

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.440-3м/92

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
НАД ХОЛОДНЫМИ ВЕНТИЛИРУЕМЫМИ ПОДПОЛЬЯМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ

выпуск 6

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛИТ ШИРИНОЙ 0,75 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00056-06

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.440-3М/92

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
НАД ХОЛОДНЫМИ ВЕНТИЛИРУЕМЫМИ ПОДПОЛЬЯМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ

выпуск 6

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛИТ ШИРИНОЙ 0,75 М.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОКОН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В. В. ГРАНЕВ
А. Я. РОЗЕНБЛУМ
Т. М. КУТЫРИНА

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО ОТ 02.06.93 № 9-3-2/110
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.94
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИКАЗ ОТ 08.06.93 № 40

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.440-3М/92.6-ТТ	Технические требования	2
-1	Каркас плоский КР1... КР5	3
-2	Каркас плоский КР6... КР9	5
-3	Каркас плоский КР10... КР13	6
-4	Каркас плоский КР14... КР18	7
-5	Каркас плоский КР19... КР22	8
-6	Каркас плоский КР23	9
-7	Каркас плоский КР24	9
-8	Сетки С1... С4	10
-9	Сетка С5... С8	10
-10	Сетка С9... С12	11
-11	Сетка С13... С16	11
-12	Сетка С17... С20	12
-13	Сетка С21... С23	12
-14	Сетка С24... С26	13
-15	Сетка С27... С29	13
-16	Сетка С30... С32	14
-17	Сетка С33... С35	14
-18	Изделие закладное МН1	15

1.440-3М/92.6

Содержание

Страницы, листы, рисунки
ЦНИИПРОТЭДНИИ

И. И. Иванов
И. И. Петрова
И. И. Сидорова
И. И. Федорова

И. И. Иванов, И. И. Петрова, И. И. Сидорова, И. И. Федорова

1. Выпуск 6 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит перекрытий, разработанных в выпуске 6 настоящей серии.

2. Арматурные каркасы и сетки при диаметрах стержней до 8 мм включительно следует выполнять из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 при диаметре стержней 8 мм и более - из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.

3. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-90. Замени контактной сварки на дуговая не допускается. Тип шва М-К по ГОСТ 4098-91.

4. Сварку стальных изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 4098-91.

5. Марка стали рабочей арматуры должна быть указана в проекте здания. Прокат из стали марки С245 по ГОСТ 27772-88.

6. Защиту закладных изделий от коррозии производить в соответствии с указаниями, приведенными в п. 2.9 док-т. - Т0 выпуски 5 настоящей серии.

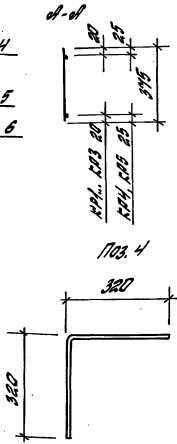
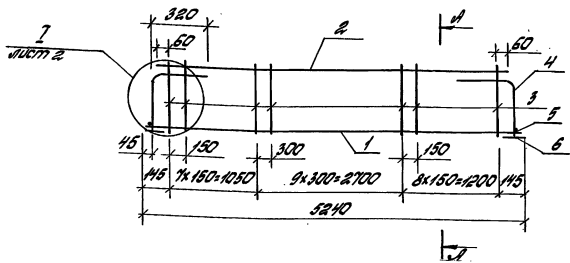
1.440-3М/92.6-ТТ

Технические требования

Страницы, листы, рисунки
ЦНИИПРОТЭДНИИ

И. И. Иванов
И. И. Петрова
И. И. Сидорова
И. И. Федорова

И. И. Иванов, И. И. Петрова, И. И. Сидорова, И. И. Федорова



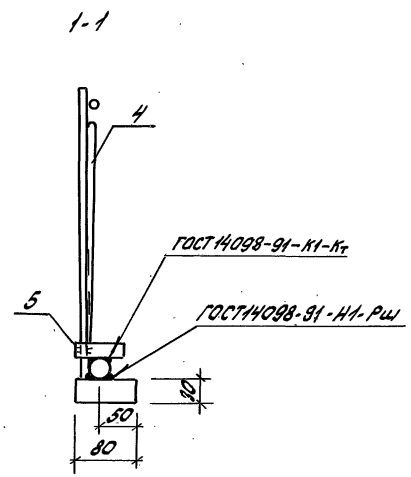
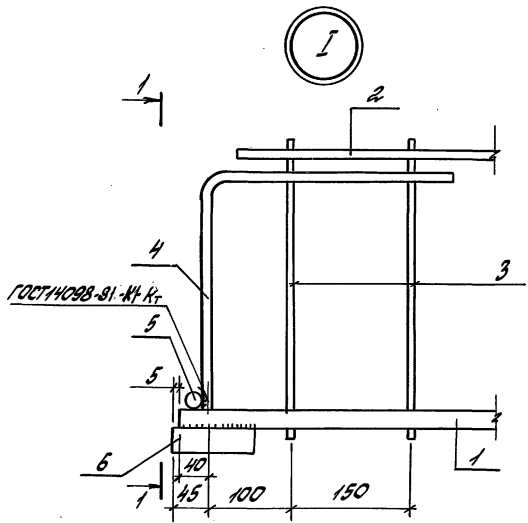
Марка стали	№	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса стали, кг
КР1	1	φ 18 ЛШ L=5230	1	10,5	17,3
	2	φ 5 ШР L=5070	1	0,7	
	3	φ 5 ШР L=375	25	0,05	
	4	φ 10 ЛШ L=640	2	0,4	
	5	φ 18 ЛШ L=60	2	0,1	
	6	шлит 30x80x100 ГОСТ 19903-74 СЧ45 ГОСТ 27172-88	2	1,9	
КР2	1	φ 20 ЛШ L=5230	1	22,9	19,8
	2	φ 5 ШР L=5070	1	0,7	
	3	φ 5 ШР L=375	25	0,05	
	4	φ 10 ЛШ L=640	2	0,4	
	5	φ 20 ЛШ L=60	2	0,15	
	6	шлит 30x80x100 ГОСТ 19903-74 СЧ45 ГОСТ 27172-88	2	1,9	

Марка стали	№	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса стали, кг
КР3	1	φ 22 ЛШ L=5230	1	15,6	23,7
	2	φ 6 ЛШ L=5070	1	1,1	
	3	φ 6 ЛШ L=375	25	0,08	
	4	φ 10 ЛШ L=640	2	0,4	
	5	φ 22 ЛШ L=60	2	0,18	
	6	шлит 30x80x100 ГОСТ 19903-74 СЧ45 ГОСТ 27172-88	2	1,9	
КР4	1	φ 25 ЛШ L=5230	1	20,1	30,9
	2	φ 8 ЛШ L=5070	1	2,0	
	3	φ 8 ЛШ L=375	25	0,15	
	4	φ 10 ЛШ L=640	2	0,4	
	5	φ 25 ЛШ L=60	2	0,23	
	6	шлит 30x80x100 ГОСТ 19903-74 СЧ45 ГОСТ 27172-88	2	1,9	
КР5	1	φ 28 ЛШ L=5230	1	25,3	36,3
	2	φ 8 ЛШ L=5070	1	2,0	
	3	φ 8 ЛШ L=375	25	0,15	
	4	φ 10 ЛШ L=640	2	0,4	
	5	φ 28 ЛШ L=60	2	0,3	
	6	шлит 30x80x100 ГОСТ 19903-74 СЧ45 ГОСТ 27172-88	2	1,9	

Примечания: сталь Л-Ш по ГОСТ 5781-82, сталь Ш-Р по ГОСТ 6727-80.

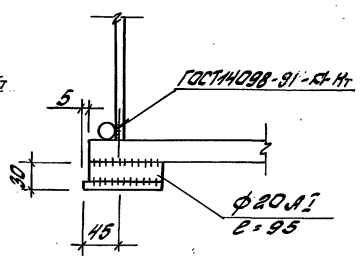
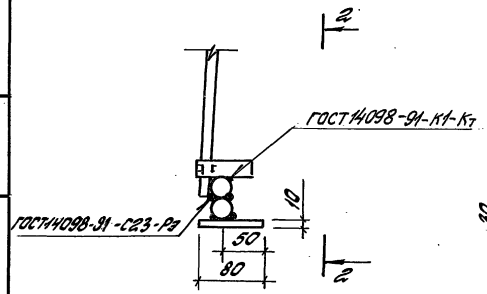
Цех: Масса, Изготовление, Сварка, Проверка

		1.440-3М/92.5-1	
Контроль качества	Кл.	Классификация	Обозначение шлит
Изготовление	Кл.		
Сварка	Кл.	Классификация	Обозначение шлит
Проверка	Кл.		
Классификация	Кл.	Классификация	Обозначение шлит
Изготовление	Кл.		
Сварка	Кл.	Классификация	Обозначение шлит
Проверка	Кл.		



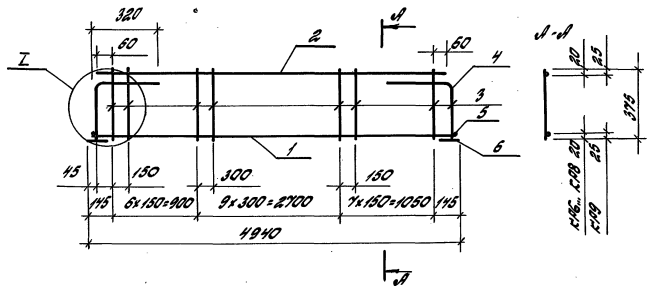
Вариант опорной детали

2-2



Числ. и букв. прописью и цифра в скобках

1.440-3.М/92.6-1

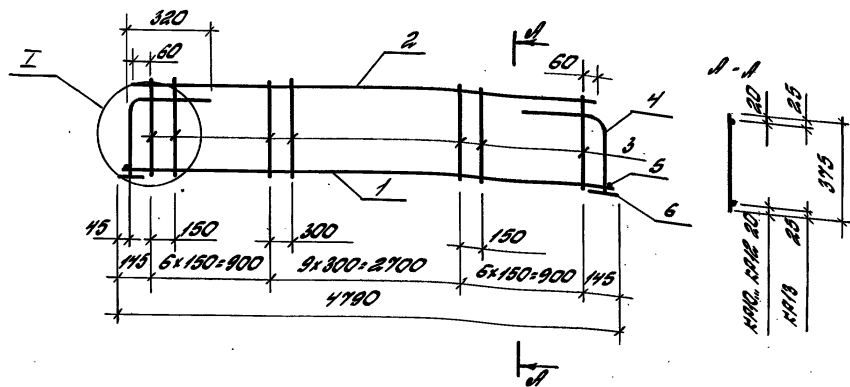


Масса детали, кг	Поз.	Наименование	Кол.	Масса детали, кг	Масса детали, кг
16,6	1	φ 18 Ø II L= 4930	1	9,9	16,6
	2	φ 5 Ø I L= 4770	1	0,7	
	3	φ 5 Ø I L= 375	23	0,05	
	4	φ 10 Ø II L= 640	2	0,4	
	5	φ 18 Ø II L= 60	2	0,1	
	6	шпст 30x80x100 ГОСТ 19023-74 СЭ 43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
19,0	1	φ 20 Ø II L= 4930	1	12,2	19,0
	2	φ 5 Ø I L= 4770	1	0,7	
	3	φ 5 Ø I L= 375	23	0,05	
	4	φ 10 Ø II L= 640	2	0,4	
	5	φ 20 Ø II L= 60	2	0,15	
	6	шпст 30x80x100 ГОСТ 19023-74 СЭ 43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

Масса детали, кг	Поз.	Наименование	Кол.	Масса детали, кг	Масса детали, кг
22,5	1	φ 22 Ø II L= 4930	1	14,7	22,5
	2	φ 6 Ø II L= 4770	1	1,1	
	3	φ 6 Ø II L= 375	23	0,08	
	4	φ 10 Ø II L= 640	2	0,4	
	5	φ 22 Ø II L= 60	2	0,18	
	6	шпст 30x80x100 ГОСТ 19023-74 СЭ 43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
29,3	1	φ 25 Ø II L= 4930	1	18,9	29,3
	2	φ 8 Ø II L= 4770	1	1,9	
	3	φ 8 Ø II L= 375	23	0,15	
	4	φ 10 Ø II L= 640	2	0,4	
	5	φ 25 Ø II L= 60	2	0,23	
	6	шпст 30x80x100 ГОСТ 19023-74 СЭ 43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

1. Диаметры класса Ø-II по ГОСТ 5781-82, класса Ø-I по ГОСТ 6727-80.
2. Число I см. докум. 1.440-3M/92.6-1 шпст 2.
3. Число II см. докум. 1.440-3M/92.6-1 шпст 1.

		1.440-3M/92.6-2			
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗАДАТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	Кл.	Класс точности КР6... КР9	Итого шпст	шпст 1
ДИЗАЙНЕР	ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК	Инж.		7	1
СТАНДАРТ	ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК	Инж.		УНИИПРОМАДАНЛЮ	
СВЯЗЬ	ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК	Инж.			
И.И.И.И.И.	ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК	Инж.			



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
КР10	1	φ18 А II L=4780	1	9,6	16,1
	2	φ5 Вр I L=4620	1	0,6	
	3	φ5 Вр I L=375	22	0,05	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ18 А II L=60	2	0,1	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР11	1	φ20 А II L=4780	1	11,8	18,4
	2	φ5 Вр I L=4620	1	0,6	
	3	φ5 Вр I L=375	22	0,05	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ20 А II L=60	2	0,15	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
КР12	1	φ22 А II L=4780	1	14,3	22,0
	2	φ6 А II L=4620	1	1,0	
	3	φ6 А II L=375	22	0,08	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ22 А II L=60	2	0,18	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР13	1	φ25 А II L=4780	1	18,4	28,6
	2	φ8 А II L=4620	1	1,8	
	3	φ8 А II L=375	22	0,15	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ25 А II L=60	2	0,23	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

- Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
- Узел I см. док. 1.440-3М/92.6-1 лист 2
- Поз. 4 см. док. 1.440-3М/92.6-1 лист 1

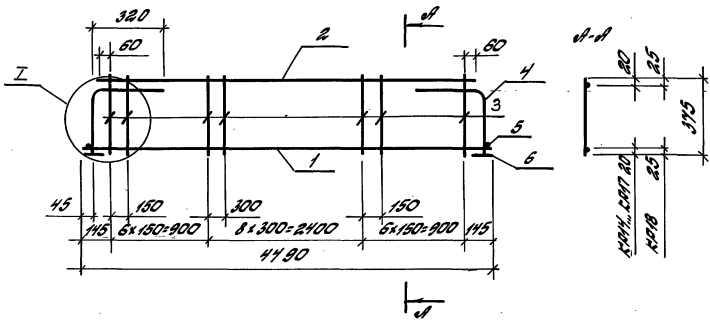
1.440-3М/92.6-3

И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10... КР13

Статус: лист 1

И.И.И.И.И.И.И.И.И.

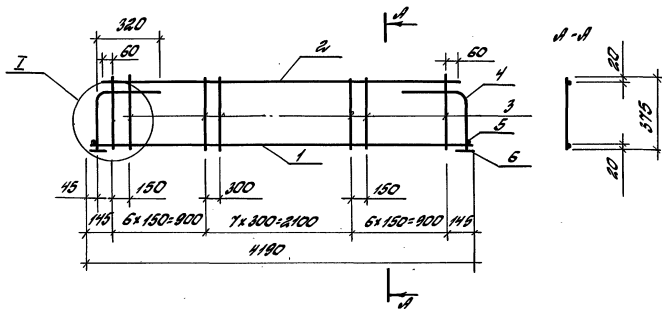


Марка карбаса	№№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса карбаса, кг
КР14	1	φ 16,8H7/l12 L=4480	1	7,1	13,5
	2	φ 5,8H7/l12 L=4320	1	0,6	
	3	φ 5,8H7/l12 L=375	21	0,05	
	4	φ 10,8H7/l12 L=640	2	0,4	
	5	φ 16,8H7/l12 L=60	2	0,09	
	6	шлиц. 30x80x100 ГОСТ 19903-74 с 215 ГОСТ 21772-88	2	1,9	
КР15	1	φ 18,8H7/l12 L=4480	1	9,0	15,5
	2	φ 5,8H7/l12 L=4320	1	0,6	
	3	φ 5,8H7/l12 L=375	21	0,05	
	4	φ 10,8H7/l12 L=640	2	0,4	
	5	φ 18,8H7/l12 L=60	2	0,12	
	6	шлиц. 30x80x100 ГОСТ 19903-74 с 215 ГОСТ 21772-88	2	1,9	

Марка карбаса	№№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса карбаса, кг
КР16	1	φ 20,8H7/l12 L=4480	1	11,1	17,7
	2	φ 5,8H7/l12 L=4320	1	0,6	
	3	φ 5,8H7/l12 L=375	21	0,05	
	4	φ 10,8H7/l12 L=640	2	0,4	
	5	φ 20,8H7/l12 L=60	2	0,15	
	6	шлиц. 30x80x100 ГОСТ 19903-74 с 215 ГОСТ 21772-88	2	1,9	
КР17	1	φ 22,8H7/l12 L=4480	1	13,4	21,0
	2	φ 6,8H7/l12 L=4320	1	1,0	
	3	φ 6,8H7/l12 L=375	21	0,08	
	4	φ 10,8H7/l12 L=640	2	0,4	
	5	φ 22,8H7/l12 L=60	2	0,18	
	6	шлиц. 30x80x100 ГОСТ 19903-74 с 215 ГОСТ 21772-88	2	1,9	
КР18	1	φ 25,8H7/l12 L=4480	1	17,2	27,1
	2	φ 8,8H7/l12 L=4320	1	1,7	
	3	φ 8,8H7/l12 L=375	21	0,15	
	4	φ 10,8H7/l12 L=640	2	0,4	
	5	φ 25,8H7/l12 L=60	2	0,23	
	6	шлиц. 30x80x100 ГОСТ 19903-74 с 215 ГОСТ 21772-88	2	1,9	

1. Шлицы по классу H-7 по ГОСТ 5181-82, класс B-7 по ГОСТ 6127-80.
 2. Угол γ см. черт. 1.440-3М/92.6 - шлиц 2.
 3. №№ 4 см. черт. 1.440-3М/92.6 - 1 шлиц 1.

		1.440-3М/92.6-4	
Шлицы по ГОСТ 19903-74	Класс	Класс плоскоств КР14... КР18	шлицы шлиц шлицы 2 4
Шлицы по ГОСТ 19903-74	Класс		
Шлицы по ГОСТ 19903-74	Класс		
Шлицы по ГОСТ 19903-74	Класс		
Шлицы по ГОСТ 19903-74	Класс		



Масса каркаса	Пос.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
КР118	1	φ 16 АШ l=4180	1	6,6	13,0
	2	φ 58 АЭ l=4020	1	0,6	
	3	φ 58 АЭ l=375	20	0,05	
	4	φ 10 АШ l=540	2	0,4	
	5	φ 16 АШ l=60	2	0,09	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР220	1	φ 18 АШ l=4180	1	8,4	14,8
	2	φ 58 АЭ l=4020	1	0,6	
	3	φ 58 АЭ l=375	20	0,05	
	4	φ 10 АШ l=540	2	0,4	
	5	φ 18 АШ l=60	2	0,1	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

Масса каркаса	Пос.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
КР221	1	φ 20 АШ l=4180	1	10,3	16,8
	2	φ 58 АЭ l=4020	1	0,6	
	3	φ 58 АЭ l=375	20	0,05	
	4	φ 10 АШ l=540	2	0,4	
	5	φ 20 АШ l=60	2	0,15	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР222	1	φ 22 АШ l=4180	1	12,5	20,0
	2	φ 6 АШ l=4020	1	0,9	
	3	φ 6 АШ l=375	20	0,08	
	4	φ 10 АШ l=540	2	0,4	
	5	φ 22 l=60	2	0,18	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

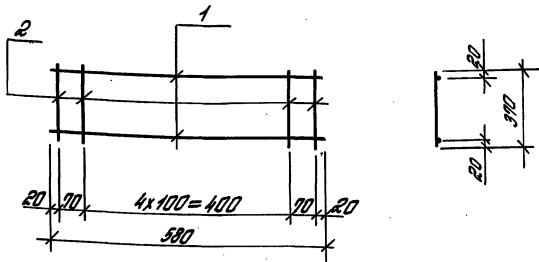
1. Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82, класса В-Э по ГОСТ 5727-80.
2. Увел I см. докум. 1.440-3М/92.6-1 лист 2.
3. Пос. 4 см. докум. 1.440-3М/92.6-1 лист 1.

1.440-3М/92.6-5

Исполнитель	Ситниченко	Кур.	
Контроль	Литвиновская	Кур.	
Уполномоченный	Литвиновская	Кур.	
Продолжение	Литвиновская	Кур.	
Исполнитель	Ситниченко	Кур.	

Классиф. плоский
КР118... КР222

Исполн	Исполн	Исполн
Р	Р	Р
ЦИУИ/ПРОМЗ/ДАНЦУ		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
1	ф 4ВрI, l=500	2	0,05	0,91
2	ф 4ВрI, l=370	1	0,03	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

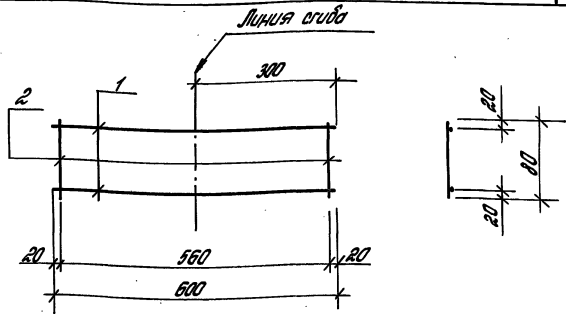
1.440-3М/92.6-6

Каркас плоский
КР 23

Страна: Литва
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Директор Кутыркина
Заведующий Цитковская
Инженер Цитковская
Инженер Цитковская
Инженер Цитковская
Инженер Цитковская

Масштаб: 1:100



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
1	ф 8АIII, l=600	2	0,2	0,42
2	ф 4ВрI, l=20	2	0,01	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класс Вр-I по ГОСТ 6727-80

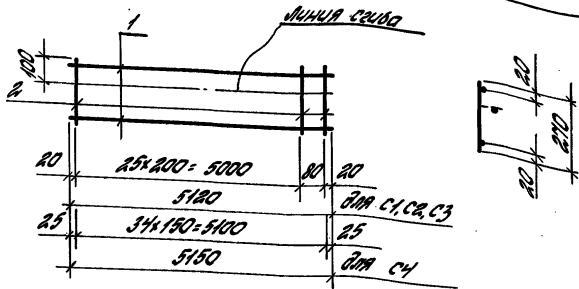
1440-3М/92.6-7

Каркас плоский
КР 24

Страна: Литва
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Директор Кутыркина
Заведующий Цитковская
Инженер Цитковская
Инженер Цитковская
Инженер Цитковская
Инженер Цитковская

Масштаб: 1:100



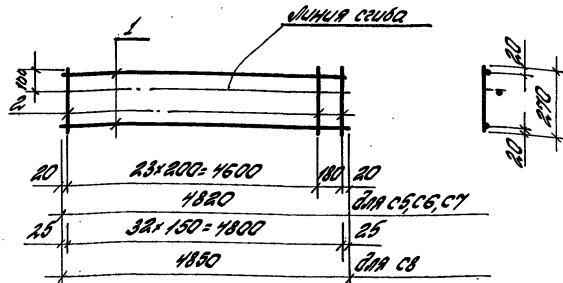
Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С1	1	Ф4ВРІ; l=5120	2	0,47	1,6
	2	Ф4ВРІ; l=270	27	0,025	
С2	1	Ф4ВРІ; l=5120	2	0,47	2,0
	2	Ф5ВРІ; l=270	27	0,039	
С3	1	Ф4ВРІ; l=5120	2	0,47	2,6
	2	Ф6ВІІ; l=270	27	0,06	
С4	1	Ф4ВРІ; l=5150	2	0,47	3,0
	2	Ф6ВІІ; l=270	35	0,06	

Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80,
В-II по ГОСТ 5781-82.

1.440-3М/92.6-8

Сетка С1... С4

столб	лист	листоб
Р		1
ЦИЛИПРМЗДАНУИ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С5	1	Ф4ВРІ; l=4820	2	0,44	1,5
	2	Ф4ВРІ; l=270	25	0,025	
С6	1	Ф4ВРІ; l=4820	2	0,44	2,0
	2	Ф5ВРІ; l=270	25	0,039	
С7	1	Ф4ВРІ; l=4820	2	0,44	2,4
	2	Ф6ВІІ; l=270	25	0,06	
С8	1	Ф4ВРІ; l=4850	2	0,45	2,9
	2	Ф6ВІІ; l=270	33	0,06	

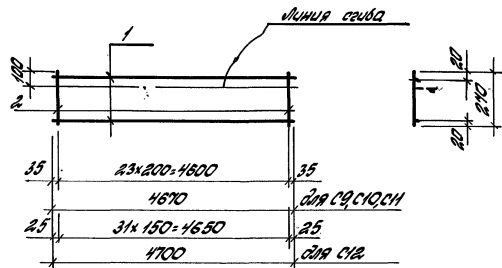
Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80,
В-II по ГОСТ 5781-82.

1.440-3М/92.6-9

Сетка С5... С8

столб	лист	листоб
Р		1
ЦИЛИПРМЗДАНУИ		

столб	лист	листоб
Р		1
ЦИЛИПРМЗДАНУИ		



Марка сетки	№№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С9	1	φ 4 ВР I; L=1670	2	0,13	1,5
	2	φ 4 ВР I; L=270	24	0,025	
С10	1	φ 4 ВР I; L=1670	2	0,13	1,8
	2	φ 5 ВР I; L=270	24	0,039	
С11	1	φ 4 ВР I; L=1670	2	0,13	2,3
	2	φ 6 ВР II; L=270	24	0,06	
С12	1	φ 4 ВР I; L=4700	2	0,13	2,8
	2	φ 6 ВР II; L=270	32	0,06	

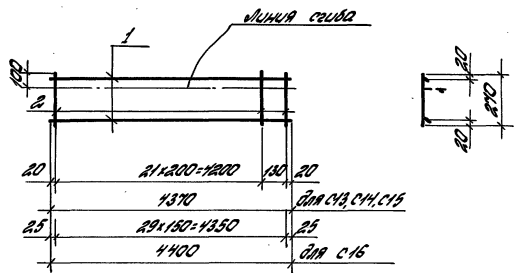
Пряматюра класса ВР-I по ГОСТ 6727-80
 ВР-II по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.6-10

МАШИНЫ И УСТРОЙСТВА
 РАБОТАЮЩИЕ НА
 ПАРОВОМ ДАВЛЕНИИ
 И НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ
 ТОКЕ

Сетка С9... С12

сталь лист
 ЦИЛИПРОНЭДАНЦИ



Марка сетки	№№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С13	1	φ 4 ВР I; L=1370	2	0,10	1,4
	2	φ 4 ВР I; L=270	23	0,025	
С14	1	φ 4 ВР I; L=1370	2	0,10	1,7
	2	φ 5 ВР I; L=270	23	0,039	
С15	1	φ 4 ВР I; L=1370	2	0,10	2,2
	2	φ 6 ВР II; L=270	23	0,06	
С16	1	φ 4 ВР I; L=4700	2	0,11	2,6
	2	φ 6 ВР II; L=270	30	0,06	

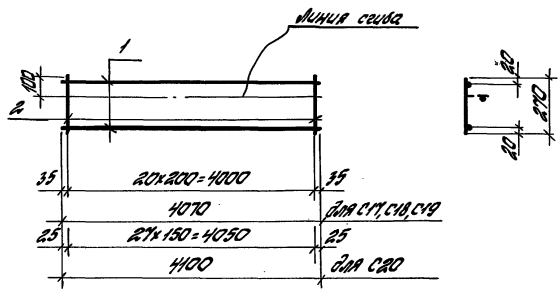
Пряматюра класса ВР-I по ГОСТ 6727-80
 ВР-II по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.6-11

МАШИНЫ И УСТРОЙСТВА
 РАБОТАЮЩИЕ НА
 ПАРОВОМ ДАВЛЕНИИ
 И НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ
 ТОКЕ

Сетка С13... С16

сталь лист
 ЦИЛИПРОНЭДАНЦИ



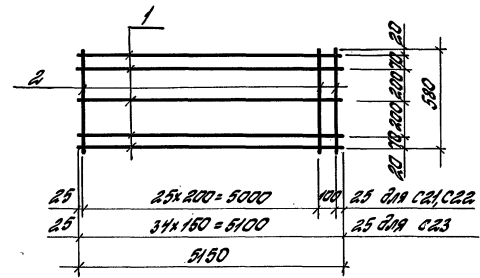
Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С17	1	φ 4 ВрI; l=4070	2	0,37	13
	2	φ 4 ВрI; l=270	21	0,025	
С18	1	φ 4 ВрI; l=4070	2	0,37	15
	2	φ 5 ВрI; l=270	21	0,039	
С19	1	φ 4 ВрI; l=4070	2	0,37	20
	2	φ 6 ВрI; l=270	21	0,06	
С20	1	φ 4 ВрI; l=4100	2	0,38	2,4
	2	φ 6 ВрI; l=270	28	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80
В-II по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.6-12

Сетка С17... С20

Станция электр. электр.
Р 7
ЦНИИПРОТЭДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С21	1	φ 4 ВрI; l=5150	5	0,47	3,8
	2	φ 4 ВрI; l=530	27	0,053	
С22	1	φ 4 ВрI; l=5150	5	0,47	4,7
	2	φ 5 ВрI; l=530	27	0,084	
С23	1	φ 4 ВрI; l=5150	5	0,47	5,3
	2	φ 5 ВрI; l=530	35	0,084	

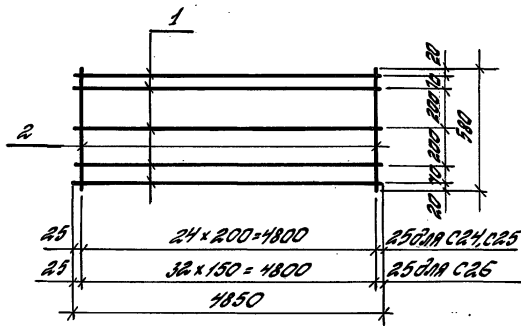
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.440-3М/92.6-13

Сетка С21... С23

Станция электр. электр.
Р 7
ЦНИИПРОТЭДАНИИ

Имя, номер, подпись, дата, фамилия



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С24	1	φ 4 ВрІ; L= 4850	5	0,45	3,6
	2	φ 4 ВрІ; L= 580	25	0,053	
С25	1	φ 4 ВрІ; L= 4850	5	0,45	4,4
	2	φ 5 ВрІ; L= 580	25	0,084	
С26	1	φ 4 ВрІ; L= 4850	5	0,45	5,1
	2	φ 5 ВрІ; L= 580	33	0,084	

Марка класса ВрІ по ГОСТ 6727-80.

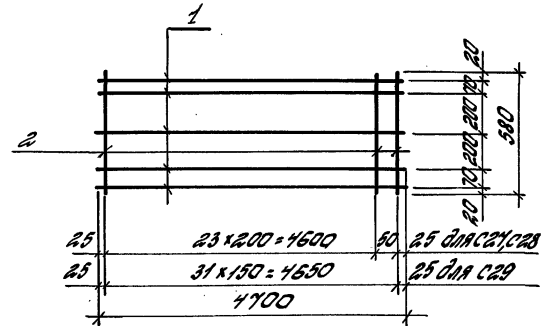
1.440-3М/92.6-14

Сетка С24... С26

стадия лист листов

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С27	1	φ 4 ВрІ; L= 4700	5	0,43	3,5
	2	φ 4 ВрІ; L= 580	25	0,053	
С28	1	φ 4 ВрІ; L= 4700	5	0,43	4,3
	2	φ 5 ВрІ; L= 580	25	0,084	
С29	1	φ 4 ВрІ; L= 4700	5	0,43	4,9
	2	φ 5 ВрІ; L= 580	32	0,084	

Марка класса ВрІ по ГОСТ 6727-80

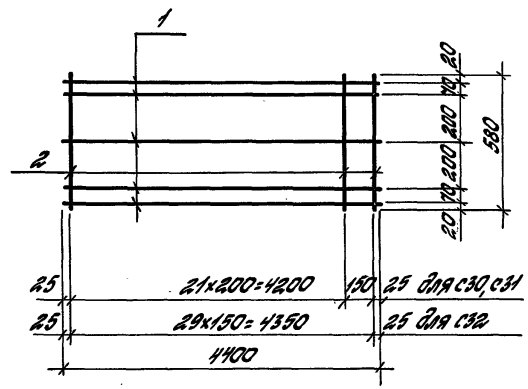
1.440-3М/92.6-15

Сетка С27... С29

стадия лист листов

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



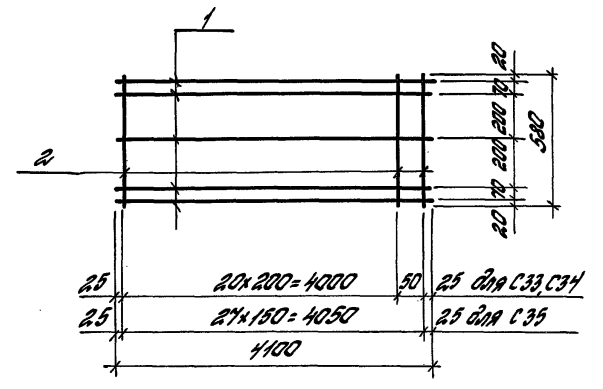
Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
C30	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,41	3,3
	2	φ4 ВРІ; l=580	23	0,053	
C31	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,41	4,0
	2	φ5 ВРІ; l=580	23	0,084	
C32	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,41	4,6
	2	φ5 ВРІ; l=580	30	0,084	

Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

1.440-3М/92.6-16

Сетка C30... C32

Стация	Мет	Метод
P		I
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
C33	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,38	3,1
	2	φ4 ВРІ; l=580	22	0,053	
C34	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,38	3,8
	2	φ5 ВРІ; l=580	22	0,084	
C35	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,38	4,3
	2	φ5 ВРІ; l=580	28	0,084	

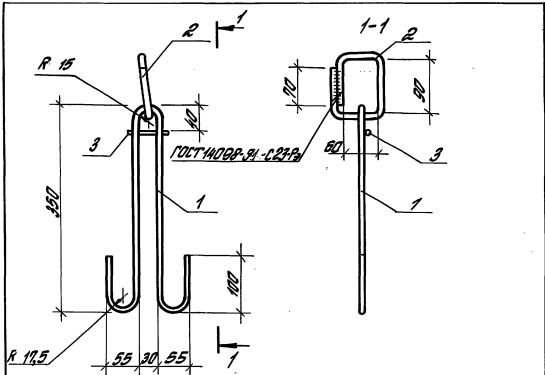
Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

1.440-3М/92.5-17

Сетка C33... C35

Стация	Мет	Метод
P		I
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Стация	Мет	Метод
P		I
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Поз. 3 приварить к поз. 1 дугами ручной сваркой (КЗ) в соответствии с ГОСТ 14099-91.

Поз	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Площадь, м ²
1	Ф 10 А I; L=940	1	0,6	1,2
2	Ф 16 А I; L=400	1	0,6	
3	Ф 4 В А I; L=80	1	0,01	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82
Вр-I по ГОСТ 6724-80

1.440-3М/92. Б-18

Иск. на тех. чертеже и фото. Автор: Иск.

И. Иск.	К. Иск.	К. Иск.	К. Иск.
С. Иск.	С. Иск.	С. Иск.	С. Иск.
И. Иск.	И. Иск.	И. Иск.	И. Иск.
И. Иск.	И. Иск.	И. Иск.	И. Иск.
И. Иск.	И. Иск.	И. Иск.	И. Иск.

Изделие сложное
МН1

Итого листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ