

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1—6

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
СБОРНО—МОНОЛИТНЫХ ТОННЕЛЕЙ

ВЫПУСК I  
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24970 -02

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1—6

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
СБОРНО—МОНОЛИТНЫХ ТОННЕЛЕЙ

ВЫПУСК I  
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ЗАВЕДУЮЩИЙ ОТДЕЛОМ



В. В. ГРАНЕВ  
В. Т. ИЛЬИН

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Н. Ф. ДОВГИЙ  
А. М. МОНИН

Утверждены Главным управлением проектирования  
Госстроя СССР, письмо от 23.01.91 № 5/6-23.

Введены в действие ЦНИИПромзданий с 01.09.91  
приказ от 25.02.91 № 24

Срок действия - 1996 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	8
3.006.1-6.1-1	КАРКАС КП-1	9
-2	КАРКАС КП-1-1	9
-3	КАРКАС КП-1-2	10
-4	КАРКАС КП-1-3	10
-5	КАРКАС КП-1-4	11
-6	КАРКАС КП-1-5	11
-7	КАРКАС КП-1-6	12
-8	КАРКАС КП-1-7	12
-9	КАРКАС КП-1-8	13
-10	КАРКАС КП-1-9	13
-11	КАРКАС КП-1-10	14
-12	КАРКАС КП-1-11	14
-13	КАРКАС КП-1-12	15
-14	КАРКАС КП-1-13	15
-15	КАРКАС КП-1-14	16
-16	КАРКАС КП-1-15	16
-17	КАРКАС КП-1-16	17
-18	КАРКАС КП-1-17	17
-19	КАРКАС КП-1-18	18
-20	КАРКАС КП-1-19	18
-21	КАРКАС КП-1-20	19
-22	КАРКАС КП-1-21	19

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1-23	КАРКАС КП-1-22	20
-24	КАРКАС КП-1-23	20
-25	КАРКАС КП-1-24	21
-26	КАРКАС КП-1-25	21
-27	КАРКАС КП-1-26	22
-28	КАРКАС КП-1-27	22
-29	КАРКАС КП-1-28	23
-30	КАРКАС КП-1-29	23
-31	КАРКАС КП-1-30	24
-32	КАРКАС КП-1-31	24
-33	КАРКАС КП-1-32	25
-34	КАРКАС КП-1-33	25
-35	КАРКАС КП-1-34	26
-36	КАРКАС КП-1-35	26
-37	КАРКАС КП-1-36	27
-38	КАРКАС КП-1-37	27
-39	КАРКАС КП-1-38	28
-40	КАРКАС КП-1-39	28
-41	КАРКАС КП-1-40	29
-42	КАРКАС КП-1-41	29
-43	КАРКАС КП-1-42	30
-44	КАРКАС КП-1-43	30
-45	КАРКАС КП-1-44	31
-46	КАРКАС КП-1-45	31
-47	КАРКАС КП-1-46	32
-48	КАРКАС КП-1-47	32

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1		
СОДЕРЖАНИЕ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	12
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.006.1-6.1		ЛИСТ 2
-------------	--	-----------

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -49	КАРКАС КП-1-48	33
-50	КАРКАС КП 1-49	33
-51	КАРКАС КП 1-50	34
-52	КАРКАС КП 1-51	34
-53	КАРКАС КП 1-52	35
-54	КАРКАС КП 1-53	35
-55	КАРКАС КП 1-54	36
-56	КАРКАС КП 1-55	36
-57	КАРКАС КП 1-56	37
-58	КАРКАС КП 1-57	37
-59	КАРКАС КП 1-58	38
-60	КАРКАС КП 2, КП 2-1	38
-61	КАРКАС КП 2-2, КП 2-3	39
-62	КАРКАС КП 2-4, КП 2-5	39
-63	КАРКАС КП 2-6, КП 2-7	40
-64	КАРКАС КП 2-8	40
-65	КАРКАС КП 2-9	41
-66	КАРКАС КП 2-10, КП 2-11	41
-67	КАРКАС КП 2-12	42
-68	КАРКАС КП 2-13	42
-69	КАРКАС КП 2-14	43
-70	КАРКАС КП 2-15, КП 2-16	43
-71	КАРКАС КП 2-17	44
-72	КАРКАС КП 2-18	44
-73	КАРКАС КП 2-19, КП 2-20	45
-74	КАРКАС КП 2-21, КП 2-22	45

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ.Н

ЛИСТ  
3

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -75	КАРКАС КП 2-23	46
-76	КАРКАС КП 2-24, КП 2-25	46
-77	КАРКАС КП 2-26, КП 2-27	47
-78	КАРКАС КП 2-28	47
-79	КАРКАС КП 2-29, КП 2-30	48
-80	КАРКАС КП 2-31	48
-81	КАРКАС КП 2-32, КП 2-33	49
-82	КАРКАС КП 2-34	49
-83	КАРКАС КП 2-35	50
-84	КАРКАС КП 2-36, КП 2-37	50
-85	Сетка 1,4С $\frac{100\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×190 $\frac{50}{25}$	51
	1,4С $\frac{100\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×250 $\frac{50}{25}$	
-86	Сетка 1,1С $\frac{120\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×260 $\frac{100}{25}$	51
	1,4С $\frac{100\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×310 $\frac{50}{25}$	
-87	Сетка 1,1С $\frac{120\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×320 $\frac{100}{25}$	52
	1,1С $\frac{160\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×320 $\frac{100}{25}$	
-88	Сетка 1,1С $\frac{180\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×335 $\frac{125}{25}$	52
	1,1С $\frac{140\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×320 $\frac{100}{25}$	
-89	Сетка 1,4С $\frac{100\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×370 $\frac{50}{25}$	53
	1,1С $\frac{120\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×380 $\frac{100}{25}$	
-90	Сетка 1,1С $\frac{160\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×380 $\frac{100}{25}$	53
	1,1С $\frac{180\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×400 $\frac{200}{25}$	
-91	Сетка 1,1С $\frac{220\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×400 $\frac{200}{25}$	54
	1,1С $\frac{140\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×380 $\frac{100}{25}$	
-92	Сетка 1,1С $\frac{180\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×380 $\frac{100}{25}$	54
	1,4С $\frac{100\text{мм}}{6\text{АТ}}$ 285×430 $\frac{50}{25}$	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ.Н

ЛИСТ  
4



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -93	Сетка 1,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	55
	1,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x460 $\frac{200}{25}$	
-94	Сетка 1,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x470 $\frac{250}{25}$	55
	1,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	
-95	Сетка 1,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	56
	1,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	
-96	Сетка 1,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	56
	1,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	
-97	Сетка 1,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	57
	1,1C $\frac{25AIII}{8AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	
-98	Сетка 1,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	57
	1,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x490 $\frac{50}{25}$	
-99	Сетка 1,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	58
-100	Сетка 1,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x520 $\frac{200}{25}$	58
-101	Сетка 2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x395	59
-102	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x390 $\frac{150}{25}$	59
-103	Сетка 2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x455	60
-104	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x450 $\frac{150}{25}$	60
-105	Сетка 2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x470 $\frac{100}{25}$	61
-106	Сетка 2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x535 $\frac{100}{25}$	61
-107	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x530 $\frac{100}{25}$	62
-108	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x545	62
	2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x545	
-109	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x550 $\frac{50}{25}$	63
	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x550 $\frac{50}{25}$	
-110	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x565 $\frac{125}{25}$	63
-111	Сетка 2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x575	64

3.006.1-6.1

Лист  
5

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x575	
3.006.1-6.1 -112	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x590 $\frac{100}{25}$	64
	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x590 $\frac{100}{25}$	
-113	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x615 $\frac{75}{25}$	65
	2,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x615 $\frac{125}{25}$	
-114	Сетка 2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x615 $\frac{75}{25}$	65
-115	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x630 $\frac{150}{25}$	66
	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x630 $\frac{150}{25}$	
-116	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x645 $\frac{75}{25}$	66
	2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x645 $\frac{75}{25}$	
-117	Сетка 2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x710 $\frac{100}{25}$	67
-118	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x725	67
-119	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x675 $\frac{75}{25}$	68
	2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x675 $\frac{75}{25}$	
-120	Сетка 2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x700 $\frac{50}{25}$	68
	2,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x700 $\frac{50}{25}$	
-121	Сетка 2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x690 $\frac{150}{25}$	69
-122	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x695	69
-123	Сетка 2,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x710 $\frac{100}{25}$	70
	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x770 $\frac{100}{25}$	
-124	Сетка 2,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x730 $\frac{50}{25}$	70
-125	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x785	71
-126	Сетка 2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x735 $\frac{75}{25}$	71
-127	Сетка 2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	72
	2,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	
-128	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x865 $\frac{125}{25}$	72

3.006.1-6.1

Лист  
6

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -129	Сетка 2,1C <sup>18AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×875	73
-130	Сетка 2,1C <sup>20AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×870 <sup>150</sup> / <sub>25</sub>	73
	2,1C <sup>20AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×780 <sup>150</sup> / <sub>25</sub>	
-131	Сетка 2,1C <sup>22AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×805 <sup>125</sup> / <sub>25</sub>	74
	2,1C <sup>25AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×805 <sup>125</sup> / <sub>25</sub>	
-132	Сетка 2,1C <sup>14AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×750 <sup>150</sup> / <sub>25</sub>	74
-133	Сетка 2,1C <sup>18AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×765 <sup>75</sup> / <sub>25</sub>	75
-134	Сетка 2,1C <sup>25AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×795 <sup>75</sup> / <sub>25</sub>	75
-135	Сетка 2,1C <sup>16AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×830 <sup>125</sup> / <sub>25</sub>	76
-136	Сетка 2,1C <sup>18AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×845	76
-137	Сетка 2,1C <sup>20AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×790 <sup>50</sup> / <sub>25</sub>	77
-138	Сетка 2,1C <sup>25AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×835 <sup>125</sup> / <sub>25</sub>	77
-139	Сетка 2,1C <sup>18AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×865 <sup>125</sup> / <sub>25</sub>	78
-140	Сетка 2,1C <sup>18AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×875	78
-141	Сетка 2,1C <sup>20AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×850 <sup>50</sup> / <sub>25</sub>	79
-142	Сетка 2,1C <sup>22AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×865 <sup>125</sup> / <sub>25</sub>	79
	2,1C <sup>25AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×860 <sup>100</sup> / <sub>25</sub>	
-143	Сетка 3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×180 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	80
	3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×180 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	
-144	Сетка 3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×180 <sup>25+275</sup> / <sub>25</sub>	80
-145	Сетка 3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×210 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	81
	3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×210 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	
-146	Сетка 3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>150</sup> / <sub>25</sub>	81
	3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	
-147	Сетка 3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	82
	3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>25+275</sup> / <sub>25</sub>	
-148	Сетка 3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>200+100</sup> / <sub>25</sub>	82
	3,1C <sup>14AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	
3.006.1-6.1		ЛИСТ 7

И№. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. И№. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1-149	Сетка 3,1C <sup>14AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>150</sup> / <sub>25</sub>	83
	3,1C <sup>14AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>200+100</sup> / <sub>25</sub>	
-150	Сетка 3,1C <sup>16AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	83
	3,1C <sup>16AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>150</sup> / <sub>25</sub>	
-151	Сетка 3,1C <sup>16AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	84
-152	Сетка 3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>200+100</sup> / <sub>25</sub>	84
	3,1C <sup>14AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>200+100</sup> / <sub>25</sub>	
-153	Сетка 3,1C <sup>14AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	85
	3,1C <sup>14AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	
-154	Сетка 3,1C <sup>16AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>75+225</sup> / <sub>25</sub>	85
	3,1C <sup>16AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>25+275</sup> / <sub>25</sub>	
-155	Сетка 3,1C <sup>16AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	86
	3,1C <sup>18AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	
-156	Сетка 3,1C <sup>20AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	86
-157	Сетка 3,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×360 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	87
	3,1C <sup>14AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×360 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	
-158	Сетка 3,1C <sup>16AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×360 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	87
	3,1C <sup>16AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×360 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	
-159	Сетка 3,1C <sup>18AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×360 <sup>150</sup> / <sub>25</sub>	88
	3,1C <sup>18AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×360 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	
-160	Сетка 3,1C <sup>18AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×360 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	88
	3,1C <sup>20AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×360 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	
-161	Сетка 4,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>150</sup> / <sub>25</sub>	89
	4,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	
-162	Сетка 4,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>200+100</sup> / <sub>25</sub>	89
	4,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×240 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	
-163	Сетка 4,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>75+225</sup> / <sub>25</sub>	90
	4,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>25+275</sup> / <sub>25</sub>	
	4,1C <sup>12AIII</sup> / <sub>6AII</sub> 285×300 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	
3.006.1-6.1		ЛИСТ 8

И№. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. И№. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -164	Сетка 4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{200+100}{25}$	90
	4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{180+120}{25}$	
-165	Сетка 4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	91
	4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	
-166	Сетка 4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x360 $\frac{150}{25}$	91
-167	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 145x640 $\frac{500}{25}$	92
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 145x650 $\frac{550}{25}$	
-168	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 125x640 $\frac{500}{25}$	92
-169	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 205x650 $\frac{550}{25}$	93
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 205x640 $\frac{500}{25}$	
-170	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 265x650 $\frac{550}{25}$	93
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 265x640 $\frac{500}{25}$	
-171	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x650 $\frac{550}{25}$	94
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x640 $\frac{500}{25}$	
-172	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x640 $\frac{500}{25}$	94
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x650 $\frac{550}{25}$	
-173	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 425x640 $\frac{500}{25}$	95
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 425x650 $\frac{550}{25}$	
-174	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 485x640 $\frac{500}{25}$	95
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 485x650 $\frac{550}{25}$	
-175	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 165x650 $\frac{550}{25}$	96
-176	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 225x650 $\frac{550}{25}$	96
-177	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x640 $\frac{500}{25}$	97
	6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x650 $\frac{550}{25}$	
-178	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 345x640 $\frac{500}{25}$	97

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.006.1-6.1

Лист

9

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 345x650 $\frac{550}{25}$	
3.006.1-6.1-179	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 405x640 $\frac{500}{25}$	98
	6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 405x650 $\frac{550}{25}$	
-180	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 465x640 $\frac{500}{25}$	98
	6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 465x650 $\frac{550}{25}$	
-181	Сетка 7,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 20x650 $\frac{550}{25}$	99
	7,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 20x660 $\frac{600}{25}$	
	7,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 20x660 $\frac{600}{25}$	
-182	Сетка 7,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 20x670 $\frac{650}{25}$	99
	7,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 20x680 $\frac{700}{25}$	
	7,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 20x665 $\frac{625}{25}$	
-183	Сетка 8,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x80 $\frac{25+125}{25}$	100
-184	Сетка 8,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25+275}{25}$	100
-185	Сетка 8,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	101
-186	Сетка 8,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x120 $\frac{25+375}{25}$	101
-187	Сетка 9,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 95x45 $\frac{75}{25}$	102
	9,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 125x45 $\frac{75}{25}$	
	9,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 155x45 $\frac{75}{25}$	
-188	Сетка 9,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 185x45 $\frac{75}{25}$	102
	9,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 215x45 $\frac{75}{25}$	
-189	Сетка 10,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 95x45 $\frac{75}{25}$	103
	10,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 125x45 $\frac{75}{25}$	
	10,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 155x45 $\frac{75}{25}$	
-190	Сетка 10,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 185x45 $\frac{75}{25}$	103
	10,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 215x45 $\frac{75}{25}$	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.006.1-6.1

Лист

10

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -191	Сетка 11.4C $\frac{6AI}{6AI}$ 155x45 $\frac{75}{25}$	104
	11.4C $\frac{6AI}{6AI}$ 185x45 $\frac{75}{25}$	
	11.4C $\frac{6AI}{6AI}$ 215x45 $\frac{75}{25}$	
-192	Сетка 11.4C $\frac{6AI}{6AI}$ 275x45 $\frac{75}{25}$	104
	11.4C $\frac{6AI}{6AI}$ 335x45 $\frac{75}{25}$	
-193	Сетка 12.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	105
	12.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 24x285 $\frac{25}{40}$	
-194	Сетка 12.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	105
	12.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 29x285 $\frac{25}{40}$	
-195	Сетка 13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 16x285	106
	13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 17x285	
-196	Сетка 13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 19x285	106
	13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 21x285	

3.006.1-6.1 ЛИСТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -197	Сетка 13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 23x285	107
-198	Сетка 13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 25x285	107
-199	Сетка 14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 13x340 $\frac{400}{25}$	108
	14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 15x340 $\frac{400}{25}$	
	14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 15x345 $\frac{425}{25}$	
-200	Сетка 14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 18x340 $\frac{400}{25}$	108
	14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 18x345 $\frac{425}{25}$	
-201	Сетка 14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 21x340 $\frac{400}{30+25}$	109
	14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 21x345 $\frac{425}{30+25}$	
-202	Сетка 14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 23x340 $\frac{400}{25}$	109
	14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 23x345 $\frac{425}{25}$	
-203	Сетка 15.4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	110
-204	Сетка 15.4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	110

3.006.1-6.1 ЛИСТ 12

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сварных каркасов и сеток для армирования монолитной части сборно-монолитных железобетонных тоннелей.

2. Изготовление, приемку, контроль, транспортирование и хранение сварных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23279-85.

3. Пространственные каркасы выполняются из плоских арматурных сеток с применением сварочных клещей при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций" соединением типа КТ-Кт.

4. Обозначения.

4.1. Обозначение арматурных сеток принято по ГОСТ 23279-85.

При этом, в начале обозначения введены дополнительные индексы, определяющие место сетки в тоннеле:

- I - верхняя сетка в днище;
- 2 - угловая сетка, совмещенная с нижней пролетной сеткой в днище;
- 3 - наружная сетка в стене;
- 4 - внутренняя сетка в стене;
- 5 - нижняя сетка продольного армирования в днище;
- 6 - верхняя сетка продольного армирования в днище;
- 7 - сетка продольного армирования в стене;
- 8 - сетка-выпуск из днища в шве бетонирования с внутренней стороны стены;
- 9 - наружная нижняя стыковая сетка в стене;
- 10- наружная верхняя стыковая сетка в стене;
- II- внутренняя стыковая сетка в стене;
- 12- сетка-фиксатор положения верхней арматуры в днище;
- 13- сетка-фиксатор положения внутренней и наружной арматуры в стенах;

- 14- сетка для армирования днища поперечной арматурой;
- 15- сетка для армирования вута.

Пример: 2. IC  $\frac{14 \text{ A III}}{6 \text{ A I}}$  285 x 750  $\frac{150}{25}$

Индекс, характеризующий место сетки в тоннеле (см. выше)

Обозначение сетки по ГОСТ 23279-85

4.2. Маркировка пространственных каркасов имеет следующую

структуру:

Каркас пространственный

Индекс, характеризующий место каркаса в тоннеле: I-в днище; 2-в стене

Порядковый номер каркаса данного типа

КТ X - X

Пример: КТ2-15 - каркас пространственный, располагаемый в стене с 15 порядковым номером данного типа.

5. В пространственных каркасах типа КТ2 стержни  $\phi 10 \text{ A I}$  позиций 3 и 4 (или 4 и 5) устанавливаются попарно у торцов пространственного каркаса.

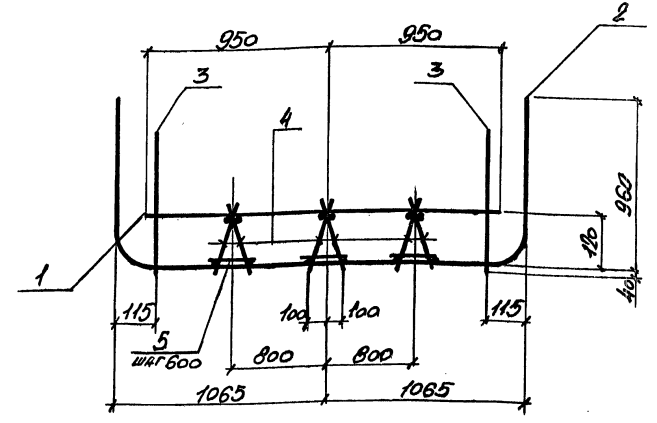
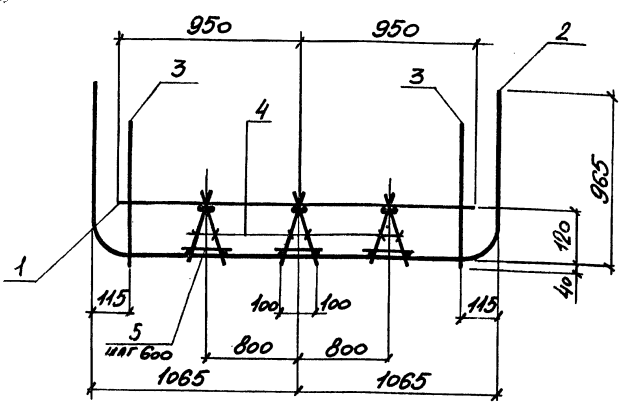
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ И Ф. ПОДПИСЬ

Нач. отд.	ЯГРЯНОВИЧ	И. Я.	
Н. контр.	КОРОТЕЦКИЙ	И. К.	
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	И. К.	
Вед. инж.	ЧЕПЕЛЕНЯ	И. Ч.	

3.006.1 - 6.1 - 77

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1	1	Сетка 1,4С <sup>10АIII</sup> <sub>6АI</sub> 285×190 <sup>50</sup> / <sub>25</sub>	1	3.006.1-6.1-85	131,1
	2	2,1С <sup>12АIII</sup> <sub>6АI</sub> 285×395	1	-101	
	3	8,4С <sup>10АIII</sup> <sub>6АI</sub> 285×80 <sup>25+175</sup> / <sub>25</sub>	2	-183	
	4	12,4С <sup>10АIII</sup> <sub>6АI</sub> 22×285 <sup>25</sup> / <sub>40</sub>	6	-193	
	5	∅6АI, l=250; 906кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-1	1	Сетка 1,4С <sup>10АIII</sup> <sub>6АI</sub> 285×190 <sup>50</sup> / <sub>25</sub>	1	3.006.1-6.1-85	148,6
	2	2,1С <sup>12АIII</sup> <sub>6АI</sub> 285×390 <sup>150</sup> / <sub>25</sub>	1	-102	
	3	8,4С <sup>10АIII</sup> <sub>6АI</sub> 285×80 <sup>25+115</sup> / <sub>25</sub>	2	-183	
	4	12,4С <sup>10АIII</sup> <sub>6АI</sub> 22×285 <sup>25</sup> / <sub>40</sub>	6	-193	
	5	∅6АI, l=250; 906кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

ИМВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ <i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ <i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ <i>[Signature]</i>	
ВЕШ. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА <i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ <i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА <i>[Signature]</i>	

3.006.1-6.1-1

КАРКАС КП 1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1

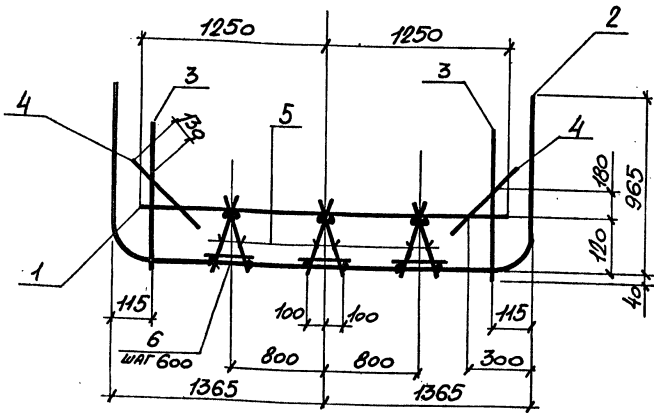
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИМВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ <i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ <i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ <i>[Signature]</i>	
ВЕШ. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА <i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ <i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА <i>[Signature]</i>	

3.006.1-6.1-2

КАРКАС КП 1-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



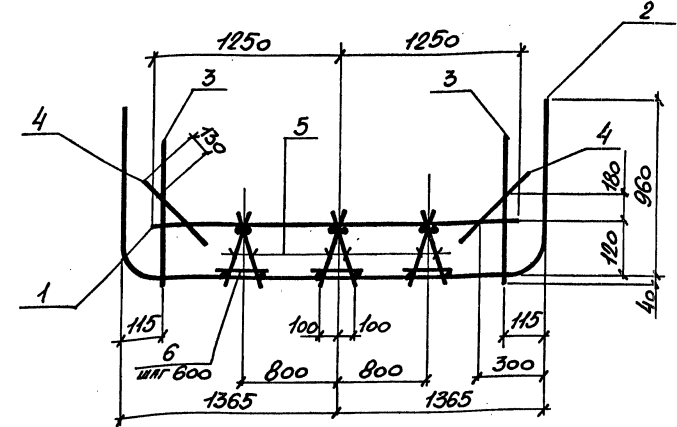
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-2	1	Сетка 14С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x250 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-85	150,5
	2	2,1С $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x455	1	- 103	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	- 183	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	- 203	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	- 193	
	6	φ 6AII, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1 -3

КАРКАС  
КП 1-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-3	1	Сетка 14С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x250 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-85	170,8
	2	2,1С $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x450 $\frac{150}{25}$	1	- 104	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	- 183	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	- 203	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	- 193	
	6	φ 6AII, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1 -4

КАРКАС  
КП 1-3

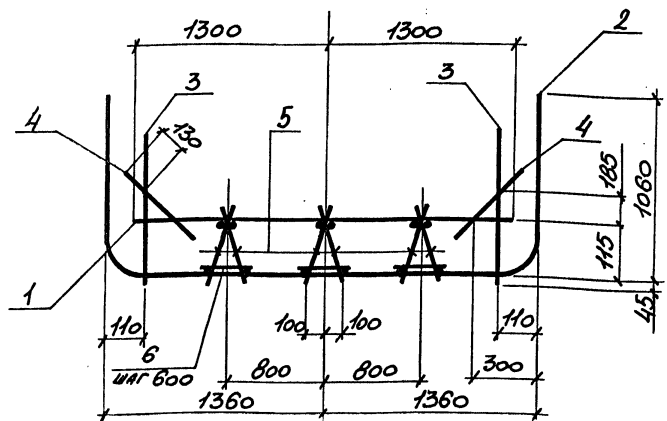
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИВБ.№ ПОЗЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИВБ.№

НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.С.
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.

ИВБ.№ ПОЗЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИВБ.№

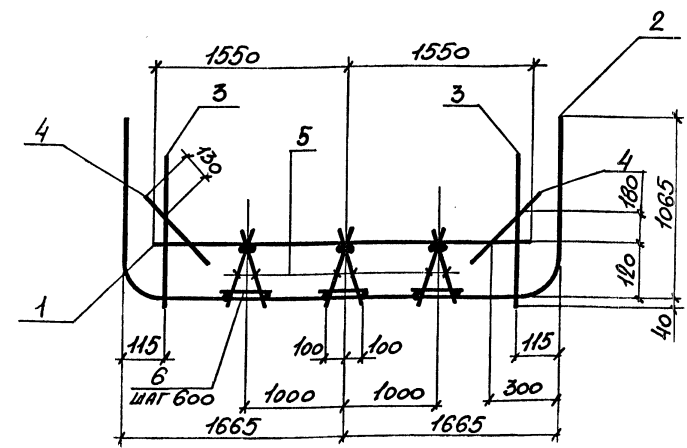
НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.С.
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-4	1	Сетка 1.1С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x260 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-86	212,6
	2	2.1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x470 $\frac{100}{25}$	1	-105	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	-183	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	Ø6AII, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	И.Ф.	3.006.1 - 6.1 - 5	КАРКАС КП 1-4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.Ф.			Р	1	
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.Ф.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.Ф.					
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.Ф.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.Ф.					

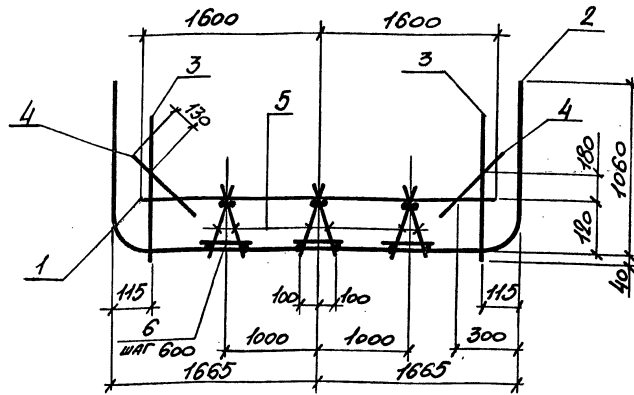


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-5	1	Сетка 1.4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x310 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-86	168,7
	2	2.1С $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x535 $\frac{125}{25}$	1	-106	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	-183	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	Ø6AII, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	И.Ф.	3.006.1 - 6.1 - 6	КАРКАС КП 1-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.Ф.			Р	1	
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.Ф.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.Ф.					
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.Ф.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.Ф.					





МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-6	1	Сетка 11С 12А III 285x320 $\frac{100}{25}$ 6А I	1	3.006.1-6.1-87	207,3
	2	21С 14А III 285x530 $\frac{100}{25}$ 6А I	1	-107	
	3	84С 10А III 285x80 $\frac{25+175}{25}$ 6А I	2	-183	
	4	15.4С 5Вр I 55x285 $\frac{200}{25}$ 6А I	2	-203	
	5	12.4С 10А I 22x285 $\frac{25}{40}$ 8А I	6	-193	
	6	φ6А I, l=250 ; 0,06кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

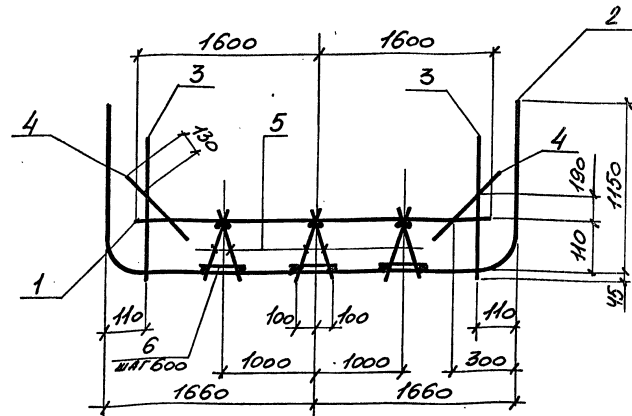
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
Вр I по ГОСТ 6721-80

3.006.1-6.1-7

КАРКАС  
КП 1-6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП 1-7	1	Сетка 11С 16А III 285x320 $\frac{100}{25}$ 6А I	1	3.006.1-6.1-87	308,4
	2	21С 18А III 285x545 $\frac{100}{25}$ 6А I	1	-108	
	3	84С 10А III 285x80 $\frac{25+175}{25}$ 6А I	2	-183	
	4	15.4С 5Вр I 55x285 $\frac{200}{25}$ 6А I	2	-203	
	5	12.4С 10А I 22x285 $\frac{25}{40}$ 8А I	6	-193	
	6	φ6А I, l=250 ; 0,06кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

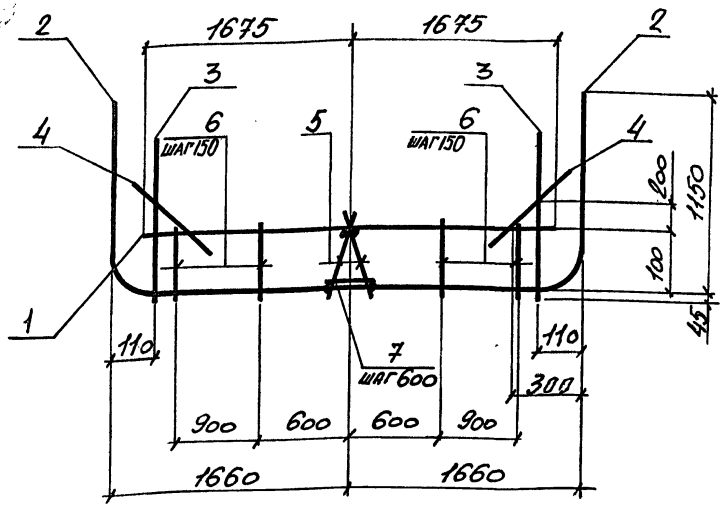
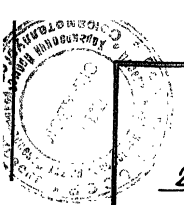
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
Вр I по ГОСТ 6721-80

3.006.1-6.1-8

КАРКАС  
КП 1-7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

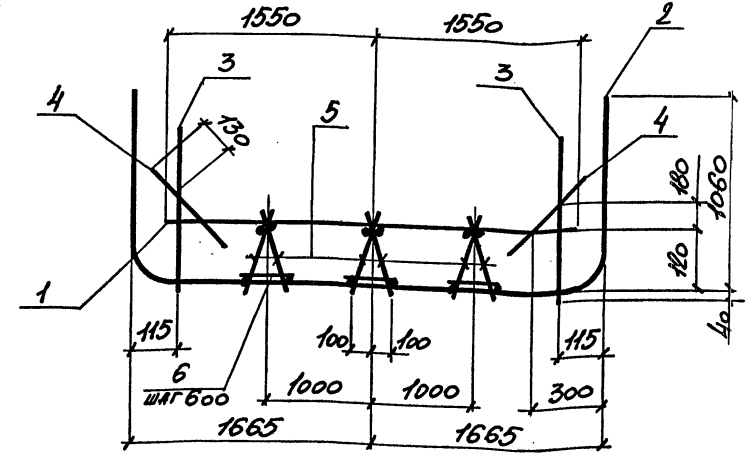
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-8	1	Сетка 1.1С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x335 $\frac{175}{25}$	1	3.006.1-6.1-88	445,9
	2	2.1С $\frac{20AII}{6AI}$ 285x545	1	-108	
	3	8.4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	-183	
	4	15.4С $\frac{5BrI}{5BrI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	2	-193	
	6	14.4С $\frac{10AI}{6AI}$ 13x340 $\frac{400}{25}$	14	-199	
	7	$\phi 6AI, l=250$ ; 0,06 кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BrI по ГОСТ 6727-80

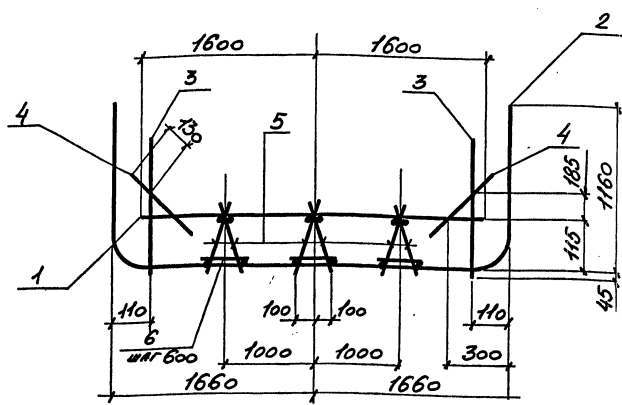
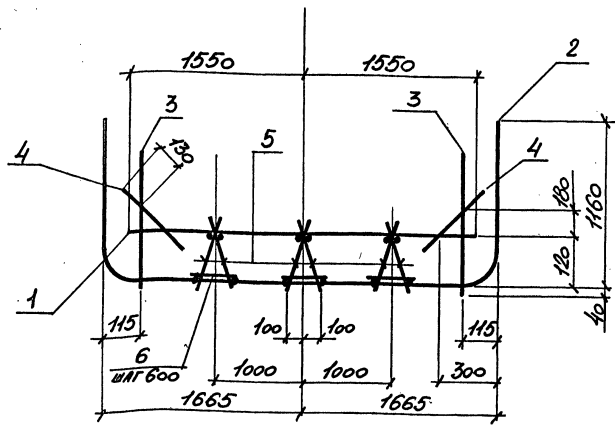
НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	Ф.И.			
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				
3.006.1-6.1-9			КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
			КП 1-8	Р	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-9	1	Сетка 1.4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x310 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-86	175,7
	2	2.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x535 $\frac{125}{25}$	1	-108	
	3	8.4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25+275}{25}$	2	-184	
	4	15.4С $\frac{5BrI}{5BrI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	$\phi 6AI, l=250$ ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BrI по ГОСТ 6727-80

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	Ф.И.			
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				
3.006.1-6.1-10			КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
			КП 1-9	Р	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К17-10	1	Сетка 1,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x310 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-86	204,7
	2	2,1С $\frac{14AII}{6AI}$ 285x550 $\frac{50}{25}$	1	-109	
	3	8,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25+215}{25}$	2	-184	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 22x285	6	-193	
	6	$\phi 6AI$ , $l=250$ ; 0,06 кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К17-11	1	Сетка 1,1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-87	249,1
	2	2,1С $\frac{16AII}{6AI}$ 285x550 $\frac{50}{25}$	1	-109	
	3	8,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25+215}{25}$	2	-184	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	$\phi 6AI$ , $l=250$ ; 0,06 кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

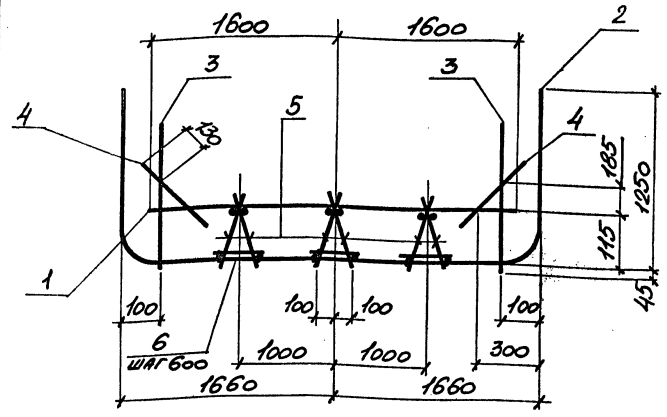
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. №

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. В.	3.006.1-6.1-11	КАРКАС К17-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. В.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. В.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. В.					

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. В.	3.006.1-6.1-12	КАРКАС К17-11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. В.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. В.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. В.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-12	1	Сетка 1.1С $\frac{100}{25}$ $\frac{100}{25}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-87	303,6
	2	2.1С $\frac{100}{25}$ 285x565 $\frac{125}{25}$	1	-110	
	3	8.4С $\frac{100}{25}$ 285x110 $\frac{25+275}{25}$	2	-184	
	4	15.4С $\frac{500}{25}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{100}{25}$ 22x285 $\frac{25}{25}$	6	-193	
	6	φ6A1, l=250 ; 0,06 кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

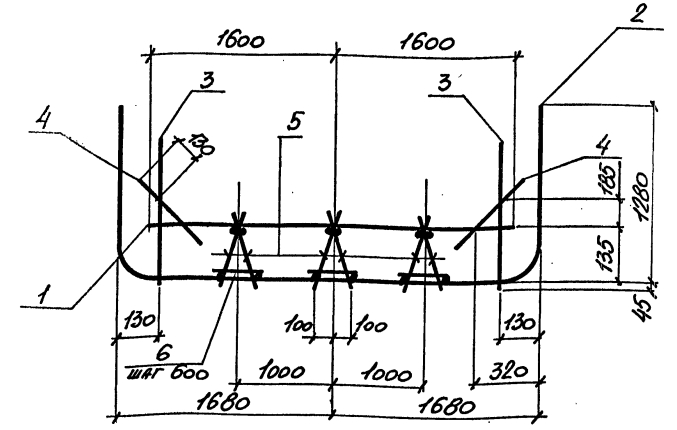
АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6724-80

3.006.1-6.1-13

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРДЕЦЬКИН	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦЬКИН	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

КАРКАС  
КП 1-12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-13	1	Сетка 1.1С $\frac{100}{25}$ $\frac{100}{25}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-88	348,5
	2	2.1С $\frac{200}{25}$ 285x575 $\frac{125}{25}$	1	-111	
	3	8.4С $\frac{100}{25}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15.4С $\frac{500}{25}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{100}{25}$ 22x285 $\frac{25}{25}$	6	-193	
	6	φ6A1, l=250 ; 0,06 кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

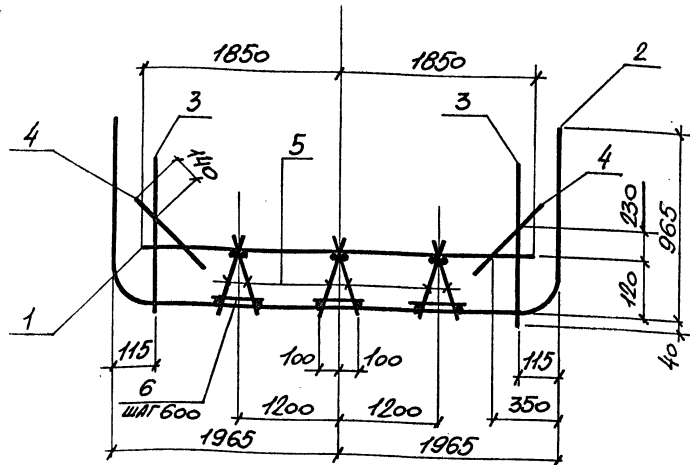
АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6724-80

3.006.1-6.1-14

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРДЕЦЬКИН	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦЬКИН	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

КАРКАС  
КП 1-13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



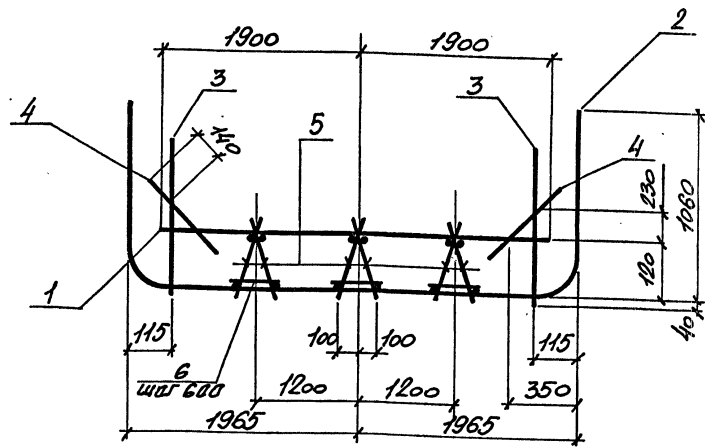
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 1-14	1	Сетка 1.1C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x370 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-89	188,8
	2	2.1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x575	1	-111	
	3	8.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x110 $\frac{25+235}{25}$	2	-184	
	4	15.4C $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4C $\frac{10AII}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	$\phi 6AII, l=250$ ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-15

КАРКАС  
КП 1-14

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р Т  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 1-15	1	Сетка 1.1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-89	235,5
	2	2.1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x590 $\frac{100}{25}$	1	-112	
	3	8.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x110 $\frac{25+235}{25}$	2	-184	
	4	15.4C $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4C $\frac{10AII}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	$\phi 6AII, l=250$ ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

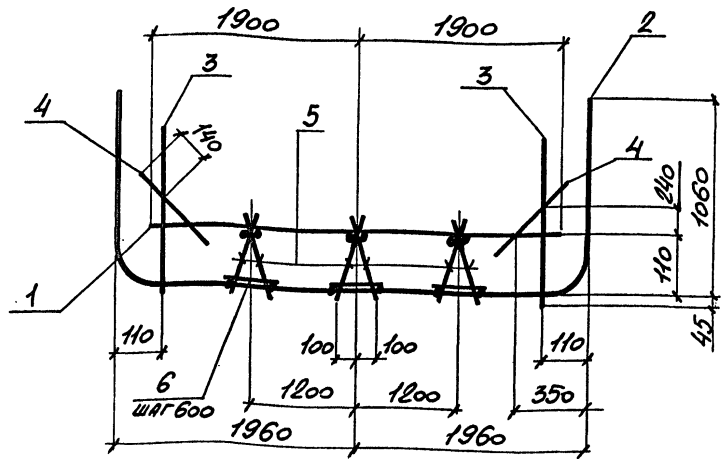
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-16

КАРКАС  
КП 1-15

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р Т  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

24970-02 17



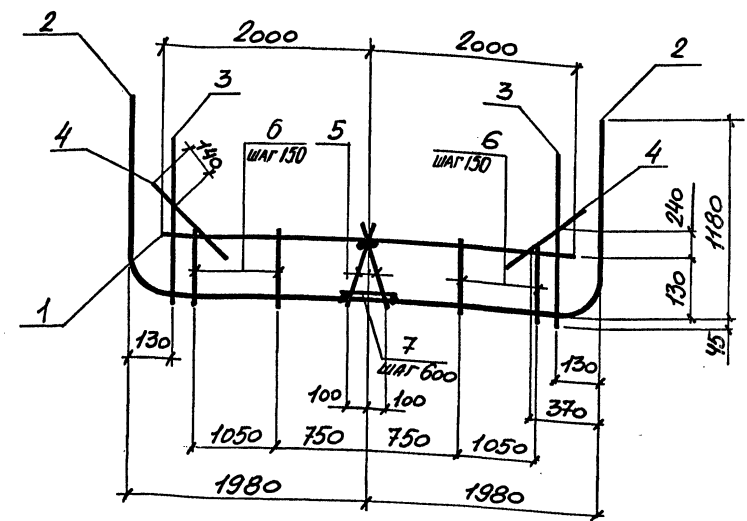
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг
КП 1-16	1	Сетка 1.1С 18AII 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-90	307,7
	2	2.1С 18AII 285x590 $\frac{100}{25}$	1	-112	
	3	8.4С 10AIII 285x110 $\frac{25+275}{25}$	2	-184	
	4	15.4С 5BPI 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С 10AI 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ 6AI, l=250 ; 0,06кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-17

КАРКАС  
КП 1-16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг
КП 1-17	1	Сетка 1.1С 18AII 285x400 $\frac{200}{25}$	1	3.006.1-6.1-90	440,6
	2	2.1С 18AII 285x615 $\frac{75}{25}$	1	-113	
	3	8.4С 10AIII 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15.4С 5BPI 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С 10AI 22x285 $\frac{25}{40}$	2	-193	
	6	14.4С 10AI 15x345 $\frac{425}{25}$	16	-199	
	7	φ 6AI, l=250 ; 0,06кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-18

КАРКАС  
КП 1-17

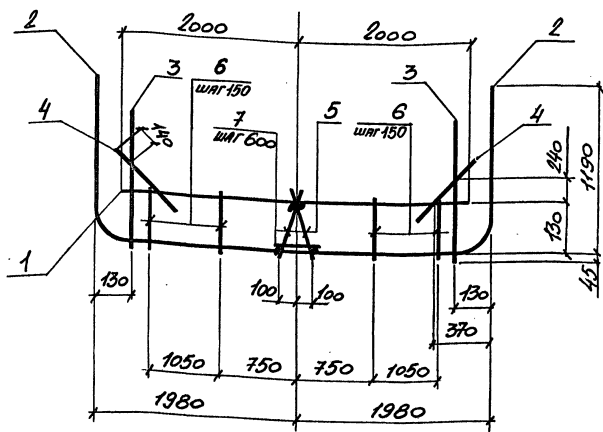
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИВ.№ ПОДТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИВ.№

НАЧ.ОТД	АГРАНДВАНУ	И.И.
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

ИВ.№ ПОДТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИВ.№

НАЧ.ОТД	АГРАНДВАНУ	И.И.
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.



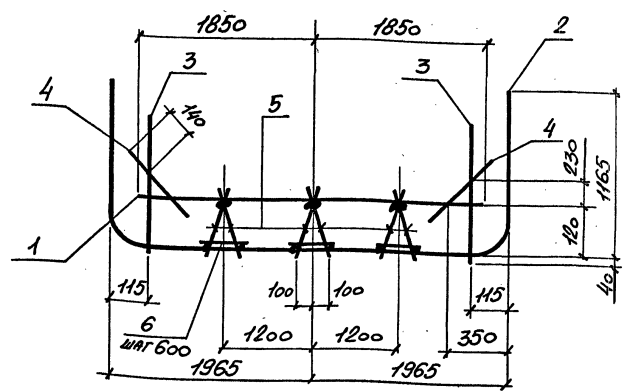
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 1-18	1	Сетка 1,1С $\frac{22AII}{6A I}$ 285x400 $\frac{200}{25}$	1	3.006.1-6.1-9/	589,1
	2	2,1С $\frac{22AII}{6A I}$ 285x615 $\frac{35}{25}$	1	-113	
	3	8,4С $\frac{10AII}{6A I}$ 285x115 $\frac{55x375}{25}$	2	-105	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 22x285 $\frac{85}{40}$	2	-193	
	6	14,4С $\frac{10A I}{6A I}$ 15x340 $\frac{400}{25}$	16	-199	
	7	$\phi 6A I, l=250$ ; 0,06 кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82  
 ВР-I по ГОСТ 6721-80

3.006.1-6.1-19

КАРКАС  
 КП 1-18

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



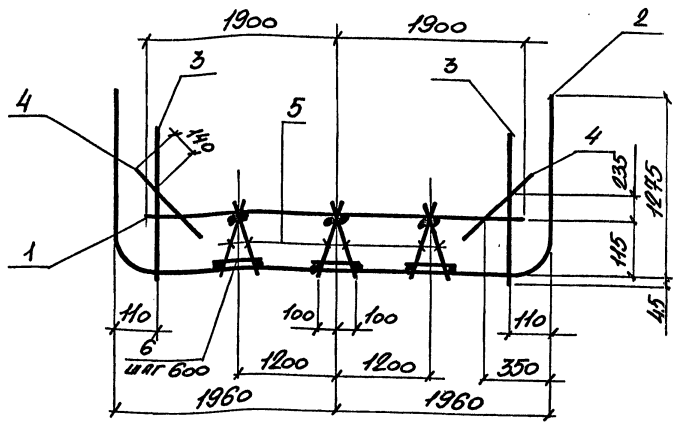
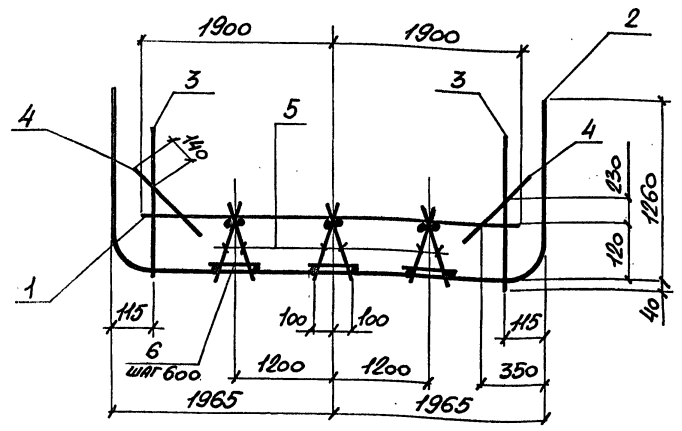
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 1-19	1	Сетка 1,4С $\frac{10AII}{6A I}$ 285x370 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-89	194,7
	2	2,1С $\frac{12AII}{6A I}$ 285x615 $\frac{35}{25}$	1	-114	
	3	8,4С $\frac{10AII}{6A I}$ 285x110 $\frac{25x275}{25}$	2	-184	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	$\phi 6A I, l=250$ ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82  
 ВР-I по ГОСТ 6721-80

3.006.1-6.1-20

КАРКАС  
 КП 1-19

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-20	1	Сетка 1,1С $\frac{1200}{6 \text{ А I}}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-89	243,4
	2	2,1С $\frac{1400}{6 \text{ А I}}$ 285x630 $\frac{150}{25}$	1	-115	
	3	8,4С $\frac{10 \text{ А III}}{6 \text{ А I}}$ 285x110 $\frac{25+235}{25}$	2	-184	
	4	15,4С $\frac{5 \text{ Вр I}}{5 \text{ Вр I}}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10 \text{ А I}}{8 \text{ А I}}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ 6 А I, L=250 ; 0,06 кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-21	1	Сетка 1,1С $\frac{1400}{6 \text{ А I}}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-91	336,3
	2	2,1С $\frac{1800}{6 \text{ А I}}$ 285x630 $\frac{150}{25}$	1	-115	
	3	8,4С $\frac{10 \text{ А III}}{6 \text{ А I}}$ 285x110 $\frac{25+235}{25}$	2	-184	
	4	15,4С $\frac{5 \text{ Вр I}}{5 \text{ Вр I}}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10 \text{ А I}}{8 \text{ А I}}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ 6 А I, L=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Вр-I по ГОСТ 6727-80

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.№

НАЧ.ОТД. АГРАНОВИЧ *[Signature]*

Н.КОНТР. КОРДЕЦКИЙ *[Signature]*

ГЛ.СПЕЦ. КОРДЕЦКИЙ *[Signature]*

ВЕД.ИНЖ. ЧЕПЕЛОВА *[Signature]*

РАЗРАБ. ЦЫМБАЛ *[Signature]*

ПРОВЕР. ЧЕПЕЛОВА *[Signature]*

3.006.1-6.1-21

КАРКАС КП 1-20

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.№

НАЧ.ОТД. АГРАНОВИЧ *[Signature]*

Н.КОНТР. КОРДЕЦКИЙ *[Signature]*

ГЛ.СПЕЦ. КОРДЕЦКИЙ *[Signature]*

ВЕД.ИНЖ. ЧЕПЕЛОВА *[Signature]*

РАЗРАБ. ЦЫМБАЛ *[Signature]*

ПРОВЕР. ЧЕПЕЛОВА *[Signature]*

3.006.1-6.1-22

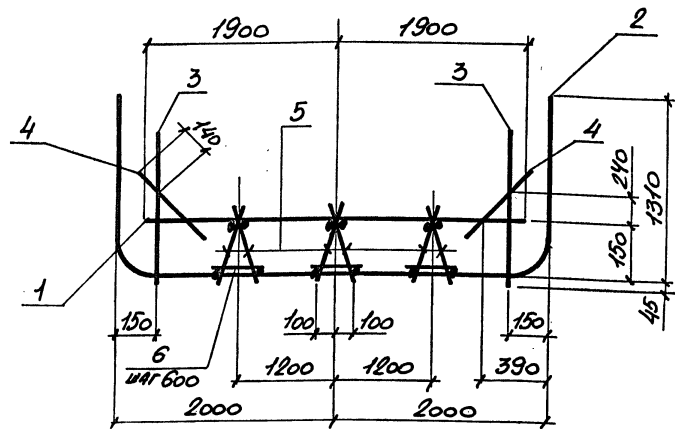
КАРКАС КП 1-21

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

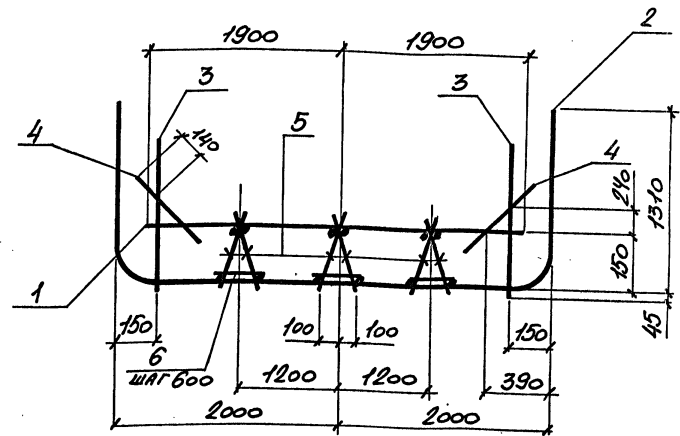




МАРКА КАРКАСА	ПДБ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К771-22	1	Сетка 1,1С $\frac{16AIII}{6A I}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-90	363,9
	2	2,1С $\frac{18AIII}{6A I}$ 285x645 $\frac{75}{25}$	1	-116	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x115 $\frac{25 \times 325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 24x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	$\phi 6A I$ , $l=250$ ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
Bp-I по ГОСТ 6424-80

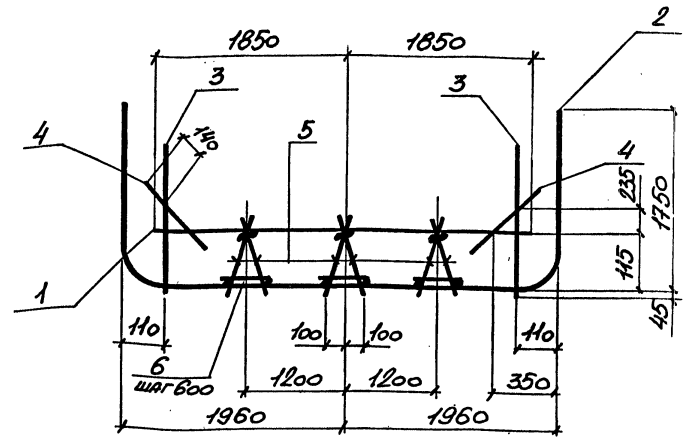
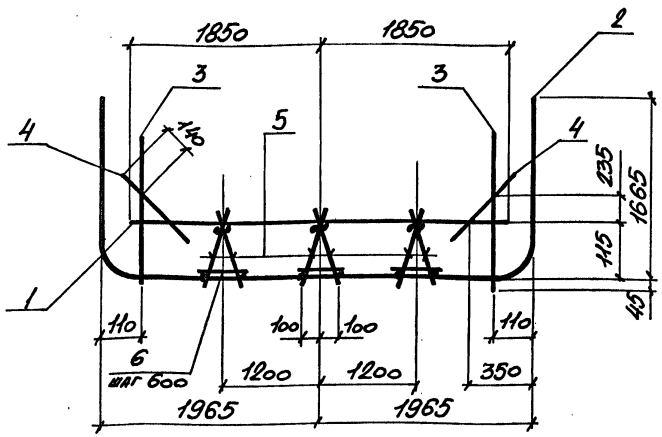
НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	У.У.	3.006.1-6.1-23	КАРКАС К771-22	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	В.В.			Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	В.В.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					



МАРКА КАРКАСА	ПДБ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К771-23	1	Сетка 1,1С $\frac{16AIII}{6A I}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-92	433,1
	2	2,1С $\frac{20AIII}{6A I}$ 285x645 $\frac{75}{25}$	1	-116	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x115 $\frac{25 \times 325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 24x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	$\phi 6A I$ , $l=250$ ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
Bp-I по ГОСТ 6424-80

НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	У.У.	3.006.1-6.1-24	КАРКАС К771-23	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	В.В.			Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	В.В.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-24	1	Сетка 1,4С 10А III 285x370 <sup>50</sup> / <sub>25</sub> 6А I	1	3.006.1-6.1-89	282,8
	2	2,1С 16А III 285x710 <sup>100</sup> / <sub>25</sub> 6А I	1	-117	
	3	8,4С 10А III 285x110 <sup>25x25</sup> / <sub>25</sub> 6А I	2	-184	
	4	15,4С 5Вр I 60x285 <sup>200</sup> / <sub>25</sub> 6А I	2	-204	
	5	12,4С 10А I 22x285 <sup>25</sup> / <sub>40</sub> 6А I	6	-193	
	6	φ 6 А I, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

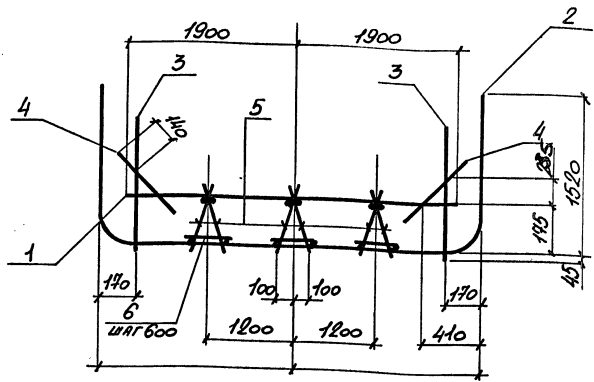
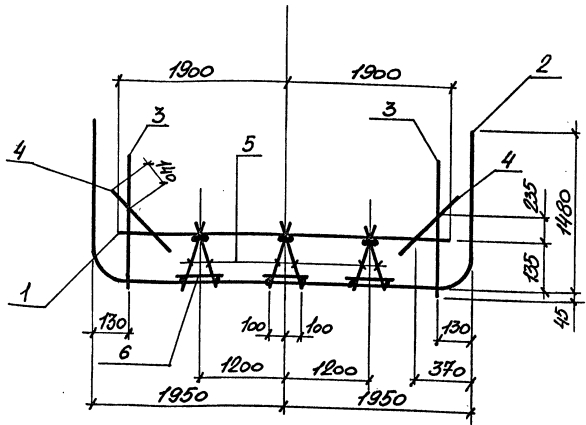
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-25	1	Сетка 1,4С 10А III 285x370 <sup>50</sup> / <sub>25</sub> 6А I	1	3.006.1-6.1-89	332,6
	2	2,1С 16А III 285x725 6А I	1	-118	
	3	8,4С 10А III 285x110 <sup>25x25</sup> / <sub>25</sub> 6А I	2	-184	
	4	15,4С 5Вр I 60x285 <sup>200</sup> / <sub>25</sub> 6А I	2	-204	
	5	12,4С 10А I 22x285 <sup>25</sup> / <sub>40</sub> 6А I	6	-193	
	6	φ 6 А I, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Вр I по ГОСТ 6727-80

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Вр I по ГОСТ 6727-80

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	А. Г.	3.006.1-6.1-25	КАРКАС КП 1-24	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	К. С.			Р	1	1
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К. С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕВА	Ч. П.					
	РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	Ц. С.					
	ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	Ч. П.					

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	А. Г.	3.006.1-6.1-26	КАРКАС КП 1-25	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	К. С.			Р	1	1
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К. С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕВА	Ч. П.					
	РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	Ц. С.					
	ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	Ч. П.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-26	1	Сетка 1,1С <sup>14АII</sup> <sub>6АI</sub> 285×380 <sup>100</sup> <sub>25</sub>	1	3.006.1-Б.1-91	351,9
	2	2,1С <sup>10АII</sup> <sub>6АI</sub> 285×675 <sup>35</sup> <sub>25</sub>	1	-119	
	3	8,4С <sup>10АII</sup> <sub>6АI</sub> 285×115 <sup>25+325</sup> <sub>25</sub>	2	-185	
	4	15,4С <sup>5ВрI</sup> <sub>5ВрI</sub> 60×285 <sup>200</sup> <sub>25</sub>	2	-204	
	5	12,4С <sup>10АII</sup> <sub>8АI</sub> 22×285 <sup>25</sup> <sub>40</sub>	6	-193	
	6	φ6АI, l=250 ; 9,06кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-27	1	Сетка 1,1С <sup>14АII</sup> <sub>6АI</sub> 285×380 <sup>100</sup> <sub>25</sub>	1	3.006.1-Б.1-91	410,9
	2	2,1С <sup>20АII</sup> <sub>6АI</sub> 285×700 <sup>30</sup> <sub>25</sub>	1	-120	
	3	8,4С <sup>10АII</sup> <sub>6АI</sub> 285×115 <sup>25+325</sup> <sub>25</sub>	2	-185	
	4	15,4С <sup>5ВрI</sup> <sub>5ВрI</sub> 60×285 <sup>200</sup> <sub>25</sub>	2	-204	
	5	12,4С <sup>10АII</sup> <sub>8АI</sub> 27×285 <sup>25</sup> <sub>45+40</sub>	6	-194	
	6	φ6АI, l=250 ; 9,06кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
ВрI по ГОСТ 6727-80

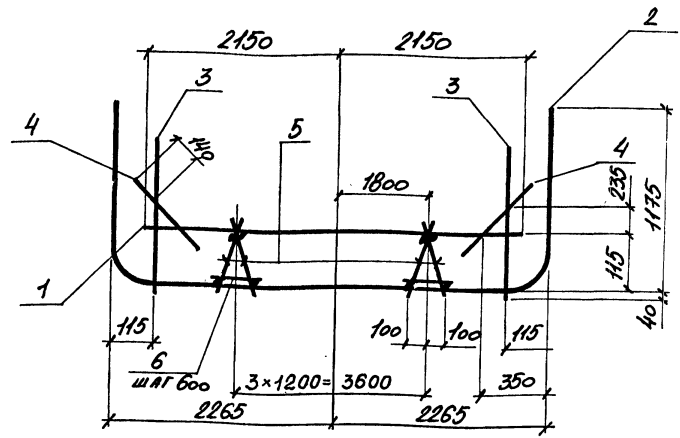
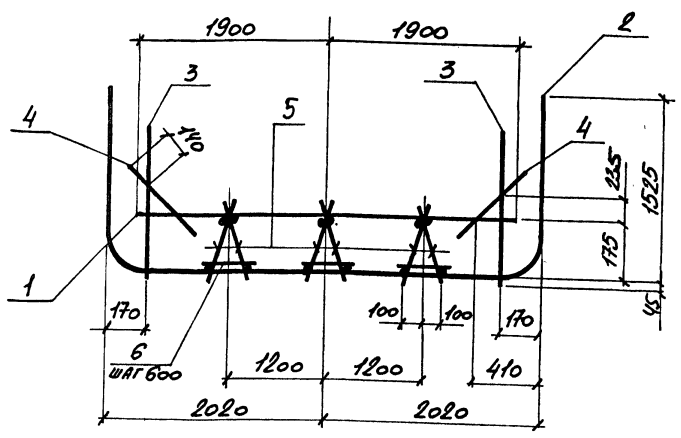
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
ВрI по ГОСТ 6727-80

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИВ.№

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИВ.№

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	У.С.	3.006.1-Б.1-27	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИИ	Л.С.		Р	1	1
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИИ	Л.С.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	КАРКАС КП 1-26			
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	У.С.	3.006.1-Б.1-28	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИИ	Л.С.		Р	1	1
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИИ	Л.С.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	КАРКАС КП 1-27			
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				



МАРКА КАРКАСА	ПДЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП-1-28	1	Сетка 1,1C <sup>14AII</sup> 6AI 285x380 <sup>100</sup> / <sub>25</sub>	1	3.006.1-6.1-91	465,3
	2	2,1C <sup>22AII</sup> 6AI 285x700 <sup>50</sup> / <sub>25</sub>	1	-120	
	3	8,4C <sup>10AII</sup> 6AI 285x115 <sup>25x225</sup> / <sub>25</sub>	2	-185	
	4	15,4C <sup>5BPI</sup> 5BPI 60x285 <sup>200</sup> / <sub>25</sub>	2	-204	
	5	12,4C <sup>10AI</sup> 8AI 27x285 <sup>100</sup> / <sub>25</sub>	6	-194	
	6	φ 6AI, l=250 ; 0,06кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

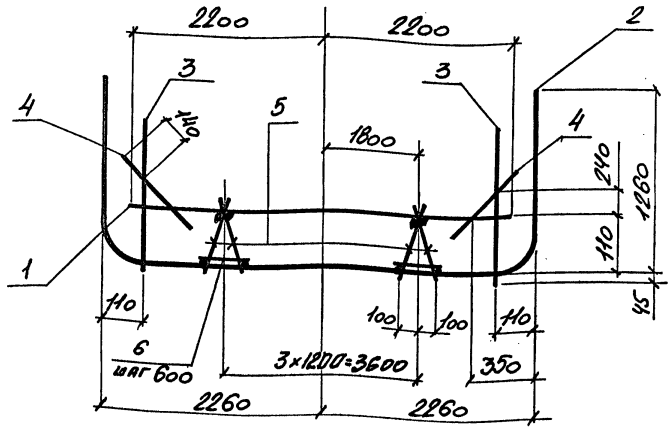
МАРКА КАРКАСА	ПДЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП-1-29	1	Сетка 1,4C <sup>10AII</sup> 6AI 285x430 <sup>50</sup> / <sub>25</sub>	1	3.006.1-6.1-92	220,2
	2	2,1C <sup>12AII</sup> 6AI 285x675 <sup>25</sup> / <sub>25</sub>	1	-119	
	3	8,4C <sup>10AII</sup> 6AI 285x110 <sup>25x225</sup> / <sub>25</sub>	2	-184	
	4	15,4C <sup>5BPI</sup> 5BPI 60x285 <sup>200</sup> / <sub>25</sub>	2	-204	
	5	12,4C <sup>10AI</sup> 8AI 22x285 <sup>25</sup> / <sub>40</sub>	8	-193	
	6	φ 6AI, l=250 ; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82  
Вр-I по ГОСТ 6727-80

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82  
Вр-I по ГОСТ 6727-80

НАЧ.ОТД	ИГРАНДАНУ	✓	3.006.1-6.1-29	КАРКАС КП-1-28	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н.КОНТР	КОДОТЕЦКИИ	✓			
ГЛ.СПЕЦ	КОДОТЕЦКИИ	✓			
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА	✓	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	✓			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	✓			

НАЧ.ОТД	ИГРАНДАНУ	✓	3.006.1-6.1-30	КАРКАС КП-1-29	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н.КОНТР	КОДОТЕЦКИИ	✓			
ГЛ.СПЕЦ	КОДОТЕЦКИИ	✓			
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА	✓	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	✓			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	✓			



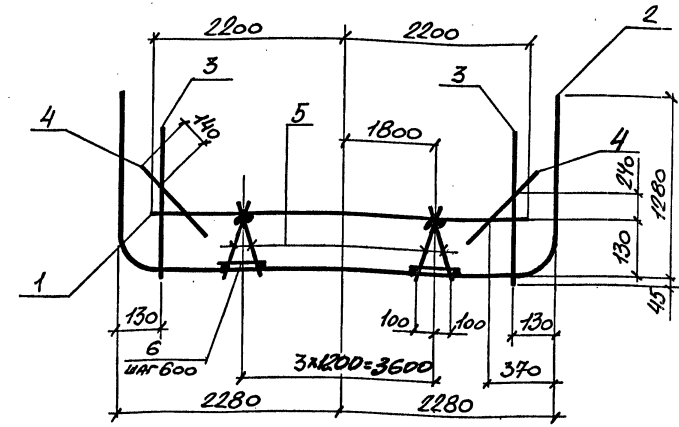
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-30	1	Сетка 1,1С 16АIII 285x440 <sup>100</sup> / <sub>25</sub> 6АI	1	3.006.1-6.1-93	357,9
	2	2,1С 16АIII 285x690 <sup>150</sup> / <sub>25</sub> 6АI	1	-121	
	3	8,4С 10АIII 285x110 <sup>25+275</sup> / <sub>25</sub> 6АI	2	-184	
	4	15,4С 5ВрI 60x285 <sup>200</sup> / <sub>25</sub> 8АI	2	-204	
	5	12,4С 10АII 22x285 <sup>45</sup> / <sub>25</sub> 8АI	8	-193	
	6	φ 6АI, l=250 ; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
Вр-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-31

КАРКАС  
КП 1-30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-31	1	Сетка 1,1С 16АIII 285x440 <sup>100</sup> / <sub>25</sub> 6АI	1	3.006.1-6.1-93	404,3
	2	2,1С 16АIII 285x690 6АI	1	-122	
	3	8,4С 10АIII 285x115 <sup>25+325</sup> / <sub>25</sub> 6АI	2	-185	
	4	15,4С 5ВрI 60x285 <sup>200</sup> / <sub>25</sub> 8АI	2	-204	
	5	12,4С 10АII 22x285 <sup>45</sup> / <sub>25</sub> 8АI	8	-193	
	6	φ 6АI, l=250 ; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
Вр-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-32

КАРКАС  
КП 1-31

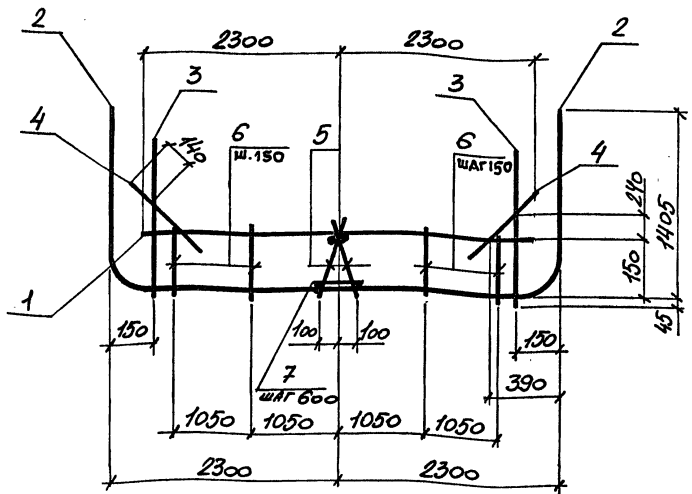
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.№

НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.№

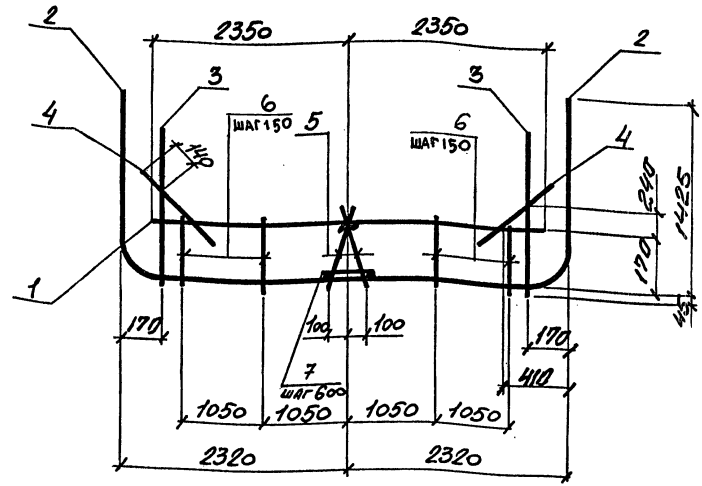
НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	



МАРКА КАРКАСА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-32	1	СЕТКА 1,1С $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x460 $\frac{200}{25}$	1	3.008.1-6.1-93	627,2
	2	2,1С $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x710 $\frac{100}{25}$	1	-123	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	2	-193	
	6	14,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 18x345 $\frac{425}{25}$	16	-200	
	7	φ 6AI, l=250 ; 0,06 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6424-80

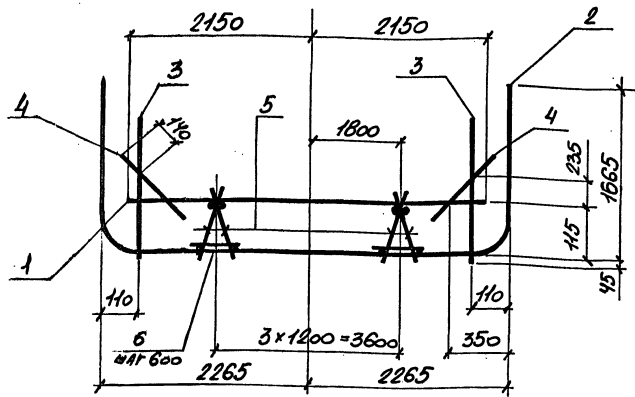
НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ					3.008.1-6.1-33	КАРКАС КП 1-32	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ							Р		7
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА									
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ									
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА									



МАРКА КАРКАСА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-33	1	СЕТКА 1,1С $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x470 $\frac{250}{25}$	1	3.008.1-6.1-94	647,3
	2	2,1С $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x730 $\frac{50}{25}$	1	-124	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	2	-194	
	6	14,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 18x340 $\frac{400}{25}$	16	-200	
	7	φ 6AI, l=250 ; 0,06 кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6424-80

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ					3.008.1-6.1-34	КАРКАС КП 1-33	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ							Р		7
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА									
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ									
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА									



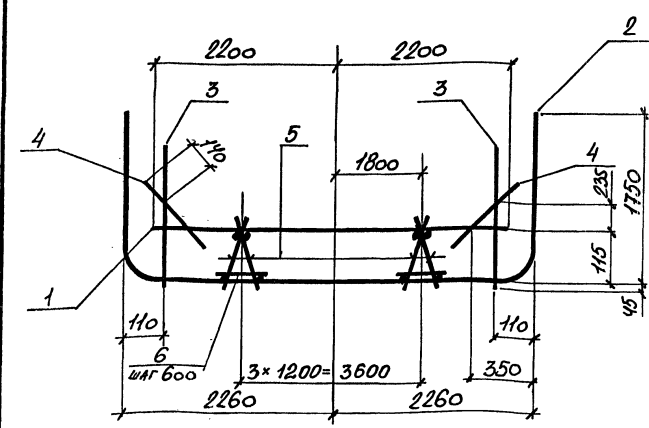
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-34	1	Сетка 1,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 285x430 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-92	314,5
	2	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x770 $\frac{100}{25}$	1	-123	
	3	8,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25 \times 245}{25}$	2	-184	
	4	15,4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{800}{25}$	2	-204	
	5	12,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	8	-193	
	6	φ 6AI, L=250 ; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Bp-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-35

КАРКАС  
КП 1-34

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-35	1	Сетка 1,1C $\frac{14AII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-94	408,0
	2	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x785	1	-125	
	3	8,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25 \times 245}{25}$	2	-184	
	4	15,4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{800}{25}$	2	-204	
	5	12,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	8	-193	
	6	φ 6AI, L=250 ; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Bp-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-36

КАРКАС  
КП 1-35

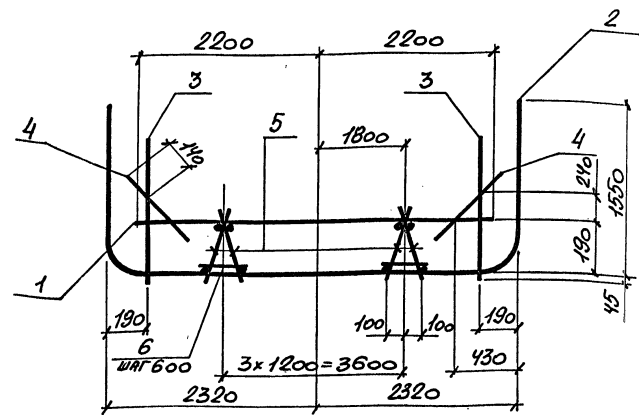
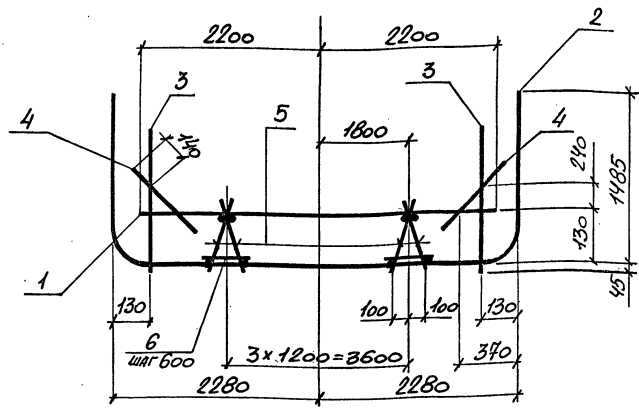
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	И. ГРАДОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕЛЕВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕЛЕЛЕВА	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	И. ГРАДОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕЛЕВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕЛЕЛЕВА	



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-36	1	Сетка 1,1С $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-95	496,3
	2	2,1С $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x435 $\frac{75}{35}$	1	-126	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{45}{40}$	8	-193	
	6	φ 6AII, l=250 ; 0,06кг.	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП 1-37	1	Сетка 1,1С $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-95	509,6
	2	2,1С $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x460 $\frac{50}{25}$	1	-127	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x120 $\frac{25+375}{25}$	2	-186	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 27x285 $\frac{25}{15+40}$	8	-194	
	6	φ 6AII, l=250 ; 0,06кг.	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

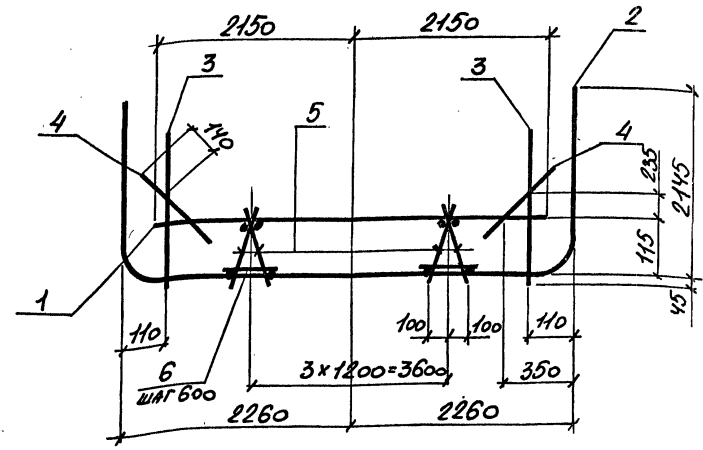
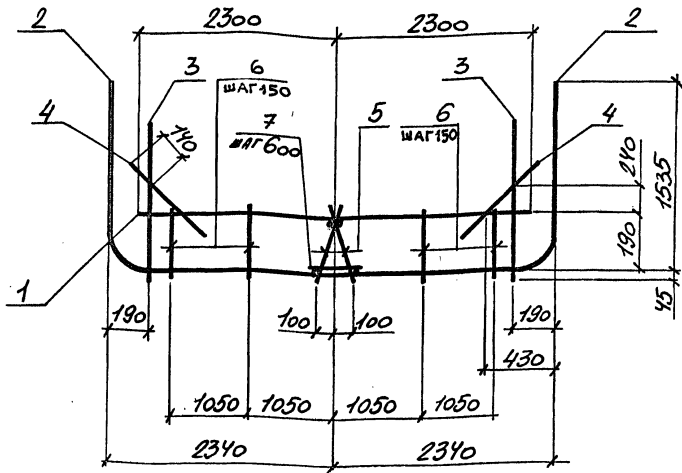
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	С.С.	3.006.1-6.1-37	КАРКАС КП 1-36	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.			Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					
РАЗРАБ.	ЧЫМБАЛ	И.С.					
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	С.С.	3.006.1-6.1-38	КАРКАС КП 1-37	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.			Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					
РАЗРАБ.	ЧЫМБАЛ	И.С.					
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					





МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-38	1	Сетка 1.1С $\frac{20AII}{6A I}$ 285x460 $\frac{200}{25}$	1	3.006.1-6.1-93	684,5
	2	2.1С $\frac{22AII}{6A I}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	1	-127	
	3	8.4С $\frac{10AII}{6A I}$ 285x120 $\frac{25+375}{25}$	2	-186	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С $\frac{10A I}{8A I}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	8	-194	
	6	14.4С $\frac{10A I}{6A I}$ 21x340 $\frac{400}{25}$	16	-204	
	7	φ 6A I, l=250 ; 0,06кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

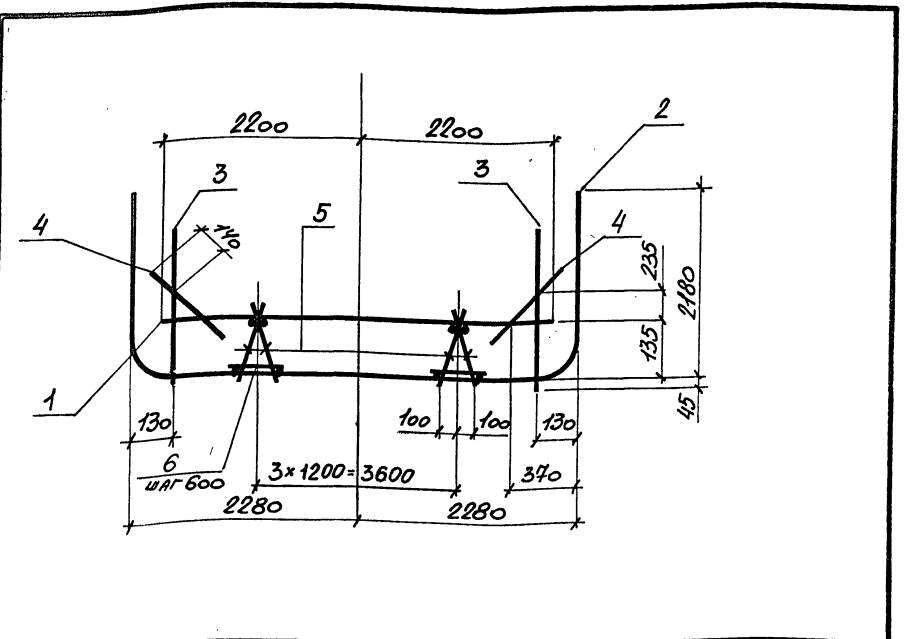
АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82  
Bp-I по ГОСТ 6424-80

НАЧ.ОТД	АГРАНДВНУ		3.006.1-6.1-39	КАРКАС КП 1-38	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА						
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛЕВА						

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-39	1	Сетка 1.4С $\frac{10AII}{6A I}$ 285x430 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-92	393,2
	2	2.1С $\frac{18AII}{6A I}$ 285x865 $\frac{125}{25}$	1	-128	
	3	8.4С $\frac{10AII}{6A I}$ 285x110 $\frac{25+275}{25}$	2	-184	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С $\frac{10A I}{8A I}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	8	-193	
	6	φ 6A I, l=250 ; 0,06кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82  
Bp-I по ГОСТ 6424-80

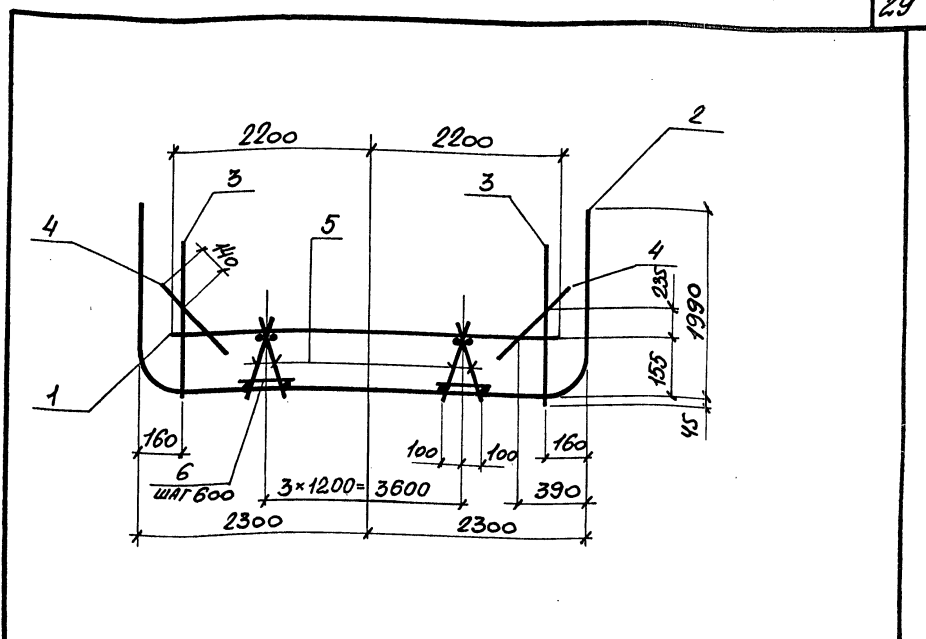
НАЧ.ОТД	АГРАНДВНУ		3.006.1-6.1-40	КАРКАС КП 1-39	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА						
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛЕВА						



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-40	1	Сетка 1.1С 12A III 285x440 $\frac{100}{25}$ 6A I	1	3.006.1-6.1-95	416,5
	2	2.1С 2A I 285x875	1	-129	
	3	8.4С 8A I 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15.4С 5Bp I 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С 10A I 22x285 $\frac{25}{40}$ 8A I	8	-193	
	6	φ 6A I, l=250 ; 9,06кг.	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Bp I по ГОСТ 6427-80

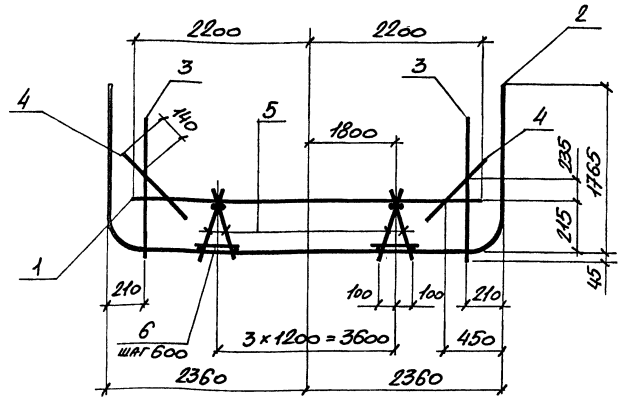
НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-41	КАРКАС КП 1-40	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ						
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-41	1	Сетка 1.1С 12A III 285x440 $\frac{100}{25}$ 6A I	1	3.006.1-6.1-94	485,6
	2	2.1С 2A I 285x840 $\frac{150}{25}$	1	-130	
	3	8.4С 8A I 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15.4С 5Bp I 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С 10A I 22x285 $\frac{25}{40}$ 8A I	8	-193	
	6	φ 6A I, l=250 ; 9,06кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Bp I по ГОСТ 6427-80

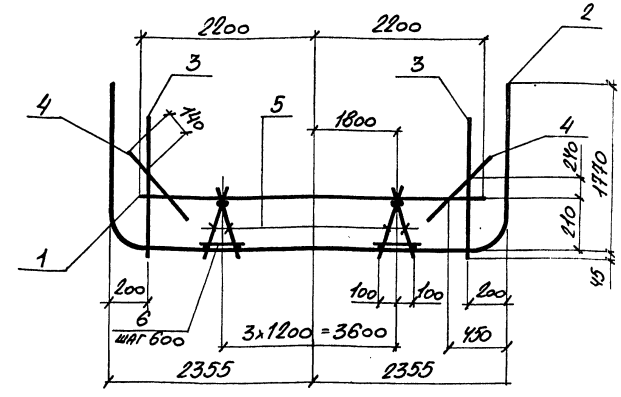
НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-42	КАРКАС КП 1-41	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ						
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-42	1	Сетка 1,1С $\frac{16AII}{6AII} 285 \times 440 \frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-94	538,0
	2	2,1С $\frac{12AII}{6AII} 285 \times 805 \frac{125}{25}$	1	-131	
	3	8,4С $\frac{10AII}{6AII} 285 \times 120 \frac{25+375}{25}$	2	-186	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI} 60 \times 285 \frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{6AII} 29 \times 285 \frac{45}{40}$	8	-194	
	6	$\phi 6AII, l=250$ ; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6429-80

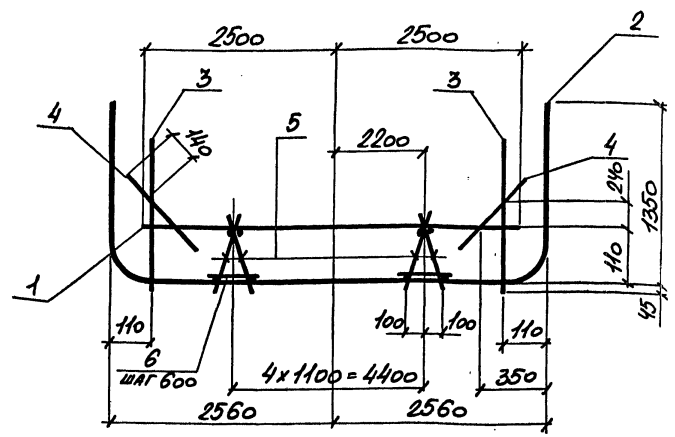
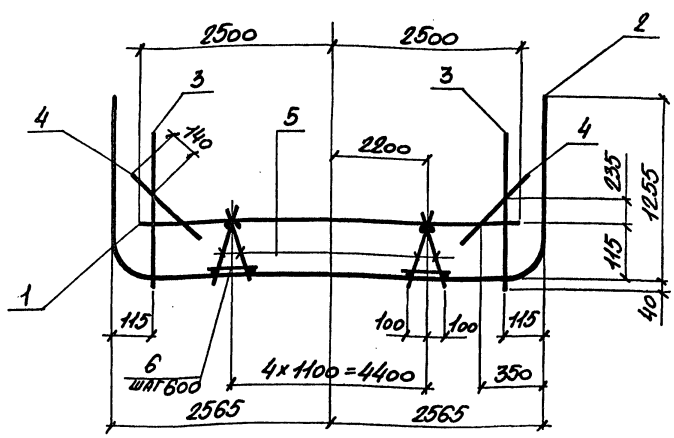
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	У. Ш.	3.006.1-6.1-43	КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	С. Ш.					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	С. Ш.					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. Ш.	КАРКАС	КП 1-42	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. Ш.					
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. Ш.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-43	1	Сетка 1,1С $\frac{16AII}{6AII} 285 \times 440 \frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-93	649,1
	2	2,1С $\frac{12AII}{6AII} 285 \times 805 \frac{125}{25}$	1	-131	
	3	8,4С $\frac{10AII}{6AII} 285 \times 120 \frac{25+375}{25}$	2	-186	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI} 60 \times 285 \frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{6AII} 29 \times 285 \frac{45}{40}$	8	-194	
	6	$\phi 6AII, l=250$ ; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6429-80

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	У. Ш.	3.006.1-6.1-44	КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	С. Ш.					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	С. Ш.					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. Ш.	КАРКАС	КП 1-43	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. Ш.					
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. Ш.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-44	1	Сетка 1,1С 18А II 285x500 <sup>100</sup> / <sub>25</sub> 6А I	1	3.006.1-6.1-96	328,7
	2	2,1С 18А II 285x750 <sup>150</sup> / <sub>25</sub> 6А I	1	-132	
	3	8,4С 10А II 285x110 <sup>25x275</sup> / <sub>25</sub> 6А I	2	-184	
	4	15,4С 5Вр I 60x285 <sup>200</sup> / <sub>25</sub> 6А I	2	-204	
	5	12,4С 10А I 22x285 <sup>25</sup> / <sub>40</sub> 6А I	10	-193	
	6	φ 6А I, l=250 ; 0,06 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

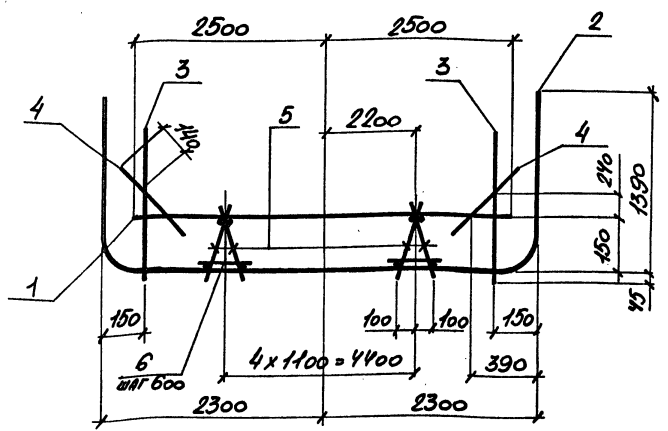
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-45	1	Сетка 1,1С 18А II 285x500 <sup>100</sup> / <sub>25</sub> 6А I	1	3.006.1-6.1-96	482,1
	2	2,1С 18А II 285x765 <sup>75</sup> / <sub>25</sub> 6А I	1	-133	
	3	8,4С 10А I 285x110 <sup>25x275</sup> / <sub>25</sub> 6А I	2	-184	
	4	15,4С 5Вр I 60x285 <sup>200</sup> / <sub>25</sub> 6А I	2	-204	
	5	12,4С 10А I 22x285 <sup>25</sup> / <sub>40</sub> 6А I	10	-193	
	6	φ 6А I, l=250 ; 0,06 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82  
Вр I по ГОСТ 6929-80

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82  
Вр I по ГОСТ 6929-80

ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-45	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н.КОНТР.	КОРДТЕУЦКИЙ					
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	ГЛ.СПЕЦ.	КОРДТЕУЦКИЙ		КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕВА					
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ		КП 1-44	ХАРЬКОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
			ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА					

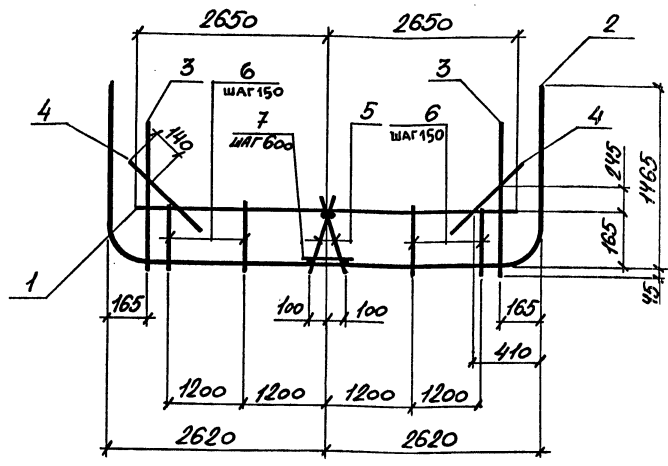
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-46	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н.КОНТР.	КОРДТЕУЦКИЙ					
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	ГЛ.СПЕЦ.	КОРДТЕУЦКИЙ		КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕВА					
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ		КП 1-45	ХАРЬКОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
			ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-46	1	Сетка 1.1С $\frac{20AIII}{6A I}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-97	578,2
	2	2.1С $\frac{20AIII}{6A I}$ 285x480 $\frac{150}{25}$	1	-130	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С $\frac{10A I}{6A I}$ 24x285 $\frac{25}{40}$	10	-193	
	6	Ø6A I, l=250 ; 0,06кг.	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Bp I по ГОСТ 6727-80

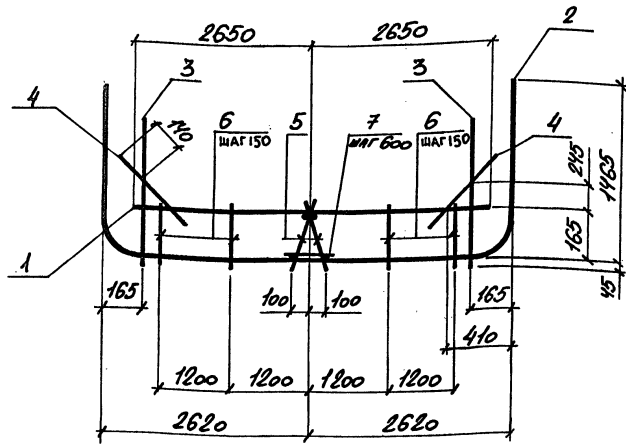
НАЧ. ОТД.	ИГРАНДВИЧ	✓	3.006.1-6.1-47	КАРКАС КП 1-46	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	✓					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	✓					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРЕПЕВА	✓					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
ПРОВЕР.	ЧЕРЕПЕВА	✓					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-47	1	Сетка 1.1С $\frac{25AIII}{8A I}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	3.006.1-6.1-97	934,4
	2	2.1С $\frac{25AIII}{8A I}$ 285x495 $\frac{35}{25}$	1	-134	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С $\frac{10A I}{8A I}$ 24x285 $\frac{25}{45+40}$	2	-194	
	6	14.4С $\frac{10A I}{6A I}$ 18x345 $\frac{425}{25}$	18	-200	
	7	Ø6A I, l=250 ; 0,06кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Bp I по ГОСТ 6727-80

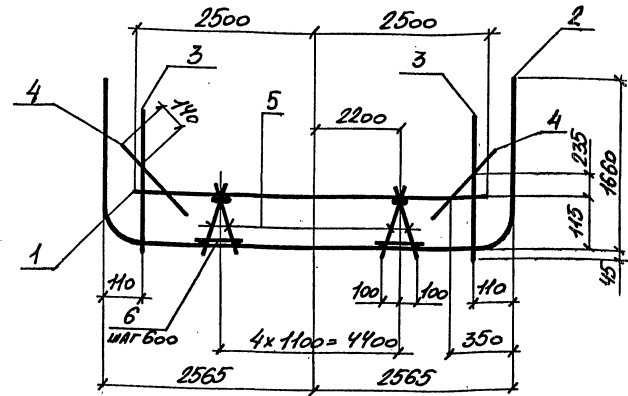
НАЧ. ОТД.	ИГРАНДВИЧ	✓	3.006.1-6.1-48	КАРКАС КП 1-47	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	✓					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	✓					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРЕПЕВА	✓					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
ПРОВЕР.	ЧЕРЕПЕВА	✓					



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К77 1-48	1	Сетка 1,1С $\frac{10AIII}{8AII}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	3.006.1-6.1-97	932,6
	2	2,1С $\frac{10AIII}{8AII}$ 285x495 $\frac{250}{25}$	1	-134	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 27x285 $\frac{25}{45-40}$	2	-194	
	6	14,4С $\frac{10AII}{6AII}$ 18x340 $\frac{400}{25}$	18	-200	
	7	φ6AII, l=250 ; 0,06кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

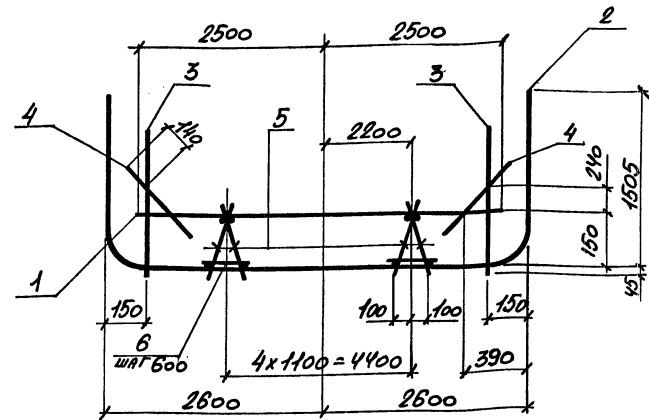
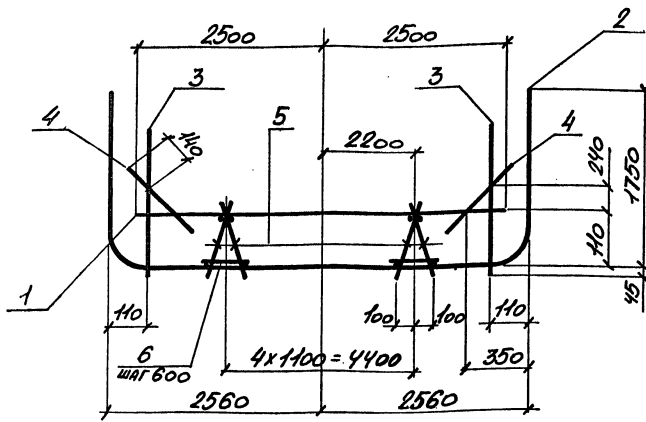
ИЗВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЗВ.№	3.006.1-6.1-49	
НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	У.С.	КАРКАС К77 1-48	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.		
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.		



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К77 1-49	1	Сетка 1,1С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-96	391,2
	2	2,1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x830 $\frac{100}{25}$	1	-135	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x110 $\frac{25+275}{25}$	2	-184	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	10	-193	
	6	φ6AII, l=250 ; 0,06кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

ИЗВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЗВ.№	3.006.1-6.1-50	
НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	У.С.	КАРКАС К77 1-49	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.		
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.		



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
KIT 1-50	1	Сетка 1,1C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1- 6.1-96	507,8
	2	2,1C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x845	1	-136	
	3	8,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25 \times 25}{25}$	2	-184	
	4	15,4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4C $\frac{10AI}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	10	-193	
	6	$\phi 6AI$ , $l=250$ ; 0,06 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
KIT 1-51	1	Сетка 1,1C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-97	582,5
	2	2,1C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x790 $\frac{50}{25}$	1	-137	
	3	8,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x115 $\frac{25 \times 25}{25}$	2	-185	
	4	15,4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4C $\frac{10AI}{8AI}$ 24x285	10	-193	
	6	$\phi 6AI$ , $l=250$ ; 0,06 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

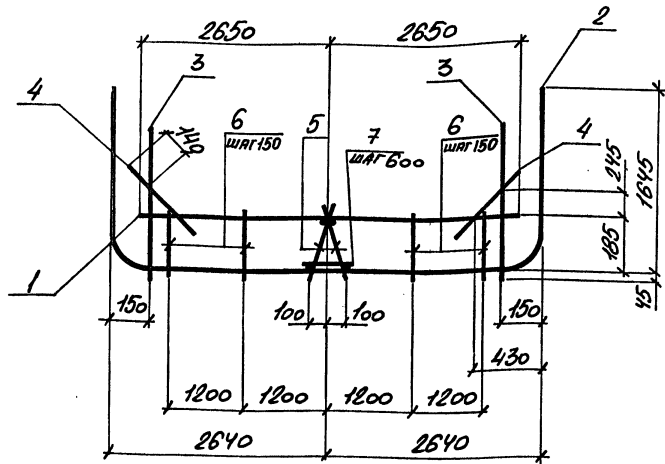
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BpI по ГОСТ 6727-80

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	Л.С.	3.006.1- 6.1 -51	КАРКАС KIT 1-50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ				Р		7
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.					
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	Л.С.	3.006.1 - 6.1 -52	КАРКАС KIT 1-51	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ				Р		7
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.					
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ. №

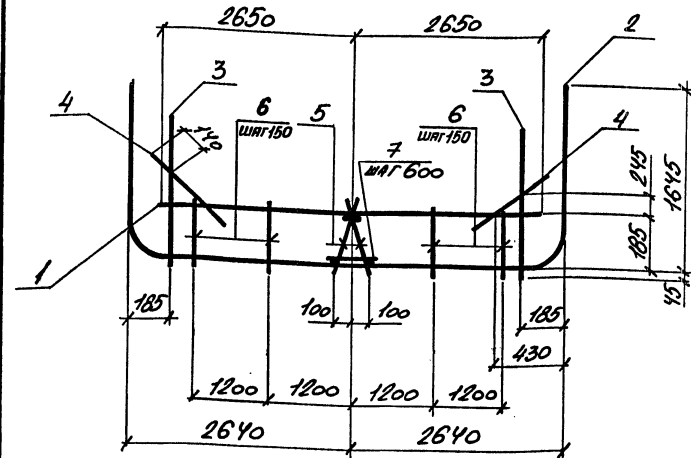
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ. №



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К17-52	1	Сетка 1,10 $\frac{25A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	3.006.1-6.1-98	889,0
	2	2,10 $\frac{25A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 285x835 $\frac{125}{25}$	1	-138	
	3	8,40 $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 285x120 $\frac{25+330}{25}$	2	-186	
	4	15,40 $\frac{5Bp \text{ I}}{5Bp \text{ I}}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,40 $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	2	-194	
	6	14,40 $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 21x345 $\frac{425}{25+30}$	18	-201	
	7	Ø6A I, l=250 ; 0,06 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Bp I по ГОСТ 6727-80

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-53	КАРКАС К17-52	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						

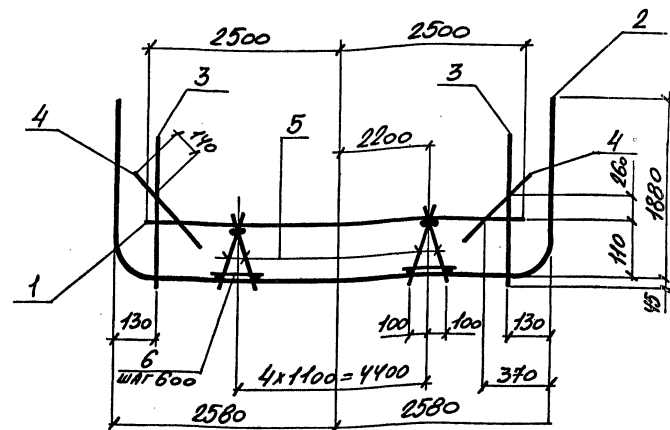
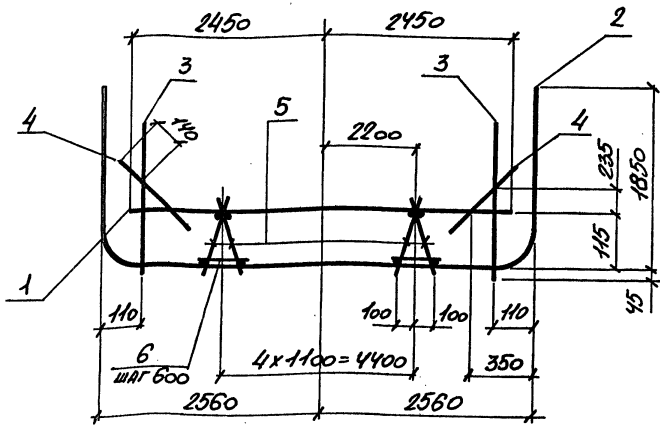


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К17-53	1	Сетка 1,10 $\frac{25A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	3.006.1-6.1-97	959,7
	2	2,10 $\frac{25A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 285x835 $\frac{125}{25}$	1	-138	
	3	8,40 $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 285x120 $\frac{25+330}{25}$	2	-186	
	4	15,40 $\frac{5Bp \text{ I}}{5Bp \text{ I}}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,40 $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	2	-194	
	6	14,40 $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 21x340 $\frac{400}{30+25}$	18	-201	
	7	Ø6A I, l=250 ; 0,06 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82  
Bp I по ГОСТ 6727-80

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-54	КАРКАС К17-53	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						





МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП7-54	1	Сетка 1,1C $\frac{14 \text{ III}}{6 \text{ AI}}$ 285x490 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-98	409,2
	2	2,1C $\frac{18 \text{ III}}{6 \text{ AI}}$ 285x865 $\frac{125}{25}$	1	-139	
	3	8,4C $\frac{10 \text{ III}}{6 \text{ AI}}$ 285x110 $\frac{25 \times 270}{25}$	2	-184	
	4	15,4C $\frac{5 \text{ Br I}}{5 \text{ Br I}}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4C $\frac{10 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	10	-193	
	6	φ 6 AI, l=250 ; 0,06 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

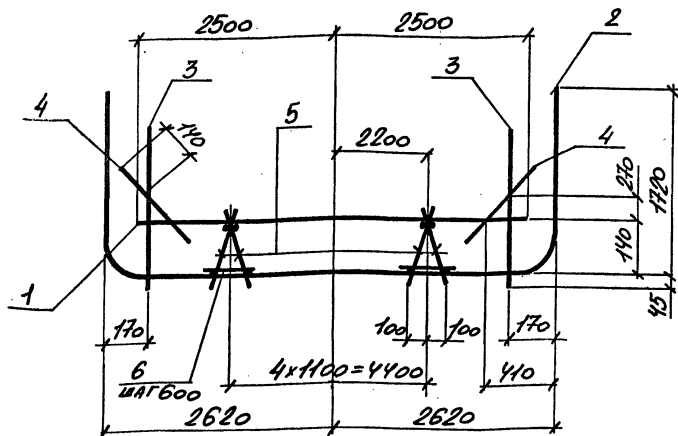
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП7-55	1	Сетка 1,1C $\frac{14 \text{ III}}{6 \text{ AI}}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-96	459,0
	2	2,1C $\frac{18 \text{ III}}{6 \text{ AI}}$ 285x875	1	-140	
	3	8,4C $\frac{10 \text{ III}}{6 \text{ AI}}$ 285x115 $\frac{25 \times 325}{25}$	2	-185	
	4	15,4C $\frac{5 \text{ Br I}}{5 \text{ Br I}}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4C $\frac{10 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	10	-193	
	6	φ 6 AI, l=250 ; 0,06 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82  
Вр-I по ГОСТ 6727-80

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82  
Вр-I по ГОСТ 6727-80

НАЧ. ОТД.	ИГРАНДАНУ		3.006.1-6.1-55	КАРКАС КП7-54	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р	1	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						

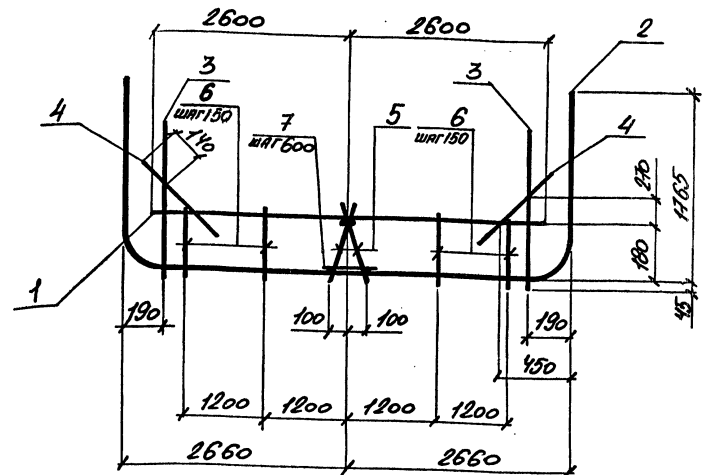
НАЧ. ОТД.	ИГРАНДАНУ		3.006.1-6.1-56	КАРКАС КП7-55	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р	1	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-56	1	Сетка 1,1С $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-99	541,3
	2	2,1С $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x850 $\frac{50}{25}$	1	-141	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	10	-194	
	6	Ø 6 AI, l=250 ; 0,06 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BPI по ГОСТ 6727-80

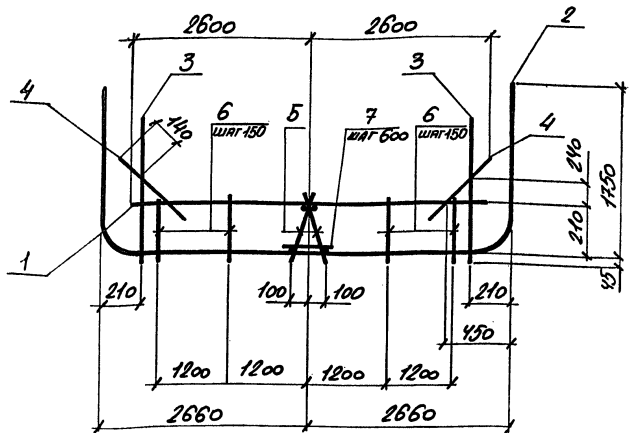
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.	3.006.1-6.1-57	КАРКАС КП 1-56	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКНИ						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКНИ						
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ							



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-57	1	Сетка 1,1С $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x520 $\frac{200}{25}$	1	3.006.1-6.1-100	739,3
	2	2,1С $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x865 $\frac{125}{25}$	1	-142	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x120 $\frac{25+325}{25}$	2	-186	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 29x285 $\frac{25}{40}$	2	-194	
	6	14,4С $\frac{10AI}{6AI}$ 23x345 $\frac{425}{25}$	18	-202	
	7	Ø 6 AI, l=250 ; 0,06 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
BPI по ГОСТ 6727-80

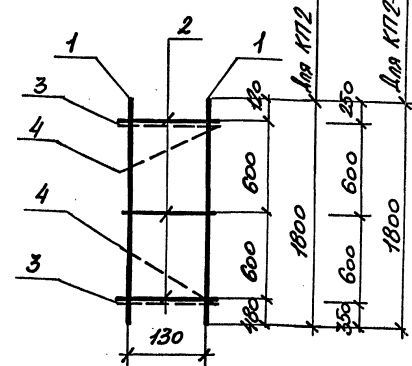
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.	3.006.1-6.1-58	КАРКАС КП 1-57	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКНИ						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКНИ						
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ							



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-58	1	Сетка 1,1C <sup>200</sup> / <sub>8 A I</sub> 285x520 <sup>200</sup> / <sub>25</sub>	1	3.006.1-6.1-100	858,2
	2	21C <sup>25</sup> / <sub>8 A I</sub> 285x860 <sup>100</sup> / <sub>25</sub>	1	-142	
	3	84C <sup>100</sup> / <sub>8 A I</sub> 285x120 <sup>25+345</sup> / <sub>25</sub>	2	-186	
	4	15,4C <sup>5Bp I</sup> / <sub>8 A I</sub> 60x285 <sup>200</sup> / <sub>25</sub>	2	3.006.1-6.1-204	
	5	12,4C <sup>10 A I</sup> / <sub>8 A I</sub> 29x285 <sup>25</sup> / <sub>40</sub>	2	-194	
	6	14,4C <sup>10 A I</sup> / <sub>8 A I</sub> 23x340 <sup>100</sup> / <sub>25</sub>	18	-202	
	7	φ 6 A I, l=250 ; 0,06 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-І; А-ІІІ по ГОСТ 5781-82  
Bp I по ГОСТ 6727-80

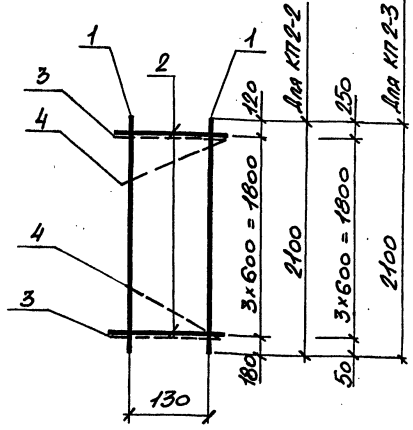
НАЧ. ОТД	ИГРЯНОВИЧ	И.С.	3.006.1-6.1-59	КАРКАС КП 1-58	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			Р	1	
ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2	1	Сетка 3,1C <sup>120</sup> / <sub>8 A I</sub> 285x180 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	2	3.006.1-6.1-143	68,6
	2	13,4C <sup>10 A I</sup> / <sub>8 A I</sub> 16x285	3	-195	
	3	φ 10 A I, l=170 ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10 A I, l=250 ; 0,15 кг	4		
КП 2-1	1	Сетка 3,1C <sup>120</sup> / <sub>8 A I</sub> 285x180 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	2	3.006.1-6.1-143	68,6
	2	13,4C <sup>10 A I</sup> / <sub>8 A I</sub> 16x285	3	-195	
	3	φ 10 A I, l=170 ; 0,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10 A I, l=250 ; 0,15 кг	4		

Арматура класса А-І; А-ІІІ по ГОСТ 5781-82

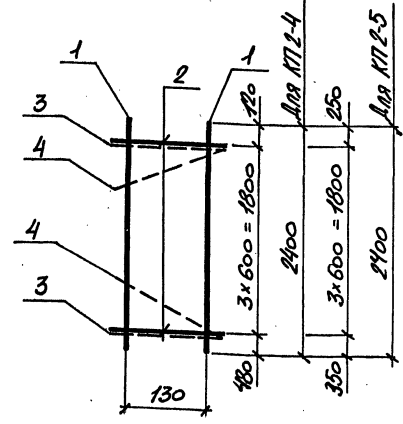
НАЧ. ОТД	ИГРЯНОВИЧ	И.С.	3.006.1-6.1-60	КАРКАС КП 2, КП 2-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			Р	1	
ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-2	1	Сетка 3,1С $\frac{120 \times 110}{8 \times 1}$ 285x240 $\frac{180 \times 120}{25}$	2	3.006.1- 6.1 - 145	81,8
	2	13,4С $\frac{10 \times 1}{8 \times 1}$ 16x285	4	-195	
	3	$\phi 10 \text{ A-I}$ , $l=170$ ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10 \text{ A-I}$ , $l=250$ ; 0,15 кг.	4		
КП 2-3	1	Сетка 3,1С $\frac{120 \times 110}{8 \times 1}$ 285x240 $\frac{50 \times 250}{25}$	2	3.006.1- 6.1 - 145	81,8
	2	13,4С $\frac{10 \times 1}{8 \times 1}$ 16x285	4	-195	
	3	$\phi 10 \text{ A-I}$ , $l=170$ ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10 \text{ A-I}$ , $l=250$ ; 0,15 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

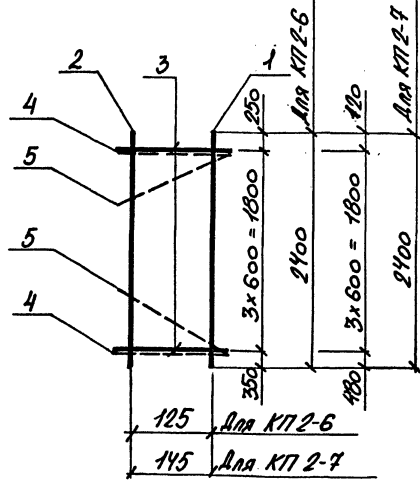
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	Ч. С.	3.006.1- 6.1 - 61	КАРКАС КП 2-2, КП 2-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	С.			Р	7	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	С.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	С.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-4	1	Сетка 3,1С $\frac{120 \times 110}{8 \times 1}$ 285x240 $\frac{180 \times 120}{25}$	2	3.006.1- 6.1 - 146	91,2
	2	13,4С $\frac{10 \times 1}{8 \times 1}$ 16x285	4	-195	
	3	$\phi 10 \text{ A-I}$ , $l=170$ ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10 \text{ A-I}$ , $l=250$ ; 0,15 кг.	4		
КП 2-5	1	Сетка 3,1С $\frac{120 \times 110}{8 \times 1}$ 285x240 $\frac{50 \times 250}{25}$	2	3.006.1- 6.1 - 147	91,2
	2	13,4С $\frac{10 \times 1}{8 \times 1}$ 16x285	4	-195	
	3	$\phi 10 \text{ A-I}$ , $l=170$ ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10 \text{ A-I}$ , $l=250$ ; 0,15 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

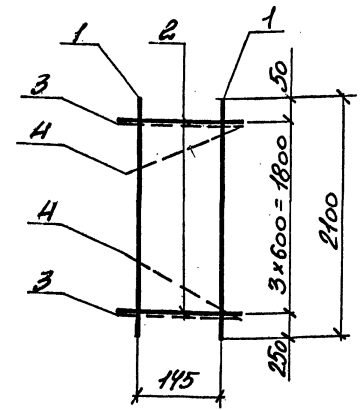
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	Ч. С.	3.006.1- 6.1 - 62	КАРКАС КП 2-4, КП 2-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	С.			Р	7	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	С.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	С.					



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
K72-6	1	Сетка 3,1C $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -151	116,0
	2	4,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	-161	
	3	13,4C $\frac{10AII}{8AI}$ 16x285	4	-195	
	4	$\phi 10AII$ , $l=140$ ; 0,1кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AII$ , $l=250$ ; 0,15кг.	4		
K72-7	1	Сетка 3,1C $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{140+120}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -150	116,2
	2	4,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{140+120}{25}$	1	-162	
	3	13,4C $\frac{10AII}{8AI}$ 17x285	4	-195	
	4	$\phi 10AII$ , $l=190$ ; 0,12кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AII$ , $l=300$ ; 0,19кг.	4		

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

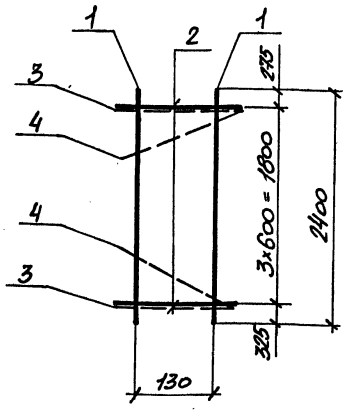
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.	3.006.1- 6.1 - 63	КАРКАС K72-6, K72-7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ	И.С.			Р	1	
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ	И.С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
БЕЗ ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
K72-8	1	Сетка 3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x210 $\frac{50+250}{25}$	2	3.006.1- 6.1 -145	82,0
	2	13,4C $\frac{10AII}{8AI}$ 14x285	4	-195	
	3	$\phi 10AII$ , $l=190$ ; 0,12кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10AII$ , $l=300$ ; 0,19кг.	4		

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.	3.006.1- 6.1 - 64	КАРКАС K72-8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ	И.С.			Р	1	
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ	И.С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
БЕЗ ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					



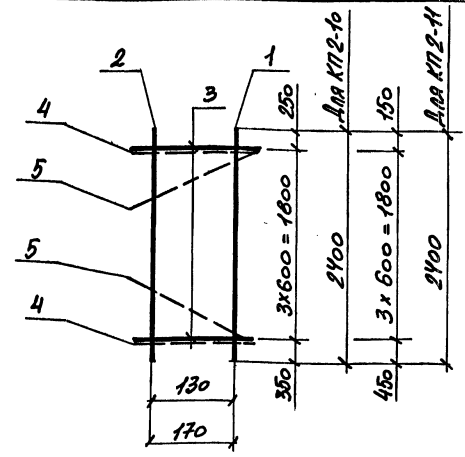
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
K17 2-9	1	Сетка 3,1С $\frac{12AII}{8AII}$ 285x240 $\frac{25 \times 275}{25}$	2	3.006.1-6.1-147	91,2
	2	134С $\frac{12AII}{8AII}$ 16x285	4	-195	
	3	Ø10A I, l=170 ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10A I, l=250 ; 0,15 кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1 - 65		
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
K17 2-9	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



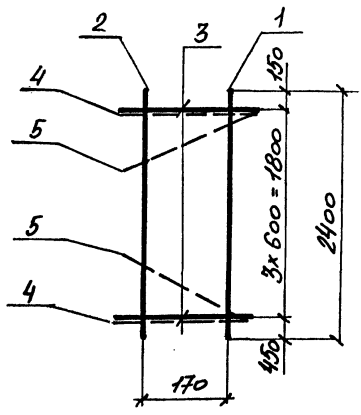
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
K17 2-10	1	Сетка 3,1С $\frac{14AII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	3.006.1-6.1-148	102,7
	2	4,1С $\frac{12AII}{8AII}$ 285x240 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	-161	
	3	134С $\frac{10AII}{8AII}$ 16x285	4	-195	
	4	Ø10A I, l=170 ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10A I, l=250 ; 0,15 кг.	4		
K17 2-11	1	Сетка 3,1С $\frac{14AII}{6AII}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	-149	103,5
	2	4,1С $\frac{12AII}{8AII}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	3.006.1-6.1-161	
	3	134С $\frac{10AII}{8AII}$ 19x285	4	-195	
	4	Ø10A I, l=220 ; 0,14 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10A I, l=350 ; 0,22 кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1 - 66		
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
K17 2-10, K17 2-11	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП2-12	1	Сетка 3.1С $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	3.006.1-6.1-150	116,8
	2	4.1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	-161	
	3	13.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 19x285	4	-196	
	4	$\phi 10AI$ , $l=220$ ; 0,14кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, $l=350$ ; 0,22кг	4		

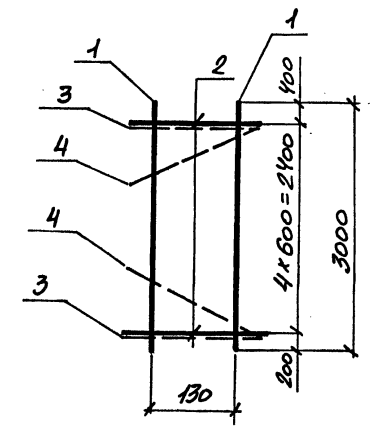
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ				
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕЛЕПЕВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕЛЕПЕВА				

3.006.1-6.1-67

КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КП2-12	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП2-13	1	Сетка 3.1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{200+150}{25}$	2	3.006.1-6.1-152	113,6
	2	13.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 16x285	5	-195	
	3	$\phi 10AI$ , $l=170$ ; 0,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10AI, $l=250$ ; 0,15кг	4		

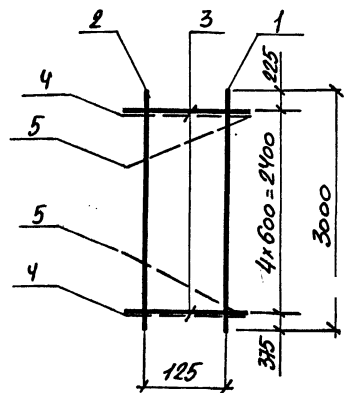
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ				
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕЛЕПЕВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕЛЕПЕВА				

3.006.1-6.1-68

КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КП2-13	Р		1

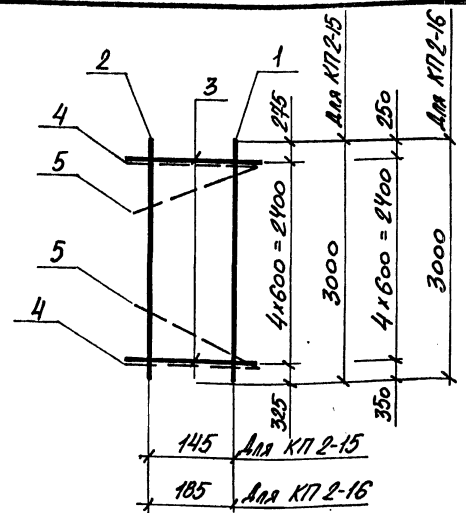
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-14	1	Сетка 3.1С $\frac{16AII}{8AII}$ 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	3.006.1-6.1-154	144,6
	2	4.1С $\frac{12AII}{8AII}$ 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	-163	
	3	13.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 16x285	5	-195	
	4	$\phi 10AI$ , $l=170$ ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, $l=250$ ; 0,15 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-69	КАРКАС КП 2-14	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						

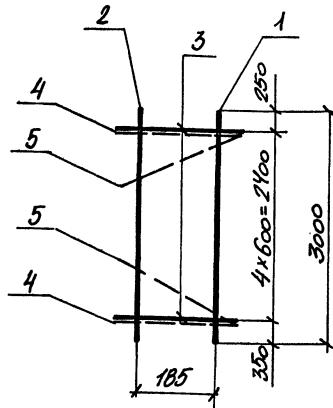


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-15	1	Сетка 3.1С $\frac{16AII}{8AII}$ 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	3.006.1-6.1-154	144,8
	2	4.1С $\frac{12AII}{8AII}$ 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	-163	
	3	13.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 17x285	5	-195	
	4	$\phi 10AI$ , $l=190$ ; 0,12 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, $l=300$ ; 0,19 кг.	4		
КП 1-16	1	Сетка 3.1С $\frac{16AII}{8AII}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1-6.1-155	164,9
	2	4.1С $\frac{12AII}{8AII}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	-163	
	3	13.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 21x285	5	-196	
	4	$\phi 10AI$ , $l=240$ ; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, $l=300$ ; 0,19 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-70	КАРКАС КП 2-15; КП 2-16	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						





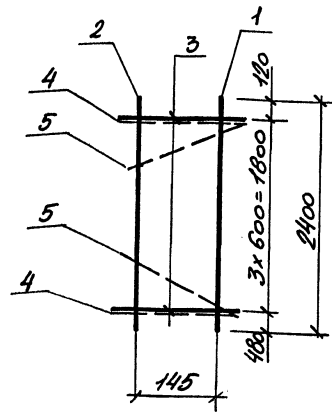
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 2-17	1	Сетка 3,1C $\frac{12AII}{8AI}$ 285x300 $\frac{50 \times 25}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -156	186,0
	2	4.1C $\frac{12AII}{8AI}$ 285x300 $\frac{50 \times 25}{25}$	1	-163	
	3	13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 21x285	5	-196	
	4	$\phi 10AI$ , $l=240$ ; 0,15кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AI$ , $l=300$ ; 0,19кг	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1.- 6.1 -71

КАРКАС  
КП 2-17

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



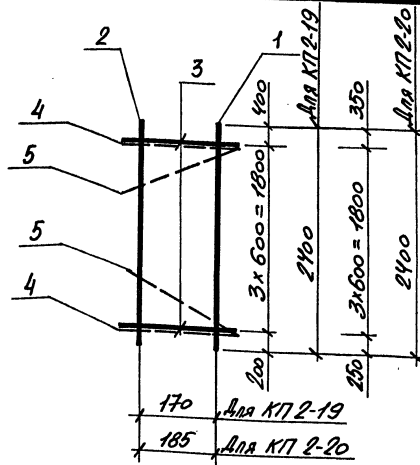
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 2-18	1	Сетка 3,1C $\frac{12AII}{8AI}$ 285x240 $\frac{50 \times 25}{25}$	2	3.006.1- 6.1 -146	91,4
	2	13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 14x285	4	-195	
	3	$\phi 10AI$ , $l=190$ ; 0,12кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10AI$ , $l=300$ ; 0,19кг	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 -72

КАРКАС  
КП 2-18

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



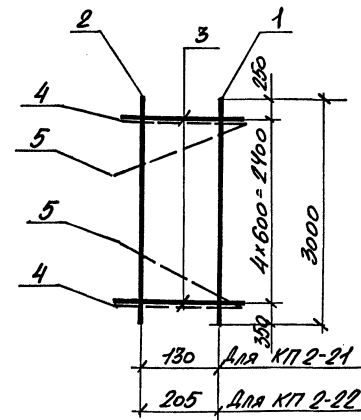
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КТ2-19	1	Сетка 3,1C $\frac{14AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{50+100}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -149	103,4
	2	4,1C $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{200+100}{25}$	1	-162	
	3	13,4C $\frac{10AI}{8AI}$ 19x285	4	-196	
	4	φ10AI, l=220 ; 0,14 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, l=300 ; 0,19 кг.	4		
КТ2-20	1	Сетка 3,1C $\frac{14AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -148	104,0
	2	4,1C $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	-161	
	3	13,4C $\frac{10AI}{8AI}$ 21x285	4	-196	
	4	φ10AI, l=240 ; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, l=350 ; 0,22 кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 -73

КАРКАС  
КТ2-19 ; КТ2-20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



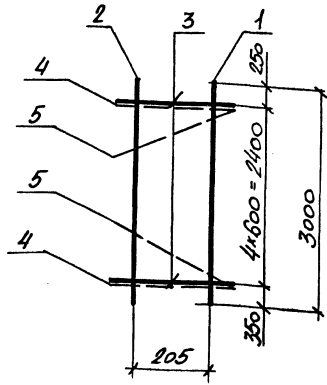
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КТ2-21	1	Сетка 3,1C $\frac{14AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -153	128,0
	2	4,1C $\frac{12AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	-163	
	3	13,4C $\frac{10AI}{8AI}$ 16x285	5	-195	
	4	φ10AI, l=170 ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, l=250 ; 0,15 кг.	4		
КТ2-22	1	Сетка 3,1C $\frac{14AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -153	146,2
	2	4,1C $\frac{12AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	-163	
	3	13,4C $\frac{10AI}{8AI}$ 23x285	5	-197	
	4	φ10AI, l=250 ; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, l=400 ; 0,25 кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 -74

КАРКАС  
КТ2-21, КТ2-22

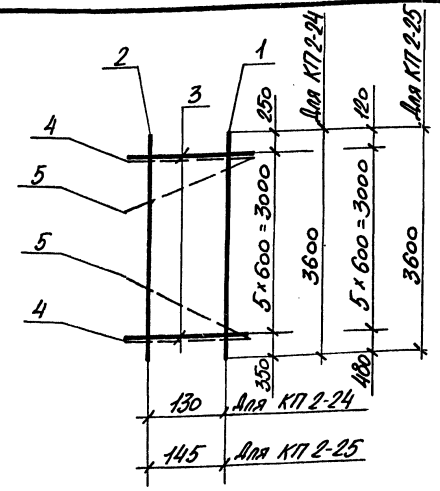
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-23	1	Сетка 3,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1 - 6.1 -155	165,1
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	-163	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 23x285	5	-197	
	4	$\varnothing 10AI$ , $l = 250$ ; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AI$ , $l = 400$ ; 0,25 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

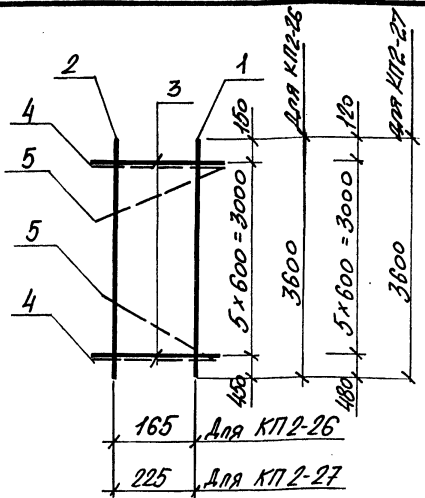
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1 - 6.1 -75	КАРКАС КП 2-23	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ							
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ							
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА							
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ							
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА							



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-24	1	Сетка 3,1С $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1 - 6.1 -158	173,4
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	-165	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 16x285	6	-195	
	4	$\varnothing 10AI$ , $l = 170$ ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AI$ , $l = 250$ ; 0,15 кг.	4		
КП 2-25	1	Сетка 3,1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{40+120}{25}$	1	3.006.1 - 6.1 -158	173,6
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{40+120}{25}$	1	-165	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 17x285	6	-195	
	4	$\varnothing 10AI$ , $l = 190$ ; 0,12 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AI$ , $l = 300$ ; 0,19 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1 - 6.1 -76	КАРКАС КП 2-24, КП 2-25	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ							
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ							
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА							
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ							
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА							

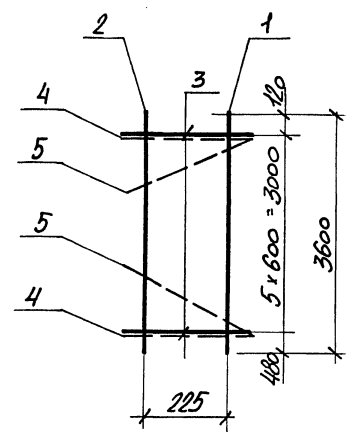


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
К17-26	1	Сетка 3,1C $\frac{18AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160}{25}$	1	3.006.1-6.1-159	197,0
	2	4,1C $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160}{25}$	1	-166	
	3	13,4C $\frac{10AII}{8AII}$ 19x285	6	-196	
	4	$\phi$ 10AII, $l=220$ ; 0,14кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AII, $l=300$ ; 0,19 кг.	4		
К17-27	1	Сетка 3,1C $\frac{18AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160+120}{25}$	1	3.006.1-6.1-160	198,6
	2	4,1C $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160+120}{25}$	1	-165	
	3	13,4C $\frac{10AII}{8AII}$ 25x285	6	-198	
	4	$\phi$ 10AII, $l=280$ ; 0,17кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AII, $l=400$ ; 0,25 кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓
Н. КОНТР.	КОРДЕЦЬКИН	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦЬКИН	✓
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓

3.006.1-6.1-77		
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
К17-26, К17-27	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

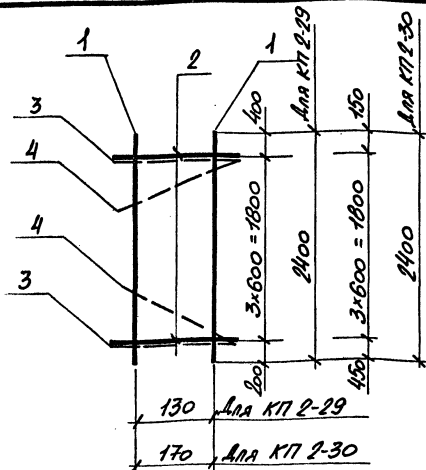


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
К17-28	1	Сетка 3,1C $\frac{18AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160+120}{25}$	1	3.006.1-6.1-160	223,9
	2	4,1C $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160+120}{25}$	1	-165	
	3	13,4C $\frac{10AII}{8AII}$ 25x285	6	-198	
	4	$\phi$ 10AII, $l=280$ ; 0,17кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AII, $l=400$ ; 0,25кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓
Н. КОНТР.	КОРДЕЦЬКИН	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦЬКИН	✓
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓

3.006.1-6.1-78		
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
К17-28	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 2-29	1	Сетка 3,1С $\frac{12A1}{8A1}$ 285x240 $\frac{25+275}{25}$	2	3.006.1-В.1-148	91,2
	2	13,4С $\frac{10A1}{8A1}$ 16x285	4	-195	
	3	$\phi 10A1$ , $l=170$ ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10A1$ , $l=250$ ; 0,15 кг.	4		
КП 2-30	1	Сетка 3,1С $\frac{12A1}{8A1}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	2	3.006.1-В.1-148	91,9
	2	13,4С $\frac{10A1}{8A1}$ 19x285	4	-196	
	3	$\phi 10A1$ , $l=220$ ; 0,14 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10A1$ , $l=300$ ; 0,19 кг.	4		

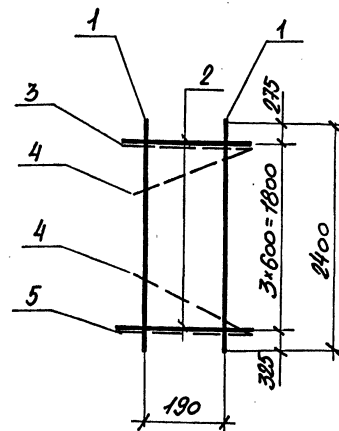
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-В.1-79

КАРКАС  
КП 2-29, КП 2-30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 2-31	1	Сетка 3,1С $\frac{12A1}{8A1}$ 285x240 $\frac{25+275}{25}$	2	3.006.1-В.1-147	92,5
	2	13,4С $\frac{10A1}{8A1}$ 21x285	4	-196	
	3	$\phi 10A1$ , $l=240$ ; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10A1$ , $l=350$ ; 0,22 кг.	4		

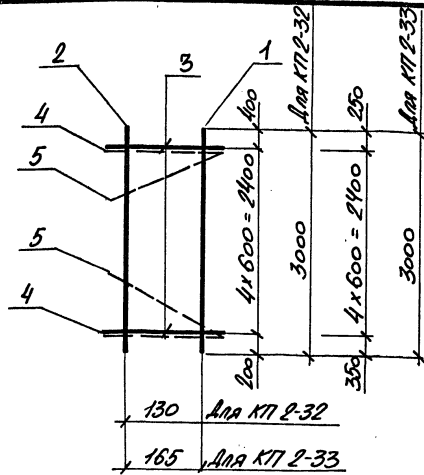
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-В.1-80

КАРКАС  
КП 2-31

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



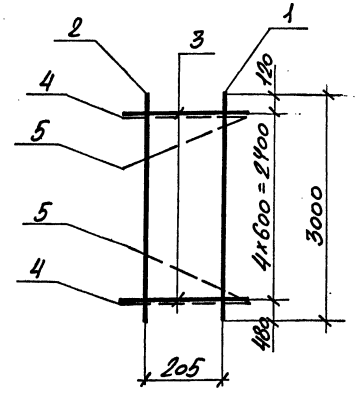
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К17 2-32	1	Сетка 3.1С <sup>14 мм</sup> / <sub>6 АТ</sub> 285x300 <sup>200+120</sup> / <sub>25</sub>	1	3.006.1-6.1-152	128,0
	2	4.1С <sup>12 мм</sup> / <sub>6 АТ</sub> 285x300 <sup>200+120</sup> / <sub>25</sub>	1	-164	
	3	13.4С <sup>10 АТ</sup> / <sub>8 АТ</sub> 16x285	5	-185	
	4	φ 10 АТ, l = 170 ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10 АТ, l = 250 ; 0,15 кг.	4		
К17 2-33	1	Сетка 3.1С <sup>16 мм</sup> / <sub>6 АТ</sub> 285x300 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	1	3.006.1-6.1-155	145,4
	2	4.1С <sup>12 мм</sup> / <sub>6 АТ</sub> 285x300 <sup>50+250</sup> / <sub>25</sub>	1	-163	
	3	13.4С <sup>10 АТ</sup> / <sub>8 АТ</sub> 19x285	5	-196	
	4	φ 10 АТ, l = 220 ; 0,14 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10 АТ, l = 300 ; 0,19 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-81

КАРКАС  
К17 2-32, К17 2-33

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К17 2-34	1	Сетка 3.1С <sup>14 мм</sup> / <sub>6 АТ</sub> 285x300 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	1	3.006.1-6.1-153	129,6
	2	4.1С <sup>12 мм</sup> / <sub>6 АТ</sub> 285x300 <sup>180+120</sup> / <sub>25</sub>	1	-164	
	3	13.4С <sup>10 АТ</sup> / <sub>8 АТ</sub> 23x285	5	-197	
	4	φ 10 АТ, l = 250 ; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10 АТ, l = 400 ; 0,25 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-82

КАРКАС  
К17 2-34

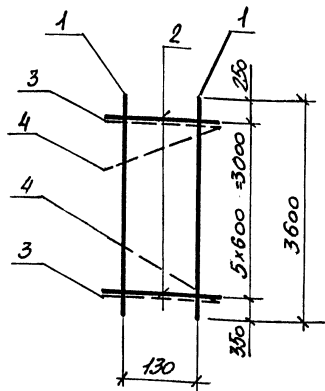
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗМ. № ПОДЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.О.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.О.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.О.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.О.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	И.О.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.О.

ИЗМ. № ПОДЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.О.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.О.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.О.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.О.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	И.О.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.О.



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-35	1	Сетка 3,1С $\frac{140 \text{ II}}{8 \text{ AI}}$ 285x360 $\frac{50 \times 250}{25}$	2	3.006.1- 6.1 -157	136,2
	2	13,4С $\frac{10 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 16x285	6	-195	
	3	$\phi 10 \text{ AI}$ , $l=170$ ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10 \text{ AI}$ , $l=250$ ; 0,15 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

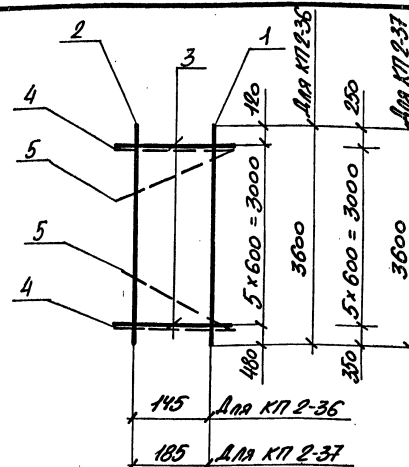
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И. И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И. И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И. И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. И.

3.006.1- 6.1 - 83

КАРКАС  
КП 2-35

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-36	1	Сетка 3,1С $\frac{140 \text{ II}}{8 \text{ AI}}$ 285x360 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -157	153,6
	2	4,1С $\frac{12 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 285x360 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	-165	
	3	13,4С $\frac{10 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 17x285	6	-195	
	4	$\phi 10 \text{ AI}$ , $l=190$ ; 0,12 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10 \text{ AI}$ , $l=300$ ; 0,19 кг.	4		
КП 2-37	1	Сетка 3,1С $\frac{140 \text{ II}}{8 \text{ AI}}$ 285x360 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -159	197,8
	2	4,1С $\frac{12 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 285x360 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	-165	
	3	13,4С $\frac{10 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 21x285	6	-196	
	4	$\phi 10 \text{ AI}$ , $l=240$ ; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10 \text{ AI}$ , $l=350$ ; 0,22 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И. И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И. И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И. И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. И.

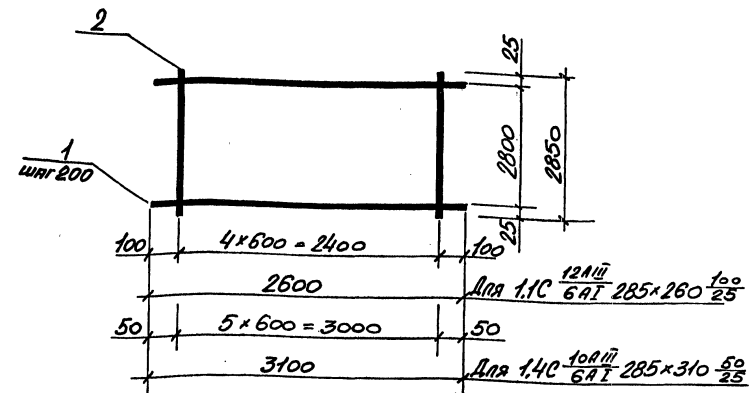
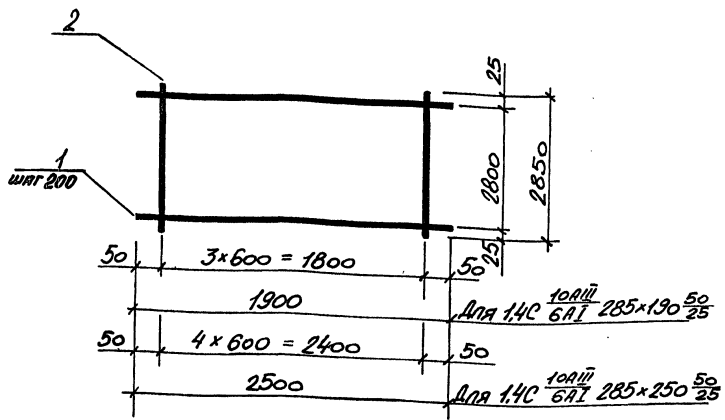
3.006.1- 6.1 - 84

КАРКАС  
КП 2-36, КП 2-37

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

24970- 02 51

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x190 $\frac{50}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=1900$	15	1,17	20,1
	2	6AII, $l=2850$	4	0,63	
1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x250 $\frac{50}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=2500$	15	1,54	26,3
	2	6AII, $l=2850$	5	0,63	

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x260 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=2600$	15	2,31	37,8
	2	6AII, $l=2850$	5	0,63	
1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x310 $\frac{50}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=3100$	15	1,91	32,5
	2	6AII, $l=2850$	6	0,63	

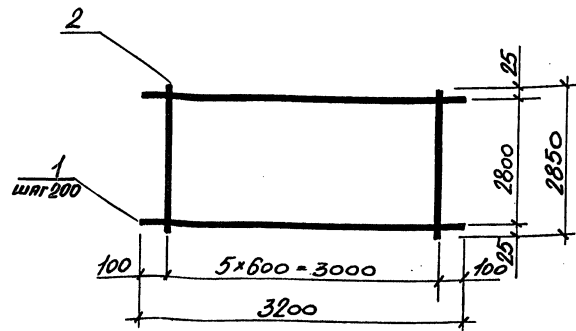
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗ. АМ. ИНВ. №	3.006.1 - 8.1 - 85		
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	У. З.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В. В.			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В. В.			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. В.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. В.			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. В.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СЕТКА			1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x190 $\frac{50}{25}$		
СЕТКА			1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x250 $\frac{50}{25}$		

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗ. АМ. ИНВ. №	3.006.1 - 8.1 - 86		
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	У. З.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В. В.			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В. В.			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. В.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. В.			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. В.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СЕТКА			1.1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x260 $\frac{100}{25}$		
СЕТКА			1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x310 $\frac{50}{25}$		





МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1С $\frac{12A_{III}}{6A_I}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 12A_{III}$ , $l=3200$	15	284	46,4
	2	6A <sub>I</sub> , $l=2850$	6	0,63	
1.1С $\frac{16A_{III}}{6A_I}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 16A_{III}$ , $l=3200$	15	5,06	79,6
	2	6A <sub>I</sub> , $l=2850$	6	0,63	

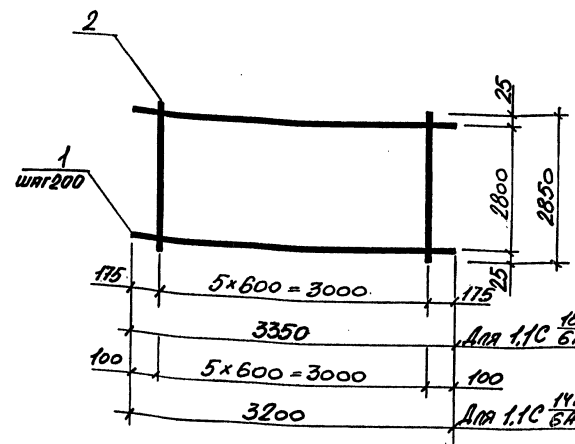
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 87

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. С.		
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИН	И. С.		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИН	И. С.		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. С.		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.		

Сетка			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1.1С $\frac{12A_{III}}{6A_I}$ 285x320 $\frac{100}{25}$			Р		1
1.1С $\frac{16A_{III}}{6A_I}$ 285x320 $\frac{100}{25}$					

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1С $\frac{18A_{III}}{6A_I}$ 285x335 $\frac{175}{25}$	1	$\phi 18A_{III}$ , $l=3350$	15	6,69	104,1
	2	6A <sub>I</sub> , $l=2850$	6	0,63	
1.1С $\frac{14A_{III}}{6A_I}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 14A_{III}$ , $l=3200$	15	3,87	61,8
	2	6A <sub>I</sub> , $l=2850$	6	0,63	

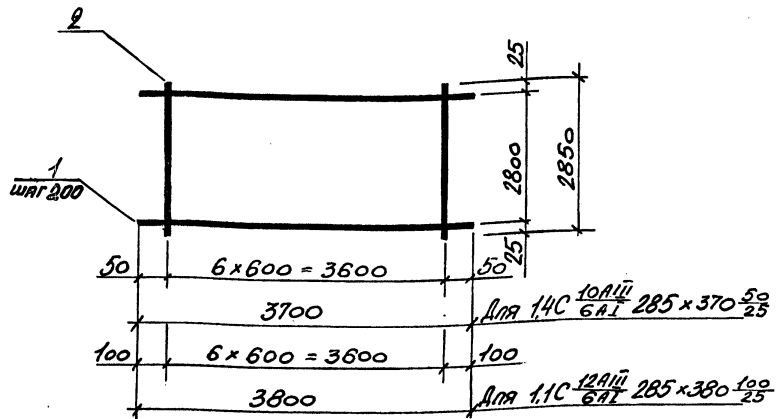
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 88

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. С.		
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИН	И. С.		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИН	И. С.		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. С.		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.		

Сетка			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1.1С $\frac{18A_{III}}{6A_I}$ 285x335 $\frac{175}{25}$			Р		1
1.1С $\frac{14A_{III}}{6A_I}$ 285x320 $\frac{100}{25}$					

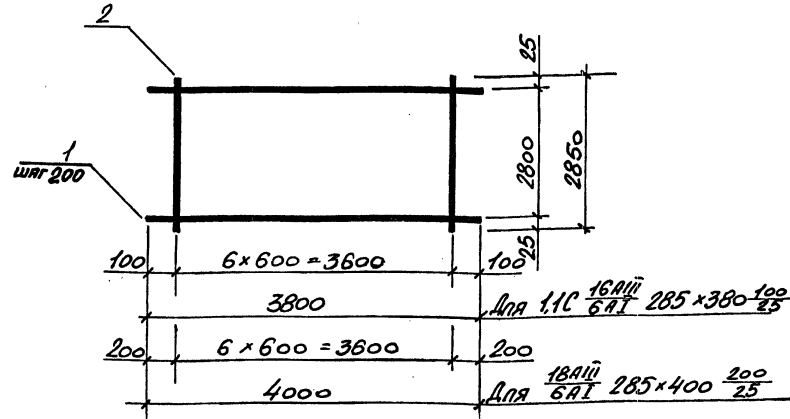
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x370 $\frac{50}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=3700$	15	2,28	38,6
	2	6AII, $l=2850$	7	0,63	
1,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=3800$	15	3,37	55,0
	2	6AII, $l=2850$	7	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

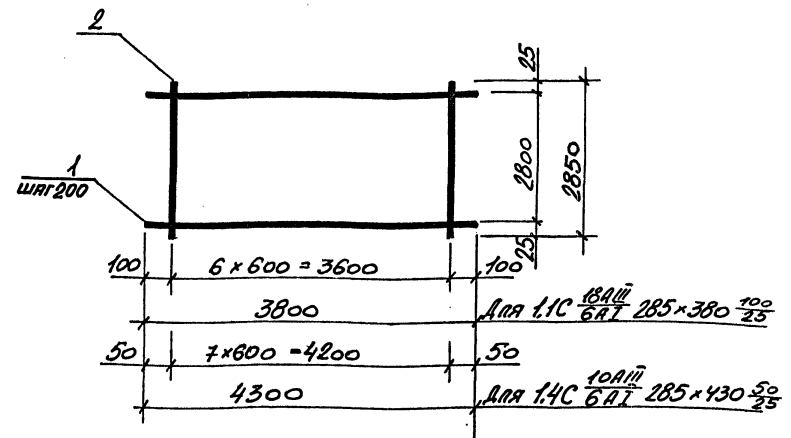
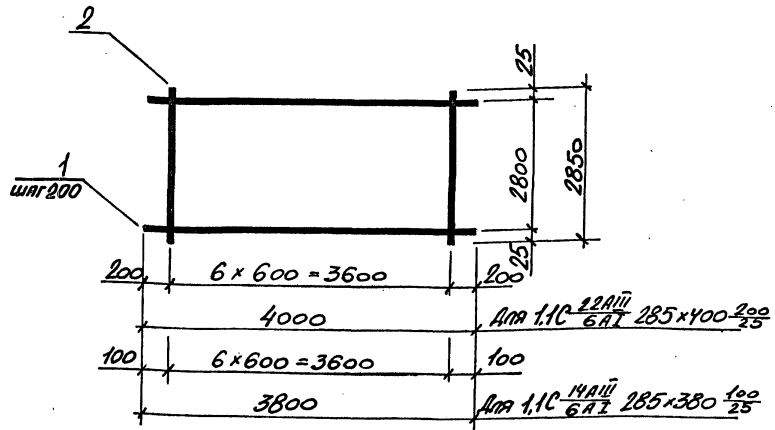
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.	3.006.1 - 6.1 - 89	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.	СЕТКА	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				
			1,4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x370 $\frac{50}{25}$			
			1,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x380 $\frac{100}{25}$			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,1C $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 16AIII$ , $l=3800$	15	6,0	94,4
	2	6AII, $l=2850$	7	0,63	
1,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x400 $\frac{200}{25}$	1	$\phi 18AIII$ , $l=4000$	15	7,99	124,3
	2	6AII, $l=2850$	7	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.	3.006.1 - 6.1 - 90	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.	СЕТКА	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				
			1,1C $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x380 $\frac{100}{25}$			
			1,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x400 $\frac{200}{25}$			



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса кг.
1,1C $\frac{22AIII}{6AI} 285 \times 400 \frac{200}{25}$	1	$\phi 22AIII, l=4000$	15	11,94	183,4
	2	$6AI, l=2850$	7	0,63	
1,1C $\frac{14AIII}{6AI} 285 \times 380 \frac{100}{25}$	1	$\phi 14AIII, l=3800$	15	4,59	73,3
	2	$6AI, l=2850$	7	0,63	

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса кг.
1,1C $\frac{18AIII}{6AI} 285 \times 380 \frac{100}{25}$	1	$\phi 18AIII, l=3800$	15	7,59	118,3
	2	$6AI, l=2850$	7	0,63	
1,4C $\frac{10AIII}{6AI} 285 \times 430 \frac{50}{25}$	1	$\phi 10AIII, l=4300$	15	2,65	44,9
	2	$6AI, l=2850$	8	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

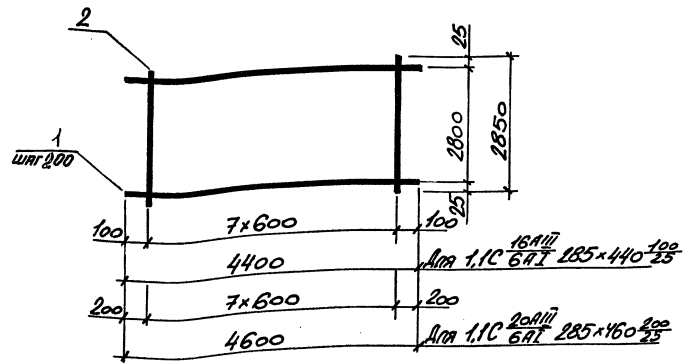
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

Инв. № подл. Подпись к дате. Взам. инв. №

Нач. отд.	Агранович	И.И.		
Н. контр.	Коротецкий	И.И.		
Гл. спец.	Коротецкий	И.И.		
ВЕД. ИНЖ.	Чепелева	И.И.		
РАЗРАБ.	Цымбал	И.И.		
ПРОВЕР.	Чепелева	И.И.		
3.006.1-6.1-91				
Сетка				
1,1C $\frac{22AIII}{6AI} 285 \times 400 \frac{200}{25}$	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1,1C $\frac{14AIII}{6AI} 285 \times 380 \frac{100}{25}$	Р		1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Инв. № подл. Подпись к дате. Взам. инв. №

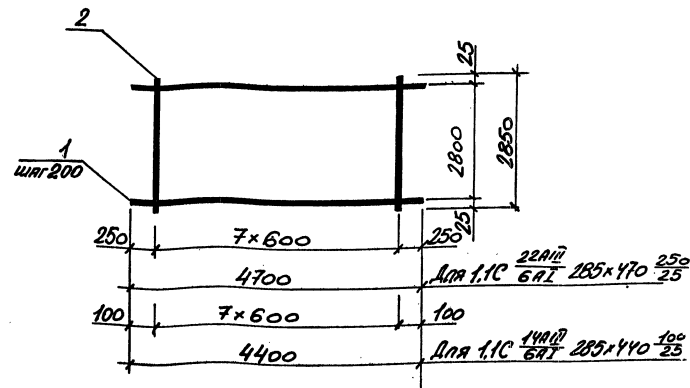
Нач. отд.	Агранович	И.И.		
Н. контр.	Коротецкий	И.И.		
Гл. спец.	Коротецкий	И.И.		
ВЕД. ИНЖ.	Чепелева	И.И.		
РАЗРАБ.	Цымбал	И.И.		
ПРОВЕР.	Чепелева	И.И.		
3.006.1-6.1-92				
Сетка				
1,1C $\frac{18AIII}{6AI} 285 \times 380 \frac{100}{25}$	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1,4C $\frac{10AIII}{6AI} 285 \times 430 \frac{50}{25}$	Р		1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				



МАРКА СЕТКИ	ПДЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1C 16AIII 6AII 285x440 100/25	1	φ 16AIII, L=4400	15	6,94	109,2
	2	6AII, L=2850	8	0,63	
1.1C 20AIII 6AII 285x460 200/25	1	φ 20AIII, L=4600	15	11,34	175,3
	2	6AII, L=2850	8	0,63	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

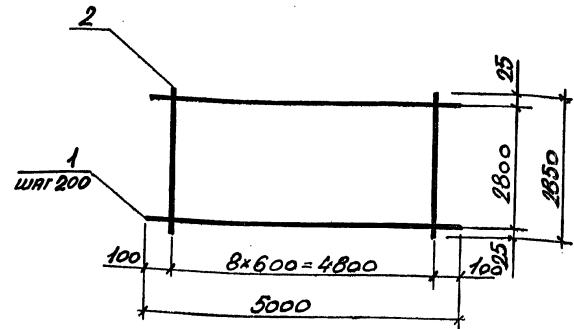
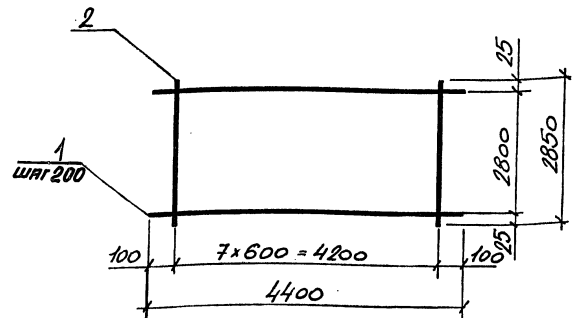
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.	3.006.1-6.1-93	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.				
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.И.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.				
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.И.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
СЕТКА						
1.1C 16AIII 6AII 285x440 100/25						
1.1C 20AIII 6AII 285x460 200/25						



МАРКА СЕТКИ	ПДЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1C 22AIII 6AII 285x470 250/25	1	φ 22AIII, L=4700	15	14,02	215,5
	2	6AII, L=2850	8	0,63	
1.1C 14AIII 6AII 285x440 100/25	1	φ 14AIII, L=4400	15	5,32	84,8
	2	6AII, L=2850	8	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.	3.006.1-6.1-94	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.				
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.И.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.				
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.И.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
СЕТКА						
1.1C 22AIII 6AII 285x470 250/25						
1.1C 14AIII 6AII 285x440 100/25						



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,1С $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 18AIII$ , $l=4400$	15	8,79	137,0
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	
1,1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=4400$	15	3,91	63,7
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,1С $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 14AIII$ , $l=5000$	15	6,04	96,3
	2	6AI, $l=2850$	9	0,63	
1,1С $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 18AIII$ , $l=5000$	15	9,99	155,6
	2	6AI, $l=2850$	9	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

ИМБ. № ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. №

ИМБ. № ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.			
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.			

3.006.1 - 6.1 - 95

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1,1С $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	Р		1
1,1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$			

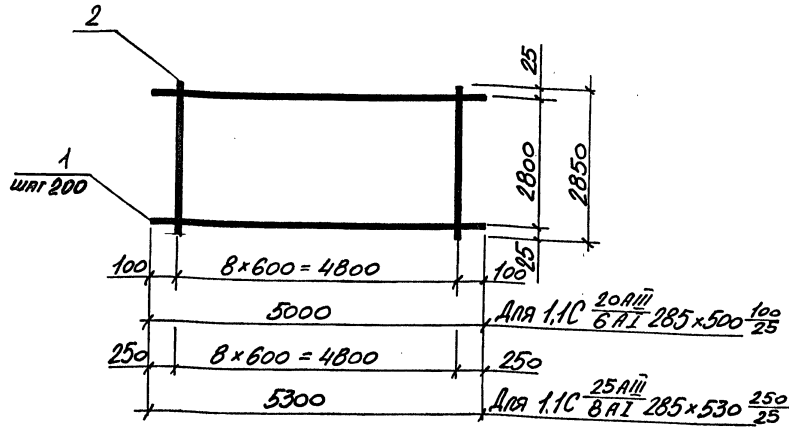
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.			
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.			

3.006.1 - 6.1 - 96

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1,1С $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	Р		1
1,1С $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$			

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 20AIII$ , $l=5000$	15	12,33	190,7
	2	6AI, $l=2850$	9	0,63	
1.1C $\frac{25AIII}{8AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	$\phi 25AIII$ , $l=5300$	15	20,35	315,4
	2	8AI, $l=2850$	9	1,13	

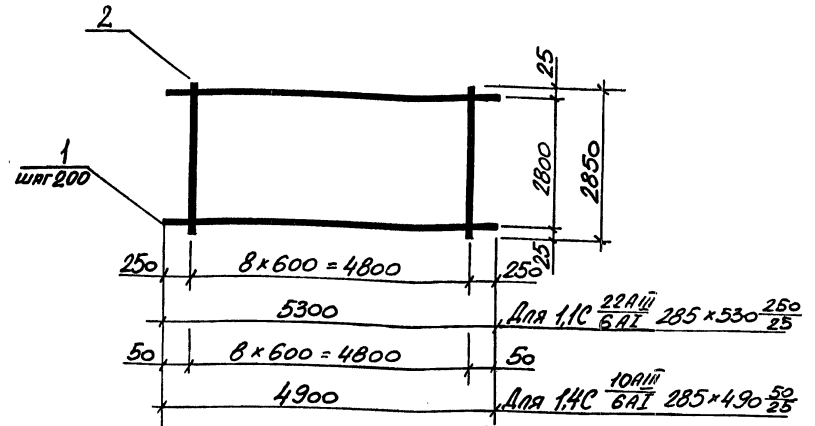
АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 97

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА		
1.1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	СТАДИЯ	ЛИСТ
1.1C $\frac{25AIII}{8AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
-----------------------------------



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	$\phi 22AIII$ , $l=5300$	15	15,82	242,9
	2	6AI, $l=2850$	9	0,63	
1.1C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x490 $\frac{50}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=4900$	15	3,02	51,0
	2	6AI, $l=2850$	9	0,63	

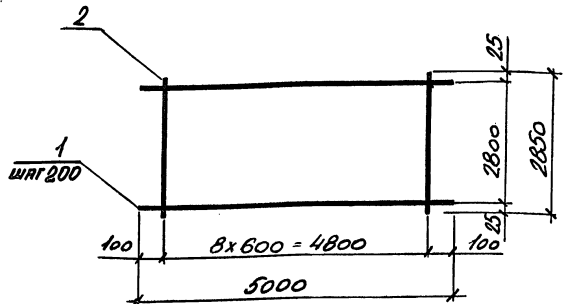
АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 98

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА		
1.1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	СТАДИЯ	ЛИСТ
1.1C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x490 $\frac{50}{25}$	Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
-----------------------------------



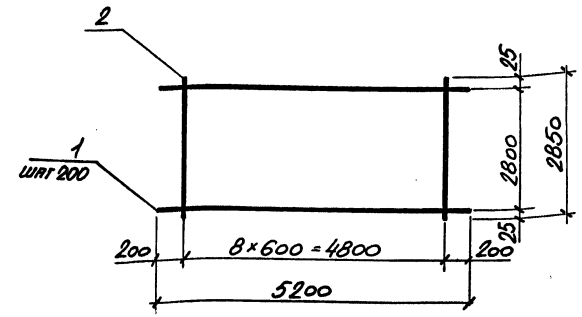
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1С 16AIII 6A-I 285x500	1	φ 16AIII, l=5000	15	7,89	124,1
	2	6A-I, l=2850	9	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	Ж. Я.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	Л. Я.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л. Я.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	Л. Я.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	Л. Я.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	Л. Я.

3.006.1 - 6.1 - 99

СЕТКА		
1.1С 16AIII	285x500	100/25
6A-I		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



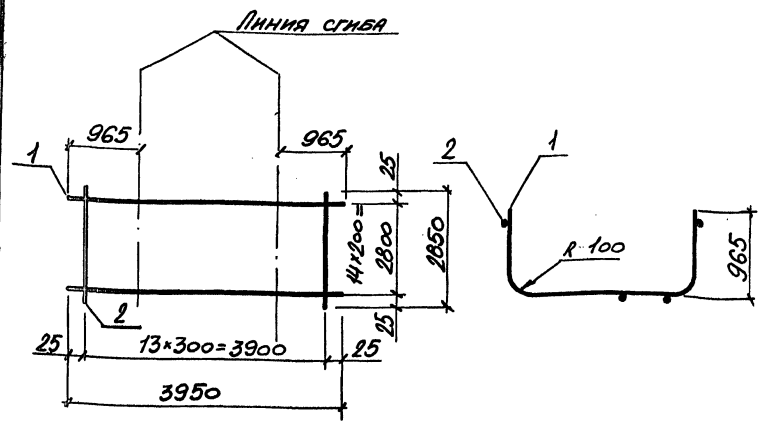
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1С 20AIII 6A-I 285x520	1	φ 20AIII, l=5200	15	12,82	198,1
	2	6A-I, l=2850	9	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	Ж. Я.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	Л. Я.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л. Я.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	Л. Я.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	Л. Я.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	Л. Я.

3.006.1 - 6.1 - 100

СЕТКА		
1.1С 20AIII	285x520	200/25
6A-I		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

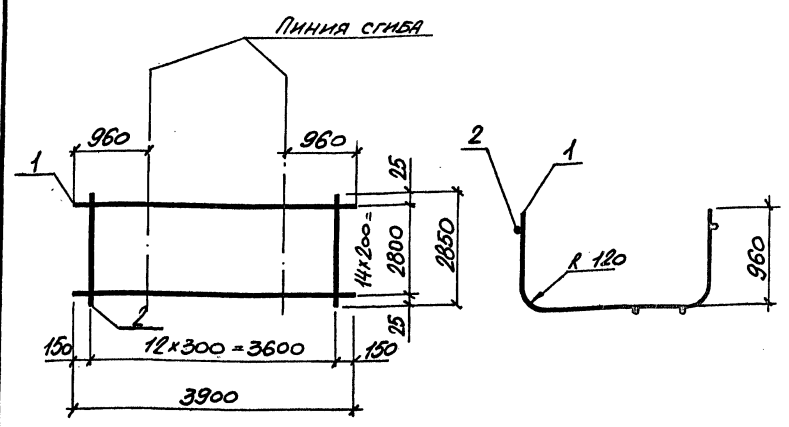


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С $\frac{12AIII}{6A I}$ 285x395	1	$\phi 12AIII$ , $l=3950$	15	3,51	61,5
	2	6A I, $l=2850$	14	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	А.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

3.006.1 - 6.1 - 101			
СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2.1С $\frac{12AIII}{6A I}$ 285x395	Р		1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



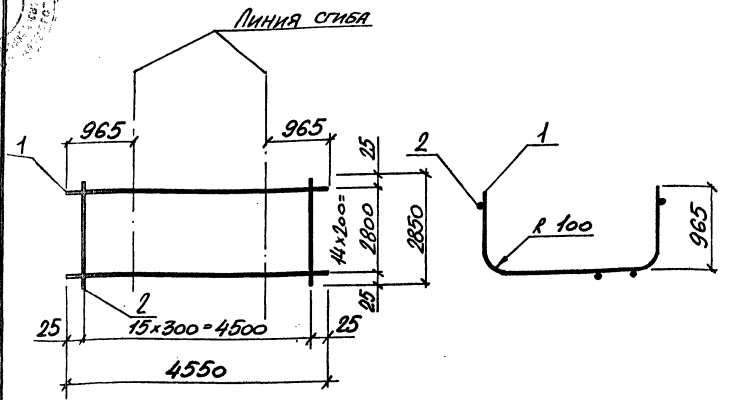
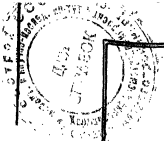
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С $\frac{14AIII}{6A I}$ 285x390 $\frac{150}{25}$	1	$\phi 14AIII$ , $l=3900$	15	4,71	79,0
	2	6A I, $l=2850$	13	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	А.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

3.006.1 - 6.1 - 102			
СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2.1С $\frac{14AIII}{6A I}$ 285x390 $\frac{150}{25}$	Р		1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		





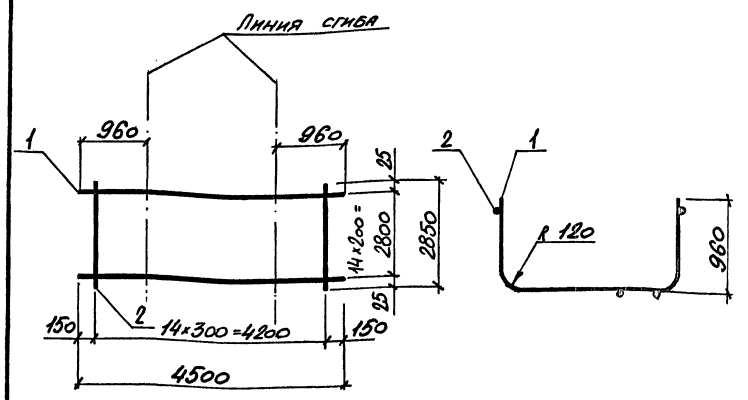
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
21С $\frac{12A_{III}}{6A_I}$ 285x455	1	$\phi 12A_{III}$ , $l=4550$	15	4,04	70,7
	2	6A_I, $l=2850$	16	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	У.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	

СЕТКА  
21С  $\frac{12A_{III}}{6A_I}$  285x455

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



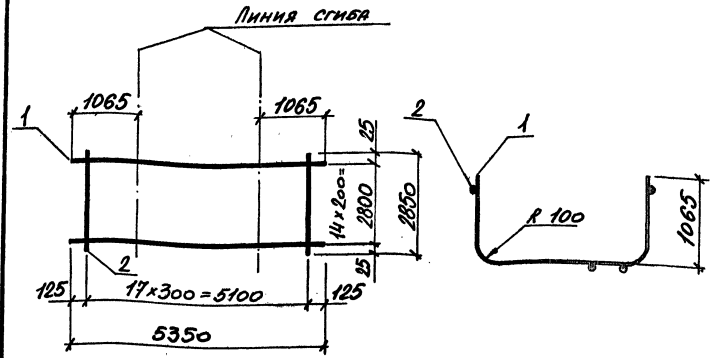
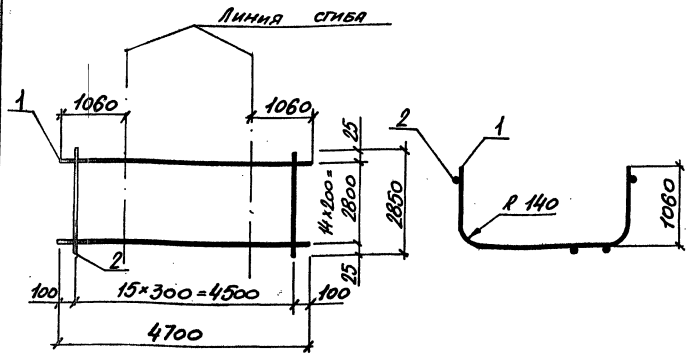
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
21С $\frac{14A_{III}}{6A_I}$ 285x450 <sup>150</sup> / <sub>25</sub>	1	$\phi 14A_{III}$ , $l=4500$	15	5,44	91,0
	2	6A_I, $l=2850$	15	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	У.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	

СЕТКА  
21С  $\frac{14A_{III}}{6A_I}$  285x450<sup>150</sup>/<sub>25</sub>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С 16АIII 6АI	1	φ16АIII, L=4700	15	7,42	121,3
	2	6АI, L=2850	16	0,63	

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1 12АIII 6АI	1	φ12АIII, L=5350	15	4,75	82,7
	2	6АI, L=2850	18	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-105

3.006.1-6.1-106

НАЧ.ОТД	И.ГРАНОВИЧУ	И.С.		
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.		
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.		
ПРОБЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.С.		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СЕТКА  
2,1С 16АIII 285x470 100  
6АI 25

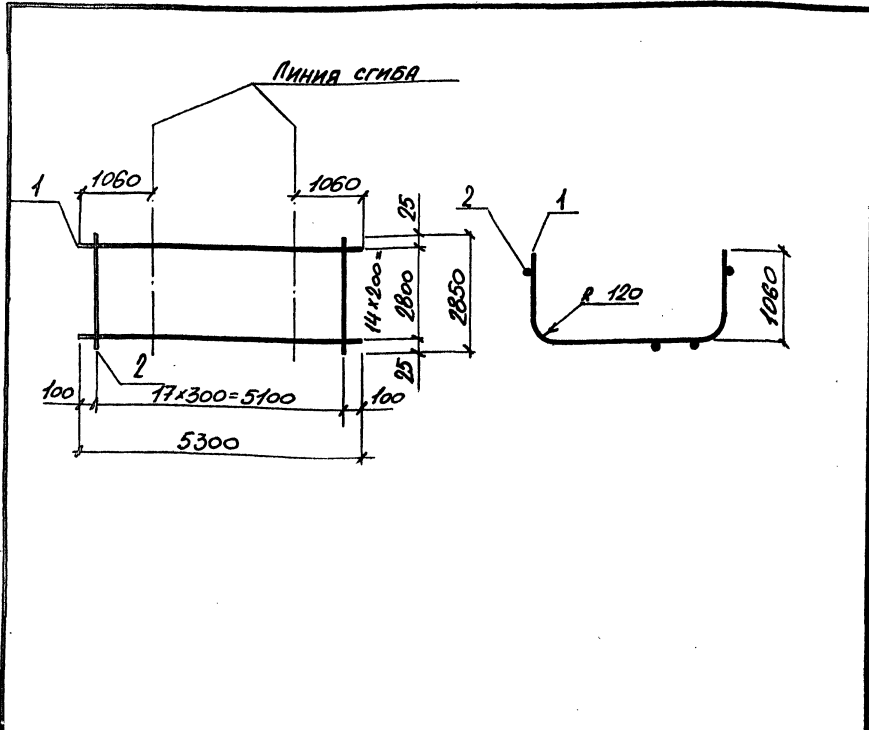
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НАЧ.ОТД	И.ГРАНОВИЧУ	И.С.		
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.		
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.		
ПРОБЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.С.		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СЕТКА  
2,1С 12АIII 285x535 125  
6АI 25

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



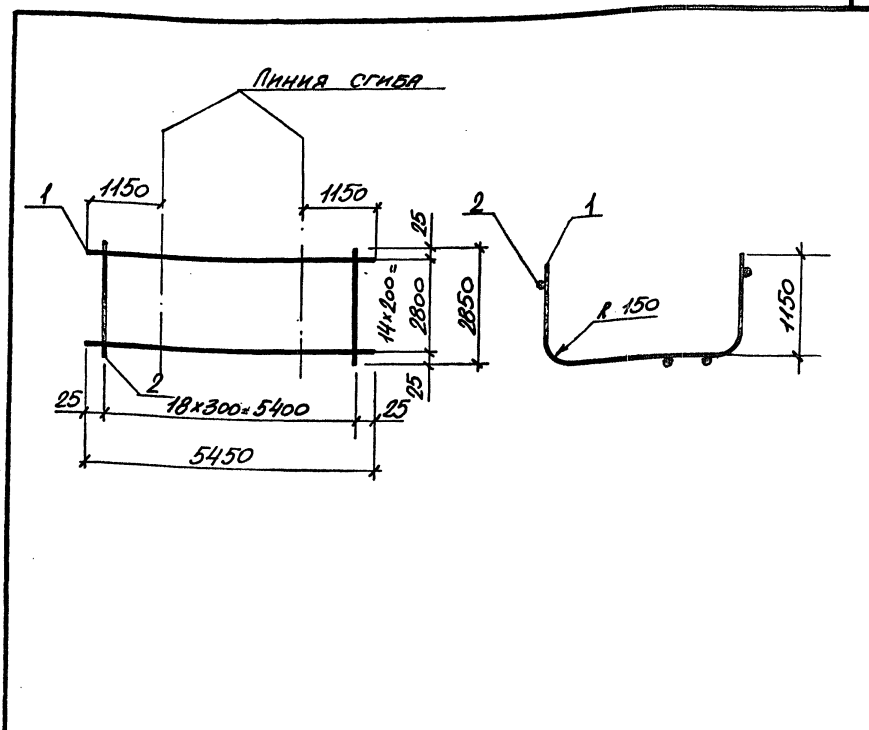
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С $\frac{14AIII}{6A-I}$ 285x530 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 14AIII$ , $l=5300$	15	6,40	107,4
	2	6A-I, $l=2850$	18	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.№

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.С.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.

3.006.1 - 6.1 - 107		
СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ
2,1С $\frac{14AIII}{6A-I}$ 285x530 $\frac{100}{25}$	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



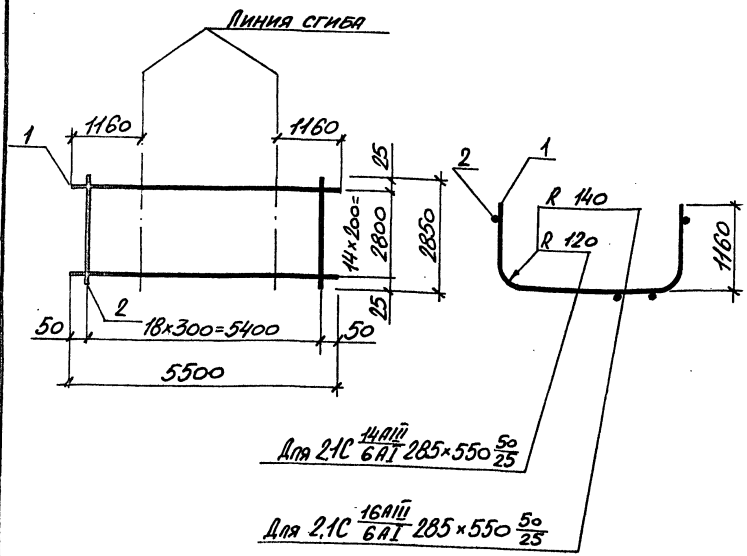
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С $\frac{18AIII}{6A-I}$ 285x545	1	$\phi 18AIII$ , $l=5450$	15	10,89	175,3
	2	6A-I, $l=2850$	19	0,63	
2,1С $\frac{20AIII}{6A-I}$ 285x545	1	$\phi 20AIII$ , $l=5450$	15	13,44	213,6
	2	6A-I, $l=2850$	19	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.№

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.С.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.

3.006.1 - 6.1 - 108		
СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ
2,1С $\frac{18AIII}{6A-I}$ 285x545	Р	1
2,1С $\frac{20AIII}{6A-I}$ 285x545	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ.	МАССА КТ.
2,1С $\frac{14AIII}{6AI} 285 \times 550 \frac{50}{25}$	1	φ 14AIII, l=5500	15	6,64	111,7
	2	φ 6AI, l=2850	19	0,63	
2,1С $\frac{16AIII}{6AI} 285 \times 550 \frac{50}{25}$	1	φ 16AIII, l=5500	15	8,68	142,2
	2	6AI, l=2850	19	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

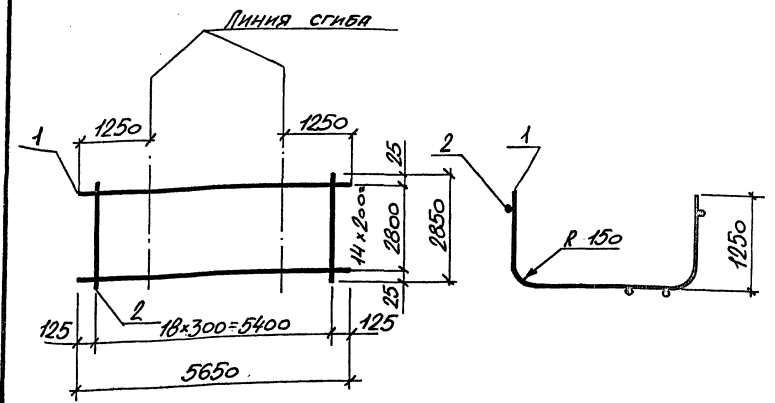
3.006.1 - 6.1 - 109

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СЕТКА

2,1С  $\frac{14AIII}{6AI} 285 \times 550 \frac{50}{25}$

2,1С  $\frac{16AIII}{6AI} 285 \times 550 \frac{50}{25}$



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ.	МАССА КТ.
2,1С $\frac{18AIII}{6AI} 285 \times 565 \frac{125}{25}$	1	φ 18AIII, l=5650	15	11,29	181,3
	2	φ 6AI, l=2850	19	0,63	

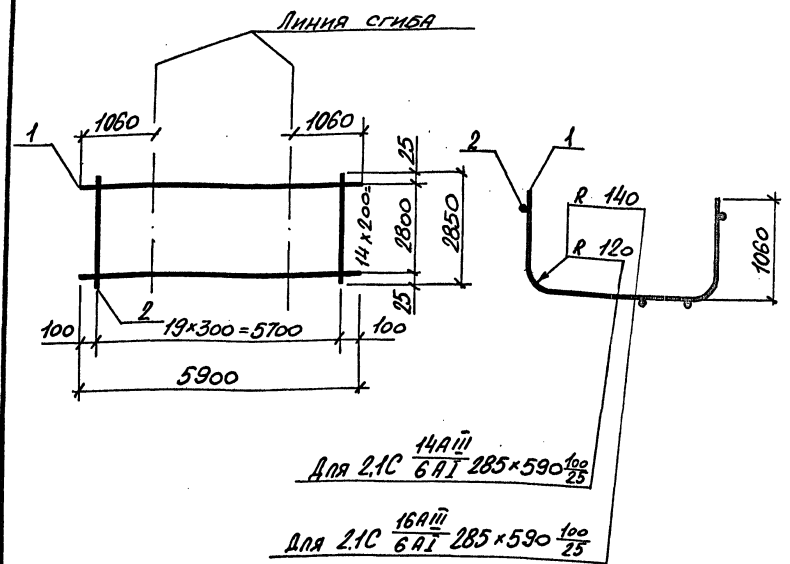
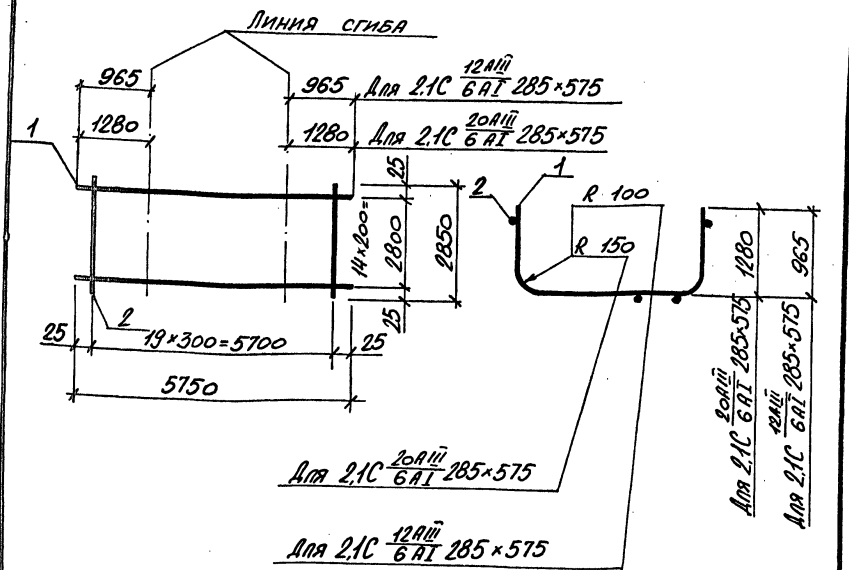
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 110

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СЕТКА

2,1С  $\frac{18AIII}{6AI} 285 \times 565 \frac{125}{25}$



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КГ.
2.1C $\frac{20AIII}{6AII}$ 285*575	1	$\phi 20AIII$ , $l=5750$	15	14,18	225,4
	2	6AII, $l=2850$	20	0,63	
2.1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285*575	1	$\phi 12AIII$ , $l=5750$	15	5,11	89,3
	2	6AII, $l=2850$	20	0,63	

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	МАССА КГ.
2.1C $\frac{14AIII}{6AII}$ 285*590 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 14AIII$ , $l=5900$	15	7,13	119,6
	2	6AII, $l=2850$	20	0,63	
2.1C $\frac{16AIII}{6AII}$ 285*590 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 16AIII$ , $l=5900$	15	9,31	152,4
	2	6AII, $l=2850$	20	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

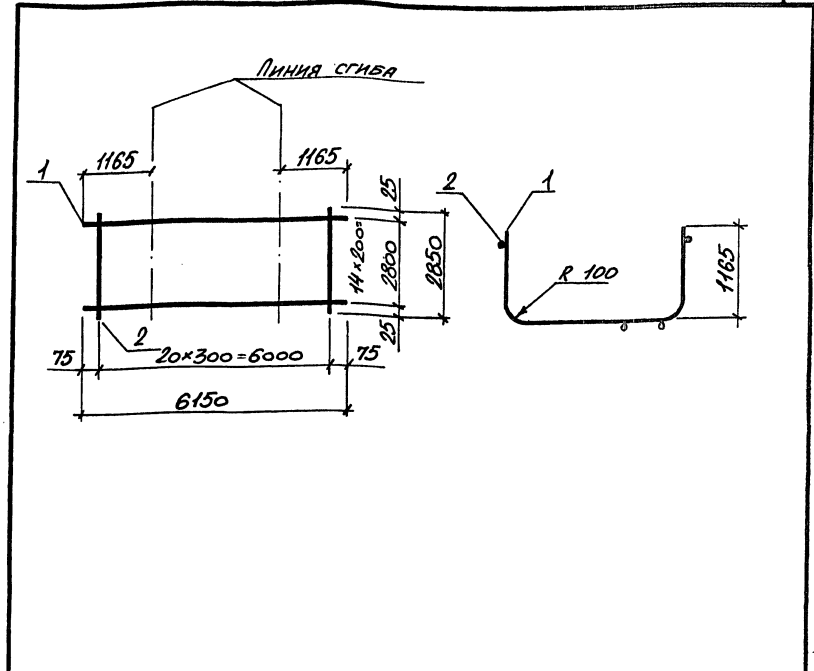
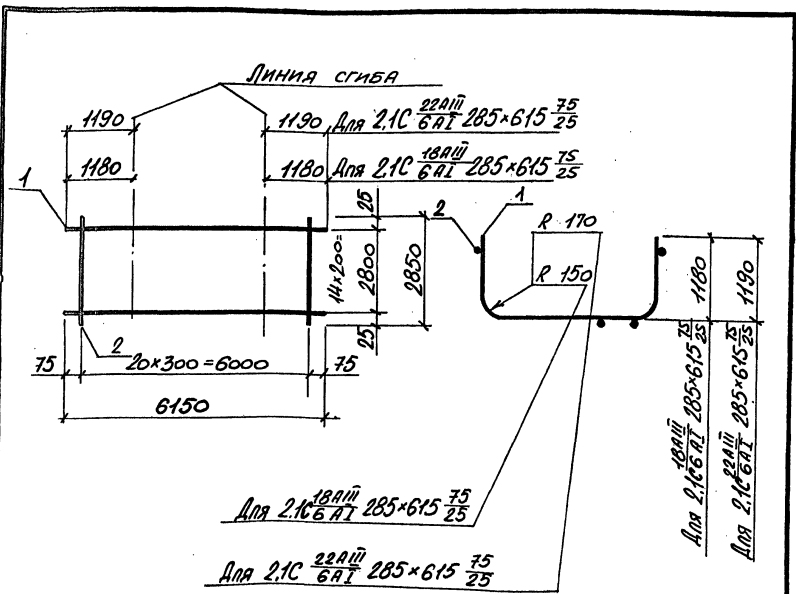
НАЧ. ОТД.	А. ГРАНДВИЧ	И. Г.
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	И. Г.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	И. Г.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. Г.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. Г.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. Г.

3.006.1 - 6.1 - 111		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	А. ГРАНДВИЧ	И. Г.
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	И. Г.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	И. Г.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. Г.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. Г.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. Г.

3.006.1 - 6.1 - 112		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса кг.
2.1C 18A III 285x615 75/25	1	φ 18 A III, L=6150	15	12,29	197,6
	2	6 A I, L=2850	21	0,63	
2.1C 22A III 285x615 75/25	1	φ 22 A III, L=6150	15	18,35	288,6
	2	6 A I, L=2850	21	0,63	

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса кг.
2.1C 12A III 285x615 75/25	1	12 A III, L=6150	15	5,46	95,2
	2	φ 6 A I, L=2850	21	0,63	

ИВР. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВР. №

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	И. ГРАНОВИЧ			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА			

3.006.1-6.1-113

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2.1C 18A III 285x615 75/25	Р		1
2.1C 22A III 285x615 75/25			

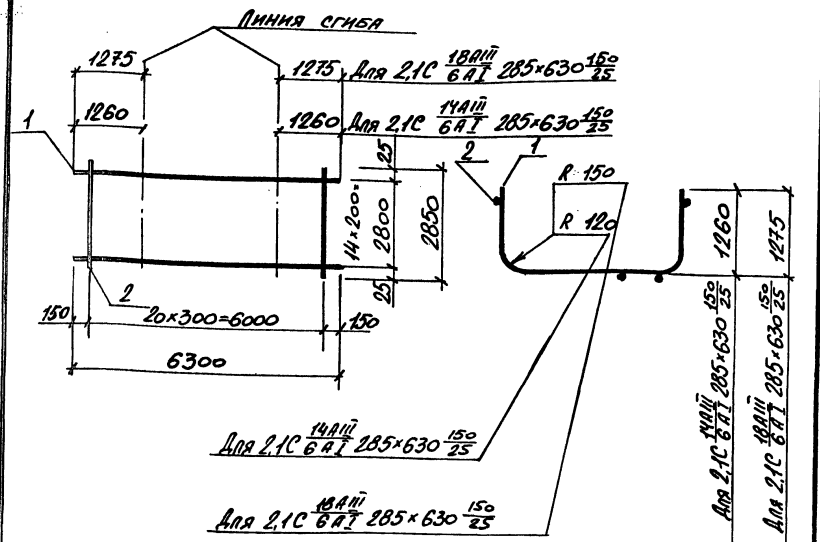
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НАЧ. ОТД.	И. ГРАНОВИЧ			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА			

3.006.1-6.1-114

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2.1C 12A III 285x615 75/25	Р		1

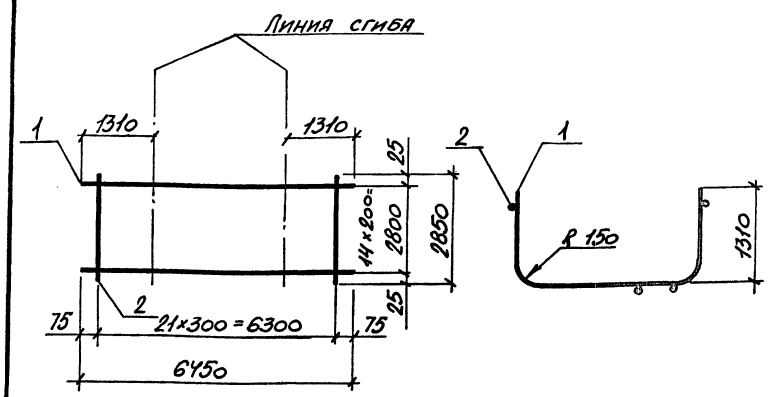
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1C 14A III 6A I 285x630 150/25	1	φ 14A III, l=6300	15	7,61	127,5
	2	6A I, l=2850	21	0,63	
2.1C 18A III 6A I 285x630 150/25	1	φ 18A III, l=6300	15	12,59	202,1
	2	6A I, l=2850	21	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

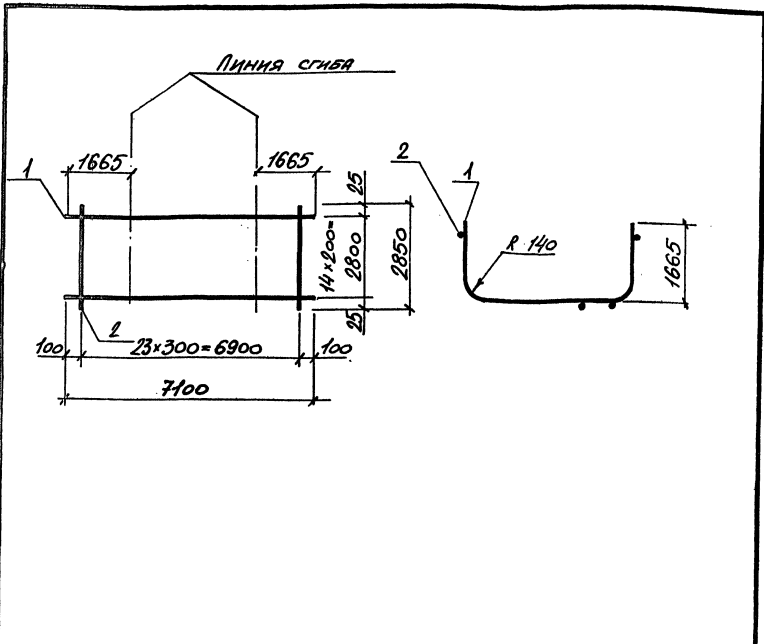
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Х.В.	3.006.1 - 6.1 - 115	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛЕВА					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ		СЕТКА	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛЕВА					
			2.1C 14A III 6A I 285x630 150/25			
			2.1C 18A III 6A I 285x630 150/25			



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1C 18A III 6A I 285x645 75/25	1	φ 18A III, l=6450	15	12,89	207,2
	2	6A I, l=2850	22	0,63	
2.1C 20A III 6A I 285x645 75/25	1	φ 20A III, l=6450	15	15,91	252,5
	2	6A I, l=2850	22	0,63	

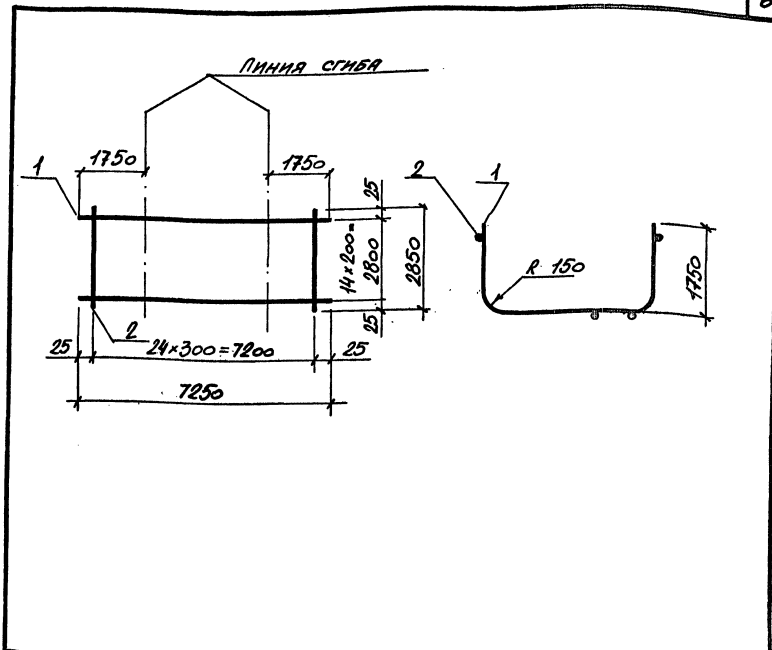
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Х.В.	3.006.1 - 6.1 - 116	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛЕВА					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ		СЕТКА	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛЕВА					
			2.1C 18A III 6A I 285x645 75/25			
			2.1C 20A III 6A I 285x645 75/25			



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С 16AIII 6A I 285x710	1	φ 16 AIII, L=710	15	14,20	183,3
	2	6 A I, L=2850	24	0,63	

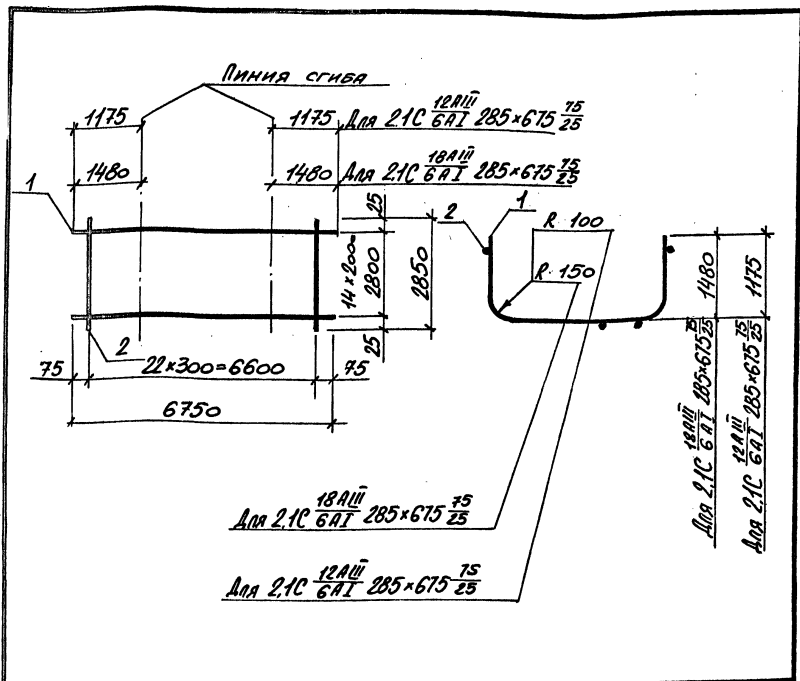
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	В ЗАМ. ИНВ. №	Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82			
			3.006.1-6.1-117			
НАЧ. ОТД.	ИГРАНДВНУ	И.С.	Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.С.	2,1С 16AIII 6 A I 285x710	100 25	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С 18AIII 6 A I 285x725	1	φ 18 AIII, L=7250	15	14,49	233,1
	2	6 A I, L=2850	25	0,63	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	В ЗАМ. ИНВ. №	Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82			
			3.006.1-6.1-118			
НАЧ. ОТД.	ИГРАНДВНУ	И.С.	Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.С.	2,1С 18AIII 6 A I 285x725	100 25	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



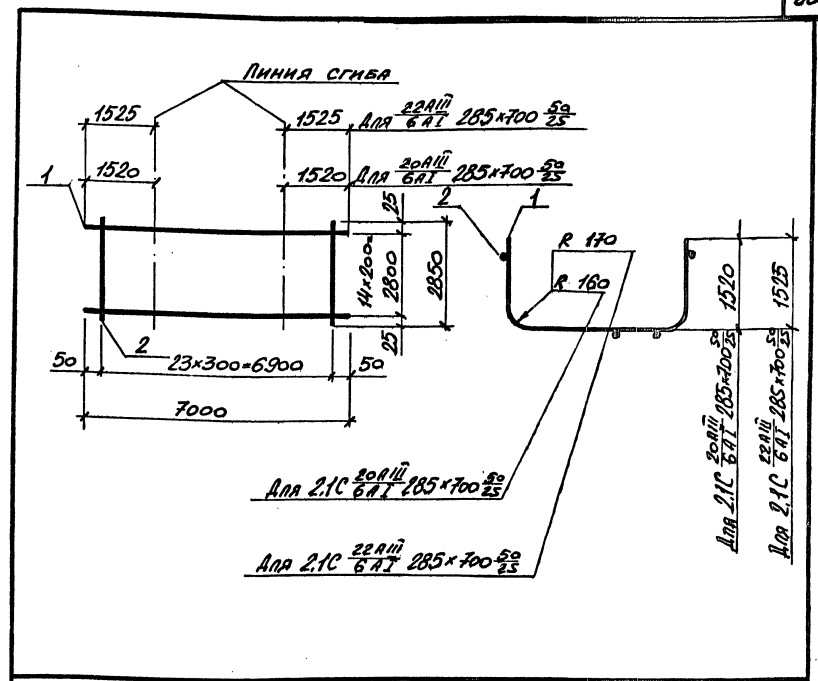


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
21C 18AIII 285x675 75/25	1	φ 18AIII, l=6750	15	13,49	216,9
	2	6AII, l=2850	23	0,63	
21C 12AIII 285x675 75/25	1	φ 12AIII, l=6750	15	5,99	104,5
	2	6AII, l=2850	23	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-119

ИМЬ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ГРАНОВИЧ	И. С.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	КОРДЕЦУКИН	И. С.			
	Н. КОНТР.	КОРДЕЦУКИН	И. С.			
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦУКИН	И. С.			
	ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.			
ИМЬ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ГРАНОВИЧ	И. С.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	КОРДЕЦУКИН	И. С.			
	Н. КОНТР.	КОРДЕЦУКИН	И. С.			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦУКИН	И. С.	Сетка	Р	1	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. С.	21C 18AIII 285x675 75/25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.	21C 12AIII 285x675 75/25			

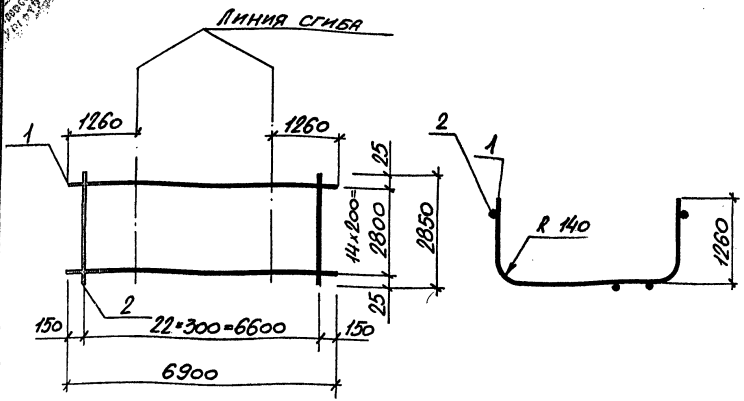


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
21C 20AIII 285x700 50/25	1	φ 20AIII, l=7000	15	17,26	274,1
	2	6AII, l=2850	24	0,63	
21C 22AIII 285x700 50/25	1	φ 22AIII, l=7000	15	20,89	328,5
	2	6AII, l=2850	24	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-120

ИМЬ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ГРАНОВИЧ	И. С.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	КОРДЕЦУКИН	И. С.			
	Н. КОНТР.	КОРДЕЦУКИН	И. С.			
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦУКИН	И. С.			
	ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.			
ИМЬ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ГРАНОВИЧ	И. С.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	КОРДЕЦУКИН	И. С.			
	Н. КОНТР.	КОРДЕЦУКИН	И. С.			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦУКИН	И. С.	Сетка	Р	1	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. С.	21C 20AIII 285x700 50/25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.	21C 22AIII 285x700 50/25			



МАРКА СЕТКИ	ПДЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
2.1С $\frac{16AII}{6AI}$ 285x690 $\frac{150}{25}$	1	$\phi 16AII$ , $l=2850$	15	10,89	177,9
	2	6AI, $l=2850$	23	0,63	

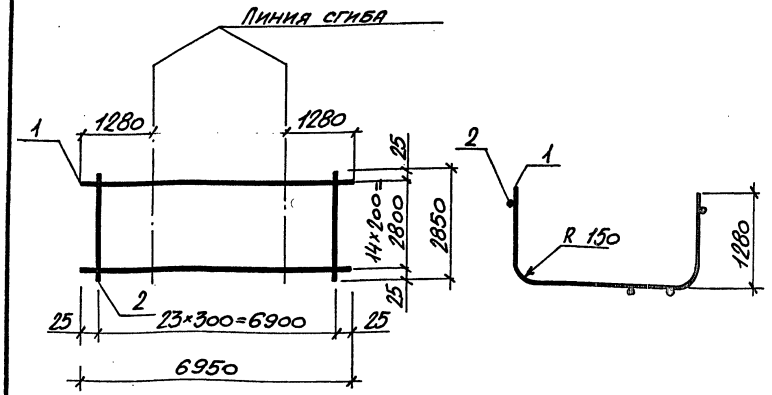
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 -121

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

Сетка  
2.1С  $\frac{16AII}{6AI}$  285x690  $\frac{150}{25}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	ПДЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С $\frac{16AII}{6AI}$ 285x695	1	$\phi 16AII$ , $l=6950$	15	13,89	223,5
	2	6AI, $l=2850$	24	0,63	

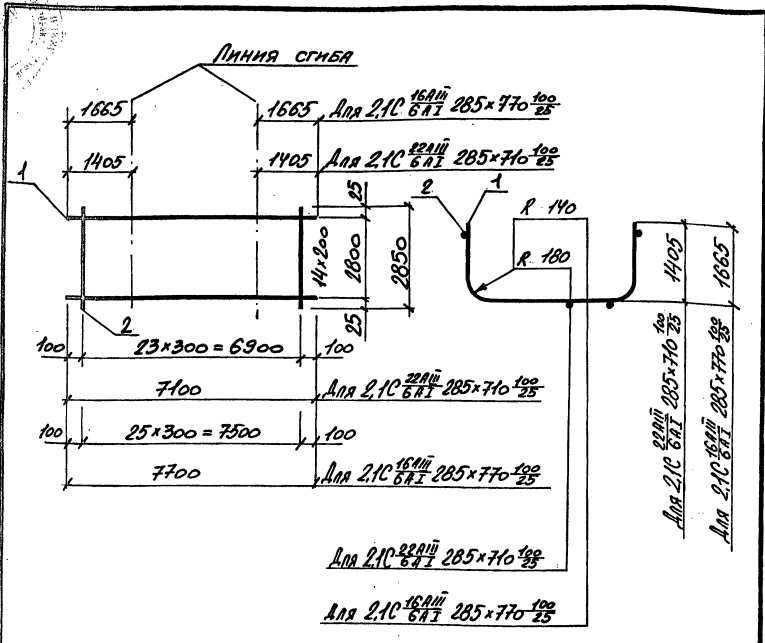
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 -122

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

Сетка  
2.1С  $\frac{16AII}{6AI}$  285x695

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



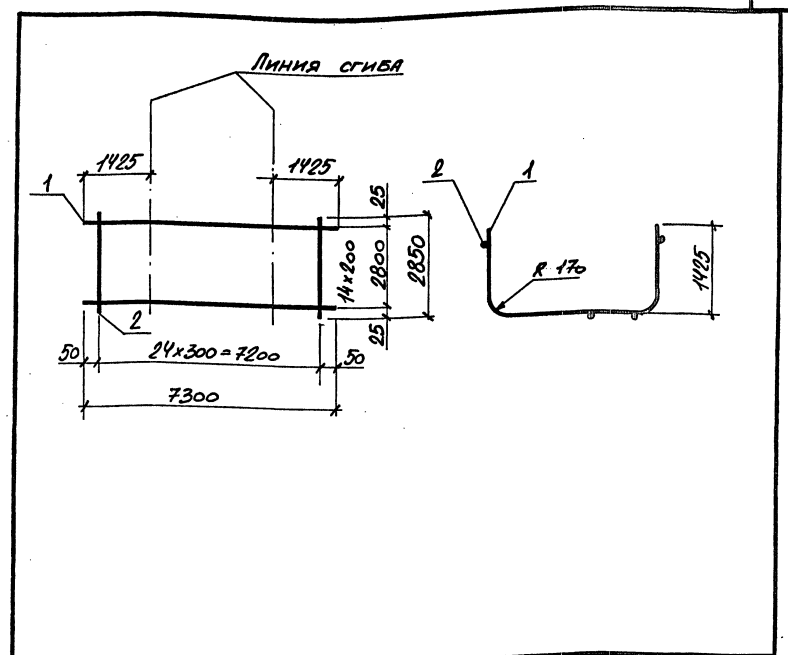
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
21С 22mm/6mm 285x710 100/25	1	φ 22mm, l=7100	15	21,19	333,0
	2	6mm, l=2850	24	0,63	
21С 16mm/6mm 285x770 100/25	1	φ 16mm, l=7700	15	12,15	198,8
	2	6mm, l=2850	26	0,63	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ				
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА				

3.006.1-6.1-123			
Сетка	СТАВИМ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
21С 22mm/6mm 285x710 100/25	Р		1
21С 16mm/6mm 285x770 100/25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



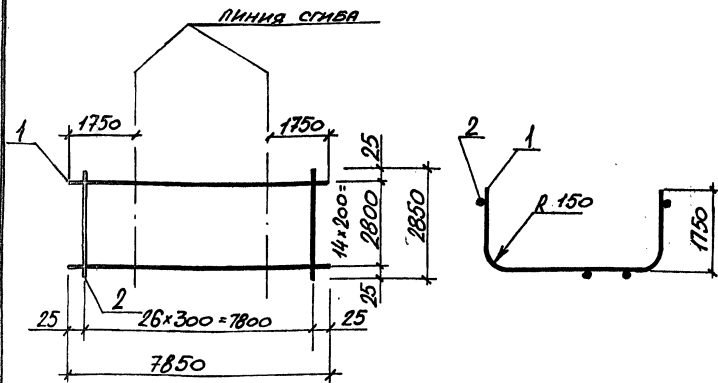
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
21С 22mm/6mm 285x730 50/25	1	φ 22mm, l=7300	15	21,78	342,5
	2	6mm, l=2850	25	0,63	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ				
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА				

3.006.1-6.1-124			
Сетка	СТАВИМ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
21С 22mm/6mm 285x730 50/25	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 18AII 6A I 285x785	1	φ 18AII, l=7850	15	15,68	252,4
	2	6A I, l=2850	27	0,63	

Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82

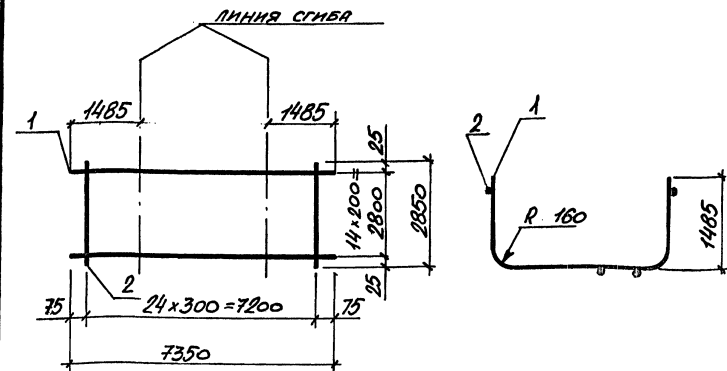
3.006.1-6.1-125

Сетка  
2.1С 18AII  
6A I 285x785

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 20AII 6A I 285x735 75/25	1	φ 20AII, l=7350	15	18,13	287,7
	2	6A I, l=2850	25	0,63	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-126

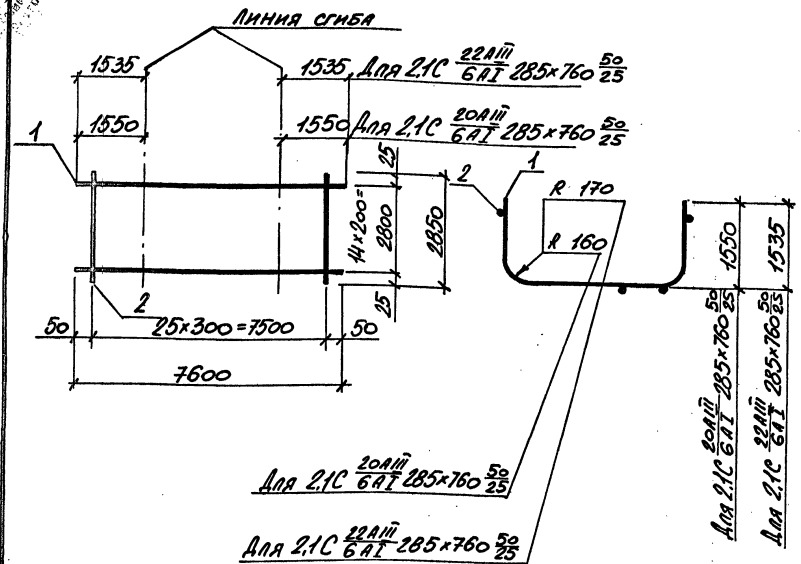
Сетка  
2.1С 20AII  
6A I 285x735 75/25

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

24970-02 72

ФОРМАТ А4



Линия сгиба

Для 21C  $\frac{20AIII}{6AI}$  285x760  $\frac{50}{25}$

Для 21C  $\frac{22AIII}{6AI}$  285x760  $\frac{50}{25}$

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Масса кг.
21C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	1	$\phi$ 20AIII, $l=7600$	15	18,74	297,6
	2	6AI, $l=2850$	26	0,63	
21C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	1	$\phi$ 22AIII, $l=7600$	15	22,68	356,7
	2	6AI, $l=2850$		0,63	

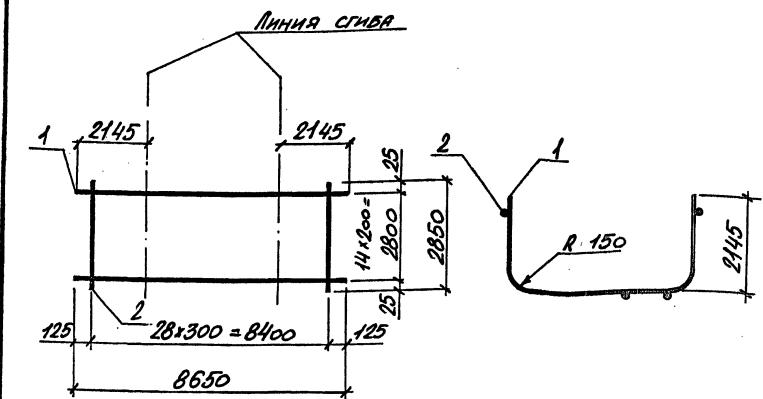
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-127

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	Г.И.		
Н.КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	В.И.		
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	В.И.		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В.И.		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В.И.		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В.И.		

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
21C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	Р		1
21C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x760 $\frac{50}{25}$			

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Масса кг.
21C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x865 $\frac{125}{25}$	1	$\phi$ 18AIII, $l=8650$	15	17,28	277,5
	2	6AI, $l=2850$	29	0,63	

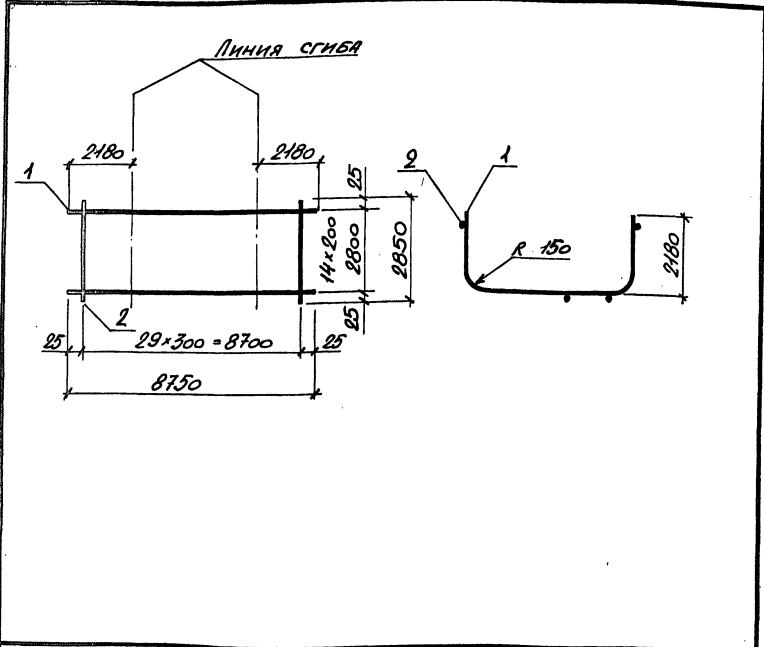
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-128

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	Г.И.		
Н.КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	В.И.		
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	В.И.		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В.И.		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В.И.		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В.И.		

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
21C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x865 $\frac{125}{25}$	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 18AIII 6AII 285x875	1	φ 18AIII, l=8750	15	17,48	281,2
	2	6AII, l=2850	30	0,63	

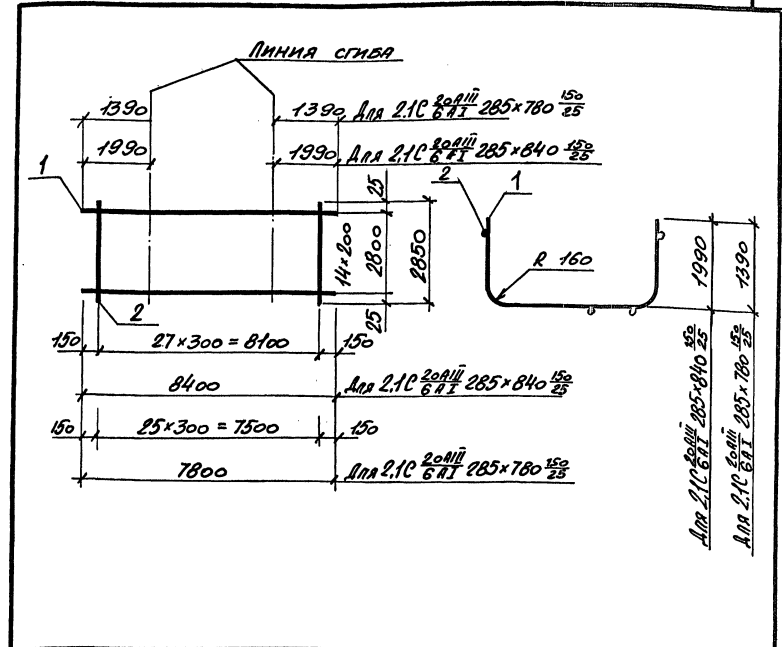
АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	И.И.

3.006.1-6.1 - 129

СЕТКА  
2.1С 18AIII 285x875  
6AII

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 20AIII 6AII 285x840 150/25	1	φ 20AIII, l=8400	15	20,71	328,4
	2	6AII, l=2850	28	0,63	
2.1С 20AIII 6AII 285x780 150/25	1	φ 20AIII, l=7800	15	19,23	305,0
	2	6AII, l=2850	26	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

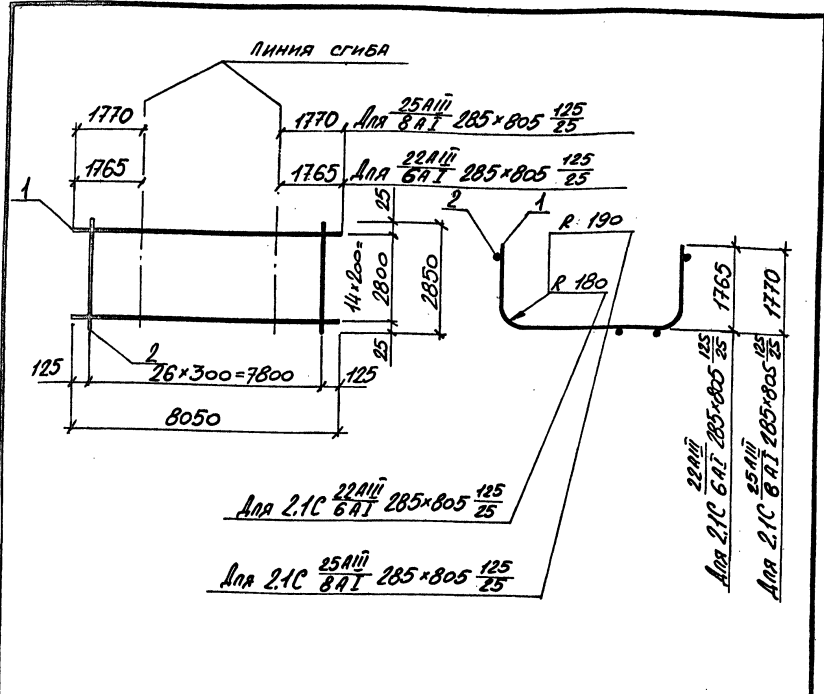
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	И.И.

3.006.1-6.1 - 130

СЕТКА  
2.1С 20AIII 285x840 150/25  
6AII  
2.1С 20AIII 285x780 150/25  
6AII

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

24970-02.74



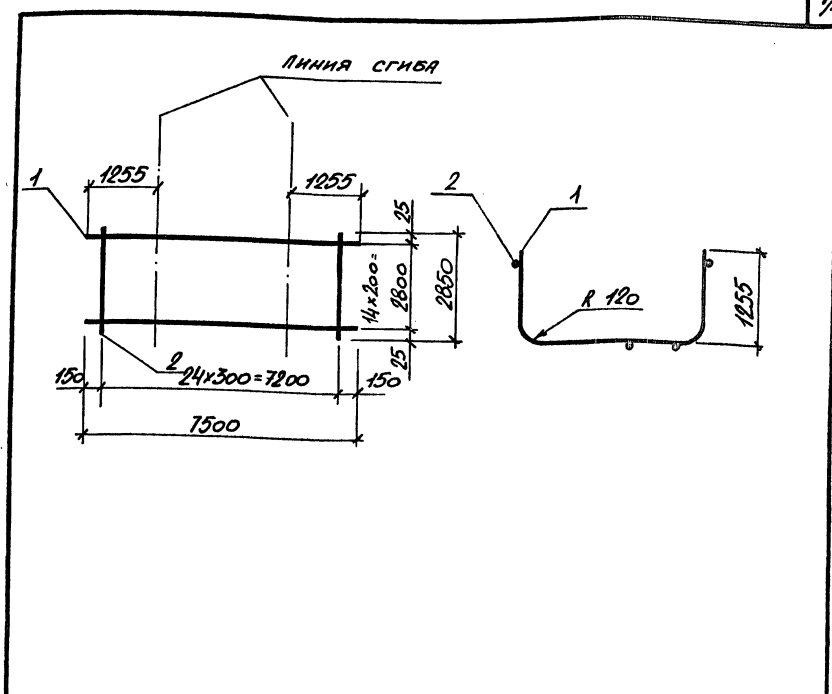
Для 2.1C 22A III 6A I 285x805 125/25  
 Для 2.1C 25A III 6A I 285x805 125/25

22A III  
 Для 2.1C 6A I 285x805 125/25  
 25A III  
 Для 2.1C 6A I 285x805 125/25

МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1C 22A III 6A I 285x805 125/25	1	φ 22A III, l=8050	15	24,02	377,4
	2	6A I, l=2850	27	0,63	
2.1C 25A III 6A I 285x805 125/25	1	φ 25A III, l=8050	15	30,91	494,1
	2	6A I, l=2850	27	1,13	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

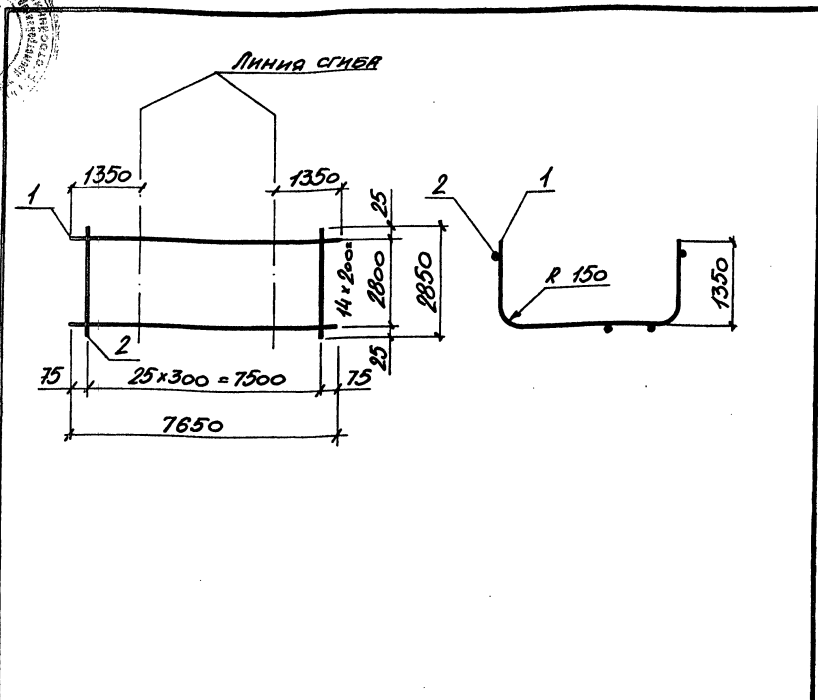
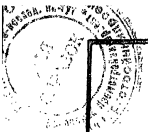
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.	3.006.1-6.1-131	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	СЕТКА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
			2.1C 22A III 6A I 285x805 125/25	1		
			2.1C 25A III 6A I 285x805 125/25			



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1C 14A III 6A I 285x750 150/25	1	φ 14A III, l=7500	15	9,06	151,7
	2	6A I, l=2850	25	0,63	

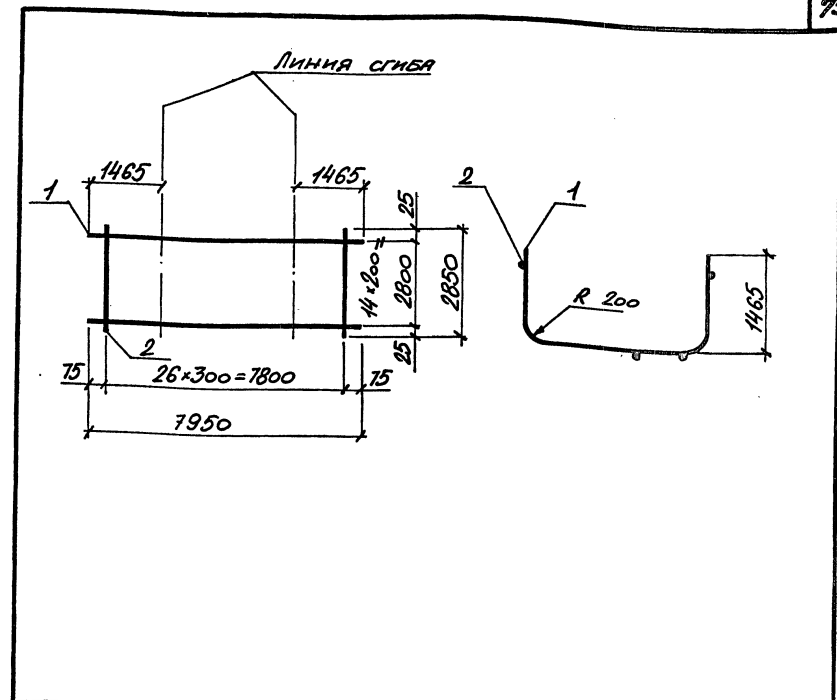
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.	3.006.1-6.1-132	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	СЕТКА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
			2.1C 14A III 6A I 285x750 150/25	1		



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x765 $\frac{75}{25}$	1	$\phi 18AIII$ , $l=7650$	15	15,28	245,8
	2	6AII, $l=2850$	26	9,63	

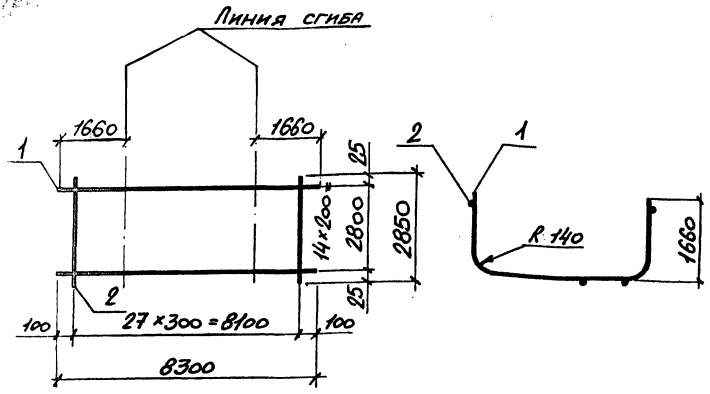
ИНВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82			
НАЧ. ОТД. АГРЯНОВИЧ	М. КОНТР. КОРОТЕЦКИЙ	3.006.1 - 6.1 - 133			
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	ВЕД. ИНЖ. ЧЕПЕЛЕВА	Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. ЦЫМБАЛ	ПРОВЕР. ЧЕПЕЛЕВА		Р	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			2,1С $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x765 $\frac{75}{25}$		



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С $\frac{25AIII}{8AII}$ 285x795 $\frac{75}{25}$	1	$\phi 25AIII$ , $l=7950$	15	30,53	488,3
	2	8AII, $l=2850$	27	1,13	

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82			
НАЧ. ОТД. АГРЯНОВИЧ	М. КОНТР. КОРОТЕЦКИЙ	3.006.1 - 6.1 - 134			
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	ВЕД. ИНЖ. ЧЕПЕЛЕВА	Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. ЦЫМБАЛ	ПРОВЕР. ЧЕПЕЛЕВА		Р	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			2,1С $\frac{25AIII}{8AII}$ 285x795 $\frac{75}{25}$		





МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 16AIII 6A I	1	φ 16AIII, l=8300	15	13,10	214,2
	2	6A I, l=2850	28	0,63	

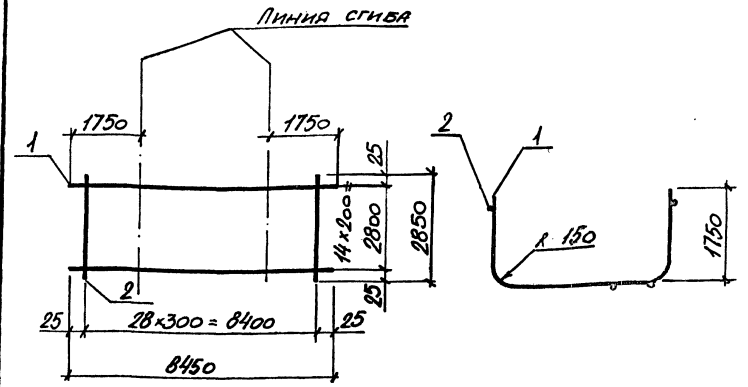
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 135

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ
ПРОБЕР	ЧЕПЕЛОВА

Сетка  
2.1С 16AIII 285x830 100/25

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 18AIII 6A I	1	φ 18AIII, l=8450	15	16,88	271,5
	2	6A I, l=2850	29	0,63	

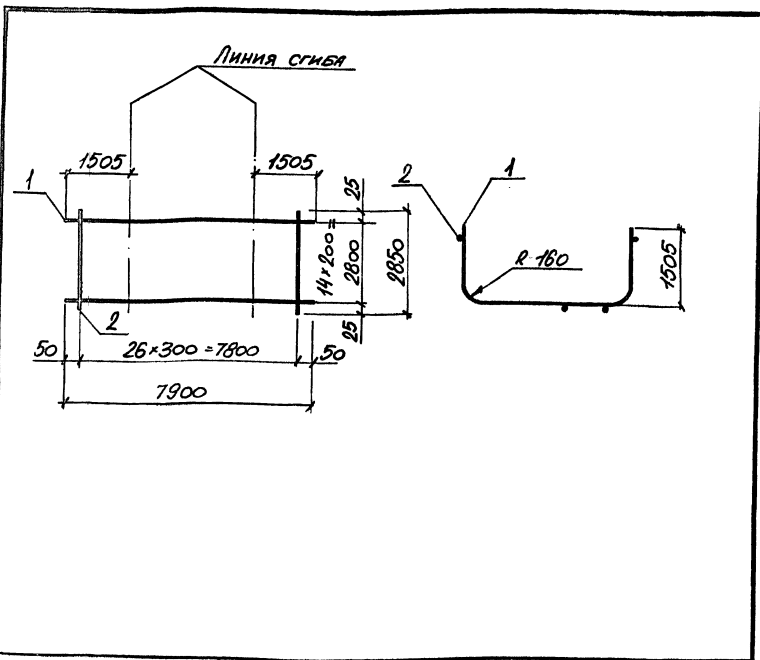
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 136

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ
ПРОБЕР	ЧЕПЕЛОВА

Сетка  
2.1С 18AIII 285x845

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



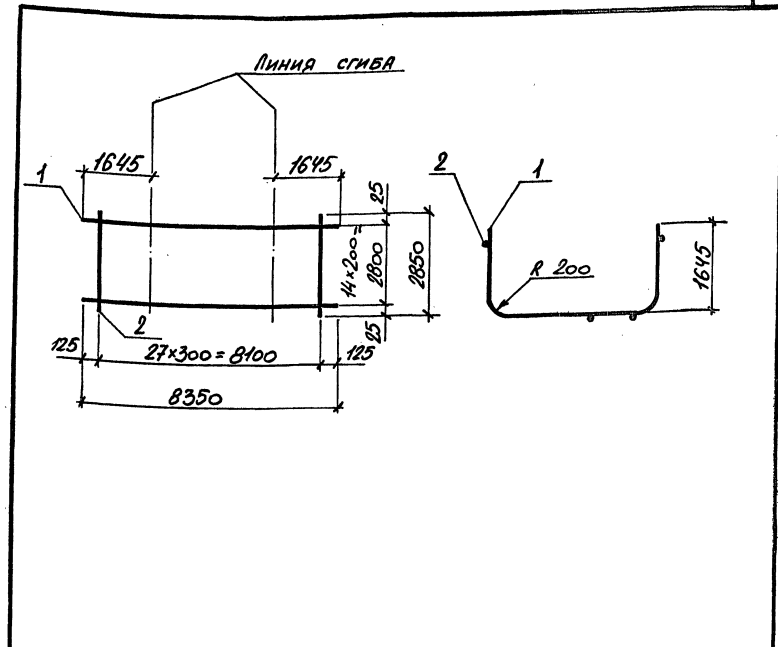
МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,10 20AII 8AII 285x790 50/25	1	φ 20AII, L=7900	15	19,48	309,3
	2	8AII, L=2850	27	0,63	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1 -137

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

Сетка 2,10 20AII 8AII 285x790 50/25	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



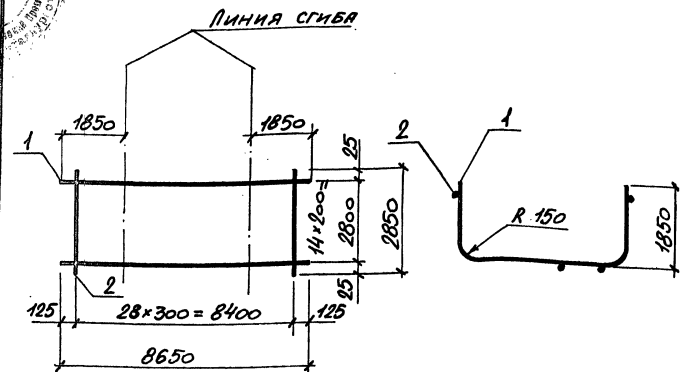
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,10 25AII 8AII 285x835 125/25	1	φ 25AII, L=8350	15	32,06	512,6
	2	8AII, L=2850	28	1,13	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1 -138

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

Сетка 2,10 25AII 8AII 285x835 125/25	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



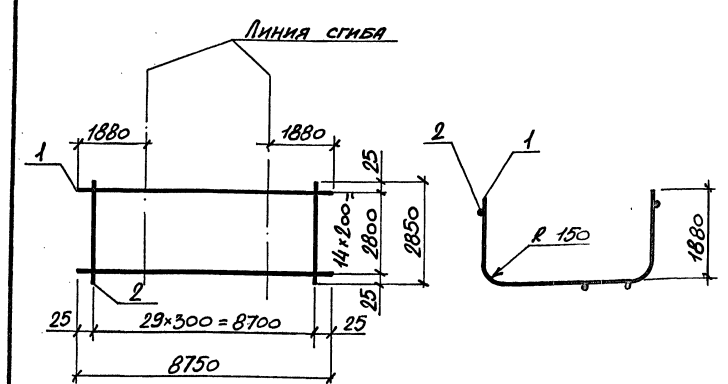
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса кг.
2.1С 18AIII 6AII 285x865 125/25	1	φ 18AIII, l=8650	15	17,28	277,5
	2	6AII, l=2850	29	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-139

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

Сетка 2.1С 18AIII 6AII 285x865 125/25	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



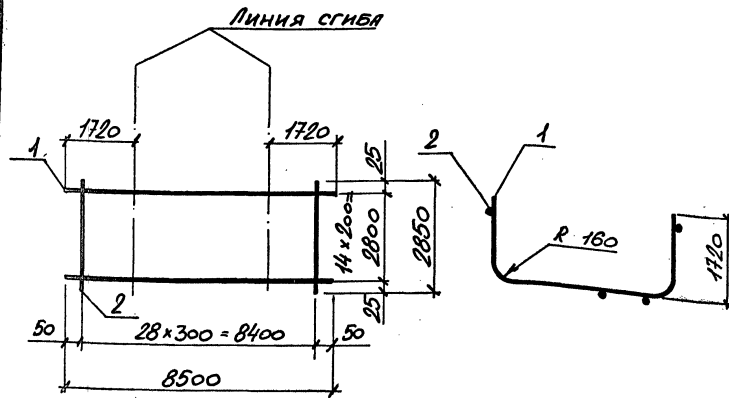
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса кг.
2.1С 18AIII 6AII 285x875	1	φ 18AIII, l=8750	15	17,48	284,2
	2	6AII, l=2850	30	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-140

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

Сетка 2.1С 18AIII 6AII 285x875	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

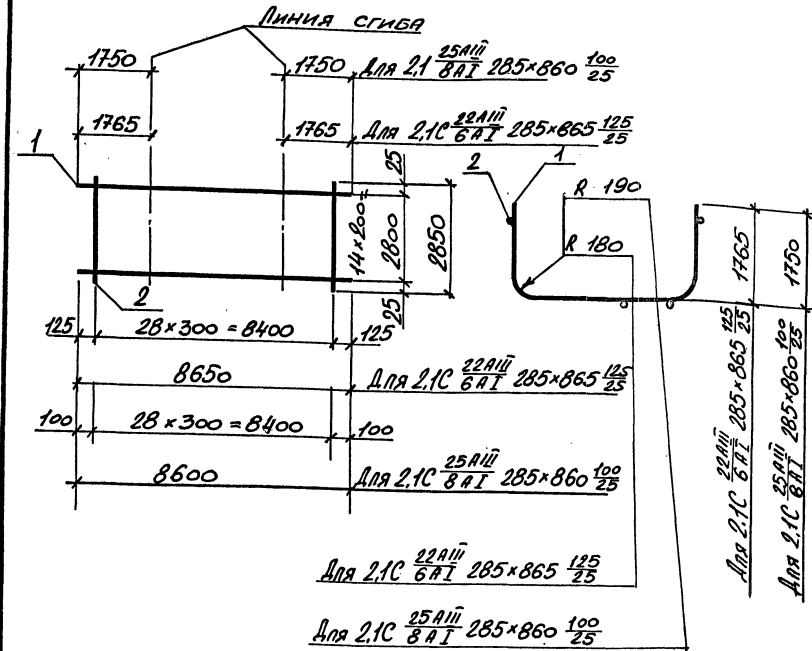


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С $\frac{20A_{III}}{6A_I}$ 285×850 $\frac{50}{25}$	1	φ 20A <sub>III</sub> , l=8500	15	20,96	332,7
	2	6A <sub>I</sub> , l=2850	29	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-141	СТАВЛЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА		СЕТКА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
			2,1С $\frac{20A_{III}}{6A_I}$ 285×850 $\frac{50}{25}$		1

ФОРМАТ А4



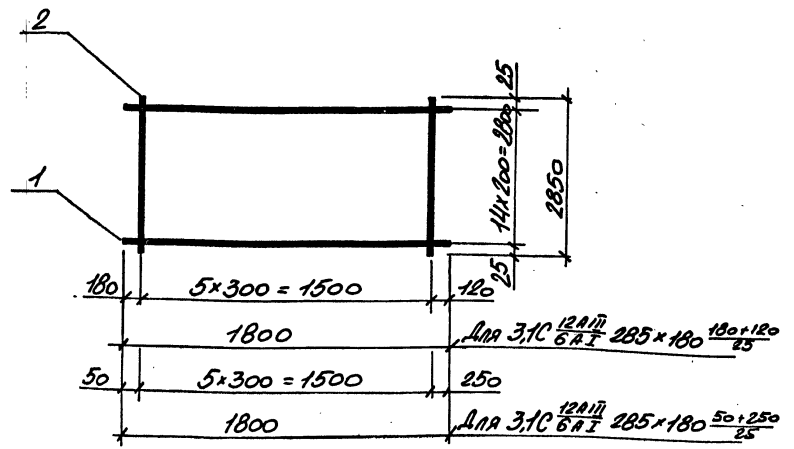
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С $\frac{22A_{III}}{6A_I}$ 285×865 $\frac{125}{25}$	1	φ 22A <sub>III</sub> , l=8650	15	25,81	405,5
	2	6A <sub>I</sub> , l=2850	29	0,63	
2,1С $\frac{25A_{III}}{8A_I}$ 285×860 $\frac{100}{25}$	1	φ 25A <sub>III</sub> , l=8600	15	33,02	528,2
	2	6A <sub>I</sub> , l=2850	29	1,13	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-142	СТАВЛЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА		СЕТКА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
			2,1С $\frac{22A_{III}}{6A_I}$ 285×865 $\frac{125}{25}$		1
			2,1С $\frac{25A_{III}}{8A_I}$ 285×860 $\frac{100}{25}$		1

24970-02 80

ФОРМАТ А4

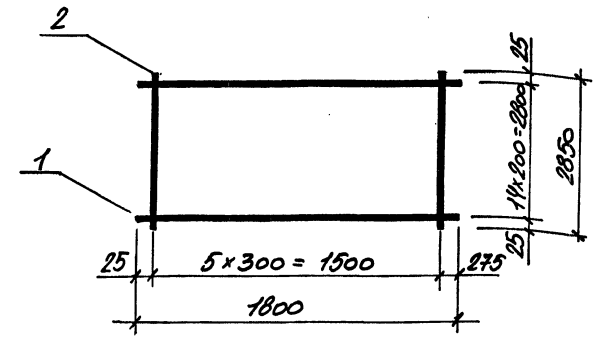


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С $\frac{12A_{III}}{6A_I}$ 285x180 $\frac{180+180}{25}$	1	$\phi 12A_{III}$ , $l=1800$	15	1,6	24,8
	2	6A_I, $l=2850$	6	0,63	
3,1С $\frac{12A_{III}}{6A_I}$ 285x180 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 12A_{III}$ , $l=1800$	15	1,6	24,8
	2	6A_I, $l=2850$	6	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-143

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.А.	СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.А.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.А.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.А.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.А.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.А.				

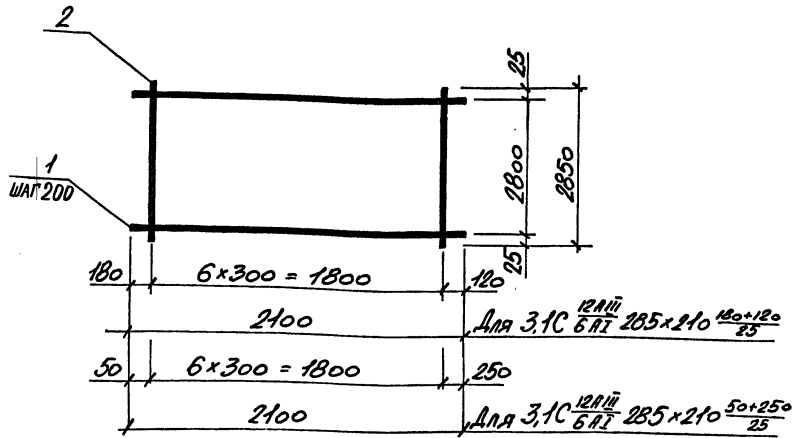


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С $\frac{12A_{III}}{6A_I}$ 285x180 $\frac{25+275}{25}$	1	$\phi 12A_{III}$ , $l=1800$	15	1,6	24,8
	2	6A_I, $l=2850$	6	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-144

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.А.	СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.А.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.А.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.А.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.А.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.А.				

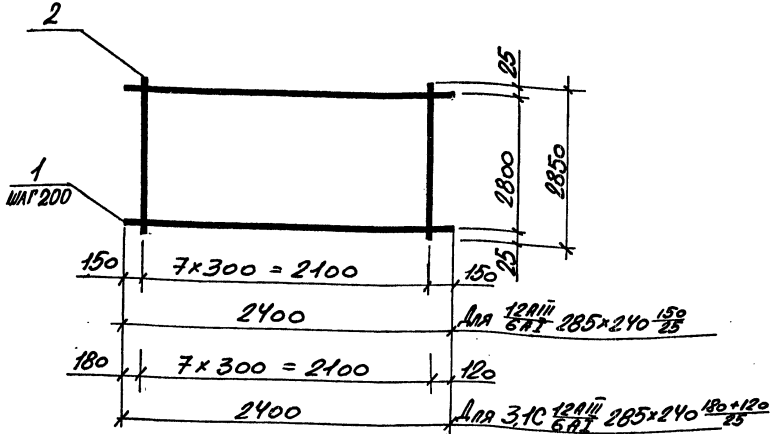


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x210 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=2100$	15	1,86	32,4
	2	6AI, $l=2850$	7	0,63	
3,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x210 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=2100$	15	1,86	32,4
	2	6AI, $l=2850$	7	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-145

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.С.	СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.		Р		1
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	3,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x210 $\frac{180+120}{25}$			
			3,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x210 $\frac{50+250}{25}$			

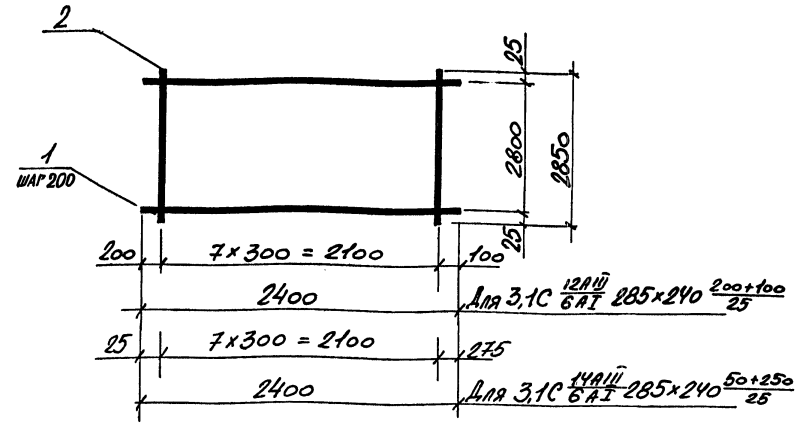
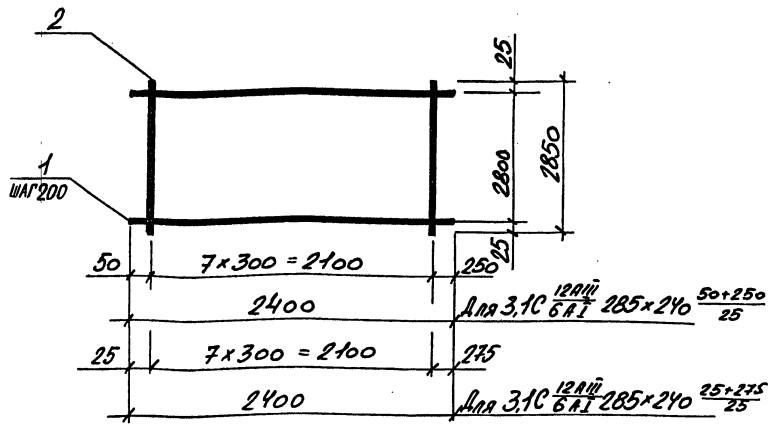


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	
3,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x240 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-146

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.С.	СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.		Р		1
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	3,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x240 $\frac{150}{25}$			
			3,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x240 $\frac{180+120}{25}$			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C 12A III 285x240 50+250/25	1	φ 12A III, L=2400	15	2,13	37,1
	2	6A I, L=2850	8	0,63	
3,1C 12A III 285x240 25+275/25	1	φ 12A III, L=2400	15	2,13	37,1
	2	6A I, L=2850	8	0,63	

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C 12A III 285x240 200+100/25	1	φ 12A III, L=2400	15	2,13	37,1
	2	6A I, L=2850	8	0,63	
3,1C 14A III 285x240 50+250/25	1	φ 14A III, L=2400	15	2,9	48,6
	2	6A I, L=2850	8	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

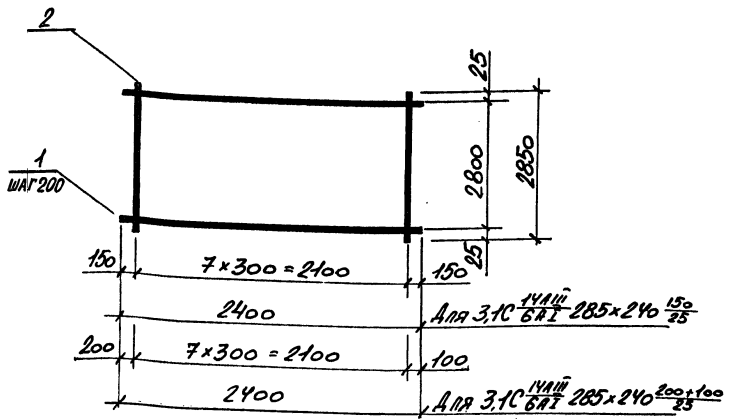
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

ИВ.№ ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Г.С.	3.006.1-6.1-147	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА					
СЕТКА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
3,1C 12A III 285x240 50+250/25						
3,1C 12A III 285x240 25+275/25						

ИВ.№ ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Г.С.	3.006.1-6.1-148	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА					
СЕТКА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
3,1C 12A III 285x240 200+100/25						
3,1C 14A III 285x240 50+250/25						



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С $\frac{14AIII}{6AI} 285 \times 240 \frac{150}{25}$	1	$\phi 14 AIII$ , $l=2400$	15	2,9	48,6
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	
3,1С $\frac{14AIII}{6AI} 285 \times 240 \frac{200+100}{25}$	1	$\phi 14 AIII$ , $l=2400$	15	2,9	48,6
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

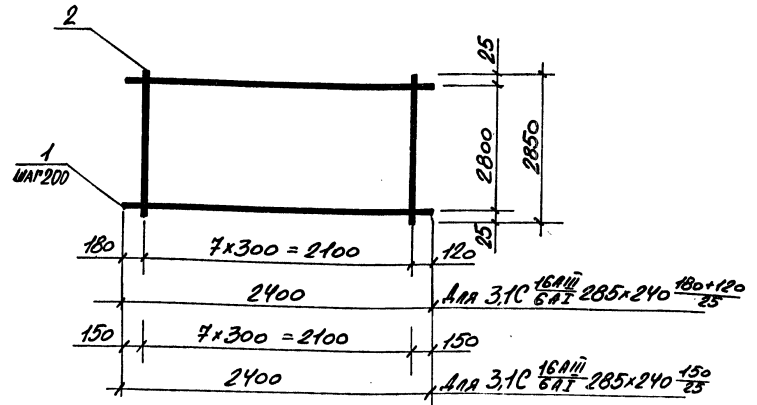
НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ				
Н.КОНТР	КОРТЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ	КОРТЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА				

**3.006.1-6.1 -149**

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

Сетка  
3,1С  $\frac{14AIII}{6AI} 285 \times 240 \frac{150}{25}$   
3,1С  $\frac{14AIII}{6AI} 285 \times 240 \frac{200+100}{25}$

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С $\frac{16AIII}{6AI} 285 \times 240 \frac{180+120}{25}$	1	$\phi 16 AIII$ , $l=2400$	15	3,79	61,9
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	
3,1С $\frac{16AIII}{6AI} 285 \times 240 \frac{150}{25}$	1	$\phi 16 AIII$ , $l=2400$	15	3,79	61,9
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ				
Н.КОНТР	КОРТЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ	КОРТЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА				

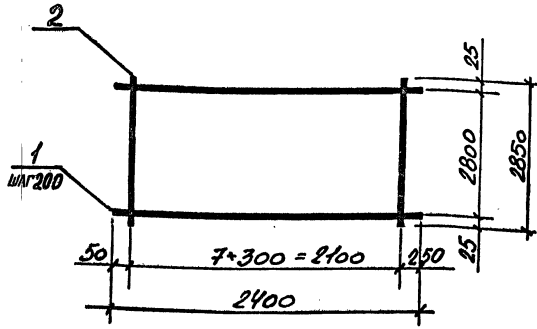
**3.006.1-6.1 -150**

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

Сетка  
3,1С  $\frac{16AIII}{6AI} 285 \times 240 \frac{180+120}{25}$   
3,1С  $\frac{16AIII}{6AI} 285 \times 240 \frac{150}{25}$

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ





МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С 16AII 6AI	1	φ16AII, l=2400	15	3,79	61,9
	2	6AI, l=2850	8	0,63	

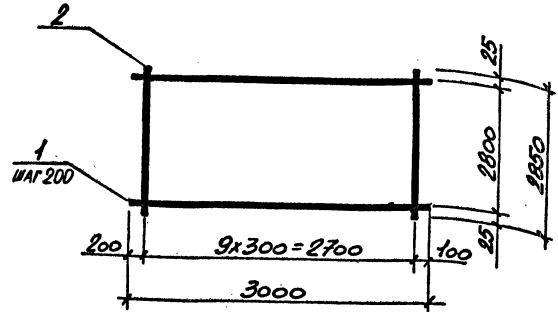
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1-151

СЕТКА  
3,1С  
16AII  
6AI

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С 12AII 6AI	1	φ12AII, l=3000	15		46,3
	2	6AI, l=2850	10	2,66	
3,1С 14AII 6AI	1	φ14AII, l=3000	15	0,63	60,7
	2	6AI, l=2850	10	3,62	

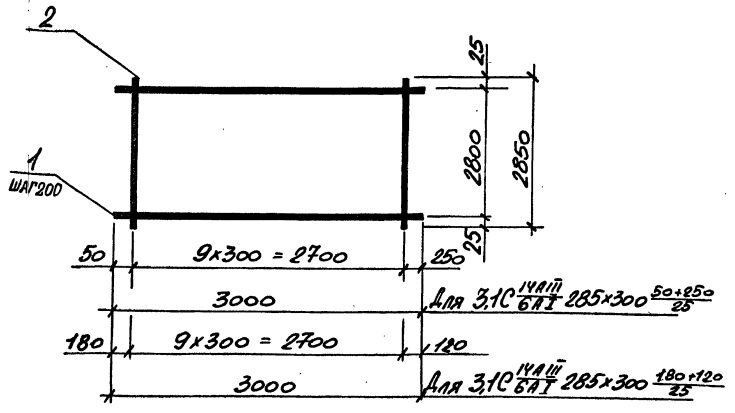
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1-152

СЕТКА  
3,1С  
12AII  
6AI

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

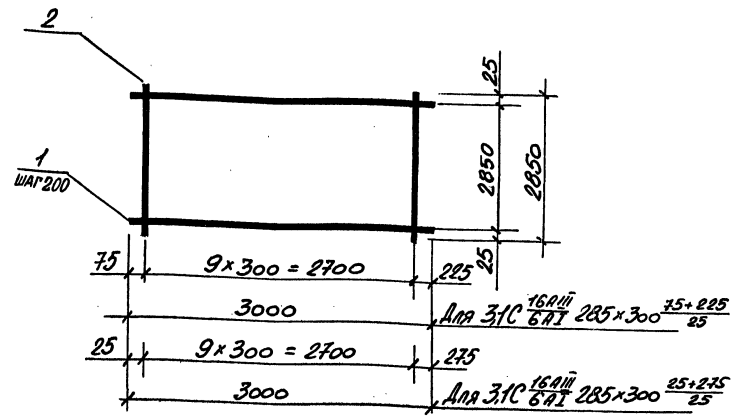


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С 14AIII 6AII 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	φ 14AIII, l=3000	15	3,62	60,7
	2	6AII, l=2850	10	0,63	
3,1С 14AIII 6AII 285x300 $\frac{180+120}{25}$	1	φ 14AIII, l=3000	15	3,62	60,7
	2	6AII, l=2850	10	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-153

Сетка		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
3,1С 14AIII 6AII 285x300 $\frac{50+250}{25}$		Р		7
3,1С 14AIII 6AII 285x300 $\frac{180+120}{25}$		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С 16AIII 6AII 285x300 $\frac{75+225}{25}$	1	φ 16AIII, l=3000	15	4,73	77,3
	2	6AII, l=2850	10	0,63	
3,1С 16AIII 6AII 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	φ 16AIII, l=3000	15	4,73	77,3
	2	6AII, l=2850	10	0,63	

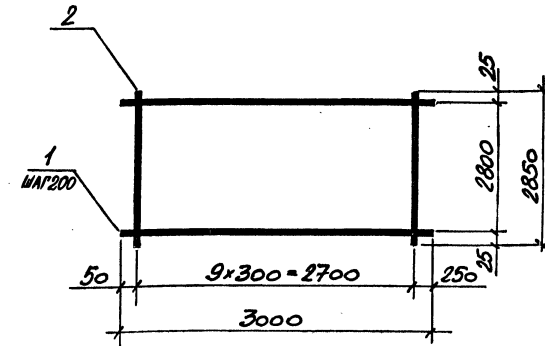
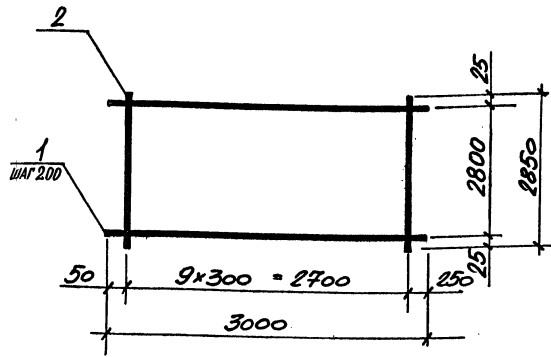
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-154

Сетка		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
3,1С 16AIII 6AII 285x300 $\frac{75+225}{25}$		Р		7
3,1С 16AIII 6AII 285x300 $\frac{25+275}{25}$		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 16AIII$ , $l=3000$	15	4,73	77,3
	2	6AI, $l=2850$	10	0,63	
3,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 18AIII$ , $l=3000$	15	5,99	96,2
	2	6AI, $l=2850$	10	0,63	

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 20AIII$ , $l=3000$	15	7,40	117,3
	2	6AI, $l=2850$	10	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>		
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>		

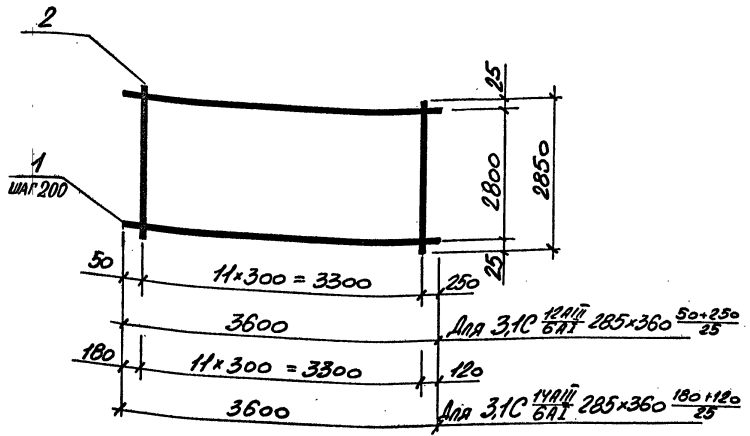
3.006.1-6.1-155

СЕТКА			
3,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>		
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>		

3.006.1-6.1-156

СЕТКА			
3,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

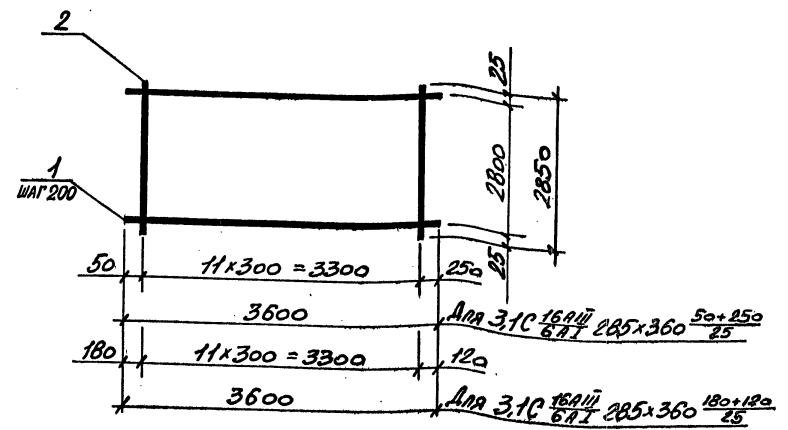


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
3,1С $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=3600$	15	3,20	55,6
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	
3,1С $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi 14AIII$ , $l=3600$	15	4,35	72,8
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-157

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>		
Н.КОНТР	Корогудский	<i>[Signature]</i>		
ГЛ.СПЕЦ	Корогудский	<i>[Signature]</i>		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>		
			СЕТКА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			3,1С $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	Р 1
			3,1С $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

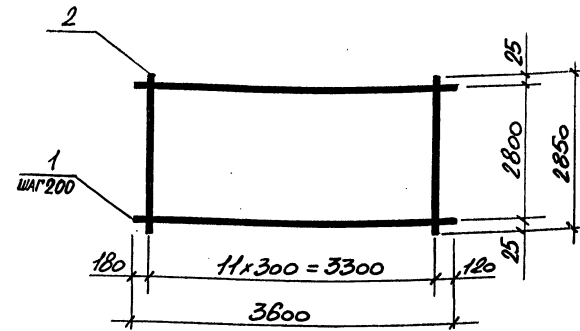
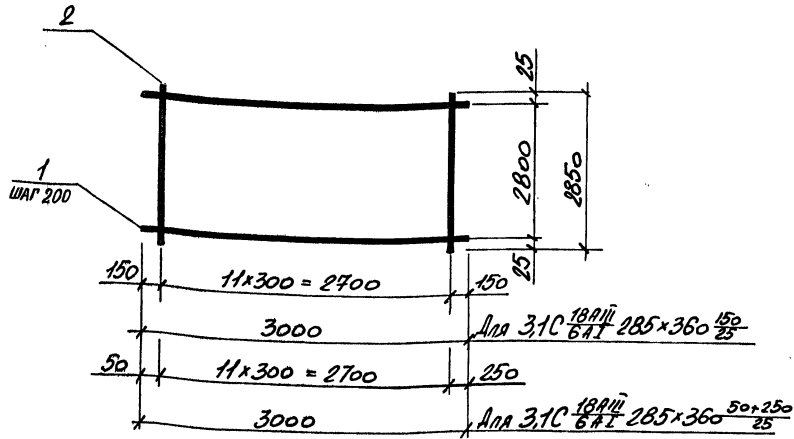


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
3,1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 16AIII$ , $l=3600$	15	5,68	92,8
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	
3,1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi 16AIII$ , $l=3600$	15	5,68	92,8
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-158

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>		
Н.КОНТР	Корогудский	<i>[Signature]</i>		
ГЛ.СПЕЦ	Корогудский	<i>[Signature]</i>		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>		
			СЕТКА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			3,1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	Р 1
			3,1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{150}{25}$	1	$\phi$ 18AIII, $l=3600$	15	7,19	115,5
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	
3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi$ 18AIII, $l=3600$	15	7,19	115,5
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	

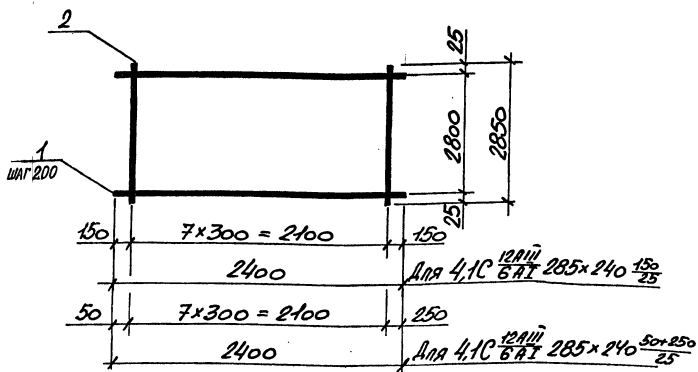
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.	3.006.1 - 6.1 - 159	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	И.И.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	И.И.		СЕТКА		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{150}{25}$		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.		3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi$ 18AIII, $l=3600$	15	7,19	115,5
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	
3,1C $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi$ 20AIII, $l=3600$	15	8,88	140,8
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.	3.006.1 - 6.1 - 160	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	И.И.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	И.И.		СЕТКА		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.		3,1C $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	$\phi 12AII$ , $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	
4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 12AII$ , $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	

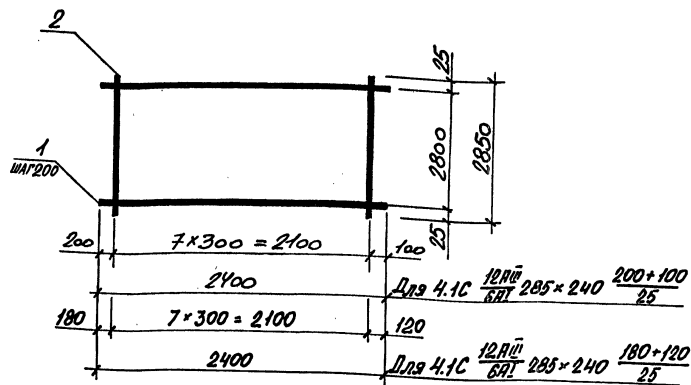
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-161

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	С.И.		
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	С.И.		
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	С.И.		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.		
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		

СЕТКА			СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	Р			1	
4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$					

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{200+100}{25}$	1	$\phi 12AII$ , $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	
4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi 12AII$ , $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	

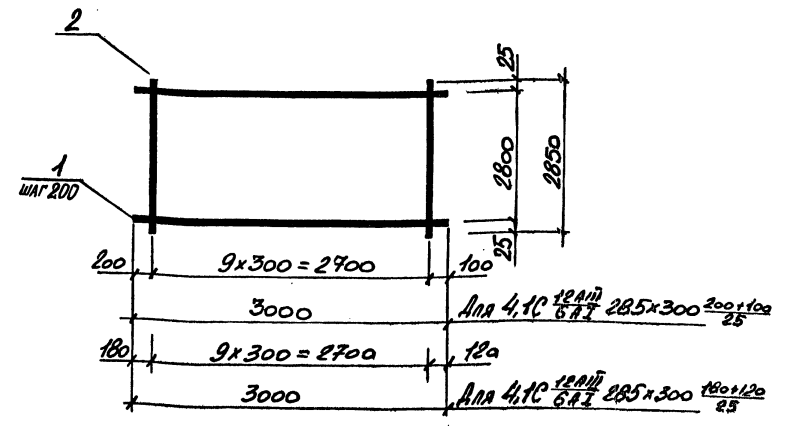
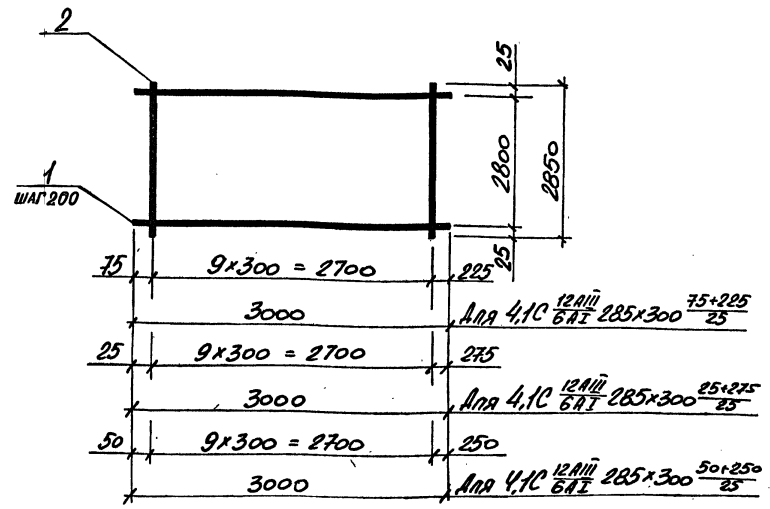
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-162

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	С.И.		
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	С.И.		
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	С.И.		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.		
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		

СЕТКА			СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{200+100}{25}$	Р			1	
4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{180+120}{25}$					

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
4,1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{75+225}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=3000$	15	2,66	46,3
	2	6 AI, $l=2850$	10	0,63	
4,1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=3000$	15	2,66	46,3
	2	6 AI, $l=2850$	10	0,63	
4,1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=3000$	15	2,66	46,3
	2	6 AI, $l=2850$	10	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-163

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
4,1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{200+100}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=3000$	15	2,66	46,3
	2	6 AI, $l=2850$	10	0,63	
4,1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{100+120}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=3000$	15	2,66	46,3
	2	6 AI, $l=2850$	10	0,63	

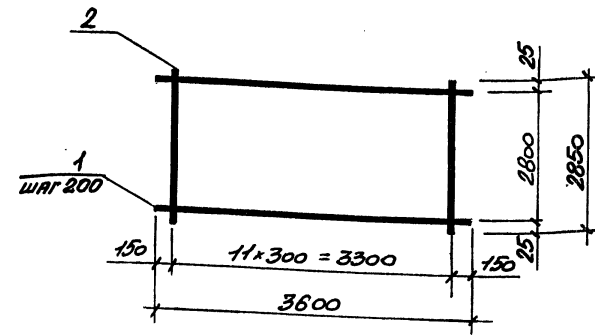
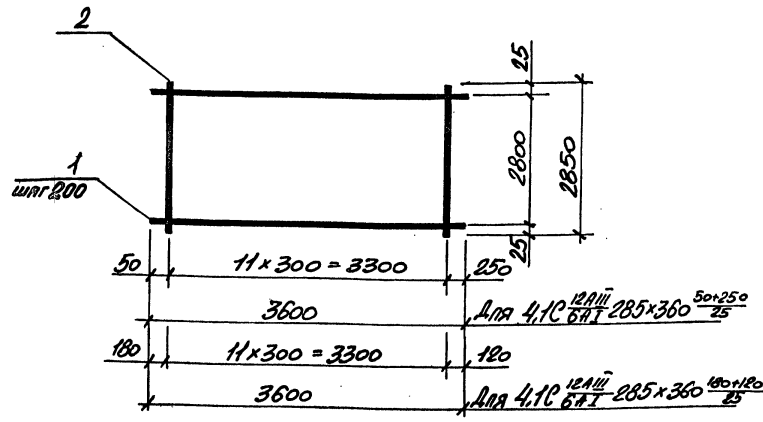
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-164

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=3600$	15	3,20	55,6
	2	6AI, $l=2850$	12	0,63	
4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x360 $\frac{150+120}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=3600$	15	3,20	55,6
	2	6AI, $l=2850$	12	0,63	

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x360 $\frac{150}{25}$	1	$\phi 12AIII$ , $l=3600$	15	3,20	55,6
	2	6AI, $l=2850$	12	0,63	

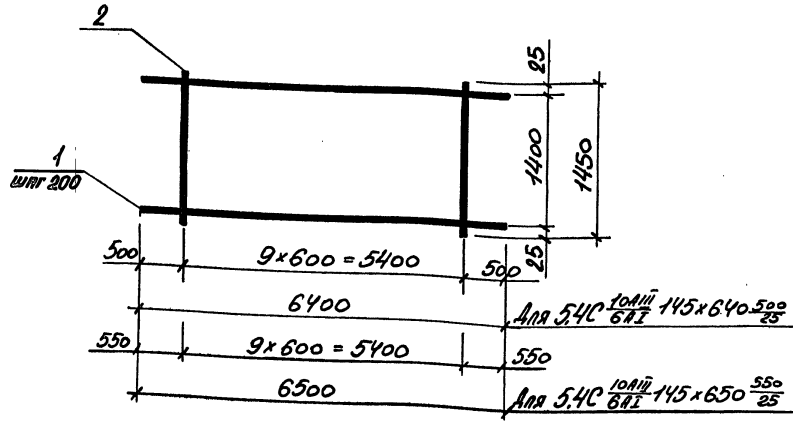
АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

ИВ. № ПОЗ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	
3.006.1-6.1-165		
ИВ. № ПОЗ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	
3.006.1-6.1-166		
ИВ. № ПОЗ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	
3.006.1-6.1-166		
ИВ. № ПОЗ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	
3.006.1-6.1-166		

ИВ. № ПОЗ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	
3.006.1-6.1-166		
ИВ. № ПОЗ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	
3.006.1-6.1-166		





МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5.4C $\frac{10AIII}{6AI}$ $145 \times 640 \frac{500}{25}$	1	$\varnothing 10AIII$ , $l=6400$	8	3,95	34,8
	2	6AI, $l=1450$	10	0,32	
5.4C $\frac{10AIII}{6AI}$ $145 \times 650 \frac{550}{25}$	1	$\varnothing 10AIII$ , $l=6500$	8	4,01	35,3
	2	6AI, $l=1450$	10	0,32	

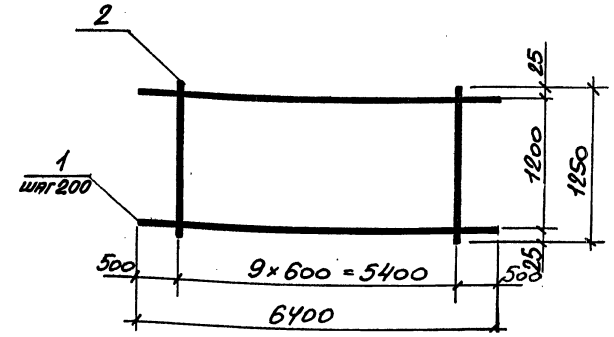
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 167

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИНВ.№



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5.4C $\frac{10AIII}{6AI}$ $125 \times 640 \frac{500}{25}$	1	$\varnothing 10AIII$ , $l=6400$	7	3,95	39,4
	2	6AI, $l=1250$	10	0,28	

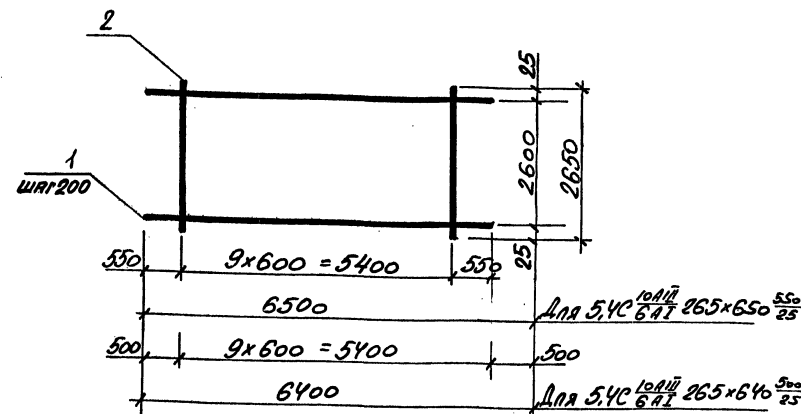
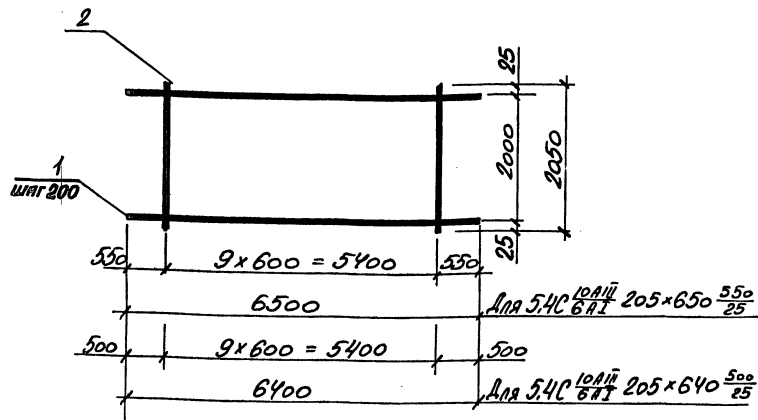
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 168

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИНВ.№



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4C 10AIII 6AI 205x650 550/25	1	φ 10AIII, l=6500	11	4,01	48,7
	2	6AI, l=2050	10	0,46	
5,4C 10AIII 6AI 205x640 500/25	1	φ 10AIII, l=6400	11	3,95	48,0
	2	6AI, l=2050	10	0,46	

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4C 10AIII 6AI 265x650 550/25	1	φ 10AIII, l=6500	14	4,01	62,0
	2	6AI, l=2650	10	0,59	
5,4C 10AIII 6AI 265x640 500/25	1	φ 10AIII, l=6400	14	3,95	61,2
	2	6AI, l=2650	10	0,59	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1 -169

3.006.1-6.1 -170

НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.			
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5,4C 10AIII 6AI 205x650 550/25	Р		1
5,4C 10AIII 6AI 205x640 500/25			

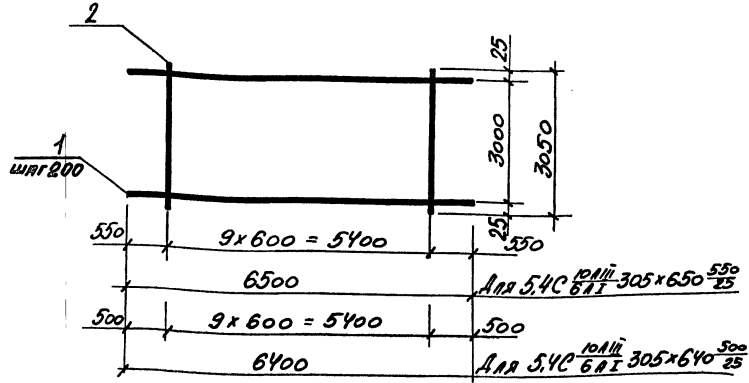
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.			
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5,4C 10AIII 6AI 265x650 550/25	Р		1
5,4C 10AIII 6AI 265x640 500/25			

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=6500$	16	4,01	71,0
	2	6AI, $l=3050$	10	0,68	
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=6400$	16	3,95	70,0
	2	6AI, $l=3050$	10	0,68	

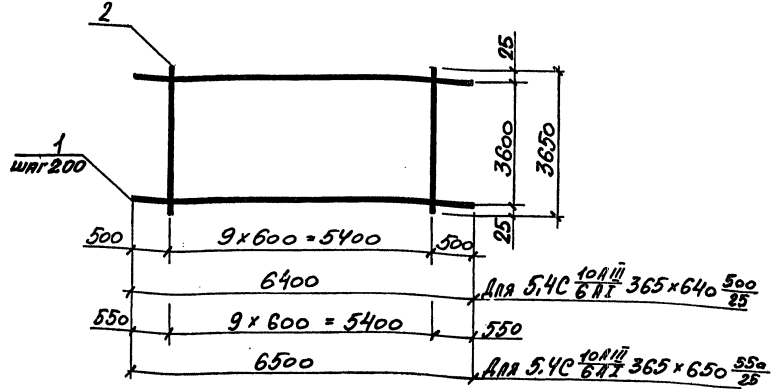
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1 -171

НАЧ.ОТД	ИГРЯНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

СЕТКА		
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x650 $\frac{550}{25}$	СТАВКА	ЛИСТ
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x640 $\frac{500}{25}$	Р	1

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=6400$	19	3,95	83,1
	2	6AI, $l=3650$	10	0,81	
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=6500$	19	4,01	84,3
	2	6AI, $l=3650$	10	0,81	

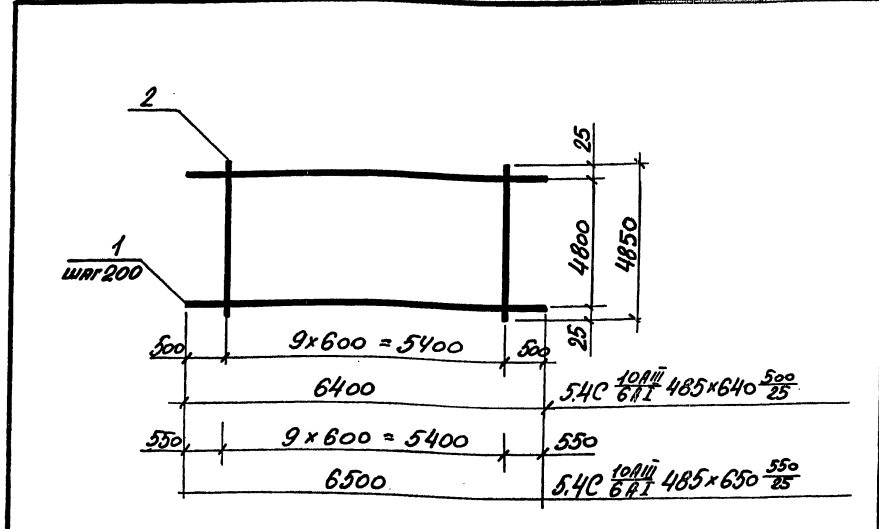
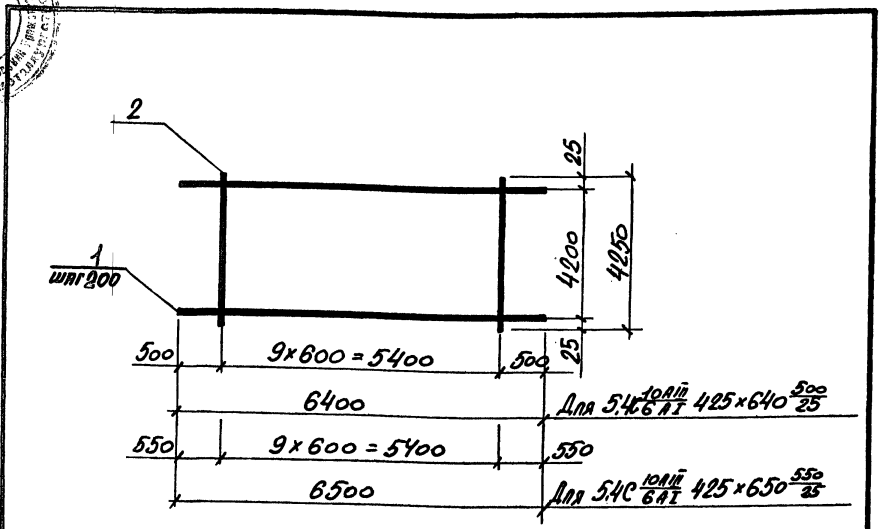
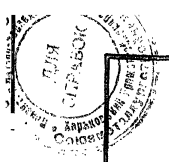
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1 -172

НАЧ.ОТД	ИГРЯНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

СЕТКА		
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x640 $\frac{500}{25}$	СТАВКА	ЛИСТ
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x650 $\frac{550}{25}$	Р	1

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 425x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AII$ , $l=6400$	22	3,95	96,3
	2	6AI, $l=4250$	10	0,94	
5,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 425x640 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AII$ , $l=6500$	22	4,01	97,6
	2	6AI, $l=4250$	10	0,94	

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 485x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AII$ , $l=6400$	25	3,95	109,5
	2	6AI, $l=4850$	10	1,08	
5,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 485x650 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AII$ , $l=6500$	25	4,01	111,1
	2	6AI, $l=4850$	10	1,08	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Т. Я.		
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В. П.		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В. П.		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. П.		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. П.		
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. П.		

3.006.1 - 6.1 - 173

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 425x640 $\frac{500}{25}$	Р		1
5,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 425x650 $\frac{550}{25}$			

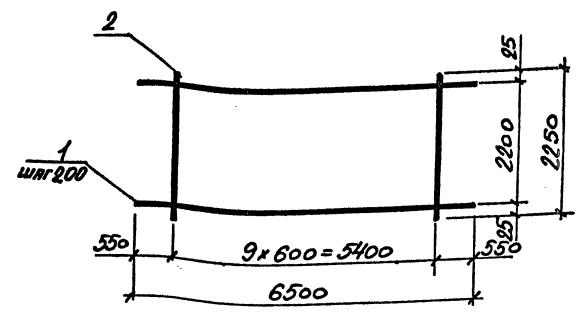
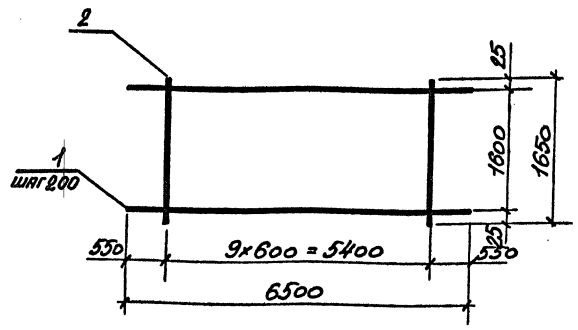
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Т. Я.		
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В. П.		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В. П.		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. П.		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. П.		
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. П.		

3.006.1 - 6.1 - 174

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 485x640 $\frac{500}{25}$	Р		1
5,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 485x650 $\frac{550}{25}$			

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	ПДЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
6,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 165x650 $\frac{550}{25}$	1	Ø10AII, l=6500	9	4,01	39,8
	2	6AI, l=1650	10	0,37	

МАРКА СЕТКИ	ПДЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
6,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 225x650 $\frac{550}{25}$	1	Ø10AII, l=6500	12	4,01	53,1
	2	6AI, l=2250	10	0,50	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 -175

3.006.1- 6.1 -176

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

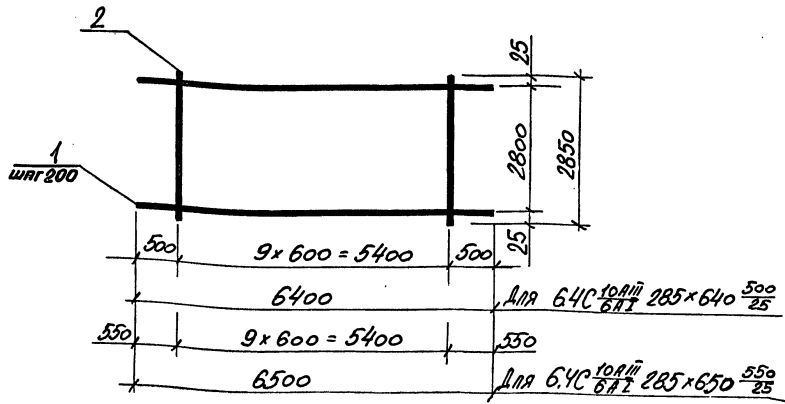
Сетка  
6,4С  $\frac{10AII}{8AI}$  165x650  $\frac{550}{25}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

Сетка  
6,4С  $\frac{10AII}{8AI}$  225x650  $\frac{550}{25}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



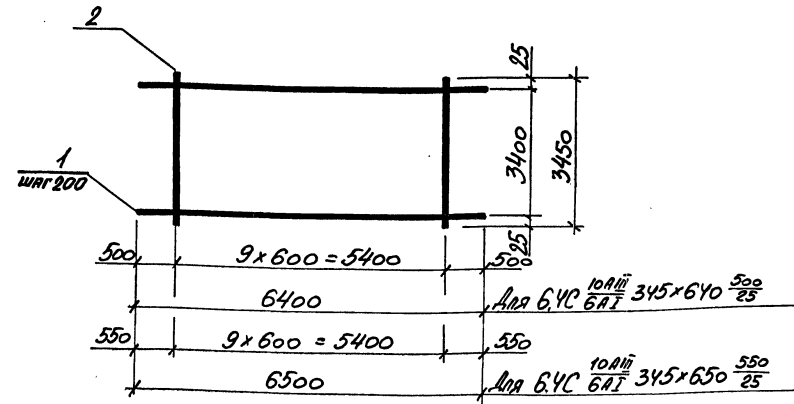
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=6400$	15	3,95	65,5
	2	6AII, $l=2850$	10	0,63	
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=6500$	15	4,01	66,5
	2	6AII, $l=2850$	10	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III ПО ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 177

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x640 $\frac{500}{25}$	Р		1
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x650 $\frac{550}{25}$	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



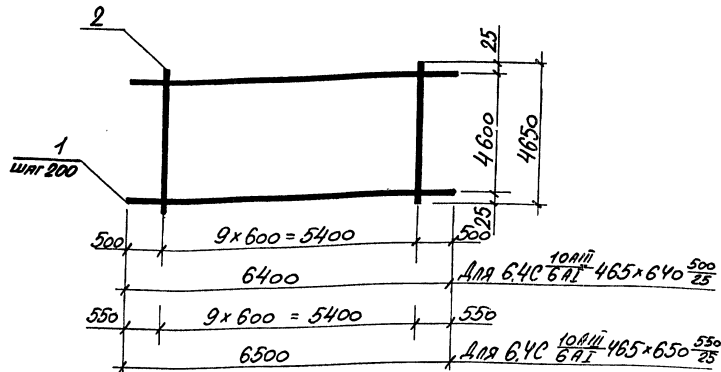
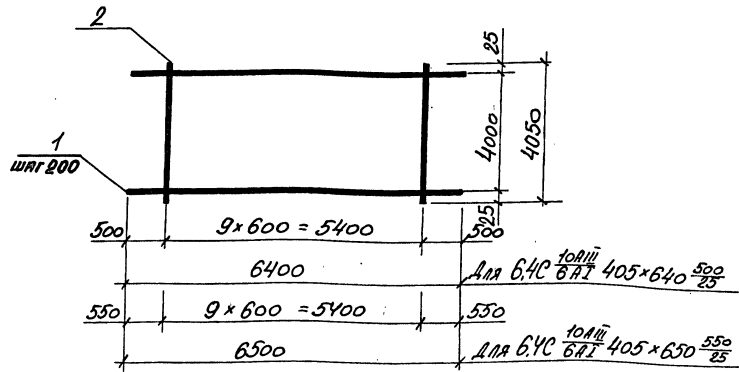
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 345x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=6400$	18	3,95	78,8
	2	6AII, $l=3450$	10	0,77	
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 345x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l=6500$	18	4,01	79,9
	2	6AII, $l=3450$	10	0,77	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III ПО ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 178

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 345x640 $\frac{500}{25}$	Р		1
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 345x650 $\frac{550}{25}$	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА ЕД. КГ.
6.4C $\frac{10AIII}{6A I} 405 \times 640 \frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l = 6400$	24	3,95	91,9
	2	6A I, $l = 4050$	10	0,90	
6.4C $\frac{10AIII}{6A I} 405 \times 650 \frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l = 6500$	24	4,01	93,2
	2	6A I, $l = 4050$	10	0,90	

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА, КГ.
6.4C $\frac{10AIII}{6A I} 465 \times 640 \frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l = 6400$	24	3,95	105,1
	2	6A I, $l = 4650$	10	1,03	
6.4C $\frac{10AIII}{6A I} 465 \times 650 \frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$ , $l = 6500$	24	4,01	106,5
	2	6A I, $l = 4650$	10	1,03	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНДВНИ	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>			
ПРОБЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>			

**3.006.1 - 6.1 - 179**

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СЕТКА  
6.4C  $\frac{10AIII}{6A I} 405 \times 640 \frac{500}{25}$   
6.4C  $\frac{10AIII}{6A I} 405 \times 650 \frac{550}{25}$

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

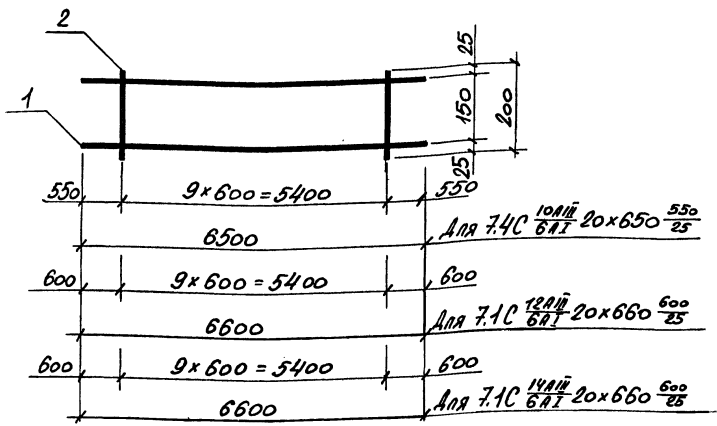
НАЧ. ОТД.	АГРАНДВНИ	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>			
ПРОБЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>			

**3.006.1 - 6.1 - 180**

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СЕТКА  
6.4C  $\frac{10AIII}{6A I} 465 \times 640 \frac{500}{25}$   
6.4C  $\frac{10AIII}{6A I} 465 \times 650 \frac{550}{25}$

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

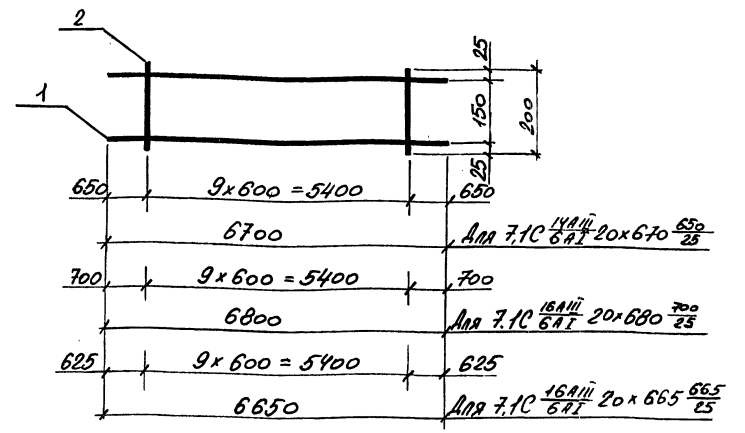


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
7.4C $\frac{10AII}{6AI}$ 20x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AII$ , $l=6500$	2	4,01	8,4
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	
7.1C $\frac{12AII}{6AI}$ 20x660 $\frac{600}{25}$	1	$\phi 12AII$ , $l=6600$	2	5,86	12,2
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	
7.1C $\frac{14AII}{6AI}$ 20x660 $\frac{600}{25}$	1	$\phi 14AII$ , $l=6600$	2	7,97	16,4
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 181

ИМВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ.ОТД. АГРАНОВИЧ <i>А.А.</i>	Н.КОНТР. КОРОТЕЦКИЙ <i>В.В.</i>	ГЛ.СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ <i>В.В.</i>	ВЕЛ.ИНЖ. ЧЕПЕЛОВА <i>И.И.</i>	РАЗРАБ. ЦЫМБАЛ <i>И.И.</i>	ПРОБЕР. ЧЕПЕЛОВА <i>И.И.</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		СЕТКА								
		7.4C $\frac{10AII}{6AI}$ 20x650 $\frac{550}{25}$								
		7.1C $\frac{12AII}{6AI}$ 20x660 $\frac{600}{25}$								
		7.1C $\frac{14AII}{6AI}$ 20x660 $\frac{600}{25}$								
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ								



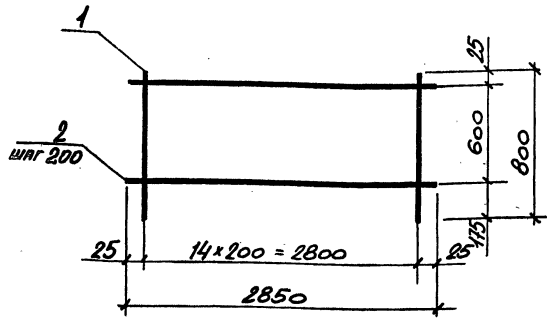
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
7.1C $\frac{14AII}{6AI}$ 20x670 $\frac{650}{25}$	1	$\phi 14AII$ , $l=6700$	2	8,09	16,6
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	
7.1C $\frac{16AII}{6AI}$ 20x680 $\frac{700}{25}$	1	$\phi 16AII$ , $l=6800$	2	10,73	21,9
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	
7.1C $\frac{16AII}{6AI}$ 20x665 $\frac{625}{25}$	1	$\phi 16AII$ , $l=6650$	2	10,49	21,4
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 182

ИМВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ.ОТД. АГРАНОВИЧ <i>А.А.</i>	Н.КОНТР. КОРОТЕЦКИЙ <i>В.В.</i>	ГЛ.СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ <i>В.В.</i>	ВЕЛ.ИНЖ. ЧЕПЕЛОВА <i>И.И.</i>	РАЗРАБ. ЦЫМБАЛ <i>И.И.</i>	ПРОБЕР. ЧЕПЕЛОВА <i>И.И.</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		СЕТКА								
		7.1C $\frac{14AII}{6AI}$ 20x670 $\frac{650}{25}$								
		7.1C $\frac{16AII}{6AI}$ 20x680 $\frac{700}{25}$								
		7.1C $\frac{16AII}{6AI}$ 20x665 $\frac{625}{25}$								
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ								



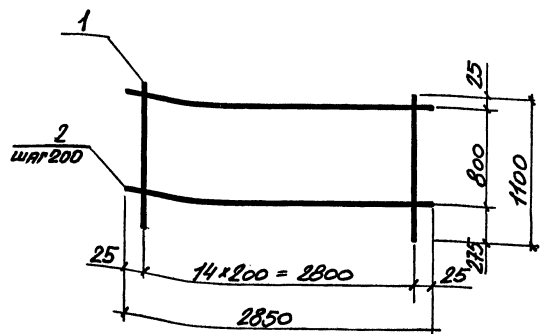


МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ
В,4С 10АIII 6АI 285x80	1	φ10АIII, L=800	15	0,49	9,9
	2	6АI, L=2850	4	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1-183		
Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ
В,4С 10АIII 6АI 285x80	Р	1
285x80 25+175 25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

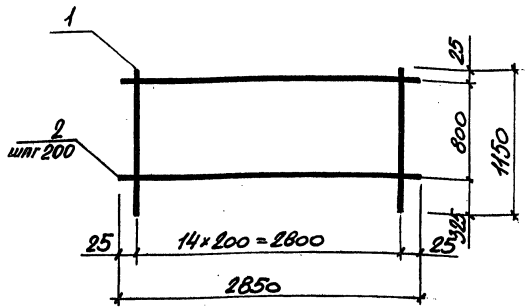


МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ
В,4С 10АIII 6АI 285x110	1	φ10АIII, L=1100	15	0,68	13,4
	2	6АI, L=2850	5	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1-184		
Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ
В,4С 10АIII 6АI 285x110	Р	1
285x110 25+275 25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	



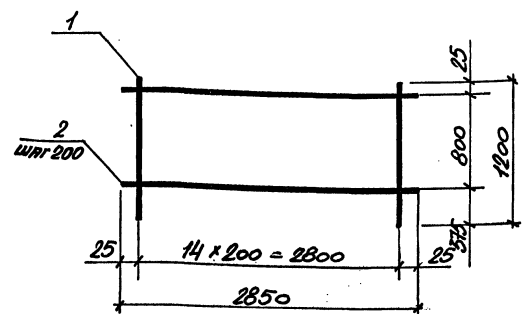
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
8,4С 10AIII 6AII 285x115	1	φ 10AIII, l=1150	15	0,71	13,8
	2	6AII, l=2850	5	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	А.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.В.
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.В.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	Л.В.
ПРОБЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.В.

3.006.1- 6.1 - 185

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
8,4С 10AIII 285x115 25x325 6AII 25			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
8,4С 10AIII 6AII 285x120	1	φ 10AIII, l=1200	15	0,74	14,3
	2	6AII, l=2850	5	0,63	

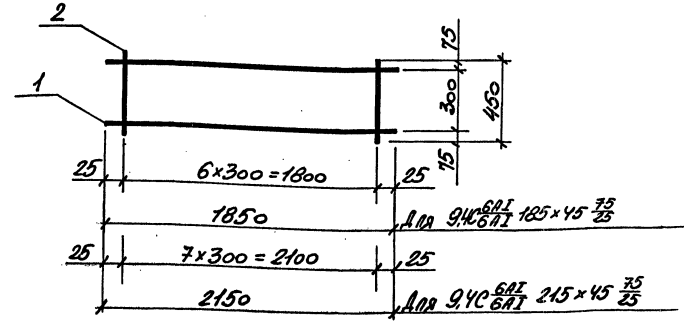
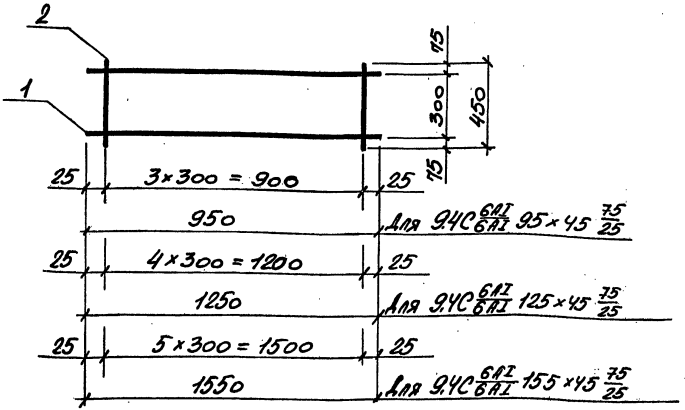
АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	А.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.В.
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.В.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	Л.В.
ПРОБЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.В.

3.006.1- 6.1 - 186

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
8,4С 10AIII 285x120 25x325 6AII 25			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

24970-02 102



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
94C 6A I 95 x 45 75/25	1	φ 6A I, l = 950	2	0,21	0,8
	2	6A I, l = 450	4	0,10	
94C 6A I 125 x 45 75/25	1	φ 6A I, l = 1250	2	0,28	1,1
	2	6A I, l = 450	5	0,10	
94C 6A I 155 x 45 75/25	1	φ 6A I, l = 1500	2	0,34	1,3
	2	6A I, l = 450	6	0,10	

МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
94C 6A I 185 x 45 75/25	1	φ 6A I, l = 1850	2	0,41	1,5
	2	6A I, l = 450	7	0,10	
94C 6A I 215 x 45 75/25	1	φ 6A I, l = 2150	2	0,48	1,8
	2	6A I, l = 450	8	0,10	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

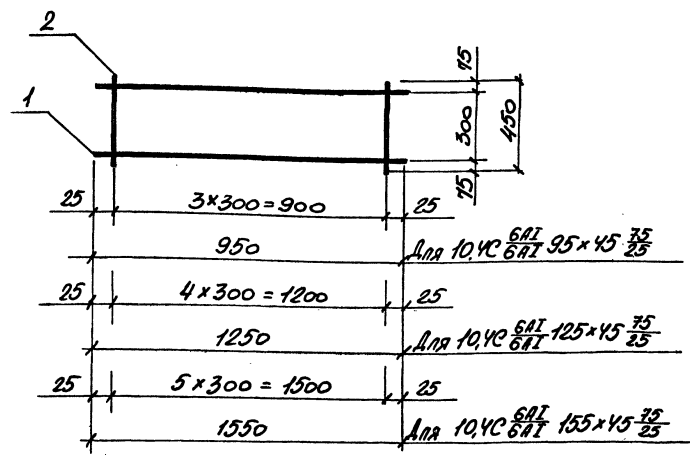
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 187

3.006.1- 6.1 - 188

НАЧ. ОТД	АГРАНОВИЧ	И.С.			
Н. КОНТР	КАРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ГЛ. СПЕЦ	КАРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ВЕД. ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.			
РАЗРАБ	ЧЫМБАН	И.С.			
ПРОБЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.С.			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

НАЧ. ОТД	АГРАНОВИЧ	И.С.			
Н. КОНТР	КАРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ГЛ. СПЕЦ	КАРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ВЕД. ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.			
РАЗРАБ	ЧЫМБАН	И.С.			
ПРОБЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.С.			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



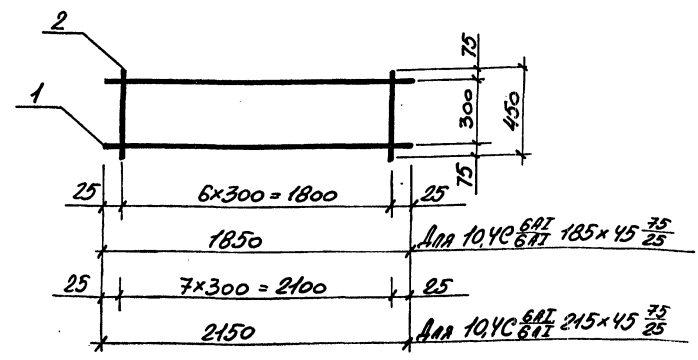
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
10,4C 6A1 95 x 45 75/25	1	∅ 6A1, L=950	2	0,21	0,8
	2	6A1, L=450	4	0,10	
10,4C 6A1 125 x 45 75/25	1	∅ 6A1, L=1250	2	0,28	1,1
	2	6A1, L=450	5	0,10	
10,4C 6A1 155 x 45 75/25	1	∅ 6A1, L=1550	2	0,34	1,3
	2	6A1, L=450	6	0,10	

Арматура класса А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦУКНИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦУКНИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

3.006.1 - 6.1 - 189

10,4C 6A1 95 x 45 75/25	СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	10,4C 6A1 125 x 45 75/25	Р		1
	10,4C 6A1 155 x 45 75/25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



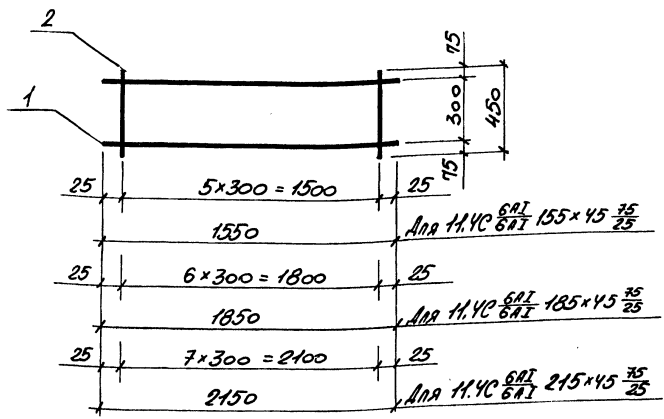
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
10,4C 6A1 185 x 45 75/25	1	∅ 6A1, L=1850	2	0,41	1,5
	2	6A1, L=450	7	0,10	
10,4C 6A1 215 x 45 75/25	1	∅ 6A1, L=2150	2	0,48	1,8
	2	6A1, L=450	8	0,10	

Арматура класса А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦУКНИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦУКНИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

3.006.1 - 6.1 - 190

10,4C 6A1 185 x 45 75/25	СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	10,4C 6A1 215 x 45 75/25	Р		1
	10,4C 6A1 215 x 45 75/25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

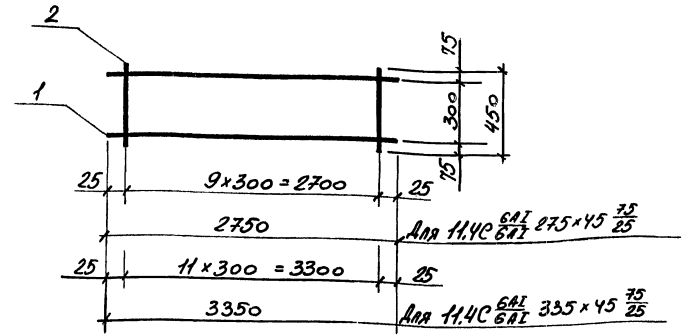


МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
11.4C 6A I 155 x 45 75/25	1	∅ 6A I, l=1500	2	0,34	1,3
	2	6A I, l=450	6	0,10	
11.4C 6A I 185 x 45 75/25	1	∅ 6A I, l=1850	2	0,44	1,5
	2	6A I, l=450	7	0,10	
11.4C 6A I 215 x 45 75/25	1	∅ 6A I, l=2100	2	0,48	1,8
	2	6A I, l=450	8	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 191

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.И.			
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.			
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
ИНВ.№ ПОЗ					
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р		1			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

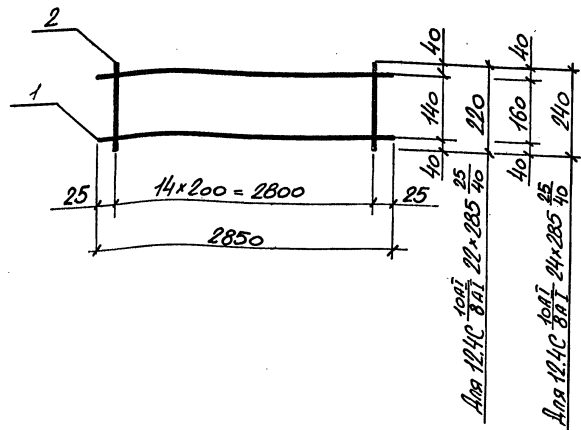


МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
11.4C 6A I 275 x 45 75/25	1	∅ 6A I, l=2750	2	0,61	2,2
	2	6A I, l=450	10	0,10	
11.4C 6A I 335 x 45 75/25	1	∅ 6A I, l=3350	2	0,74	2,7
	2	6A I, l=450	12	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 192

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.И.			
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.			
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
ИНВ.№ ПОЗ					
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р		1			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
12.4C $\frac{10A I}{8A I}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	1	$\phi 10A I$ , $l=2850$	2	1,76	4,8
	2	8A I, $l=220$	15	0,09	
12.4C $\frac{10A I}{8A I}$ 24x285 $\frac{25}{40}$	1	$\phi 10A I$ , $l=2850$	2	1,76	4,9
	2	8A I, $l=240$	15	0,094	

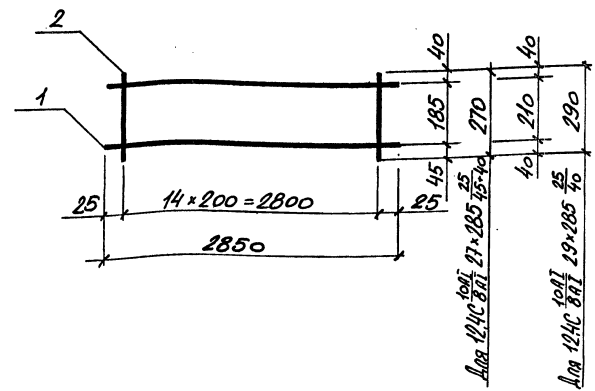
АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИУ	И. З.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИИ	И. З.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИИ	И. З.
ВЕШ. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. З.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. З.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. З.

3.006.1 - 6.1 - 193

СЕТКА
12.4C $\frac{10A I}{8A I}$ 22x285 $\frac{25}{40}$
12.4C $\frac{10A I}{8A I}$ 24x285 $\frac{25}{40}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
12.4C $\frac{10A I}{8A I}$ 27x285 $\frac{25}{40}$	1	$\phi 10A I$ , $l=2850$	2	1,76	5,1
	2	8A I, $l=270$	15	0,11	
12.4C $\frac{10A I}{8A I}$ 29x285 $\frac{25}{40}$	1	$\phi 10A I$ , $l=2850$	2	1,76	5,2
	2	8A I, $l=290$	15	0,115	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

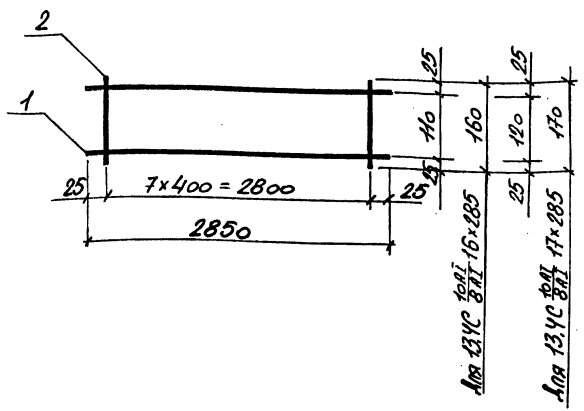
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИУ	И. З.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИИ	И. З.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИИ	И. З.
ВЕШ. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. З.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. З.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. З.

3.006.1 - 6.1 - 194

СЕТКА
12.4C $\frac{10A I}{8A I}$ 27x285 $\frac{25}{40}$
12.4C $\frac{10A I}{8A I}$ 29x285 $\frac{25}{40}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

24970-02 106



Для 13.4C 10A I 16x285  
 Для 13.4C 8A I 17x285

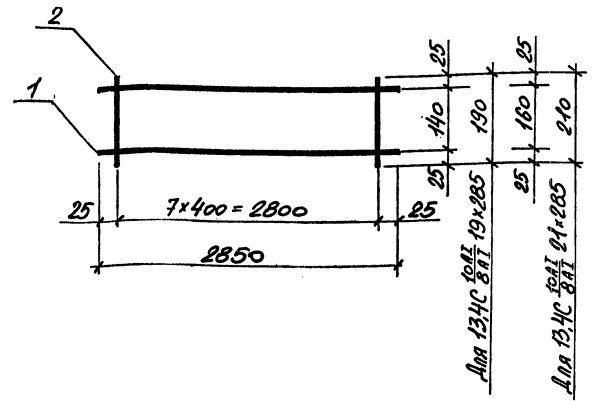
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
13.4C 10A I 8A I 16x285	1	φ10A I, l=2850	2	1,76	4,0
	2	8A I, l=160	8	0,06	
13.4C 10A I 8A I 17x285	1	φ10A I, l=2850	2	1,76	4,0
	2	8A I, l=170	8	0,07	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 195

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	И.С.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕШ.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.

Сетка		
13.4C 10A I	16x285	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
8A I		Р 1
13.4C 10A I	17x285	ХАРЬКОВСКИЙ
8A I		ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ



Для 13.4C 10A I 19x285  
 Для 13.4C 8A I 21x285

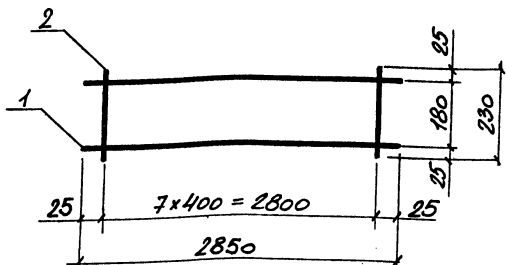
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
13.4C 10A I 8A I 19x285	1	φ10A I, l=2850	2	1,76	4,1
	2	8A I, l=190	8	0,07	
13.4C 10A I 8A I 21x285	1	φ10A I, l=2850	2	1,76	4,2
	2	8A I, l=210	8	0,08	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 196

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	И.С.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕШ.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.

Сетка		
13.4C 10A I	19x285	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
8A I		Р 1
13.4C 10A I	21x285	ХАРЬКОВСКИЙ
8A I		ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ		Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
13,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 23x285	1	$\phi 10A I$ ,	$l = 2850$	2	1,76	4,2
	2	8A I,	$l = 230$	8	0,09	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

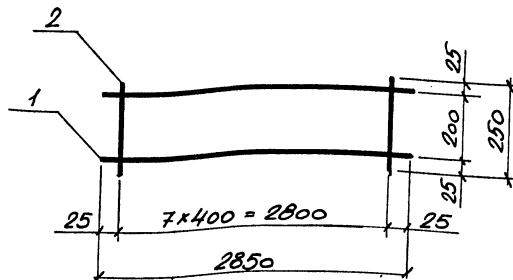
3.006.1-6.1 -197

НАЧ. ОТД.	ИГРЯНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА  
13,4С  $\frac{10A I}{8A I}$  23x285

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ		Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
13,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 25x285	1	$\phi 10A I$ ,	$l = 2850$	2	1,76	4,3
	2	8A I,	$l = 250$	8	0,10	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1 -198

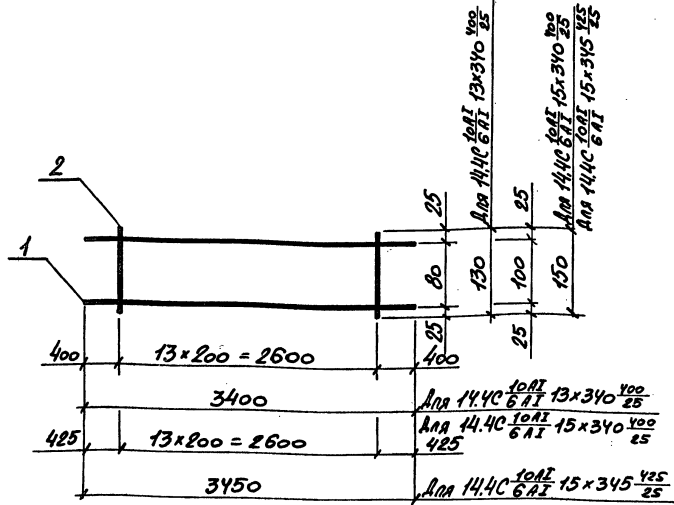
НАЧ. ОТД.	ИГРЯНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА  
13,4С  $\frac{10A I}{8A I}$  25x285

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ





МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 13x340 $\frac{400}{25}$	1	$\phi 10A I$ , $l=3400$	2	2,1	4,6
	2	6A I, $l=130$	14	0,03	
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 15x340 $\frac{400}{25}$	1	$\phi 10A I$ , $l=3400$	2	2,1	4,7
	2	6A I, $l=150$	14	0,03	
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 15x345 $\frac{425}{25}$	1	$\phi 10A I$ , $l=3450$	2	2,13	4,8
	2	6A I, $l=150$	14	0,03	

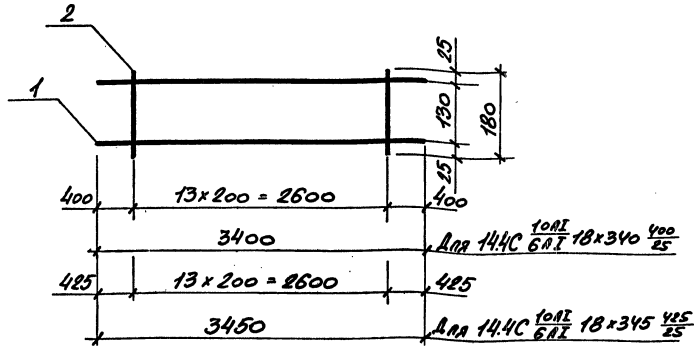
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-199

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕНКО	И.С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕНКО	И.С.

14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 13x340 $\frac{400}{25}$	СЕТКА
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 15x340 $\frac{400}{25}$	
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 15x345 $\frac{425}{25}$	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 18x340 $\frac{400}{25}$	1	$\phi 10A I$ , $l=3400$	2	2,1	4,8
	2	6A I, $l=180$	14	0,04	
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 18x345 $\frac{425}{25}$	1	$\phi 10A I$ , $l=3450$	2	2,13	4,9
	2	6A I, $l=180$	14	0,04	

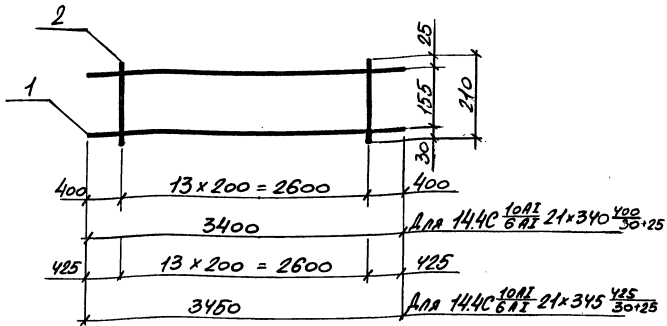
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-200

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕНКО	И.С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕНКО	И.С.

14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 18x340 $\frac{400}{25}$	СЕТКА
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 18x345 $\frac{425}{25}$	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

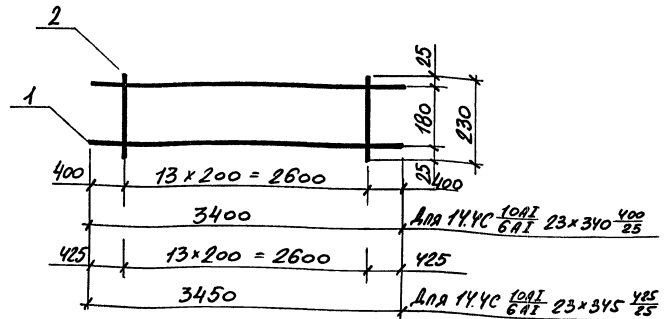


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 21x340 $\frac{400}{30x25}$	1	$\phi 10A1$ , $l=3400$	2	2,1	4,9
	2	6A1, $l=210$	14	0,05	
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 21x345 $\frac{425}{30x25}$	1	$\phi 10A1$ , $l=3450$	2	2,13	5,0
	2	6A1, $l=210$	14	0,05	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 201

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	ЧЗ			
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ	ЧЗ			
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ	ЧЗ			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	ЧЗ			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	ЧЗ			
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	ЧЗ			
СЕТКА 14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 21x340 $\frac{400}{30x25}$			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 21x345 $\frac{425}{30x25}$			Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

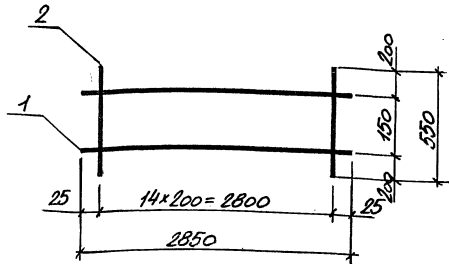


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 23x340 $\frac{400}{25}$	1	$\phi 10A1$ , $l=3400$	2	2,1	4,9
	2	6A1, $l=3450$	14	0,05	
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 23x345 $\frac{425}{25}$	1	$\phi 10A1$ , $l=3400$	2	2,13	5,0
	2	6A1, $l=3450$	14	0,05	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 202

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	ЧЗ			
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ	ЧЗ			
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ	ЧЗ			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	ЧЗ			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	ЧЗ			
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	ЧЗ			
СЕТКА 14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 23x340 $\frac{400}{25}$			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 23x345 $\frac{425}{25}$			Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
15,4C $\frac{5\text{ВрI}}{5\text{ВрI}}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	1	$\phi$ 5ВрI, $l=2850$	2	0,41	2,0
	2	5 ВрI, $l=550$	15	0,08	

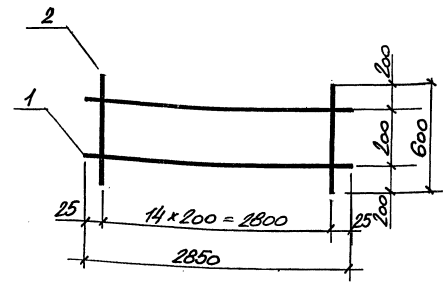
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1 - 6.1 - 203

СЕТКА  
15,4C  $\frac{5\text{ВрI}}{5\text{ВрI}}$  55x285  $\frac{200}{25}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
15,4C $\frac{5\text{ВрI}}{5\text{ВрI}}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	1	$\phi$ 5ВрI, $l=2850$	2	0,41	2,2
	2	5 ВрI, $l=600$	15	0,09	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1 - 6.1 - 204

СЕТКА  
15,4C  $\frac{5\text{ВрI}}{5\text{ВрI}}$  60x285  $\frac{200}{25}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

24970-02

HN

Фр  
ФОРМАТ А4

ИМВ. № ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. Я.
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	С. П.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	С. П.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. П.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.

ИМВ. № ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. Я.
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	С. П.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	С. П.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. П.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.