

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗАДАНИЙ И СБОРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.170 - 2

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ЛЮФТ - КЛОЗЕТОВ

ОДНОЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

Рабочие чертежи.

22823 - 02

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я 2.170-2

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ЛЮФТ-КЛОЗЕТОВ

ОДНОЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭПграждансельстроем

Гл. инж. института *А.С.М.* Атабаев

Начальник мастерской *В.А.* В. Аникин

Гл. инж. проекта *М.Г.* М. Гольснер

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ С 01.02.88
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ от 30.12.87 №453

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.170-2.2-00	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	2
2.170-2.2-00ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
- 01	СЕТКА С1; С2; С3	4
- 02	СЕТКА С4; С5; С9	5
- 03	СЕТКА С6; С7; С8	6
- 04	СЕТКА С10; С11; С15	7
- 05	СЕТКА С12; С13; С14	8
- 06	СЕТКА С16; С17; С18	9
- 07	СЕТКА С19; С20; С21	10
- 08	СЕТКА С22; С23; С24	11
- 09	СЕТКА С25; С26; С27	12
- 10	СЕТКА С28; С29; С30	13
- 11	СЕТКА С31; С32; С33	14
- 12	ЛЮК ВЕРХНИЙ	15
- 13	КОРБОКА	16
- 14	ЛОДНО ВЕРХНЕГО ЛЮКА	17
- 15	КРЫШКА НИЖНЯЯ	18

ИНВ. N ВЫП. 12-3856-219
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛМ: ИНВ. N

НОР. КОНТР	ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>Лейзерович</i>
НАЧ. М.З	АНИКИН	<i>Аникин</i>
ГЛ. ИНЖ. М	ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>Лейзерович</i>
ГАП	ПЕЧЕНКИН	<i>Печенин</i>
ГИП	ГОЛЬСНЕР	<i>Гольснер</i>
РАЗРАБОТ	Л. БАБУШКИН	<i>Л. Бабушкин</i>
ИСПОЛН.	Е. КНЯЗЕВА	<i>Е. Князева</i>
ПРОВЕРИЛ	Р. ГРАЧЕВА	<i>Грачева</i>

2.170-2.2-00

СОДЕРЖАНИЕ
ВЫПУСКА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		

МЕХАНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В выпуске изделий заводского изготовления для люфт-клозетов включены рабочие чертежи:

- а) Арматурных изделий для выгребов
- б) изделий из дерева

Для арматурных сеток принята сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

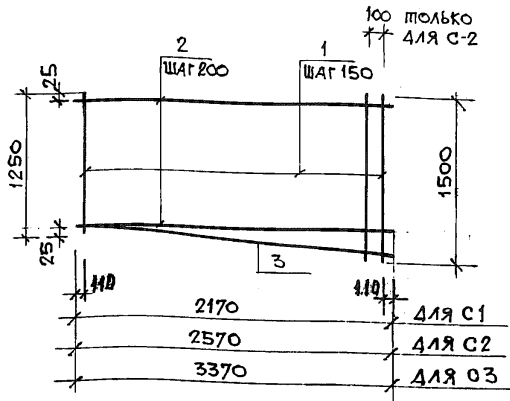
Сетки должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 8478-81 и требованиями СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" Сварку выполнять по ГОСТ 14078-85

Люк и крышка должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 475-78 из древесины хвойных пород по ГОСТ 24454-80е

Сечения элементов приняты по ГОСТ 24698-81.

Облицовка коробки и полотна люка выполняется из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм по ГОСТ 14918-80* по всей поверхности с обеих сторон и соединяются между собой в одинарный фальц.

Инв. № подл. 12-3556-220	Подпись и дата	Взам. инв. №	Н. контр.	М. Леизерович	<i>[Signature]</i>	2.170-2.2-ДОТТ	МЕХАНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	Стадия	Лист	Листов
			Нач. м.з	В. Аникин	<i>[Signature]</i>			Р		1
Гл. инж. м.	М. Леизерович	<i>[Signature]</i>								
ГАП	А. Печенкин	<i>[Signature]</i>								
ГНП	М. Гольснер	<i>[Signature]</i>								
Разраб.	Р. Грочева	<i>[Signature]</i>								
Исполн.	М. Бодышкина	<i>[Signature]</i>								
Провер.	М. Гольснер	<i>[Signature]</i>								
								ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 1	1	Φ8А-III, $\rho_{cp} = 1400$	15	0,55	9,9
	2	Φ4 Вр-I, $\rho = 2170$	7	0,20	
	3	Φ4 Вр-I, $\rho = 2200$	1	0,20	
С 2	1	Φ8А-III $\rho_{cp} = 1400$	18	0,55	11,8
	2	Φ4 Вр-I $\rho = 2570$	7	0,23	
	3	Φ4 Вр-I $\rho = 2600$	1	0,30	
С 3	1	Φ8А-III $\rho_{cp} = 1400$	23	0,55	15,1
	2	Φ4 Вр-I $\rho = 3370$	7	0,30	
	3	Φ4 Вр-I $\rho = 3400$	1	0,31	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*
 КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*

2.170 - 2.2 - 01

ИНВ. № ПОДЧ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗЛ. ИИВ. №

12-3536-221

И. КОНТР.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. МЗ	В. АНИКИН	<i>[Signature]</i>
М. ИНЖ. М.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ГАП	А. ПЕЧЕНКИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	М. ГОЛЬШЕР	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	М. БАБУШКИНА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	Е. КОНЯЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	Р. ТРАЧЕВА	<i>[Signature]</i>

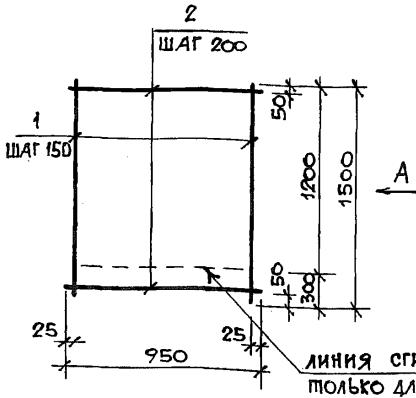
СЕТКА С1; С2; С3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	С/М. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

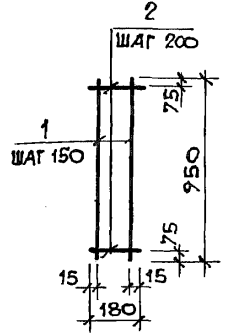
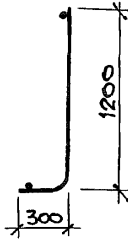
22823-02 5

С4; С5

С-9



Вид А / для С5 /
в согнутом виде



ЛИНИЯ СГИБА
только для С5

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ.
С4	1	Ф8А-III, l=1500	7	0,59	4,8
	2	Ф4ВрI, l=950	8	0,09	
С5	1	Ф8А-III, l=1500	7	0,59	4,8
	2	Ф4ВрI, l=950	8	0,09	
С9	1	Ф8А-III, l=950	2	0,38	0,9
	2	Ф4ВрI, l=180	5	0,02	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*
класс А-III по ГОСТ 5781-82*

ИНВ. И ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

12-3556-222

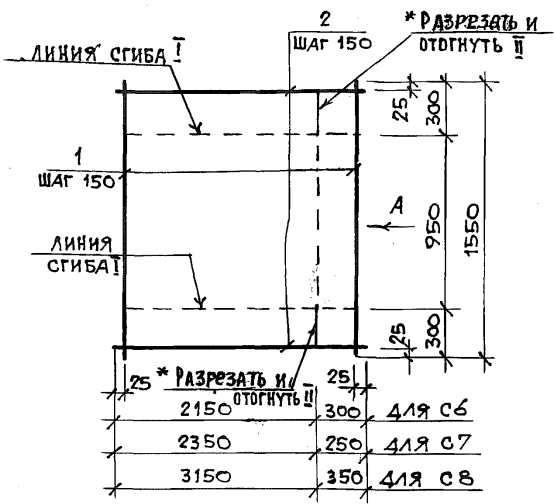
И. КОМПР.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. М-З	В. АНИКИН	<i>[Signature]</i>
СЛ. ИНЖ. М.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ГАП	А. ПЕЧЕНКИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	М. ГОЛЬСНЕР	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	Р. ГРАЧЕВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	Н. ПЕРЕХОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	Р. ГРАЧЕВА	<i>[Signature]</i>

2.170-2.2-02

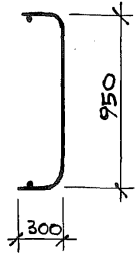
СЕТКА С4; С5; С9.

СПАДЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
лист	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИ



Вид А
В СОГНУТОМ ВИДЕ



МАРКА сетки	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ.	МАССА СЕТКИ, КГ.
С6	1	∅58р-I, l=1550	17	0,22	7,5
	2	∅58р-I, l=2450	11	0,34	
С7	1	∅58р-I, l=1550	18	0,22	7,9
	2	∅58р-I, l=2600	11	0,36	
С8	1	∅58р-I, l=1550	24	0,22	10,7
	2	∅58р-I, l=3500	11	0,49	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

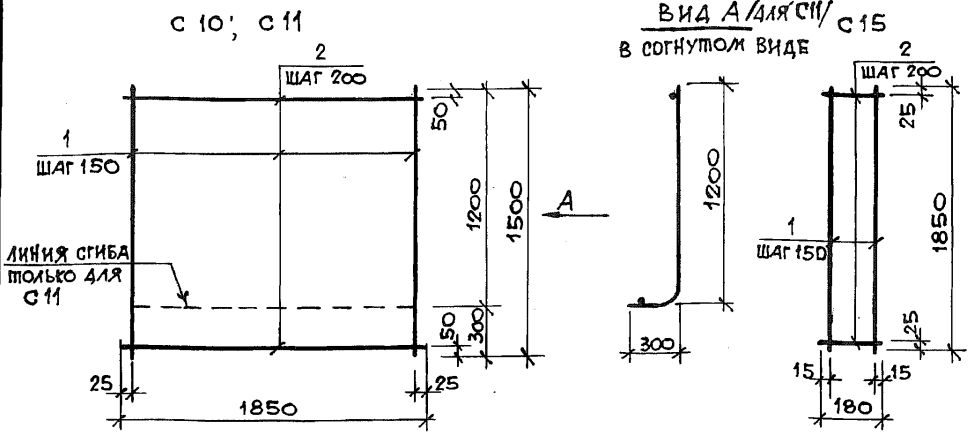
* РАЗРЕЗАТЬ И ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ ПРИ УСТАНОВКЕ ВОПАЛУБКУ.

ИВН ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИВН.Н. 12-3556-223

2. 170 - 2.2 - 03

СЕТКА С6; С7; С8

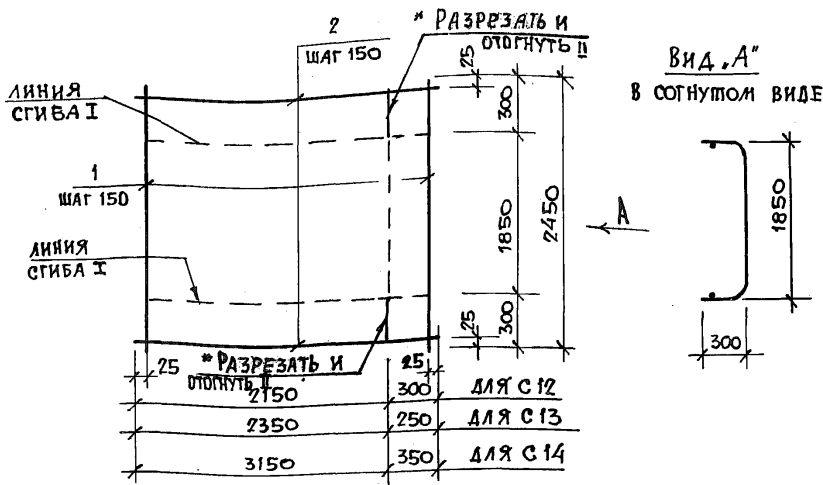
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ.
С 10	1	Ø8А-III, l = 1500	13	0,59	9,0
	2	Ø4Bp-I, l = 1850	8	0,17	
С 11	1	Ø8А-III, l = 1500	13	0,59	9,0
	2	Ø4Bp-I, l = 1850	8	0,17	
С 15	1	Ø8А-III, l = 1850	2	0,73	1,7
	2	Ø4Bp-I, l = 180	10	0,02	

АРМАТУРА КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80*
 КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*

ИНВ. N ПОДА 12-3556-224	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. N	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N	2. 170 - 2.2 - 04	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ ПЛЭБ	
И. КОНТР.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ				СЕТКА С10; С11; С15.	ЛИСТ	ЛИСТОВ {	
НАЧ. М-З	В. ДНИКИН					ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		
М. ИНЖ.М	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ							
ГАП	А. ПЕЧЕНКИН							
ГИП	М. ГОЛЬШЕР							
РАЗРАБОТ.	Р. ГРАЧЕВА							
ИСПОЛНИЛ	Е. КОНЯЕВА							
ПРОВЕРИЛ	Р. ГРАЧЕВА							



МАРКА сетки	поз	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	МАССА ЕД., кг	МАССА сетки, кг
С 12	1	∅5Вр-I, l=2450	17	0,34	11,6
	2	∅5Вр-I, l=2450	17	0,34	
С 13	1	∅5Вр-I, l=2450	18	0,34	12,2
	2	∅5Вр-I, l=2600	17	0,36	
С 14	1	∅5Вр-I, l=2450	24	0,34	16,5
	2	∅5Вр-I, l=3500	17	0,49	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

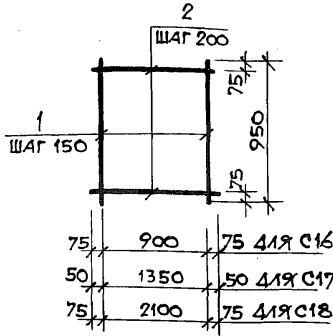
* РАЗРЕЗАТЬ И ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПАЛУБКУ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
12-3556-225
ВЗАМ. ИНВ. №

2.170-2.2-05

Сетка С12; С13; С14.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
лист	листов 1	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА		



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	МАССА СЕТКИ, КГ
С 16	1	∅8 А-III, ℓ=950	7	0,38	3,1
	2	∅4 Вр-I, ℓ=1050	5	0,09	
С 17	1	∅8 А-III, ℓ=950	10	0,38	4,5
	2	∅4 Вр-I, ℓ=1450	5	0,13	
С 18	1	∅8 А-III, ℓ=950	15	0,38	6,7
	2	∅4 Вр-I, ℓ=2250	5	0,2	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*
 класса А-III по ГОСТ 5781-82*

2.170-2,2-06

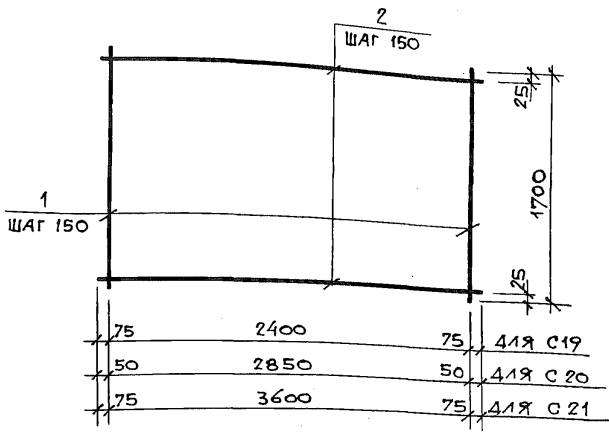
Сетка С 16; С 17; С 18.

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. табл.	
лист	листов 1	

ЦНИИЭП
 ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ

ИНВ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. N
12-3356-226		

Н. КОНТР.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	
НАЧ. МЗ	В. ДНИКИН	
ГЛ. ИНЖ. М	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	
САП	А. ПЕЧЕНКИН	
ГИП	М. ГОЛЬСОН	
РАЗРАБОТ.	М. БАБУШКИНА	
ИСПОЛНИЛ	Е. КАНЯЕВА	
ПРОВЕРИЛ	Р. ГРАЧЕВА	



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 19	1	Ø5 Вр-I, l=1700	17	0,24	8,3
	2	Ø5 Вр-I, l=2550	12	0,35	
С 20	1	Ø5 Вр-I, l=1700	20	0,24	9,7
	2	Ø5 Вр-I, l=2950	12	0,41	
С 21	1	Ø5 Вр-I, l=1700	25	0,24	12,2
	2	5 Вр-I l=3750	12	0,52	

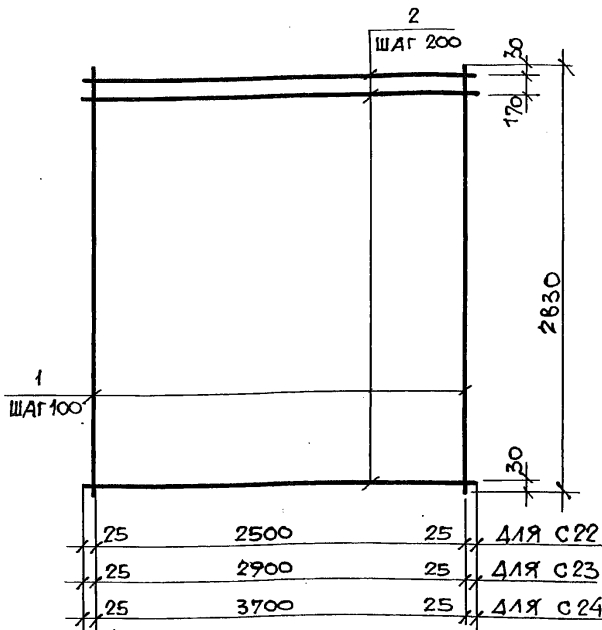
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

2. 170 - 2.2 - 07

ИНВ.Н ПОДЛ. 12-3556-227

И.КОНТР.	М.ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. МЗ	В.АНИКИН	<i>[Signature]</i>
М.ИНЖ.М	М.ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ГАП	А.ПЕЧЕНКИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	М.ГОЛЬСНЕЕ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТАЛ	М.БАБУШКИНА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	Е.КОНЯЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	Р.ГРАЧЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА С19, С20, С21.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ			



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С22	1	∅5Вр-I, l=2830	26	0,39	15,4
	2	∅5Вр-I, l=2550	15	0,35	
С23	1	∅5Вр-I, l=2830	30	0,39	17,9
	2	∅5Вр-I, l=2950	15	0,41	
С24	1	∅5Вр-I, l=2830	38	0,39	22,6
	2	∅5Вр-I, l=3750	15	0,52	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

2, 170 - 2, 2 - 08

СЕТКА С22; С23; С24.

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

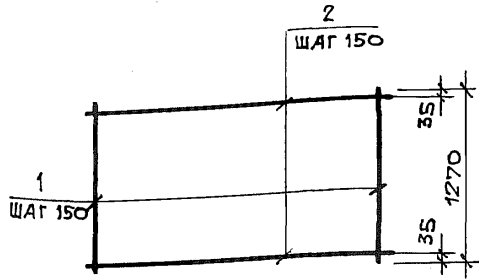
Р | см. табл.

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП
ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ

ИФВ. N ПОДЛ. 12-3550-228
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИФВ. N

Н. КОНТР.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. МЗ	В. АНИКИН	<i>[Signature]</i>
СЛ. ИНЖ. М	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ГАП	А. ПЕЧЕНКИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	М. ГОЛЬШЕР	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ.	М. БАБУШКИНА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	Е. КАНЯЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	Р. ГРАЧЕВА	<i>[Signature]</i>

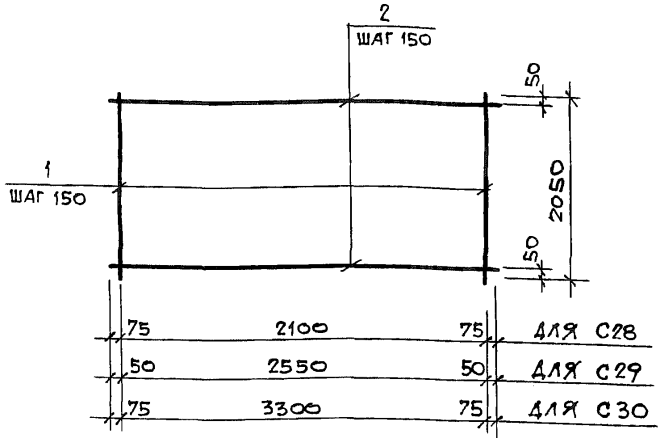


75	2100	75	ДЛЯ С25
50	2550	50	ДЛЯ С26
75	3300	75	ДЛЯ С27

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	МАССА СЕТКИ, КГ
С 25	1	∅ 58p-I, l=1270	15	0,18	5,5
	2	∅ 58p-I, l=2250	9	0,31	
С 26	1	∅ 58p-I, l=1270	18	0,18	6,6
	2	∅ 58p-I, l=2650	9	0,37	
С 27	1	∅ 58p-I, l=1270	23	0,18	8,5
	2	∅ 58p-I, l=3450	9	0,48	

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727-80*

ИНВ. N ПОДЛ. 12-3556-223	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. N	2.170-2.2-9			
			СЕТКА С25; С26; С27.			СТАДИЯ
						Р
						лист
						ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ
			И-КОНТР.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ		
НАЧ. М-З	В. АНИКИН					
М. ИНЖ. М.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ					
ГАП	А. ПЕЧЕНКИН					
ГИП	М. ГОЛЬШЕР					
РАЗРАБОТ	Р. ГРАЧЕВА					
ИСПОЛНИЛ	М. БАБУШКИНА					
ПРОВЕРИЛ	Р. ГРАЧЕВА					



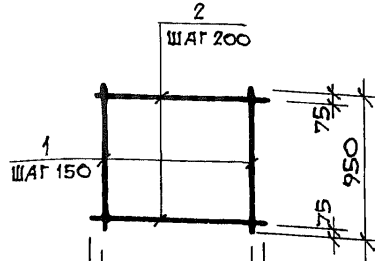
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ.	МАССА СЕТКИ, КГ.
С 28	1	∅58P-I, l = 2050	15	0,28	8,5
	2	∅58P-I, l = 2250	14	0,31	
С 29	1	∅58P-I, l = 2050	18	0,28	10,3
	2	∅58P-I, l = 2650	14	0,37	
С 30	1	∅58P-I, l = 2050	23	0,28	13,2
	2	∅58P-I, l = 3450	14	0,48	

АРМАТУРА КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИНВ.Н. ПОДЛ. 12-5556-230
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ.Н.

2, 170 - 2, 2 - 10			
СЕТКА С28; С29; С30.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ			

С-31; С-32; С-33



ДЛЯ С-31	25	1200	25
ДЛЯ С-32	75	1500	75
ДЛЯ С-33	25	2400	25

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА Е4, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С-31	1	Ø8А-III, l=950	9	0,38	4,0
	2	Ø4 Вр-I, l=1250	5	0,11	
С-32	1	Ø8А-III, l=950	11	0,38	4,9
	2	Ø4 Вр-I, l=1650	5	0,15	
С-33	1	Ø8А-III, l=950	17	0,38	7,6
	2	Ø4 Вр-I, l=2450	5	0,22	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*
 КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*

2. 170 - 2, 2 - 11

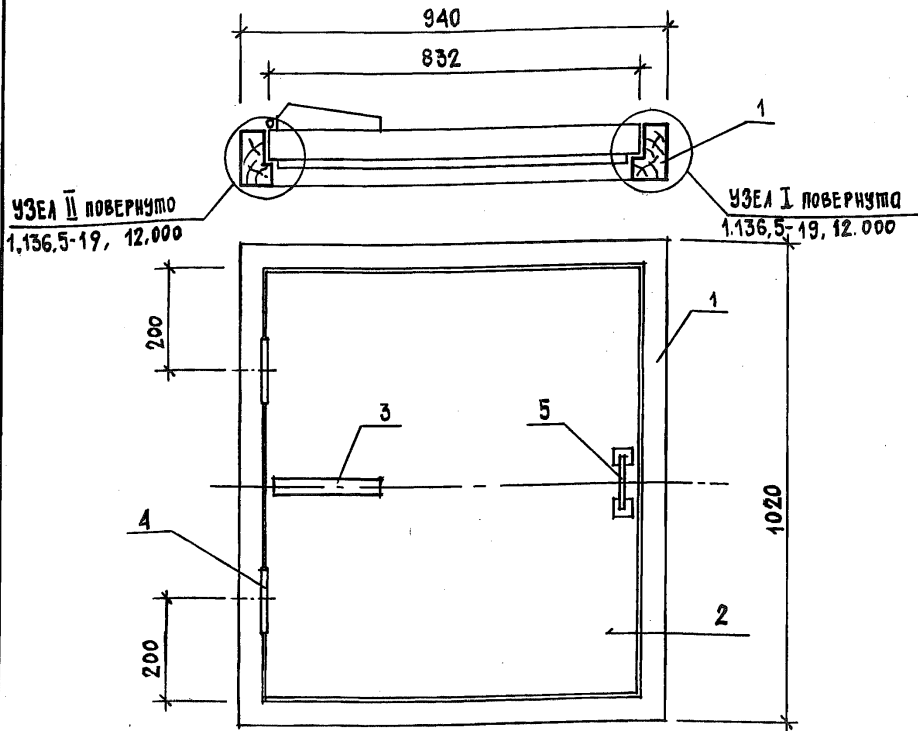
СЕТКА С31, С32, С33.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
 ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЛМ. ИНВ. N
 ИР-3556-231

И. КОМПР.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. М-З	В. АНИКИН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. М.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ГАП	А. ПЕЧЕНКИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	М. ГОЛЬШЕР	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	Р. ГРАЧЕВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	Е. КОНЯЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	Р. ГРАЧЕВА	<i>[Signature]</i>



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КОРОБКА	1	2.170-2.2-13
2	ПОЛОТНО ВЕРХНЕГО ЛЮКА	1	-14
3	УПОР	1	ГОСТ 24698-81
4	ПЕТЛЯ ПН1-130	2	ГОСТ 5088-78
5	РУЧКА СКОБА РС-100	1	ГОСТ 5087-80

2. 170 - 2.2 - 12

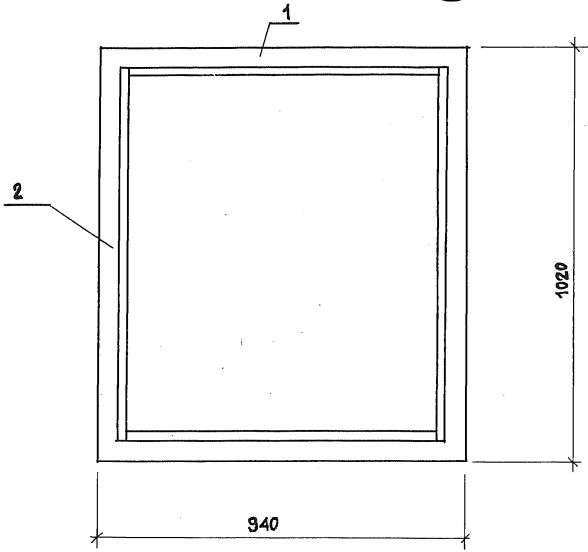
ЛЮК ВЕРХНИЙ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 4
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

Изм. № подл.	12-3556-182	Подпись и дата.		Взам. инв. №

Н.КОНТР.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>Leizerovich</i>
НАЧ. М-З	В. ДИКИН	<i>Dikin</i>
ГА ИИИ.М.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	<i>Leizerovich</i>
ГА П	А. ПЕЧЕНКИН	<i>Pechenkin</i>
ГИ П	М. ГОЛЬСНЕР	<i>Golsner</i>
РАЗРАБОТАЛ	Р. ГРАЧЕВА	<i>Gracheva</i>
ИСПОЛНИЛ	Н. ШЕРЕХОВ	<i>Sherokhov</i>
ПРОВЕРИЛ	Р. ГРАЧЕВА	<i>Gracheva</i>

по II 1,136,5-19,12,100 по I 1,136,5-19,12,100

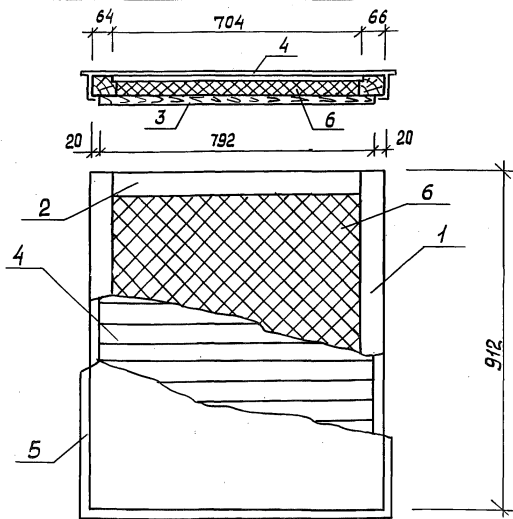


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧ.
1	БРУСОК 112 × 66 × 940	2	ГОСТ 24698-81	БЕЗ ЧЕРТ.
2	112 × 66 × 1020	2		
	ГВОЗДИ 3 × 80	12	ГОСТ 4028-63*	

Изм. № подл. 12-3536-165
 Подпись и дата
 Ваим. инв. №

И. КОНТР.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ
НАЧ. М-3	В. АНИКИН
ГЛ. ИНЖ. М.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ
ТАП	А. ПЕЧЕНКИН
ГИП	М. ГОЛЬШЕР
РАЗРАБОТ.	Р. ТРАЧЕВА
ИСПОЛНИЛ	Н. ПЕРЕХОВ
ПРОВЕРИЛ	Р. ТРАЧЕВА

2. 170 - 2.2 - 13		
КОРОБКА	СТАДИЯ	МАССА
	Р	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ГРАНДАТЕЛЬСКОЙ		



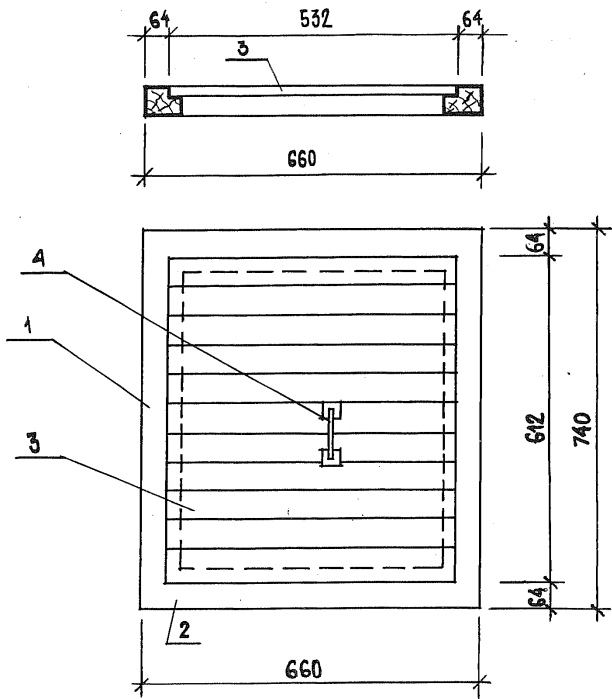
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Примеч.
1	Брусак 60×76 × 912	2	Древесина хвойная гост 24454- 80Е гост 24698 - 81	без черт.
2	60 × 76 × 832	2		
3	16 × 45 × 792	20		
4	16 × 45 × 704	18		
5	Сталь тонколистовая оцинкованная δ=0.5 мм	6.11	гост 14918 - 80*	кг
6	Минераловатные плиты на синтетическом связующем	0,028	гост 9573-72	м ³

Инв. № табл
12-3656 - 183

Листы и дата

Взам. инв. №

2.170-2.2-14					
И. контр.	М. Лейзерович	Палатно верхнего люка	Стадия	Масса	Масшт.
Нач. м-з	В. Анчикин		р		
Гл. инж. м	М. Лейзерович		Лист	Листов 1	
ГАП	А. Печенкин		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		
Разр. п.	М. Гольснер				
Исполн.	Р. Грачева				
Провер.	Н. Терехов				
	Р. Грачева				



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧ.
1	БРУСОК 60×76×740	2	ГОСТ 24 698-81	БЕЗ ЧЕРТ.
2	60×76×660	2		
3	16×56×530	11	БЕЗ ЧЕРТ.	
4	РУЧКА СКОБА РС-100	1	ГОСТ 5087-60	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 12-3556-184

2. 170 - 2. - 2 - 13

Н. КОМПР.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ	КРЫШКА НИЖНЯЯ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. М-З	В. АНИКИН		Р		
Д. ИНЖ. М.	М. ЛЕЙЗЕРОВИЧ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГАП	А. ПЕЧЕНКИН		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИ		
ГЛП	М. ГОЛЬШЕВ				
РАЗРАБОТАЛ	Р. ГРАЧЕВА				
ИСПОЛНИЛ	Н. ПЕРЕХОВ				
ПРОВЕРИЛ	Р. ГРАЧЕВА				