

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.002.1-3

ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ

ВЫПУСК-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1082-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

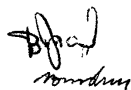
СЕРИЯ 3.002.1-3

ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ

ВЫПУСК-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА .
ЗАВЕДУЮЩИЙ ОТДЕЛОМ



В.В. ГРАНЕВ
В.Т. ИЛЬИН

1082-02

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 28.10.91 № 5/4-43
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.92г.
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ, ПРИКАЗ ОТ 16.03.92г.
№ 21

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.002.1-3.1-ТТ	Технические требования	2
3.002.1-3.1-1	Сетка С1... С73	3
-2	Сетка С74... С106	7
-3	Сетка С107... С110	9
-4	Каркас КР1... КР43	10

1. В настоящем выпуске разработаны рабочие чертежи арматурных изделий для фундаментных плит сборно-монолитных подпорных стен. Конструкции подпорных стен приведены в вып. 6 данной серии.

2. Для изготовления арматурных изделий следует применять арматуру класса А-III по ГОСТ 5781-82. Возможна замена стержней из стали класса А-III стержнями того же диаметра из стали класса А-IIIС по ГОСТ 10884-81.

3. Плоские сварные сетки разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 13279-85.

4. Соединения стержней в плоских сварных сетках и каркасах следует выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85 (тип сварки К1-К7). При этом сварке подлежат все места пересечения стержней.

5. Изготовление и приемка арматурных изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

Разраб.	Фролов	Слов
Исполнил	Летяжкова	КР-43
Проверил	Лопаткин	ЛТ

3.002.1-3.1

Содержание

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№ в серии, подпись и дата

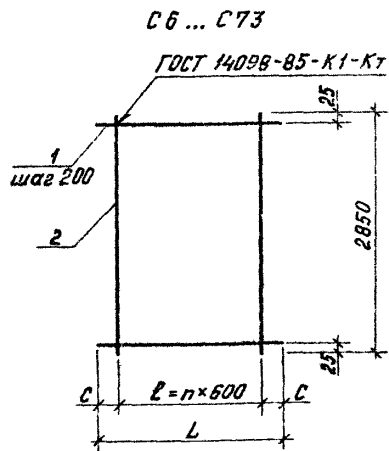
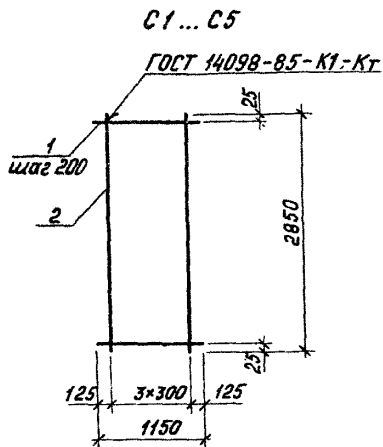
Разраб.	Фролов	Слов
Исполнил	Летяжкова	КР-43
Проверил	Лопаткин	ЛТ

3.002.1-3.1-ТТ

Технические требования

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	n	Размеры, мм		
		B	c	L
C 6...C 11	2	1200	125	1450
C 12...C 18	2	1200	275	1750
C 19...C 26	3	1800	125	2050
C 27...C 32	3	1800	275	2350
C 33...C 38	4	2400	125	2650
C 39...C 43	4	2400	275	2950
C 44...C 48	5	3000	125	3250
C 49...C 54	5	3000	275	3550
C 55...C 60	6	3600	125	3850
C 61...C 65	6	3600	275	4150
C 66...C 69	7	4200	125	4450
C 70	7	4200	275	4750
C 71	8	4800	125	5050
C 72	8	4800	275	5350
C 73	9	5400	125	5650

Спецификацию см. лист 2...4.

Разраб.	Фролов	Эксперт		3.002.1-3.1-1
Установил	Третьякова	Эксперт		
Проверил	Потапкин	Эксперт		Сетка
				C1...C73
				Стадия
				Лист
				4
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ
И.контр.	Фролов	Эксперт		

Марка сетки	№пз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 1	1	φ 10 А III, L = 1750	15	0,71	15,17
	2	8 А III, L = 2850	4	1,13	
С 2	1	φ 14 А III, L = 1150	15	1,39	25,37
	2	8 А III, L = 2850	4	1,13	
С 3	1	φ 16 А III, L = 1150	15	1,81	31,67
	2	8 А III, L = 2850	4	1,13	
С 4	1	φ 18 А III, L = 1150	15	2,30	41,54
	2	10 А III, L = 2850	4	1,76	
С 5	1	φ 20 А III, L = 1150	15	2,84	49,64
	2	10 А III, L = 2850	4	1,76	
С 6	1	φ 10 А III, L = 1450	15	0,89	16,74
	2	8 А III, L = 2850	3	1,13	
С 7	1	φ 14 А III, L = 1450	15	1,75	29,64
	2	8 А III, L = 2350	3	1,13	
С 8	1	φ 16 А III, L = 1450	15	2,29	39,63
	2	10 А III, L = 2850	3	1,76	
С 9	1	φ 18 А III, L = 1450	15	2,90	48,78
	2	10 А III, L = 2850	3	1,76	
С 10	1	φ 20 А III, L = 1450	15	3,58	58,98
	2	10 А III, L = 2350	3	1,76	
С 11	1	φ 22 А III, L = 1450	15	4,33	72,54
	2	12 А III, L = 2850	3	2,53	
С 12	1	φ 10 А III, L = 1750	15	1,08	19,59
	2	8 А III, L = 2850	3	1,13	
С 13	1	φ 14 А III, L = 1750	15	2,11	35,04
	2	8 А III, L = 2850	3	1,13	
С 14	1	φ 16 А III, L = 1750	15	2,76	46,68
	2	10 А III, L = 2850	3	1,76	
С 15	1	φ 18 А III, L = 1750	15	3,50	57,78
	2	10 А III, L = 2850	3	1,76	

Марка сетки	№пз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 16	1	φ 20 А III, L = 1750	15	4,32	70,08
	2	10 А III, L = 2850	3	1,76	
С 17	1	φ 22 А III, L = 1750	15	5,22	85,89
	2	12 А III, L = 2850	3	2,53	
С 18	1	φ 25 А III, L = 1750	15	6,72	108,39
	2	12 А III, L = 2850	3	2,53	
С 19	1	φ 10 А III, L = 2050	15	1,26	23,42
	2	8 А III, L = 2850	4	1,13	
С 20	1	φ 14 А III, L = 2050	15	2,48	41,72
	2	8 А III, L = 2850	4	1,13	
С 21	1	φ 16 А III, L = 2050	15	3,23	53,49
	2	10 А III, L = 2850	4	1,76	
С 22	1	φ 18 А III, L = 2050	15	4,10	68,54
	2	10 А III, L = 2850	4	1,76	
С 23	1	φ 20 А III, L = 2050	15	5,06	82,94
	2	10 А III, L = 2850	4	1,76	
С 24	1	φ 22 А III, L = 2050	15	6,12	101,92
	2	12 А III, L = 2850	4	2,53	
С 25	1	φ 25 А III, L = 2050	15	7,87	128,17
	2	12 А III, L = 2850	4	2,53	
С 26	1	φ 28 А III, L = 2050	15	9,90	162,26
	2	14 А III, L = 2850	4	3,44	
С 27	1	φ 10 А III, L = 2350	15	1,45	26,27
	2	8 А III, L = 2850	4	1,13	
С 28	1	φ 14 А III, L = 2350	15	2,84	47,12
	2	8 А III, L = 2850	4	1,13	
С 29	1	φ 16 А III, L = 2350	15	3,71	62,69
	2	10 А III, L = 2850	4	1,76	
С 30	1	φ 18 А III, L = 2350	15	4,70	77,54
	2	10 А III, L = 2850	4	1,76	

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С31	1	φ 20 АIII, L=2350	15	5,80	94,04
	2	10 АIII, L=2850	4	1,76	
С32	1	φ 22 АIII, L=2350	15	7,01	115,27
	2	12 АIII, L=2850	4	2,53	
С33	1	φ 10 АIII, L=2650	15	1,64	30,25
	2	8 АIII, L=2850	5	1,13	
С34	1	φ 14 АIII, L=2650	15	3,20	53,65
	2	8 АIII, L=2850	5	1,13	
С35	1	φ 16 АIII, L=2650	15	4,18	71,50
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С36	1	φ 18 АIII, L=2650	15	5,29	88,15
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С37	1	φ 20 АIII, L=2650	15	6,53	106,75
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С38	1	φ 22 АIII, L=2650	15	7,91	131,30
	2	12 АIII, L=2850	5	2,53	
С39	1	φ 10 АIII, L=2950	15	1,82	32,95
	2	8 АIII, L=2850	5	1,13	
С40	1	φ 16 АIII, L=2950	15	4,66	78,70
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С41	1	φ 18 АIII, L=2950	15	5,89	97,15
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С42	1	φ 20 АIII, L=2950	15	7,27	117,85
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С43	1	φ 22 АIII, L=2950	15	8,60	144,65
	2	12 АIII, L=2850	5	2,53	
С44	1	φ 12 АIII, L=3250	15	2,89	50,13
	2	8 АIII, L=2850	6	1,13	
С45	1	φ 16 АIII, L=3250	15	5,13	87,51
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С46	1	φ 18 АIII, L=3250	15	6,49	107,91
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	
С47	1	φ 20 АIII, L=3250	15	8,01	130,71
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	
С48	1	φ 22 АIII, L=3250	15	9,70	160,68
	2	12 АIII, L=2850	6	2,53	
С49	1	φ 12 АIII, L=3550	15	3,15	54,03
	2	8 АIII, L=2850	6	1,13	
С50	1	φ 16 АIII, L=3550	15	5,60	94,56
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	
С51	1	φ 18 АIII, L=3550	15	7,09	116,91
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	
С52	1	φ 20 АIII, L=3550	15	8,75	141,81
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	
С53	1	φ 22 АIII, L=3550	15	10,59	174,03
	2	12 АIII, L=2850	6	2,53	
С54	1	φ 25 АIII, L=3550	15	13,63	219,63
	2	12 АIII, L=2850	6	2,53	
С55	1	φ 12 АIII, L=3850	15	3,42	59,21
	2	8 АIII, L=2850	7	1,13	
С56	1	φ 16 АIII, L=3850	15	6,08	103,52
	2	10 АIII, L=2850	7	1,76	
С57	1	φ 18 АIII, L=3850	15	7,69	127,67
	2	10 АIII, L=2850	7	1,76	
С58	1	φ 20 АIII, L=3850	15	9,49	154,67
	2	10 АIII, L=2850	7	1,76	
С59	1	φ 22 АIII, L=3850	15	11,49	190,06
	2	12 АIII, L=2850	7	2,53	
С60	1	φ 25 АIII, L=3850	15	14,78	239,41
	2	12 АIII, L=2850	7	2,53	

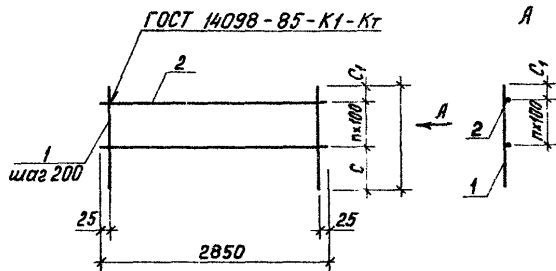
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С61	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 4150$	15	3,69	63,26
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	7	1,13	
С62	1	$\phi 18 \text{ A III}, L = 4150$	15	8,29	136,67
	2	$10 \text{ A III}, L = 2850$	7	1,76	
С63	1	$\phi 20 \text{ A III}, L = 4150$	15	10,23	165,77
	2	$10 \text{ A III}, L = 2850$	7	1,76	
С64	1	$\phi 22 \text{ A III}, L = 4150$	15	12,38	203,41
	2	$12 \text{ A III}, L = 2850$	7	2,53	
С65	1	$\phi 25 \text{ A III}, L = 4150$	15	15,94	256,81
	2	$12 \text{ A III}, L = 2850$	7	2,53	
С66	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 4450$	15	3,95	68,29
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	8	1,13	
С67	1	$\phi 20 \text{ A III}, L = 4450$	15	10,97	178,63
	2	$10 \text{ A III}, L = 2850$	8	1,76	
С68	1	$\phi 22 \text{ A III}, L = 4450$	15	13,28	219,44
	2	$12 \text{ A III}, L = 2850$	8	2,53	
С69	1	$\phi 25 \text{ A III}, L = 4450$	15	17,09	276,59
	2	$12 \text{ A III}, L = 2850$	8	2,53	
С70	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 4750$	15	4,22	72,34
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	8	1,13	
С71	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 5050$	15	4,48	77,37
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	9	1,13	
С72	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 5350$	15	4,75	81,42
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	9	1,13	
С73	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 5650$	15	5,02	86,60
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	10	1,13	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С74	1	φ 14 А III, L = 750	15	0,91	17,04
	2	φ 8 А III, L = 2850	3	1,13	
С75	1	φ 16 А III, L = 850	15	1,34	25,38
	2	φ 10 А III, L = 2850	3	1,76	
С76	1	φ 18 А III, L = 900	15	1,80	32,27
	2	φ 10 А III, L = 2850	3	1,76	
С77	1	φ 14 А III, L = 950	15	1,15	21,77
	2	φ 8 А III, L = 2850	4	1,13	
С78	1	φ 20 А III, L = 950	15	2,34	40,38
	2	φ 10 А III, L = 2850	3	1,76	
С79	1	φ 16 А III, L = 1050	15	1,66	31,94
	2	φ 10 А III, L = 2850	4	1,76	
С80	1	φ 18 А III, L = 1100	15	2,20	40,04
	2	φ 10 А III, L = 2850	4	1,76	
С81	1	φ 20 А III, L = 1150	15	2,84	49,64
	2	φ 10 А III, L = 2850	4	1,76	
С82	1	φ 16 А III, L = 1250	15	1,97	38,35
	2	φ 10 А III, L = 2850	5	1,76	
С83	1	φ 22 А III, L = 1250	15	3,73	66,07
	2	φ 12 А III, L = 2850	4	2,53	
С84	1	φ 18 А III, L = 1300	15	2,60	47,80
	2	φ 10 А III, L = 2850	5	1,76	
С85	1	φ 20 А III, L = 1350	15	3,33	58,75
	2	φ 10 А III, L = 2850	5	1,76	
С86	1	φ 18 А III, L = 1450	15	2,90	54,06
	2	φ 10 А III, L = 2850	6	1,76	
С87	1	φ 20 А III, L = 1450	15	3,58	64,26
	2	φ 10 А III, L = 2850	6	1,76	
С88	1	φ 22 А III, L = 1450	15	4,33	77,60
	2	φ 12 А III, L = 2850	5	2,53	
С89	1	φ 22 А III, L = 1550	15	4,63	84,60
	2	φ 12 А III, L = 2850	6	2,53	
С90	1	φ 25 А III, L = 1550	15	5,95	101,90
	2	φ 12 А III, L = 2850	5	2,53	

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С91	1	φ 25 А III, L = 1650	15	6,34	110,28
	2	φ 12 А III, L = 2850	6	2,53	
С92	1	φ 12 А III, L = 600	15	0,53	11,34
	2	φ 8 А III, L = 2850	3	1,13	
С93	1	φ 14 А III, L = 650	15	0,79	15,24
	2	φ 8 А III, L = 2850	3	1,13	
С94	1	φ 16 А III, L = 750	15	1,18	22,98
	2	φ 10 А III, L = 2850	3	1,76	
С95	1	φ 12 А III, L = 800	15	0,71	15,17
	2	φ 8 А III, L = 2850	4	1,13	
С96	1	φ 14 А III, L = 850	15	1,03	19,97
	2	φ 8 А III, L = 2850	4	1,13	
С97	1	φ 16 А III, L = 950	15	1,50	29,54
	2	φ 10 А III, L = 2850	4	1,76	
С98	1	φ 12 А III, L = 1000	15	0,89	19,00
	2	φ 8 А III, L = 2850	5	1,13	
С99	1	φ 18 А III, L = 1000	15	2,00	37,04
	2	φ 10 А III, L = 2850	4	1,76	
С100	1	φ 14 А III, L = 1100	15	1,33	26,73
	2	φ 8 А III, L = 2850	6	1,13	
С101	1	φ 16 А III, L = 1050	15	1,66	33,70
	2	φ 10 А III, L = 2850	5	1,76	
С102	1	φ 18 А III, L = 1100	15	2,20	41,80
	2	φ 10 А III, L = 2850	5	1,76	
С103	1	φ 16 А III, L = 1150	15	1,81	37,71
	2	φ 10 А III, L = 2850	6	1,76	
С104	1	φ 18 А III, L = 1200	15	2,40	46,56
	2	φ 10 А III, L = 2850	6	1,76	
С105	1	φ 22 А III, L = 1250	15	3,73	68,60
	2	φ 12 А III, L = 2850	5	2,53	
С106	1	φ 22 А III, L = 1350	15	4,03	75,63
	2	φ 12 А III, L = 2850	6	2,53	

C 107... C 110



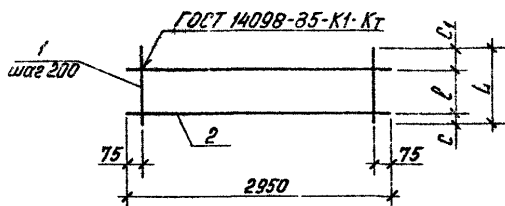
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C 107	1	φ10 AIII, ℓ = 450	15	0,28	7,59
	2	φ8 AIII, ℓ = 2850	3	1,13	
C 108	1	φ12 AIII, ℓ = 650	15	0,58	13,22
	2	φ8 AIII, ℓ = 2850	4	1,13	
C 109	1	φ12 AIII, ℓ = 850	15	0,75	16,90
	2	φ8 AIII, ℓ = 2850	5	1,13	
C 110	1	φ12 AIII, ℓ = 1050	15	0,93	20,73
	2	φ8 AIII, ℓ = 2850	6	1,13	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Марка сетки	n	Размеры, мм		
		L	C	C1
C 107	2	450	180	70
C 108	3	650	280	
C 109	4	850	380	
C 110	5	1050	480	

Разра:	Фролов	Эксек:		3.002.1-3.1-3
Исполн:	Третьяков	Инж-пр:		
Проверш:	Петалкин	Инж-пр:		
И контр:	Фролов	Инж-пр:		
Сетка				Листов
C 107... C 110				Р
				Листов
				1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ

КР1... КР43



Марка каркаса	Размеры, мм				Марка каркаса	Размеры, мм				Марка каркаса	Размеры, мм				
	L	c	c ₁	ρ		L	c	c ₁	ρ		L	c	c ₁	ρ	
КР1	170	25	50	95	КР15	370	25	225	120	КР29	470	25	25	190	255
КР2	270			195	КР16			210	135	КР30				170	275
КР3	370			295	КР17			195	150	КР31				150	295
КР4	470			395	КР18			180	165	КР32				130	315
КР5	120	30	30	60	КР19			165	180	КР33	140	25	25	25	90
КР6	170			110	КР20			150	195	КР34	160				110
КР7	220			160	КР21			135	210	КР35	170				120
КР8	120	25	25	70	КР22			120	225	КР36	180				130
КР9	270	25	150	95	КР23			105	240	КР37	200				160
КР10			140	105	КР24			290	155	КР38	220				170
КР11			130	115	КР25	270	175	КР39	240	190					
КР12			120	125	КР26	250	195	КР40	250	200					
КР13			110	135	КР27	230	215	КР41	270	220					
КР14			100	145	КР28	210	235	КР42	300	200					
								КР43	425	50	50	325			

1. Стрелцификацию см. лист 2... 3.
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разработ	Фролов	Проверен	
Установил	Третьяков	Корректировка	
Продуман	Потапкин	С	
Исполн.	Тосаев	К	

3.002.1-3.1-4

Каркас
КР1... КР43

Исполн.	Масл.	Исполн.	
Р	Т	С	

ИНЖПРОМЗА

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ф8АIII, L=170	15	0,07	3,39
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР2	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР3	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР4	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР5	1	Ф8АIII, L=120	15	0,05	3,09
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР6	1	Ф8АIII, L=170	15	0,07	3,39
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР7	1	Ф8АIII, L=220	15	1,35	3,69
	2	Ф8АIII, L=2950	2	2,34	
КР8	1	Ф8АIII, L=120	15	0,05	3,09
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР9	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР10	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР11	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР12	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР13	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР14	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР15	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР16	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР17	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР18	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР19	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР20	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР21	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР22	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР23	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР24	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР25	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР26	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР27	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР28	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР29	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КР30	1	ФВАШ, L=470	15	0,19	5,19
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР31	1	ФВАШ, L=470	15	0,19	5,19
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР32	1	ФВАШ, L=470	15	0,19	5,19
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР33	1	ФВАШ, L=140	15	0,06	3,24
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР34	1	ФВАШ, L=160	15	0,06	3,24
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР35	1	ФВАШ, L=170	15	0,07	3,39
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР36	1	ФВАШ, L=180	15	0,07	3,39
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР37	1	ФВАШ, L=200	15	0,08	3,54
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР38	1	ФВАШ, L=220	15	0,09	3,69
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР39	1	ФВАШ, L=240	15	0,09	3,69
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР40	1	ФВАШ, L=250	15	0,10	3,84
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР41	1	ФВАШ, L=270	15	0,11	3,99
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР42	1	ФВАШ, L=300	15	0,12	4,14
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР43	1	ФВАШ, L=425	15	0,17	4,89
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	