

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1494-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА
С ПОДВЕСНЫМИ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 8

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА
К СТАЛЬНЫМ ОКОННЫМ ПАНЕЛЯМ
ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ И ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПО СЕРИИ ПР-05 - 50/73

ИНВ. № 400298-08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1494-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА
С ПОДВЕСНЫМИ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 8

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА
К СТАЛЬНЫМ ОКОННЫМ ПАНЕЛЯМ
ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ И ГЛУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПО СЕРИИ ПР-05-50/73

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 июля 1974 г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗОМ № 66 от 12.3.1975г.

Эт. 1494-27-08
Исполнитель: А. Шумков
Проверил: Д. Я. Визор
И. Александрович

400298-08 2

1	Рекомендации по применению	3
2	Техническая характеристика	4
3	6С1.000.000 Устройство воздухоприемное. Спецификация	5
4	6С2.000.000 Устройство воздухоприемное. Спецификация	6
5	6С1.000.000СВ Устройство воздухоприемное. Сборочный чертеж. Лист 1.	7
6	6С1.000.000СВ Устройство воздухоприемное. Сборочный чертеж. Лист 2.	8
7	6С1.000.000СВ Устройство воздухоприемное. Сборочный чертеж. Лист 3.	9
8	6С1.000.001 Нащельник. 6С1.000.002 Планка	10
9	6С1.000.003 Нащельник. 6С2.000.001 Нащельник	11
10	6С1.010.000 Каркас. Спецификация. 6С2.010.000 Каркас. Спецификация	12
11	6С1.010.000СВ Каркас. Сборочный чертеж. 6С2.010.000СВ Каркас. Сборочный чертеж.	13
12	6С1.010.001 Брусак. 6С1.010.002 Брусак	14
13	6С1.010.003 Брусак. 6С1.010.004 Рейка опорная.	15
14	6С1.020.000 Клапан утепленный. Спецификация. 6С1.040.003 Ось.	16
15	6С1.020.000СВ Клапан утепленный. Сборочный чертеж.	17
16	6С1.010.005 Втулка. 6С1.020.001 Брусак	18
17	6С1.020.003 Обшивка. 6С1.020.002 Брусак	19
18	6С1.020.004 Полуось. 6С1.020.005 Поводок	20
19	6С1.040.000 Устройство рычажное. Спецификация	21
20	6С1.040.000СВ Устройство рычажное. Сборочный чертеж.	22
21	6С1.040.001 Тяга. 6С1.040.002 Тяга	23

ТА
1976г

Содержание

Серия
145В-27
Выходок В Лист
6

В данном выпуске разработаны типовые рабочие чертежи воздухоприемных устройств к стальным оконным панелям из горячекатаных и гнутых профилей для промышленных зданий по серии ПР-05-50/73 взамен выпусков 5 и 6 серии 1.904-16.

Воздухоприемные устройства с падбесными утепленными клапанами применяются в системах приточной вентиляции, не имеющих утепленных воздушных заслонок.

Для канализированной и приточных камер в комплект которых входят утепленные воздушные заслонки, падбесные утепленные клапаны в воздухоприемных устройствах не устанавливаются.

В выпуске разработана 4 типа воздухоприемных устройств, пропускная способность которых определена при скорости воздуха в живом сечении жалюзиных решеток 6 м/с.

Тип воздухоприемного устройства выбирается по таблице 2 в зависимости от производительности приточных вентиляционных установок и типа оконных панелей.

При расходе воздуха в проекте, отличающемся от указанного в таблице 2, производится выбор воздухоприемного устройства с пропускной способностью, близкой по значению к заданной.

При необходимости получения более высокой производительности рекомендуется заполнение воздухоприемными устройствами нескольких ячеек оконных панелей.

Технические показатели жалюзиных воздухоприемных неподвижных решеток, изготовляемых Горьковским механическим заводом №1, приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ решетки	Размеры, мм		Масса кг
	Ширина	Высота	
1	150	190	1,0
2	150	260	1,2

Утепленные клапаны выполняются многостворчатыми по высоте.

Открывание многостворчатых утепленных клапанов производится при помощи ручной лебедки, рабочие чертежи которой помещены в выпуске 10-й серии.

При отключении приточных вентиляционных систем утепленные клапаны должны закрываться.

Пример обозначения в проекте ссылки на тип воздухоприемного устройства, принятого по данному выпуску.

Б.С.1.000.000

Серия 1.494-27, выпуск 8

ТА
1976г

Рекомендации по применению

Серия
1.494-27
Выпуск
8 Лист

Таблица 2

Обозначение	Пробивная способность н/г	Площадь живого сечения F м ²	Тип перегородки	Жалюзные решетки		
				№	Кол. штук в ярус.	Кол. ярусов
БС 1.000.000	16.800	0,98	0-115	1	7	1
-01			0-120	2	7	1
БС 2.000.000	25780	1,20	0-175	1	7	1
-01			0-180	2	7	2

ТД
1976г

Техническая характеристика

Серия
1.494-27
Выпуск
8

Выпуск 8
Серия 1-104-87

Листы 1-4
Листы 5-10
Листы 11-15
Листы 16-19

Формат	Лист	№2	Обозначение	Наименование	Гш.	Примечание
				Документация		
12			6С1.000.000 СБ.	Оборонный чертеж		
				Оборонные единицы		
И	1		6С1.020.000.	Книжка утепленная	2	
И	2		С1.030.000.	Блок	3	серия 1514-2761
И	3		ЛР.000.000.	Лебедка ручная	1	то же
				Детали		
И	4		6С1.000.001.	Щительник	1	
И	5		6С1.000.002.	Планка	И	
				Прочие изделия		
				Решетки жалюзийные		механические
				Воздухозаборные решетки		3-й №1
				Решетки ТУ36-1517-71		трехрешетчатые
		6		№1	7	деталь
		7		№2	7	2-й вариант
				Переменные данные для исполнения		
				6С1.000.000 СБ. рис		
				Оборонные единицы		

6С1.000.000.

Устройство
воздухоприёмное

Листы 1-2
Листы 3-4
Листы 5-6
Листы 7-8
Листы 9-10
Листы 11-12
Листы 13-14
Листы 15-16
Листы 17-18
Листы 19-20

Госстандарт СССР
Центральный научно-исследовательский институт машиностроения
г. Москва

Копировал: Обинцова Федот И

Листы 1-4
Листы 5-10
Листы 11-15
Листы 16-19

Формат	Лист	№2	Обозначение	Наименование	Гш.	Примечание
И	8		6С1.010.000.	Каркас	1	
И	9		6С1.040.000.	Устройство рычажное	1	
				Детали		
				Исполнительная документация		
				Стандартные изделия		
		10		Винт М5х14х58		
				ГОСТ 17473-72	35	
		И		Гайка М5, ГОСТ 5915-70	35	
		12		Шпунт А5х30		
				ГОСТ 144-70	28	
				6С1.000.000-9 СБ. рис		
				Оборонные единицы		
И	8		6С1.010.000-01.	Каркас	1	
И	9		6С1.040.000-01.	Устройство рычажное	1	
				Детали		
				Щительник	1	
				Стандартные изделия		
		10		Винт М5х14х58		
				ГОСТ 17473-72	42	
		И		Гайка М5, ГОСТ 5915-70	42	
		12		Шпунт А5х30		
				ГОСТ 144-70	30	

6С1.000.000.

Копировал: Обинцова Федот И

Всего 8

Служ. 1. 194. 27

Шифр докум. Подл. и дата вкл. инв. Инв. № инв. Подл. и дата

Инв. № инв.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			БСХ.000.000СБ.	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		БСХ.020.000.	Клапан утепленный	3	
11	2		СТ.030.000.	Блок	3	Серия 1494278
11	3		ЛР.00.000.	Лебедка ручная	1	то же
				<u>Детали</u>		
11	4		БСХ.000.007.	Нощельник	1	
11	5		БСХ.000.002.	Панель	15	
				<u>Прочие изделия</u>		
				Решетки жалюзийные ваз.		Механический
				Буказоборные неподвижные		3-2 №1
				ТУ36-1517-71		Греста "Самтех"
				№1	7	деталь
				№2	14	г. Горький
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			БСХ.000.000.СХ.СБ.РИС.3			
			<u>Сборочные единицы</u>			
11	8		БСХ.010.000	Каркас	1	
11	9		БСХ.010.000-02	Устройства рычажное	1	
			БСХ.000.000.			
				<u>Устройство воздухоприёмное</u>		
				Лист	Лист	Листов
				1	2	
				Листовой СССР унифицированный в Москве		
				Копирова		

Устройство воздухоприёмное

Копирова

лист 1

Шифр докум. Подл. и дата вкл. инв. Инв. № инв. Подл. и дата

Инв. № инв.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Отсутствуют		
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Винт М5 х14.58		
				ГОСТ 17473-72	56	
				Гайка М5.4		
				ГОСТ 5915-70	56	
				Шуруп А5х30		
				ГОСТ 1144-70	36	
				БСХ.000.000-01.СХ.СБ.РИС.4		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	8		БСХ.010.000-01	Каркас	1	
11	9		БСХ.040.000-03	Устройства рычажное	1	
				<u>Детали</u>		
11	13		БСХ.000.003.	Нощельник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Винт М5 х14.58		
				ГОСТ 17473-72	63	
				Гайка М5.4		
				ГОСТ 5915-70	63	
				Шуруп А5х30		
				ГОСТ 1144-70	40	
			БСХ.000.000.			
						Лист
						2
				Листовой СССР унифицированный в Москве		
				Копирова: Одницова Фармац И		

БСХ.000.000.

Копирова: Одницова Фармац И
400298-08 7

93 000 0001 39

Стр. № 1-104-27 - Выход 8

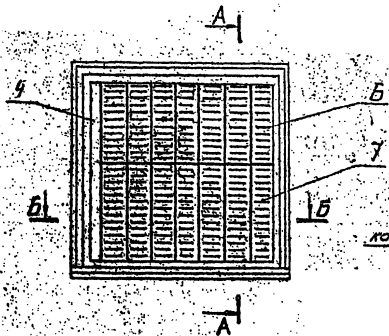


Рис. 1

А-А

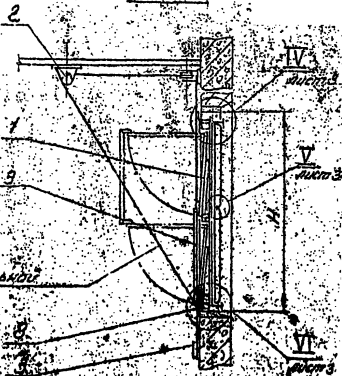
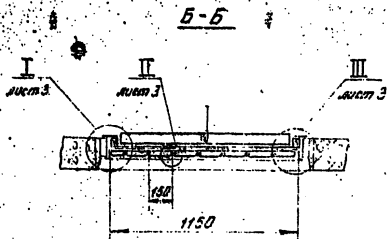
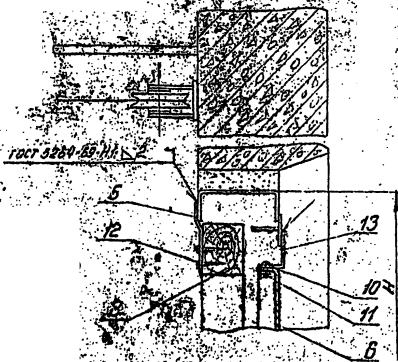


Рис. 2

Вид с торца см. рис. 1



Б-Б

Обозначение	Рис.	Н, мм	Уши, кс.
6С1.000.000	1	1150	48
-01	2	1200	50
6С2.000.000	3	1750	68
-01	4	1800	70

Размеры для справок.
а. Крепить блок-пан. 2 и лобовую-пан. 3 к ограждающим конструкциям на монтаже по месту.

6С1.000.000 СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
Устройство		1	см. по бл.	
воздухоприемное				
оборачивный чертеж		Лист 1 из 1		
Н.Е.В.И.		Инженер-проектировщик В. В. В. В.		

Копировано: Железня - страница 12

Выпуск 8

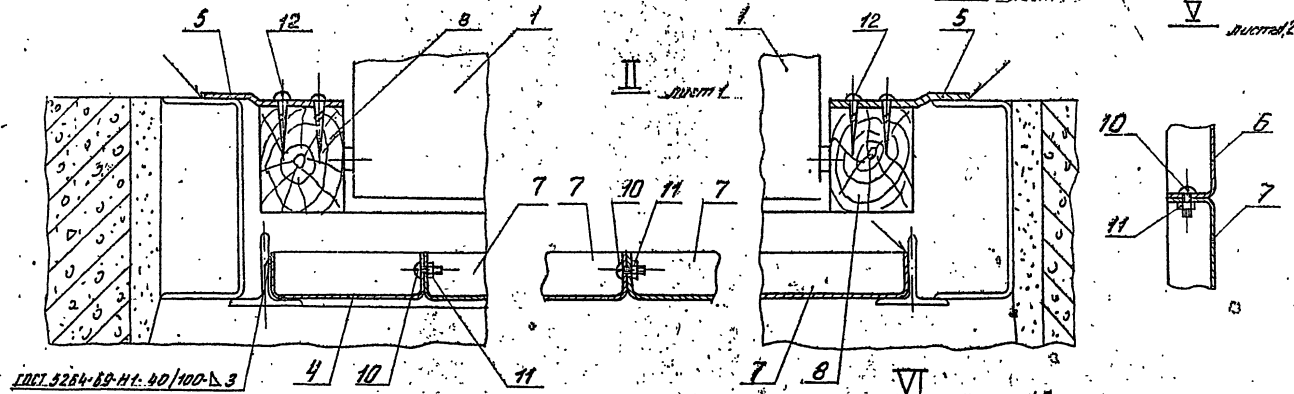
Серия 1.494-27

93 000 000 739

I лист

III лист

V лист 2



1067.5254-89-НГ-80/100-Б.3

IV лист 1

VII лист 2

VI листы 1, 2

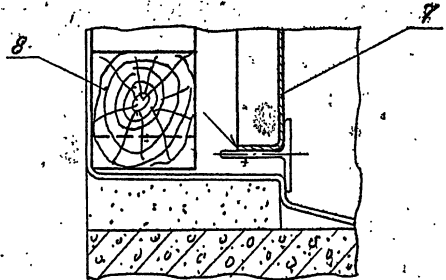
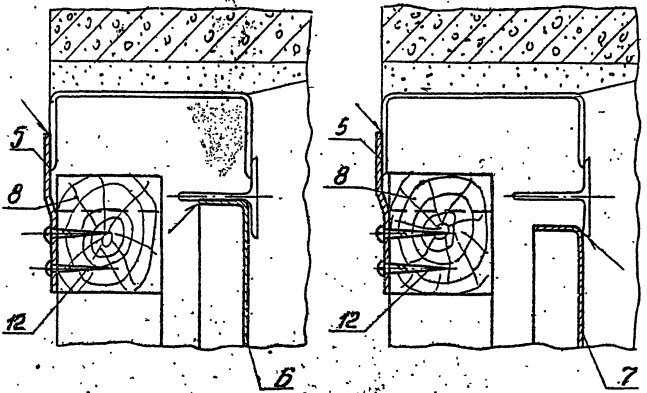


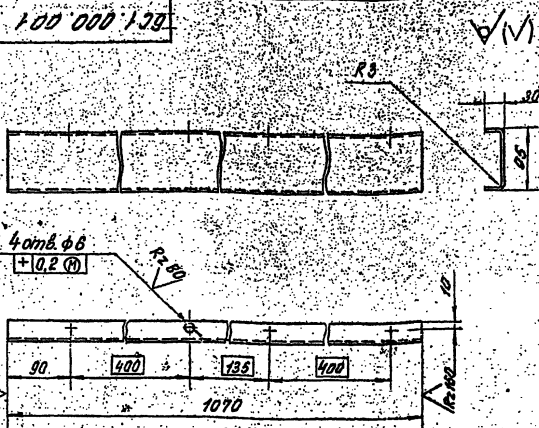
Табл. 1. Размеры. Подлежащие выносу на отдельные листы. Число листов и размеры

				ВС.1.000.000 СБ		
Маш. лист	И. В. К. М. П.	Полн.	Авт.	Устройства		Лист
Вып. от	Госстанд.			Воздухоприемное		Материал
Исполн.	Высший	Инж.	Инж.	Словообразный чертёж		1:2
Ст. инж.	Инж.	Инж.	Инж.			Лист 3
И. инж.	Инж.	Инж.	Инж.			Листов
						Госстанд. ССР
						СНПМ/Промышленный
						г. Москва

Копировал: Жерздев
4.00298-03 10

Формат: 12

Серия 1-100-27 — выпуск 8

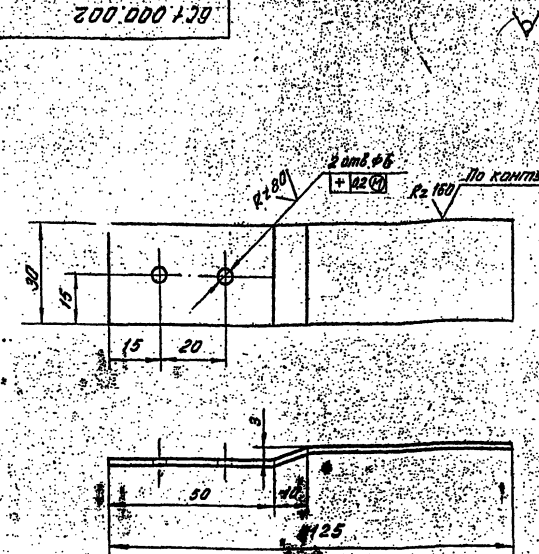


1. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валив - по В7,
 остальных - по СМ7.
 2. Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

Материалы: сталь и алюминий
 Поверхности: оцинкованные, лакокрасочные
 Изготовитель: ЦНИИпромзданий г. Москва

		BS 1.000.001			
Мат. лист	и доскам	Поверх.	Лист	Лист	Лист
Фин. отп.	Гресслер				
И.и.инж.	В.И.Сидорова	Р.И.С.			
Ст. инж.	Ш.В.Ковалева	И.И.С.			
Н.инж.	С.И.Сидорова	С.И.С.			
			Машельник		
			Лист 520 ГОСТ 19003-74 3-И-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
			ГОСТРОИ СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Материалы: сталь и алюминий
 Поверхности: оцинкованные, лакокрасочные
 Изготовитель: ЦНИИпромзданий г. Москва

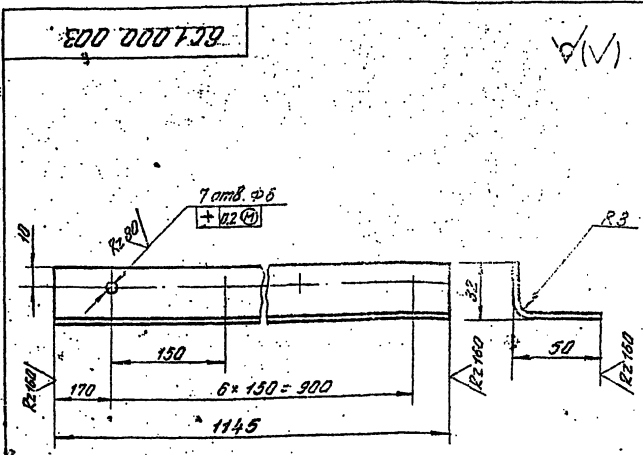


1. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валив - по В7,
 остальных - по СМ7.
 2. Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

		BS 1.000.002			
Мат. лист	и доскам	Поверх.	Лист	Лист	Лист
Фин. отп.	Гресслер				
И.и.инж.	В.И.Сидорова	Р.И.С.			
Ст. инж.	Ш.В.Ковалева	И.И.С.			
Н.инж.	С.И.Сидорова	С.И.С.			
			Плоская		
			Лист 520 ГОСТ 19003-74 3-И-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
			ГОСТРОИ СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

калорабль: завод 88
 формат: А4
 10088-02 II

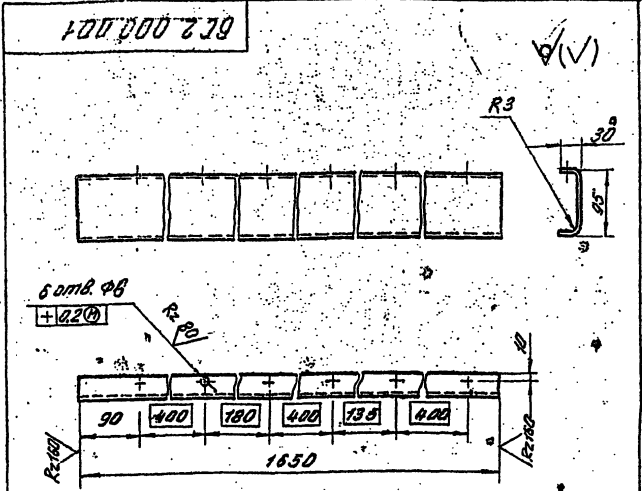
Высота 8
Серия А 1494-22



1. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по СМ7.
 2. Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

Исполн. и дата
Проект. и дата
Корректировка
Материал
Платформа

8С1.000.003			
Исполн. и дата	И. Вокун, Подп. Дата	Лист	Масштаб
Рис. от	Госстрой СССР	38	1:5
И. Вокун	И. Вокун	Лист	Листов: 1
Ст. инж. Шестаков	Ст. инж. Шестаков	Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва	
И. Конд. Сухарев	И. Конд. Сухарев	Лист 3-В-СТ.3 ГОСТ 16523-70 катировано: жердеца Формат: А1	



1. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по СМ7.
 2. Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

Исполн. и дата
Проект. и дата
Корректировка
Материал
Платформа

8С2.000.001			
Исполн. и дата	И. Вокун, Подп. Дата	Лист	Масштаб
Рис. от	Госстрой СССР	38	1:5
И. Вокун	И. Вокун	Лист	Листов: 1
Ст. инж. Шестаков	Ст. инж. Шестаков	Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва	
И. Конд. Сухарев	И. Конд. Сухарев	Лист 3-В-СТ.3 ГОСТ 16523-70 катировано: жердеца Формат: А1	

Сборка 1-04-07

Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		БС1.010.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	БС1.010.001	Брусек	2	
11	2	БС1.010.003	Брусек	1	
11	3	БС1.010.004	Рейка опорная	4	
11	4	БС1.010.005	Втулка	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Гвоздь 3x50		
			ГОСТ 283-63	12	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		БС1.010.000			
11	6	БС1.010.002	Брусек	2	
			БС1.010.000-01		
11	6	БС1.010.002-01	Брусек	2	

БС1.010.000

Каркас

Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)

коп. 3
 формат: 11

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		БС2.010.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	БС1.010.001	Брусек	2	
11	2	БС1.010.003	Брусек	2	
11	3	БС1.010.004	Рейка опорная	6	
11	4	БС1.010.005	Втулка	6	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Гвоздь 3x50		
			ГОСТ 283-63	18	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		БС2.010.000			
11	6	БС1.010.002-02	Брусек	2	
			БС2.010.000-01		
11	6	БС1.010.002-03	Брусек	2	

БС2.010.000

Каркас

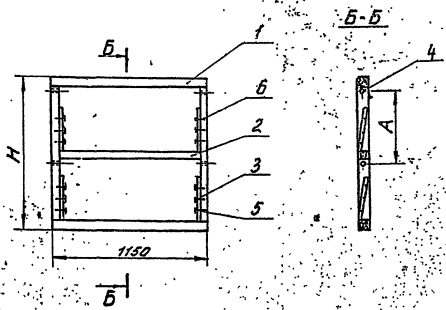
Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)

копировать: Жердева формат: 11

000288-08 13

ВС1.010.000.СБ

Высота 8
Серия 1494-27



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	H	A	
ВС1.010.000	1094	515	11,8
-01	1144	540	12,1

1. Размеры для справок.
2. Обработка деревянных конструкций по СНиП III-В.7-69

ВС1.010.000.СБ

Каркас
Сборочный чертеж

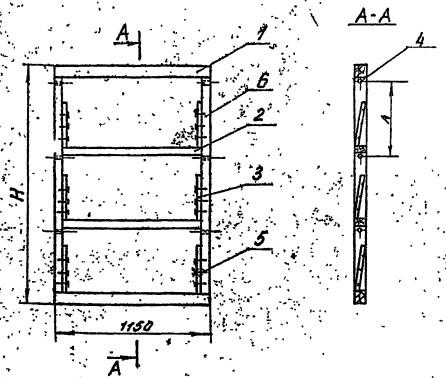
Мат. лит. и детали. Подпись
Рис. арт. Гресслер
Гл. инж. Сыромятников В.В.
Инж. Сыромятников В.В.

Лист 1 из 1
Метод: 1
Госстандарт СССР
ЦНИИПромзданий
в Москве

Копировано: Жердев Формат: 11

ВС2.010.000.СБ

Высота 8
Серия 1494-27



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	H	A	
ВС2.010.000	1094	515	17,1
-01	1144	540	18,3

1. Размеры для справок.
2. Обработка деревянных конструкций по СНиП III-В.7-69

ВС2.010.000.СБ

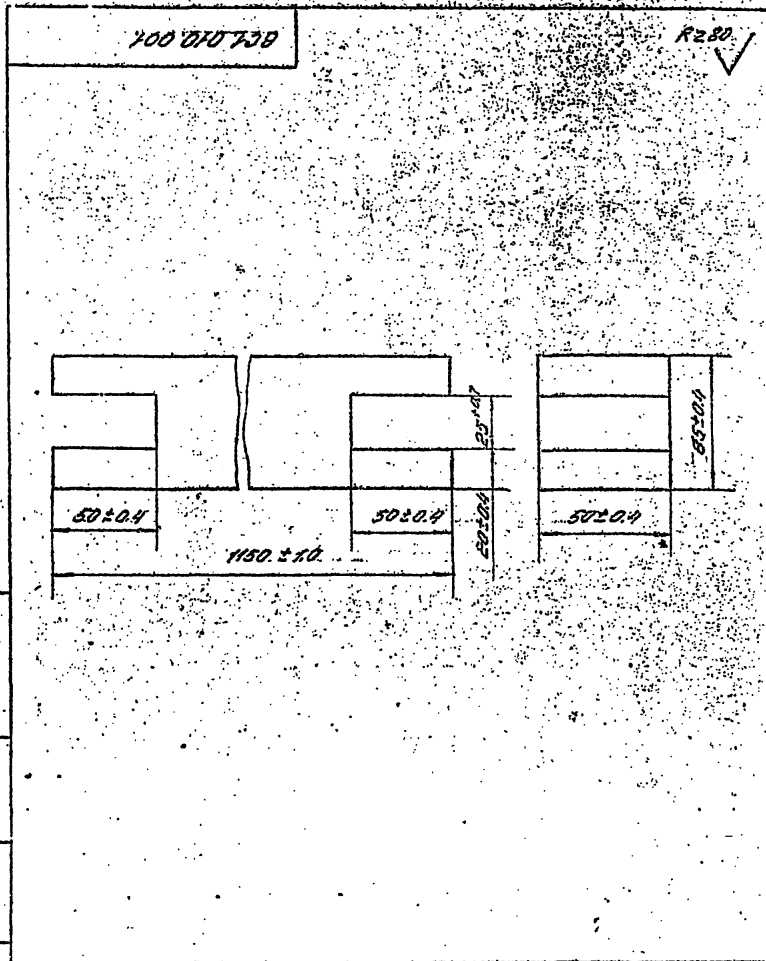
Каркас
Сборочный чертеж

Мат. лит. и детали. Подпись
Рис. арт. Гресслер
Гл. инж. Сыромятников В.В.
Инж. Сыромятников В.В.

Лист 1 из 1
Метод: 1
Госстандарт СССР
ЦНИИПромзданий
в Москве

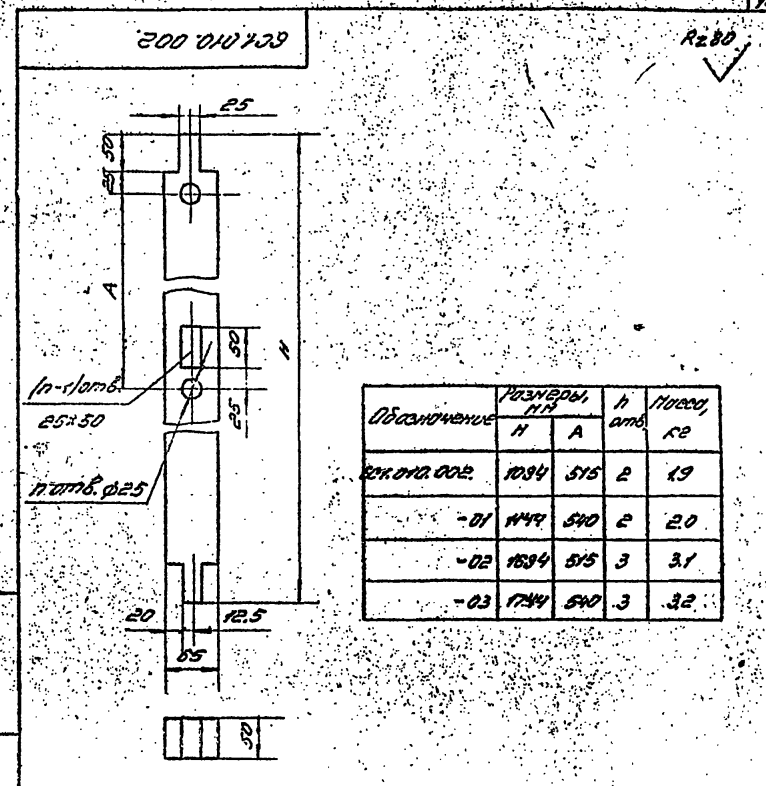
Копировано: Жердев Формат: 11
40090-08 14

Сборка 1494-27



6С1.010.001		500000	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Иванов	Сидоров	10.01.67	1
Составлено по техническим условиям завода		Исполнено по чертежу завода	
ТУСТ 3885-67		ТУСТ 3885-67	

Сборка 1494-27



Обозначение	Размеры, мм		h, шт.	Полосы, кг
	H	A		
6С1.010.002	109,4	515	2	1,9
-01	114,4	510	2	2,0
-02	153,4	515	3	3,1
-03	174,4	510	3	3,2

Предельные отклонения размеров по ГОСТ 8449-53:
отверстий — по ДАЗ,
вельс — по ВПЗ.

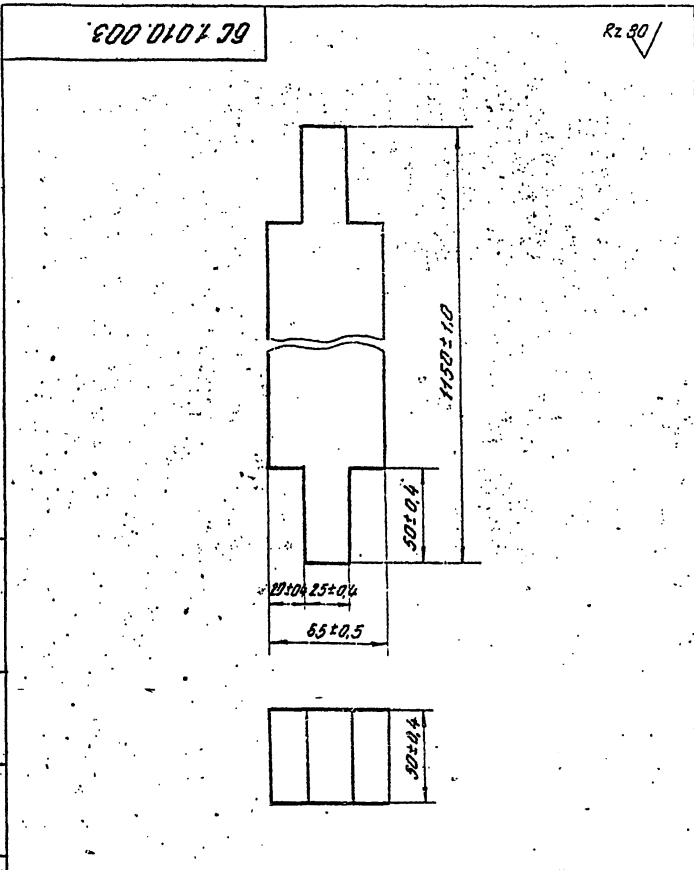
6С1.010.002		БРУСОК	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Иванов	Сидоров	10.01.67	1
Составлено по техническим условиям завода		Исполнено по чертежу завода	
ТУСТ 3885-67		ТУСТ 3885-67	

Сборка 1494-27

Выпуск 8

Серия Т.94-27

Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата



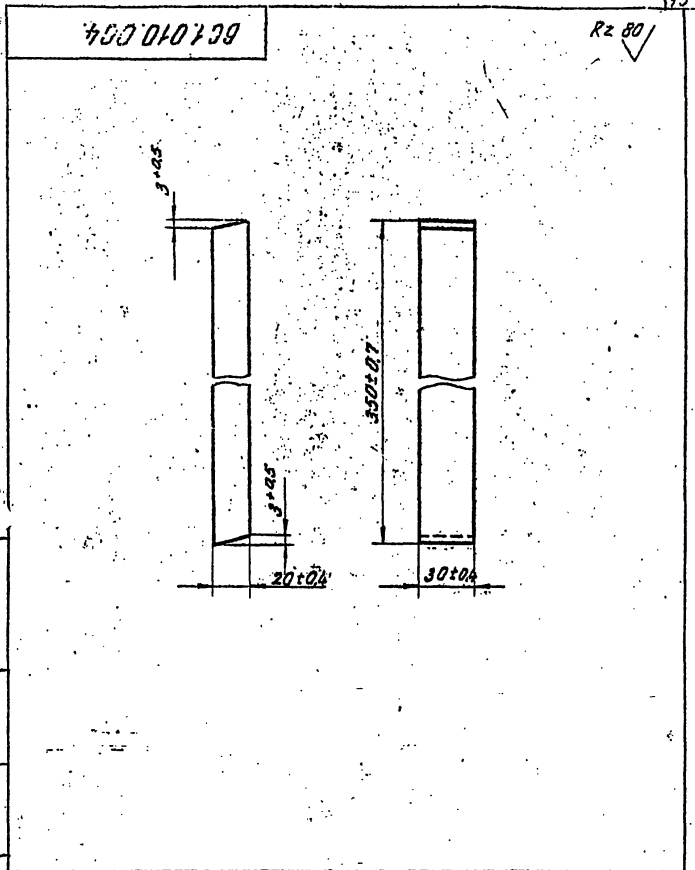
БС 1.010.003

Rz 80

БС 1.010.003				Лист	Масштаб	Материал
Брус				№	2, 2	1: 2
Заготовлена из древесины звонкого порою ГОСТ 9885-61				Листов:	Листов: 1	
ЦНИИПромзданий г. Москва				Копирована: Жердева формат: 71		

15

Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата



БС 1.010.004

Rz 80

БС 1.010.004				Лист	Масштаб	Материал
Брус опорный				№	0, 1	1: 2
Заготовлена из древесины звонкого порою ГОСТ 9885-61				Листов:	Листов: 1	
ЦНИИПромзданий г. Москва				Копирована: Жердева формат: 71		

Всего 8

Ссылка на СН-27

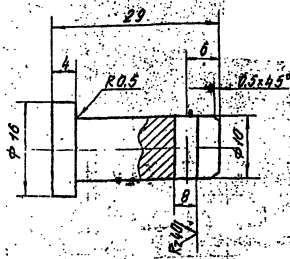
№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация				
12	6С1.020.000.СБ	Сборочный чертёж		
Детали				
11	1	6С1.020.001	Брусек	3
11	2	6С1.020.002	Брусек	2
11	3	6С1.020.003	Обшивка	2
11	4	6С1.020.004	Палочка	2
11	5	6С1.020.005	Поводок	1
Гонимые изделия				
6		Болт М8×40, 58		
		ГОСТ 7798-70		8
7		Гайка М8-4		
		ГОСТ 5915-72		8
8		Шайба 8.01.02		
		ГОСТ 41371-68		8
9		Гвоздь 2×20		
		ГОСТ 283-63		20
Материалы				
10		Вата минеральная		
		ГОСТ 5640-66	0015М3	
6С1.020.000				
Клипан утепленный				

Исполн. А.В.Мухоморов
 Проверил. В.С.Сидоров
 Утвердил. В.С.Сидоров
 Дата. 1988.08.17

Мат. масса Материал

600 040 130

К.80
 VMI



Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А₁,
 валов - по В₁,
 остальных - по БП.

6С1.040.003

ОСБ

Сталь 20
 ГОСТ 1030-74

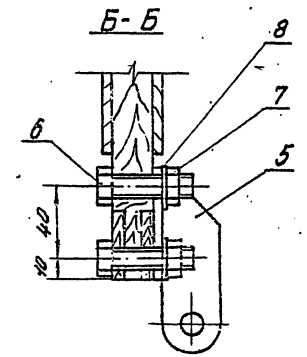
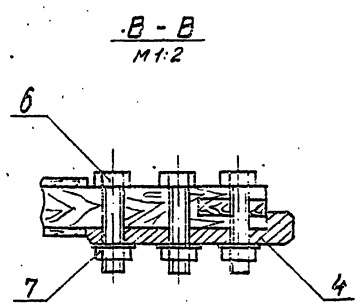
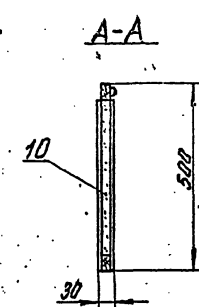
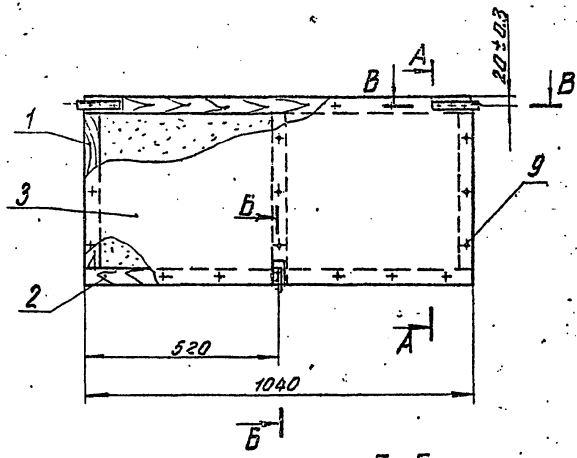
Исполнитель: Жаровский
 4.00.298-08 17

Лист	Масштаб	Изменения
1		
№	№	№
Лист	Листов	1
ГОСТ Р 52011-2003		
ИЗМЕНЕНИЯ		
1. Изменен формат		
Формат: А1		

БС1.020.000СБ

Серия 1.404-27 Высота 8

Материалы, виды и размеры деталей и узлов



1. Размеры для справок.
2. Обработать деревянные конструкции по СНиП III-В.7-69.

ТД-3801

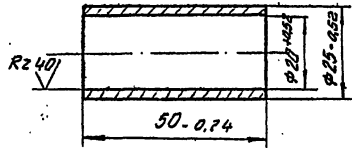
				БС1.020.000СБ			
Мат. для изготовления	Подл.	Дата	Классификация	Лист	Масса	Масштаб	
Рук. отк. Гусев			Классификация	1	3,1	1:10	
Линейка			Оборочный чертеж				
Ст. инж. Шестаков				Лист		Листов: 1	
Метал. Судорова				Госстрой СССР			
И. кон. Сырцов				ЦНИИПромзданий			
				в. Москва			

Копировать: Кардаш
400298-08 18
Формат: 12

Серия 1.484-27 Высота В

6С1.010.005

Rz 80
✓(M)



Исполнитель: М.В. Сидорова
Проверил: М.В. Сидорова

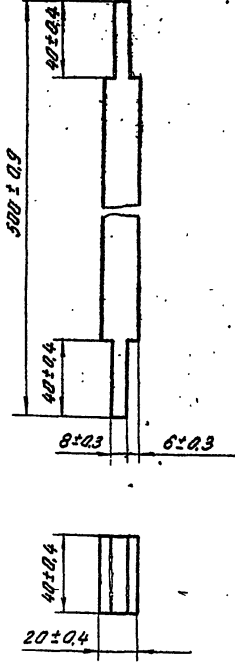
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1			
2	1			
3	1			
4	1			
5	1			

6С1.010.005			Лист	Масса	Масштаб
Втулка			н	0,07	1:1
Сталь 20 ГОСТ 1050-74			Лист:	Листов: 1	
Исполнитель: М.В. Сидорова			ГОСТРОИ СССР ЦНИИПромзданий Москва		

Исполнитель: М.В. Сидорова Формат: А1

6С1.020.001

Rz 80
✓



Исполнитель: М.В. Сидорова
Проверил: М.В. Сидорова

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1			
2	1			
3	1			
4	1			
5	1			

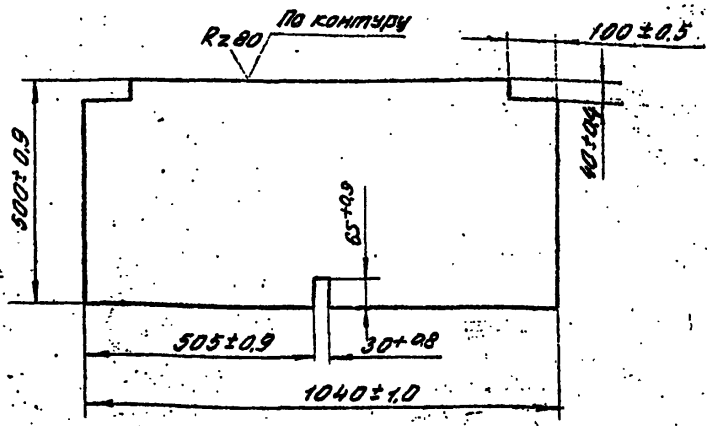
6С1.020.001			Лист	Масса	Масштаб
Брусок			н	0,22	1:2
Заготовка из древесины двойных пород ГОСТ 9835-84			Лист:	Листов: 1	
Исполнитель: М.В. Сидорова			ГОСТРОИ СССР ЦНИИПромзданий в. Москва		

Исполнитель: М.В. Сидорова Формат: А1
400298-08 19

Выпуск 8
Серия 1.494-27

6С1.020.003

(N/A)

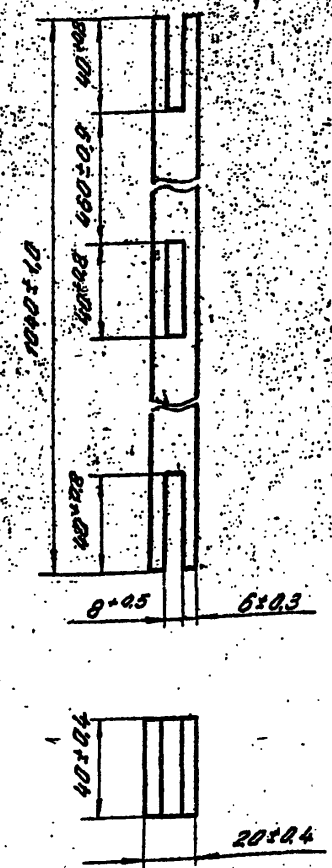


Исполн.	И. В. С. У. М.	Подп.	И. В. С. У. М.
Рис. отд.	Госспроект	Лист:	Листов: 1
Исполн.	С. В. С. У. М.	Подп.	С. В. С. У. М.
Исполн.	С. В. С. У. М.	Подп.	С. В. С. У. М.

6С1.020.003
Обшивка
Лист: Листов: 1
ГОСТРАЙ СССР
ЦНИИТрансДонск
г. Москва
каталожный: Кардета формат: 11

6С1.020.002

R280



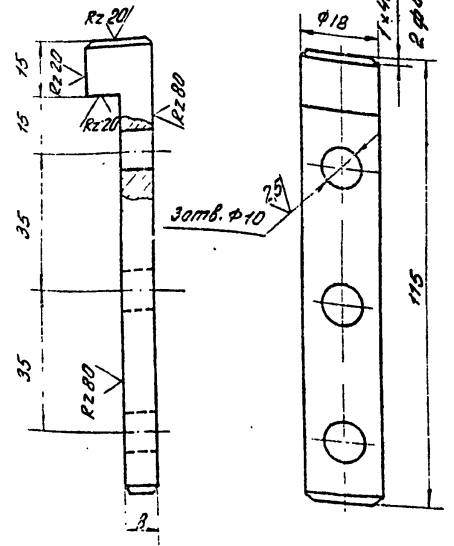
Исполн.	И. В. С. У. М.	Подп.	И. В. С. У. М.
Рис. отд.	Госспроект	Лист:	Листов: 1
Исполн.	С. В. С. У. М.	Подп.	С. В. С. У. М.
Исполн.	С. В. С. У. М.	Подп.	С. В. С. У. М.

6С1.020.002
брусок
Лист: Листов: 1
ГОСТРАЙ СССР
ЦНИИТрансДонск
г. Москва
каталожный: Кардета формат: 11
400298-08 20

801020.004

Rz 40
√(N)

Серия 1494-21 Золотос 8



Нормативные предельные отклонения размеров:
 отверстия - по А7,
 затыл - по В7,
 остальное - по СМ7

801020.004

Исполнитель		Дата	
М.И. Лисичкин	Подп.	Листов	1
С.И. Козлова	Провер.	Листов	1
М.И. Лисичкин	Провер.	Листов	1
С.И. Козлова	Провер.	Листов	1
М.И. Лисичкин	Провер.	Листов	1
С.И. Козлова	Провер.	Листов	1

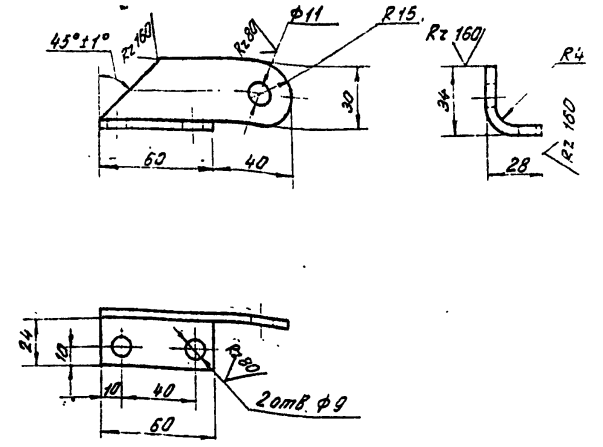
Получось

Сталь 20
ГОСТ 1050-74

Копировать: Жардева

801020.005

√(N)



Нормативные предельные отклонения размеров:
 отверстия - по А7,
 вылоб - по В7,
 остальное - по СМ7
 2. Проверить - краской 5Т-177 ГОСТ 5637-70

801020.005

Исполнитель		Дата	
М.И. Лисичкин	Подп.	Листов	1
С.И. Козлова	Провер.	Листов	1
М.И. Лисичкин	Провер.	Листов	1
С.И. Козлова	Провер.	Листов	1
М.И. Лисичкин	Провер.	Листов	1
С.И. Козлова	Провер.	Листов	1

Поводок

40 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Копировать: Жардева

400298-08 21

Баллусы

Сериал Г. 1001 - 27

Исполнители: Паша и Виктор Владимировичи, Сергей Александрович, Павел и Александр

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
12	БСГ. 040. 000 СБ	Оборочный чертёж		
		Стандартные изделия		
1		Шайба 10. 01. 02	4	
		ГОСТ 11371-68		
		Пероченные болты для исполнения		
		БСГ. 040. 000. СГ. СБ. РУС. 1		
		Детали		
11	2 БСГ. 040. 001.	Тяга	1	
11	3 БСГ. 040. 003.	Ось	2	
		Стандартные изделия		
4		Шплинт 4х22 ГОСТ 397-66	2	
		БСГ. 040. 000-01. СГ. СБ. РУС. 1		
		Детали		
11	2 БСГ. 040. 001-01.	Тяга	1	
11	3 БСГ. 040. 003	Ось	2	
		Стандартные изделия		
БСГ. 040. 000.				
Устройство рычажное				
Копировальное устройство				

Копировальное устройство Формат И

Исполнители: Паша и Виктор Владимировичи, Сергей Александрович, Павел и Александр

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
4		Шплинт 4х22 ГОСТ 397-66	2	
		БСГ. 040. 000-02. СГ. СБ. РУС. 2		
		Детали		
11	2 БСГ. 040. 001.	Тяга	1	
11	3 БСГ. 040. 003.	Ось	3	
11	5 БСГ. 040. 002.	Тяга	1	
		Стандартные изделия		
4		Шплинт 4х22	3	
		ГОСТ 397-66		
6		Шайба 12. 01. 02.	2	
		ГОСТ 10450-68		
		БСГ. 040. 000-03. СГ. СБ. РУС. 2		
		Детали		
11	2 БСГ. 040. 001-01	Тяга	1	
11	3 БСГ. 040. 003.	Ось	3	
11	5 БСГ. 040. 002-01	Тяга	1	
		Стандартные изделия		
4		Шплинт 4х22	3	
		ГОСТ 397-66		
6		Шайба 12. 01. 02	2	
		ГОСТ 10450-68		
БСГ. 040. 000.				
Устройство рычажное				
Копировальное устройство				

Копировальное устройство Формат И

93000010138

Выпуск 8

Серия 1404-27

Исполнитель: [Name] Проверено: [Name] Утверждено: [Name]

Рис. 1

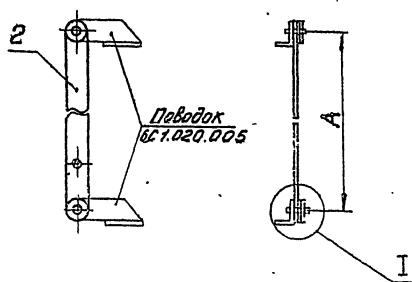
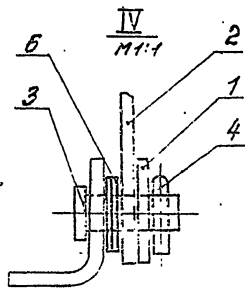
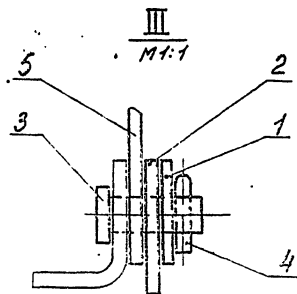
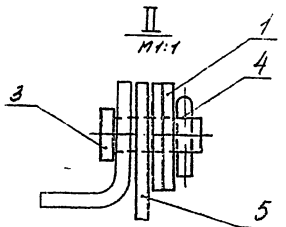
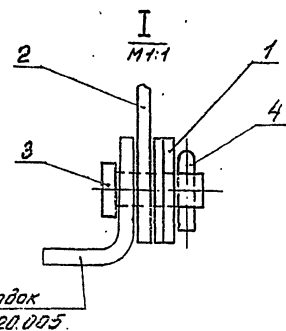
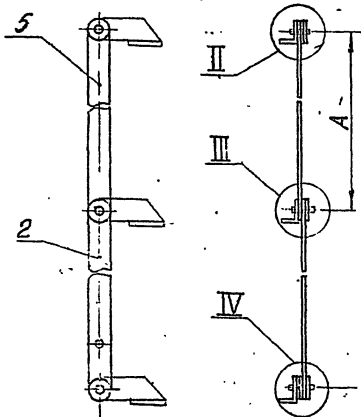


Рис. 2



Обозначение	Рис.	A, мм.	Масса кг.
6С1.040.000	1	515	0,56
-01	2	540	1,2
-02	2	515	1,2
-03	2	540	1,3

Размеры для справок

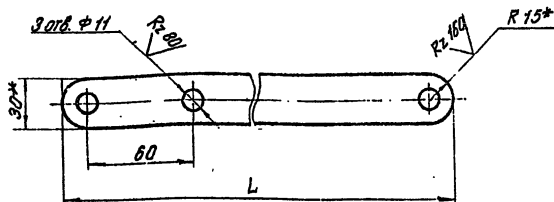
6С1.040.000С5

Исполнитель: [Name]	Проверено: [Name]	Утверждено: [Name]
Масштаб: 1:1	Содержит: 1 лист	Лист: 1 из 1
Материал: [Material]	Спецификация: [Spec]	Ссылка: [Ref]
Адрес: [Address]	Дата: [Date]	Подпись: [Signature]

Серия 1.1.94-27 высота 8

6С1.040.001

W/V



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
6С1.040.001	545	0,51
-01	570	0,54

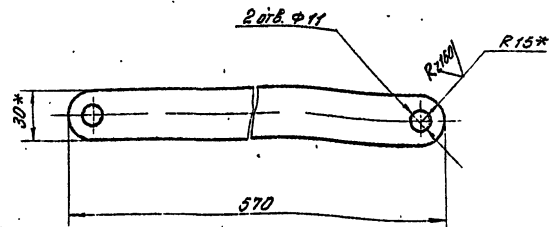
- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
валов - по В7,
остальные - по СМ7.
- Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

Материалы: Латунь и Сталь. Размеры: мм. Число: один. Вид: и цвет: Латунь и Сталь.

				6С1.040.001.							
Мат. лит	Н. док. чл.	Лист	Деталь	Лист	Масса	Установ.		Мат. лит	Н. док. чл.	Лист	Деталь
Выс. отг.	Госстанд.	5/5	Тяга	н	кг. габр.	—		Выс. отг.	Госстанд.	5/5	Тяга
С. инж.	И. Петров	И. И.		Лист:	Листов:	1		С. инж.	И. Петров	И. И.	
Металл.	Ч. ст.	И. И.		Полоса 4x30 ГОСТ 103-57				Металл.	Ч. ст.	И. И.	
Нанят.	Сухарев	И. И.		ст. 3. ГОСТ 535-58				Нанят.	Сухарев	И. И.	
				ГОСТРОЙ СССР ЦНИИПромзданий в. Москва							
				копировал: Ж. Фед				формат: 11			

6С1.040.002

W/V



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
6С1.040.002	545	0,51
-01	570	0,54

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
валов - по В7,
остальные - по СМ7.
- Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

Материалы: Латунь и Сталь. Размеры: мм. Число: один. Вид: и цвет: Латунь и Сталь.

				6С1.040.002.							
Мат. лит	Н. док. чл.	Лист	Деталь	Лист	Масса	Установ.		Мат. лит	Н. док. чл.	Лист	Деталь
Выс. отг.	Госстанд.	5/5	Тяга	н	кг. габр.	—		Выс. отг.	Госстанд.	5/5	Тяга
С. инж.	И. Петров	И. И.		Лист:	Листов:	1		С. инж.	И. Петров	И. И.	
Металл.	Ч. ст.	И. И.		Полоса 4x30 ГОСТ 103-57				Металл.	Ч. ст.	И. И.	
Нанят.	Сухарев	И. И.		ст. 3. ГОСТ 535-58				Нанят.	Сухарев	И. И.	
				ГОСТРОЙ СССР ЦНИИПромзданий в. Москва							
				копировал: Ж. Фед				формат: 11			