

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.473.9-1

АКУСТИЧЕСКИЕ ЭКРАНЫ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

ВЫПУСК 2

ЩИТЫ ЭКРАНОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24202 -03  
цена 1-29

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать XII 1990 года

Заказ № 10857

Тираж 1000 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.473.9-1

АКУСТИЧЕСКИЕ ЭКРАНЫ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

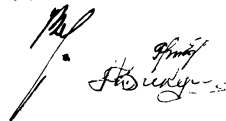
ВЫПУСК 2

ЩИТЫ ЭКРАНОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.И. КОРОЛЁВ  
Г.М. НИКИТИН  
Ю.Н. ВИКУЛОВ

С УЧАСТИЕМ:

НИИСФ

ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
ЗАМ. ЗАВ. ЛАБОРАТОРИИ



Г.Л. ОСИПОВ  
М.А. ПОРОЖЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВНЫМ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИМ  
УПРАВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО ОТ 03.11.88 №5-476  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 05.05.90  
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ПРИКАЗ ОТ 09.11.1989 № 64

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

24207 - 03 2

ФОРМАТ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		1.473.9-1.30.00.00 С	СОДЕРЖАНИЕ	2	
А4		1.473.9-1.30.00.00 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	6	
А4		1.473.9-1.34.10.00	ЩИТ	9	
А3		1.473.9-1.34.10.00 СБ	ЩИТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	
А4		1.473.9-1.34.10.01	СВЯЗЬ	12	
А4		1.473.9-1.34.10.04	ОБШИВКА	13	
А4		1.473.9-1.35.10.00	ПАНЕЛЬ	15	
А4		1.473.9-1.35.10.00 СБ	ПАНЕЛЬ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	
А4		1.473.9-1.35.10.01	СВЯЗЬ		
А4		1.473.9-1.35.10.02	СТОЙКА		

Настоящие технические условия распространяются на акустические экраны (в дальнейшем „Экраны“), предназначенные для установки в производственных помещениях с шумным оборудованием для снижения уровней шума на рабочих местах и в местах постоянного пребывания людей при воздействии как прямого, так и отраженного звука.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Металлические конструкции экранов должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и сни ПД-23-81\* по конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Внесение изменений в ТУ, конструкторскую и технологическую документацию должно производиться в соответствии с ГОСТ 2.503-74\*.

1.2. Для изготовления конструкций экранов применяются стальные профили из марки стали ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71\* и пресованные профили из алюминиевого сплава

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

1.473.9-1.30.00.00 С			
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись ДАТА
НАЧ. ОТД.	НИКИТИН	<i>Никитин</i>	14.11.89
Н. КОНТР.	ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	20.11.89
ГЛ. СПЕЦ.	ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	20.11.89
ИНЖ. КАТ.	ЛАПУШИНА	<i>Лапушина</i>	3.11.89
СОДЕРЖАНИЕ			Лит. Лист Листов
			1 1
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

1.473.9-1.30.00.00 ТУ			
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись ДАТА
НАЧ. ОТД.	НИКИТИН	<i>Никитин</i>	14.11.89
Н. КОНТР.	ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	20.11.89
ГЛ. СПЕЦ.	ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	20.11.89
ИНЖ. КАТ.	МОРОЗ	<i>Мороз</i>	20.11.89
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			Лит. Лист Листов
			1 7
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Адзiт5 гост 4784-74\* по каталогу Воронежского завода строительных алюминиевых конструкций им. Ф. Я. Якубовского.

(алюминиевые профили для выпуска 1).

1.3. Детали крепления, применяемые для изготовления конструкций экранов, должны соответствовать действующим стандартам и техническим условиям.

1.4. Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых - данными испытаний заводской лаборатории.

1.5. Обработанные поверхности элементов экранов не должны иметь заусенцев, задигов и забоин.

Острые кромки должны быть притуплены.

1.6. Сварные швы выполнять по гост 5264-80. Все видимые сварные швы должны быть зачищены заподлицо с основным металлом.

1.7. Защитно-декоративные покрытия стальных и алюминиевых конструкций производятся согласно требованиям снп 2.03.11-85 с учетом степени агрессивного воздействия среды производственного помещения.

1.8. Изготовление щитов и панелей экранов должно производиться в жестком кондукторе, обеспечивающем проектные размеры в пределах указанных допусков. Предельные отклонения размеров деталей без чертежей ± IT14/2.

1.9. В комплект поставки входят металлические щиты, панели, стойки и крепежные элементы.

1.10. Все отправочные элементы металлических конструкций экранов должны маркироваться.

Маркировка должна наноситься несмываемой краской на лицевой стороне элементов и должна содержать обозначение марки элемента и штамп ОТК

1.11. Упаковка металлических конструкций экранов должна обеспечивать их сохранность при транспортировании

К каждой упаковке отправочных элементов должна прикрепляться бирка размером 150x80x4 из фанеры по гост 3916-69\*, на которой указывается:

- наименование завода-изготовителя или его товарный знак;
- обозначение марок элементов и их количество;
- адрес заказчика и станции назначения;
- номер заказа;

инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

2

инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

3

- МАССА УПАКОВКИ;
- ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ;
- ШТАМП ОТК.

1.12. Крепежные элементы должны упаковываться в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-85\*.

Масса ящиков (брутто) не должна превышать 30 кг.

Маркировка ящиков должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192-77\*.

## 2. Правила приемки

2.1. Металлические конструкции экранов должны быть приняты техническим контролем завода-изготовителя на их соответствие требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам до их окраски.

2.2. Приемка и поставка изделий должна производиться партиями по согласованию с потребителем

в состав партии должны входить металлоконструкции экранов одного типоразмера.

2.3. Приемке должны подвергаться все элементы экранов, при этом контролируются:

- качество исходных материалов;
- геометрические размеры;

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

4

- качество сварных швов;
- качество защитных покрытий;
- комплектность;
- маркировка и упаковка.

2.4. Передача изделий на склад готовой продукции допускается только при наличии оформленной ОТК документации, подтверждающей качество изделий.

2.5. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку продукции на соответствие требованиям настоящих технических условий.

## 3. Методы контроля

3.1. Проверка качества исходных материалов производится по сертификатам заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых - в заводских лабораториях по методикам, изложенным в стандартах и технических условиях.

3.2. Геометрические размеры изделий экранов контролируются линейкой по ГОСТ 427-75\*, или рулеткой по ГОСТ 7502-80\*.

3.3. Проверка неплоскостности производится на выверенной площадке.

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

5

3.4. Контроль качества сварных соединений по ГОСТ 3242-79.

3.5. Контроль качества защитных покрытий по ГОСТ 9.402-80 и ГОСТ 9.032-74.

3.6. Проверка комплектности поставки производится сличением подготовленной к отправке партии с комплектностью, указанной в паспорте.

3.7. Наличие маркировки, её содержание и качество упаковки контролируются внешним осмотром.

#### 4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование конструкций экранов может производиться любым видом транспорта с соблюдением установленных транспортными организациями правил.

4.2. Условия транспортирования и хранения конструкций должны исключать возможность их загрязнения и механических повреждений.

4.3. При хранении должна быть обеспечена защита конструкций от атмосферных осадков.

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

6

#### 5. Указания по монтажу

5.1. Монтаж и эксплуатация металлических конструкций экранов должны производиться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

5.2. При производстве монтажных работ не допускаются механические повреждения конструкций и их защитного покрытия.

#### 6. Гарантии поставщика.

6.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие металлических конструкций экранов требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2. Срок гарантии устанавливается 18 месяцев со дня отгрузки конструкций потребителю.

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

7

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.№										
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ЭЧ.10.00-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3			ЭЧ.10.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			ЭО.00.00 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
A4	1		ЭЧ.10.01	СВЯЗЬ						4	4	4	4	4	
			-01	СВЯЗЬ	4	4	4	4	4						
	2		-02	СВЯЗЬ	4					4					
			-03	СВЯЗЬ		4					4				
			-04	СВЯЗЬ			4					4			
			-05	СВЯЗЬ				4					4		
Исполнения 10...19 - см.листы Ч... 6.					1.473.9-1.ЭЧ.10.00										
					Изм. Кол. № докум. Подпись ДАТА					Щ и т					Лит. Лист Листов
Нач. отд. НИКИТИН <i>Никитин</i> 18.11.89															1 6
Н. контр. ВИКУЛОВ <i>Виколов</i> 9.11.89										ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
Гл. спец. ВИКУЛОВ <i>Виколов</i> 9.11.89															
Инженер ЛАПТУХИНА <i>Лаптухина</i> 3.11.89															

ФОРМАТ А4

			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.№										
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ЭЧ.10.00-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		2	ЭЧ.10.01-06	СВЯЗЬ					4					4	
B4		3	ЭЧ.10.02	СТОЙКА											
				ТРУБА 60x30x3 ГОСТ 8645-68*											
				ВСТЗКП2 ГОСТ 13663-86*											
				е=1800	2										7,11 кг
			-01	е=2400		2									9,48 кг
			-02	е=3000			2								11,85 кг
			-03	е=3600				2							14,22 кг
			-04	е=4200					2						16,59 кг
B4		4	ЭЧ.10.03	ОБШИВКА											
				Лист 60,8x500x1200 ГОСТ 19903-74*	6	8	10	12	14	3	4	5	6	7	4,52 кг
				ВСТЗКП2 ГОСТ 16523-70*											
A4		5	ЭЧ.10.04	ОБШИВКА	12	16	20	24	28	6	8	10	12	14	
B4		6	ЭЧ.10.05	ПЛАНКА											
				Лист 63x30 ГОСТ 19903-74*											
				ВСТЗКП2 ГОСТ 16523-70*											
				е=1140	16	20	24	28	32	8	10	12	14	16	0,81 кг
			-01	е=1800	12					6					1,28 кг
Исполнения 10...19 - см.листы Ч... 6.					1.473.9-1.ЭЧ.10.00										
					Изм. Лист № докум. Подп. ДАТА					Копировал Куц					Лист 2
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ										ФОРМАТ А4

24207-03 7



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 34.10.00									ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Планка												
Б4		7	34.10.05 - 02	лист 63×30 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ кп2 ГОСТ 16523-10*												
				е = 2400		12					6					1,71 кг
			- 03	е = 3000			12					6				2,13 кг
			- 04	е = 3600				12					6			2,56 кг
			- 05	е = 4200					12					6		2,98 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
		8		ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-12												
				ТУ 36-2088-85	264	352	440	528	616	132	176	220	264	308		шт.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		9		П125 (γ=100 кг/м <sup>3</sup> ) толщ 50 мм												
				ГОСТ 9573-82	43,2	57,6	72,0	86,4	96,4	21,6	28,8	36,0	43,2	48,4		кг
		10		Пленка упаковочная, Повиден												
				ТУ 6-01-1086-76	18,5	21,2	23,8	26,4	29,0	9,3	10,6	11,9	13,2	14,5		м <sup>2</sup>
					1.473.9-1.34.10.00									ЛИСТ		
														3		
														ФОРМАТ А4		

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 34.10.00-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
А4		1	34.10.01	СВЯЗЬ						2	2	2	2	2		
			- 01	СВЯЗЬ	2	2	2	2	2							
		2	- 02	СВЯЗЬ	2					2						
			- 03	СВЯЗЬ		2					2					
			- 04	СВЯЗЬ			2					2				
			- 05	СВЯЗЬ				2					2			
			- 06	СВЯЗЬ					2					2		
Б4		3	34.10.02	Стойка												
				Труба 60×30×3 ГОСТ 8645-68* ВСтЗ кп2 ГОСТ 13663-86*												
				е = 1800	1											7,11 кг
			- 01	е = 2400		1										9,48 кг
			- 02	е = 3000			1									11,85 кг
			- 03	е = 3600				1								14,22 кг
			- 04	е = 4200					1							16,59 кг
					1.473.9-1.34.10.00									ЛИСТ		
														4		
														ФОРМАТ А4		

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

24207-03 8

17

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 34.10.00											ПРИМЕЧАНИЕ				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
Б4		4	34.10.03	Обшивка																
				Лист 50,8*600*1200 ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 16523-70*	6	8	10	12	14	3	4	5	6	7						4,52 кг
А4		5	34.10.04	Обшивка	6	8	10	12	14	3	4	5	6	7						
Б4		6	34.10.05	Планка																
				Лист 53*30 ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 16523-70*																
				ℓ=1140	16	20	24	28	32	8	10	12	14	16						0,81 кг
		7	-01	ℓ=1800	8					4										1,28 кг
			-02	ℓ=2400		8					4									1,71 кг
			-03	ℓ=3000			8					4								2,13 кг
			-04	ℓ=3600				8					4							2,56 кг
			-05	ℓ=4200					8					4						2,98 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																
		8		ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-12																
				ТУ 36-2088-85	216	288	360	432	504	108	144	180	216	252						шт.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.473.9-1.34.10.00	Лист	5
------	------	----------	-------	------	--------------------	------	---

ФОРМАТ А4

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №															
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 34.10.00-											ПРИМЕЧАНИЕ				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
		9		п125(γ=100 кг/м³) толщ. 50мм																
		10		ГОСТ 9573-82	21,6	28,8	36,0	43,2	48,4	10,8	14,4	18,0	21,6	24,2						кг
				Плѐнка упаковочная Ловиден*																
				ТУ 6-01-1086-76	93	10,6	11,9	13,2	14,5	4,7	5,3	6,0	6,6	7,3						м²

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.473.9-1.34.10.00	Лист	6
------	------	----------	-------	------	--------------------	------	---

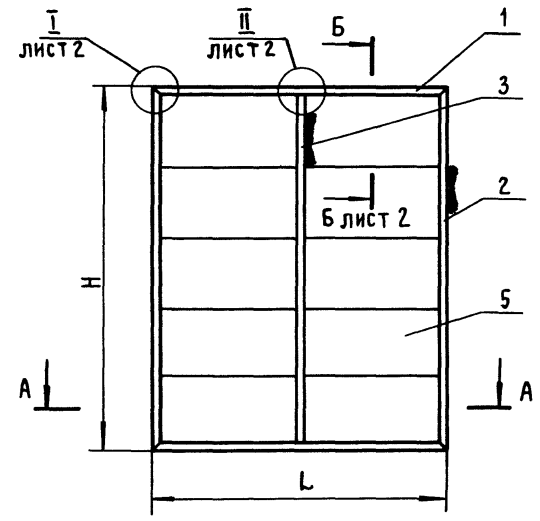
Копировал Куц

ФОРМАТ А4

24207-03 9

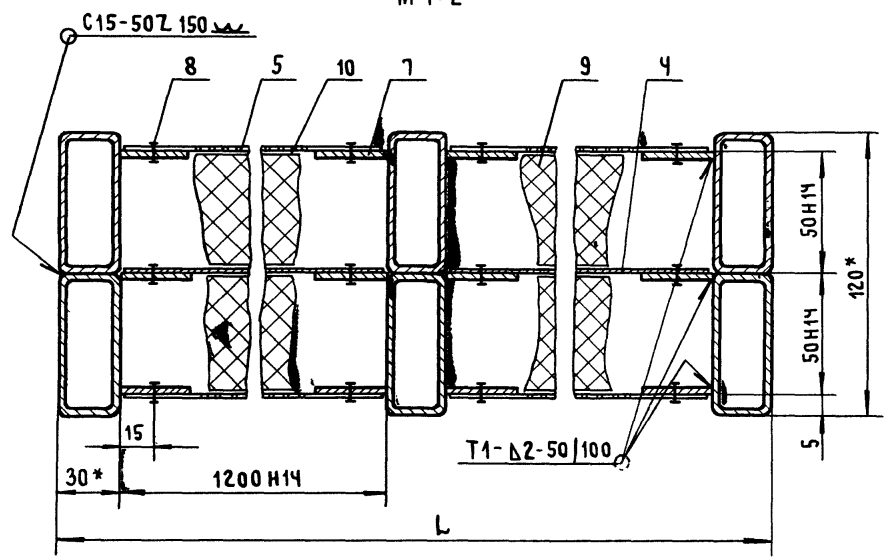
1.473.9-1.34.10.00 СБ

Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, КГ
		Н-Н14	Л-Н14				Н-Н14	Л-Н14	
34.10.00	1	1860	2490	222,46	34.10.00 -10	3	1860	2490	133,73
-01	1	2460	2490	281,92	-11	3	2460	2490	170,56
-02	1	3060	2490	341,86	-12	3	3060	2490	207,51
-03	1	3660	2490	401,52	-13	3	3660	2490	244,34
-04	1	4260	2490	457,46	-14	3	4260	2490	279,29
-05	2	1860	1260	118,48	-15	4	1860	1260	70,54
-06	2	2460	1260	150,68	-16	4	2460	1260	90,14
-07	2	3060	1260	183,02	-17	4	3060	1260	109,80
-08	2	3660	1260	215,22	-18	4	3660	1260	129,40
-09	2	4260	1260	245,56	-19	4	4260	1260	148,06

А - А  
М 1:2



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 1Т14/2.
- 2.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Имя и подг. Подпись и дата 18.11.89

				1.473.9-1.34.10.00 СБ				
ИЗМ. КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЩИТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							СМ. ТАБЛ.	1:40
НАЧ. ОТД.	НИКИТИН		18.11.89			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Н. КОНТР.	ВИКУЛОВ		18.11.89			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Л. СПЕЦ.	ВИКУЛОВ		18.11.89					
ИНЖЕНЕР	ЛАПУХИНА	Лс	18.11.89					

1.473.9-1.34.10.04 СБ

I лист 1  
М 1:2

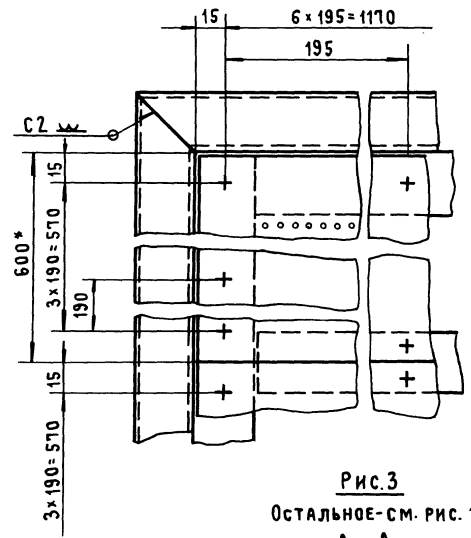
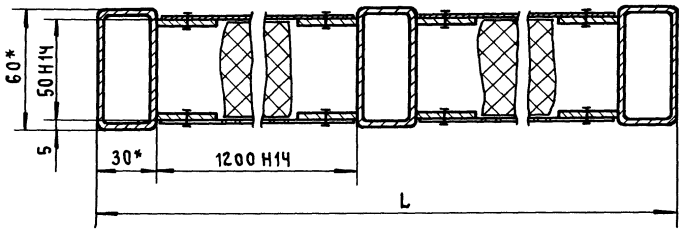
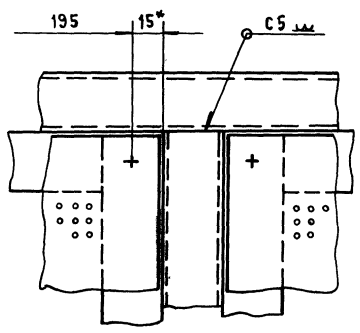


Рис.3  
Остальное - см. рис. 1  
А - А  
М 1:2



II лист 1  
М 1:2



Б - Б лист 1  
М 1:2

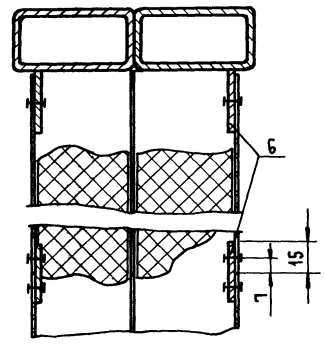


Рис.2  
Остальное - см. рис. 1  
А - А  
М 1:2

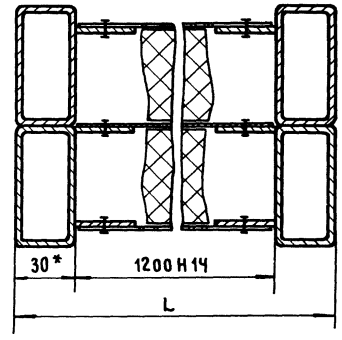
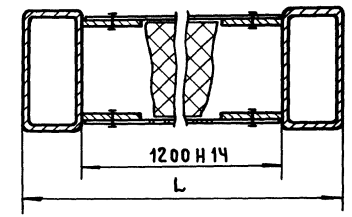


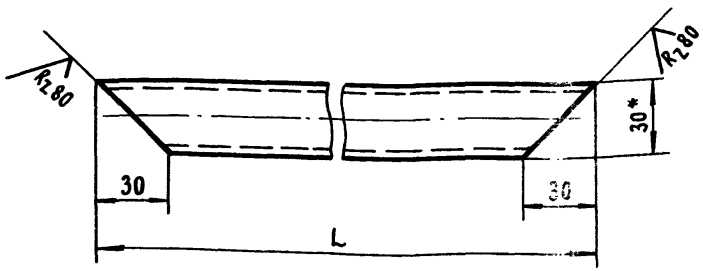
Рис.4  
Остальное - см. рис. 1  
А - А  
М 1:2



ИЗДАНИЕ И Л. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

1.473.9-1.34.10.01

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L - Н14	МАССА, кг
34.10.01	1260	4,86
-01	2490	9,72
-02	1860	7,23
-03	2460	9,60
-04	3060	11,97
-05	3660	14,34
-06	4260	16,71

1 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 1Т14/2.  
2\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

1.473.9-1.34.10.01

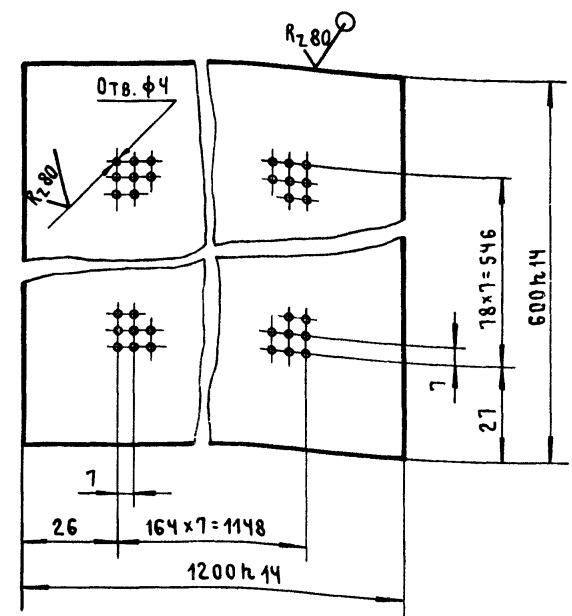
Изм.	Кол.	№ док-м.	Подпись	Дата

Лит.	Масса	Масштаб	Связь	
			См. табл.	1:2
Лист			Листов 1	
Труба 60x30x3 ГОСТ 8645-68*			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ВСТЗ КП2 ГОСТ 13663-86*				

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. №

1.473.9-1.34.10.04

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 1Т14/2.

1.473.9-1.34.10.04

Изм.	Кол.	№ док-м.	Подпись	Дата

Лит.	Масса	Масштаб	Обшивка	
			3,50	1:2
Лист			Листов 1	
Лист 60,8 ГОСТ 19903-74*			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ВСТЗ КП2 ГОСТ 16523-70*				

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 35.10.00-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03								
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А3			35.10.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	×	×	×	×								
А4			30.00.00 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×								
					<u>ДЕТАЛИ</u>											
А4		1	35.10.01	СВЯЗЬ	2											
			-01	СВЯЗЬ		2										
			-03	СВЯЗЬ			2									
			-04	СВЯЗЬ				2								
		2	-02	СВЯЗЬ	2	2										
			-05	СВЯЗЬ			2	2								

					1.473.9-1.35.10.00					
Изм.	Кол.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА						
НАЧ.ОТД.		НИКИТИН	<i>Никитин</i>	19/11/89	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Н.КОНТР.		ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	20/11/89		1	4			
Гл. СПЕЦ.		ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	21/11/89	ПАНЕЛЬ					
ИНЖЕНЕР		ЛАПУХИНА	<i>Лапухина</i>	31/11/89	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 35.10.00										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03								
А4		3	35.10.02	СТОЙКА	1											
			-01	СТОЙКА			1									
Б4		4	35.10.03	ПЛАНКА												
				Лист БЗ ГОСТ 19903-74*												
				ВСТЗкп2 ГОСТ 16523-70*												
				45×603	3	2									0,64 кг	
		5	-01	30×603	1										0,43 кг	
		6	-02	30×1114	2	2									0,79 кг	
		7	-03	30×1122	2										0,79 кг	
Б4		8	35.10.07	КРОНШТЕЙН												
				Уголок Б-40×25×3 ГОСТ 8510-86												
				ВСТЗкп2 ГОСТ 535-88												
				Е-610	2	2	2	2							0,91 кг	
Б4		9	35.10.08	ОБШИВКА												
				Лист БО,8 ГОСТ 19903-74*												
				ВСТЗкп2 ГОСТ 16523-70*												
				560×1160	2	1									4,08 кг	
Б4		10	34.10.03	600×1200			2	1							4,52 кг	

					1.473.9-1.35.10.00					ЛИСТ
Изм.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА						2

КОПИРОВАЛ КУЦ

ФОРМАТ А4

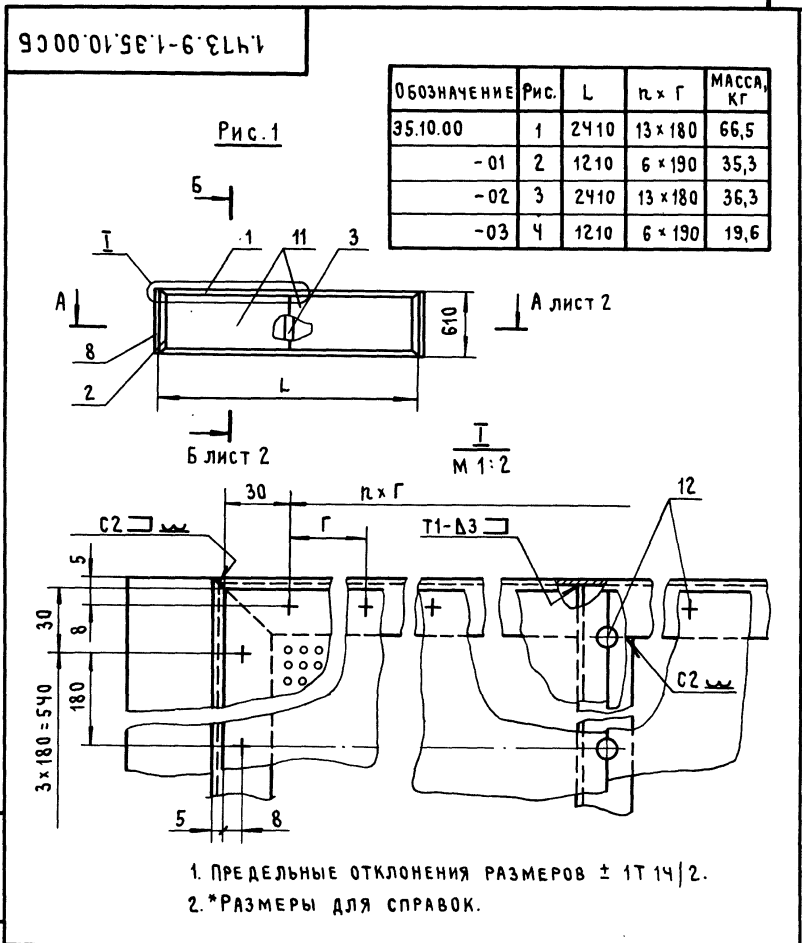
24207-03/12

12

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 35.10.00 —			ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03	
А4	11	34.10.04	Обшивка	4	2	1	3,5 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	12		Заклепка комбинированная ЗК-12	92	52	16	44 шт.
			ТУ 36-2088-85				
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
	13		П/ЭС (ρ=100кг/м³) толщ. 50мм	15	7,5	7,5	375 кг
	14		Плѐнка упаковочная «Повилен»	6,5	3,4	3,3	1,7 м²
			ТУ 6-01-1086-76				

Лист 3  
1.473.9-1.35.10.00  
ФОРМАТ А4

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
НАЧ. СТО		НИКИТИН	<i>Фин</i>	11/85
Н. КОНТР.		ВИКУЛОВ	<i>Л. Викулов</i>	11/85
П. СПЕЦ.		ВИКУЛОВ	<i>Л. Викулов</i>	11/85
ИНЖЕНЕР		ЛАПТЪКИНА	<i>Л. Лаптыкина</i>	11/85



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 1Т 14/2.  
2. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

1.473.9-1.35.10.00 СБ

ПАНЕЛЬ.		Лит.	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		См. ТАБЛ.		1:40
		Лист 1	Листов 2	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

93 00 01 35 1-6 3 1 4

А - А лист 1  
М 1:2

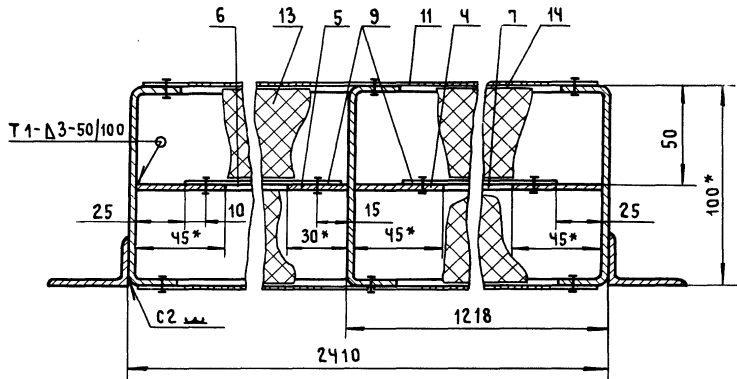
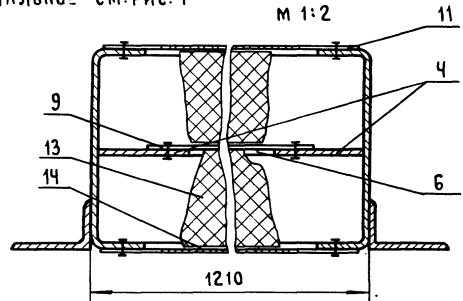


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

А - А  
М 1:2



Б - Б лист 1  
М 1:2

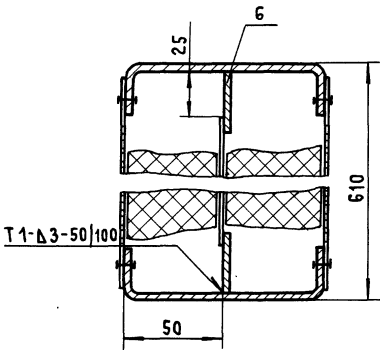


Рис. 3, 4  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1  
Б - Б  
М 1:2

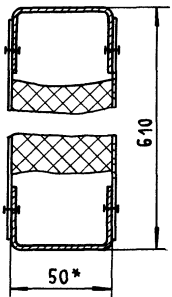


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

А - А  
М 1:2

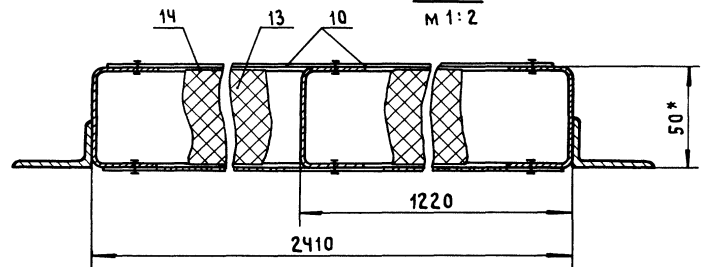
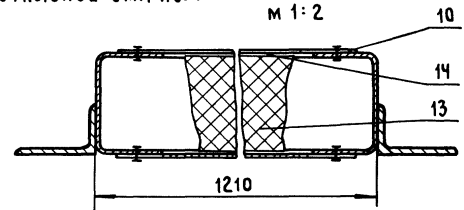


Рис. 4  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

А - А  
М 1:2



ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ЛИСТОВ

ИЗМ.	ЛИСТ №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

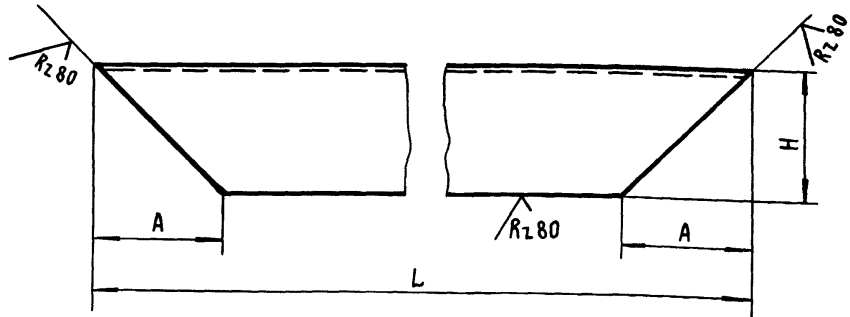
1.473.9-1.35.10.00 СБ

ЛИСТ  
2



1.473.9-1.35.10.01

✓/✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАТЕРИАЛ	МАССА КГ
	L	H	A		
35.10.01	2410	26	26	ШВЕЛЛЕР 100x40x3 ГОСТ 8218-83* ВСТ3кп2 ГОСТ 11474-76*	8,00
- 01	1210				4,00
- 02	610				2,00
- 03	2410	32	32	ШВЕЛЛЕР 50x32x2 ГОСТ 8218-83* ВСТ3кп2 ГОСТ 11474-76*	3,99
- 04	1210				1,99
- 05	610				0,99

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± IT 14/2

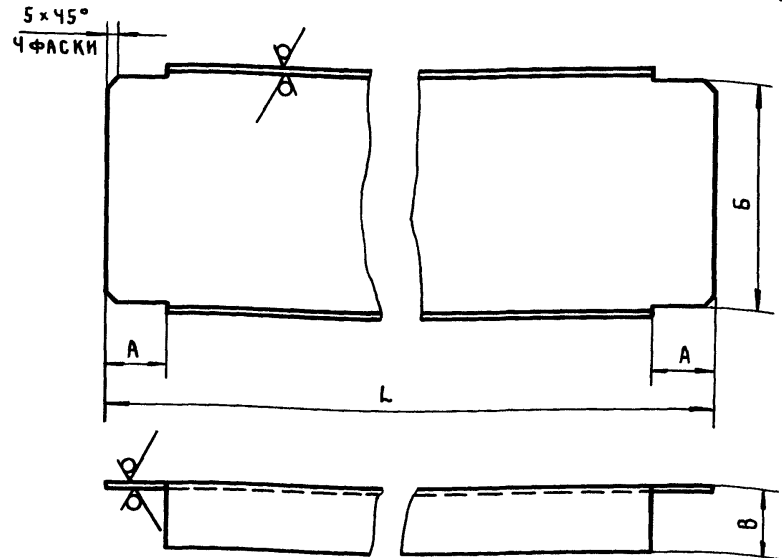
1.473.9-1.35.10.01

Изм.	Кол.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.		НИКИТИН	<i>[Signature]</i>	14.11.89			
Н. КОНТР.		ВИКУЛОВ	<i>[Signature]</i>	15.11.89			
СЛ. СПЕЦ.		ВИКУЛОВ	<i>[Signature]</i>	14.11.89			
ИНЖЕНЕР		ЛАПУХИНА	<i>[Signature]</i>	3.11.89			
СВЯЗЬ					ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
См. ТАБЛИЦУ						См. ТАБЛ.	1:1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

2.01.9-1.35.10.02

15

✓/✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАТЕРИАЛ	МАССА, КГ
	L	A	B	B		
35.10.02	603	24	92	26	ШВЕЛЛЕР 100x40x3 ГОСТ 8218-83* ВСТ3кп2 ГОСТ 11474-76*	1,98
- 01	605	30	44	32	ШВЕЛЛЕР 50x32x2 ГОСТ 8218-83* ВСТ3кп2 ГОСТ 11474-76*	0,96

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± IT 14/2

1.473.9-1.35.10.02

Изм.	Кол.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.		НИКИТИН	<i>[Signature]</i>	14.11.89			
Н. КОНТР.		ВИКУЛОВ	<i>[Signature]</i>	15.11.89			
СЛ. СПЕЦ.		ВИКУЛОВ	<i>[Signature]</i>	14.11.89			
ИНЖЕНЕР		ЛАПУХИНА	<i>[Signature]</i>	3.11.89			
СТОЙКА					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
См. ТАБЛИЦУ						См. ТАБЛ.	1:2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1