

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.42I.I-I.93

КОНСТРУКЦИИ ЭТАЖЕРОК ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК 3-I

РИТЕЛИ ПРОЛЕТОМ 6 м.

Рабочие чертежи

Ц00138

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Проектная продукция  
сертифицирована.  
Сертификат соответствия  
№ ГОСТ Р. RU.9003.1.3. 0029

СЕРИЯ I.42I.I-I.93

КОНСТРУКЦИИ ЭТАЖЕРОВ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК 3-I

РИТЕЛИ ПРОЛЕТОМ 6 м.

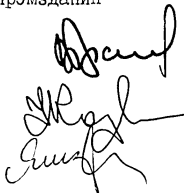
Рабочие чертежи

Разработаны ЦНИИпромзданий

Зам.директора института

Зав.отделом

Гл.инженер проекта



В.В.Гранев

Э.Н.Кодыш

Л.М.Янкилевич

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Госстроя России,  
письмо от 15.12.93 №9-3-2/285.

Введены в действие с 01.07.94

ЦНИИпромзданий, приказ  
от 21.12.93 №81

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.421.I-1.93.3-I-TT	Технические требования	3
- I	Ригель РЖ 8.52- ... -	7
- 2	Ригель РЖ 8.52 - ... - Т	14
- 3	Консоль КСИ	17
- 4	Узел I, II	18
- 5	Пространственный каркас КП1 ... КП6	20
- 6	Пространственный каркас КП7	22
- 7	Узел III	23
- 8	Каркас плоский КР1 ... КР6	24
- 9	Каркас плоский КР7 ... КР12	25
- 10	Сетка СИ	26
- II	Сетка С2	26

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.421.I-1.93.3-I- I2	Изделие закладное МН1	27
- I3	Изделие закладное МН2	28
- I4	Изделие закладное МН3	28
- I5	Изделие закладное МН4	29
- I6	Изделие закладное МН5	29
- I7	Стержень гнутый СИ	30
I.421.I-1.93.3-I- PC	Ведомость расхода стали на один элемент, кг	31

4.421.1 - 1.93. 3-1			
И.КОНТР.	ГОРШКОВА	ПОДП.	
НАЧ.ОТД.	КОДЫШ	ПОДП.	
ГЛ.П.	ЯНИКОВИЧ	ПОДП.	
ВЕД.ЧИН.	ГОРШКОВА	ПОДП.	
Содержание			Издана: _____ Р. _____ Листов: 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

I. Общая часть.

I.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи предварительно напряженных ригелей поперечных рам этажерок номинальным пролетом 6,0 м высотой сечения 800 мм.

I.2. Ригели разработаны для перекрытий из ребристых плит высотой 300 мм (плиты серии I.442, I-3).

I.3. Ригели рассчитаны как элементы поперечных рам с жесткими узлами. Расчет ригелей произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84<sup>ж</sup>. Ригели рассчитаны как конструкции III категории прочности.

Все ригели рядовых рам рассчитаны на действие равномерно распределенных нагрузок без учета кручения. Ригели, применяемые в торцевых рамах, рассчитаны на кручение.

I.4. Предел огнестойкости ригелей не менее 2 часов.

I.5. В соответствии с ГОСТ 23009-78 принята маркировка ригелей. Марка ригеля состоит из двух частей, например: РЖ.52-IAIIIb; РЖ.52-2AIV; РЖ.52-3AIV-T.

Первая часть марки обозначает типоразмер ригеля: РЖ - ригель крестообразного сечения при его жестком соединении с колонной.

Цифры, стоящие после буквенного индекса, обозначают условные размеры ригеля:

- 8 - высота сечения ригеля 800 мм;
- 52 - длина ригеля 5180 мм.

Вторая часть марки условно характеризует тип армирования ригеля (цифры I, 2, 3 ...) и класс стали напрягаемой арматуры (AIIIb, AIV, AIV-T).

Буквенные индексы "T", добавляемые в конце к основной марке, обозначают ригели, устанавливаемые у торца здания.

I.6. Для подъема ригелей предусмотрены два отверстия диаметром 50 мм.

I.7. Ригели изготавливаются из тяжелого бетона класса B30. К моменту передачи усилия предварительного напряжения на бетон ригеля кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной прочности. Отпуск арматуры должен производиться плавно, без скачков. Мгновенная передача усилий не допускается.

I.8. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры приняты:

- сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-V по ГОСТ 10884-81;
- сталь стержневая горячекатанная периодического профиля класса A-IV по ГОСТ 5781-82;
- сталь стержневая упрочненная вытяжкой класса AIIIb по ГОСТ 5781-82.

I.9. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическими способами. Величины предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры приведены в таблице.

I.10. Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей и арматурные сетки приняты из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса AIII по ГОСТ 5781-82. В сетках, кроме того, применяется обыкновенная арматурная проволока периодического профиля ВрI по ГОСТ 6727-80.

В закладных изделиях применяется сортовой прокат из стали класса Ст3 по ГОСТ 380-88.

				1.421.1-1.93.		3-1-ТТ			
Н.контр.	Горшкова	Иванов		Технические требования			Иванов	Авст	Австоб
							Р	1	4
Нач.отд.	Кобьш	Иванов					ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
ГМП	Яковлев	Иванов							

ВНИМАНИЕ! Проверить и отметить изменения

№ п.п.	МАРКА РИГЕЛЯ	КЛАСС БЕТОНА	ПЕРЕГЯ- ТОВАЯ ПРОЧНОСТЬ кгс/см <sup>2</sup>	АРМАТУРА Ф, мм и КОДНУ.	ПРЕДВА- РИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕ- НИЕ "Б" "кгс/см <sup>2</sup> " ПЕРЕД БЕТОНИРОВА-	УСИЛИЯ НАТЯЖЕ- НИЯ НА РИГЕЛЬ "№" кгс	УСИЛИЯ НАТЯЖЕ- НИЯ НА 1 СТЕРЖЕНЬ кгс
1	РЖ 8.52-1- А <sub>1</sub> В	В30	280	3ф20А <sub>1</sub> В	4600	43300	14400
2	РЖ 8.52-1- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	5100	48000	16000
3	РЖ 8.52-1- А <sub>1</sub> В			3ф18А <sub>1</sub> В	7000	53400	17800
4	РЖ 8.52-2- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	4600	43300	14400
5	РЖ 8.52-2- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	5100	48000	16000
6	РЖ 8.52-2- А <sub>1</sub> В			3ф18А <sub>1</sub> В	7000	53400	17800
7	РЖ 8.52-3- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	4600	43300	14400
8	РЖ 8.52-3- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	5100	48000	16000
9	РЖ 8.52-3- А <sub>1</sub> В			3ф18А <sub>1</sub> В	7000	53400	17800
10	РЖ 8.52-4- А <sub>1</sub> В			3ф22А <sub>1</sub> В	4600	52400	17500
11	РЖ 8.52-4- А <sub>1</sub> В			3ф22А <sub>1</sub> В	5100	58200	19400
12	РЖ 8.52-4- А <sub>1</sub> В			3ф18А <sub>1</sub> В	7000	53400	17800
13	РЖ 8.52-6- А <sub>1</sub> В			3ф25А <sub>1</sub> В	4600	67500	22500
14	РЖ 8.52-6- А <sub>1</sub> В			3ф25А <sub>1</sub> В	5100	75100	25000
15	РЖ 8.52-6- А <sub>1</sub> В			3ф20А <sub>1</sub> В	7000	65900	22000
16	РЖ 8.52-7- А <sub>1</sub> В			3ф28А <sub>1</sub> В	4600	85000	28300
17	РЖ 8.52-8- А <sub>1</sub> В			3ф28А <sub>1</sub> В	5100	94200	31400

№ п.п.	МАРКА РИГЕЛЯ	КЛАСС БЕТОНА	ПЕРЕГЯ- ТОВАЯ ПРОЧНОСТЬ кгс/см <sup>2</sup>	АРМАТУРА Ф, мм и КОДНУ.	ПРЕДВА- РИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕ- НИЕ "Б" "кгс/см <sup>2</sup> " ПЕРЕД БЕТОНИРОВА-	УСИЛИЯ НАТЯЖЕ- НИЯ НА РИГЕЛЬ "№" кгс	УСИЛИЯ НАТЯЖЕ- НИЯ НА 1 СТЕРЖЕНЬ кгс
18	РЖ 8.52-8- А <sub>1</sub> В	В30	280				
19	РЖ 8.52-9- А <sub>1</sub> В			3ф25А <sub>1</sub> В	7000	103100	34400
20	РЖ 8.52-9- А <sub>1</sub> В			3ф28А <sub>1</sub> В	4600	85000	28300
21	РЖ 8.52-9- А <sub>1</sub> В			3ф28А <sub>1</sub> В	5100	94200	31400
22	РЖ 8.52-10- А <sub>1</sub> В			3ф25А <sub>1</sub> В	7000	103100	34400
23	РЖ 8.52-10- А <sub>1</sub> В			3ф32А <sub>1</sub> В	4600	111000	37000
24	РЖ 8.52-10- А <sub>1</sub> В			3ф32А <sub>1</sub> В	5100	123000	41000
25	РЖ 8.52-11- А <sub>1</sub> В			3ф25А <sub>1</sub> В	7000	103100	34400
26	РЖ 8.52-11- А <sub>1</sub> В			3ф32А <sub>1</sub> В	4600	111000	37000
27	РЖ 8.52-11- А <sub>1</sub> В			3ф32А <sub>1</sub> В	5100	123000	41000
28	РЖ 8.52-3- А <sub>1</sub> В-Т			3ф28А <sub>1</sub> В	7000	129300	43100
29	РЖ 8.52-5- А <sub>1</sub> В-Т			3ф18А <sub>1</sub> В-Т	7000	53400	17800
30	РЖ 8.52-5- А <sub>1</sub> В-Т			3ф22А <sub>1</sub> В-Т	4600	52400	17500
31	РЖ 8.52-6- А <sub>1</sub> В-Т			3ф22А <sub>1</sub> В-Т	5100	58200	19400
32	РЖ 8.52-7- А <sub>1</sub> В-Т			3ф25А <sub>1</sub> В-Т	5100	55100	25000
33	РЖ 8.52-7- А <sub>1</sub> В-Т			3ф28А <sub>1</sub> В-Т	4600	85000	28300
				3ф22А <sub>1</sub> В	7000	79800	22000

1.421.1-1.93.

3-1-ТТ

Лист

2

400138 5

I.II. Назначение марок стали арматуры и закладных изделий, состав бетона, вида цемента и инертных заполнителей, вида бетона по водонепроницаемости (плотности), состав покрытия закладных изделий и лакокрасочных покрытий бетона, должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

I.I2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок ригелей должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.01-84.\*

I.I3. При применении конструкций настоящей серии в условиях систематического воздействия температуры выше  $+50^{\circ}\text{C}$  подбор ригелей должен производиться на основании расчета.

I.I4. При применении ригелей в зданиях, эксплуатируемых в условиях слабо- и среднеагрессивных сред, в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации должны быть дополнительно указаны:

- а) требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- б) вид цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) вид цемента и способы их нанесения на поверхность колонн и закладных изделий.

Для ригелей, предназначенных для применения в условиях агрессивной среды с арматурой из стали класса АІУ требуется дополнительно к установленной марке добавить следующие буквенные обозначения:

- "Н" - для ригелей с нормальной плотностью бетона;
- "П" - для ригелей с повышенной плотностью бетона.

I.5. В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, назначение марки ригелей следует производить на основании специального расчета в соответствии с несущей способностью ригелей.

## 2. Требования к изготовлению ригелей.

2.1. При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

2.2. Ригели армируются пространственными каркасами, сетками, отдельными стержнями и закладными изделиями.

2.3. Стальные закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 22362-77.

2.4. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки при этом не допускается.

2.5. При изготовлении ригелей должен соблюдаться следующий порядок установки арматуры в опалубку:

- а) устанавливаются в проектное положение сетки С1 ;
- б) устанавливаются в проектное положение опорные закладные изделия МН 1 ;
- в) устанавливаются натягаемые стержни;
- г) устанавливается в проектное положение пространственный каркас марки КІІ;
- д) устанавливаются и фиксируются на опалубке закладные изделия МН2.

Изм. и подп. Подпись и дата Взам. инв. №

1.421.1-1.93.

3-1-ТТ

Лист  
3

400138 6

Порядок сборки пространственных каркасов следующий:

- а) устанавливаются плоские каркасы марки КР;
- б) верхние стержни или составные позиции СП устанавливаются и фиксируются вязальной проволокой;
- в) поперечные соединительные стержни привариваются к продольным стержням плоских каркасов;
- г) устанавливаются в проектное положение полочные сетки С2 и соединяются между собой и с плоским каркасом вязальной проволокой;
- д) устанавливаются и фиксируются вязальной проволокой закладные изделия: МН 2 и МН 3.

Окончательная фиксация положения закладных изделий производится при установке каркасов в опалубку, при этом особенно тщательно должно соблюдаться положение выпусков верхней продольной арматуры, фиксируемых в опалубке.

2.6. Отклонение размеров ригелей от проектных, отклонения от проектного положения закладных изделий и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015.3-81<sup>2</sup>. При этом толщина защитного слоя до поперечной арматуры должна быть не менее 20 мм с учетом нормированных допусков (при учете осадки стержней при контактной электросварке).

2.7. Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от коррозии при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой кроме изделий, установленных в ригелях, которые применяются в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СНиП 2.03.11-85 должны быть покрыты цинковым или другим равнозначным покрытием.

2.8. Отрыв и съем ригелей с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 75% проектной прочности.

2.9. Завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

При изготовлении ригелей должен быть обеспечен пооперационный контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры, регистрация всех отклонений от проекта, согласованного с проектной организацией.

### 3. Указания по приемке, хранению, транспортированию и монтажу ригелей.

3.1. Приемка ригелей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81<sup>2</sup> и рабочими чертежами ригелей.

При приемке следует особое внимание обратить на правильность маркировки ригелей, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации ригелей или в ригелях имеются изменения по сравнению с типовыми.

3.2. Ригели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям. В штабели ригели укладываются в рабочем положении на деревянные прокладки толщиной не менее 60 мм, располагаемые по одной вертикали.

Укладка ригелей в штабели допускается не более, чем в 2 раза по высоте.

3.3. Транспортирование ригелей производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим ригели от повреждения.

3.4. При производстве монтажных работ следует руководствоваться главами СНиП 3.03.01-84 и СНиП 3-4-80.\*

1.421.1-1.93.

3-1-ТТ

лист

4

43 00138 7

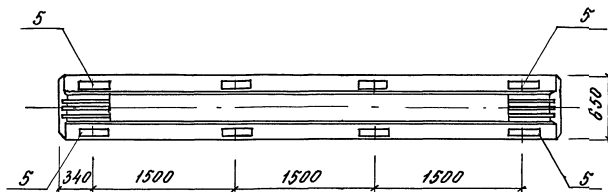
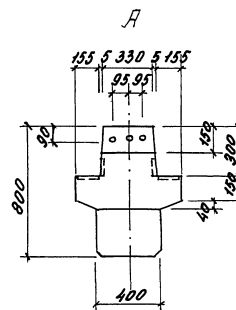
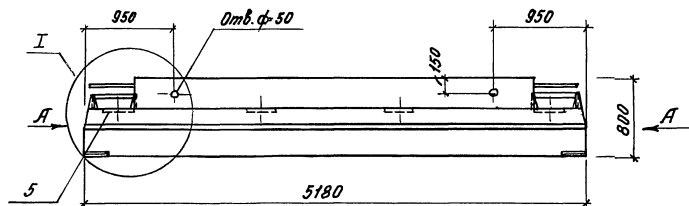
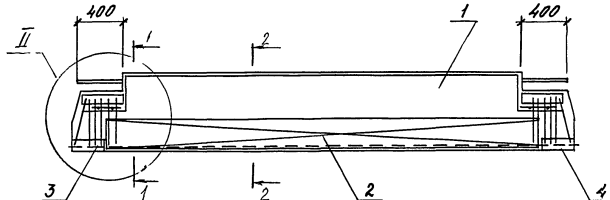
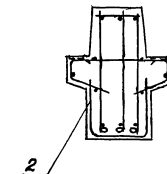
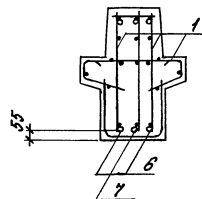


Схема армирования



1-1

2-2



1. Технические требования см. 1.421.1-1.93. 3-1-ТТ.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.421.1-1.93. 3-1-РС.
3. Узлы см. 1.421.1-1.93. 3-1-4.

						1.421.1-1.93.	3-1-1
Исполн.	Кодыш	Рисель	РН 8.52-...	Исполн.	Лист	Листов	
Рис.	Якимович			Р	1	7	
Вед. инж.	Горшкова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
И. канц.	Горшкова						

13.00.138 8

МАРКА	Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа	масса, т
РН 8.52-1-АШВ	1	КАРКАС КПГ	1	1.421.1-193-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	Изделие закладное			
		МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	Стержень напрягаемый			
		Ø 20 АШВ, l=5200; 12,82кг	2	Без черт.	
РН 8.52-1-АШВ	7	Ø 20 АШВ, l=5200; 12,82кг	1	Без черт.	4,3
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		
	1	КАРКАС КПГ	1	-5	
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	Изделие закладное МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	Стержень напрягаемый			
РН 8.52-1-АШВ		Ø 20 АШВ, l=5200; 12,82кг	2	Без черт.	4,3
	7	Ø 20 АШВ, l=5200; 12,82кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		
	1	КАРКАС КПГ	1	-5	
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	Изделие закладное МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
РН 8.52-1-АШВ	6	Стержень напрягаемый			4,3
		Ø 18 АШВ, l=5200; 10,39кг	2	Без черт.	
	7	Ø 18 АШВ, l=5200; 10,39кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		
	1	КАРКАС КПГ	1	-5	
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	Изделие закладное МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
РН 8.52-1-АШВ	5	МН2	4	-13	4,3
	6	Стержень напрягаемый			
		Ø 18 АШВ, l=5200; 10,39кг	2	Без черт.	
	7	Ø 18 АШВ, l=5200; 10,39кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		
	1	КАРКАС КПГ	1	-5	
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	Изделие закладное МН1	1	-12	
РН 8.52-1-АШВ	4	МН1	1	-12	4,3
	5	МН2	4	-13	
	6	Стержень напрягаемый			
		Ø 18 АШВ, l=5200; 10,39кг	2	Без черт.	
	7	Ø 18 АШВ, l=5200; 10,39кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		
	1	КАРКАС КПГ	1	-5	
	2	СЕТКА С1	1	-10	
РН 8.52-1-АШВ	3	Изделие закладное МН1	1	-12	4,3
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	Стержень напрягаемый			
		Ø 18 АШВ, l=5200; 10,39кг	2	Без черт.	
	7	Ø 18 АШВ, l=5200; 10,39кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		
	1	КАРКАС КПГ	1	-5	
РН 8.52-1-АШВ	2	СЕТКА С1	1	-10	4,3
	3	Изделие закладное МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	Стержень напрягаемый			
		Ø 18 АШВ, l=5200; 10,39кг	2	Без черт.	
	7	Ø 18 АШВ, l=5200; 10,39кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		

[illegible]

1,421.1-1.93. 3-1 -1

400138 9

**LECT**

12

Марка	Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа	Масса, т
РН 8.52-2-АтV	1	Каркас КП 4	1	1.421.1-193.3-1-5	4,3
	2	Сетка С I	1	-10	
	3	Изделие закладное МН I	1	-12	
	4	МН I	1	-12	
	5	МН 2	4	-13	
	6	Напрягаемый стержень			
		Ø 18 АтV, l=5200; 10,39 кг	2	Без черт.	
	7	Ø 18 АтV, l=5200; 10,39 кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-3-АШВ	1	Каркас КП 3	1	-5	4,3
	2	Сетка С I	1	-10	
	3	Изделие закладное МН I	1	-12	
	4	МН I	1	-12	
	5	МН 2	4	-13	
	6	Напрягаемый стержень			
		Ø 20 АШВ; l=5200; 12,82 кг	2	Без черт.	
	7	Ø 20 АШВ; l=5200; 12,82 кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-3-АтV	1	Каркас КП 3	1	-5	4,3
	2	Сетка С I	1	-10	
	3	Изделие закладное МН I	1	-12	
	4	МН I	1	-12	
	5	МН 2	4	-13	
	6	Напрягаемый стержень			
		Ø 20 АтV, l=5200; 12,82 кг	2	Без черт.	
	7	Ø 20 АтV, l=5200; 12,82 кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		

Марка	Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа	Масса, т
РН 8.52-3-АтV	1	Каркас КП 3	1	1.421.1-193.3-1-5	4,3
	2	Сетка С I	1	-10	
	3	Изделие закладное МН I	1	-12	
	4	МН I	1	-12	
	5	МН 2	4	-13	
	6	Напрягаемый стержень			
		Ø 18 АтV, l=5200; 10,39 кг	2	Без черт.	
	7	Ø 18 АтV, l=5200; 10,39 кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-4-АШВ	1	Каркас КП 5	1	-5	4,3
	2	Сетка С I	1	-10	
	3	Изделие закладное МН I	1	-12	
	4	МН I	1	-12	
	5	МН 2	4	-13	
	6	Напрягаемый стержень			
		Ø 22 АШВ, l=5200; 15,52 кг	2	Без черт.	
	7	Ø 22 АШВ, l=5200; 15,52 кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,71		

1.421.1-193. 3-1 -1

3

40018 10

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.52-4-АІУ	1	КАРКАС КП5	1	1.421.1-193.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 22 АІУ, l=5200; 15,52 кг	2	Без черт.	
	7	Ø 22 АІУ, l=5200; 15,52 кг	1	Без черт.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		
РН 8.52-4-АТІ	1	КАРКАС КП5	1	-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 18 АТІ, l=5200; 10,39 кг	2	Без черт.	
	7	Ø 18 АТІ, l=5200; 10,39 кг	1	Без черт.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		

[illegible]

1.421.1-1.93. 3-1 -1

400138 11

**WILKINSON**

4

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-6-АІV	1	КАРКАС КПЗ	1	1.421.1-1.93.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 25 АІV, l=5200; 20,02 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø 25 АІV, l=5200; 20,02 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
РН 8.52-6-АІV		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		4,3
	1	КАРКАС КПЗ	1	-5	
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 20 АІV, l=5200; 12,82 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
РН 8.52-6-АІV	7	Ø 20 АІV, l=5200; 12,82 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	4,3
		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-7-АІVБ	1	КАРКАС КПЗ	1	1.421.1-1.93.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 28 АІVБ, l=5200; 25,12 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø 28 АІVБ, l=5200; 25,12 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
РН 8.52-8-АІV		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		4,3
	1	КАРКАС КПЗ	1	-5	
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 28 АІV, l=5200; 25,12 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
РН 8.52-8-АІV	7	Ø 28 АІV, l=5200; 25,12 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	4,3
		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		

1.421.1 - 1.93. 3-1-1

400138 12

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-8-АтV	1	КАРКАС КПЗ	1	1.421.1-1.93.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø25 АтV, l=5200; 20,02 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø25 АтV, l=5200; 20,02 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
РН 8.52-9-АШ8		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		4,3
	1	КАРКАС КП2	1	-5	
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø28 АШ8, l=5200; 25,12 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
РН 8.52-9-АIV	7	Ø28 АШ8, l=5200; 25,12 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	4,3
		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		
	1	КАРКАС КП2	1	-5	
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
РН 8.52-9-АIV		Ø28 АIV, l=5200; 25,12 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,3
	7	Ø28 АIV, l=5200; 25,12 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-9-АтV	1	КАРКАС КП2	1	1.421.1-1.93.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø25 АтV, l=5200; 20,02 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø25 АтV, l=5200; 20,02 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
РН 8.52-10-АШ6		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		4,3
	1	КАРКАС КП1	1	-5	
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø32 АШ6, l=5200; 32,81 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
РН 8.52-10-АШ6	7	Ø32 АШ6, l=5200; 32,81 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	4,3
		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		
	1	КАРКАС КП1	1	-5	
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
РН 8.52-10-АШ6		Ø32 АШ6, l=5200; 32,81 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,3
	7	Ø32 АШ6, l=5200; 32,81 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		

1.421.1-1.93. 3-1-1

400138 13

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-10-А-IV	1	КАРКАС К П 1	1	1.421.1-1.93.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С 1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	-12	
	4	МН 1	1	-12	
	5	МН 2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 32 А-IV, l=5200; 32,81 кг	2	без черт.	
	7	Ø 32 А-IV, l=5200; 32,81 кг	1	без черт.	
РН 8.52-10-А-IV		БЕТОН КЛАССА В 30, м³	1,71		4,3
	1	КАРКАС К П 1	1	-5	
	2	СЕТКА С 1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	-12	
	4	МН 1	1	-12	
	5	МН 2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 25 А-IV, l=5200; 20,02 кг	2	без черт.	
РН 8.52-11-А-III B	7	Ø 25 А-IV, l=5200; 20,02 кг	1	без черт.	4,3
		БЕТОН КЛАССА В 30, м³	1,71		
	1	КАРКАС К П 2	1	-5	
	2	СЕТКА С 1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	-12	
	4	МН 1	1	-12	
	5	МН 2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
РН 8.52-11-А-III B		Ø 32 А-III B, l=5200; 32,81 кг	2	без черт.	4,3
	7	Ø 32 А-III B, l=5200; 32,81 кг	1	без черт.	
		БЕТОН КЛАССА В 30, м³	1,71		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-11-А-IV	1	КАРКАС К П 2	1	1.421.1-1.93.3-1-5	4,3
	2	СЕТКА С 1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	-12	
	4	МН 1	1	-12	
	5	МН 2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 32 А-IV, l=5200; 32,81 кг	2	без черт.	
	7	Ø 32 А-IV, l=5200; 32,81 кг	1	без черт.	
РН 8.52-11-А-IV		БЕТОН КЛАССА В 30, м³	1,71		4,3
	1	КАРКАС К П 2	1	-5	
	2	СЕТКА С 1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	-12	
	4	МН 1	1	-12	
	5	МН 2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 28 А-IV, l=5200; 25,12 кг	2	без черт.	
РН 8.52-11-А-IV	7	Ø 28 А-IV, l=5200; 25,12 кг	1	без черт.	4,3
		БЕТОН КЛАССА В 30, м³	1,71		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III B по ГОСТ 5781-82.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-IV по ГОСТ 5781-82.
3. АРМАТУРА КЛАССА А-IV по ГОСТ 10884-81.

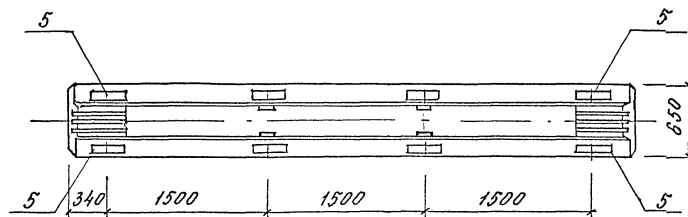
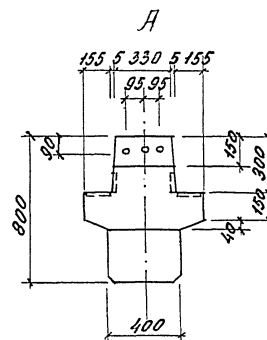
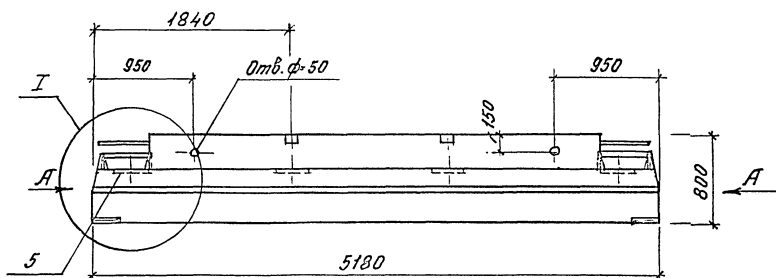
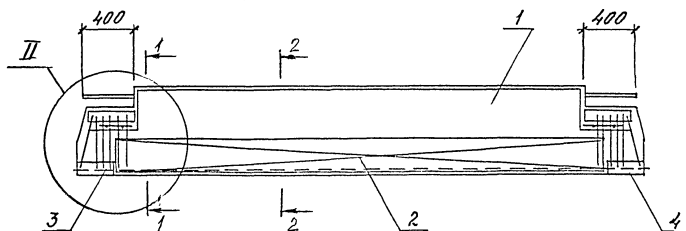
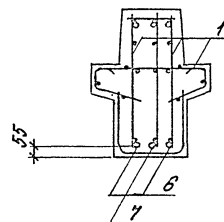


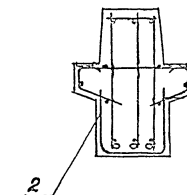
Схема армирования



1-1



2-2



1. Технические требования см. 1.421.1-1.93.3-1-ТТ.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.421.1-1.93.3-1-РС.
3. Узлы см. 1.421.1-1.93.3-1-4.

				1.421.1-1.93.3-1-2		
				Ригель РИ.8.52-...Т		
Нач. отд.	Кобыш	М.С.	М.С.	М.С.	М.С.	М.С.
Г.И.П.	Янгилович	М.С.	М.С.	М.С.	М.С.	М.С.
Вед. инж.	Горшкова	М.С.	М.С.	М.С.	М.С.	М.С.
Инж. контр.	Горшкова	М.С.	М.С.	М.С.	М.С.	М.С.
				ЦИКПРОИЗДАНИЙ		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса Т
РН 8.52-3-АТ-Т	1	КАРКАС КП7	1	1.421.1-1.93.3-1-6	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	НАПРЯГАЕМЫЙ СТЕРЖЕНЬ			
		Ø 18 АТ-Т, l=5200; 10,39кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø 18 АТ-Т, l=5200; 10,39кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		
РН 8.52-5-АШ-В-Т	1	КАРКАС КП7	1	-6	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	НАПРЯГАЕМЫЙ СТЕРЖЕНЬ			
		Ø 22 АШ-В, l=5200; 15,52кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø 22 АШ-В, l=5200; 15,52кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса Т
РН 8.52-5-АТ-Т	1	КАРКАС КП 7	1	1.421.1-1.93.3-1-6	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 22 АТ-Т, l=5200; 15,52кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø 22 АТ-Т, l=5200; 15,52кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м³	1,71		

Итого: 17 листов. Из них: 15 листов и 2 листа

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РЖ 8.52-6-АУ-Т	1	КАРКАС КП7	1	1.421.1-193.3-1-6	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø25 А-У, l=5200; 20,02кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø25 А-У, l=5200; 20,02кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		
РЖ 8.52-7-АШ8-Т	1	КАРКАС КП7	1	-6	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø28 АШВ, l=5200; 25,12кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø28 АШВ, l=5200; 25,12кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РЖ 8.52-7-АТУ-Т	1	КАРКАС КП7	1	1.421.1-193.3-1-6	4,3
	2	СЕТКА С1	1	-10	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	-12	
	4	МН1	1	-12	
	5	МН2	4	-13	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø22 АТУ, l=5200; 15,52кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø22 АТУ, l=5200; 15,52кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-ШВ по ГОСТ 5781-82.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-У по ГОСТ 5781-82.
3. АРМАТУРА КЛАССА АТУ по ГОСТ 10884-81.

1.421.1-193.

3-1-2

ЛИСТ

3

1300138 17

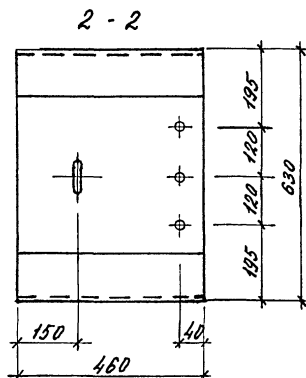
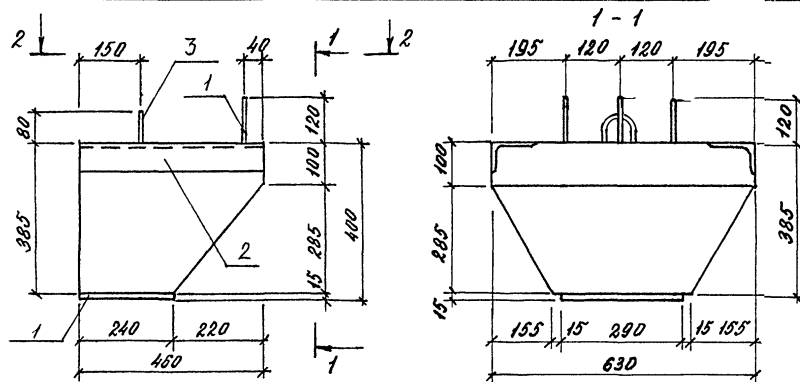
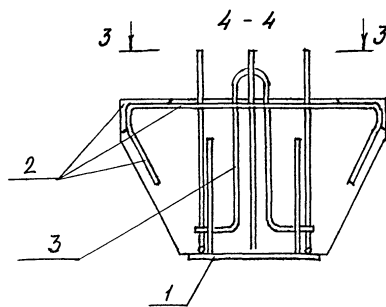
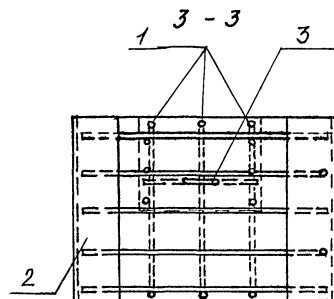
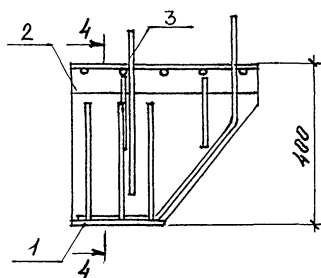


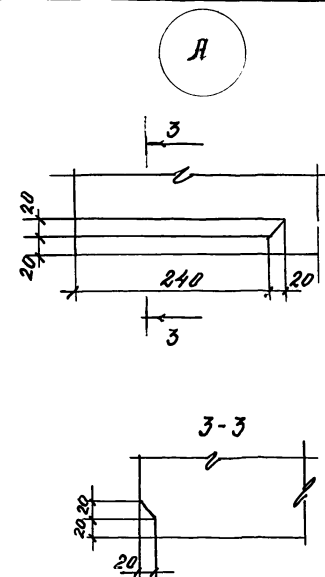
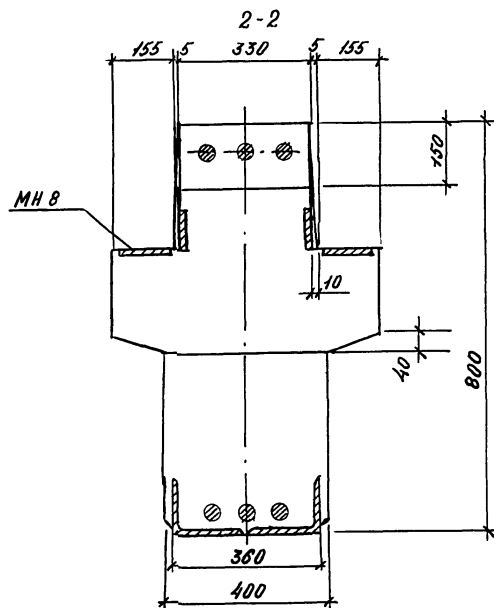
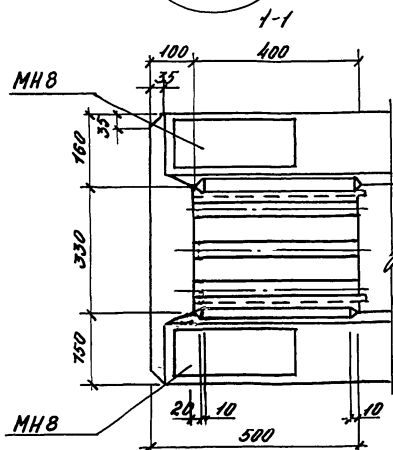
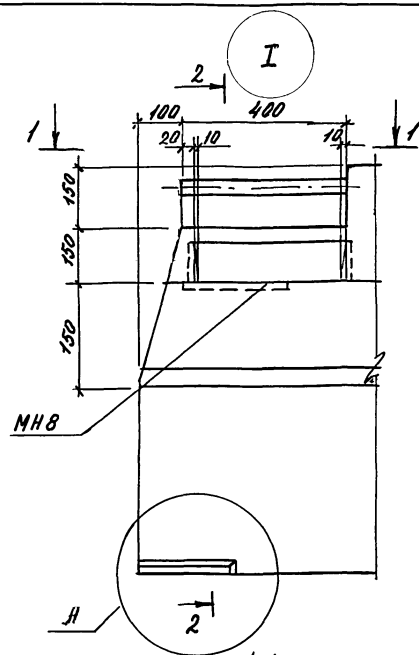
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса т
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 4	1	1.421.1-1.93.3-1-15	0,2
2	МН 5	1	-16	
3	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ 1	1	-17	
	БЕТОН КЛАССА В30, м³	0,08		

1.421.1 - 1.93 . 3 - 1 - 3			
И.КОНТР.	Горшкова	М.Р.	
НАЧ.ОТД.	КОДЫШ	М.Р.	
ГИП	Янкилевич	М.Р.	
ВЕД. ЧИП	Горшкова	М.Р.	
Консоль КС 1			Итого Лист 1
			ЦНИИпромзданий

13.00.138 18



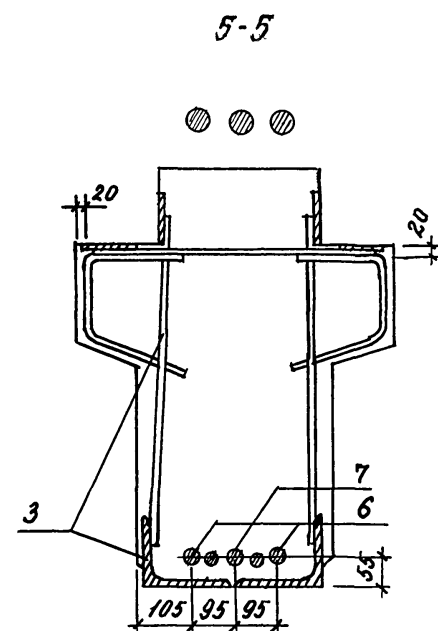
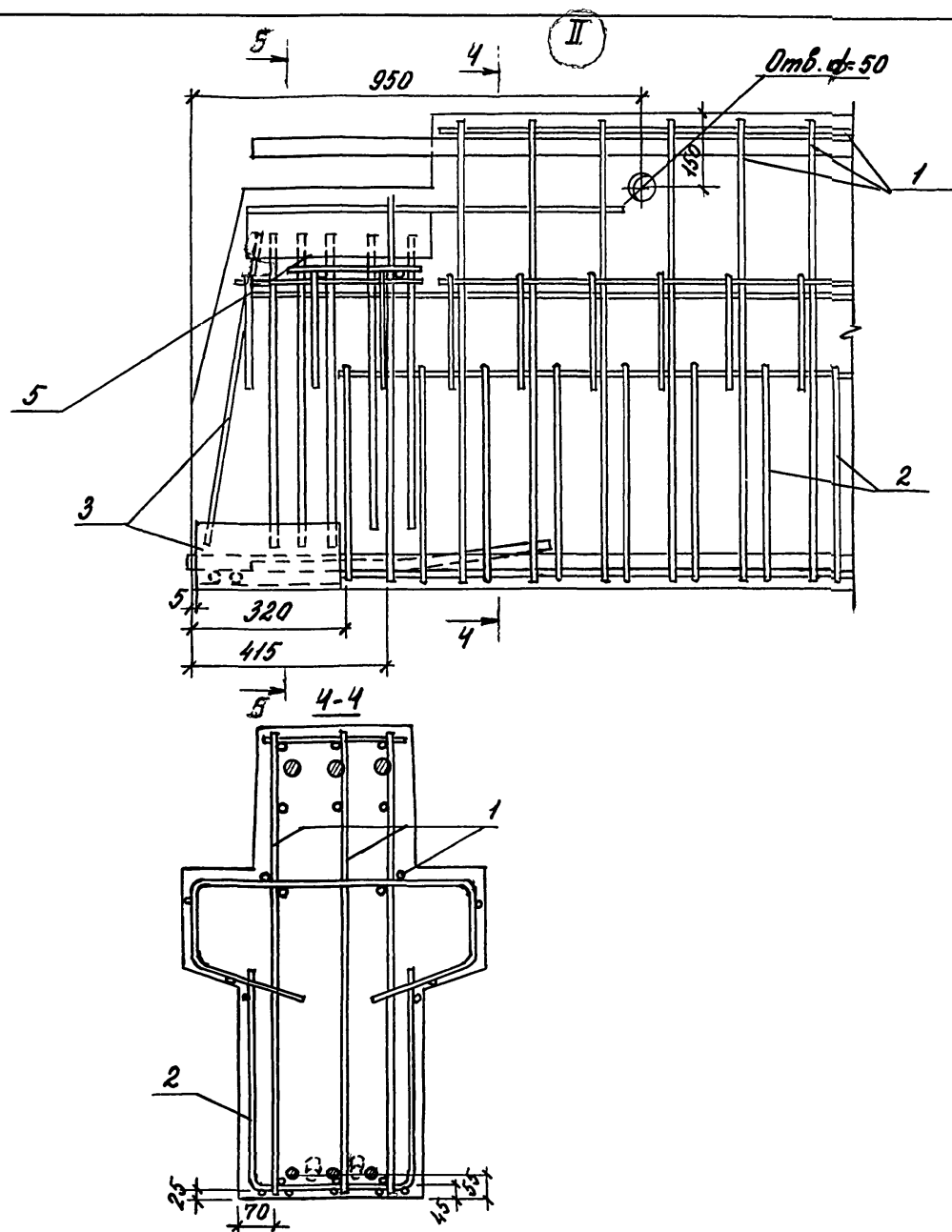
Нач. отд. Кобыш	
ГИП Янчилович	
Вед. инж. Горшкова	
Инж. контр. Воршкова	

1.421.1-1.93. 3-1-4

УЗЛЫ I, II

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

Ц 00138 19

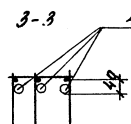
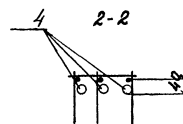
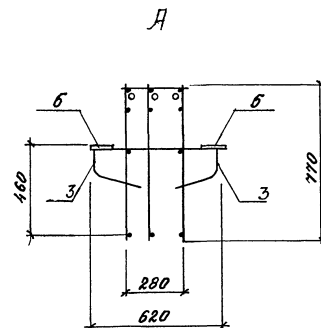
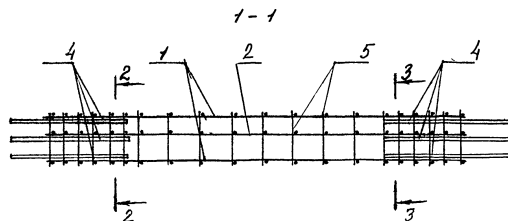
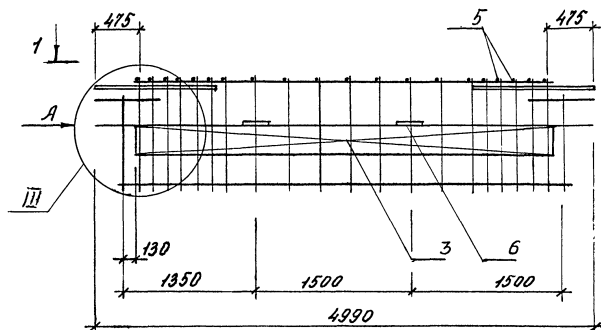


Число подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.421.1-1.93, 3-1-4

400138 20

Лист  
2



1. Технические требования см. 1.421.1-1.93.3-1-ТТ.
2. Узел III см. 1.421.1-1.93.3-1-7.

[illegible]

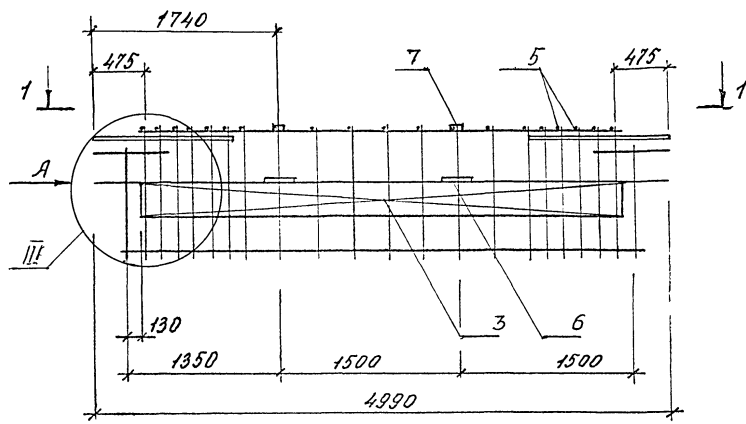
400138 21

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП 1	1	КАРКАС КР 1	2	1.421.1-1.93.3-1-8	245,69
	2	КАРКАС КР 7	1	- 9	
	3	СЕТКА С 2	2	- 11	
	4	Ø 36А-III, l=1200; 9,59кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø 8А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	- 13	
КП 2	1	КАРКАС КР 2	2	- 8	233,48
	2	КАРКАС КР 8	1	- 9	
	3	СЕТКА С 2	2	- 11	
	4	Ø 36А-III, l=1200; 9,59кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø 8А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	- 13	
КП 3	1	КАРКАС КР 3	2	- 8	222,65
	2	КАРКАС КР 9	1	- 9	
	3	СЕТКА С 2	2	- 11	
	4	Ø 36А-III, l=1200; 9,59кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø 8А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	- 13	
КП 4	1	КАРКАС КР 4	2	- 8	200,69
	2	КАРКАС КР 10	1	- 9	
	3	СЕТКА С 2	2	- 11	
	4	Ø 36А-III, l=1200; 9,59кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø 8А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	- 13	

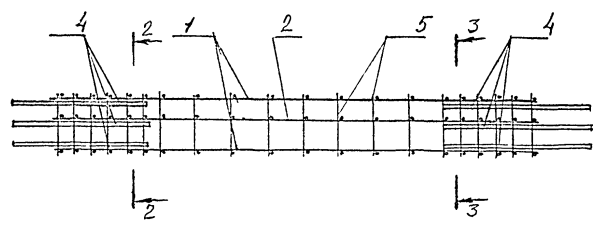
Марка	Поз	Наименование	кол	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП5	1	КАРКАС КР5	2	1.421.1-1933-1-8	194,24
	2	КАРКАС КР11	1	-9	
	3	СЕТКА С2	2	-11	
	4	Ø36 А-III, l=1200; 9,59 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø8 А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	-13	
КП6	1	КАРКАС КР6	2	-8	176,45
	2	КАРКАС КР12	1	-9	
	3	СЕТКА С2	2	-11	
	4	Ø36 А-III, l=1200; 9,59 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	Ø8 А-III, l=300; 0,12 кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	-13	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

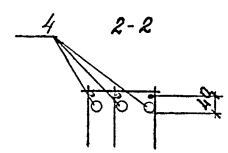
1.421.1-1.93. 3-1-5



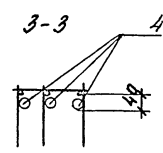
1-1



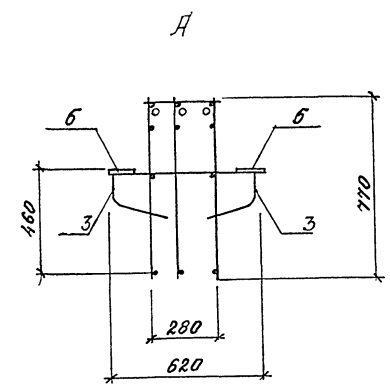
2



2-2



3-3



A

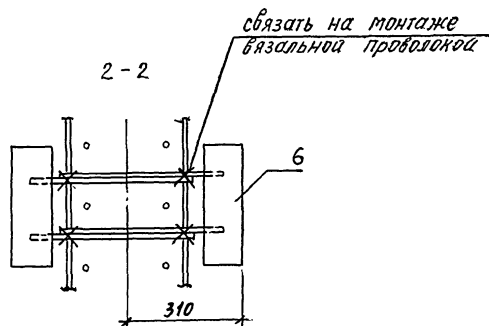
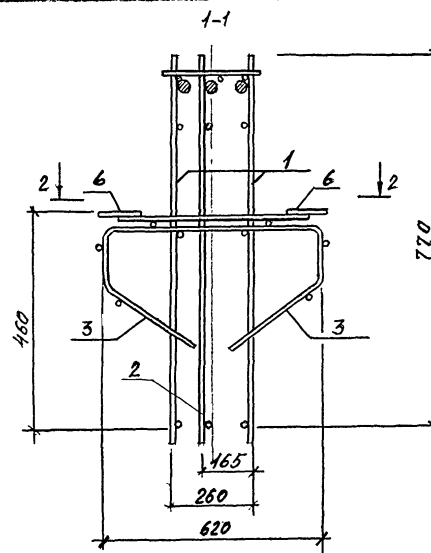
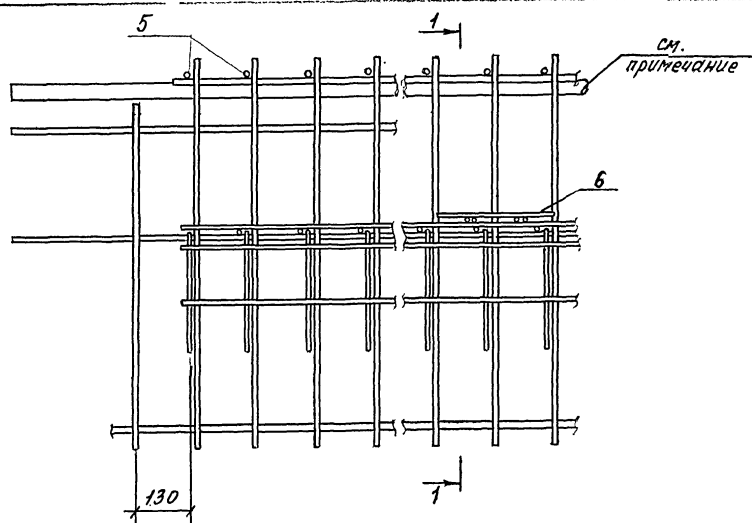
Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
1	КАРКАС КРЗ	2	1.421.1-1933-1-8	226,21
2	КАРКАС КР9	1	- 9	
3	СЕТКА С2	2	- 11	
4	Ø 36 А-III, l=1200; 9,59кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
5	Ø 8 А-III, l=300; 0,12кг	16	БЕЗ ЧЕРТ.	
6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	- 13	
7	МН3	2	- 14	

1. Технические требования см. 1.421.1-1933-1-ТТ.
2. Узел см. 1.421.1-1933-1-У.
3. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

1.421.1-1933.				3-1 - 6		
Н.КОНТР.	ГОРШКОВА	ИЗ	ИЗ	Исполн.	Лист	Листов
НАЧ.ОТД.	КОДЫШИ	ИЗ	ИЗ	Р		1
ГНП	ЯНКИЛЕВИЧ	ИЗ	ИЗ	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ВЕД.ИНИ.	ГОРШКОВА	ИЗ	ИЗ			
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС К177						

1600138 23

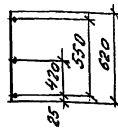
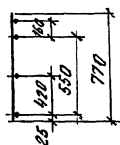
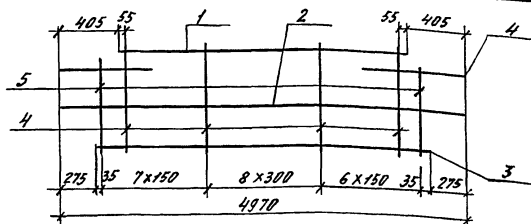
ИЗДАНИЕ 1. ПОПРАВКА 1. 01.07.1933. ИНИИ. И.



Размещение и номера позиций верхних стержней даны в чертежах конкретной сборки изделия.

				1.421.1-1.93	3-1-7	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИИ			Узел III	Листов	
ГЛП	ЯНКИЛЕВИЧ				Р	1
РЕДАКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	ГОРШКОВА				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	
И. КОМП.	ГОРШКОВА					

400138 24



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
КР1	1	Ø 28 А-III, L=4160	1	20,09	48,49
	2	Ø 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	Ø 14 А-III, L=4420	1	5,34	
	4	Ø 14 А-III, L=770	22	0,93	
	5	Ø 14 А-III, L=620	2	0,75	
КР2	1	Ø 25 А-III, L=4160	1	16,02	44,42
	2	Ø 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	Ø 14 А-III, L=4420	1	5,34	
	4	Ø 14 А-III, L=770	22	0,93	
	5	Ø 14 А-III, L=620	2	0,75	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
КР3	1	Ø 22 А-III, L=4160	1	12,41	40,81
	2	Ø 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	Ø 14 А-III, L=4420	1	5,34	
	4	Ø 14 А-III, L=770	22	0,93	
	5	Ø 14 А-III, L=620	2	0,75	
КР4	1	Ø 22 А-III, L=4160	1	12,41	33,49
	2	Ø 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	Ø 12 А-III, L=4420	1	3,92	
	4	Ø 12 А-III, L=770	22	0,68	
	5	Ø 12 А-III, L=620	2	0,55	
КР5	1	Ø 20 А-III, L=4160	1	10,26	31,34
	2	Ø 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	Ø 12 А-III, L=4420	1	3,92	
	4	Ø 12 А-III, L=770	22	0,68	
	5	Ø 12 А-III, L=620	2	0,55	
КР6	1	Ø 20 А-III, L=4160	1	10,26	25,41
	2	Ø 6 А-III, L=4970	1	1,10	
	3	Ø 10 А-III, L=4420	1	2,43	
	4	Ø 10 А-III, L=770	22	0,48	
	5	Ø 10 А-III, L=620	2	0,38	

И.контр.	Горшкова	И.контр.	Горшкова
НАЧ. ОТЗ.	КОДЫН	НАЧ. ОТЗ.	КОДЫН
ТУП	ЯКИЛЕВИЧ	ТУП	ЯКИЛЕВИЧ
ВЕД. ИНЖ.	ГОРШКОВА	ВЕД. ИНЖ.	ГОРШКОВА

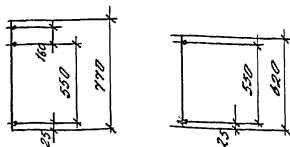
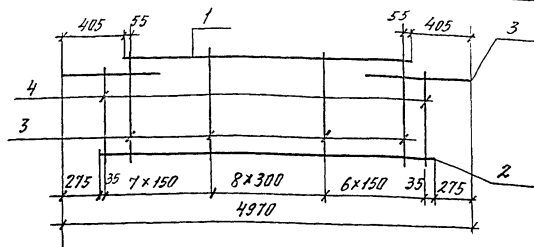
1.421.1-1.93.

3-1-8

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 1...КР6

Исполн.	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОЗДНИИ		

4 00138 25



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА УЗВЕШЕНА, кг
КР7	1	Ø 28 А-III, L=4160	1	20,09	47,39
	2	Ø 14 А-III, L=4420	1	5,34	
	3	Ø 14 А-III, L=770	22	0,93	
	4	Ø 14 А-III, L=620	2	0,75	
КР8	1	Ø 25 А-III, L=4160	1	16,02	43,32
	2	Ø 14 А-III, L=4420	1	5,34	
	3	Ø 14 А-III, L=770	22	0,93	
	4	Ø 14 А-III, L=620	2	0,75	

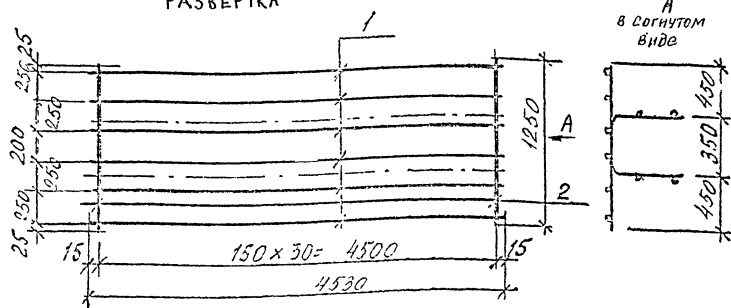
АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА УЗВЕШЕНА, кг
КР9	1	Ø 22 А-III, L=4160	1	12,41	39,71
	2	Ø 14 А-III, L=4420	1	5,34	
	3	Ø 14 А-III, L=770	22	0,93	
	4	Ø 14 А-III, L=620	2	0,75	
КР10	1	Ø 22 А-III, L=4160	1	12,41	32,39
	2	Ø 12 А-III, L=4420	1	3,92	
	3	Ø 12 А-III, L=770	22	0,68	
	4	Ø 12 А-III, L=620	2	0,55	
КР11	1	Ø 20 А-III, L=4160	1	10,26	30,24
	2	Ø 12 А-III, L=4420	1	3,92	
	3	Ø 12 А-III, L=770	22	0,68	
	4	Ø 12 А-III, L=620	2	0,55	
КР12	1	Ø 20 А-III, L=4160	1	10,26	24,31
	2	Ø 10 А-III, L=4420	1	2,73	
	3	Ø 10 А-III, L=770	22	0,48	
	4	Ø 10 А-III, L=620	2	0,38	

И. КОНТР.	ГОРШКОВА	1.421.1-1.93.	3-1-9
НАЧ. ОТД.	КОДЫШ	КАРКАС ПЛОСКИЙ	Центральный
ТИП	ЯКУШЕВ	КР7... КР12	Центральный
ВЕД. ИМ.	ГОРШКОВА		

4300138 26

# РАЗВЕРТКА



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ø 4 ВР-I, L=4530	6	0,45	2,59
2	Ø 5 ВР-I, L=1250	31	0,19	

АРМАТУРА КЛАССА ВР-I по ГОСТ 6727-80.

1.421.1-1.93.

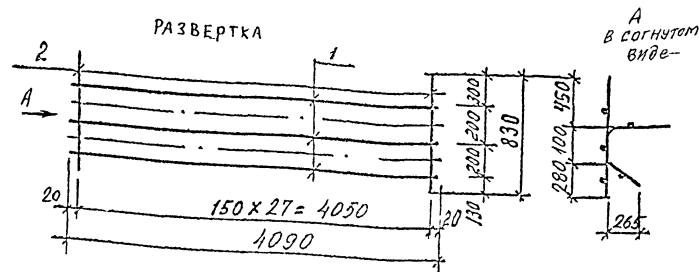
3-1-10

Сетка С1

Вид	лист	листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

# РАЗВЕРТКА



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ø 5 ВР-I, L=4090	3	0,63	16,17
2	Ø 10 А-III, L=830	28	0,51	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

2. АРМАТУРА КЛАССА ВР-I по ГОСТ 6727-80.

1.421.1-1.93.

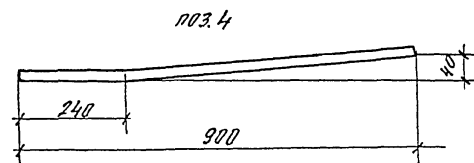
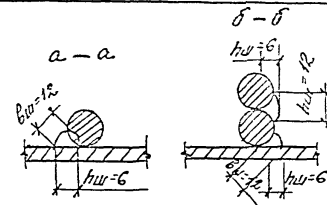
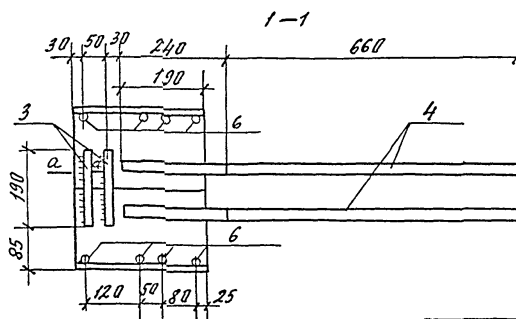
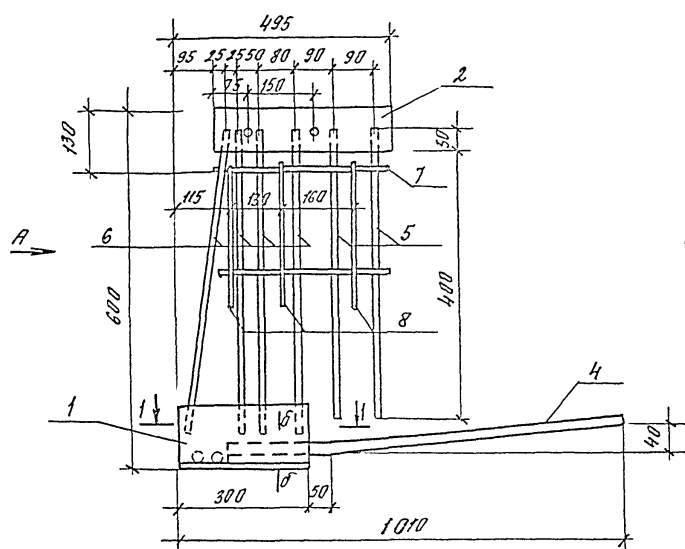
3-1-11

Сетка С2

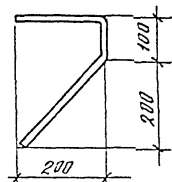
Вид	лист	листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

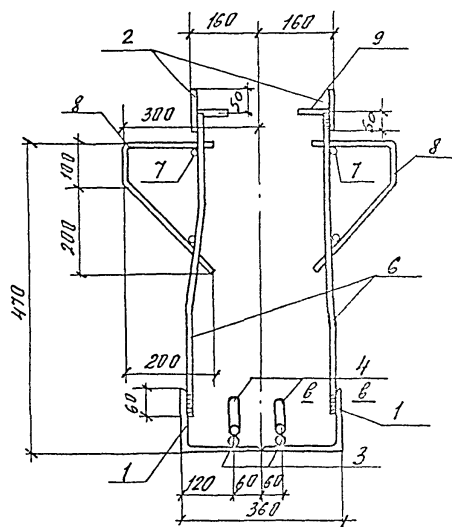
4300138 27



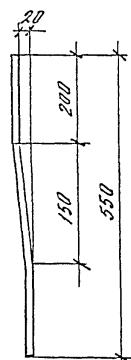
ноз. 8



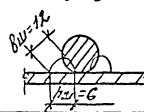
А



ноз. 6



б-б



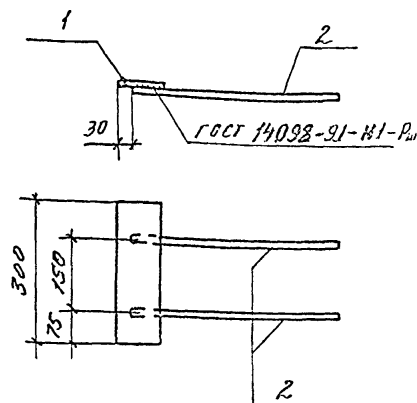
ноз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА, КГ	МАССА УЗДЕЛЬНО, КГ
1	L 130x10x10, L = 300	2	6,66	35,70
2	-10x100, L = 400	2	3,14	
3	φ 25 AIII, L = 190	4	0,73	
4	φ 18 AIII, L = 90	2	1,80	
5	φ 12 AIII, L = 450	4	0,40	
6	φ 14 AIII, L = 640	8	0,77	
7	φ 6 AIII, L = 450	2	0,10	
8	φ 8 AIII, L = 530	6	0,25	
9	φ 8 AIII, L = 70	4	0,03	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Прокат по ГОСТ 103-76\*. Уголок по ГОСТ 8509-86.

1421.1-1.93. 3-1				- 12		
ИЗД. ДИ.	КОДЫШ	ИЗД. ДИ.	КОДЫШ	ИЗД. ДИ.	КОДЫШ	ИЗД. ДИ.
ГНП	ЯНКИЛЕВИЧ	ГНП	ЯНКИЛЕВИЧ	ГНП	ЯНКИЛЕВИЧ	ГНП
ВЕД. ИНЖ.	ГОРШКОВА	ВЕД. ИНЖ.	ГОРШКОВА	ВЕД. ИНЖ.	ГОРШКОВА	ВЕД. ИНЖ.
И. КОНТР.	ГОРШКОВА	И. КОНТР.	ГОРШКОВА	И. КОНТР.	ГОРШКОВА	И. КОНТР.
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
МН 1				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Ц 00138 22



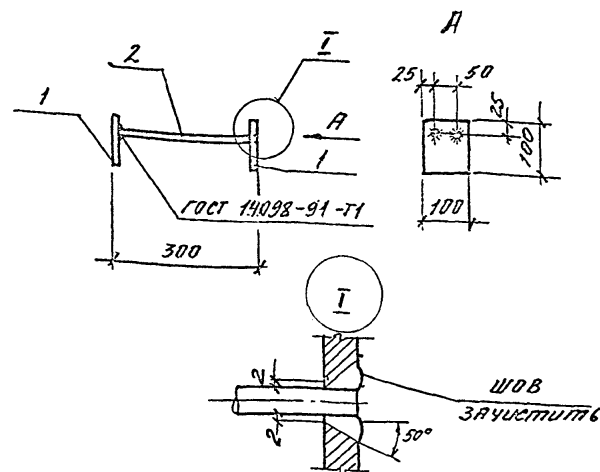
поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	МАССА ЕД., кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
1	-8 x 100 $\varnothing$ =300	1	1,88	2,38
2	$\varnothing$ 10 А11 $\varnothing$ =400	2	0,25	

1. Арматура класса А11 по ГОСТ 5781-82
2. Прокат по ГОСТ 103-76\*.

1.421.1 - 1.93.3-1 - 13

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ  
МН 2

Стандия лист листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	МАССА ЕД., кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
1	-8 x 100 $\varnothing$ =100	2	0,63	1,78
2	$\varnothing$ 12 А11 $\varnothing$ =200	2	0,26	

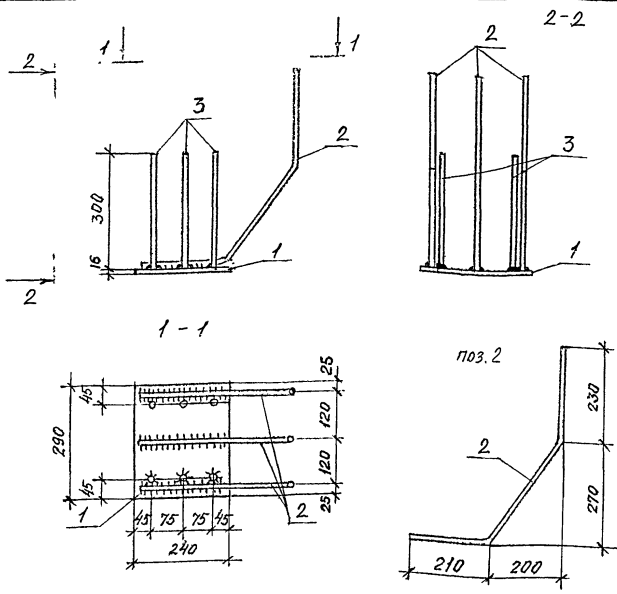
1. Арматура класса А11 по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76\*.

1.421.1 - 1.93.3-1 - 14

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ  
МН 3

Стандия лист листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц 00138 29



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	- 240 x 16 L=290	1	8,74	13,72
2	Ф 14 АШ L=780	3	0,94	
3	Ф 14 АШ L=300	6	0,36	

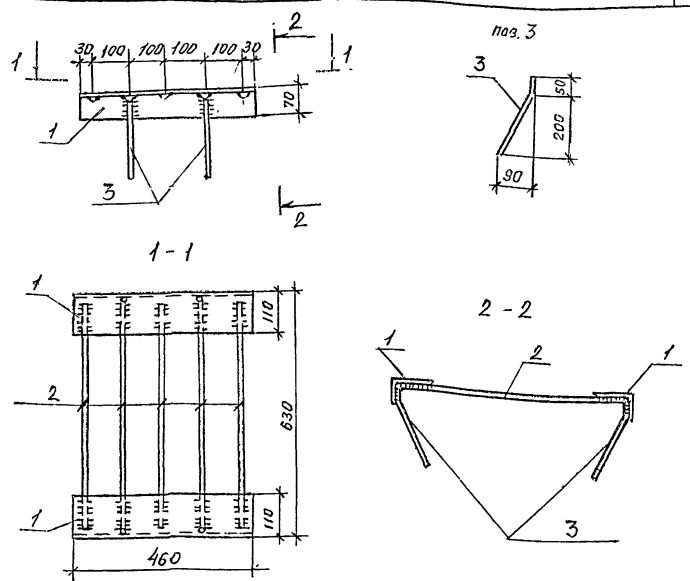
1. Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82.  
2. Прокат по ГОСТ 103-76\*.

1.421.1-1.93. 3-1 - 15

Изделие закладное  
МН 4

Лист	Р	Лист	Р
1		1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	L 110 x 70 x 7, L=460	2	4,43	12,42
2	Ф 12 АШ, L=590	5	0,52	
3	Ф 12 АШ, L=270	4	0,24	

1. Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82.  
2. Прокат по ГОСТ 103-76\*.

1.421.1-1.93. 3-1 - 16

Изделие закладное  
МН 5.

Лист	Р	Лист	Р
1		1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Ц 00138 30

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА УДЕЛЬНАЯ, КГ
1	Ø 12 А-1, L=1100	1	1,0	1,0

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Вводная табл.	Подпись и дата	Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.			
Инв. № табл.					
		1.421.1-1.93. 3-1 - 17			
		Зав. отд. КСБМ	Г.П. Янкилевич	Вед. инж. Горшкова	Н.контр. Горшкова
		Стержень гнутый СП1			
		табл. 9	лист 1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

[illegible]

400138 31





МАРКА РНГЕЛЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																																Итого	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81												АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82																					
	КЛАСС АТ V						КЛАСС А II V						КЛАСС А II В						КЛАСС А II												КЛАСС ВР I			
	Ф, ММ						Ф, ММ						Ф, ММ						Ф, ММ												Ф, ММ			
	28	25	22	20	18	Итого	32	28	25	22	20	Итого	32	28	25	22	20	Итого	36	28	25	22	20	14	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого		
РЖ 8.52-9-А II В	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,36	-	-	-	15,36	57,54	-	48,06	-	-	-	81,9	28,56	1,92	2,2	120,18	9,67	2,7	12,37	307,91	
РЖ 8.52-9-А II V	-	-	-	-	-	-	75,36	-	-	-	-	75,36	-	-	-	-	-	-	57,54	-	48,06	-	-	-	81,9	28,56	1,92	2,2	120,18	9,67	2,7	12,37	307,91	
РЖ 8.52-9-А T V	-	60,06	-	-	-	60,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57,54	-	48,06	-	-	-	81,9	28,56	1,92	2,2	120,18	9,67	2,7	12,37	293,61	
РЖ 8.52-10-А II В	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	98,43	-	-	-	-	98,43	57,54	60,27	-	-	-	-	81,9	28,56	1,92	2,2	132,39	9,67	2,7	12,37	313,19	
РЖ 8.52-10-А II V	-	-	-	-	-	-	98,43	-	-	-	-	98,43	-	-	-	-	-	-	57,54	60,27	-	-	-	-	81,9	28,56	1,92	2,2	132,39	9,67	2,7	12,37	313,19	
РЖ 8.52-10-А T V	-	60,06	-	-	-	60,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57,54	60,27	-	-	-	-	81,9	28,56	1,92	2,2	132,39	9,67	2,7	12,37	304,82	
РЖ 8.52-11-А II В	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	98,43	-	-	-	-	98,43	57,54	-	48,06	-	-	-	81,9	28,56	1,92	2,2	120,18	9,67	2,7	12,37	304,28	
РЖ 8.52-11-А II V	-	-	-	-	-	-	98,43	-	-	-	-	98,43	-	-	-	-	-	-	57,54	-	48,06	-	-	-	81,9	28,56	1,92	2,2	120,18	9,67	2,7	12,37	304,28	
РЖ 8.52-11-А T V	15,36	-	-	-	-	15,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57,54	-	48,06	-	-	-	81,9	28,56	1,92	2,2	120,18	9,67	2,7	12,37	307,91	
РЖ 8.52-3-А T V-T	-	-	-	-	31,17	31,17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57,54	-	-	37,23	-	-	81,9	28,56	1,92	2,2	109,35	9,67	2,7	12,37	252,89	

МАРКА РНГЕЛЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													продолжение				
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82								ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76					Итого	Всего			
		КЛАСС АIII							КЛАСС АI		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76								
		Ф, ММ							Ф, ММ		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76								
		25	18	14	12	10	8	6	Итого	12	Итого	Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76						
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				Итого	Всего
													Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76					

1.421.1-1.93. 3.1-PC

400138 34

МАРКА ПНГЕРА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																																90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81							АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	КЛАСС АГ-I							КЛАСС А-II										КЛАСС А-III										АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80 КЛАСС Вр-I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	Ф, мм						Итого	Ф, мм					Итого	КЛАСС АIII-6					Итого	Ф, мм										Итого	Ф, мм				Итого																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	28	25	22	20	18	32		28	25	22	20	36		28	25	22	20	14		12	10	8	6	5	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
РЖ 8.52-5-АIII-Б-Т																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

МАРКА ПНГЕРА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																	продолжение		ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82										Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76						Итого		
	КЛАСС АIII								ПРОФИЛЬ КЛАССА С3											
	Ф, мм								КЛАСС АII			Итого								
	25	18	14	12	10	8	6	Итого	Ф, мм	Итого		8=16	8=10	8=8	1180х100х7	1180х70х7	Итого			
РЖ 8.52-5-АIII-Т	5,84	7,2	13,32	4,24	4,0	3,24	0,4	38,24	-	38,24	-	12,56	17,56	26,64	-	56,76	95,0	363,28		
РЖ 8.52-5-АII-Т	5,84	7,2	13,32	4,24	4,0	3,24	0,4	38,24	-	38,24	-	12,56	17,56	26,64	-	56,76	95,0	363,28		
РЖ 8.52-6-АII-Т	5,84	7,2	13,32	4,24	4,0	3,24	0,4	38,24	-	38,24	-	12,56	17,56	26,64	-	56,76	95,0	376,78		
РЖ 8.52-7-АIII-Т	5,84	7,2	13,32	4,24	4,0	3,24	0,4	38,24	-	38,24	-	12,56	17,56	26,64	-	56,76	95,0	392,08		
РЖ 8.52-7-АII-Т	5,84	7,2	13,32	4,24	4,0	3,24	0,4	38,24	-	38,24	-	12,56	17,56	26,64	-	56,76	95,0	363,28		
КС1	-	-	4,98	3,56				8,54	1,0	1,0	9,54	8,74	-	-	-	8,86	17,6	27,14	27,14	

1.421.1-1.93.

3-1-РС

лист

4

43 00138 (65)