

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.481.3-1

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ  
ВСТРОЕННЫХ ЭЛЕКТРОПОМЕЩЕНИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ, ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

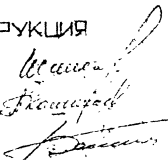
С УЧАСТИЕМ

ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР



В.Д. Шишков

П.П. Кашников

С.Т. Балашкин



М.Г. Зименков

Н.И. Изкин

Ю.Т. Гукашвили

УТВЕРЖДЕНЫ

ВЛПСО „СОЮЗЛЕГКОНСТРУКЦИЯ“

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 05.05.86г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 15.06.89г

ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

ПРИКАЗ ОТ 05.01.89г. №4

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.481.3-1**

**КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ  
ВСТРОЕННЫХ ЭЛЕКТРОПОМЕЩЕНИЙ**

**ВЫПУСК 2**

**ИЗДЕЛИЯ. ЧЕРТЕЖИ КМ**

Обозначение	Наименование	Стр.
1.481.3-1.2-1ПЗ	Пояснительная записка	2
1.481.3-1.2-1ТУ	Технические условия	3
1.481.3-1.2-01КМ	Стойка рамы рядовая СР30-1...СР30-4; СР36-1...СР36-4.	5
1.481.3-1.2-02КМ	Стойка рамы рядовая СР42-1...СР42-4; СР48-1...СР48-4.	6
1.481.3-1.2-03КМ	Стойка рамы связевая СС30-1 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ...СС30-4 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ; СС36-1 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ...СС36-4 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup>	7
1.481.3-1.2-04КМ	Стойка рамы связевая СС42-1 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ...СС42-4 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ; СС48-1 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ...СС48-4 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup>	8
1.481.3-1.2-05КМ	Стойка рамы угловая СУ30-1 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ...СУ30-4 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ; СУ36-1 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ...СУ36-4 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup>	9
1.481.3-1.2-06КМ	Стойка рамы угловая СУ42-1 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ...СУ42-4 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ; СУ48-1 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup> ...СУ48-4 <sub>Н</sub> <sup>Т</sup>	10
1.481.3-1.2-07КМ	Стойка фахверка СФ30-1...СФ30-4; СФ36-1...СФ36-4	11
1.481.3-1.2-08КМ	Стойка фахверка СФ42-1...СФ42-4, СФ48-1...СФ48-4	12
1.481.3-1.2-09КМ	Ригель рамы РР30-1; РР36-1; РР42-1; РР54-2; РР66-3; РР78-4	13
1.481.3-1.2-10КМ	Связь СК30, СК36, СК42, СК48. Ригели фахверка рядовые. Ригели фахверка крайние	14
1.481.3-1.2-11КМ	Болки. Ригели фахверка торцевые и поперечные. Нащельники	15
1.481.3-1.2-12КМ	Панель стеновая рядовая с вентиляционным проемом ПСП1...ПСН4	16
1.481.3-1.2-13КМ	Панель стеновая с дверным проемом ПСД1...ПСД4	17
1.481.3-1.2-14КМ	Панель стеновая с дверным и вентиляционным проемом ПСД1-1...ПСД4-1	19
1.481.3-1.2-15КМ	Панель стеновая с проемом для ворот ПСВ1...ПСВ4	20
1.481.3-1.2-16КМ	Панель стеновая ПСВ1-1...ПСВ4-1	21
1.481.3-1.2-17КМ	Панель стеновая ПСВ1-2...ПСВ4-2	22

1.481.3-1.2			
Знакомые	Колесников	Л.И.	05.12.88
Удостоверен	Колесников	Л.И.	05.12.88
Директор	Колесников	Л.И.	05.12.88
Инженер	Колесников	Л.И.	05.12.88
Инженер	Колесников	Л.И.	05.12.88
Содержание			
Страниц	Листов		
Р	1		
Инженер-проектировщик			
Копировать			
Формат А3			

1. СОСТАВ ВЫПУСКА

1.1. Серия 1.481.3-1 "Конструкции унифицированные комплектной поставки встроженных электропомещений" состоит из двух выпусков.

1.2. Материалы настоящего выпуска 2 "Издания. Чертежи КМ" содержат рабочие чертежи конструкций каркаса электропомещений, стеновых панелей каркасного типа с проемами для ворот, дверей и панелей с вентиляционными отверстиями, нащельников марки "Н", входящих в комплект поставки конструкций завода-поставщика, а также проект технических условий на их изготовление.

1.3. Рабочие чертежи входящих в комплект поставки рядовых и доборных панелей трехслойных стеновых см. шифр 172.КМБ, нащельников марки "Д" - шифр 372-84, разработанных ЦНИИпроектлег-конструкция.

1.4. Общие указания и область применения, номенклатуру входящих в комплект поставки изделий и деталей, примеры схем их расположения с маркировкой узлов и рабочие чертежи узлов приведены в выпуске 1 "Материалы для проектирования. Узлы. Рабочие чертежи".

2. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ВЫПУСКА

2.1. Настоящий выпуск предназначен для использования при разработке конкретных проектов электропомещений, детализированных чертежей унифицированных конструкций (КМД) и технической документации на их серийное производство.

2.2. Рабочие чертежи КМД и техническая документация на серийное производство должна разрабатываться с учетом технологических возможностей завода-изготовителя и в соответствии с техническими условиями, утвержденными в установленном порядке.

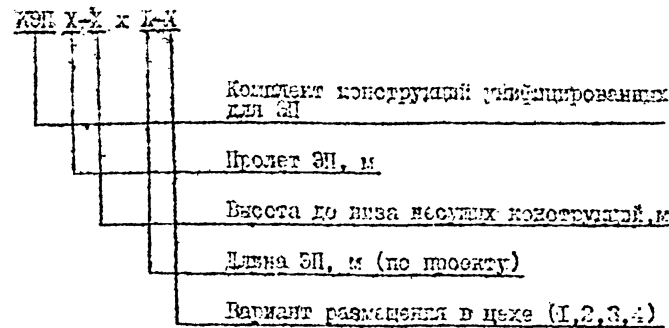
2.3. Любые отклонения от чертежей КМ в процессе разработки рабочих чертежей КМД и изготовления конструкций в части замены исходных материалов, изменения формы, основных параметров и других технических требований должны быть согласованы с разработчиком чертежей КМ.

1.481.3-1.2-1ПЗ			
Знакомые	Колесников	Л.И.	05.12.88
Удостоверен	Колесников	Л.И.	05.12.88
Директор	Колесников	Л.И.	05.12.88
Инженер	Колесников	Л.И.	05.12.88
Инженер	Колесников	Л.И.	05.12.88
Пояснительная записка			
Страниц	Листов		
Р	1		
Инженер-проектировщик			
Копировать			
Формат А3			

Настоящие технические условия распространяются на конструкции унифицированные комплектной поставки вентрельных электропомещений (далее в тексте ЭП), предназначенных для установки и эксплуатации внутри производственных цехов с неагрессивной степенью воздействия среды с температурой воздуха внутри помещения от 5 до 40°C и относительной влажностью воздуха не более 80%.

Номенклатура входящих в комплект поставки изделий и деталей, на которые распространяются настоящие технические условия, представлена докум. 1.481.3-1.1-01ЭП.

Комплект поставки обозначается шифром в соответствии с приведенной схемой:



Пример условного обозначения комплекта поставки конструкции для ЭП пролетом 7,8 м, высотой 4,2, длиной Л, размещенного в цехе по варианту 1:

КЭП 7,8-4,2xЛ-1

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Конструкции унифицированные комплектной поставки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и комплекта конструкторской и технологической документации конкретного проекта, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Допускается, по согласованию с разработчиком рабочих чертежей, изготавливать конструкции с изменениями, улучшающими их конструктивные и эксплуатационные показатели, а также способствующие совершенствованию технологии и повышению качества изготовления.

1.3. Основные параметры и размеры

1.3.1. Конструкции унифицированные комплектной поставки обеспечивают объемно-планировочные решения ЭП со следующими параметрами:

пролет: 3,0; 3,6; 4,2; 5,4; 6,6; 7,8 м;

высота (размер от пола до потолка): 3,0; 3,6; 4,2; 4,8 м;

длина ЭП определяется в конкретном проекте.

1.3.2. Габаритные размеры входящих в комплект поставки конструкций и деталей см. докум. 1.481.3-1.1-01ЭП.

1.3.3. Примеры размещения ЭП в производственных цехах см. докум. 1.481.3-1.1-02Д.

1.4. Требования к исходным материалам

1.4.1. Для изготовления рам каркасов (стойки, ригели) должна применяться сталь марки ВСт3сп5 для остальных конструкций - сталь марки ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71.

1.4.2. Стойки и ригели рам изготавливаются из прокатных листов замкнутого сечения прямоугольного сечения по ТУ 36-2287-80 производства Нагоянского завода легковых металлоконструкций.

1.4.3. Для изготовления ригелей фалверга балок и каркасов стеновых панелей должны применяться двутавры стальные полные по ГОСТ 8278-88, для ригелей фалверга козырьковых - уголки стальные полные неравнополочные по ГОСТ 19772-74;

1.4.4. Связь - уголки стальные прокатные равнополочные, по ГОСТ 8509-86.

1.4.5. Для изготовления трехслойных стеновых панелей по черт. 172.КМБ и каркасов стеновых панелей должны применяться материалы согласно требованиям ТУ 36-2406-81.

1.4.6. Несущие листы кровельного покрытия - стальной оцинкованный профиль И57-750-0,8 по ГОСТ 24048-86.

1.4.7. Для изготовления нащельников и фасонных (доборных) элементов должен применяться стальной оцинкованный лист толщиной 0,7 мм по ГОСТ 14918-80.

1.5. Требования к изготовлению

1.5.1. Металлические конструкции должны изготавливаться в соответствии с назначенными техническими условиями и требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".

1.5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н14, прочих - Н-к14.

1.5.3. Допуск непрямолинейности элементов конструкций должен быть не более 1,5 мм на 1 м длины, но не более 5 мм на всю длину.

1.5.4. Допуск перпендикулярности кромок листовых прямоугольных деталей - 1,5 мм; элементов, свариваемых под углом 90° - 2 мм.

1.5.5. Допуск неплоскостности каркасов стеновых панелей - 4 мм.

1.5.6. Трехслойные стеновые панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ТУ 36-2406-81.

1.5.7. Двери и ворота должны соответствовать технической документации шифр 432.А.00.00.00.00 и Б36.А.00.00.00.00, разработанной ЦНИИпроектгеконструкция.

1.5.8. Фасонные (доборные) элементы марки "Д" и нащельники марки "Н" должны изготавливаться согласно требованиям ТУ 36-2336-80.

1.5.9. Сварные швы элементов конструкций ЭП должны быть выполнены полуавтоматической дуговой сваркой в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой Ø 1,4...2,0 мм марки СвЭП20 по ГОСТ 2246-70.

Высота сварных швов по катету - по толщине свариваемых деталей.

Сварные швы должны быть зачищены с плавным переходом к основному металлу.

1.5.10. Сварку каркасов стеновых панелей и сверление отверстий в элементах конструкций производить в специальных кондукторах или при помощи других приспособлений, обеспечивающих требуемые показатели качества и точности.

1.6. Требования к покрытиям

1.6.1. Защита конструкций от коррозии выполняется в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

1.6.2. Элементы каркаса ЭП, а также каркасы стеновых панелей после изготовления должны быть покрыты двумя слоями эмали ПЭ-115 по ГОСТ 6465-76 или ПЭ-133 по ГОСТ 926-82 по одному слою грунтовки ГС-02 по ГОСТ 85129-82.

1.6.3. В целях повышения декоративных качеств, конструкции ЭП после монтажа могут быть окрашены в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85. Декоративная отделка выполняется заводом-изготовителем по договоренности с заказчиком.

1.7. Надежность

1.7.1. Срок службы несущих и ограждающих конструкций ЭП должен составлять не менее 20 лет.

1.8. Комплектность

1.8.1. ЭП поставляются в разобранном состоянии в виде отдельных элементов и сборных конструкций в объеме наряд-заказа.

1.8.2. В комплект поставки входит:

- элементы и сборные конструкции ЭП согласно спецификациям в рабочих чертежах конкретного проекта;
- комплект рабочих чертежей;
- инструкция по монтажу;
- паспорт комплекта.

1.9. Маркировка

1.9.1. Линейные элементы и сборные конструкции ЭП должны маркироваться в соответствии с маркировкой в рабочих чертежах.

1.9.2. Маркировка должна наноситься на нелицевой поверхности линейных элементов и сборных конструкций комплекта в местах закрываемых при монтаже. Выполняется с помощью трафарета и кисти несмываемой черной краской.

1.9.3. Маркировка наносится на боковой поверхности на расстоянии 100 мм от торца элемента.

1.9.4. Маркировка тары осуществляется на ярлыке из фанеры по ГОСТ 3916-69, толщиной 3-4 мм, размерами 80x150 мм, на котором должно быть указано:

- 1) наименование завода-изготовителя или его товарный знак;
- 2) условное обозначение ЭП;
- 3) заказчик;
- 4) номер заказа;
- 5) масса упаковки (брутто);
- 6) дата изготовления;
- 7) штамп ОТК.

Шифр по ГОСТ 1481.3-1.1-01ЭП

				1.481.3-1.2-ТУ		
Исполн.	Кашкина	Рез	15.12.88	Статус	Лист	Измов
Н. контр.	Кожанкина	Рез	15.12.88			
Ч. контр.	Макунина	Рез	15.12.88	P	1	2
И. контр.	Боланкина	Рез	15.12.88	ЦНИИпроектгеконструкция		
Зав. пр.	Егорова	Рез	15.12.88			
Инж.	Интелевская	Рез	15.12.88	Технические условия		

Копировал

Формат А2

1.9.5. На деревянных ящиках должны быть нанесены манипуляционные знаки "Верх"; "Не кантовать"; "Место строповки" по ГОСТ 14192-77. Знаки наносятся эмалью черного цвета марки ПФ-115 по ГОСТ 6465-76.

1.10. Упаковка

1.10.1. При транспортировании комплекта ЭП к месту сборки, упакованные элементы собираются в пакеты.

1.10.2. Размер и масса пакетов должна соответствовать габаритам и грузоподъемности автомобильного или железнодорожного транспорта.

1.10.3. Стеновые панели упаковываются в соответствии с требованиями ТУ 36-2406-81.

1.10.4. Несущие листы кровельного покрытия упаковываются в соответствии с ГОСТ 24045-86.

1.10.5. Мелкогабаритные элементы, метизы должны быть упакованы в деревянные ящики, выполненные по чертежам в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-85, массой не более 500 кг.

1.10.6. Ящики перед упаковкой должны быть выложены упаковочной бумагой по ГОСТ 515-77.

1.10.7. Конструкции при упаковке должны быть отделены друг от друга прокладками, предохраняющими их от механических повреждений при транспортировании.

1.10.8. В каждую упаковку должны вкладываться упаковочный лист, в котором указывается;

- завод-изготовитель;
- условное обозначение ЭП;
- марка упаковочных элементов;
- дата изготовления;
- печать ОТК

Упаковочный лист должен быть подписан должностными лицами, производящими упаковку, и контролером ОТК завода-изготовителя.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Комплект конструкций ЭП должен контролироваться на соответствие техническим требованиям, приведенным выше по тексту.

2.2. Каждый комплект конструкций должен подвергаться приемо-сдаточным испытаниям, при этом проверяется:

- соответствие проверяемых материалов, указанным на чертежах;
- размеры деталей, сборочных единиц;
- качество сварных изделий;
- качество антикоррозионных покрытий;
- комплектность;
- маркировка и упаковка.

2.3. При отступлении от требований настоящих технических условий комплект конструкций бракуется. Повторная приемка производится после анализа и устранения дефектов.

2.4. При повторном неудовлетворительном результате испытаний должны быть выявлены и устранены причины низкого качества продукции и отгрузка ее потребителю должна производиться только после устранения дефектов.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Проверка марок и качества материалов производится по документам завхоз-поставщиков или документам входного контроля.

3.2. Соответствия линейных элементов и сборных конструкций СП размерам, указанным на чертежах, обеспечивается проверкой при операционном контроле в процессе производства, согласно технологии завода-изготовителя.

3.3. Проверка геометрических размеров и предельных отклонений размеров конструкций производится металлической линейкой по ГОСТ 427-75, штангенциркулем МЦ-III по ГОСТ 166-80, угольником по ГОСТ 37 9-77, угломером по ГОСТ 5378-66. Длина элементов свыше 2,00 м измеряется рулеткой ГС-5 по ГОСТ 7502-80 или шаблоном.

3.4. Контроль качества сварных швов производится до окраски элементов в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-79 и СНиП -18-75.

3.5. Проверка качества и толщины антикоррозионных покрытий производится по методике завода-изготовителя для этого вида работ.

3.6. Проверка комплектности производится сравнением подготовленного к отгрузке комплекта конструкций с подразделом 2.5 "Комплектность" настоящих технических требований.

3.7. Одна из рам каркаса ЭП должна проходить контрольную сборку в заводских условиях с проверкой геометрических размеров по пролету и диагоналям. Измерения производятся рулеткой 2 класса точности по ГОСТ 7502-80.

3.8. Контроль упаковки и маркировки элементов осуществляется внешним осмотром, при котором проверяется их соответствие техническим требованиям и рабочим чертежам проекта.

3.9. Масса упаковочного места проверяется на весах по ГОСТ 23711-79.

Примечание. Рекомендуемые в настоящих технических требованиях измерительные приборы и инструменты могут быть заменены аналогичными но по классу точности не ниже указанных.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы выполняются в соответствии СНиП III-4-80.

4.2. Транспортирование упакованных элементов и сборных конструкций ЭП может производиться железнодорожным, автомобильным и водным транспортом в соответствии с "Правилами перевозок грузов" МПС СССР часть I, "Правилами перевозок грузов автомобильным транспортом" Минавтотранса РСФСР часть I и "Правилами перевозок грузов" Минречфлота РСФСР, часть I.

4.3. При транспортировании и хранении конструкции ЭП должны предохраняться от механических повреждений. Не допускается транспортирование упаковок (пакетов) без закрепления их в транспортных средствах.

4.4. Строповка упаковок (пакетов) должна осуществляться специальными траверсами и стропами с мягкими обкладками, исключающими их повреждение.

4.5. Упакованные элементы и сборные конструкции, прибывшие с завода-изготовителя, должны храниться на специальных площадках с ровным твердым покрытием на подкладках под навесом; защищающим от попадания атмосферных осадков.

4.6. Запрещается транспортирование и хранение упаковок с панелями стеновыми штабелями с передачей нагрузок от массы верхних упаковок на нижележащие.

4.7. Транспортирование и хранение кровельных листов должно осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 24045-86.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МОНТАЖУ

5.1. Монтаж должен осуществляться в соответствии с рабочими чертежами проекта и инструкций по монтажу с соблюдением требований СНиП III-4-80. Отступления в процессе монтажа должны быть согласованы в установленном порядке с разработчиком конструкторской документации.

5.2. До начала монтажа ЭП по монтажным схемам конкретного проекта проверяется наличие всех деталей и сборочных единиц, производится осмотр и сортировка в соответствии с очередностью их подачи на монтаж или укрупнительную сборку, выявление и устранение всевозможных мелких повреждений.

5.3. Уплотнения в углах ЭП, притворах дверей, стыки стеновых панелей и сопряжения стенового и кровельного ограждений должны обеспечивать защиту от проникновения пыли внутрь ЭП.

5.4. Кровельное покрытие и его стыки должны обеспечивать защиту от проникновения внутрь ЭП случайной воды, пролившейся на кровлю.

5.5. Нагрузка на кровлю не должна превышать в процессе монтажа 200 кгс/м<sup>2</sup> (2000 Па).

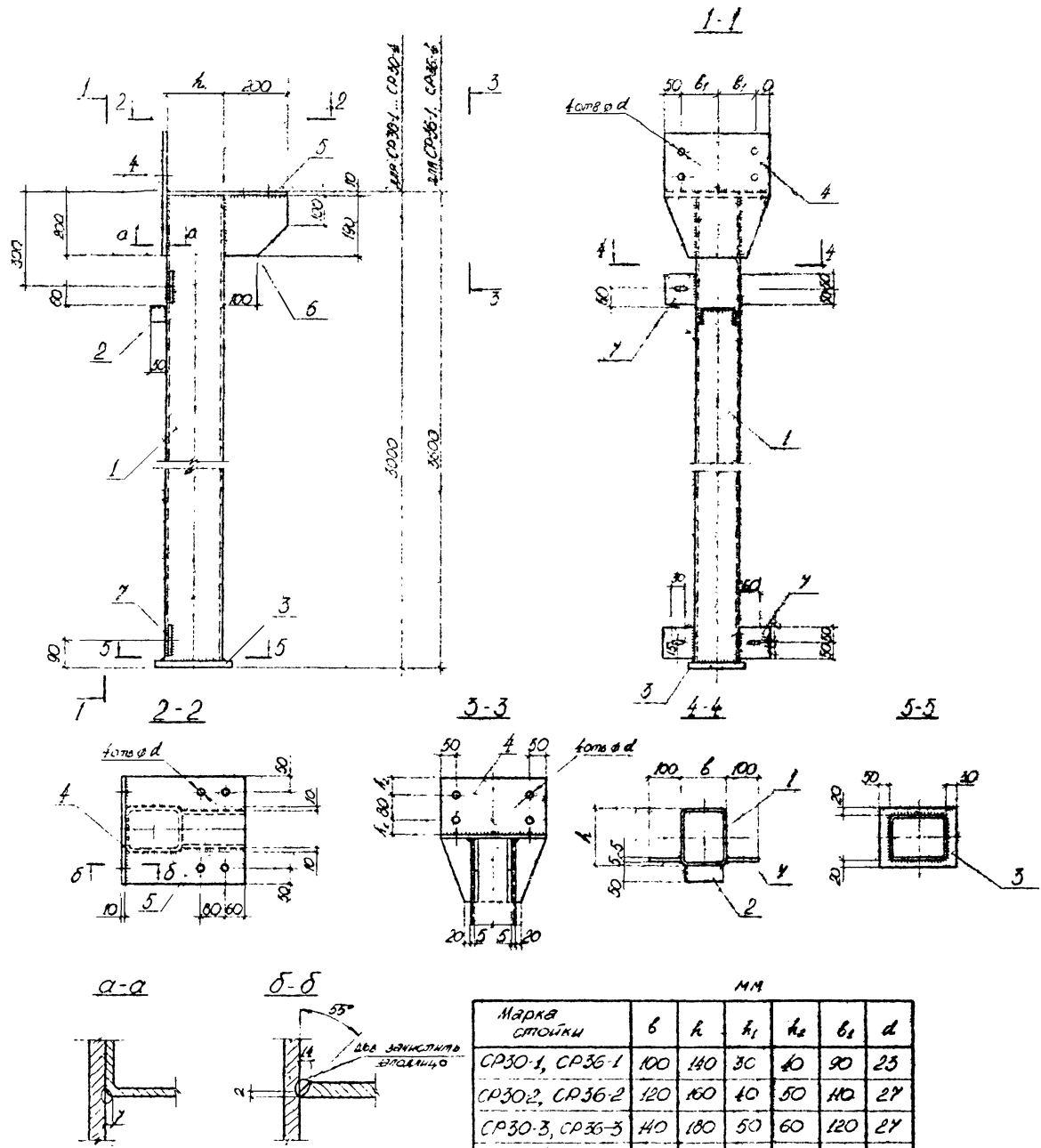
5.6. Допустимая величина переходного сопротивления между элементами каркаса не должна превышать величины 0,01 Ом.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие конструкций ЭП настоящим техническим требованиям, при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации ЭП устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента отгрузки комплекта с завода-изготовителя.

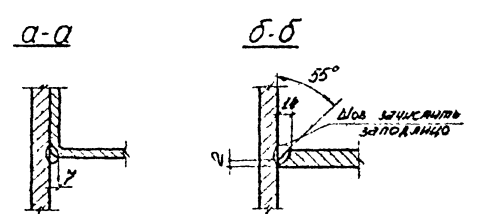
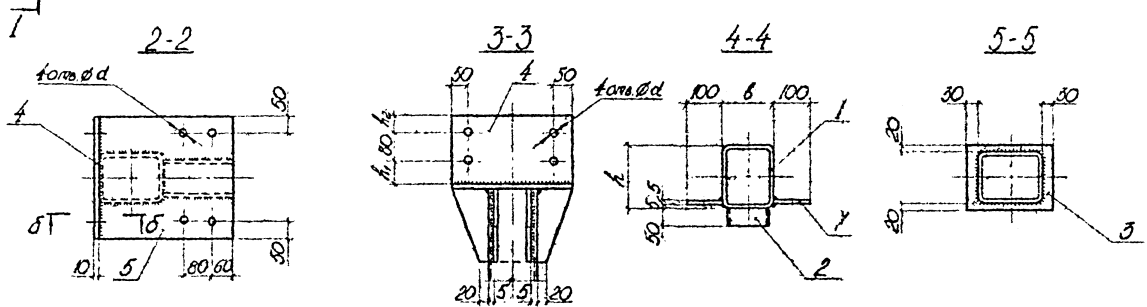
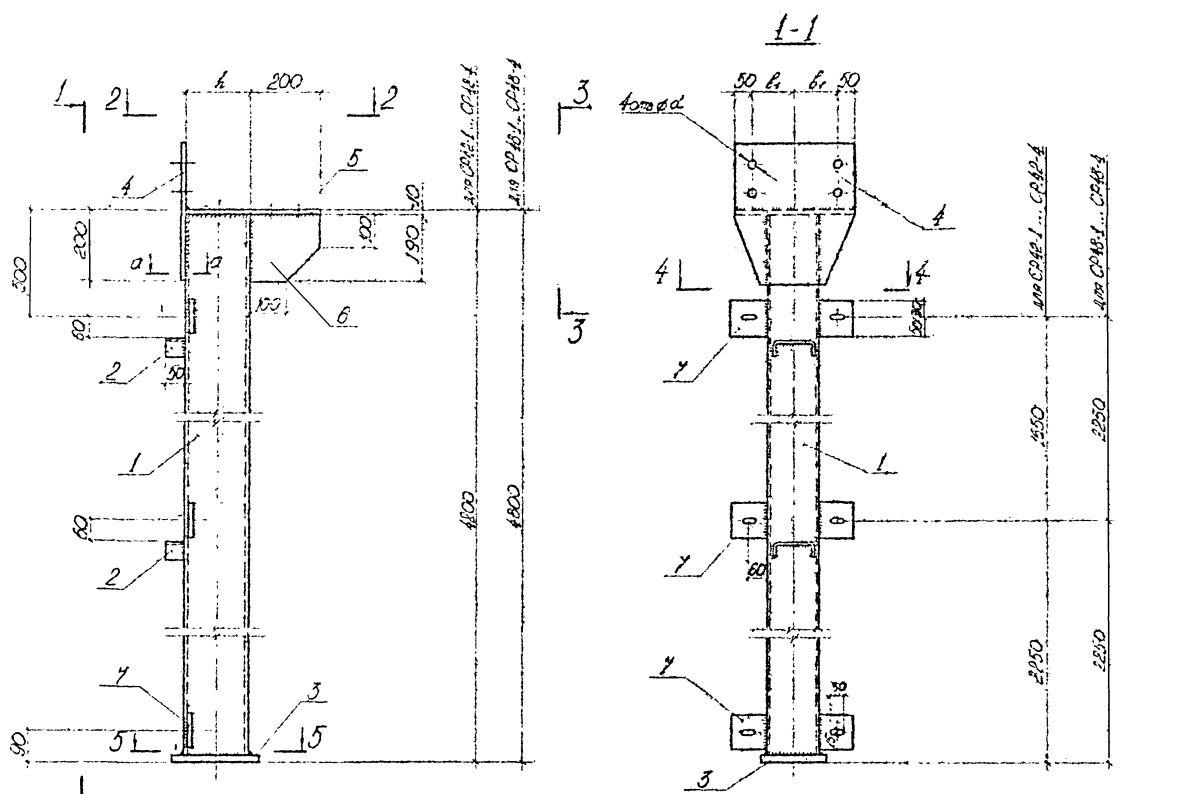
Лист № 2 из 2. Издательство Уралмаш. 1980 г.



Марка стоек	мм					
	b	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	d
CP30-1, CP36-1	100	140	30	40	90	23
CP30-2, CP36-2	120	160	40	50	110	27
CP30-3, CP36-3	140	180	50	60	120	27
CP30-4, CP36-4	160	200	60	70	130	27

Марка стоек	Поз.	Наименование	Мат.	Обозначение документа	Масса стоек, кг
CP30-1	1	Тр □ 140×100×4 l=2970 мм	1	ТУ 35-2287-80	69,0
	2	Тр □ 80×50×4 l=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20×140 l=200 мм	1		
	4	-10×280 l=350 мм	1		
	5	-10×280 l=340 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	6	-10×200 l=190 мм	2		
	7	-5×100 l=100 мм	4		
CP30-2	1	Тр □ 160×120×4 l=2970 мм	1	ТУ 35-2287-80	80,8
	2	Тр □ 100×50×4 l=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20×160 l=220 мм	1		
	4	-10×320 l=270 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10×320 l=360 мм	1		
Поз. 6, 7 по CP30-1					
CP30-3	1	Тр □ 180×140×5 l=2970 мм	1	ТУ 35-2287-80	106,6
	2	Тр □ 120×50×4 l=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20×180 l=240 мм	1		
	4	-10×340 l=390 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10×340 l=380 мм	1		
Поз. 6, 7 по CP30-1					
CP30-4	1	Тр □ 200×160×6 l=2970 мм	1	ТУ 35-2287-80	134,5
	2	Тр □ 120×50×4 l=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20×200 l=260 мм	1		
	4	-10×360 l=410 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10×360 l=400 мм	1		
Поз. 6, 7 по CP30-1					
CP36-1	1	Тр □ 140×100×4 l=3570 мм	1	ТУ 35-2287-80	77,7
Поз. 2...7 по CP30-1					
CP36-2	1	Тр □ 160×120×4 l=3570 мм	1	ТУ 35-2287-80	91,1
	Поз. 2...5 по CP30-2 Поз. 6, 7 по CP30-1				
CP36-3	1	Тр □ 180×140×5 l=3570 мм	1	ТУ 35-2287-80	120,1
	Поз. 2...5 по CP30-3 Поз. 6, 7 по CP30-1				
CP36-4	1	Тр □ 200×160×6 l=3570 мм	1	ТУ 35-2287-80	151,1
	Поз. 2...5 по CP30-4 Поз. 6, 7 по CP30-1				

1.481.3-12-01KM			
Элемент	Материал	Сечение	Длина
Стойка рамы рядовая	CP30-1...CP30-4; CP36-1...CP36-4		
Итого			



Модель стовпика	мм					
	b	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	d
CP42-1, CP48-1	100	110	30	40	50	23
CP42-2, CP48-2	120	150	40	50	110	27
CP42-3, CP48-3	140	180	50	60	120	27
CP42-4, CP48-4	160	200	60	70	130	27

Модель стовпика	№з	Наименование	№кв	Обоснование документа	Масса стовпика, кг	
CP42-1	1	Тр 140x100x4	l=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	87,5
	2	Пл 80x50x4	l=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	3	-20x110	l=200 мм	1		
	4	-10x280	l=350 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10x280	l=340 мм	1		
	6	-10x200	l=190 мм	2		
	7	-5x100	l=100 мм	6		
CP42-2	1	Тр 150x120x4	l=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	102,4
	2	Пл 160x50x4	l=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	3	-20x160	l=220 мм	1		
	4	-10x320	l=370 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10x320	l=360 мм	1		
Пос 6, 7 по						
CP42-3	1	Тр 180x140x5	l=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	135,8
	2	Пл 120x50x4	l=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	3	-20x180	l=240 мм	1		
	4	-10x340	l=390 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10x340	l=380 мм	1		
Пос 6, 7 по						
CP42-4	1	Тр 200x160x6	l=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	174,9
	2	Пл 120x50x4	l=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	3	-20x200	l=260 мм	1		
	4	-10x350	l=410 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10x350	l=400 мм	1		
Пос 6, 7 по						
CP48-1	1	Тр 140x100x4	l=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	96,3
Пос 2, 7 по						
CP48-2	1	Тр 160x120x4	l=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	112,7
	Пос 2...5 по					
Пос 6, 7 по						
CP48-3	1	Тр 180x140x5	l=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	150,4
	Пос 2...5 по					
Пос 6, 7 по						
CP48-4	1	Тр 200x160x6	l=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	194,6
	Пос 2...5 по					
Пос 6, 7 по						

				1.481.3-1.2-02 КМ		
Зав. отд.	Составитель	Проверенный	Инженер	Стойка дачи ДРОВОЗ CP42-1... CP42-4, CP48-1... CP48-4		
И.о. зав. отд.	Выполнивший	Инженер	Инженер			
И.о. инженера	Составитель	Проверенный	Инженер	Составитель	Инженер	Инженер
Зав. отд.	Составитель	Проверенный	Инженер	Составитель	Инженер	Инженер
И.о. инженера	Выполнивший	Инженер	Инженер	Составитель	Инженер	Инженер

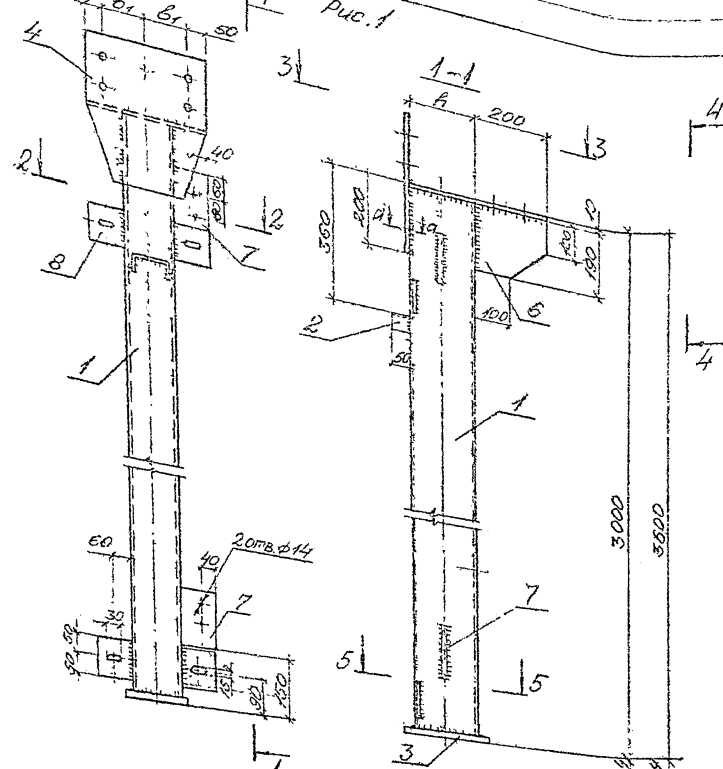
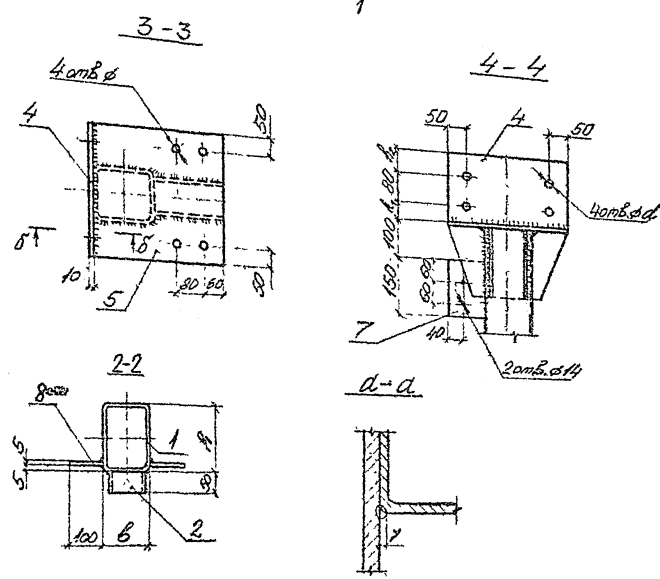
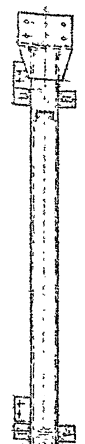


Рис. 2 - ВНЕШНЕЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС. 1



МАРКА СТАЙКИ	мм						
	B	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	d	
CC 30-1 <sub>н</sub> , CC 36-1 <sub>н</sub>	100	140	30	40	90	23	
CC 30-2 <sub>н</sub> , CC 36-2 <sub>н</sub>	120	160	40	50	110	27	
CC 30-3 <sub>н</sub> , CC 36-3 <sub>н</sub>	140	180	50	60	120	27	
CC 30-4 <sub>н</sub> , CC 36-4 <sub>н</sub>	160	200	60	70	130	27	

МАРКА СТАЙКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КРСС СТАЙКИ, %
CC 30-1 <sub>н</sub>	1	Тр. II 110x100x4 L=2970мм	1	ТУ 35-2287-80	70,8
	2	1x130x50x4 L=50мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	20x140 L=200мм	1		
	4	10x280 L=350мм	1		
	5	10x280 L=340мм	1	ГОСТ 19903-74	
	6	10x220 L=120мм	2		
	7	6x130 L=150мм	2		
	8	5x100 L=100мм	4		
CC 30-2 <sub>н</sub>	1	Тр. II 160x120x4 L=2970мм	1	ТУ 35-2287-80	82,3
	2	1x140x50x4 L=50мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	20x160 L=220мм	1		
	4	10x320 L=370мм	1		
	5	10x320 L=360мм	1	ГОСТ 19903-74	
	7	6x120 L=150мм	2		
			Поз. 6, 8 по CC 30-1		
CC 30-3 <sub>н</sub>	1	Тр. II 180x140x5 L=2970мм	1	ТУ 35-2287-80	107,0
	2	1x140x50x4 L=50мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	20x180 L=240мм	1		
	4	10x340 L=390мм	1		
	5	10x340 L=380мм	1	ГОСТ 19903-74	
	7	6x110 L=150мм	2		
		Поз. 6, 8 по CC 30-1			
CC 30-4 <sub>н</sub>	1	Тр. II 200x160x6 L=2970мм	1	ТУ 35-2287-80	135,8
	2	1x120x50x4 L=50мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	20x200 L=260мм	1		
	4	10x360 L=410мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	10x360 L=400мм	1		
		Поз. 6, 8 по CC 30-1			
CC 36-1 <sub>н</sub>	1	Тр. II 140x100x4 L=3570мм	1	ТУ 35-2287-80	79,5
			Поз. 2..7 по CC 30-1		
CC 36-2 <sub>н</sub>	1	Тр. II 160x120x4 L=3570мм	1	ТУ 35-2287-80	92,6
			Поз. 2..5, 7 по CC 30-2		
			Поз. 6, 8 по CC 30-1		
CC 36-3 <sub>н</sub>	1	Тр. II 180x140x5 L=3570мм	1	ТУ 35-2287-80	121,7
			Поз. 2..5, 7 по CC 30-3		
			Поз. 6, 8 по CC 30-1		
CC 36-4 <sub>н</sub>	1	Тр. II 200x160x6 L=3570мм	1	ТУ 35-2287-80	155,8
			Поз. 2..5, 7 по CC 30-4		
			Поз. 6, 8 по CC 30-1		

УТВЕРЖАЮЩИЙ: \_\_\_\_\_

1.481.3-1.2-03 KM

СТАЙКИ РАЙОНА СВЯЗОВЫЙ

CC 30-1<sub>н</sub>, CC 30-4<sub>н</sub>;  
CC 36-1<sub>н</sub>, CC 36-4<sub>н</sub>

УТВЕРЖАЮЩИЙ: \_\_\_\_\_

КОПИРОВАНО

Формат А2



Рис. 1

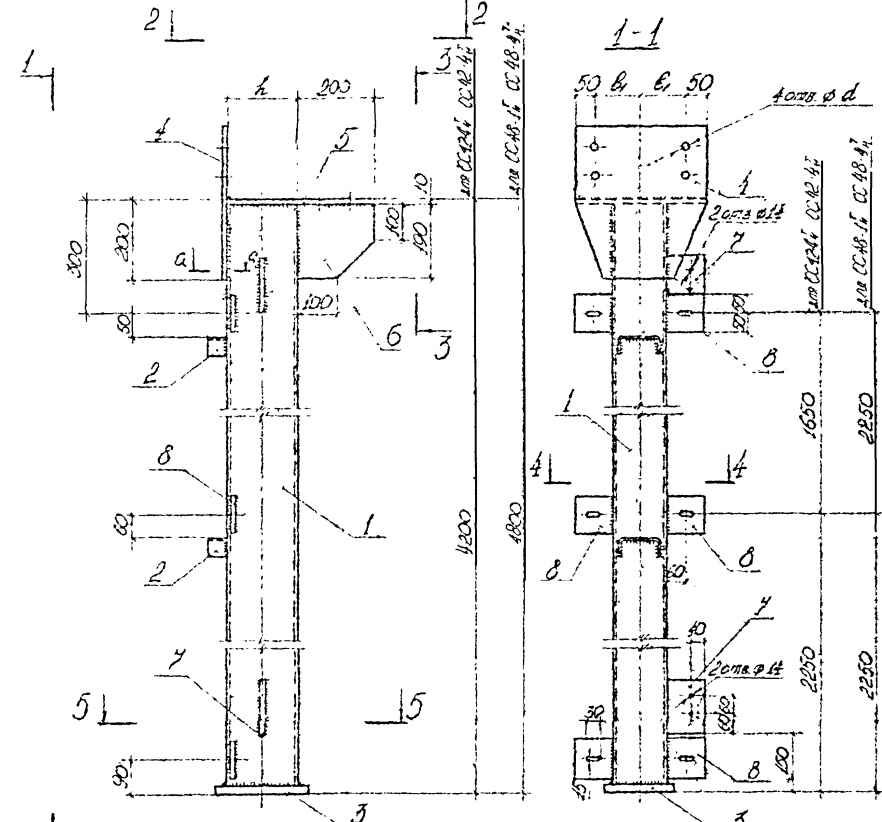
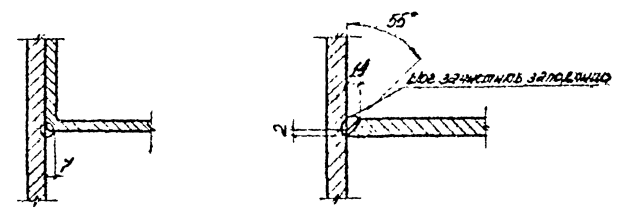
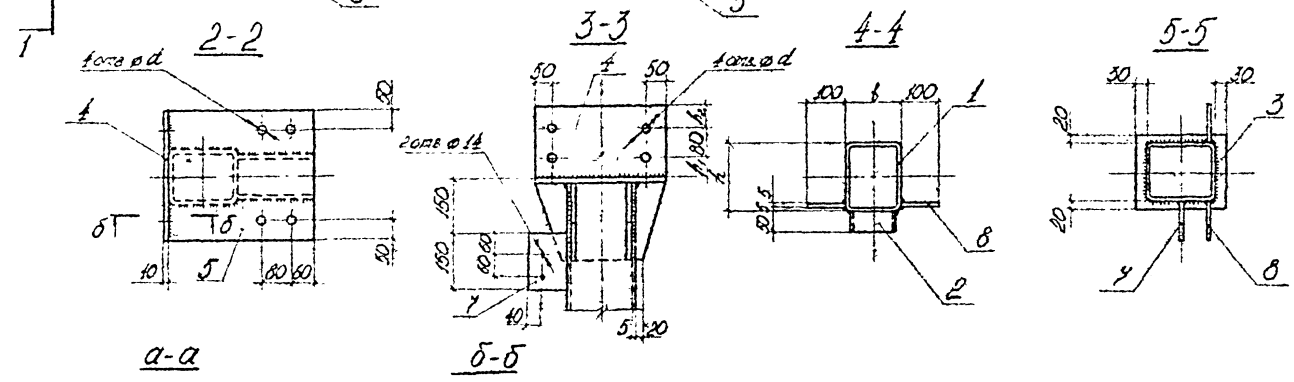
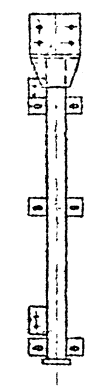


Рис. 2 - зеркальное отражение Столбчатое - см. рис. 1.



Марка столба	b	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	d
CC 42-1 <sup>н</sup> , CC 48-1 <sup>н</sup>	100	140	30	40	90	23
CC 42-2 <sup>н</sup> , CC 48-2 <sup>н</sup>	120	160	40	50	110	24
CC 42-3 <sup>н</sup> , CC 48-3 <sup>н</sup>	140	180	50	60	120	24
CC 42-4 <sup>н</sup> , CC 48-4 <sup>н</sup>	160	200	60	70	130	24

Имя столба	№	Наименование	№	Обозначение документа	Масса столба, кг	
CC 42-1 <sup>н</sup>	1	Тр. 140x100x4	l=410 мм	1	ТУ 36-2287-80	89,3
	2	Тр. 80x50x4	l=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	3	-20x140	l=200 мм	1		
	4	-10x280	l=350 мм	1		
	5	-10x280	l=340 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	6	-10x200	l=190 мм	2		
	7	-6x120	l=150 мм	2		
	8	-5x100	l=100 мм	6		
CC 42-2 <sup>н</sup>	1	Тр. 180x120x4	l=410 мм	1	ТУ 36-2287-80	104,1
	2	Тр. 100x50x4	l=50 мм	2	ГОСТ 8278-80	
	3	-20x160	l=220 мм	1		
	4	-10x320	l=370 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10x320	l=360 мм	1		
	7	-6x120	l=150 мм	2		
	Nos 6, 8 по CC 42-1					
CC 42-3 <sup>н</sup>	1	Тр. 180x140x5	l=410 мм	1	ТУ 36-2287-80	137,3
	2	Тр. 120x50x4	l=50 мм	2	ГОСТ 8278-80	
	3	-20x180	l=240 мм	1		
	4	-10x340	l=390 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10x340	l=380 мм	1		
	7	-6x140	l=150 мм	2		
	Nos 6, 8 по CC 42-1					
CC 42-4 <sup>н</sup>	1	Тр. 200x160x6	l=410 мм	1	ТУ 36-2287-80	176,3
	2	Тр. 120x50x4	l=50 мм	2	ГОСТ 8278-80	
	3	-20x200	l=260 мм	1		
	4	-10x360	l=410 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10x360	l=400 мм	1		
	7	-6x100	l=150 мм	2		
	Nos 6, 8 по CC 42-1					
CC 48-1 <sup>н</sup>	1	Тр. 140x100x4	l=410 мм	1	ТУ 36-2287-80	98,1
Nos 2... 7 по CC 42-1						
CC 48-2 <sup>н</sup>	1	Тр. 160x120x4	l=410 мм	1	ТУ 36-2287-80	114,4
Nos 2... 5, 7 по CC 42-2						
Nos 6, 8 по CC 42-1						
CC 48-3 <sup>н</sup>	1	Тр. 180x140x5	l=410 мм	1	ТУ 36-2287-80	151,9
Nos 2... 5, 7 по CC 42-3						
Nos 6, 8 по CC 42-1						
CC 48-4 <sup>н</sup>	1	Тр. 200x160x6	l=410 мм	1	ТУ 36-2287-80	196,0
Nos 2... 5, 7 по CC 42-4						
Nos 6, 8 по CC 42-1						

1.481.3-12-04KM			
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Согласовано
Л. К. К.	М. К. К.	И. К. К.	С. К. К.
Столбчатая рама связевая			Страна
CC 42-1 <sup>н</sup> ... CC 42-4 <sup>н</sup>			Завод
CC 48-1 <sup>н</sup> ... CC 48-4 <sup>н</sup>			Исполнительная организация

Рис 1

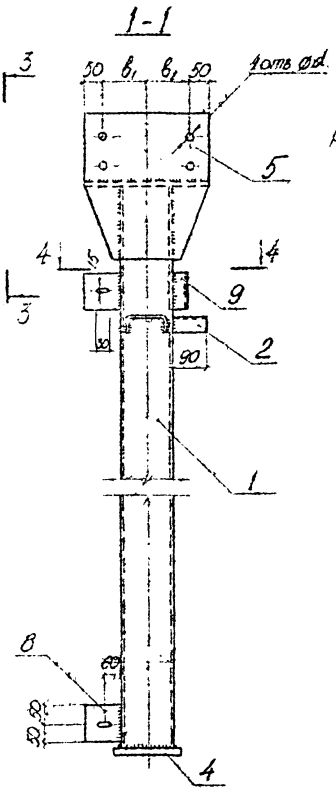
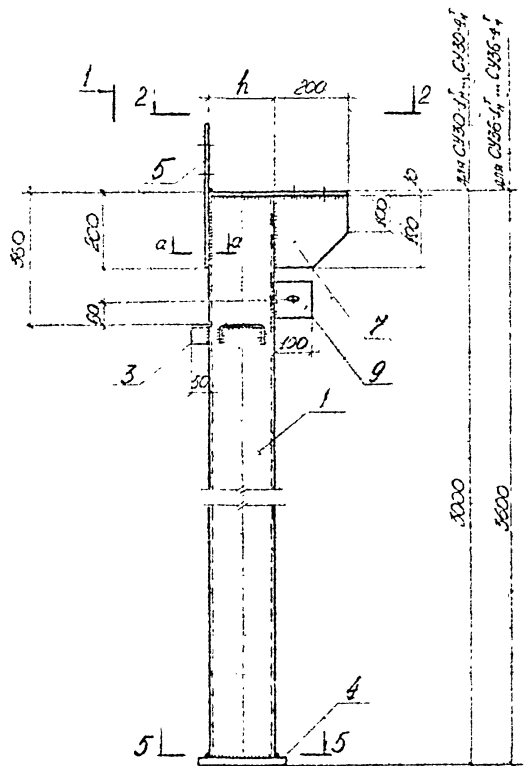
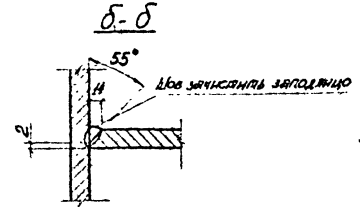
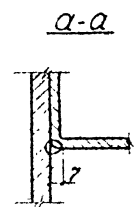
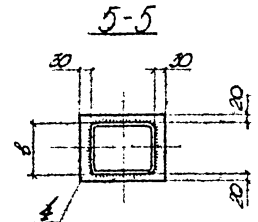
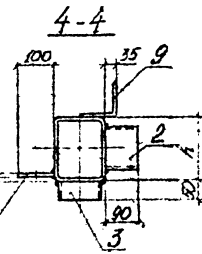
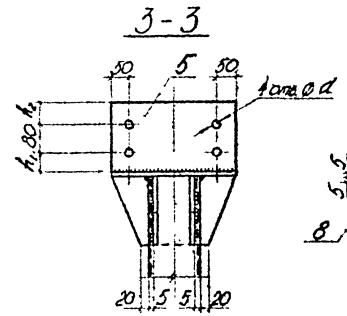
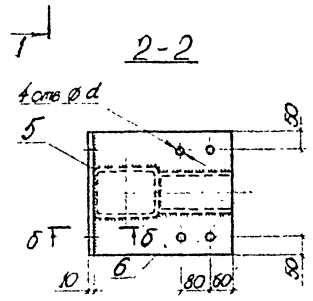
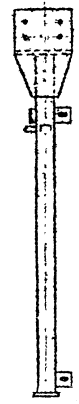


Рис.2 - зеркальное отражение.  
Остальное - см. рис.1.



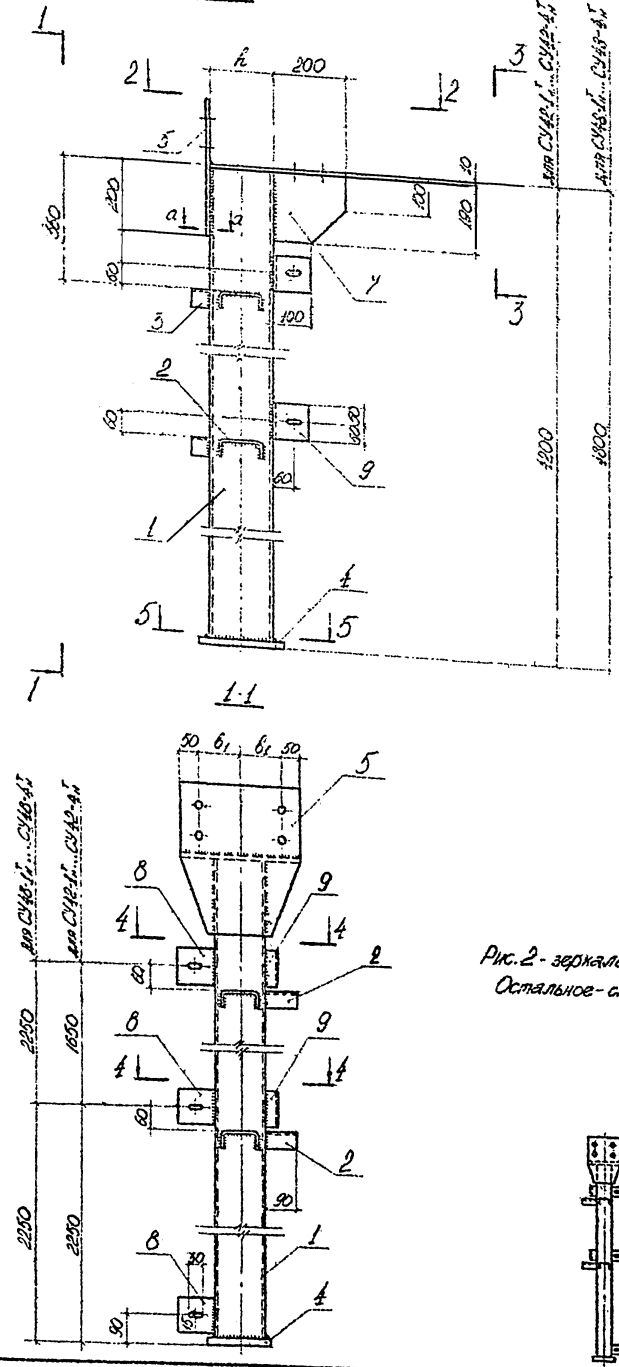
Марка стойки	мм					
	б	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	б <sub>1</sub>	d
СУ30-1 <sub>н</sub> , СУ36-1 <sub>н</sub>	100	140	50	40	90	23
СУ30-2 <sub>н</sub> , СУ36-2 <sub>н</sub>	120	160	40	50	110	27
СУ30-3 <sub>н</sub> , СУ36-3 <sub>н</sub>	140	180	50	60	120	27
СУ30-4 <sub>н</sub> , СУ36-4 <sub>н</sub>	160	200	60	70	130	27

Марка стойки	№2	Наименование	№1	Спецификация документа	Вес стойки кг		
СУ30-1 <sub>н</sub>	1	Тр □ 140×100×4 L=2970 мм	1	ТУ 36-2287-80	69,9		
	2	Тр □ 120×50×4 L=90 мм	1	ГОСТ 8278-83			
	3	Тр □ 80×50×4 L=50 мм	1				
	4	-20×140 L=200 мм	1				
	5	-10×280 L=350 мм	1				
	6	-10×280 L=340 мм	1	ГОСТ 19903-74			
	7	-100×200 L=190 мм	2				
	8	-5×100 L=100 мм	2				
	9	№ 100×7 L=100 мм	1	ГОСТ 8509-86			
СУ30-2 <sub>н</sub>	1	Тр □ 160×120×4 L=2970 мм	1	ТУ 36-2287-80	81,7		
	3	Тр □ 120×50×4 L=50 мм	1	ГОСТ 8278-83			
	4	-20×160 L=220 мм	1				
	5	-10×320 L=370 мм	1	ГОСТ 19903-74			
	6	-10×320 L=360 мм	1				
	№2, 7, 9 по СУ30-1						
СУ30-3 <sub>н</sub>	1	Тр □ 180×140×5 L=2970 мм	1	ТУ 36-2287-80	106,4		
	3	Тр □ 120×50×4 L=50 мм	1	ГОСТ 8278-83			
	4	-20×180 L=240 мм	1				
	5	-10×360 L=390 мм	1	ГОСТ 19903-74			
	6	-10×360 L=320 мм	1				
	№2, 7, 9 по СУ30-1						
СУ30-4 <sub>н</sub>	1	Тр □ 200×160×6 L=2970 мм	1	ТУ 36-2287-80	135,4		
	3	Тр □ 120×50×4 L=50 мм	1	ГОСТ 8278-83			
	4	-20×200 L=260 мм	1				
	5	-10×360 L=410 мм	1	ГОСТ 19903-74			
	6	-10×360 L=100 мм	1				
	№2, 7, 9 по СУ30-1						
СУ36-1 <sub>н</sub>	1	Тр □ 140×100×4 L=3570 мм	1	ТУ 36-2287-80	78,6		
№2, 7, 9 по СУ30-1							
СУ36-2 <sub>н</sub>	1	Тр □ 160×120×4 L=3570 мм	1	ТУ 36-2287-80	92,0		
	№2, 7, 9 по СУ30-1						
СУ36-3 <sub>н</sub>	1	Тр □ 180×140×5 L=3570 мм	1	ТУ 36-2287-80	121,0		
	№2, 7, 9 по СУ30-1						
	№3, 5, 6 по СУ30-3						
СУ36-4 <sub>н</sub>	1	Тр □ 200×160×6 L=3570 мм	1	ТУ 36-2287-80	155,0		
	№2, 7, 9 по СУ30-1						
	№3, 5, 6 по СУ30-4						

				1.481.3-1.2-05 KM		
Зав. отд.	Коллектор	Кладовая	Склад	Стойка рамы угловая СУ30-1 <sub>н</sub> ... СУ30-4 <sub>н</sub> , СУ36-1 <sub>н</sub> ... СУ36-4 <sub>н</sub>		
И.о. отдела	Инженер	Инженер	Инженер			
И.о. участка	Инженер	Инженер	Инженер			
Зав. пр.	Инженер	Инженер	Инженер			

УТВЕРЖДЕНО: [Signature] / [Date]

Рис. 1



Продолжение

Модель стойки	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса стальной, кг	Модель стойки	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса стальной, кг
СУ48-3 <sup>Т</sup>	1	70x180x140x5 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	152,5	СУ42-1 <sup>Т</sup>	1	70x140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	89,6
	2	По з. 2...5 по СУ42-3					2	ГОСТ 8278-83			
	3	По з. 7...9 по СУ42-1					2	ГОСТ 8278-83			
СУ48-4 <sup>Т</sup>	1	70x200x160x6 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	196,7		4	20x140 L=200 мм	2		
	2	По з. 2...6 по СУ42-1					5	10x280 L=550 мм	1		
	3	По з. 7...9 по СУ42-1					6	10x280 L=360 мм	1	ГОСТ 19903-74	

мм

Модель стойки	b	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	d
СУ42-1 <sup>Т</sup> , СУ48-1 <sup>Т</sup>	140	140	30	40	90	23
СУ42-2 <sup>Т</sup> , СУ48-2 <sup>Т</sup>	120	160	40	50	110	24
СУ42-3 <sup>Т</sup> , СУ48-3 <sup>Т</sup>	140	180	50	60	120	27
СУ42-4 <sup>Т</sup> , СУ48-4 <sup>Т</sup>	150	200	60	70	130	27

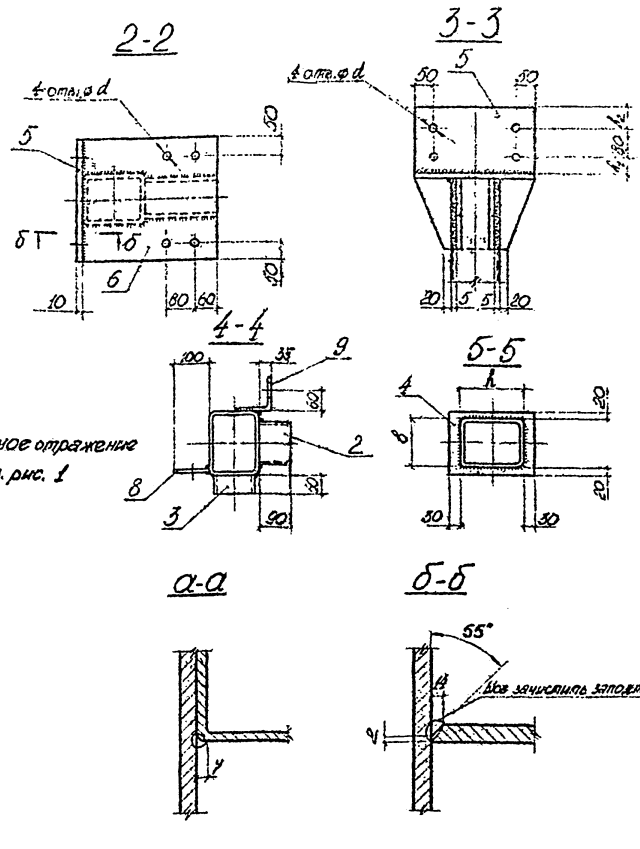


Рис. 2 - зеркальное отражение  
Остальное - см. рис. 1

СУ42-1 <sup>Т</sup>	4	20x140 L=200 мм	2		
	5	10x280 L=550 мм	1		
	6	10x280 L=360 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	7	10x200 L=190 мм	2		
	8	5x100 L=100 мм	3		
	9	L=100x7 L=100 мм	2	ГОСТ 8509-86	
	1	70x160x120x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	104,8
	2	70x120x50x4 L=90 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	3	70x120x50x4 L=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
4	20x160 L=220 мм	1			
5	10x320 L=370 мм	1	ГОСТ 19903-74		
6	10x320 L=360 мм	1			
По з. 7...9 по СУ42-1					
1	70x180x140x5 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	137,9	
2	70x120x50x4 L=90 мм	2	ГОСТ 8278-83		
3	70x120x50x4 L=50 мм	2	ГОСТ 8278-83		
4	20x180 L=240 мм	1			
5	10x340 L=390 мм	1	ГОСТ 19903-74		
По з. 7...9 по СУ42-1					
СУ42-2 <sup>Т</sup>	1	70x200x160x6 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	177,0
	2	70x120x50x4 L=90 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	3	70x120x50x4 L=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	4	20x200 L=260 мм	1		
	5	10x360 L=410 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	По з. 7...9 по СУ42-1				
СУ48-1 <sup>Т</sup>	1	70x140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	98,4
	По з. 2...9 по СУ42-1				
СУ48-2 <sup>Т</sup>	1	70x160x120x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	114,8
	По з. 2...6 по СУ42-2				
	По з. 7...9 по СУ42-1				

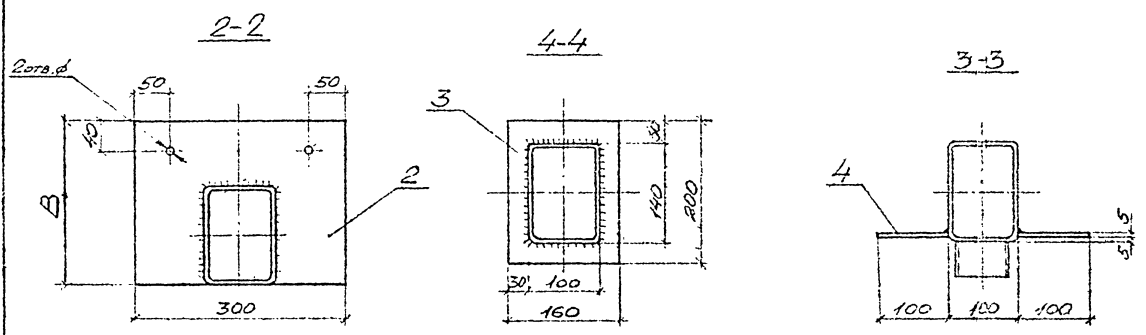
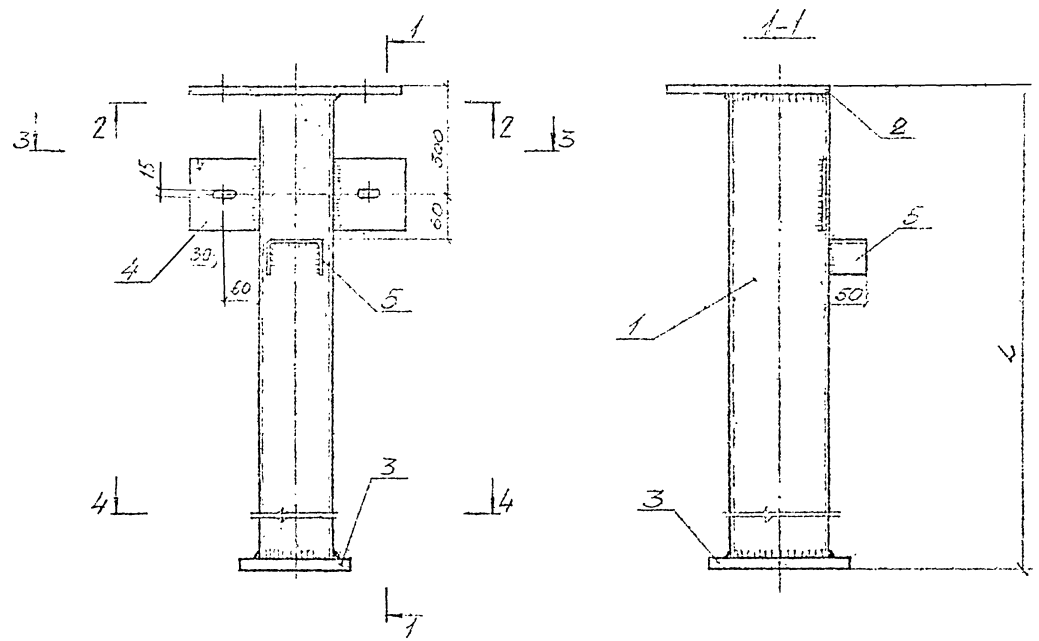
Имя, Фамилия, Подпись и дата  
1987 г. 10.10.87

1.481.3-1.2-06 км

Экз. №	Кол. экз.	Наименование	Дата
1	1	Стойка рамы угловой СУ42-1 <sup>Т</sup> , СУ42-4 <sup>Т</sup> , СУ48-1 <sup>Т</sup> , СУ48-4 <sup>Т</sup>	

Формат А2

Копировать



Модель стойки	L, мм	B, мм
СФ30-1	3000	230
СФ30-2		250
СФ30-3		270
СФ30-4		290

Продолжение

Модель стойки	L, мм	B, мм
СФ36-1	3600	230
СФ36-2		250
СФ36-3		270
СФ36-4		290

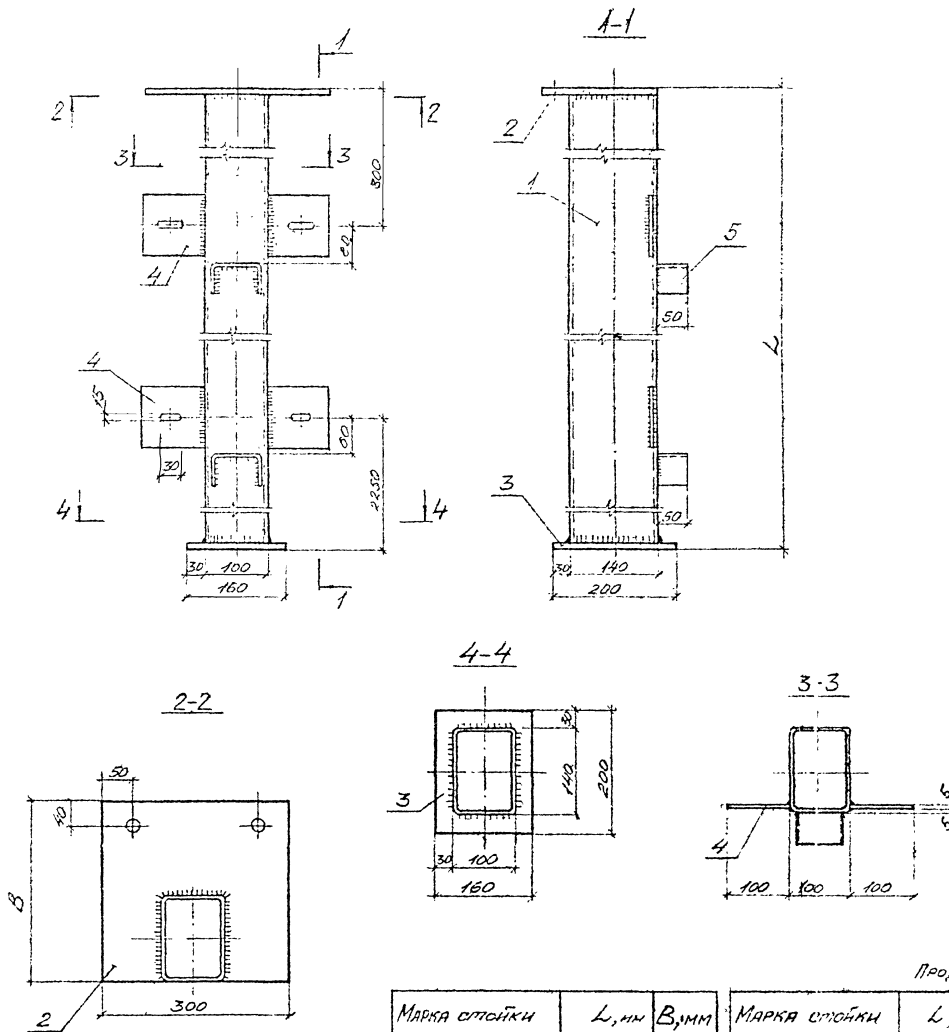
Модель стойки	№3	Наименование	Кол.	Ссылка на документ	Масса детали кг
СФ30-1	1	Тр. 40x100x4 L=2970 мм	1	ТУ36-2287-80	54,8
	2	-10x300 L=230 мм	1		
	3	-20x150 L=200 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-5x100 L=100 мм	2		
	5	Пл. 180x50x4 L=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
СФ30-2	1	Тр. 40x100x4 L=2970 мм	1	ТУ36-2287-80	55,3
	2	-10x300 L=250 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ30-1				
СФ30-3	1	Тр. 40x100x4 L=2970 мм	1	ТУ36-2287-80	55,7
	2	-10x300 L=270 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ30-1				
СФ30-4	1	Тр. 40x100x4 L=2970 мм	1	ТУ36-2287-80	56,2
	2	-10x300 L=290 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ30-1				
СФ36-1	1	Тр. 40x100x4 L=3570 мм	1	ТУ36-2287-80	63,5
	2	-10x300 L=230 мм	1		
	3	-20x150 L=210 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-5x100 L=100 мм	2		
	5	Пл. 180x50x4 L=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
СФ36-2	1	Тр. 40x100x4 L=3570 мм	1	ТУ36-2287-80	64,0
	2	-10x300 L=250 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ36-1				
СФ36-3	1	Тр. 40x100x4 L=3570 мм	1	ТУ36-2287-80	64,4
	2	-10x300 L=270 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ36-1				
СФ36-4	1	Тр. 40x100x4 L=3570 мм	1	ТУ36-2287-80	64,9
	2	-10x300 L=290 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ36-1				

Уч. 11/0001. 10/01/01. 10/01/01. 10/01/01.

1.481.3-1.2-07 KM

Стойка шахтерка  
СФ30-1...СФ30-4  
СФ36-1...СФ36-4

Формат А2



ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА СТОЙКИ	L, мм	B, мм	МАРКА СТОЙКИ	L, мм	B, мм
СФ 42-1	4200	230	СФ 48-1	4800	230
СФ 42-2		250	СФ 48-2		250
СФ 42-3		270	СФ 48-3		270
СФ 42-4		290	СФ 48-4		290

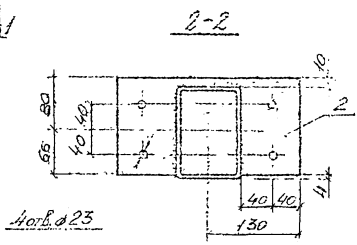
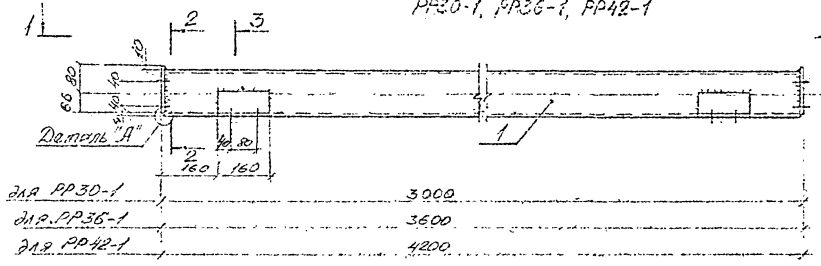
МАРКА СТОЙКИ	№3	НАИМЕНОВАНИЕ	№4	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗМУЩЕНИЯ	МАССА СТОЙКИ КГ
СФ 42-1	1	Тр 0140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	73,3
	2	-10x300 L=250 мм	1		
	3	-20x160 L=200 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-5x100 L=100 мм	4		
	5	Л 180x50x4 L=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
СФ 42-2	1	Тр 0140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	73,7
	2	-10x300 L=250 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 42-1				
СФ 42-3	1	Тр 0140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	74,2
	2	-10x300 L=270 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 42-1				
СФ 42-4	1	Тр 0140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	74,6
	2	-10x300 L=290 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 42-1				
СФ 48-1	1	Тр 0140x100x4 L=4770 мм	1	ТУ 36-2287-80	82,0
	2	-10x300 L=230 мм	1		
	3	-20x160 L=200 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-5x100 L=100 мм	4		
	5	Л 180x50x4 L=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
СФ 48-2	1	Тр 0140x100x4 L=4770 мм	1	ТУ 36-2287-80	82,5
	2	-10x300 L=250 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 48-1				
СФ 48-3	1	Тр 0140x100x4 L=4770 мм	1	ТУ 36-2287-80	83,0
	2	-10x300 L=270 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 48-1				
СФ 48-4	1	Тр 0140x100x4 L=4770 мм	1	ТУ 36-2287-80	83,4
	2	-10x300 L=290 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 48-1				

1481.3-1.2-08 КМ

МАРКА СТОЙКИ	№3	НАИМЕНОВАНИЕ	№4	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗМУЩЕНИЯ	МАССА СТОЙКИ КГ
ОТКАЗ ОТ ЗАКАЗА					
СФ 42-1... СФ 42-4					
СФ 48-1... СФ 48-4					

ИЗБ. Лист 1 из 2

PP30-1, PP35-1, PP42-1

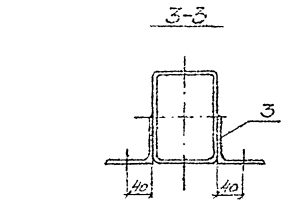
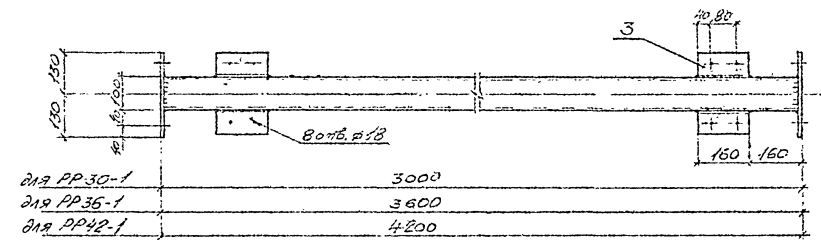


д.ч. PP30-1	3000
д.ч. PP35-1	3600
д.ч. PP42-1	4200

Материал ругеля панель	ГОСТ	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса бруски,
PP30-1	1	Тр. 140x100x4 L=2080	1	ТУ 35-2287-80	53,1
	2	-10x146 L=260мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L75x5 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	
PP35-1	1	Тр. 140x100x4 L=3580мм	1	ТУ 35-2287-80	61,9
	2	-10x146 L=260мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L75x5 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	
PP42-1	1	Тр. 140x100x4 L=4180мм	1	ТУ 35-2287-80	70,5
	2	-10x146 L=260мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L75x5 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	
PP54-2	1	Тр. 150x120x4 L=5380мм	1	ТУ 35-2287-80	105,0
	2	-10x165 L=320мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L90x6 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	
PP66-3	1	Тр. 180x140x5 L=6380мм	1	ТУ 35-2287-80	174,5
	2	-10x185 L=320мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L90x6 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	
PP78-4	1	Тр. 200x160x6 L=7780мм	1	ТУ 35-2287-80	271,3
	2	-10x205 L=340мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L90x6 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	

1-1

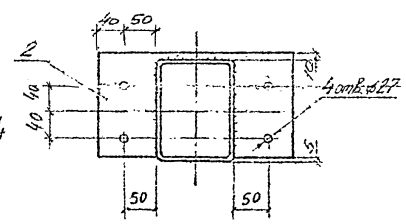
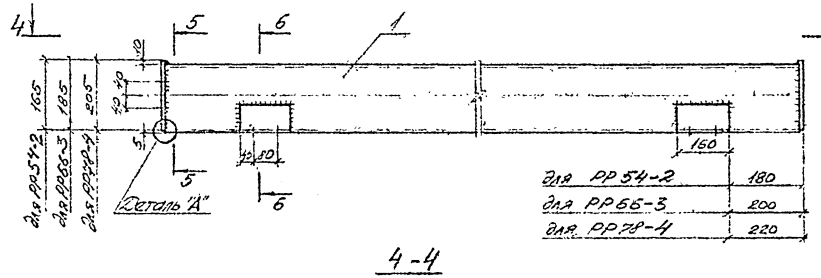
3-3



5-5

д.ч. PP30-1	3000
д.ч. PP35-1	3600
д.ч. PP42-1	4200

PP54-2, PP66-3, PP78-4

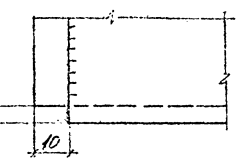


6-6

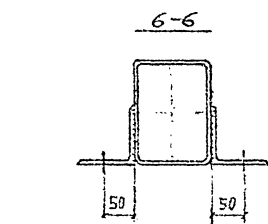
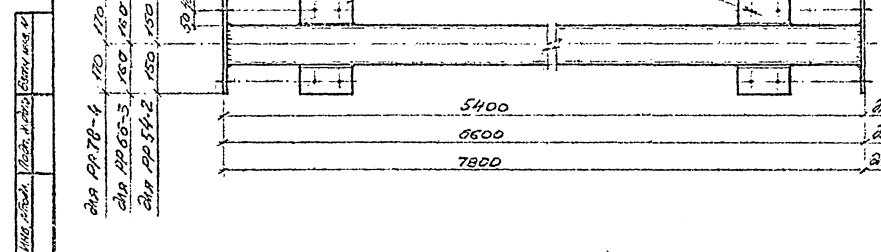
д.ч. PP54-2	180
д.ч. PP66-3	200
д.ч. PP78-4	220

4-4

Деталь А



1 шт. Ø27, 4 шт. Ø27, 4 шт. Ø27, 4 шт. Ø27



д.ч. PP54-2	5400
д.ч. PP66-3	6600
д.ч. PP78-4	7800

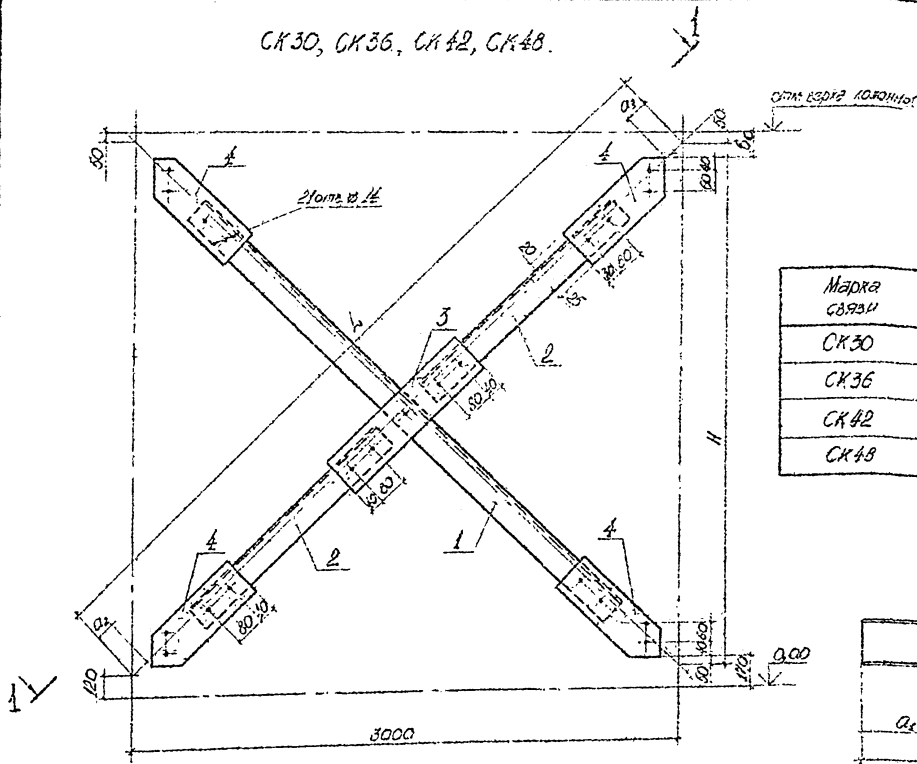
д.ч. PP54-2	180
д.ч. PP66-3	200
д.ч. PP78-4	220

1.481.3-1.2-09KM	
Наименование	Руголь рамы
Код	PP30-1, PP35-1, PP42-1, PP54-2, PP66-3, PP78-4
Материал	Сталь
ГОСТ	ГОСТ 19903-74
Срок службы	10 лет

Копирован

ФОРМАТ А2

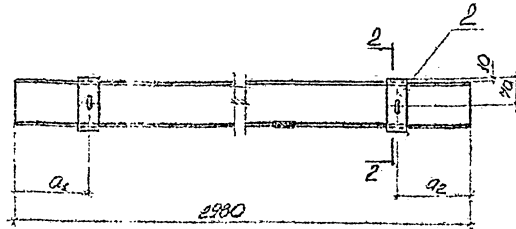
СК30, СК36, СК42, СК48.



мм

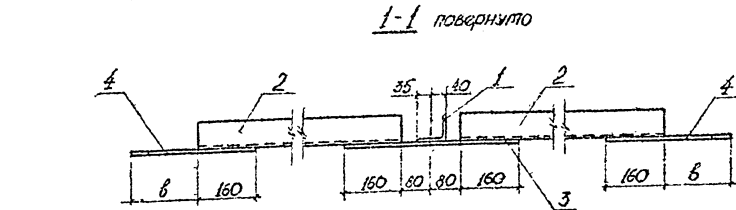
Марка СВЯЗ	Отм. верха колоды	H	L	B	B <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>
СК30	3,00	2830	4125	175	120	120	105
СК36	3,606	3430	4535	180	120	120	105
СК42	4,200	4030	5025	180	170	155	100
СК48	4,800	4630	5515	185	170	155	100

РФР30-1, РФР30-2, РФР30-3, РФР30-4

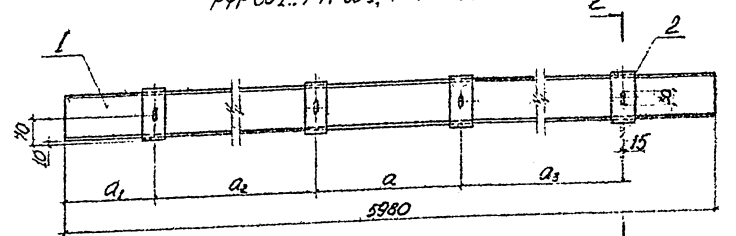


мм

Марка ригеля	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>
РФР30-1	100	100
РФР30-2	110	110
РФР30-3	120	120
РФР30-4	130	130
РФК30-1	150	100
РФК30-2	170	110
РФК30-3	190	120
РФК30-4	210	130



РФР60-1, РФР60-2, РФК60-1, РФК60-2



мм

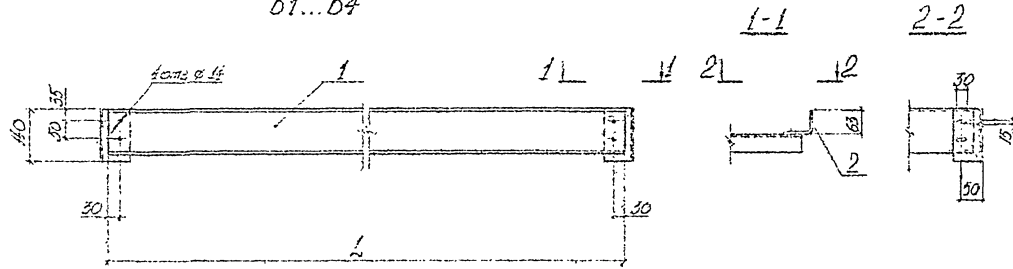
Марка ригеля	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	a
РФР60-1	100	2780	2780	220
РФР60-2	110	2760	2760	240
РФР60-3	120	2740	2740	260
РФР60-4	130	2720	2720	280
РФК60-1	150	2700	2780	220
РФК60-2	170	2700	2760	240
РФК60-3	190	2670	2740	260
РФК60-4	210	2640	2720	280

Марка	№пз	Наименование	№шт	Ссылка на документ	Масса, кг
СК30	1	L 25x5 L=3550 мм	1	ГОСТ 8509-86	50,5
	2	L 25x5 L=1595 мм	2		
	3	-6x120 L=480 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-6x120 L=535 мм	4		
СК36	1	L 25x5 L=3970 мм	1	ГОСТ 8509-86	55,5
	2	L 25x5 L=1905 мм	2		
	3	-6x120 L=480 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-6x120 L=540 мм	4		
СК42	1	L 25x5 L=4410 мм	1	ГОСТ 8509-86	60,7
	2	L 25x5 L=2125 мм	2		
	3	-6x120 L=480 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-6x120 L=540 мм	4		
СК48	1	L 25x5 L=4890 мм	1	ГОСТ 8509-86	65,3
	2	L 25x5 L=2365 мм	2		
	3	-6x120 L=480 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-6x120 L=545 мм	4		
РФР30-1	1	1xL 120x50x3 L=2980 мм	1	ГОСТ 8278-83	15,1
	2	-4x60 L=140 мм	2	ГОСТ 19903-74	
Спецификация на РФР30-2, РФР30-3, РФР30-4 см. спецификацию на РФР30-1					
РФР60-1	1	1xL 120x50x3 L=5980 мм	1	ГОСТ 8278-83	30,3
	2	-4x60 L=140 мм	4	ГОСТ 19903-74	
Спецификация на РФР60-2, РФР60-3, РФР60-4 см. спецификацию на РФР60-1					
Спецификация на РФК30-1, РФК30-2, РФК30-3, РФК30-4 см. спецификацию на РФР30-1					
Спецификация на РФК60-1, РФК60-2, РФК60-3, РФК60-4 см. спецификацию на РФР60-1					

1481.3-1.2-10KM			
№пз	Наименование	№шт	Ссылка на документ
1	СВЯЗЬ СК30, СК36, СК42, СК48	1	ГОСТ 8509-86
2	Ригель фахверка рядовые	2	ГОСТ 19903-74
3	Ригель фахверка крайние	1	ГОСТ 19903-74

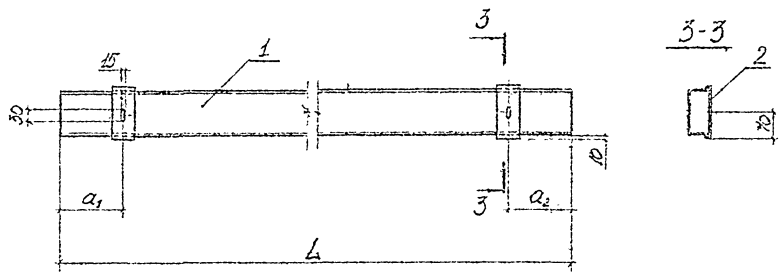
Исх. № 10/2014 (получено и передано в архив)

Б1...Б4



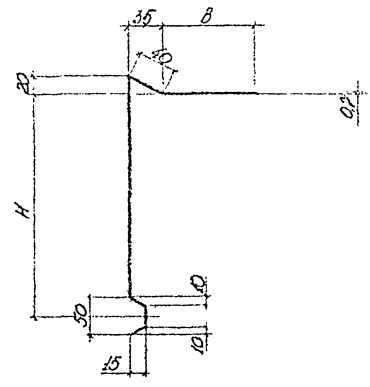
Марка балки	L, мм
Б1	2860
Б2	2840
Б3	2820
Б4	2800

РРТ12, РРТ18, РРТ24, РРТ30-1...РРТ30-4, РРТ33, РРТ36,

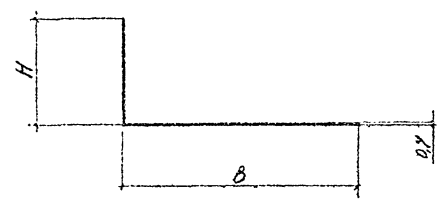


мм			
Марка ригеля	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>
РРТ12	1180	190	100
РРТ18	1780	250	100
РРТ24	2380	210	100
РРТ30-1	2980	100	190
РРТ30-2	2980	190	190
РРТ30-3	2980	100	210
РРТ30-4	2980	100	250
РРТ33	3260	230	100
РРТ36	3580	190	190

Н1, Н1-1



Н2, Н2-1, Н3...Н5



Размеры в мм

Марка нащельника	B	H	L	Масса, кг
Н1	100	350	2500	7,40
Н1-1	100	350		8,14
Н2	110	300		6,06
Н2-1	110	350		6,80
Н3	330	330		9,75
Н4	330	200	7,85	
Н5	350	100	6,35	

№ п/п	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
Б1	1	БЛ 120*50*4 E=2860 мм	1	ГОСТ 8278-83	19,6
	2	БЛ 80*63*4 E=140 мм	2	ГОСТ 19772-74	
Б2	1	БЛ 120*50*4 E=2840 мм	1	ГОСТ 8278-83	19,5
	2	БЛ 80*63*4 E=140 мм	2	ГОСТ 19772-74	
Б3	1	БЛ 120*50*4 E=2820 мм	1	ГОСТ 8278-83	19,4
	2	БЛ 80*63*4 E=140 мм	2	ГОСТ 19772-74	
Б4	1	БЛ 120*50*4 E=2800 мм	1	ГОСТ 8278-83	19,2
	2	БЛ 80*63*4 E=140 мм	2	ГОСТ 19772-74	
РРТ32	1	БЛ 120*50*4 E=1180 мм	1	ГОСТ 8278-83	6,1
	2	-4*60 E=140 мм	2	ГОСТ 19903-74	
РРТ18	1	БЛ 120*50*4 E=1780 мм	1	ГОСТ 8278-83	12,0
	2	-4*60 E=140 мм	2	ГОСТ 19903-74	
РРТ24	1	БЛ 120*50*4 E=2380 мм	1	ГОСТ 8278-83	15,8
	2	-4*60 E=140 мм	2	ГОСТ 19903-74	
РРТ30-1	1	БЛ 120*50*4 E=2980 мм	1	ГОСТ 8278-83	19,7
	2	-4*60 E=140 мм	2	ГОСТ 19903-74	
Спецификация на РРТ30-2, РРТ30-3, РРТ30-4 см. спецификацию на РРТ30-1					
РРТ33	1	БЛ 120*50*4 E=3280 мм	1	ГОСТ 8278-83	21,6
	2	-4*60 E=140 мм	2	ГОСТ 19903-74	
РРТ36	1	БЛ 120*50*4 E=3580 мм	1	ГОСТ 8278-83	23,6
	2	-4*60 E=140 мм	2	ГОСТ 19903-74	
РЦ12	1	БЛ 80*63*4 E=940 мм	1	ГОСТ 19772-74	4,0
РЦ18	1	БЛ 80*63*4 E=1480 мм	1		6,3
РЦ24	1	БЛ 80*63*4 E=2120 мм	1		9,0
РЦ30	1	БЛ 80*63*4 E=2650 мм	1		11,3
РЦ33	1	БЛ 80*63*4 E=3000 мм	1		12,8
РЦ36	1	БЛ 80*63*4 E=3250 мм	1		13,9

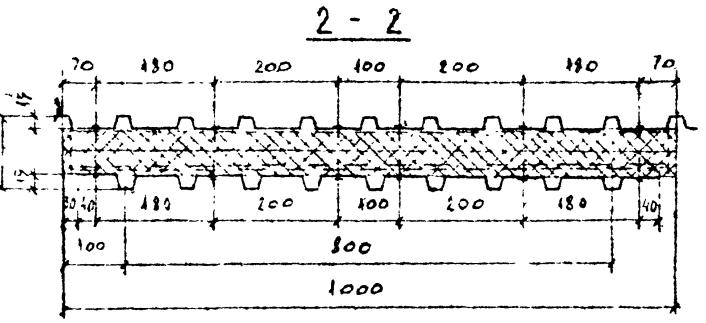
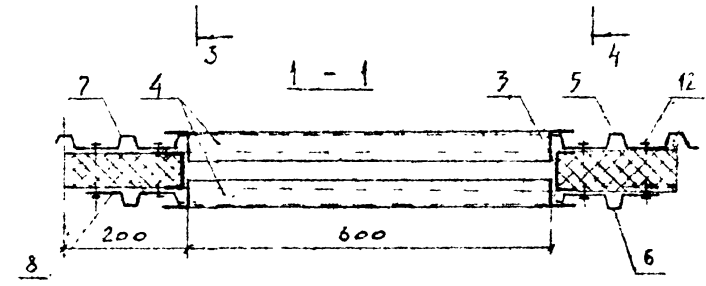
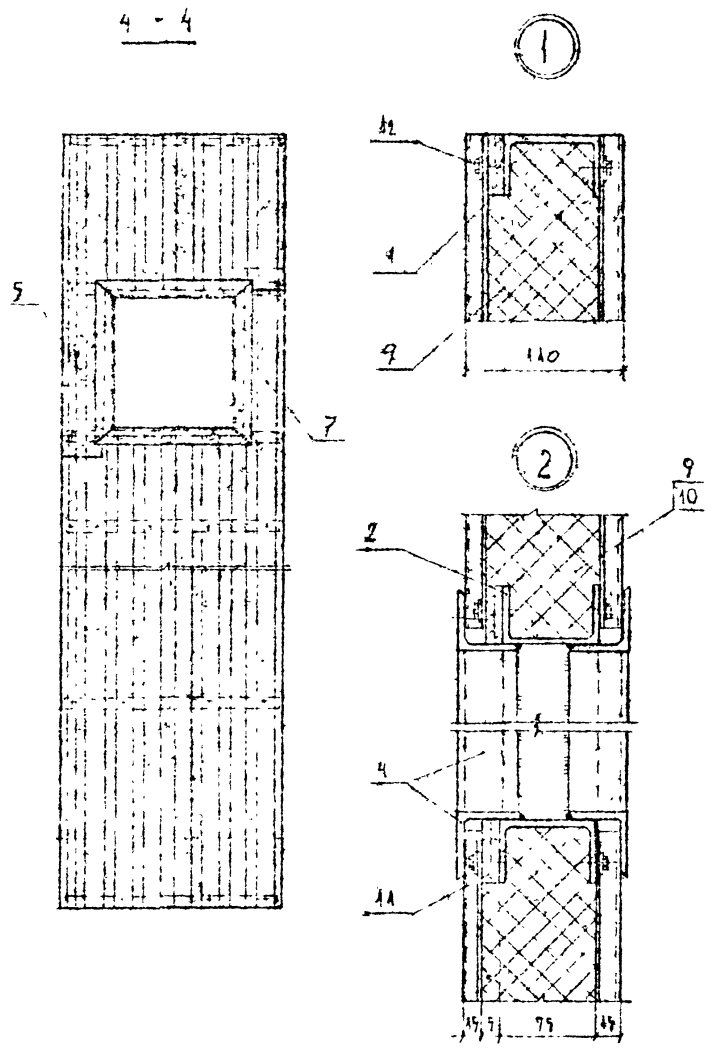
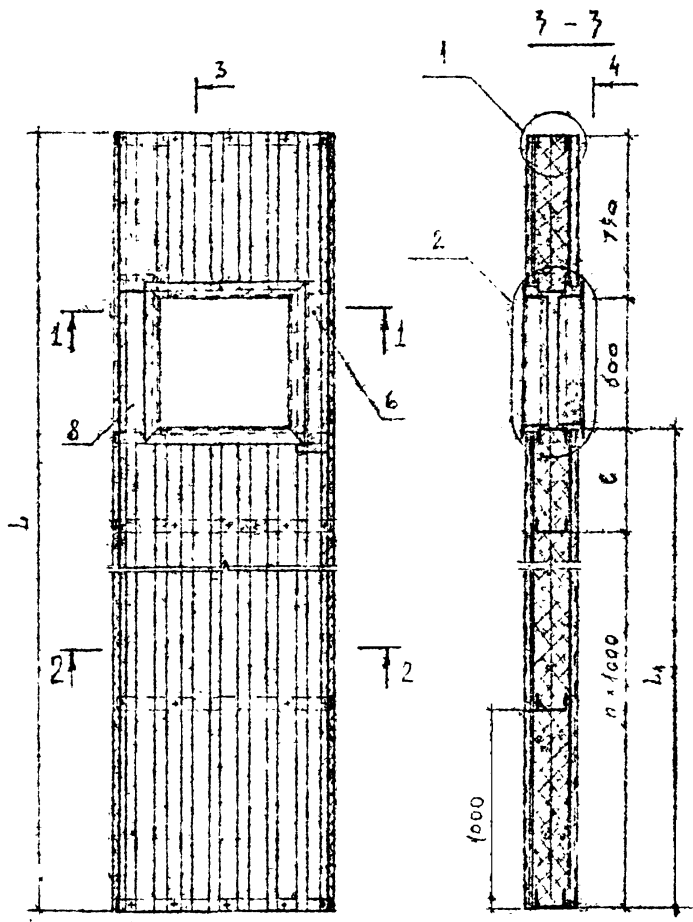
Имя, Фамилия, Должность и Подпись Изготовителя

1.481.3-1.2-11 КМ					
№ ч. арт.	Кол. шт.	Наименование	Материал	Масса	Итого
		Балки, Ригели, анкеры	Ст 3		
		торцевые и цокольные нащельники	Ст 3		
		нащельники	Ст 3		
					Итого

Копировать

Формат А2





РАЗМЕРЫ В ММ

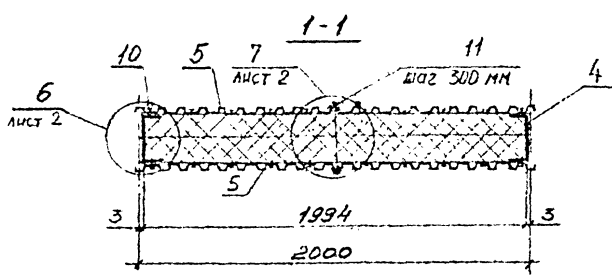
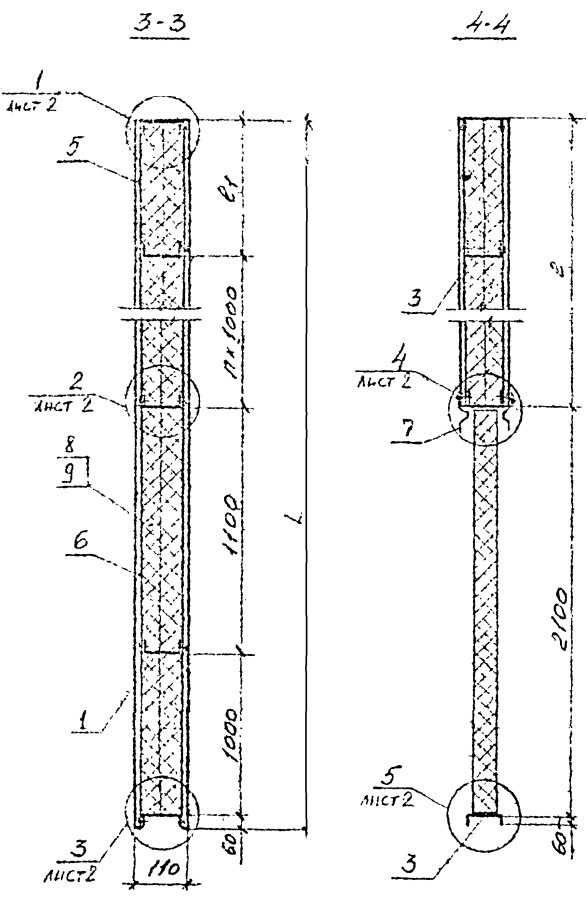
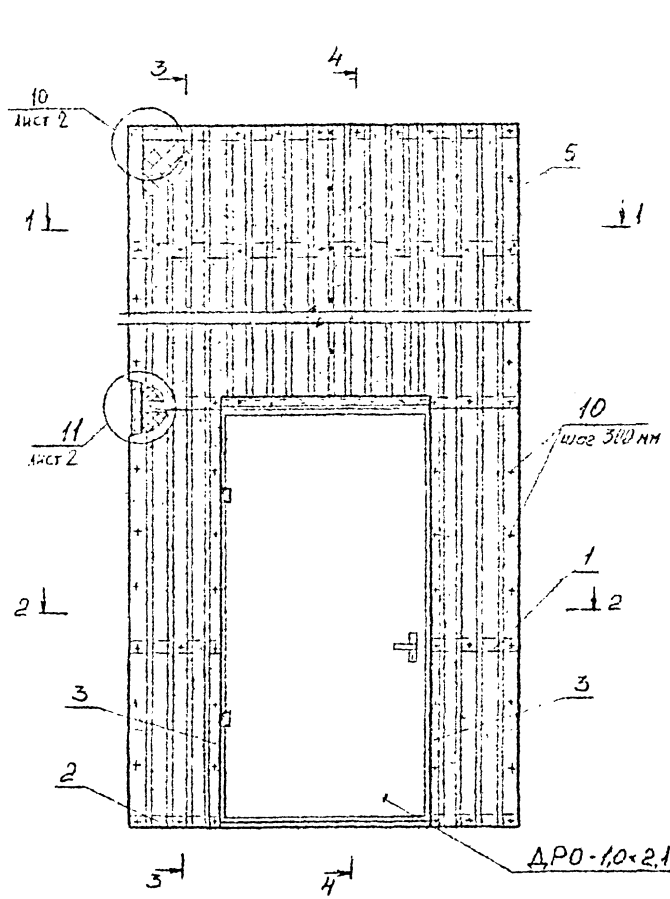
МАРКА ПАНЕЛИ	L	L <sub>1</sub>	n	φ
ПСН 4	2980	1630	1	630
ПСН 2	3980	2230	1	1230
ПСН 3	4080	2830	2	830
ПСН 4	4780	3430	3	430

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	УБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ПАНЕЛИ, кг		
ПСН 1	1	ГНЦ 75x600	2	ГОСТ 8278-83	44,8		
	2	ГНЦ 75x40x2 φ=950мм	3				
	3	ГНЦ 75x40x2 φ=600мм	2				
	4	С 15-1000-0,7 φ=700мм	8	ГОСТ 8709-86			
	5	С 15-1000-0,7 φ=1400мм	1	ТУ 36-1928-76			
	6	С 15-1000-0,7 φ=1400мм	1				
	7	С 15-1000-0,7 φ=920мм	1				
	8	С 15-1000-0,7 φ=920мм	1				
	9	ПАИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ φ=150 кг/м <sup>3</sup> S=40мм	0,16м <sup>2</sup>	ГОСТ 9573-82			
	10	ПЛЕЧКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс, ПЛОТНО φ=1250 мм	7,4м <sup>2</sup>	ГОСТ 10354-82			
	11	ФАНЕРА КАЕЕНАЯ ФСФ φ=125 мм	67м <sup>2</sup>	ГОСТ 3619-69			
	12	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ φ 6x14	60	ТУ 36.29.12-13-88			
ПСН 2	ПОР. 1, 3...6 см ПСН 1						
	2	ГНЦ 75x40x2 φ=950мм	3	ГОСТ 8278-83	109,4		
	7	С 15-1000-0,7 φ=1280мм	1	ТУ 36-1928-76			
	8	С 15-1000-0,7 φ=1280мм	1				
	9	ПАИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ φ=150 кг/м <sup>3</sup> S=40мм	1,22м <sup>2</sup>			ГОСТ 9573-82	
	10	ПЛЕЧКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс, ПЛОТНО φ=1250 мм	6,8м <sup>2</sup>			ГОСТ 10354-82	
	11	ФАНЕРА КАЕЕНАЯ ФСФ φ=125 мм	67м <sup>2</sup>	ГОСТ 3619-69			
	12	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ φ 6x14	60	ТУ 36.29.12-13-88			
	ПСН 3	ПОР. 1, 3...6 см ПСН 1					
		2	ГНЦ 75x40x2 φ=950мм	4		ГОСТ 8278-83	127,7
		7	С 15-1000-0,7 φ=1340мм	1		ТУ 36-1928-76	
		8	С 15-1000-0,7 φ=1340мм	1			
9		ПАИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ φ=150 кг/м <sup>3</sup> S=40мм	0,27м <sup>2</sup>	ГОСТ 9573-82			
10		ПЛЕЧКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс, ПЛОТНО φ=1250 мм	8,5м <sup>2</sup>	ГОСТ 10354-82			
11		ФАНЕРА КАЕЕНАЯ ФСФ φ=125 мм	77м <sup>2</sup>	ГОСТ 3619-69			
12		ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ φ 6x14	72	ТУ 36.29.12-13-88			
ПСН 4		ПОР. 1, 3...6 см ПСН 1					
		2	ГНЦ 75x40x2 φ=950мм	5	ГОСТ 8278-83	144,4	
		7	С 15-1000-0,7 φ=1000мм	4	ТУ 36-1928-76		
		8	С 15-1000-0,7 φ=1000мм	1			
	9	ПАИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ φ=150 кг/м <sup>3</sup> S=40мм	0,31м <sup>2</sup>	ГОСТ 9573-82			
	10	ПЛЕЧКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс, ПЛОТНО φ=1250 мм	10,8м <sup>2</sup>	ГОСТ 10354-82			
	11	ФАНЕРА КАЕЕНАЯ ФСФ φ=125 мм	87м <sup>2</sup>	ГОСТ 3619-69			
	12	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ φ 6x14	84	ТУ 36.29.12-13-88			

		1.481.3-1.2-12KM	
ВАС ОТА	САШКИН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ РЯДОВАЯ С ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ ПРОЕМОМ ПСН 1, ПСН 4	СТАНДАРТ
М.ЕДИН	ТОМАШИВ		ИНСТ
П.ЕДИН	МАКСИМОВ		Д
П.КОМП	БАЛАКОВ		1
ВАС ПРС	БЕГОРОВА		ПРОЕКТИРОВАНИЕ

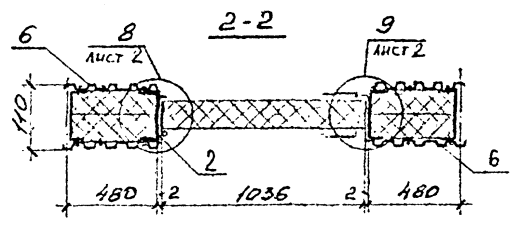
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2



Размеры в мм

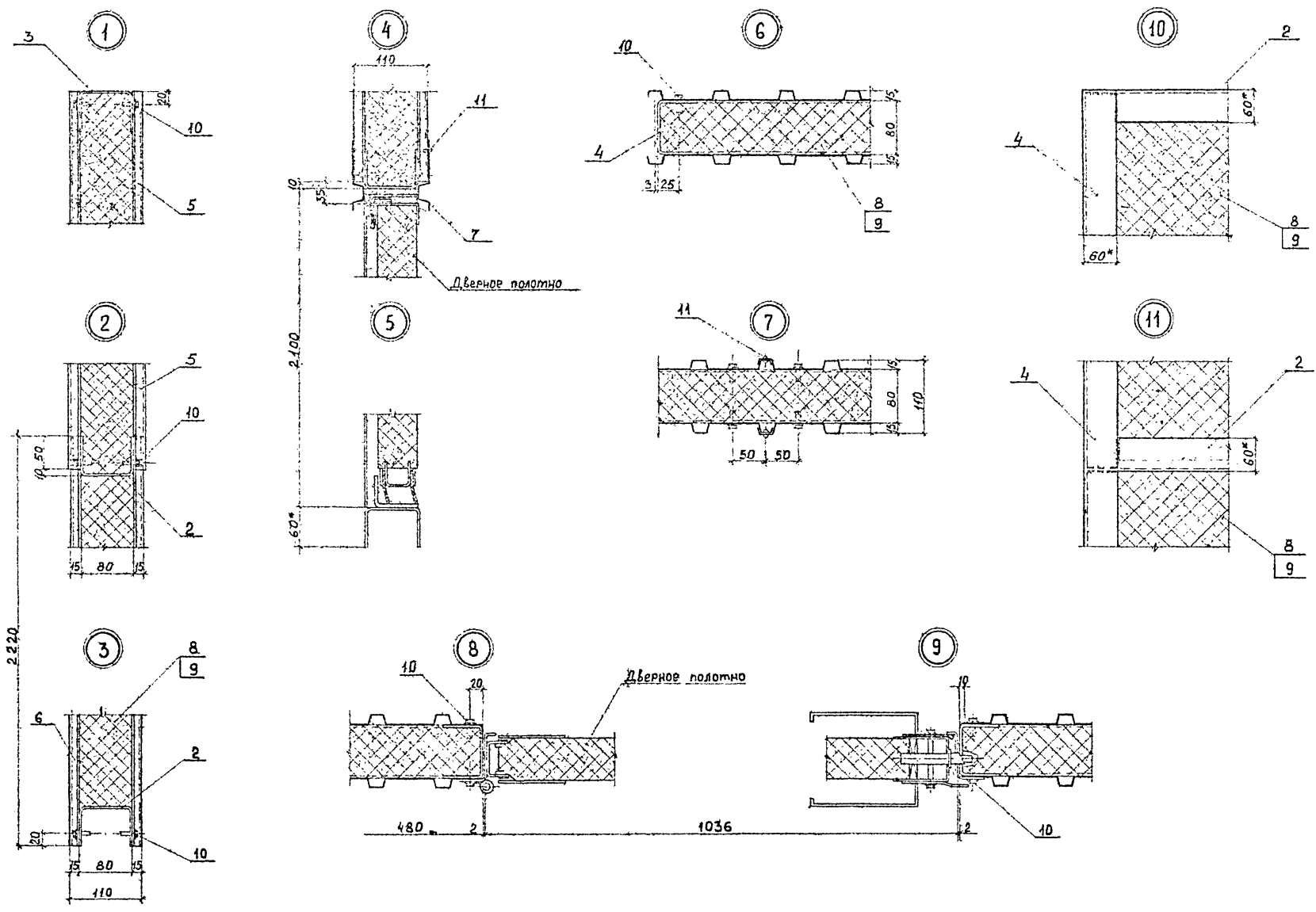
Марка панели	h	l	n	l <sub>1</sub>
ПСА 1	2980	820	-	820
ПСА 2	3580	1420	1	420
ПСА 3	4180	2020	1	1020
ПСА 4	4780	2620	2	620



Марка панели	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг		
ПСА 1	1	ГЛ 80x60x3 E=470 мм	2	ГОСТ 8278-83	162,9		
	2	ГЛ 80x60x3 E=2100 мм	2				
	3	ГЛ 80x60x3 E=1985 мм	2				
	4	ГЛ 80x60x3 E=2980 мм	2	ТУ 36-1928-76			
	5	С15-1000-07 E=810 мм	4				
	6	С15-1000-07 E=2220 мм E=470 мм	4	ТУ 36-2336-80			
	7	Д-24, E=1040 мм	2				
	8	Плита минераловатная E=150 мм S=40 мм	0,34	ГОСТ 9573-82			
	9	Линка полиэтиленовая Тс, полотно 0,1*2250	102,7	ГОСТ 10354-82			
	10	Винт самонарезающий B6x14	120	ТУ 36.25.12-13-83			
	11	Защелка канцелярская ЗК-12x4,5	14	ТУ 36-2088-85			
ПСА 2	ноз 1,2,6,7 см ПСА 1						
	3	ГЛ 80x60x3 E=1985 мм	4	ГОСТ 8278-83	229,3		
	4	ГЛ 80x60x3 E=3580 мм	2				
	5	С15-1000-07 E=1410 мм	4	ТУ 36-1928-76			
	8	Плита минераловатная E=150 мм S=40 мм	0,4	ГОСТ 9573-82			
	9	Линка полиэтиленовая Тс, полотно 0,1*2250	135	ГОСТ 10354-82			
	10	Винт самонарезающий B6x14	144	ТУ 36.25.12-13-83			
	11	Защелка канцелярская ЗК-12x4,5	18	ТУ 36-2088-85			
	ПСА 3	ноз 1,2,6,7 см ПСА 1					
		3	ГЛ 80x60x3 E=1985 мм	4		ГОСТ 8278-83	265,5
		4	ГЛ 80x60x3 E=4180 мм	2			
5		С15-1000-07 E=2010 мм	4	ТУ 36-1928-76			
8		Плита минераловатная E=150 мм S=40 мм	0,48	ГОСТ 9573-82			
9		Линка полиэтиленовая Тс, полотно 0,1*2250	186	ГОСТ 10354-82			
10		Винт самонарезающий B6x14	156	ТУ 36.25.12-13-83			
11		Защелка канцелярская ЗК-12x4,5	22	ТУ 36-2088-85			
ПСА 4		ноз 1,2,6,7 см ПСА 1					
		3	ГЛ 80x60x3 E=1985 мм	5	ГОСТ 8278-83	312,5	
		4	ГЛ 80x60x3 E=4780 мм	2			
	5	С15-1000-07 E=2610 мм	4	ТУ 36-1928-76			
	8	Плита минераловатная E=150 мм S=40 мм	0,59	ГОСТ 9573-82			
	9	Линка полиэтиленовая Тс, полотно 0,1*2250	179	ГОСТ 10354-82			
	10	Винт самонарезающий B6x14	188	ТУ 36.25.12-13-83			
	11	Защелка канцелярская ЗК-12x4,5	26	ТУ 36-2088-85			

1.481.3-1.2-13KM			
Зоб.ст.	Исполн.	Дата	№
И.С.И.	В.С.И.	1985	018
И.С.И.	В.С.И.	1985	018
И.С.И.	В.С.И.	1985	018
И.С.И.	В.С.И.	1985	018
Панель стеновая с дверным проемом ПСА 1... ПСА 4			Итого
			1
			2
			3
			4
			5
			6
			7
			8
			9
			10
			11
			12
			13
			14
			15
			16
			17
			18
			19
			20
			21
			22
			23
			24
			25
			26
			27
			28
			29
			30
			31
			32
			33
			34
			35
			36
			37
			38
			39
			40
			41
			42
			43
			44
			45
			46
			47
			48
			49
			50
			51
			52
			53
			54
			55
			56
			57
			58
			59
			60
			61
			62
			63
			64
			65
			66
			67
			68
			69
			70
			71
			72
			73
			74
			75
			76
			77
			78
			79
			80
			81
			82
			83
			84
			85
			86
			87
			88
			89
			90
			91
			92
			93
			94
			95
			96
			97
			98
			99
			100

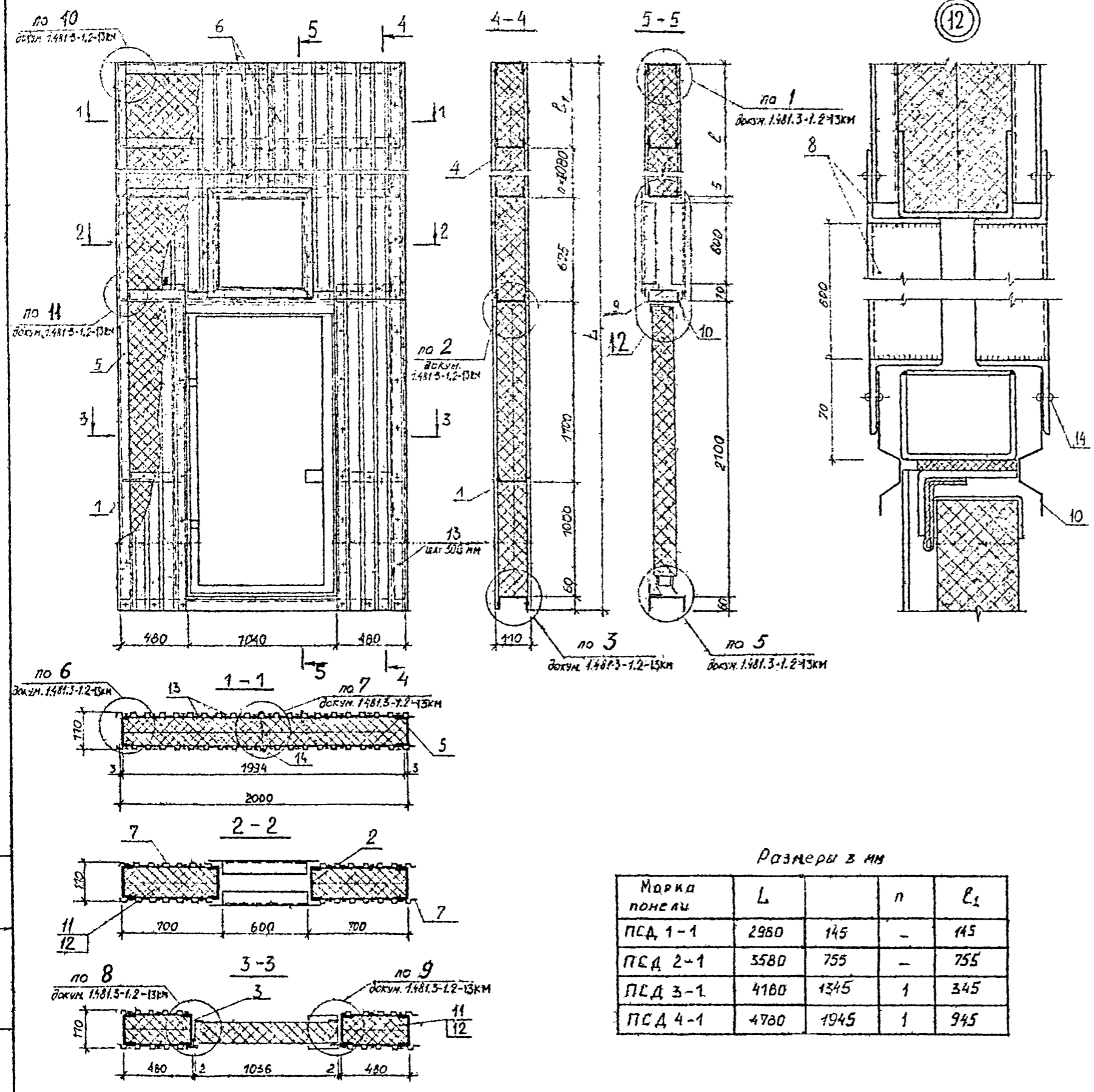
1.481.3-1.2-13KM  
 И.С.И. В.С.И. 1985 018



Шифр чертежа: Дверь к ванне (встраиваемая)

1.481.3-1.2-13КМ  
Лист 2

Копировал  
Формат А2



Размеры в мм

Марка панели	L	n	ℓ <sub>1</sub>
ПСД 1-1	2980	145	145
ПСД 2-1	3580	755	755
ПСД 3-1	4180	1345	345
ПСД 4-1	4780	1945	945

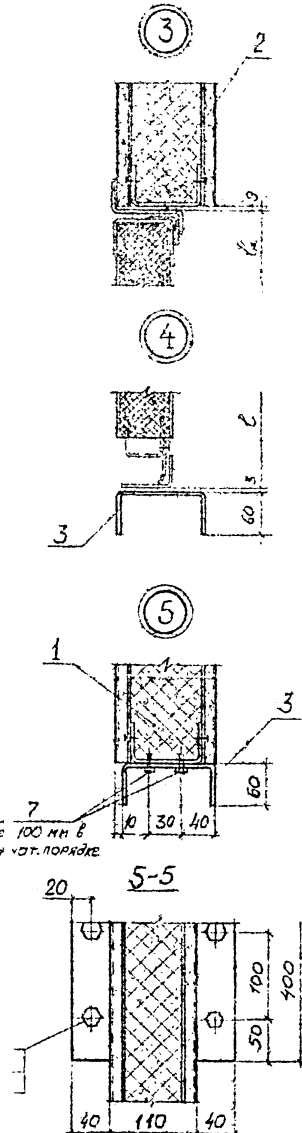
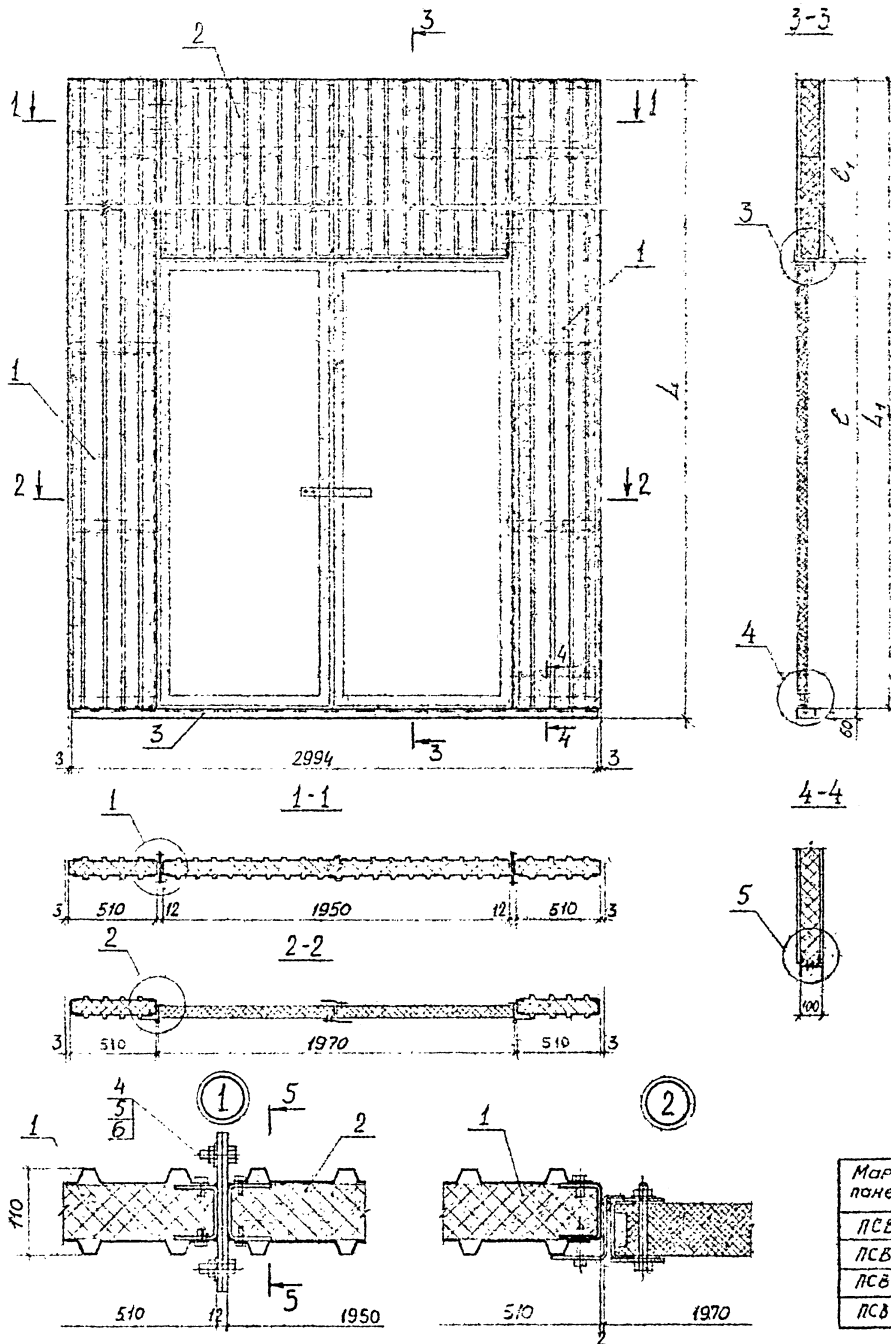
Марка панели	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса панели кг
ПСД 1-1	1	Гн L 80x60x3 L=470	2		219,5
	2	Гн L 80x60x3 L=560	2		
	3	Гн L 80x60x3 L=2100	2	Гост 8278-83	
	4	Гн L 80x60x3 L=1985	4		
	5	Гн L 80x60x3 L=2980	2		
	6	L 15-1000-0,7 L=810	4	ТУ 36-1928-76	
	7	L 15-1000-0,7 L=2220 b=470	4		
	8	L 50x4 L=700	8	Гост 8509-86	
	9	L 80x3 L=600	1	Гост 19904-74	
	10	L 24 L=1040	2	ТУ 36-2336-80	
	11	Плита минераловатная γ=150 кг/м <sup>3</sup> , S=40 мм	227	Гост 9573-82	
	12	Пленка полиэтиленовая, Tc, полотно C1x2250	57	Гост 10354-82	
	13	Винт самонарезающий В6x14	136	ТУ 36.25.12-13-88	
	14	Защелка комбинированная 3к-12x4,5	16	ТУ 36-2088-85	
ПСД 2-1	поз. 1., 4, 7, 10 см ПСД 1-1				
	5	Гн L 80x60x3 L=3580	2	Гост 8278-83	239,6
	6	L 15-1000-0,7 L=1410	4	ТУ 36-1928-76	
	11	Плита минераловатная γ=150 кг/м <sup>3</sup> , S=40 мм	237	Гост 9573-82	
	12	Пленка полиэтиленовая, Tc, полотно C1x2250	124	Гост 10354-82	
	13	Винт самонарезающий В6x14	144	ТУ 36.25.12-13-88	
14	Защелка комбинированная 3к-12x4,5	20	ТУ 36-2088-85		
ПСД 3-1	поз. 1., 3, 7, 10 см ПСД 1-1				
	4	Гн L 80x60x3 L=1985	5	Гост 8278-83	273,8
	5	Гн L 80x60x3 L=4180	2		
	6	L 15-1000-0,7 L=2010	4	ТУ 36-1928-76	
	11	Плита минераловатная γ=150 кг/м <sup>3</sup> , S=40 мм	247	Гост 9573-82	
	12	Пленка полиэтиленовая, Tc, полотно C1x2250	151	Гост 10354-82	
13	Винт самонарезающий В6x14	176	ТУ 36.25.12-13-88		
14	Защелка комбинированная 3к-12x4,5	22	ТУ 36-2088-85		
ПСД 4-1	поз. 1., 3, 7, 10 см ПСД 1-1				
	4	Гн L 80x60x3 L=1985	5	Гост 8278-83	298,9
	5	Гн L 80x60x3 L=4780	2		
	6	L 15-1000-0,7 L=2610	4	ТУ 36-1928-76	
	11	Плита минераловатная γ=150 кг/м <sup>3</sup> , S=40 мм	257	Гост 9573-82	
	12	Пленка полиэтиленовая, Tc, полотно C1x2250	178	Гост 10354-82	
13	Винт самонарезающий В6x14	184	ТУ 36.25.12-13-88		
14	Защелка комбинированная 3к-12x4,5	26	ТУ 36-2088-85		

1. Привязка вентиляционного отверстия принята условно, в конкретной проекте уточняется согласно требованиям проекта вентиляции.  
 2. Работать совместно с докум. 1.481.3-1.2-13км.

**1.481.3-1.2-14км**

Исполнитель	Р.С. 12.88	Панель стеновая с дверным и вентиляц. окном проектом ПСД 1-1 ... ПСД 4-1	Лист	1
Проверенный	Р.С. 12.88		Лист	1
Дизайнер	Р.С. 12.88		Лист	1
Инженер	Р.С. 12.88		Лист	1
Инж.	Р.С. 12.88		Лист	1

Копировать: Формат А 2



Марка панели	РАЗМЕРЫ, мм			
	L	L <sub>1</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>
ПСВ1	2980	2920	2423	485
ПСВ2	3580	3520		685
ПСВ3	4180	4120	2823	1285
ПСВ4	4780	4780		1885

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПСВ1	1	Панель стеновая ПСВ1-1	2	1.481.3-1.2-16КМ	78,5
	2	Панель стеновая ПСВ1-2	1	1.481.3-1.2-17КМ	58,8
	3	Гн Г 100×60×3 ℓ=2995 мм	1	ГОСТ 8278-83	14,8
	4	Болт М8-8g×25.56.019	16	ГОСТ 7798-70	0,24
	5	Гайка М8-7Н.5.019	16	ГОСТ 5915-70	0,03
	6	Шайба 8.01.08 кл 019	32	ГОСТ 11371-78	0,07
	7	Винт самонарезающий В6×14	20	ТУ 36.25.12-13-83	0,12
Итого:					152,9
ПСВ2	1	Панель стеновая ПСВ2-1	2	1.481.3-1.2-16КМ	94,1
	2	Панель стеновая ПСВ2-2	1	1.481.3-1.2-17КМ	68,2
	3	Гн Г 100×60×3 ℓ=2995 мм	1	ГОСТ 8278-83	14,8
	4	Болт М8-8g×25.56.019	16	ГОСТ 7798-70	0,24
	5	Гайка М8-7Н.5.019	16	ГОСТ 5915-70	0,03
	6	Шайба 8.01.08 кл 019	32	ГОСТ 11371-78	0,07
	7	Винт самонарезающий В6×14	20	ТУ 36.25.12-13-83	0,12
Итого:					177,6
ПСВ3	1	Панель стеновая ПСВ3-1	2	1.481.3-1.2-16КМ	112,2
	2	Панель стеновая ПСВ3-2	1	1.481.3-1.2-17КМ	119,9
	3	Гн Г 100×60×3 ℓ=2995 мм	1	ГОСТ 8278-83	14,8
	4	Болт М8-8g×25.56.019	32	ГОСТ 7798-70	0,48
	5	Гайка М8-7Н.5.019	32	ГОСТ 5915-70	0,16
	6	Шайба 8.01.08 кл 019	64	ГОСТ 11371-78	0,14
	7	Винт самонарезающий В6×14	20	ТУ 36.25.12-13-83	0,12
Итого:					247,8
ПСВ4	1	Панель стеновая ПСВ4-1	2	1.481.3-1.2-16КМ	127,2
	2	Панель стеновая ПСВ4-2	1	1.481.3-1.2-17КМ	144,4
	3	Гн Г 100×60×3 ℓ=2995 мм	1	ГОСТ 8278-83	14,8
	4	Болт М8-8g×25.56.019	32	ГОСТ 7798-70	0,48
	5	Гайка М8-7Н.5.019	32	ГОСТ 5915-70	0,16
	6	Шайба 8.01.08 кл 019	64	ГОСТ 11371-78	0,14
	7	Винт самонарезающий В6×14	20	ТУ 36.25.12-13-83	0,12
Итого:					287,3

1.481.3-1.2-15КМ			
Экз. отобр.	Калькуляц.	Лист	№ 0102
Н.А.С.И.П.	Исполнител.	п.конт.	№ 0102
П.конт.	Мокунин	№ 0102	№ 0102
Э.А.С.И.П.	Богданов	№ 0102	№ 0102
И.А.С.И.П.	И.А.С.И.П.	№ 0102	№ 0102

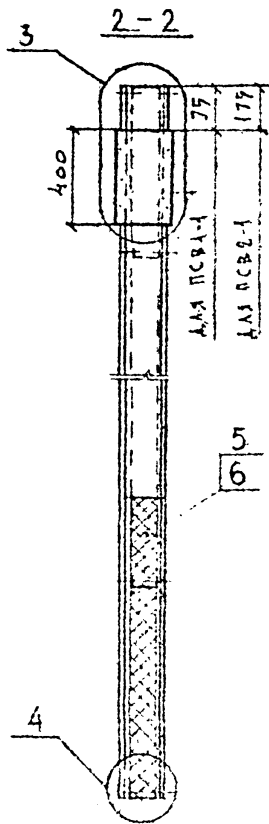
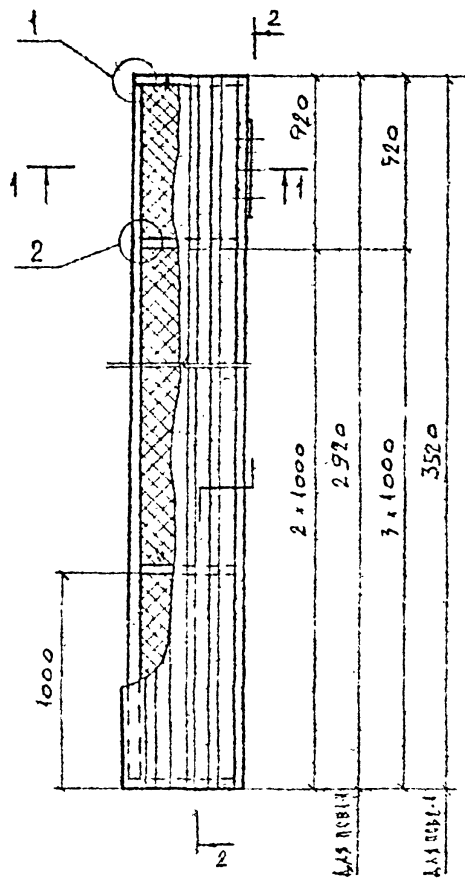
Панель стеновая с проемом для бортов ПСВ1... ПСВ4

Стрелка	Испол	Испол
Р	1	1

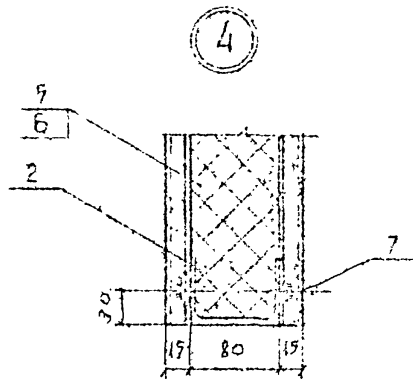
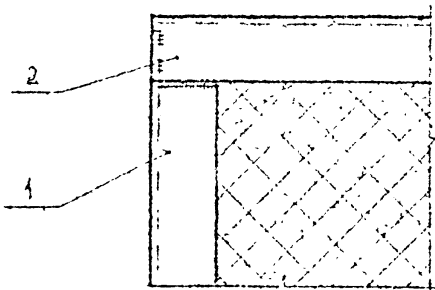
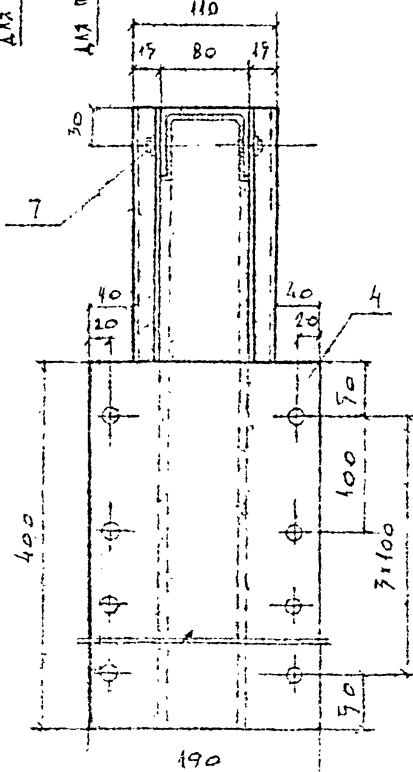
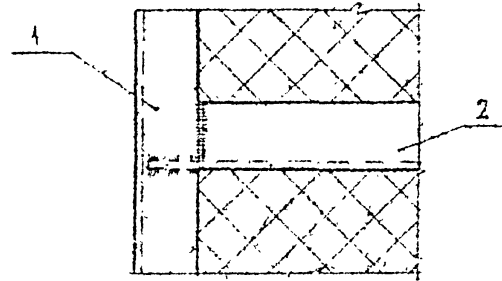
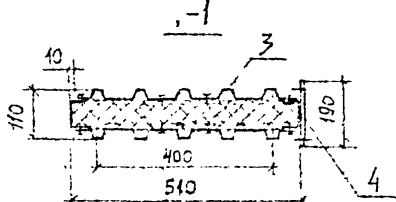
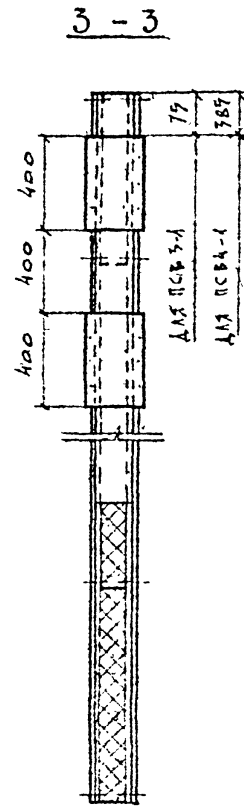
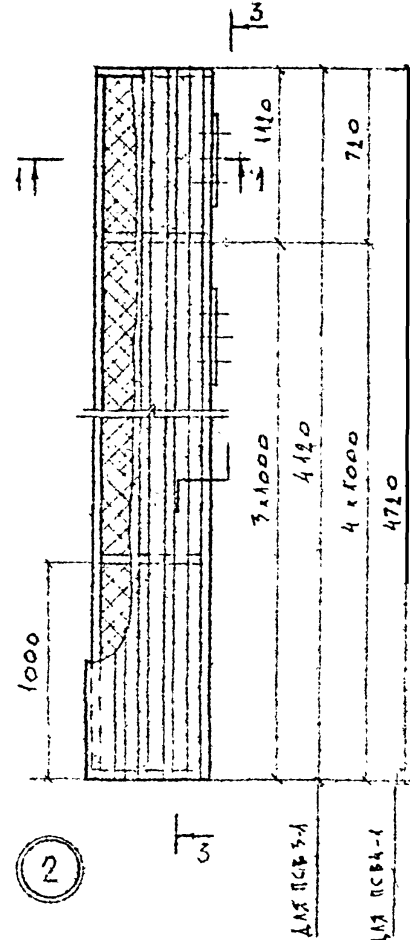
ЦНИИПрогнектиконструкция

ИПК "ИТЭЛ" (задание от центра) 13.01.2017 г.

ПСВ1-1 ; ПСВ2-1



ПСВ3-1; ПСВ4-1



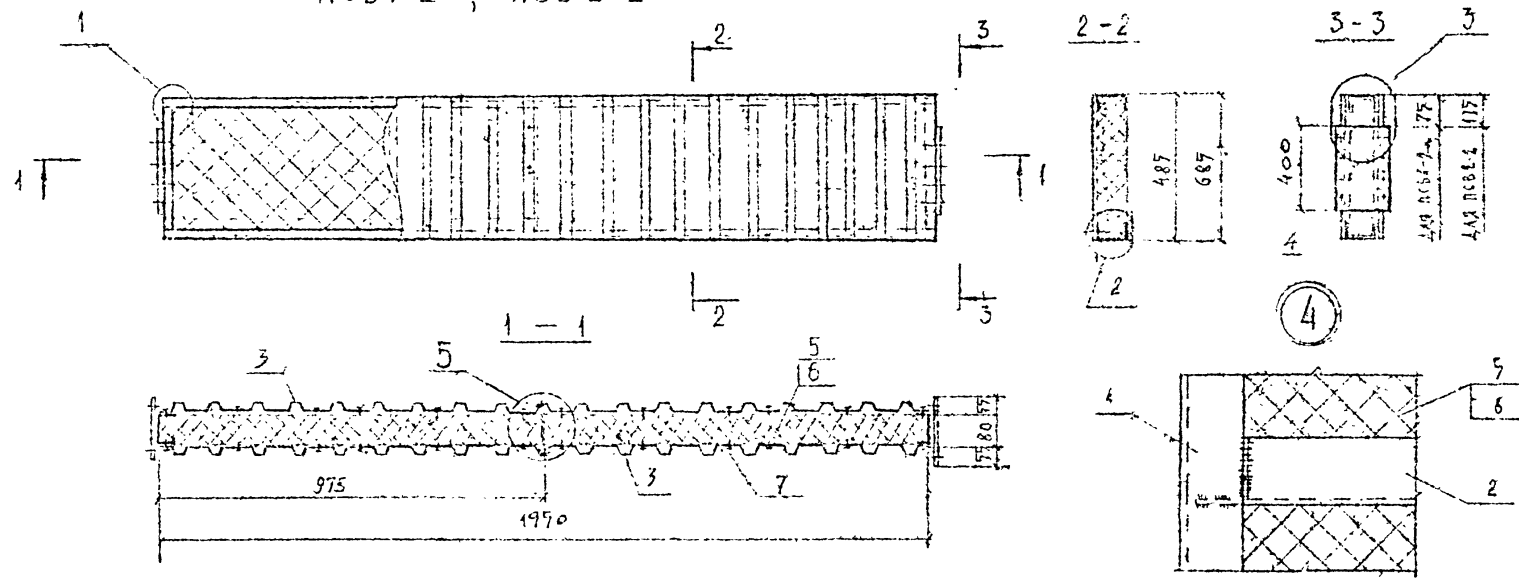
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ПАНЕЛИ, КГ
ПСВ1-1	1	ГНГ 80x60x3 l=1910мм	2	ГОСТ 8278-83	78,8
	2	ГНГ 80x60x3 l=910мм	4		
	3	С15-1000-0,7 l=1920мм b=500мм	2	ТУ 36-1928-76	
	4	-6x190 l=400мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ γ=150 кг/м³ S=40мм	0,16м²	ГОСТ 9573-82	
	6	МЕМБРА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс; ПОЛОТНО 0,1x1250 мм	4,7 м²	ГОСТ 10554-82	
	7	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6x14	32	ТУ 36.25.12-13-88	
ПСВ2-1	1	ГНГ 80x60x3 l=3510мм	2	ГОСТ 8278-83	94,1
	2	ГНГ 80x60x3 l=510мм	5		
	3	С15-1000-0,7 l=3520мм b=500мм	2	ТУ 36-1928-76	
	4	-6x190 l=400мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ γ=150 кг/м³ S=40мм	0,14м²	ГОСТ 9573-82	
	6	МЕМБРА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс; ПОЛОТНО 0,1x1250 мм	5,2 м²	ГОСТ 10554-82	
	7	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6x14	40	ТУ 36.25.12-13-88	
ПСВ3-1	1	ГНГ 80x60x3 l=4110мм	2	ГОСТ 8278-83	112,2
	2	ГНГ 80x60x3 l=910мм	5		
	3	С15-1000-0,7 l=4120мм b=500мм	2	ТУ 36-1928-76	
	4	-6x190 l=400мм	2	ГОСТ 19903-74	
	5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ γ=150 кг/м³ S=40мм	0,17м²	ГОСТ 9573-82	
	6	МЕМБРА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс; ПОЛОТНО 0,1x1250 мм	6,0 м²	ГОСТ 10554-82	
	7	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6x14	40	ТУ 36.25.12-13-88	
ПСВ4-1	1	ГНГ 80x60x3 l=4710мм	2	ГОСТ 8278-83	127,2
	2	ГНГ 80x60x3 l=510мм	6		
	3	С15-1000-0,7 l=4720мм b=500мм	2	ТУ 36-1928-76	
	4	-6x190 l=400мм	2	ГОСТ 19903-74	
	5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ γ=150 кг/м³ S=40мм	0,19м²	ГОСТ 9573-82	
	6	МЕМБРА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс; ПОЛОТНО 0,1x1250 мм	6,9 м²	ГОСТ 10554-82	
	7	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6x14	48	ТУ 36.25.12-13-88	

ПСВ1-1 ; ПСВ2-1 ; ПСВ3-1 ; ПСВ4-1

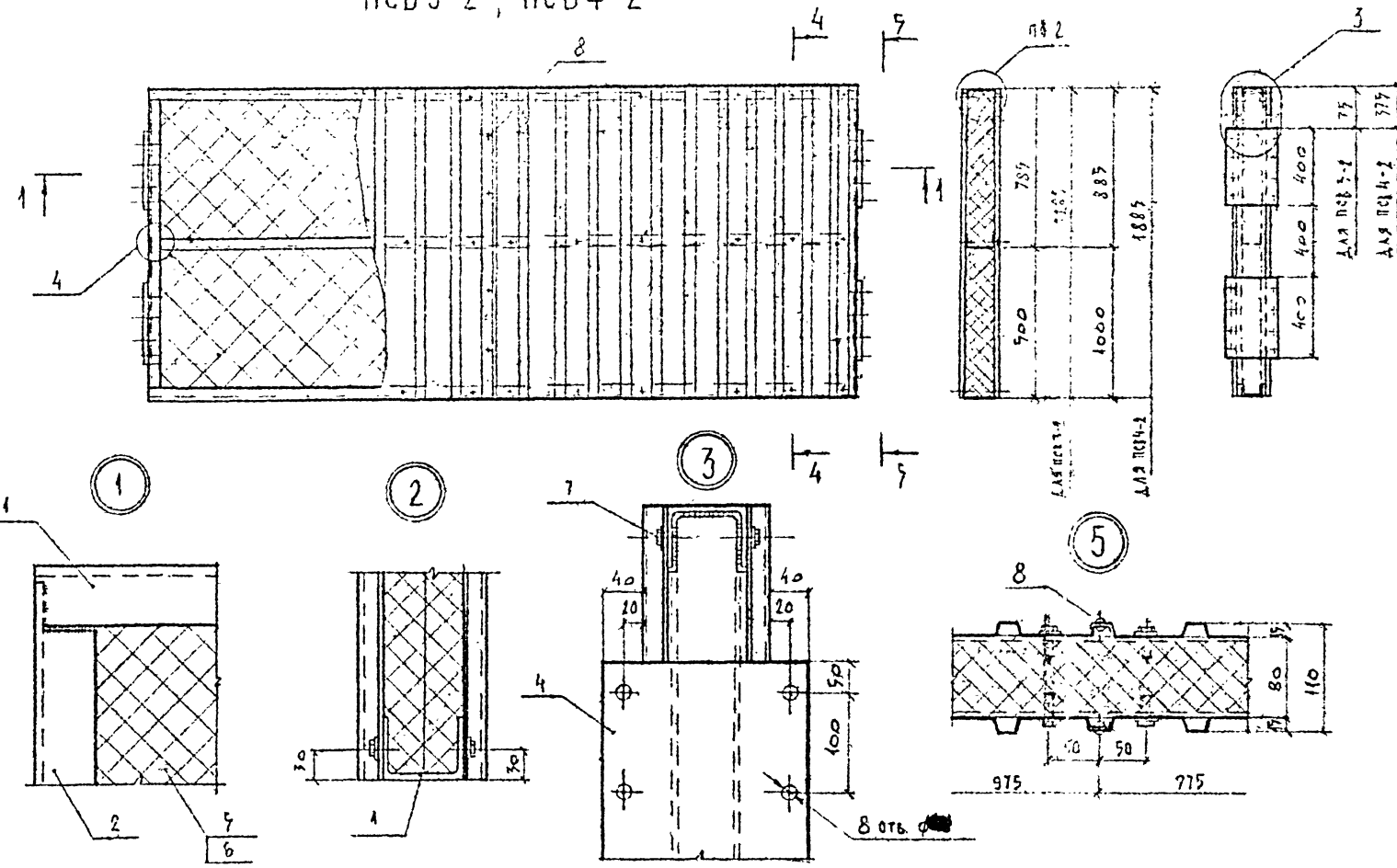
1.481.3-1.2-16КМ

ЭВ. ОТЗ.	ЭВ. ОТЗ.	ЭВ. ОТЗ.	ЭВ. ОТЗ.	ЭВ. ОТЗ.	ЭВ. ОТЗ.
П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.
Д. КОМП.	Д. КОМП.	Д. КОМП.	Д. КОМП.	Д. КОМП.	Д. КОМП.
П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.
ЭВ. ОТЗ.	ЭВ. ОТЗ.	ЭВ. ОТЗ.	ЭВ. ОТЗ.	ЭВ. ОТЗ.	ЭВ. ОТЗ.
П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.
Д. КОМП.	Д. КОМП.	Д. КОМП.	Д. КОМП.	Д. КОМП.	Д. КОМП.
П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.	П. КОМП.

ПСВ1-2 ; ПСВ2-2



ПСВ3-2 ; ПСВ4-2



МАРКА ПАНЕЛИ	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ПАНЕЛИ КГ
ПСВ1-2	1	ГС 80*60*3 С: 1950 мм	2	ГОСТ 8278-85	58,5
	2	ГС 80*60*3 С: 875 мм	2		
	3	С15-1800-07 С=485 мм В=975 мм	4	ТУ 36-1428-76	
	4	-6*190 С=400 мм	2	ГОСТ 19903-74	
	5	ПАНТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ Л=150 м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup> S=40 мм	1,10 м <sup>2</sup>	ГОСТ 9973-82	
	6	ЛЕННА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СС, ПОЛОТНО 0,1-2250 мм	29 м <sup>2</sup>	ГОСТ 10354-82	
	7	ЕЖИ (САМОНАТЯЖУЩИЙ) В 6*4	56	ТУ 36.25.12-13-88	
	8	ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-42-4,5	6	ТУ 36-2088-85	
ПСВ2-2	1	ГС 80*60*3 С: 1950 мм	2	ГОСТ 8278-85	68,2
	2	ГС 80*60*3 С: 875 мм	2		
	3	С15-1800-07 С=688 мм В=975 мм	4	ТУ 36-1428-76	
	4	-6*190 С=400 мм	2	ГОСТ 19903-74	
	5	ПАНТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ Л=150 м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup> S=40 мм	0,11 м <sup>2</sup>	ГОСТ 9973-82	
	6	ЛЕННА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СС, ПОЛОТНО 0,1-2250 мм	38 м <sup>2</sup>	ГОСТ 10354-82	
	7	ЕЖИ (САМОНАТЯЖУЩИЙ) В 6*4	56	ТУ 36.25.12-13-88	
	8	ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-42-4,5	6	ТУ 36-2088-85	
ПСВ3-2	1	ГС 80*60*3 С: 1950 мм	7	ГОСТ 8278-85	149,9
	2	ГС 80*60*3 С: 1275 мм	2		
	3	С15-1800-07 С=1285 мм В=975 мм	4	ТУ 36-1428-76	
	4	-6*190 С=400 мм	4	ГОСТ 19903-74	
	5	ПАНТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ Л=150 м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup> S=40 мм	0,19 м <sup>2</sup>	ГОСТ 9973-82	
	6	ЛЕННА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СС, ПОЛОТНО 0,1-2250 мм	67 м <sup>2</sup>	ГОСТ 10354-82	
	7	ЕЖИ (САМОНАТЯЖУЩИЙ) В 6*4	92	ТУ 36.25.12-13-88	
	8	ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-42-4,5	10	ТУ 36-2088-85	
ПСВ4-2	1	ГС 80*60*3 С: 1950 мм	7	ГОСТ 8278-85	144,4
	2	ГС 80*60*3 С: 1375 мм	2		
	3	С15-1800-07 С=1885 мм В=975 мм	4	ТУ 36-1428-76	
	4	-6*190 С=400 мм	4	ГОСТ 19903-74	
	5	ПАНТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ Л=150 м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup> S=40 мм	0,20 м <sup>2</sup>	ГОСТ 9973-82	
	6	ЛЕННА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СС, ПОЛОТНО 0,1-2250 мм	99 м <sup>2</sup>	ГОСТ 10354-82	
	7	ЕЖИ (САМОНАТЯЖУЩИЙ) В 6*4	100	ТУ 36.25.12-13-88	
	8	ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-42-4,5	14	ТУ 36-2088-85	

1.481.3-1.2-17 KM	
ЗАР. ОТД. КАШКИНОВ <i>Александр</i> И. КОЛТ. ПОНОМАРЕНКО <i>Александр</i> Г. КОСТ. ИАКУШНИН <i>Александр</i> Г. КОСТ. БЛАДЕННИ <i>Александр</i> ЗАВ. ТР. П. ЕГОРОВА <i>Александр</i> К. ИСТР. ИАКУШНИН <i>Александр</i>	СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ П 1 ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСВ1-2 ... ПСВ4-2. ПРОЕКТИРОВЩИК