

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Всесоюзный научно-исследовательский институт по строительству магистральных трубопроводов ВНИИСТ

Извещение 3 Утв. 30.08
от Казен. № 9 А 1976 г.

ОКП 585321

Нр. № 16/2
д/р. № 6/1 1983 г.

УДК 624.012.45

Группа ЖСЗ

"УТВЕРЖДАЮ"

Начальник Технического управления Мингазпрома

А.Д. Садых

"12" 04 1981 г.

Начальник Главного Технического управления Министерства строительства

О.М. Иванцов

"13" 04 1981 г.

Извещение 3 Утв. 30.08
от Казен. № 11 1976 г.

УТЯЖЕЛИТЕЛИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА УБО

Извещение 9 Утв. 06.10
от Казен. № 11 1976 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 102-300-81
(разработаны впервые)

Срок введения с 1 ноября 1981 г.

Срок действия по 1 ноября 1986 г.

Отдел охраны труда и техники
безопасности

"4" января 1981 г.

Государственная инспекция
по качеству строительства

"4" января 1981 г.

Главнефтехазпромстрой-
материалы

"4" января 1981 г.

Директор ВНИИСТА

А.Г. Адауров А.М. Зиневич
"4" января 1981 г.

Заведующий Лабораторией
экспериментальных исследований

Н.П. Васильев
"4" января 1981 г.

Начальник СИКО ВНИИСТА

А.С. Крапивников
"4" января 1981 г.

Извещение 6 Утв. 19.05
от Казен. № 3 А 1978 г.

Извещение 8 Утв. 26.01
от Казен. № 2 А 1979 г.

Извещение 9 Утв. 19.05
от Казен. № 6 А 1979 г.

1981 г.

Извещение 5 Утв. 10.09
от Казен. № 3 А 1978 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР

Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации

81.10.12 за № 2228110

Настоящие Технические условия распространяются на изготовление сборных железобетонных утяжелителей "УБО", применяемых для балластировки стальных газопроводов, укладываемых на переходах через болота различных типов, заболоченные участки и поймы рек.

Утяжелители типа "УБО" состоят из двух железобетонных блоков, двух металлических, защищенных изоляционным покрытием, соединительных поясов и предназначены для балластировки газопроводов диаметраами от 529 до 1420 мм.

Допускается изготовление блоков из вибрированного песчаного бетона объемной массой не ниже 2,0 т/м³, отвечающей требованиям СН-488-76 "Инструкция по приготовлению мелкозернистых (песчаных) бетонов", требованиям Рекомендаций ВР-10-74 "Рекомендации по защите бетонных и железобетонных конструкций от воздействия болотных вод Среднего Приобья", разработанных Гипротюменнефтегазом Миннефтепрома СССР и НИИЖБ'ом Госстроя СССР, а также требованиям СНиП-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Обозначение утяжелителей состоит из буквенного выражения "УБО" утяжелитель бетонный охватывающий. Обозначение соединительных поясов состоит из букв "СП" - соединительный пояс.

При разработке настоящих технических условий учтены и приняты за основу требованиям к утяжелителям, изложенные в Технических условиях ТУ 102-162-78 "Утяжелители сборные железобетонные поясные типа УБП", разработанные ЭКБ по железобетону, согласованные Мингазпромом и утвержденные Техническим управлением Миннефтегазстроя 9 января 1978 года.

Изв. № подл.	Подпись и дата

изм.	лист	№ докум.	подпись	дата
Разраб.	Михайленко			
Пров.	Васильев			
Н. контр.				
Утв.				

ТУ 102-300-81

Утяжелители сборные железобетонные охватывающего типа

Лит.	Лист	Листов
1	2	20

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Требования к железобетонным блокам "УБО".

I.I.1. Форма, основные размеры и масса блоков должны соответствовать проекту, табл. I и рис. I.

I.I.2. Допускаемые отклонения от проектных размеров указаны в таблице 2.

I.I.3. Блоки железобетонные должны изготавливаться из вибрированного тяжелого бетона по ГОСТ 10181-62 марки 200, объемной массой 2,3 т/м³. Марка бетона по морозостойкости - M_{rs} 100. Марка бетона по водонепроницаемости В-4.

I.I.4. Отпускная прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной марки. Изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном проектной прочности в возрасте 28 суток при твердении его в нормальных условиях.

I.I.5. Качество боковых продольных поверхностей блоков, соприкасающихся в работе с изоляцией труб, должны соответствовать категории А-6 по ГОСТ 13015-75.

Допускаются раковины диаметром не более 6 мм, глубиной 3 мм, местные наплыны бетона до 3 мм.

I.I.6. Остальные поверхности блоков должны соответствовать категории А-7 ГОСТ 13015-75.

Допускаются раковины диаметром до 15 мм, глубиной 5 мм и местные наплыны бетона высотой (глубиной) не более 5 мм.

I.I.7. Откол бетона ребер допускается на длине 1 м глубиной не более 10 мм протяженностью не более 100 мм.

I.I.8. Трещины в бетоне не допускаются, за исключением усадочных, технологических шириной не более 0,1 мм.

I.I.9. Обнажение арматуры, кроме монтажных петель и фиксаторов положения поясов "СГ" не допускается.

Лист № полы	Подпись и дата
Изв. № документа	
Взам. изв №	

--	--	--	--	--	--	--	--

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Таблица I

№ № п/п утяжели- теля	Марка трубопро- вода, мм	Высота замыка- ния СП, мм	Габаритные размеры, мм			м ³ /шт.	т/шт.	Максимальная величина бал- ластирующей способности груза Т (комплект)	Код ОКП
			Н	В	ИХ				
1. УБО-1	I420	I000 I600	I200	600	450x800	0,93	2,13	2,4	58532I0587
2. УБО-2	I220	850 I400	I350	600	450x700	0,92	2,12	2,39	58532I0588
3. УБО-3	I020	650						58532I0589	
		820	750 II00	I500	550	400x600	0,73	I,68	58532I0590
		720	800						58532I0591
4. УБО-4	529	520 750	I500	400	250x400	0,37	0,85	0,96	58532I0592

ПРИМЕЧАНИЕ. При применении пескобетона массу элемента необходимо пересчитать в зависимости от объемной массы песчаного бетона.

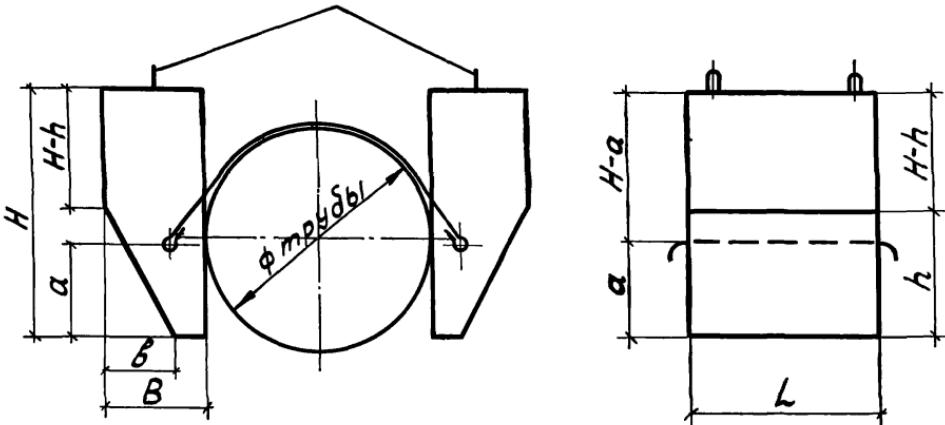


Рис. I Утяжелитель УБО.

6

I.I.I0. Отклонение фактической массы утяжелителей от проектной не должно превышать $\pm 7\%$.

I.I.II. Цемент должен отвечать требованиям ГОСТ 10178-62 и дополнительным требованиям ГОСТ 4797-69^X.

I.I.I2. Заполнители для тяжелого бетона должны удовлетворять требованиям ГОСТ ИС268-70^X, ГОСТ 8736-77^X, ГОСТ 8267-75, ГОСТ ИС260-74 и дополнительным требованиям ГОСТ 4797-69^X.

I.I.I3. Бетонная смесь для изготовления железобетонных блоков должна иметь водоцементное отношение не более 0,5 и отвечать требованиям ГОСТ 7473-76 и ГОСТ 4795-68.

I.I.I4. Арматурная сталь должна отвечать требованиям:

- сталь горячекатанная круглая гладкого профиля класса А-І ГОСТ 5781-75, ГОСТ 380-71.
- сталь горячекатанная круглая периодического профиля класса А-ІІ ГОСТ 5781-75.

I.I.I5. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатанной гладкой арматурной стали класса А-І марок ВСт3сп2 ГОСТ 380-71^X. Металлические детали на блоках (кроме монтажных петель) изолируются грунтовкой ГТ-752 ТУ ИС2-142-77 на заводе-изготовителе и жировой смазкой ВНИИСТА в процессе монтажа на трубопровод.

I.I.I6. Сварная арматура должна удовлетворять требованиям ГОСТ ИС922-75.

I.I.I7. Стальные формы, применяемые для изготовления железобетонных блоков "УБО", должны удовлетворять требованиям ГОСТ ИС886-73.

I.2. Требования к соединительным поясам "СП".

I.2.1. Допускаемые отклонения от проектных размеров соединительных поясов "СП" указаны на рис.І и табл.2.

I.2.2. Для изготовления поясов должна применяться сталь марки ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71^X.

Допуски по сортаменту должны соответствовать требованиям

Подпись и дата	Инв. № дубл	Взам. инв. №	Подпись и дата

--	--	--	--

4

ГОСТ 8510-72, ГОСТ 103-76. Конструкция пояса показана на рис.2В.
Допускается изготавливать пояс конструкции (рис.2А).

Таблица 2

Наименование	Допускаемые отклонения, мм
I. Для блоков "УБО"	
I. По габаритам изделия	
по длине	± 10
по толщине	± 5
по высоте	± 5
2. По смещению положения	
монтажных петель	± 5
3. По смещению положения	
крюков для соединительного пояса	± 5
4. По толщине защитного слоя бетона	
	+ 5
	- 0
II. Для соединительных поясов "СИ"	
I. По длине	
	+ 10
	- 0
2. По ширине	
	+ 5
	- 0

1.2.3. Кромки соединительных поясов не должны иметь заусенцев и шероховатостей, а поверхности отслаивающейся ржавчины и окалины, следов масла и других загрязнений.

1.2.4. Сварные швы должны быть очищены от шлака; наплавленный металл не должен иметь видимых при внешнем осмотре трещин, скоплений и цепочек пор, шлаковых включений, а также резких сужений и

Изв. № подл.	Подпись и дата

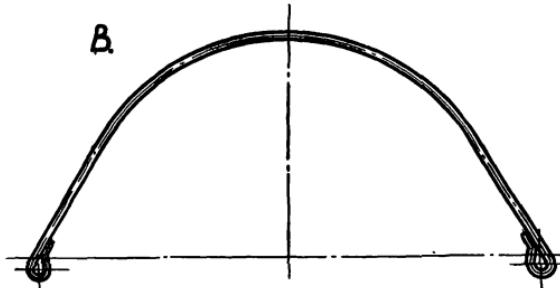
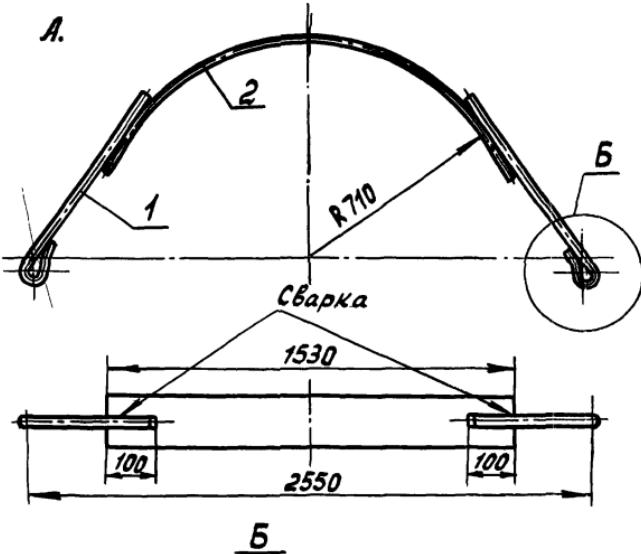
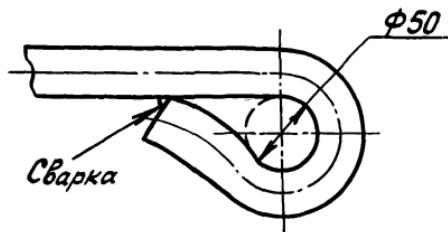


Рис.2. Силовой пояс утяжелителя УБО
 1- круг В25 ГОСТ 2390-71- (для УБО-1).
 2- лист 100x6 ГОСТ 19903-74 (для УБО-1)



перерывов. Не должно быть подрезов основного металла. Все кратеры должны быть заварены.

1.2.5. Количество наружных пор и шлаковых включений диаметром до 2 мм на длине шва 50 мм не должно превышать 5 шт.

1.2.6. Качество сварных швов проверяется по изоляции поясов.

1.2.7. Межоперационная защита от коррозии должна проводиться согласно требованию ГОСТ 9028-74.

1.2.8. Защиту соединительных поясов от коррозии следует выполнять липкой полимерной лентой МИЛ-ПВХ-СЛ ТУ 51-456-75, которая наматывается с натяжением в два слоя, при этом для конструкции на рис.2А необходимо оставить неизолированными концы пояса длиной 590-600 мм, а для конструкции на рис.2В - 200-210 мм. Концы поясов изолируются грунтовкой ГТ-752 ТУ 102-142-77 на заводе-изготовителе и жировой смазкой ВНИИСТА в процессе монтажа на трубопровод.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Железобетонные блоки "УБО" и соединительные пояса "СП" должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 10922-75 и настоящих ТУ.

2.2. Приемка производится партиями.

В состав партии железобетонных блоков входят изделия одной марки, последовательно изготовленные предприятием по одной технологии, из материалов одного вида и качества в течение одной недели. Размер партии устанавливается не более 100 шт.

В состав партии соединительных поясов включаются изделия, изготовленные по одной технологии, одним сварщиком в течение одной смены и изолированные по одной технологии.

Размер партии устанавливается в количестве не более 100 шт.

Взам. наим. №	Подпись и дата

9

2.3. При приемке контролируется:

- внешний вид;
- геометрические размеры;
- положение монтажных петель;
- толщина защитного слоя бетона и положение арматуры в изделии;
- прочность бетона;
- объемная масса бетона;
- масса изделия;
- морозостойкость бетона;
- качество изоляции соединительных поясов.

2.4. Размеры изделий следует определять с точностью до 1 мм.

Для измерения линейных размеров могут применяться:

- линейки металлические измерительные по ГОСТ 427-75;
- рулетки измерительные металлические 2-го класса типа РЗ-2, РЗ-5 по ГОСТ 7502-69.

2.5. Расположение арматуры и толщину защитного слоя бетона определяют по ГОСТ Г7625-72 или другими методами, регистрирующими положение арматуры без разрушения бетона. При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры с последующей заделкой борозд. Утяжелители с вырублеными контрольными бороздами после заделки борозд цементным раствором и набора им прочности могут быть поставлены потребителю.

2.6. Методы испытаний материалов, применяемых для приготовления бетонов должны соответствовать требованиям следующих стандартов:

цемент	ГОСТ 310-60, ГОСТ 4798-69 ^х ;
песок	ГОСТ 8735-75,
щебень и гравий	ГОСТ 8269-76.

2.7. Прочность бетона определяется по ГОСТ 4800-59, ГОСТ 10180-74, ГОСТ 18105-72.

Подпись и дата	И.и.н. № дубл	Взам. ини. №
Подпись и дата		
Ч. № пози		

2.7.1. При контроле прочности величина фактической отпускной прочности бетона определяется предприятием-изготовителем путем испытания серии контрольных образцов, изготовленных из того же бетона, что и изделия, и твердеющих до момента испытания в условиях, аналогичных условиям твердения изделий, но не ранее четырех часов после термообработки. Каждая серия контрольных образцов должна состоять не менее чем из трех образцов, изготовленных из бетона одного замеса.

2.7.2. Изготовление серий контрольных образцов должно производиться не реже, чем один раз в рабочую смену и при каждом изменении состава бетона или материалов для его приготовления. Результаты испытаний серий контрольных образцов распространяются на все изготовленные за рабочую смену изделия из бетона данного состава и твердевшие в аналогичных условиях.

2.7.3. Допускается определять фактическую прочность бетона неразрушающими методами, предусмотренными ГОСТ 21217-75.

2.7.4. Контроль и оценку проектной марки и отпускной прочности бетона на сжатие следует производить по ГОСТ 18105-72.*

2.8. Морозостойкость бетона определяется по ГОСТ 10060-76 через каждые шесть месяцев.

2.9. Объемная масса бетона определяется по ГОСТ 12730-2.

2.10. Масса изделий определяется путем взвешивания изделий с помощью динамометра общего назначения ГОСТ 13837-79 или других стандартных приборов для измерения массы.

2.11. Для соединительных поясов при пооперационном контроле проверяются:

2.11.1. Марка стали по сертификату. Допуски по сортаменту, замеряемые штангенциркулем по ГОСТ 166-73.

2.11.2. Соответствие конструкции сварных швов проекту.

2.12. Потребитель имеет право производить контрольную выборочную проверку соответствия утяжелителей требованиям настоящих техни-

Изв. № документа	Подпись и дата

// ческих условий и проекту, применяя для этой цели указанный ниже порядок отбора образцов.

2.13. Для контрольной проверки размеров, вида, толщины защитного слоя бетона и массы отбирают от каждой партии образцы в количестве 5%, но не менее трех штук. Отобранные образцы подвергают поштучному осмотру, обмеру и взвешиванию.

2.14. Если при проверке отобранных образцов окажется хотя бы один образец, не соответствующий требованиям настоящих технических условий, то следует произвести повторную проверку удвоенного количества образцов. Если при повторной проверке окажется хотя бы один образец, не соответствующий требованиям настоящих технических условий, то партия изделий приёмке не подлежит. Потребитель имеет право в этом случае производить поштучно приёмку.

3. МАРКИРОВКА.

3.1. На боковой поверхности с правой стороны вверху на расстоянии 20 см от торцевой грани каждого бетонного блока краской при помощи трафарета или штампа наносится маркировка:

а) товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;

- б) марка изделия;
- в) дата изготовления изделия;
- г) штамп технического контроля;
- д) масса изделия.

3.2. На изделиях, прошедших приемку ОТК, ставится штамп ОТК.

3.3. Утяжелители поставляются партиями и при поставке сопровождаются паспортом, в котором указываются:

- а) наименование и адрес изготовителя;
- б) номер и дата выдачи паспорта;
- в) номер партии;
- г) наименование и марки изделий;

Инв. № подл.	Подпись и дата

12

- д) дата изготовления изделий;
- е) проектная марка бетона;
- ж) отпускная прочность бетона в процентах от проектной марки;
- з) масса изделия;
- и) номер настоящих ТУ.

3.4. При изготовлении бетонных блоков и соединительных поясов на разных предприятиях допускается отдельная поставка блоков и поясов по спецификации заказчика.

3.5. Паспорт подписывается начальником ОТК.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Железобетонные блоки должны храниться рассортированными по маркам на складских площадках с выровненным плотным основанием в штабелях.

4.2. Нижний ряд укладывается на деревянные подкладки сечением 80х100 мм. Последующие ряды укладываются на прокладки, расположенные у технологических петель. Толщина прокладок должна превышать высоту выступающих петель на 20 мм. Изделия укладываются в штабеля высотой в три ряда, маркировкой в сторону прохода (рис.3).

4.3. Соединительные пояса хранятся в контейнерах, рассортированных по маркам. Отгрузка их потребителю должна предусматривать соблюдение условий, обеспечивающих сохранность антикоррозионного покрытия.

4.4. Погрузка (разгрузка) блоков на транспортные средства должна производиться за технологические петли.

4.5. Транспортировка утяжелителей железнодорожным транспортом должна производиться в соответствии со схемами погрузки, утвержденными в установленном порядке. Схемы разрабатываются в соответствии с "Техническими условиями погрузки и крепления грузов" МПС СССР заводом-изготовителем утяжелителей.

Из. № подл.	Подпись и дата
Изв. № подл.	
Взам. изв. №	

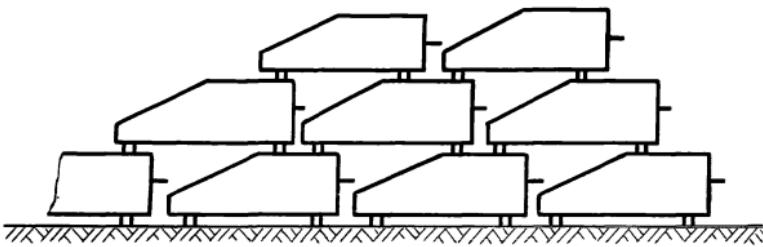


Рис. 3. Схема складирования утяжелителей

4.6. При хранении и транспортировке железобетонных блоков не допускается прогибать монтажные петли.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие утяжелителей требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей при соблюдении потребителем условий хранения и применения их по назначению.

5.2. Потребитель имеет право предъявлять претензии к качеству полученной продукции в соответствии с "Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству".

6. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ

6.1. Навешивание утяжелителей на трубопровод производится в собранном виде (с закрепленными поясами) посредством специальных траверс (см.рис.4).

6.2. Перед установкой утяжелителей на трубопровод, под соединительные пояса следует укладывать коврики из двух слоев защитной обертки шириной 500 мм. Длина ковриков должна обеспечивать свисание его концов на 200 мм с обеих сторон ниже горизонтального диаметра трубопровода.

6.3. Установку утяжелителей на трубопровод производить осторожно, без рывков и качаний, чтобы исключить возможность повреждения изоляции трубопровода.

на. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № аудиа.

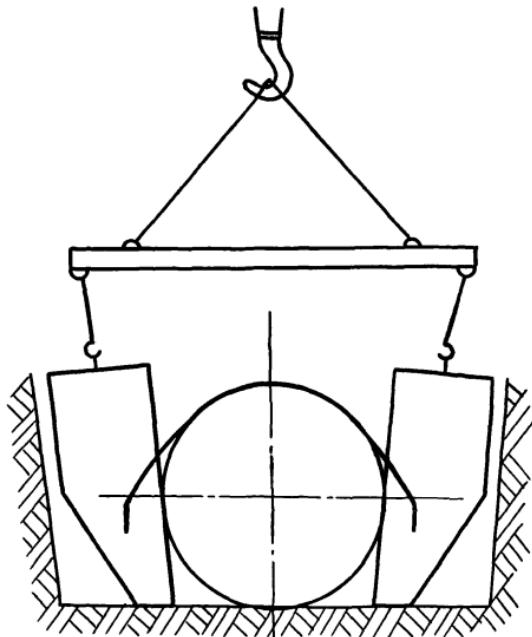
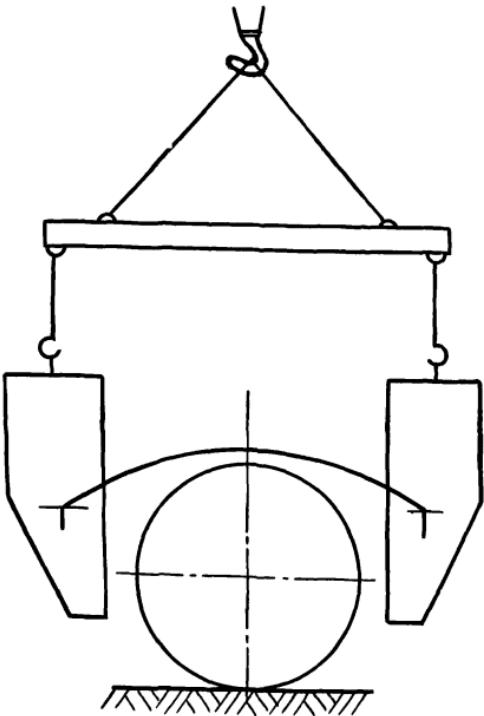


Рис.4. Схема установки утяжелителя на трубопровод

Приложение 1

ПЕРЕЧЕНЬ
документов, на которые даны ссылки в ТУ

1. ГОСТ 103-76 "Сталь прокатная полосовая. Сортамент".
2. ГОСТ 3102-76 "Цементы. Методы физических и механических испытаний".
3. ГОСТ 380-71^X "Сталь углеродистая, обыкновенного качества, марки и общие технические требования"
4. ГОСТ 427-75 "Линейки измерительные металлические"
5. ГОСТ 882-75 "Шулы"
6. ГОСТ 2695-71 "Пиломатериал лиственных пород"
7. ГОСТ 4795-68 "Бетон гидротехнический. Технические требования"
8. ГОСТ 4797-69^X "Бетон гидротехнический. Технические требования к материалам для его приготовления"
9. ГОСТ 4798-69^X "Бетон гидротехнический. Методы испытаний материалов для его приготовления"
10. ГОСТ 4799-69 "Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетонной смеси".
- II. ГОСТ 5781-75 "Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций".
12. ГОСТ 6727-53^X "Проволока стальная низкоуглеродистая холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций".
13. ГОСТ 7473-61 "Смеси бетонные заводского приготовления".
14. ГОСТ 7502-69 "Рулетки измерительные металлические".
15. ГОСТ 8267-75 "Щебень из естественного камня для строительных работ. Общие требования".
16. ГОСТ 8269-76 "Щебень из естественного камня, гравий и щебень для строительных работ. Методы испытаний".
17. ГОСТ 8478-66 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций. Сортамент и технические требования".
18. ГОСТ 8486-66 "Пиломатериалы хвойных пород".
19. ГОСТ 8510-72 "Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент. Взамен ГОСТ 8510-57".
20. ГОСТ 8735-75 "Песок для строительных работ. Методы испытаний".

Нр. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подпись и дата

- | | |
|-------------|----------------|
| Н.№ подл. | Подпись и дата |
| Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ |
| | |
| | |
| | |
| | |
- 21.ГОСТ 8736-77 "Песок для строительных работ. Общие требования"
- 22.ГОСТ 8829-77 "Изделия железобетонные, сборные. Методы испытания и оценки прочности, местности и трещиностойкости"
- 23.ГОСТ 10060-76 "Бетон тяжелый. Методы определения морозостойкости"
- 24.ГОСТ 10178-76 "Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия"
- 25.ГОСТ 22236-76 "Цементы. Правила приемки"
- 26.ГОСТ 22266-76 "Цементы сульфатостойкие. Технические условия"
- 27.ГОСТ 10180-78 "Бетон тяжелый. Методы определения прочности"
- 28.ГОСТ 10181-76 "Бетон тяжелый. Методы определения подвижности и жесткости бетонной смеси"
- 29.ГОСТ 10260-74 "Щебень из гравия для строительных работ. Общие требования"
- 30.ГОСТ 10268-70^X "Заполнители для тяжелого бетона. Технические требования"
31. ГОСТ 10704-76 "Трубы стальные электросварные. Сортамент"
- 32.ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний
- 33.ГОСТ 12730-2-78 "Бетон тяжелый. Методы определения объемной массы, плотности, пористости и водопоглощения"
- 34.ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования"
- 35.ГОСТ 13837-68^X "Динамометры растяжения пружинные общего назначения (взамен ГОСТ 9409-60 в части динамометров типа ДП)"
- 36.ГОСТ 17625-72^X "Конструкции и изделия железобетонные. Методы определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры, просвечиванием ионизирующими излучениями"
- 37.ГОСТ 18105-72^X "Бетоны. Контроль и оценка однородности и прочности"
- 38.ГОСТ 18886-73^X "Формы стальные для изготовления железобетонных и бетонных изделий. Общие технические требования"
- 39.ГОСТ 21217-75 "Бетоны. Контроль и оценка прочности и однородности с применением неразрушающих методов"

- 40.СНиП П-А.10-71 "Строительные конструкции и основания. Основные положения проектирования"
- 41.СНиП П-6.74 "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования"
- 42.СНиП П-21.75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования"
- 43.СНиП П-45.75 "Магистральные трубопроводы. Нормы проектирования"
- 44.СНиП П-28-73 "Задача строительных конструкций от коррозии"

НВ № п/п	Подпись и дата	Взам. нач. №	Инв. № листа	Подпись и дата

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности СССР

Всесоюзный научно-исследовательский институт по строительству
магистральных трубопроводов
ВНИИСТ

УТВЕРЖДАЮ



Заместитель директора ВНИИСТ
И.Д.Красулин
1988 г.

Рабочие чертежи
на мягкие силовые пояса МСП для утяжелителей
охватывающего типа УБО.

Разработано:

Зав.отделом ОКТ

Х.К.Мухаметдинов

Зав.лабораторией

В.Е.Поляков

/СНС, к.т.н.

В.П.Черный

Вед.инженер

А.В.Самсонов

Москва, 1988 г.

Мягкий силовой пояс МСП изготавливают на швейном оборудовании промышленного назначения классов 23,48 или аналогичных, позволяющих скрепить используемый материал.

Пояс МСП рис.1 изготавливают из прямоугольной заготовки ткани ТБГ-305 или ТБГ-360 в зависимости от диаметра трубопровода с размерами, указанными в таблице.

Заготовку ткани рис.2 складывают по схеме согласно рис.3 и прошивают по всей длине строчкой "а". Концы полученной ленты накладывают друг на друга, образуя накладной шов с двумя открытыми срезами и прошивают его согласно рис.4, располагая строчки равномерно по всей площади шва.

Полученную кольцевую конструкцию прошивают продольной строчкой "б" согласно рис.1, с образованием двух монтажных проушин. Каждую проушину формируют и прошивают строчкой "с". Вместо прокладки строчки "с" допускается завязывать сформированную проушину веревкой из синтетического материала.

Обрыв швейной нити контролирует и ликвидирует швей. Концы нитей завязывают и оплавляют. При обрыве нити новую строчку прокладывают выше обрыва на 20-30 мм. Начало и конец строчек при изготовлении накладного шва должны доходить до среза ткани согласно рис.4, длина стежка 7-10 мм., применяем швейные иглы № 170-250.

Строчки "а", "б", "с" допускается выполнять любыми швейными нитками.

Для изготовления накладного шва используют только кручёные лавсановые или капроновые нити № 0-5.

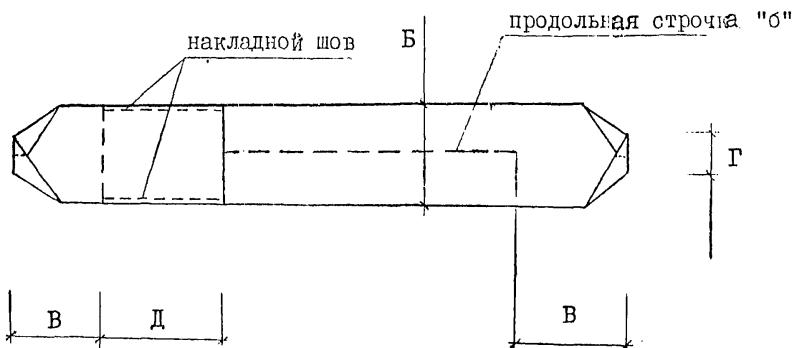
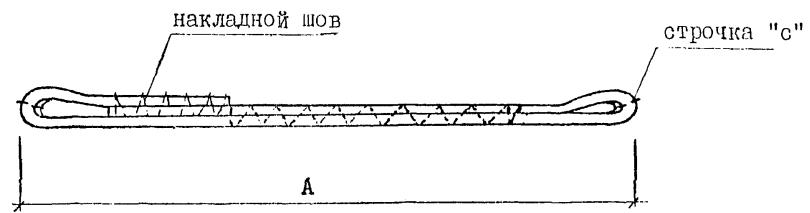


Рис. I. Общий вид пояса МСП

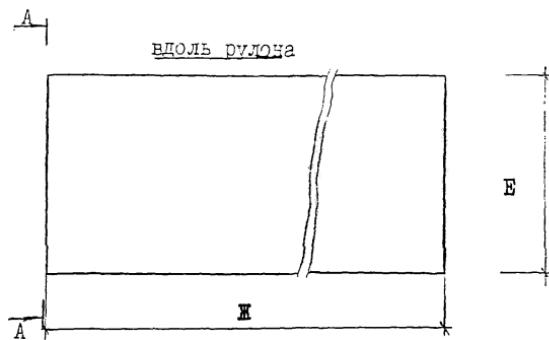
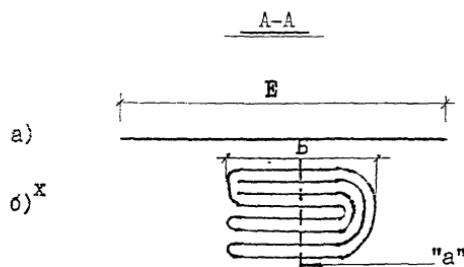


Рис. 2 Заготовка из ткани



^x Для трубопровода диаметром 530 мм заготовку из ткани ТБГ-305 складывают следующим образом:

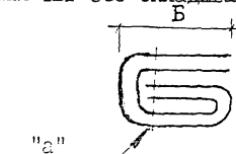


Рис. 3 Схема сборки пояса

5.

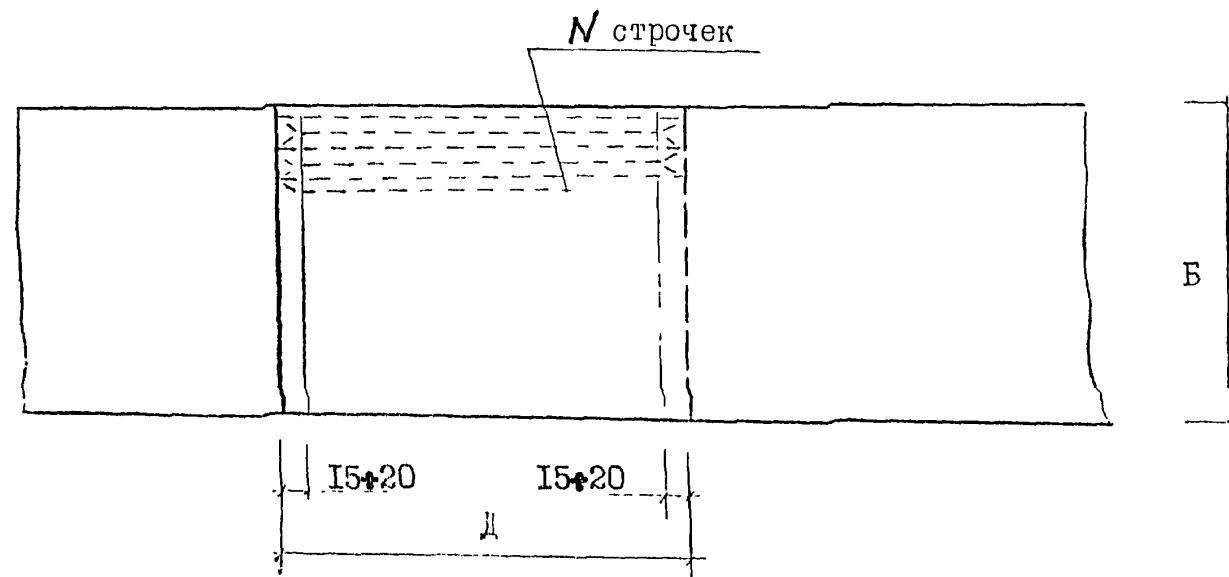


Рис. 4. Накладной шов

Таблица.

Параметры и размеры пояса МСП в зависимости от диаметра балластируемого трубопровода.

№	параметры и размеры пояса МСП диаметр трубопровода, мм.	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	применяемый материал	коли- чество стро- чек, шт.
										шт.
1.	1420	2350	100	500	30	300	750	5100	ТБГ-360	20
2.	1220	2100	100	500	30	300	750	4500	ТБГ-360	20
3.	1020	1900	100	500	30	300	750	4100	ТБГ-360	20
4.	820	1500	100	500	30	300	750	3300	ТБГ-305	14
5.	720	1400	100	500	30	300	750	3100	ТБГ-305	14
6.	530	1100	100	500	30	200	500	2400	ТБГ-305	14

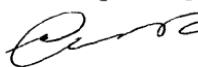
Допуска на размеры пояса МСП устанавливаются следующие:

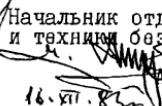
для размеров Б и Е - ± 5 мм.Г и В - ± 10 мм.Д - ± 5 мм.

ОКП 585321

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ВИО "Совремоаттрубопроводтехника"

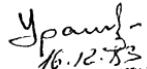

А.А. Чернышев
16.11.83

Начальник отдела труда
и техники безопасности

Н.С. Пашchenko
16.11.83

УДК
Группа II-33

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного Технического
управления Миннефтегазстроя


О.М.Иванов
16.12.83
83

ИЗВЕЩЕНИЕ №1

об изменении ТУ102.300-81
УТЯЖЕЛИТЕЛИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА УБО

Согласовано

Директор ВНИИСТА


А.М. Зиневич

15.12. 19 83

Начальник Государственной
инспекции по качеству
строительства


А.С.Бояринов
16.12.83

Главный инженер
Лениногорского завода
"Газспецмашремонт"


В.И.Чудин
83

Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНЫЕ
ИНФОРМАЦИОННЫЕ
СТАНДАРТЫ
УСТАНОВЛЕНИЯ

ЗАРЕГИСТРИРОВАН И ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННУЮ РЕГИСТРАЦИЮ
ХС № 11 090017/1

1983

	ИЗВЕЩЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИЧИНА	Шифр листов					
				№	ТУ102.300-81	Изменение стандартов	4	2	5
	дата выпуска	СРОК изм.	СРОК действия ТН			Указание об внедрении			
Указание заделе									

Изм.	Содержание изменения	Применимость
I		
	<u>Лист 3</u>	
п.П.И.3.	... ГОСТ 10181-76 ⁸¹	
п.П.И.5. п.П.И.6.	... ГОСТ 13015-75 ⁸¹	
	<u>Лист 6</u>	
п.П.И.11.	... ГОСТ 4797-69 ⁸⁰	
п.П.И.12.	... ГОСТ 10268-70 (в двух местах) ... ГОСТ 8267-78 ⁸² ... ГОСТ 10260-74 ⁸²	
п.П.И.14.	... ГОСТ 5781-78 ⁸² (в двух местах)	
п.П.И.15.	Дополнить: Допускается изоляция грунтовкой ГТ-754ИН ТУ102-179-78 или ГТ-760ИН ТУ102-340-83.	Разослать

Лист 8

Лист 8 без изм.аннулировать и заменить Лист 8 изм."I".

составил	Проверил	Т. Контр.	Н. Контр.	Утврдил	Предст.заказ.	
Свекольников 89/1	Найдиев 89/1	14.10 83	Свекольников 89/1			Приложение

ИЗВЕЩЕНИЕ №1 об изменении ТУ102.300-81

1.057
3

Изм.

Содержание изменения

1

Лист 9

п.1.2.7. ... ГОСТ 9028-№⁷⁶

п.1.2.8. Дополнить: Допускается изоляция по всей длине пояса лентой ПВХ-Л ТУ102-320-78 с применением грунтовки ГТ-754ИН ТУ102-179-78 или ГТ-760ИН ТУ102-340-83

п.2.1. ... ГОСТ 13015-№⁸¹

Лист 10

п.2.4. ... ГОСТ 7502-№⁸⁰

310.5-80

п.2.6. ... ГОСТ 4799-№⁸²

12730-78.

п.2.7. ... ГОСТ 4866-69, ГОСТ 10180-№⁷⁸, ГОСТ 18105-№⁸⁰

Лист 11

п.2.7.3. ... ГОСТ 21217-75

п.2.7.4. ... ГОСТ 18105-№⁸⁰п.2.11.1. ... ГОСТ 166-№⁸⁰

Лист 12

п.1. ... "Полоса стальная горячекатаная"
"Сталь прокатная полосовая"п.2. ... ГОСТ 310.1-76 испытания. Общие положения.
... ГОСТ 310.2-76 "Цементы. Методы физических и механических испытаний".

Изм.

Содержание изменения

I

Лист I7

- Ввести: п.5. ... "Технические условия"
 п.6. ГОСТ 10181-81 ... "Технические условия"
 п.10. ГОСТ 4799-69 ...
 п.12. ГОСТ 6727-59⁸⁰ "Проволока из углеродистой стали низкоуглеродистая холоднотянутая... Технические условия".
 п.13. ГОСТ 7473-61⁷⁶ "Смеси бетонные. Заведомого приготовления. Технические условия"
 п.14. ГОСТ 7502-68⁸⁰ "...Технические условия"
 п.15. ГОСТ 8267-75⁸² "Щебень из природного камня... Технические условия"
 п.16. ... и щебень из гравия для строительных работ...
 п.17. ГОСТ 8478-66⁸¹ ... для армированных железобетонных... Сортамент и технические требования". Технические условия.

Ввести: п.18 ... Технические условия".

Вычеркнуть: п.8, п.9., п.11.

Лист I8

- Ввести: п.21... ... Технические условия".
 п.22. ... конструкция и изделия из бетона...
 п.23. ... "Бетон тяжелый ...
 п.27. ... Бетоны. на сжатие и растяжение. ...
 ... Бетон тяжелый. Методы определения прочности"

ИЗВЕЩЕНИЕ №1 об изменении ТУ102.300-81

Лист
5

Изм.	Содержание изменения
------	----------------------

Изм.	Содержание изменения
------	----------------------

Лист 18

- п.29. ГОСТ 10260-74⁸² " ... ~~Общие требования~~ Технические
прямоволные
п.31. ... ~~электросварочные~~ Сортамент".
п.32. Арматурные изделия
п.34. ГОСТ 13015-75⁸¹ "...
п.35. ГОСТ 13837-80 "Динамометры ~~растяжения~~ пружинные... Технические условия".
п.37. ГОСТ 18105-78⁷⁹⁸⁰ "Правила контроля прочности.Основные положения".
"Бетоны.Контроль и оценка однородности и прочности"

Вычеркнуть: п.28, п.30., п.33, п.39

Лист 19

- Ввести: п.45. ГОСТ 10268-80 "Бетон тяжелый.Технические требованиям к заполнителям".
п.46. ГОСТ 310.5-80 "Цементы.Метод определения теплоты гидратации".
п.47. ГОСТ 10181-81 "Смеси бетонные.Общие требования к методам испытания".
п.48. ГОСТ 12730-78 "Бетоны.Метод определения влажности".
п.49. ГОСТ 5781-82 "Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций".

Инв.№ подл.	Подл. и дата	Взим. инв.№	Инв.номер	Подл. и дата
1 304. 438 №1				

Исп. № подл.	Исп. № подл.
1000	1000

ТУ 102-300-8

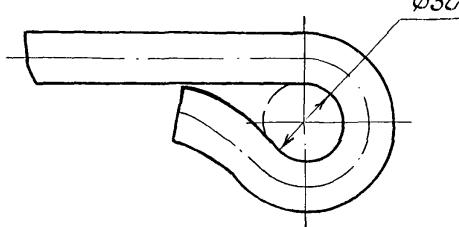
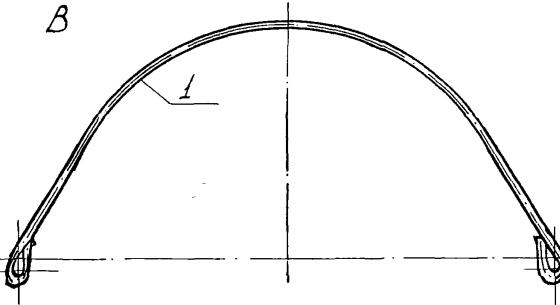
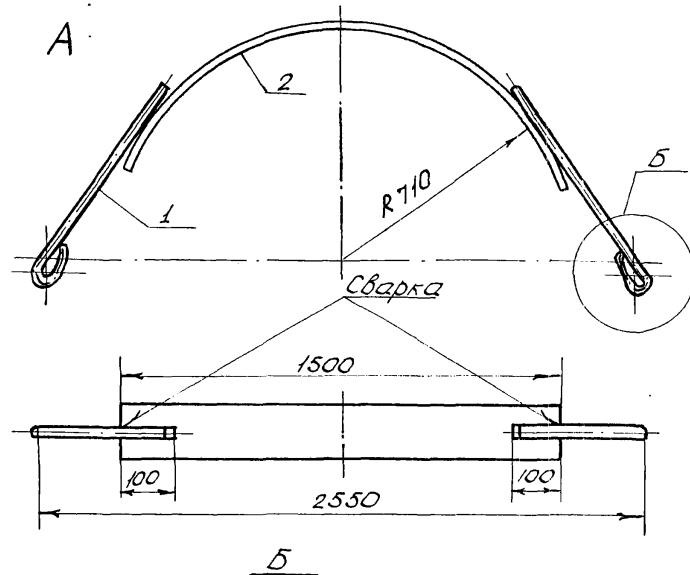


Рис.2. Силовой пояс утяжелителя ЧБО
 1. — круг В25 ГОСТ 2590-71,
 2. — лист 100x6 ГОСТ 19903-74.

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКП 58 5321

УДК 624.012.45

Группа № 33

Начальник Технического
управления Мингазпрома

А.Д. Седых

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Главного технического
управления

О.М. Иванцов

30.03.84

УТЯЖЕЛИТЕЛИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА УБО

Технические условия

ТУ 102-300-81

Изменение № 2

Срок введения 01.05.84

Начальник отдела труда
и техники безопасности

А.С. Пашенко

Начальник государственной
инспекции по качеству
строительства

А.С. Бояринов

Начальник Главнефтегаз-
промстройматериалы

Л.И. Кузин

Директор ВНИИСТА

А.М. Зиневич

Заведующий отделом эксперимен-
тальных исследований и органи-
зации внедрения законченных
разработок ВНИИСТА

Н.П. Васильев

Начальник СПО ВНИИСТА

А.С. Крапивников

Директор экспериментально-
конструкторского бюро по же-
лезобетону (ЭКБ)

Н.С. Морозов

Заведующий отделом № 1 ЭКБ по
железобетону

Н.Х. Гольцов

Заведующий отделом технических
и экономических исследований
ЭКБ по железобетону

А.Е. Калмыков

Н.в. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № Аубл.	Подп. и дата

1984

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации
01.03.02 № 002-2001

Изменения № 2 к ТУ 102-300-81

"Утяжелители сборные железобетонные охватывающие типа УБО"

1. Вводную часть после первого абзаца дополнить новым абзацем: "Требования настоящих технических условий соответствуют требованиям, предъявляемым к продукции первой категории качества".

2. В вводной части в четвертом абзаце заменить обозначение соединительного пояса "СП" на "ПС".

3. В вводной части в третьем абзаце заменить ссылку "СНиП-28-73" на "СНиП-28-73^Х".

4. Пункт I.1 - после слов "... соответствовать проекту...." добавить слова " № 999А ЭКБ по железобетону" и далее по тексту.

5. В таблице I заменить обозначение марки грузов соответственно: УБО-1 на УБО-1420-12, ИУБО-1420-12, 2УБО-1420-12, ЗУБО-1420-12; УБО-2 на УБО-1220-13,5, ИУБО-1220-13,5; УБО-3 на УБО-1020-15, ИУБО-1020-15; УБО-4 на УБО-530-10;

для труб диаметром 820 и 720 мм добавить соответственно:

УБО-820-15, ИУБО-820-15;

УБО-720-15, ИУБО-720-15.

6. Пункт I.3 - заменить ссылку ГОСТ 10181-76 на ГОСТ 10181.0-81.

7. Пункт I.12 - заменить ссылку ГОСТ 10268-70 на ГОСТ 10268-80 и ГОСТ 8267-75 на ГОСТ 8267-82.

8. Пункт I.15 - заменить марку грунтовки ГТ-752 ТУ 102-142-77 на ГТ-760 ИН ТУ 102-340-83.

9. Пункт I.18 - заменить следующим: "Размеры и конструкция соединительных поясов указаны в проекте № 999А ЭКБ по железобетону. Допускаемые отклонения от проектных размеров соединительных поясов даны в табл. 2".

10. Пункт I.19 - второе предложение второго абзаца исключить.

11. Рисунок 2 - исключить.

12. Пункт I.25 - заменить следующим: "Зашиту соединительных поясов следует выполнять липкой лентой ПВХ ПИЛ по ТУ 619-103-78, которая наматывается с натяжением в два слоя по грунтовке ГТ 754 ИН ТУ 102-178-78. На поясах типа ПС и ПС (см. проект 999А), оставить неизолированными концы длиной 590-600 мм."

Подп. и дата	Инв. №	Подп. и дата

Инв. № подп.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.				
	Прор.				
	Н. контр.				
	Утв.				

ТУ 102-300-81

Утяжелители сборные
железобетонные охваты-
вающие типа УБО

Лист.	Лист	Листов
	I	

ВНИИСЭКБ
по железобетону

Пояса типа 2ПС и ЭПС изолировать полностью. Концы поясов, отверстия и крюки на блоках изолировать жировой смазкой ВНИИСТА после установки утяжелителей на трубопровод".

13. Пункт 2.4 - заменить ссылку ГОСТ 7502-69 на ГОСТ 7502-80.

14. Пункт 2.7 - заменить ссылку ГОСТ 10180-74 на ГОСТ 10180-78, ГОСТ 18105-72 на ГОСТ 18105.0-80.

15. Пункт 2.10 - заменить ссылку ГОСТ 21217-75 на ГОСТ 18105.1-80 и ГОСТ 18105.2-80.

16. Пункт 2.11 - заменить ссылку ГОСТ 18105-72 на ГОСТ 18105.0-80.

17. Приложение № I "Перечень нормативно-технических документов, на которые даны ссылки в ТУ" заменено на приложение Ia.

18. Пункт I.5 изложить следующим образом:
"Качество боковых продольных поверхностей блоков, соприкасающихся в работе с изоляцией труб, должно соответствовать категории А-4 по ГОСТ 13015-75".

Приложение Iа

П Е Р Е Ч Е Н Ъ
нормативно-технических документов, на которые
даны ссылки в ТУ

1. ГОСТ 103-76 "Сталь прокатная полосовая. Сортамент"
2. ГОСТ 3102-76 "Цементы. Методы физических и механических испытаний".
3. ГОСТ 380-71^ж(74) "Сталь углеродистая, обыкновенного качества, марки и общие технические требования"
4. ГОСТ 427-75^ж "Линейки измерительные металлические"
5. ГОСТ 882-75^ж "Шупы"
6. ГОСТ 2695-71^ж "Пиломатериалы лиственных пород"
7. ГОСТ 4795-68 "Бетон гидротехнический. Технические требования"
8. ГОСТ 4797-69^ж "Бетон гидротехнический. Технические требования к материалам для его приготовления"
9. ГОСТ 4798-69^ж "Бетон гидротехнический. Методы испытаний материалов для его приготовления"
10. ГОСТ 10181.0-81 "Смеси бетонные. Общие требования к методам испытаний"
- II. ГОСТ 5781-75 "Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций"
12. ГОСТ 6727-80 "Продукция из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций". Технические условия.
13. ГОСТ 7473-76 "Смеси бетонные. Технические условия".
14. ГОСТ 7502-80 "Рулетки измерительные металлические".
15. ГОСТ 8267-82 "Щебень из естественного камня для строительных работ. Общие требования".
16. ГОСТ 8269-76 "Щебень из естественного камня, гравий и щебень для строительных работ. Методы испытаний"
17. ГОСТ 8478-81 "Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия".
18. ГОСТ 8486-66 "Пиломатериалы хвойных пород"
19. ГОСТ 8510-72 "Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент. Взамен ГОСТ 8510-57".

Приложение Iа	Приложение Iа
Приложение Iа	Приложение Iа

ОКП 58 5321 0587

УДК 624.012.45

Группа №33

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного Технического
управления Миннефтегазстроя

О.М.Иванцов
"20" 08 1986 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3
об изменении ТУ 102-300-81
УТЯЖЕЛИТЕЛИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА УБО

СОГЛАСОВАНО

Начальник Технического управления
Мингазпрома

А.Д.Седых
28.08.86

Начальник управления охраны труда
и военизированных специальных служб

А.С.Пашенко
28.08.86

Начальник Государственной инспекции
по качеству строительства

А.С.Бояринов
28.08.86

Гл.инженер Главнефтегазпромстroi-
териалов

В.В.Сысоев
28.08.86

Директор ВНИИСТА

Р.М.Шакиров 26.08.86

И.о.зав. лабораторией балласти-
ровки и закрепления трубопрово-
дов

В.Е.Поляков
26.08.86

Начальник ОПК ВНИИСТА

С.В.Пыльнов
26.08.86

Зарегистрировано
МЧСМ РОССИИ ДАРТА
22.08.11/03
"16" 08 1986.

СКБ „Газстрой- машин“ ВНИИСТ	Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	№ 3	ТУ 102-300-81	Изменение стандартов	2	2	
	Дата выпуска	Срок изм.	Срок дейст- вия ПИ		Указание о внедрении	
Указание о заделе						

Изм.

3

Содержание изменения

Применимость

Лист 3

Срок действия до 1 ноября 1991 г.

Разослать

ПО Союзнефтегазстройконст -
рукцияГлавнефтегазпромстроймате-
риали

Составил

Проверил

Т. контр.

Н. контр.

Утвержден

Предст. заказчика

ДМИТРИЕВА

Поляков

Ольга

Алена

Приложение

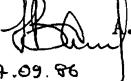
Подпись исправил

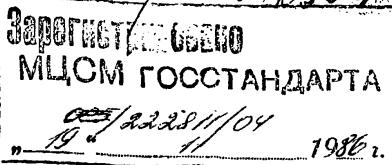
Контр. копию накривил

ОКП 58 5321

Согласовано

Начальник Технического
управления Мингазпрома


А. Д. Седих
17.09.86



УДК 624.012.45

Группа II 33

Утверждаю

Начальник Главного технического
управления Миннефтегаз-
строя


О. М. Иванцов
"17" сентября 1986 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4
об изменении Технических условий ТУ 102-300-81
УТЯЖЕЛИТЕЛИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА УБО

Начальник управления охраны труда
и военизированных спецслужб


А. С. Пашchenko
15.11.86

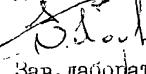
Начальник Государственной инспекции
по качеству строительства


А. С. Бояринов
15.11.86

Гл. инженер Главнефтегазпромстрой-
материалов


Б. В. Сисоев
15.11.86

Директор ВНИИСТА


Р. М. Шакиров
12.11.86
Зав. лабораторией балластировки
и закрепления трубопроводов


Б. Е. Поляков
12.11.86
Начальник ОПК ВНИИСТА


С. В. Пильнов
12.11.86

СКБ "Газстрой- машин" ВНИИСТ	Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	№ 4	ТУ 102-300-81	Внедрение и изменение стандартов и технических условий	4	2	3
ОКТ	Дата выпуска	Срок изм.	Срок действия III			Указание о внедрении
Указание о заделе		На заделе не отражается				

Назм.	Содержание изменения	Применимость
4	Изменение № 4 1. Лист 4. Пункт I.3 изменить на следующий: Блоки железобетонные должны изготавливаться из вибрированного тяжелого бетона по ГОСТ 10181.0-81 плотностью не менее 2,3 т/м ³ . И далее по тексту. 2. Пункт I.5 изменить на следующий: Качество поверхностей блоков, соприкасающихся в работе с изоляцией труб, должно соответствовать категории А-4 по ГОСТ 13015.0-83. Для определения по категории бетонной поверхности эталона не требуется 3. Лист 6. Пункт I.6 изменить на следующий: На остальной поверхности блоков допускаются раковины диаметром до 30 мм и глубиной до 10 мм, местные наплыты бетона - высотой (глубиной) не более 10 мм. Допускается заделка раковин цементным раствором при условии набора им требуемой прочности. 4. Лист 10. Пункт 2.4 изменить на следующий: Размеры изделий следует определять с точностью до 1 мм. Для измерения линейных размеров могут применяться: - линейки металлические измерительные по ГОСТ 427-75; - рулетки измерительные металлические 2-го и 3-го класса по ГОСТ 7502-80.	Ведомственные строительные нормы ВСН 204-86 Миннефтегазстрой Разослать ПО "Сорланнефтегазстройконструкция" Главнефтегазпромстройматериалы
Составил	Проверил	Т. контр.
Горохова	Поляков	
Горохов	Поляков	
Подлинник исправил		
		Приложение

Извещение

Лист
3

Изм.

Содержание изменения

5. Лист II. Пункт 3.1 изменить на следующий:

На одной из боковых поверхностей бетонного блока несмываемой краской при помощи трафарета или штампа наносится маркировка:

товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;

марка изделия;

дата изготовления изделия;

штамп технического контроля;

масса изделия.

Допускается разборчиво наносить маркировку специальным карандашом для бетонных и железобетонных изделий.

6. Лист I2. Пункт 3.5 изменить на следующий:

Паспорт подписывается представителем ОТК предприятия-изготовителя.

7. Лист 4.2 дополнить:

Допускается складирование без деревянных подкладок утяжелителей, у которых технологические и монтажные петли выполнены впотай.

ОКП 58 5321

УДК 624.012.45

Группа Ж 33

СОГЛАСОВАНО

Начальник Технического
управления Мингазпрома СССР

документ А.Седых
"3" 09 1987 г.

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного Технического
управления Миннефтегазстроя СССР

М.П. В.М. Павлюченко
"10" 09 1987 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5
об изменении Технических условий ТУ 102-300-81
УТЯЖЕЛИТЕЛИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА УБО

Начальник Управления охраны
труда и военизированных спец-
служб

Иванов А.С. Пашенко

18.08.87

Начальник Государственной
инспекции по качеству стро-
ительства

Федоров Б.С. Ланге

18.08.87

Начальник Главнефтегаз
промстройматериалов

Дробязко

29/07 87

Директор ВНИИСТ

Шакиров Р.М. Шакиров
22.07.87

Зав.отделом

Мухаметдинов Х.К. Мухаметдинов
22.07.87

Зав. лабораторией

Поляков В.Е. Поляков
22.07.87

Зав. лабораторией

Прохоров В.Х. Прохоров
22.07.87

Зарегистрировано
МИНИСТЕРСТВО
МЧС РСФСР
22.08.05
9.10.87 19

СКБ "Газстрой- машина" ВНИИСТ	Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	№ 5	ТУ 102-300-81	Изменение требований к бетону	2	3	
	Дата выпуска	Срок изм. 15.09.87	Срок действия ПИ		Указание о внедрении	
Указание о заделе		На заделе не отражается			15/87	

Ном.	Содержание изменения	Применимость
	Изменение № 5	
1.	Лист 3. Первый абзац общей части изложить в новой редакции: "Настоящие Технические условия распространяются на утяжелители сборные железобетонные охватывающего типа УБО, предназначенные для балластировки трубопроводов диаметром от 529 до 1420 мм, проходящие через болота, обводненные участки и поймы рек".	Ведомственные строительные нормы
2.	Лист 3. Второй абзац общей части изложить в новой редакции: "Утяжелитель типа УБО состоит из двух железобетонных блоков и двух металлических, защищенных изоляционным покрытием, соединительных поясов".	ВСН 204-86 Миннефтегазстроя
3.	Лист 3. Третий абзац общей части исключить.	
4.	Лист 4. Пункт 1.3. изложить в новой редакции: "Блоки железобетонные должны изготавливаться из бетона класса по прочности В 12,5 по СНиП 2.03.01-84 со средней плотностью бетона не менее 2,3 т/м ³ . При технико-экономическом обосновании допускается изготовление утяжелителей на местных заполнителях плотностью не ниже 2,2 т/м ³ , а из мелкозернистого (песчаного) бетона плотностью не ниже 2 т/м ³ . Наиболее эффективно применение бетона с плотностью 2,5-3,1 т/м ³ в зависимости от вида тяжелого заполнителя по п.1.12.	
Составил	Пронерил	Разослать
Белова И.В.	Прохоров Г.С.	ВПО "Союзнефтегазстрой- конструкция"
Т. контр.	Н. контр.	Главнефтегазпромстрой- материалы
Утвердил	Предст. заказчика	
		Приложение

Изм.

Содержание изменения

5. Лист 4. Ввести дополнительный пункт:

"Марки бетона утяжелителей по морозостойкости и водонепроницаемости должны соответствовать п.2а таблица 9 СНиП 2.03.01-84 для III класса сооружений по степени ответственности, за исключением утяжелителей, предназначенных для районов вечной мерзлоты и коррозионно-активных грунтов (морозостойкость - F 75, водонепроницаемость - не регламентируется).

Утяжелители, которые должны эксплуатироваться в коррозионно-активных средах, следует изготавливать из бетона в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 и ОСТ 102-99-85.

Для утяжелителей, эксплуатируемых в районах вечной мерзлоты, должны соблюдаться следующие требования к бетону: класс по прочности на сжатие В 15, марка по морозостойкости - не ниже F100, марка по водонепроницаемости - не ниже W 4.

6. Лист 6. Пункт I.II. Заменить ссылку ГОСТ 10178-76 на ГОСТ 10178-85.

7. Лист 6. Пункт I.I2. Дополнить:

„Разрешается в качестве мелкого заполнителя применять гранулированный шлак цветной металлургии, а в качестве крупного заполнителя - щебенистый шлак цветной металлургии с максимальной крупностью не более 40 мм.

Лист II. Пункт 3.1. Дополнить:

„Марка изделия из бетона на основе шлака цветной металлургии должна быть обозначена индексом "ш".

8. Приложение I. Перечень документов дополнить:

- СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции".
- ОСТ 102-99-85 "Утяжелители железобетонные для трубопроводов. Общие технические требования".
- Заменить ссылку СНиП II-28-73 на СНиП 2.03.11-85.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного Технического
управления Миннефтеугаза СССР

"18" 1988 г.



ИЗВЕЩЕНИЕ № 6

об изменении Технических условий ТУ 102-300-81

УТИЖЕЛИТЕЛИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА УБО

Начальник Управления охраны
труда и военизированных спец-
служб

А.С.Пашенко

Начальник Государственной
инспекции по качеству стро-
ительства

Б.С.Ланге

Начальник Главнефтегаз-
промстройматериалов

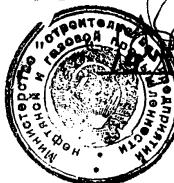
В.А.Дробязко

УТВЕРЖДАЮ

Гл.инженер Главного Технического
управления Миннефтегазстроя СССР

Н.И.Курбатов

1988 г.



830/59

Директор ВНИИСТ

Р.М.Шакиров

Проректор Новочеркасского
политехнического института

С.И.Потоцкий

Зав.отделом ВНИИСТА

Х.К.Мухаметдинов

Зав.лабораторией ВНИИСТА

В.Е.Поляков

Зав.лабораторией ВНИИСТА

В.Х.Прохоров

Доцент кафедры Новочеркасского
политехнического института

В.В.Астанин



88-07-14

22.08.11/06

31

05

288

5055

ВНИИСТ	ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ		Причина	Шифр	Лист	Листов
	№ 6	ТУ 102-300-81	Срок выпуска	Срок изм.				
Указание о заделе					Изменение требований к заполнителю	2	3	

На заделе не отражается

Указание о внесении

Изм. 8

81.05.88

Ном.	Содержание изменения		Применимость	
6	<p>Извещение № 6</p> <p>Пункт I.3. изложить в новой редакции:</p> <p>"Блоки железобетонные должны изготавливаться из бетона класса по прочности В 12,5 по СНиП 2.03.01-84 со средней плотностью бетона не менее 2,3 т/м³. При технико-экономическом обосновании допускается изготовление утяжелителей из бетона плотностью не менее 2,2 т/м³, а из золошлакобетона или мелковзернистого (песчаного) бетона - плотностью не менее 2 т/м³.</p> <p>Пункт I.12. дополнить:</p> <p>В качестве заполнителя для приготовления золошлакобетона допускается применять золошлаковую смесь тепловых электростанций, удовлетворяющую требованиям ГОСТ 25592-83, предъявляемым к смеси класса А вида I.</p> <p>После п. I.12. ввести дополнительный пункт (п. I.12a):</p> <p>Для улучшения свойств бетона, снижения расхода цемента и уменьшения водопотребности бетонной смеси следует применять химические добавки по ГОСТ 24211-80, удовлетворяющие требованиям действующих стандартов или технических условий."</p> <p>Пункт I.13. изложить в новой редакции:</p> <p>"Бетонная смесь для изготовления железобетонных блоков должна соот-</p>		<p>Ведомственные строительные нормы</p> <p>ВСН 204-86 Миннефтегазстроя</p>	
			<p>Разослать</p> <p>ВПО "Союзнефтегазстрой-конструкция"</p>	
			<p>Главнефтегазпромстрой-материалы</p>	
			<p>Приложение</p>	

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика
Бреттинген Б.М.И.	Прокоров Прокоров				
Подпись исправлена					

Контр. конюк исправлен

ИЗМ.

Содержание изменений

ветствовать требованиям ГОСТ 7473-85.

Пункт 2.6. дополнить:

- гранулированный шлак ТУ 67-648-84
- золошлаковая смесь ГОСТ 25592-83

Пункт 3.1. дополнить:

Марка изделия, предназначенного для эксплуатации в районах вечной мерзлоты, должна быть дополнительно обозначена индексом "С".

Примечание к таблице I изложить в новой редакции:

Масса груза определена для средней плотности бетона 2,3 т/м³.

Приложение I.

— ГОСТ 7473-81 ГОСТ 7473-85 "Смеси бетонные. Технические условия".

Перечень документов дополнить:

ГОСТ 25592-83 "Смесь золошлаковая тепловых электростанций для бетона. Технические условия".

ГОСТ 24211-80 "Добавки для бетонов. Классификация".

ТУ 67-648-84 "Шлаки цветной металлургии гранулированные для производотва шлакошелочного вяжущего".

ОКП 58 5321 0587

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного научно-технического
управления Мингазпрома СССР

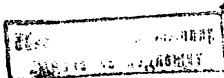
Седых

А.Д.Седых

" 5 " 10 1988г.



181183



ИЗВЕЩЕНИЕ № 7

об изменении ТУ 102-300-81

УТЯЖЕЛИТЕЛИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ОХВАТИВАЮЩЕГО ТИПА УБО

Согласовано:

Начальник Управления охраны труда,
техники безопасности и воен-
назированых служб

Пашенко А.С.Пашенко
" 6 " 10 1988г.

Главный инженер Главного техно-
логического управления стройин-
дустрии

Пикульчев А.Р.Пикульчев
" 4 " 10 1988г.

Главный инженер ГНИИГипрогаза
Соловьев А.В.Соловников
" 9 " 10 1988г.

УДК 624.012.45 Группа
33

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного научно-
технического управления
Миннефтегазстроя СССР

Курбатов Н.И.Курбатов
" 6 " 10 1988г.

Разработано:

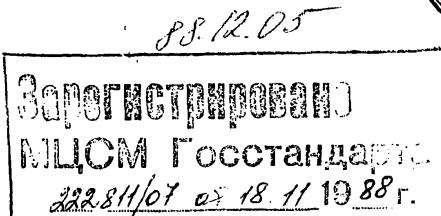
Заместитель директора ВНИИСТА
Красулин И.Д.Красулин
" 4 " 10 1988г.

Заведующий отделом ВНИИСТА
Мухаметдинов Х.К.Мухаметдинов
" 4 " 10 1988г.

Заведующий отделом ВНИИСТА
Сагателян Т.Сагателян
" 4 " 10 1988г.

Заведующий отделом ВНИИСТА
Пильнов С.В.Пильнов
" 4 " 10 1988г.

Зав.лабораторией ОКТ
Поляков В.Е.Поляков
" 4 " 10 1988г.



ВЧЦИСТ	Извещение	Обозначение		Причина	Шифр	Лист	Листов		
	№7	ТУ 102.300-81				2	5		
Дата выпуска	Срок изм.	Срок действия ПИ	Указание о внедрении						
Указание о заделе	На заделе не отражается								
Изм.	Содержание изменения		Применимость						
7	Лист.3.								

Второй абзац общей части дополнить: "Разрешается применять вместо металлических поясов (ПС) мягкие (МСП) из синтетических материалов для балластировки трубопроводов, прокладываемых в грунтах, имеющих тенденцию к стабилизации прочностных свойств после разрушения их естественного состояния и эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивных почвенных сред с $pH > 5$ и температуре не выше $+60^{\circ}C$ с расчетным запасом прочности пояса > 4 , а в вечномерзлых грунтах при $pH > 4,7$ и температуре не выше $+40^{\circ}C$.

ТРЕБОВАНИЯ К МЯГКИМ СИЛОВЫМ ПОЯСАМ МСП

- I.2.6. Мягкий силовой пояс (МСП) изготавливают из прямоугольной заготовки ткани ТБГ по ТУ 6-06-6-67-87 с размерами в зависимости от диаметра балластируемого трубопровода. Общий вид пояса представлен на рис.2. Масса пояса не более 1250г.
- I.2.7. Изготовление пояса производят на промышленной швейной машине классов 23,48,87 или аналогичных, позволяющих скрепить используемый материал. Применяемые швейные иглы № 170-250, швейные нитки № 0-5.
- I.2.8. При обрыве швейной нитки концы её связывают и оплавляют. Новую строчку прокладывают выше обрыва на 20-30 мм, начало и конец строчки должны доходить до среза ткани. Расход швейных ниток на один пояс составляет не более 20 г.

Разослать

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвержден	Предст. заказчика
Хорохоршина Самсонов					
Подлинник исправил		Контр. копию исправил			

Приложение

Рабочие чертежи на мягкие сил. пояса МСП

ИЗВЕЩЕНИЕ

Лист
3

Изм.

Содержание изменения

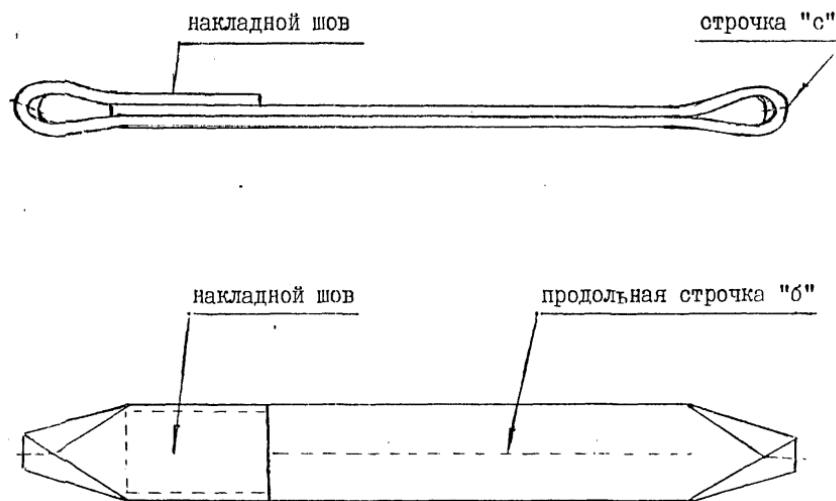


Рис.2. Общий вид пояса МСП.

ИЗВЕЩЕНИЕ №7 об изменении ТУ 102.300-81

Лист
4

Изм.

Содержание изменения

Лист II. раздел 2

"Правила приемки и методы испытаний" дополнить:

- 2.21. Пояса МСП должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих ТУ.
- 2.22. Приемка производится партиями. В состав партии входят изделия одной марки, изготовленные из материала одного вида и качества. Размер партии устанавливается не более 120 штук поясов МСП.
- 2.23. При приемке контролируется: внешний вид и конструкция изделия, размеры, конструкция швов, количество и качество проложенных строчек на накладном шве, размеры накладного шва, наличие строчек "а", "б", "с", марка текстильного материала, использованные швейные нитки, прочность накладного шва.
- 2.24. В поясах МСП не допускаются: обрыв нитей основы и утка, порез материала, не связанные и неоплавленные концы швейных ниток.
- 2.25. Размеры изделий определяют с точностью до 2,0 см. Для измерения ~~линейных~~ размеров могут применяться линейки металлические измерительные по ГОСТ 427-75, рулетки измерительные металлические - 2-го класса типа РЗ-2, РЗ-5 по ГОСТ 7502-80.
- 2.26. Потребитель имеет право производить контрольную выборочную проверку соответствия поясов МСП требованиям настоящих условий, применяя для этой цели указанный ниже порядок отбора образцов.
- 2.27. Для контрольной проверки размеров, внешнего вида, качества швов, количества строчек и конструкции поясов МСП отбирают от каждой партии образцы изделий в количестве - 3-х штук. Отобранные образцы подвергают штучному осмотру и обмеру.
- 2.28. Если при проверке отобранных образцов окажется хотя бы один образец, не соответствующий требованиям настоящих ТУ, то следует произвести повторную проверку удвоенного числа образцов. Если при повторной проверке окажется хотя бы один образец, не соответствующий требованиям настоящих ТУ, то партия изделий приемке не подлежит. Потребитель имеет право в этом случае производить приемку поштучно. Кроме того, при поступлении новой партии тканей и ниток предприятие-изготовитель поясов МСП проводит испытания поступившего сырья по ГОСТ 3813-72.

Раздел 3 "Маркировка" дополнить:

- 3.6. Маркировку пояса МСП производят нанесением или закреплением долговечного клейма или ярлыка.
- 3.7. Маркировка должна быть ясной, прямоугольной формы, размером не более 75x80 мм. и содержать наименование предприятия-изготовителя и номер контролера отдела технического контроля.

ИЗВЕЩЕНИЕ №7 об изменении ТУ 102.300-81

Лист
5

Изм.

Содержание изменения

3.8. Маркировку пояса производят у накладного шва.

Раздел 4 "Хранение и транспортировка" дополнить:

4.7. Упаковку пояса производят следующим образом: пояс в расправленном виде укладывают на ровную поверхность, затем его перегибают у накладного шва и собирают в бухту размером по длине не более 36 см. Сложеные пояса накладывают друг на друга в количестве 2-х штук, образуя рабочий комплект. Шесть комплектов образуют пачку, которую перевязывают шнуром или лентой, обеспечивающими прочность упаковки. Полученную пачку (12 поясов) упаковывают в мешок размером 1500х500 мм. изготовленный из ткани ТБГ, мешковины или другого светозащитного упаковочного материала.

4.8. На мешке должно быть нанесено клеймо контрастной краской, на котором должно быть указано: - наименование вышестоящей организации, наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение, товарный знак, тип пояса, количество поясов в пачке, дата выпуска, обозначение настоящих технических условий.

4.9. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую партию силовых поясов документом с указанием: - наименование предприятия-изготовителя, тип силового пояса, номер партии, применяемый текстильный материал, дата отгрузки, применяемые швейные нитки.

4.10. Пояса МСП транспортируют в мешках всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.11. Пояса МСП должны храниться в упакованном виде на складских площадках на поддонах в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 2,5 м и защищены от попадания прямых солнечных лучей.

Раздел 5 "Гарантий поставщика" дополнить:

5.3. Гарантийный срок хранения МСП - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в закрытых складах.

Приложение I. Перечень документов дополнить:

ТУ 6-06-6-67-87

ИСТ 3813-72

Ткань капроновая техническая для балластировки газопроводов.

Ткани и штучные изделия текстильные. Методы определения разрывных характеристик при растяжении.

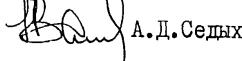
ОКП 585321

УДК 624.012.45

Группа Ж 33

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного научно-
технического управления
Мингазпрома СССР


А.Д.Седых

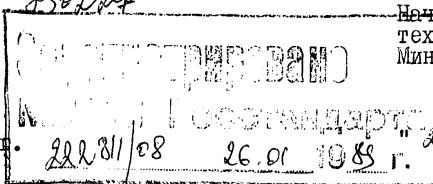
" 18 " 01 1989

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного научно-
технического управления
Миннефтегазстрой


Н.И.Курбатов

" 26 " 01 1989 г.



ИЗВЕЩЕНИЕ № 8

об изменении Технических условий ТУ 102-300-81

УТЯЖЕЛИТЕЛИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА УБО

Начальник отдела охраны труда,
техники безопасности и военизиро-
ванных специальных служб


А.С.Пашченко

Главный инженер Главного
технологического управления
стройиндустрии


А.Г.Никульчев

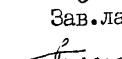
Главный инженер ОНИИгипрогаза


А.В.Солодовников


Директор ВНИИСТ
Р.М.Шакиров


Зав.отделом
Х.К.Мухаметдинов


Зав. лабораторией
В.Б.Поляков


Зав. лабораторией
В.Х.Прохоров

	Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	№ 8	ТУ И02-300-81	Изменение требований к бетону		1	1
Дата выпуска	Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении		
Указание о заделе	На заделе не отражается					

Изм.	Содержание изменения	Применимость
8	Изменение № 8	Ведомственные строительные нормы
	Лист 4. Дополнительный пункт, введенный извещением № 5, изложить в новой редакции: "Марки бетона утяжелителей по морозостойкости и водонепроницаемости должны соответствовать п.2а таблица 9 СНиП 2.03.01-84 для III класса сооружений по степени ответственности за исключением утяжелителей, предназначенных для районов с коррозионно-активными грунтами (морозостойкость - F 75, водонепроницаемость - не регламентируется). Утяжелители, которые должны эксплуатироваться в коррозионно-активных средах, следует изготавливать из бетона в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 и ОСТ И02-99-85". Пункт 3.1. Исключить дополнение, введенное извещением № 6.	ВСН 204-86 Миннефтегазстроя
		Разослать ПАО "Нефтегазстройконструкция"
		Главтехстроиндустриния
		Приложение

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика
Белова	Проходов				
Павлов	Павлов				

Подлинник исправлен

Контр. копию исправил

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного научно-
технического управления
Министерства промышленности
и науки СССР



В.И.Курбатов

1989 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 9

об изменении Технических условий ТУ И02-300-81
УТВЕДЕНИЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА УБО

Главный инженер Главного
технологического управления
строительной промышленности

А.Г. Никуличев

Главный инженер
ВНИИИ газа

А.В. Солодовников

20.07.89

Директор ВНИИСТ

Р.М. Шакиров

Зав. отделом

Х.К. Мухаметдинов

Зав. лабораторией

В.Е. Нояков

Зав. лабораторией

В.Х. Прохоров

89.08.10

20.08.11/09

95 07 1989

1989

Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Бюллетеней
№ 9	ТУ 102-300-81	Изменение проекта и стандарта		2	6
Дата выпуска	Срок изм.	Срок ввода в действие ПН	Указание о внедрении		

Указание
о заделе

На заделе не отражается

28.07.89

Изм.

Содержание изменений

Применимость

Ведомственные строительные нормы

ВСН 007-88 Миннефтегаз-строй

п. I.1. Изложить в новой редакции: "Форма, основные размеры и масса блоков должны соответствовать проекту № 999 Б ВНИИПКспецстройконструкция, табл. I, рис. I" Рис. I и табл. I изменить, дать в новом варианте.

п. I.5. Заменить ГОСТ 13015-81 на ГОСТ 13015.0-83; второй абзац исключить.

п. I.6. Исключить; п. I.7. изложить в новой редакции: "Допускаются на наружной поверхности бетона раковины диаметром до 20 мм, глубиной до 10 мм и местные наплывы высотой более 10 ^{не} мм. Откол бетона ребер допускается на длине 1 м, глубиной не более 15 мм, протяженностью не более 100 мм".

п. I.8. Изложить в новой редакции: "Трещины в бетоне не допускаются за исключением усадочных, технологических шириной до 0,1 мм для агрессивных сред и 0,2 мм - для неагрессивных сред".

п. I.11. Изложить в новой редакции: "Цемент должен отвечать требованиям ГОСТ 10178-85".

п. I.12. Заменить ГОСТ 8736-77^X на ГОСТ 8736-85, исключить: "и дополнительным требованиям ГОСТ 4797-69^X".

п. I.13. Изложить в новой редакции: "Бетонная смесь для изготовления железобетонных блоков должна отвечать требованиям ГОСТ 7473-85".

п. I.14. дополнить абзацем: "В качестве рабочей арматуры допускается применять проволоку Вр-1; Вр-2 по ГОСТ 6727-80".

Разослать

ПО "Нефтегазстрой-

конструкция"

Главтехстройиндустрия

Составил Проверил Т. контр. Н. контр. Черт.арх.предст.заказчика

Приложение

изм.

Содержание изменения

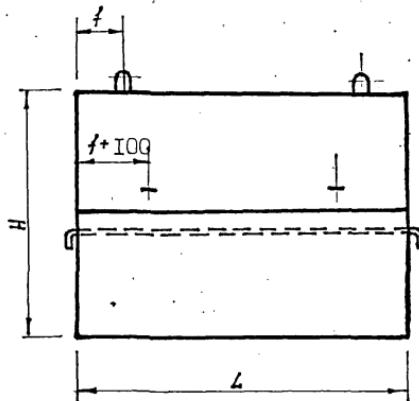
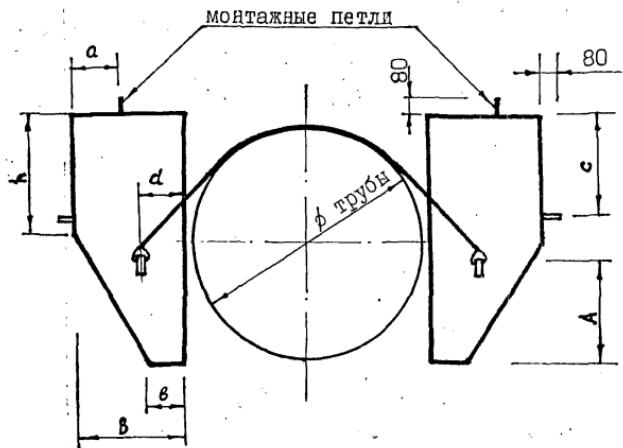


Рис. I. Утяжелитель УБО

Извещение № 9

изм.

Содержание изменения

Таблица I

№ п/п	Марка груза	Диаметр трубопро- вода, мм	Габаритные размеры, мм								Объем груза, м ³	Масса груза, т	Максималь- ная вели- чина бал- ластирую- щей спосо- бности груза, тс	Код ОКП груса		
			h	h	L	B	a	B	c	A						
1.	УБО-1	1420	1600	800	1200	600	265	150	680	600	200	200	1,89	4,347 3,783	2,447	5853210587
2.	УБО-2	1220	1400	700	1350	600	265	150	600	550	200	200	1,85	4,253 3,701	2,407	5853210588
3.	УБО-3	1020	1100	500	1500	550	240	150	435	450	200	200	1,47	3,378 2,938	1,903	5853210589
4.	УБО-4	530	700	400	1000	300	137	100	310	250	250	120	0,36	0,834 0,726	0,471	5853210592

Примечание: при применении пескобетона масса элементов пересчитана в зависимости от объемной массы песчаного бетона. В числителе указана масса элементов при $\gamma = 2,3$ т/м³, в знаменателе – при $\gamma = 2,0$ т/м³.

изн.

Содержание изменений

п.1.17. Заменить ГОСТ 18886-73 на ГОСТ 26663-85.

п.1.24. Исключить.

п.2.2. Абзац третий изложить в новой редакции: "Размер партии устанавливается в количестве не более 500"

п.2.3. В пятом абзаце исключить: "толщина защитного слоя бетона и".

п.2.4. Заменить ГОСТ 427-75 на ГОСТ 427-75^Х и ГОСТ 7502-80 на ГОСТ 7502-80^Х.

п.2.5. Исключить.

п.2.6. Заменить ГОСТ 8269-76 на ГОСТ 8269-87.

п.2.7. Изложить в новой редакции: "Прочность бетона следует контролировать по ГОСТ 10180-78^Х".

п.2.10. Заменить ГОСТ 18105.1-80 и 18105.2-80 на ГОСТ 18105-86^Х.

п.2.11. Исключить.

п.2.13. Заменить ГОСТ 12730.2-78 на ГОСТ 12730.1-78.

п.4.2. Первое предложение изложить в новой редакции: "Нижний ряд утяжелителей укладывается на ровном бетонном основании без прокладок".

п.1.18. Изложить в новой редакции: "Размеры и конструкция соединительных поясов должны соответствовать проекту № 999 Б ВНИИПКспецстройконструкция, а допускаемые отклонения данным табл.2".

Лист 17. Приложение I. "Перечень документов на которые даны ссылки в ТУ". Изложить в новой редакции:

1. ГОСТ 103-76 Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.

2. ГОСТ 310.2-76 Цементы. Методы испытаний.

— 310.5-80

3. ГОСТ 380-71^Х Сталь углеродистая, обычного качества, марки и общие требования.

4. ГОСТ 427-75^Х Линейки измерительные металлические.

5. ГОСТ 3813-72 Ткани и штучные изделия текстильные. Методы определения разрывных характеристик при растяжении.

6. ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.

7. ГОСТ 6727-80 Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.

8. ГОСТ 7473-85 Смеси бетонные. Технические условия.

Извещение

№ 9

Лист
6

изм.

Содержание изменений

9. ГОСТ 7502-80^X - Рулетки измерительные металлические.
10. ГОСТ 8267-82 Щебень из природного камня для строительных работ. Технические условия.
11. ГОСТ 8269-87 Щебень из природного камня, гравий и щебень из гранита для строительных работ. Методы испытаний.
12. ГОСТ 8510-86 Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.
13. ГОСТ 8735-75 Песок для строительных работ. Методы испытаний.
14. ГОСТ 8736-85 Песок для строительных работ. Технические условия.
15. ГОСТ 10060-87 Бетоны. Методы определения морозостойкости.
16. ГОСТ 10178-85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия.
17. ГОСТ 10180-78^X Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.
18. ГОСТ 10260-82 Щебень из гравия для строительных работ. Технические условия.
19. ГОСТ 10268-80 Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителю.
20. ГОСТ 10922-75 Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
21. ГОСТ 12730.1-78 Бетоны. Методы определения плотности.
22. ГОСТ 13015.0-88 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
23. ГОСТ 13837-79^X Динамометры общего назначения. Технические условия.
24. ГОСТ 18105-86 Бетоны. Правила контроля прочности.
25. ГОСТ 24211-80 Добавки для бетонов. Классификация.
26. ГОСТ 25592-83. Смесь золошлаковая тепловых теплостанций для бетона. Технические условия.
27. ГОСТ 26663-85 Пакеты транспортные. Формирование на плоских поддонах. Общие технические требования.
28. СНиП 2.03.01-84 Бетонные и железобетонные конструкции.
29. СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии.

ОКП 58 5321 0587

7 01792

УДК 624.012.45

Группа
№ 33

УТВЕРЖДАЮ

Начальник отдела научно-технического развития, экологии и качества концерна "Нефтегазстрой"

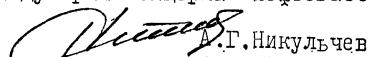
Н.И.Курбатов
" 16 " XII 1991 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 10
об изменения ТУ 102-300-81
УЖИГАЛИТЕЛИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА УБО

:

СОГЛАСОВАНО:

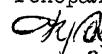
Начальник отдела строительной
индустрии концерна "Нефтегазстрой"


А.Г. Никульчев

" 11 " XII 1991 г.



РАЗРАБОТАНО
Генеральный директор ГПИИСТ


V.N. Шукиров

Заведующий отделом монолито-балластирующих кон-
струкций (ОКТ) ВНИИСТ

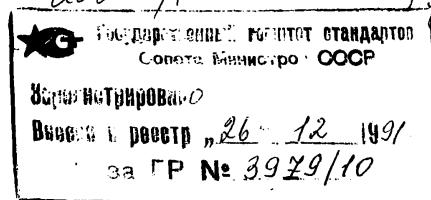

X.K. Мухаметдинов

Заведующий лабораторией балластировки
трубопроводов ОКТ ВНИИСТ


B.E. Поляков

Заведующий лабораторией спецбетонов и
бетонных покрытий ОКТ ВНИИСТ


B.X. Прохоров



Указание о извещении		Обозначение		Причина		Изм/д	Пост	Листов
ВНИМСТ		№ 10		ТУ 102-300-81		Применение новых материалов		2 2
		Дата выпуска	Срок изм.		Срок дейст- вия ПИ	Указание о внедрении		
Указание о заделе		на заделе не отражается						

Наз.	Содержание изменения	Применимость
10	Титульный лист. Срок действия. ТУ 102-300-81 продлить до 1.11.96 г.	

Составил	Пронерз	Т. контр.	Н. контр.	Утвержд	Предст. заказчика	Приложение
Дмитриев ва	Поляков					
Подпись исправлен		Контр. копию исправил				

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ 01 201

Группа КГС 02 23

Регистрационный
номер

03 2222777

Код ОКП

11

Наименование продукции по ТУ

12

Обозначение продукции по ТУ

13

Обозначение ТУ (взамен)

14 ТУ 102-300-81, Извещение № II

Наименование ТУ

15

Код предприятия-изготовителя по ОКПО

16

Наименование предприятия-изготовителя

17

Адрес предприятия-изготовителя
(индекс, город, улица, дом)

18

Телефон

19

Телефакс

20

Телекс

21

Телематп

22

Наименование держателя подлинника ТУ

23

Адрес держателя подлинника ТУ
(индекс, город, дом и тд.)

24

Дата начала выпуска продукции

25

Дата введения в действие ТУ

26

Номер сертификата соотвествия
(или типового одобрения)

27

30. Основные показатели продукции

		Код предприятия	Фамилия	Дата	Телефон
04	Заполнил	01297858	Красулин И.Д.	1.07.93	366-68-15
05	Зарегистрировал	220	Горбунов	2.07.93	432-26-73
06	Васл в каталог				

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ 01 100

Группа КГС 02 К33

Регистрационный
номер

03 111111111

Код ОКП

11

Наименование продукции по ТУ

12

Обозначение продукции по ТУ

13

Обозначение ТУ (замен)

14

ТУ 102-300-81 изм. 12

Наименование ТУ

15

Утяжелители сборные железо-
бетонные охватывающего типа УБО

Код предприятия-изготовителя по ОКПО

16

Наименование предприятия-изготовителя

17

Адрес предприятия-изготовителя
(индекс, город, улица, дом)

18

Телефон

19

Телефакс

20

Телекс

21

Телемайн

22

Наименование держателя подлинника ТУ

23

Адрес держателя подлинника ТУ
(индекс, город, дом и тд.)

24

Дата начала выпуска продукции

25

Дата введения в действие ТУ

26

Номер сертификата соответствия
(или типового одобрения)

27

T

30. Основные показатели продукции

		Код предприятия	Фамилия	Дата	Телефон
04	Заполнил.	01297858	Белова И.Ю.	6.12.94	366-54-96
05	Зарегистрировал	<i>Горбунов</i>		13.12.94	933-2632
06	Ввел в каталог				

КАТАЛОГНИЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ 228811/1

Код ЦСМ	01 220	Группа КГС(ОКС)	02 Ж33	Регистрационный номер	03 018569/
---------	--------	-----------------	--------	-----------------------	------------

Код ОКП

11

Наименование и обозначение продукции

12

Обозначение государственного стандарта

13

Обозначение нормативного или технического документа

14

ТУ 102 - 300 - 81 Изд. № 13

Наименование нормативного или технического документа

15

Код предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код

16

Наименование предприятия-изготовителя

17

Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)

18

Телефон

19

Телефакс

20

Телекс

21

Телетайп

22

Наименование держателя подлинника

23

Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)

24

Дата начала выпуска продукции
Дата введения в действие
нормативного или технического
документа

25

Номер сертификата соответствия

27

С 01.11.90 г. до 01.11.96 г. Серия

54
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Снятие ограничения срока действия.

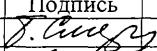
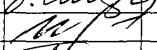
		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Кованов О.Д.	О.Кованов	02.06.98	366-54-97
Зарегистрировал	05		Гар	07.06.98	9312192
ввел в каталог	06				

Каталожный лист продукции

Код ЦСМ	01	200	Группа КГС (ОКС)	02		Регистрационный номер	03	222811/4	
Код ОКП			11						
Наименование и обозначение продукции			12						
Обозначение государственного стандарта			13						
Обозначение нормативного или технического документа			14	ТУ 102-300-81, изм. 14					
Наименование предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код			15						
Код предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код			16						
Наименование предприятия-изготовителя			17						
Адрес предприятия-изготовителя (индекс, область, город, улица, дом)			18						
Телефон	19			Телефакс	20				
Другие средства связи	21								
Наименование держателя подлинника			23						
Адрес держателя подлинника (индекс, область, город, улица, дом)			24						
Дата начала выпуска продукции			25						
Дата введения в действие нормативного или технического документа			26						
Обязательность сертификации			27						

30. Характеристики продукции

Применение новой марки ткани и уточнение конструкции силового пояса для железобетонных утяжелителей балластируемых трубопроводов.

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Смирнов Б. И.			366-54-96
Заполнил	05	Щенников В. В.			721-90-57
Зарегистрировал	06			20.10.03	
Ввел в каталог	07				