

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 503-1-8

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС  
ОТКРЫТОЙ СТОЯНКИ СО ЗДАНИЯМИ И СООРУЖЕНИЯ-  
МИ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО  
РЕМОНТА НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

# АЛЬБОМ V

ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1005/05

цена 0-99

				привязан	
инв. №					



Альбом

Туповой проект 503-1-8

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Прим.
ИВ	1.1	503-1-8 КНИ	Общие данные (начало)	
"	1.2	503-1-8 КНИ	То же (продолжение)	
"	1.3	503-1-8 КНИ	То же (продолжение)	
"	1.4	503-1-8 КНИ	То же (окончание)	
"	1	503-1-8-КНИ-К72-7-а	Колонна К72-7-а	
"	1	503-1-8-КНИ-К72-7-б	Колонна К72-7-б	
"	1	503-1-8-КНИ-К72-7-в	Колонна К72-7-в	
ИГ	2	503-1-8-КНИ-К72-7-а, К72-7-б, К72-7-в	Колонны К72-7-а, К72-7-б, К72-7-в	
ИВ	1	503-1-8-КНИ-К72-20-а, К72-19-а, К72-20-б, К72-19-б	Колонны К72-20-а, К72-19-а, К72-20-б, К72-19-б	
ИГ	2	503-1-8-КНИ-К72-20-а, К72-19-а, К72-19-б, К72-20-б	Колонны К72-20-а, К72-19-а, К72-19-б, К72-20-б	
ИВ	1	503-1-8-КНИ-КФ18-2-а	Колонна КФ18-2-а	
ИГ	2	503-1-8-КНИ-КФ18-2-а	Колонна КФ18-2-а	
ИВ	1	503-1-8-КНИ-2БДР-18-ЗАИУ-а	Балка 2БДР-18-ЗАИУ-а	
"	1	503-1-8-КНИ-2БДР-18-ЗАИУ-б	Балка 2БДР-18-ЗАИУ-б	
"	1	503-1-8-КНИ-3БДР-18-ЧАИУ-а	Балка 3БДР-18-ЧАИУ-а	
"	1	503-1-8-КНИ-ПФ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПФ-ЧАИУТ-12РЯ-1	Плиты ПФ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПФ-ЧАИУТ-12РЯ-1	
ИГ	2	503-1-8-КНИ-ПФ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПФ-ЧАИУТ-12РЯ-1	Плиты ПФ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПФ-ЧАИУТ-12РЯ-1	

Привязан

ИВ.Л.№

503-1-8

-КНИ-

Общие данные  
(начало)

Стади	Лист	Листов
Р	1.1	2
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вязи, Инициалы

Инженер Шахмеев, Илья  
Ст. инж. Полякова, Ирина  
Руч. эр. Шайдратов, Евгений  
Нач. отв. Климов, Сергей

лист	Обозначение	Наименование	Примечание
1	503-18-КЖУ-ПВ10-3АИТ-12РЯ-2	ПЛУТЫ ПВ10-3АИТ-12РЯ-2.	
	ПВ10-4АИТ-12РЯ-2	ПВ10-4АИТ-12РЯ-2	
2	503-18-КЖУ-ПВ10-3АИТ-12РЯ-2	ПЛУТЫ ПВ10-3АИТ-12РЯ-2.	
	ПВ10-4АИТ-12РЯ-2.	ПВ10-4АИТ-12РЯ-2	
1	503-18-КЖУ-ПВ4-3АИТ-12РЯ-1.	ПЛУТЫ ПВ4-3АИТ-12РЯ-1.	
	ПВ4-4АИТ-12РЯ-1	ПВ4-4АИТ-12РЯ-1	
1	503-18-КЖУ-ПВ7-3АИТ-12РЯ-1.	ПЛУТЫ ПВ7-3АИТ-12РЯ-1.	
	-ПВ7-4АИТ-12РЯ-1.	ПВ7-4АИТ-12РЯ-1	
1	503-18-КЖУ-ПВ10-3АИТ-12РЯ-1.	ПЛУТЫ ПВ10-3АИТ-12РЯ-1.	
	ПВ10-4АИТ-12РЯ-1	ПВ10-4АИТ-12РЯ-1	
2	503-18-КЖУ-ПВ4-3АИТ-12РЯ-1.	ПЛУТЫ ПВ4-3АИТ-12РЯ-1.	
	ПВ4-4АИТ-12РЯ-1, ПВ7-3АИТ-12РЯ-1	ПВ4-4АИТ-12РЯ-1, ПВ7-3АИТ-12РЯ-1	
	ПВ7-4АИТ-12РЯ-1; ПВ10-4АИТ-12РЯ-1	ПВ7-4АИТ-12РЯ-1, ПВ10-4АИТ-12РЯ-1	
	ПВ10-3АИТ-12РЯ-1	ПВ10-3АИТ-12РЯ-1.	
1	503-18-КЖУ-ПГ-2АИТ-12РЯ-1	ПЛУТЫ ПГ-2АИТ-12РЯ-1,	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-1	ПГ-3АИТ-12РЯ-1	
1	503-18-КЖУ-ПГ-2АИТ-12РЯ-2	ПЛУТЫ ПГ-2АИТ-12РЯ-2.	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-2	ПГ-3АИТ-12РЯ-2	
1	503-18-КЖУ-ПГ-2АИТ-12РЯ-3	ПЛУТЫ ПГ-2АИТ-12РЯ-3,	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-3	ПГ-3АИТ-12РЯ-3	
2	503-18-КЖУ-ПГ-2АИТ-12РЯ-1	ПЛУТЫ ПГ-2АИТ-12РЯ-1	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-1, ПГ-2АИТ-12РЯ-2.	ПГ-3АИТ-12РЯ-1, ПГ-2АИТ-12РЯ-2,	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-2, ПГ-2АИТ-12РЯ-3	ПГ-3АИТ-12РЯ-2, ПГ-2АИТ-12РЯ-3,	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-3.	ПГ-3АИТ-12РЯ-3.	
1	503-18-КЖУ-УП5-3а	ПЛУТА УП5-3а	

Привязан

УИВ.№?

503-18-КЖУ (продолжение)

лист

12

Альбом I

Туповой проект 503-1-8

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Прим.
118	1	503-1-8 - КЖУ - ОП5 - 2а	Опорная подушка ОП5-2а	
"	1	503-1-8 - КЖУ - ОП6 - 4а	Опорная подушка ОП6-4а	
"	1	503-1-8 КЖУ - С-1	Арматурная сетка С-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - С-2, С-3	Арматурные сетки С-2, С-3	
"	1	503-1-8 - КЖУ - С-4	Арматурная сетка С-4	
"	1	503-1-8 - КЖУ - С-5, С-6	Арматурные сетки С-5, С-6	
"	1	503-1-8 - КЖУ - С-7	Арматурная сетка С-7	
"	1	503-1-8 КЖУ - КР-1	Плоский каркас КР-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-1	Закладная деталь МН-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-2	Закладная деталь МН-2	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-3	Закладная деталь МН-3	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-4	Закладная деталь МН-4	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-5	Закладная деталь МН-5	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-6	Закладная деталь МН-6	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-7	Закладная деталь МН-7	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-8	Закладная деталь МН-8	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МС-1	Закладная деталь МС-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МС-2	Закладная деталь МС-2	
"	1	503-1-8 - КЖУ - Р-1	Решетка Р-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - ОГ-1	Ограждение ОГ-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - ЦУ-1	Деревянный щит ЦУ-1	

ИМБ № подл. Подпись и дата. Электронный

Привязан

ИМБ.№°

503-1-8 - КЖУ (Продолжение)

Лист

1.3

## Общие указания

стоящий альбом содержит рабочие чертежи колонн, лит и балок с дополнительными закладными деталями, чертежи сварных арматурных сеток и закладных стале.

Арматурные и закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний, ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкции. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы"

и 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

и 313-65\* "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сварных железобетонных и бетонных изделиях."

ОСТ 1992-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением."

Основные типы и конструктивные элементы."

Изготовление сеток должно выполняться на многоточечных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.

Соединение элементов закладных деталей производится в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла недопускается. Все наплывы и нарызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

Для арматуры класса АI марки стали СтЗспЗ, класса АII - в ст 5сп2, класса АIII - 35ГС.

Для изготовления закладных деталей принят прокат из хорошо свариваемой стали класса 38/23 марки в стЗКЛ2, ГОСТ 380-71\*

При транспортировке и хранении изделий необходимо оградить их от механических повреждений и загрязнений.

Сварку стержней к прокатной стали производить втавр под слоем флюса.

привязан

ИНВ.№

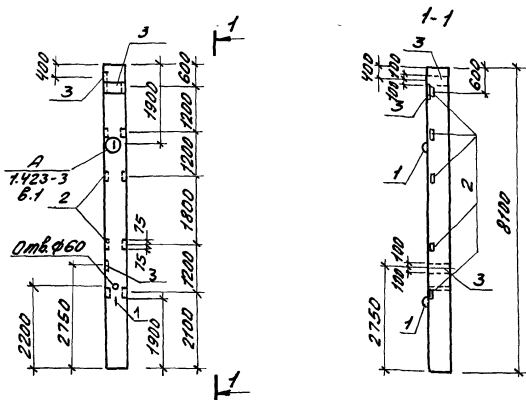
503-1-8

КЭЖН (Окончание)

Лист

14





Колонна К72-7-Б отличается от колонны К72-7 по серии 1.423-3 в. 1 только постановкой дополнительных закладных деталей М16-200, М1-14, М1-12, и отверстием для строповки. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.

Закладные детали предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Выборку стали на дополнительные закладные детали см. лист 2 - КЖУ-К72-7а, К72-10, К72-7б.

Привязан

листв. №

503-1-8 - КЖУ-К72-7-Б

Колонна К72-7-Б.

железобетон.

Страна масса масштаб

Р 3,3т 1:100

лист 1 листов 2

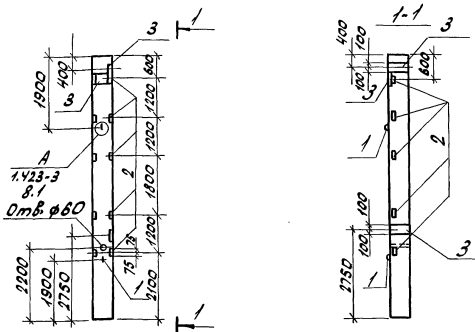
ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

ин. Десяренко  
42. Палакото  
ер. Валдрогова  
ото. Климов



Альбом

Титовый проект 503-1-8



1. Колонна К72-7-В отличается от колонны К72-7 по серии 1.423-3 в.1 только постановкой дополнительных закладных деталей М16-200, М1-14, М1-12 и отверстием для строповки. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные детали, предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.
3. Выборку стали на дополнительные закладные детали см. лист 2 - КНИ-К72-7а; К72-7б; К72-7в.

Привязан

Инд. №:

503-1-8 - КНИ-К72-7-В

Колонна К72-7-В

Сталь	Масса	Масштаб
ρ	3,3т	1:100

Лист 1 Листов 2

Железобетон

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Инженер Десярева  
Ст.инж. Полякова  
Рук.вр. Шайрапов  
Нач.отд. Климов

Копировал: Севастьянова Формат: А4

№	Условные	Наименование				Примеч.
		Документация				
	1.423-3 Б.1	Пояснительная записка				
	то же	Чертеж колонны				
	"	К 72-7				
		Дополнительные сборочные единицы				
1	1.423-3 Б.2	Закладная деталь М16-200	2	2	2	1,39 кг
2	то же	то же М1-14	5	5	5	1,77 кг
3	"	" М1-12	2	3	3	6,0 кг

Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали					Всего
	Профиль	Арматура сталь				
		на сталь	класс А-1	класс А-III		
1635	φ мм	φ мм	φ мм			
К72-7-а	9,2	7,20	2,78	4,45	23,63	
К72-7-б	13,8	7,20	2,78	5,85	29,63	
К72-7-в	13,8	7,20	2,78	5,85	29,63	

Марка	Литер			
К72-7-а	Р			
К72-7-б	Р			
К72-7-в	Р			

Привязан

УИВ №

Колонны К72-7-а, К72-7-б, К72-7-в

Лист  
2

Копировал *Б.М.Д.В.* формат 11г



Форм	Лист	Па	Обозначение	Наименование			Примечание
				<u>Документация</u>			
			1.423-3 В.1	Пояснительная записка	×	×	
			то же	Чертеж колонн:			
			"	К72-20, К72-19	×	×	
			"	Дополнительные сборочные единицы			
	1		1.423-3 В.2	Закладная деталь М18-200	2	2	1,39 кг
	2		то же	то же М1-12	-	2	6,0 кг

Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, к2

Марка эл-та	Закладные детали				всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь		всего	
		класс А-I ГОСТ 5781-75	класс А-III ГОСТ 5159-72*		
мм/но		φ мм	φ мм		
К72-20-а			18	12	
К72-19-а		2,78			2,78
К72-20-б	9,2	2,78			
К72-19-б			2,8		14,78

Марка	Литера			
К72-20-а	Р			
К72-19-а	Р			
К72-20-б	Р			
К72-19-б	Р			

Привязан

Ш.В.№

Колонны К72-19-а, К72-19-б, К72-20-а, К72-20-б

Лист

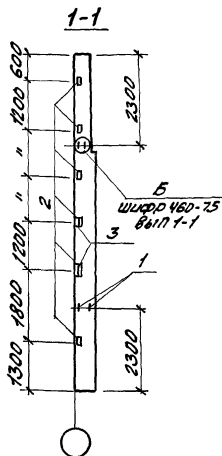
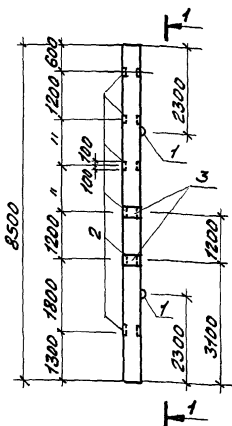
2

Копировал: Севастьянова

формат: III

Альбом V

Типовой проект 503-1-8



1. Колонна КФ18-2-а отличается от колонны КФ18-2 по цифру 460-75 В1-1 только постановкой дополнительных закладных деталей УПЗ-4, МН-8, МН-12. Арматурно-оплазбочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные детали предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Привязан

ШНБ№

503-1-8 - КЖУ-КФ18-2-а

Колонна КФ18-2-а

Стадия Масса Масштаб

Р 2,38т 1:100

Лист 1 Листов 2

Железобетон

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

ШНБ№ Подпись и дата Власт. инв.№

Шакеев Астапенко Тюрл  
Ст. инж. Полякова Жант.  
Рук. пр. Шаймуратов Тимс  
Нач. отд. Климов С.В.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	Шифр 460-75 В.1-1	Пояснительная записка		
	то же	Чертеж колонны		
		КФ 18-2		
		Дополнительные сборочные единицы		
1	Шифр 460-75 В.1-2	Закладная деталь УП2-4	4	0,98 кг
2	то же	то же МН-8	6	2,1 кг
3	"	" М1-12	2	6,0 кг

Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали				Всего
	Профиль напаян	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Класс А-III	
		Класс А-I	Класс А-II		
	163x5	20x110	Ф МН	Ф МН	
КФ 18-2-а	11,4	9,2	3,92	4,0	28,52

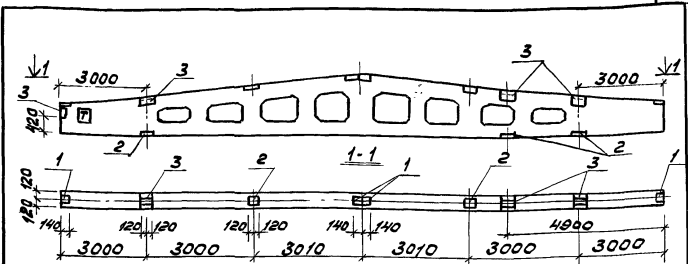
Привязки			
ИВ. №			

Колонна КФ 18-12-а	Лист 2
--------------------	-----------

Копирован Лезнева

Формат 116

Альбому



ТЦЛовой проект 503-1-8

Формат	30119	пр.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
116				<u>Документация</u>		
			1.462-3 Б. I	Пояснительная записка		
			то же	Чертеж балки 2БДР-18-3А IV		
				Дополнительные сварочные единицы		
		1	1.462-3 Б. II	Закладная деталь М4-13	4	2,0 кг
		2	то же	то же М4-3-4	5	3,4 кг
		3	"	" М4-10-4	4	6,0 кг

Выборка стали, дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали				Всего
	Профильная сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Ф мм	
		М4-13	М4-10		
2БДР-18-3А IVа	7,2	150	20,8	6,0	49,0

2. Закладные детали предусмотренные серией, на чертеже балки не показаны.  
3. Знак Ш нанести на балку несмываемой краской.

Шифр: 1-подл. Павлись 4-детал. Взам. ШИФ. №

1. Балка 2БДР-18-3А IV-а отличается от балки 2БДР-18-3А IV по серии 1.462-3 Б. I только постановкой дополнительных закладных деталей М4-13, М4-3-4, М4-10-4 и отсутствием МС 2-1А. Арматура опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

Привязан		
ШИФ №		

503-1-8

КЖУ-2БДР-18-3А IV-а

ШИФ. №	Дегтяренко	Роль	Балка 2БДР-18-3А IV-а
Ст. ШИФ.	Полякова	Роль	
Рук. гр.	Шахратова	Директ.	
Нач. отд.	Климов		

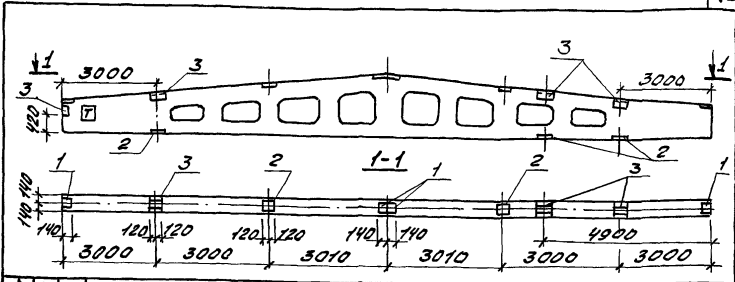
Стандия	Исаева	Исаева
Р	10,47	1:100
Лист 1	Листов 7	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		
Формат 116		

Копировал Жуков.





А16БМ V



Типовой проект 503-1-8

№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
	1. 462-3 В. I	Пояснительная записка		
	то же	чертеж балки ЗБДР-18-4А IV		
		<u>Дополнительные</u> <u>сварочные единицы</u>		
1	1. 462-3 В. III	закладная деталь М4-1-3	4	2,0 кг
2	то же	то же М4-3-4	5	3,4 кг
3	"	" М4-10-6	4	6,1 кг

Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали				Всего
	Профильная сталь	Армат. сталь		Ф мм	
		ГОСТ 5781-75	Класс А-IV		
ЗБДР-18-4А IV а	7.2	150	22.8	6.4	49.4

2. Закладные детали, предусмотренные серий, на чертеже балки не показаны.  
3. Знак [ ] нанести на балку несъемваемой краской.

Шифр подп. подписей и даты. Взам. шифр

1. Балка ЗБДР-18-4А IV-а отличается от балки ЗБДР-18-4А IV по серии 462-3 В. I только доставкой дополнительных закладных деталей М4-1-3, М4-3-4, М4-10-6 и отсутствием МС2-1А. Арматурно-сварочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

Привязан			
Шифр №:			

503-1-8 -КЖС-ЗБДР-18-4А IV-а

Балка ЗБДР-18-4А IV-а	Стрелка	Масса	Масштаб
	ρ	12.1т	1:100
Железобетон	лист 1	лист 1	
	ГИПРОАВТ ОТПРАНС		
Новосибирской фирмы			







Спецификация арматурных изделий  
и закладных деталей

Альбом

Типовой проект 503-1-8

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примеч.
Документация					
Пояснительная записка					
1	ГОСТ 22701.5-77	Каркас КР-1	2	2	2.1
2	"	" КР-3/КР-4	2	2	3.3 / 4.7
3	"	" КР-8	4	4	8.0
4	"	" КП-1	1	1	25.6
5	"	" КП-3	1	1	56.6
6	"	Сетка С2Г	1	1	13.3
7	ГОСТ 22701.5-77	" С5	4	4	2.1
8	"	" С6	4	4	1.0
9	"	" С7	4	4	0.4
10	"	" С8	4	4	0.18
11	"	Закладная деталь МЗТ	2	2	2.46
12	"	" МЗН	2	2	2.46
13	"	" М6	8	8	1.3
14	"	" М9	2	2	1.25
15	ГОСТ 22701.5-77	пос. 102	4	4	0.10
Объем бетона М <sub>300</sub>					1.89 м <sup>3</sup>

Марка	Интер	Р	Р
		ПВ10-3А1УТ-12РЯ-2	ПВ10-4А1УТ-12РЯ-2

Выборка металла на одну плиту

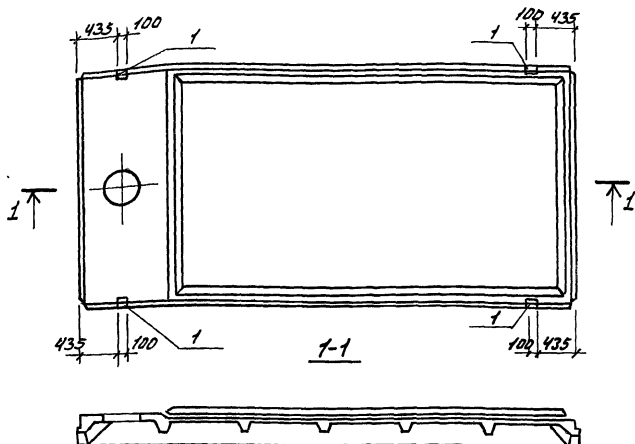
Марка	Арматурные изделия				Закладные детали				Всего				
	Арматурная сталь				Арматурная сталь								
	ГОСТ 6727-53 #				ГОСТ 51459-72 #								
	Кл. В I				Кл. А II								
φ мм		φ мм		φ мм		φ мм							
3	4	5	12	14	70x8	110x8	14	8	10	12	14		
ПВ10-3А1УТ-12РЯ-2	3.9	25.04	8.2	87.8	28.0	5.04	7.2	1.36	0.4	6.98	1.96	0.2	176.08
ПВ10-4А1УТ-12РЯ-2	3.9	25.04	6.0	87.8	35.6	5.04	7.2	1.36	0.4	6.98	1.96	0.2	181.48

Технические условия по изготовлению  
и узлы по армированию  
см. ГОСТ 22701.5-77.

Привязан			
И.В.Н.°			

Листы ПВ10-3А1УТ-12РЯ-2, ПВ10-4А1УТ-12РЯ-2

Тиловой проект 503-1-8



1. Плиты покрытия ПВ4-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВ4-4АИУТ-12РЯ-1 отличаются от плит ПВ4-ЗАИУТ-12РЯ, ПВ4-4АИУТ-12РЯ по серии 1.465-10 & 1 и ГОСТ 227012-77 только постановкой дополнительных закладных деталей М-9. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии.

2. Закладные детали, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

3. Выборку стали на дополнительные закладные детали см. лист 2

-КЖС- ПВ4-ЗАИУТ-12РЯ-1

ПВ4-4АИУТ-12РЯ-1

ПВ7-ЗАИУТ-12РЯ-1

ПВ7-4АИУТ-12РЯ-1

ПВ10-ЗАИУТ-12РЯ-1

ПВ10-4АИУТ-12РЯ-1

ПРОВЕРЯЮЩИЙ			
ИНВ.№			

503-1-8

-КЖС-ПВ4-ЗАИУТ-12РЯ-1  
ПВ4-4АИУТ-12РЯ-1

Плиты покрытия  
ПВ4-ЗАИУТ-12РЯ-1  
ПВ4-4АИУТ-12РЯ-1

Стадия Москва Москва

Р 3,3т 1:50

Лист 1 Листов 2

Ст. инж. Полякова Ю.О.  
Рук. пр. Шадхратов Д.И.  
Инж. отв. Климов В.В.

Железобетон

ГИПРОВУСТТРАНС  
Новосибирский филиал







Уч. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект 503-1-8

Альбом 1

Архивная зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примеч.	
			<u>Документация</u>						
		1465-10 В.1 ГОСТ 22701.0-77	Пояснительная записка Чертеж плиты покрытий ПВЧ-ЗАИУТ-12РЯ, ПВЧ-ЧАИУТ-12РЯ ПВ7-3-А, ИУТ-12РЯ, ПВ10-ЗАИУТ-12РЯ ПВ7-4А ИУТ-12РЯ, ПВ10-ЧАИУТ-12РЯ <u>Дополнительные сборочные единицы</u>						
		то же							
		"							
	1	ГОСТ 22701.0-77	Закладная деталь М-9	4	4	2	2	1,25	
		"	Закладная деталь М-8				4	4	1,70

Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка	Литера					
	ПВЧ-ЗАИУТ-12РЯ-1	ПВЧ-ЧАИУТ-12РЯ-1	ПВ7-ЗАИУТ-12РЯ-1	ПВ7-ЧАИУТ-12РЯ-1	ПВ10-ЗАИУТ-12РЯ-1	ПВ10-ЧАИУТ-12РЯ-1

Марка плиты	Закладные детали				Всего
	Профильная сталь		Армат. сталь		
	δ=8	δ=10	Класс III	Класс II	
ПВЧ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВЧ-ЧАИУТ-12РЯ-1	3,4	1,2	0,4		5,0
ПВ7-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВ7-ЧАИУТ-12РЯ-1	1,7	0,8	0,2		2,5
ПВ10-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВ10-ЧАИУТ-12РЯ-1	5,2	1,8			6,8

Привязан

Уч. №

Плиты ПВЧ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВЧ-ЧАИУТ-12РЯ-1,  
ПВ7-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВ7-ЧАИУТ-12РЯ-1,  
ПВ10-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВ10-ЧАИУТ-12РЯ-1

Лист

2







Имя, инициалы	Подпись и дата	Взам. инв.
---------------	----------------	------------

Типовой проект 503-1-8

Альбом V

Формат	Зам.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
				Документация				
			1.465-10 в. 1 ГОСТ 22701.0-77	Пояснительная записка чертеж плит покрытия	X	X	X	
			то же	ПГ-2АНТ-12РЯ ПГ-3АНТ-12РЯ	X	X	X	
			"	Дополнительные сварочные единицы				
		1	ГОСТ 22701.0-77	Закладная деталь М-8	4	4	2	1.7 кг
		2	то же	то же М-9	2	-	-	1.25 кг

Выборка стали дополнительных закладных  
деталей на один элемент, кг

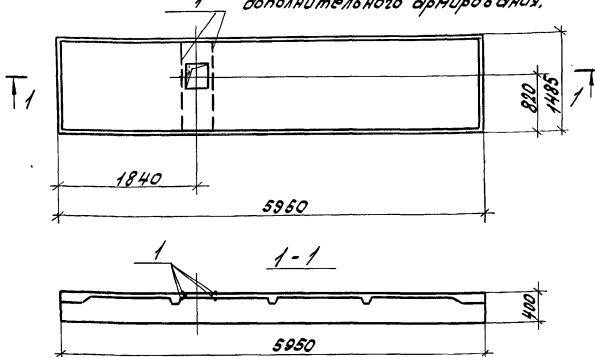
Марка эл-та	Закладные детали				всего
	Профиль- ная сталь	Арматура ГОСТ 5781-78			
		Класса III			
		5.8	170x8	φ 10 14	
ПГ-2АНТ-12РЯ-1 ПГ-3АНТ-12РЯ-1	5.2	1.7	2.2	0.2	9.3
ПГ-2АНТ-12РЯ-2 ПГ-3АНТ-12РЯ-2	5.2		1.6		6.8
ПГ-2АНТ-12РЯ-3 ПГ-3АНТ-12РЯ-3		1.7	0.6	0.2	2.5

Марка	Метер			
	ПГ-2АНТ-12РЯ-1 ПГ-3АНТ-12РЯ-1	ПГ-2АНТ-12РЯ-2	ПГ-3АНТ-12РЯ-2	ПГ-2АНТ-12РЯ-3 ПГ-3АНТ-12РЯ-3

привязан			
Имя, инициалы			

Плиты ПГ-2АНТ-12РЯ-1, ПГ-3АНТ-12РЯ-1 ПГ-2АНТ-12РЯ-2, ПГ-3АНТ-12РЯ-2, ПГ-2АНТ-12РЯ-3, ПГ-3АНТ-12РЯ-3.	Лист 2
--	-----------

Плита ИП5-3а отличается от плиты ИП5-3 по серии ИИ24-2/70 наличием отверстия и дополнительного армирования.



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
		ИИ24-2/70	Пояснительная записка чертеж плиты ИП5-3 Дополнительные сборочные единицы		
	1	ГОСТ 5.1459-72*	φ 12 АIII ρ=1455	4	1,3 кг

Выборка стали  
чаи дополнительное армирование

Марка элемента	Примат. стали ГОСТ 5.1459-72*		Всего
	Класса III	φ мм	
ИП5-3а	5.2	12	5.2

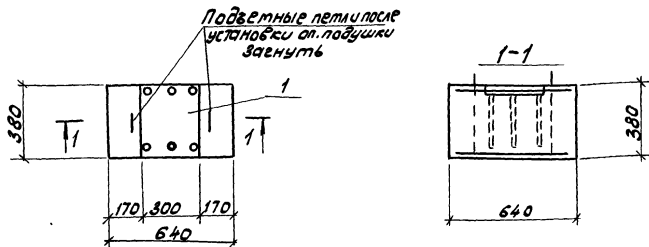
Привязан		

		503-1-8	-КНИИ-ИП5-3а	Станд.	Масса	Масштаб
		Плита перекрытия ИП5-3а		Р	5.2т	1:20
				Лист 1	Листов 1	
		Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

инженер Шакин В. В. шифр  
г. инж. Полякова Т. П.  
И. К. З. Р. Шабратов  
д. ч. б. т. Климов

копировал: Севастьянова формат: 11 В





Формат	Слож	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
			ИИ-03-02 альбом 108	Чертеж подушки ОПБ-4	1	
				Дополнительные сборочные единицы		
		1	1.400-6 вып.1	Закладная деталь ИИ-5а	1	11,6 кг
				Материалы:		
				Бетон М-200	0,033	м <sup>3</sup>

Выборка стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Закладные детали						Всего
	Профильная сталь			Арматура ст. ГОСТ 5.1159-72			
	300х10	50х10	Ута-20	Класс А II		Ута-20	
ОПБ-4а	9,2	1,2	10,4	1,2		1,2	11,6

1. Опорная подушка ОПБ-4а отличается от опорной подушки ОПБ-4 по серии ИИ 03-02 ал.108 только наличием дополнительной закладной детали М1-1-5а

Привязан

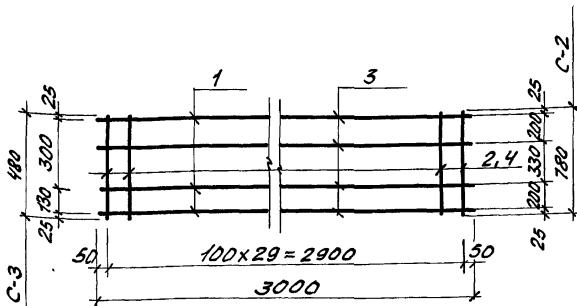
Инд. №

				503-1-8	КЖИ-ОПБ-4а			
						Стадия	Масса	Наситос
					Опорная подушка ОПБ-4а	Р	133	1:20
						Лист 1	Листов 1	
ИИИ. Шахмеева	Шен					ГИПРОАВТОТРАН		
Ст.ИИИ. Пляжкова	Лавин					Новосибирский филиал		
Вып. гр. Шахмеева	Лавин				Железобетон			
Нач. отд. Климов								

Копирован вручную. Формат 116







Рядовый №	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1			Сетка С-3	φ 6 А-I, е=3000 ГОСТ 5781-75	3	2,00 кт
2				φ 10 А-III, е=480 ГОСТ 5.1459-72*	30	8,9 кт
3			Сетка С-2	φ 6 А-I, е=3000 ГОСТ 5781-75	4	2,67 кт
4				φ 10 А-III, е=780 ГОСТ 5.1459-72*	30	14,41 кт

Марку стали см. пояснительную записку.

Привязан

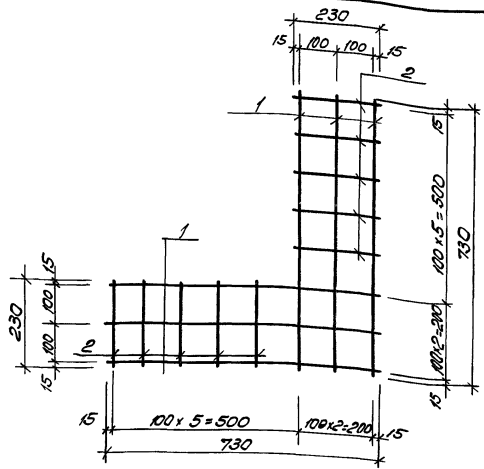
ИНВ.М

			503-1-8	КЖУ-С-2, С-3		
			Арматурная сетка С-2, С-3	Стация	Масса	Масштаб
				Р	10,9 17,08	1:20
			Сталь	Лист 1	Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

сплн. Голубева  
т.инж. Рудякова  
уч. р. Шильдратов  
сч. отд. Климов

Альбом V

Типовой проект 503-1-8



№	Зона	Полы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примен.
	1			Ф6 АІ R=730, ГОСТ 5781-75	6	1,0 кг
	2			Ф6 АІ R=230, ГОСТ 5781-75	10	0,5 кг

Марку стали см. пояснительную записку.

Привязан		
Иш. №		

503-1-8 - КЖИ-С-4

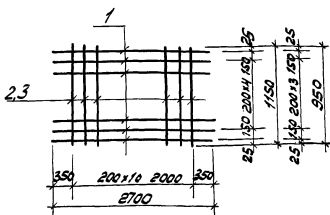
Арматурная сетка С-4.

Сталь	Масса	Масштаб
Р	1,5	1:10

Лист 1	Листов

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №
Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №	Иш. №
Ст. инж.	Полкова	Лев							
Рук. гр.	Шайдратов	Артис							
Нач. отв.	Климов	Серг							
ГЧП	Никитин								



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Прит.
1/4		1	C-5	φ12A II L-2700 ГОСТ 5781-75	8	153,6 кг
"		2		φ12A II L-1150 ГОСТ 5781-75	12	147,6 кг
"		1	C-6	φ12A II L-2700 ГОСТ 5781-75	7	117,6 кг
"		3		φ12A II L-950 ГОСТ 5781-75	11	102,2 кг

Привязан			
ШВ №			

				503-1-8	КЖИ-С-5; С-6									
				Сетки арматурные С-5; С-6	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Р</td> <td>301,2 219,8</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист 1</td> <td>Листов 1</td> </tr> </tbody> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	301,2 219,8		Лист 1		Листов 1
Стадия	Масса	Масштаб												
Р	301,2 219,8													
Лист 1		Листов 1												
				Сталь	ГИПРОДВТСТРАНС Новосибирский филиал									

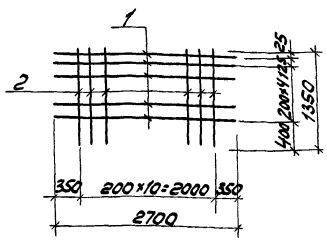
И.И. Шенкеева  
Т.И. Шенкеева  
Э.К. З. Шенкеева  
И.А. Шенкеева

Копировал Шенкеева

Формат 116

Альбом V

Туповой проект 503-1-8



Рядная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1/16	1		Ф12 АТ L=2700 ГОСТ 5781-75	6	86,4 кг
"	2		Ф12 АТ L=1350 ГОСТ 5781-75	11	145,2 кг

Привязан


ИВБ. №

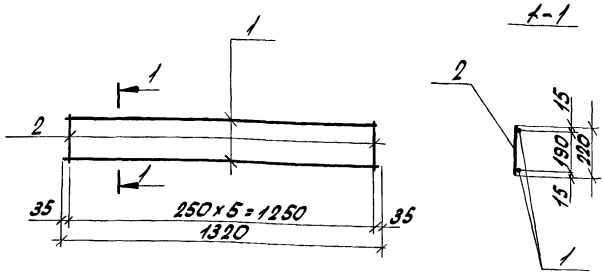
				503-1-8	КЖУ-С7		
				Арматурная сетка С-7	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	231,6	
				Сталь	Листы	Листов	
					ГИПРОДВТТРАНС	Новосибирский филиал	

ИИИ. Шакурова  
 С.П.ИИИ. Полякова  
 Р.К.ЗР. Шахратова  
 Нач.отд. Климов

Копировал Жуков.

Формат 116

ИВБ. №, дата, Подпись и дата, ИВБ. ИМБ. №



Уровень	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ø20А Шп=1320, 35ГС, ГОСТ5.1459-72*	2	6,53 кг
		2		Ø10А Шп=220, 35ГС, ГОСТ5.1459-72*	6	0,82 кг

Каркас варить контактной точечной сваркой в соответствии с указаниями СН 393-78 и ГОСТ 14098-88.

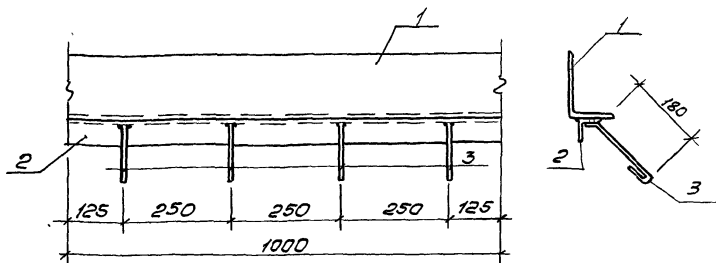
Привязан			
Инв. №			

				503-1-8	-КНИ-КР-1
				Плоский каркас КР-1	Задняя Масса Масштаб
					Р 7,35 1:20
				Сталь	Лист Листов
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Исполнитель: Шайкуратов  
 Проверил: Полякова  
 Утвердил: Шайкуратов  
 Дата: 1988

Копировал: Севастьянова Формат: 118





Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
ИВ		1		140x90x10 ГОСТ 8510-72 <sup>4</sup> (ст. в. в. 255-76)	1 л. м.	17,5 кг
		2		150x5 ГОСТ 8509-72 <sup>4</sup> (ст. в. в. 104-74)	1 л. м.	3,77 кг
		3		Ф6А1, r=250 ГОСТ 5781-75	4	0,22 кг

Марку стали см. пояснительную записку

Привязан

ИВ.Н

503-1-8

КЖС-МН-2

Закладная деталь  
МН-2

Стадия / Масса / Масштаб

Р

21,5

1:10

Лист 1

Листов 1

Сталь

ГИПРОАВТ ОТРАНС  
Новосибирский филиал

Копирован

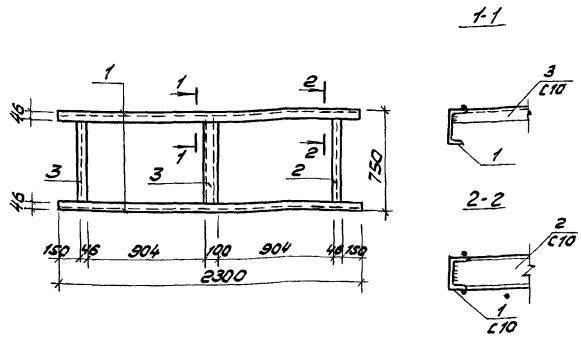
Формат ИВ

Исп. Гольцова Золуша  
Ст. инж. Полякова Л. И.  
Рук. пр. Шайхуров А. И.  
Нач. отд. Климов А. П.



Рис. 100

Типовой проект 503-1-8



№	Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			1		Л10 6-2300 ГОСТ 8240-72	2	39,4 кг
2			2		Л10 6-740 ГОСТ 8240-72	2	12,7 кг
3			3		Л10 6-740 ГОСТ 8240-72	1	6,4 кг

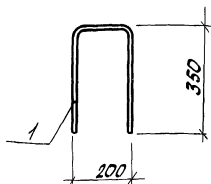
Привязан			
ИМБ №			

ИМБ №-табл. Подпись и дата

				503-1-8	КНИ-МН-3		
				Закладная деталь МН-3	Стадия	Масса	Наслаб
					Р	585	
				Сталь	Лист 1   Листов 1		
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Исполн. Голышева  
 С.т.инж. Шайкова  
 Рук. ер. Шайратова  
 Нач. отд. Климов

Провер. [подпись]  
 [подпись]



503-1-8 - 503-1-8 - 503-1-8 - 503-1-8

№	Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			1		φ 22А-Г, L=900 ГОСТ 5781-75	1	2,7 кг

Марку стали см. пояснительную записку

Привязан

Изм. №

503-1-8

-КНИИ-МН-4

Заклапная деталь  
МН-4

Стадия Масса Масштаб

р 2,7 1:10

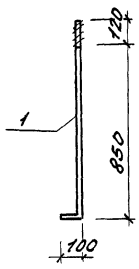
Лист 1 Листов 1

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Исполн. Голубева Зоя  
Ст. инж. Полякова Т.А.  
Рук. пр. Шахратова А.А.  
Нач. отд. Клинов Ф.Ф.

Типовой проект 503-1-8 А1660М.У



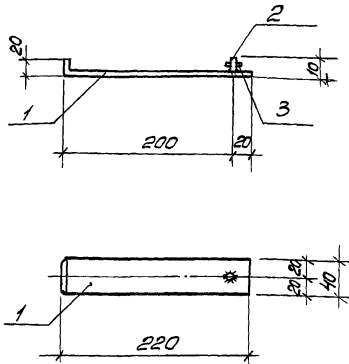
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
НВ	1			Ф24Л1, ρ=1070, ГОСТ 5781-75	1	3,8 кг

Марку стали см. пояснительную записку.

Привязан			
ИНВ. №			

Шифры: Подписи и дата

				503-1-8	- КЖУ-МН-5		
				Закладная деталь МН-5	Стандарт	Масса	Масштаб
					р	3,8	1:20
				Сталь	Листов	Листов	
Тех. Голубева	Золот						
Ст. инж. Поляково	Курт						
Рук. гр. Волхратова	Антон						
Нач. отд. Климов							
					ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
И		1		40x6, $\rho=240$ ГОСТ 103-76	1	0,45кг
		2		$\Phi 12 \text{ ПТ}$ , $\rho=30$ ГОСТ 5781-75	1	0,03кг
		3		Гайка М-12, $\rho=25$ ГОСТ 5915-70	1	0,02кг

Марку стали см. пояснительную записку.

Привязан

Инд. N

503-1-8

КЖС-МН-6

Закладная деталь  
МН-6

Стадия Масса Масштаб

$\rho$  0,5 1:5

Лист 1 из 2

Сталь

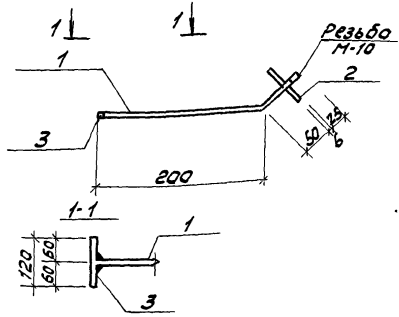
ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Исполн. Голубева  
Ст. инж. Поляков  
Рук. гр. Майратова  
Нач. отд. Климов

Формат  
Лист  
Лист

Альбом V

Типовой проект 503-1-8



Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Формат
1	0,2 кг	φ10A1, l=280 ГОСТ 5781-75		1		116
1	0,2 кг	- 60×6, l=60 ГОСТ 103-76		2		
1	0,1 кг	φ10A1, l=120 ГОСТ 5781-75		3		

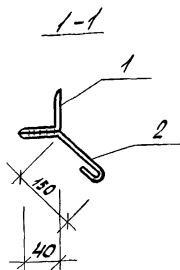
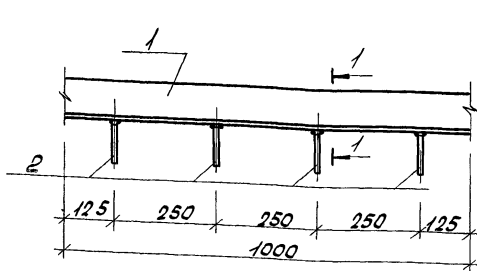
Марку стали см. пояснительную записку

Привязан			
ЦНВ №			

Утвердил: Подпись и дата (подпись)

503-1-8		-КЖУ-МН-7		
Закладная деталь МН-7	Сталь	Масса	Масштаб	
	Р	0,5	1:10	
Ст. И.И. Полякова Руч. гр. Шахратова Нач. отд. Климов	Лист 1	Листов 1		
	Сталь	ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал		

Копировал Прудяя. Формат 116



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1		150x50-1000 ГОСТ 8509-72	1	3,8 кг
		2		ВАТ 250 ГОСТ 5781-75	4	0,4 кг

Привязан

ИДВ. №

503-1-8

- КМН-МН-8

Закладная деталь  
МН-8

Сталь Масса Масштаб

Р

4,2

1:10

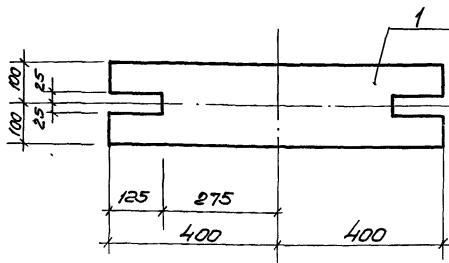
Лист 1 Листов 1

Сталь

ГИПРАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Копировал: Севастьянова Формат: 11





Кол. в	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		1		$\delta=20$ ГОСТ 380-71 В ст 3 кл 2	1	25, кг

					503-1-8 - КЖ-МС-2		
					Сталь	Масса	Масштаб
					Р	25,1	1:10
					Лист 1	Листов 1	
					Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

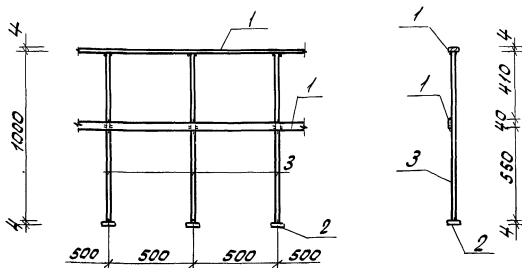
Исп. Голубева  
 Т.И.И.К. Лопрякова  
 ЭК.ГР. Шадрин  
 Уч.отд. Климов

Копировал Лезнева

Формат 118







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
110		1		-4x40, $\rho=1000$ , ГОСТ 103-76	2	2,6 кг
		2		-4x80, $\rho=100$ — " —	3	0,9 кг
		3		$\phi 22A1$ , $\rho=1000$ , ГОСТ 5781-75	3	9,0 кг

Марку стали см. пояснительную записку.

Привязан

Лист №

503-1-8

- КИИ-ОГ-1

Ограждение ОГ-1

Стадия Масса Масштаб

Р 12,5 1:20

Лист 1 Листов 1

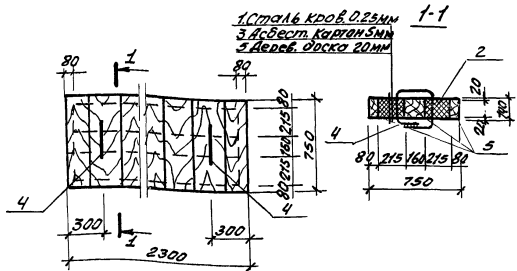
Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Техник Голубева  
Ст. инж. Полякова  
Рук. зр. Шауратова  
Нач. отд. Климов

Копировал: Севастьянова Формат: 110

Альбом № 503-1-8  
 Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8075-59**	Сталь кровельная δ=0.25мм	6.8	кг
		2	ГОСТ 4640-66	Минеральная вата δ=100 кг/м³	0.2	м³
		3	ГОСТ 4408-75	Асбестокартон δ=5мм	3.6	м²
		4	ГОСТ 5781-75	Пелля Ф20А1 е=1600мм	2	7.9 кг
		5	ГОСТ 968-68	Древесина	0.3	м³

Шифр проекта  
 Видимый лист

Привязан		
ИНВ. №		
503-1-8		- КЖИЩ-1
Деревянный щит Щ-1		Стандарт
		Масса
		Масштаб
		р
		Лист 11
		Лист 10
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Основан: Голубева  
 Ст. инж. Полякова  
 Рук. гр. Шайхратов  
 Нач. отд. Каимова