

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.473.9—1

**АКУСТИЧЕСКИЕ ЭКРАНЫ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ**

ВЫПУСК I

ЩИТЫ ЭКРАНОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24207-02

ЦЕНА 2-43

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать $\overline{\text{XII}}$ 1990 года

Заказ № 10850 Тираж 1000 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.473.9—1

АКУСТИЧЕСКИЕ ЭКРАНЫ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

ВЫПУСК 1

ЩИТЫ ЭКРАНОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГИПРОНИИАВИАПРОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

М.Г. НИКОЛАЕВ
А.П. ВОРОБЬЕВ
В.В. ТИХОНОВ
А.С. ТИМОХОВ

С УЧАСТИЕМ:

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.И. КОРОЛЕВ
Г.М. НИКИТИН
Ю.Н. ВИКУЛОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ЗАМ. ЗАВ. ЛАБОРАТОРИИ

НИИСФ

ГЛ. ОСИПОВ
М.А. ПОРОЖЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИМ
УПРАВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 03.11.88 №5-476
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 05.05.90
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ПРИКАЗ ОТ 09.11.1989 № 64

©ЦИТИП Госстроя СССР, 1990

24207-02 2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
А4		1.473.9-1.30.00.00С	Содержание		
А4		1.473.9-1.30.00.00ТУ	Технические условия	2	
А4		1.473.9-1.31.10.00	Щит	5	
А3		1.473.9-1.31.10.00СБ	Щит. Сборочный чертеж	9	
А3		1.473.9-1.31.10.01	СВЯЗЬ	11	
А4		1.473.9-1.31.10.02	Панель	12	
А4		1.473.9-1.31.10.03	Вкладыш		
А4		1.473.9-1.31.10.04	Вкладыш		
А4		1.473.9-1.31.10.05	Уголок	13	
А4		1.473.9-1.31.10.06	Лист	14	
А4		1.473.9-1.31.20.00	Стойка	15	
А3		1.473.9-1.31.20.00СБ	Стойка. Сборочный чертеж	18	
А4		1.473.9-1.31.20.02	Пластина	19	
А4		1.473.9-1.31.20.04	Траверса		
А4		1.473.9-1.31.20.05	Плита	20	
А4		1.473.9-1.31.20.06	Пластика		
А4		1.473.9-1.32.10.00	Панель	21	
А3		1.473.9-1.32.10.00СБ	Панель. Сборочный чертеж	22	
А3		1.473.9-1.32.10.01	Уголок	24	
А4		1.473.9-1.33.10.00	Опора	25	
А3		1.473.9-1.33.10.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	26	
А4		1.473.9-1.33.10.02	Звено		
А4		1.473.9-1.33.10.03	Звено	27	
А4		1.473.9-1.33.10.04	Кронштейн		
А4		1.473.9-1.33.10.05	Пластина	28	
А4		1.473.9-1.33.00.01	Кронштейн		
А4		1.473.9-1.33.00.02	Палец	29	
А4		1.473.9-1.33.00.04	Уголок		
А4		1.473.9-1.33.00.07	Пластина	30	

И.С. Козлов, Проверка 11.02.00, К.С. Мухоморов

Итого листов		1.473.9-1.30.00.00С	
Итого листов	Лист	Лист	Листов
1	1	1	1
Содержание		ГИПРОНИИ АВИАПРОМ	

Настоящие технические условия распространяются на акустические экраны (в дальнейшем «Экраны») предназначенные для установки в производственных помещениях с шумным оборудованием для снижения уровней шума на рабочих местах и в местах постоянного пребывания людей при воздействии как прямого, так и отраженного звука.

1. Технические требования

1.1. Металлические конструкции экранов должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и СНиП II - 23-81 по конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Внесение изменений вТУ, конструкторскую и технологическую документацию должно производиться в соответствии с ГОСТ 2.503-74*.

1.2. Для изготовления конструкций экранов применяются стальные профили из марки стали ВСтЗКП2 ГОСТ 380-71* и прессованные профили из алюминиевого сплава АД31Т5 ГОСТ 4784-74* по каталогу Воронежского завода строительных алюминиевых конструкций им. Ф.Я. Якубовского.

И.С. Козлов, Проверка 11.02.00, К.С. Мухоморов

Итого листов		1.473.9-1.30.00.00ТУ	
Итого листов	Лист	Лист	Листов
1	1	1	1
Технические условия		ГИПРОНИИ АВИАПРОМ	

1.3. Детали крепления, применяемые для изготовления конструкций экранов, должны соответствовать действующим стандартам и техническим условиям.

1.4. Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых - данными испытаний заводской лаборатории.

1.5. Отработанные поверхности элементов экранов не должны иметь заусенцев, задиоров и задоин.

Острые кромки должны быть притуплены.

1.6. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Все видимые сварные швы должны быть зачищены заподлицо с основным металлом.

1.7. Защитно-декоративные покрытия стальных и алюминиевых конструкций производятся согласно требованиям СНиП 2.03.11-85 с учетом степени агрессивного воздействия среды производственного помещения.

1.8. Изготовление щитов и панелей экранов должно производиться в жестком кондукторе, обеспечивающим проектные размеры в пределах указанных допусков.

1.9. В комплект поставки входят щиты, панели, стойки и крепежные элементы.

1.10. Все отправочные элементы экранов должны маркироваться.

Маркировка должна наноситься несмываемой краской на лицевой стороне элементов и должна содержать обозначение марки элемента, штамп ОТК.

1 473.9-1. 30.00.00ТУ

лист
2

копировал: АЖ-

Формат А4

1.11. Упаковка конструкций экранов должна обеспечивать их сохранность при транспортировании.

К каждой упаковке отправочных элементов должна прикрепляться бирка размером 150×80×4 из фанеры по ГОСТ 3916-69*, на которой указывается:

- наименование завода-изготовителя или его
- товарный знак;
- обозначение марок элементов и их количества;
- адрес заказчика и станции назначения;
- номер заказа;
- масса упаковки;
- дата изготовления;
- штамп ОТК;

1.12. Крепежные элементы должны упаковываться в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-85*.

Масса ящиков (брутто) не должна превышать 30 кг.

Маркировка ящиков должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192-77*.

2. Правила приемки

2.1. Металлические конструкции экранов должны быть приняты техническим контролером завода-изготовителя на их соответствие требованиям настоящих технических условий

1.473.9-1. 30.00.00ТУ

лист
3

№ 24901-00 4

и рабочим чертежам до их окраски.

2.2. Приемка и поставка изделий должна производиться партиями по согласованию с потребителем.

В состав партии должны входить металло-конструкции экранов одного типа/размера.

2.3. Приемке должны подвергаться все элементы экранов, при этом контролируются:

- качество исходных материалов;
- геометрические размеры;
- качество сварных швов;
- качество защитных покрытий;
- комплектность;
- маркировка и упаковка;

2.4. Передача изделий на склад готовой продукции допускаются только при наличии оформленной ОТК документации, подтверждающей качество изделий.

2.5. Потребитель имеет право производить контрольную проверку продукции на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Методы контроля.

3.1. Проверка качества исходных материалов производится по сертификатам заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых - в заводских лабораториях по методикам,

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

лист

4

изложенным в стандартах и технических условиях.

3.2. Геометрические размеры изделий экранов контролируются линейкой по ГОСТ 427-75*, или рулеткой по ГОСТ 7502-80*.

3.3. Проверка неплоскостности производится по ГОСТ 2308-79* на выверенной площадке.

3.4. Контроль качества сварных соединений по ГОСТ 3242-79.

3.5. Контроль качества защитных покрытий по ГОСТ 9.032-74 и ГОСТ 9.402-80.

3.6. Проверка комплектности поставки производится сравнением подготовленной к отправке партии с комплектностью, указанной в паспорте.

3.7. Наличие маркировки, ее содержание и качество упаковки контролируются внешним осмотром.

4. Транспортирование и хранение.

4.1. Транспортирование конструкций экранов может производиться любым видом транспорта с соблюдением установленных транспортными организациями правил.

4.2. Условия транспортирования и хранения конструкций должны исключать возможность их загрязнения и механических повреждений.

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

лист

5

Изм. № 01 от 1987 г. (различия с 1-м изданием не указаны)

Изм. № 01 от 1987 г. (различия с 1-м изданием не указаны)

43. При хранении должна быть обеспечена защита конструкций от атмосферных осадков.

5. Указания по монтажу.

5.1. Монтаж и эксплуатация металлических конструкций экранов должны производиться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

5.2. При производстве монтажных работ не допускаются механические повреждения конструкций и их защитного покрытия.

6. Гарантии поставщика.

6.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие металлических конструкций экранов требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных ТУ.

6.2. Срок гарантии устанавливается 18 месяцев со дня отгрузки конструкций потребителю.

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

лист
6

Инв. № табл. Подпись и дата/взят инв. №

Инв. № табл.	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.10.00-										Примеч.					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				Документация																
93			31.10.00.06	Сборочный чертеж																
94			30.00.00 ТУ	Технические условия																
				Детали																
93	1		31.10.01	Съязб	2	2	2	2	2											
93	2		31.10.01-01	Съязб	2				2	2	2	2	2	2	2	2				
			-02	Съязб	2				2		2									
			-03	Съязб					2											
			-04	Съязб					2											
			-05	Съязб					2											

Исполнения Ю...19-сп.лист 4...7

1.473.9-1.31.10.00

Щит

Исполн. Подпись, Подпись Дата
 Разработчик
 Проверенный
 Исполн. Ю.З.А.Б.
 Проверенный

картотека: ЛМ

ГИПРОНИИВАПРОМ

Формат А4

Ив. и подл. / Подпись и дата / Взаимимб. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.10.00-									Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
А4		3	31.10.02	Панель	12	16	20	24	28	6	8	10	12	14	
А4		4	31.10.03	Вкладыш	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4		5	31.10.04	Вкладыш	2	2	2	2	2						
А4		6	31.10.05	Уголок	8	8	8	8	8	4	4	4	4	4	
А4		7	31.10.05-01	Уголок	8					4					
			-02	Уголок		8					4				
			-03	Уголок			8					4			
			-04	Уголок				8					4		
			-05	Уголок					8					4	
А4		8	31.10.06	Лист	2					1					
			-01	Лист		2					1				
			-02	Лист			2					1			
			-03	Лист				2					1		
			-04	Лист					2					1	
Б4		9	31.10.07	Стойка											
				Профиль Б-042											
				ℓ=1800	1										4,6кг

Итого листов докум. Подпись и дата: 1.473.9-1.31.10.00
 лист 2
 копировал: ЛПЖ- формат А4

Ив. и подл. / Подпись и дата / Взаимимб. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.10.00-									Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
Б4		9	31.10.07-01	Стойка											
				Профиль Б-042											
				ℓ=2400	1										6,2кг
			-02	ℓ=3000		1									7,8кг
			-03	ℓ=3600			1								9,3кг
			-04	ℓ=4200				1							10,9кг
				<u>Стандартные изделия</u>											
		10		Винт 4×12. 48. 016											
				ГОСТ 10621-80	426	558	624	690	756	822	888	354	420	486	
		11		Винт 6×16. 48. 016											
				ГОСТ 10619-80	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	
		12		Заклепка комбиниро-											
				ванная 3К-12											
				ТУ 36-2088-85	48	72	96	120	144	24	36	48	60	72	

Итого листов докум. Подпись и дата: 1.473.9-1.31.10.00
 лист 3
 копировал: ЛПЖ- формат А4

21207-02
7

Инв. № докум. Подпись и дата, виза

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.10.00-										Примеч.			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			<u>Материалы</u>														
	13		Листост. 9573-92 (L=100 ^{мм})	4,32	50,4	51,6	64,8	72	21,6	25,2	28,8	32,4	36	кг			
	14		Пленка упаковочная „Ловиден“ ТУ6-01-086-76	9,7	13	16,2	19,5	22,7	4,9	6,5	8,1	9,7	14,4	м ²			
			Обозн. исполн.	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
А3	1	31.10.01- 07	Связь	2	2	2	2	2									
		- 13	Связь						2	2	2	2	2				
А3	2	31.10.01 - 08	Связь	2					2								
		- 09	Связь		2					2							
		- 10	Связь			2					2						
		- 11	Связь				2						2				
		- 12	Связь					2						2			
А4	3	31.10.02	Панель	6	8	10	12	14	3	4	5	6	7				

1.473.9 - 1.31.10.00 Лист 4

копировал: ЛВХ формат А4

Инв. № докум. Подпись и дата, виза

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.10.00-										Примеч.			
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
А4	4	31.10.03-01	Вкладыш	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
А4	5	31.10.04-01	Вкладыш	2	2	2	2	2									
А4	6	31.10.05	Уголок	8	8	8	8	8	4	4	4	4	4				
А4	7	31.10.05-01	Уголок	8					4								
		-02	Уголок		8					4							
		-03	Уголок			8						4					
		-04	Уголок				8						4				
		-05	Уголок					8						4			
А4	8	31.10.06	Лист	2					1								
		-01	Лист		2					1							
		-02	Лист			2						1					
		-03	Лист				2						1				
		-04	Лист					2						1			
Б4	9	31.10.07-05	Стойка														
			Профиль Б-293														
			ℓ=1800	1													3,5 кг
		06	ℓ=2400		1												4,6 кг

1.473.9 - 1.31.10.00 Лист 5

копировал: ЛВХ формат А4

21.07-02 8

7

Имя, подпись, дата, взят, штамп

Формат Зона	П/03	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.10.00-										Примеч.				
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
54	9	31.10.07-07	Стойка															
			Профиль Б-293															
			ℓ=3000															
		-08	ℓ=3600															5,8 кг
		-09	ℓ=4200															7 кг
			Стандартные изделия															8,1 кг
	10		Винт 4×12.48.016															
			ГОСТ 10621-80	270	354	438	522	606	136	174	216	258	300					
	11		Винт 6×16.48.016															
			ГОСТ 10619-80	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32					
	12		Заклепка комбиниро-															
			ванная 3К-12															
			ТУ 36-2088-85	24	36	48	60	72	12	18	24	30	36					

Имя, подпись, дата, взят, штамп

1.473.9-1.31.10.00

копировал: ЛЯ

Формат А4

лист 6

Имя, подпись, дата, взят, штамп

Формат Зона	П/03	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.10.00-										Примеч.				
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
			Материалы															
	13		П125 ГОСТ 9573-82 (г.10) (А)	216	252	288	324	36	108	126	144	162	18					кг
	14		Пленка упаковочная															
			Ловидент 146-01-1086-76	97	13	162	19,5	227	4,9	6,5	8,1	97	144					кг

Имя, подпись, дата, взят, штамп

1.473.9-1.31.10.00

копировал: ЛЯ

Формат А4

лист 7

21.10.07-02 9

1473.9-1.31.10.00СБ

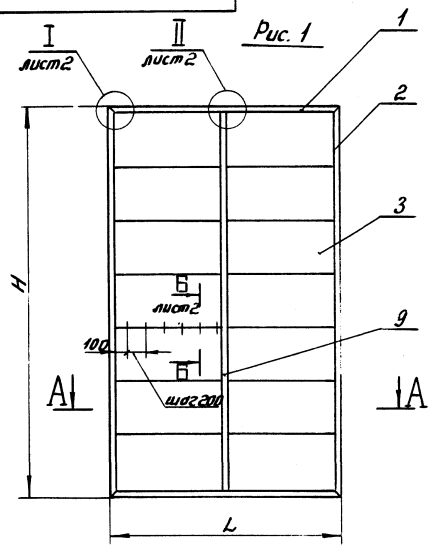
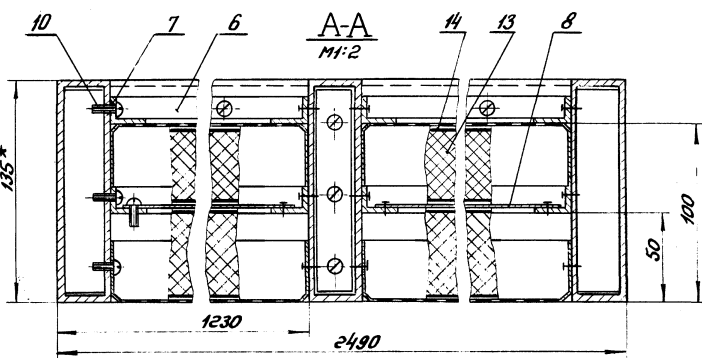


Рис. 1

Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса кг	Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса кг
		H:H14	L:H14				H	L	
31.10.00СБ	1	1860	2490	106	31.10.00-10	3	1850	2475	67
-01	1	2460	2490	124	-11	3	2450	2475	81
-02	1	3060	2490	142	-12	3	3050	2475	95
-03	1	3660	2490	160	-13	3	3650	2475	109
-04	1	4260	2490	178	-14	3	4250	2475	123
-05	2	1860	1260	59	-15	4	1850	1250	37
-06	2	2460	1260	67	-16	4	2450	1250	45
-07	2	3060	1260	75	-17	4	3050	1250	53
-08	2	3660	1260	83	-18	4	3650	1250	61
-09	2	4260	1260	91	-19	4	4250	1250	69

- Отв. в дет. поз. 2,3,9 под винты М4 сверлить по отв. в дет. поз. 1,5,6,7.
- Отв. в дет. поз. 6,7 под винты М4 сверлить по отв. в дет. поз. 8.
- Отв. М6 в дет. поз.4 сверлить по отв. в дет. поз. 2,3.
- Покрытие алюминиевых профилей - анодирование.
- Предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.
- *Размеры для справок.



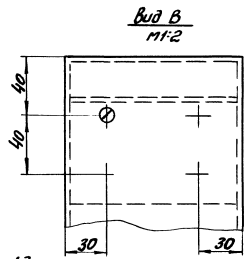
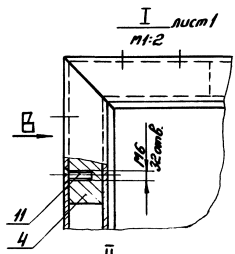
А-А
М1:2

1.473.9-1.31.10.00СБ

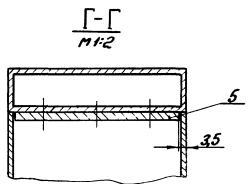
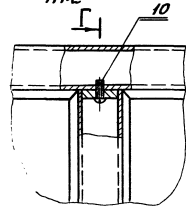
Исполнитель: И.В.Козлов		Листы: 2		Щит	Лист	Масса	Листы
Разработчик: Гайдос		26.10.97					
Проектировщик: Шиб		1.11.99		Сборочный чертеж	лист 1	лист 2	1:40
Конструктор: Козлов		1.11.99					
Инженер: Козлов		1.11.99		ГИПРОНИИ АВИАПРОМ			
Чертежник: Пилимон		1.11.99					

Лист 1 из 2

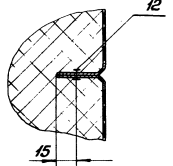
1.473.9-131.00.00.01



II лист 1 для рис. 1.3 М1:2

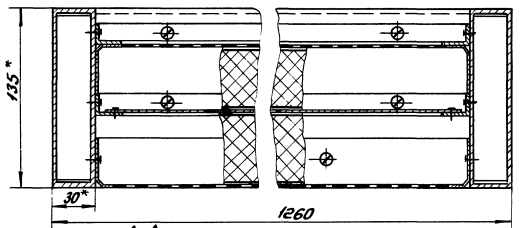


В-В лист 1 М1:2



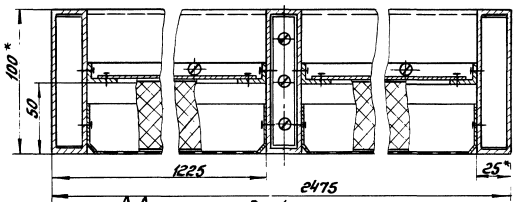
A-A М1:2

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



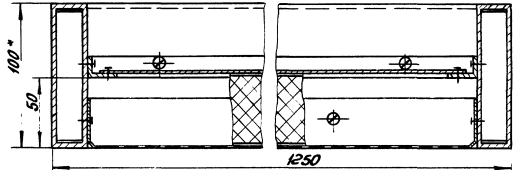
A-A М1:2

Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



A-A М1:2

Рис. 4
Остальное - см. рис. 1



Черт. выполнен в соответствии с требованиями ГОСТ 21.010-88

Лист 1 из 2

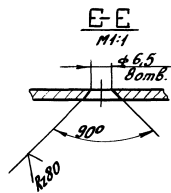
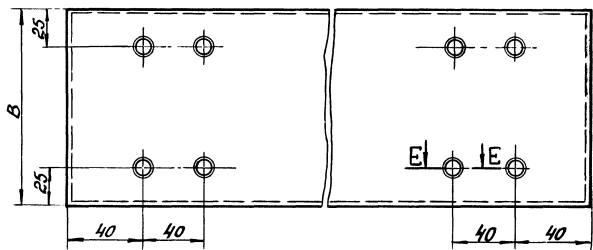
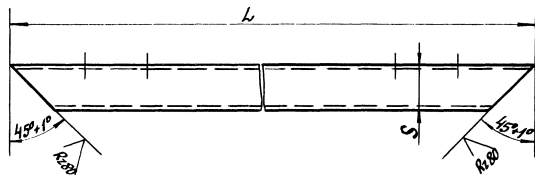
1.473.9-1.31.10.00.00.06

24207-07 И

Лист 2

10.01.10.01-6.ЭЛЛ.1

✓(✓)

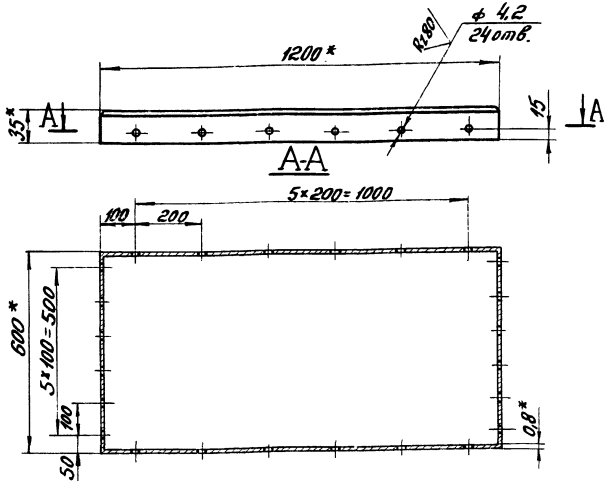


Обозначение	B	S	L	Масса	Примеч.
ЭЛ.10.01	135	3	2430	6,3	Профиль Б-042
-01			1860	4,8	
-02			2460	6,3	
-03			3060	7,9	
-04			3660	9,5	
-05			4260	11	
-06			4860	13,3	
-07	100	3	2475	4,7	Профиль Б-293
-08			1850	3,5	
-09			2450	4,7	
-10			3050	5,9	
-11			3650	7	
-12			4250	8,2	
-13			4850	9,4	

Предельные отклонения размеров IT14/2

1.473.9-1.31.10.01				
Связь			Лист	Масштаб
			см. табл.	1:2
			лист	листов 1
см. таблицы			ГИПРОНИИ АБИПРОМ	

1473.9-1.31.10.02



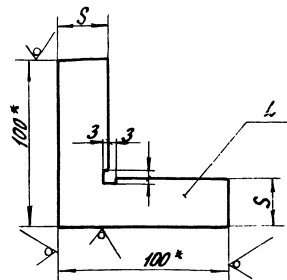
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.
3. Отв. на стороне 1200* сверлить при изготовлении 32.10.00 сб.

1473.9-1.31.10.02

		Лит.	Масса	Масса
Исполнитель	Григорьев		4,95	1:10
Разработчик	Григорьев			
Проверенный	Власов			
И.контр.	Козлов			
Панель		Лист	Листов 1	
Панель облицовочная		ГИПРОНИИ АВИАПРОЛ		
10-06-1217		Формат А4		

копировал: ЛМХ

1473.9-1.31.10.02



Обозначение	L	S	Масса	Примечание
31.10.03	127	22	1,34	
-01	92	18	0,8	

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.

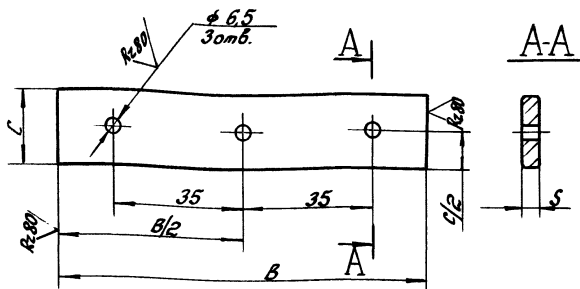
1473.9-1.31.10.03

		Лит.	Масса	Масса
Исполнитель	Григорьев			
Разработчик	Григорьев			
Проверенный	Власов			
И.контр.	Козлов			
Вкладыш		Лист	Листов 1	
Профиль А-367		ГИПРОНИИ АВИАПРОЛ		

копировал: ЛМХ 24207-02 (3) Формат А4

1473.9-1.31.10.04

✓/✓



Обозначение	S	C	c/2	B	B/2	Масса кг	Примеч.
31.10.04	4	23	11,5	128	64	0,03	Профиль А-869
-01	6,5	18	9	93	46,5	0,03	Профиль А-691

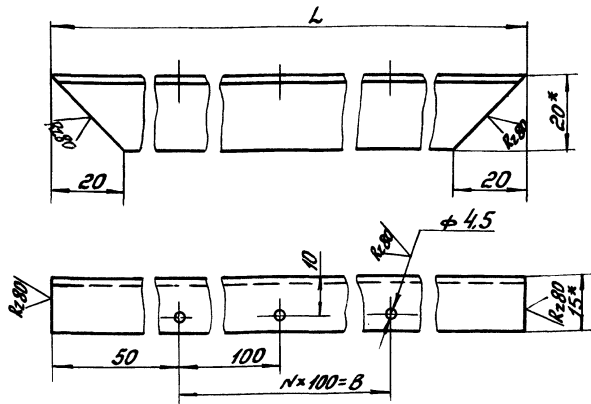
Предельные отклонения размеров ±IT14/2.

Изм. в табл. Изменить и дата вкл. иб. 2

		1.473.9-1.31.10.04		Лит.	Масса	Масшт.
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	ст.	табл.	1:2
Разработ	Гладов	Щип	1.11.89	лист	листо	1
Провер	Власов	Щип	1.11.89	ГИПРОНИАВИАПРОМ		
Т. контр.	Козлов	Щип	1.11.89	капировал: ЛВг		
Н. контр.	Козлов	Щип	1.11.89	формат А4		
И. контр.	Тихонов	Щип	1.11.89			

1473.9-1.31.10.05

✓/✓



Обозначение	L	N	Кол. отв.	B	Масса
31.10.05	1200	11	12	1100	0,19
-01	1800	17	18	1700	0,29
-02	2400	23	24	2300	0,39
-03	3000	29	30	2900	0,48
-04	3600	35	36	3500	0,58
-05	4200	41	42	4100	0,68

1* Размеры для справок.

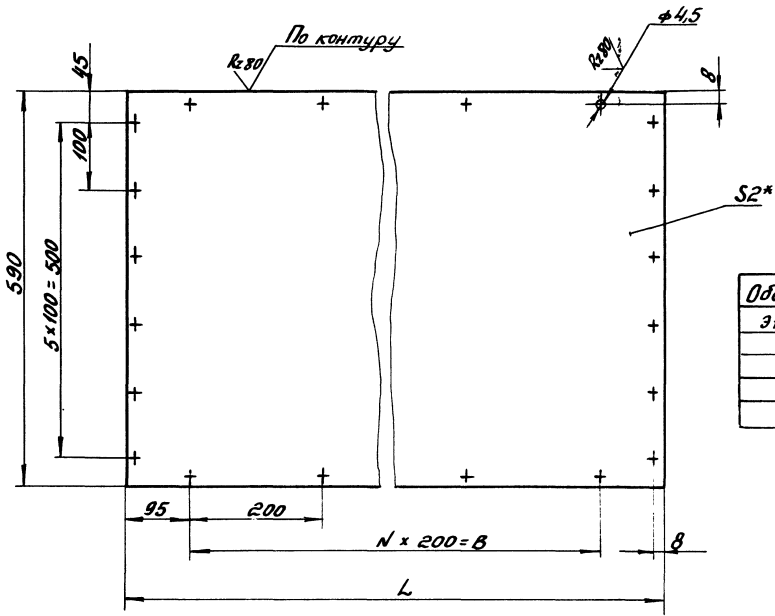
2. Предельные отклонения размеров ±IT14/2.

Изм. в табл. Изменить и дата вкл. иб. 2

		1.473.9-1.31.10.05		Лит.	Масса	Масшт.
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	ст.	табл.	1:1
Разработ	Гладов	Щип	1.11.89	лист	листо	1
Провер	Власов	Щип	1.11.89	ГИПРОНИАВИАПРОМ		
Т. контр.	Козлов	Щип	1.11.89	капировал: ЛВг		
Н. контр.	Козлов	Щип	1.11.89	формат А4		
И. контр.	Тихонов	Щип	1.11.89			

капировал: ЛВг 24207-02 14 формат А4

√(√)



Обозначение	L	N	Кол. отв.	B	Масса
31.10.06	1790	8	30	1600	5,8
-01	2390	11	36	2200	7,7
-02	2890	14	42	2800	9,6
-03	3590	17	48	3400	11,6
-04	4190	20	54	4000	13,5

1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров ± IT14/2.

Исполнитель: [Signature]

				1.473.9-1.31.10.06		
				Лист		Лит.
						Масса
						Машш
						см. табл. 1:10
				лист		листова 1
				Лист АД1-2 ГОСТ 21631-76		ГИПРОНИМАВИАПРОМ

№ п. п. и дата вступления в силу

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.20.00 -									Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
А3			31.20.00 СБ	Сборочный чертеж											
А4			30.00.00 ТУ	Технические условия											
				<u>Платы</u>											
Б4	1	31.20.01		Стойка											
				Труба 120 мм х 5 мм ГОСТ 8732-78 вст. 3 п. 1 ГОСТ 8732-78*											
				ℓ = 1960	1					1					29,22кг
			-01	ℓ = 2560		1					1				38,17кг
			-02	ℓ = 3160			1					1			47,12кг
			-03	ℓ = 3760				1					1		56,06кг
			-04	ℓ = 4360					1					1	65,01кг
А4	2	31.20.02		Пластина	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

				1.473.9-1.31.20.00					
Исполн.	И.докум.	Подпись	Дата	Стойка				Лист	Лист
Разработ.	Г.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.					1	6
Провер.	В.Л.С.С.	И.И.И.	И.И.И.					ГИПРОНИИ АВИАПРОМ	
И.контр.	К.Л.Л.	И.И.И.	И.И.И.						
И.вер.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.						

копировал: АИЗ формат А4

№ п. п. и дата вступления в силу

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.20.00 -									Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
Б4	3	31.20.03		Пластина											
				Лист Б6 ГОСТ 19903-74* вст. 3 п. 1 ГОСТ 16523-70											
				75x50	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,18кг
Б4	4			75x140	1	1	1	1	1						0,50кг
				75x105						1	1	1	1	1	0,37кг
А4	5	31.20.04		Траверса	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	6	31.20.05		Плита	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	7	31.20.06		Пластик	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>											
				Болт М8x25.46.016											
				ГОСТ 7798-70*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Шайба 8.02.016											
				ГОСТ 11371-78*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Шайба 8.65Г.016											
				ГОСТ 6402-70	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

				1.473.9-1.31.20.00				Лист	2
Исполн.	И.докум.	Подпись	Дата						

копировал: АИЗ формат А4

24207-02 16

15

№№, № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.20.00										Примеч.		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>Детали</u>													
Б4	1	31.20.01		Стойка													
				Труба													
			-	ℓ=1960	1					1							20,22кг
			-01	ℓ=2560		1						1					38,17кг
			-02	ℓ=3160			1						1				47,12кг
			-03	ℓ=3760				1						1			56,08кг
			-04	ℓ=4360					1						1		65,01кг
А4	2	31.20.02		Пластина						1	1	1	1	1			
Б4	3	31.20.03		Пластина													
				Лист													
				75x50						2	2	2	2	2			0,88кг
Б4	4	-03		75x125						1	1	1	1	1			0,44кг

1.473.9-1.31.20.00

лист 3

копировал: Агу

формат А4

№№, № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.20.00-										Примеч.		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
А4	5	31.20.04		Траверса	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	6	31.20.05		Плита	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
А4	7	31.20.06		Пластик						1	1	1	1	1			
Б4	8	31.20.07		Пластик													
				Лист													
				112x72	1	1	1	1	1								0,38кг
				<u>Стандартные изделия</u>													
	9			Болт М8x25.46.016													
				ГОСТ 7798-70*							1	1	1	1	1		
	10			Шайба 8.02.016													
				ГОСТ 11371-78*							1	1	1	1	1		
				Шайба 8.65Г016													
				ГОСТ 6402-70							1	1	1	1	1		

1.473.9-1.31.20.00

лист 4

копировал: Агу

формат А4

24.07.02 17

19

№ п/п подл. и дата, подпись и дата, инициалы

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.20.00-					Примеч.
				20	21	22	23	24	
			<u>Детали</u>						
Б4	1	31.20.01	Стойка						
			120*30*5 ГОСТ 8645-68* Пробка 8Ст.3 ГОСТ 16523-78*						
		-01	С=1960	1					29,22кг
		-02	С=2560		1				38,17кг
		-02	С=3160			1			47,42кг
		-03	С=3760				1		56,06кг
		-04	С=4360					1	65,01кг
Б4	2	31.20.02-01	Пластина	1	1	1	1	1	
Б4	3	31.20.03	Пластина						
			Лист 561 ГОСТ 19903-74* 8Ст.3 ГОСТ 16523-78*						
			75*50	2	2	2	2	2	0,18кг
Б4	4	-04	75*65	1	1	1	1	1	0,23кг

1.473.9-1.31.20.00
 лист 5
 копировал: ЛВЗ
 Формат А4

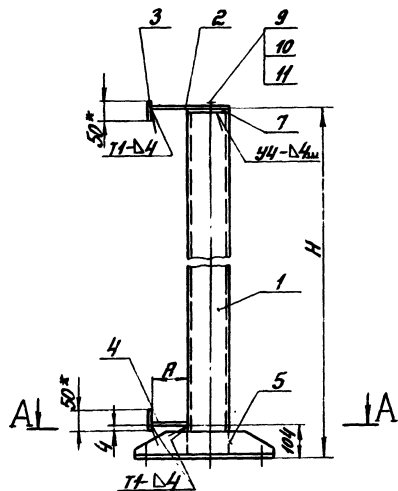
№ п/п подл. и дата, подпись и дата, инициалы

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 31.20.00					Примеч.
				20	21	22	23	24	
Б4	5	31.20.04	Тростерса	2	2	2	2	2	
Б4	6	31.20.05	Плита	1	1	1	1	1	
Б4	7	31.20.06	Пластик	1	1	1	1	1	
			<u>Стандартные изделия</u>						
	9		Балл М8*25.46.016 ГОСТ 7138-70*	1	1	1	1	1	
	10		Шайба 8.02.016 ГОСТ 14374-78*	1	1	1	1	1	
	11		Шайба 8.65Г.016 ГОСТ 6402-70	1	1	1	1	1	

1.473.9-1.31.20.00
 лист 6
 копировал: ЛВЗ
 Формат А4

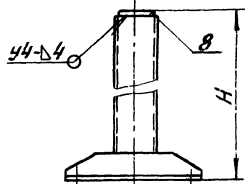
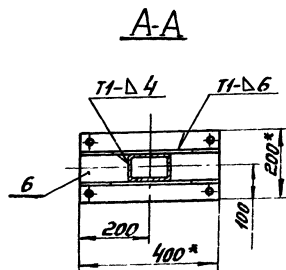
24807-02 18

17



Обозначение	Рис.	Н	Р	Масса, кг	Обозначение	Рис.	Н	Р	Масса, кг
31.20.00СБ	1	1976	140	39,97	31.20.00-13	2	3776	—	65,22
-01	1	2576	140	48,92	-14	2	4376	—	74,17
-02	1	3176	140	57,87	-15	1	1976	125	39,92
-03	1	3776	140	66,81	-16	1	2576	125	48,87
-04	1	4376	140	75,76	-17	1	3176	125	57,82
-05	1	1976	105	39,85	-18	1	3776	125	66,76
-06	1	2576	105	48,80	-19	1	4376	125	75,71
-07	1	3176	105	57,75	-20	1	1976	65	39,60
-08	1	3776	105	66,69	-21	1	2576	65	48,55
-09	1	4376	105	75,64	-22	1	3176	65	57,50
-10	2	1976	—	38,39	-23	1	3776	65	66,44
-11	2	2576	—	47,33	-24	1	4376	65	75,39
-12	2	3176	—	56,28					

Рис.2
Остальное - см. рис.1



1. Предельные отклонения размеров ± IT14/2.
- 2.* Размеры для справок.

1.473.9-1.31.20.00СБ

Стойка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	см.	1:10
лист	майл.	

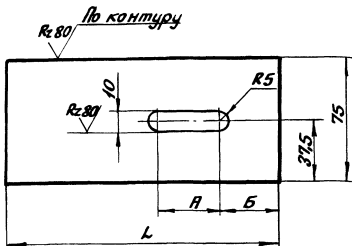
лист		лист
ГИПРОНИИ		ИАВИАПРОМ

Исполнитель: Кочубай	Проверил: Кочубай
Конструктор: Кочубай	Издал: 1.11.89
Место: Козлоб	Составил: 1.11.89
Исполнитель: Кочубай	Издал: 1.11.89

Масштаб: 1:10 (по высоте), 1:10 (по ширине)

1473.9-1.31.20.02

✓/✓



Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	L	A	B	
31.20.02	220	45	25	0,74
-01	180	5	55	0,63

Предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.

1.473.9-1.31.20.02

Изм. №	Кто	Дата	Лист
1	М.И. Козлов	25.10.93	1
2	В.А. Гайдук	17.11.93	1
3	В.А. Гайдук	17.11.93	1
4	М.И. Козлов	11.11.93	1

Пластина

Лист	Масса	Листов
	см. табл.	1:2
лист	листов	7

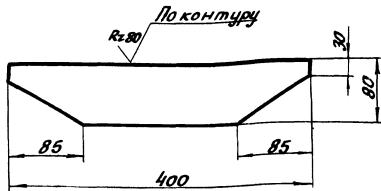
Лист 66 ГОСТ 19903-74*
Вст 3 к ГОСТ 16523-70

копировал: Л/Ж

Формат А4

1473.9-1.31.20.04

✓/✓



Предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.

1.473.9-1.31.20.04

Изм. №	Кто	Дата	Лист
1	М.И. Козлов	25.10.93	1
2	В.А. Гайдук	17.11.93	1
3	В.А. Гайдук	17.11.93	1
4	М.И. Козлов	11.11.93	1

Траверса

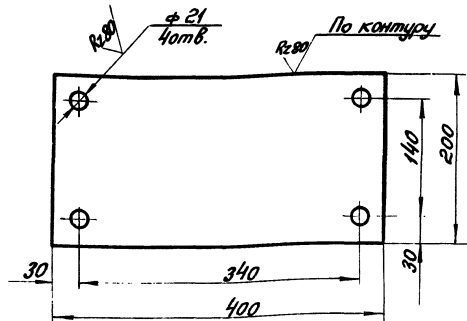
Лист	Масса	Листов
	1,31	1:4
лист	листов	7

Лист 66 ГОСТ 19903-74*
Вст 3 к ГОСТ 16523-70

копировал: Л/Ж, 24207-02 20 Формат А4

1473.9-1.31.20.05

И/П



Предельные отклонения размеров ±1/4

1.473.9-1.31.20.05

Плита

Лит.	Масса	Масштаб
	6,16	1:4
лист	листо в 7	

Лист 610 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗ КЛ ГОСТ 16523-70*

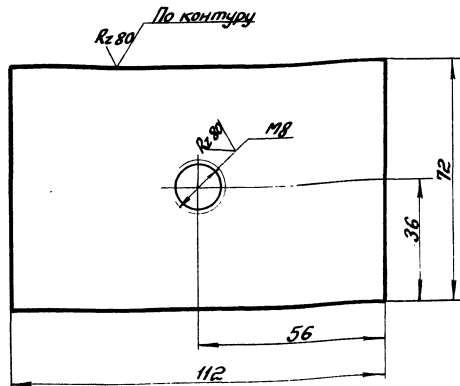
ГИПРОНИИ АВАПРОМ

копировал: ЛР

формат А4

1473.9-1.31.20.06

И/П



Предельные отклонения размеров ±1/4

1.473.9-1.31.20.06

Пластик

Лит.	Масса	Масштаб
	0,38	1:1
лист	листо в 7	

Лист 66 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗ КЛ ГОСТ 16523-70*

ГИПРОНИИ АВАПРОМ

копировал: ЛР 24207-02 21 формат А4

И/П
И.Козлов
И.Писонов

И/П
И.Козлов
И.Писонов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 32.10.00-				Примеч.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А3			32.10.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
А4			30.00.00 ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
А3	1	32.10.01		Уголок	2	2	2	2	
	2	-01		Уголок	2	2	2	2	
	3	-02		Уголок	2	2			
		-03		Уголок			2	2	
	4	-04		Уголок	2	2			
		-05		Уголок			2	2	
Б4	5	32.10.02		Уголок $\varnothing=30$	4	4	4	4	
				Профиль П-089	4	4	4	4	004кг

				1.473.9-1.32.10.00			
Исполн. № докум.	Подпись	Дата		Панель	Лист	Лист	Листов
Разработчик	Грибов	32	26.10.00		1	2	
Проверил	Слав	31	11.00				
Исполн. Козлов	Ильин	31	11.00	ГИПРОНИАВИАПРОМ			
Исполн. Миханов	Ильин	31	11.00	копировал: Ил			формат А4

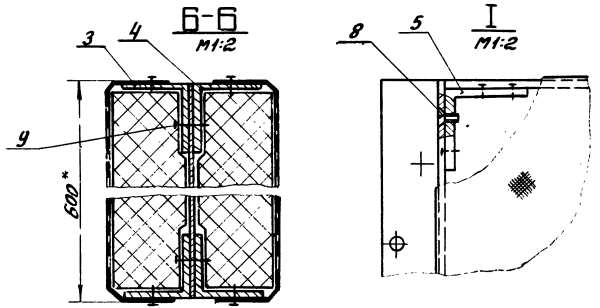
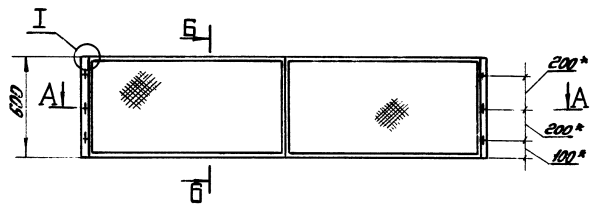
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 32.10.00-				Примеч.
					-	01	02	03	
Б4	6	32.10.03		Лист РДТ-20СТ1631-76					
				600*2472	1	1			8,3 кг
				600*1272		1	1		4,3 кг
А4	7	31.10.02		Панель	4	2	2	1	
				<u>Стандартные изделия</u>					
	8			Винт М4х12, 48, 016					
				ГОСТ 10619-80	16	16	16	16	
	9			Винт М4х14, 48, 016					
				ГОСТ 10621-80	58	34			
	10			Винт М4х8, 48, 016					
				ГОСТ 10621-80	72	24	94	58	
	11			Заклепка комбинированная ЗК-12Т436-2084-85	6	6			
				<u>Материалы</u>					
	12			Лист ГОСТ 9573-82 (у-100) 144	72	72	36		кг
	13			Пленка упаковочная					
				Полывинил Т46-01-1086-76	6,5	3,3	3,3	16	м ²

				1.473.9-1.32.10.00			
Исполн. № докум.	Подпись	Дата		Панель	Лист	Лист	Листов
					2		
				копировал: Ил			формат А4

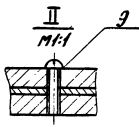
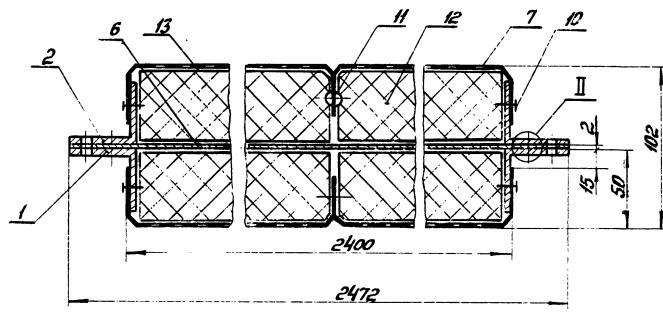
2107-02 22

1473.9-1.32.10.00СБ

Рис. 1



A-A
M1:2



Обозначение	Рис.	Масса
32.10.00СБ	1	43
-01	2	34
-02	3	28
-03	4	19

- 1* Размеры для справок.
2. Отв. в дет. поз. 2,4,6 и 6,5 под винты М4 сверлить по отв. в дет. 1,3.
3. Отв. в дет. поз.5 под винты М4 сверлить по отв. в дет. поз. 1,2,3,4.
4. Отв. в дет. поз.1,2,3,4 под винты М4 сверлить по отв. в дет. поз.7.
5. Покрытие алюминиевых профилей и дет.-анодирование.
6. Предельные отклонения размеров ± IT14/2.
7. Вырезы под дет. поз. 3,4 в дет. поз.7 делать по месту.

1.473.9-1.32.10.00СБ

		Лит. Масса масса см. табл. 4:20	
Черт. лист	М.В.Докучаев	Панель Сборочный чертеж	Лист 1 из 2
Рисовал	Г.И.Власов		
Проверил	С.В.Козлов		
Контр. Козлов	С.В.Козлов	ГИПРОНИИ НАВИПРОМ	
Исполн.	П.И.Савин		

1.473.9-1.32.10.0005

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

А-А
М 1:2

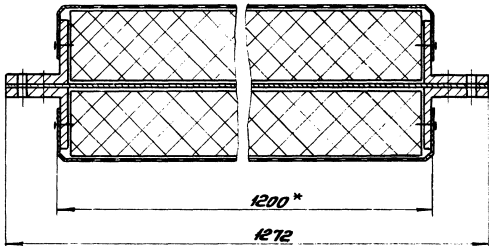


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

А-А
М 1:2

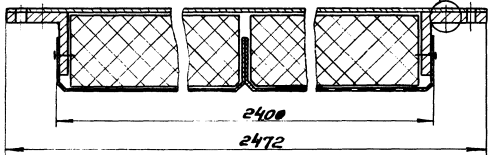


Рис. 4
Остальное - см. рис. 1

А-А
М 1:2

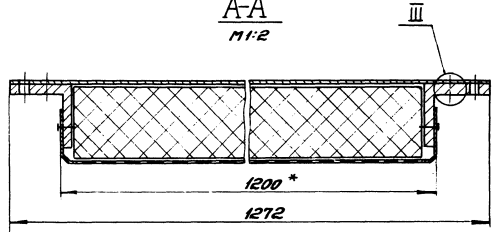


Рис. 3.4
Остальное - см. рис. 1

Б-Б
М 1:2

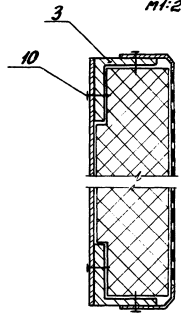
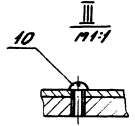


Рис. 3.4

Г-Г
М 1:2



№	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.

1.473.9-1.32.10.0005

лист 2

1.473.9-1.32.10.01

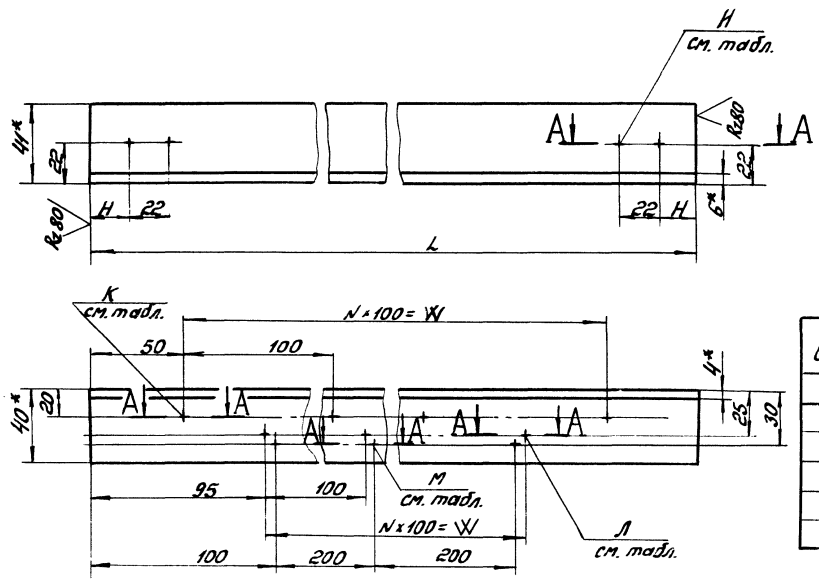


Рис.3

A-A
M:1

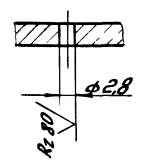
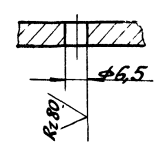


Рис.4

A-A
M:1



Обозначение	Рис. для				L	H	N	W	Масса кг
	Н	К	Л	М					
32.10.01	1	3	4		600	22	5	500	0,62
-01	1	-	-	-	600	22	-	-	0,62
-02	2	-	3	-	2390	18	22	2200	2,48
-03	2	-	3	-	1190	18	10	1000	1,24
-04	2	-	-	-	2390	18	-	-	2,48
-05	2	-	-	-	1190	18	-	-	1,24

Рис.2
Остальное-см.рис.1
A-A
M:1

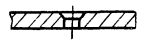
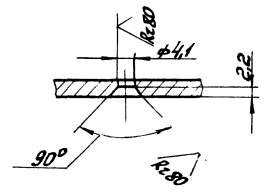


Рис.1
A-A
M:1



1. Предельные отклонения размеров ± IT 14/12.
- 2.* Размеры для справок.

			1.473.9-1.32.10.01	
			Лист	Масса
Уголок			см. табл.	1:2
Профиль А-102			ГИПРОНИИВАВИАПРС	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
			Ч.К.	26.10.89
			Ч.И.	1.11.89
			Ч.К.	1.11.89
			Ч.К.	1.11.89
			Ч.И.	1.11.89

ПРО-МЕТАЛЛ (ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ)

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			33.10.00 СБ	Сборочный чертеж		
			30.00.00 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	33.10.01	Звено	Звено		
				Труба 50x25x3 ГОСТ 8645-68 вст.эксп.гост 16553-70*		
				l=224	1	0,73 кг
А4	2	33.10.02	Звено	Звено	1	
А4	3	33.10.03	Звено	Звено	1	
А4	4	-01	Звено	Звено	1	
А4	5	33.10.04	Кронштейн	Кронштейн	2	
А4	6	33.10.05	Пластина	Пластина	2	
Б4	7	33.10.06	Пластина	Пластина		
				Лист 60x90 ГОСТ 18903-74 вст.эксп.гост 16553-70*	1	0,49 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Болт М8x70.46.016 ГОСТ 7798-70*	1	

1.473.9-1.33.10.00

Исполн. М.Родикова
 Провер. Гайдик
 Провер. Власов
 Н.Клима
 Утверд. Тихонов

Опора

Лит. Лист Листов
 1 1 2
 ГИПРОНИМАВИПРОМ

копировал: МР

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		9		Болт М8x25.46.016 ГОСТ 7798-70*	4	
		10		Гайка М8.016 ГОСТ 5915-70*	5	
		11		Шайба 8.02.016 ГОСТ 11371-78*	8	
		12		Шайба 8.65Г.016 ГОСТ 6402-70*	8	
		13		Колесо 2В-100-980 ГОСТ 1112-70*	1	

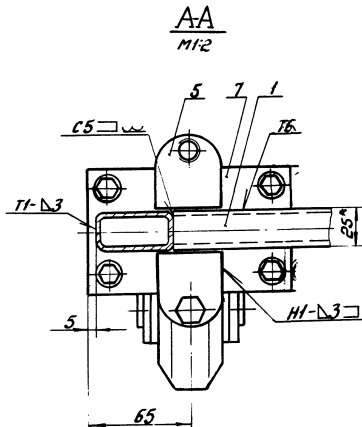
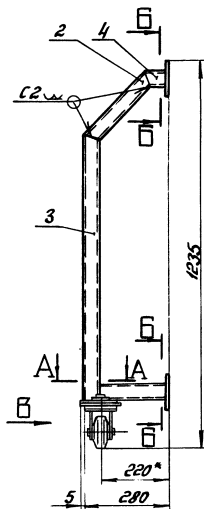
Исполн. М.Родикова
 Провер. Гайдик
 Провер. Власов
 Н.Клима
 Утверд. Тихонов

1.473.9-1.33.10.00

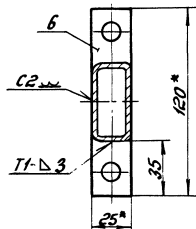
Лит. Лист Листов
 1 1 2
 ГИПРОНИМАВИПРОМ

копировал: МР 24.07.02 26 Формат А4

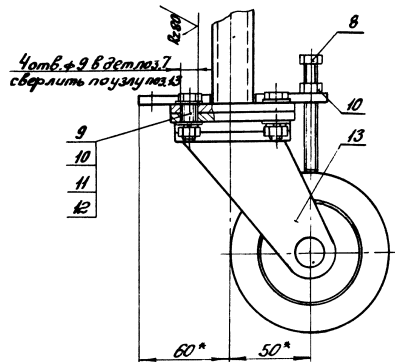
1473.9-1.33.10.00.СБ



M1:2



Вид В
M1:2



1. Вес опоры указан без учета веса поз. 1.
2. Резьбу дет. поз. 8 нарезать до галочки.
3. Предельные отклонения размеров ± IT14/2.
4. Размеры для справок.

1473.9-1.33.10.00.СБ

		Опора Сборочный чертеж		Вит.	Масса	Масштаб
					5,45	1:10
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОНИИАВИАПРОМ		

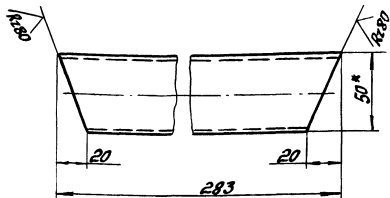
Нач. Кал. и док. упр. Подпись: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Т. Контр. Коз. Лоб.

Число: 1.11.82
 Дата: 1.11.82

ММ. и Т. [подпись] Проверено и [подпись] [подпись]

1.473.9-1.33.10.02

✓/✓



1. Предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.
- 2.* Размеры для справок.

1.473.9-1.33.10.02

Звено

Лист	Масса	Масштаб
1	0,86	1:2
лист	лист	лист
1	1	1

50x25x3 ГОСТ 8645-68
Труба Вст 3 кл 2 ГОСТ 13663-86*

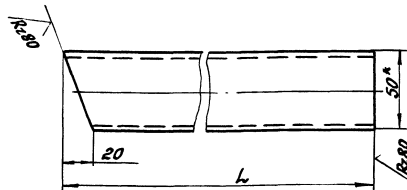
ТИПРОНИИ АВИАПРОМ

копировал: ЛРЗ

формат А4

1.473.9-1.33.10.03

✓/✓



Обозначение	L	Масса, кг
36.10.03	854	2,74
-01	74	0,21

1. Предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.
- 2.* Размеры для справок.

1.473.9-1.33.10.03

Звено

Лист	Масса	Масштаб
1	0,86	1:2
лист	лист	лист
1	1	1

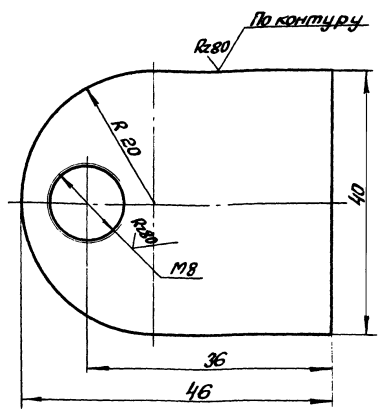
50x25x3 ГОСТ 8645-68
Труба Вст 3 кл 2 ГОСТ 13663-86*

ТИПРОНИИ АВИАПРОМ

копировал: ЛРЗ 24207-02 2.8 формат А4

1473.9-1.33.10.04

W



Предельные отклонения размеров ± IT14/2.

Изм. в/всп. Подпись и дата/Взам. инв. №

Исполнитель	Подпись	Дата
Разработчик	И.В.С.	26.10.93
Проверил	И.В.С.	26.10.93
Контр. Козлов	И.В.С.	26.10.93
Исполнитель	Подпись	Дата
Исполнитель	Подпись	Дата

1.473.9-1.33.10.04

Кронштейн

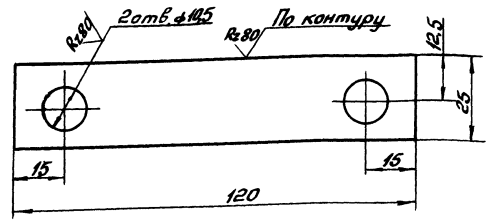
Лист	Масса	масштаб
008	2:1	
лист	листов	1

Б-6 ГОСТ 19903-74* Лист 8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 16523-70

копировал: ЛМХ Формат А4

1473.9-1.33.10.05

W



Предельные отклонения размеров ± IT14/2.

Изм. в/всп. Подпись и дата/Взам. инв. №

Исполнитель	Подпись	Дата
Разработчик	И.В.С.	26.10.93
Проверил	И.В.С.	26.10.93
Контр. Козлов	И.В.С.	26.10.93
Исполнитель	Подпись	Дата
Исполнитель	Подпись	Дата

1.473.9-1.33.10.05

Пластина

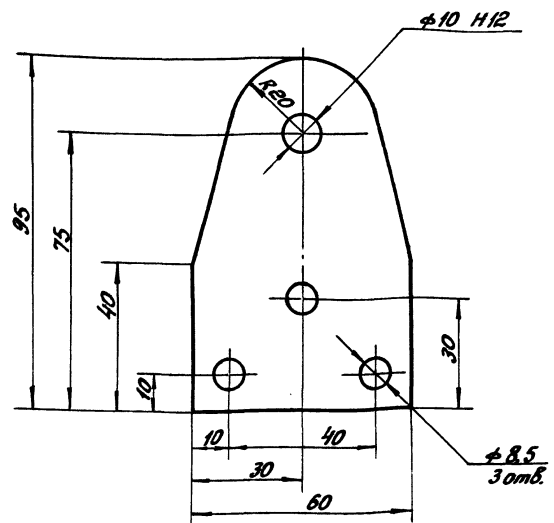
Лист	Масса	масштаб
013	1:1	
лист	листов	1

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74* Ст 3 кл 2 ГОСТ 16523-70 ГИПРОНИИ АВИАПРОМ

копировал: ЛМХ 26.10.93 19 Формат А4

1 473.9-1.33.00.01

Р.80/✓



Предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.

1.473.9-1.33.00.01

Кронштейн

Лит.	Масса	Максимум
	0,23	1:1
лист	листоу 1	

лист 56 ГОСТ 19903-74*
ВСт 3кп2 ГОСТ 4637-79

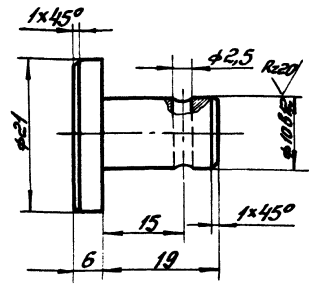
ГИПРОНИИМ ВИАПРОМ

копировал: ЛМФ формат А4

ИМБ-С: проект: 1.473.9-1.33.00.01-01

1 473.9-1.33.00.02

Р.80/✓



Предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.

1.473.9-1.33.00.02

Палец

Лит.	Масса	Максимум
	0,026	2:1
лист	листоу 1	

лист 821 ГОСТ 2590-88
ВСт 3кп2 ГОСТ 535-88

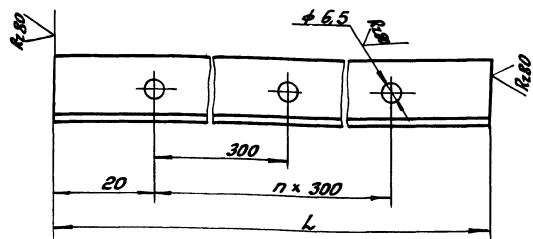
ГИПРОНИИМ ВИАПРОМ

копировал: ЛМФ 24207-02 30 формат А4

ИМБ-С: проект: 1.473.9-1.33.00.02

1.473.9-1.33.00.04

√(N)



Обозначение	L	n	Масса, кг
33.00.04	1840	6	1,65
-01	2440	8	2,18

Предельные отклонения размеров ± IT 14/2.

1.473.9-1.33.00.04

Уголок

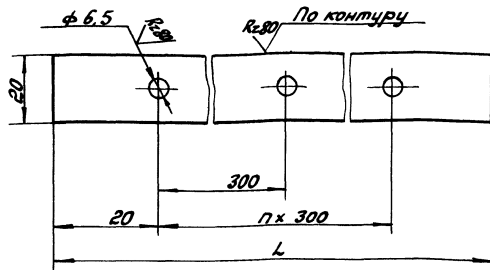
Лист	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:1
лист	листов 1	

20x20x3 ГОСТ 8509-85
 ГОСТ 3112 ГОСТ 535-88
 ГИПРОНИИВА ВИАПРОМ

копировал: Л.В.з. Формат А4

1.473.9-1.33.00.07

√(N)



Обозначение	L	n	Масса, кг
33.00.07	1840	6	0,87
-01	2440	8	1,15

Предельные отклонения размеров ± IT 14/2.

1.473.9-1.33.00.07

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:1
лист	листов 1	

53 ГОСТ 19903-74*
 ГОСТ 3112 ГОСТ 16523-70*
 ГИПРОНИИВА ВИАПРОМ

копировал: Л.В.з. 24207-02 (3) Формат А4

И.В.З. 24207-02 (3) Формат А4

И.В.З. 24207-02 (3) Формат А4