

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР (К) ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.404-33

КЛАПАНЫ ЛЕПЕСТКОВЫЕ:  
К ВЕНТИЛЯТОРАМ ОСЕВЫМ  
ТИПА 06-300 NN 4-12,5

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ  
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖАЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С *1 июля* 1978 г.  
ГЛАВПРОМСТРОИПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПРИКАЗОМ №26. от 2.6.1978 г.

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО НАУЧНОЙ РАБОТЕ	И. В. Широкосова
РИС. ОТДЕЛА САНТЕХНИКИ	В. С. Соловьев
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	В. А. Бобилова

## Содержание.

		стр.
1.	КЛ.00.000Д Клапан лестковый, техни- ческое описание	2
2.	КЛ.00.000. Клапан лестковый. Специфи- кация. Листы 1,2	3
3.	КЛ.00.000. Спецификация. Листы 3,4	4
4.	КЛ.00.000. Спецификация. Листы 5,6	5
5.	КЛ.00.000. Спецификация. Листы 7,8	6
6.	КЛ.00.000.СБ. Клапан лестковый" Сварочный" чертеж.	7
7.	КЛ.00.001. Лопатка. КЛ.00.002 Груз	8
8.	КЛ.00.003. Полуось. КЛ.00.004 Карпус подшипника	9
9.	КЛ.00.008. Дискрагема КЛ.00.009 Прокладка	10
10.	КЛ.00.010. Прокладка КЛ.02.000СБ Накладка	11
11.	КЛ.01.000. Карпус. Спецификация. Листы 1,2	12
12.	КЛ.01.000. Спецификация. Листы 3,4	13
13.	КЛ.01.000СБ. Карпус. Сварочный" чертеж	14
14.	КЛ.01.001. Стенка.	15
15.	КЛ.01.002. Крышка. КЛ.01.003 Ограничитель	16

Калировав Стрельцова

Клапаны лестковые стальные (в обычном исполнении) предназначены для установки на магнетальной стороне осевых вентиляторов типа 05-300 М4-12.5 с целью предотвра- щения попадания холодного воздуха и атмосферных осадков в производственные помещения после отключения вентиляторов.

Конструкция лесткового клапана представляет собой корпус, в подшипниках которого на осях закреплены лопатки. Назначение подшипников - обеспечить свободное открывание клапана в условиях отрицательных наружных температур при периодиче- ской работе вентиляторов.

При включенном вентиляторе под действием воздушного потока лопатки подвигаются в открытое положение. После отключе- ния вентилятора лопатки возвращаются в исходное положение и перекрывают сечение клапана. Оси лопаток смещены отно- сительно оси симметрии, что значительно снижает величину момента, необходимого для их открывания. Для равномерного движения лопатки предусмотрен груз.

С целью уменьшения ширины клапана вместо перепада с круглого сечения вентилятора на прямоугольное сечение клапа- на предусмотрена переходная дискрагема.

Опытный образец лесткового клапана типа ЛК-10 аналогичной конструкции был изготовлен на заводе "Сантехмонтаж" престо "Сан- техмонтаж" и принят в эксплуатацию комиссией Главпримвентиляции в январе 1975г. подтвердившей его работоспособность.

Минимальный диаметр осей валов, при котором работает лестковый клапан, составляет 3-4 см/м<sup>2</sup>.

При изготовлении лестковых клапанов все узлы и детали не должны иметь дефектов, влияющих на качество готовых изде- лий (вмятин, перекосов, надразов и пр.)

Сварные швы должны быть ровными и плавными без прожогов. После сборки изделия должны быть оприходованы и исправлены от различных дефектов.

При сборке обеспечить свободный, без заеданий, поворот ло- паток в подшипниках и равномерное прилегание с ограничителем. С введением в действие данной серии рабочие чертежи се- рии 2.494-2-аннулируются.

КЛ.00.000.Д

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Клапан лестковый" Техническое описание	Лист	Лист	Листов
1	1	КЛ.00.000.Д	1			1	1	1
Калировав Стрельцова						ИЗДАНИЕ ЦНИИПромзданий г.Москва		

Калировав Стрельцова

Формат 11

Серия 1.424-33

Имя, Имя отчество и фамилия разработчика и дата  
Имя, Имя отчество и фамилия исполнителя № инв. № докум. Дата  
Имя, Имя отчество и фамилия  
Имя, Имя отчество и фамилия  
Имя, Имя отчество и фамилия

Код	Знак	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Процент
				<u>Документация</u>		
11			КЛ.00.000.Д	Техническое описание		
12			КЛ.00.000.СВ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			КЛ.00.000			
			<u>Сборочные единицы</u>			
11	1		КЛ.01.000	Корпус	1	
11	2		КЛ.02.000	Накладка	4	
			<u>Детали</u>			
11	3		КЛ.00.001	Лопатка	2	
11	4		КЛ.00.002	Груз	2	
11	5		КЛ.00.003	Полуось	4	
11	6		КЛ.00.004	Корпус подшипника	4	
54	7		КЛ.00.005	Ось		
				Круг В 12 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	4	0,03 кг
54	8		КЛ.00.006	Штифт		
				Круг В 5 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	4	0,003 кг
54	9		КЛ.00.007	Кольцо упорное		
				Шпindel Б 3 ГОСТ 19903-74 3-ШТ 3-ГОСТ 16523-70	4	0,006 кг

КЛ.00.000

Клапан  
лестничковый

Лист	Лист	Листов
1	1	8

Паспорт СССР  
ЦИНИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

Моторова Стрельцова  
Формат 11

Имя, Имя отчество и фамилия разработчика и дата  
Имя, Имя отчество и фамилия исполнителя № инв. № докум. Дата  
Имя, Имя отчество и фамилия  
Имя, Имя отчество и фамилия  
Имя, Имя отчество и фамилия

Код	Знак	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Процент
11	10		КЛ.00.008	Дисфрагма	1	
11	11		КЛ.00.009	Прокладка	1	
11	12		КЛ.00.010	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>			
				Балты ГОСТ 7798-70		
		13		МБх 18.36		11
		14		МВх 20.36		16
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		15		МБ.4		11
		16		МВ.4		16
		17		МВ.4		16
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
		18		В.02		11
		19		В.02		16
		20		Вариаторы ради- альный однокорпусный №201 ГОСТ 8338-75		4
				<u>КЛ.00.000-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЛ.01.000-01	Корпус	1	
11	2		КЛ.02.000	Накладка	4	
			<u>Детали</u>			
11	3		КЛ.00.001-01	Лопатка	2	
11	4		КЛ.00.002-01	Груз	2	
11	5		КЛ.00.003	Полуось	4	
11	6		КЛ.00.004	Корпус подшипника	4	
54	7		КЛ.00.005	Ось		
				Круг В 12 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	4	0,03 кг

КЛ.00.000

Моторова Стрельцова  
Формат 11

ИЛЛ. № 001	Завод	№03	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
53	8		КЛ. 00. 006	Штифт Круж 5.3 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	4	0,003 кг
54	9		КЛ. 00. 007	Кольцо упорное Лист 5.3 ГОСТ 19903-74 3-Ф Ст 3 ГОСТ 16523-70	4	0,006 кг
11	10		КЛ. 00. 008-01	Диафрагма	1	
11	11		КЛ. 00. 009-01	Прокладка	1	
11	12		КЛ. 00. 010-01	Прокладка	1	
	13			Стандартные изделия		
	14			Болты ГОСТ 7798-70		
				М6 x 16.35	1	
				М8 x 20.35	28	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
				М6 4	14	
				М8 4	16	
				М8 4	28	
				Шайбы ГОСТ 11371-58		
				В.02	14	
				В.02	16	
				Шарикоподшипник радиаль- ный односторонний № 201 ГОСТ 8338-75	4	
				КЛ. 00. 000-02		
				Оборачивные единицы		
11	1		КЛ. 01. 000-02	Корпус	1	
11	2		КЛ. 02. 000	Накладка Детали	4	
11	3		КЛ. 00. 001-02	Лопатка	2	
11	4		КЛ. 00. 002-02	Груз	2	
11	5		КЛ. 00. 003	Полуось	4	
11	6		КЛ. 00. 004	Корпус подшипника	4	
				ИЛЛ. № 001		
				КЛ. 00. 000		3
ИЛЛ. № 002	ИЛЛ. № 002	ИЛЛ. № 002	ИЛЛ. № 002			

Копировал Стрельцова Формат 11

ИЛЛ. № 001	Завод	№03	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
54	7		КЛ. 00. 005	Ось Круж 5.12 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	4	0,03 кг
54	8		КЛ. 00. 006	Штифт Круж 5.3 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	4	0,003 кг
54	9		КЛ. 00. 007	Кольцо упорное Лист 5.3 ГОСТ 19903-74 3-Ф Ст 3 ГОСТ 16523-70	4	0,006 кг
11	10		КЛ. 00. 008-02	Диафрагма	1	
11	11		КЛ. 00. 009-02	Прокладка	1	
11	12		КЛ. 00. 010-02	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
				М6 x 16.35	1	
				М8 x 20.35	32	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
				М6 4	14	
				М8 4	16	
				М8 4	32	
				Шайбы ГОСТ 11371-58		
				В.02	14	
				В.02	16	
				Шарикоподшипник радиаль- ный односторонний № 201 ГОСТ 8338-75	4	
				КЛ. 00. 000-03		
				Оборачивные единицы		
11	1		КЛ. 01. 000-03	Корпус	1	
11	2		КЛ. 02. 000	Накладка Детали	8	
11	3		КЛ. 00. 001-03	Лопатка	4	
				ИЛЛ. № 001		
				КЛ. 00. 000		4
ИЛЛ. № 002	ИЛЛ. № 002	ИЛЛ. № 002	ИЛЛ. № 002			

Копировал Стрельцова Формат 11

Серия 1.494-33

Шифр по плану, материал, изделие и детали (в том числе № Ш.В. № 201) (в том числе и детали)

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	4	КЛ.00.002-03	Груз	4	
11	5	КЛ.00.003	Получка	8	
11	6	КЛ.00.004	Карпус подшипника	8	
64	7	КЛ.00.005	Ось		
			Круж 85 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	8	0,03 кг
64	8	КЛ.00.006	Штифт		
			Круж 85 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	8	0,003 кг
64	9	КЛ.00.007	Кольца упорные		
			Лист 53 ГОСТ 15903-74 3-й Ст. 3 ГОСТ 16523-70	8	0,006 кг
11	10	КЛ.00.008-03	Диасфарagma	1	
11	11	КЛ.00.009-03	Пракладка	1	
11	12	КЛ.00.010-03	Пракладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	13		М6 × 16.36	28	
	14		М10 × 20.36	32	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	15		М6.4	28	
	16		М8.4	32	
	17		М10.4	32	
			<u>Шайбы ГОСТ 11371-68</u>		
	18		6.02	28	
	19		8.02	32	
	20		Шарикоподшипник радиаль- ный однорядный № 201 ГОСТ 8338-75	8	

КЛ.00.000

Лист

5

Копировал Стрельцова формат 11

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЛ.00.000-04		
			<u>Оборочные единицы</u>		
11	1	КЛ.01.000-04	Карпус	1	
11	2	КЛ.02.000	Накладка	8	
			<u>Детали</u>		
11	3	КЛ.00.001-04	Лапатка	4	
11	4	КЛ.00.002-04	Груз	4	
11	5	КЛ.00.003	Получка	8	
11	6	КЛ.00.004	Карпус подшипника	8	
64	7	КЛ.00.005	Ось		
			Круж 85 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	8	0,03 кг
64	8	КЛ.00.006	Штифт		
			Круж 85 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	8	0,003 кг
64	9	КЛ.00.007	Кольца упорные		
			Лист 53 ГОСТ 15903-74 3-й Ст. 3 ГОСТ 16523-70	8	0,006 кг
11	10	КЛ.00.008-04	Диасфарagma	1	
11	11	КЛ.00.009-04	Пракладка	1	
11	12	КЛ.00.010-04	Пракладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	13		М6 × 16.36	28	
	14		М10 × 20.36	40	
			Гайки ГОСТ 5915-70		

КЛ.00.000.

Лист

6

Копировал Стрельцова формат 11

Код	Шифр	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
	15		МБ.4	28	
	16		МВ.4	32	
	17		МЮ.4	40	
	18		Шайбы ГОСТ 11371-68		
	18		В.02	28	
	19		В.02	32	
	20		Шарикоподшипник радиальный однорядный №201 ГОСТ 8338-75	8	
			КЛ.00.000-05		
			Оборачивные единицы		
ИИ	1	КЛ.01.000-05	Корпус	1	
ИИ	2	КЛ.02.000	Накладка	8	
			Детали		
ИИ	3	КЛ.00.001-05	Лопатка	4	
ИИ	4	КЛ.00.002-05	Груз	4	
ИИ	5	КЛ.00.003	Пальцев	8	
ИИ	6	КЛ.00.004	Корпус подшипника	8	
БУ	7	КЛ.00.005	Ось		
			Корпус В.12 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	8	0,03 кг
БУ	8	КЛ.00.006	Штифт		
			Корпус В.5 ГОСТ 2590-71 45-Б ГОСТ 1050-74	8	0,003 кг
БУ	9	КЛ.00.007	Кольцо упорное		
			Штифт В.3 ГОСТ 12903-74 3-И-Ст.9 ГОСТ 12903-74	8	0,008 кг
			КЛ.00.000		
				Итого	7

Копировал Стрельцовый Шрифт 77

Код	Шифр	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
ИИ	10	КЛ.00.008-05	Диффрагма	1	
ИИ	11	КЛ.00.009-05	Прокладка	1	
ИИ	12	КЛ.00.010-05	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
			Балты ГОСТ 7798-70		
	13		МБx16.36	28	
	14		М10x20.36	48	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	15		МБ.4	28	
	16		МВ.4	32	
	17		МЮ.4	48	
			Шайбы ГОСТ 11371-68		
	18		В.02	28	
	19		В.02	32	
	20		Шарикоподшипник радиальный однорядный №201 ГОСТ 8338-75	8	
			КЛ.00.000		
				Итого	8

Копировал Стрельцовый Формат 77

КЛ.00.000.05

Рис. 1

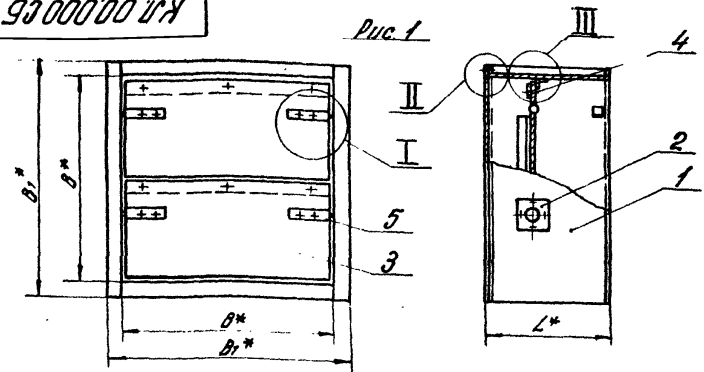
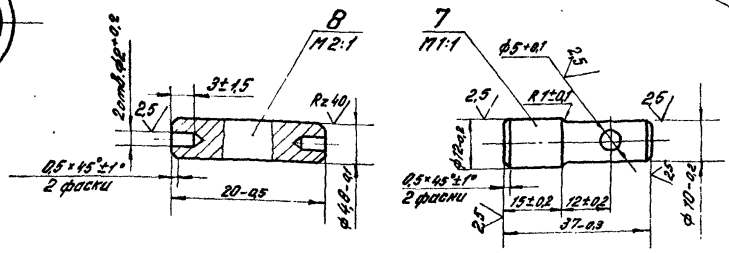
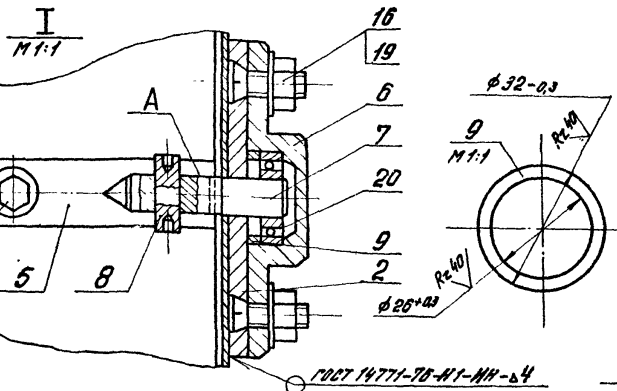
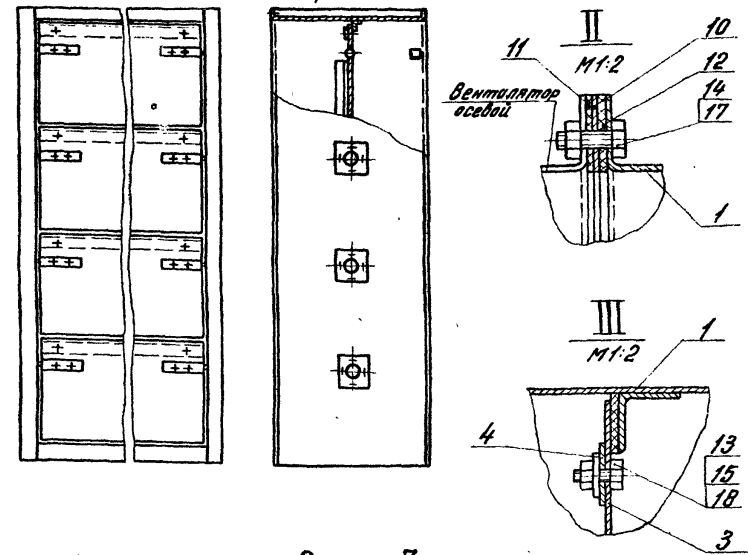


Рис. 2  
остальное - см. рис. 1



Серия 1.404-33

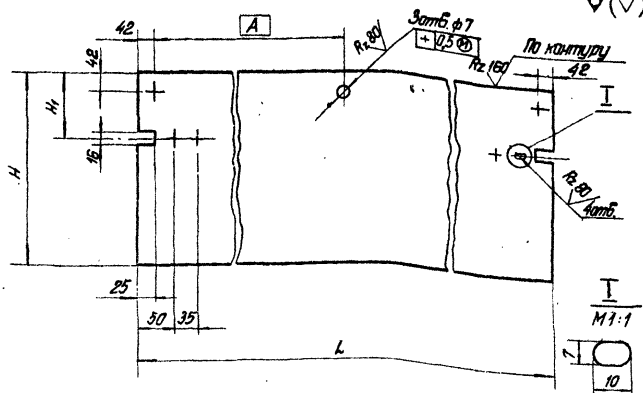
Имя и фамилия Подписавший и должность (включая подпись Инж. и Мастера) Дата и время

Обозначение	N вентиля торн	Рис.	Размеры, мм			Масса кг
			B*	B1*	L*	
КЛ.00.000	4	1	403	469	247	134
-01	5		503	563	287	175
-02	8,3		633	699	357	241
-03	8		805	871	332	325
-04	10		1008	1076	392	434
-05	12,5	2	1280	1328	457	617

- 1\* Размеры для справок
- 2 Смазка поверхности А-ЦИАТИМ-221. ГОСТ 9433-60
- 3 Покрытие - грунт ГФ-020 ГОСТ 4035-63, эмаль ЦСЭ-23 ГОСТ 7313-75 ШХ или лак ЦСЛ ГОСТ 7313-75 Ш.2.

КЛ.00.000.05						Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	к. в. или м.	Лист	Дата	Класс			
Инж. Петр. Константинович	1	Класс	1	1985	Класс	Класс	Гм.	Масштаб
Инж. Петр. Константинович	1	Класс	1	1985	Класс	Класс	Гм.	Масштаб
Инж. Петр. Константинович	1	Класс	1	1985	Класс	Класс	Гм.	Масштаб
Инж. Петр. Константинович	1	Класс	1	1985	Класс	Класс	Гм.	Масштаб
Инж. Петр. Константинович	1	Класс	1	1985	Класс	Класс	Гм.	Масштаб
Инж. Петр. Константинович	1	Класс	1	1985	Класс	Класс	Гм.	Масштаб
Инж. Петр. Константинович	1	Класс	1	1985	Класс	Класс	Гм.	Масштаб

КЛ.00.001



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	A	H <sub>1</sub>	H	
КЛ.00.001	398	157	65	198	0,6
-01	498	207	80	248	1,0
-02	628	272	100	313	1,5
-03	800	358	65	198	1,2
-04	1000	458	80	248	2,0
-05	1255	585	100	313	3,1

Предельные отклонения размеров:  
 отверстия — по А7;  
 балоб — по В7;  
 остальных — по СМ7.

КЛ.00.001

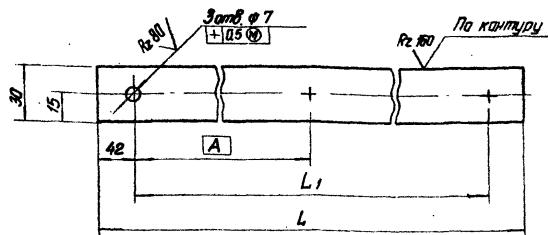
Лопатка

Лист 5.10 ГОСТ 19503 "А  
 3-IV-Ст.3108" 1988 г.  
 ЦНИИПРОМЗАПАНИ  
 г. Москва

Копировал: Стрельцова

Формат: А4

КЛ.00.002



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	L <sub>1</sub>	L	
КЛ.02.002	157	314	398	0,1
-01	207	414	498	0,1
-02	272	544	628	0,15
-03	358	716	800	0,2
-04	458	916	1000	0,23
-05	585	1171	1255	0,3

Предельные отклонения размеров:  
 отверстия — по А7;  
 балоб — по В7;  
 остальных — по СМ7.

КЛ.00.002

Груз

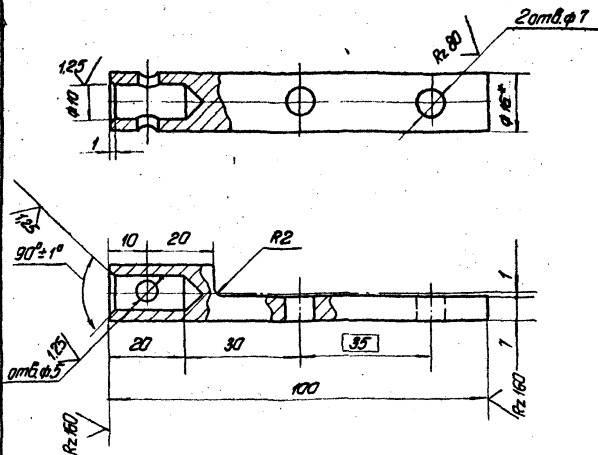
Лист 5.10 ГОСТ 19503-74  
 3-IV-Ст.3108" 1988 г.  
 ЦНИИПРОМЗАПАНИ  
 г. Москва

Копировал: Стрельцова



КЛ.00.003

✓(✓)



1. \* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Яз;  
валов - по Вз;  
остальных - по СМз.

КЛ.00.003

Полуось

Лист	Масса	Масштаб
1	0,16	1:1

Лист:	Листов: 1
-------	-----------

Круге в 16 ГОСТ 2590-71  
45 - Б-ГОСТ 1050-74

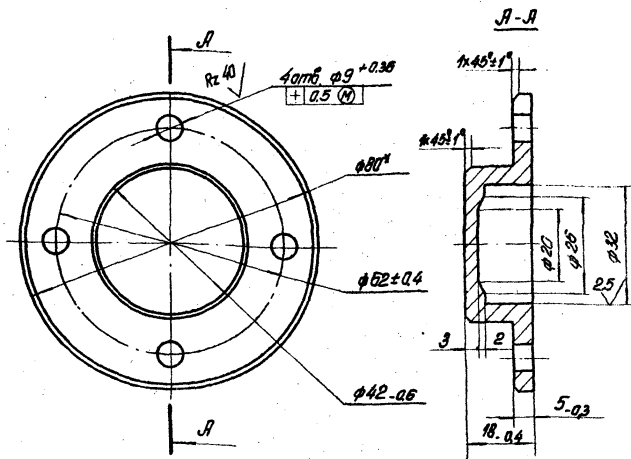
Госстанд СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

Копировал: Стрельцова

Формат: 11

КЛ.00.004

Re 80 (✓)



1. \* Размер для справок.
2. Межуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Яз;  
остальных - по СМз.

КЛ.00.004

Корпус подшипника

Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	1:1

Лист:	Листов: 1
-------	-----------

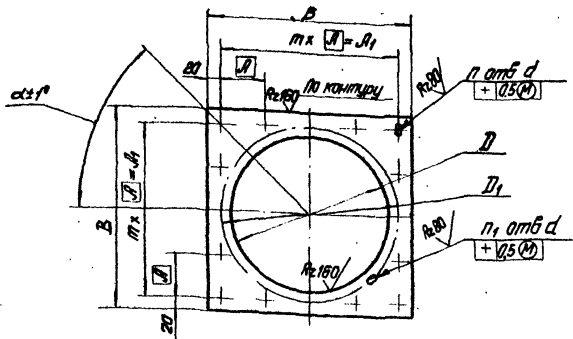
Круге в 80 ГОСТ 2590-71  
45 - Б-ГОСТ 1050-74

Госстанд СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

Копировал: Стрельцова

Формат: 11

800 00 ИК



Обозначение	Размеры мм						α	п отб d	п1 отб d	пт пром. муфта	Масса, кг
	D	D1	d	B	A	A1					
КЛ.00.008	403	430	7x14	469	143	429	45°	12	8	3	1,2
-01	503	530	7x14	563	193	532	22°30'	16	16	4	1,6
-02	633	660	7x14	699	132	660	22°30'	20	16	5	2,2
-03	805	830	10	871	166	830	22°30'	20	16	5	3,1
-04	1006	1035	12	1076	148	1036	22°30'	28	16	7	4,5
-05	1258	1285	12	1328	184	1288	15°	28	24	7	6,4

- Пределы отклонения размеров:  
отверстий - по А1;  
валов - по В1;  
остальных - по СМ1.
- Покрытие - краска 6Г-177 ГОСТ 5631-70  
по грунту ГФ-020 ГОСТ 4056-63

КЛ.00.008

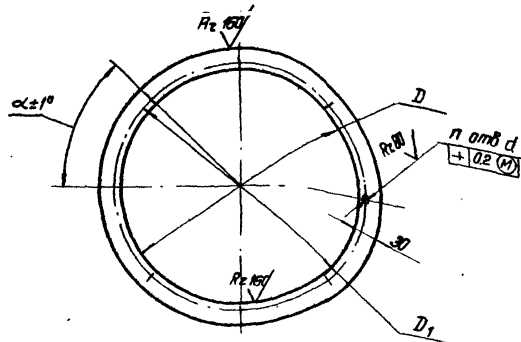
Диафрагма

Лист Б 10 ГОСТ 19903-74  
3-IV-Ст.3 ГОСТ 18503-74

Копировал: Стрельцова

Лист	Масса	Масштаб
1	см модуль	-
Листов: 1		
Госстандарт СССР		
ЦИНЦИПМАЗДАНИИ		
Москва		
Формат: 11		

600 00 ИК



Обозначение	Размеры мм			α	п отб d	Масса кг
	D	D1	d			
КЛ.00.009	403	430	7	45°	8	0,2
-01	503	530	7	22°30'	16	0,24
-02	633	660	7	22°30'	16	0,3
-03	805	830	10	22°30'	16	0,4
-04	1006	1035	12	22°30'	16	0,46
-05	1258	1285	12	15°	24	0,6

- Пределы отклонения размеров:  
отверстий - по А1;  
валов - по В1;  
остальных - по СМ1.

КЛ.00.009

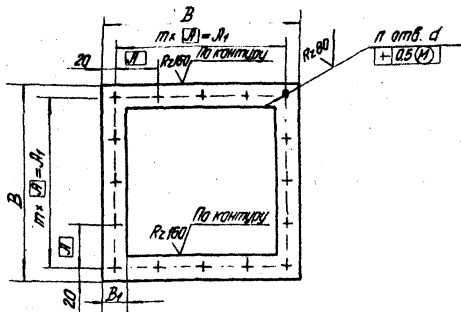
Прокладка

Резина-пластмасса 3Г-М  
ГОСТ 7338-77

Копировал: Стрельцова

Лист	Масса	Масштаб
1	см модуль	-
Листов: 1		
Госстандарт СССР		
ЦИНЦИПМАЗДАНИИ		
Москва		
Формат: 11		

КЛ 00 010



Обозначение	Размеры, мм					n	m	Масса, кг
	Л	Л1	В	В1	d			
КЛ.00.010-	143	429	469	33	7	12	3	0,27
-01	133	532	563	30	7	16	4	0,3
-02	132	660	699	33	7	20	5	0,4
-03	166	830	871	33	10	20	5	0,5
-04	148	1035	1076	35	12	28	7	0,7
-05	164	1288	1328	34	12	28	7	0,8

Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по ИТ7,  
 валов - по В7,  
 остальных - по СМ7.

КЛ.00.010

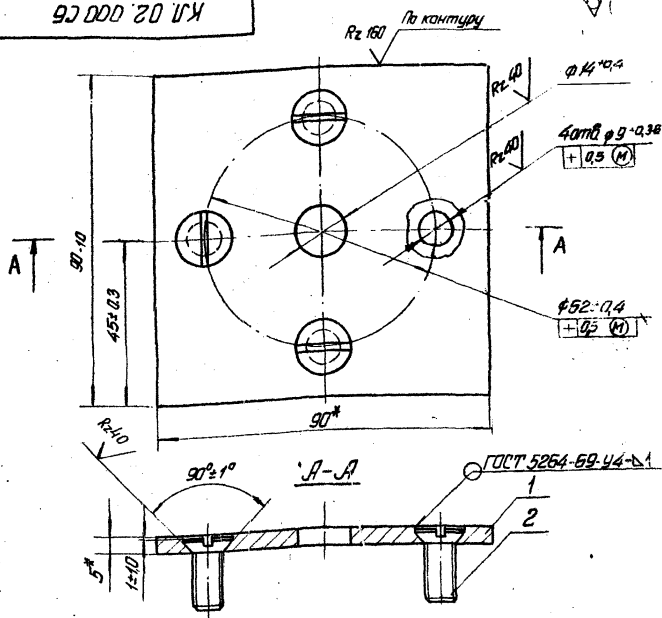
Прокладка

Резина - пластмасса ЗТ-М  
 ГОСТ 7339-77

Копировала: Стрельцова.

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1

КЛ 02 000



Копировала: Стрельцова

Материал	Значение	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
	1		Полоса 8,5x90 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58	009	М
	2		Стандартные изделия		
			Вит МВ-20.58.05 ГОСТ 17475-72	4	

КЛ.02.000

Накладка  
 Сварочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1

Копировала: Стрельцова

серия 1494-33

Шифр по плану, наименование и дата, наименование и дата, наименование и дата, наименование и дата

Контр. лист	№ докум.	Наименование	Матр.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12		КЛ.01.000 СБ		Сварочный чертеж
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		<u>КЛ.01.000</u>		
		<u>Детали</u>		
12	1	КЛ.01.001		Стенка 1
	2	КЛ.01.001-01		Стенка 1
11	3	КЛ.01.002		Крышка 2
11	4	КЛ.01.003		Ограничитель 4
	5	КЛ.01.003-01		Ограничитель 2
БУ	6	КЛ.01.004		Ограничитель L=30
		Лист Б 15 ГОСТ 19503-74		
		3-IV от 3 ГОСТ 16523-70	4	0,02 кг
		<u>Прокладки</u>		
		Резина-пластика 37-М		
		ГОСТ 7338-77		
БУ	7	КЛ.01.005		30 x 125 В7 4 0,02 кг
БУ	8	КЛ.01.006		30 x 343 В7 2 0,05 кг
БУ	9	КЛ.01.007		30 x 30 В7 4 0,004 кг
		<u>КЛ.01.000-01</u>		
		<u>Детали</u>		
<b>КЛ.01.000</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Наименование	Дата
1	1		Корпус	
Изм.	Лист	№ докум.	Наименование	Дата
1	1		Корпус	

Контроль: Стрельцова

Изм. Лист № докум. Дата  
 1 1  
 ЦНХЛ  
 ГОССТАНДАРТ  
 СССР  
 Москва

Лист 2

Шифр по плану, наименование и дата, наименование и дата, наименование и дата, наименование и дата

Контр. лист	№ докум.	Наименование	Матр.	Примечание
12	1	КЛ.01.001-02		Стенка 1
	2	КЛ.01.001-03		Стенка 1
11	3	КЛ.01.002-01		Крышка 2
11	4	КЛ.01.003-02		Ограничитель 4
	5	КЛ.01.003-03		Ограничитель 2
БУ	6	КЛ.01.004		Ограничитель L=30
		Лист Б 15 ГОСТ 19503-74		
		3-IV от 3 ГОСТ 16523-70	4	0,02 кг
		<u>Прокладки</u>		
		Резина-пластика 37-М		
		ГОСТ 7338-77		
БУ	7	КЛ.01.005-01		30 x 160 В7 4 0,02 кг
БУ	8	КЛ.01.006-01		30 x 443 В7 2 0,07 кг
БУ	9	КЛ.01.007		30 x 30 В7 4 0,004 кг
		<u>КЛ.01.000-02</u>		
		<u>Детали</u>		
12	1	КЛ.01.001-04		Стенка 1
	2	КЛ.01.001-05		Стенка 1
11	3	КЛ.01.002-02		Крышка 2
11	4	КЛ.01.003-04		Ограничитель 4
	5	КЛ.01.003-05		Ограничитель 2
БУ	6	КЛ.01.004		Ограничитель L=30
		Лист Б 15 ГОСТ 19503-74		
		3-IV от 3 ГОСТ 16523-70	4	0,02 кг
		<u>Прокладки</u>		
		Резина-пластика 37-М		
		ГОСТ 7338-77		
БУ	7	КЛ.01.005-02		30 x 205 В7 4 0,03 кг
БУ	8	КЛ.01.006-02		30 x 513 В7 2 0,1 кг
		<u>КЛ.01.000</u>		
<b>КЛ.01.000</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Наименование	Дата
1	1		Корпус	

Контроль: Стрельцова

Лист 2

Серия 1404-33

Шифр по ГОСТ 1404-33, наименование и дата

Шифр по ГОСТ 1404-33	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
БУ	9	КЛ 01.007	30×30 В <sub>7</sub>	4	0,004 кг
			<u>КЛ 01.000 - 03</u>		
			<u>Детали</u>		
12	1	КЛ 01.001-06	Стенка	1	
	2	КЛ 01.001-07	Стенка	1	
11	3	КЛ 01.002-03	Крышка	2	
11	4	КЛ 01.003-06	Первичитель	8	
	5	КЛ 01.003-07	Первичитель	2	
БУ	6	КЛ 01.004	Первичитель L=30		
			Лист Б 15 ГОСТ 19903-74 3-й-от 3 ГОСТ 16523-70	8	0,02 кг
			Прокладки Резина-пластмасса ЗТ-М ГОСТ 7338-77		
БУ	7	КЛ 01.005-03	30×125 В <sub>7</sub>	8	0,02 кг
БУ	8	КЛ 01.006-03	30×145 В <sub>7</sub>	2	0,1 кг
БУ	9	КЛ 01.007	30×30 В <sub>7</sub>	8	0,004 кг
			<u>КЛ 01.000 - 04</u>		
			<u>Детали</u>		
12	1	КЛ 01.001-08	Стенка	1	
	2	КЛ 01.001-09	Стенка	1	
11	3	КЛ 01.002-04	Крышка	2	
11	4	КЛ 01.003-02	Первичитель	8	
	5	КЛ 01.003-08	Первичитель	2	
БУ	6	КЛ 01.004	Первичитель L=30		
			Лист Б 15 ГОСТ 19903-74 3-й-от 3 ГОСТ 16523-70	8	0,02 кг
			Прокладки Резина-пластмасса ЗТ-М ГОСТ 7338-77		
БУ	7	КЛ 01.005-05	30×203 В <sub>7</sub>	8	0,03 кг
БУ	8	КЛ 01.006-05	30×1200 В <sub>7</sub>	2	0,2 кг
БУ	9	КЛ 01.007	30×30 В <sub>7</sub>	8	0,004 кг
			<u>КЛ 01.000</u>		
			Лист 3		
Изм.	Лист	№ докум.	Издание	Дата	
Копировал: Стрельцова					Формат: 11

Шифр по ГОСТ 1404-33, наименование и дата

Шифр по ГОСТ 1404-33	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Прокладки Резина-пластмасса ЗТ-М ГОСТ 7338-77		
БУ	7	КЛ 01.005-04	30×160 В <sub>7</sub>	8	0,02 кг
БУ	8	КЛ 01.006-04	30×945 В <sub>7</sub>	2	0,14 кг
БУ	9	КЛ 01.007	30×30 В <sub>7</sub>	8	0,004 кг
			<u>КЛ 01.000 - 05</u>		
			<u>Детали</u>		
12	1	КЛ 01.001-10	Стенка	1	
	2	КЛ 01.001-11	Стенка	1	
11	3	КЛ 01.002-05	Крышка	2	
11	4	КЛ 01.003-09	Первичитель	8	
	5	КЛ 01.003-10	Первичитель	2	
БУ	6	КЛ 01.004	Первичитель L=30		
			Лист Б 15 ГОСТ 19903-74 3-й-от 3 ГОСТ 16523-70	8	0,02 кг
			Прокладки Резина-пластмасса ЗТ-М ГОСТ 7338-77		
БУ	7	КЛ 01.005-05	30×203 В <sub>7</sub>	8	0,03 кг
БУ	8	КЛ 01.006-05	30×1200 В <sub>7</sub>	2	0,2 кг
БУ	9	КЛ 01.007	30×30 В <sub>7</sub>	8	0,004 кг
			<u>КЛ 01.000</u>		
			Лист 4		
Изм.	Лист	№ докум.	Издание	Дата	
Копировал: Стрельцова					Формат: 11

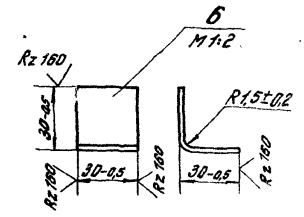
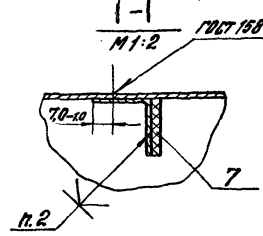
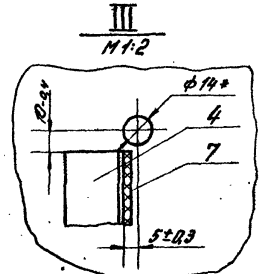
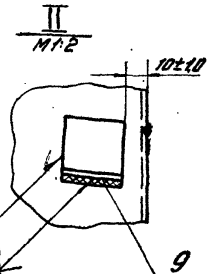
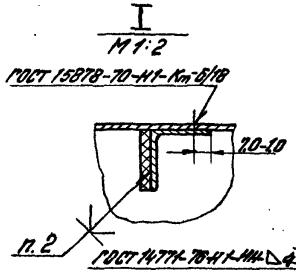
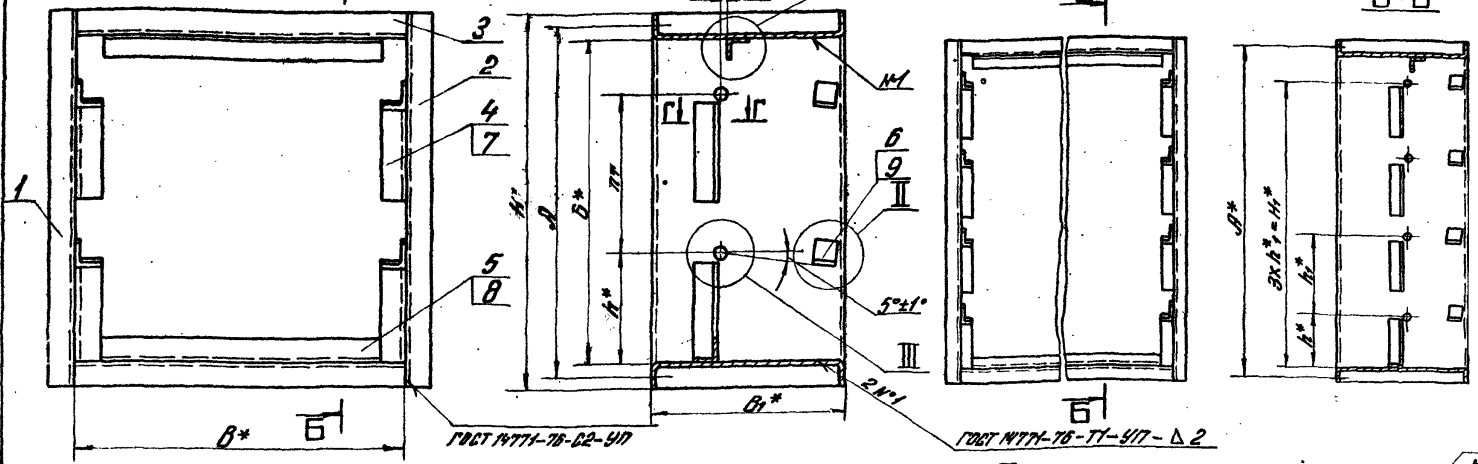
Серия 1.494-35

Мат. и под. Полотно и детали Указаны под № и доп. Размеры в дюймах

КЛ 01.000 СС

Рис. 1

Рис. 2 остальное - см. рис. 1



- 1\* Размеры для справок
- 2. Клей 88-СЯ ТУ 38-105829-75

Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Масса кг
		А*	В*	В1*	Н*	Н1*	Н2*	Н3*	
КЛ. 01.000		430	403	240	489	200	138	200	7,1
- 01	1	530	503	280	569	250	171	250	9,7
- 02		660	633	350	699	315	215	315	14,4
- 03		830	806	385	871	800	138	200	17,1
- 04	2	1035	1008	385	1076	750	173	250	24,7
- 05		1297	1260	490	1328	945	214	315	32,9

Мат. лист	к доп.	Подпись	Дата
Экз. отд.	Лиственный	Копия	
С.Л.И.И.И.	Выдающей	Формы	
Ст. инж.	Исполнителя	Т.И.И.	
Н.К.И.И.	Выдающей	Формы	

КЛ. 01.000 СС

Корпус  
Сборочный чертеж

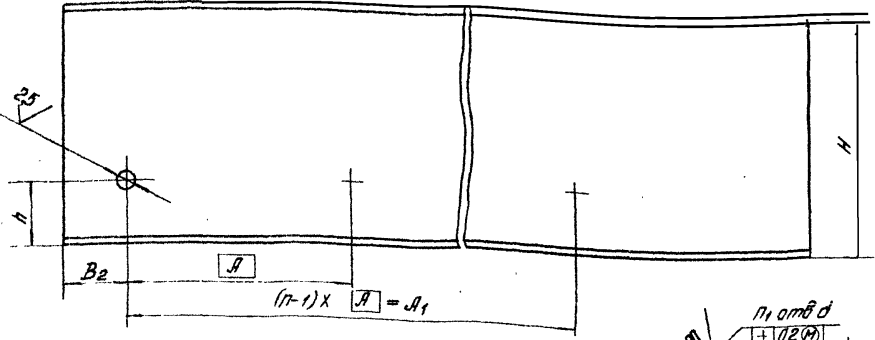
Лист	Масштаб
И	Ст. табл.
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАЧИИ № 15/473	

Копирована: Южск

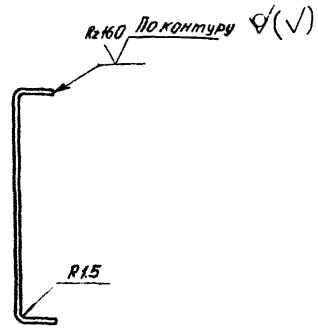
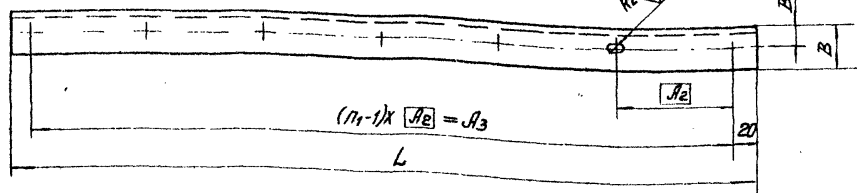
Формат: Т2

100 10 001

п отв. ф 14  
+ 0,22 (H)



п1 отв. d  
+ 0,22 (H)



Серия 1.494-33

Шиф. № детали, Модификация и вариант, Размер шиф. № Шиф. № детали, Изготовитель изделия

Издобрена:  
КЛ.01.001; КЛ.01.001-02; КЛ.01.001-04;  
КЛ.01.001-05; КЛ.01.001-08; КЛ.01.001-10.

Зеркальное отражение:  
КЛ.01.001-01; КЛ.01.001-03; КЛ.01.001-05;  
КЛ.01.001-07; КЛ.01.001-09; КЛ.01.001-11

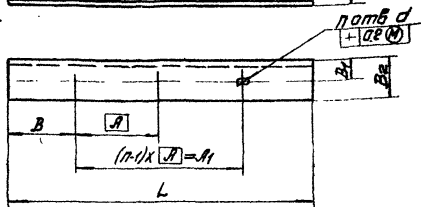
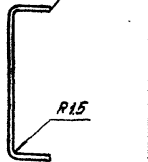
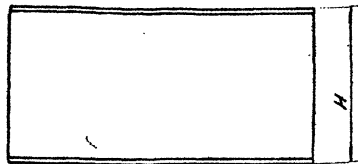
Обозначение	Размеры, мм										п отв.	п1 отв.	Масса, кг	
	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	L	H	h				
КЛ.01.001	200	200	143	429	33	13,5	100	469	240	95	7x14	2	4	1,6
-01	200	200	143	429	33	13,5	100	469	240	95	7x14	2	4	1,6
-02	250	250	133	532	30	13,5	112	563	280	105	7x14	2	5	2,2
-03	250	250	133	532	30	13,5	112	563	280	105	7x14	2	5	2,2
-04	315	315	132	660	33	13,5	135	699	350	125	7x14	2	6	3,2
-05	315	315	132	660	33	13,5	135	699	350	125	7x14	2	6	3,2
-06	200	600	166	830	33	12,5	102	871	325	180	10	4	6	3,6
-07	200	600	166	830	33	12,5	102	871	325	180	10	4	6	3,6
-08	250	750	148	1036	35	14,5	118	1076	385	205	12	4	8	4,2
-09	250	750	148	1036	35	14,5	118	1076	385	205	12	4	8	4,2
-10	315	945	184	1288	34	12,5	135	1328	490	265	12	4	8	6,2
-11	315	945	184	1288	34	12,5	135	1328	490	265	12	4	8	6,2

Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А1;  
балов - по В1;  
остальных - по СМТ.

КЛ.01.001				Шиф. № детали	Масса	Модификация
Стенка				Шиф. № детали	Масса	Модификация
				Шиф. № детали	Масса	Модификация
Лист 515 ГОСТ 19903-74 3-И-От 3 ГОСТ 16523-70				Техцентр ООО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
Копирован: Стрельцова				Формат: А2		

Серия 1494-33

КЛ.01.002



Обозначение	Размеры мм								п отб.	Масса, кг
	А	А <sub>1</sub>	В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>	Л	Н	д		
КЛ.01.002	143	143	130	13,5	33	403	240	7×14	2	18
-01	133	286	118	13,5	30	503	280	7×14	3	20
-02	132	396	118	13,5	33	633	350	7×14	4	3,1
-03	166	498	153	12,5	33	805	325	10	4	4,3
-04	148	740	133	14,5	35	1006	385	12	6	5,4
-05	184	920	169	12,5	34	1258	490	12	6	8,3

Пределы отклонения размеров:  
 отверстий - по А1;  
 валов - по В1;  
 остальных - по СМ.

КЛ.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дого
		Конструктор	Колесников	
		Инженер	Васильев	
		Ст. инж.	Цветкова	
		Уполн.	Хазова	
		Н.контр.	Высоцкий	

**Крышка**

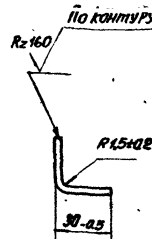
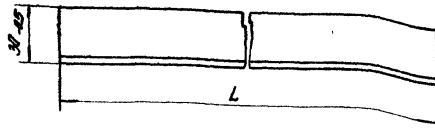
Лист 5 из 5 ГОСТ 19903-74  
 3-й ст 3 ГОСТ 16523-70

Лит.	Масса	Материал
У	см	ст 3
Лист: Листов: 1		
Таблица 2009		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
г. Москва		

Копировал: Стрельцова

Формат: 11

КЛ.01.003



Обозначение	L, мм		Масса, кг
	номин.	пред. отклон.	
КЛ.01.003	125	-1,0	0,1
-01	343	-1,5	0,3
-02	160	-1,0	0,1
-03	493	-1,5	0,4
-04	205	-1,2	0,16
-05	573	-1,8	0,4
-06	125	-1,0	0,1
-07	745	-2,0	0,5
-08	946	-2,2	0,7
-09	273	-1,2	0,2
-10	1200	-2,4	1,0

КЛ.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дого
		Инженер	Колесников	
		Ст. инж.	Васильев	
		Уполн.	Хазова	
		Н.контр.	Высоцкий	

**Ограничитель**

Лист 5 из 5 ГОСТ 19903-74  
 3-й ст 3 ГОСТ 16523-70

Лит.	Масса	Материал
У	см	ст 3
Лист: Листов: 1		
Таблица 2009		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
г. Москва		

Копировал: Стрельцова

Формат: 11