

Типовые конструкции, изделия  
узлы зданий и сооружений

Серия 3.702.1-4

Унифицированные сборные железобетонные  
конструкции силосных сооружений предприятий  
по хранению и переработке зерна

выпуск 7

Разные стальные изделия  
Рабочие чертежи

23223

ЦЕНА 1-29

Типовые конструкции, изделия  
и узлы зданий и сооружений

Серия 3.702.1-4

Унифицированные сборные железобетонные  
конструкции силосных сооружений предприятий  
по хранению и переработке зерна

Выпуск 7

Разные стальные изделия  
Рабочие чертежи

Разработан ЦНИИПРОМзернопроект      Утверждены  
Главный инженер *Давыдов* протоколом Госстроя СССР  
института /О.К.Добгалло/ от 13 мая 1988 г. № 28  
Главный инженер      Введены в действие  
проекта *ММ* /А.Н.Простосердов/ с 1 августа 1988 г.

НИИЖБ

Зам. директора института

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

*Ю.П.Гуща*

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание	3-4
3.702.1-4.7-01.0	Изделие соединительное МС-1	5
3.702.1-4.7-03.0	Изделие соединительное МС-3	6
3.702.1-4.7-03.0СБ	Изделие соединительное МС-3 Сборочный чертеж	7
3.702.1-4.7-04.0	Изделие соединительное МС-4	8
3.702.1-4.7-05.0	МС-5	9
3.702.1-4.7-06.0	МС-6	10
3.702.1-4.7-07.0	МС-7	11
3.702.1-4.7-08.0	МС-8	12
3.702.1-4.7-09.0	МС-9	13
3.702.1-4.7-10.0	МС-10; МС-11	14
3.702.1-4.7-11.0	МС-12	15
3.702.1-4.7-12.0	МС-13; МС-14	16
3.702.1-4.7-13.0	МС-15	17
3.702.1-4.7-14.0	МС-15	18
3.702.1-4.7-15.0	МС-17	19
3.702.1-4.7-16.0	МС-18	20
3.702.1-4.7-17.0	МС-2; МС-19; МС-23; МС-29; МС-30	21-22
3.702.1-4.7-18.0	МС-24; МС-25	23
3.702.1-4.7-19.0	Ветровая связь ВС1-ВС3	24-25
3.702.1-4.7-19.0СБ	Ветровая связь ВС1-ВС3. Сборочный чертеж	26
3.702.1-4.7-19.1	Фасонка	27
3.702.1-4.7-20.0	Изделие соединительное МС-26; МС-27	28-29
3.702.1-4.7-20.0СБ	Изделие соединительное МС-26; МС-27 Сборочный чертеж	30
3.702.1-4.7-21.0	Изделие соединительное МС-28	31
3.702.1-4.7-22.0	Изделие соединительное МС-31	32

В данном выпуске помещены разные стальные изделия, используемые при монтаже силосных сооружений с применением конструкций по выпускам 1÷5 настоящей серии.

Соединительные изделия и ветровые связи изготавливать при помощи ручной электродуговой сварки. Электроды для сварки - Э42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов, кроме оговоренных на чертежах - 4мм, длина по всему периметру касания.

Сетки МС-18 изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Соединение круглых стержней с пластинами „тавр“ должны выполняться под слоем флюса на сварочных автоматах /соединение типа Т-1, ГОСТ 14098-85/ или на ручных станках.

При отсутствии необходимого оборудования для сварки тавровых соединений допускается применение ручной дуговой сварки в раззенкованных отверстиях. Образующийся при сварке наплыв зачищается после сварки заподлицо с пластиной.

Качество сварных соединений и самих изделий

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.702.1-4.7-00.070

Техническое описание

Стадия 

Лист	Листов
Р	1 2

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

ГНП	Простяев		
Н. контр.	Вранце		
Нач. отд.	Резникобский		
Пл. спец.	Курдюмов		12.84

должно соответствовать требованиям СН 393-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» и ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные. Технические требования и методы испытаний».

Защиту соединительных изделий от коррозии производить цинковыми покрытиями толщиной 120 мкм (п. 2.45 СН и п. 2.03.11-85).

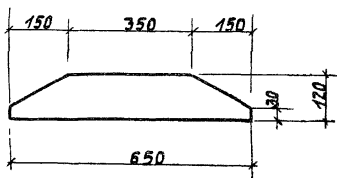
Толщина цинковых покрытий, наносимых горячим цинкованием или гальваническим методом, должна приниматься 50 мкм/для ст. 25 мкм. Указания о необходимости защиты соединительных изделий от коррозии даны на чертежах изделий.

Все остальные изделия должны быть покрыты грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

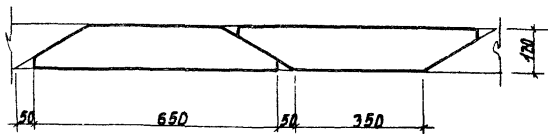
3.702.1-4.7-00.070

Лист

2



Раскрой полосы на изделия



Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.702.1 - 4.7-01.0

Изделие  
соединительное МС-1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	10,4	1:10

Лист Листов 1

ГИП Простосердов  
 Н.контр. Брауде  
 Нач. отд. Резникова  
 Гл. слес. Курдюмов  
 Ст. инж. Кастарев

Полоса 5-7 20x120 ГОСТ 103-76  
встзкпз ГОСТ 535-79

ЦИНИПРОМЭЕРНОПРОЕКТ

Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.702.1-4.7-03.0СБ	Сборочный чертёж		
			3.702.1-4.7-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1	3.702.1-4.7-03.1	Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19903-74, Ф-3, 22, 8 8СТ3КПЗ ГОСТ 14637-79		1	104,1 кг
Б.Ч.	2	3.702.1-4.7-03.2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72, Р-3300 8СТ3КПЗ ГОСТ 535-79		1	28,4 кг
Б.Ч.	3	3.702.1-4.7-03.3	Полоса 6-2 4x40 ГОСТ 103-76, Р-2200 8СТ3КПЗ ГОСТ 535-79		1	2,8 кг
			Углок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8СТ3КПЗ ГОСТ 535-79			
Б.Ч.	4	3.702.1-4.7-03.4		С: 1750	2	13,2 кг
Б.Ч.	5	3.702.1-4.7-03.5		С: 420	2	3,2 кг

3.702.1-4.7-03.0

ГНП Проектсервис  
Н.Кантор Бричиде  
И.И.Степанов  
Л.С.Степанов  
С.И.Степанов

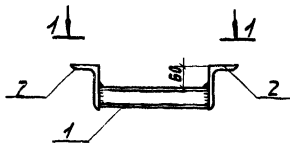
Изделие  
соединительное МС-3

Стыля Лист Листов  
Р 1

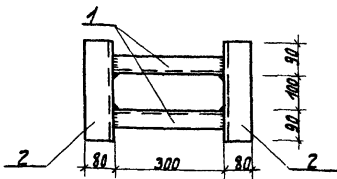
ЩИПРМБЕРНОПРОЕКТ







1-1



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75 h ш: 4 мм

Формы Зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Б.Ч	1	3.702.1-4.7-04.1	Швеллер 55 ГОСТ 8240-72, С:300 Ст.3КП2 ГОСТ 535-73	2	3,5 кг
Б.Ч	2	3.702.1-4.7-04.2	Уголок 5-125-80-10 ГОСТ 8510-72, С:280 Ст.3КП2 ГОСТ 535-73	2	8,7 кг

3.702.1-4.7-04.0

Изделие  
соединительное МС-Ч

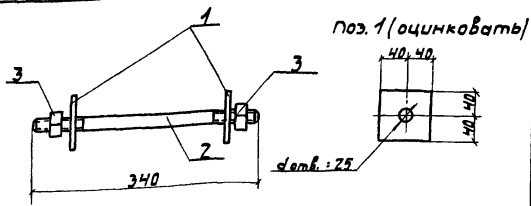
Стандия Масса Маштаб

Р 12,2 1:10

Лист Листов 2

ЦНИИПРОМБЕРОПРОЕКТ

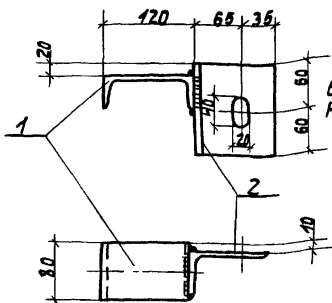
ГНД Проектсвод  
У.контр. Брауде  
Инж. от Резниченко  
Э. спец. Курдюмов  
Ист. инж. Костарев



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
A4			3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
B4		1	3.702.1-4.7-05.1	Полоса 6-2 40x80 ГОСТ 103-76 Р-80 ВСтЗ КР 2 ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Шпилька М22 5g x 340.46.0124 ГОСТ 22042-76	1	1,0 кг
		3		Гайка М22.6Н.4.0124 ГОСТ 5918-78	2	0,2 кг

Инв. л. позв. Подпись и дата Взам. инв. л.

3.702.1-4.7-05.0		
Изделие соединительное МС-5	Стадия	Масса
	Р	2,2
	Масштаб	1:5
	Лист	Листов 1
ЦИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ		



высота сварных швов  
h<sub>ш</sub> = 5 мм. Деталь  
оцинковать.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702.1-4.7-06.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-77 вст 3 к ПЗ ГОСТ 533-79	1	0,8 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-06.2	Уголок 6-100-63-6 ГОСТ 8510-72 вст 3 к ПЗ ГОСТ 533-79	1	0,9 кг

3.702.1-4.7-06.0

Изделие  
соединительное МС-6

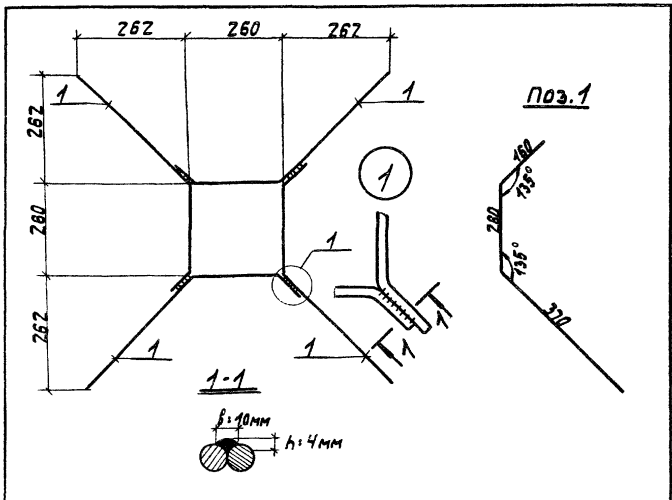
Стадия Масса Масштаб

Р 1,7 1:20

Лист 1 из 1

ЦНИИПРОМЗЕРНПРОЕКТ

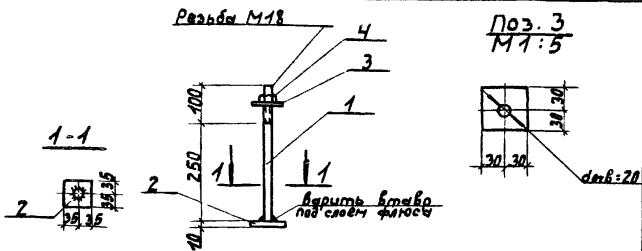
Гипр. Простосерд  
Н. кантр. Вакцар  
Чич. отд. Рязникова  
Гл. спец. Курьямов  
Ст. инж. Костарева



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	3.702.1-4.7-07.1	Ф12А ГОСТ 5781-82; Р: 790	4	2,8 кг
		<b>3.702.1-4.7-07.0</b>			
		<b>Изделие</b>		Станд.	Масса
		<b>соединительное МС-7</b>		Р	2,8
				Лист	Листов 1
		<b>ЦНИИПРОМЪЕРНОПРОЕКТ</b>			

ГИП Простасовский  
 Н. кант. Брацуде  
 Нач. от. Разниковский  
 С. спец. Курдымов  
 Ст. инж. Костярев

Инв. и подл. Пайлицы и детали в зам. инв. в.



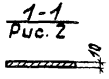
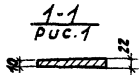
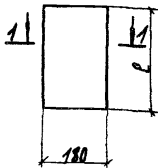
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702.1-4.7-08.1	φ18Л1 ГОСТ 5781-82; Р: 350	1	0,7 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-08.2	Полоса Б: 2 40x70 ГОСТ 103-76; Р: 70 Ст 3 Кп2 ГОСТ 535-79;	1	0,4 кг
В4	3		3.702.1-4.7-08.3	Полоса Б: 2 5x60 ГОСТ 103-76; Р: 60 Ст 3 Кп2 ГОСТ 535-79;	1	0,14 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка М18-ВН4 ГОСТ 5915-70	1	0,05 кг

3.702.1-4.7-08.0

Изделие	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	1,3	1:10
Лист	1 - таб 1		
ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ			

ГИП Простсерва  
 Н. конгр. Брауна  
 Нач. ота Резникова  
 Гл. спец Курдюмов  
 Ст. инж Костюрова

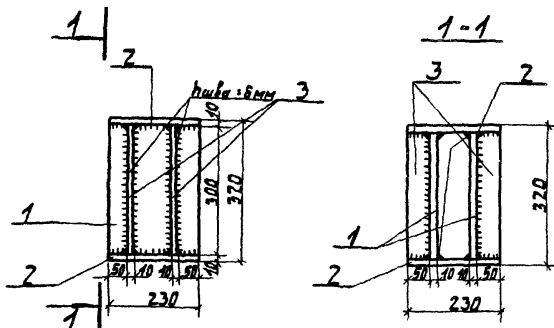




Обозначение	Рис.	Материал	Марка	Масса кг
3.702.1-4.7-10.0	1	Полоса 5-2 22x180 ГОСТ 103-76, С-250 встЭКПЗ ГОСТ 535-79, строзыть	МС-10	7,8
- 01	2	Полоса 5-2 10x180 ГОСТ 103-76, С-310 встЭКПЗ ГОСТ 535-79,	МС-11	4,3

				3.702.1-4.7-10.0		
				Изделие		
				соединительное МС-10, МС-11		
				Станд. Р	Масштаб см. табл	Масштаб 1:10
				Лист	Листов 1	
				ЦИНПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

ГИП Проектсервис  
 И.контр. Брауде  
 Нач. отд. Резникова  
 Ст. спец. Курдюмов  
 Ст. инж. Кастарева



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702.1-4.7-11.1	Полоса Б-ПН-10-300 ГОСТ 82-79 ВСТЭКПЗ ГОСТ 14637-79 P: 220	2	10,8 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-11.2	Полоса Б-ПН-10-220 ГОСТ 82-79 ВСТЭКПЗ ГОСТ 14637-79 P: 230	2	8,3 кг
Б4	3		3.702.1-4.7-11.3	Полоса Б-ПН-10-50 ГОСТ 103-76 ВСТЭКПЗ ГОСТ 14637-79 P: 300	4	4,7 кг

Изм. и добавление и датирован. инж.м.

3.702.1-4.7-11.0

Изделие  
соединительное МС-12

Стадия Масса Масштаб

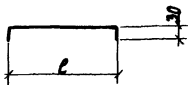
P 23,8 1:10

Лист Листов 1

ЦИНИПРОМБЕРОПРОЕКТ

ГМП Овстасердов  
Н.контр. Брауде  
Инж. отд. Разликовски  
П.слес. Курдюмов  
Ст. инж. Костарев

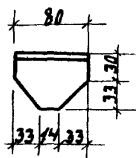




Обозначение	Марка	l мм	Длина заготовки	Масса кг
3.702.1-4.7-12.0	МС-13	370	430	0,47
-01	МС-14	820	880	0,35

Изм. и подг. ГИИ и др. в 1954 г.

				3.702.1-4.7-12.0		
				Изделие соединительное МС-13, МС-14		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист	Листов 1	
ГНП	Простяк	Средств	Средств	Арматурная сталь #8A I ГОСТ 5781-82		
Н.контр.	Браунде	Средств	Средств			
Нач.отд.	Резникова	Средств	Средств			
Сп. спец.	Курдюмов	Средств	Средств			
Ст. инж.	Костярова	Средств	Средств			



Изм. и лавл. Подпись и заставка инв.л.

3.702.1-47-13.0

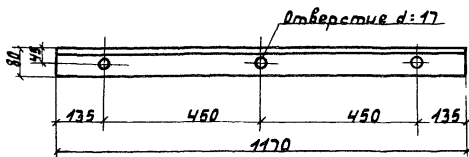
Изделие  
соединительное МС-15

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,4	1:5
Лист	Листов 1	

ГИП Правосе,  
 Н. кантр. Бруцар  
 Нач. отд. Резникова  
 Гл. спец. Курдюм.  
 Ст. инж. Костяев

Уголок 5-63\*63\*5 ГОСТ 8509-72г. 80  
 ВСтЗ КЛЗ ГОСТ 535-79.

ЦНИИПРОМЗЕРНПРОЕКТ



Оцинковать

3.702.1 - Ч. 7-14.0

Изделие  
соединительное МС-16

Стадия Масса Масштаб

Р 18,1 1:10

Лист Листов 1

ГМП Простасердоб  
Н.контр. Вречуде  
Нач. отд. Резникова  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костярев

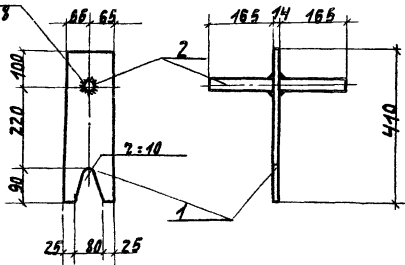
Угловая 5-125\*80\*10 ГОСТ 9510-72 Р. 1170  
Вст 3 к/2 ГОСТ 535-79

ЦНИИПРОМЭЭРНОПРОЕКТ

23223 79

Инв. и подл. Подпись и дата. Изнач. инв. л.

Отверстие в  
плоскости  $d=38$



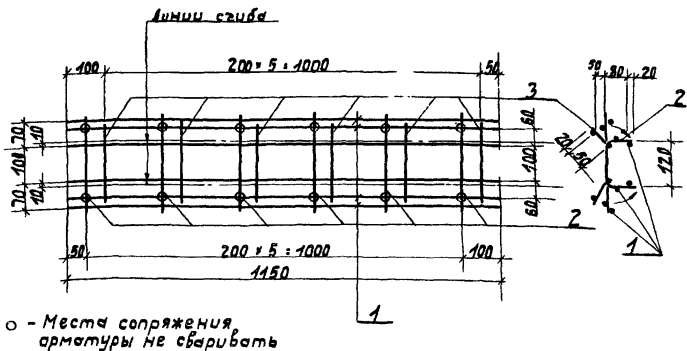
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.702.1-4.7-15.1	Полоса $\delta=2,44 \times 130$ ГОСТ 10776-84 в ст. экз. ГОСТ 535-79	1	5,9 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-15.2	#36A1 ГОСТ 5781-82; $\delta=3,44$	1	2,8 кг

3.702.1-4.7-15.0

Изделие		Стадия	Масса	Масштаб
соединительное МС-1		Р	8,7	1:10
		Лист	Листов 1	
ЦИНПРОМЗЕРНОПРОЕКТ				

Инв. и подл. Подпись и дата, инициалы и дата

ГНД Простосердов  
Н.контр. Бряцуде  
Нач. отд. Резникова  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костярева



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Ф38р-1 ГОСТ 6727-80		
Б4	1		3.702.1-4.7-16.1	Р=1150	6	0,4 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-16.2	Р=280	6	0,1 кг
Б4	3		3.702.1-4.7-16.3	Р=250	6	0,1 кг

3.702.1-4.7-16.0

Изделие

соединительное МС-18

Стадия Массовый Масштаб

Р 0,6 1:10

Лист 1 из 1

ЦНИИПРОМБЕРНПРОЕКТ

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
А4	3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
		3.702.1-4.7-17.0		для МС-19
		детали		
Б4	3.702.1-4.7-17.1	Полоса Б-26-50 ГОСТ 103-76; С-70 ВСТЭКЛ2 ГОСТ 535-79	1	0,2 кг
		3.702.1-4.7-17.0-01		для МС-20
		детали		
Б4	3.702.1-4.7-17.2	Полоса Б-26-50 ГОСТ 103-76; С-400 ВСТЭКЛ2 ГОСТ 535-79	1	1,0 кг
		3.702.1-4.7-17.0-02		для МС-21
		детали		
Б4	3.702.1-4.7-17.3	Полоса Б-26-50 ГОСТ 103-76; С-250 ВСТЭКЛ2 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
		3.702.1-4.7-17.0-03		для МС-22

3.702.1-4.7-17.0

ГИП Простяксердов  
Н. контр. Брауде  
Нач. отд. Резникобский  
Сл. спец. Курдюмаев  
Ст. инж. Костярева

Изделие  
соединительное  
МС-19 ÷ МС-23; МС-29;  
МС-30; МС-2

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИПРОМЪЕРНОПРОЕКТ

23223 22

Инв. и подл. подписей и дат в этом инв.

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				<u>детали</u>			
Б4			3.702.1-4.7-17.4	Ф14А1 ГОСТ 5781-82; Р-370	1	0,4 кг	
				<u>3.702.1-4.7-17.0-04</u>		для МС-23	
				<u>детали</u>			
Б4			3.702.1-4.7-17.5	Ф14А1 ГОСТ 5781-82; Р-260	1	0,3 кг	
				<u>3.702.1-4.7-17.0-05</u>		для МС-29	
				<u>детали</u>			
Б4			3.702.1-4.7-17.6	Полоса Б-2 Я-50 ГОСТ 10376-Р-250 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг	
				<u>3.702.1-4.7-17.0-06</u>		для МС-30	
				<u>детали</u>			
Б4			3.702.1-4.7-17.7	Полоса Б-2 Б-100 ГОСТ 10376-Р-150 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1	7,1 кг	
				<u>3.702.1-4.7-17.0-07</u>		для МС-2	
				<u>детали</u>			
Б4			3.702.1-4.7-17.8	Уголок Б-63-63-5 ГОСТ 8509-72-Р-120 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1	5,8 кг	
			3.702.1-4.7-17.0			Лист	2

Код документа	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
ИЧ			3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
				Стандартные изделия		
				Гайка М14 0925 ГОСТ 5915-70	1	0,02 кг
				Шайба 14.0925 ГОСТ 11371-78	2	0,01 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>3.702.1-4.7-18.0</u>		для МС-24
				Стандартные изделия		
				Болт М14х170 46.0950		
				ГОСТ 7798-70	1	0,2 кг
				<u>3.702.1-4.7-18.0-01</u>		для МС-25
				Стандартные изделия		
				Болт М14х220 46.0950		
				ГОСТ 7798-70	1	0,3 кг

Инв. н. подл. Подпись и дата Взам. инв. н.

3.702.1-4.7-18.0

ГМП Простяс-Среды  
Н. Кантр. Брауде  
Нач. отд. Ваникавский  
Гл. спец. Курянова  
Ст. инж. Костомаров

Изделие  
соединительное  
МС-24; МС-25

Станд.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМБЕРОПРОЕКТ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-19.0СБ	Сборочный чертеж		
А4			3.702.1-4.7-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.702.1-4.7-19.1	Фасонка	2	
А4	2		3.702.1-4.7-19.1-01	Фасонка	2	
Б4	3		3.702.1-4.7-19.2	Полоса Б-210-75ГОСТ103-76, С-75 ВСТЭКПЗГОСТ535-79	2	0,9 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>3.702.1-4.7-19.0</u>		для ВС1
				<u>Детали</u>		
Б4	4		3.702.1-4.7-19.3	Уголок Б-56-56-5ГОСТ8509-72, С-6190 ВСТЭКПЗГОСТ535-79	2	52,6 кг

Инв. и подл. Подпись и дата выемки

3.702.1-4.7-19.0

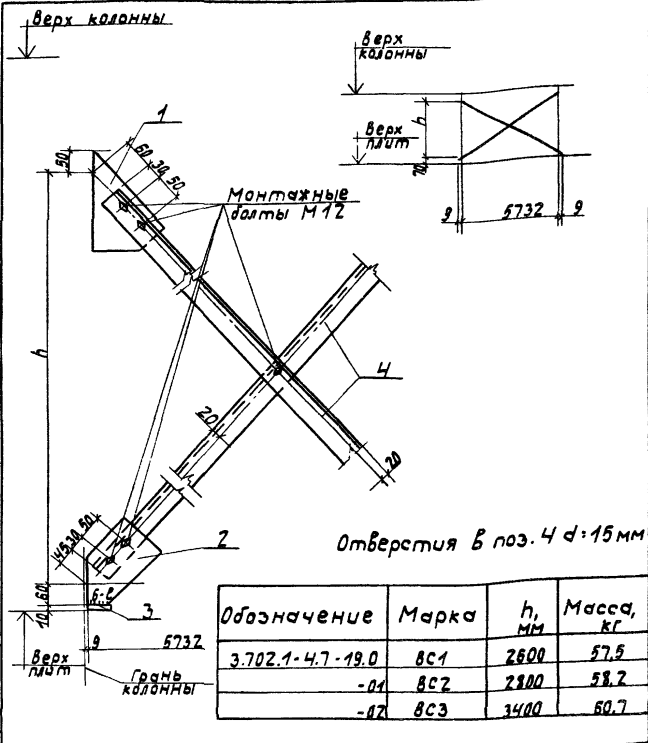
ветровая связь  
ВС1 ÷ ВС3

Стык	Лист	Листов
Р	1	2

ЦИНИПРОМЗЕРПРОЕКТ

ГМП Проектсервис  
Н. контр. Брауде  
Нач. отд. Резникова  
Ин. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Калашников





Отверстия в поз. 4  $d=15$  мм

Обозначение	Марка	h, мм	Масса, кг
3.702.1-4.7-19.0	ВС1	2600	57.5
-01	ВС2	2800	58.2
-02	ВС3	3400	60.7

3.702.1-4.7-19.0СБ

Ветровая связь  
ВС1 ÷ ВС3

Сборочный чертёж

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл 1:10

Лист Листов 1

ГНП Повеласердий  
Н. кант. Вранко  
Нач. отд. Вранко  
П. спец. Курдямов  
Ст. инж. Костярев

ЦНИПРОМБЕРНПРОЕКТ

Инв. и подл. Подпись и дата Форм. инв. л.

Рис. 1

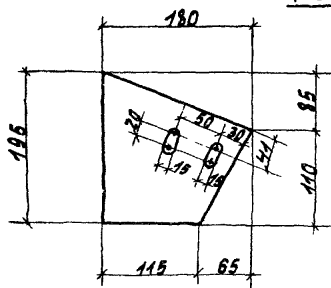
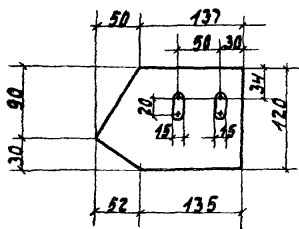


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масштаб, к:1
3.702.1-4.7-19.1	1	1:1
-01	2	0,9

3.702.1-4.7-19.1

Фасонка

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:5

Лист 1 из 1

ГНП Протасердов  
Н. контр. Бриуде  
Нач. отд. Резникова  
Зд. сов. Курдюмов  
Ст. инж. Костярова

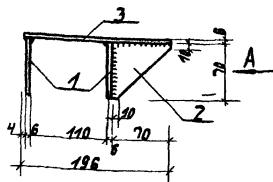
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
в ст 3 КЛЗ ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Изм.	Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-20.0СБ	Сборочный чертеж		
А4			3.702.1-4.7-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702.1-4.7-20.1	Полоса Б-26*100ГОСТ103-76; С-70 ВСТЭКПГОСТ535-79	2	0,7 кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				<u>3.702.1-4.7-20.0</u>		для МС-26
				<u>Детали</u>		
Б4	2		3.702.1-4.7-20.2	Полоса Б-26*70ГОСТ103-76; С-90 ВСТЭКПГОСТ535-79	1	0,1 кг
Б4	3		3.702.1-4.7-20.3	Полоса Б-26*100ГОСТ103-76; С-196 ВСТЭКПГОСТ535-79	1	0,9 кг
				3.702.1-4.7-20.0		
				Изделие соединительное МС-26; МС-27.	Стандарт	Лист 1 из 2
					ЦНИПРОМЭРНОПРОЕКТ	



Рис. 1



Раскрой полосы 6\*70  
на ребры жесткости/ползу

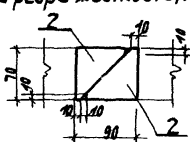
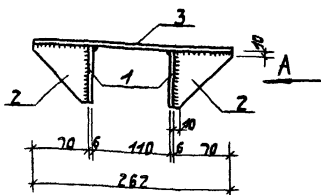
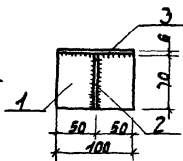


Рис. 2



Вид А



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.  
Высота сварных швов - 4 мм.

Обозначение	Рис.	Марка	Масса кг
3.702.1-4.7-20.0	1	МС-26	1.7
-01	2	МС-27	2.2

3.702.1-4.7-20.0 С6

Узделие соединительное  
МС-26, МС-27.

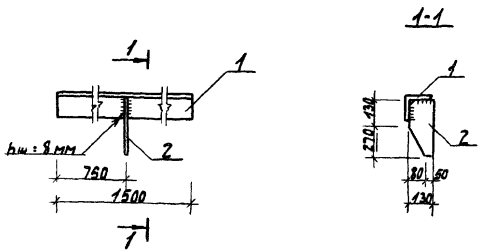
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМВерноПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ГНП Простосердов  
Н. контр. Брыду  
Иж. отд. Ржниковски  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. тех. Костырев



Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75

Изм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702.1-4.7-21.1	Уголок Б-125x125x12 ГОСТ 8504-78, Р-150 в ст. эк. ПЗ ГОСТ 535-79	1	34,1 кг
В4	2		3.702.1-4.7-21.2	Полоса Б-212x130 ГОСТ 103-76, Р-400 в ст. эк. ПЗ ГОСТ 535-79	1	4,9 кг

Изм. и поз. Поставщик и отв. за изм. инв. б.

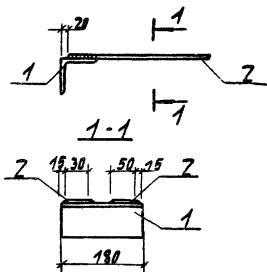
3.702.1-4.7-21.0

Изделие соединительное МС-28	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	39,0	1:20
	Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗЕРПРОПРОЕКТ			

ГНП Прогносер  
И. Кантв. Брауде  
Нач. отд. Разм. Колеба  
Г. спец. Курдымова  
Ст. инж. Костярев

*(Handwritten signatures and stamps)*





Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.  
Высота сварных швов - 4 мм.

Формы	Зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.		
				<u>Документация</u>				
А4			3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание				
				<u>Детали</u>				
Б4	1		3.702.1-4.7-22.1	Уголок Б-100*100*10 ГОСТ 1880-78, Р-130 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79	1	2,7 кг		
Б4	2		3.702.1-4.7-22.2	Полоса Б-28*50 ГОСТ 103-78, Р-420 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79	2	2,6 кг		
			<b>3.702.1-4.7-22.0</b>					
			<b>Изделие</b>			Стандия	Масса	Масштаб
			соединительное МС-31			Р	5,3	1:10
						Лист	Листов	1
						ЦНИПРОМБЕРНПРОЕКТ		
			ГИП Простоевский Н.контр.брюдзе Нач. отд. Резникова Гл. спец. Курдямов Ст. инж. Костарев					

Инв. и подл. Подпись и дата