

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1404-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПОДВЕСНЫМИ
УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 11

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА К СТАЛЬНЫМ ОКНАМ
ИЗ СПАРЕННЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ ПО СЕРИИ 1436—6

ИНВ. № 15239-03
Цена: 0-80

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1404-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПОДВЕСНЫМИ
УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 11

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА К СТАЛЬНЫМ ОКНАМ
ИЗ СПАРЕННЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ ПО СЕРИИ 1430-6

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 февраля 1978 г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗ № 2 от 16.1.1978 г.

Сек. Восточного управления
по развитию работы
Дир. Восточного управления
Дир. Восточного управления
Дир. Восточного управления
Дир. Восточного управления

Содержание

Стр.

1. 951.00.000. Рекомендации по применению. Лист 1. 2
2. 951.00.000. Рекомендации по применению. Листы 2,3. 3
3. 951.00.000. Устройство воздушоприенное. Спецификация. Листы 1,2. 4
4. 951.00.000. Спецификация. Листы 3,4. 5
5. 951.00.000. Спецификация. Листы 5,6. 6
6. 951.00.000св. Устройство воздушоприенное. Сборочный чертёж. Лист 1. 7
7. 951.00.000св. Сборочный чертёж. Лист 2. 8
8. 951.00.001. Опора. 951.00.002. Нощельник. 9
9. 951.00.003. Нощельник. 10
10. 951.10.000. Каркас. Спецификация. Листы 1,2. 11
11. 951.10.000. Спецификация. Лист 3. 951.10.003. Брусок. 12
12. 951.10.000св. Каркас. Сборочный чертёж. 13
13. 951.20.000. Клапан утепленный. Спецификация. Листы 1,2. 14
14. 951.20.000. Клапан утепленный. Сборочный чертёж. 15
15. 951.40.004. Брусок. 951.40.005. Обшивка. 16
16. 951.40.000. Устройство рычажное. Спецификация 17
17. 951.40.000св. Устройство рычажное. Сборочный чертёж. 18
18. 951.40.001. Тэгс. 951.40.002. Тэгс. 19

В данном выпуске разработаны рабочие чертежи воздушоприенных устройств к стальным окнам из спаренных тонкостенных труб с механизмом открывания по серии 1.436-6.

Воздухоприенные устройства с подвесными утепленными клапанами применяются в системах приточной вентиляции, не имеющих утепленных воздушных заслонок.

Для кондиционеров и приточных камер, в комплект которых входят утепленные воздушные заслонки, подвесные утепленные клапаны не применяются.

В данном выпуске разработано 5 типов воздушоприенных устройств с различной пропускной способностью по воздуху при скорости воздуха в живом сечении жалюзийных решеток 6 м/с для всей номенклатуры стальных окон.

Каждый тип воздушоприенного устройства разработан, исходя из заполнения одной ячейки оконного переплета.

Тип воздушоприенного устройства выбирается по таблице 2 в зависимости от расчетной производительности приточной вентиляционной систем в соответствии с высотой оконного переплета. При расходе воздуха в проекте, отличающемся от указанных в таблице 2, производится выбор типа воздушоприенного устройства с пропускной способностью близкой по значению к проектной. Увеличение пропускной способности может быть достигнуто набором воздушоприенных устройств соответствующего типа по длине оконного переплета.

Жалюзийные решетки изготавливаются в глухих переплетах взамен стекол или стеклопакетов, с открывающихся вбок или внутрь. Такие переплеты должны поставляться

951.00.000.

101.10.001.001	101.10.001.002	101.10.001.003	101.10.001.004	101.10.001.005
101.10.001.006	101.10.001.007	101.10.001.008	101.10.001.009	101.10.001.010
101.10.001.011	101.10.001.012	101.10.001.013	101.10.001.014	101.10.001.015
101.10.001.016	101.10.001.017	101.10.001.018	101.10.001.019	101.10.001.020

Рекомендации по применению

Лист 1	Лист 2	Лист 3
1	7	3

Входит

Серия 1.436-Б7

Исполнитель: Подпись и дата: _____

без механизмов открывания. К паре этих переплетов добавляется индекс в соответствии с условными обозначениями, принятыми в серии 1.436-Б.

Учитывая, что в указаниях по изготовлению оконных переплетов запрещено приобретать какие-либо детали к переплетам на монтаже, жалазненные решетки и москитники, закрепляющиеся

к рамам на сборке, устанавливать на заводе-изготовителе оконных переплетов по рабочим чертежам данного выпуска.

При выполнении сборочных работ следует руководствоваться указаниями по изготовлению стальных окон, содержащимися в серии 1.436-Б.

Воздухозаборные жалазненные решетки изготавливаются Ярославским механическим заводом № 1 треста "Синтехдеталь". Технические показатели жалазненных решеток приведены в табл. 4Б 1.

Подвесные утепленные клапаны изготавливаются многослойными по высоте по рабочим чертежам данного выпуска. Рамы каркаса утепленных клапанов крепить к закладным элементам в стеновых панелях.

Открывание утепленных клапанов предусмотрено при помощи ручной лебедки. Рабочие чертежи лебедки и блока панелей в выпуске 1 данной серии.

Крепление лебедки и блока к строительным конструкциям осуществляется на монтаже по месту в зависимости от материала строительных конструкций.

При отключении приточных вентиляционных систем утепленные клапаны должны быть закрыты.

Пример обозначения в проекте осылки на тип воздухоприемного устройства, принятого по данному выпуску.

9СХ.00.000.
Серия 1.436-Б7. Вып. А

Исполнитель: Подпись и дата: _____

9СХ.00.000.

Лист 2

Копирована: Объемово Формат: А

Таблица 1

№№ переплетов	Размеры, мм		Площадь, кв. м
	Ширина	Высота	
1	150	490	1,0
2	150	530	1,2

Технические характеристики Таблица 2

Обозначение	Вместимость, куб. м	Вместимость, куб. м	Высота оконных переплетов, мм	Жалазненные решетки			
				№	150-150 мм, кв. м	150-200 мм, кв. м	150-250 мм, кв. м
9СХ.00.000	1900	4,30	1,2	1	18	9	2
- 01	3100	1,44	1,8	1	18	9	2
				2	9	9	1
- 02	4200	1,98	2,4	1	18	9	2
				2	18	9	2
- 03	5400	2,52	3,0	1	18	9	2
				2	27	9	3
- 04	8800	3,96	3,6	1	18	9	2
				2	30	9	4

Исполнитель: Подпись и дата: _____

Исполнитель: Подпись и дата: _____

9СХ.00.000.

Лист 3

Копирована: Объемово Формат: А

Выпуск № 1
Серия 1.000-27

ИМ и серия, Дата и время выдачи или № и дата, Подп. и время

№	№	№	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12			9С1.00.000 СБ		Сборочный чертеж
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		С1.030.000		Блок
11	2		ЛР.00.000		Лейбелка ручная
			<u>Детали</u>		
11	3		9С1.00.001		Шпора
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шпунт 1,5x30 ГОСТ 144-70	20	
			<u>Прочие изделия</u>		
	5		Решетка ленточная воздухоприемная металлическая №1 ТУ 38-1517-71	18	металлическая №1 г. Грозный

9С1.00.000

Устройство
воздухоприемное

Лист 1
Лист 1
Листов 6
Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
Г. Грозный

Копировала: Юрия
Формат: А

№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				9С1.00.000		
				СМ. СБ. рис. 1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	6		9С1.10.000-01	Каркас	1	
11	7		9С1.20.000	Клатан утепленный	2	
11	8		9С1.40.000	Устройства рычажные	1	
				<u>Детали</u>		
11	9		9С1.00.002	Нащельник	1	
11	10		9С1.00.003-04	Нащельник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Винт М5x14.5В			
			ГОСТ 17473-72		54	
	12		Гайка М5.4			
			ГОСТ 5915-70		54	
				9С1.00.000-01		
				СМ. СБ. рис. 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	6		9С1.10.000	Каркас	1	
11	7		9С1.20.000	Клатан утепленный	3	
11	8		9С1.40.000-01	Устройства рычажные	1	

9С1.00.000

Лист 2
Лист 1
Листов 6
Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
Г. Грозный

Копировала: Юрия
Формат: А

Серия 1.434-27
Выпуск 11

МШ и завод. Подп. и дата. Введенный в эксплуатацию МШ и завод. Подп. и дата.

Индекс Завода	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
11	9	9С1.00.002-01	Нащельник	1	
11	10	9С1.00.003-03	Нащельник	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Винт М5х14,5В ГОСТ 17473-72	81	
	12		Гайка М5,4 ГОСТ 5915-70	81	
			<u>Прочие изделия</u>		
	13		Решетка жемчужинная воздухозаборная неподвижная №2 ТУ 36-1517-71	9	
			<u>9С1.00.000-02</u> <u>См. СБ рис.3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	6	9С1.10.000-02	Каркас	1	
11	7	9С1.20.000-01	Клапан утепленный	4	
11	8	9С1.40.000-02	Устройство рычажное	1	

Лист
3

9С1.00.000

Направление: Южук Формат: А

5

МШ и завод. Подп. и дата. Введенный в эксплуатацию МШ и завод. Подп. и дата.

Индекс Завода	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
11	9	9С1.00.002-02	Нащельник	1	
11	10	9С1.00.003-02	Нащельник	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Винт М5х14,5В ГОСТ 17473-72	108	
	12		Гайка М5,4 ГОСТ 5915-70	108	
			<u>Прочие изделия</u>		
	13		Решетка жемчужинная воздухозаборная неподвижная №2 ТУ 36-1517-71	18	
			<u>9С1.00.000-03</u> <u>См. СБ рис.3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	6	9С1.10.000-03	Каркас	1	
11	7	9С1.20.000-02	Клапан утепленный	4	
11	8	9С1.40.000-03	Устройство рычажное	1	

Лист
4

9С1.00.000

Направление: Южук Формат: А

Высота Н

Сфера 1. 000-02

Мат. и марка Листа и детали Количество листов и деталей Листы и детали

Изм.	Лист	№	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Детали			
И	9		9С1.00.002-03	Нащельник	1		
И	10		9С1.00.003-01	Нащельник	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
	11			Винт М5х14,58			
				ГОСТ 17473-72	135		
	12			Гайка М5,4			
				ГОСТ 5915-70	135		
				<u>Прочие изделия</u>			
	13			Решетка экотекстильная воздухозаборная не- подвижная М2			
				ТУ 36-1517-71	27		
				<u>9С1.00.000-04</u>			
				<u>См. СБ. Вып. 3</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>			
И	6		9С1.10.000-04	Каркас	1		
И	7		9С1.20.000-03	Клапан утепленный	4		
И	8		9С1.40.000-04	Устройство рычажное	1		
				<u>9С1.00.000</u>			
						Лист	5
				Копирование: Юрков		Формат: Н	

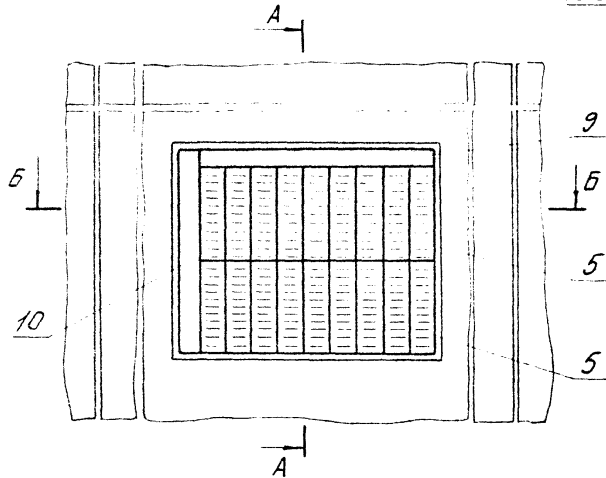
6

Мат. и марка Листа и детали Количество листов и деталей Листы и детали

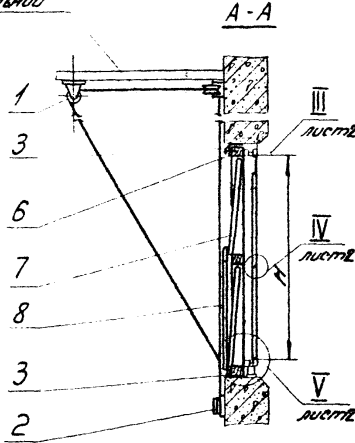
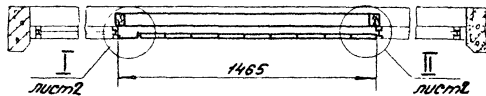
Изм.	Лист	№	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Детали			
И	9		9С1.00.002-04	Нащельник	1		
И	10		9С1.00.003	Нащельник	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
	11			Винт М5х14,58			
				ГОСТ 17473-72	162		
	12			Гайка М5,4			
				ГОСТ 5915-70	162		
				<u>Прочие изделия</u>			
	13			Решетка экотекстиль- ная воздухозабор- ная неподвижная М2			
				ТУ 36-1517-71	30		
				<u>9С1.00.000</u>			
						Лист	5
				Копирование: Юрков		Формат: Н	

Рис. 1

Канат стальной



Б-Б



Обозначение	Рис.	Н, мм	Площадь, кв. см.
97.00.000.	1	1080	64
- 01	2	1680	89
- 02	3	2280	115,6
- 03	3	2880	136,5
- 04	3	3480	153

1. Размеры для стоек.
2. Крепить калиброванные решетки и нащельники к раме огнотстойного переплета на заводе-изготовителе стальных окон в соответствии с техническими требованиями к производству работ, изложенными в серии 1.436-8, вып. 0 и 1.
3. Крепить опоры каркаса утепленных клапанов к закладным элементам в стеновых панелях.
4. Крепить блок - поз. 1 и между - поз. 2 к охлаждающим конструкциям на монтаже по месту.

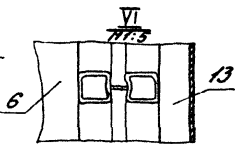
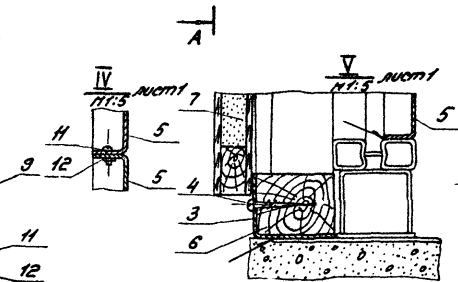
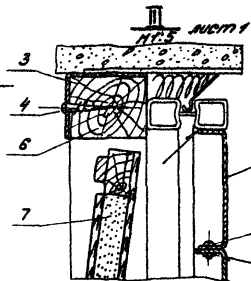
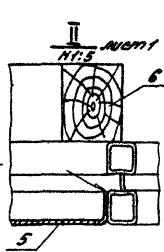
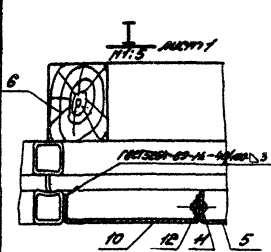
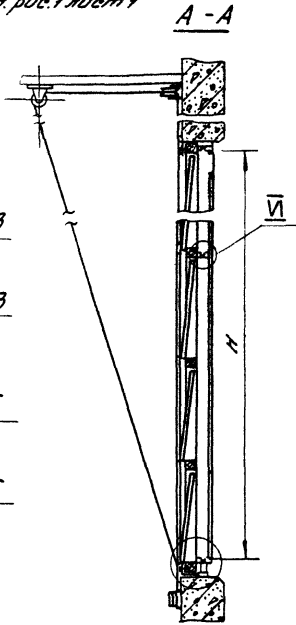
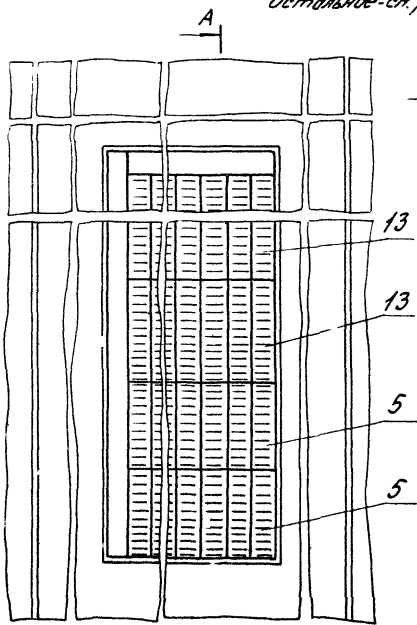
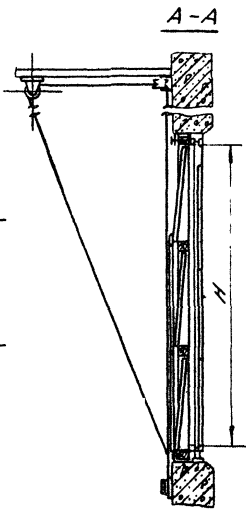
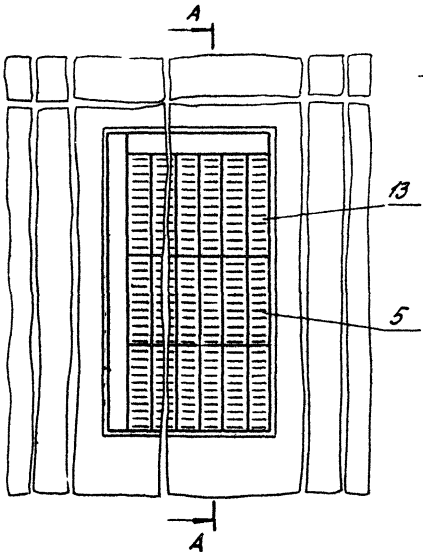
97.00.000 СБ.

				Устройство		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Площадь
					из	кв. м.
					табл.	—
					Лист 1	Листов 2
					Посмотреть в	
					циркуляционном	
					е. Москва	

95000'00'136

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1 лист 1

Рис. 3
Остальное - см. рис. 1 лист 1



Сервис 1.000-27 Велюкс 11

Имя и фамилия Изобретателя или Авторского коллектива

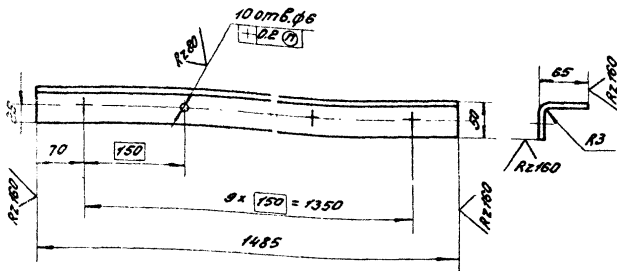
Имя Автор	№ документа	Подпись Автор	951.00.00025	Лист
				2

Конструктор: ОДИНЧЕВ

Проектировщик: 12

9С1.00.001

1/1



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₁
болтов - по В₂
остальных - по С₁₁.
2. Покрытие - грунт ГР-020 ГОСТ 4058-63

9С1.00.001

Опора

Лист 62.0 ГОСТ 19903-74
3-й - стр. 3 ГОСТ 16523-70

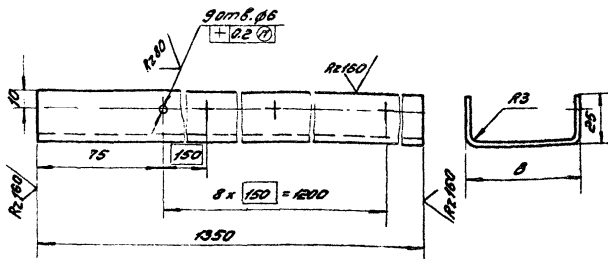
Копирован: Однцово

Лист	Масса	Норматив
И	2,7	1:5
Лист	Листов 1	

Формат 11

9С1.00.002

1/1



Обозначение	В, мм	Масса, кг
9С1.00.002	100	3,4
- 01	120	3,8
- 02	140	4,2
- 03	160	4,6
- 04	180	5,0

1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₁
болтов - по В₂
остальных - по С₁₁.
2. Покрытие - грунт ГР-020 ГОСТ 4058-63.

9С1.00.002

Нащельник

Лист 62.0 ГОСТ 19903-74
3-й - стр. 3 ГОСТ 16523-70

Копирован: Однцово

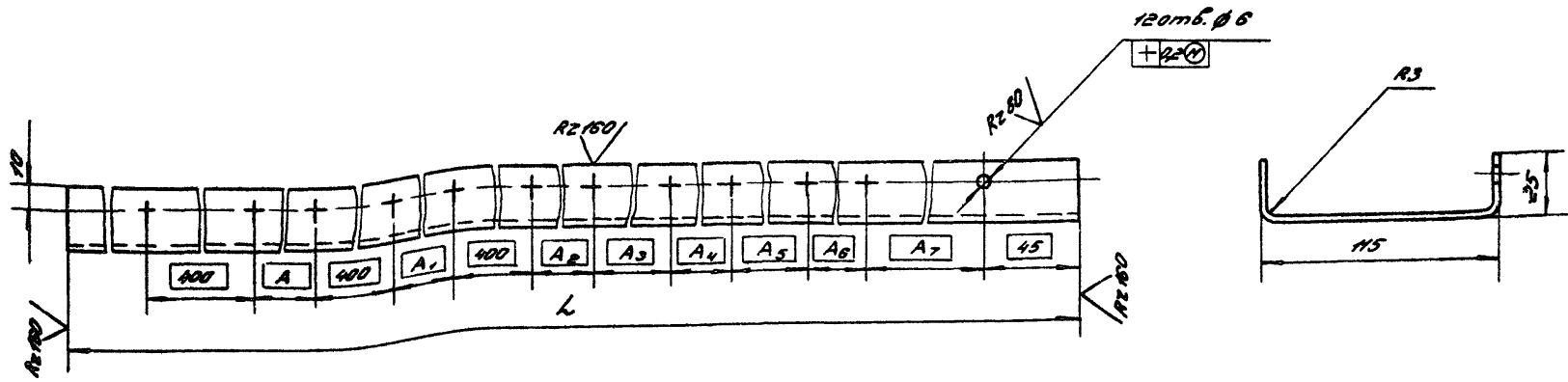
Лист	Масса	Норматив
И	ст. мод.	—
Лист	Листов 1	

Формат 11

9С1.00.003

✓✓✓

Сварка 1404-27



Обозначение	Размеры, мм								Масса кг	
	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆		A ₇
9С1.00.003	3480	180	180	180	400	135	400	90	460	9,2
-01	2880	180	180	135	400	90	400	—	—	7,7
-02	2280	180	135	90	400	—	—	—	—	6,0
-03	1680	135	90	—	—	—	—	—	—	4,5
-04	1080	90	—	—	—	—	—	—	—	2,9

1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
волнов - по В7,
остальных - по ЕПТ.
2. Покрытие - грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

Исполнитель: Паша В. Степанов. Проверил: Степанов В. В. Утвердил: Степанов В. В.

				9С1.00.003				
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Ноцельник		Лист	Масса	Коричнев
В.Паша	В.Степанов	В.Степанов	12.12.17			4	9,2	1:2
				Лист 5-8 от 310616523-70		Лист	Листов	1
						Тестирован ОООР цифротранздатный г. Москва		

Выпуск 11

Серия 1-101-87

Изд. и вып. 1
Изд. и вып. 2
Изд. и вып. 3
Изд. и вып. 4
Изд. и вып. 5
Изд. и вып. 6

Идентификационный номер	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		9С1.10.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
54	1	9С1.10.001.	Брусок 1485x50x65 заготовка из фрезесины		
			любых пород ГОСТ 9885-61	2	5,4 кг
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			<u>9С1.10.001.</u>		
			<u>Детали</u>		
54	2	9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из фрезесины		
			любых пород ГОСТ 9885-61	2	5,6 кг
11	3	9С1.10.003.	Брусок	2	
54	4	9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из фрезесины		
			любых пород ГОСТ 9885-61	6	9,6 кг
54	5	9С1.10.005.	Втулка Сталь 20. ГОСТ 1050-74	6	9,4 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Гвозди 3x50. ГОСТ 283-63	18	
			<u>9С1.10.000 - 01</u>		
			<u>Детали</u>		
54	2	9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из фрезесины		
			любых пород ГОСТ 9885-61	3	9,4 кг

9С1.10.000.

Изм.	Лист	Итого
Изм.	Лист	Итого

Корпус

Государственный центральный завод

Копировать: Отдел... Форма 11

Изд. и вып. 1
Изд. и вып. 2
Изд. и вып. 3
Изд. и вып. 4
Изд. и вып. 5
Изд. и вып. 6

Идентификационный номер	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			любых пород ГОСТ 9885-61	1	9,8 кг
11	3	9С1.10.003-01.	Брусок	2	
54	4	9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из фрезесины		
			любых пород ГОСТ 9885-61	4	9,4 кг
54	5	9С1.10.005.	Втулка Сталь 20. ГОСТ 1050-74	4	9,3 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Гвозди 3x50. ГОСТ 283-63	12	
			<u>9С1.10.000 - 02</u>		
			<u>Детали</u>		
54	2	9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из фрезесины		
			любых пород ГОСТ 9885-61	3	9,4 кг
11	3	9С1.10.003-02.	Брусок	2	
54	4	9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из фрезесины		
			любых пород ГОСТ 9885-61	6	9,8 кг
54	5	9С1.10.005.	Втулка Сталь 20. ГОСТ 1050-74	6	9,5 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Гвозди 3x50. ГОСТ 283-63	24	
			<u>9С1.10.000 - 03</u>		
			<u>Детали</u>		
54	2	9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из фрезесины		
			любых пород ГОСТ 9885-61	3	9,4 кг
11	3	9С1.10.003-03.	Брусок	2	
54	4	9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из фрезесины		
			любых пород ГОСТ 9885-61	6	9,8 кг

9С1.10.000.

Изм.	Лист	Итого

Копировать: Отдел... Форма 11

Сборка 11

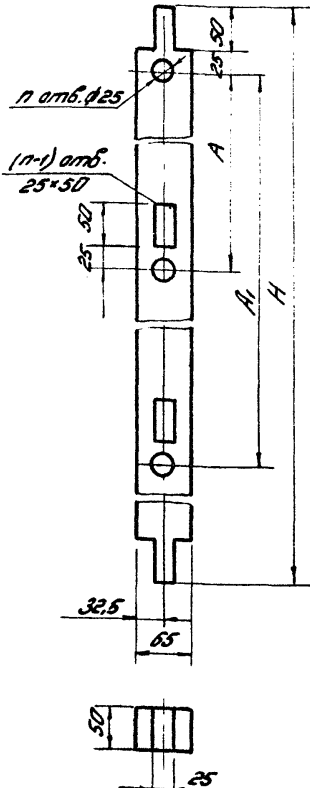
Сборка 27

Лист 1 из 3

№	№	№	Исполнение	№	Примечание
БН	5	9С1.10.005	Втулка Ст. 20 ГОСТ 1050-74 Стандартные изделия	8	0,56 кг
	6		Гвозди 3*50 ГОСТ 283-63 9С1.10.000-04 Детали	24	
БН	2	9С1.10.002	Брусек 1485*50*65 Заготовки из древесины хвойных пород ГОСТ 9585-61	3	8,4 кг
Н	3	9С1.10.003-04	Брусек	2	
БН	4	9С1.10.004	Резка опорная 20*30*350 Заготовки из древесины хвойных пород ГОСТ 9585-61	8	0,8 кг
БН	5	9С1.10.005	Втулка Сталь 20 ГОСТ 1050-74 Стандартные изделия	8	0,56 кг
	6		Гвозди 3*50 ГОСТ 283-63	24	
9С1.10.000					Лист
копироваль: БСЗБСБ					3
формат: А1					

БЛОК 01 1476

Б.2.001



Предельные отклонения размеров по ГОСТ 6449-53:
отверстий - по δA_z , болтов - по δD_z .

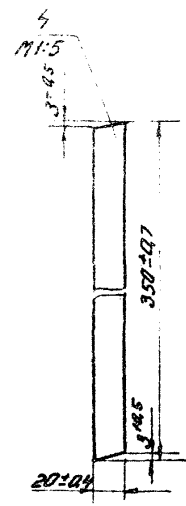
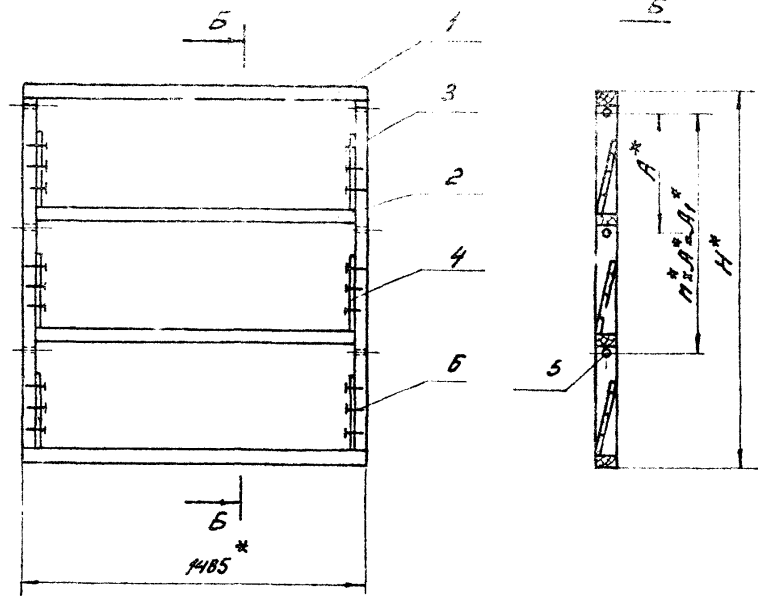
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	λ_1	H	п.отв.	
9С1.10.003	583	1188	1800	3	3,2
-01	575	—	1800	2	2,2
-02	587	1761	2400	4	4,3
-03	757	2211	3000	4	5,4
-04	887	2661	3600	4	6,5

Лист 1 из 3

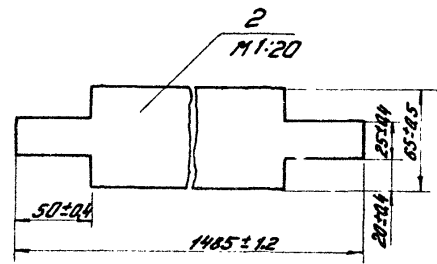
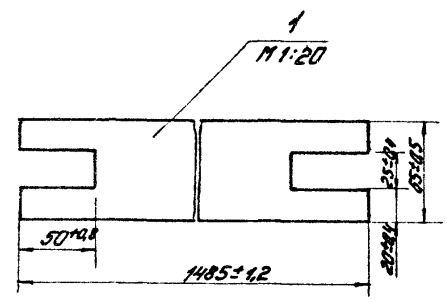
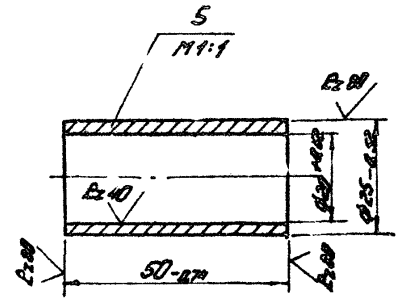
9С1.10.003					Лист	Масса	Масштаб
Брусек					4	0,4	1:1
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата				
К.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата				
Заготовки из древесины хвойных пород ГОСТ 9585-61					Листов 1 ГОСТ Р 51801-2002 ЦНИИПРОМСТАНДИИ г. Москва		
копироваль: БСЗБСБ					формат: А1		

901.10.000.05

СР047 1.194-27 Бюллетень 11



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А*	А ₁ *	П*	Н*	
901.10.000	583	1166	2	1800	18,5
-01	575	—	1	1200	13,3
-02	587	1701	3	2400	23,8
-03	737	2211	3	3000	26,0
-04	887	2861	3	3600	23,2



1. Шероховатость поверхностей деревянных деталей без чертёжа $R_{a,0.8}$
2. * Размеры для справок
3. Обработка деревянных конструкций по СНиП В-7-69.

Соб. № подл. Листы и детали (в том числе) Соб. № подл. Листы и детали

901.10.000.05				Лист	Масса	Рисунки
Каркас				И	шт.	—
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	—
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Государственный центральный научно-исследовательский институт		
Рук. отд.	Госплер	В. С.		ЦНИИТочтехстрой		
Ст. инж.	Высокотех	В. С.		г. Москва		
Ст. инж.	Цыткова	В. С.				
Ст. инж.	Козлов	В. С.				
Н. конт.	Высокотех	В. С.				

Копирован: ЕБ02004

Формат: А2

Итого Зона Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
И 9	ЭС. 20. 005	Обшивка	2	
		<u>Материалы</u>		
		Вата минеральная ГОСТ 4640-63	0,02 м ³	
		<u>ЭС. 20. 000 - 01</u>		
		<u>Детали</u>		
И 8	ЭС. 20. 004-01.	брусек	3	
И 9	ЭС. 20. 005-01.	Обшивка	2	
		<u>Материалы</u>		
		Вата минеральная ГОСТ 4640-66	0,025 м ³	
		<u>ЭС. 20. 000 - 02</u>		
		<u>Детали</u>		
И 8	ЭС. 20. 004-02.	брусек	3	
И 9	ЭС. 20. 005-02.	Обшивка	2	
		<u>Материалы</u>		
		Вата минеральная ГОСТ 4640-63	0,03 м ³	
		<u>ЭС. 20. 000 - 03</u>		
		<u>Детали</u>		
И 8	ЭС. 20. 004-03.	брусек	3	
И 9	ЭС. 20. 005-03.	Обшивка	2	
		<u>Материалы</u>		
		Вата минеральная ГОСТ 4640-66	0,035 м ³	
		<u>ЭС. 20. 000.</u>		
		<u>Детали</u>		
		Итого листов	2	

Итого листов: Листы и Ватны

Копировал: Обинцова Формат: И

Итого Зона Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		<u>Документация</u>		
И 2	ЭС. 20. 000 сБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И 1	ЭС. 20. 001.	брусек 1375x40x20		
		Заготовка из древесины		
		хвойных пород, ГОСТ 685-61	2	1,3 кг
И 2	ЭС. 20. 002.	Полоса Ст 2 ГОСТ 1150-74	2	0,2 кг
И 3	ЭС. 20. 003.	Полоса		
		Лист 4.0 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	0,15 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Балт 18x40.58		
		ГОСТ 798-70	8	
5		Гайка 18.4		
		ГОСТ 5915-70	8	
6		Шайба 8. 01. 02		
		ГОСТ 14371-68	8	
7		Гвоздь 20 ГОСТ 283-63	24	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		<u>ЭС. 20. 000.</u>		
		<u>Детали</u>		
И 8	ЭС. 20. 004.	брусек	3	
		<u>ЭС. 20. 000.</u>		
		<u>Детали</u>		
		Итого листов	2	

Клопан утепленный

Лист Лист Листов
1 2
Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
г. Москва

Копировал: Обинцова Формат: И

Витусок И

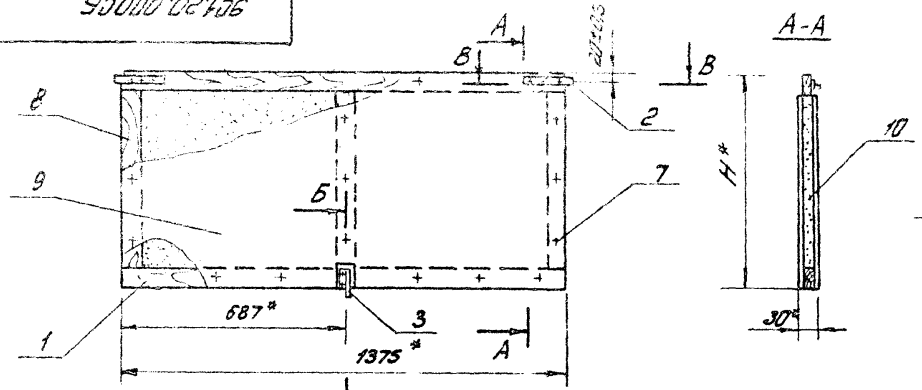
Серебря 1.04.77

Итого листов: Листы и Ватны

Итого листов: Листы и Ватны

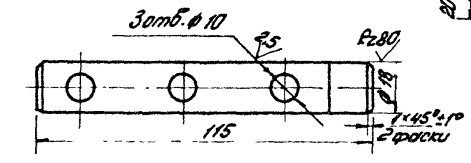
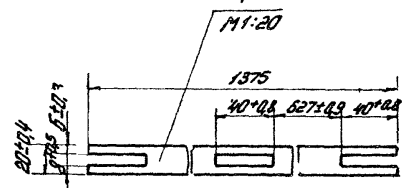
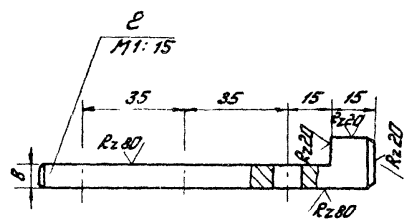
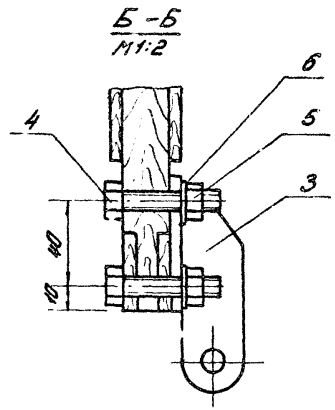
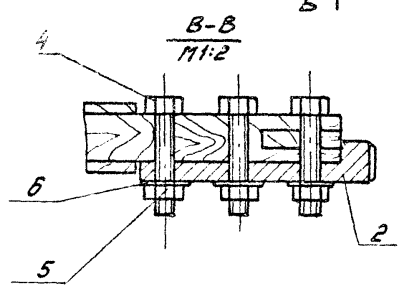
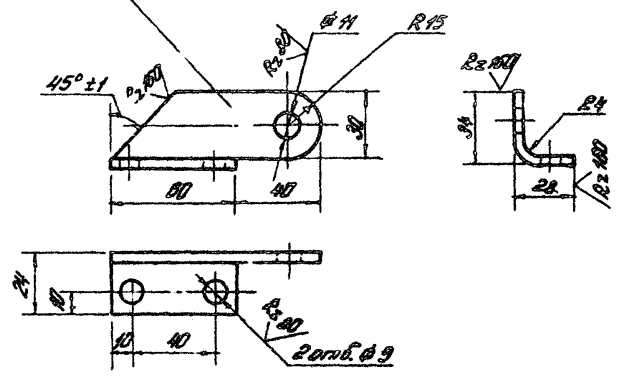
901.20.000С5

Обозначение	Н, мм	Материал, кг
901.20.1001.	500	0,5
-01	560	0,7
-02	700	0,9
-03	850	1,5



A-A

3 (по сечению)
M1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров деталей без чертёж: отверстий - по П, вылоб - по Б7, остальным - по СТ.
2. Неуказанная шероховатость поверхностей деталей по 2 и 3.
3. Покрытие деталей без чертежа по 3 - грунт ГР-20 ГОСТ 4055-63, по 2 - эмаль УСЭ(А) - ГОСТ 4033-51.
4. Шероховатость поверхностей детали без чертежа по 1 - V.
5. *Размеры для справок.
6. Обработка деревянных конструкций по СН и ПЭ - В. 7-69.

901.20.000С5				Лист	Масштаб	Изменения
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Классификация Классификация Сборочный чертеж	—
1	1	901.20.000С5	1	1980		
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	Лист	Листов 1
Исполн.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	Институт ГИИП ЦНИИТрансстрой г. Москва	

капирова: Евсева

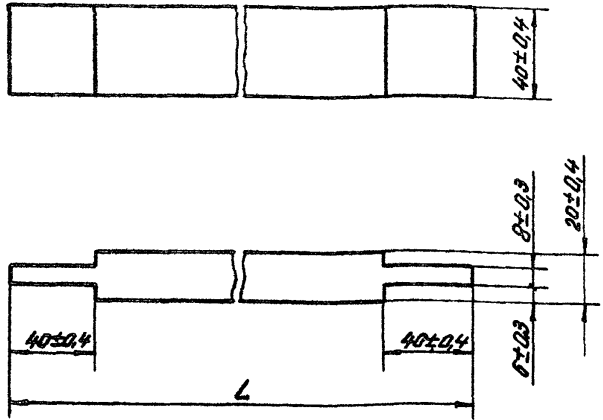
формат: 12

серия 1.404-47 Вилкас-11

Лист и детали в сборе 901.20.000С5. Лист и детали

9С1.20.004

Rz 80



Обозначение	L, мм		Масса, кг
	Нормал.	Прогр. отклон.	
9С1.20.004	500	±0,9	0,23
-01	560	±0,9	0,30
-02	700	±0,9	0,40
-03	850	±1,0	0,50

9С1.20.004

Брусок

Лист	Масштаб	Число листов
1	См. табл.	1

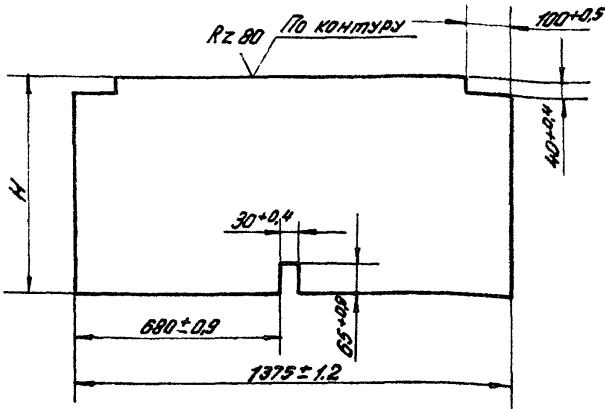
Листов 1
Госстандарт СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Изготовлен из древесины хвойных пород ГОСТ 9885-61

Копировала: Южук Формат: А

9С1.20.005

(V)A



Обозначение	H, мм		Масса, кг
	Нормал.	Прогр. отклон.	
9С1.20.005	530	±0,9	1,9
-01	560	±0,9	2,0
-02	700	±0,9	2,5
-03	850	±1,0	3,1

9С1.20.005

Обшивка

Лист	Масштаб	Число листов
1	См. табл.	1

Листов 1
Госстандарт СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Фанера ФФФ ГОСТ 3916-69

Копировала: Южук Формат: А

Выпуск 11

Серия 1.434-27

Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
12	9С1.40.000 СБ	Инструкция Общий чертёж		
	Переменные данные для исполнения			
		9С1.40.000 СМ СБ РИС.1		
		Детали		
Н	1 9С1.40.001.	Трещ	1	
Б4	3 9С1.40.003.	Съ. Сталь 45 ГОСТ 1050-74	2	0,04 кг
		Стандартные изделия		
	4	Шайба 10.01.02	4	
		ГОСТ 11371-68		
		Шпунт 4x22 ГОСТ 397-66	2	
		9С1.40.000-01 СМ СБ РИС.2		
		Детали		
Н	1 9С1.40.001-01.	Трещ	1	
Н	2 9С1.40.002.	Трещ	1	
Б4	3 9С1.40.003.	Съ. Сталь 45 ГОСТ 1050-74	3	0,06 кг
		Стандартные изделия		
	4	Шайба 10.01.02	4	
		ГОСТ 11371-68		
	5	Шайба 12.01.02	2	
		ГОСТ 10450-68		
	6	Шпунт 4x22 ГОСТ 397-66	3	

9С1.40.000.

Устройство
рычажное

Лист 1 из 2
Госстандарт СССР
ЦНИИПОЛЭВНИИ
г. Москва

Копировать: Одинцова Формат 11

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		9С1.40.000-02 СМ СБ РИС.3		
		Детали		
Н	1 9С1.40.001-02.	Трещ	1	
Н	2 9С1.40.002-01.	Трещ	2	
Б4	3 9С1.40.003.	Съ. Сталь 45 ГОСТ 1050-74	4	0,06 кг
		Стандартные изделия		
	4	Шайба 10.01.02		
		ГОСТ 11371-68		
	6	Шпунт 4x22 ГОСТ 397-66	4	
		9С1.40.000-03 СМ СБ РИС.3		
		Детали		
Н	1 9С1.40.001-03	Трещ	1	
Н	2 9С1.40.002-02	Трещ	2	
Б4	3 9С1.40.003.	Съ. Сталь 45 ГОСТ 1050-74	4	0,06 кг
		Стандартные изделия		
	4	Шайба 10.01.02		
		ГОСТ 11371-68		
	6	Шпунт 4x22 ГОСТ 397-66	4	
		9С1.40.000-04 СМ СБ РИС.3		
		Детали		
Н	1 9С1.40.001-04.	Трещ	1	
Н	2 9С1.40.002-03.	Трещ	2	
Б4	3 9С1.40.003.	Съ. Сталь 45 ГОСТ 1050-74	4	0,06 кг
		Стандартные изделия		
	4	Шайба 10.01.02		
		ГОСТ 11371-68		
	6	Шпунт 4x22 ГОСТ 397-66	4	

9С1.40.000.

Лист 1 из 2

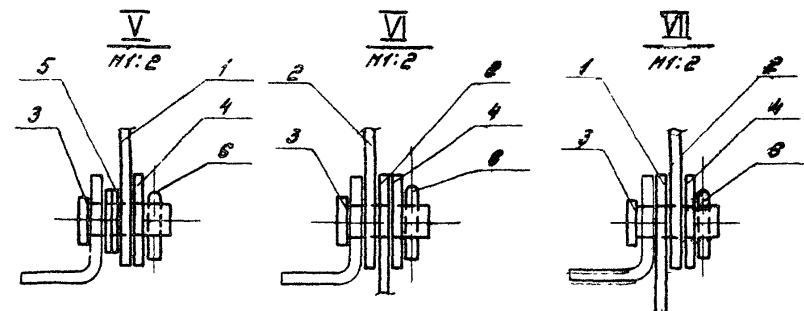
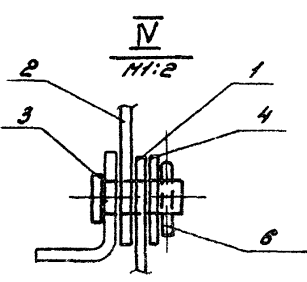
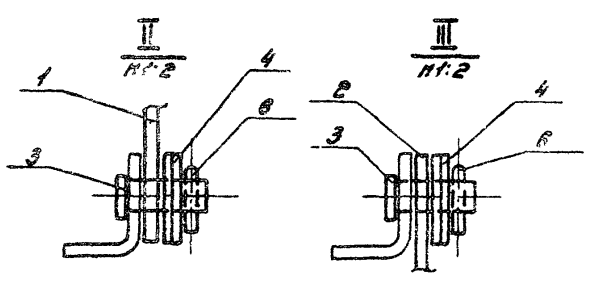
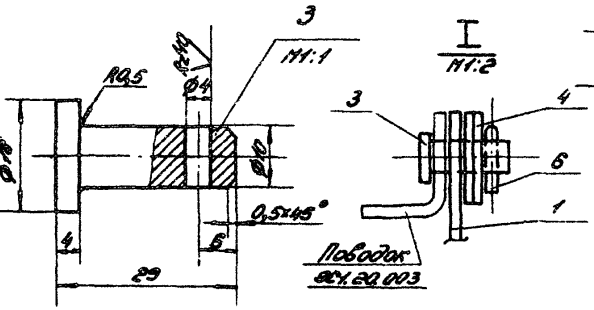
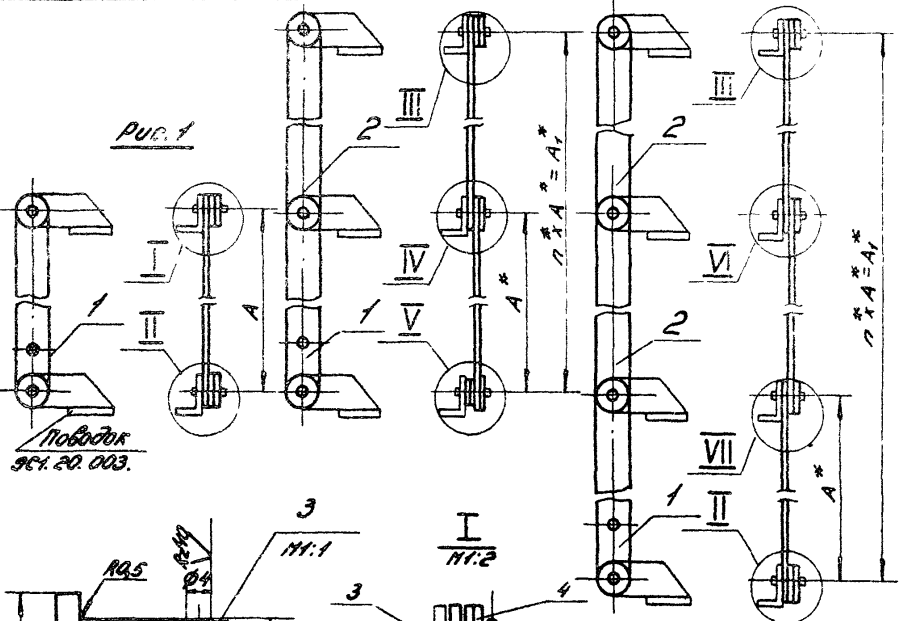
Копировать: Тихомолов Формат 11

9С1 40.000 СБ

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		л [*] шпонов	Масса, кг
		A*	A1*		
9С1.40.000	1	575	575	1	0,67
-01	2	589	1168	2	4,3
-02	3	587	1761	3	4,9
-03	3	737	2211	3	2,4
-04	3	887	2661	3	2,8

1. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа: отверстий - по Н7, впадов - по В7, остальных - по С17.
2. Неуказанная шероховатость поверхностей деталей без чертежа $R_{a,90}$; покрытие - эмаль УС-2 (1) / ГОСТ 1033-51.
3. *Размеры для шпонов.

9С1.40.000 СБ.				Лист	Масса	Нормаль
Устройство рычажное Сборочный чертеж				4	см.	—
				Лист Листов 1		
Изм. № 1 Исполн. Подп. Дата				Госстрой СССР		
Вып. отд. Гаселер				ЦНИИПромзданий		
В. и.ж.п. Высокая				г. Москва		
Ст. инж. Цветкова						
Металл. Сидорова						
И.конт. Высокая						

Копировал: Адицова

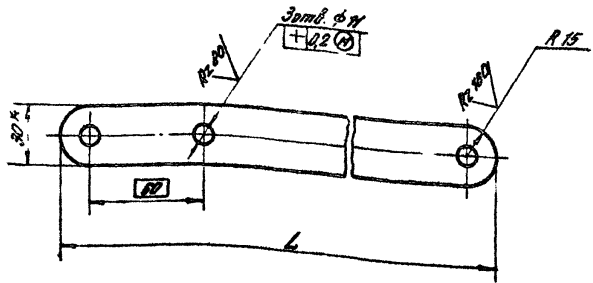
Формат: 12

Сверло 1.194-27

Получено: 1944 г. 11.10.44

9С140.001

(N/A)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
9С140.001	635	0,6
-01	643	0,6
-02	647	0,6
-03	797	0,75
-04	947	0,9

- 1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по ИТ, валов - по Б7, остальных - по СМТ.
3. Покрытие - грунт ГФ-020 ГОСТ 4057-63

9С140.001

Тяга

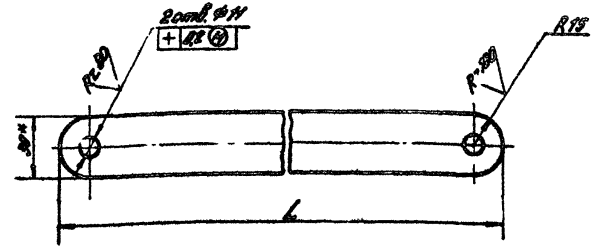
Полоса 4x30 ГОСТ 103-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

Мат. кол.	Масса	Измерения
И	С.К. табл.	
Лист	Листов /	Листов /
ЦЕНТРАЛЬНО-УДАРНИЙ		

Копировано: Ижевск
Формат: А4

9С140.002

(N/A)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
9С140.002	648	0,6
-01	649	0,6
-02	797	0,75
-03	947	0,9

- 1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по ИТ, валов - по Б7, остальных - по СМТ.
3. Покрытие - грунт ГФ-020 ГОСТ 4057-63

9С140.002

Тяга

Полоса 4x30 ГОСТ 103-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

Мат. кол.	Масса	Измерения
И	С.К. табл.	
Лист	Листов /	Листов /
ЦЕНТРАЛЬНО-УДАРНИЙ		

Копировано: Ижевск
Формат: А4

Листок 11

Справ. 1.001-87

Идет в печать / Подпись и дата / Изменения / Подпись и дата / Подпись и дата

Идет в печать / Подпись и дата / Изменения / Подпись и дата / Подпись и дата

Госстрэн СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект /серия/

№ 1-494-27 811

Заказ №: 1203

Цена 0 руб. 80 коп.

Тираж 800

Дата " 17 1987г.
25 -