

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1494-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫЕ
ЗАВЕСЫ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

ВЫПУСК Ю

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ
ТИПА А5 ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЕМОВ

В описании указаны стр. 6

КФ ЦИТП ИНВ № 14274

	Стр		Стр	
1	Рекомендации по проектированию	3	18 А5Ц.02.2000 Каркас. Сборочный чертёж	20
2	А5Ц.00.000. Спецификация	4	19 А5Ц.02.201. Уголок. А5Ц.02.202. Уголок	21
3	А5Ц.00.000. Сборочный чертёж	5,6	20 А5Ц.03.000 Агрегат вентиляторный. Спецификация	22
4	А5Ц.00.001. Прокладка А5Ц.00.002. Лист	7	21 А5Ц.03.000СБ Агрегат вентиляторный. Сборочный чертёж	23,24
5	А5Ц.00.003. Прокладка	8	22 А5Ц.03.001. Прокладка А5Ц.03.002 Прокладка.	25
6	А5Ц.01.000. Патрубок переходный. Спецификация	8	23 А5Ц.03.003. Прокладка.	26
7	А5Ц.01.000СБ.Патрубок переходный. Сборочный чертёж	9	24 А5Ц.03.100. Коллектор всасывающий. Спецификация	26
8	А5Ц.01.003. Уголок. А5Ц.01.004. Уголок	10	25 А5Ц.03.100СБ Коллектор всасывающий. Сборочный чертёж.	27
9	А5Ц.02.000. Секция раздаточного карода. Спецификация	11	26 А5Ц.03.101. Корпус.	27
10	А5Ц.02.000СБ.Секция раздаточного карода. Сборочный чертёж.	12,15	27 А5Ц.03.102. Фланец. А5Ц.03.103. Хомут.	28
11	А5Ц.02.004. Лист А5Ц.02.003 Стенка. задняя	14	28 А5Ц.03.110. Решетка. Спецификация	29
12	А5Ц.02.005. Перо крайнее. А5Ц.02.006. Перо среднее	15	29 А5Ц.03.110СБ.Решетка. Сборочный чертёж	29
13	А5Ц.02.100. Лопатка регулирующая. Спецификация	16	30 А5Ц.03.200. Патрубок. Спецификация	30
14	А5Ц.02.100СБ. Лопатка регулирующая. Сборочный чертёж	16	31 А5Ц.03.200СБ.Патрубок. Сборочный чертёж	30
15	А5Ц.02.101. Полуось. А5Ц.02.102. Ось	17	32 А5Ц.03.202. Лист. А5Ц.03.211. Полоса.	31
16	А5Ц.02.103. Лист. А5Ц.02.104. Шайба.	18	33 А5Ц.03.210. Фланец. Спецификация	32
17	А5Ц.02.200. Каркас. Спецификация.	19	34 А5Ц.03.210СБ.Фланец. Сборочный чертёж.	32
			35 А5Ц.03.300. Плита опорная. Спецификация.	33
			36 А5Ц.03.300СБ.Плита опорная. Сборочный чертёж	33
			37 А5Ц.03.301. Косынка. А5Ц.03.302. Плита.	34

ТА
1976

Содержание

619224
Серия
1.494-2
Выпуск 10/04
10

Данный выпуск разработан взамен выпуска 3 серии 1.494-2 в связи с прекращением серийного изготовления каллриферов по ГОСТ 1201-62 и заменой их каллриферами по ГОСТ 1201-70.

Электрическая часть и автоматизация унифицированного агрегата воздушно-тепловой завесы типа А5 разработана в выпуске 9 серии 1.494-2, остается без изменения.

Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы типа А5 предназначен для установки и технологических проемов в промышленных зданиях. В отдельных случаях агрегат воздушно-тепловой завесы типа А5 может применяться для установки у ворот промышленных зданий, если технические показатели его соответствуют расчетным данным.

Расчет воздушно-тепловых завес следует проводить по «Указаниям по расчету двухсторонних воздушных завес у наружных ворот и технологических проемов производственных зданий» серии АЗ-374, разработанным ГПИ Сантехпроект. В соответствии с результатами расчетов по таблице технической характеристики, приведенной на стр. 5 данного выпуска, производится выбор агрегата воздушно-тепловой завесы типа А5.

Техническая характеристика агрегатов воздушно-тепловой завесы типа А5 определена при $t_{нар} = -30^{\circ}\text{C}$, $t_{вн} = +16^{\circ}\text{C}$, $t_{вн} = +14^{\circ}\text{C}$, теплоносителем — перегретой воде с параметрами 150-70°. При иных параметрах в проекте производится переводчик технических показателей комплектующих каллриферов для выявления фактической теплопроизводительности.

Воздух из агрегата воздушно-тепловой завесы выводится под углом 30° к плоскости проема. Ширина воздушной щели при полном открытии 70 мм, но она может быть

уменьшена, если расчетная производительность агрегата воздушно-тепловой завесы меньше указанной в таблице технической характеристики. Ширина воздушной щели уменьшается с помощью регулирующих лопасток. Регулировка ширины воздушной щели в соответствии с проектными данными производится при монтаже и наладке агрегатов воздушно-тепловой завесы.

Внутренняя сторона агрегатов воздушно-тепловой завесы определяется в проекте по единичным нормам и расценкам для соответствующего района строительства.

Агрегаты воздушно-тепловой завесы устанавливаются непосредственно у технологического проема с креплением анкерными болтами в основании и в двух-трех местах по высоте к колонне или стене сварными элементами.

Агрегаты воздушно-тепловой завесы не нуждаются в устройстве специальной площадки. Обслуживание их осуществляется с помощью подъемно-транспортных механизмов или лестниц-стремян.

В данном выпуске приведены рабочие чертежи унифицированного агрегата воздушно-тепловой завесы с вентилятором правого вращения, при двухсторонней воздушно-тепловой завесе второй агрегат изготавливается в зеркальном отражении с вентилятором левого вращения.

При двухрядной установке соединение каллриферов по теплоносителю последовательное. Количество и тип секций радиаторного кароба в проекте выбирается в соответствии с высотой технологического проема или ворот.

ТА
1976

Рекомендации по проектированию

№ 19224
серия
1.494-2
выпуск 10

Серия 1494-2, Выпуск 10

Шифр и номер докум. в сборе, дата, наименование, индекс, вид докум. Подпись и дата

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			A54.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		A54.01.000	Петрыбок передовой	1	
11	2		A54.02.000	Секция раздаточного короба	1	
11	3		A54.02.000-01	Секция раздаточного короба	1	
				<u>Листы</u>		
11	4		A54.00.001	Прокладка	4	
11	5		A54.00.002	Лист	1	
11	6		A54.00.003	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М10х20.58 ГОСТ 7798-70	100	
	8			Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	100	

A54.00.000

Шифр докум.	И.И.И.	Подпись	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Агрегат воздушно-механический завесы типа А5			
Лист		Лист	Листов
1		1	2
ГОССТРОЙ СССР ЦИТИПРОМДАННИИ г. Москва			
копировал Шерваба формат 11			

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Подъемные винты</u> <u>для исполнения</u>		
			A54.00.000			
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	9		A54.03.000	Агрегат Вентилятор ный	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Калорифер КВС Н7 ГОСТ 7201-70	1	Исполнительный завод г. Кострома
				<u>A54.00.000-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	9		A54.03.000-01	Агрегат Вентилятор ный	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Калорифер КВС Н7 ГОСТ 7201-70	2	

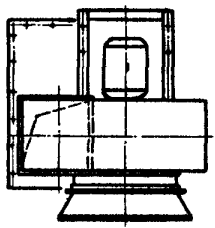
A54.00.000

Шифр докум.	И.И.И.	Подпись	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Агрегат воздушно-механический завесы типа А5			
Лист		Лист	Листов
1		1	2
ГОССТРОЙ СССР ЦИТИПРОМДАННИИ г. Москва			
копировал Шерваба формат 11			

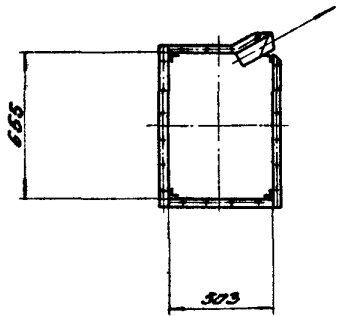
№ 14924

2

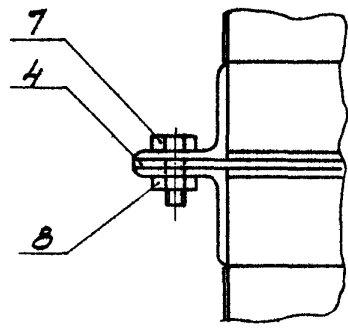
Вид А лист 1



Б-Б лист 1



I
1:2 лист 1



6
№ 19221

				А54.00.000 СБ		
Исполн.	Провер.	Контр.	Дата	Чертеж изделия-тип- любой заводской типоразмера А-5. Сборочный чертеж	Листов	Носитель
Исполн.	Провер.	Контр.	Дата		№	см. табл.
				Лист 2 Листов		
				ЦНИИТРОМЗДАНИИ г. Москва		

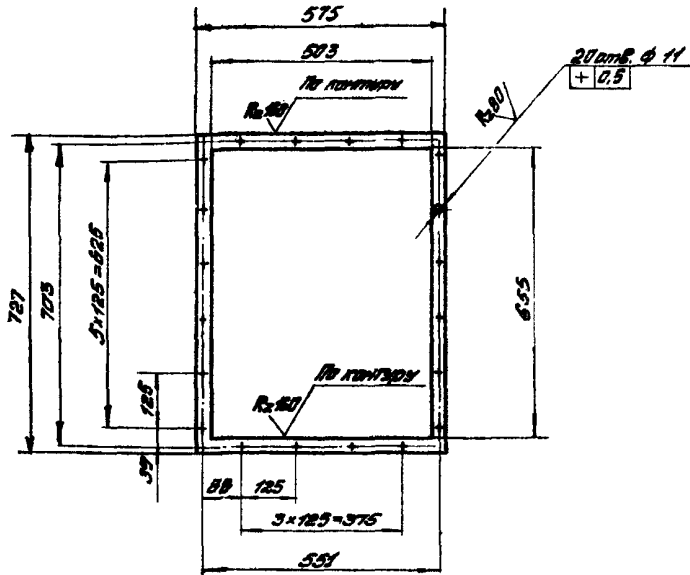
Чертеж 1.494-2, Вальеры 10

Исполн. и провер. ЦНИИТРОМЗДАНИИ, г. Москва

Сборка 1.194-2. Выпущена по

А54.00.001

(M) A



- Пределы отклонения размеров:
отверстий - по А7;
болтов - по В7;
остальные - по СМТ.
- Все предельные отклонения от плоскостности и симметричности завышены

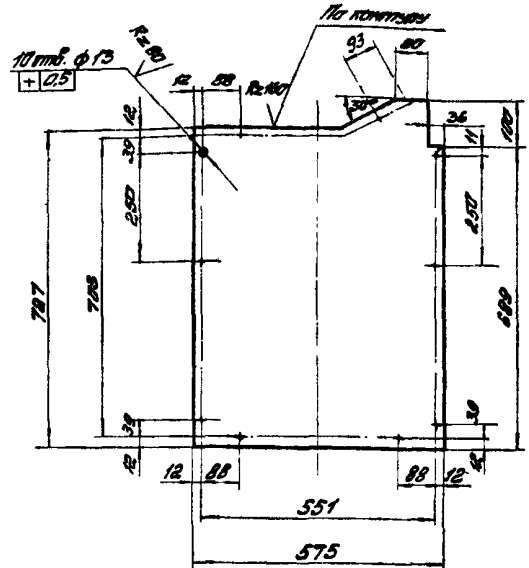
А54.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Исполн.	Масштаб	Подпись
						1:10	
Прокладка					Лист	Листов: 1	
Резина-пластиковая 3Т-М ГОСТ 7338-65					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Копирован: Щербина Формат 1:1

А54.00.002

(M) A



- Пределы отклонения размеров:
отверстий - по А7;
болтов - по В7;
остальные - по СМТ.
- Все предельные отклонения от плоскостности и симметричности завышены
- Покрытие: Гр. ГР-02 ГОСТ 4056-63.

А54.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Исполн.	Масштаб	Подпись
						1:10	
Лист					Лист	Листов: 1	
51.5 лист 19903-74					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

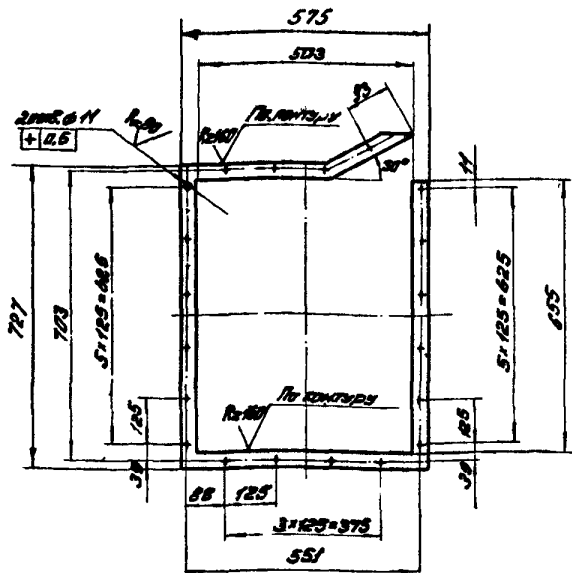
Копирован: Щербина Формат 1:1

7
№14224

Список 1.4.04.0, 01.01.1970

А54.00.003

1/1



1. Продольные статистические размеры:
 - интервалы — по 5%
 - близкоб — по 5%
 - отклонения — по 5%
2. Все продольные статистические отклонения и симметричные записаны.

А54.00.003

Продукция

Фольга - пластмасса 37-м
ГОСТ 7338-65

Копировать 1/2

№	Масса	Масса
1	-	1-10

Литера: 1
Литера: 2
Литера: 3
Литера: 4
Литера: 5
Литера: 6
Литера: 7
Литера: 8
Литера: 9
Литера: 10

Рис. 10

№	Объяснение	Наименование	№	№
		Восстановитель		
12	А54.01.000 05	Средственный материал		
		Литера		
84	1 А54.01.001	Литера 6.5 (ГОСТ 18200-70) 3.0 - 0.3 (ГОСТ 18200-70)	2	2.5 кг
		А50 = 175 Б ₇		
84	2 А54.01.002	Литера 6.5 (ГОСТ 18200-70) 3.0 - 0.3 (ГОСТ 18200-70)	2	2.1 кг
		А50 = 175 Б ₇		
11	3 А54.01.003	Литера	4	
11	4 А54.01.004	Литера	4	
84	5 А54.01.005	Литера 6.5 (ГОСТ 18200-70) 3.0 - 0.3 (ГОСТ 18200-70)	4	2.0 кг
		L = 230 Б ₇		

Список 1.4.04.0, 01.01.1970

№	Масса	Масса
1	-	1-10

А54.01.000

Литера

№	Масса	Масса
1	-	1-10

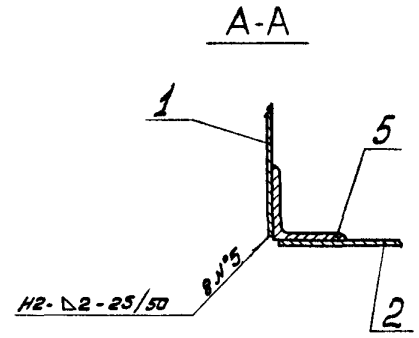
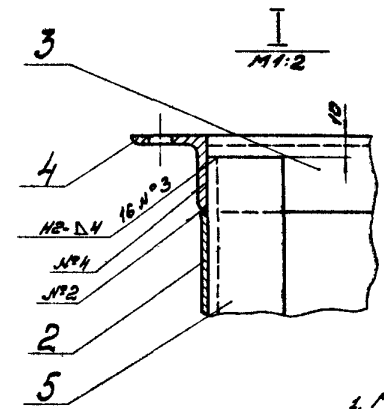
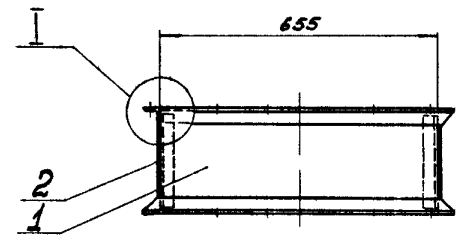
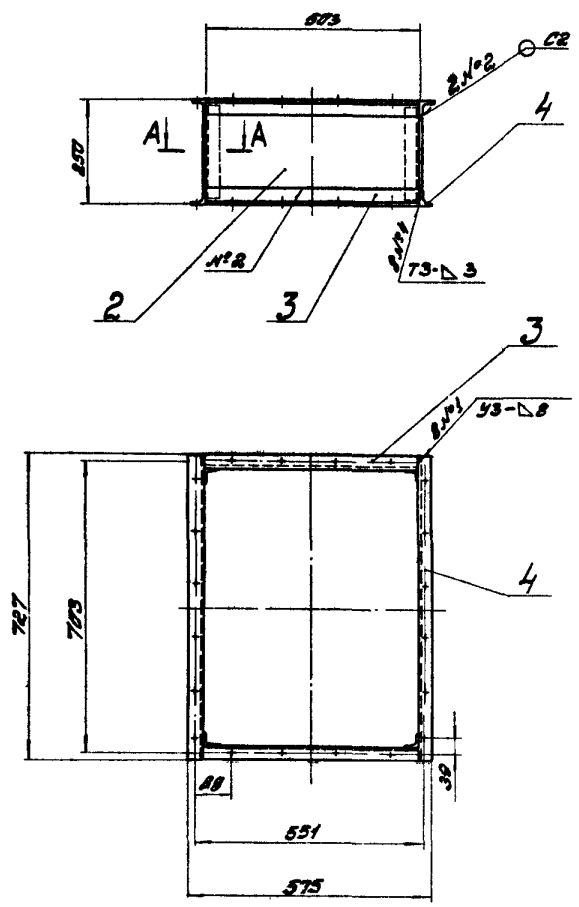
Литера: 1
Литера: 2
Литера: 3
Литера: 4
Литера: 5
Литера: 6
Литера: 7
Литера: 8
Литера: 9
Литера: 10

Рис. 10

А54. 01. 000 СБ

Сервис 1. 494-8, лист 10

Изм. № 1. 1988г. Проект и чертеж. Изменения. 1988г. Проект и чертеж.



1. Размеры для справок
 2. Сварочные швы по ГОСТ 5264-89
 3. Покрытие:
 - Пр. ГФ-020 ГОСТ 4056-83, лак ХСЛ ГОСТ 7313-75. №9
 - или Пр. ГФ-020 ГОСТ 4056-83, эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7313-75. №1.
- №19229

А54. 01. 000 СБ				Итого	Листов	Листов
Изм. №1	№ докум.	Лист	Дата	М	17,5	1:10
Рек. отв.	Разработ					
Инж. м.м.	Выполн.	Провер.		Листов 3		
М.Попов	Кузнецов	Куз.		Листов 3		
М.Попов	Кузнецов	Кузнецов		Листов 3		

Покрытие: эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7313-75. №1.

Госстандарт СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

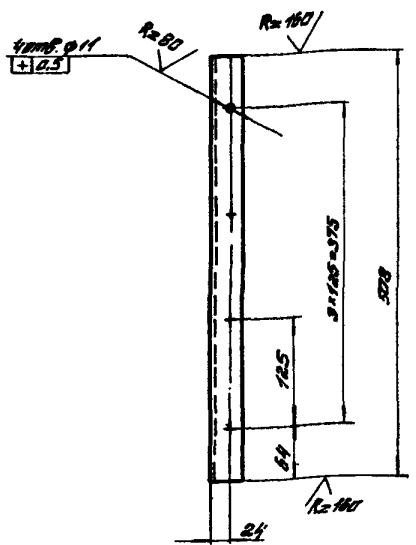
Формат 12

Композит. 216.РУСА

Стекло 1.194-В, высота 10

A514.01.003

(M/A)



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий — по Б7,
болтов — по Б7,
вспомогательных — по СМ7.
2. Все предельные отклонения от симметричности записаны и симметричности соблюдены.

A514.01.003

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Рис. 001	БС-100	С	
О.И.Иванов	БС-100	С	
В.И.Иванов	БС-100	С	
Н.И.Иванов	БС-100	С	

Узелок

Листов 1

Итого листов 1

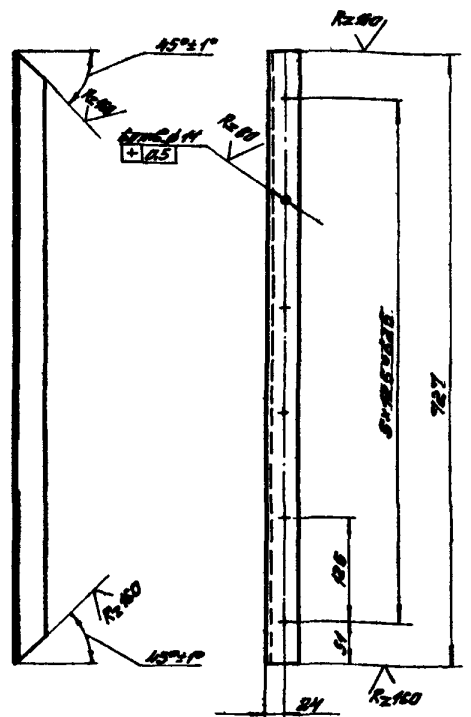
5-36 138 14 1207 8075-72
6-3 1207 535-58

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Копировать на Цирюль на Формат А4

A514.01.004

(M/A)



1. Непредельные предельные отклонения размеров:
отверстий — по А7,
болтов — по С7,
вспомогательных — по СМ7.
2. Все предельные отклонения от симметричности и симметричности записаны.

A514.01.004

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Рис. 001	БС-100	С	
О.И.Иванов	БС-100	С	
В.И.Иванов	БС-100	С	
Н.И.Иванов	БС-100	С	

Узелок

Листов 1

Итого листов 1

5-36 138 14 1207 8075-72
6-3 1207 535-58

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Копировать на Цирюль на Формат А4

10
№ 14224

Серия 1494 2, выпуск 10

Кол-во листов	Кол-во листов	Кол-во листов	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			A54.02.000 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>A54.02.000</u>		
				<u>Оборочные единицы</u>		
11	1		A54.02.100	Листовая регистрация	3	
11	2		A54.02.200	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
54	3		A54.02.001	Лист <small>613 ГОСТ 19002-74 3-IV-СТЗ ГОСТ 16309-70</small>	2	26 кг
54	4		A54.02.002	Лист <small>613 ГОСТ 19002-74 3-IV-СТЗ ГОСТ 16309-70</small>	1	10 кг
11	5		A54.02.003	Стенка задняя	1	
11	6		A54.02.004	Лист	1	
11	7		A54.02.005	Перо крайнее	6	
11	8		A54.02.006	Перо среднее	21	

Лист 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

A54.02.000

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Роль, Должность
 Инициалы, Подпись
 Инициалы, Подпись
 Инициалы, Подпись

Секция разработ-
ного корпуса.

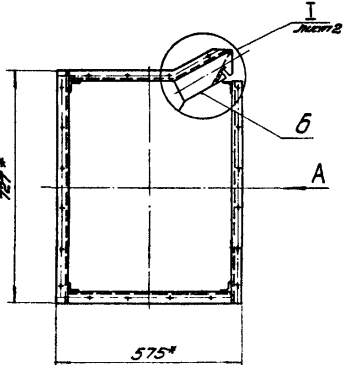
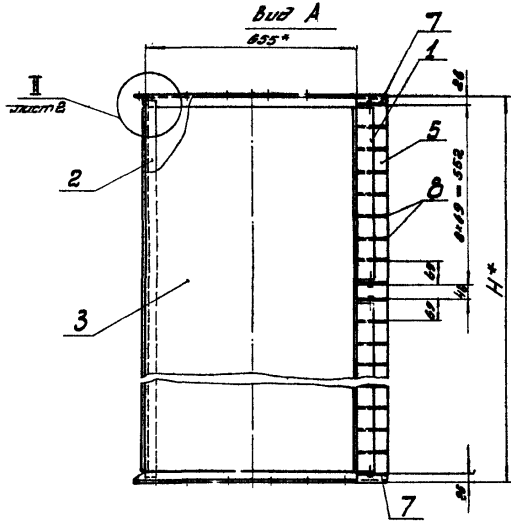
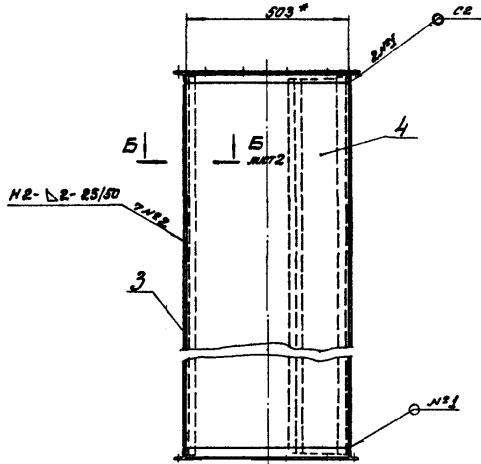
Лист 1 Лист 2 Лист 3
 Лист 4 Лист 5 Лист 6
 Лист 7 Лист 8 Лист 9
 Лист 10 Лист 11 Лист 12
 Лист 13 Лист 14 Лист 15
 Лист 16 Лист 17 Лист 18
 Лист 19 Лист 20 Лист 21
 Лист 22 Лист 23 Лист 24
 Лист 25 Лист 26 Лист 27
 Лист 28 Лист 29 Лист 30
 Лист 31 Лист 32 Лист 33
 Лист 34 Лист 35 Лист 36
 Лист 37 Лист 38 Лист 39
 Лист 40 Лист 41 Лист 42
 Лист 43 Лист 44 Лист 45
 Лист 46 Лист 47 Лист 48
 Лист 49 Лист 50 Лист 51
 Лист 52 Лист 53 Лист 54
 Лист 55 Лист 56 Лист 57
 Лист 58 Лист 59 Лист 60
 Лист 61 Лист 62 Лист 63
 Лист 64 Лист 65 Лист 66
 Лист 67 Лист 68 Лист 69
 Лист 70 Лист 71 Лист 72
 Лист 73 Лист 74 Лист 75
 Лист 76 Лист 77 Лист 78
 Лист 79 Лист 80 Лист 81
 Лист 82 Лист 83 Лист 84
 Лист 85 Лист 86 Лист 87
 Лист 88 Лист 89 Лист 90
 Лист 91 Лист 92 Лист 93
 Лист 94 Лист 95 Лист 96
 Лист 97 Лист 98 Лист 99
 Лист 100

Копирован Чертежа формат 11

Кол-во листов	Кол-во листов	Кол-во листов	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>A54.02.000-01</u>		
				<u>Оборочные единицы</u>		
11	1		A54.02.100	Листовая регистрация	1	
11	2		A54.02.200-01	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
54	3		A54.02.001-01	Лист <small>613 ГОСТ 19002-74 3-IV-СТЗ ГОСТ 16309-70</small>	2	8 кг
54	4		A54.02.002-01	Лист <small>613 ГОСТ 19002-74 3-IV-СТЗ ГОСТ 16309-70</small>	1	3 кг
11	5		A54.02.003-01	Стенка задняя	1	
11	6		A54.02.004-01	Лист	1	
11	7		A54.02.005	Перо крайнее	6	
11	8		A54.02.006	Перо среднее	21	
						11
						№11224
						Лист 2
						A54.02.000
						Копирован Чертежа формат 11

Лист 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ASL 02.000 CB



Обозначение	H, мм	Масса, кг
ASL.02.000	1000	81,8
-01	610	33

1. Размеры для сборки
2. Продольные монтажные размеры по ЛМТ.
3. Ширина шты по ГОСТ 3284-89.
4. Монтажные: Гр. ГР-020 ГОСТ 4056-83, штык ХСЛ ГОСТ 7313-75. В.Х. или Гр. ГР-020 ГОСТ 4056-83, штык ХСЗ-83 ГОСТ 7313-75. ШХ.

12
№14224

ASL.02.000 CB

Вид	№ докум.	Изд.	Дата	Содержание изменений	Исполн.	Провер.	Метод
Кон. прот.	Техническое	Зав.					
Заказчик	Выполнитель	Согласовано					
Исполн.	Исполнитель	Согласовано					
И. котир.	Исполнитель	Согласовано					

С целью раздаточного материала.
Сборочный чертеж.

Лист: 1 из 1
Таблиц: 1 из 1

ЦНИИПОДСИДАНХ
г. Москва

Копировать: нет

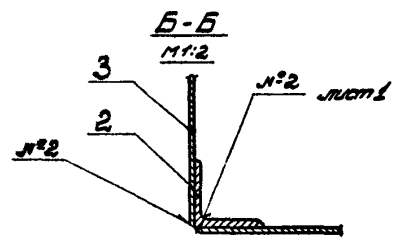
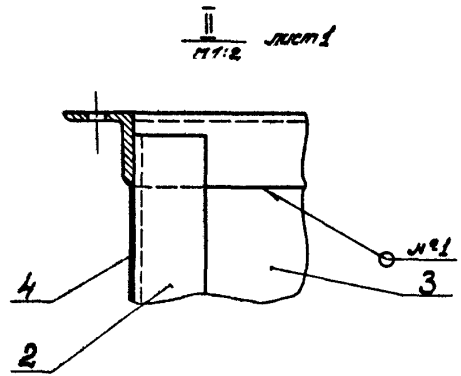
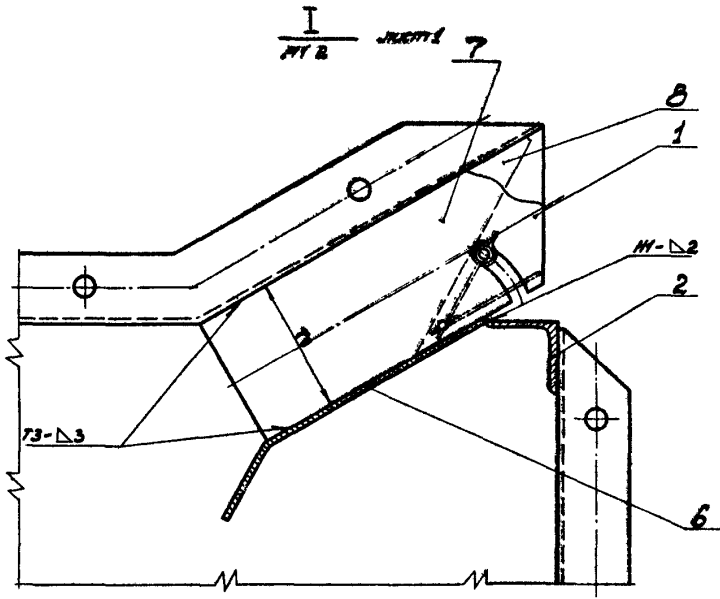
Регистр 12

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

А54.02.000.СБ

Сервис 1.1941-8, Выпуск 10

Лист № 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
Должность: [Signature]



13
№ 19229

А54.02.000.СБ

| № листа | № докум. | Подп. | Дат. | Рекомендуемая литература | Листы | Кол-во |
|-----------|------------|-------|------|--------------------------|-------|--------|
| Рук. инж. | Инженер | Син | | | | |
| Инженер | Инженер | Син | | | | |
| Мастер | Мастер | Син | | | | |
| Н.конт. | Контрактор | Син | | | | |

Рекомендуемая литература:
Справочный чертеж.

| Лист | № листа | Кол-во |
|--------|---------|--------|
| И | | |
| Лист 2 | Лист 5 | |

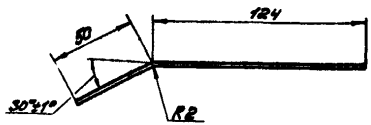
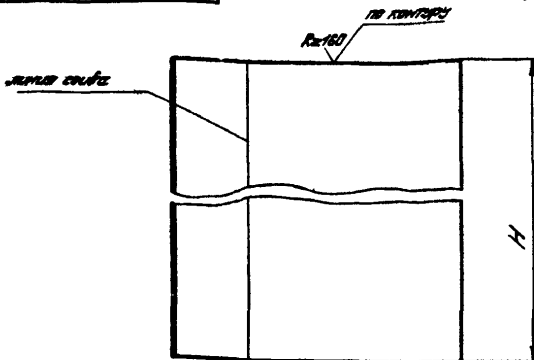
Организация: ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва
Формат 12

Копировать: Щербина

Серия 1.184-2, выделена

А54.02.004

(N)



| Обозначение | H, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| А54.02.004 | 1760 | 3,7 |
| -01 | 660 | 1,2 |

Незаконные произвольные отклонения размеров
болтов - по В7,
остальные - по С177.

А54.02.004

| Имя | № документа | Дата | Вид |
|----------|-------------|------|-----|
| Рин. ст. | Тех. черт. | 2004 | |
| И. И. И. | Выполн. | | |
| М. М. М. | Провер. | | |
| А. А. А. | Соп. | | |
| К. К. К. | Собрано | | |

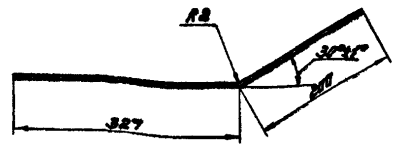
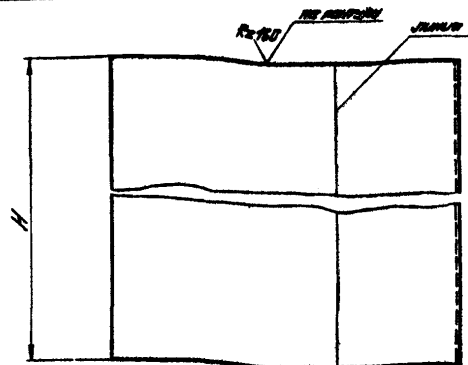
Лист
лист: 5 из 5
лист: 5 из 5
3-й из 3 листов 15.23-70

Листы: 1, 2, 3, 4, 5
Центральная
г. Москва

Исполнитель: Чертова
дата: 11

А54.02.003

(N)



| Обозначение | H, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| А54.02.003 | 1724 | 11,0 |
| -01 | 524 | 3,3 |

Незаконные произвольные отклонения размеров:
болтов - по В7,
остальные - по С177.

14
№14224

А54.02.003

| Имя | № документа | Дата | Вид |
|----------|-------------|------|-----|
| Рин. ст. | Тех. черт. | 2004 | |
| И. И. И. | Выполн. | | |
| М. М. М. | Провер. | | |
| А. А. А. | Соп. | | |
| К. К. К. | Собрано | | |

Лист
лист: 5 из 5
лист: 5 из 5
3-й из 3 листов 15.23-70

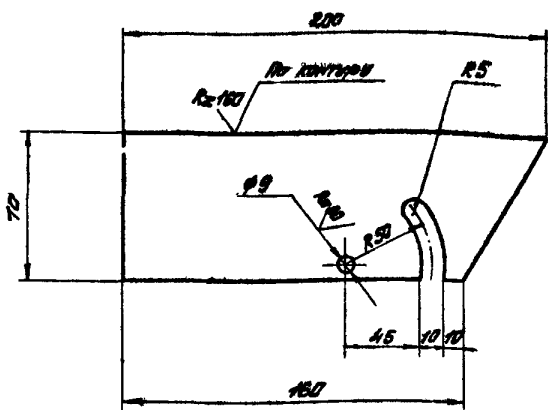
Листы: 1, 2, 3, 4, 5
Центральная
г. Москва

Исполнитель: Чертова
дата: 11

Сервис 1.494-2, билет 10

A54.02.005

(N/A)



Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 фаски - по В7,
 вертикаль - по С17

A54.02.005

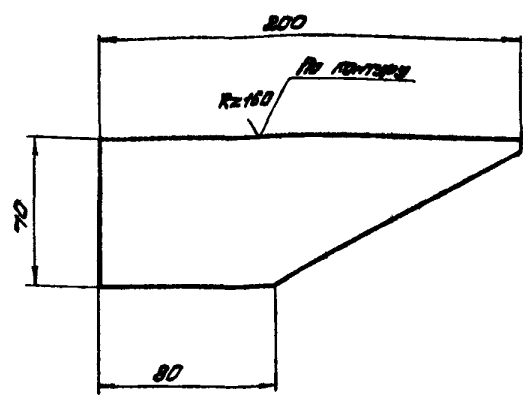
| | | | |
|-----------|--------------|-------|------|
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Экз. № | Тех. слес. | С/Л | |
| Кл. инж. | Высший курс | С/Л | |
| Инжен. | Средний курс | С/Л | |
| Н. конст. | Курсовое | С/Л | |

| | | |
|--------------------------------|----------------------|-----|
| Лезвие крайнее | | |
| И | 0,15 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |
| Лист | 51,5 ГОСТ 19903-74 | |
| | 3-й-СХ/ГОСТ 16523-70 | |
| Центральный завод
г. Москва | | |

Котировка: Щедрина
 Проверка: Ш

A54.02.006

(N/A)



Предельные отклонения размеров:
 фаски - по В7,
 вертикаль - по С17

15
 №17224

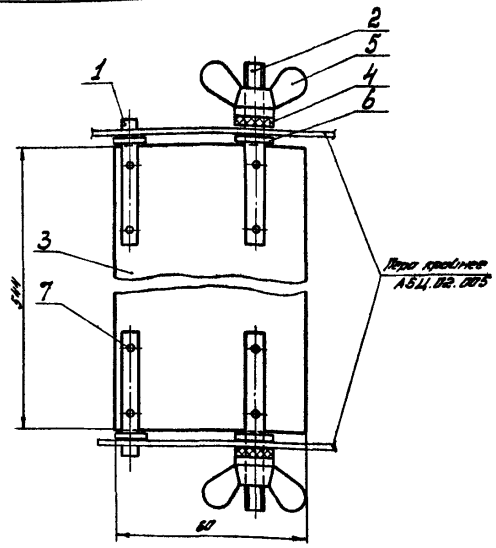
A54.02.006

| | | | |
|-----------|--------------|-------|------|
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Экз. № | Тех. слес. | С/Л | |
| Кл. инж. | Высший курс | С/Л | |
| Инжен. | Средний курс | С/Л | |
| Н. конст. | Курсовое | С/Л | |

| | | |
|--------------------------------|----------------------|-----|
| Лезвие среднее | | |
| И | 0,12 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |
| Лист | 51,5 ГОСТ 19903-74 | |
| | 3-й-СХ/ГОСТ 16523-70 | |
| Центральный завод
г. Москва | | |

Котировка: Щедрина

93 001 20 1154



1. Размеры для справок
2. Покрытие: гр. ГР-020 ГОСТ 4056-83, лак ХЛС ГОСТ 7313-73 или гр. ГР-020 ГОСТ 4056-83, эмаль ХЭС-23 ГОСТ 7313-73.

16 №19224

А54.02.100.05

Шифр в составе: Покрыт и обклеен

| | | | |
|-------------|-----------|----------|----------|
| Мат. лист | № детали | Полта. | Матери. |
| См. табл. 1 | 19224 | С.С. | С.С. |
| Гр. ГР-020 | Вальцован | Вальц. | Вальц. |
| Эмаль | ХЭС-23 | ХЭС-23 | ХЭС-23 |
| Н. Ганер | Козлов | С. Ганер | С. Ганер |

Лопатка регулирующая
Сборочный чертеж

| | | |
|--------------------------|-----------|-----------|
| Материал | Масса | Плотность |
| Н | 0,3 | 7,8 |
| Лист | Вальцован | Вальцован |
| Технический отдел | | |
| ЦЕНТРАЛЬНО-УЧЕТНЫЙ ОТДЕЛ | | |
| г. Москва | | |

Ссылка 1.404-2, вариант 10

| Кол-во | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|---------------|------------------------------------|------|---------|
| | | <u>Лопатка регулирующая</u> | | |
| 11 | A54.02.100.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Листов</u> | | |
| 11 | 1 A54.02.101 | Получка | 2 | |
| 11 | 2 A54.02.102 | Паз | 2 | |
| 11 | 3 A54.02.103 | Лист | 1 | |
| 11 | 4 A54.02.104 | Шайба | 2 | |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 5 | Толка барашка М2-4
ГОСТ 3032-86 | 2 | |
| | 6 | Шайба 8.01.02
ГОСТ 11371-88 | 6 | |
| | 7 | Защелка М2-8
ГОСТ 12841-87 | 8 | |

A54.02.100

Лопатка регулирующая

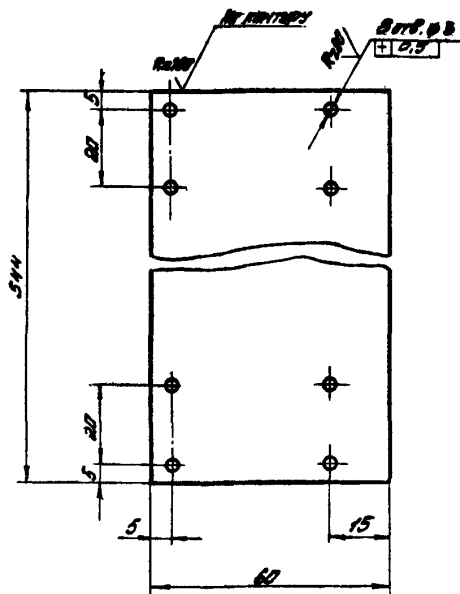
Материал Листов Листов
Н
ЦЕНТРАЛЬНО-УЧЕТНЫЙ ОТДЕЛ
г. Москва

Шифр в составе: Покрыт и обклеен

| | | | |
|-------------|-----------|----------|----------|
| Мат. лист | № детали | Полта. | Матери. |
| См. табл. 1 | 19224 | С.С. | С.С. |
| Гр. ГР-020 | Вальцован | Вальц. | Вальц. |
| Эмаль | ХЭС-23 | ХЭС-23 | ХЭС-23 |
| Н. Ганер | Козлов | С. Ганер | С. Ганер |

A54.02.103

(√)



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
вылоб - по В7,
остальное - по Е14.
2. Все предельные отклонения от действительных симметричности соблюдать.

A54.02.103

Лист

Лист Б.15 ГОСТ 19009-74
3-й-073.10716523

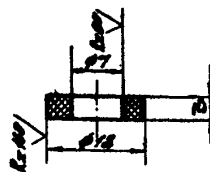
Копирован Шергина

| Листов | Масштаб | Масштаб |
|-----------------|---------|---------|
| 1 | 0,4 | 1:1 |
| Листов 1 | | |
| Таблица по ГОСТ | | |
| ЦНИИПОДМАШ | | |
| г. Москва | | |

Выпуск 10

A54.02.104

(√)



1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
вылоб - по В7.

A54.02.104

Листов

Лист Б.15 ГОСТ 19009-74
3-й-073.10716523

Копирован Шергина

| Листов | Масштаб | Масштаб |
|-----------------|---------|---------|
| 1 | 0,4 | 1:1 |
| Листов 1 | | |
| Таблица по ГОСТ | | |
| ЦНИИПОДМАШ | | |
| г. Москва | | |

| Листов | Масштаб | Масштаб |
|-----------------|---------|---------|
| 1 | - | 2:1 |
| Листов 1 | | |
| Таблица по ГОСТ | | |
| ЦНИИПОДМАШ | | |
| г. Москва | | |

| Кол-во листов | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|---------------|------|---|---------------|--|--------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | | | A54.02.200 СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Листы</u> | | |
| 11 | 1 | | A54.01.003 | Углок | 2 | |
| 11 | 2 | | A54.01.004 | Углок | 2 | |
| 11 | 3 | | A54.02.201 | Углок | 2 | |
| 11 | 4 | | A54.02.202 | Углок | 1 | |
| 11 | 5 | | A54.02.202-01 | Углок | 1 | |
| | | | | <u>Переменные данные для исполнения</u> | | |
| | | | | <u>A54.02.200</u> | | |
| | | | | <u>Листы</u> | | |
| 14 | 6 | | A54.02.203 | Углок ^{6-36-354 ГОСТ 8809-78} _{ст 3 ГОСТ 893-58} | 4 | 15 4 кг |

A54.02.200

Коркас

Лист 1 Лист 2 Лист 3
 1 2
 ГОССТРОЙ СССР
 ЦНИИПРОМЗВАНИИ
 г. Москва

Копировал: Шершова формат 11

| Кол-во листов | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|---------------|------|---|---------------|--|--------|------------|
| | | | | <u>A54.02.200-01</u> | | |
| | | | | <u>Листы</u> | | |
| 14 | 6 | | A54.02.203-01 | Углок ^{6-36-354 ГОСТ 8809-78} _{ст 3 ГОСТ 893-58} | 4 | 50 кг |

A54.02.200

19

№ 1924

Лист 2

Копировал Шершова формат 11

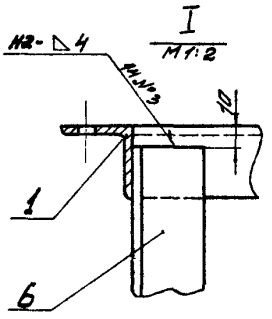
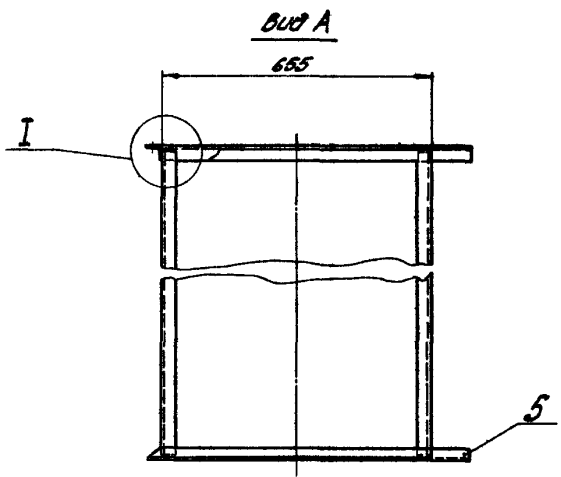
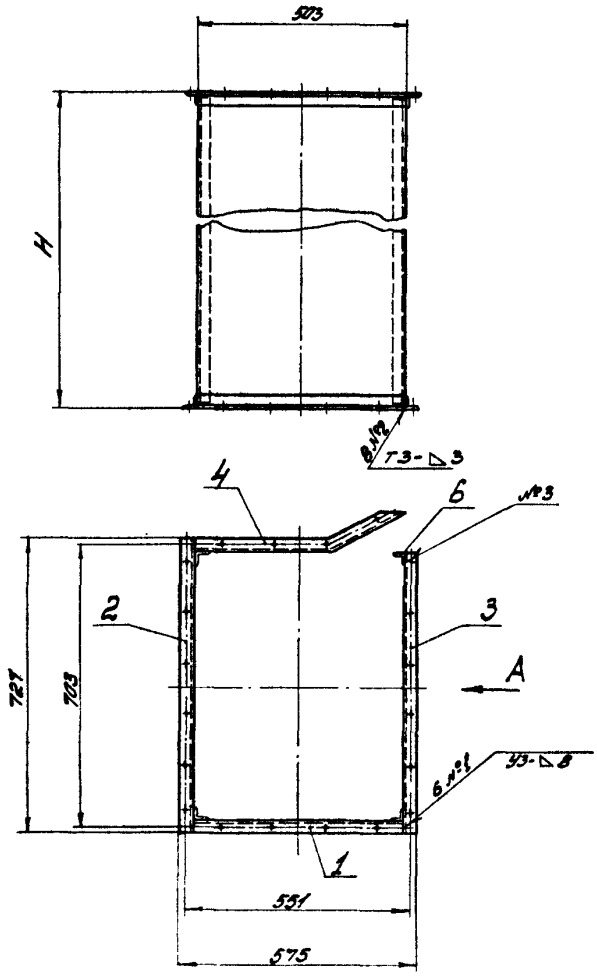
Серия 1.494-2, вычисл 10

Лист 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

A54.02.200 C5

Чертеж 1. 1:100-2, вариант 10

Указание: чертеж выполнен в соответствии с требованиями ГОСТ 21.101-87



| Обозначение | H, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| A54.02.200 | 1800 | 26,1 |
| -01 | 600 | 13,7 |

1. Размеры для изготовления.
2. Изготовлено в соответствии с ГОСТ 5264-69

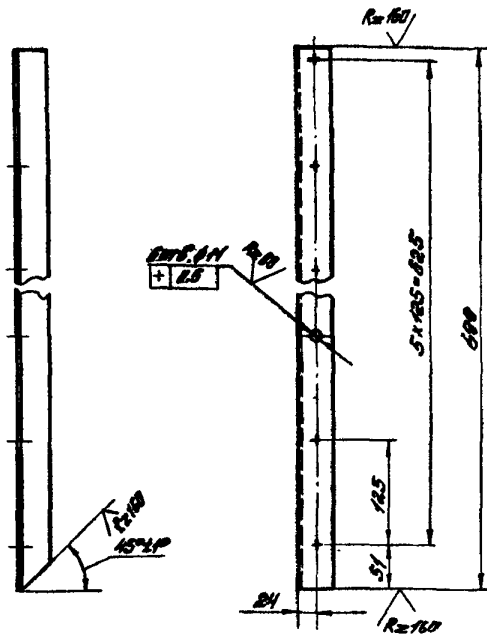
20
№14224

| A54.02.200 C5 | | | | Исполн | Масштаб | Масштаб |
|---------------|-------------|----------|----------|-------------------|---------|---------|
| Исполн | № документа | Исполн | Дата | N | изм. | |
| Рис. 001 | 001.001.00 | С.С. | 01.01.87 | | | |
| С.С. | Исполнитель | Рис. 001 | | Исполн: Исполн: 1 | | |
| И.С. | Исполнитель | Рис. 001 | | Техцентр ССЦ | | |
| И.С. | Исполнитель | Рис. 001 | | ЦНИИПРОМЗДАНИ-1 | | |
| И.С. | Исполнитель | Рис. 001 | | г. Москва | | |
| Колосов | | | | Исполн: 72 | | |
| С.С. | | | | Исполн: 72 | | |

ГОСТ 21.101-87

A54.02.201

(N/A)



1. Незаказные предельные отклонения размеров:
 отборотки - по А7
 вала - по В7
 остальное - по С17.
2. Все предельные отклонения от симметричности записывать.

A54.02.201

Узелок

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| И | 1:5 | 1:5 |

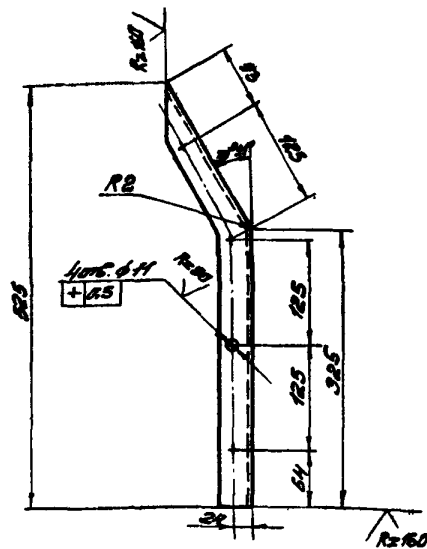
| | |
|------|-----------|
| Лист | Листов: 1 |
|------|-----------|

Узелок Б-36-36-4 МПР 8509-72
 ст. 3 ГОСТ 535-58
 ЦНИИПОДМАШИИ
 г. Москва
 Копировал: Шергина
 формат А0

A54.02.202

(N/A)

A54.02.202 - модифицировано
 A54.02.202-01 - заготовитель
 отклонения



1. Линия разбитки 545 мм
2. Незаказные предельные отклонения размеров:
 отборотки - по А7
 вала - по В7
 остальное - по С17.
3. Все предельные отклонения от симметричности записывать

21

№19224

A54.02.202

Узелок

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| И | 1:5 | 1:5 |

| | |
|------|-----------|
| Лист | Листов: 1 |
|------|-----------|

Узелок Б-36-36-4 МПР 8509-72
 ст. 3 ГОСТ 535-58
 ЦНИИПОДМАШИИ
 г. Москва
 Копировал: Шергина

Серия 1.494-2, Выпуск 10

Изм. и подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подп. и дата

| Изм. и подп. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № вкл. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|--------------|--------------|-------------|--|--------------------------------|--------|------------|
| | | | | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | | | | A54.03.00006 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 11 | 1 | | | A54.03.100 | Коллектор ветвявления | 1 | |
| 11 | 2 | | | A54.03.200 | Питр.трубк | 1 | |
| 11 | 13 | | | A54.01.000 | Питр.трубк | 1 | |
| | | | | | <u>Листов</u> | | |
| 11 | 3 | | | A54.03.001 | Прокладка | 1 | |
| 11 | 4 | | | A54.03.002 | Прокладка | 1 | |
| 11 | 5 | | | A54.03.303 | Прокладка | 1 | |
| 11 | 6 | | | A54.00.001 | Прокладка | 1 | |
| | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 7 | | | | болт М6×20,58
ГОСТ 7798-70 | 32 | |
| | 8 | | | | Гайка М6,4
ГОСТ 5915-70 | 32 | |
| | 9 | | | | болт М10×30,58
ГОСТ 7798-70 | 26 | |
| | 10 | | | | Гайка М10,4
ГОСТ 5915-70 | 26 | |
| | | | | A54.03.000 | | | |
| | | | | Агрегат вентиля- | | | |
| | | | | торный | | | |
| | | | | Лист | Лист | Листов | |
| | | | | 1 | 1 | 2 | |
| | | | | ГОСТРОЙ СССР
ЦНИИПромзданий
Москва | | | |

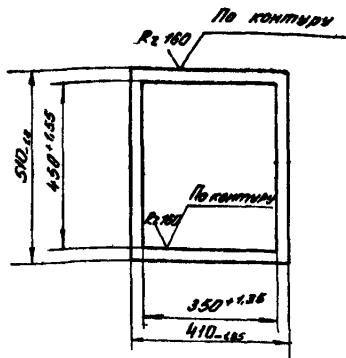
Изм. и подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подп. и дата

| Изм. и подп. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № вкл. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|--------------|--------------|-------------|---------------|---|------|-------------------------------------|
| | | | | | <u>Переменные данные для исполнения</u> | | |
| | | | | A54.03.000 | | | |
| | | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 11 | 11 | | | A54.03.300 | Плита опорная | 1 | |
| | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 12 | | | | Вентилятор Ц4-70М3прв.
Вращ.палом.компл.М,исп.1
Диаметр 100% от Дном.с электродвигателем типа
Ч400 АБ, n=0,75кВт, η=90%
ГОСТ 5976-73 | 1 | Закр.з
A5.100-1 |
| | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | A54.03.000-01 | | | |
| | | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 11 | 11 | | | A54.03.300-01 | Плита опорная | 1 | |
| | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 12 | | | | Вентилятор Ц4-70 М3 прв.
Вращ.палом.компл.М,исп.1
Диаметр 100% от Дном.с
электродвигателем Ч400 АБ
n=30кВт, η=14,25кВ/ч.
ГОСТ 5976-73. | 1 | 22
№14224
Закр.з
A5.125-20 |
| | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | A54.03.000 | | | |

Семло 1.491-2, вынос 10.

854.03.003

(1/1)



854.03.003

Прокладка

Разунд - платформа ЗТ.
ГОСТ 7338-65

Автоматический Материал Материал

И - - - 1 10

Листов 1
ГОСТ 808 СССР
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ГОССТАНДАРТ

Корпусная

сформирован

26

| Кол. | Примеч. | Наименование | Обозначение | № | Стр. |
|------|---------|-------------------------------|---------------|---|------|
| | | <u>Документация</u> | | | |
| 11 | | Сборочный чертеж | 854.03.100 СБ | | |
| | | Сборочные рисунки | | | |
| 11 | 1 | Решетка | 854.03.110 | | 1 |
| | | <u>Запчасти</u> | | | |
| 11 | 2 | Борты | 854.03.101 | | 1 |
| 11 | 3 | Фланцы | 854.03.102 | | 1 |
| 11 | 4 | Земли | 854.03.103 | | 4 |
| | | <u>Стандартная литература</u> | | | |
| 5 | | Винт М5х20,58 | | | |
| | | ГОСТ 17473-72 | | | 4 |
| 6 | | Гайка М5,4 | | | |
| | | ГОСТ 7798-70 | | | 4 |
| | | | | | 26 |

№ 14229

854.03.100

Изм. лист № докум. Подпись Дата
Рук. отд. Гесслер
Инженер Высоккер
Мастер Кузнецова
Н.конт. Коздков

Корпусная водосливная
палка

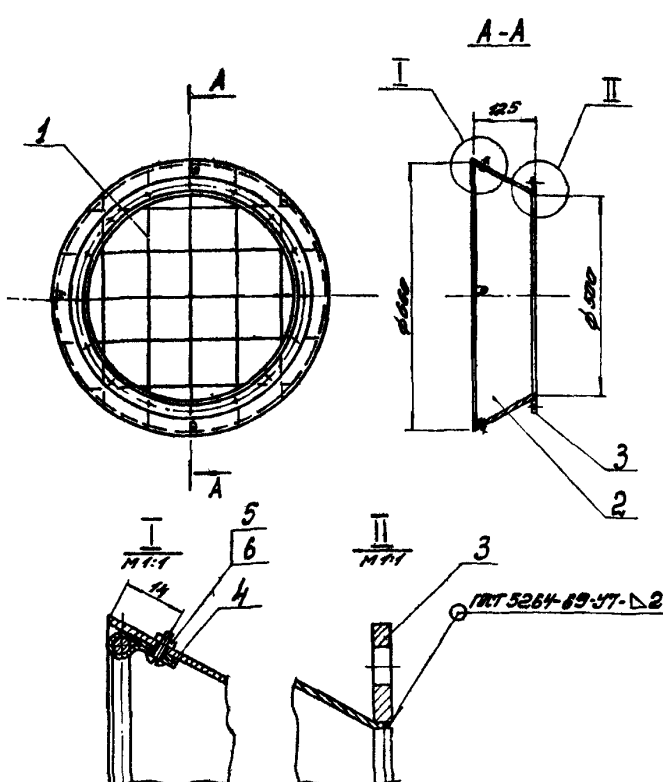
Листов 1
ГОСТ 808 СССР
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ГОССТАНДАРТ

Корпусная водосливная

сформирован

Чертеж 1.1201-2. Выпуск 10

А54.03.100.05



1 Размеры для справок.
 а. Покрытие: Гр. ГР-120 ГОСТ 4056-63, лак ХЛ ГОСТ 7313-75, Ш Х или:
 Гр. ГР-220 ГОСТ 4056-63, эмаль ХСЗ-23 ГОСТ 7313-75, Ш Х.

А54.03.100.05

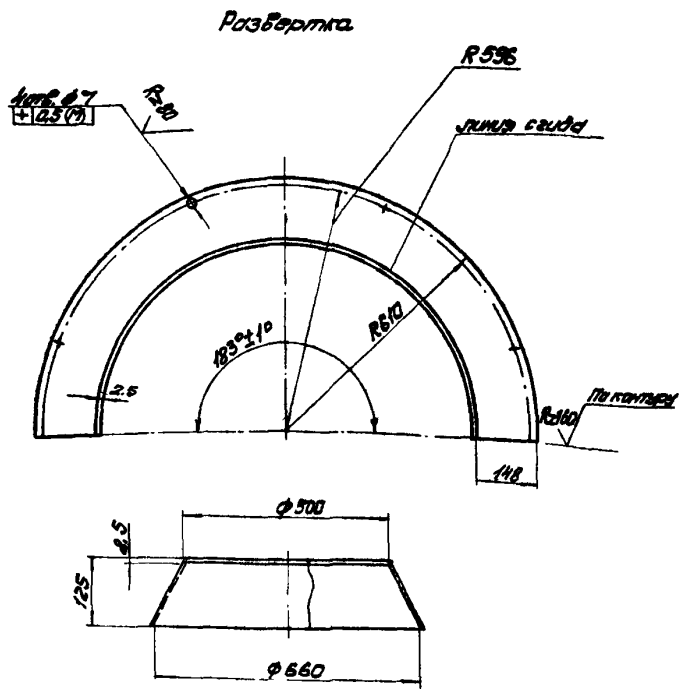
| Изм./Лист | № докум. | Лист | Дата | Коллектор всасывающий. | Листов | Масштаб |
|------------------|-----------|------|------|------------------------|--------|-----------|
| Рис. 070 | Верх. ЛЕО | 2/2 | | | | |
| Исполн. Выходина | | | | Оборочный чертеж. | Лист | Листов 1 |
| Исполн. Козырев | | | | | | |
| Исполн. Козырев | | | | ЦНИИ ПОМЗДАНИИ | | с. Москва |
| Исполн. Козырев | | | | Фабризм 77 | | |

Копирован: Щедрина

(1/1)

А54.03.101

Чертеж 1.1201-2. Выпуск 10



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстия - по А7;
 болты - по В7;
 остальное - по С17.

27

№19224

А54.03.101

| Изм./Лист | № докум. | Лист | Дата | Коллектор | Листов | Масштаб |
|------------------|----------|------|------|------------|----------|----------------|
| Рис. 070 | Тесслер | 2/2 | | | | |
| Исполн. Выходина | | | | Лист | Листов 3 | ГОСТОВОЙ СЕРИИ |
| Исполн. Козырев | | | | | | |
| Исполн. Козырев | | | | Фабризм 77 | | с. Москва |
| Исполн. Козырев | | | | Фабризм 77 | | |

Лист Е 75 ГОСТ 9903-74
 3-й эт. 3 лист 16523-70

Лист № 10

Горюч. А. 4.14.1-8

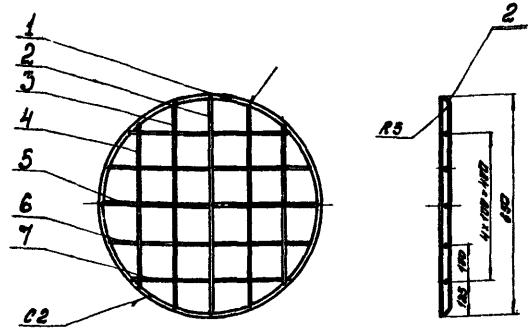
Имя и Фамилия
Ванькин Александр Иванович
Имя и Фамилия
Иванов Иван Иванович
Имя и Фамилия
Петров Петр Иванович

| № п/п | № инв. | Обозначение | Наименование | № инв. | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|--|----------------------------|--------|------------|------------|--|------|------|--------|---------|--|---|---|---|--|--|--|--|--|--|
| | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | A54.03.110.05 | Сторонний чертеж | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | <u>Листовая</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 64 | 1 | A54.03.111 | Кл. № 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Пробилка 5-45 ГОСТ 1303-71 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L = 2038 B7 | 1 | 0,32 кг | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 64 | 2 | A54.03.112 | Простак | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Пробилка 5-45 ГОСТ 1303-71 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L = 662 B7 | 1 | 0,01 кг | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 64 | 3 | A54.03.112-01 | Простак | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Пробилка 5-45 ГОСТ 1303-71 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L = 616 B7 | 2 | 0,01 кг | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 64 | 4 | A54.03.112-02 | Простак | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Пробилка 5-45 ГОСТ 1303-71 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L = 506 B7 | 2 | 0,09 кг | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 64 | 5 | A54.03.113 | Простак | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Пробилка 5-45 ГОСТ 1303-71 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L = 643 B7 | 1 | 0,01 кг | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 64 | 6 | A54.03.113-01 | Простак | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Пробилка 5-45 ГОСТ 1303-71 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L = 600 B7 | 2 | 0,09 кг | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 64 | 7 | A54.03.113-02 | Простак, пробилка 5-45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | ГОСТ 1303-71, L = 490 B7 | 2 | 0,08 кг | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2">A54.03.110</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Решетка</td> <td>№</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="4">госстроя СССР
ЦНИИПРОМЗДРНИИ
г. Москва</td> </tr> </table> | | | | | | A54.03.110 | | Лист | Лист | Листов | Решетка | | № | 1 | 1 | | | госстроя СССР
ЦНИИПРОМЗДРНИИ
г. Москва | | | |
| A54.03.110 | | Лист | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Решетка | | № | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | госстроя СССР
ЦНИИПРОМЗДРНИИ
г. Москва | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Копирован: Шкодина
Формат: А1

55 011.03.110.05

1/10



1. Шероховатость поверхности деталей без чертежа после обработки R12,5
2. Сверла ручная электроуглерод - ДН.
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
отделочные - по СМ7.

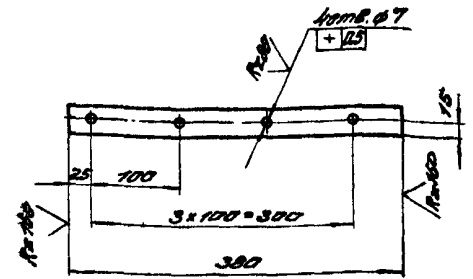
A54.03.110.05

| Имя и Фамилия | № докум. | Подпись | Дата | Лист | Масса | Кол-во |
|--|------------------|---------|------|------|--------|--------|
| Иванов Иван Иванович | 55 011.03.110.05 | Иванов | 1985 | № | 0,9 | 1:10 |
| Петров Петр Иванович | 55 011.03.110.05 | Петров | 1985 | Лист | Листов | 1 |
| госстроя СССР
ЦНИИПРОМЗДРНИИ
г. Москва | | | | | | |

Копирован: Шкодина

(N/A)

A514.03.211



- Пределыные отклонения размеров отверстий — по А7, впадов — по В7, остальных — по СМ7.
- Все пределыные отклонения от плоскостности и симметричности соблюдать

2. Все пределыные отклонения от плоскостности и симметричности соблюдать

A514.03.211

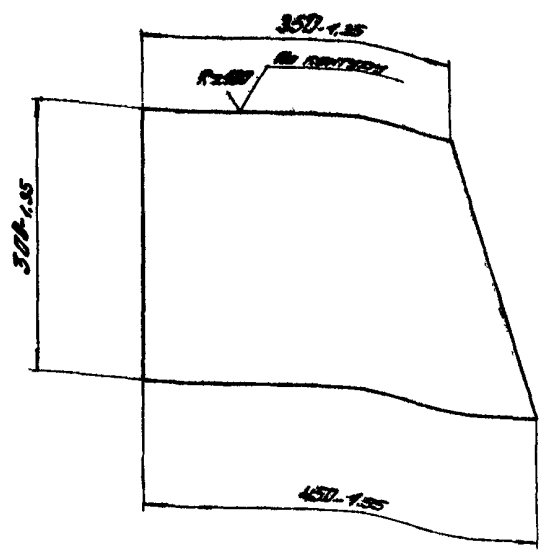
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|-------------------------|---------|------|------|-------|--|
| | И | Госстандарт | | | И | 0.36 | 1:5 |
| | Лист | Б.4.5 ГОСТ 18503-74 | | | Лист | | лист 07.1 |
| | | 3-17-07.3 ГОСТ 18523-70 | | | | | Госстандарт СССР, ЦНИИПРОМЗДАЧИИ г. Москва |

Копировать: Цифрина

Формат: А4

A514.03.202

(N/A)



A514.03.202

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|-------------------------|---------|------|------|-------|--|
| | И | Госстандарт | | | И | 1.27 | 1:5 |
| | Лист | Б.4.5 ГОСТ 18503-74 | | | Лист | | лист 07.1 |
| | | 3-17-07.3 ГОСТ 18523-70 | | | | | Госстандарт СССР, ЦНИИПРОМЗДАЧИИ г. Москва |

Копировать: Цифрина

Формат: А4

Выпуск 10

Стр. 1 из 1

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Сервис 1. 4.94-2, выдает 10

| Вариант | Зона | №73 | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------|------|-----|-----------------|--|------|---------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| 11 | | | A54. 03. 300 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали:</u> | | |
| 11 | 1 | | A54. 03. 301 | Корпус | 2 | |
| | | | | <u>Перечень деталей для изготовления</u> | | |
| | | | A54. 03. 300 | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 2 | | A54. 03. 302 | Плита | 1 | |
| | | | | A54. 03. 300-01 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 2 | | A54. 03. 302-01 | Плита | 1 | |

Вариант 1. 4.94-2. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10.

| | | | |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|
| A54. 03. 300 | | | |
| Изм. лист | № докум. | Полн. | Дата |
| 13-010 | Техцентр | 24.9 | |
| И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | |
| И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | |
| И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | |
| Плита старая | | | |
| И. инж. Г. В. Давыдов | | | |
| г. Москва | | | |
| И. инж. Г. В. Давыдов | | | |

Вариант 1. 4.94-2. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10.

90 006 60 775 V

1 * Размеры для справок.

2. Покрытие: Гр. Гр-020 ГОСТ 4056-83, лак ХС-101 ГОСТ 7313-75, ДХ или Гр. Гр-020 ГОСТ 4056-83, эмаль ХС-23 ГОСТ 7313-75, ДХ.

| Обозначение | A |
|--------------|-----|
| A54. 03. 300 | 610 |
| -01 | 650 |

| | | | |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|
| A54. 03. 300 СБ | | | |
| Изм. лист | № докум. | Полн. | Дата |
| 13-010 | Техцентр | 24.9 | |
| И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | |
| И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | |
| И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | |
| Плита старая | | | |
| Сборочный чертеж | | | |
| И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | И. инж. Г. В. Давыдов | |
| г. Москва | | | |
| И. инж. Г. В. Давыдов | | | |

