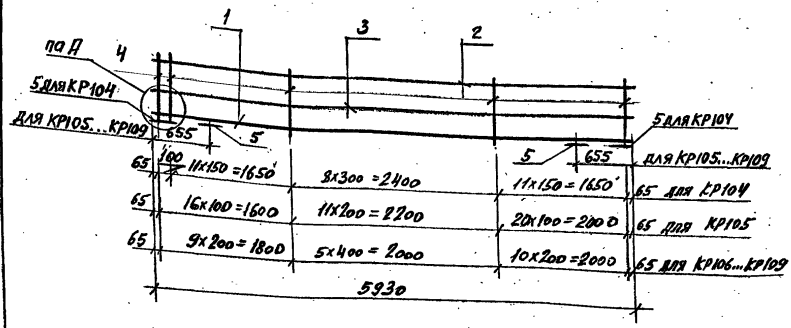


МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КР99	1	φ 36 АIII, C=5460	1	43,6	71,9
	2	φ 12 АIII, C=5460	1	4,9	
	4	φ 10 АIII, C=770	44	0,5	
	5	φ 22 АIII, C=230	2	0,69	
КР100	1	φ 40 АIII, C=5460	1	53,9	76,3
	2	φ 12 АIII, C=5460	1	4,9	
	4	φ 12 АIII, C=770	23	0,7	
	5	φ 22 АIII, C=230	2	0,69	
КР101	1	φ 40 АIII, C=5460	1	53,9	78,0
	2	φ 14 АIII, C=5460	1	6,6	
	4	φ 12 АIII, C=770	23	0,7	
	5	φ 22 АIII, C=230	2	0,69	
КР102	1	φ 28 АIII, C=5460	2	26,4	71,8
	2	φ 12 АIII, C=5460	1	4,9	
	4	φ 8 АIII, C=770	44	0,3	
	5	φ 18 АIII, C=230	2	0,46	
КР103	1	φ 36 АIII, C=5460	2	43,6	113,3
	2	φ 16 АIII, C=5460	1	8,6	
	4	φ 12 АIII, C=770	23	0,7	
	5	φ 22 АIII, C=230	2	0,69	

МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КР97	1	φ 32 АIII, C=5460	1	34,5	46,3
	2	φ 8 АIII, C=5460	1	2,2	
	4	φ 8 АIII, C=770	29	0,3	
	5	φ 18 АIII, C=230	2	0,46	
КР98	1	φ 32 АIII, C=5460	1	34,5	47,8
	2	φ 10 АIII, C=5460	1	3,4	
	4	φ 8 АIII, C=770	30	0,3	
	5	φ 18 АIII, C=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82  
2. Узел А см. док. 39

ИЛИ № подл.   Подпись и дата   Взам. инв. №		1.440-3М/92.4-36		СТЯЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Выполнил	КУТЫРИНА	КР		Р		?
Разработ	РУКОВСКАЯ	КР		КАРКАС ПЛОСКИЙ		
Исполн	ШАРОВА	КР		КР97... КР103		
Провер.	КУТЫРИНА	КР		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Н.Вентр.	КУТЫРИНА	КР				



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР104	1	φ 28 АIII, L=5930	1	28,6	45,1
	2	φ 8 АIII, L=5930	1	2,3	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 8 АIII, L=770	32	0,3	
	5	φ 8 АIII, L=230	2	0,46	
КР105	1	φ 28 АIII, L=5930	1	28,6	52,9
	2	φ 12 АIII, L=5930	1	5,3	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 8 АIII, L=770	48	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	

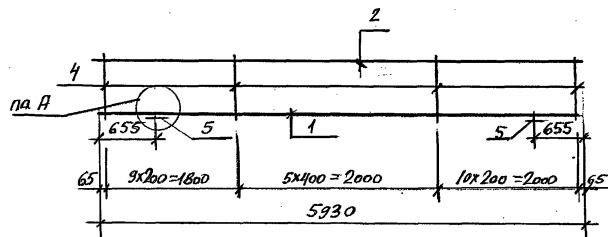
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР106	1	φ 32 АIII, L=5930	1	27,4	84,8
	2	φ 12 АIII, L=5930	1	5,3	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 12 АIII, L=770	25	0,7	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР107	1	φ 36 АIII, L=5930	1	47,4	75,3
	2	φ 12 АIII, L=5930	1	5,3	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 12 АIII, L=770	25	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
КР108	1	φ 40 АIII, L=5930	1	58,5	88,3
	2	φ 14 АIII, L=5930	1	7,2	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 12 АIII, L=770	25	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
КР109	1	φ 40 АIII, L=5930	1	58,5	94,1
	2	φ 14 АIII, L=5930	1	7,2	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 14 АIII, L=770	25	0,93	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5701-82  
 2. Узел А см. докум. - 39

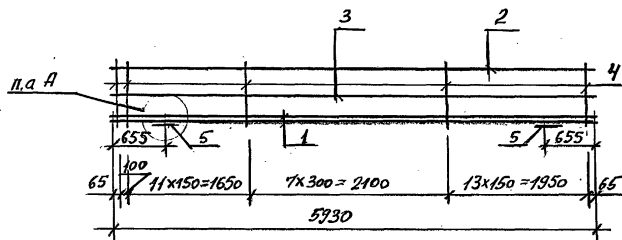
Имя Наполн Подпись и дата Взам.инв.№

И.ИИИ.ИР			КУТЯВИНА			С.И.		
ИЗДАБ			ВУКОВСКАЯ			И.И.		
ИСПОЛН			ШАРОВА			И.И.		
ПРОВЕР			КУТЯВИНА			С.И.		
ДИКТОР			КУТЯВИНА			С.И.		
1.440-3М/92.4-37						КАРКАС ПЛОСКИЙ КР104... КР109		
СТРАНА								
Р						ЛИСТОВ		
						1		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ								

КР 110... КР 112



КР 113

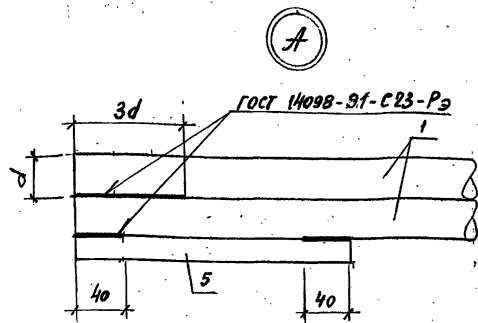
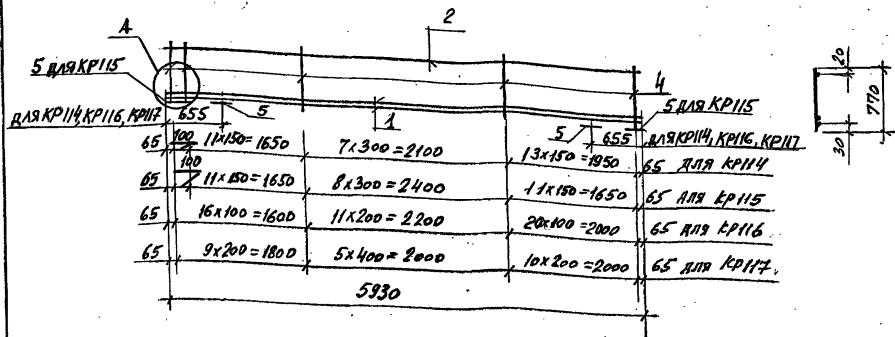


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 110	1	φ 36 АП, l=5930	1	47,4	71,6
	2	φ 12 АП, l=5930	1	5,3	
	4	φ 12 АП, l=770	25	0,7	
	5	φ 22 АП, l=230	2	0,69	
КР 111	1	φ 40 АП, l=5930	1	58,5	84,6
	2	φ 14 АП, l=5930	1	4,2	
	4	φ 12 АП, l=770	25	0,7	
КР 112	1	φ 40 АП, l=5930	1	58,5	90,4
	2	φ 14 АП, l=5930	1	4,2	
	4	φ 14 АП, l=770	25	0,93	
КР 113	1	φ 22 АП, l=5930	2	17,7	53,6
	2	φ 10 АП, l=5930	1	3,7	
	3	φ 10 АП, l=5930	1	3,7	
	4	φ 8 АП, l=770	33	0,3	
	5	φ 18 АП, l=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-ПІ по ГОСТ 5781-82.
2. Узел А см. докум. -39

1.440-3М/92.4-38

И.И.И.И.И.	Кутырина	Кутырина	Каркас плоский КР 110... КР 113	Стяжка	Лист	Листов
Рязань	Рязанская	Рязань		Р		1
Исполн.	Шарова	Шарова		ЦНИИПРОМЗАНИИ		
Провер.	Кутырина	Кутырина				
И.контр.	Кутырина	Кутырина				



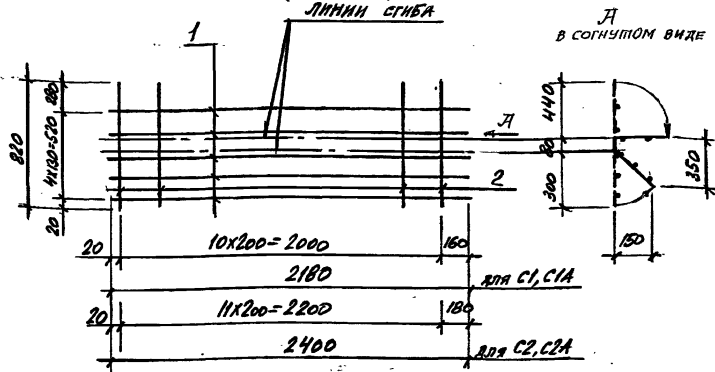
МАРКА КАРКАСА	Тол.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КР114	1	φ 22 АIII, l=5930	2	17,7	49,9
	2	φ 10 АIII, l=5930	1	3,7	
	4	φ 8 АIII, l=770	33	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
	65	65 для КР114			
КР115	1	φ 28 АIII, l=5930	2	28,6	70,0
	2	φ 8 АIII, l=5930	1	2,3	
	4	φ 8 АIII, l=770	32	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
	65	65 для КР115			
КР116	1	φ 28 АIII, l=5930	2	28,6	77,8
	2	φ 12 АIII, l=5930	1	5,3	
	4	φ 8 АIII, l=770	48	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
	65	65 для КР116			
КР117	1	φ 32 АIII, l=5930	2	37,4	99,5
	2	φ 12 АIII, l=5930	1	5,3	
	4	φ 12 АIII, l=770	25	0,7	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
	65	65 для КР117			

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

В плоских каркасах со сваренными стержнями сварку производить в следующей последовательности - нижний стержень приваривается к поперечным стержням каркаса при помощи контактной точечной сварки, верхний к нижнему - ручной электродуговой сваркой по концам стержня.

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взаимовиз. №			1.440-3т/92.4-39		
И.И.И.И.И.	Кузырина	Е.И.	Каркас плоский КР114 ... КР117	Лист	Листов
И.И.И.И.И.	Антовова	И.И.		Р	1
И.И.И.И.И.	Шарова	И.И.		ЦНИИПРОМЗАЛИЙ	
И.И.И.И.И.	Кузырина	Е.И.			

С1, С2  
С1А, С2А (ЗЕРКАЛЬНО С1, С2)  
(РЛЗВЕРТКА)  
ЛИНИИ СГИБА



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА СЕТКИ, кг
С1 С1А	1	φ5 ВрІ, l=2180	5	0,31	2,9
	2	φ5 ВрІ, l=820	11	0,12	
С2 С2А	1	φ5 ВрІ, l=2400	5	0,35	3,2
	2	φ5 ВрІ, l=820	12	0,12	

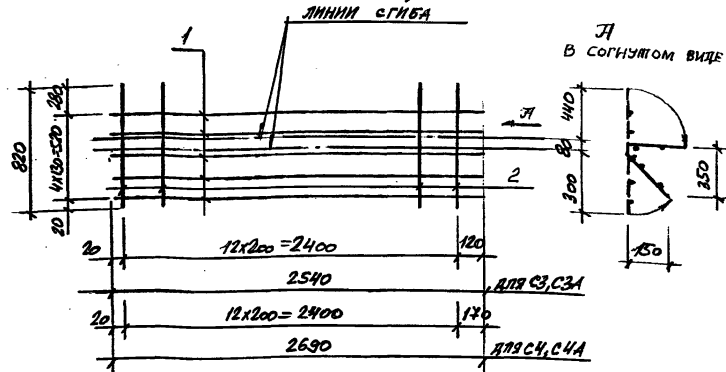
Арматура класса Вр-І по ГОСТ 6727-80

1.440-3М/92.4-40

Исполн. Кутырдина К.	Стаяна Р	Лист 7	Листов 7
Разраб. Рукосвская Р.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исполн. Шарова Ш.			
Провер. Кутырдина К.			
Н.Контр. Кутырдина К.			

СЕТКА С1, С1А, С2, С2А

С3, С4  
С3А, С4А (ЗЕРКАЛЬНО С3, С4)  
(РЛЗВЕРТКА)  
ЛИНИИ СГИБА



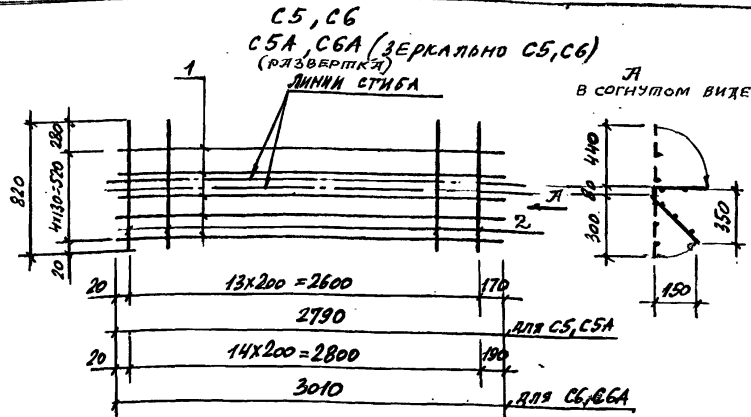
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА СЕТКИ, кг
С3 С3А	1	φ5 ВрІ, l=2540	5	0,37	3,4
	2	φ5 ВрІ, l=820	13	0,12	
С4 С4А	1	φ5 ВрІ, l=2690	5	0,39	3,6
	2	φ5 ВрІ, l=820	14	0,12	

Арматура класса Вр-І по ГОСТ 6727-80

1.440-3М/92.4-41

Исполн. Кутырдина К.	Стаяна Р	Лист 7	Листов 7
Разраб. Рукосвская Р.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исполн. Шарова Ш.			
Провер. Кутырдина К.			
Н.Контр. Кутырдина К.			

СЕТКА С3, С3А, С4, С4А



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C5	1	φ 5 Вр I, e=2790	5	0,40	3,7
C5A	2	φ 5 Вр I, e=820	14	0,12	
C6	1	φ 5 Вр I, e=3010	5	0,43	4,0
C6A	2	φ 5 Вр I, e=820	15	0,12	

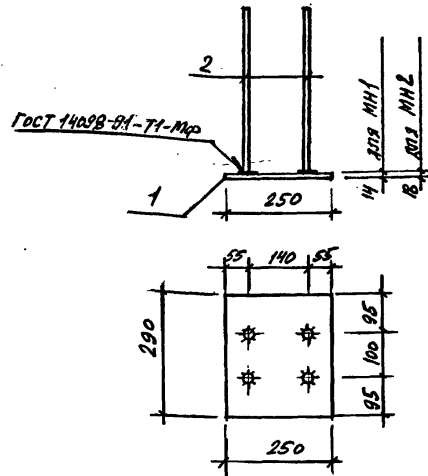
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.440-3м/92.4-42

Сетка C5, C5A, C6, C6A

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА НАДЕЛКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН1	1	14x250x290 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ С245 ГОСТ 27772-88	1	8,0	10,0
	2	φ 14 А III, e=440	4	0,5	
МН2	1	18x250x290 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	10,2	12,7
	2	φ 16 А III, e=390	4	0,62	

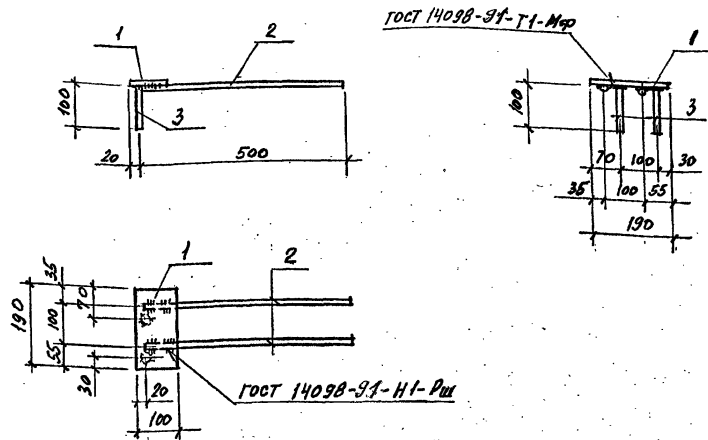
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.440-3м/92.4-43

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН1, МН2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН3	1	ЛИСТ 8x100x190 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1,2	2,9
	2	Ф16 АIII, l=500	2	0,8	
	3	Ф10 АIII, l=100	2	0,06	
МН4	1	ЛИСТ 8x100x190 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1,2	3,3
	2	Ф18 АIII, l=500	2	1,0	
	3	Ф10 АIII, l=100	2	0,06	

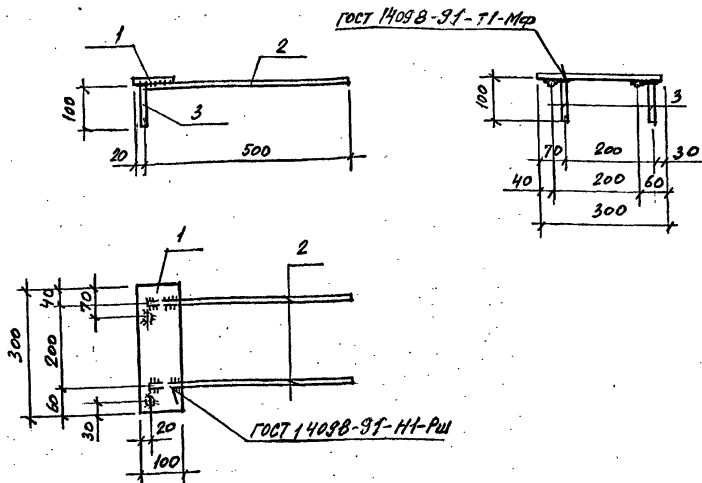
Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.4-44

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН3, МН4

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН5	1	ЛИСТ 8x100x300 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1,9	3,6
	2	Ф16 АIII, l=500	2	0,8	
	3	Ф10 АIII, l=100	2	0,06	
МН6	1	ЛИСТ 8x100x300 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1,9	4,0
	2	Ф18 АIII, l=500	2	1,0	
	3	Ф10 АIII, l=100	2	0,06	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.4-45

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН5, МН6

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Имя и подз. Подпись и дата. Имя, инв. №

Имя и подз. Подпись и дата. Имя, инв. №