

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.473.9—1

АКУСТИЧЕСКИЕ ЭКРАНЫ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

24207-01  
ЦЕНА 1-60

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Словенская ул., 22

Сдано в печать

24 1990 года

Заказ № 10851

Тираж 1000 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.473.9-1

АКУСТИЧЕСКИЕ ЭКРАНЫ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

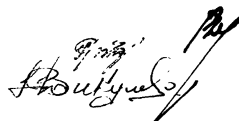
ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.И. КОРОЛЁВ  
Г.М. НИКИТИН  
Ю.Н. ВИКУЛОВ

С УЧАСТИЕМ:

НИИСФ



ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
ЗАМ. ЗАВ. ЛАБОРАТОРИИ

Г.Л. ОСИПОВ  
М.А. ПОРОЖЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВНЫМ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИМ  
УПРАВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО ОТ 03.11.88 №5-476  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 05.05.90.  
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ПРИКАЗ ОТ 09.11.1989 № 64

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

24207-01 2



Таблица 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СРЕДНЕГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ЧАСТОТЫ, Гц				
	31-63	125-250	500-1000	2000-4000	8000
$\Delta L_{эф}, дБ^*$	2	4	8	12	15

\* При условии звукопоглощающей облицовки потолка.

7. ЭКРАНЫ РАЗРАБОТАНЫ В 6-И ВАРИАНТАХ. ИЗ НИХ ЧЕТЫРЕ ВАРИАНТА СТАЦИОНАРНЫХ, КАЖДЫЙ ИЗ КОТОРЫХ СОБИРАЕТСЯ ИЗ ЩИТОВ ИЛИ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ 1800, 2400, 3000, 3600, 4200 мм, и два варианта откатных из щитов высотой 1800 и 2400 мм, устанавливаемых на опоры с колесами.

8. ВСЕ ЩИТЫ, ПАНЕЛИ, СТОЙКИ И ОПОРЫ ПОЛНОСТЬЮ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

9. КОЛИЧЕСТВО ЩИТОВ, ПАНЕЛЕЙ, СТОЕК И ОПОР ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ПРИ ВЫБОРЕ ОПРЕДЕЛЕННОГО ТИПА ЭКРАНА.

10. ЩИТЫ И ПАНЕЛИ ПРЕДСТАВЛЯЮТ СОБОЙ РАМНУЮ КОНСТРУКЦИЮ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ, ЗАПОЛНЕННУЮ ПОЛУЖЕСТКОЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ПЛИТКОЙ ТОЛЩИНОЙ 50 и 100 мм.

11. АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ ПРИНЯТЫ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ВОРОНЕЖСКОГО ЗСАК ИМ. Ф. Я. ЯКУБОВСКОГО.

12. СТОЙКИ РАЗРАБОТАНЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ТРУБ 120x80x5 ПО ГОСТ 8645-68\*. КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ ИЛИ СВАРКИ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ В ПОЛУ.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.473.9-1.30.00.00 ПЗ	Лист 2
-----	------	----------	-------	------	-----------------------	-----------

13. СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ЭЧ6 ИЛИ ЭЧ6А ПО ГОСТ 9467-75.

ДИАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДОВ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА.

СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ГОСТ 5264-80.

14. ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТАЛЬНЫХ И АЛЮМИНИЕВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЭКРАНОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СНиП 2.03.11-85 С УЧЕТОМ СТЕПЕНИ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

15. СБОРКА ЭКРАНОВ ПРОИЗВОДИТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПО МЕСТУ УСТАНОВКИ. ЩИТЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА НИЖНИЕ КРОНШТЕЙНЫ СТОЕК И КРЕПЯТСЯ К НИМ ПРИ ПОМОЩИ ВЕРХНИХ КРОНШТЕЙНОВ, А ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ДРУГ НА ДРУГА ЧЕРЕЗ РЕЗИНОВЫЕ ПРОКЛАДКИ И КРЕПЯТСЯ К СТОЙКАМ САМОНАРЕЗАЮЩИМИ ВИНТАМИ.

16. ТРАНСПОРТИРОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ЭКРАНОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ЛЮБЫМ ВИДОМ ТРАНСПОРТА С СОБЛЮЖДЕНИЕМ УСТАНОВЛЕННЫХ ТРАНСПОРТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПРАВИЛ.

17. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ДОЛЖНЫ ИСКЛЮЧАТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ИХ ЗАГРЯЗНЕНИЯ, МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ И ВОЗДЕЙСТВИЯ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.473.9-1.30.00.00 ПЗ	Лист 3
-----	------	----------	-------	------	-----------------------	-----------

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. Э1.00.00-										ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3			Э1.00.00 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			Э0.00.00 П3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
		1	Э1.10.00	ЩИТ	○*										
			-01	ЩИТ		○*									
			-02	ЩИТ			○*								
			-03	ЩИТ				○*							
			-04	ЩИТ					○*						
			-10	ЩИТ						○*					
			-11	ЩИТ							○*				
			-12	ЩИТ								○*			
			-13	ЩИТ									○*		

ИЗМ.	КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ.ОТД.		НИКИТИН	<i>[Подпись]</i>	20.09.89
Н.КОНТР.		ВИКУЛОВ	<i>[Подпись]</i>	20.09.89
ГЛ.СПЕЦ.		ВИКУЛОВ	<i>[Подпись]</i>	20.09.89
ИНЖ.КАТ.		МОРОЗ	<i>[Подпись]</i>	21.11.89

1.473.9 - 1.Э1.00.00

\* КОЛИЧЕСТВО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ

ЭКРАН СТАЦИОНАРНЫЙ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. Э1.00.00-										ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		1	Э1.10.00 - 14	ЩИТ											○*
		2	Э1.10.00 - 05	ЩИТ	○*										
			-06	ЩИТ		○*									
			-07	ЩИТ			○*								
			-08	ЩИТ				○*							
			-09	ЩИТ					○*						
			-15	ЩИТ						○*					
			-16	ЩИТ							○*				
			-17	ЩИТ								○*			
			-18	ЩИТ									○*		
			-19	ЩИТ										○*	
		3	Э1.20.00	СТОЙКА	○*										
			-01	СТОЙКА		○*									
			-02	СТОЙКА			○*								

ИЗМ.	КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

1.473.9 - 1.Э1.00.00

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛ ЗАМОТАЕВА

ФОРМАТ А4

24207-01 5

Инв. № подл. Подпись Дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 31.00.00-									ПРИМЕЧ.	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
		3	31.20.00-03	СТОЙКА				○*							
			-04	СТОЙКА					○*						
			-05	СТОЙКА						○*					
			-06	СТОЙКА							○*				
			-07	СТОЙКА								○*			
			-08	СТОЙКА									○*		
			-09	СТОЙКА										○*	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		4		БОЛТ 6.1 М20×300											
				ВСтЗкп 2 Гост 24379.1-80	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

1.473.9-1.31.00.00

Лист 3

ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись Дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 34.00.00-									ПРИМЕЧ.	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			34.00.00.С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А3			30.00.00.П3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А3	1		34.10.00	ЩИТ	○*										
			-01	ЩИТ		○*									
			-02	ЩИТ			○*								
			-03	ЩИТ				○*							
			-04	ЩИТ					○*						
			-10	ЩИТ						○*					
			-11	ЩИТ							○*				
			-12	ЩИТ								○*			
			-13	ЩИТ									○*		

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
			НИКИТИН	24.07.80
			ВИКУЛОВ	24.07.80
			ВИКУЛОВ	24.07.80
			МОРОЗ	24.07.80

1.473.9-1.34.00.00

Лит. Лист Листов

1 3

ЭКРАН СТАЦИОНАРНЫЙ

РЕМОНТНО-ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЗАМОЛТАЕВА

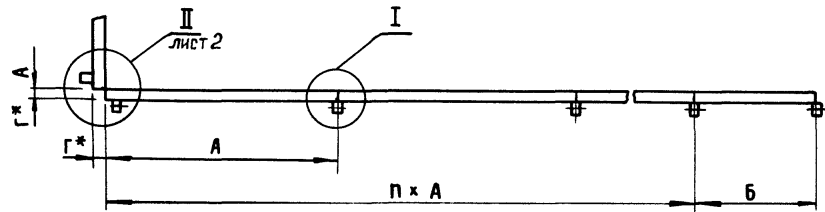
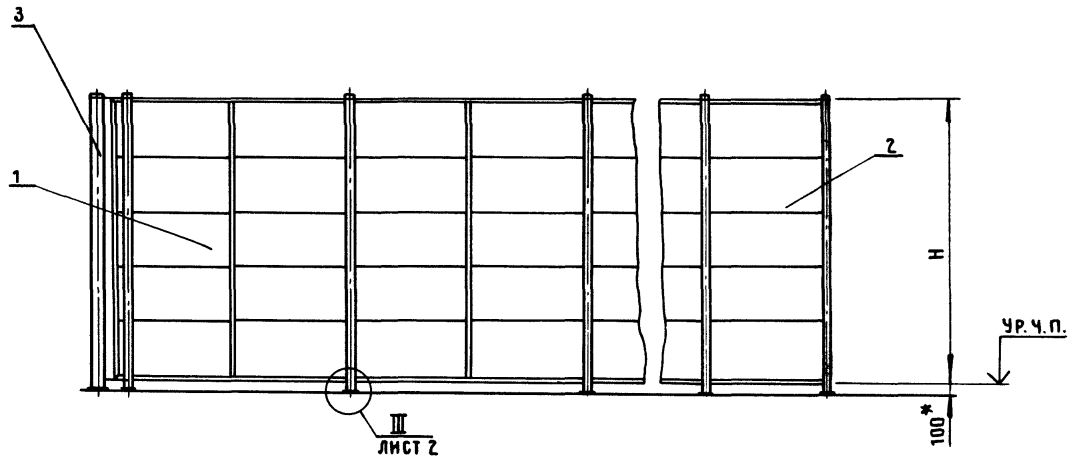
ФОРМАТ А4

24207-01 8

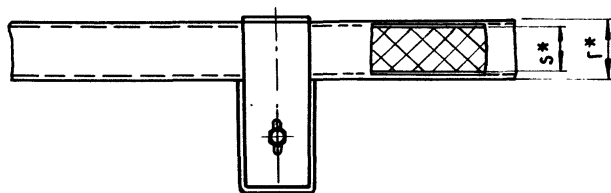




1.473.9-1.31.00.00 СБ  
1.473.9-1.34.00.00 СБ



I  
M 1:5

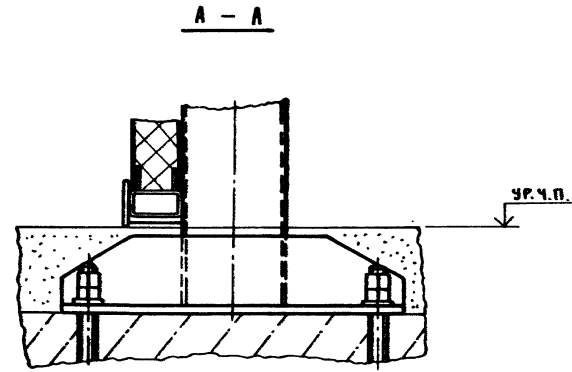
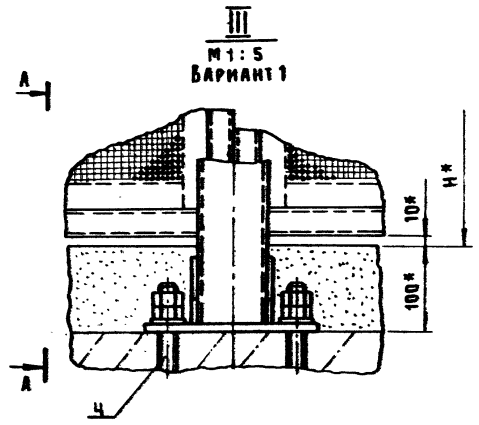
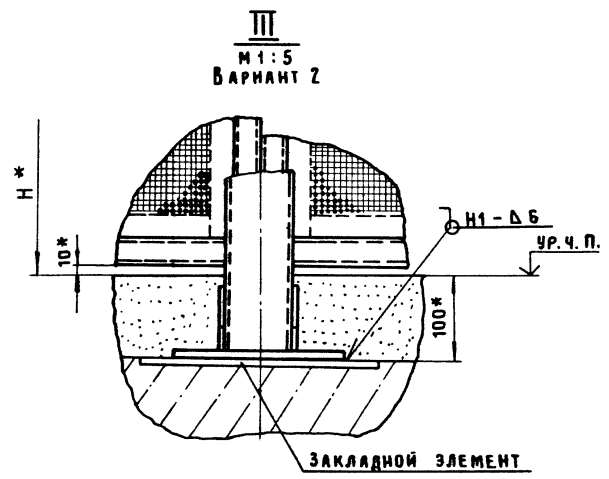
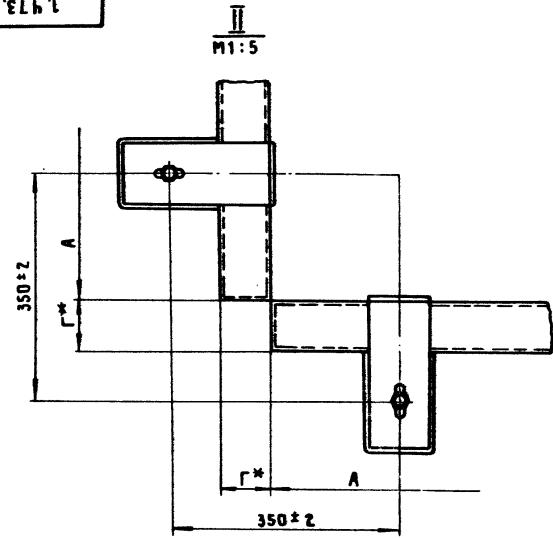


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				
	H*	A ± 2,5	B ± 1,5	Г*	S*
31.00.00	1870	2490	1260	135	100
-01	2470				
-02	3070				
-03	3670				
-04	4270				
-05	1860	2475	1250	100	50
-06	2460				
-07	3060				
-08	3660				
-09	4260				
34.00.00	1870	2490	1260	120	100
-01	2470				
-02	3070				
-03	3670			60	50
-04	4270				
-05	1870				
-06	2470				
-07	3070				
-08	3670				
-09	4270				

1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ ДЛЯ ЭКРАНА ЭЧ. 00.00-05. ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ ЭКРАНОВ УЗЛЫ АНАЛОГИЧНЫ.  
2\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				1.473.9-1.31.00.00 СБ		
				1.473.9-1.34.00.00 СБ		
ИЗМ.	КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
ЭКРАН СТАЦИОНАРНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						1:50
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
НАЧ. ОТД.	НИКИТИН	9/11/89	14.11.89			
И. КОНТР.	ВИКУЛОВ	12/11/89	2.11.89			
СПЕЦ.	ВИКУЛОВ	12/11/89	2.11.89			
ИНЖ. КАТ.	МОРОЗ	12/11/89	3.11.89			
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						

1.473.9-1.31.00.00 СБ  
1.473.9-1.34.00.00 СБ



ИНВ. РЕПОЗИЦИОННЫЕ И ДАТА ИЗДАНИЯ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.473.9-1.31.00.00 СБ	ЛИСТ
					1.473.9-1.34.00.00 СБ	2

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН  
КОПИРОВАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ЭЗ. 00.00-										ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
			ЭЗ. 00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			ЭЗ. 00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
		1	ЭЗ. 10.00	ПАНЕЛЬ	○*	○*	○*	○*	○*								
			-02	ПАНЕЛЬ						○*	○*	○*	○*	○*			
		2	-01	ПАНЕЛЬ	○*	○*	○*	○*	○*								
			-03	ПАНЕЛЬ						○*	○*	○*	○*	○*			

ИЗМ.	КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

1.473.9-1.32.00.00

\* КОЛИЧЕСТВО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ  
В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ

ЭКРАН СТАЦИОНАРНЫЙ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ЭЗ. 00.00-										ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		3	ЭЗ. 20.00 - 10	СТОЙКА	○*					○*							
			-11	СТОЙКА		○*					○*						
			-12	СТОЙКА			○*					○*					
			-13	СТОЙКА				○*					○*				
			-14	СТОЙКА					○*					○*			
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
Б4		4	ЭЗ. 00.01	ПРОКЛАДКА ПЛАСТИНА I, ЛИСТ, ТМКЩ-М-5x95x2490-9,9 ГОСТ 7338-77*	○*	○*	○*	○*	○*								
Б4		5	ЭЗ. 00.02	ПРОКЛАДКА ПЛАСТИНА I, ЛИСТ, ТМКЩ-М-5x45x2490-9,9 ГОСТ 7338-77*						○*	○*	○*	○*	○*			

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

1.473.9-1.32.00.00

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛ ЗАМОТАЕВА

ФОРМАТ А3

24207-01 10

ИНВ. № подл. Подпись и дата ИСМ. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ЭЭ.00.00-										ПРИМЕЧ.		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
Б4	6	ЭЭ.00.03	ПРОКЛАДКА	ПЛАСТИНА I, ЛИСТ,													
			ТМКЩ-М-5x95x1260-9,9	ГОСТ 7338-77*	○*	○*	○*	○*	○*								
Б4	7	ЭЭ.00.04	ПРОКЛАДКА	ПЛАСТИНА I, ЛИСТ,													
			ТМКЩ-М-45x1260-9,9	ГОСТ 7338-77*						○*	○*	○*	○*	○*			
	8		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>														
			БОЛТ Б.1 М20x300	ВСТЗкп2 ГОСТ 24379.1-80	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	
	9		ВИНТ Бx16.58.016	ГОСТ 10621-80*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	
												ЛИСТ	3				
												1.473.9-1.32.00.00					
				ИЗМ	КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА									

ФОРМАТ А Ч

ИНВ. № подл. Подпись и дата ИСМ. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ЭЭ.00.00-										ПРИМЕЧ.		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
			ЭЭ.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			ЭЭ.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
	1	35.10.00		ПАНЕЛЬ	○*	○*	○*	○*	○*								
		-02		ПАНЕЛЬ						○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	
	2	-01		ПАНЕЛЬ	○*	○*	○*	○*	○*								
		-03		ПАНЕЛЬ						○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	

1.473.9-1.35.00.00

\* КОЛИЧЕСТВО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ

ИЗМ	КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
НАЧ.ОТД.		НИКИТИН	<i>[Подпись]</i>	3.11.79
Н.КОНТР.		ВИКУЛОВ	<i>[Подпись]</i>	3.11.79
ГЛ.СПЕЦ.		ВИКУЛОВ	<i>[Подпись]</i>	3.11.79
ИНЖ.КАТ.		МДРОЗ	<i>[Подпись]</i>	3.11.79

ЭКРАН СТАЦИОНАРНЫЙ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ З.А.МОТАЕВА

ФОРМАТ А Ч

24207-01 71

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 95.00.00-									ПРИМЕЧ.		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
		3	Э1.20.00-10	СТОЙКА	0*					0*						
			-11	СТОЙКА		0*					0*					
			-12	СТОЙКА			0*					0*				
			-13	СТОЙКА				0*					0*			
			-14	СТОЙКА					0*					0*		
				<u>СТАЛИ</u>												
Б4		4	Э2.00.01	ПРОКЛАДКА ПЛАСТИНА I, ЛИСТ, ТМКЩ-М-5x95x2490-99 ГОСТ 7338-77*	0*	0*	0*	0*	0*							
Б4		5	Э2.00.02	ПРОКЛАДКА ПЛАСТИНА I, ЛИСТ, ТМКЩ-М-5x45x2490-99						0*	0*	0*	0*	0*		
					1.473.9-1.35.00.00									ЛИСТ 2		

ФОРМАТ АЧ

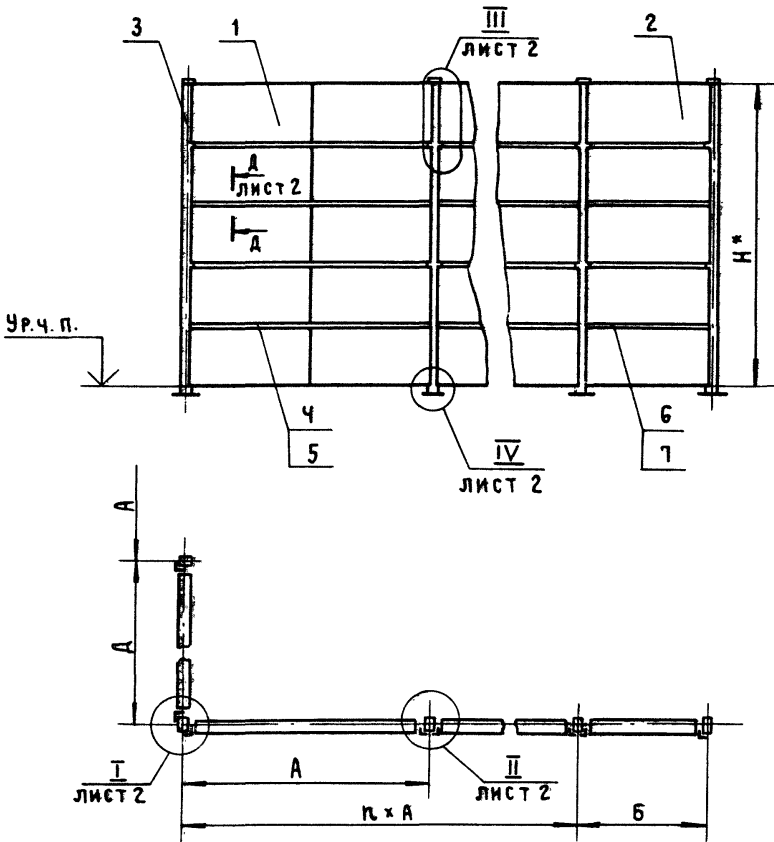
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 95.00.00-									ПРИМЕЧ.		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
Б4		6	Э2.00.03	ПРОКЛАДКА ПЛАСТИНА I, ЛИСТ, ТМКЩ-М-5x95x1260-9,9 ГОСТ 7338-77*	0*	0*	0*	0*	0*							
Б4		7	Э2.00.04	ПРОКЛАДКА ПЛАСТИНА I, ЛИСТ, ТМКЩ-М-5x45x1260-9,9 ГОСТ 7338-77*						0*	0*	0*	0*	0*		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
		8		БОЛТ 6.1 М20x300 ВСТ ЗКП2 ГОСТ 24379.1-80	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*
		9		ВИНТ 6x16.58.016 ГОСТ 10621-80*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*
					1.473.9-1.95.00.00									ЛИСТ 3		

КОПИРОВАЛ ЗАМОТАЕВА

ФОРМАТ АЧ

24207-01 12

1473.9-1.32.00.00 СБ  
1473.9-1.35.00.00 СБ



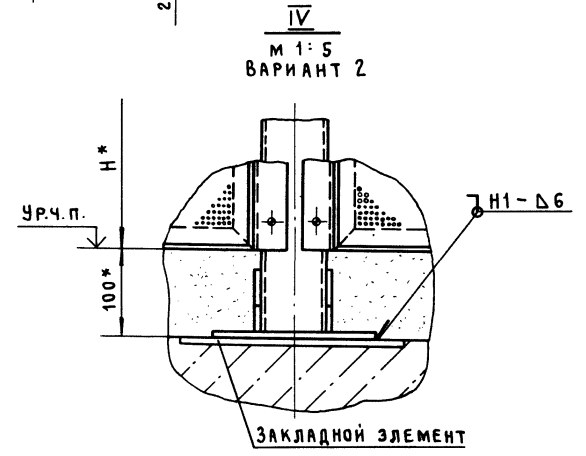
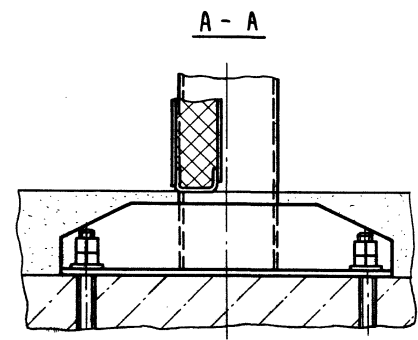
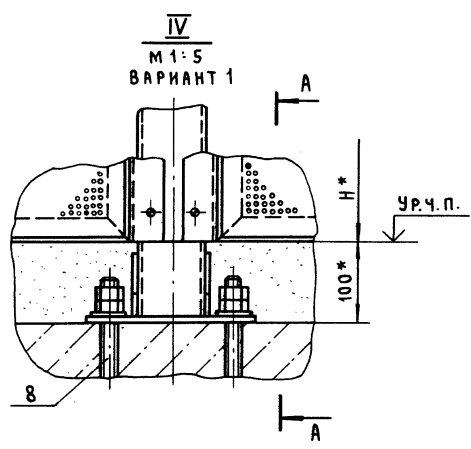
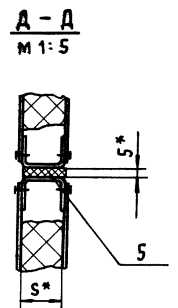
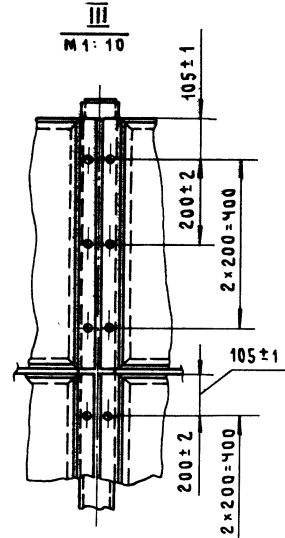
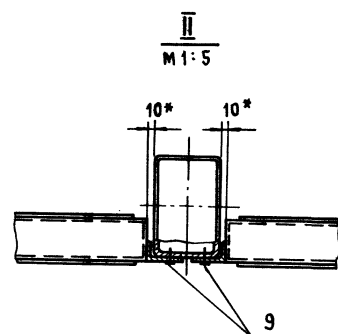
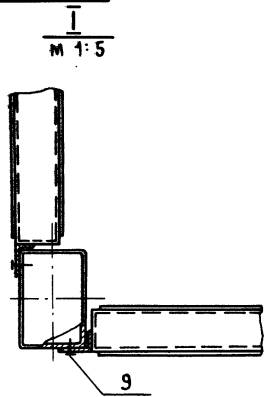
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				
	H*	A ± 2,5	B ± 1,5	D ± 2,5	S*
32.00.00	1810	2500	1300	2520	100
-01	2415				
-02	3020				
-03	3625				
-04	4230				
-05	1810				
-06	2415				50
-07	3020				
-08	3625				
-09	4230	2510	1310	2530	100
35.00.00	1840				
-01	2455				
-02	3070				
-03	3685				
-04	4300				
-05	1840				50
-06	2455				
-07	3070				
-08	3685				
-09	4300				

1. Монтажные узлы условно показаны для экрана 35.00.00-05. Для остальных экранов узлы аналогичны.
2. \*Размеры для справок.

ИМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. №

				1.473.9-1.32.00.00 СБ				
				1.473.9-1.35.00.00 СБ				
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	ДАТА	Экран стационарный	Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж		-	1:50
Нач. отд.	НИКИТИН			12.11.78		Лист 1	Листов 2	
Н. контр.	ВИКУЛОВ			12.11.78		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Гл. спец.	ВИКУЛОВ			12.11.78				
Инж. I кат.	МОРОЗ			12.11.78				

1.473.9-1.32.00.00 СБ  
1.473.9-1.35.00.00 СБ



ИЗМ	ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

1.473.9-1.32.00.00 СБ  
1.473.9-1.35.00.00 СБ

Лист
2

24207-01 14

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 33.00.00-							ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
			33.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×					
			30.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
		1	31.10.00	ЩИТ	0*								
			-01	ЩИТ		0*							
			-10	ЩИТ			0*						
			-11	ЩИТ				0*					
		2	-05	ЩИТ	0*								
			-06	ЩИТ		0*							
			-15	ЩИТ			0*						
			-16	ЩИТ				0*					
		3	33.10.00	ОПОРА	0*	0*	0*	0*					

Изм.	Кол. №	ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
			НАД. ОТД. НИКИТИН	31.10.89
			Н. КОНТР. ВИКУЛОВ	31.10.89
			Пл. СПЕЦ. ВИКУЛОВ	31.10.89
			ИНЖ. П. КАТ. ПЛАТУХИНА	31.10.89

1.473.9-1.33.00.00

\* КОЛИЧЕСТВО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ  
В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ

ЭКРАН ОТКАТНОЙ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 33.00.00-							ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03					
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
А4		4	33.00.01	КРОНШТЕЙН	0*	0*	0*	0*					
А4		5	33.00.02	ПАЛЕЦ	0*	0*	0*	0*					
Б4		6	33.00.03	ПРОКЛАДКА									
				Лист 68x40x60 ГОСТ 19903-74*									
				Лист 68x30x2 ГОСТ 16523-70*	0*	0*	0*	0*					
А4		7	33.00.04	УГОЛОК	0*		0*						
			-01	УГОЛОК			0*		0*				
Б4		8	33.00.05	ПРОКЛАДКА									
				ПЛАСТИНА I, лист,									
				ТМКЩ-М-14x80x1840-9,9									
				ГОСТ 7338-77*	0*		0*						
Б4		9	33.00.06	ПРОКЛАДКА									
				ПЛАСТИНА I, лист,									
				ТМКЩ-М-14x80x2440-9,9									
				ГОСТ 7338-77*			0*		0*				
А4		10	33.00.07	ПЛАСТИНА	0*		0*						
			-01	ПЛАСТИНА			0*		0*				

Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

1.473.9-1.33.00.00

ЛИСТ  
2

КОПИРОВАЛ КУЦ

ФОРМАТ А4

Лист 01-15

14



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 33.00.00										ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03									
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>													
		11		ШПИЛЬКА М10×180.58.016													
				ГОСТ 22042-76*	0*	0*	0*	0*									
		12		ГАЙКА М10.5.016													
				ГОСТ 5915-70*	0*	0*	0*	0*									
		13		ШАЙБА 10.02.016													
				ГОСТ 11371-78*	0*	0*	0*	0*									
		14		БОЛТ М8×25.46.016													
				ГОСТ 7798-70*	0*	0*	0*	0*									
		15		ШАЙБА 8.65Г.016													
				ГОСТ 6402-70*	0*	0*	0*	0*									
		16		ВИНТ 6×12.58.016													
				ГОСТ 10621-80*	0*	0*	0*	0*									
		17		ВИНТ 6×30.58.016													
				ГОСТ 10621-80*	0*	0*	0*	0*									
		18		ШПЛИНТ 2,5×16-001													
				ГОСТ 397-79*	0*	0*	0*	0*									
		19		ШАЙБА 10.65Г.016													
				ГОСТ 6402-70*	0*	0*	0*	0*									
					1.473.9-1.33.00.00										ЛИСТ		
															3		
					Изм. Лист № докум. Подп. Дата												

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 36.00.00-										ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
			36.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
			30.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА													
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
		1	34.10.00	ЩИТ	0*												
			-01	ЩИТ		0*											
			-10	ЩИТ			0*										
			-11	ЩИТ				0*									
		2	-05	ЩИТ	0*												
			-06	ЩИТ		0*											
			-15	ЩИТ			0*										
			-16	ЩИТ				0*									
		3	33.10.00	ОПОРА	0*	0*	0*	0*									

1.473.9-1.36.00.00

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
НАЧ.ОТД.	НИКИТИН			
Н.КОНТР.	ВИКУЛОВ			
ГЛ.СПЕЦ.	ВИКУЛОВ			
ИНЖ.П.КАТ.	ЛАПУХИНА			

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	3
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ Куц

ФОРМАТ А4

24207-01 15

15

\* Количество определяется в конкретном проекте

ЭКРАН ОТКАТНОЙ

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 36.00.00-								ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03						
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
А4	4		33.00.01	КРОНШТЕЙН	0*	0*	0*	0*						
А4	5		33.00.02	ПАЛЕЦ	0*	0*	0*	0*						
Б4	6		33.00.03	ПРОКЛАДКА										
				68x40x60 ГОСТ 19903-74* Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 16523-70*	0*	0*	0*	0*						
А4	7		33.00.04	УГОЛОК	0*		0*							
			- 01	УГОЛОК		0*		0*						
Б4	8		33.00.05	ПРОКЛАДКА										
				ПЛАСТИНА I, лист, ТМКЩ-М-14x80x1840-9,9 ГОСТ 1338-77*	0*		0*							
Б4	9		33.00.06	ПРОКЛАДКА										
				ПЛАСТИНА I, лист, ТМКЩ М-14x80-2440-9,9 ГОСТ 1338-77*		0*		0*						
А4	10		33.00.07	ПЛАСТИНА	0*		0*							
			- 01	ПЛАСТИНА		0*		0*						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

1.473.9-1.36.00.00

Лист 2

ФОРМАТ А4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 36.00.00								ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03						
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
		11		ШПИЛЬКА М10x180.58.016 ГОСТ 22042-76*	0*	0*	0*	0*						
		12		ГАЙКА М10.5.016 ГОСТ 5915-70*	0*	0*	0*	0*						
		13		ШАЙБА 10.02.016 ГОСТ 11371-78*	0*	0*	0*	0*						
		14		БОЛТ М8x25.46.016 ГОСТ 1798-70*	0*	0*	0*	0*						
		15		ШАЙБА 8.65Г.016 ГОСТ 6402-70*	0*	0*	0*	0*						
		16		ВИНТ 6x12.58.016 ГОСТ 10621-80*	0*	0*	0*	0*						
		17		ВИНТ 6x30.58.016 ГОСТ 10621-80*	0*	0*	0*	0*						
		18		ШПЛИНТ 2,5x16-001 ГОСТ 397-79*	0*	0*	0*	0*						
		19		ШАЙБА 10.65Г.016 ГОСТ 6402-70*	0*	0*	0*	0*						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

1.473.9-1.36.00.00

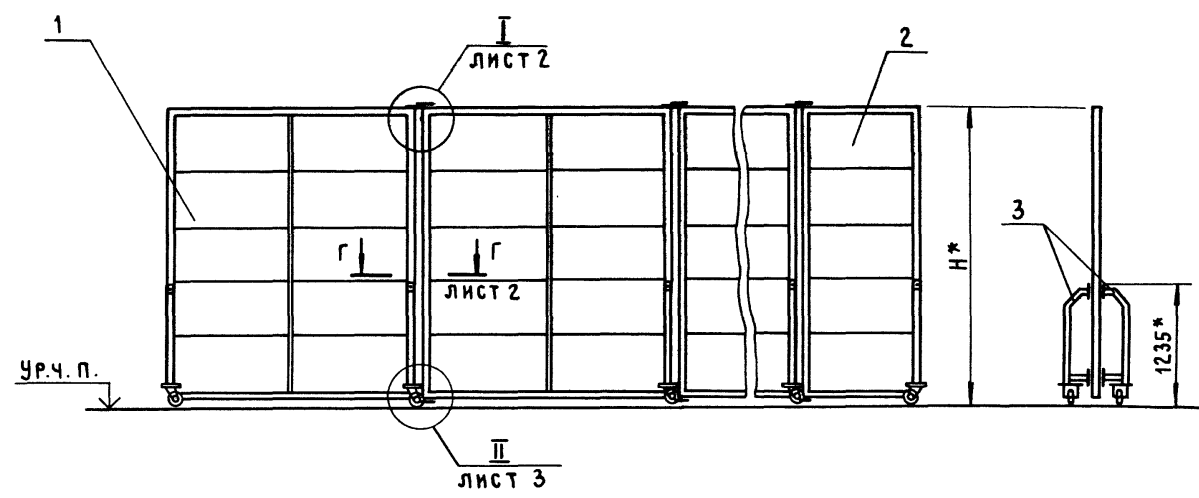
Лист 3

ФОРМАТ А4

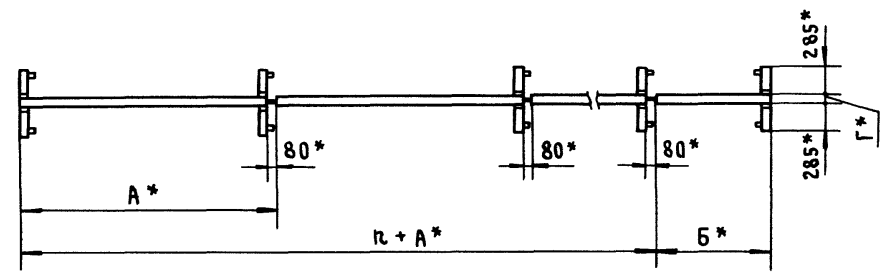
24207-01 17

16

1.473.9-1.36.00.00 СБ  
1.473.9-1.33.00.00 СБ



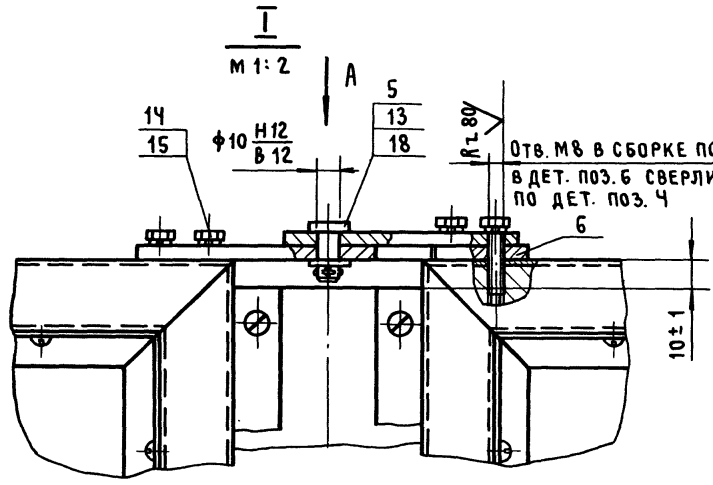
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				
	H*	A*	B*	Г*	S*
33.00.00	1885	2570	1260	135	100
-01	2485				
-02	1875				
-03	2475	2555	1250	100	50
36.00.00	1885	2570	1260	120	100
-01	2485				
-02	1885				
-03	2485			60	50



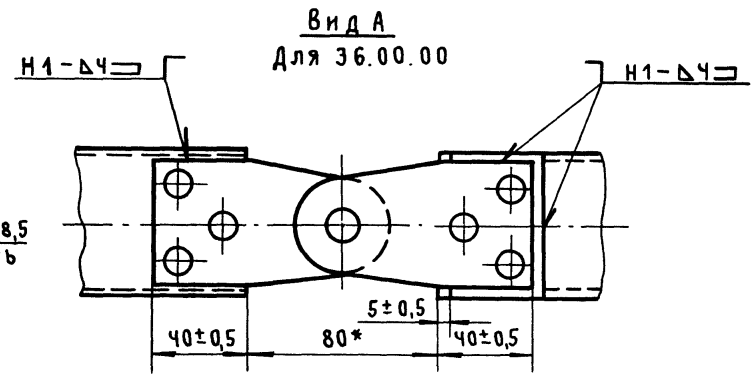
1. Монтажные узлы условно показаны для экрана 33.00.00 для остальных экранов узлы аналогичны.
2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

				1.473.9-1.33.00.00 СБ	
				1.473.9-1.36.00.00 СБ	
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	ЭКРАН ОТКАТНОЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				ЛИТ.	МАССА
				—	МАСШТАБ
				1:50	
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
НАЧ.ОТД.	НИКИТИН			11.11.89	
Н.КОНТР.	ВИКУЛОВ			9.11.89	
ГЛ.СПЕЦ.	ВИКУЛОВ			3.11.89	
НИЖ.КАТ.	МОРОЗ			3.11.89	

1.473.9-1.33.00.00 СБ  
1.473.9-1.36.00.00 СБ

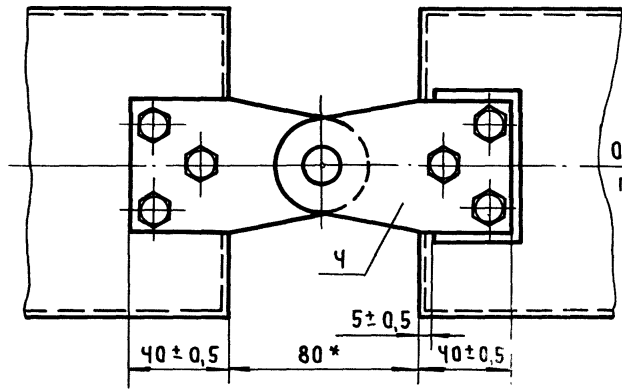


Отв. м8 в сборке поз. 1,2 и отв. φ8,5 в дет. поз. 6 сверлить и нарезать по дет. поз. 4



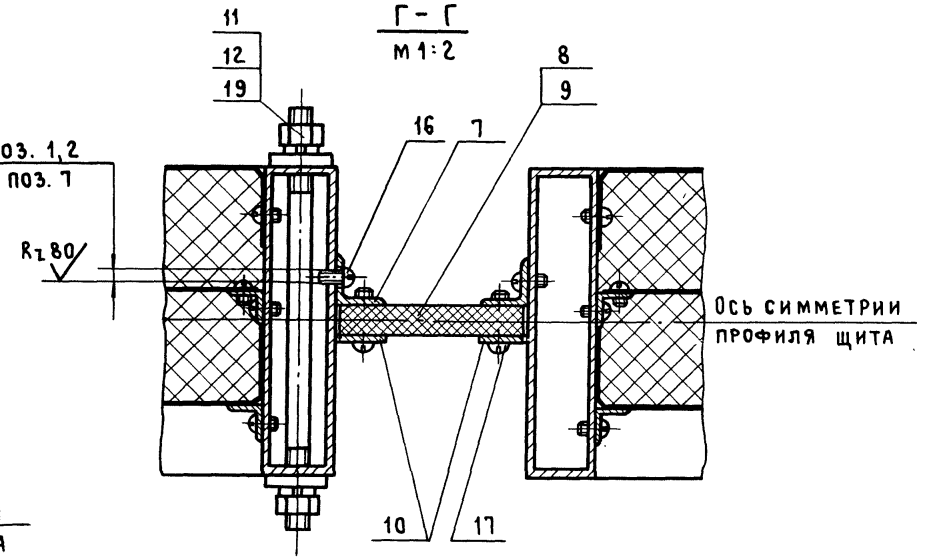
Вид А  
Для 36.00.00

Вид А  
Для 33.00.00



Ось симметрии  
профиля щита

Отв. φ4,8 в дет. поз. 1,2 сверлить по дет. поз. 7

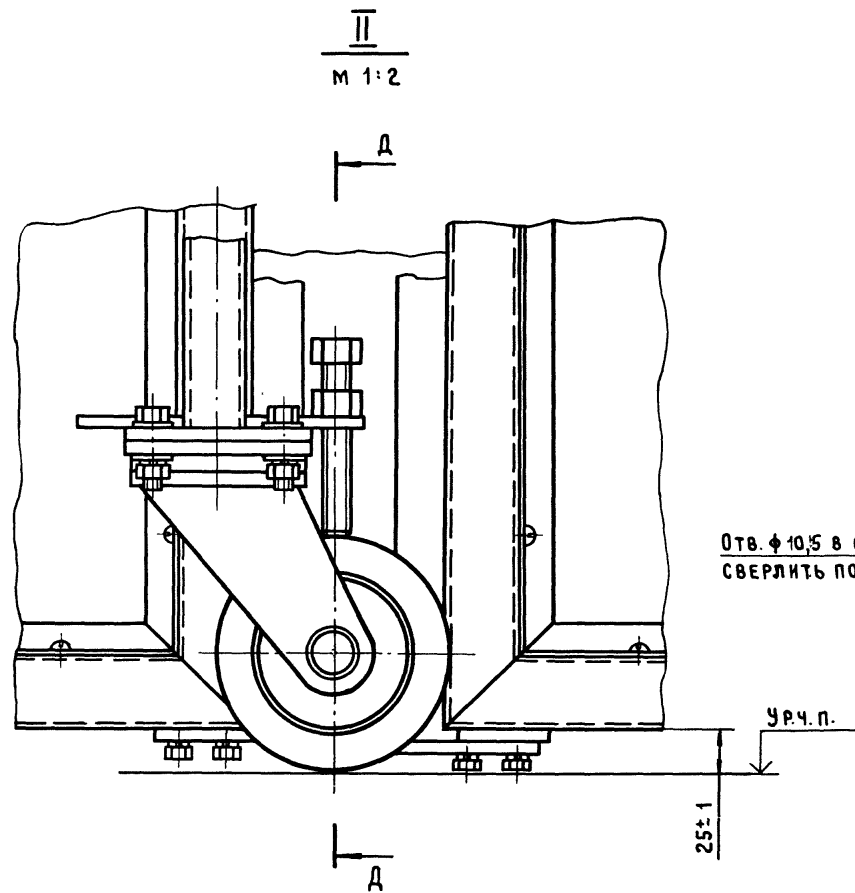


Ось симметрии  
профиля щита

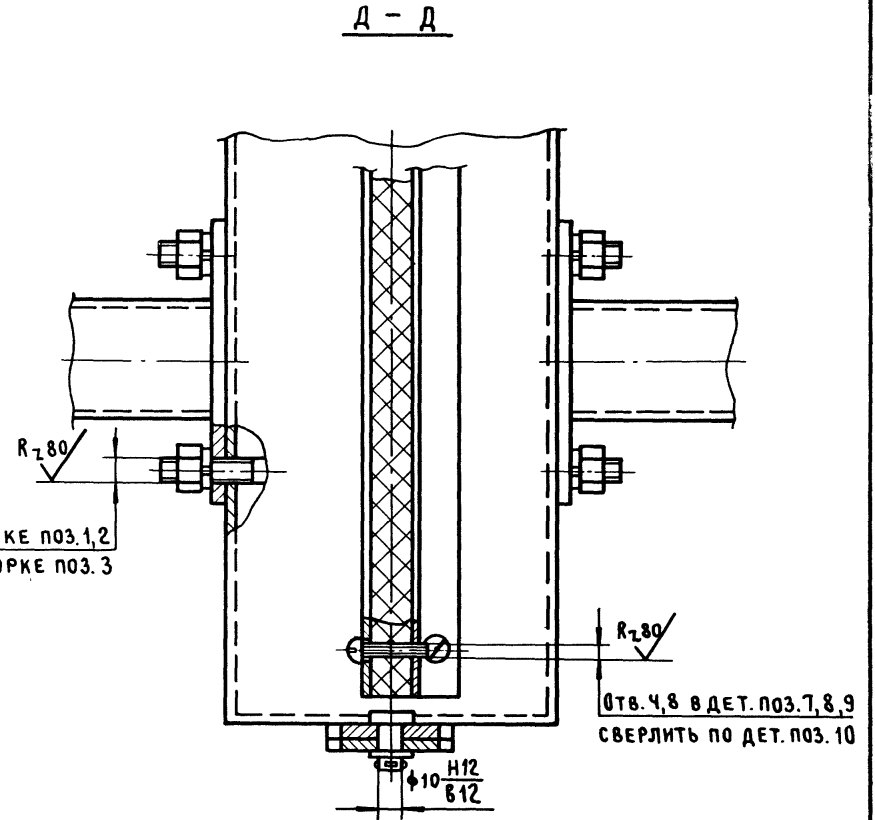
Имя, № подл/Подпись и дата/Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	1.473.9-1.33.00.00 СБ	Лист
					1.473.9-1.36.00.00 СБ	2

1.473.9-1.33.00.00 СБ  
1.473.9-1.36.00.00 СБ



Отв.  $\phi 10,5$  в сборке поз. 1, 2  
сверлить по сборке поз. 3



Отв. 4, 8 в дет. поз. 7, 8, 9  
сверлить по дет. поз. 10

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

1.473.9-1.33.00.00 СБ  
1.473.9-1.36.00.00 СБ

ЛИСТ  
3

24207-01 (20)

Коробов К.И.

Лист