

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.300.9-1

МАЛЫЕ ФОРМЫ АРХИТЕКТУРЫ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА

ВЫПУСК 2

**МАЛЫЕ ФОРМЫ АРХИТЕКТУРЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА
АВТОСТОЯНОК**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23712

ЦЕНА
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.300.9-1

МАЛЫЕ ФОРМЫ АРХИТЕКТУРЫ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА

ВЫПУСК 2

МАЛЫЕ ФОРМЫ АРХИТЕКТУРЫ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА АВТОСТОЯНОК

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Мамид* МАКСИМОВ Ю.Н.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лар* АЛЕКСЕЕВА Л.А.

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ № 41 ОТ 25.02.87 г.,
ПИСЬМО № 1-9 ОТ 05.01.89 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.08.89 г.
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА
ПРИКАЗ № 33 ОТ 10.01.89 г.

© ГУП ЦПП, 1997

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4
3.300.9-1.2	НИ НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	7
3.300.9-1.2 01. 00. 00	Стойка металлическая См 1	10
3.300.9-1.2 02. 00. 00	Стойка металлическая См 2	11
3.300.9-1.2 03. 00. 00	Панель ограды металлическая ПОм 1	12
3.300.9-1.2 04. 00. 00	Панель ограды металлическая ПОм 2	12
3.300.9-1.2 03. 00. 00 СБ	Панель ограды металлическая ПОм 1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
3.300.9-1.2 04.00. 00 СБ	Панель ограды металлическая ПОм 2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
3.300.9-1.2 05. 01. 00	Створка ворот левая Свм 1	15
3.300.9-1.2 05. 01. 00-01	Створка ворот левая Свм 2	15
3.300.9-1.2 05. 01. 00 СБ	Створка ворот левая Свм 1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
3.300.9-1.2 05.01.00-01 СБ	Створка ворот левая Свм 2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
3.300.9-1.2 05. 05. 00	Петля П 1	18
3.300.9-1.2 05. 06. 00	Петля П 2	19
3.300.9-1.2 06. 00. 00	Калитка металлическая Км 1	20
3.300.9-1.2 07. 00. 00	Калитка металлическая Км 2	21
3.300.9-1.2 08. 00. 00	Знак Зн 1, Зн 3	22
3.300.9-1.2 08. 00. 00 СБ	Знак Зн 1, Зн 3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
3.300.9-1.2 09. 00. 00	Знак Зн 2, Зн 4	24
3.300.9-1.2 09. 00. 00 СБ	Знак Зн 2, Зн 4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
3.300.9-1.2 10. 00. 00	Вывеска рекламная ВР 1	26

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.300.9-1.2 10.01.00	Стойка См 3	29
3.300.9-1.2 10.02.00	Куб К 1	30
3.300.9-1.2 10.03.00	Элемент декоративный ЭД 1	31
3.300.9-1.2 10.00.02	Соединительная деталь	31
3.300.9-1.2 11.00.00	Вывеска рекламная ВР 2	32
3.300.9-1.2 11.01.00	Стойка См 4	34
3.300.9-1.2 11.02.00	Куб К 2	35
3.300.9-1.2 12.00.00	Элемент оборудования стояночных мест ОС 1	36
3.300.9-1.2 12.01.00	Рама Р 1	37
3.300.9-1.2 12.02.00	Шкаф Ш 1	38
3.300.9-1.2 13.00.00	Элемент оборудования стояночных мест ОС 2, ОС 3	39
3.300.9-1.2 13.01.00	Рама Р 2	41
3.300.9-1.2 14.00.00	Элемент оборудования стояночных мест ОС 4	42
3.300.9-1.2 14.01.00	Дверца Д 1	44
3.300.9-1.2 14.02.00	Шкаф Ш 2	45
3.300.9-1.2 14.02.00 СБ	Шкаф Ш 2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
3.300.9-1.2 15.00.00	Стена информационный СИ	48

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗАМЕН ИНВ. №

3.300.9-1.2-0			
ИМ. РАБОТ	ЖЕЛЕЗНЯК		
ГИП	АЛЕКСЕЕВА		
ГИП	НЕЧАЕВ		
ВК. ГРИНЖ	ШУРНЮК		
СО Д Е Р Ж А Н И Е			
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р	1	2	
ЦНИИ П ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.300.9-1.2 15.01.00 СБ	РАМА Р3	49
3.300.9-1.2 16.00.00	ОГРАДА ПЕРЕНОСНАЯ ОПМ1, ОПМ2	50
3.300.9-1.2 16.01.00	ОПОРА О1	51
3.300.9-1.2 18.00.05	ДЕТАЛЬ СПИНКИ	51
3.300.9-1.2 16.02.00	РАМКА Р4	52
3.300.9-1.2 16.02.00-01	РАМКА Р5	52
3.300.9-1.2 17.00.00	СКАМЬЯ Ск1	53
3.300.9-1.2 17.00.00 СБ	СКАМЬЯ Ск1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
3.300.9-1.2 18.00.00	СКАМЬЯ Ск2	55
3.300.9-1.2 18.00.00 СБ	СКАМЬЯ Ск2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
3.300.9-1.2 19.00.00	УРНА У1	57
3.300.9-1.2 19.01.00	РАМА Р3	58
3.300.9-1.2 19.02.00	ЕМКОСТЬ ДЛЯ МУСОРА Е1	59
3.300.9-1.2 20.00.00	УРНА У2	60
3.300.9-1.2 20.01.00	ЕМКОСТЬ ДЛЯ МУСОРА Е2	61
3.300.9-1.2 20.02.00	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ СД4	62
3.300.9-1.2 21.00.01	КРЫШКА	62
3.300.9-1.2 21.00.00	УРНА У3	63
3.300.9-1.2 21.01.00	РАМА Р4	64
3.300.9-1.2 21.02.00	КОНТЕЙНЕР	65
3.300.9-1.2 21.03.00	ЕМКОСТЬ ДЛЯ МУСОРА Е3	65
3.300.9-1.2 22.00.00	СВЕТИЛЬНИК СВ1	66
3.300.9-1.2 22.10.00	КОЛПАК Кп1	67
3.300.9-1.2 22.10.01	ДЕТАЛЬ 1	69
3.300.9-1.2 22.10.02	ДЕТАЛЬ 2	70
3.300.9-1.2 22.10.03	ДЕТАЛЬ 3	70

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.300.9-1.2 23.00.00	СВЕТИЛЬНИК СВ2	71
3.300.9-1.2 23.10.00	КОЛПАК Кп2	72
3.300.9-1.2 23.11.00	ДЕТАЛЬ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СД1	73
3.300.9-1.2 23.10.01	ДЕТАЛЬ М1	74
3.300.9-1.2 23.11.10	НАКЛАДКА	74
3.300.9-1.2 24.00.00	ФОНАРЬ НАРУЖНЫЙ ФН1	75
3.300.9-1.2 24.00.00-01	ФОНАРЬ НАРУЖНЫЙ ФН2	76
3.300.9-1.2 24.00.00 Д	УЗЕЛ I... III	77
3.300.9-1.2 24.10.00	Стойка См1	78
3.300.9-1.2 24.10.00-01	Стойка См2	78
3.300.9-1.2 24.10.00 СБ	Стойка См1, См2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	79
3.300.9-1.2 24.10.01	ПРУБА	80
3.300.9-1.2 24.10.03	ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ	80
3.300.9-1.2 24.01.00	ДЕТАЛЬ М1	81
3.300.9-1.2 24.02.00	ДЕТАЛЬ М2	82
3.300.9-1.2 24.03.00	ДЕТАЛЬ М3	83
3.300.9-1.2 24.00.01	ДЕТАЛЬ М4	84
3.300.9-1.2 24.00.02	ФАСОНКА	84

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

3.300.9-1.2-0	Лист 2
---------------	-----------

Копировал: *Евс* 23712 4 формат А3

Настоящие „Технические условия“ распространяются на изделия и конструкции малых форм архитектуры, предназначенные для размещения на автостоянках личного транспорта.

Элементы малых архитектурных форм выполняются в металле с частичным применением древесины.

Условия строительства и монтажа элементов приведены в альбоме типовых проектных решений „Примерные решения автостоянок личного транспорта с элементами оборудования и малыми архитектурными формами“.

I. Технические требования

1.1. Типы и основные размеры

1.1.1. Элементы малых архитектурных форм должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам.

1.1.2. Изделия по своему функциональному назначению разделяются на четыре группы: 1) элементы ограждения; 2) элементы благоустройства; 3) рекламно-информационные элементы; 4) элементы оборудования стояночных мест.

1.1.3. Изделия имеют маркировку, где буквы обозначают: См - стойка ограды металлическая; Свм - створка ворот металлическая; Км - калитка металлическая; ОПм - ограда переносная металлическая; Ск - скамья; У - урна; ФН - фонарь наружный; СИ - стенд информационный; Знак - знак; ВР - вывеска рекламная; ОС - элемент оборудования стояночных мест; СВ - светильник. Цифры после буквенного индекса обозначают тип изделия.

1.2 Характеристики Металлические изделия.

1.2.1. Поверхности металлических изделий и деталей должны соответствовать ГОСТ 2.309-73. Материалы, при-

меняемые для изготовления металлических элементов должны удовлетворять требованиям ГОСТов, указанных на чертежах.

1.2.2. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, ржавчины, заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим его прочность.

1.2.3. Заготовки должны быть отшлифованы, острые кромки притуплены.

1.2.4. Трубы не должны иметь вмятин, раскрытых швов и других дефектов, снижающих прочность и ухудшающих товарный вид изделия.

1.2.5. Швы сварных соединений должны выполняться электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80 и рабочих чертежей.

1.2.6. Сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:

- не иметь пороков в виде трещин, пор, непроваров, несплавлений по кромкам, наплывов, прожогов, шлаковых включений, подрезов;

- иметь равномерную мелкочешуйчатую поверхность и плавный переход к основному металлу;

- по окончании сварочных работ сварные швы и прилегающие к ним поверхности основного металла должны быть очищены от шлака, наплывов, окалины, брызг металла.

1.2.7. Отклонение от прямолинейности поверхности прямых

				3. 300.9-1.2			ТУ		
				Технические условия			СТАЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р	1	3
ЗАМ. ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК	АЛЕКСЕЕВА	АЛЕКСЕЕВА	ЦНИИГРАДСТРОИТЕЛМТ					
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	НЕЧАЕВ	ШУРЮК						
ГАП	НЕЧАЕВ	ШУРЮК	ШУРЮК						
ДИ. КОНТР.	ШУРЮК								

участков изделий не должны быть более 5мм. на длине 1000мм.

1.2.8. Каркасы изделий малых архитектурных форм должны быть сварены без перекосов. Отклонение взаимно перпендикулярных элементов от перпендикулярности не должно быть более 5мм. на длине 1000мм.

1.2.9. Открытые концы труб следует заварить или забить антисептированными деревянными пробками.

1.2.10. Металлические изделия должны поставляться закачку оцинкованными грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82 или ФЛ-03к ГОСТ 9109-81. Перед нанесением грунтовки на металлическую поверхность необходимо провести очистку от окислы, грязи и ржавчины механическим или химическим путем. Окраска изделий производится на месте установки.

1.2.11. Стекла светильников должны быть чистыми и надежно закрепленными. На поверхности стекла не допускаются трещины, сколы.

Деревянные изделия

1.2.12. Деревянные заготовки для элементов малых форм архитектуры должны изготавливаться из лесоматериалов хвойных пород 2 сорта по ГОСТ 8486-86 с влажностью не более 15%.

1.2.13. Поверхности деревянных деталей скамей должны быть тщательно оструганы, ошкурены и покрыты водостойчивым лакокрасочным покрытием группы I по ГОСТ 9825-73 по проолифленной основе.

1.2.14. На наружных поверхностях деревянных изделий не допускаются расслоения, отколы, вырывы, недостройка.

1.2.15. Острые кромки должны быть притуплены фаской.

1.3 Комплектность

1.3.1. Комплектность поставки элементов малых форм архитектуры устанавливается по согласованию с заказчиком.

1.3.2. В комплект поставки должна входить товаросопроводительная документация, в которой указывается:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дата выдачи документа;
- наименование и количество изделий;
- дата изготовления изделия.

1.4 Маркировка, упаковка

1.4.1. На лицевой стороне изделий малых форм архитектуры или на бирке, прикрепленной к элементам, должна быть нанесена следующая маркировка:

- наименование завода-изготовителя;
- дата изготовления.

1.4.2. Маркировка наносится несмываемой краской при помощи трафарета или ударным способом.

1.4.3. Изделия малых архитектурных форм поставляются без упаковки.

2. Правила приёмки

2.1. Элементы малых архитектурных форм должны предъявляться к приемке партиями. Размер партии устанавливается по соглашению сторон. В состав партии должны входить изделия одной маркировки, изготовленные из одного вида и качества материала и оформленные одним документом, удостоверяющим качество.

2.2. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую партию, принятую техническим контролем, документом, в котором указывается:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- номер партии;

3. 300.9-1.2

ТУ

АНСТ

2

- количество изделий в партии;
- дата выпуска.

2.3. Металлические изделия должны подвергаться приемо-сдаточным испытаниям с целью проверки качества изготовления и соответствия их требованиям настоящих технических условий и конструкторской документации.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается 5% изделий из изготовленной партии.

2.5. Детали и изделия следует считать выдержавшими приемо-сдаточные испытания лишь при получении удовлетворительных результатов по всем проверяемым параметрам.

2.6. При обнаружении дефектов изделие направляется на доработку. После устранения выявленных дефектов приемка производится повторно.

2.7. При повторном контроле проверяются только те параметры, по которым была проведена доработка изделий.

2.8. При неудовлетворительных данных повторного контроля изделия бракуются и их выпуск прекращается до выяснения и устранения причин брака.

2.9. Проверку деревянных деталей следует проводить путём сплошного контроля по следующим показателям: проверка геометрических размеров, дефектов древесины заготовок и шероховатости поверхности. Детали считаются дефектными, если они не удовлетворяют требованиям хотя бы по одному из проверенных показателей.

3. Методы контроля и испытаний

3.1. Соответствие основных размеров изделий требованиям рабочих чертежей проверяется путем обмера рулеткой измерительной металлической РЗ-5 класса точности 3 по ГОСТ 7502-80, линейкой измерительной по ГОСТ 427-75, штангенциркулем ШЦ-М-250-005 по ГОСТ 166-80 и шаблонами.

3.2. Контроль качества швов сварных соединений произво-

дится по ГОСТ 3242-79.

3.3. Влажность древесины определяется по ГОСТ 16588-79, шероховатость поверхности по ГОСТ 15612-85.

3.4. Комплектность и маркировка проверяются визуально.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование изделий должно производиться автотранспортом в условиях исключающих их деформацию и повреждение.

4.2. Сбрасывание изделий при разгрузке не допускается.

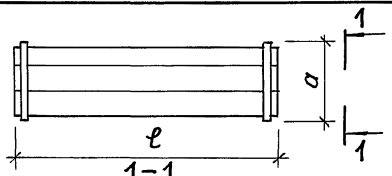
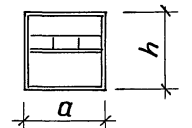
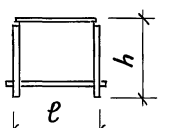
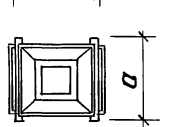
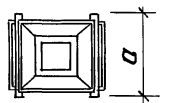
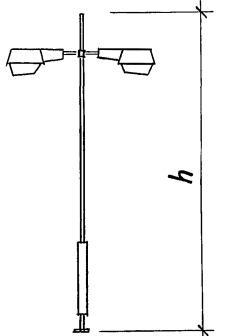
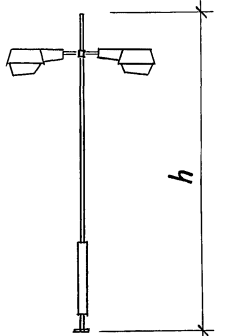
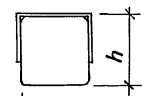
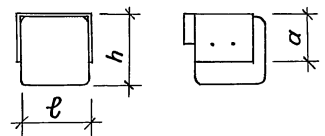
4.3. Изделия хранить рассортированными по маркам.

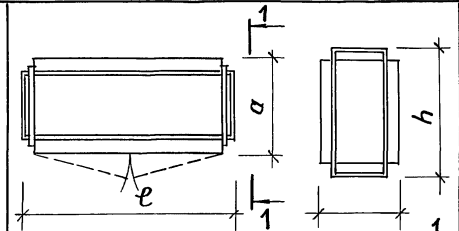
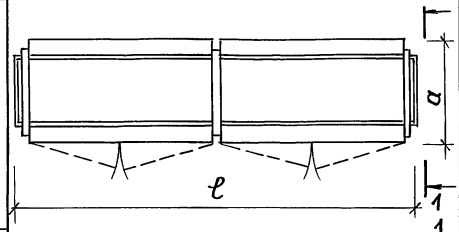
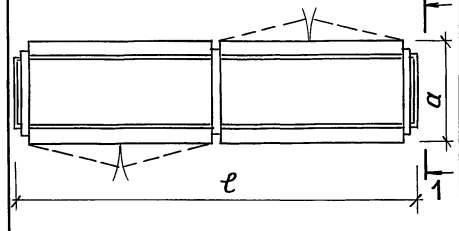
4.4. При погрузочно-разгрузочных работах необходимо соблюдать требования техники безопасности согласно СНиП III-4-80.

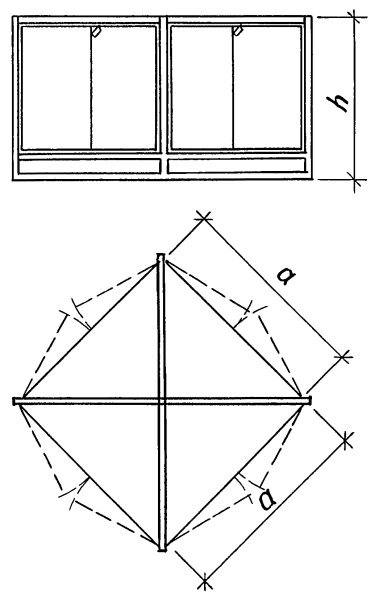
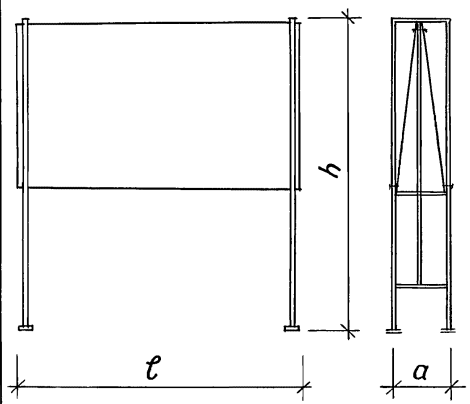
5. Гарантии изготовителя

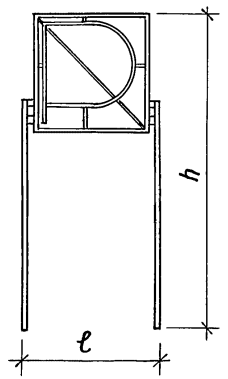
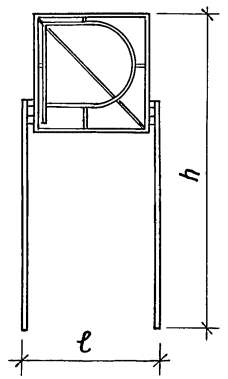
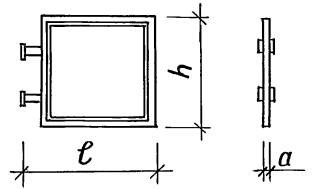
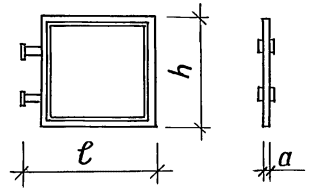
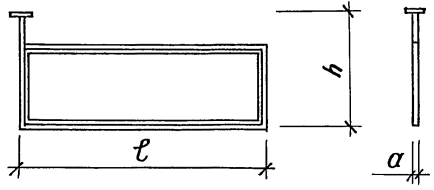
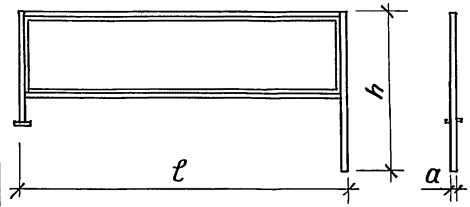
5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отгрузки.

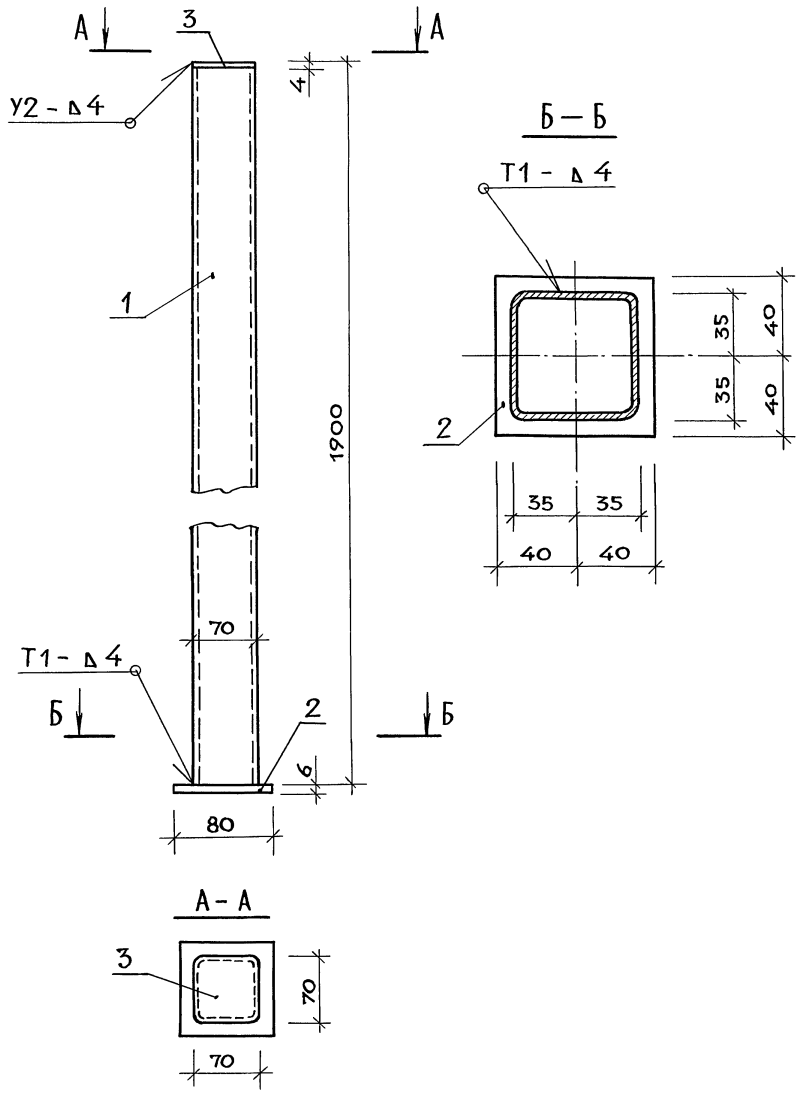
№№ по порядку	Э с к и з	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			ℓ	h	α	
Э Л Е М Е Н Т Ы Б Л А Г О У С Т Р О Й С Т В А						
11		Ск1	2100	600	670	67,1
12		Ск2	2610	700	500	94,0
13		У1	460	600	660	17,9
14		У2	300	500	670	9,9
15		У3	630	610	590	29,2
16		ФН1	—	6000	—	159,7
17		ФН2	—	6000	—	160,1
Э Л Е М Е Н Т Ы О Б О Р У Д О В А Н И Я С Т О Я Н О Ч Н Ы Х М Е С Т						
18		СВ1	260	260	180	8,8
19		СВ2	70	650	400	7,0

№№ по порядку	Э с к и з	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			ℓ	h	α	
Э Л Е М Е Н Т Ы О Б О Р У Д О В А Н И Я С Т О Я Н О Ч Н Ы Х М Е С Т						
20		ОС1	1550	1215	750	117,7
21		ОС2	2950	1215	750	219,0
22		ОС3	2950	1215	750	219,0

Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	
		ℓ	h	a		
ЭЛЕМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ С ТОЯНОЧНЫХ МЕСТ						
23		ОС4	1250	1500	234,7	
ЭЛЕМЕНТЫ ИНФОРМАЦИОННО-РЕКЛАМНЫЕ						
24		СИ	2000	2190	370	151,4

Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	
		ℓ	h	a		
ЭЛЕМЕНТЫ ИНФОРМАЦИОННО-РЕКЛАМНЫЕ						
25		ВР1	980	2050	800	48,8
26		ВР2	960	2450	800	60,5
27		ЗН1	700	600	30	9,8
28		ЗН3	470	400	30	6,0
29		ЗН2	900	400	30	7,5
30		ЗН4	1050	625	30	8,50

Инв. № подл. Подпись и дата Взамен инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2 01.00.01		ТРУБА 70x70x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13663-86		
				ℓ = 1900	1	15,8
				ПОЛОСА ГОСТ 403-76 Ст.3 ГОСТ 535-70		
Б.Ч.	2		02	6x80, ℓ = 80	1	0,30
Б.Ч.	3		03	4x70, ℓ = 70	1	0,15

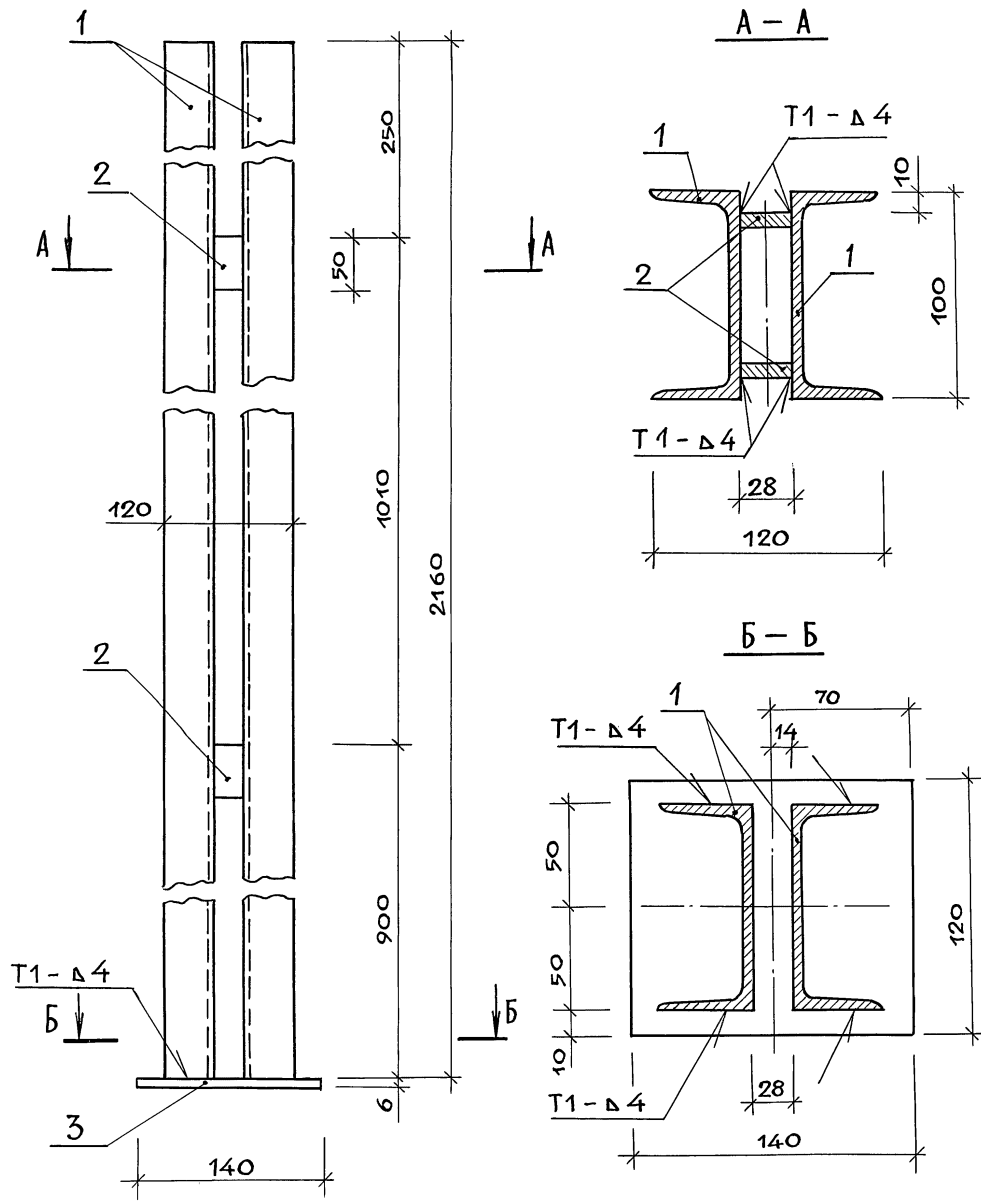
СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ. №

			3.300.9-1.2 01.00.00			
И.КОНТР.	Лисицына	<i>Лисицына</i>	СТОЙКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ См 1	Стадия	Масса	Масштаб
И.М.ЗАВ.ОГД.	Железняк	<i>Железняк</i>		Р	16,3	—
Гип	Алексеева	<i>Алексеева</i>		Лист	Листов 1	
Г.А.П.	Нечаев	<i>Нечаев</i>		ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
Рук.Гр.Арх.	Вьшинская	<i>Вьшинская</i>				
Рук.Гр.Инж.	Шурнюк	<i>Шурнюк</i>				

КОПИРОВАЛ: *Ев* 23712 11

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.	1		3,300.9-1.2 02.00.01	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2160	2	18,6
				ПОЛОСА ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б.Ч.	2		02	10 × 25, ℓ = 50	4	0,11
Б.Ч.	3		03	6 × 120, ℓ = 140	1	0,80

СВАРКА ПО ГОСТ 8264 - 80

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

			3.300.9 - 1.2 02.00.00		
			СПИДЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ЛИСИЦЫНА	<i>Лис</i>	Р	38,4	—
ЗАМ.ЗАВ.ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>Жел</i>			
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>Ал</i>	Лист	ЛИСТОВ 1	
ГЛП	НЕЧАЕВ	<i>Неч</i>			
РУК.ГР.ИНЖ.	ШУРНИЮК	<i>Шур</i>	ЩИНИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			3.3009-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			3.3009-1.2	03.00.00 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						МАССА ЕД., КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ТРУБА 40x25x3 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б4.	1	3.3009-1.2	03.00.01	ℓ = 2500	2	6,93
Б4.	2		02	ℓ = 1200	2	3,32
				ТРУБА 40x20x2,5 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б4.	3		03	ℓ = 1220	14	2,64
Б4.	4		04	ℓ = 695	2	1,50
Б4.	5		05	ℓ = 200	2	0,43
Б4.	6		06	ПОЛОСА 20x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 100	4	0,63

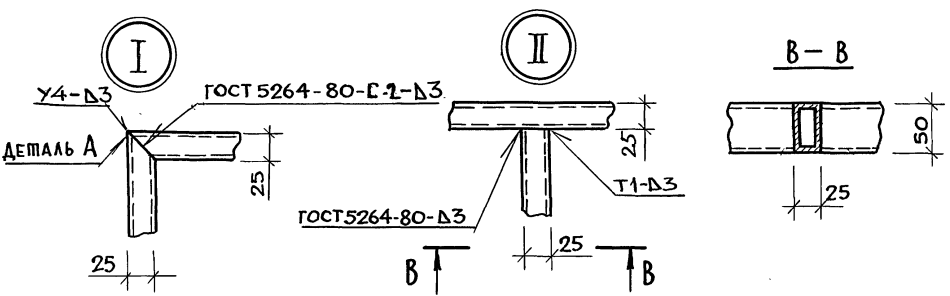
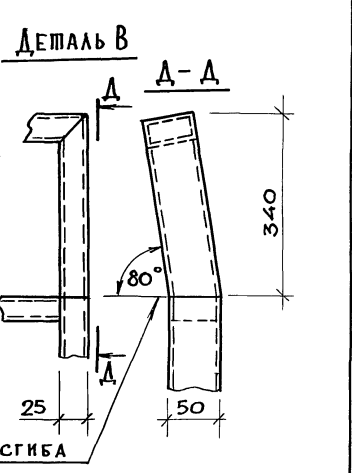
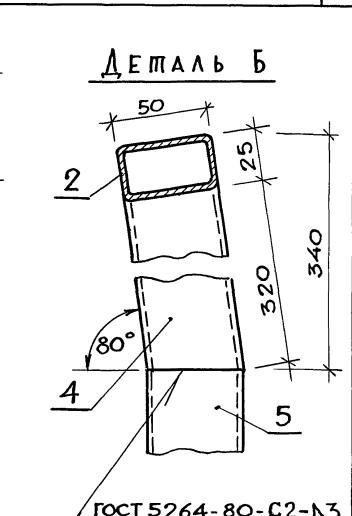
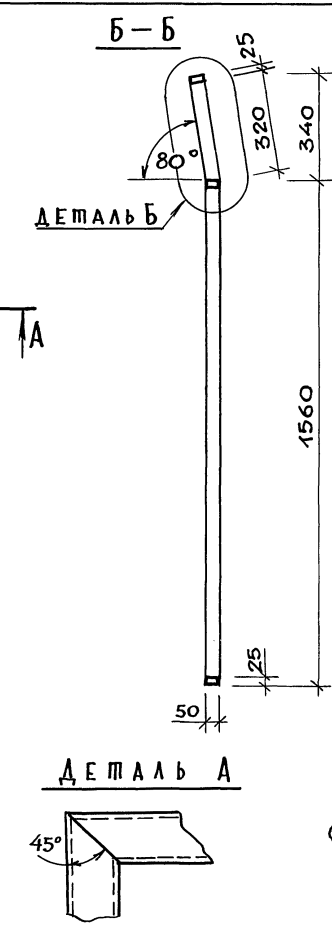
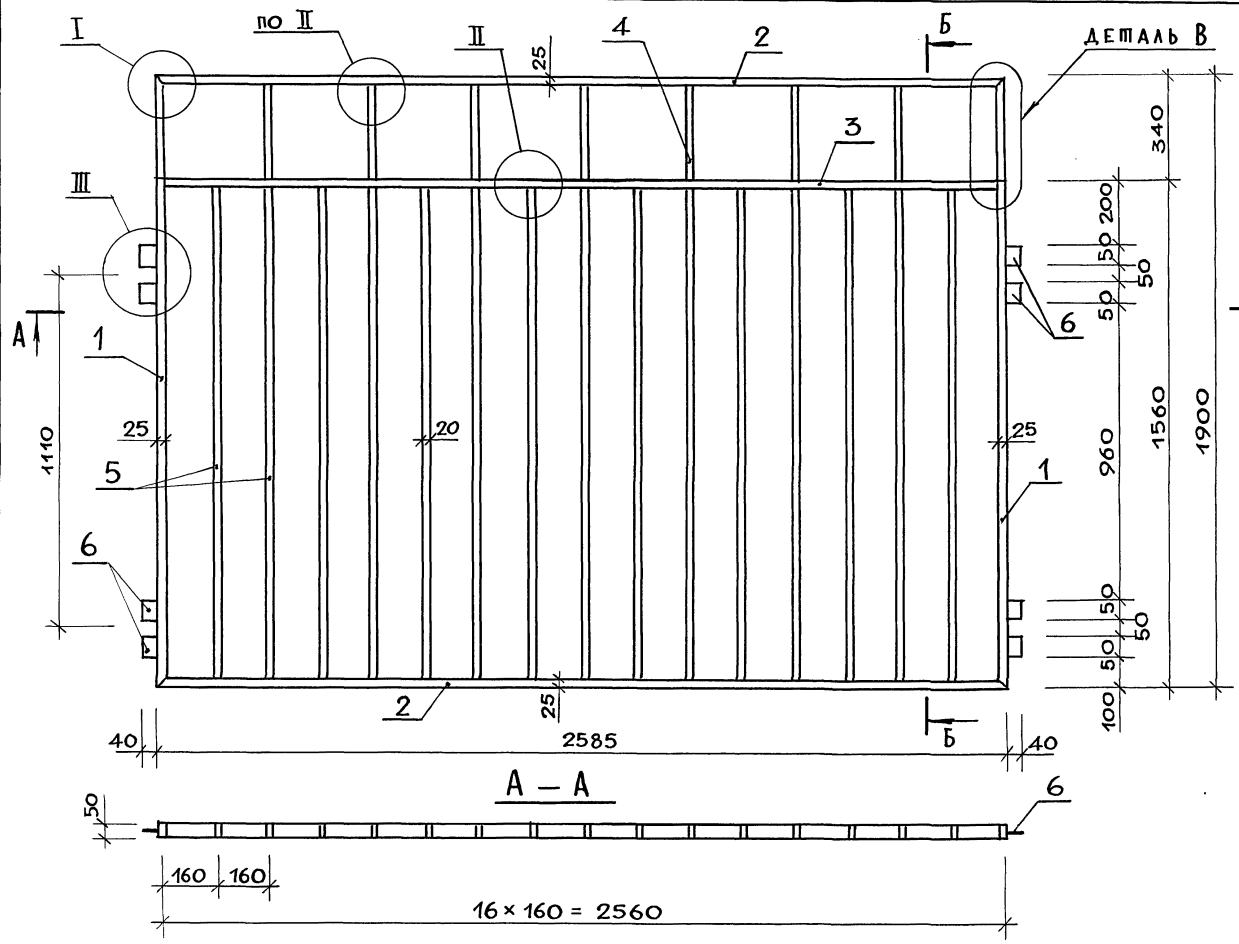
Инв. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	
Н. КОМПР. ЛИСИЦЫНА			
ЗАМ. ЗАВ. ОТД. ЖЕЛЕЗНЯК			
ГИП АЛЕКСЕЕВА			
ГАП НЕЧАЕВ			
РУК. ГР. ИИЖ. ШУРНИЮК			
3. 300. 9- 1.2 03.00.00			
ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОМ 1			Стадия Лист Листов Р 1
			ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3						
А3			3.300.9-1.2	00.00.00 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						МАССА ЕД., КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ТРУБА 50x25x3 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б4.	1	3.3009-1.2	04.00.01	ℓ = 1900	2	6,18
Б4.	2		02	ℓ = 2585	2	8,40
Б4.	3		03	ℓ = 2530	1	8,22
				ТРУБА 50x20x2,5 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б4.	4		04	ℓ = 315	7	0,86
Б4.	5		05	ℓ = 1505	15	4,13
Б4.	6		06	ПОЛОСА 20x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 50	8	0,31

Инв. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	
Н. КОМПР. ЛИСИЦЫНА			
ЗАМ. ЗАВ. ОТД. ЖЕЛЕЗНЯК			
ГИП АЛЕКСЕЕВА			
ГАП НЕЧАЕВ			
РУК. ГР. ИИЖ. ШУРНИЮК			
3. 300. 9- 1.2 04.00.00			
ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОМ 2			Стадия Лист Листов Р 1
			ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ПОМ 2



			3.300.9-1.2	04.00.00 СБ		
			ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОМ 2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	МАССА	МАСШТАБ
				Р	94,73	—
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИ ПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

И.контр. ЛИСИЦЫНА
 Зам. зав. отд. ЖЕЛЕЗНЯК
 ГИП АЛЕКСЕЕВА
 ГАП НЕЧАЕВ
 Рук. гр. арх. ВЫШИНСКАЯ
 Рук. гр. инж. ШУРЮК

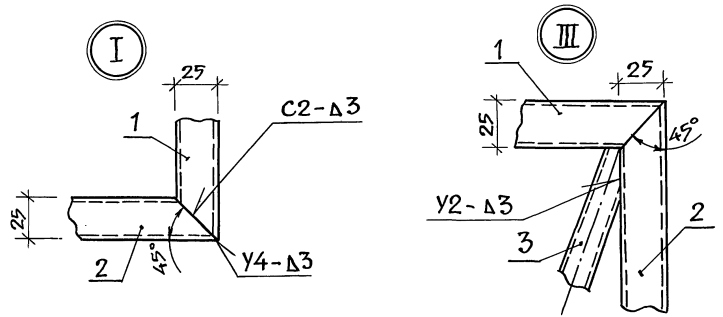
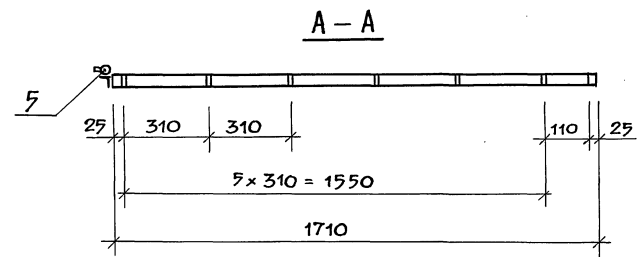
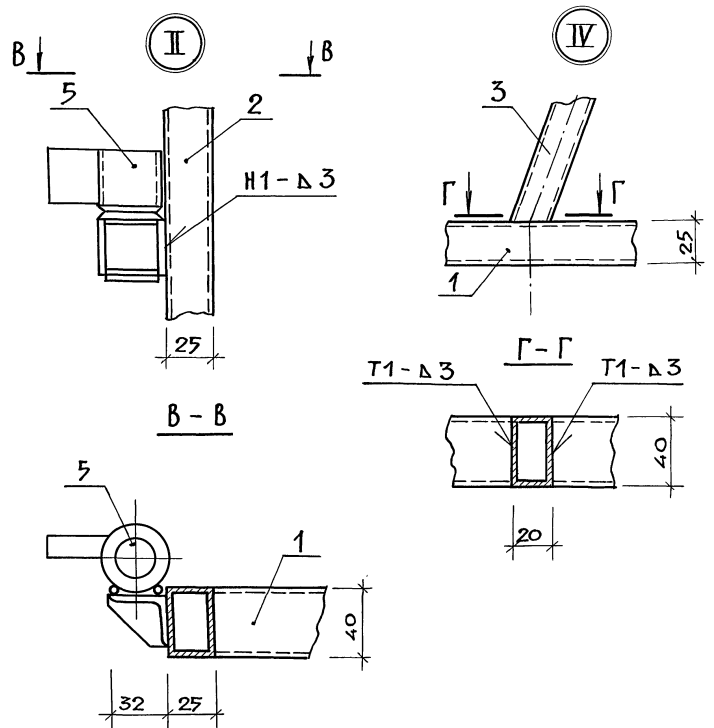
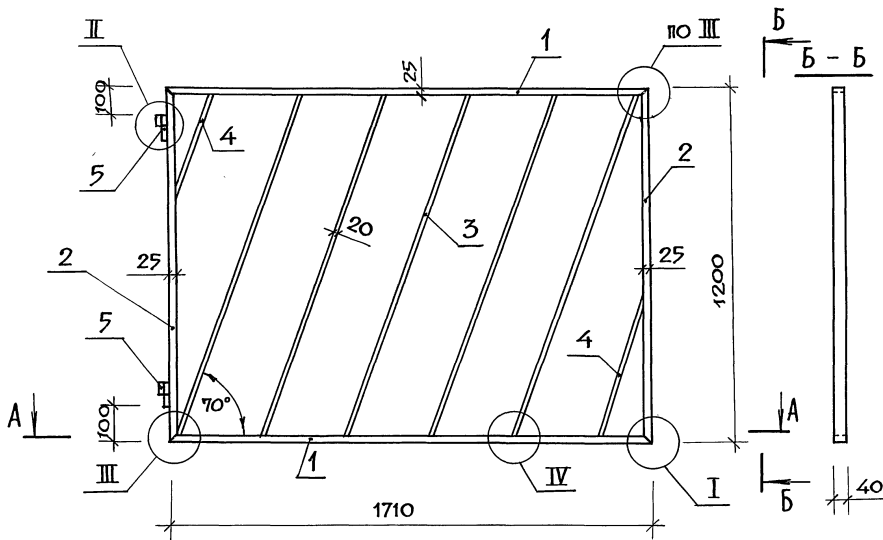
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЕНА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			3.300.9-1.2 05.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	5		3.300.9-1.2 05.01.00	ПЕШЛЯ П1	2	
				<u>Д Е П Л И</u>		МАССА ЕД., КГ
				ПРУБА 40x25x3 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1		3.300.9-1.2 05.01.01	ℓ = 1710	2	4,74
Б.Ч.	2		02	ℓ = 1200	2	3,32
				ПРУБА 40x20x2,5 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	3		03	ℓ = 1220	5	2,64
Б.Ч.	4		04	ℓ = 315	2	0,70

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			3.300.9-1.2 05.01.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	5		3.300.9-1.2 05.06.00	ПЕШЛЯ П2		
				<u>Д Е П Л И</u>		МАССА ЕД., КГ
				ПРУБА 50x25x3 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1		3.300.9-1.2 05.01.01-01	ℓ = 1625	2	4,45
Б.Ч.	2		3.300.9-1.2 05.01.02-01	ℓ = 1560	2	4,30
				ПРУБА 50x25x2,5 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	3		3.300.9-1.2 05.01.03-01	ℓ = 1505	4	3,54
Б.Ч.	4		3.300.9-1.2 05.01.04-01	ℓ = 875	5	2,10
Б.Ч.	6		3.300.9-1.2 05.01.06	ℓ = 290	5	0,80
	7		07	Ø 8A I, ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 60	4	0,024

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ.№
И.контр.	Лисицына	<i>Лисицына</i>
Зам. зав. ота.	Железняк	<i>Железняк</i>
Гип	Алексеева	<i>Алексеева</i>
Гап	Нечаев	<i>Нечаев</i>
Вук. гр. арх.	Вышинская	<i>Вышинская</i>
Вук. гр. инж.	Шурнюк	<i>Шурнюк</i>
3.300.9-1.2 05.01.00		
СПВОРКА ВОРОТ ЛЕВАЯ		Складная Лист Листов
СВМ 1		Р 1
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

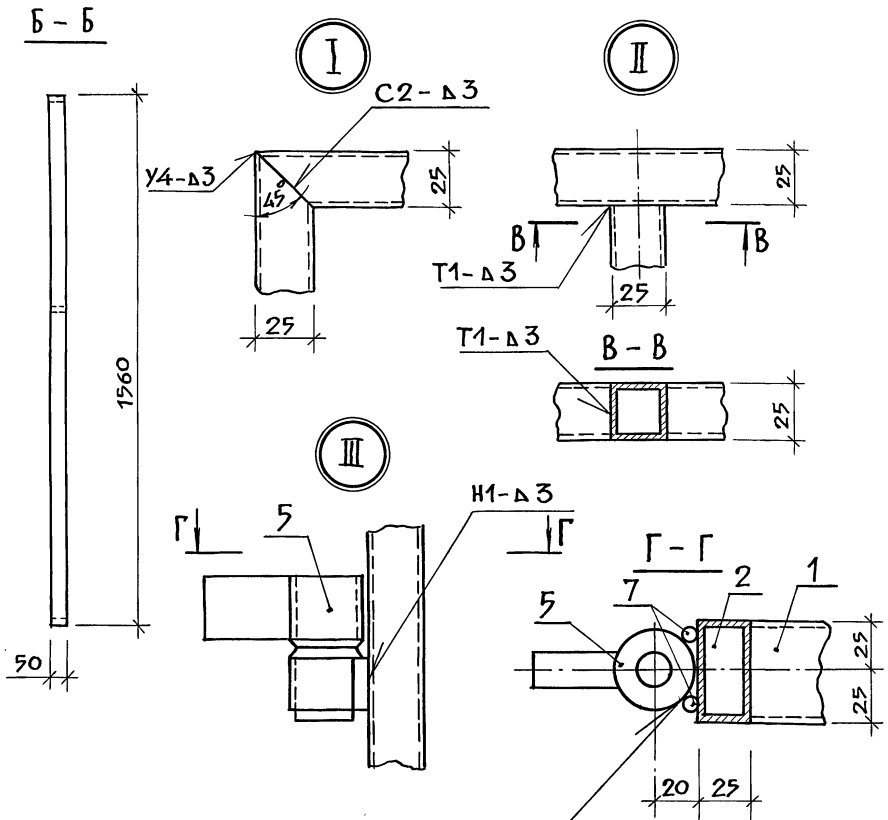
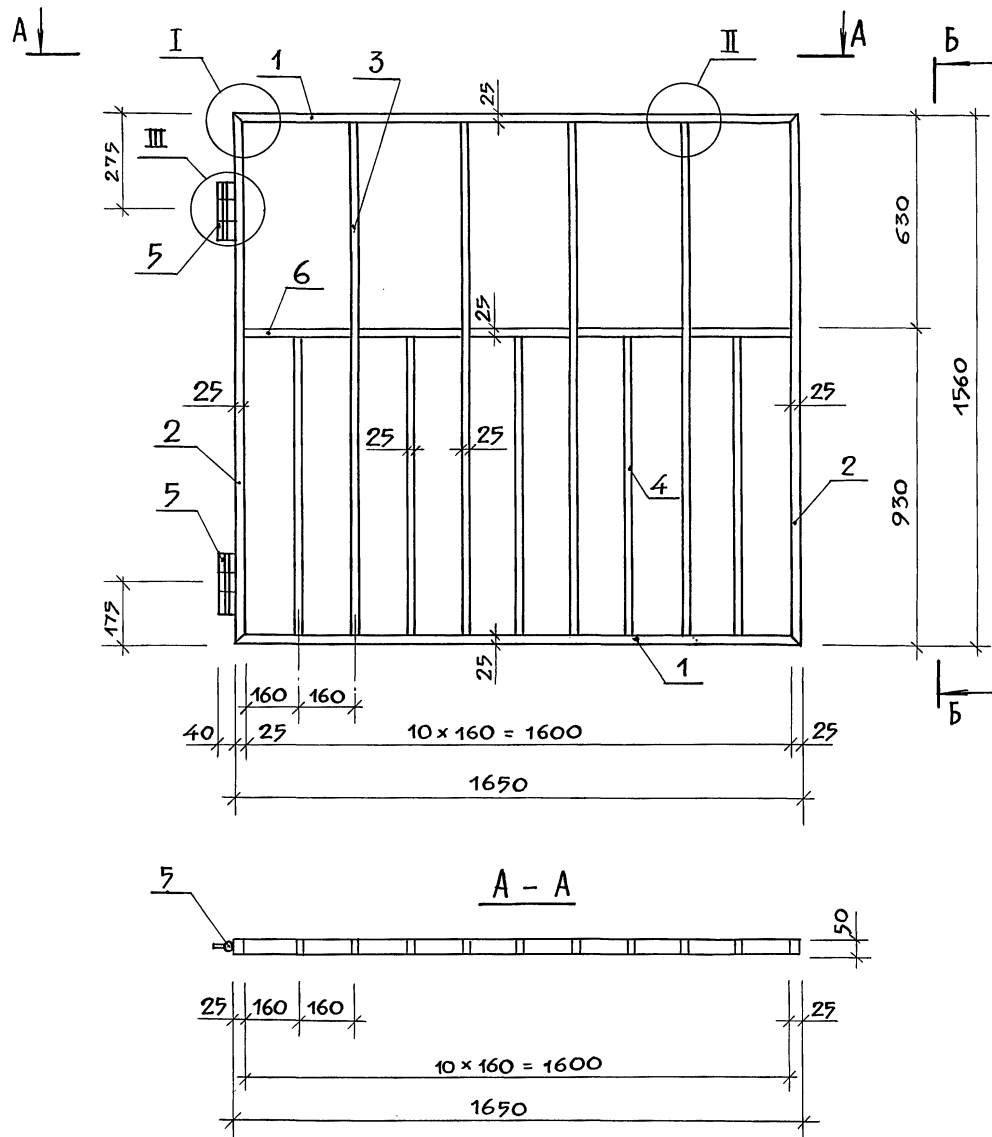
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ.№
И.контр.	Лисицына	<i>Лисицына</i>
Зам. зав. ота.	Железняк	<i>Железняк</i>
Гип	Алексеева	<i>Алексеева</i>
Гап	Нечаев	<i>Нечаев</i>
Вук. гр. арх.	Вышинская	<i>Вышинская</i>
Вук. гр. инж.	Шурнюк	<i>Шурнюк</i>
3.300.9-1.2 05.01.00-01		
СПВОРКА ВОРОТ ЛЕВАЯ		Складная Лист Листов
СВМ 2		Р 1
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		



Чертеж разработан для левой створки, правая створка - зеркальна.
Сварка по ГОСТ 9264-80.

			3.300.9-1,2 05.01.00 СБ		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	35,0	—
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИ Градостроительства		
И.контр.	Лисицына	<i>Лисицына</i>	СТВОРКА ВОРОТ ЛЕВАЯ СВМ 1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Зам.зав.отд.	Железняк	<i>Железняк</i>			
Гип	Алексеева	<i>Алексеева</i>			
ГАП	Нечаев	<i>Нечаев</i>			
Рук.Г.Арх.	Вышинская	<i>Вышинская</i>			
Рук.Г.Инж.	Шурнюк	<i>Шурнюк</i>			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Вымен инв.№



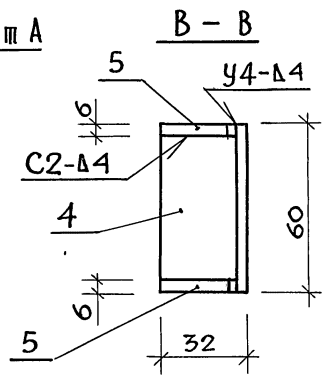
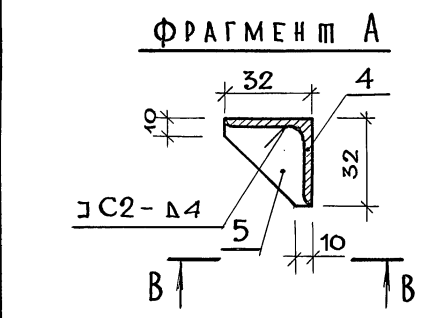
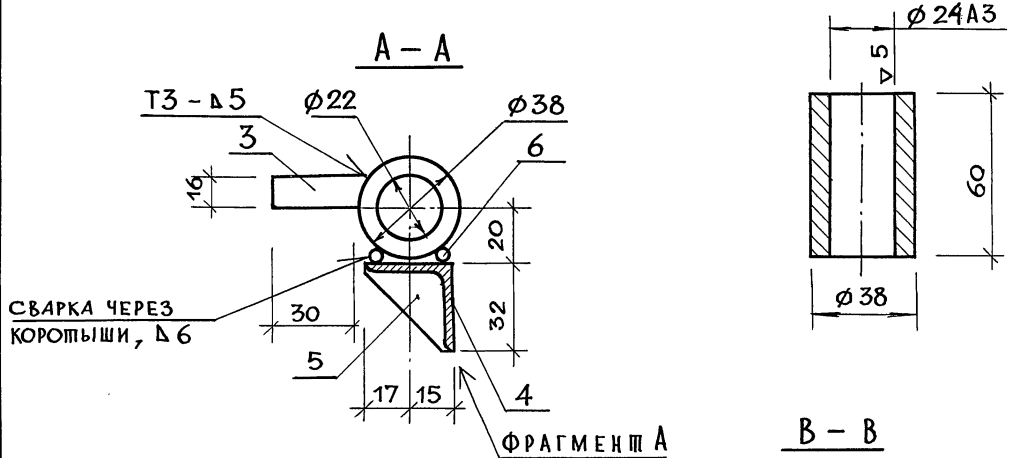
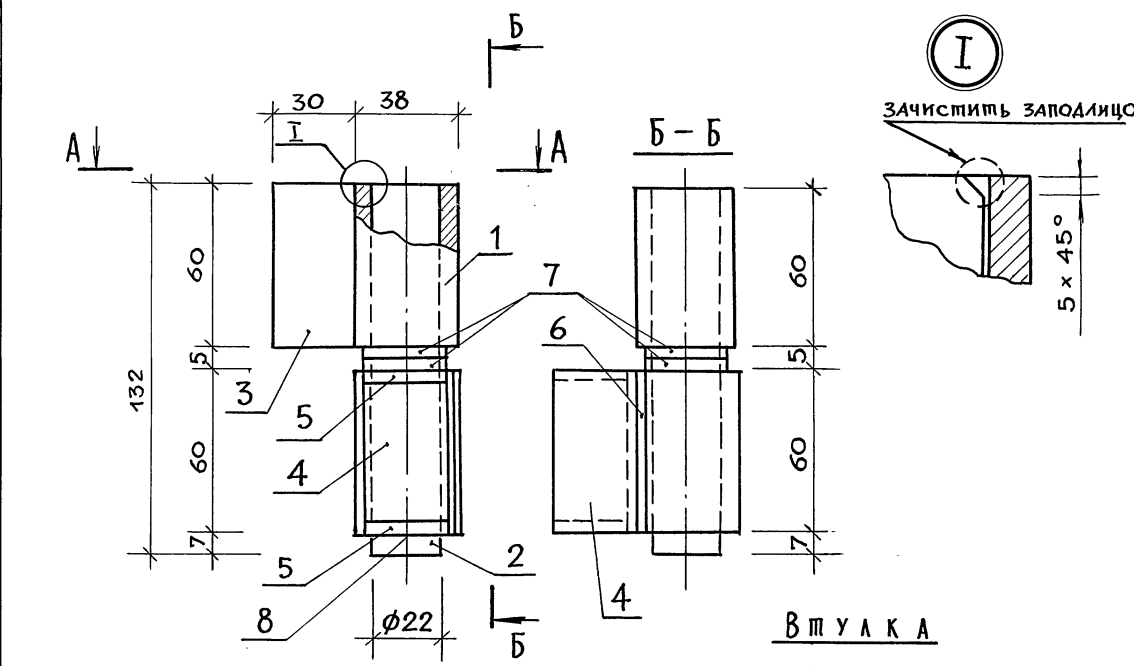
СВАРКА ЧЕРЕЗ КОРОМЫШИ
Ø 8 А1

ЧЕРТЕЖ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ЛЕВОЙ СТВОРКИ,
ПРАВАЯ СТВОРКА - ЗЕРКАЛЬНА.

СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3. 300.9-1.2 05.00.00-01 СБ		
И.контр.	Лисицына	<i>[Signature]</i>	СТВОРКА ВОРОШ ЛЕВАЯ СВМ 2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Зам.авт.	Железняк	<i>[Signature]</i>		Р	50,0	—
Гип	Алексеева	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
ГАП	Нечаев	<i>[Signature]</i>		ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
Рук.гр.арх	Вышинская	<i>[Signature]</i>				
Рук.гр.инж	Шурнюк	<i>[Signature]</i>				

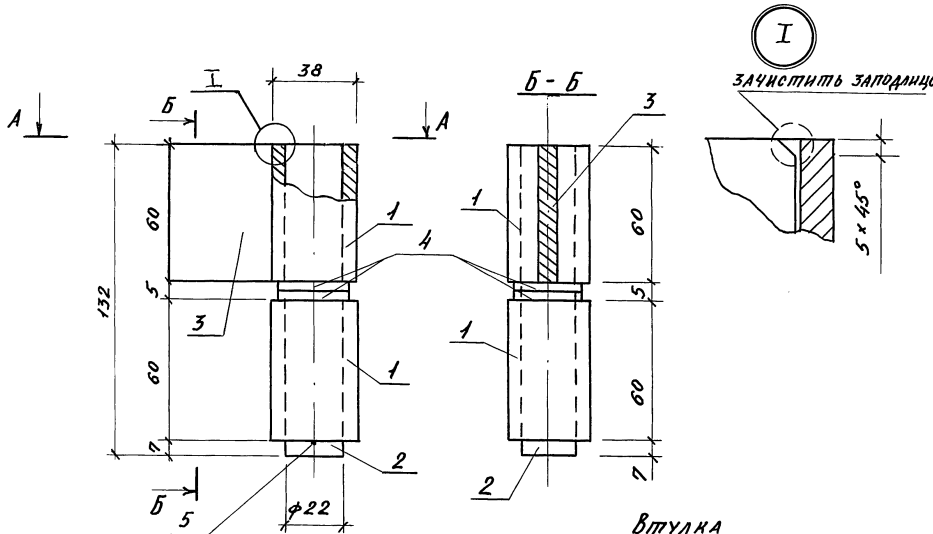


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Д Е Т А Л И		МАССА, ЕД., КГ
Б.Ч.		1	3.300.9-1.2 05.05.01	ТРУБА 38x7 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87, l=60	2	0,32
Б.Ч.		2	3.300.9-1.2 05.05.02	КРУГ 22 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 380-71, l=132	1	0,47
Б.Ч.		3	3.300.9-1.2 05.05.03	ПОЛОСА 16x35 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				l=60	1	0,3
Б.Ч.		4	3.300.9-1.2 05.05.04	УГОЛОК 63x32x4 ГОСТ 8509-82 Ст.3сп ГОСТ 535-79, l=60	1	0,11
Б.Ч.		5	3.300.9-1.2 05.05.05	ПОЛОСА 6x32 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				l=32	2	0,05
Б.Ч.		6	3.300.9-1.2 05.05.06	Ø 8А1 ГОСТ 5781-82		
				l=60	2	0,02
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
Б.Ч.		7		ШАЙБА 24x2,5 ГОСТ 10450-78	2	
Б.Ч.		8		ШТИЛЬ 4x32 ГОСТ 397-79	1	

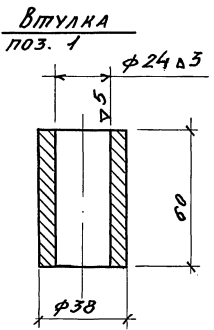
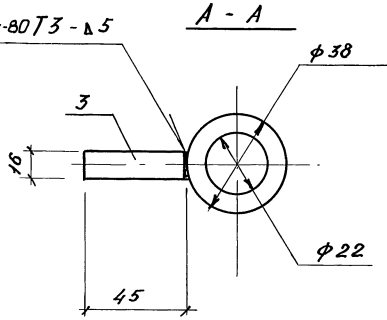
СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80.

			3.300.9-1.2	05.05.00	
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
П Е Ч А Я П 1			Р	2,2	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
И. КОНТР.	ЛИСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>			
ЗАМ. ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>			
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>			
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР. ИНЖ.	ШУРНЮК	<i>[Signature]</i>			

Инв. № подл. Подпись и дата Взамен инв. №



ГОСТ 5264-80 ТЗ - А 5



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		МАССА ЕА., КГ
Б4	1	3.300.9-1.2 05.06.01	ТРУБА 38x7 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87, l=60	2	0,32
Б4	2	3.300.9-1.2 05.06.02	КРУГ 22 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 330-71, l=132	1	0,47
Б4	3	3.300.9-1.2 05.06.03	ПОЛОСА 16x35 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79 l=60	1	0,3
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	4		ШАЙБА 24x2,5 ГОСТ 10450-78	2	
	5		ШЛИНТ 4x3,2 ГОСТ 397-79	1	

Сварка по ГОСТ 5264-80

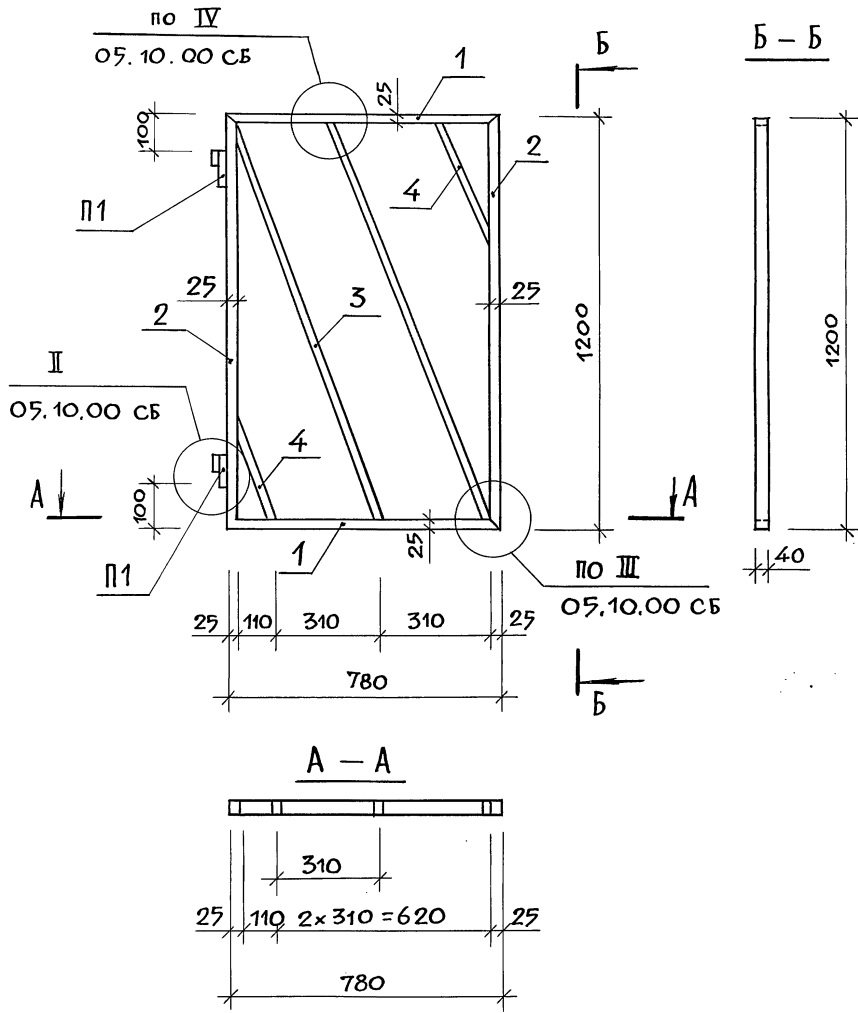
Имя, № подразделения, должность и дата выдачи чертежа

		3.300.9-1.2 05.06.00	
		ПЕТЛЯ П2	СТАЛЬ
			МАССА
			МАШТАБ
		Р	1,85
		Лист	Листов 1
Зам. зад. отд. ЖЕЛЕЗНЯК			
ГИП АЛЕКСЕЕВА			
ГАП НЕЧАЕВ			
РИС. ГР. НИЖ ШУРНИКОВ			
Н. КОНТР. АКСИЦЫНА			
		ЦНИИП Градостроительства	

23712 20

копировал: [Signature]

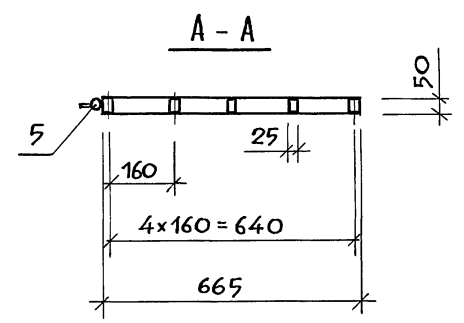
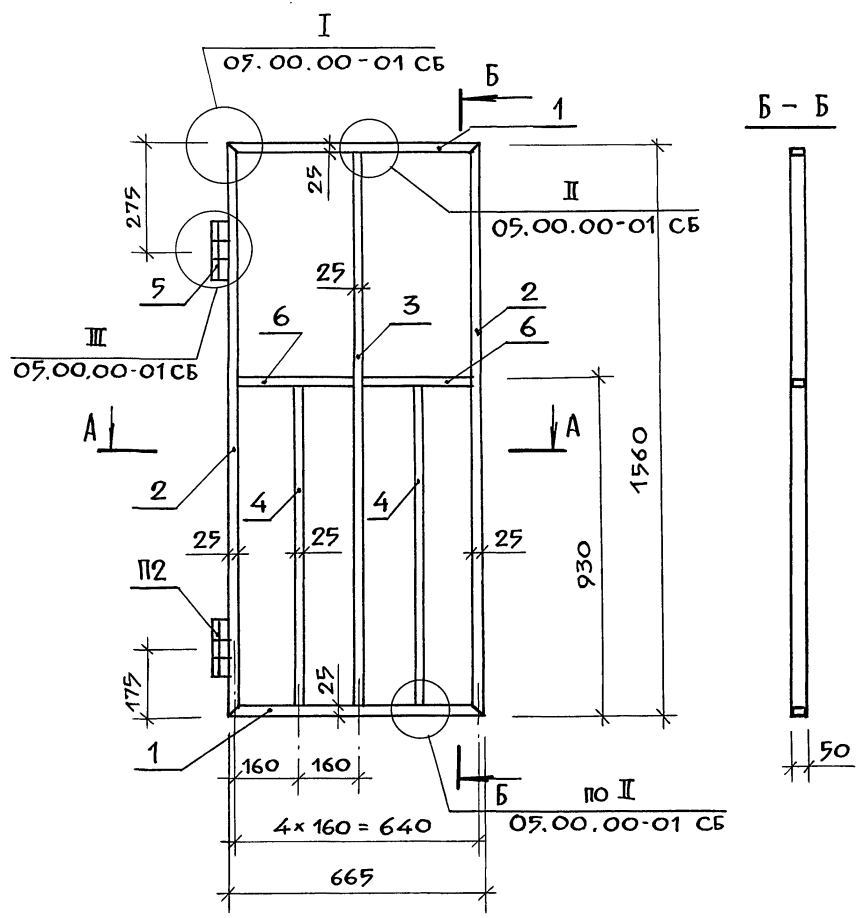
ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3. 300.9-1.2 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3				ПЕШАЯ П1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ТРУБА 40x25x3 ГОСТ 8645-68		МАССА ЕД., КГ
				ГОСТ 13663 - 86		
Б.Ч.	1			ℓ = 780	2	2,20
Б.Ч.	2			ℓ = 1200	2	3,32
				ТРУБА 40x20x2,5 ГОСТ 8645-68		
				ГОСТ 13663 - 86		
Б.Ч.	3			ℓ = 1220	2	2,64
Б.Ч.	4			ℓ = 315	2	0,70

ИМЕНЕ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИМЕНА

				3. 300.9-1.2 06.00.00			
И.КОНТР.	ЛИСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>	КАЛИТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Км 1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ЗАМ.ЗАВ.ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>		Р	22,0	—	
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1		
ГАП	ИЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА			
РУК.ГР.АРХ.	ВЫШИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>					
РУК.ГР.ИНЖ.	ШУРНЮК	<i>[Signature]</i>					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	5			ПЕШЛЯ П2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
				ТРУБА 50x25x3 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б.Ч.	1			ℓ = 665	2	1,82
Б.Ч.	2			ℓ = 1560	2	4,30
				ТРУБА 50x25x2,5 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б.Ч.	3			ℓ = 1505	1	3,54
Б.Ч.	4			ℓ = 875	2	2,10
Б.Ч.	6			ℓ = 290	2	0,80
Б.Ч.	7			φ 8 АІ, ГОСТ 5781 - 82		
				ℓ = 60	4	0,024

И№в.№² ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.№²

			3.300.9-1.2 07.00.00			
И.КОНТР.	ЛИСИЦЫНА	<i>Лисы</i>	КАЛПКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Км 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАМ.ЗАВ.ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>ЖК</i>		Р	25,4	—
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>Акс</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>Неч</i>		ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
РУК.ГР.АРХ.	ВЫШИНСКАЯ	<i>Выш</i>				
РУК.ГР.ИНЖ.	ШУРНИЮК	<i>Шур</i>				

КОПИРОВАЛ: *СНС* 23712 22

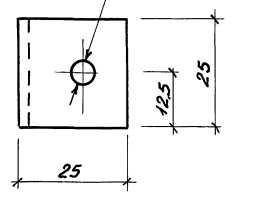
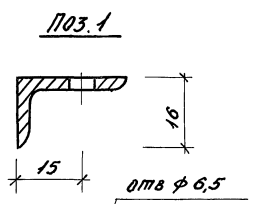
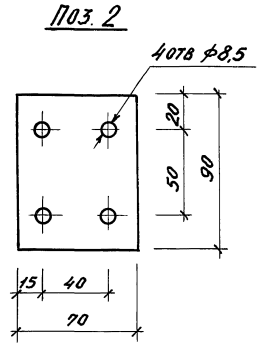
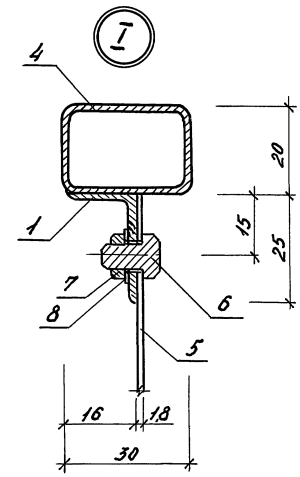
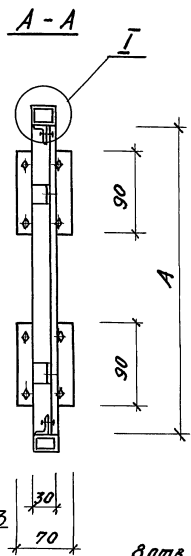
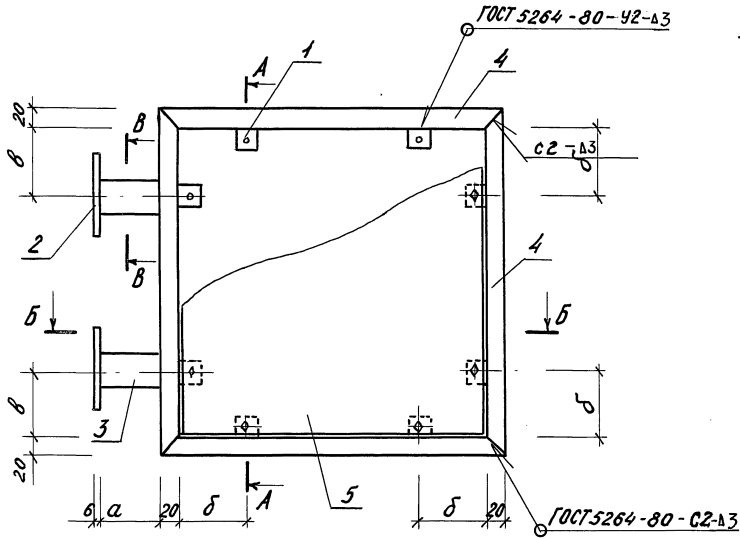
ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	Технические условия		
A3			08.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		МАССА ЕД., КГ
Б4	1		3.300.9-1.2 08.00.01	Уголок 5-25×16×3 ГОСТ 8510-86 Ст 3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 25	8	0,023
Б4	2		3.300.9-1.2 08.00.02	Полоса 5-6×70 ГОСТ 103-76 Ст 3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 90	2	0,297
Б4	3		3.300.9-1.2 08.00.03	Полоса 5-10×40 ГОСТ 103-76 Ст 3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 100	2	0,314
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт М6×16 ГОСТ 7798-70	8	
		7		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	8	
		8		Шайба 6 ГОСТ 10450-78	8	

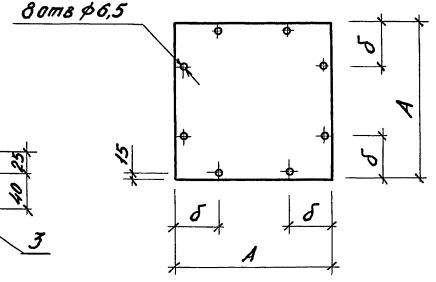
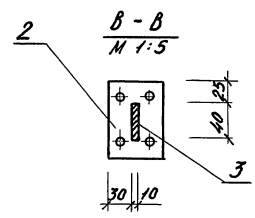
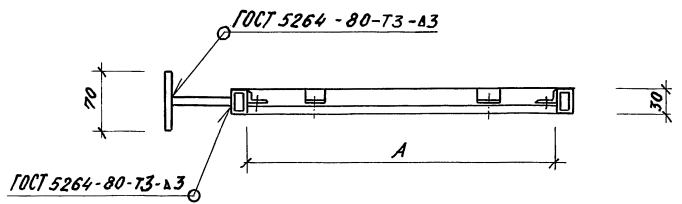
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				08.00.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	4		3.300.9-1.2 08.00.04	ТРУБА 30×20×2 ГОСТ 8645-68 810 ГОСТ 13663-86 ℓ = 600	4	0,864
Б4	5		3.300.9-1.2 08.00.05	Лист 5-14×360×360 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	4,43
				08.00.00-01		
				<u>Детали</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4	4		3.300.9-1.2 08.00.04-01	ТРУБА 30×20×2 ГОСТ 8645-68 810 ГОСТ 13663-86 ℓ = 400	4	0,576
Б4	5		3.300.9-1.2 08.00.05-01	Лист 5-14×360×360 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	1,83

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.300.9-1.2 08.00.00		
И. КОИТР	ШУРНИЮК	<i>[Signature]</i>
Зам. зав. отд.	ЖЕЛЗНЯК	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>
Г. А. П.	НЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	АНЦИЦЫНА	<i>[Signature]</i>
ЗНАК ЗН 1, ЗН 3.		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
		ЦНИИПГрадостроительства



Б - Б



Обозначение	Марка	Размеры мм				Масса са., кг
		A	a	б	в	
3300.9-1.2 08.00.00	ЗН 1	560	100	140	140	9,8
3300.9-1.2 08.00.00-01	ЗН 3	360	70	100	60	6,0

3.300.9-1.2 08.00.00.05		
ЗНАК ЗН 1, ЗН 3. Сборочный чертеж.	Страница	Масштаб
	р	см. табл.
	Лист	Листов 1
ЦНИИПГрадостроительства		

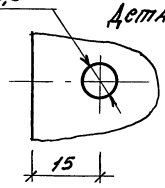
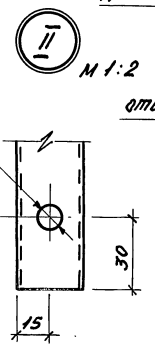
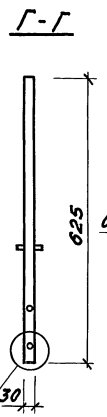
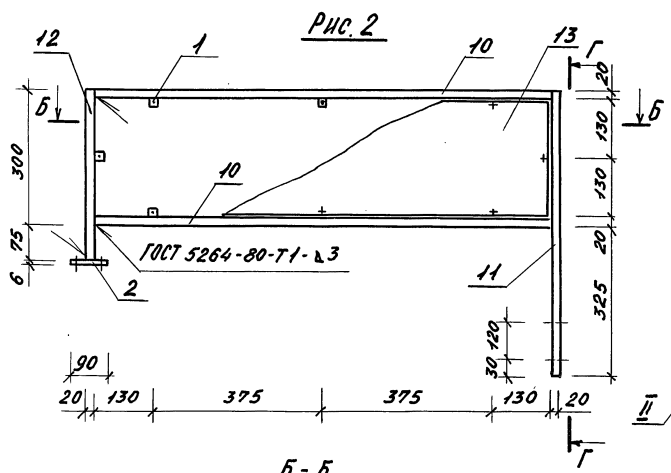
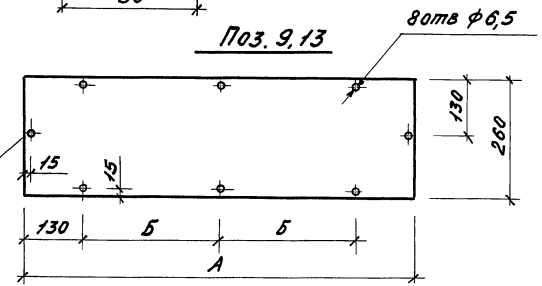
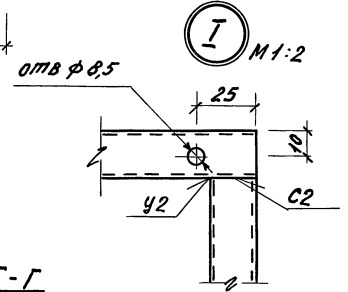
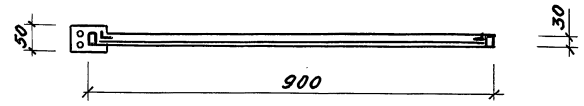
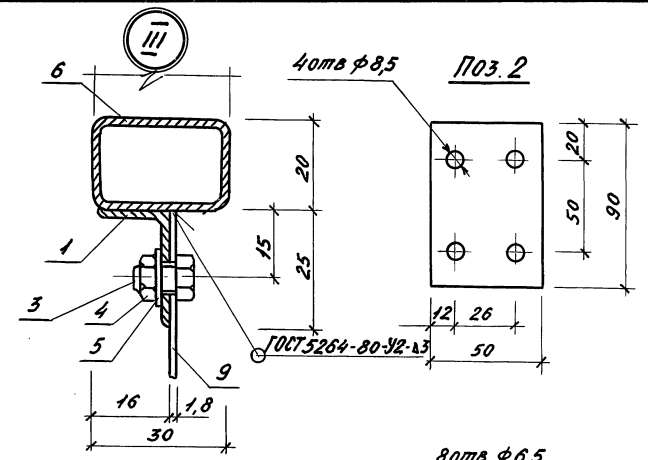
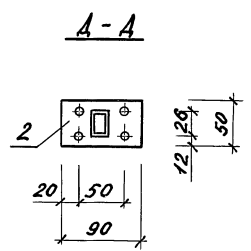
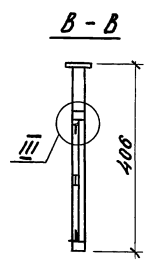
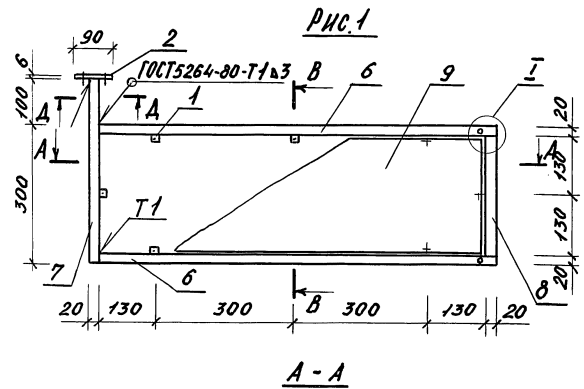
Изд. № 0001. Подписи и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЭОИА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	Технические условия		
A3			09.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		МАССА РА., КГ
Б4	1	3.300.9-1.2 09.00.01	Уголок Б-25×16×3 ГОСТ 8510-86 Ст 3сп ГОСТ 535-73			
			ℓ = 25	8	0,023	
Б4	2	3.300.9-1.2 09.00.02	Полоса Б-6×50 ГОСТ 103-76 Ст 3сп ГОСТ 535-79			
			ℓ = 90	1	0,212	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М6×16 ГОСТ 7798-70	8		
	4		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	8		
	5		Шайба 6 ГОСТ 10450-78	8		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			09.00.00			
			<u>Детали</u>			
Б4	6	3.300.9-1.2 09.00.03	Труба 30×20×2 ГОСТ 8645-68 Б 10 ГОСТ 13663-86			
			ℓ = 860	2	1,238	

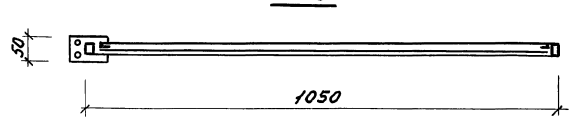
ФОРМАТ	ЭОИА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	7	3.300.9-1.2 09.00.03-01		Труба 30×20×2 ГОСТ 8645-68 Б 10 ГОСТ 13663-86		
				ℓ = 400	1	0,576
Б4	8		-02	ℓ = 260	1	0,360
Б4	9	3.300.9-1.2 09.00.04		Лист Б-14×260×860 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	3,16
				09.00.00-01		
				<u>Детали</u>		
Б4	10	3.300.9-1.2 09.00.03-03		Труба 30×20×2 ГОСТ 8645-68 Б 10 ГОСТ 13663-86		
				ℓ = 1010	2	1,454
Б4	11		-04	ℓ = 375	1	0,540
Б4	12		-05	ℓ = 625	1	0,900
Б4	13	3.300.9-1.2 09.00.04-01		Лист Б-14×260×1010 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	3,71

Изм. № 004.1. Подпись и дата взыск. инв. №

			3.300.9-1.2	09.00.00
Исполн	Шурнюк		ЗНАК ЗН 2, ЗН 4.	Станд. Лист Листов
Зав. отд.	Железняк			Р 1
Гип	Александрова			
ГАП	Нечая			ЦНИИП градостроительства
Ст. инж.	Аксёнова			



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры мм		Масса кг.
			А	Б	
3.300.9-12 09.00.00	1	ЗН 2	860	300	7,50
3.300.9-12 09.00.00-01	2	ЗН 4	1010	375	9,0



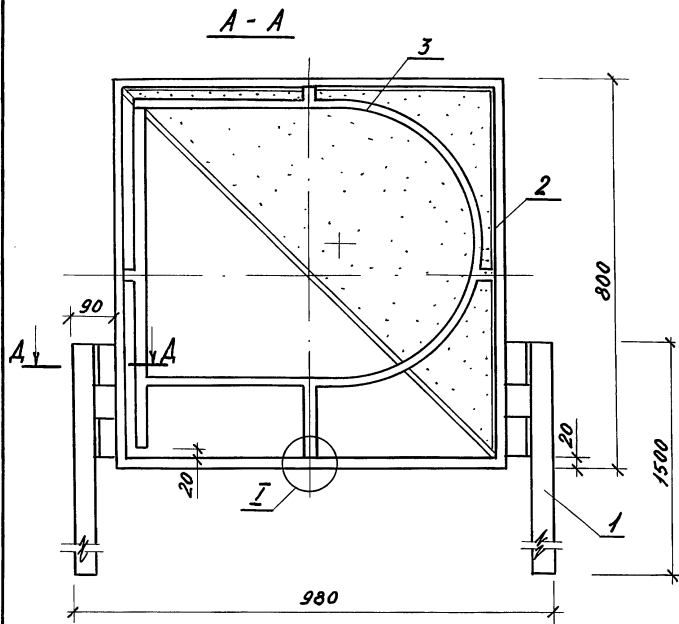
			3.300.9-12 09.00.00 СБ		
			ЗНАК ЗН 2, ЗН 4.		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Зам. зав. отд.	ЖЕЛАЗНЯК		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГАП	НЕЧАЕВ		Р	СМ. ТАБ.	-
ГМП.	АЛЕКСЕЕВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РИТ.Г.АРХ.	ВЫШИНСКАЯ		ЦНИИПТРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
СТ. ИНЖ.	АНСОНЧИНА				
Н.КОНТР.	ШУРЯКОК				

23912 26

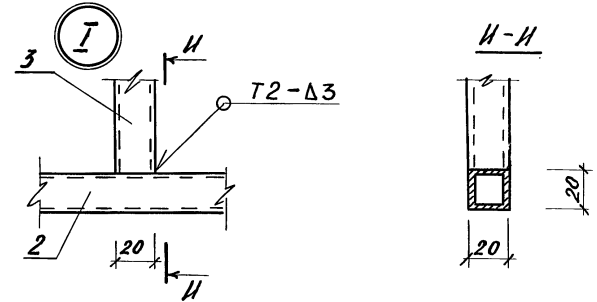
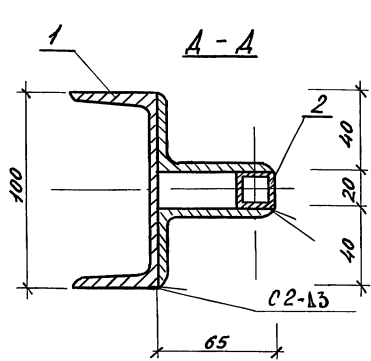
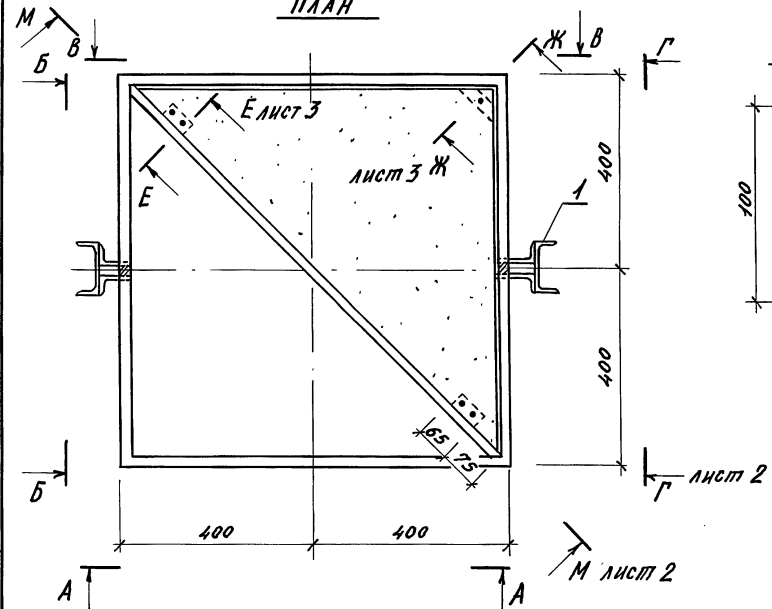
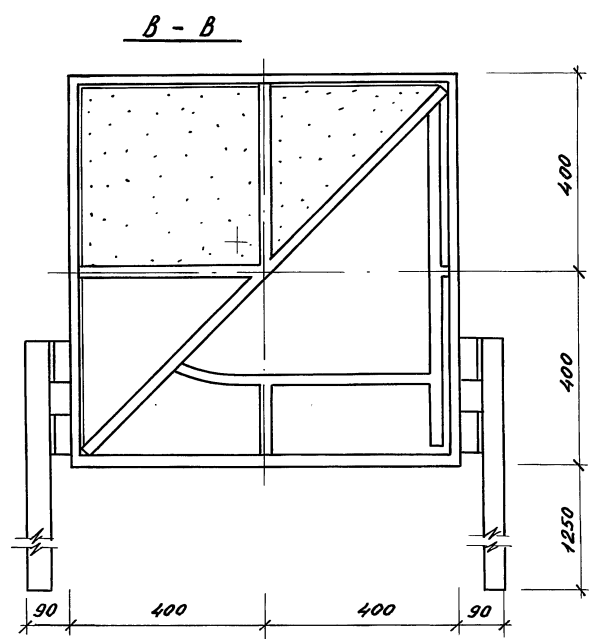
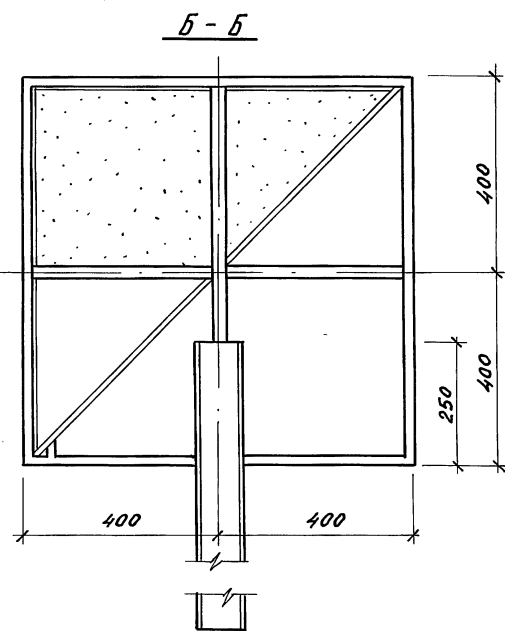
КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А3

Лист № 0041. Подпись и дата Взам. инв. №



План



Сварка по ГОСТ 5264-80

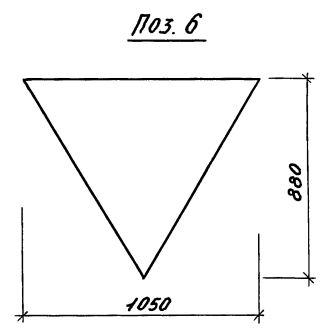
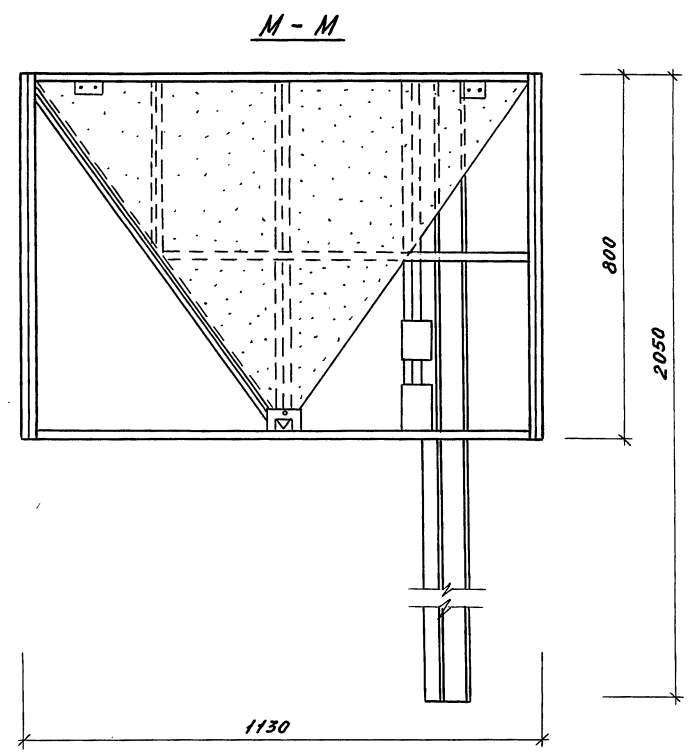
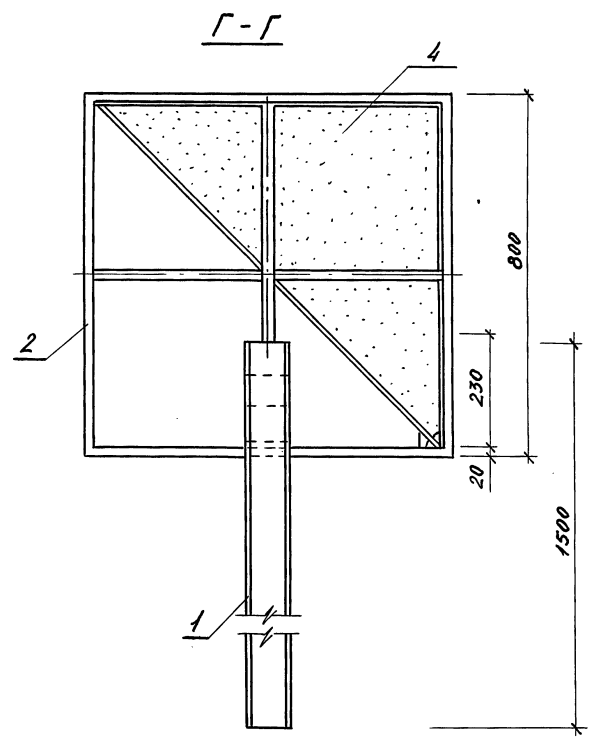
Имя, № пола, Подпись и дата, Взам. инв. №

		3.300.9-1.2		10.00.00	
		Вывеска рекламная ВР 1		Станд. масса	Масштаб
				Р	48,9
				Лист 1	Листов 3
				ЦНИИП градостроительства	
Вам. завод	Железняк				
И.П.	Алексеева				
Г.АП.	Нечасев				
Рук. гр. арх.	Вышинская				
Ст. инж.	Лисицына				
И.контр.	Шурянюк				

23712 27

Копировал: Дедов

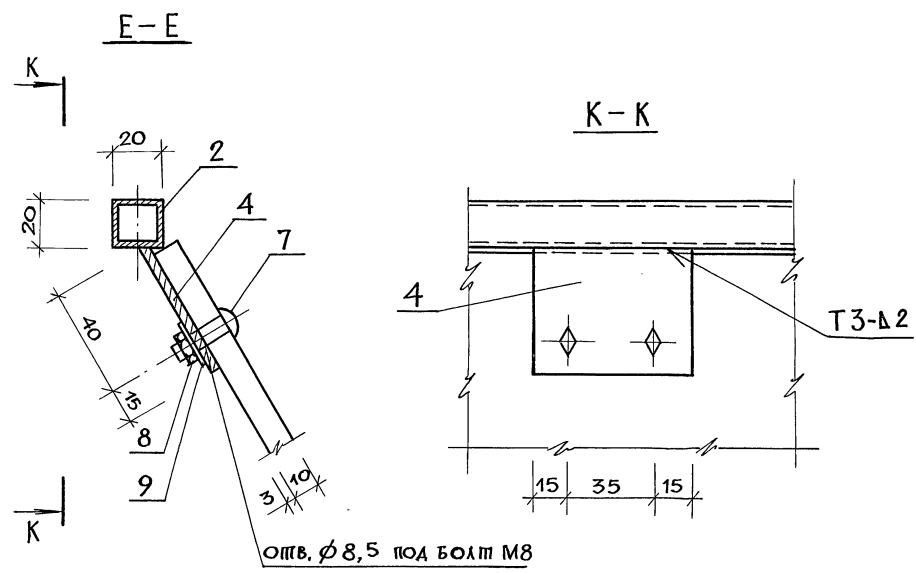
Формат А3



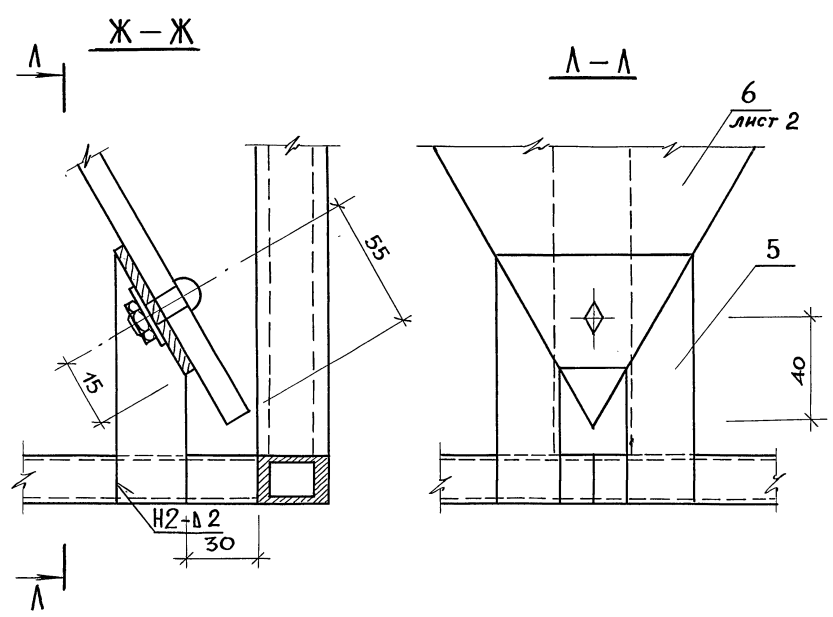
Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

3.300.9-1.2 10.00.00		ИНСТ
		2

КОПИРОВАЛ: *Глей* - 237/2 28 ФОРМАТ А3



оптв. $\phi 8,5$ под болт М8

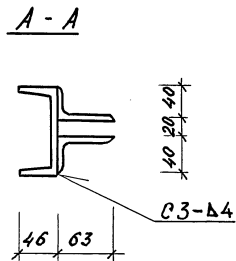
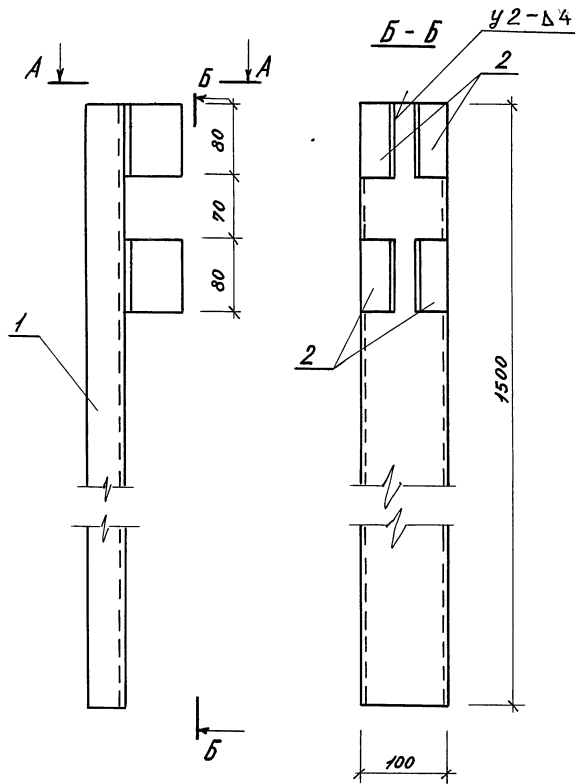


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1	3.300.9-1.2 10.01.00	Стойка С _М 3		2	
A3	2	3.300.9-1.2 10.02.00	Куб К1		1	
A4	3	3.300.9-1.2 10.03.00	ЭЛЕМЕНТ ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭД1		1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4.	4	3.300.9-1.2 10.00.01	3x55x65 ГОСТ19903-74 ЛИСТ Ст 3 кп 2 ГОСТ16523-70		2	0,08
A4	5	3.300.9-1.2 10.00.02	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ		1	
Б4.	6	3.300.9-1.2 10.00.03	ФАНЕРА ФСФ8 880x1050 ГОСТ 5.1459-72		1	0,5
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болт М8x25 ГОСТ 7783-81	5	
				Гайка М8 ГОСТ 5915-70	5	
				Шайба 8 ГОСТ 10450-78	5	

СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ. № ПОДЛ.

3.300.9-1.2	10.00.00	Лист
		3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4	1		3.300.9-1.2 10.01.01	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 ℓ=1500	1	12,89
Б4	2		3.300.9-1.2 10.01.02	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8510-86 Ст.3. ГОСТ 535-79 ℓ=80	4	0,25

Сварка по ГОСТ 5264-80

3.300.9-1.2 10.01.00		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	13,9	—
Лист		Листов 1
ЦНИИПГрадостроительства		

Имя, Зав. ОИЖ Железняк
 ГИП. Алексеева
 ГАП. Неваев
 Ст. инж. Лисицына
 Н. КОНТР. Шуренок

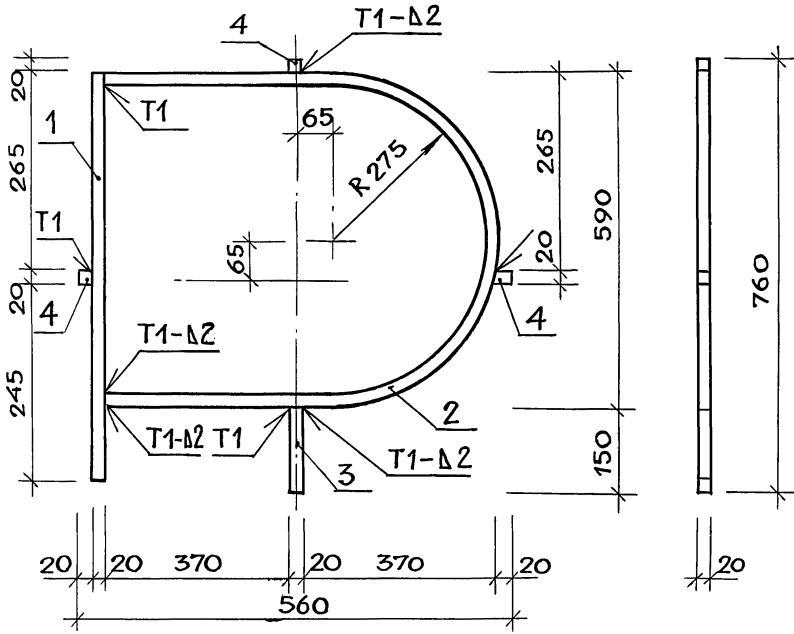
Стойка СМЗ

29412 30

КОПИРОВАЛ: *stef*

ФОРМАТ А3

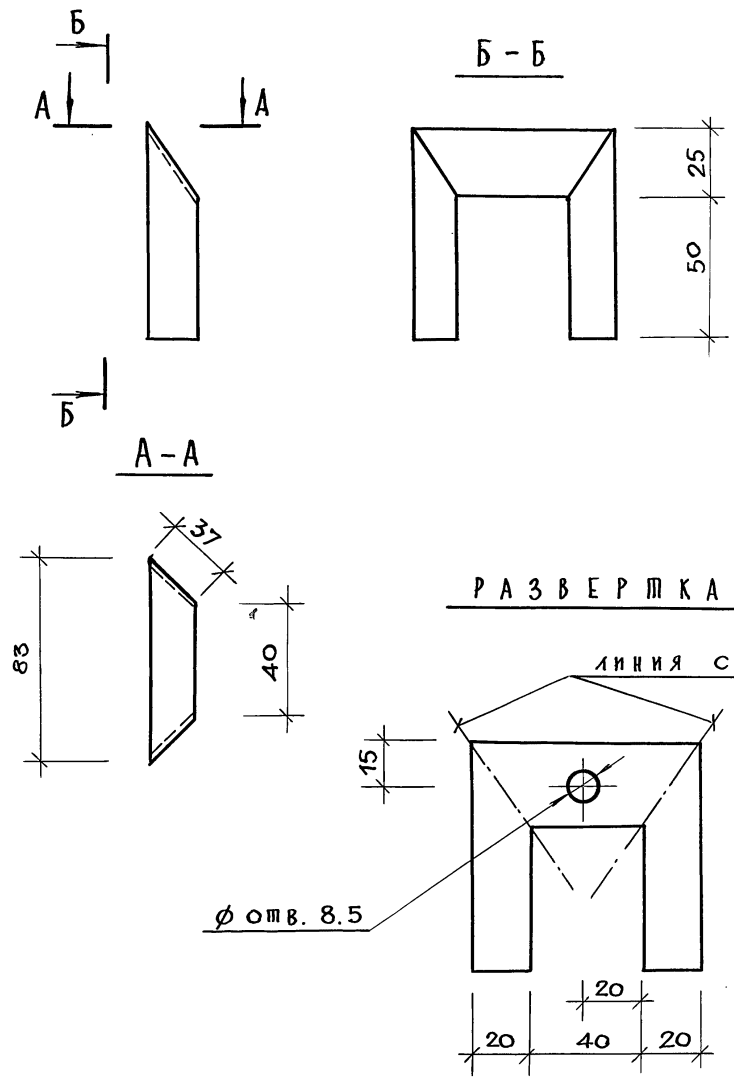
Имя, № ПОДА. ПОДАРИС И АЛТА. ВЗАН. ИМБ. №



СВАРКА ПО ГОСТ 5264 - 80

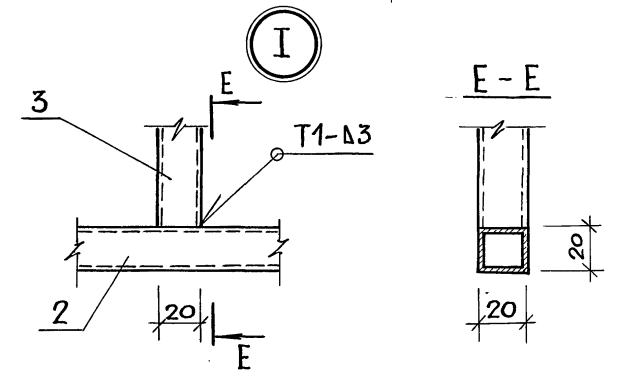
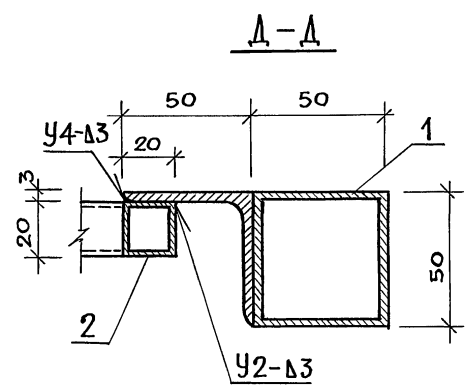
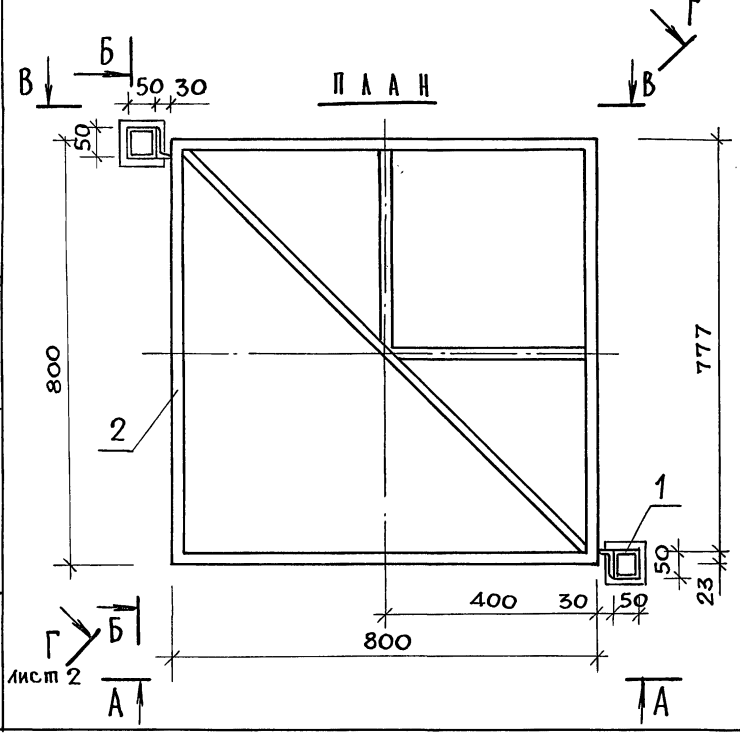
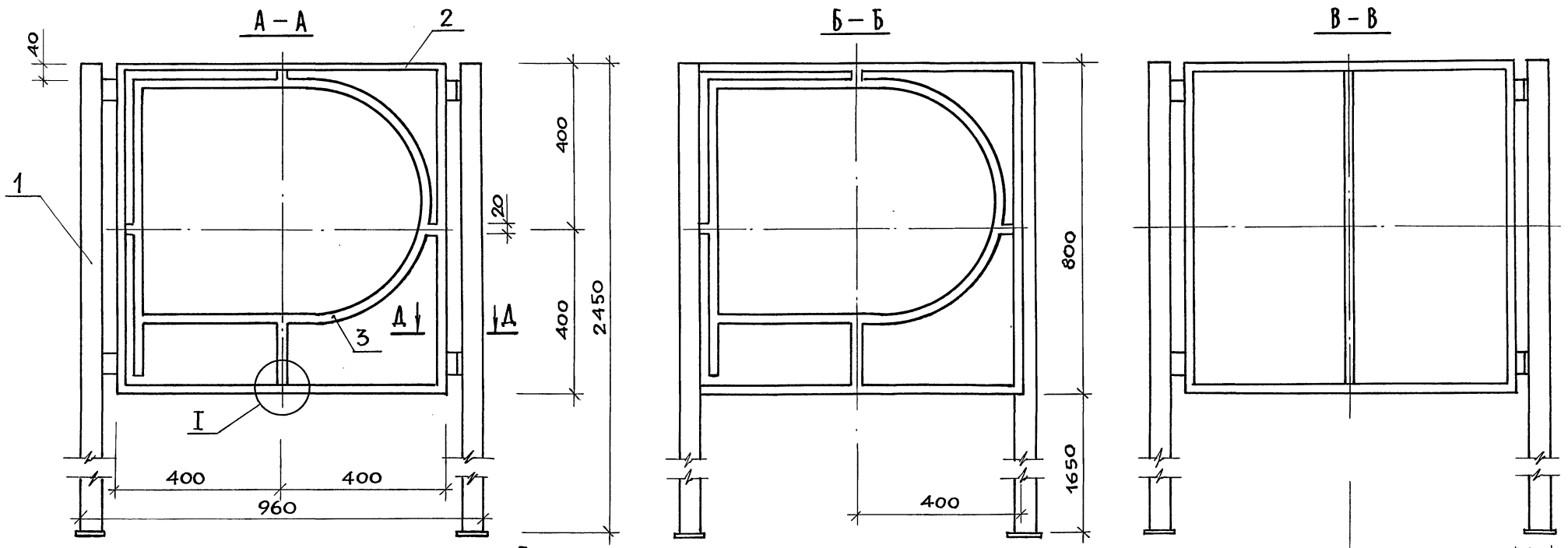
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА, ЕД., КГ
				ТРУБА 20x20x1.5 ГОСТ 8639-82		
				810 ГОСТ 13663 - 86		
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2	10.03.01	ℓ = 740	1	0,84
Б.Ч.	2	3.300.9-1.2	10.03.02	ℓ = 1550	1	1,75
Б.Ч.	3	3.300.9-1.2	10.03.04	ℓ = 150	1	0,17
Б.Ч.	4	3.300.9-1.2	10.03.05	ℓ = 20	3	0,02

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Инв.№ подл.	Дата	Инв.№ подл.	Дата	Инв.№ подл.	Дата	3.300.9-1.2 10.03.00		
								ЭЛЕМЕНТ ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭД1	Стадия	Масса
								Р	2,83	-
								Лист	Листов 1	
								ЦНИИП градостроительства		
								Формат А4		



РАЗВЕРТКА

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Инв.№ подл.	Дата	Инв.№ подл.	Дата	Инв.№ подл.	Дата	3.300.9-1.2 10.00.02		
								СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ	Стадия	Масса
								Р	0,15	-
								Лист	Листов 1	
								ЦНИИП градостроительства		
								Лист 3x80x80 ГОСТ 19903-74		
								18 сп ГОСТ 23570-79		
								Формат А4		

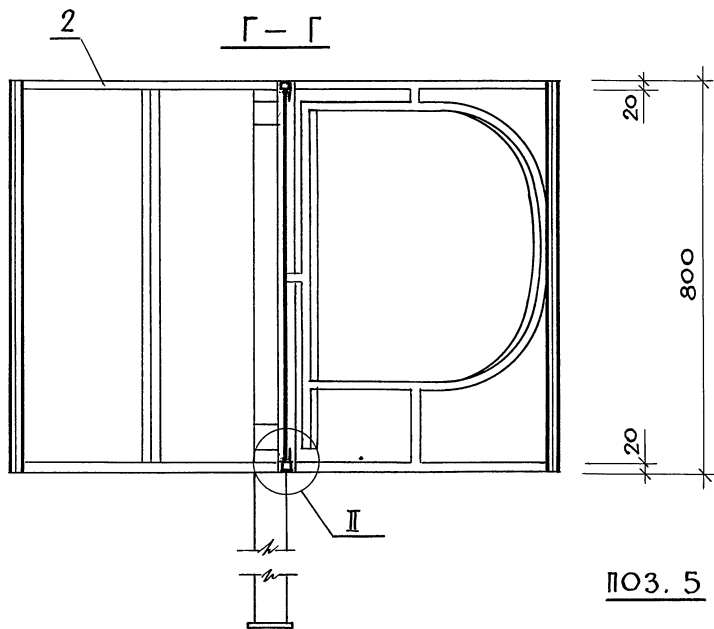


Сварка по ГОСТ 5264-80

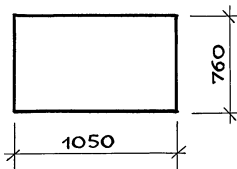
			3. 300.9 - 1.2	11.00.00	
			СПАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	60,5	-
			Лист	Листов 2	
			ЦНИИ ПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
Н.КОНТР.	ШУРНЮК		ВЫВЕСКА РЕКЛАМНАЯ ВР 2		
ЗАМ.ЗАВ.ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК				
ГИП	АЛЕКСЕЕВА				
ГАП	НЕЧАЕВ				
Ст. инж.	ЛИСИЦЫНА				

Инв. № подл. Подпись и дата Взамен инв. №

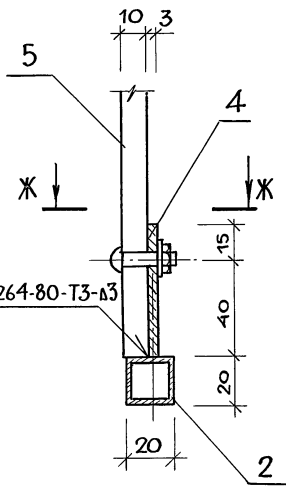
Лист 2



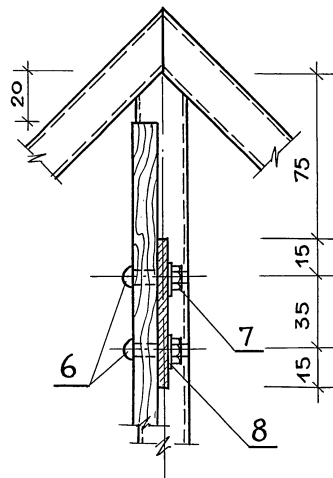
ПОЗ. 5



II



Ж - Ж



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		3.300.9-1.2	ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1	3.300.9-1.2	11.01.00	Стойка СМ 4	2	
A3	2	3.300.9-1.2	11.02.00	Куб К2	1	
A4	3		10.03.00	ЭЛЕМЕНТ ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭД1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.	4	3.300.9-1.2	11.00.01	Лист 3x55x65 ГОСТ 19903 - 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 16523 - 70	1	0,08
Б.Ч.	5	3.300.9-1.2	11.00.02	Фанера ФСФ 8 10x760x1050 ГОСТ 51494 - 72	1	8,00
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	6			Болт М8x25 ГОСТ 7783 - 81	4	
	7			Гайка М8 ГОСТ 5915 - 70	4	
	8			Шайба 8 ГОСТ 10450 - 78	4	

ИВН. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВН. №

ГОСТ 5264-80-T3-A3

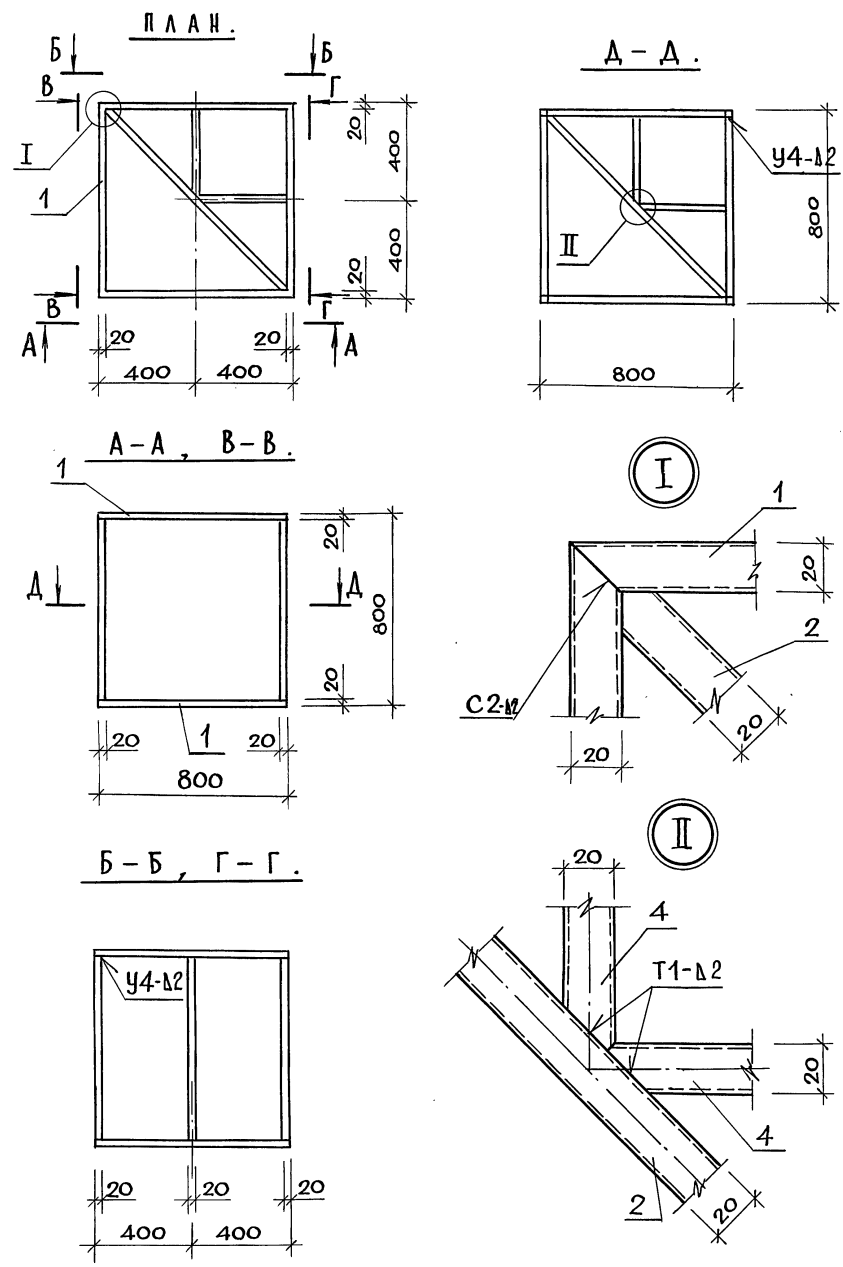
3.300.9-1.2 11.00.00

Лист

2

КОПИРОВАЛ: Ем

23712 34 ФОРМАТ А3

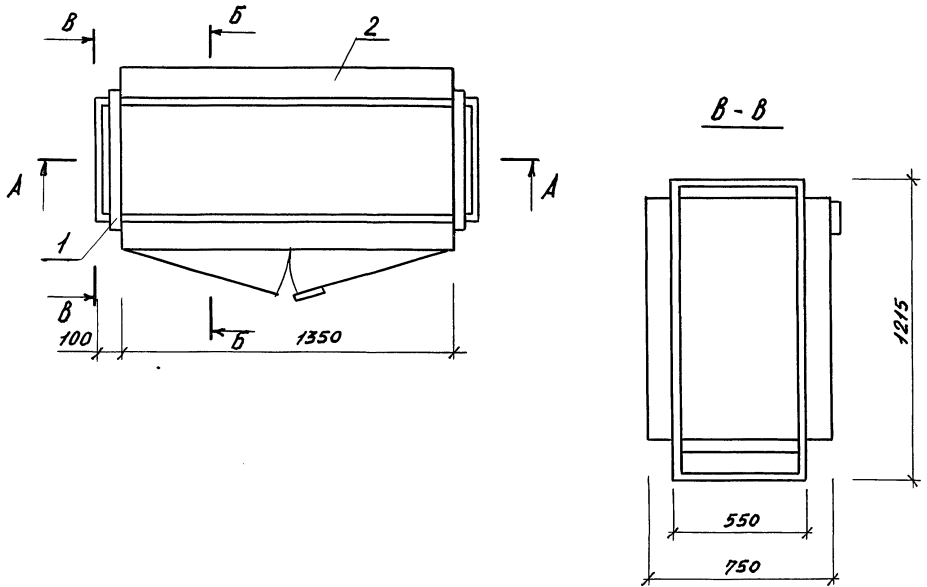
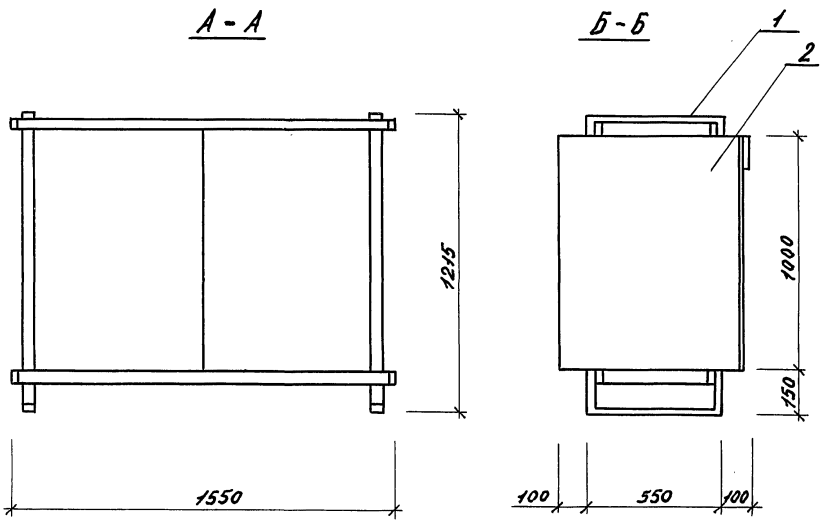


ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		МАССА, ЕД., КГ
				ПРУБА 20x20x15 ГОСТ 8639-82		
				810 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2	11.02.01	ℓ = 800	8	0,9
Б.Ч.	2	3.300.9-1.2	11.02.02	ℓ = 1070	2	1,21
Б.Ч.	3	3.300.9-1.2	11.02.03	ℓ = 760	6	0,86
Б.Ч.	4	3.300.9-1.2	11.02.04	ℓ = 395	4	0,45

СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДЕЛЬЦА

				3.300.9-1.2	11.02.00	
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ШУРНИЮК		КУБ К2	Р	16,6	—
ЗАМ. ЗАВ. ОУДА	ЖЕЛЕЗНЯК			ЛИСТ	Листов 2	
ГИП	АЛЕКСЕЕВА			ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
ТАП	НЕЧАЕВ					
СП. ИНЖ.	ЛИСИЦЫНА					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.300.9-1.2 12.01.00	РАМА Р1	1	
A3	2		3.300.9-1.2 12.02.00	ЩКАФ Ш1	1	

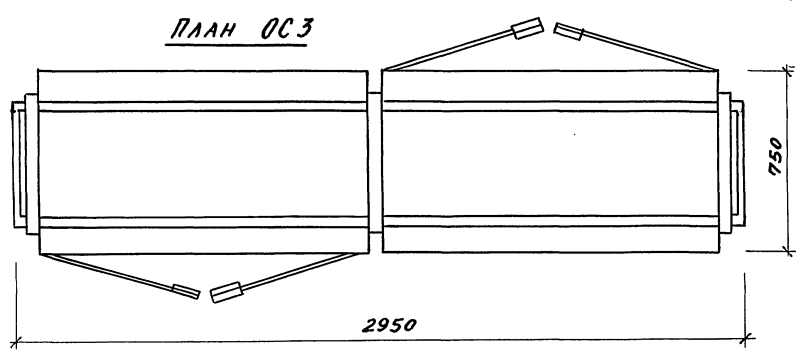
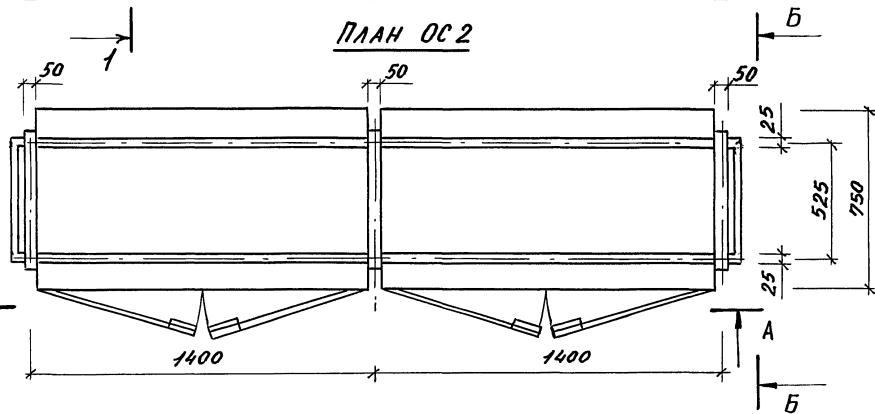
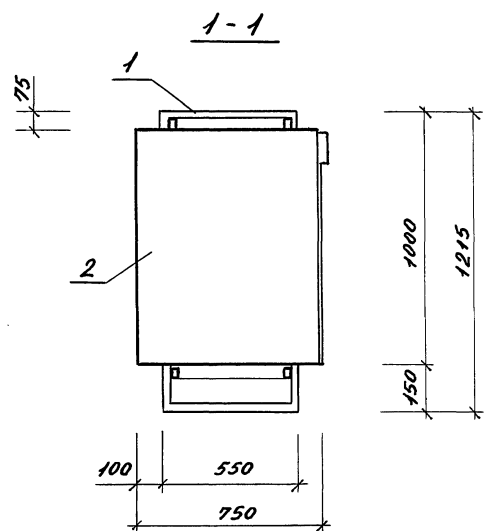
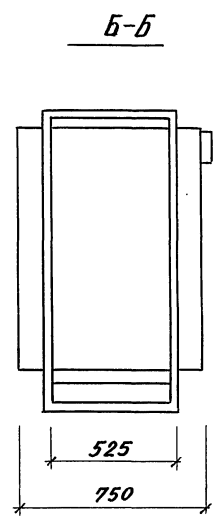
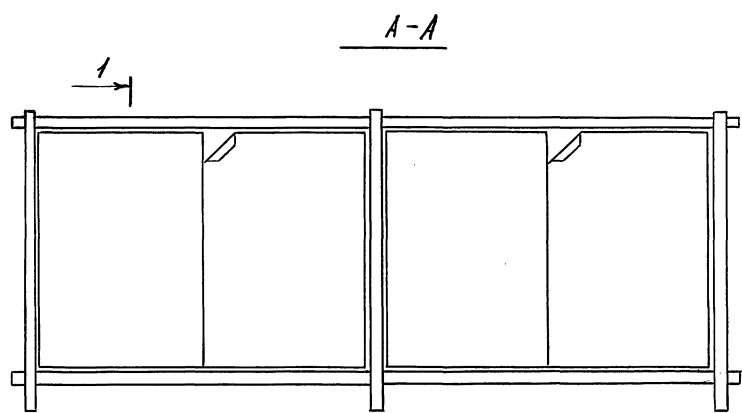
3.300.9-1.2 12.00.00			
ЭЛЕМЕНТ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Элемент оборудования стояночных мест ОС-1	Р	117,7	—
	Лист	Листов 1	
ЦНИИПТрансстрой			

Изм. № 004. Подпись и дата. Изм. № 004.

ЗАМ. ЗАВ. ОДЖ ЖЕЛЕЗНЯК
 ГИП АЛЕКСЕЕВА
 ГАП НЕЧАЕВ
 РИХ. ГР. АРХ. ВОЛЖИНСКАЯ
 СТ. ИНЖ. ЛИСИЦЫНА
 И. КОНТР. ШУРНЮК

КОПИРОВАЛ: 23712-37

ФОРМАТ А3



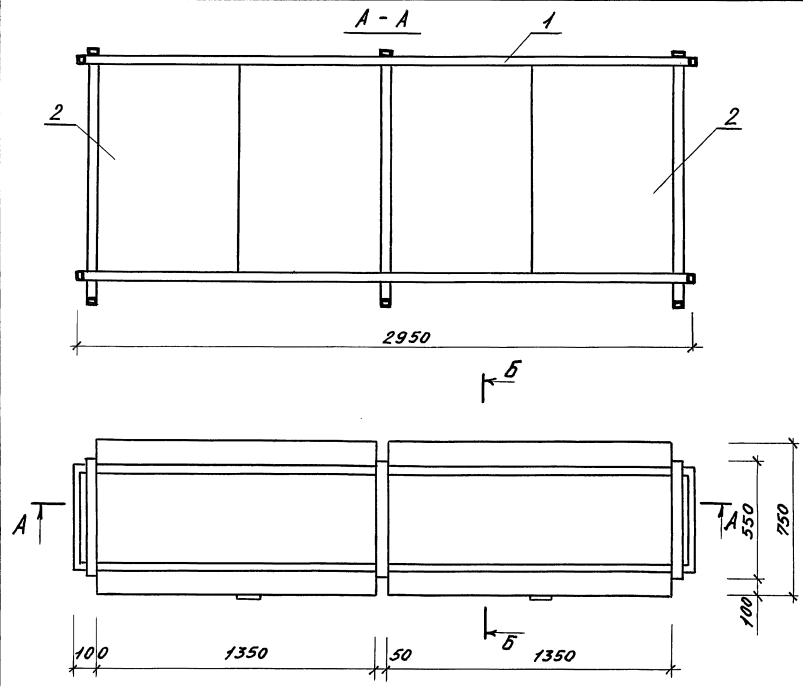
		3.300.9-1.2		13.00.00		
Элемент оборудования стояночных мест ОС 2, ОС 3				СТАДА	МАССА	МАСШТАБ
				Р	219	—
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

ЗАМ. ЗАВ. ЦА Железняк
 ГИП Алексеева
 ГАП Нечасов
 РУК. Г. АРХ. Вышинская
 СТ. ИНЖ. Лисицина
 И. КОНТР. Щурнюк

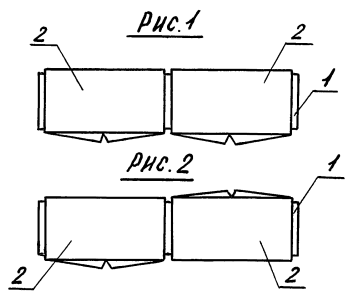
23712 40 КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А 3

ИИИ. ИГОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАН. ИИИ. №

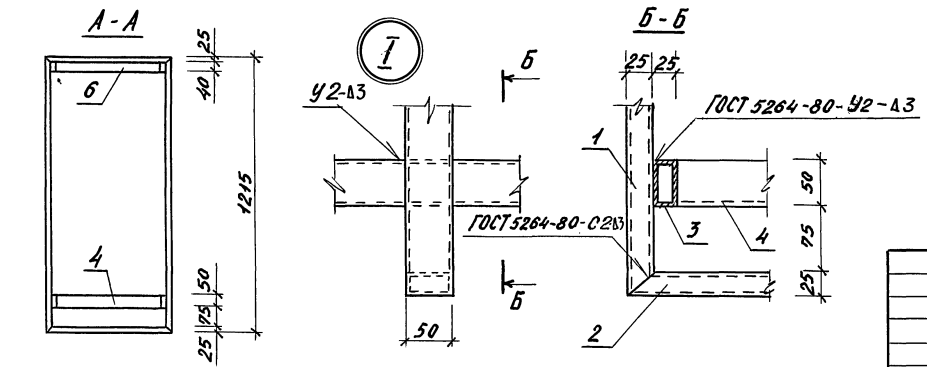
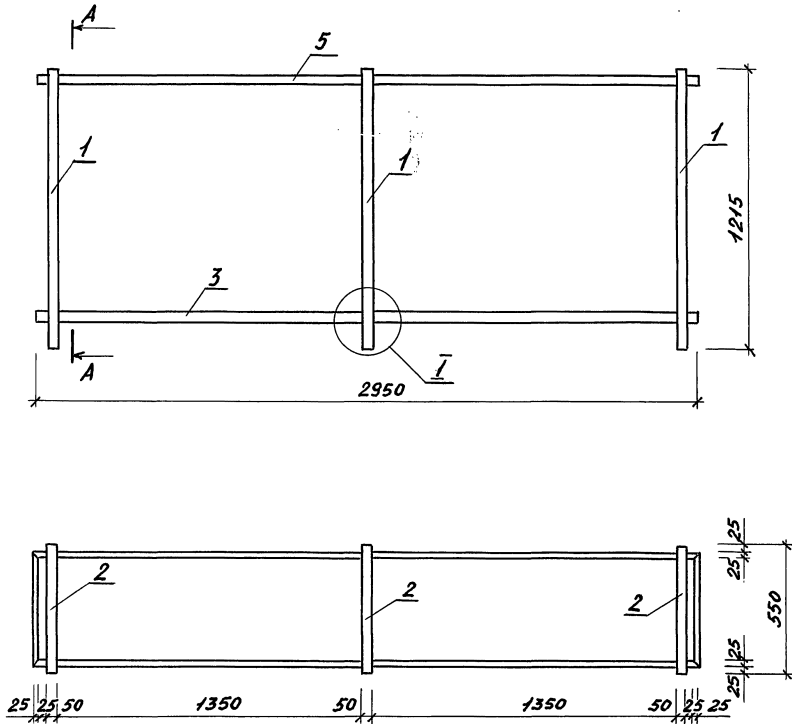


ФОРМАТ	50/11	103	Обозначение		Наименование	Кол. шт.	Примеч.
					<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ	Технические условия		
					<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.300.9-1.2	13.01.00	РАМА Р2	1	
A3	2		3.300.9-1.2	12.02.00	ШКАФ Ш1	2	



Обозначение	Рис.	Марка	Масса ед., кг
3.300.9-1.2 13.00.00	1	ОС 2	219.0
3.300.9-1.2 13.00.00-01	2	ОС 3	219.0

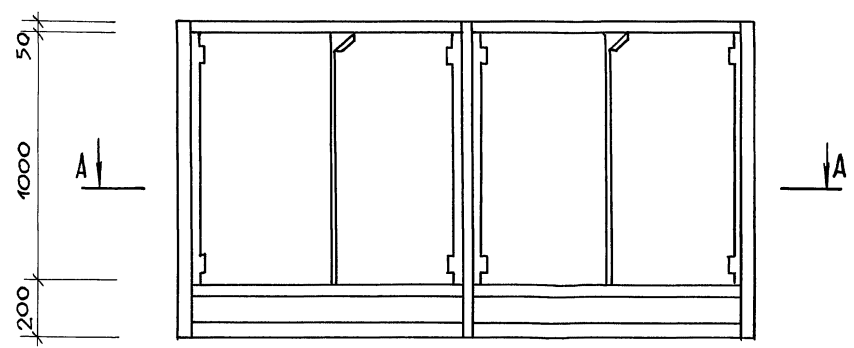
Изм. № 1 под А. Горюнов и А. Гора. Взам. инв. №



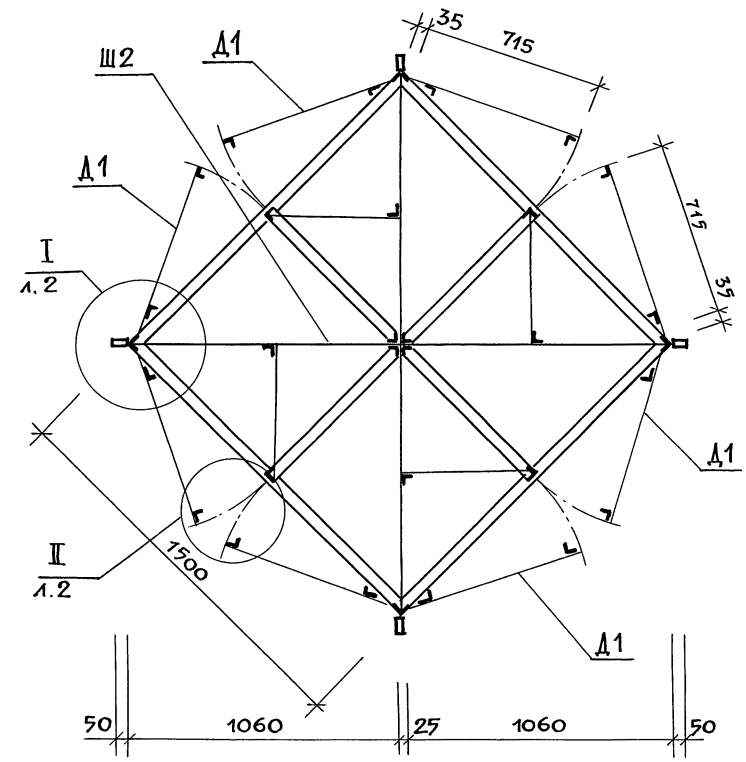
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА БА., КГ
Б.4	1		3.300.9-1.2 13.01.01	ТРУБА 50x25x2,5-10 ГОСТ 8645-68		
				ℓ = 1215	6	3,33
Б.4	2		- 01		6	1,51
Б.4	3		- 02		2	8,08
Б.4	4		- 03		2	1,37
Б.4	5		3.300.9-1.2 13.01.02	ТРУБА 40x25x2,5-10 ГОСТ 8645-68		
				ℓ = 2950	2	6,93
Б.4	6		- 01		2	1,18
				ℓ = 500	2	1,18

ИИС. № 0044. Подписи и даты. ВЗАМ. ИИС. №

3.300.9-1.2 13.01.00				
РАМА Р2		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	64,16	—
		Лист	Листов 1	
ЗАМ. ЗАВОДА	ЖЕЛАЗН. ЯХ			
Г.И.П.	АЛЕКСЕЕВА			
Г.И.П.	НЕЧАЕВА			
СТ. ИНЖ.	ЛИСИЦЫНА			
И. КОНТР.	ШУРНИЮК			
23912 42		КОПИРОВАЛ: <i>SPD</i>		
		ФОРМАТ А3		



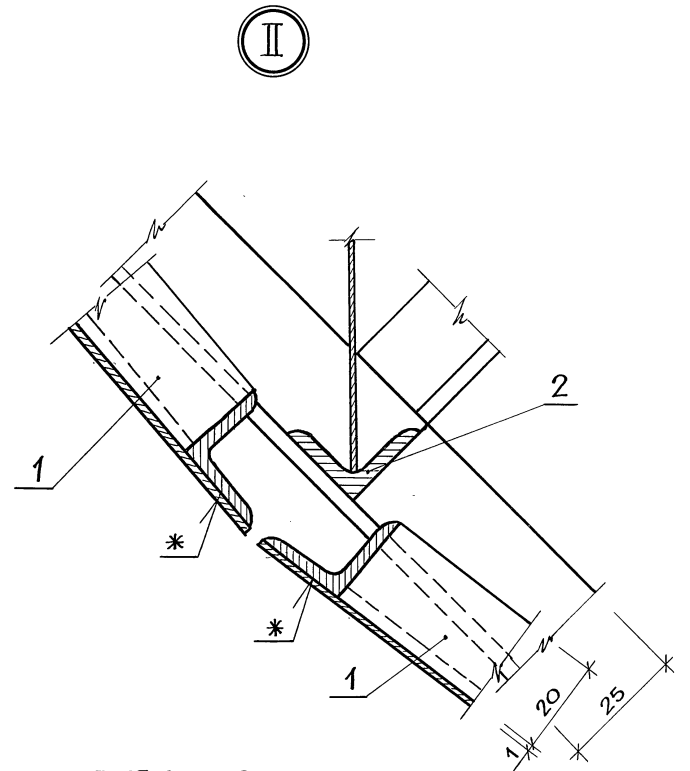
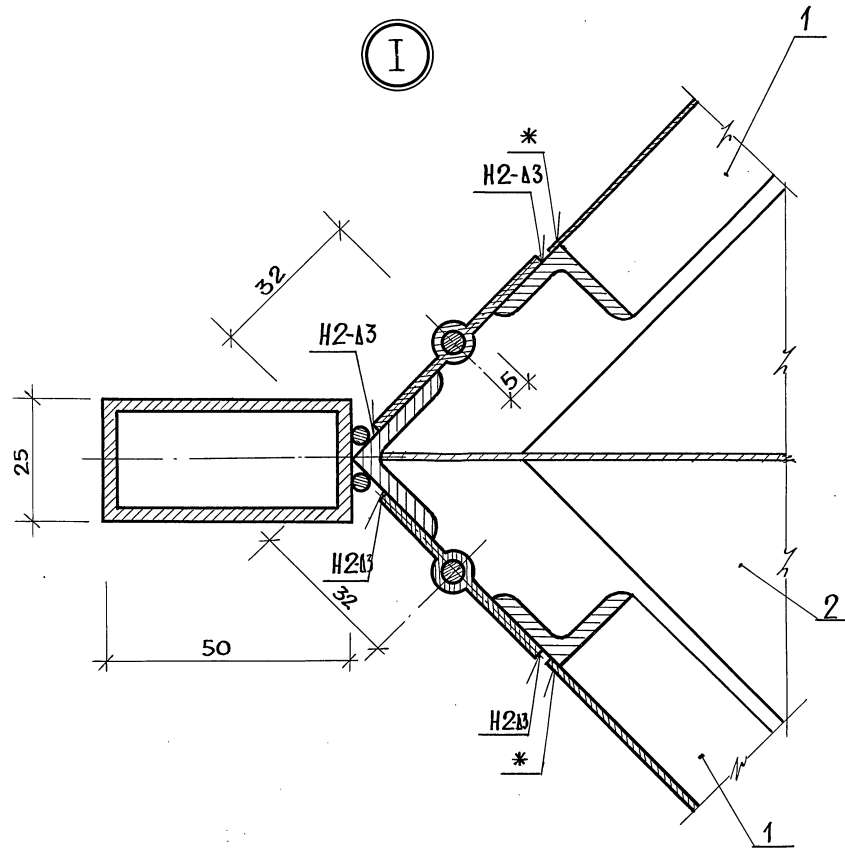
A - A



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9 - 1.2	ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.300.9 - 1.2	14.01.00	ДВЕРЦА Д1	8	
A3	2		3.300.9 - 1.2	14.02.00	ШКАФ Ш2	1	
					<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3			ПН1-70А ГОСТ 5088 - 78	4	
		4			ПН1-70П ГОСТ 5088 - 78	4	

3. 300.9 - 1.2 14. 00.00					
И.контр.	ШУРНИЮК	ЭЛЕМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ СТОЯНОЧНЫХ МЕСТ ОС4	Стадия	Масса	Масштаб
Зам.зав.отд.	ЖЕЛЕЗНЯК		Р	234,7	—
ГИП	АЛЕКСЕЕВА		Лист 1	Листов 2	
ГАП	НЕЧАЕВ		ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
Рук.гр.арх.	ВЫШИНСКАЯ				
Ст.инж.	ЛИСИЦЫНА				

Инв.№ подл. Подпись и дата Взамен инв.№



СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

* СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ В УГЛЕКИСЛОМ ГАЗЕ ПЛАВЯЩИМИСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ.

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВЕН.

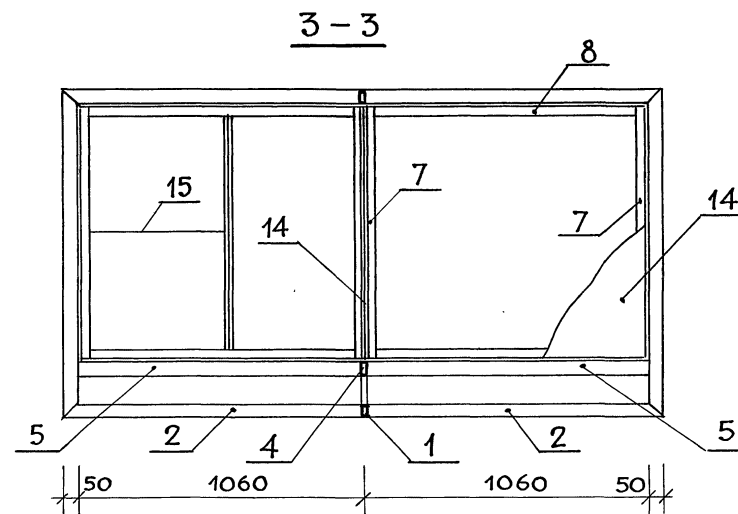
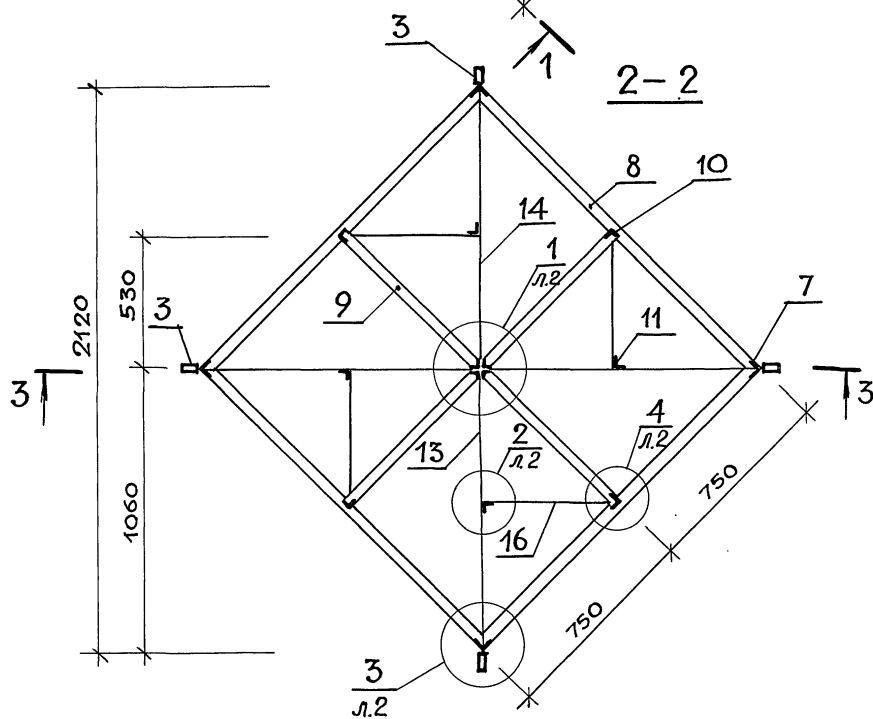
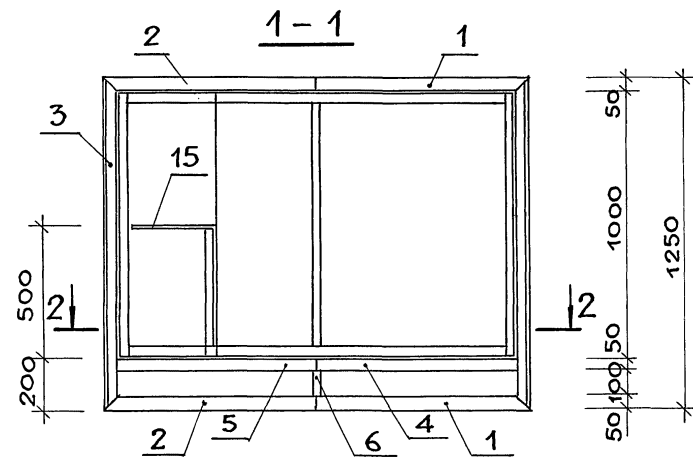
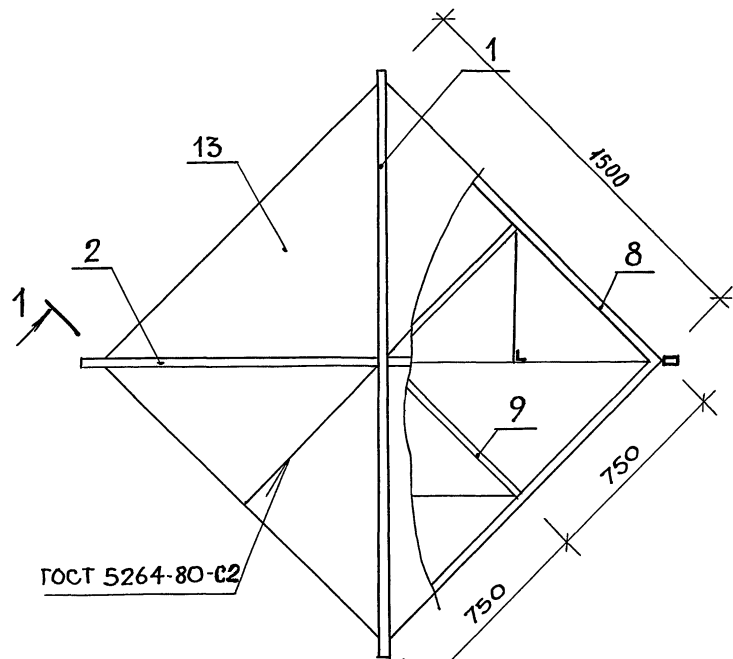
3.300.9-1.2 14.00.00		Лист
		2

23712

44

КОПИРОВАЛ: ЕМ

ФОРМАТ А3



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

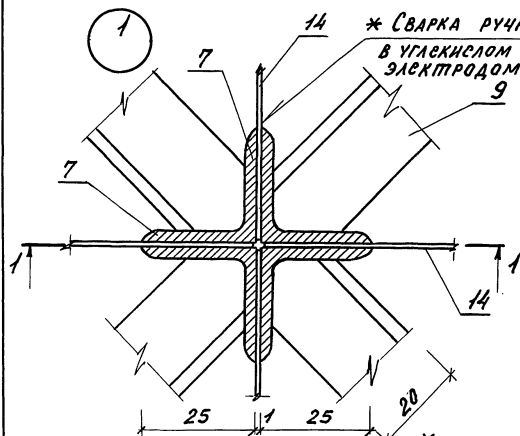
				3.300.9 - 1.2 14.02.00 СБ		
И. КОНТР.	ШУРНОК			Стадия	Масса	Масштаб
ЗАМ. ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК			Р	159,3	-
ТИП	АЛЕКСЕЕВА			Лист 1 / Листов 2		
ГАП	НЕЧАЕВ			ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
РУК. ГРАФ.	ВЫШИНСКАЯ					
СП. ИНЖ.	ДИСИЦЫНА					

ШКАФ Ш 2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

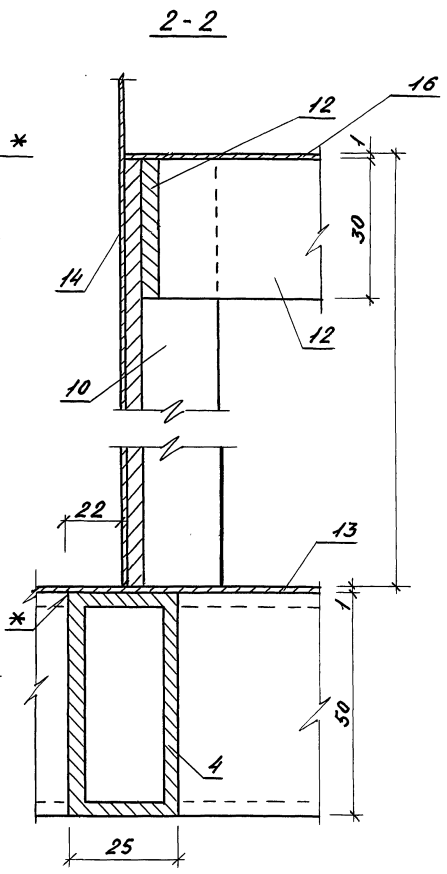
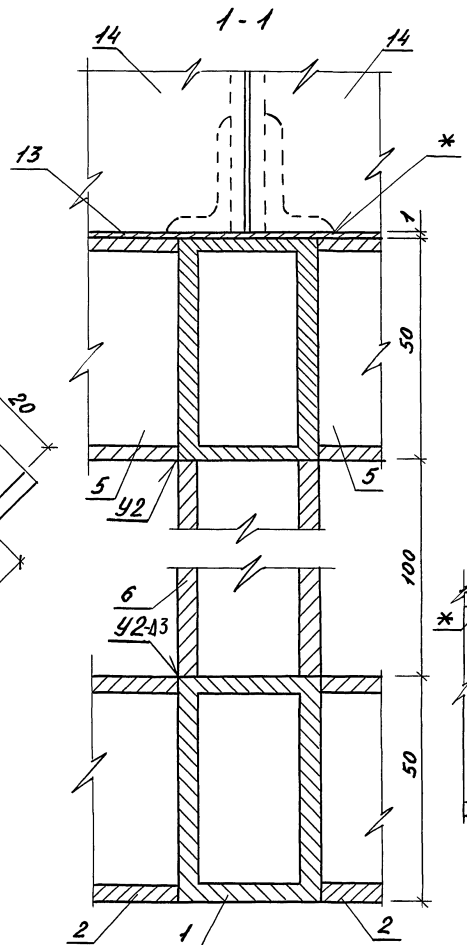
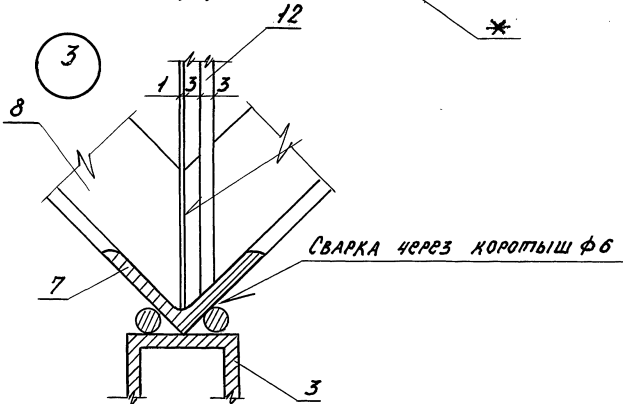
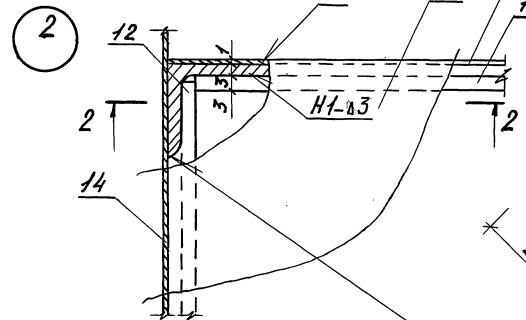
Копировал: Емв 23712 47

формат А3

21/6



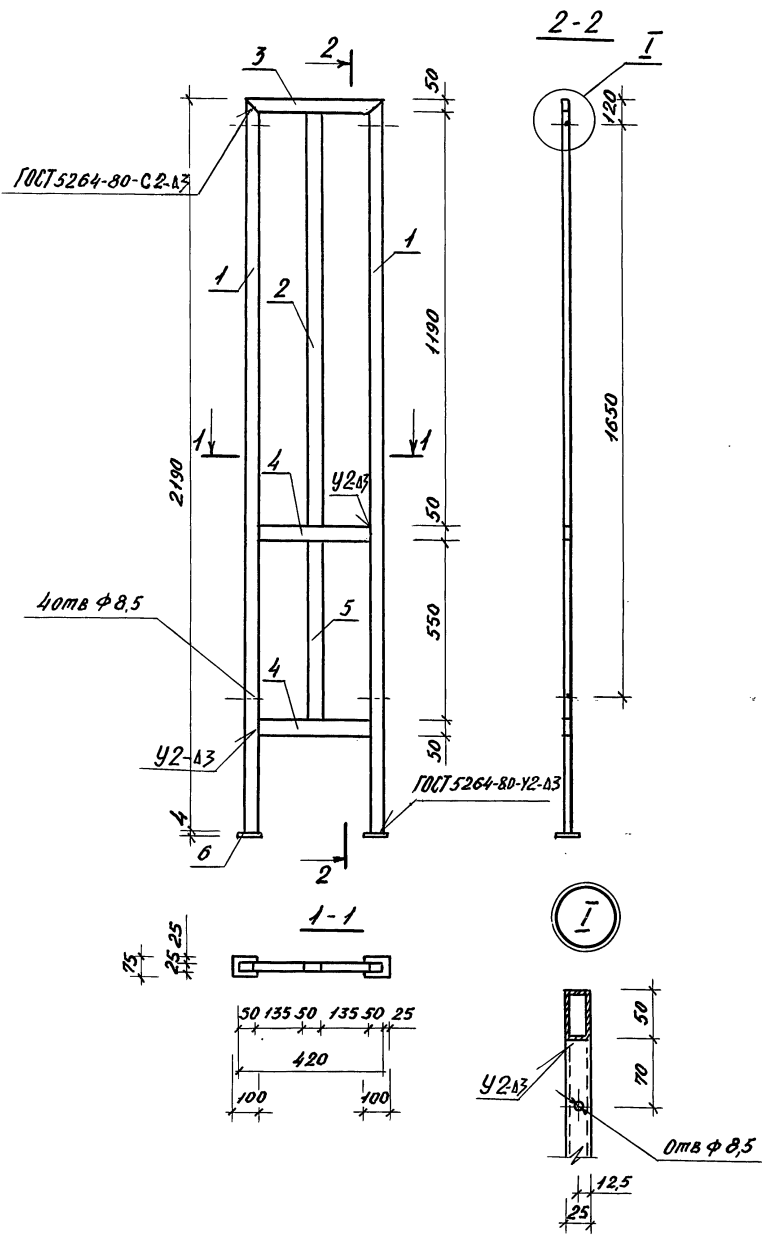
* Сварка ручная электродуговая
в углекислом газе плавящимся
электродом



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.300.9-1.2	14.02.00 СБ	Лист
		2

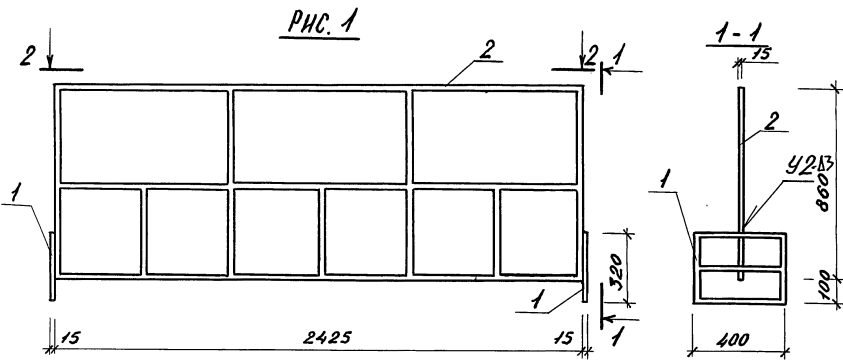
КОПИРОВАЛ: *АМ* - 23742 48 ФОРМАТ А3



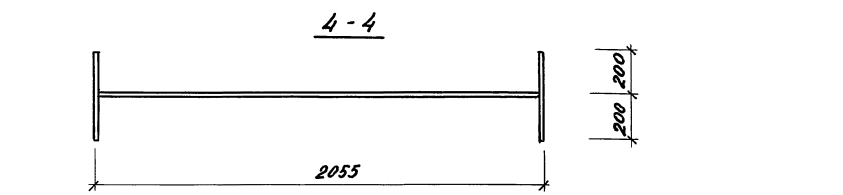
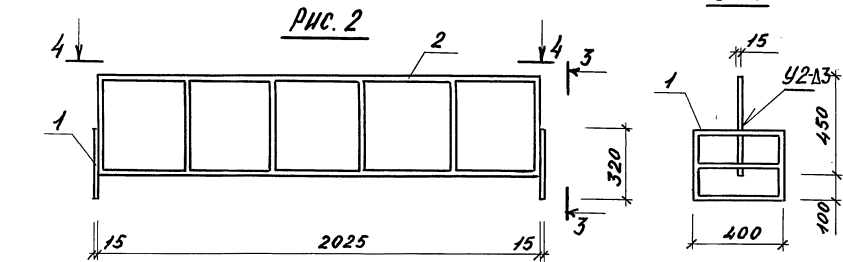
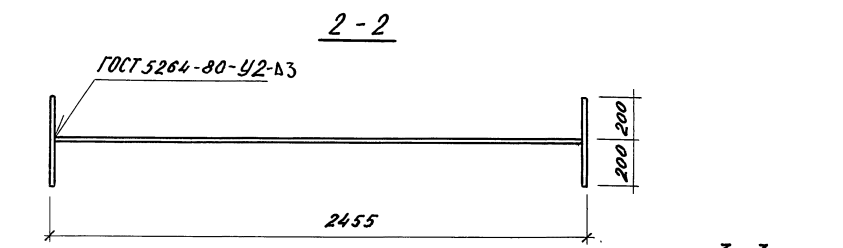
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4	1		3.300.9-1.2 15.01.01	ТРУБА 50x25x3 ГОСТ 8645-80 В 10 ГОСТ 13663-88		
				ℓ=2190	2	6,00
Б4	2		-01	ℓ=1190	1	3,26
Б4	3		-02	ℓ=420	1	1,15
Б4	4		-03	ℓ=320	2	0,88
Б4	5		-04	ℓ=550	1	1,51
Б4	6		3.300.9-1.2 15.01.02	ПЛАТЯК 4x75x100 ГОСТ 380-71	2	0,24

ВЗАИМ. ДИНА № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ДИНА №

3.300.9-1.2 15.01.00			
РАМА Р3	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	19,0	-
Лист	Листов 1		
Зам. зав. ота	Железняк		
ГАП.	Нечуев		
ГИП	Алексеева		
Ст. инж.	Лисичкина		
Н. контр.	Шурнюк		



МАРКА	Обозначение	Рис	Тип	Масса ед., кг
ОПМ 1	3.300.9-1.2 16.00.00	1	1	17,99
ОПМ 2	3.300.9-1.2 16.00.00-01	2	2	11,4

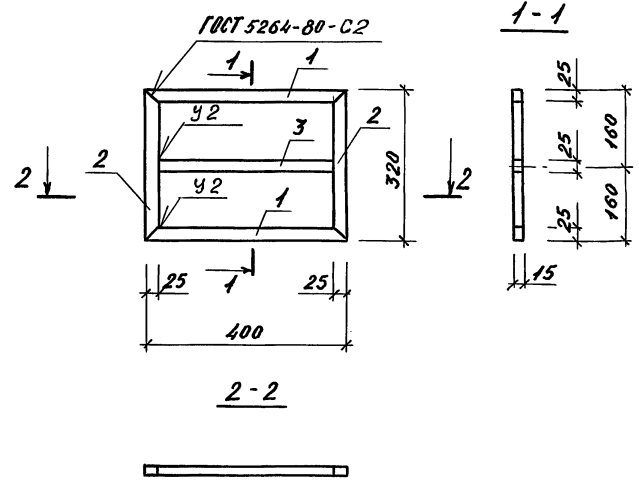


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			3.300.9-1.2	ТУ		Технические условия
Сборочные единицы						
А4	1		3.300.9-1.2 16.01.00	Опора О1	2	
Переменные данные для исполнения						
				16.00.00		
А4	2		3.300.9-1.2 16.02.00	Рамка Р4	1	
				16.00.00-01		
А4	2		3.300.9-1.2 16.02.00-01	Рамка Р5	2	

			3.300.9-1.2 16.00.00		
			Ограда переносная		
			ОПМ 1, ОПМ 2.		
			СТАДИЯ		
			МАССА		МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	—
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
			ЦНИИП градостроительства		

Инв. № 10044. Подписи и дата Взам.инв. №

И. КОНТР. ШУРНОК
 ЭМ. ЗАВОДА ЖЕЛЕЗНАЯ
 ГАП Нечелев
 ГИП Алексеева
 Ст. инж. Амоскина
 Рук. гр. арх. Башинская

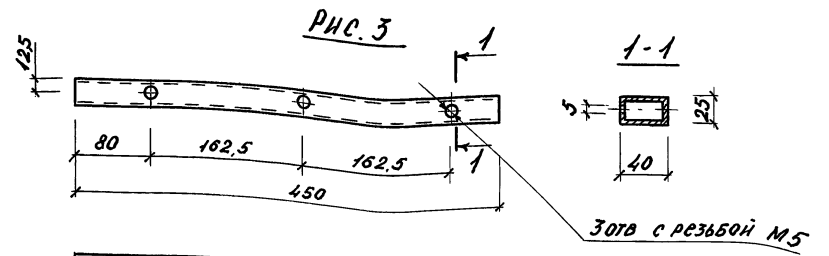
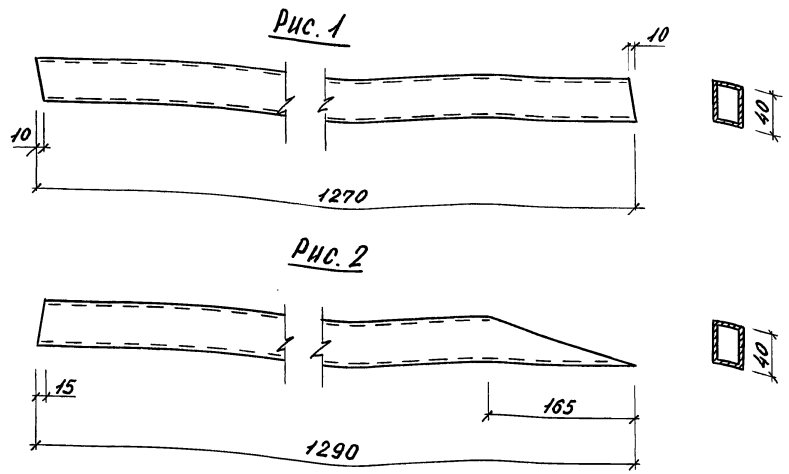


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
6.4	1	3.300.9-1.2 16.01.01		ТРУБА 25×15×2 ГОСТ 8645-68 В 10 ГОСТ 13663-68		
				ℓ=400	2	0,45
6.4	2	3.300.9-1.2 16.01.02		ℓ=320	2	0,36
6.4	3	3.300.9-1.2 16.01.03		ℓ=350	1	0,40

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.300.9-1.2 16.01.00		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	2,0	-
Лист	Листов 1	
ЦНИИП Градостроительства		

копировал: *Л.А.* - ФОРМАТ А4

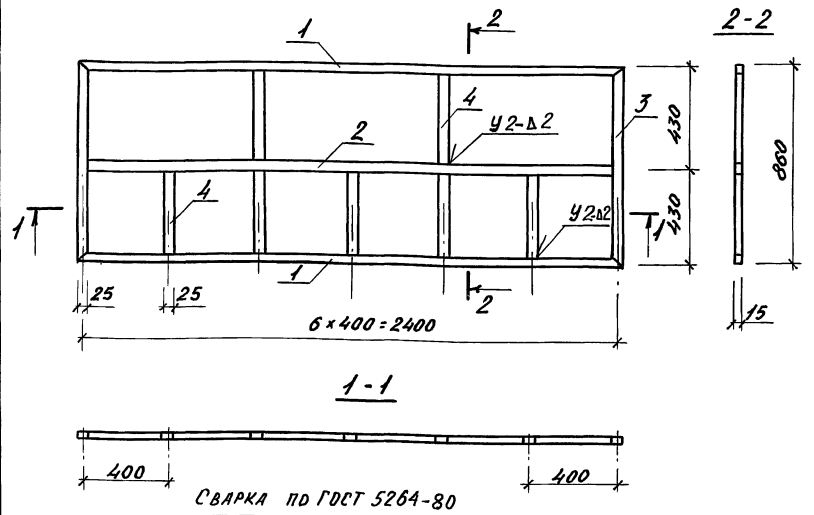


Обозначение	Рис.	Поз.	МАССА ЕД., КГ
3.300.9-1.2 18.00.05	1	5	3,52
-01	2	6	5,81
-02	3	7	1,25

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.300.9-1.2 18.00.05		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	см. ТАБЛ.	-
Лист	Листов 1	
ЦНИИП Градостроительства		

копировал: *Л.А.* - ФОРМАТ А4

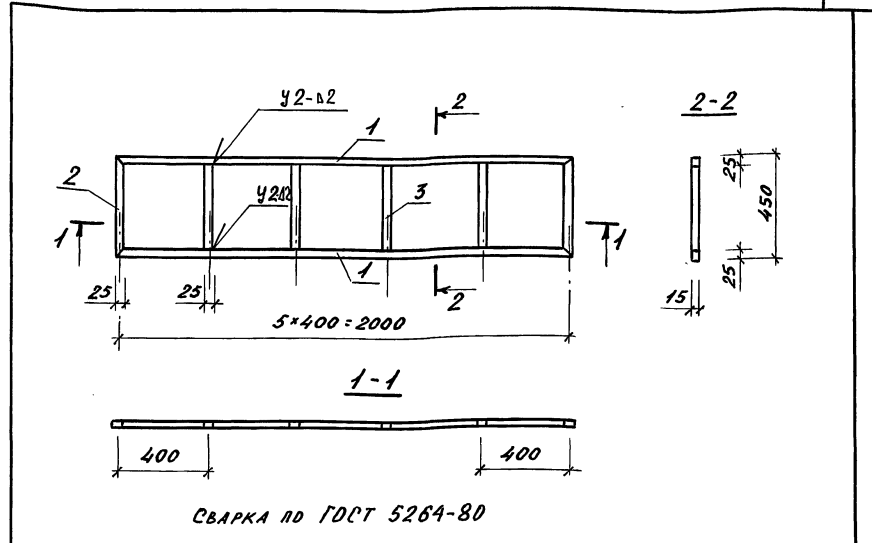


ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА БА., КГ
				ТРУБА 25x15x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б4	1	3.300.9-1.2 16.02.01		ℓ=2425	2	2,74
Б4	2	3.300.9-1.2 16.02.02		ℓ=2375	1	2,68
Б4	3	3.300.9-1.2 16.02.03		ℓ=860	2	0,97
Б4	4	3.300.9-1.2 16.02.04		ℓ=390	7	0,45

Инв. № табл. Подпись и дата ВЗЛМ.ИИЯ.№

3.300.9-1.2 16.02.00		
РАМКА Р4		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	13,3	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

КОПИРОВАЛ: *Лоб* - ФОРМАТ А4

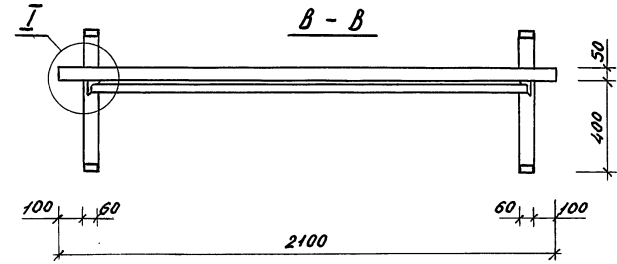
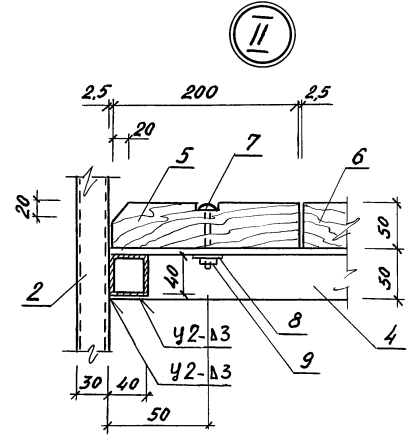
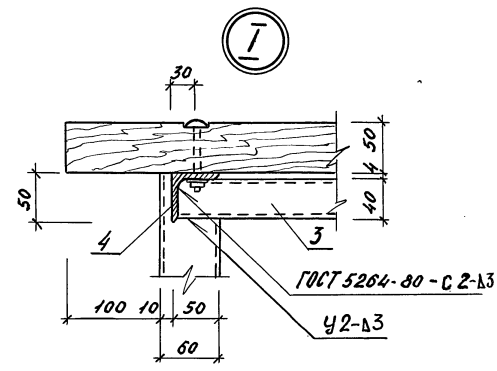
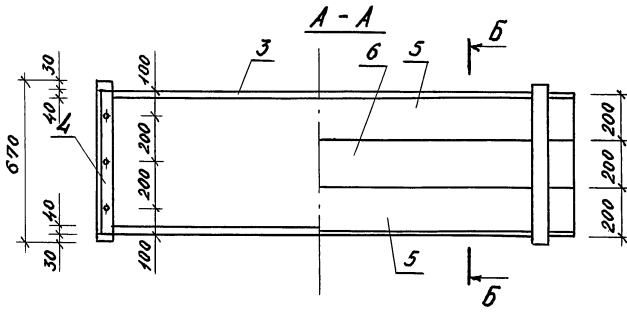
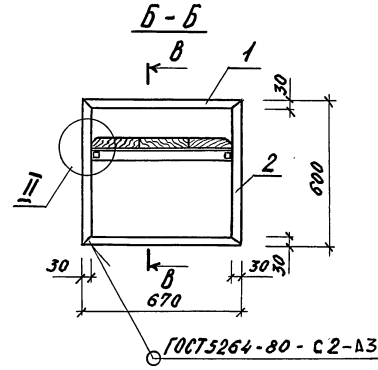
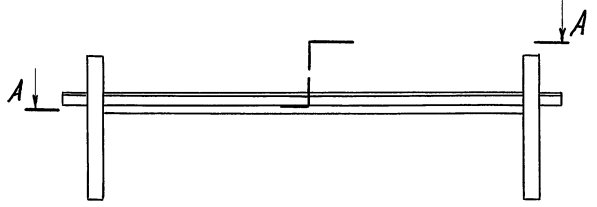


ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА БА., КГ
				ТРУБА 25x15x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б4	1	3.300.9-1.2 16.02.01-01		ℓ=2025	2	2,29
Б4	2	3.300.9-1.2 16.02.02-01		ℓ=450	2	0,51
Б4	3	3.300.9-1.2 16.02.03-03		ℓ=400	4	0,45

Инв. № табл. Подпись и дата ВЗЛМ.ИИЯ.№

3.300.9-1.2 16.02.00-01		
РАМКА Р5		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,40	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

23712 53 КОПИРОВАЛ: *Лоб* - ФОРМАТ А4



		3.300.9-1.2		17.00.00.СБ	
		Скамья Сх1		СТАДИЯ	МАССА
		Сборочный чертёж		Р	67,1
				Лист	Листов 1
				ЦНИИП Градостроительства	
Зам. завода	Железняк				
ГИП	Александрова				
ГАП	Нечасов				
Ст. арх.	Чежулаева				
Ст. инж.	Лисицына				
Н. контр.	Щурнюк				

23712 55

Копировал: Дедь-

Формат А3

Имя, № докум., Подпись и дата, Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	Технические условия		
A3			3.300.9-1.2 18.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		МАССА БА., КГ
				ТРУБА 50x25x3 ГОСТ 8645-68 В 10 ГОСТ 13663-86		
Б4	1		3.300.9-1.2 18.00.01	ℓ=700	4	2,28
Б4	2		3.300.9-1.2 18.00.02	ℓ=450	4	1,46
Б4	3		3.300.9-1.2 18.00.03	ℓ=2510	3	8,16
Б4	4		3.300.9-1.2 18.00.04	ℓ=250	1	0,81
Б4	5		3.300.9-1.2 18.00.05	Деталь спинки	2	
Б4	6		-01	То же	2	
Б4	7		-02	Деталь сидения	3	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	8		3.300.9-1.2 18.00.06	ДОСКА 50x180 СОСНА СОРТ 2 ГОСТ 8486-86 Е		
				ℓ=2510	1	11,3
Б4	9		3.300.9-1.2 18.00.07	ДОСКА 50x180 СОСНА СОРТ 2 ГОСТ 8486-86 Е		
				ℓ=2510	2	10
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ВИНТ М5x65КЛ2-011ГОСТ 1491-80	9	

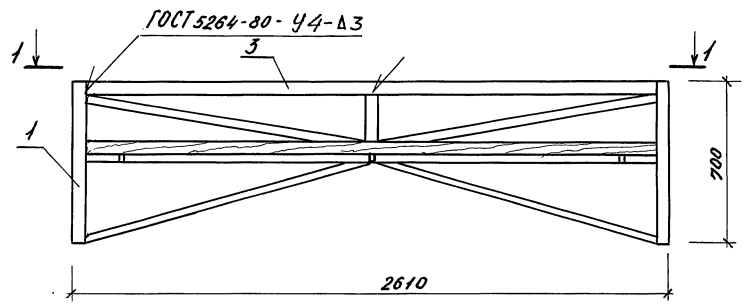
ИЗВ. № ПОДАГОДПИСИ И ДАТА
ВЗЯМ. ИВВ. №

3.300.9-1.2 18.00.00		
ЗАМ. ЗАВ. ОГА	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>ИИ</i>
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>ИИ</i>
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>ИИ</i>
СТ. ИИЖ.	АНЦИЦЫНА	<i>ИИ</i>
И. КОНТР.	ЩУРНЫХ	<i>ИИ</i>
СКАМЬЯ 0x2		СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
		ЦНИИПГрадостроительства

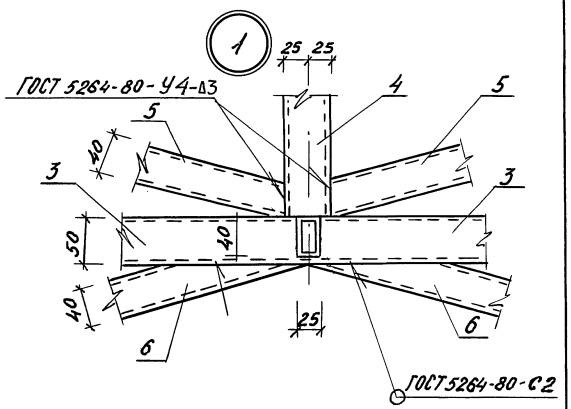
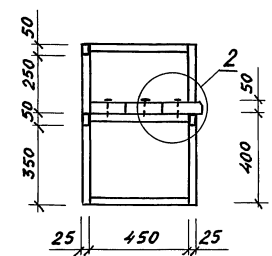
23712 56

КОПИРОВАЛ: *ИИ*

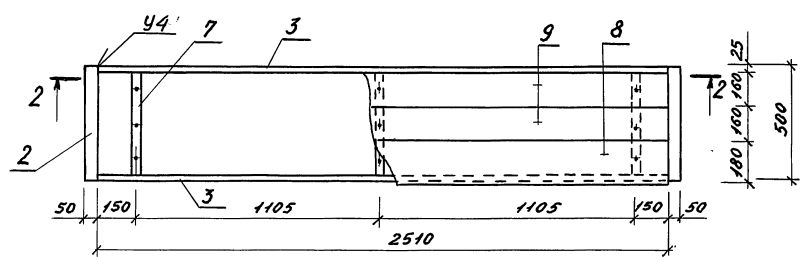
ФОРМАТ А3



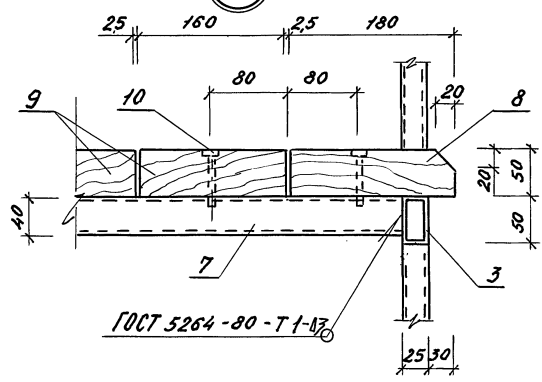
3-3



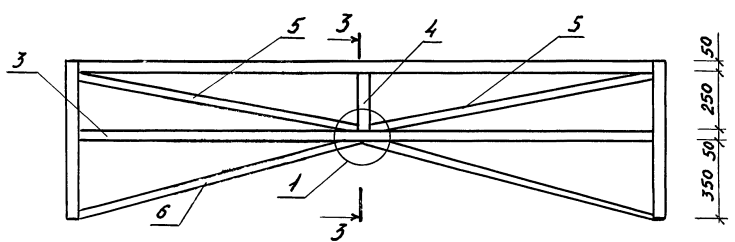
1-1



2

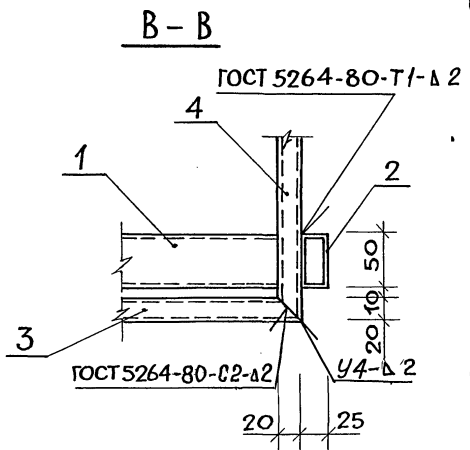
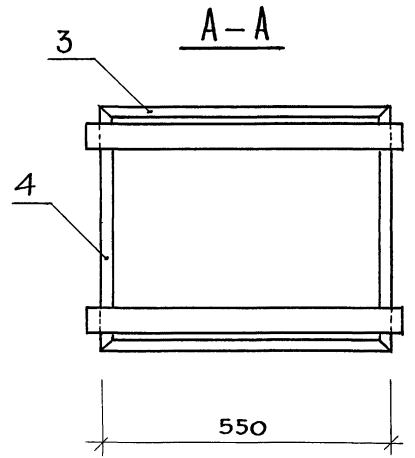
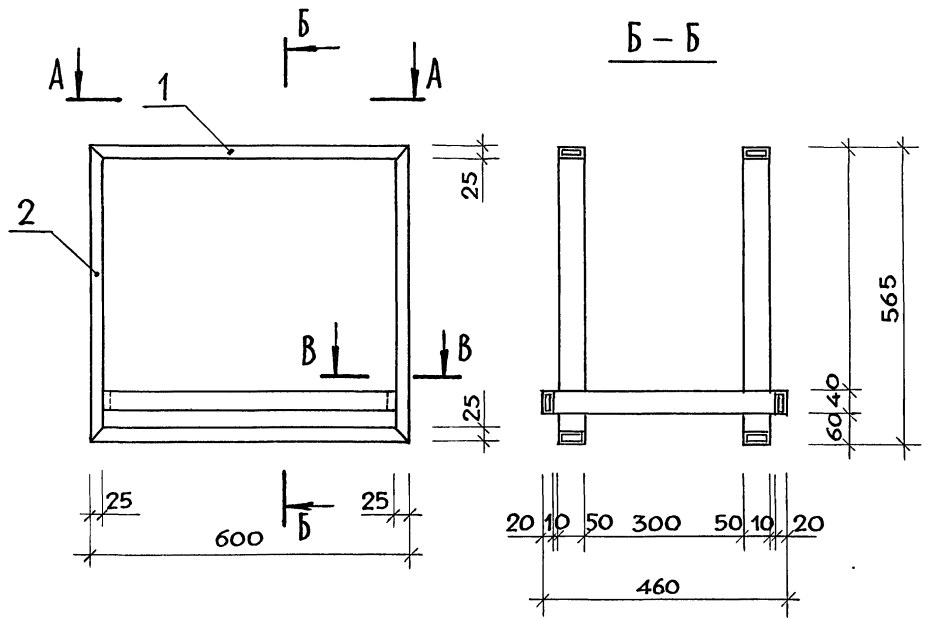


2-2



Име. № пров. Подпись и дата Взам. инв. №

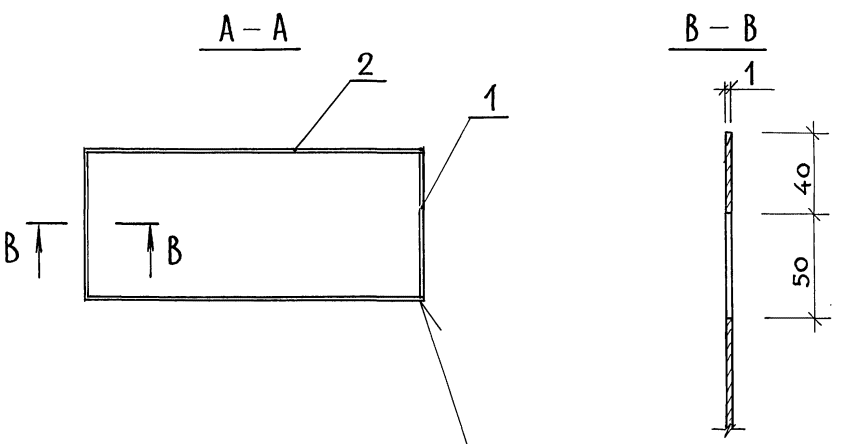
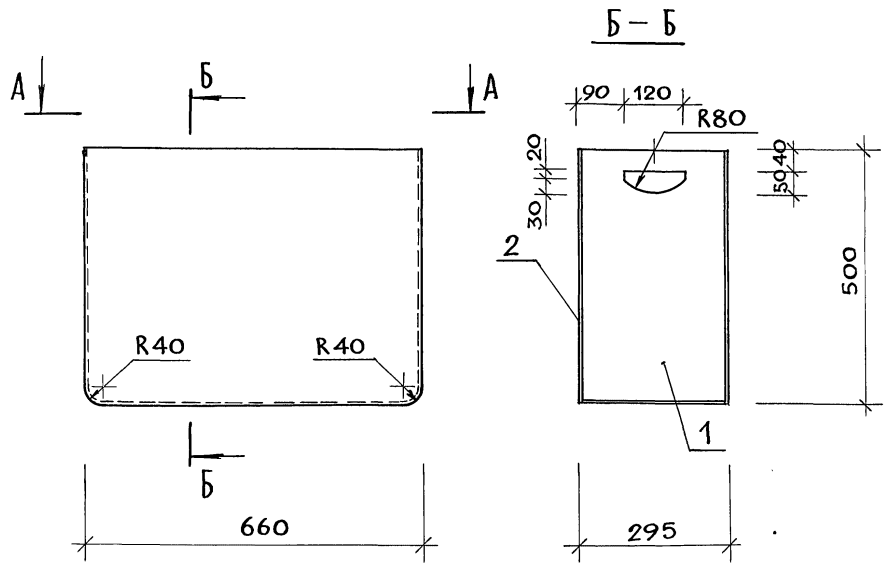
		3.300.9-1.2 18.00.00.СБ	
		Скамья СК2	
		Сборочный чертёж.	
Зав. зав. отд.	Железняк	Станция	Масса
ГАП	Нсчаев	Р	94,0
ГПП	Алексеева	Лист	Листов 1
Ст. арх.	Чокулава	ЦНИИП градостроительства	
Ст. инж.	Анцыпина		
Н. контр.	Шурнюк		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕШАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
				ТРУБА 50x25x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2 19.01.01	ℓ = 600	2	1,34	
Б.Ч.	2	3.300.9-1.2 19.01.02	ℓ = 565	2	1,26	
				ТРУБА 40x20x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	3	3.300.9-1.2 19.01.03	ℓ = 550	2	0,96	
Б.Ч.	4	3.300.9-1.2 19.01.04	ℓ = 460	2	0,81	

			3.300.9-1.2 19.01.00			
И.КОНТР.	ШУРНЮК	<i>[Signature]</i>	РАМА РЗ	Стадия	Масса	Масштаб
ЗАМ.ЗАВ.ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>		Р	8,74	-
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов /	
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>				
РУК.Г.АРХ.	ВЫШИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
СТ.ИНЖ.	ЛИСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА			

Инв.№ подл. Подпись и дата Взамен инв.№

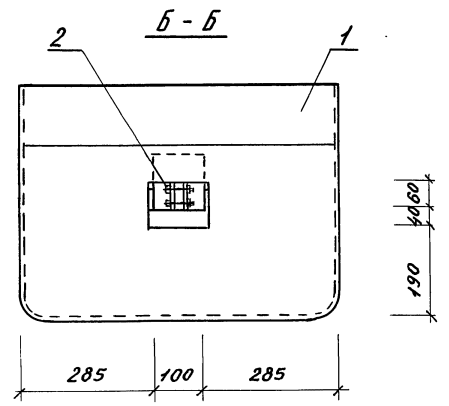
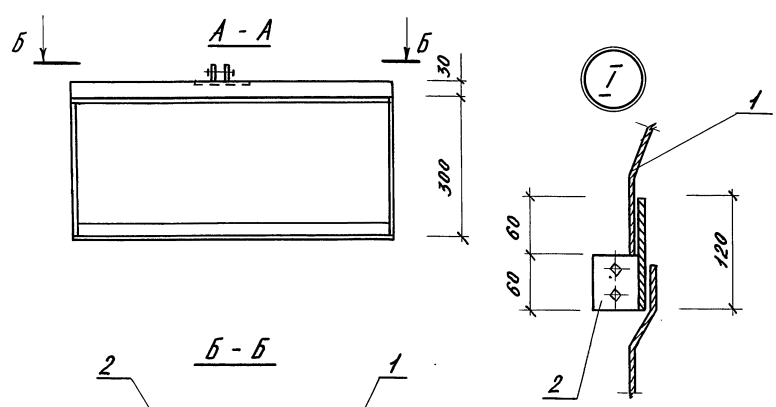
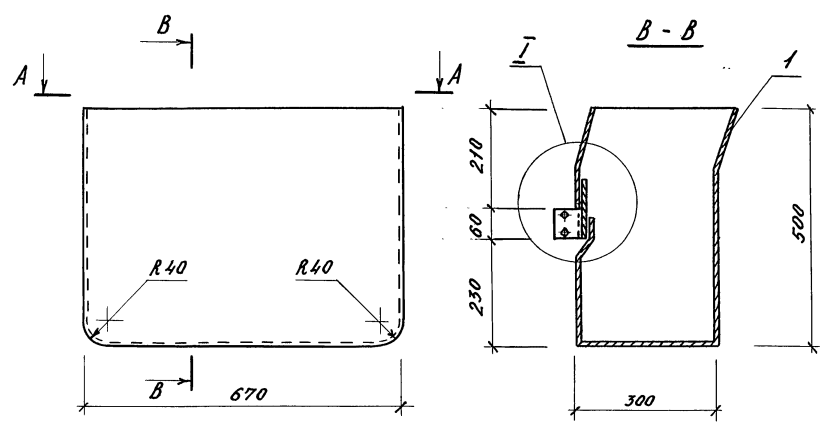


СВАРНОЙ ШОВ - СВАРКА РУЧНАЯ
ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ В УГЛЕКИСЛОМ
ГАЗЕ ПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>Д Е Т А Л И</u>		МАССА ЕД. КГ
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2 19.02.01	1*295*1660 ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Ст.3 кп 2 ГОСТ 16523-70	1	3,91
Б.Ч.	2	3.300.9-1.2 19.02.02	1*500*660 ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Ст.3 кп 2 ГОСТ 16523-70	2	2,59

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

3.300.9-1.2 19.02.00		
И.КОНТР.	ШУРНОК	<i>[Signature]</i>
ЗАМ.ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>
ГИП	НЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>
ТАП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.АРХ.	ВЫШИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
СП.ИНЖ.	ЛИСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>
ЕМКОСТЬ ДЛЯ МУСОРА Е1		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		р 9,1 -
		Лист Листов 1
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

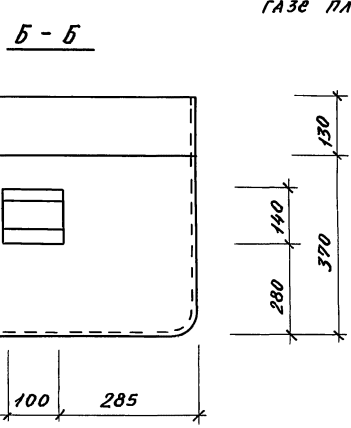
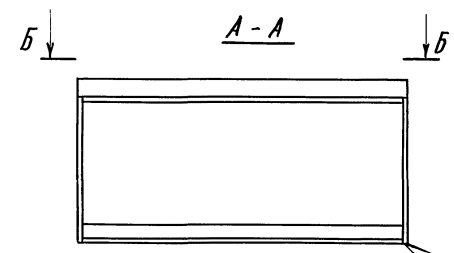
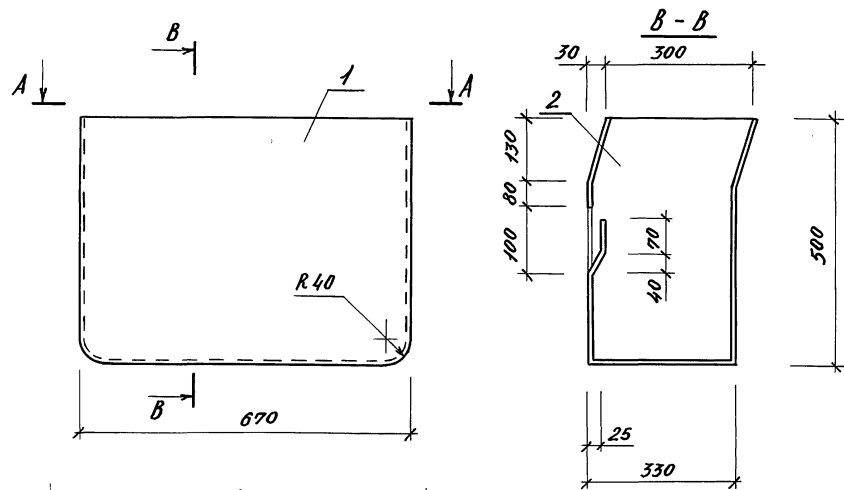


ФОРМАТ	КОЛИЧ.	ЛОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			3.300.9-1.2	ТУ		Технические условия
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		3.300.9-1.2 20.01.00	Емкость для мусора Е2	1	
А4	2		3.300.9-1.2 20.02.00	Соединительная деталь СД4	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болт М8×70 ГОСТ 7798-70	2	
				Гайка М8 ГОСТ 5915-70	2	
				Шайба 8 ГОСТ 10450-78	2	

3.300.9-1.2 20.00.00		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Урна 42	р 9,90	-
	Лист	Листов 1
ЦНИИП градостроительства		

ЗАМ. ЗАВ. ОТД. ЖЕЛЕЗНЯК
 ГИП АЛЕКСЕЕВА
 ГАП НЕЧАЕВ
 СТ. ИНЖ. АСИЦЫНА
 Н. КОНТР. ШУРНЮК

ИВ. № 104А
 ГОРОДСКАЯ НАЧАЛЬНИК
 ВЗАИМ. ИВ. № 10



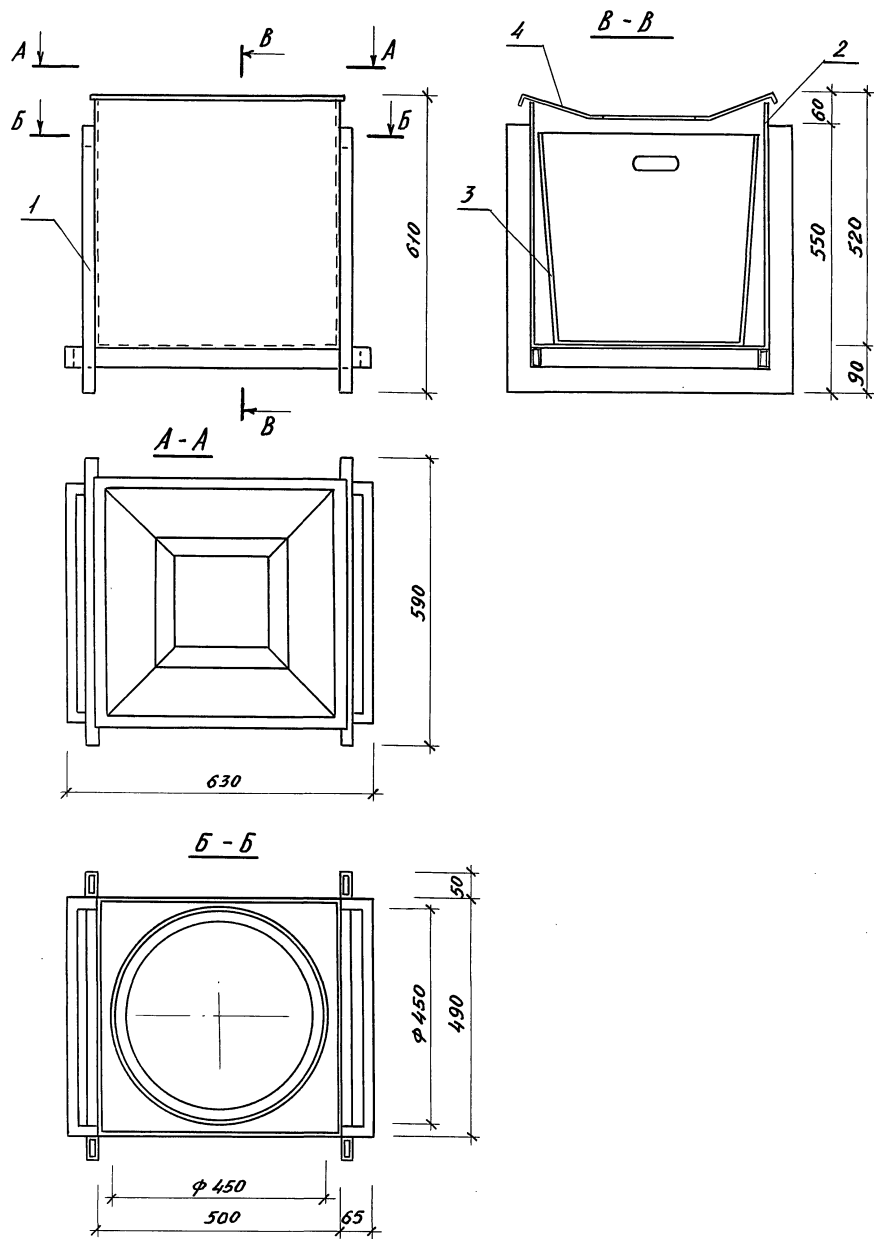
СВАРНОЙ ШОВ - СВАРКА РУЧНАЯ
ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ В УГЛЕКИСЛОМ
ГАЗЕ ПЛАВЯЩИМЯ ЭЛЕКТРОДОМ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	1/03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА СА, КГ
Б4	1		3.300.9-1,2 20.01.01	Лист 1x500x670 ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп 2 ГОСТ 16523-70	2	2,63
Б4	2		3.300.9-1,2 20.01.02	Лист 1x330x1670 ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп 2 ГОСТ 16523-70	1	4,33

ИВВ. № подл. Подпись и дата
ВЗНМ. ИВВ. №

3.300.9-1,2 20.01.00			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Емкость для мусора Е2			Р	9,6	-
Лист			Листов 1		
ДИПЛОМ ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА					

Зам. зав. отд. Железняк
Г.И.П. Алексеева
Г.А.П. Нецелев
Ст. инж. Лисицына
Н. контр. Шурнюк



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.300.9-1,2 21.01.00	РАМА Р4	1	
A4	2		3.300.9-1,2 21.02.00	Контейнер	1	
A4	3		3.300.9-1,2 21.03.00	Емкость для мусора ЕЗ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		3.300.9-1,2 21.00.01	Крышка	1	

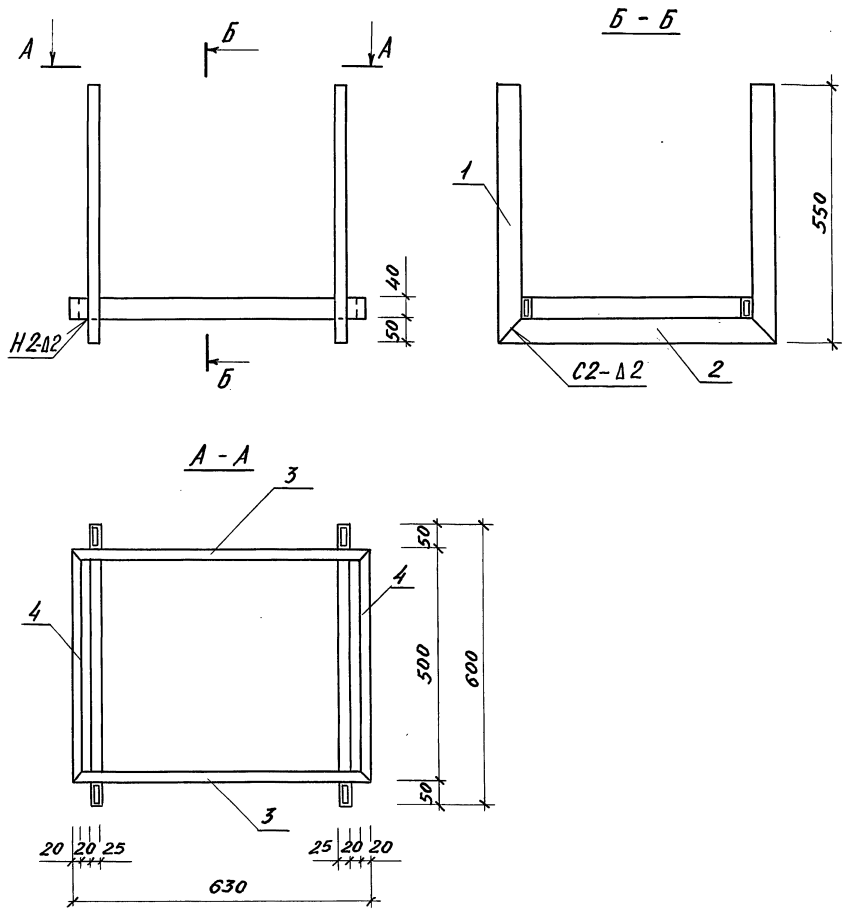
3.300.9-1.2 21.00.00				
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Урна УЗ		Р	29,2	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИПГрадостроительства		

ЗАМ. ЗАВОДА. ЖЕЛЕЗНЯК
 ГИП АЛЕКСЕЕВА
 ГАП НОВАЧ
 СТ. ИНЖ. ЛИСИЦЫНА
 И. КОНТР. ШУРНОК

23712 64

КОПИРОВАЛ: *Шелл*

ФОРМАТ А3

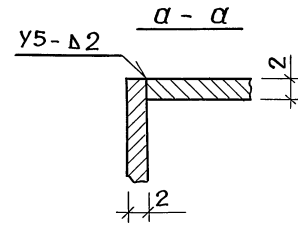
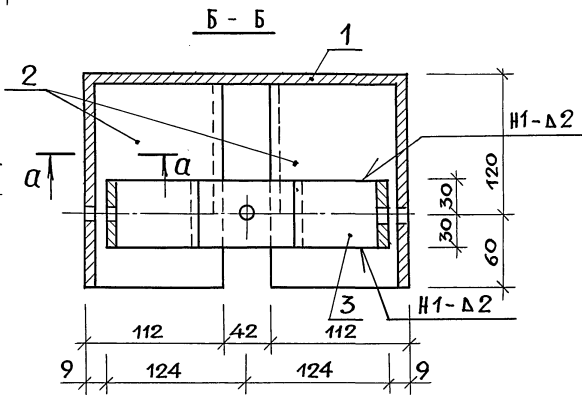
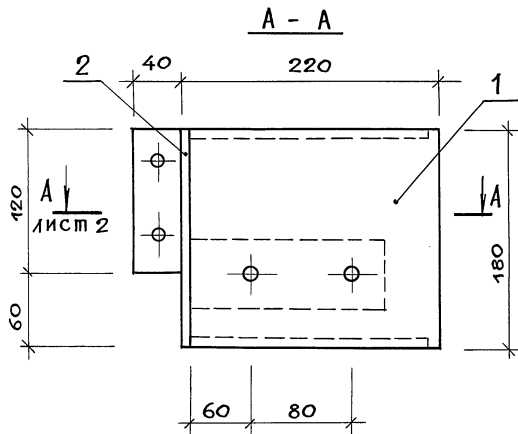
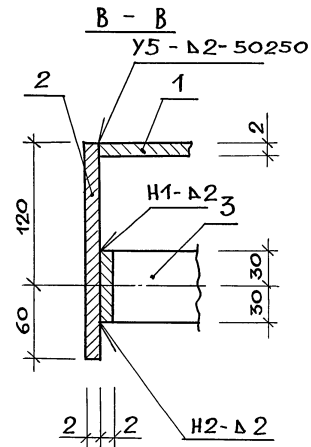
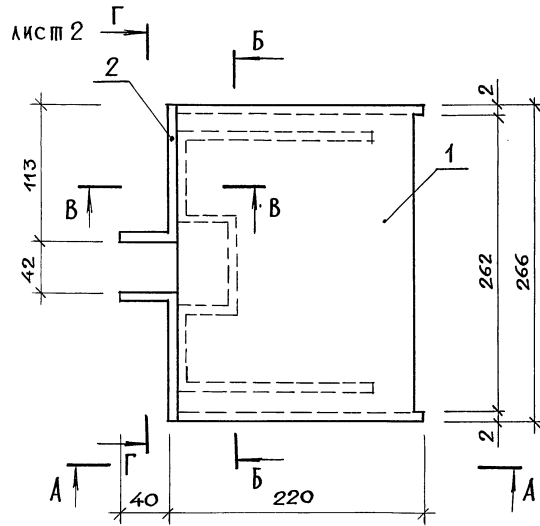


ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
				ТРУБА 50x25x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2	21.01.01	ℓ = 550	4	1,23
Б.Ч.	2		-01	ℓ = 600	2	1,34
				ТРУБА 40x20x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	3	3.300.9-1.2	21.01.02	ℓ = 630	2	1,10
Б.Ч.	4		-01	ℓ = 500	2	0,88

Сварка по ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			3.300.9-1.2 21.01.00		
			СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ	
РАМА Р4			Р	1,6	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЗАМ. ЗАВ. ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>			
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>			
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	АНСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИПГрадостроительства		
Н. КОНТР.	ЩУРНЯК	<i>[Signature]</i>			



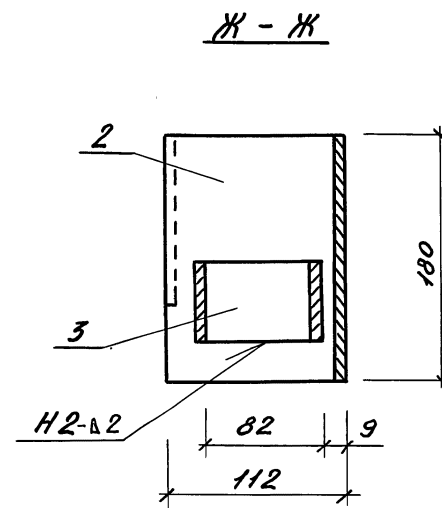
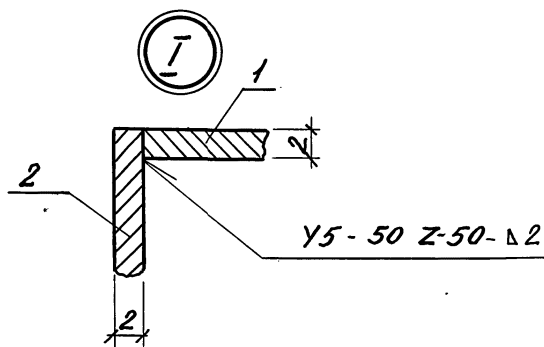
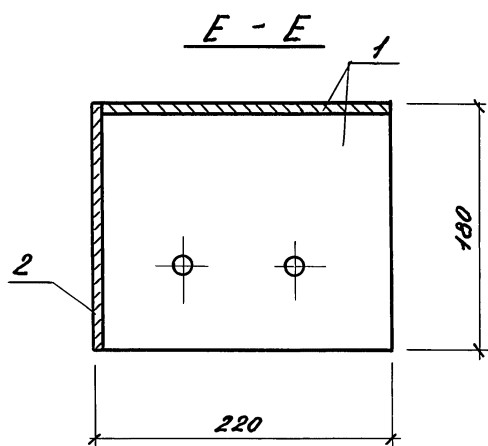
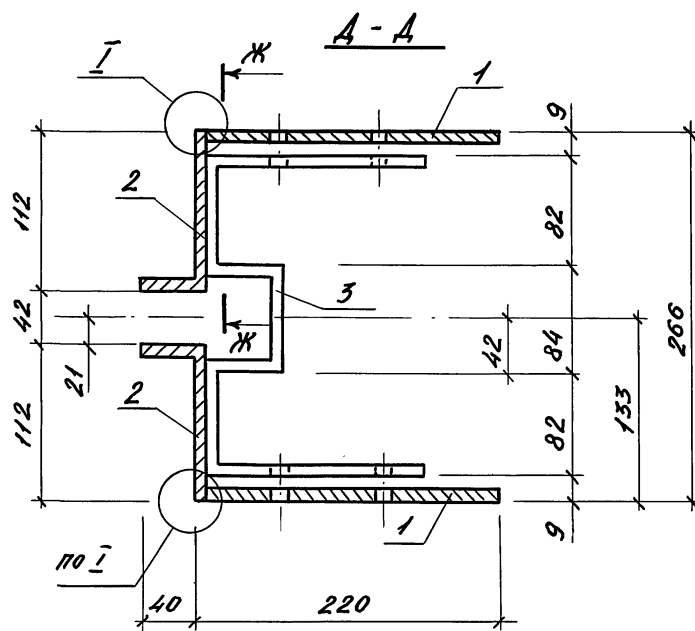
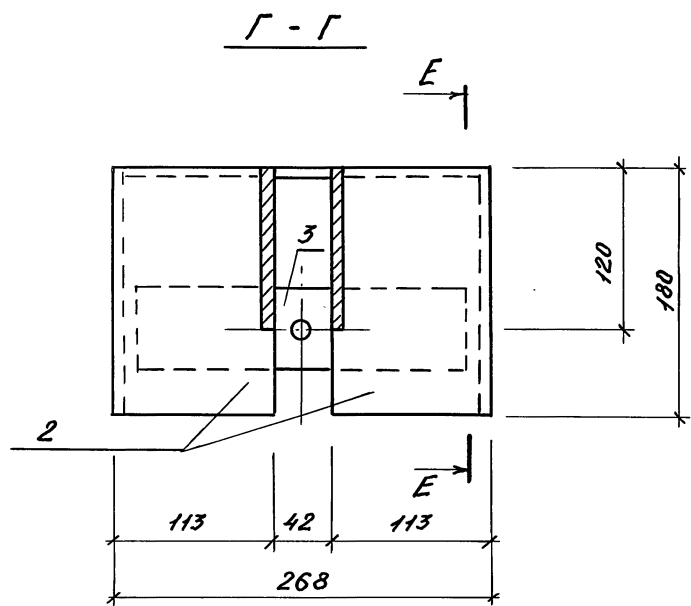
СВАРКА ПО ГОСТ 5264 - 80 .

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		<u>МАССА</u>
A4	1	3.300.9-1,2 22.10.01	ДЕТАЛЬ 1	1		Е.Д., КГ
A3	2	02	ШО ЖЕ 2	2		
A3	3	03	" 3	1		

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.№

3.300.9-1,2 22.10.00		
КОЛПАК Кп 1	СТАДЛЯ	МАССА
	р	3,24
Лист 1		Листов 2
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

ДИМ.ЗАВОДА. ЖЕЛЕЗНЯК
 ГИП АЛЕКСЕЕВА
 ГАП НЕЧАЕВ
 РУК.Т.Р.ИИЖ. ШУРНИЮК
 И.КОНТР. ЛИСИЦЫНА

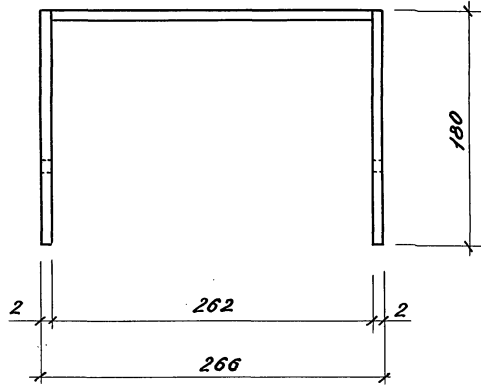
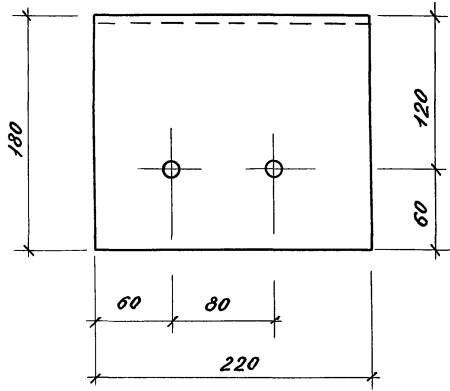


СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

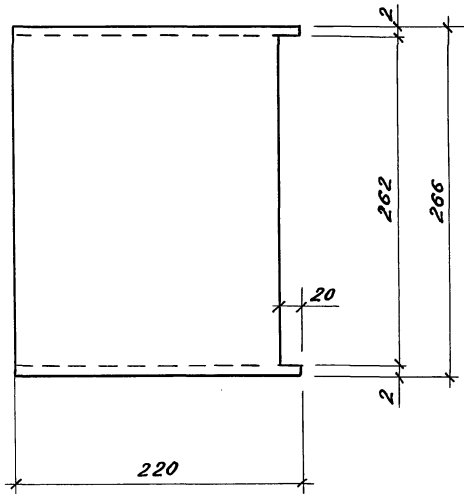
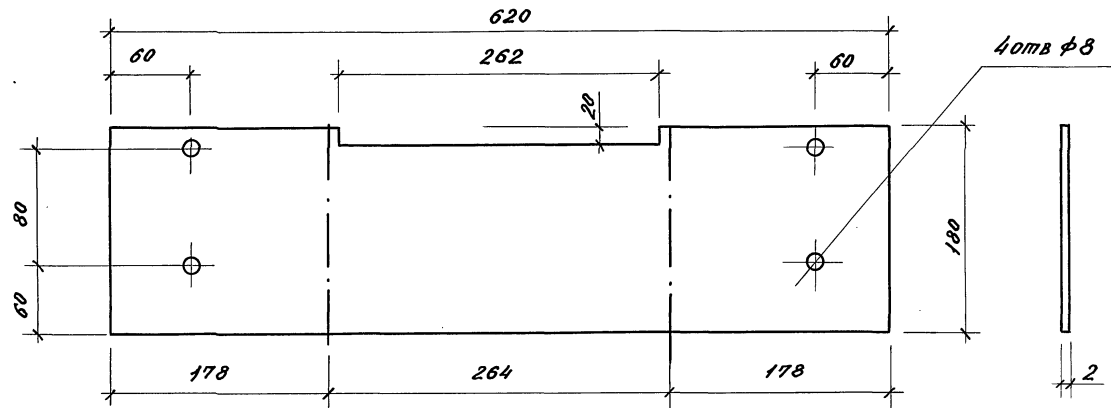
Име. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

3.300.9-12 22.10.00
 КОПИРОВАЛ: *А.С.* 23712 69 ФОРМАТ А3

Лист
 2

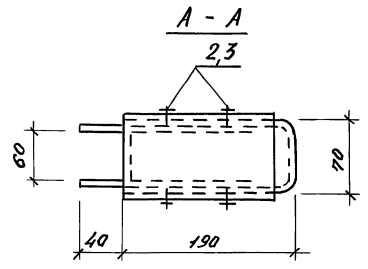
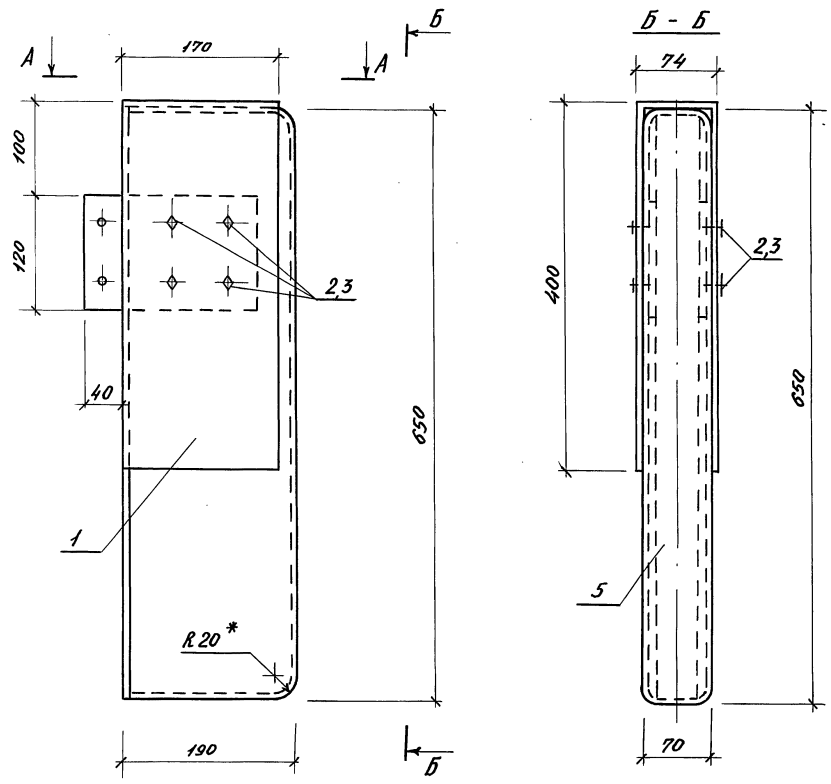


РАСКРОЙ ДЕТАЛИ



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		3.300.9-1.2 22.10.01										
		АСТАЛЬ 1	<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>МАССА</th> <th>МАШТАБ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1,75</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td colspan="2">ЛИСТОВ 1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	Р	1,75	-	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ										
Р	1,75	-										
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1											
ЭЛМ.ЗАВ.ОТД. ЖЕЛЕЗНЯК ГУП АЛЕКСЕЕВА ГАП НЕЧЕВ РУК.ГР.ИИЖ ШУРНИЧОК Н.КОНТР. АИСИЦЫНА		Лист 2x180 ГОСТ 19903-74 В Ст. 3кл 2 ГОСТ 16523-70	ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА									
23912 70		КОПИРОВАЛ:	ФОРМАТ А3									

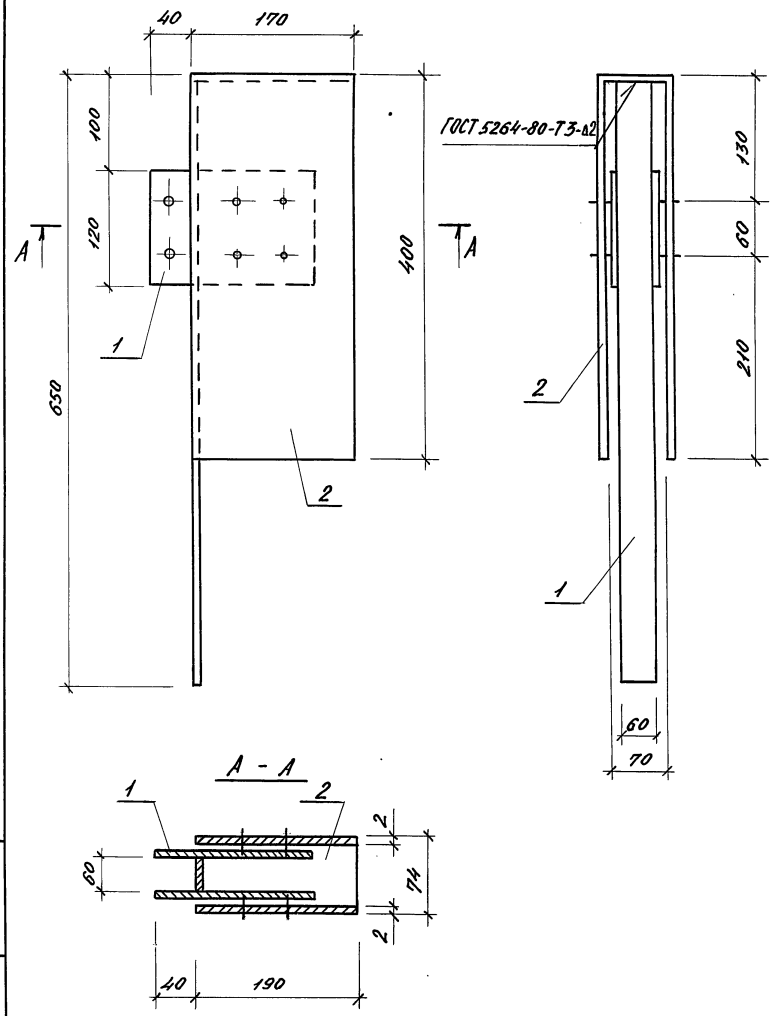


*) Неоговоренные радиусы скруглений - R 20

ФОРМАТ	КОЛИЧ.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1,2	ТУ		Технические условия
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.300.9-1,2	23.10.00		Колпак Кп 2
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2					Гайка М6 ГОСТ 5915-70
	3					Шайба ГОСТ 10450-78
				<u>Материалы</u>		
	5					Стекло б=3мм
						ГОСТ 111-78

№ п.п. подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

			3.300.9-1,2 23.00.00		
			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	7,0	—
			Лист Листов 1		
Взм. зав. отд.	Велезняк	<i>Л.М.</i>	Светильник СВ2		
ГИП	Алексеева	<i>Л.М.</i>			
ГАП	Нечасов	<i>Л.М.</i>			
РУК. ГР. НИЖ.	Шуринюк	<i>Л.М.</i>			
Н. КОНТР.	Лисицына	<i>Л.М.</i>	УНИИП градостроительства		



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение		Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	3.300.9-1.2	23.11.00		Деталь соединительная СД 1	1	
					<u>Детали</u>		
A4	2	3.300.9-1.2	23.10.01		Деталь М 1	1	

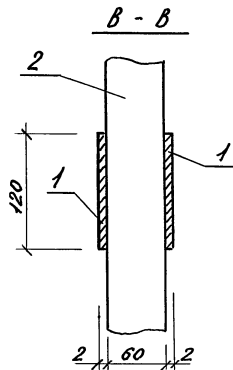
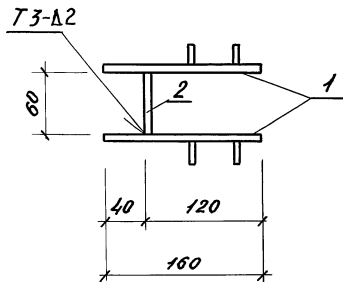
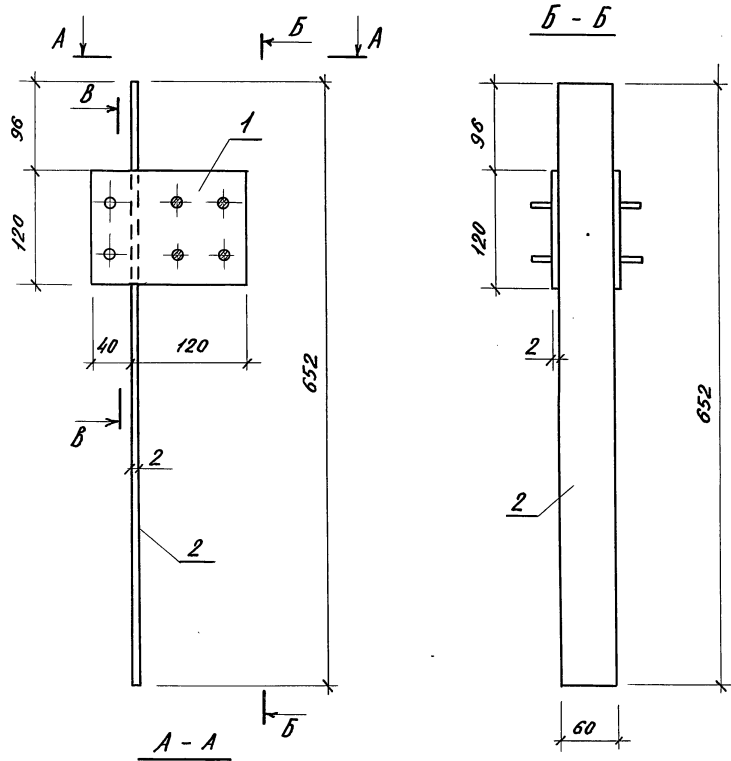
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

					3.300.9-1.2 23.10.00		
					Колпак Кп 2		
					Р	3,56	-
					Лист Листов 1		
Зам. зав. отд.	Железняк				ЦНИИТГрадостроительства		
ГИП	Алексеева						
ГАП	Нечаев						
Рук. гр. инж.	Шуринюк						
Н. контр.	Лисицына						

23712 73

Копировал: [Signature]

Формат А3

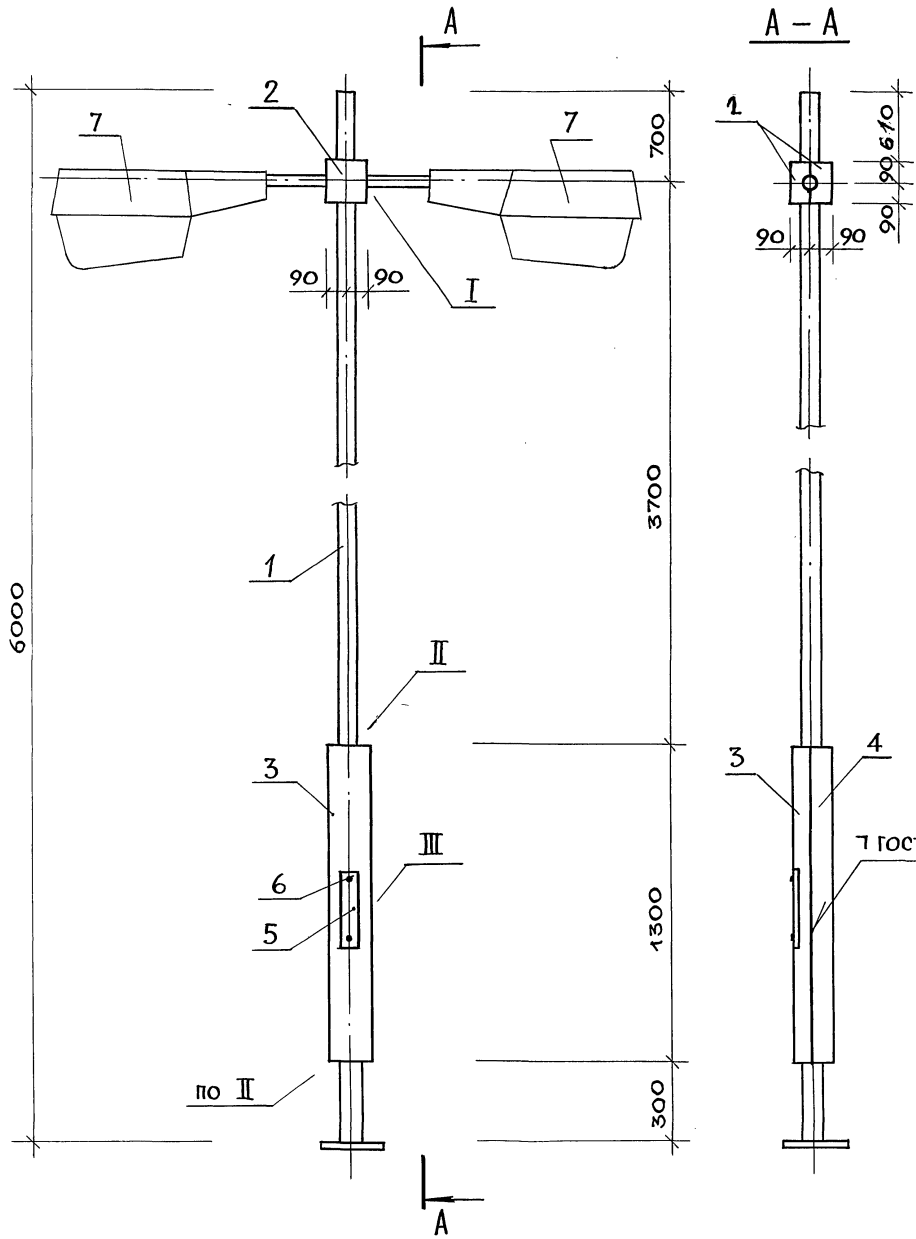


ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОС	Обозначение		Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	3.300.9-1.2	23.11.10		Накладка	2	
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	3.300.9-1.2	23.11.01		Лист 2x60 ГОСТ 19903-74 в ст.3.кл 2 ГОСТ 16523-70		МАССА ЕД., КГ
					ℓ=652	1	0,6

Сварка по ГОСТ 5264-80

Лист № 0001. Подпись и дата. Взам. инв. №

		3.300.9-1.2 23.11.00	
		Деталь соединительная СА 1	
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1,24
		Лист	Листов 1
		ЦНИИПрогростроительства	
Зам. зав. отд.	Железняк		
ГМП	Александрова		
ГАП	Нечаев		
Рук. тр. инт.	Шурнюк		
Н. контр.	Лисицына		

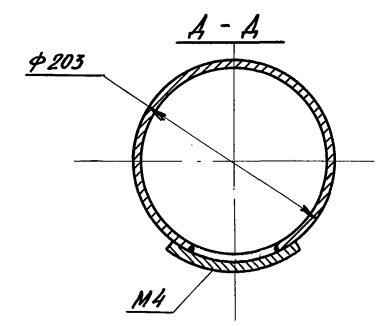
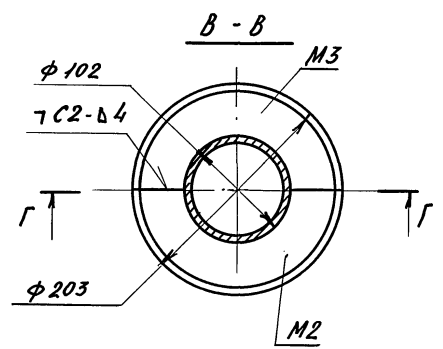
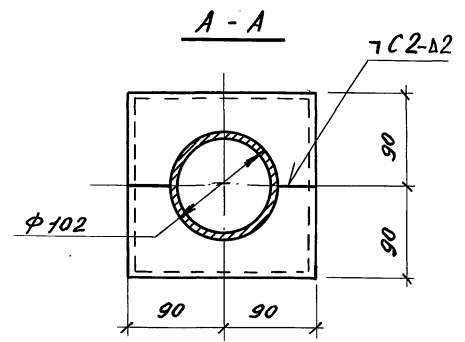
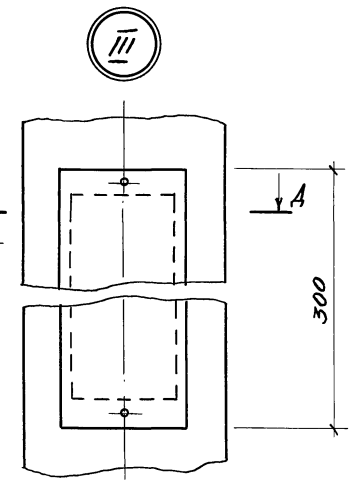
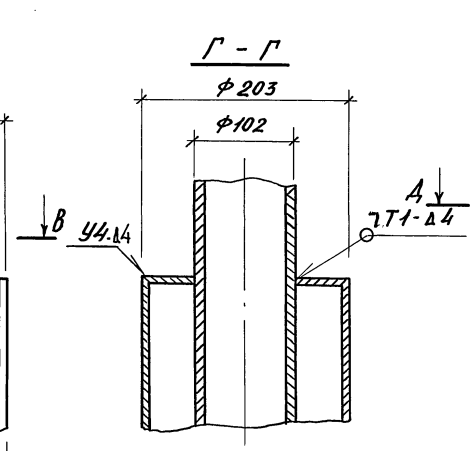
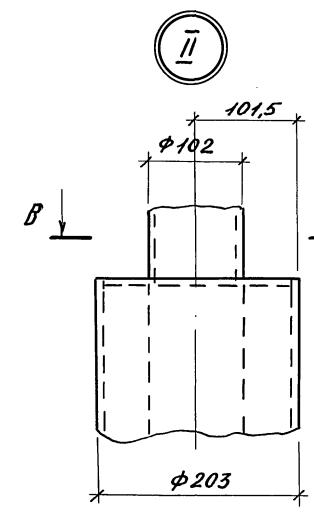
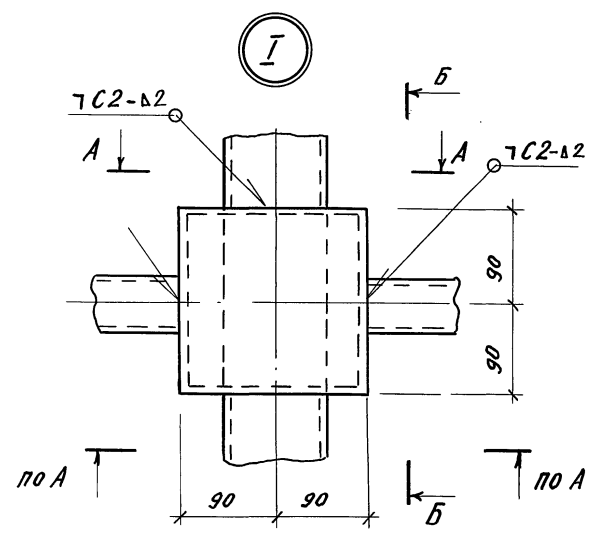


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			3.300.9-1.2 24.00.00 Д	УЗЕЛ I...III		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.300.9-1.2 24.10.00	Стойка С _{м1}	1	
A3	2		3.300.9-1.2 24.01.00	Деталь М1	2	
A3	3		3.300.9-1.2 24.02.00	то же М2	1	
A3	4		3.300.9-1.2 24.03.00	" М3	1	
A4	5		3.300.9-1.2 24.00.01	" М4	1	
	7		ВНИСИ Г. МОСКВА	СВЕТИЛЬНИК		
				ЖКУ-02-400-001-У1	2	
	6			Винт М10х25 ГОСТ 10340-80	2	

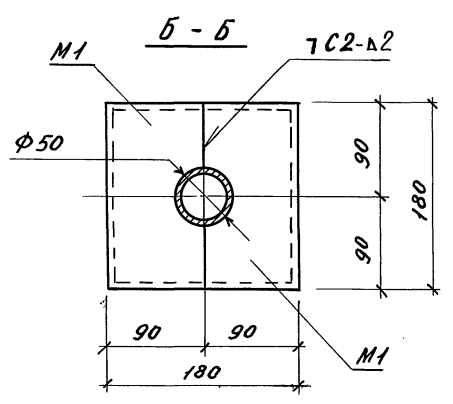
7 ГОСТ 5264-80 А2-50Z 50-А6

Ив. № подл. Подпись и дата Взамен ив. №

3.300.9-1.2 24.00.00		
И. КОНТР.	ЛИСИЦЫНА	ФОНАРЬ НАРУЖНЫЙ ФН1
ЗАМ. ЗАВ. ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК	
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	
ГАП	НЕЧАЕВ	
РУК. ТР. АРХ.	ЩУРНЮК	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	159,7	-
Лист		Листов 1
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		



Сварка по ГОСТ 5264-80



ИНВ. № ПОДА ПОДАРИТЬ И АЛПА БСАМ. ИНВ. №

				3.300.9-1.2 24.00.00 А		
				Узел I... III		
				Станд.	Масса	Масштаб
				Р	-	-
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИП Градостроительства		
Зам. зав. отд.	Железняк					
ГМП	Ларссва					
ГАП	Нечасв					
Рук. Г. инж.	Шурнюк					
Н. контр.	Лисидина					

23712 78

Копировал: [Signature]

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
						МАССА ЕД., КГ
A4	1		3.300.9-1.2 24.10.01	ТРУБА	1	
Б.Ч.	2		3.300.9-1.2 24.10.02	ТРУБА 50x4 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87		
				$\varnothing = 355$	2	1,60
A4	3		3.300.9-1.2 24.10.03	ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ	1	7,10
Б.Ч.	4		3.300.9-1.2 24.10.04	ПОЛОСА $\delta 4$ мм ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				$\varnothing 86$	1	0,18

И. КОНТР.		ЛИСИЦЫНА				
ЗАМ. ЗАВ. ОТД.		ЖЕЛЕЗНЯК				
ГИП		АЛЕКСЕЕВА				
РУК. ГР. АРХ.		ВЫШИНСКАЯ				
РУК. ГР. ИНЖ.		ШУРНИЮК				

3.300.9-1.2 24.10.00

Стойка С_{М1}

Стадия Лист Листов

Р 1

ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
						МАССА ЕД., КГ
A4	1		3.300.9-1.2 24.10.01	ТРУБА	1	
Б.Ч.	2		3.300.9-1.2 24.10.02	ТРУБА 50x4 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74		
				$\varnothing = 350$	1	1,60
Б.Ч.	2 ^A			ТРУБА 50x4 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87		
				$\varnothing = 330$	1	1,50
A4	3			ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ	1	7,10
				ПОЛОСА $\delta 4$ мм ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				$\varnothing 86$	1	0,18

И. КОНТР.		ЛИСИЦЫНА				
ЗАМ. ЗАВОДА		ЖЕЛЕЗНЯК				
ГИП		АЛЕКСЕЕВА				
РУК. ГР. АРХ.		ВЫШИНСКАЯ				
РУК. ГР. ИНЖ.		ШУРНИЮК				

3.300.9-1.2 24.10.00-01

Стойка С_{М2}

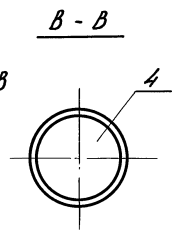
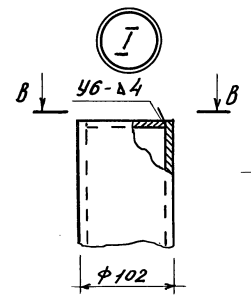
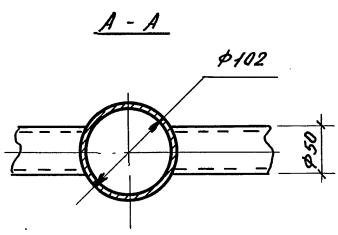
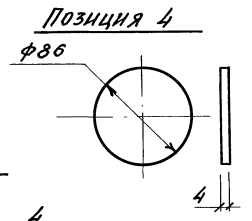
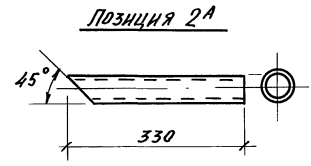
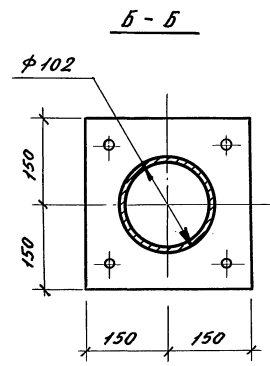
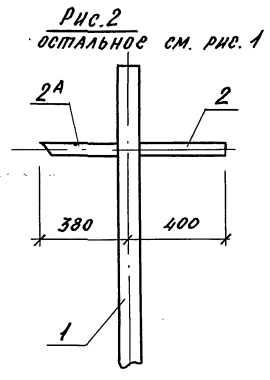
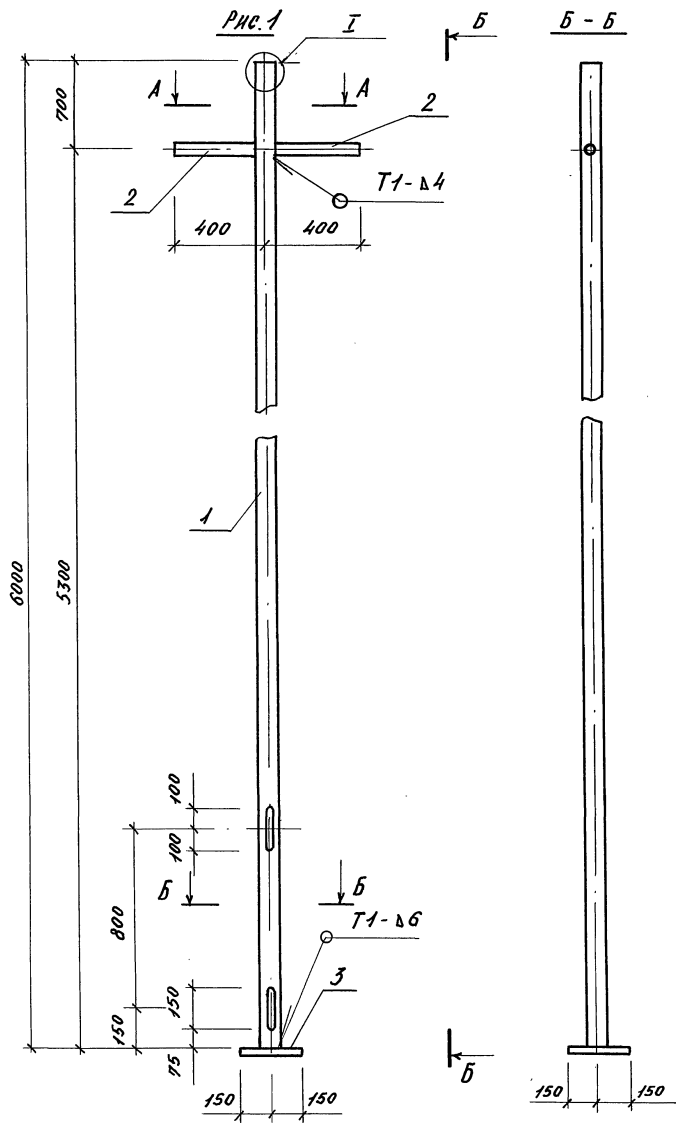
Стадия Лист Листов

Р 1

ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №



Обозначение	Рис.	Марка	Масса
3.300.9-1,2 24.10.00	1	СМ 1	108,9
-01	2	СМ 2	108,8

Сварка по ГОСТ 5264-80

Титул. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

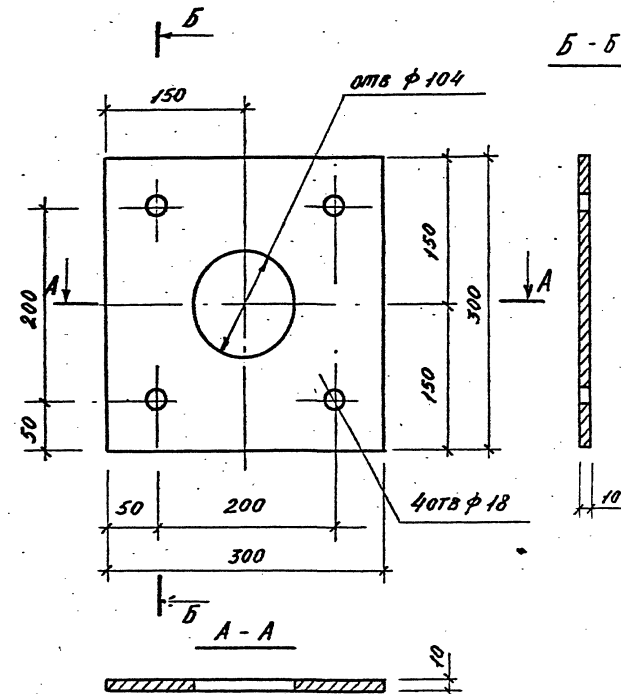
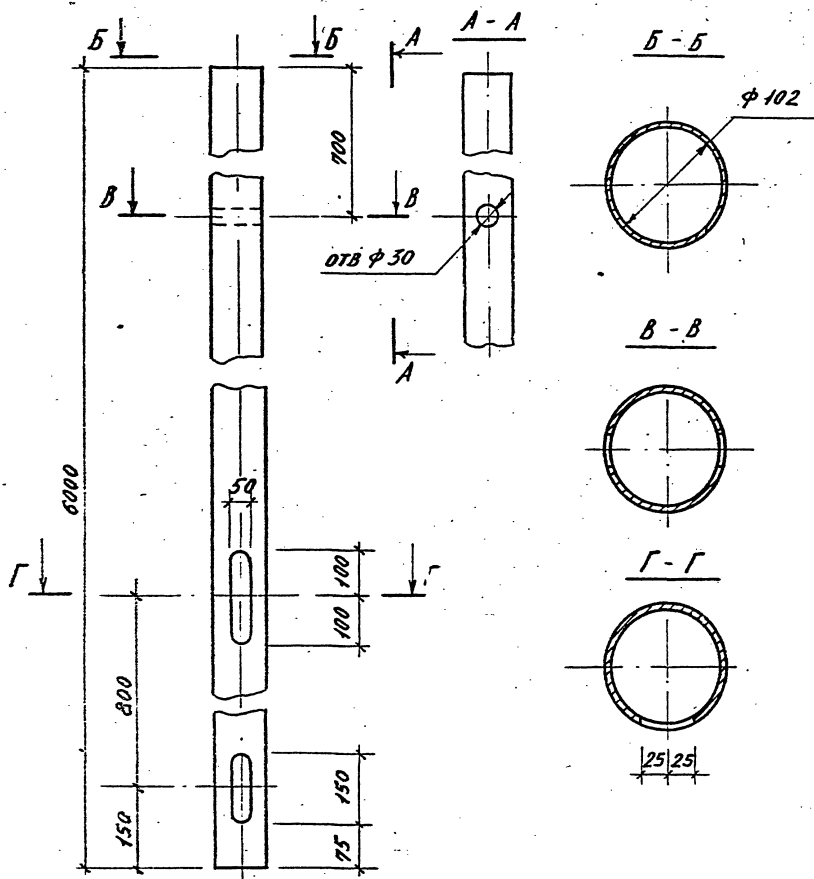
3.300.9-1,2 24.10.00 СБ		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист		Листов 1
ЦНИИПГрадостроительства		

Стойка СМ 1, СМ 2.
Сборочный чертёж.

Зам. зав. отд. Железняк
 ГИП Алексеева
 ГАП Нецаев
 Рук. г. инж. Шуряков
 Н. контр. Лисицына

23712 80 Копировал: Федя

Формат А3

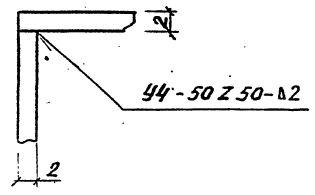
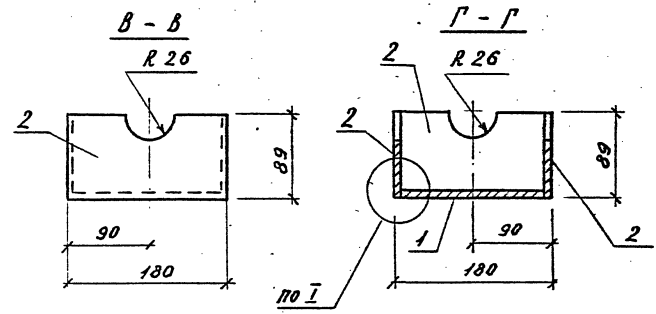
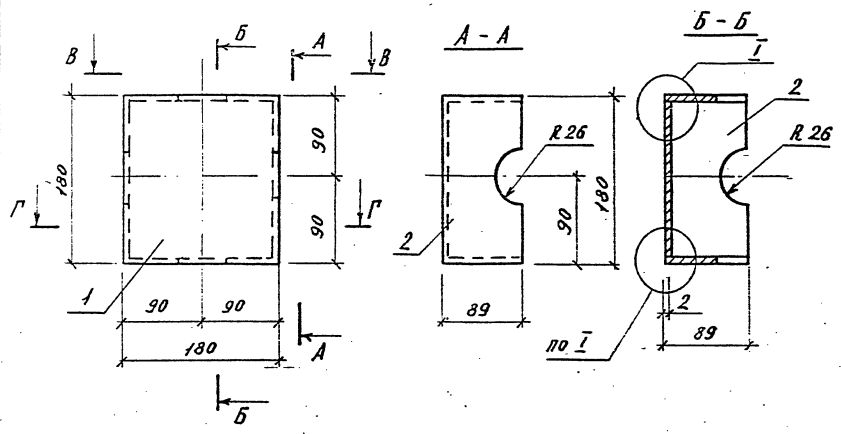


			3. 300.09-1,2 24.10.01		
ТРУБА			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	98,4	-
			Лист	Листов 1	
ЗАМ. ЗАКАЗЧИКА ГИП ГАП РУК. ГР. ИЩ. И. КОНТР.			ТРУБА 102 × 7 ГОСТ 8752-78 ГОСТ 8731-74 ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

КОПИРОВАЛ: [Signature] ФОРМАТ: А4

			3. 300.9-1,2 24.10.03		
Пластина опорная			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	7,1	-
			Лист	Листов 1	
ЗАМ. ЗАКАЗЧИКА ГИП ГАП РУК. ГР. ИЩ. И. КОНТР.			Пластина опорная 10 × 300 × 300 ГОСТ 530-71 Ст. 3. ГОСТ 535-79 ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

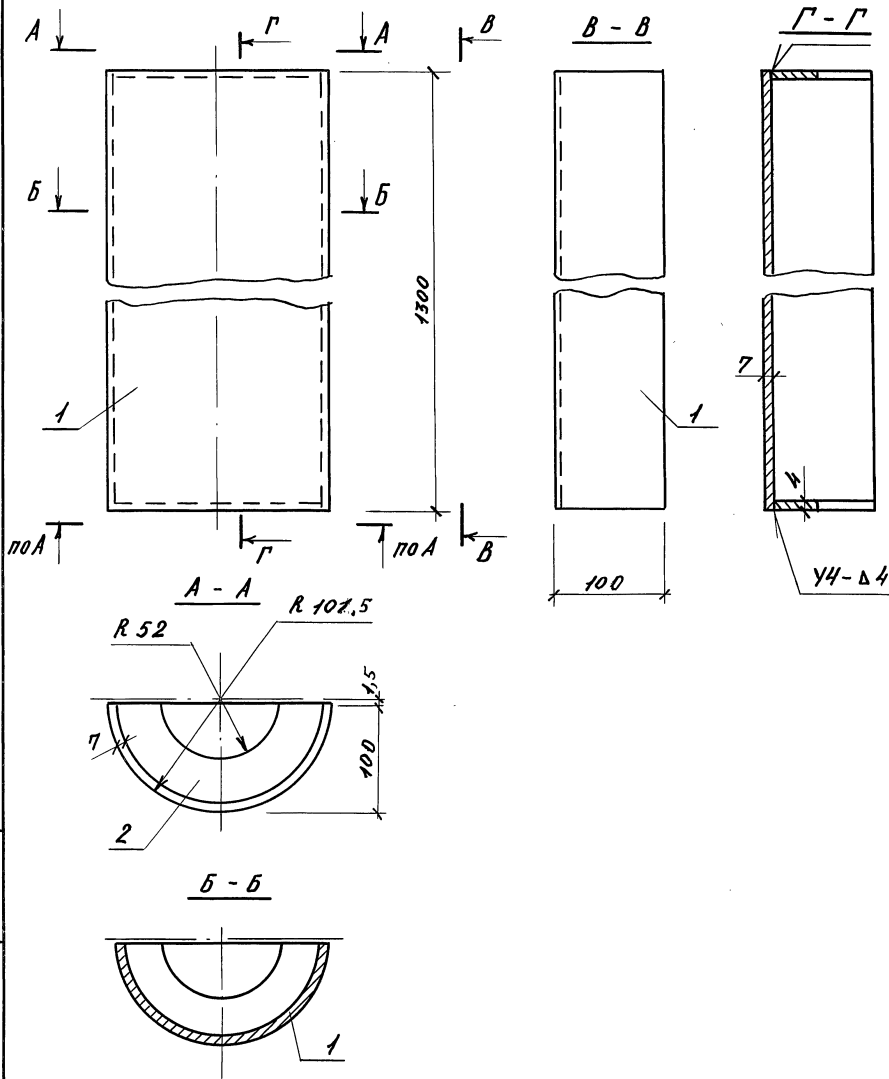
23712 81 КОПИРОВАЛ: [Signature] ФОРМАТ: А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		<u>МАССА</u> <u>БА., КГ</u>
				АНСТ Б-2 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3 кп. 2 ГОСТ 16523-70		
Б4	1	3.300.9-1.2	24.02.01	180x180	1	0,51
Б4	2	3.300.9-1.2	24.02.02	89x180	4	0,25

Сварка по ГОСТ 5264-80

			3.300.9-1.2	24.01.00	
			СТАДИЯ	МАССА	КОЭФФИЦ
Деталь М1			Р	1,51	-
			АНСТ	АНСТ/БС 1	
ИЗМЕНИЛ			ИЗМЕНИЛ		
ПРОИЗВЕД			ПРОИЗВЕД		
УТВЕРДИЛ			УТВЕРДИЛ		
И КОНТР			И КОНТР		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		<u>МАССА</u>
						<u>СА, КГ</u>
Б4	1	3.300.9-1,2	24.03.01	ТРУБА 203x7 ГОСТ8732-78 ГОСТ 8734-87		
				Ø=1300	1	22,0
Б4	2	3.300.9-1,2	24.02.02	ФАСОНКА	2	0,30

Сварка по ГОСТ 5264-80

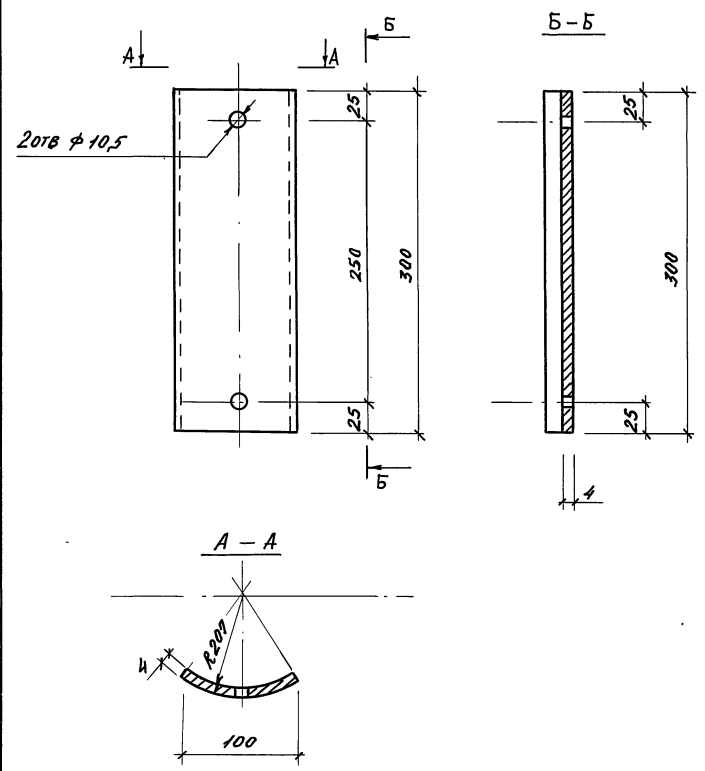
ИВ. № ПОДА. ПОДАНЫ И ДАТА ВЗАИМ. ИСП.

			3.300.9-1,2 24.03.00		
			Деталь МЗ		
			СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	22,6	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЗМ. ЗАВ. ОТД.	МЕЛЕН. ЯН	ИФП			
ГМП	АЛЕКСЕЕВА	ИФП			
ГАП	НЕЧАЕВ	ИФП			
РУК. ГР. АРХ.	ШУРНИКОВ	ИФП			
Н. КОНТР.	АНСИЦЫНА	ИФП			

23712 84

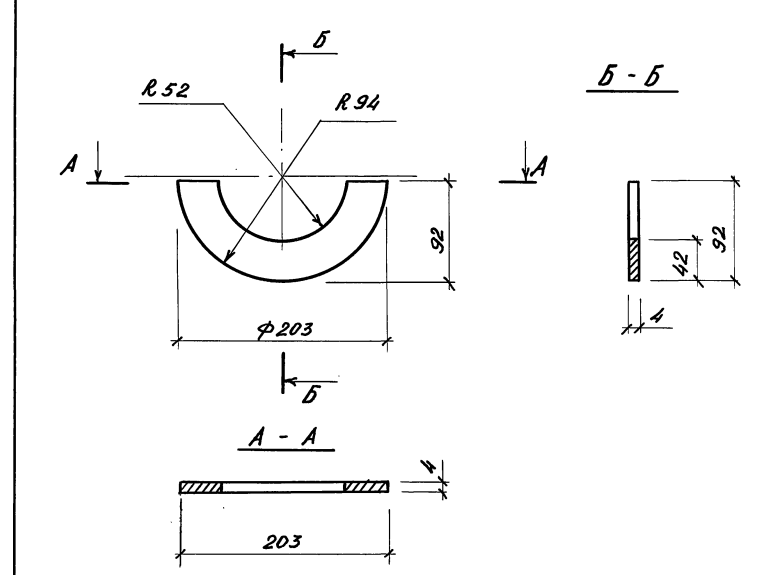
КОПИРОВАЛ: *Handwritten signature*

ФОРМАТ А3



Изм. №	Дата	Кто	Что	3.300.9-1.2	24.00.01		
Зам. зав. отд.	Железняк	ЛН		Деталь М4	Станция		
Гип	Алексеева	ЛН				Масса	2,1
ГАП	Нечасв	ЛН				Масштаб	-
Рук. гр. инж.	Шурнюк	ЛН		Лист	Листов 1		
Н. контр.	Лисицына	ЛН		ЦНИИП градостроительства			

Копировал: *ЛН* Формат А4



Изм. №	Дата	Кто	Что	3.300.9-1.2	24.02.02		
Зам. зав. отд.	Железняк	ЛН		Фасонка	Станция		
Гип	Алексеева	ЛН				Масса	0,3
ГАП	Нечасв	ЛН				Масштаб	-
Рук. гр. инж.	Шурнюк	ЛН		Лист	Листов 1		
Н. контр.	Лисицына	ЛН		ЦНИИП градостроительства			

Копировал: *ЛН* Формат А4

23712 (85)