

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-479.90  
ПЕСКОЛОВКИ  
С КРУГОВЫМ ДВИЖЕНИЕМ СТОЧНЫХ ВОД  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
1400-10000 м<sup>3</sup>/сут.

Альбом 3  
КЖИ Изделия

24944-03 Отпускная цена  
на момент реализации  
указана  
в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-479.90

ПЕСКОЛОВКИ С КРУГОВЫМ ДВИЖЕНИЕМ СТОЧНЫХ ВОД  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1400 - 10000 м<sup>3</sup>/сут.

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	НК	Технологические решения
	НК.СО	Спецификации оборудования
	КЖ	Конструкции железобетонные
	ЭМ	Электротехническая часть
	ЭМ.СО	Спецификации оборудования
	ОС	Организация строительства
Альбом 3	КЖИ	Изделия
Альбом 4	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 5	С	Сметы
Альбом 6	МК	Оборудование песколовок для очистки
	НК	нефть содержащих сточных вод

РАЗРАБОТАН  
СНУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА <sup>с.м.</sup> В.М. Евтеев.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА <sup>В.А.</sup> В.А. Цветков.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
В/о СнУЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ  
ПРИКАЗ ОТ 3 ЯНВАРЯ 1991г. №1

Л 1660М 3

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Т.П.902-2-479.90-КЖ.И	Содержание альбома	2	
-КЖ.И-ТУ	Технические требования	3	
-КЖ.И-1000	Панель стеновая	4,5,6	
-КЖ.И-1010	Сетка арматурная	7	
-КЖ.И-1020	Изделие закладное	7	
-КЖ.И-1100	Панель стеновая	8	
-КЖ.И-2000	Кольцо центральное	9	
-КЖ.И-3000	Щит разделительный	10	
-КЖ.И-4000	Щит полупогружной	11	
-КЖ.И-5000	Щит деревянный	11	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Т.П.902-2-479.90-КЖ.И-6000	Щит деревянный	12	
-КЖ.И-7000	Осраждение	13	
-КЖ.И-8000	Осраждение	13	
-КЖ.И-9000	Изделие соединительное	14	
-КЖ.И-10000	Сетка арматурная	14	
-КЖ.И-11000	Кольца стеновое кЦЛ-9-1	15	
-КЖ.И-12000	Плита покрытия кЦЛ-20-1-1	16	
-КЖ.И-13000	Изделие закладное	(17)	

Шифр и заводской номер в форме 2-2000-ШБ/Л/И

привязки			
Инв. №2			

И.компр.	Касьянович				<b>902-2-479. 90 - КЖ.И</b>  Содержание альбома	Стр.	Лист	Листов
Инж.т.к.	Полякова					Р	1	
Провер.	Гольдина			И.В.90		СНПЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Вед.инж.	Степанова							
Инж.арх.	Гольдина							
Гл.спец.	Касьянович							
Нач.отд.	Имтшцлер							

Коп. Даченко

Альбом 3

Технические условия к изготовлению сборных железобетонных изделий.

1. Сборные железобетонные панели изготавливаются с соблюдением ГОСТ 13015.0-83, 13015.3-84, 13015.4-84, 8829-85, 21719-82
2. Закладные изделия должны иметь металлизационное алюминиевое покрытие толщиной 200мкм. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм. от пластины. Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.
3. Марка бетона по морозостойкости назначается в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха см. альбом 1, л. 3, 4. Для нефтесодержащих стоков применять сульфатостойкий цемент

Технические условия к изготовлению арматурных, закладных изделий и металлоизделий.

1. Арматурные сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.
2. Сварка сеток выполняется в соответствии с ГОСТом 14098-85.

„Соединение сварных арматурных железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“ и „Инструкцией по сборке соединений и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-78

3. Сетки и каркасы изготавливаются кандуكتورах.
4. В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 14098-85, а также ручная дуговая сварка.
5. Высоту неавборенных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
6. Металлические конструкции свариваются электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
7. Металлоконструкции окрасить лаком БТ-577 за 2 раза по оштукатурке

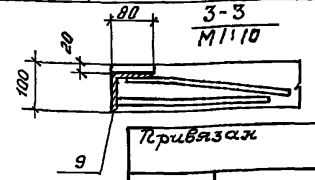
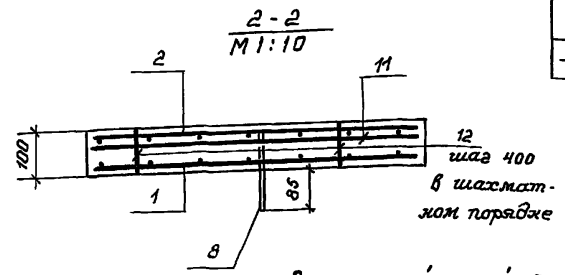
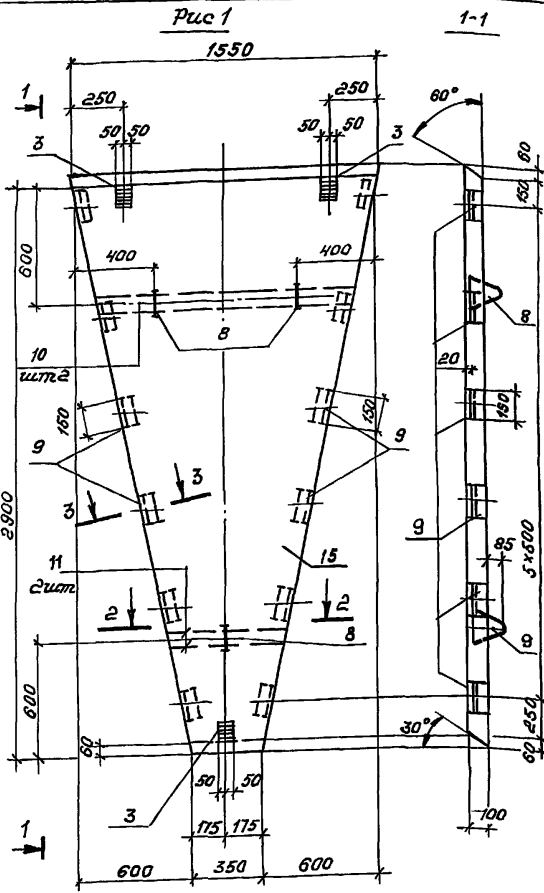
Технические условия к изготовлению деревянных щитов.

1. Деревянные щиты изготавливаются из древесины II сорта. Древесина щитов должна быть антипиритована растворами антисептического препарата ХМ-Н по ГОСТ 23787,8-80.

УИИ. К. Егорова. Подписано и дата. Взам. инв. №

Инв. №	Информация	И. контр. Козловичер			702-2-479.90-КЖ.И-ТУ
		Инж. И.К. Полякова			
		Продер. Гольдина			Технические условия
		Вед. инж. Станина			
		Нач. пр. Гольдина			СТАДИЯ лист листов Р Т
		Гл. спец. Козловичер			
		Нач. отд. Анощенко			СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Львов 5



Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 20мм.

Вид работ	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении - КЖЛ - 1000 -								Примечание	
				-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08
			<u>Документация</u>										
		Т.П. 902-2-479.90-КЖЛ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>										
			Сетка арматурная										
24	1	-КЖЛ-1010		1	1	1	1	1	1	1	1	1	
24	2	-01		1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			<u>Изделия заводские</u>										
	3	1.400-15.В1.120 -05	М.К. 105-6	3	3	3	3	1	3	1	1	3	
	4	.140 -29	М.К. 131-6, С-0.МБМ	1					1			1	
	5	.136 -17	М.К. 119-6			1	1	1		1	1		
			<u>Сальники</u>										
	6	5.900-2	Ду 100, Ежор. 200					1	1		2	2	
	7	5.900-2	Ду 150, Ежор. 300					1	1		1	1	
	8	3.400-7 вып. 1/87	Петля М8-100	3	3	3	3	2	3	2	2	3	
	9	-КЖЛ-1020		12	12	12	12	6	12	6	6	12	
			<u>Детали</u>										Вес кг
54	10	-КЖЛ-1000 .1	Ф8ЛШ, ГОСТ 5781-82 L=1200	2	2	2	2		2			2	0.5
54	11	.2	Ф8ЛШ, ГОСТ 5781-82 L=600	2	2	2	2		2			2	0.24
54	12	.3	Ф8ЛШ, ГОСТ 5781-82 L=100	14	14	14	14	7	14	7	7	14	0.04
54	13	.4	Ф8ЛШ, ГОСТ 5781-82 L=800					2		2	2		0.35
54	14	.5	Ф8ЛШ, ГОСТ 5781-82 L=450					2		2	2		0.18
			<u>Материалы</u>										
	15		Бетон В15, W8, F	0.275	0.275	0.275	0.275	0.124	0.275	0.124	0.124		м <sup>3</sup>

902-2-479.90 -КЖЛ-1000

Исполнитель: Козловичер  
 Проверил: Гольдина  
 Вед. инж: Стажичка  
 Нач. пр. Сальвичка  
 Эл. спец. Козловичер  
 Нач. отд. Казышукер

Раствор: цементно-песчаный  
 Пазелль: стеновая

Стация	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:25
Лист 1	Листов 3	

ВОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Лист 3

Рис. 7

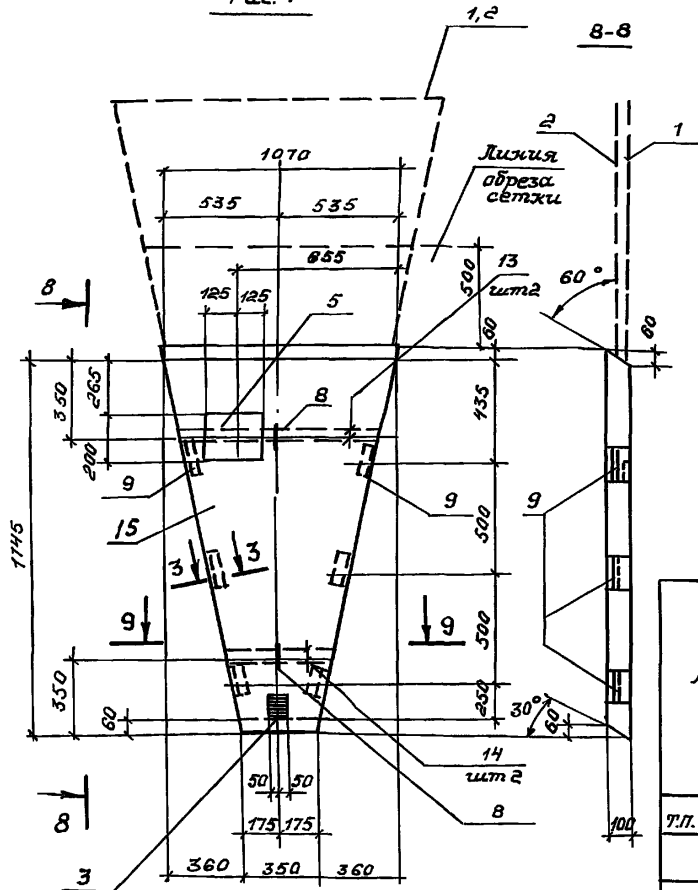


Рис. 8 М1:100

(остальное см. рис. 5)

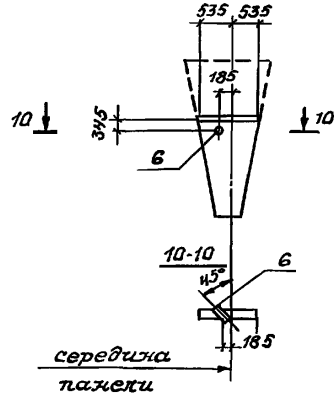
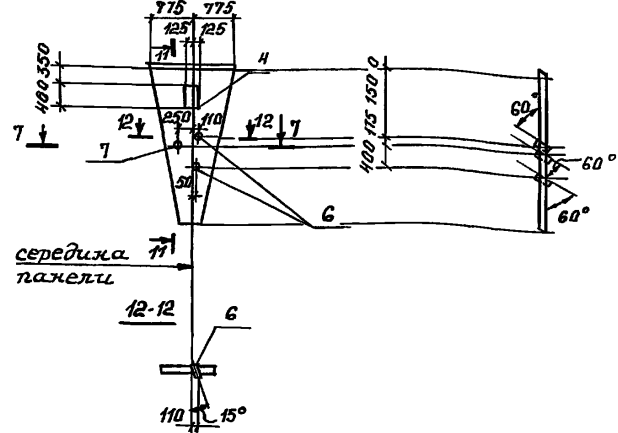


Рис. 9 М1:100

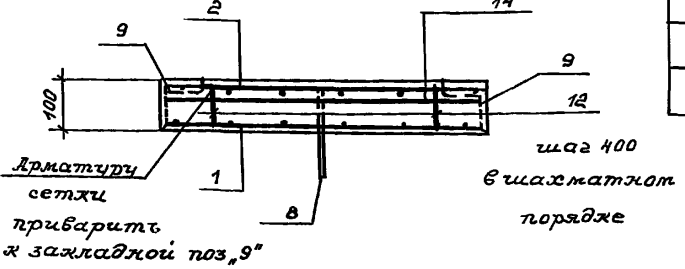
(остальное см. рис. 1)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса		Всего	Всего	Арматура класса		Прокат марки						Всего	Общий расход	
	Вр1	АII			АI	АII	С 235			ВСтЗ КНЭ-1					
			ГОСТ 6721-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86		Серия 5900-2	
	φ5	φ8	φ8	φ8	Штоко	Б-6	Б-8	Штоко	Л80х8	Ау100	Ау150	Штоко	Всего	Общий расход	
Т.П.	-ЖКЖ-1000	22.9	2.1	25.0	0.7	6.3	7.0	1.5	1.2	2.7	13.2			22.9	47.9
	-01	22.9	2.1	25.0	0.7	6.5	7.2	6.2	1.6	7.8	13.2			28.2	53.2
	-02-03	22.9	2.1	25.0	0.7	6.4	7.1	3.9	1.6	5.5	13.2			25.8	50.8
	-04	22.9	1.4	24.3	0.5	3.2	3.9	2.9	0.8	3.7	6.6	5.8	16.0	21.8	60.3
	-05	22.9	2.1	25.0	0.7	6.5	7.2	6.2	1.6	7.8	13.2	5.8	16.0	21.8	75.0
	-06	22.9	1.4	24.3	0.5	3.2	3.9	6.2	1.6	7.8	6.6			18.3	42.6
	-07	22.9	1.4	24.3	0.5	3.2	3.9	6.2	1.6	7.8	6.6	11.6	16.0	27.6	70.3
	-08	22.9	2.1	25.0	0.7	6.5	7.2	6.2	1.6	7.8	13.2	11.6	16.0	27.6	80.8

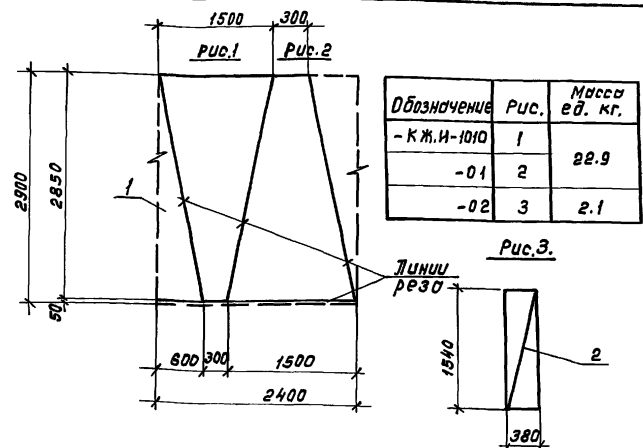
9-9  
М1:10



Привязка			

902-2-479, 90 -ЖЖЖ-1000

Лист 3



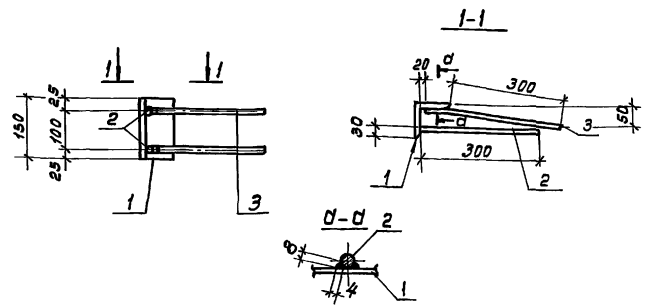
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
					-01 -02	
А4	-		Т.П.902-2-479.90-К.Ж.И-ТУ	Технические условия	×	×
				Сборочные единицы		
	1		С 5801-100 2400x2850	ГОСТ 8478-81	1	1
	2		С 5801-100 380x1540	ГОСТ 8478-81	1	2.1 кг.

Привязки


И№. №

902-2-479.80 - К.Ж.И-1010

И.контр.	Козловичер	И.контр.	Козловичер	Стадия	Масса	Масшт.
Инж.Т.к.	Полякова	Инж.Т.к.	Полякова	Р	ам. табл.	Б/М
Проверил	Гольдина	Провер.	Гольдина	Лист	Листов 1	
Вед.инж.	Станина	Вед.инж.	Станина	СНУЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.пр.пр.	Гольдина	Нач.пр.пр.	Гольдина			
Гл.инж.	Козловичер	Гл.инж.	Козловичер			
Нач.отд.	Альтшуллер	Нач.отд.	Альтшуллер			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	-		902-2-479.90-К.Ж.И-ТУ	Технические условия		
				Документация		
				Детали		
Б4	1		-К.Ж.И-1020.1	Узелок 80x80x8 ГОСТ 8509x86 С 235 ГОСТ 27772-88e-150	1	1.1 кг.
Б4	2		.2 ф8xIII ГОСТ 5781-82 e=300		2	0.12 кг.
Б4	3*		.3 ф8xIII ГОСТ 5781-82 e=360		2	0.14 кг.

Привязки


И№. №

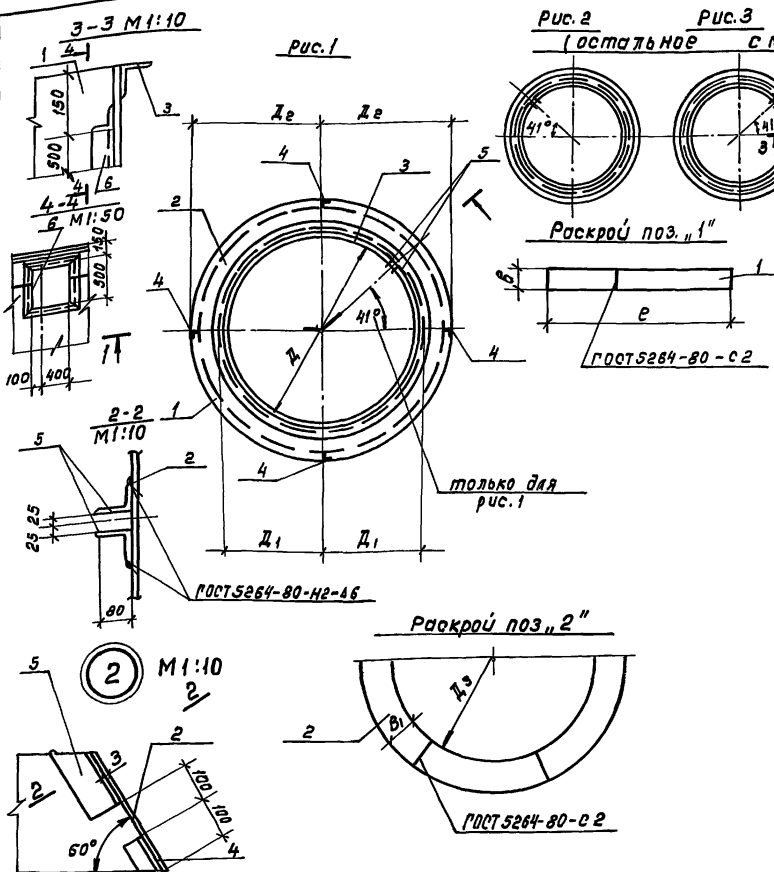
902-2-479.90 - К.Ж.И-1020

И.контр.	Козловичер	И.контр.	Козловичер	Стадия	Масса	Масшт.
Инж.Т.к.	Полякова	Инж.Т.к.	Полякова	Р	1.6	1:10
Провер.	Гольдина	Провер.	Гольдина	Лист	Листов 1	
Вед.инж.	Станина	Вед.инж.	Станина	СНУЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.пр.пр.	Гольдина	Нач.пр.пр.	Гольдина			
Гл.инж.	Козловичер	Гл.инж.	Козловичер			
Нач.отд.	Альтшуллер	Нач.отд.	Альтшуллер			





Альбом 3



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					-01	-02	-04	
				<u>Документация</u>				
А4			- Т.П.902-2-479.90-КЖ.У-ТУ	Технические условия	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
				Лист Б.П.Н-НО ГОСТ 9903-74 С 235 ГОСТ 27772-88				Вес кг
Б4	1*		- КЖ.У-2000-1	-3 x 350 e=9420	1			77.6
Б4				-2 -3 x 350 e=7540	1	1		62.1
Б4	2*			-3 -3 x 400 e=10680	1			100.6
Б4				-4 -3 x 700 e=9740	1	1		160.6
				Узелок ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88				
Б4	3			-5 L 75 x 6 e=9890	1			68.1
Б4				-6 L 75 x 6 e=8010	1	1		55.2
Б4	4			-7 L 50 x 5 e=100	4	4	4	0.1
Б4	5			-8 L 80 x 6 e=200	2			1.5
Б4				-9 L 80 x 6 e=500	2	2		3.7
Б4	6			-10 L 50 x 5 e=2.5 л.м.		1		9.5

Обозначение	Рис.	Размеры в мм								Масса в кг
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	e	b	b <sub>1</sub>	H	
-КЖ.У-2000	1									
-01	2	3000	1500	1700	3400	9420	350	350	700	249.7
-02	1									
-03	2	2400	1200	1550	3100	7540	350	600	950	285.7
-04	3									
-05	4									285.2

Привязан

ИНВ. №

Н. контр. Козлобичев  
Инж. Т.к. Полякова  
Провер. Гольдина  
Вед. инж. Станчик  
Нач. пр. гр. Гольдина  
Зл. спец. Козлобичев  
Нач. отд. Альтшуллер

902-2-479.90-КЖ.У-2000

Кольцо центральное

Статья	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

Альбом 3

Рис. 1

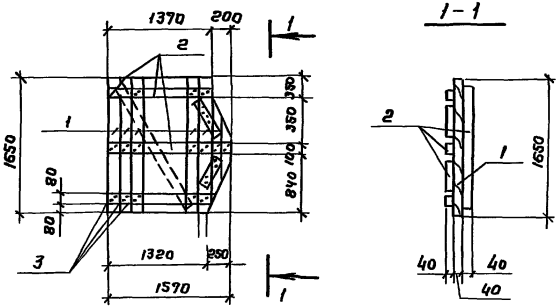
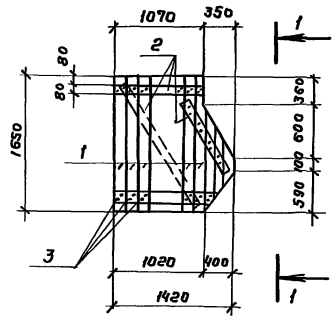


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
					-	-01	
<u>Документация</u>							
А4	-		Т.п. 902-2-479.90-КЖ.И-ТУ	Технические условия	×	×	
<u>Детали</u>							
ГОСТ 24454-80							
Б4	1		-КЖ.И-3000 .1	Доски $b=40$ $S=2.60m^2$	0,105		$m^3$
Б4			.2	Доски $b=40$ $S=1.67m^2$	0,067		$m^3$
Б4	2		.3	Бруски $40 \times 80$ $e=6.60$ п.м.	0,020		$m^3$
Б4			.4	Бруски $40 \times 80$ $e=4.70$ п.м.	0,015		$m^3$
<u>Стандартные изделия</u>							
-	3			Гвозди ПЗ-80 ГОСТ 4028-63 $e=80$	0,5	0,7	кг.

1. Щиты изготавливать из древесины II сорта
2. Древесина щитов должна быть антисептирована

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

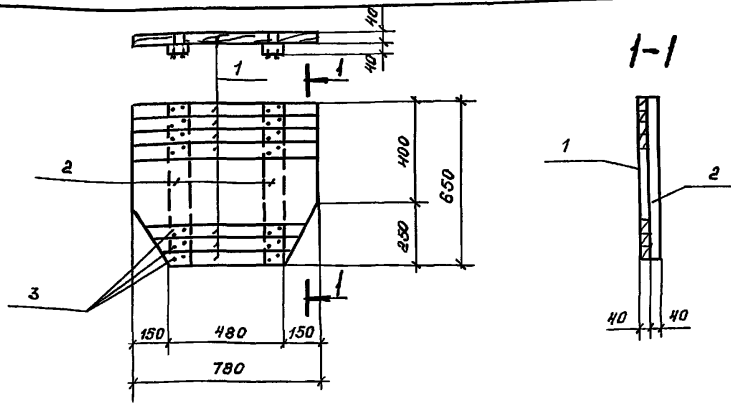
Обозначение	Рис	Масса ед. кг
-КЖ.И-3000	1	105,0
-0.1	2	66,3

Привязан

Инв. №			
--------	--	--	--

902-2-479.90-КЖИ-3000					
И. контр. Инж. Кат	Разловичер Полякова	Разделительный щит	Стадия	Масса	Наситаб
Провер.	Гальдина		Р	см. табл.	1:50
Вед. инж.	Станцина		Лист	Листов 1	
Нач. пр. гр.	Гальдина		СМУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Разловичер				
Исполн.	Алещуллер				

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4	-		Т.П.902-2-479.90-КЖ.И-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 24454-80		
Б4	1		ДЖЛ-4000.1	Доски б = 40 S = 0.57 м <sup>2</sup>	0.02	м <sup>3</sup>
Б4	2		.2	Бруски 40x80. E = 1.3 п.м	0.004	м <sup>3</sup>
				<u>Стандартные изделия</u>		
-	3		.3	Гвозди 13x80 ГОСТ 4028-63 E = 80	0.1	кг

1. Щиты изготавливать из древесины II сорта.
2. Древесина щитов должна быть антисептирована.

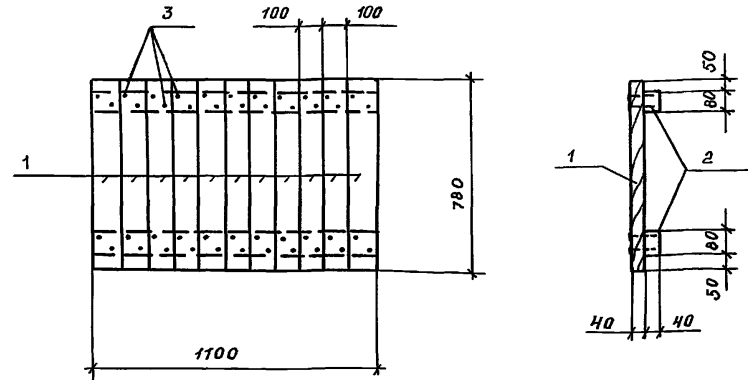
Привязки


Илв.н

902-2-479.90 -КЖ.И-4000

И.п.инж.	Козловичер	И.п.инж.	Гольдман	И.п.инж.	Щит полупогружной	Стадия	Масса	Масшт.
И.п.инж.	Козловичер	И.п.инж.	Гольдман	И.п.инж.	Щит полупогружной	Р	19.3кг	1:20
И.п.инж.	Козловичер	И.п.инж.	Гольдман	И.п.инж.		Лист	Листов 1	
						СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4	-		Т.П.902-2-479.90-КЖ.И-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 24454-80		
Б4	1		-ДЖЛ-5000.1	Доски б = 40 S = 0.86 м <sup>2</sup>	0.034	м <sup>3</sup>
Б4	2		.2	Бруски 40x80 E = 2.2 п.м	0.007	м <sup>3</sup>
				<u>Стандартные изделия</u>		
-	3		.3	Гвозди 13x80 ГОСТ 4028-63 E = 80	0.2	кг

Привязки


Илв.н

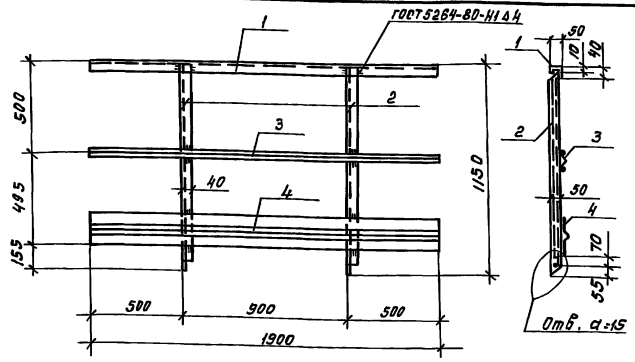
902-2-479.90 -КЖ.И-5000

И.п.инж.	Козловичер	И.п.инж.	Гольдман	И.п.инж.	Щит деревянный	Стадия	Масса	Масшт.
И.п.инж.	Козловичер	И.п.инж.	Гольдман	И.п.инж.	Щит деревянный	Р	33.0кг	1:20
И.п.инж.	Козловичер	И.п.инж.	Гольдман	И.п.инж.		Лист	Листов 1	
						СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

24944-03 12 Формат А4



Листом 3



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
			-КЖИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Швеллер 50x40x12x1,5 ГОСТ 8281-80 с 235 ГОСТ 27772-88		
Б4	1		-КЖИ-700 .1	е=1900	1	3.4 кг
Б4	2		.2	е=1140	2	2.0
Б4	3		.3	Уголок е=25x25x3 ГОСТ 8281-80 с 235 ГОСТ 27772-88	1	2.2
Б4	4		.4	Корытчатый профиль 90x30x22x2 ГОСТ 8283-77 с 245 ГОСТ 27772-88	1	7.2

Прибыль	
ИНБ. №	

902-2-479.90 -КЖИ-7000

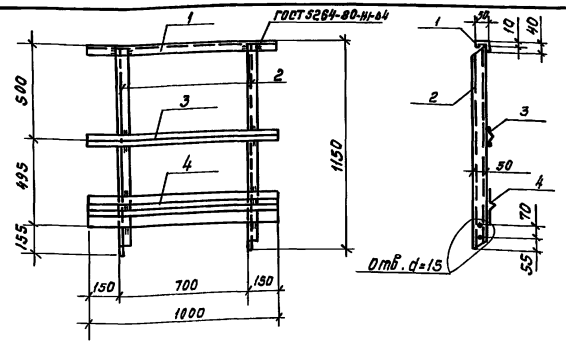
Ограждение

Стация	Масса	Масшт.
Р	16.8	1:20
Лист	Листов 1	

СНЗЭВДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Листом 3



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
			-Т.п. 902-2-479.90-КЖИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Швеллер 50x40x12x2,5 ГОСТ 8281-80 с 235 ГОСТ 27772-88		
Б4	1		КЖИ-8000 .1	е=1000	1	1.8 кг
Б4	2		.2	е=1140	2	2.0
Б4	3		.3	Уголок е=25x25x3 ГОСТ 8281-80 с 235 ГОСТ 27772-88	1	1.1
Б4	4		.4	Корытчатый профиль 90x30x22x2 ГОСТ 8283-77 с 245 ГОСТ 27772-88	1	3.8

Прибыль	
ИНБ. №	

902-2-479.90-КЖИ-8000

Ограждение

Стация	Масса	Масшт.
Р	10.7	1:20
Лист	Листов 1	

Стация	Масса	Масшт.
Р	10.7	1:20
Лист	Листов 1	

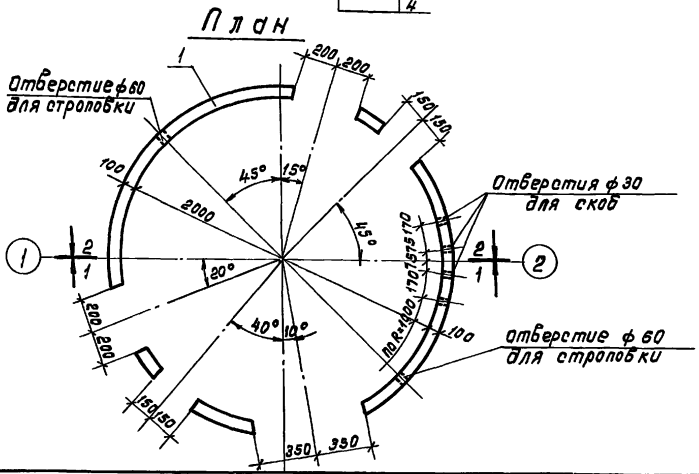
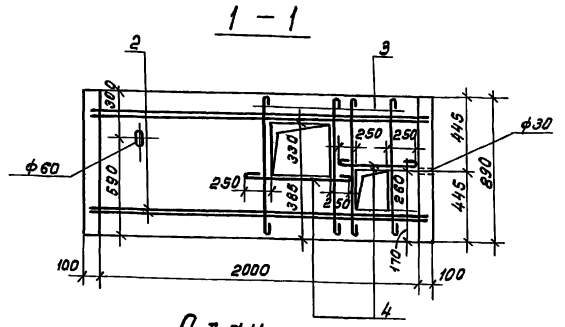
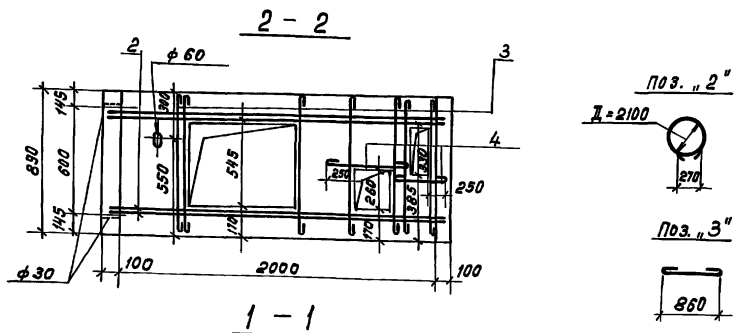
СНЗЭВДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

24944-03 14



Альбом 3



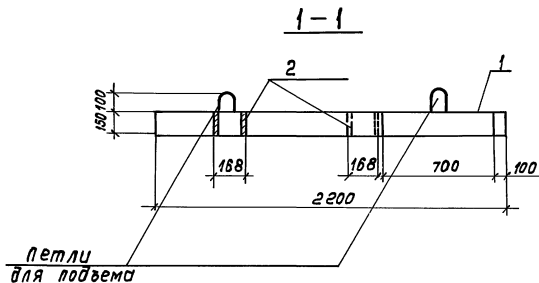
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
-	-		3.900-3 вып.7. часть 1	Сборные железобетонные конструкции		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		3.900-3 вып.7. часть 1	Кольцо стеновое КЦ20-9	1	
				<u>Детали</u>	1	
Б4	2		-КЖУ-11000.1	$\phi 8AII$ ГОСТ 5781-82 е=6940	4	2.7кг.
Б4	3		-КЖУ-11000.2	$\phi 8AII$ ГОСТ 5781-82 е=940	11	0.37кг.
Б4	4		.3	$\phi 8AII$ ГОСТ 5781-82 е=4.0 л.м.	-	1.6кг.

Расход стали на дополнительные заказные изделия  $\phi 8AII$  - 16.5 кг.

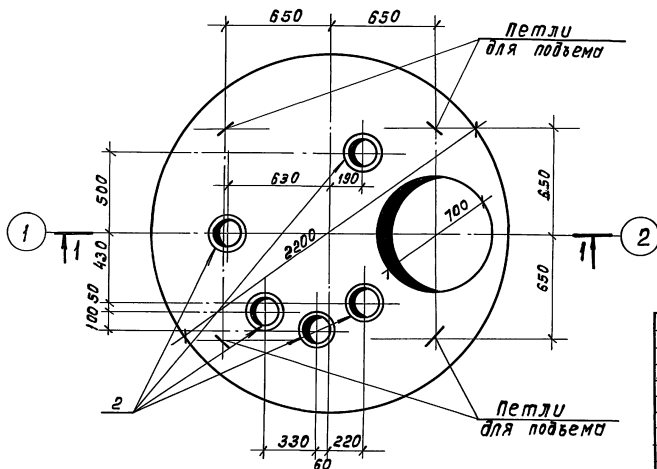
ИЛБ. № 102 А. Подп. У. Вайта. Взам. Инв. №

902-2-479.90-КЖУ-11000				
Н. контр.	Козловичер	Стадия	Масса	Масшт.
Инж. Г.к.	Полякова	Р	1275	1:25
Пробер.	Гольдина	Кольцо стеновое КЦ 20-9-1		
Вед. инж.	Останина			
Нач.пр.вр.	Гольдина	Лист	Листов 1	
Эл. спец.	Козловичер	СМЯЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Альтшуллер			





План



Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900.З.Вып.7, часть 1	Сборные железобетонные конструкции емкостных соор.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.900-З, вып.7, часть 1	Плита покрытия АКП1-20-1	1	
				<u>Детали</u>		
БУ	2			Труба ДН=168x5, ГОСТ 8732-78	5	3.0 кг
				E=150		

1. В местах прохода труб, арматуру плиты обрезать по месту и приварить к трубам.

		902-2-479.90-КЖ.И-12000			
И.контр.	Козловичев	Плита покрытия КУП1-20-1-1	Стадия	Масса	Масшт.
Инж.г.с.	Поякова		Р	1280	1:20
Провер.	Голыгина		Лист	Листов 1	
Вед.инж.	Станкина		СОВЗВОДИКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.пр.пр.	Голыгина				
Гл. спец.	Козловичев				
Нач.отд.	Алтушупер				

Коп. А-7

24944-03 17 Формат А2

