

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2
Часть 1
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2594/3

СФ ЦИП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак 3570 инв. 2594/3 тираж 1500
Сдано в печать 27.06.1989 Цена 8-32

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР

2594/3

© ФР ЦИТП Госстроя СССР, 1988г.
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ №14 ОТ 09.08.1988г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Е.И. Баранов Е.И. БАРАНОВ
Б.М. Пинчук Б.М. ПИНЧУК

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-000	Содержание выпуска	2
3.407.1-151.2-001.65	Пояс 61-64. Сборочный чертёж	15
	Спецификация	
3.407.1-151.2-002.65	Пояс 65. Сборочный чертёж	19
	Спецификация	
3.407.1-151.2-003	Пластины М1+М3	21
3.407.1-151.2-004	Пластина М4	22
3.407.1-151.2-005	Пластина М5	23
3.407.1-151.2-006	Пластины М6+М8	24
3.407.1-151.2-007	Пластина М9	25
3.407.1-151.2-008	Пластина М10	26
3.407.1-151.2-009	Пластина М11	27
3.407.1-151.2-010	Пластина М12	28
3.407.1-151.2-011.65	Связь С6-С8. Сборочный чертёж	29
	Спецификация	
3.407.1-151.2-012.65	Связь С9	31
	Сборочный чертёж	

Уд. и в. пр. / Издательство и дата / Вып. лист А

Ген. инж.	Горелов	1.04.11
Г.И.П.	Пимчук	1.04.11
Инж. пр.	Гальперин	1.04.11
Н. конст.	Салава	1.04.11
Проектант	Салава	1.04.11
Ст. конст.	Горелов	1.04.11

3.407.1-151.2-000

Содержание
Выпуска

Состав	Лист	№
Р	1	15

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Белорусское республиканское предприятие
Доминант

Копир ЛМ

Формат А4

2011

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 013 СБ	Связь С10	
	Сборочный чертёж.	32
3.407.1 - 151.2 - 014 СБ	Связь С11	
	Сборочный чертёж.	33
3.407. - 151.2 - 015 СБ	Тяги С12 ÷ С15. Сборочный чертёж.	
	Спецификация	34
3.407.1 - 151.2 - 016 СБ	Связь С16	
	Сборочный чертёж.	37
3.407.1 - 151.2 - 017	Пластины М21 ÷ М23.	
		38
3.407.1 - 151.2 - 018	Пластина М24	
		39
3.407.1 - 151.2 - 019	Пластина М25.	
		40
3.407.1 - 151.2 - 020	Тяга М26	
		41
3.407.1 - 151.2 - 021	Палец М27	
		42
3.407.1 - 151.2 - 022	Связь М28	
		43
3.407.1 - 151.2 - 023	Петли М29, М30.	
		44
3.407.1 - 151.2 - 024	Пластина М31	
		45
3.407.1 - 151.2 - 025	Пластина М32	
		46
3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Тросостойка С17. Сборочный чертёж	
	Спецификация	47
3.407.1 - 151.2 - 027	Пояс М33.	
		50
3.407.1 - 151.2 - 028	Пластина М34.	
		51
3.407.1 - 151.2 - 029	Пластина М35	
		52
3.407.1 - 151.2 - 000		Лист
		2

Инв. № табл. | Подпись и дата | Штамм инв. №

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 030 05	Полухомуты С18, С19. Сборочный чертёж. Спецификация	53
3.407.1 - 151.2 - 031	Пластины М39, М40	55
3.407.1 - 151.2 - 032	Пластины М41, М42	56
3.407.1 - 151.2 - 033	Пластина М43	57
3.407.1 - 151.2 - 034 05	Наголовник С20. Сборочный чертёж. Спецификация.	58
3.407.1 - 151.2 - 035	Пластина М44	60
3.407.1 - 151.2 - 036	Пластина М45	61
3.407.1 - 151.2 - 037	Пластина М46	62
3.407.1 - 151.2 - 038	Пластина М47	63
3.407.1 - 151.2 - 039 05	Оттяжка С21. Сборочный чертёж. Спецификация	64
3.407.1 - 151.2 - 040 05	Защит С22. Сборочный чертёж	66
3.407.1 - 151.2 - 041	Пластина М49	67
3.407.1 - 151.2 - 042	Пластина М50	68
3.407.1 - 151.2 - 043	Ролик М51	69
3.407.1 - 151.2 - 044	Желоб М52	70
3.407.1 - 151.2 - 045	Корпус клинового зажима М53	71
3.407.1 - 151.2 - 046	Пластина М54	72
3.407.1 - 151.2 - 000		Лист 3

УИО № 0501. Подпись и дата. ИСМ. ИСБ. №

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 047	U-образный болт М55	73
3.407.1 - 151.2 - 048 СБ	Спецболты С23 + С29. Сборочный чертёж. Спецификация	74
3.407.1 - 151.2 - 049	Спецболты М56 ÷ М62	77
3.407.1 - 151.2 - 050 СБ	Пояс С30. Сборочный чертёж. Спецификация	78
3.407.1 - 151.2 - 051 СБ	Пояс С31. Сборочный чертёж. Спецификация	81
3.407.1 - 151.2 - 052 СБ	Пояса С32, С33. Сборочный чертёж. Спецификация	84
3.407.1 - 151.2 - 053 СБ	Пояса С34, С35, С36. Сборочный чертёж. Спецификация	88
3.407.1 - 151.2 - 054 СБ	Пояса С37, С38, С39. Сборочный чертёж. Спецификация	92
3.407.1 - 151.2 - 055 СБ	Пояса С40, С41, С42. Сборочный чертёж. Спецификация	96
3.407.1 - 151.2 - 056 СБ	Пояса С43, С44, С45. Сборочный чертёж. Спецификация	100
3.407.1 - 151.2 - 057	Пластины М63, М64	103
3.407.1 - 151.2 - 058	Пластины М65 ÷ М70	104
3.407.1 - 151.2 - 059	Пластина М71	105
3.407.1 - 151.2 - 060	Пластина М72	106
3.407.1 - 151.2 - 000		

Инв. № инв. Подпись и дата

Копир. МЛ

 Формат А4
2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
З. 407.1-151.2-061	Пластины М 73, М 74.	107
З. 407.1-151.2-062	Пластины М 75, М 76	108
З. 407.1-151.2-063	Пластины М 77 ÷ М 79	109
З. 407.1-151.2-064	Пластина М 80	110
З. 407.1-151.2-065	Пластины М 81, М 82	111
З. 407.1-151.2-066 СБ	Пояс С 46. Сборочный чертеж.	112
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-067 СБ	Пояс С 47. Сборочный чертеж.	114
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-068 СБ	Консоль С 48. Сборочный чертеж.	117
З. 407.1-151.2-069 СБ	Подвеска С 49. Сборочный чертеж.	118
З. 407.1-151.2-070 СБ	Подвеска С 50. Сборочный чертеж.	119
З. 407.1-151.2-071 СБ	Подвеска С 51. Сборочный чертеж.	120
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-072 СБ	Накладка М 123.	122
З. 407.1-151.2-073	Пояс М 124.	123
З. 407.1-151.2-074	Пояс М 125.	124
З. 407.1-151.2-075	Пластина М 126.	125
З. 407.1-151.2-076	Пластина М 127.	126
З. 407.1-151.2-077	Распорка М 128.	127
З. 407.1-151.2-078	Пластина М 129.	128
З. 407.1-151.2-079	Консоль М 130	129
З. 407.1-151.2-080	Пластина М 131	130
З. 407.1-151.2-081	Пластина М 132	131
З. 407.1-151.2-082	Распорка М 133	132
З. 407.1-151.2-083	Распорка М 134	133
З. 407.1-151.2-084	Распорка М 135	134

З. 407.1-151.2-000

Лист

5

Коллекция Аук

010107 АВ

2594/3

УЧБ. МАШИНА. 118ммх84мм

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-085 СБ	Связи С52 ÷ С56. Сборочный чертёж. Спецификация.	135
3.407.1-151.2-086 СБ	Связи С57. Сборочный чертёж	138
3.407.1-151.2-087 СБ	Связи С58 ÷ 63. Сборочный чертёж. Спецификация.	139
3.407.1-151.2-088 СБ	Связи С64. Сборочный чертёж. Спецификация.	142
3.407.1-151.2-089 СБ	Связи С65, С66, С67. Сборочный чертёж. Спецификация.	144
3.407.1-151.2-090 СБ	Тяги С68 ÷ С79. Сборочный чертёж. Спецификация.	148
3.407.1-151.2-091	Тяги М 138 ÷ М 139.	150
3.407.1-151.2-092	Пластина М 140	151
3.407.1-151.2-093	Пластины М141, М142.	152
3.407.1-151.2-094	Петли М143, М144.	153
3.407.1-151.2-095 СБ	Тяга С 80. Сборочный чертёж. Спецификация.	154
3.407.1-151.2-096	Пояса М 145, М 146.	156
3.407.1-151.2-097	Пластина М 147.	157
3.407.1-151.2-098 СБ	Тросостойка С81. Сборочный чертёж. Спецификация.	158
3.407.1-151.2-099 СБ	Тросостойка С82. Сборочный чертёж. Спецификация.	160
3.407.1-151.2-100	Пояс М 148.	163
3.407.1-151.2-101	Пояс М 149	164
3.407.1-151.2-102	Пластина М 150	165
3.407.1-151.2-103	Пластина М 151	166

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

3.407.1-151.2-000 Лист 6

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-104	Пластина М 152	187
3.407.1-151.2-105	Пластина М 153	188
3.407.1-151.2-106	Пластина М 154	189
3.407.1-151.2-107	Пластина М 155	170
3.407.1-151.2-108 СБ	Хомуты фазовые С83 ÷ С85. Сборочный чертеж. Спецификация.	177
3.407.1-151.2-109 СБ	Хомуты тросовые С86 ÷ С88 Сборочный чертеж. Спецификация.	173
3.407.1-151.2-110 СБ	Хомуты обводные С89 ÷ С93 Сборочный чертеж. Спецификация.	175
3.407.1-151.2-111 СБ	Хомут С94. Сборочный чертеж.	177
3.407.1-151.2-112 СБ	Полухомуты фазовые С95 ÷ С97. Сборочный чертеж. Спецификация.	178
3.407.1-151.2-113 СБ	Полухомуты тросовые С98 ÷ С100 Сборочный чертеж. Спецификация.	180
3.407.1-151.2-114 СБ	Полухомуты С101 ÷ С105. Сборочный чертеж. Спецификация.	182
3.407.1-151.2-115 СБ	Полухомут С106. Сборочный чертеж. Спецификация.	184
3.407.1-151.2-116 СБ	Полухомуты С107 ÷ С108. Сборочный чертеж. Спецификация.	186
3.407.1-151.2-117 СБ	Полухомуты С109 ÷ С113. Сборочный чертеж. Спецификация.	188
3.407.1-151.2-118	Пластины М 163 ÷ М 168.	190
3.407.1-151.2-119	Пластины М 169 ÷ М 172.	191
3.407.1-151.2-120	Пластины М 173 ÷ М 178.	192
3.407.1-151.2-121	Пластины М 179 ÷ М 184.	193

3.407.1-151.2-000

лист 7

Обозначение документа	Наименование	Стр.
З 407.1-151.2-122	Пластины М 185, М 186	194
З 407.1-151.2-123	Пластины М 187, М 188.	195
З 407.1-151.2-124	Пластины М 189, М 190.	196
З 407.1-151.2-125	Болт М 191.	197
З 407.1-151.2-126	Пластины М 192, М 193	198
З 407.1-151.2-127	Пластина М 194.	199
З 407.1-151.2-128 СБ	Оттяжки С 114, С 115. Сборочный чертеж. Спецификация.	200
З 407.1-151.2-129 СБ	Оттяжки С 116, С 117. Сборочный чертеж. Спецификация.	203
З 407.1-151.2-130	Пластина М 195.	206
З 407.1-151.2-131 СБ	Спец. болты С 118 ÷ С 129. Сборочный чертеж. Спецификация.	207
З 407.1-151.2-132	Спец. болты М 196 ÷ М 207.	211
З 407.1-151.2-133	Пластина М 208.	212
З 407.1-151.2-134 СБ	Консоль С 130. Сборочный чертеж. Спецификация.	213
З 407.1-151.2-135 СБ	Упор С 131. Сборочный чертеж.	215
З 407.1-151.2-136	Консоли М 209, М 210.	216
З 407.1-151.2-137	Пластина М 211.	217
З 407.1-151.2-138	Пластина М 212.	218
З 407.1-151.2-139 СБ	Пояса С 132 ÷ С 135. Сборочный чертеж. Спецификация.	219
З 407.1-151.2-140 СБ	Пояса С 136 ÷ С 139. Сборочный чертеж. Спецификация	225
З 407.1-151.2-141 СБ	Пояса С 140 ÷ С 142. Сборочный чертеж. Спецификация.	231

З 407.1-151.2-141 СБ

З 407.1-151.2-000

Лист

8

Копирован Аудит

Формат А4

2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
З. 407.1-151.2-142	Пластина М 213.	234
З. 407.1-151.2-143	Пластина М 214.	235
З. 407.1-151.2-144	Пластины М215, М216	236
З. 407.1-151.2-145	Пластины М217, М218	237
З. 407.1-151.2-146	Пластины М219 ÷ М222	238
З. 407.1-151.2-147	Пластины М223, М224.	239
З. 407.1-151.2-148 СБ	Пояс С143. Сборочный чертеж.	240
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-149 СБ	Пояс С144. Сборочный чертеж	242
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-150 СБ	Пояс С 145. Сборочный чертеж.	245
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-151 СБ	Консоль С146. Сборочный чертеж.	247
З. 407.1-151.2-152 СБ	Подвеска С147. Сборочный чертеж.	248
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-153	Пояс М 245	250
З. 407.1-151.2-154	Пояс М 246	251
З. 407.1-151.2-155	Пояс М 247	252
З. 407.1-151.2-156	Пояс М 248	253
З. 407.1-151.2-157	Пластина М249	254
З. 407.1-151.2-158	Пластина М 250	255
З. 407.1-151.2-159	Пластина М 251	256
З. 407.1-151.2-160	Раскосы М252, М253.	257
З. 407.1-151.2-161	Консоль М254	258
З. 407.1-151.2-162	Распорка М255	259
З. 407.1-151.2-163 СБ	Связь С148. Сборочный чертеж.	260
	Спецификация.	

Лист

З. 407.1-151.2-000

9

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-164 СБ	Связи С149-С154. Сборочный чертеж	262
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-165 СБ	Связь С155. Сборочный чертеж	265
3.407.1-151.2-166 СБ	Связи С156, С157. Сборочный чертеж.	266
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-167 СБ	Тяги С158-С165. Сборочный чертеж.	268
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-168 СБ	Связь С166. Сборочный чертеж.	271
3.407.1-151.2-169	Пластина М256	272
3.407.1-151.2-170	Пластина М257	273
3.407.1-151.2-171	Пластинки М258, М259.	274
3.407.1-151.2-172	Петля М260	275
3.407.1-151.2-173	Пластина М261	276
3.407.1-151.2-174	Пластина М262	277
3.407.1-151.2-175 СБ	Тяги С167, С168. Сборочный чертеж.	278
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-176 СБ	Тяга С169. Сборочный чертеж.	280
3.407.1-151.2-177	Пояса М263, М264.	281
3.407.1-151.2-178	Пластина М265.	282
3.407.1-151.2-179	Распарка М266.	283
3.407.1-151.2-180	Пластина М267	284
3.407.1-151.2-181	Распарки М268, М269, М270.	285
3.407.1-151.2-182 СБ	Тросостойка С170. Сборочный чертеж.	286
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-183 СБ	Тросостойка С171. Сборочный чертеж	288
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-184	Пояс М271.	290

Взам.инв.л.з.

Подпись и дата

И.В. из подл.

3.407.1-151.2-000

Лист

10

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-185	Пояс М272.	291
3.407.1-151.2-186	Пластина М273.	292
3.407.1-151.2-187	Пластина М274.	293
3.407.1-151.2-188	Пластина М275.	294
3.407.1-151.2-189	Пластина М276.	295
3.407.1-151.2-190	Пластина М277.	296
3.407.1-151.2-191	Пластина М278.	297
3.407.1-151.2-192 СБ	Хомуты С172 ÷ С174. Сборочный чертеж.	298
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-193 СБ	Хомуты обводные С175, С176.	299
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-194 СБ	Полухомуты С177 ÷ С179.	302
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-195 СБ	Полухомуты обводные С180, С181.	304
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-196 СБ	Полухомут С182. Сборочный чертеж.	306
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-197 СБ	Полухомут С183. Сборочный чертеж.	306
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-198	Пластины М282, М283.	310
3.407.1-151.2-199	Пластины М284 ÷ М286.	311
3.407.1-151.2-200	Пластины М287, М288.	312
3.407.1-151.2-201	Пластина М289.	313
3.407.1-151.2-202	Пластины М290, М291.	314
3.407.1-151.2-203	Пластина М292.	315
3.407.1-151.2-204 СБ	Оттяжки С184, С185. Сборочный чертеж. Спецификация.	316

3.407.1-151.2-000

копировала Аук

ИУЕТ

11

Формат А4

2594/5

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-205 СБ	Оттяжка С186 Сварочный чертёж Спецификация	319
3.407.1-151.2-206 СБ	Спец. болты С 187 ÷ С193 Сварочный чертёж. Спецификация.	322
3.407.1-151.2-207	Спец. болты М293 ÷ М299	325
3.407.1-151.2-208	Пластина М300.	326
3.407.1-151.2-209	Пластина М301.	327
3.407.1-151.2-210 СБ	Лестничные марши. Марки С194, С195 Сварочный чертёж. Спецификация.	328
3.407.1-151.2-211	Пояса М302, М303	330
3.407.1-151.2-212 СБ	Полукамуты С196 ÷ С203. Сварочный чертёж. Спецификация.	331
3.407.1-151.2-213	Пластины М304 ÷ М311.	333
3.407.1-151.2-214	Пластины М312, М313	334
3.407.1-151.2-215	Пластина М314	335

Взам. инв. №

СНЧ № 108/01. Подпись и дата

3.407.1-151.2-000

Лист

12

Копировал Ауб

Фирмет АЧ

2594/3

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных анкерно-угловых железобетонных опор 1,24Б35-1; 1,24Б35-2; 1,24Б110-1; 1,24Б110-3; 1,24Б110-5; 1,24Б110-7; 1,24Б110-9; 1,24Б110-2; 1,24Б220-1; 1,24Б220-3; 1,24Б220-5; 1,24Б220-7.

Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серии 3.407.1-151.0 „Техническое описание“.

Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-151.1 „Схемы расположения элементов“.

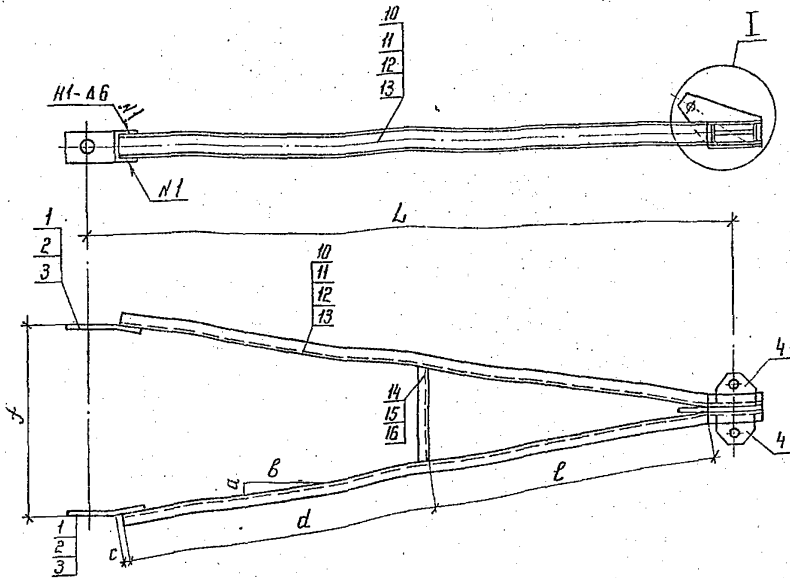
3.407.1-151.2-000

13

Копировать: Полос

Формат: А 4

2594/5



Обозначение	Марка	d	e	f	a	b	c	K	L	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 001 СБ	С 1	770	830	580	285	1580	5	7	1750	37,8
-01	С 2	960	880	830	410	1800	6	8	2000	42,4
-02	С 3	1055	995	830	410	2024	5	8	2254	46,7
-03	С 4	1375	1260	830	410	2611	8	6	2811	53,7

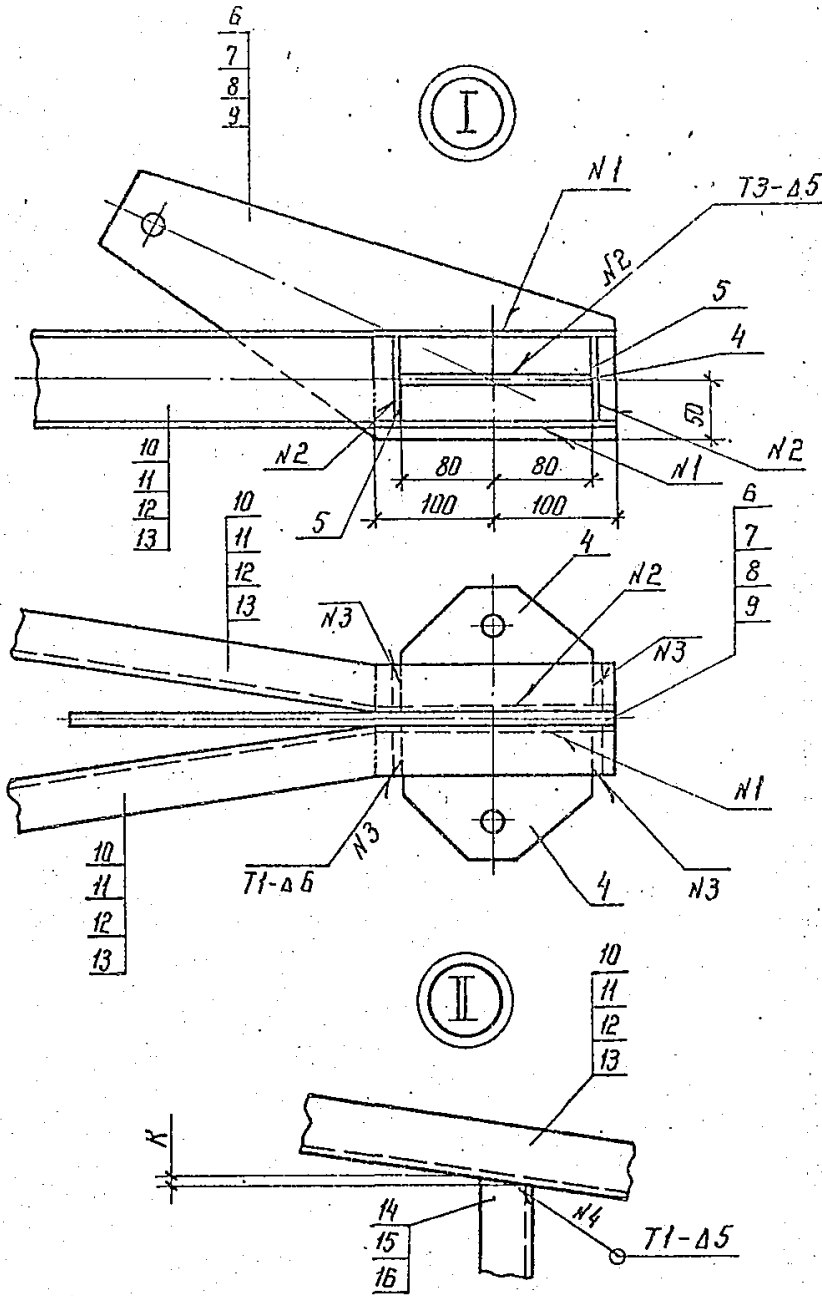
Спецификацию см. листы 3, 4

Инд.№ техн. Листов и дата введ. инв.м

				3.407.1 - 151.2 - 001 СБ		
				Пояса С1 ÷ С4 Сборочный чертёж		
				Р	см. табл.	—
				Лист 1	Листов 4	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. № 2

формат Р4



Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

3.407.1-151.2-001 СБ Лист
2

Копир. Мага

Формат А4

2594/3

Изд. № 10011
Листы и вала
Валы № 10011

№	Обозначение	Наименование	Количество на исполн. 3.407.1-151.2-001СБ			Примечание
			- 01	02	03	
		Документация				
04	3.407.1-151.0-000 Г0	Техническое описание	×	×	×	
04	3.407.1-151.2-001 С5	Сборочный чертёж	×	×	×	
		Детали				
04	3.407.1-151.2-003	Пластина М1	2			
04	-01	Пластина М2	2	2		
04	-02	Пластина М3		2		
04	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
04	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	4	4	
04	3.407.1-151.2-006	Пластина М6	1			

3.407.1-151.2-001

Листа С1 ÷ С4
Спецификация

Каталог Лист Листов
Р J 4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западный отделен.
Ленинград

2594/3

Копир. 442

Формат А4

Мод. №, дата, количество и величина сто. к.

№	Обозначение	Наименование	Количество на остатк. 3.407.1-151.2-001 СБ			Примечание
			—	01	02	
А4	7 3.407.1-151.2-006-01	Пластина М7		1		
А4	8 -02	Пластина М8			1	
А4	9 3.407.1-151.2-007	Пластина М9		1		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72				
		ВотплабСНУ47-00280				
Б4	10 3.407.1-151.2-001 СБ	Лояс М13. L = 1800 мм	2			12.7 кг
Б4	11	Лояс М14. L = 2040 мм	2			М. 4 кг
Б4	12	Лояс М15. L = 2260 мм		2		15.9 кг
Б4	13	Лояс М16. L = 2835 мм			2	20.0 кг
Б4	14	Расторжка М17. L = 320 мм	1			2.2 кг
Б4	15	Расторжка М18. L = 415 мм			1	2.9 кг
Б4	16	Расторжка М19. L = 420 мм		1	1	3.0 кг

3.407.1-151.2-001

Копир Лес

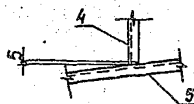
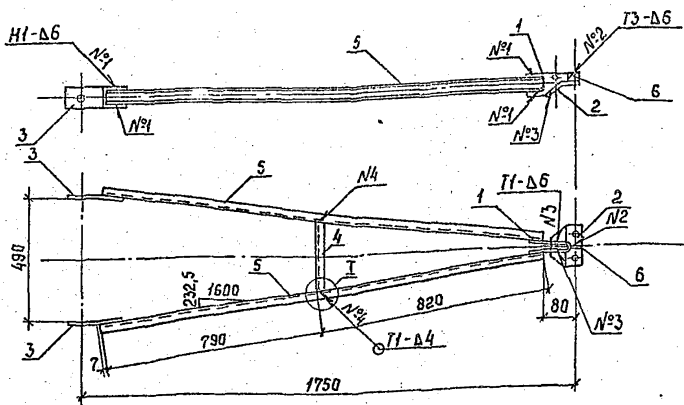
Формат А4

лист

4

18

2534/5



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Спецификация см. лист 2.

Шифр, № прол. Подпись и дата. Взагл. инв. №

Заб. материал	Гарелов	В.А.	7.06.88		
ГИП	Пинчук	В.В.	7.06.88		
Рук. гр.	Вальперин	В.В.	7.06.88		
Инж.монтаж	Дорова	В.В.	7.06.88		
Проверил	Солыто	С.А.	7.06.88		
Ст. инж.	Богород	Б.В.	7.06.88		

3.407.1 - 151.2 - 002СБ

Пояс С5
 Сварочный чертеж

Студия	Масса	Масштаб
Р	24,3	1:15
Лист 1	Листов 2	
ЭНИ.проектстрой Северо-Западное отделение Ленинград		

Формат	Знач	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-002 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-008	Пластина М 10	1	
A4	2		3.407.1-151.2-009	Пластина М 11	1	
A4	3		3.407.1-151.2-010	Пластина М 12	2	
Б4	4		3.407.1-151.2-002 СБ	Распорка М 20	1	1,5 кг
				Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 L=275 В СтЗ псб ТУ 14-1-3023-80		
				<u>Материалы</u>		
	5			Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 L=1610 В СтЗ псб ТУ 14-1-3023-80	2	9,5 кг
	6			Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L=50 В СтЗ псб ТУ 14-1-3023-80	1	0,1 кг

3.407.1-151.2-002

Пояс С5
Спецификация

Стр.	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Мел.

Формат А4

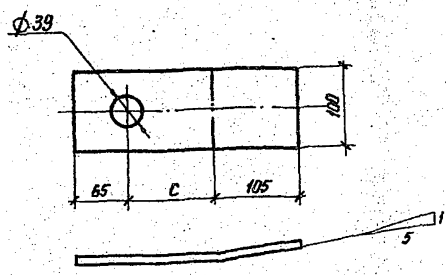
2594/3

Имя, Ф. И. О. Подп. и дата

Имя, Ф. И. О.

Имя, Ф. И. О.

Зав. НИИЭС	Горелов	Горелов	7.06.80
Г. И. П.	Линчук	Линчук	7.06.80
Рук. зр.	Галоперин	Галоперин	7.06.80
Н. кант.	Орлова	Орлова	7.06.80
Проверил	Салита	Салита	7.06.80
Стильщик	Богорад	Богорад	7.06.80



Обозначение	Марка	C мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-003	М 1	70	240	1,9
-01	М 2	100	270	2,1
-02	М 3	130	300	2,4

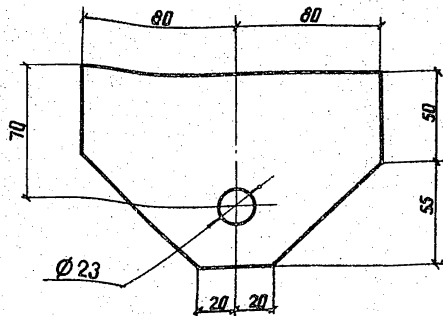
Знать в горячем состоянии.

Шифр листа
Подпись и дата
Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-003			
Шифр № листа	Подпись	Дата	Взам. инв. №	Пластины М 1 ÷ М 3	Станд.	Масса	Масштаб
					Р	см. товл.	—
				Полоса 10 × 100 ГОСТ 103-76 ВСТ № 6 744-1-3023-80	Лист	Листов	
					«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Цехово-Заводское отделение Ленинград		

Копия № 2

формат А4



3.407.1-151.2-004

Пластина М4

Сталь Массовый коэффициент

Р 1.6 1:2

Лист Листов

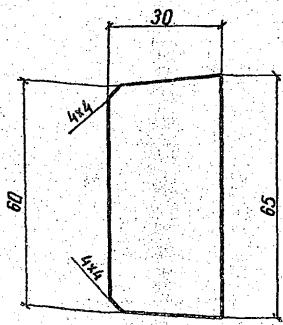
Полоса 16 x 105 ГОСТ 103-76
L = 160 8Ст3сп5 1944-Г.302380ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западные филиалы
Ленинград

Исполнитель	Горелоб	Дата	7.24.81
ГИП	Пимчук	Дата	7.26.81
Руч. эр.	Голышев	Дата	7.26.81
Н.контр.	Орлов	Дата	7.26.81
Пробирка	Салыта	Дата	7.26.81
Ст. инж.	Богород	Дата	7.26.81

копир Анн?

Формат А4

1594/5



ИВ.И.Григорьев Подпись и дата. Взам. Инв. №

3.407.1-151.2-005

Зав. цехом	Горелов	Л	7.06.88
Гип	Пинчук	Л	7.06.88
Рук. эр.	Гильберман	Л	7.06.88
Н. контро.	Долбова	Л	7.06.88
Прод. эр.	Лозинова	Л	7.06.88
Ст. чиж.	Богород	Л	7.06.88

Пластина М5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:1

Лист	Листов
1	1

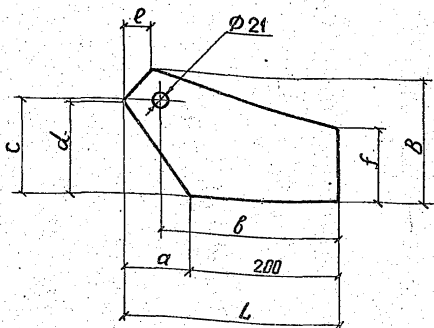
Полоса 6x30 ГОСТ 403-76
L=65 ВСтЗпс 67У4-1-8023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Акция

формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	Размеры, мм							Масса кг	
		a	b	c	d	e	f	B		L
3.407.1-151.2-006	M6	95	250	135	130	30	100	180	295	2,8
-D1	M7	80	230	145	145	35	100	190	280	2,8
-D2	M8	130	285	145	140	25	100	185	330	3,0

3.407.1-151.2-006

Пластины М6 ÷ М8

Лист 10 ГОСТ 19903-74
В СтЗпс 67У14-1-302380

Стандарт	Масса см табл.	Листов
Р	—	—

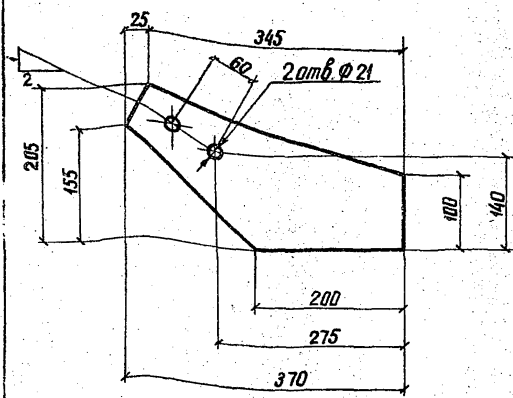
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Северо-Западное отделение
Ленинград

капир. Акуз

формат А4

УТВЕРЖАЮЩИЙ: [подпись]

Зав. инж. Г. Д. Р. Лав	Инж. [подпись]	7.06.88
ГИП Динчук	[подпись]	7.06.88
РЧК-ЭР Гальперин	[подпись]	7.06.88
Н. Кондр. Орлова	Инж. [подпись]	7.06.88
Прод. инж. Салищев	Стаж [подпись]	7.06.88
Ст. инж. Боев	[подпись]	7.06.88



ИЗГО. № 10284 Подпись и дата ВЗНМ. ИИВ. №

3.4071-151.2-007

Пластина М9

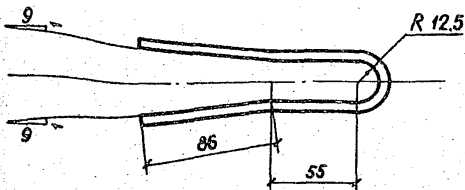
Листов	Масса	Масштаб
Р	3.5	1:5
Лист	Листов	

Лист 10х 205 ГОСТ 19903-74
L=370 ВСТЗПСБ 7У14-1302380

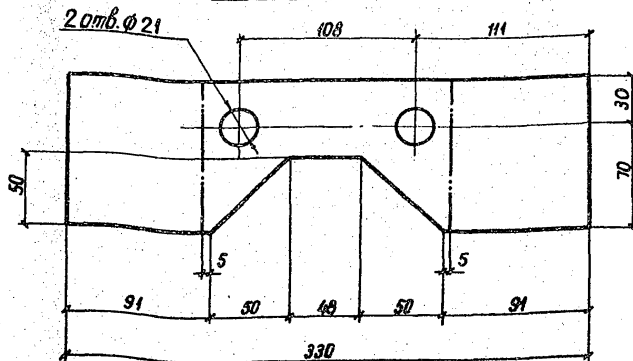
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северно-Западное отделение
Ленинград

копир Янц

формат А6
2594/3



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-008

Пластина М10

Стандарт Масса Масштаб

Р 1,3 1:2,5

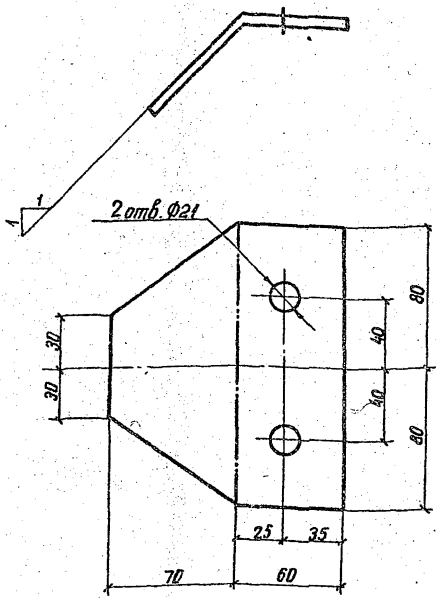
Лист Листов

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76
L = 330 ВСГЗ псб 7944-1-3023 80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отд. проек.
Ленинград

копир Акиф

формат А4

2594/3



1. Гнуть в горячем состоянии

Имя № таб. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-009

Зам. инж. Горелов	7.06.88
Л. П. Пинчук	7.06.88
Рук. эр. Гольперин	7.06.88
Инж. Ордоя	7.06.88
Проверил Сидих	7.06.88
Ст. инж. Багаров	7.06.88

Пластина МИ

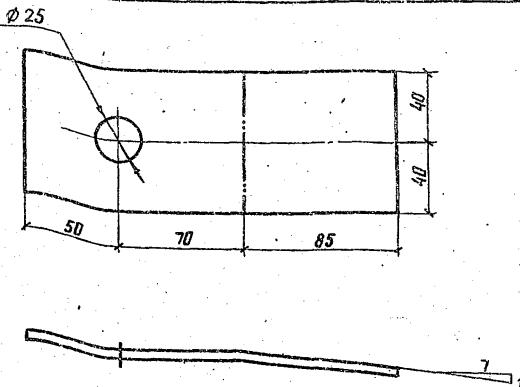
Сталь	Толщина	Масштаб
Р	0,8	1:2

Полоса 6x130 ГОСТ 103-76
L = 160 ВСТ-3 псб ТУ14-1-3023-80

Лист Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Акиф

формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-010

Пластина М12

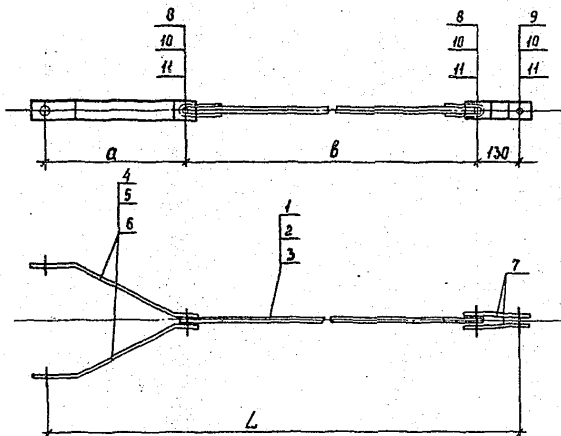
Полоса 6x80 ГОСТ 103-76
L = 205 8 СтЗ псв 7914-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. инж.	Горелов	У.об.р.
ГИП	Пинчук	7.06.80
Р.чк.гр.	Гальперин	7.06.80
Н.контр.	Орлова	7.06.80
Проверил	Сидица	7.06.80
Ст. инж.	Богодан	7.06.80

копир. Анис

формат А4



Обозначение	Марка	a мм	b мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-011СБ	С6	699	1015	1044	10,9
-01	С7	979	1230	2339	13,5
-02	С8	1024	1940	3094	19,0

Спецификация ст. лист 2

Шифр, год, Листы и дата
3.407.1-151.2-011СБ

3.407.1-151.2-011 СБ.

Связи С6 ÷ С8
Сборочный чертёж

Стабыя	Масса	Поситоб
Р	ст. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Листр. Сост.

Формат А4

2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01	02	
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-011 С6	Сборочный чертеж	×	×	×	
				Сборочные единицы				
А4	1		3.407.1-151.2-015 С6	Тяга С 12	1			
А4	2		-01	Тяга С 13		1		
А4	3		-03	Тяга С 15			1	
				Детали				
А4	4		3.407.1-151.2-017	Пластина М21	2			
А4	5		-01	Пластина М22		2		
А4	6		-02	Пластина М23			2	
А4	7		3.407.1-151.2-018	Пластина М24	2	2	2	
				Стандартные изделия				
	8			болт М20-80x80.46 Гост 7798-70	2	2	2	0,27кг
	9			болт М20-80x70.46 Гост 7798-70	1	1	1	0,24кг
	10			Гайка М20-7Н-4 Гост 5915-70	3	3	3	0,06кг
	11			Шайба 20-004 Гост 11371-78	6	6	6	0,02кг

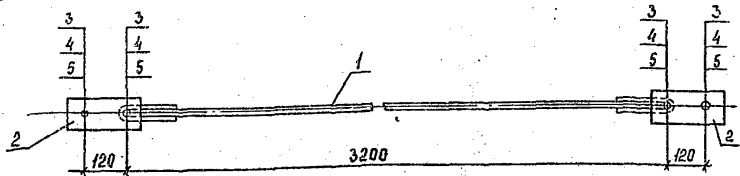
3.407.1-151.2-011

Соб. инж. экз.	Зарелов	1.12.81	7.04.81
ГЛП	Пиччук	1.12.81	7.04.81
Руч. гр.	Зальлерман	1.12.81	7.04.81
И. контр.	Урлова	1.12.81	7.04.81
Проберил	Салита	1.12.81	7.04.81
Ст. инж.	Бегарод	1.12.81	7.04.81

Связи С6 + С8
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Энергосетьпроект
Секция Западного отделения
Ленинград

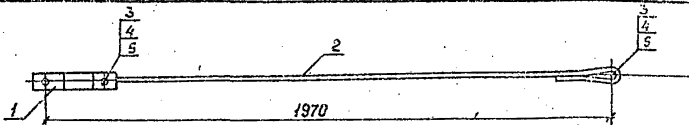


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 00070	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 012 СБ	Сварочный чертёж		
				<u>Сварочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1 - 151.2 - 015 СБ - 02	Тяга С14	1	
				<u>Детали</u>		
A4		2	3.407.1 - 151.2 - 019	Пластина М25	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М20-8g x 80,46 Гост 7798-70	4	0,27кг
		4		Гайка М20-7Н-4 Гост 5915-70	4	0,06 кг
		5		Шайба 20-004 Гост 11371-70	8	0,02 кг

Шифр проекта, Дата, Формат, Зона, Поз.

3.407.1 - 151.2 - 012 СБ			
Связь С9 Сварочный чертёж			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	9,2	1:10	
Лист	Листов		
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград			

Исполн.	Зарелая	Дата	7.06.88
Гип	Линчик	Дата	7.06.88
Руч. гр.	Зальперин	Дата	7.06.88
Н. контр.	Улоба	Дата	7.06.88
Проверил	Салита	Дата	7.06.88
Ст. инж.	Багарад	Дата	7.06.88



Идентификация	Зача	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0 - 000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-013 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-016 СБ	Связь С 16	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-151.2-020	Тяга М26	1	
A4	3		3.407.1-151.2-021	Палец М27	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шплинт $\frac{4 \times 36}{\text{Гост 397-79}}$	4	0,01 кг
	5			Шайба $\frac{20-004}{\text{Гост 1371-78}}$	4	0,02 кг

3.407.1-151.2-013 СБ

Стадия | Масса | Масштаб

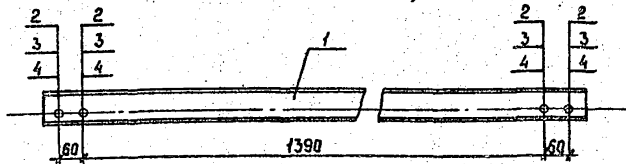
Р | 53 | 1:15

Лист | Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
ЛенинградСвязь С10
Сборочный чертёж

Зав. н.м.з.	Сарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Г.П.	Пунчик	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рык. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88

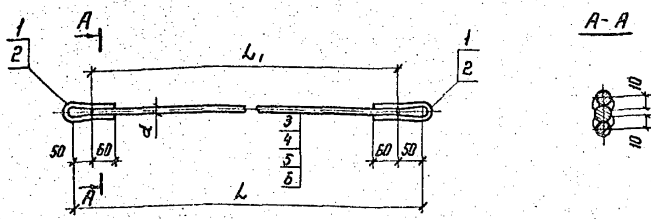
ИЗМЕР. ПОДЪЕМ. ПЕРИМЕТР. В. С. 11111



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-014 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	3.407.1-151.2-022	Связь М28	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М20-8g x 65.46 Гост 7798-70	4	0,23кг
		3		Гайка М20-7Н-4 Гост 5915-70	4	0,06кг
		4		Шайба 20-004 Гост 11371-70	8	0,02кг

				3.407.1-151.2-014 СБ		
				Связь С 11		
				Сборочный чертеж		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	12,5	1:10
				Лист		Листов
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		

Зав. цехом	Зав. цехом	Л. П.	7.8.82
СЛП	Линчук	Л. П.	7.8.82
Р. П. гр.	Зольперин	Л. П.	7.8.82
Н. П. гр.	Волобо	Л. П.	7.8.82
С. П. гр.	Логинава	Л. П.	7.8.82
С. П. гр.	Богова	Л. П.	7.8.82



Обозначение	Марка	d мм	L ₁ мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-015 СБ	С 12	16	915	1015	2,2
-01	С 13	16	1130	1230	2,8
-02	С 14	16	3100	3200	5,7
-03	С 15	20	1840	1940	5,3

Электроды Э42А ГОСТ 3467-75
 Спецификацию см. лист 2,3

3.407.1-151.2-015 СБ

				Стандия	Масса	Мусштад
				Р	см табл	-
Зав. инж. Горелов	Г.И.И.			ТЯГИ С 12 ÷ С 15 Сборочный чертеж		
Г.И.И.						
Рук. зр. Гальперин	Г.И.И.					
И.И.И.						
И.И.И.						
И.И.И.				Лист 1	Листов 3	
И.И.И.				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Сибирь-Западное отделение Ленинград		
И.И.И.				Формат А4		

Копир Нова

ИНВ. № 10014, Подписи и даты Э.З.Д.-М.И.В.В.И.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Листы в полном объеме			Прочие листы
				01	02	03	
А4		3.4071-1512-00070	Техническое описание	×	×		
А4		3.4071-1512-01526	Сборочный чертеж	×	×		
А4	1	3.4071-1512-023	Петля М29	2	2	2	
А4	2	-01	Петля М30			2	
			Материалы				
3			Сталь $\Phi 16$ ГОСТ 2390-71 круглая L=945 ВСтЗп57944-1302390	1			1,4 кг
4			Сталь $\Phi 16$ ГОСТ 2390-71 круглая L=1130 ВСтЗп57944-1302390	1			1,8 кг

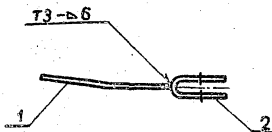
Продолжение спецификации см. лист 3

3.4071-1512-015		
Экз. №	Лист	Итого
1	2	3
ЭНЕРГОТЕОПРЕДЕЛ Устройство для определения теплоты		
Тяги С12 ÷ С15 Спецификация		
Контр. АИФ		

№	Обозначение	Наименование	Мол. на исполнение 3.407.1-151.2-015 СБ			Примечание
			01	02	03	
5	Сталь пружина L = 3100	Φ16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗп5 1314-1-3023-80	1			4,9 кг
6	Сталь пружина L = 1840	Φ20 ГОСТ 2590-71 ВСтЗп5 1314-1-3023-80	1			4,5 кг

3.407.1-151.2-015

Формат А4



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
АЧ			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
АЧ			3.407.1-151.2-016 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
АЧ	1		3.407.1-151.2-024	Пластина М31	1	
АЧ	2		3.407.1-151.2-025	Пластина М32	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

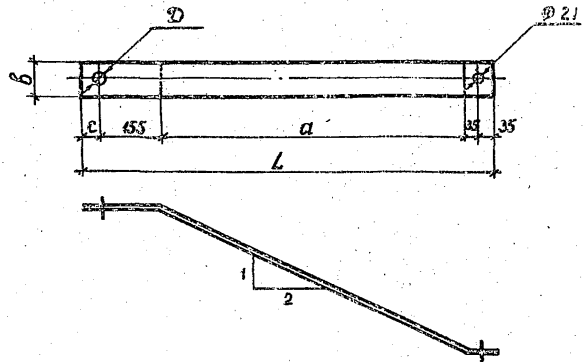
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ВЗЛЕТ-ИМБ-87

3.407.1-151.2-016 СБ			
Связь с 16	Стандия	Масса	Масштаб
	Сборочный чертеж	Р	1.3
	Лист	Листов	
	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир Аниф

формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	c мм	a мм	∅ мм	b мм	L мм	Толщина δ, см	Вес кг
3.4071-151.2-017	М 21	50	570	31	80	845	6	3.2
- 01	М 22	50	880	31	80	1155	6	4.3
- 02	М 23	60	930	39	100	1215	6	5.7

Гнуть в горячем состоянии.

3.4071-151.2-017

Пластины М21-М23

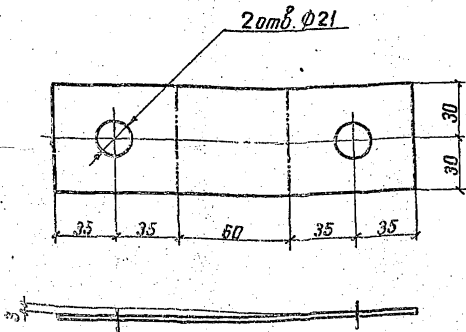
Стандарт	Масса	Расшифровка
Р	см. табл.	-

Полоса

ГОСТ 103-76

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Листок № 1 из 1-го листа



Гнуть в горячем состоянии.

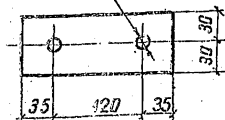
ИДЕН. №-посл. / Проверено в Санкт-Петербурге / ВЗДМ ИДЕН. №

3.407.1-151.2-018

				Пластина М24			Сталь	Масса	Масштаб
							ρ	0,6	1:2
Зав. ИЛХЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	7.01.88	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 L=200 ВСТЗ ЛСБ ТУ 14-1-3023-80			Лист	Листов	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северно-Западное отделение Ленинград
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.01.88						
Руч. 2Р	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.01.88						
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.01.88						
Проверил	Садитва	<i>Садитва</i>	7.01.88						
Ст. инж.	Богоряд	<i>Богоряд</i>	7.01.88						

контр. Аниф

формат А4

2 отв. $\varnothing 21$ 

3.407.1-151.2-019

Зав.мясо	Гарелов	Л	7.04.88
ГМП	Пинчук	Л	7.04.88
Руч.эр	Гальперин	Л	7.04.88
Н.контр	Мульрава	Л	7.04.88
Проверил	Догинави	Л	7.04.88
Инженер	Богорад	Л	7.04.88

Пластина М25

Сталь

Р

0,5

1,5

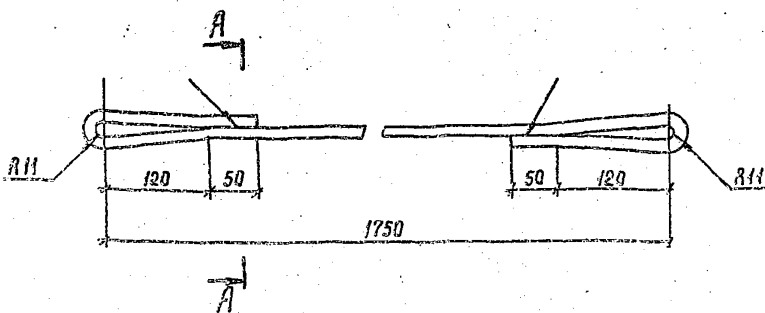
Лист

Лист

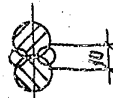
Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
L=190 ВСт-3 пс6 ТУ14-1-3023-80ЭНЕРГООБЪЕДИНЕНИЕ
Север-Западный филиал
Ленинград

контр. Аня

р.дет. 25/4/83



A - A



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9457-75.
2. Знать в горячем состоянии.

Вып. Цифр. №

34071-151.2-020

Мяго М26

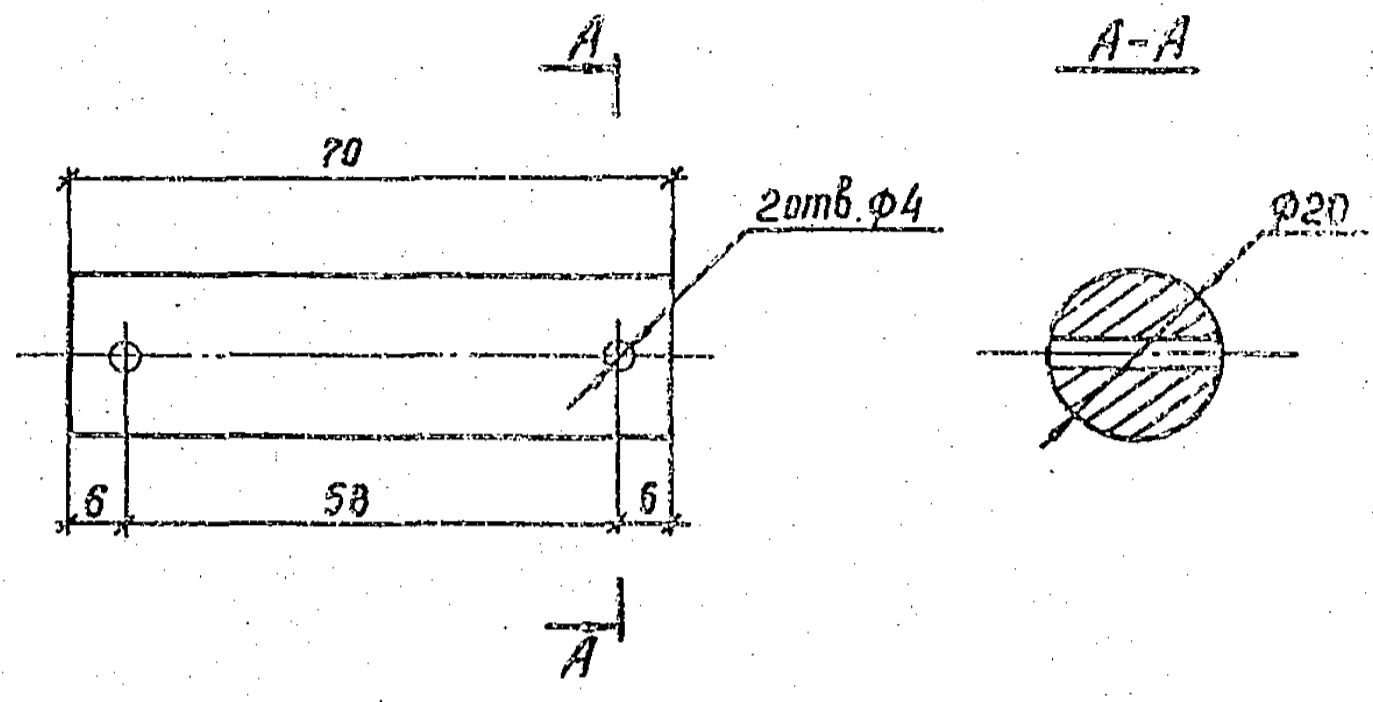
Сталь	Масса	Масштаб
р	3,5	1:5 1:2
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Север-Западное отделение		
Ленинград		

Сталь $\phi 16$ гост 2590-71
 круглая
 L=2210 ВСтЗСп5 1414-1-3025-80

Копир. Соф

Формат А4

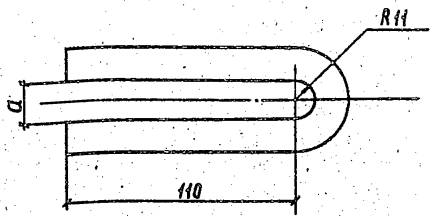
2594/3



3.407.1-151.2-021

Палец М27

					Стация	Масса	Лист	Листов
					р	0,2	1	
Зав. ИИЛКХ	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.26.11	Сталь Круглая $\varnothing 20$ ГОСТ 2590-71 L-70 5013015 1914-1 302,80	Лист		Листов	
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.26.11		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИРОВАНИЕ Север-Западное отделение Ленинград			
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	1.26.11					
Н.контр.	Брлоба	<i>[Signature]</i>	1.26.11					
Проект.	Авгинова	<i>[Signature]</i>	1.26.11					
Стр.ж.	Богосед	<i>[Signature]</i>	1.26.11					



Обозначение	Марка	d мм
3.407.1-151.2-023	М 29	16
-01	М 30	20

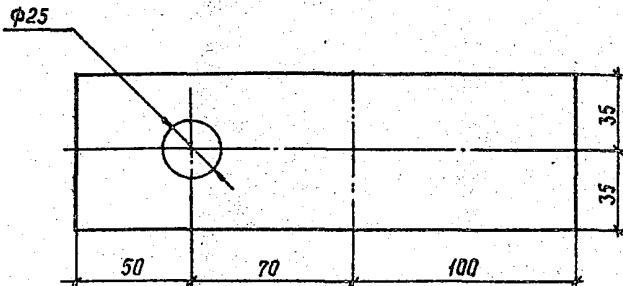
Знать в горячей состоянии

Ш.в.Л.Фабл. Подпись и дата Взам.инв.№

				3.407.1-151.2-023		
				Петли М 29, М 30		
				Стадия	Мусса	Масштаб
				р	0,4	1:2
				Лист		Листов
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		

Зав. НЦКЭС	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.11.88
ГЛП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Рук. гр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. кантр.	Врлоба	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Пробер.	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Ст. инж.	Баганов	<i>[Signature]</i>	7.11.88

Сталь
пружина
L=280
φ16 ГОСТ 2590-71
ВСтЗпс5 ТУ14-1-3023-80



1. Змуть в горячем состоянии.

Шифр изделия: Подпись и дата

3.407.1 - 151.2 - 024

Экз. ННЛЭС	Зарелов	<i>[Signature]</i>	2.04.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	2.04.88
Руч. зр.	Зольперин	<i>[Signature]</i>	2.04.88
Н. контр.	Волобо	<i>[Signature]</i>	2.04.88
Проберев	Солита	<i>[Signature]</i>	2.04.88
Ст. инж.	Возаров	<i>[Signature]</i>	2.04.88

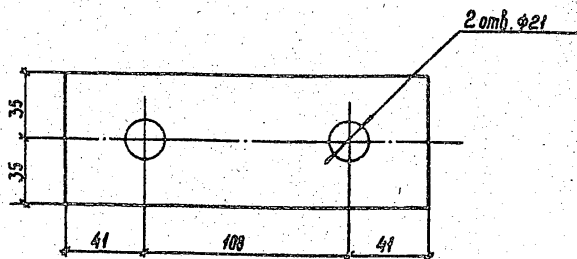
Пластина МЗ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:2
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Полоса 6x70 ГОСТ 103-76
L=220 ВСтЗпсБТУ44-1-3023-80



Развертка



1. Знать в горячем состоянии.

ШКОЛА, АСТРАХАНСКИЙ И ГОРЬКО-САВВАТОМ

3407.1 - 151.2 - 025

Зав. н/к/э/с	Зорелов	7.11.88
ГШП	Пинчук	7.11.88
Рук. гр.	Гальперин	7.11.88
Н. контр.	Урлова	7.11.88
Проверил	Лагинева	7.11.88
Ст. цнж.	Багоряд	7.11.88

Пластина М32

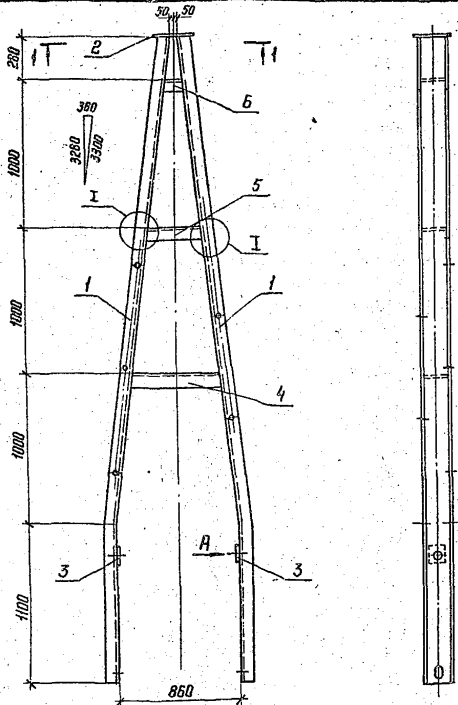
Полоса 6x70 ГОСТ 103-76
Л. 190 ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-80

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,6	1:2
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Испол. - Западное отделение Ленинград		

Машир. Сост.

Формат А4

2594/3



Спецификация см. лист 3

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

3.407.1 - 151.2 - 026 СБ

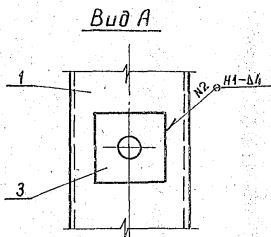
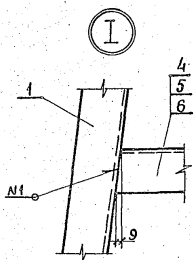
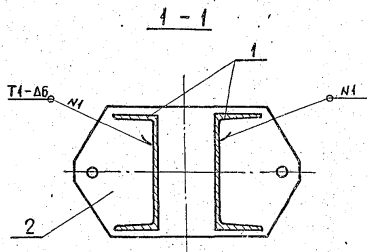
Зав. НИИЭО	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
И. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Тросостойка С 17
Сборочный чертёж

Стодия	Масса	Масштаб
Р	196,3	1:25 1:5
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копир. № 2

Формат А4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

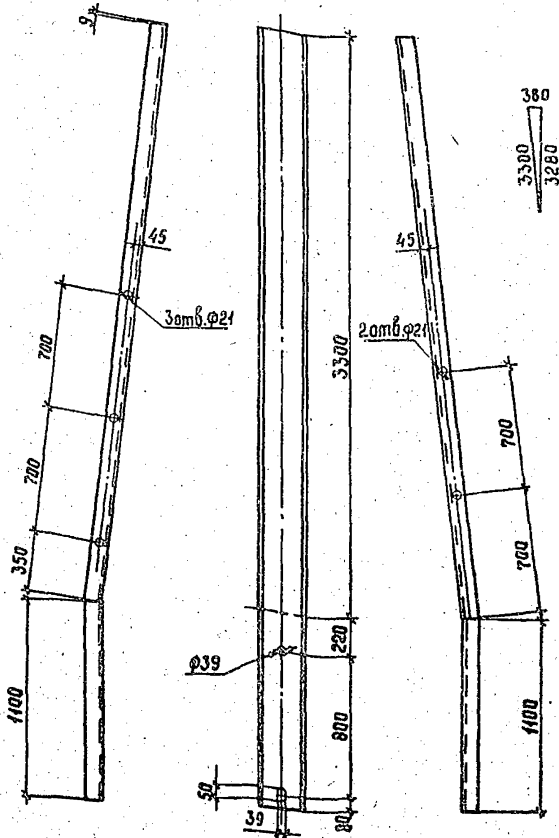
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1 - 151.2 - 027	Пояс М 33	2	
A4	2		3.407.1 - 151.2 - 028	Пластина М 34	1	
A4	3		3.407.1 - 151.2 - 029	Пластина М 35	2	
				<u>Распорки</u>		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 в Ст 3пс-6 7У14-1-3023-80		
Б4	4		3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Распорка М 36, L=645 мм	1	11,9 кг
Б4	5			Распорка М 37, L=415 мм	1	7,6 кг
Б4	6			Распорка М 38, L=185 мм	1	3,4 кг

Имя и дата Подпись и должность Взам УИД, №

3.407.1 - 151.2 - 026								
Зав. ИМЗС	Горелов	УИД						
Г.И.П.	Пинчук	УИД						
Р.М.ЗД	Гальперин	УИД						
И.Х.М.П.	Орлова	УИД						
И.И.З.И.Л.	Возаров	УИД						
Е.И.И.И.	Соловья	УИД						
Тросостойка 2 17 Спецификация		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>3</td> <td>3</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	3	3
Стадия	Лист	Листов						
Р	3	3						
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Ледера-Западное отделение Ленинград						

Копир. №52

Формат А4



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 027

Пояс М33

Зав. МЛКЭС	Зарябов	<i>[Signature]</i>	7.10.88
ГЧП	Пиччук	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Рук. зр.	Зольперин	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Н.контр.	Врлава	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Диспетчер	Возгоряд	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Ст. инж.	Салыто	<i>[Signature]</i>	7.10.88

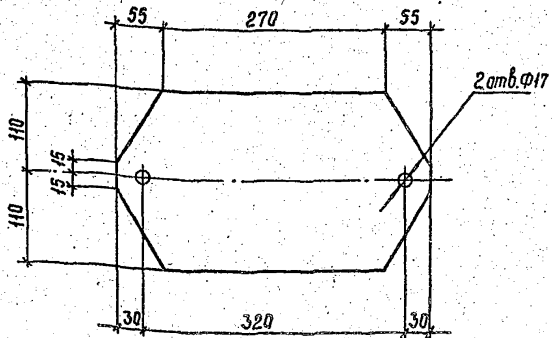
Стрелка	Масса	Плотность
Р	81,0	1,25
Лист	Листа	

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
L=4400
Вст 3 лс 6Т9 14-1-3023-80

Энергосетьпроект
Сибирь-Западное отделение
Ленинград

Калибр Согд

Формат А4 259х114



Имя, Фамилия, Подпись и дата

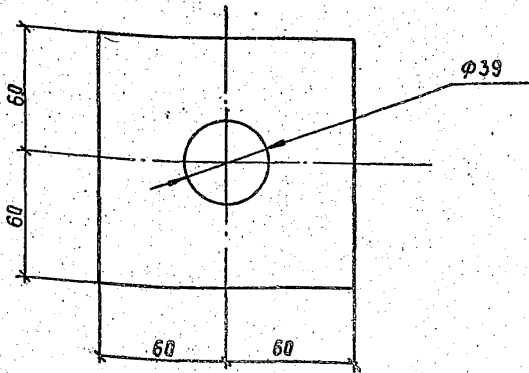
3407.1 - 151.2 - 028

Пластина М34

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	9,2	1:5
Лист		Листов
5 ИЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. цехом	Горелов	7.01.88
Г.И.П.	Линчик	7.01.88
Рук. гр.	Сальгерин	7.01.88
Н. контр.	Орлова	7.01.88
Проверил	Лозина	7.01.88
Ст. инж.	Салица	7.01.88

Лист 1 из 3
16x220 ГОСТ 19903-74
ВСтЗсп5 ТУ44-1-3023-80
L=380



3.407.1 - 151.2 - 029

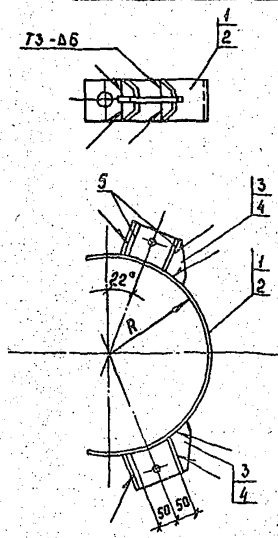
Пластина М35

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:2
Лист		Листов

Полоса 10x120 ГОСТ 103-76
ВСт 3 псб ТУ 14-1-3023-80
L=120

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Заб.ниж.кзс	Зарелов	Зел	1.06.88
ГШП	Линчун	Лин	1.06.88
Руч.гр.	Зальперин	Заль	1.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлов	1.06.88
Проверил	Логинова	Лог	1.06.88
Ст.инж.	Салита	Сал	1.06.88



Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 030СБ	С 18	236	8,6
-01	С 19	250	8,8

1. Электроды Э42Л, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2.

Шифр № табл. Листы и дата

Эб.	ЧИЛКЭС	Борелов	Лист	7.11.88
ГЛ	7	Линчук	Лист	7.11.88
Руч. зр.		Бальперин	Лист	7.11.88
И. интр.		Валова	Лист	7.11.88
Л. фронт.		Салита	Лист	7.11.88
Ш. черед.		Логинава	Лист	7.11.88

3.407.1 - 151.2 - 030 СБ

Полухамуты С18, С19
Сборочный чертеж

Стадия	Масса ст. табл.	Масштаб
р		—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северно-Западное отделение
Ленинград

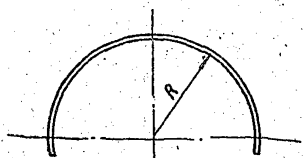
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1 - 151.0 - 00070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1 - 151.2 - 030 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1 - 151.2 - 031	Пластина М39	1		
А4	2		- 01	Пластина М40	1		
А4	3		3.407.1 - 151.2 - 032	Пластина М41	2		
А4	4		- 01	Пластина М42	2		
А4	5		3.407.1 - 151.2 - 033	Пластина М43	8	8	

3.407.1 - 151.2 - 030

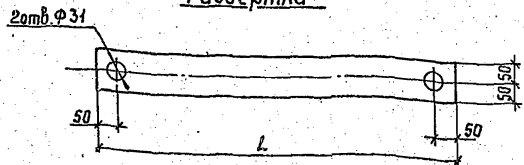
Обд. НИИЭЭС	Горелов	1.11.87
Гип	Пинчук	1.11.87
Рук. гр.	Кальперин	1.11.87
Н. контр.	Орлова	1.11.87
Проверил	Салита	1.11.87
Инженер	Лазинава	1.11.87

Получены С18, С19
Спецификация

Стр.	Лист	Листов
9	2	2
Энергосетьпроект Север-Западное отделение Ленинград		



Развертка



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-031	М39	236	850	4,0 кг
-01	М40	250	895	4,2 кг

Ш.№, № листа, Листов в сборе, Изготовитель

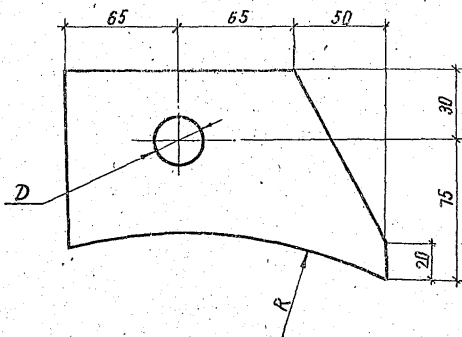
Зав. выпуска	Сарылаб	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГЛП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Сальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Валова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-031

Пластины М39, М40

Лолосо 6x100 ГОСТ 103-76
ВСт.Элсб ТУ 14-1-3023-80

Стрелка	Масса	Масштаб
ф	см. табл.	—
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северодвинское отделение ЛЕНИНГРАД		



Обозначение	Марка	R, мм	D мм
3.407.1-151.2-032	М41	242	17
-01	М42	256	23

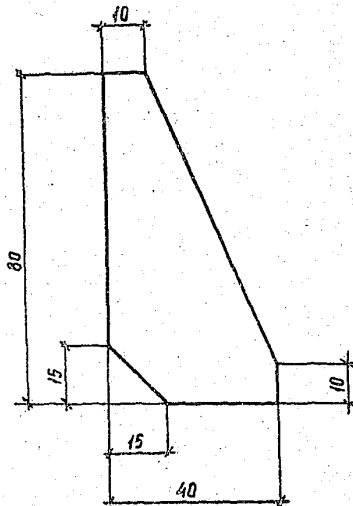
3.407.1-151.2-032

				Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	1.9	1:2
Зав. инженер	Горелов	Лист	7.04.89	Пластины М41, М42 Полоса 16x105 ГОСТ 403-76 ВСтЗсп5ТУ 14-1-3023-80		
Г.И.П.	Пинчук	Лист	7.04.89			
Руч. эр.	Гольцберг	Лист	7.06.89			
Н.КОНТ.	Прулова	Лист	7.03.89			
Проверка	Сидихи	Лист	7.04.89	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Инженер	Логинова	Лист	7.04.89			

копир. Янкс

формат А4

2594/3



Ш.К.С. 10.0000. 10.0000. 10.0000. 10.0000. 10.0000.

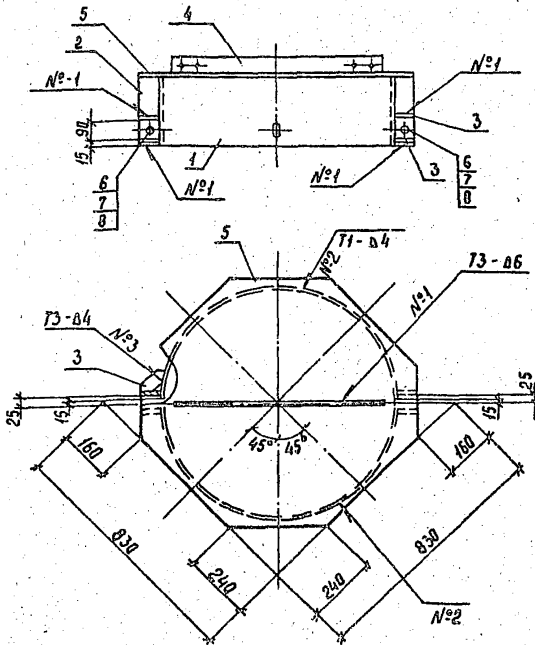
№	Имя	Подпись	Дата
1	Заведом	<i>[Signature]</i>	7.11.80
2	Линчик	<i>[Signature]</i>	7.11.80
3	Э.П.Деревин	<i>[Signature]</i>	7.11.80
4	И.И.Солито	<i>[Signature]</i>	7.11.80
5	А.А.Логинова	<i>[Signature]</i>	7.11.80

3.407.1-151.2-033

Пластина М43

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:1
Лист	Листов	
Энергосетьпроект		
Кибера Западное отделение		
Ленинград		

 Полосо 6х40 ГОСТ 103-76
 L=80 ВСтЗпс6 ТУ14-1-3023-80



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 2.

3.407.1 - 151.2 - 034 СБ

Наглавник С20
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	77,6	1:15
Лист 1		Листов 2
Энергосетьпроект Север-Западное отделение Ленинград		

Машир. Сед.

Формат А4

20.6.77

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.2-030 TO	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-034 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-035	Пластина М 44	2	
A4	2	3.407.1-151.2-036	Пластина М 45	4	
A4	3	3.407.1-151.2-037	Пластина М 46	8	
A4	4	3.407.1-151.2-038	Пластина М 47	1	
Б4	5	3.407.1-151.2-034 СБ	Пластина М 48	1	47,5 кг
			Лист 10×830 ГОСТ 19903-74 L=830 ВСТ № 6 ТУ 14-Г-3023-80		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М 24-89×100.46 ГОСТ 7798-70	2	0,47 кг
	7		Гайка М 24-7Н.4 ГОСТ. 5915-70	2	0,11 кг
	8		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	0,03 кг

Лист в пасп. Подпис. и дата. Взам. инв. А

Зав. НИИЭС	Горелов	Л.С.	7.01.87
ГНП	Пинчук	Л.С.	7.01.87
Рук. гр.	Голоперин	Л.С.	7.01.88
Н. контр.	Правда	Л.С.	7.01.88
Проверил	Богодар	Л.С.	7.01.88
Инженер	Логинава	Л.С.	7.01.88

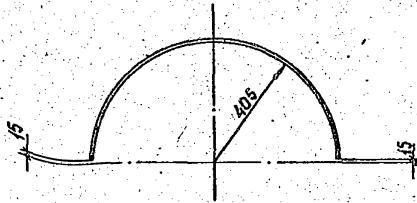
3.407.1-151.2-034

Наголовник С 20
Спецификация

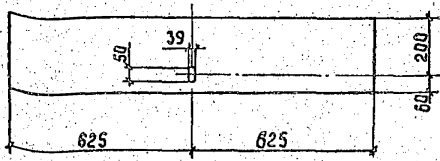
Стдия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Сев.до-Западное отделение Ленинград		

Копир. №-а.

Формат А4



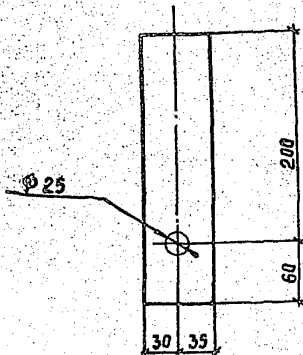
Развертка



2 штуки в горячем состоянии

3407.1 - 151.2 - 035

				3407.1 - 151.2 - 035			
				Пластина М44	Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НКЭС	Зорелов				Лист	Р	10,2
ГИП	Линчук						
Рук. зр.	Зальперин			Лист	Листов	Энергосетьпроект	Северо-Западное отделение Ленинград
Н. контр.	Орлова						
Проверил	Солыта			Лист	L=1250	4x260 ГОСТ 19903-74	ВСтЗисб ТУ14-1-3023-80
Инженер	Логанова						



Шифр листа | Подпись и дата | Возврат листа

Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Т.ч.п.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Р. инж. экз.	Гольберин	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Инж. экз.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Инж. экз.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Инженер	Лягинава	<i>[Signature]</i>	7.11.88

3.407.1-151.2-036

Пластина М45

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:4
Лист	Листов	

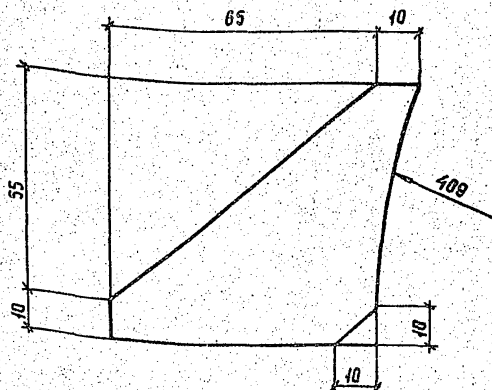
Полоса 6*65 ГОСТ 103-76

L=260 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3025-80

Энергосетьпроект
Севера-Западное отделение
Ленинград

Копир Соф

Формат А4 2594/3



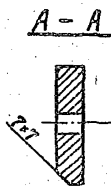
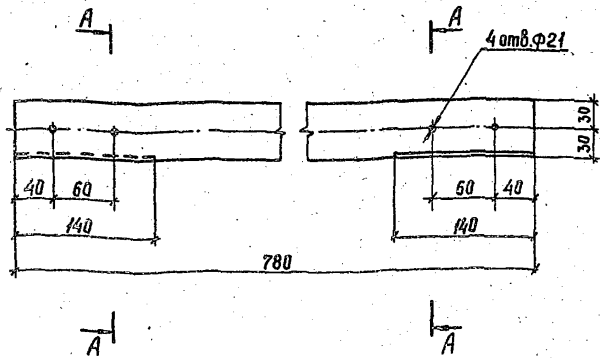
3.407.1-151.2-037

				3.407.1-151.2-037			
				Пластина М46	Стодия	Масса	Масштаб
Зав. н/д	Зорелов	<i>Зорелов</i>	7.26.88		Р	0,1	1:1
Гип	Панчик	<i>Панчик</i>	7.01.88	Лист Листов			
Рук. гр.	Вальперин	<i>Вальперин</i>	7.26.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.26.88	Север-Западное отделение			
Проверил	Багоряд	<i>Багоряд</i>	7.26.88	Ленинград			
Инженер	Логинова	<i>Логинова</i>	7.26.88	Л-75 6x65 гост 103-76 вСтЗисБ ТУ 14-1-3023-80			

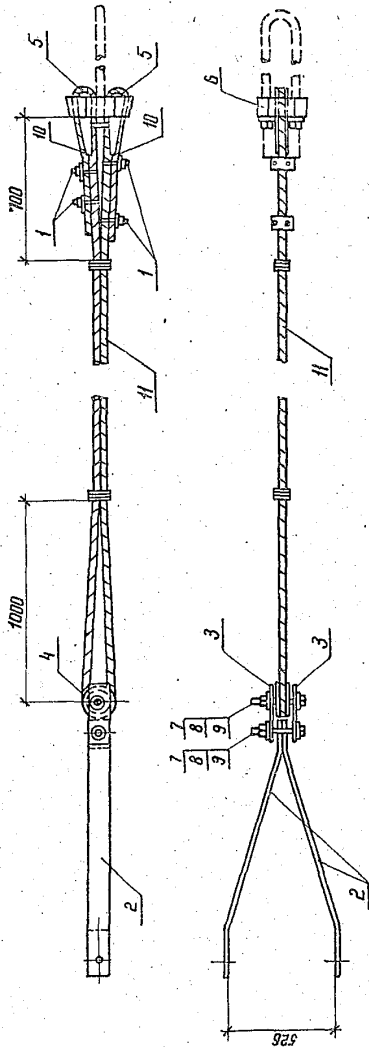
Катир. Сох.

Формат А4

2594/3



Шт. в год.	Площадь и дата	Всего шт. в год	3.407.1-151.2-038				Пластина М47	Слюда	Масса	Мощность
			Зав. НиклЭС	Зарелав	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Р	4,4	1:4	
			Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			1:2	
			Руч. гр.	Зольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист			
			Н. контр.	Урлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Листов			
			Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
			Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Север-Западное отделение Лeningrad			
Полоса 12x60 ГОСТ 103-76 L=780							ВСтЗсп5 1944-1-3023-80			



Спецификацию см. лист 2

3. 407. 1 - 151. 2 - 033. СБ		Сталь	Масса	Масштаб
Деталка С 21		Р	94,7	—
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 2	
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Седеро-Заводские отношения Ленинград		
		Копия. Авар.		
		Формат А4		

Формат Знак Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A4	3.407.1-151.2-000 TO	Техническое описание		
A4	3.407.1-151.2-039 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 3.407.1-151.2-040 СБ	Зажим С 22	4	
		<u>Детали</u>		
A4	2 3.407.1-151.2-041	Пластина М49	2	
A4	3 3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	
A4	4 3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	
A4	5 3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	
A4	6 3.407.1-151.2-045	Карпус клинчатого зажима М53	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	7	Болт М36-8g x130-46 Гост 7798-70	2	1,47кг
	8	Гайка М36-7Н.4 Гост 5945-70	2	0,38кг
	9	Шайба 36-004 Гост 11371-78	4	0,11кг
	10	Шплинт 10x70 Гост 397-79	2	0,06кг
		<u>Материалы</u>		
	11	Канат 17-Г-В-С-Р-1372 (140) L=26000 Гост 3964-80	1	37,1кг

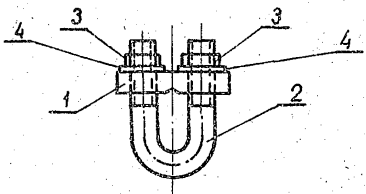
Шифр докум. Проверка и дата
 Шифр докум. Проверка и дата
 Шифр докум. Проверка и дата

СЗС НИИЭС	СЗС НИИЭС		1.01.81
ГШ	Линчук		1.06.81
СЗС ЭО	Сольперин		1.07.81
СЗС ЭО	Васильев		1.12.81
СЗС ЭО	Савицкий		1.12.81
СЗС ЭО	Иванов		1.12.81

3.407.1-151.2-039

Оттяжка С21
Спецификация

Студия	Лист	Листов
Р	2	2
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000.70	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-040СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-046	Пластина М54	1	
A4	2		3.407.1-151.2-047	U-образный болт М55	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0.02 кг
		4		Шайба 12-004 ГОСТ 1371-78	2	0.01 кг

3.407.1-151.2-040СБ

Зав. НИИЭС	Горелов	И.И.	1.11.81
СНП	Пинчук	И.И.	1.11.81
Чк. зр.	Гальперин	И.И.	1.11.81
Н. констр.	Полова	И.И.	1.11.81
Проектир.	Салты	С.И.	1.11.81
Инженер	Логинава	Л.И.	1.11.81

Зажим С22
Сборочный чертёж

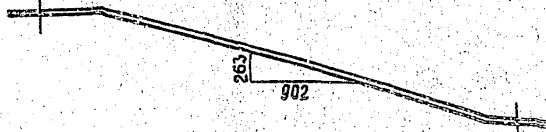
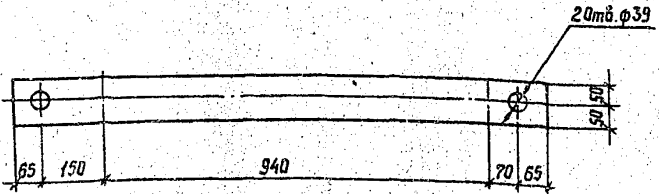
Листов	Листов	Масштаб
Р	04	1:2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западный филиал Ленинград		

копир Аниш

формат А4

2554/3

ИЗД. № 10000 ИСПОЛНЕН И ШТАМПОВАНО



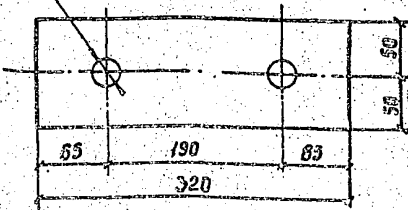
1. Знать в горячем состоянии.

Лист № табл. Пластина и дата. Изгот. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 041

				Пластина М49	Сталь	Масса	Масштаб
Заб. нилка	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 L = 1290 ВСтЗпсб 13 14-1-3023-80	ρ	10.1	1:10
ГСП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Лист	Листов	
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлово	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88				

2 отв. $\phi 39$



3.407.1-151.2-042

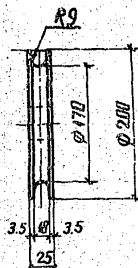
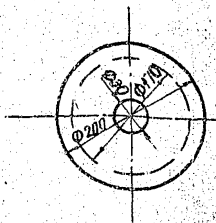
Зав. нилкэг	Зорелов	
ГШП	Пинчук	7.06.88
Рук. гр.	Сальперин	7.06.88
Н. кантр.	Орлова	7.06.88
Проверил	Салита	7.06.88
Инженер	Лагунова	7.06.88

Пластина М50

Стадия	Класса	Масштаб
р	2,5	1:5
Лист	Листов	
Энергосеть Проект		
Север-Западные отделения		
Ленинград		

Полоса 10x100 ГОСТ 103-76
 ВСтЭисб 7914-1-3023-80
 Е=320

Исполн. в. Лавров, Г. Игнатьев, в. Шаповалов, А. Савин



25x200 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗСПЗ 1914-1302380

ИМЯ	ГОРЕЛОВ	2	7.11.81
К. СР	ДИМЧИК	2	7.11.81
К. СР	САЛДОВС	2	7.11.81
К. СР	УЛЬЯНОВ	2	7.11.81
К. СР	С. ДИМОВ	2	7.11.81
К. СР	ЛУКИНСКО	2	7.11.81

34071-151.2-043

Ролик М51

Стандарт Масса Масштаб

Р 47 1:5

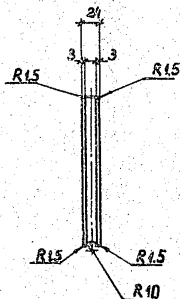
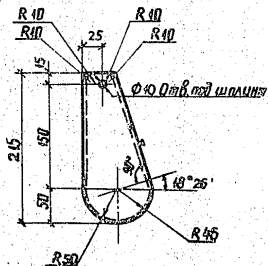
Лист Листов

Лист 25x200 ГОСТ 19903-74
ВСТЗСПЗ 1914-1302380ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северно-Западное отделение
Ленинград

копир Янц

формат А4

2504/3



3.407.1-151.2-044

Удб. ПИЛКОЖ	ГОРЛАОВ	1-1	7.8.88
ГИП	ПИНЧУК	1-1	7.11.88
РЧК зр	ГОЛОПЕТОВ	1-1	7.11.88
Н. КОМПА	Орлова	Валек	7.16.88
ПРОКЕЧА	Салита	Сем	7.16.88
ВИДЕНКО	ЛОГИНОВА	7-6	7.16.88

Желоб М52

Литьё ГОСТ 977-65
35л ГОСТ 1050-74

Сталь Масса Материал

Р 30 1:5

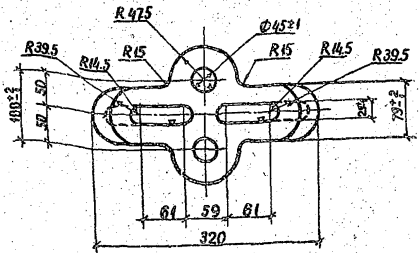
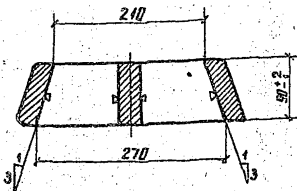
Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Север-Западное отделение
Ленинград

капир АИИ

формат А4

2594/3



Лист № 001. Подпись и дата. ВЗГЛН. ИЛИЯ

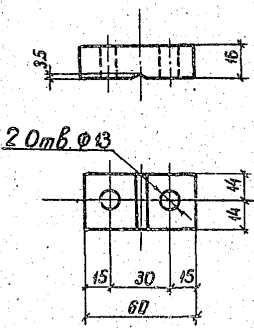
			3.407.4-151.2-045		
			Корпус клинового зажима М53		
			Лист № 001 ГОСТ 977-65 35Л ГОСТ 1050-74		
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Север-Западное отделение Ленинград		

Лист	Масштаб	Машиновз
р	1:5.8	1:5
Лист	Листов	

Имя	Фамилия	Дата	Подпись
Толб.	НИКЕЭ	Горелов	[подпись]
РЧК	ЗД	Пунчук	[подпись]
Н.К.	Ковалева	Д.Р.	[подпись]
Пр.Р.	Рыжова	О.И.	[подпись]
Инженер	Логинова	Е.А.	[подпись]

катег. Ашеф

формат А4



ИНВ. № 1004 Подпись и дата, визир-индикатор

Зельман	Горелов	Лист	7.06.88
ГИП	Пинчук	Лист	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	Лист	7.06.88
И.контр.	Орлова	Лист	7.06.88
Дробин	Басалова	Лист	7.06.88
Инженер	Лазина	Лист	7.06.88

3.407.1-151.2-046

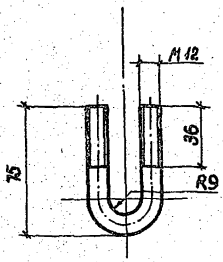
Пластина М54

Полоса 16 x 28 ГОСТ 403-76
 ВСТЗЕЛ 5 ТУ 4-13023-80
 l = 60

Углубля	Масса	Масштаб
P	0.2	1:2
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРЭКТИ		
Сверло-Заточное отделение Ленинград		

контр. Аниф

формат А4
 2594/3



1. Гнуть в горячем состоянии

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ 03.04.1988

3.407.1-151.2-047

З.Б. ИМАЖ	ГОРЕЛОВ	1-1	7.06.87
Г.П.	ПОНЧУК	1-1	7.06.87
Р.Ч. ЗР	ГОЛЫРОВА	1-1	7.11.87
Н. АРНИУ	ПОДВАЯ	1-1	7.11.87
П.О. СЕРЖ	БОГАРИЧ	1-1	7.11.87
С.В. СЕРЖ	ПОЗИНОВА	1-1	7.11.87

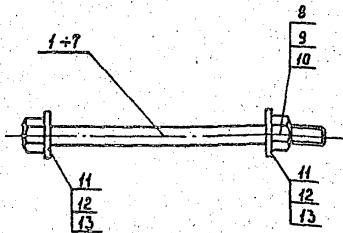
U-образный болт
М 55

Сталь $\Phi 12$ ГОСТ 2590-71
марка В-155 ВЛТСП/ТУ-1 3023-80

Сталь / Масса / Масштаб		
р	0,1	1:2
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северодонецкое отделение Ленинград		

Копир Аня

Формат А4 2504/3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 048 СБ	С 23	2,3
	-01 С 24	3,8
	-02 С 25	4,0
	-03 С 26	5,6
	-04 С 27	6,3
	-05 С 28	8,3
	-06 С 29	8,5

Спецификацию см. листы 2,3.

Имя и фамилия исполнителя и дата оформления

				3.407.1 - 151.2 - 048 СБ			
				Спецболты С 23 + С 29 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Листов
					Р	ст. табл.	—
Зав. НШЛЭС	Зорелов	Лист	7.16.88	Лист 1			Листов 3
ГШП	Пинчук	Лист	7.16.88	ЭНЕРГАСЕТИПРОЕКТ			
Руч. гр.	Гольперин	Лист	7.16.88	Северо-Западного отделения			
Н. контр.	Орлова	Лист	7.16.88	Ленинград			
Проберил	Батаров	Лист	7.16.88				
Ст. инж.	Селитро	Лист	7.16.88				

Машир. Соеф

Формат А4

2594/3

Инв. № подл.	Листы и дата	Всего листов
--------------	--------------	--------------

Прочность	Возраст	Наименование	Назначение	Код. на испытание							Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07		
		3.407.1-152.0 - 00070	Документация									
А4		3.407.1-152.2 - 048 С5	Техническое описание									
А4			Сборочный чертёж									
			Детали									
А4		3.407.1-152.2-049	Спец. болт М 56	1								
А4		-01	Спец. болт М 57	1								
А4		-02	Спец. болт М 58		1							
А4		-03	Спец. болт М 59			1						
А4		-04	Спец. болт М 60				1					
А4		-05	Спец. болт М 61					1				
А4		-06	Спец. болт М 62						1			

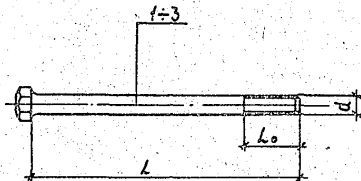
продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1 - 151.2 - 048	Страницы	Листы
	Р	2
		3
Спецуболты		
Марки С 23 ÷ С 29		
Спецификация		
Формат А4		

Имя и фамилия Подп. и дата Выполнил в

Шрифт	Зона	Лог	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		06
				Стандартные исполня								
8				Гайки ГОСТ 5915 - 70	1							0,11 кг
9				Гайка М24 - 7Н.4								0,22 кг
10				Гайка М30 - 7Н.4	1	1	1					0,38 кг
				Гайка М36 - 7Н.4								
				Шайбы ГОСТ 13771 - 78								
11				Шайба 24 - 004	2							0,03 кг
12				Шайба 30 - 004		2	2	2				0,07 кг
13				Шайба 36 - 004				2	2	2		0,11 кг

Лист 3
3.407.1 - 157.2 - 048
Копир Мш
Формат А4



Обозначение	Марка	Длина "L", мм	Длина резь- бы, "L ₀ ", мм	Диаметр "d", мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 049	М 56	550	55	М 24	2.1
- 01	М 57	560	70	М 30	3.4
- 02	М 58	600	55	М 30	3.6
- 03	М 59	890	60	М 30	5.2
- 04	М 60	655	80	М 36	5.7
- 05	М 61	910	80	М 36	7.7
- 06	М 62	940	80	М 36	7.9

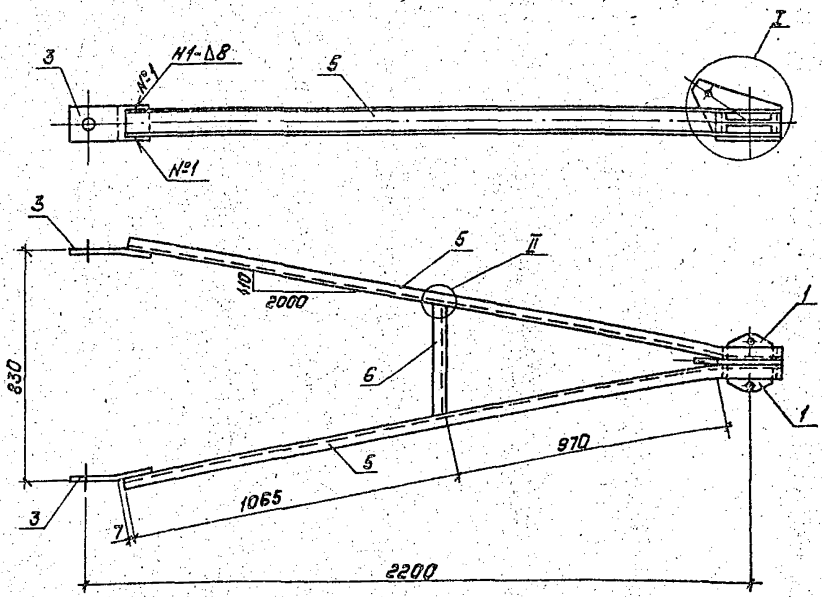
Шифр доку. Описание и дата. Взам. инв. №

Экз. чертеж	Еврейлов	<i>[Signature]</i>	7.11.66	
ГЛП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.11.66	
Экз. ср.	Сальперин	<i>[Signature]</i>	7.11.66	
Инженер	Солова	<i>[Signature]</i>	7.11.66	
Инженер	Васарев	<i>[Signature]</i>	7.11.66	
Ст. инж.	Салито	<i>[Signature]</i>	7.11.66	

3.407.1 - 151.2 - 049

Спецболты
М 56 - М 62

Стадия	Масса ст. тол.	Масштаб
Р	—	—
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



Спецификацию см. лист 3

УЧОБ. № ПОСЛ. 110401000. 10.0000 УЧОБ. № 2

3.407-151.2-050 СБ

Пояс СЗО
Сборочный чертеж

Зав. НИИЭС	Горелов	1974	7.06.88
ГИП	Пичуков	1974	7.06.88
Рук. ер.	Гольперин	1974	7.06.88
Н. контр.	Орлова	1974	7.06.88
Проверил	Солнцева	1974	7.06.88
Инженер	Лозинова	1974	7.06.88

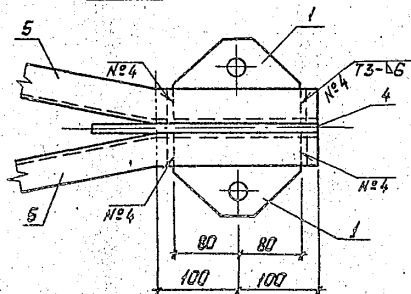
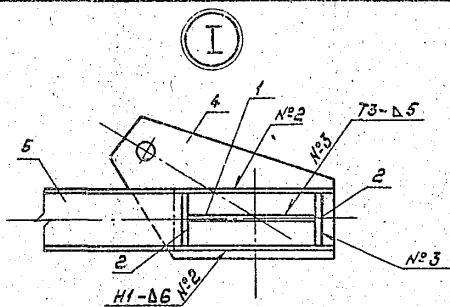
Этадия	Масса	Масштаб
Р	45,5	1:15
Лист 1	Листов 3	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

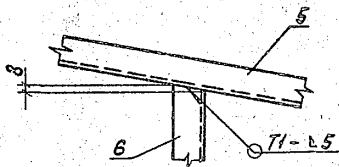
Копировал: Поляк

Формат: А4

2524/3



II



1. Электрады 942А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Шифр подл. Пальев и дата 9.3.81 И.С.М.

3.4071-151.2-050С6

И.С.М.
2

Копировал: Пальев

Формат: А4

2594/3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000.ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-050 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	
А4	2		3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	
А4	3		3.407.1-151.2-058	Пластина М65	2	
А4	4		3.407.1-151.2-059	Пластина М71	1	
Б4	5		3.407.1-151.2-050 СБ	Пояс М83	2	15,7кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс6 7914-130238 L=2235		
Б4	6		3.407.1-151.2-050 СБ	Распорка М84	1	2,9кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс6 7914-130238 L=415		

Имя, № подл. Подпись и дата. Электрон.

Заб. Никит	Горелов	Лист	7.01.88
САП	Пинчук	Лист	7.01.88
Руч. ЗР	Гальперин	Лист	7.01.88
Н. Кошля	Орлова	Лист	7.01.88
Проверка	Салитя	Лист	7.01.88
Инженер	Логинава	Лист	7.01.88

3.407.1-151.2-050

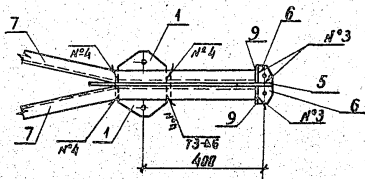
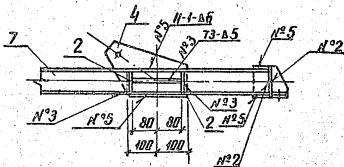
 Пояс С30
 Спецификация

Стр.	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северодвинское отделение Ленинград		

копир. АИЧ

формат А4

2501/13



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.4071-151.2-051 СБ

Лист

2

копир Анкал

Формат А4
 2594/15

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ЗНАК	КОД	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ЯЧ		3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
ЯЧ		3.407.1-151.2-051 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
ЛЧ	1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	
ЛЧ	2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	
ЛЧ	3	3.407.1-151.2-058	Пластина М65	2	
ЛЧ	4	3.407.1-151.2-059	Пластина М71	1	
ЛЧ	5	3.407.1-151.2-063	Пластина М77	1	
ЛЧ	6	3.407.1-151.2-064	Пластина М80	2	
ЛЧ	7	3.407.1-151.2-051 СБ	Пояс М85	2	17,6 кг
			швеллер в ГОСТ 8240-72 L=2305 ВСТЗ псб 7944-1-3023-80		
ЛЧ	8	3.407.1-151.2-051 СБ	Распорка М86	4	2,3 кг
			швеллер в ГОСТ 8240-72 L=415 ВСТЗ псб 7944-1-3023-80		
			<u>Материалы</u>		
	9		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 L=100 ВСТЗ псб 7944-1-3023-80	2	0,3 кг

Итого по плану, поставлено и выпущено изделий

Зав. Цех	Имя	Подпись	Дата
Экз. Цех	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
ЦАП	Пончук	<i>Пончук</i>	7.06.88
ЦУК. экз.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Повторял	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88
Нижняя	Логинова	<i>Логинова</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-051

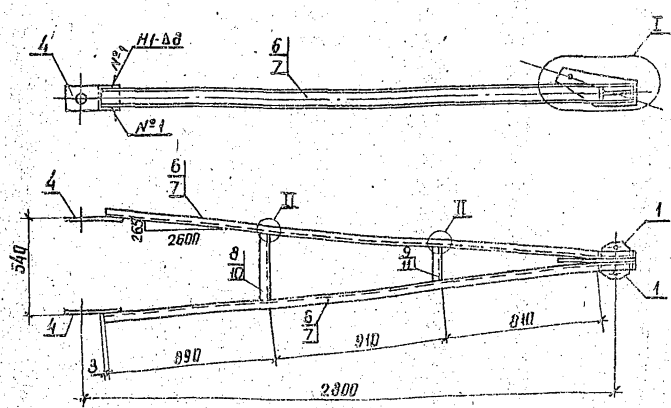
Пояс С31
Спецификация

Страницы	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир Аниж

фирма АЧ
259413



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-052СБ	С 32	56.2
- 01	С 33	66.0

Спецификация см. листы 3.4

3.407.1-151.2-052 СБ

Пояса С 32, С 33
Сборочный чертёж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. ммб.	1:20 1:5
Лист 1	Листов 4	

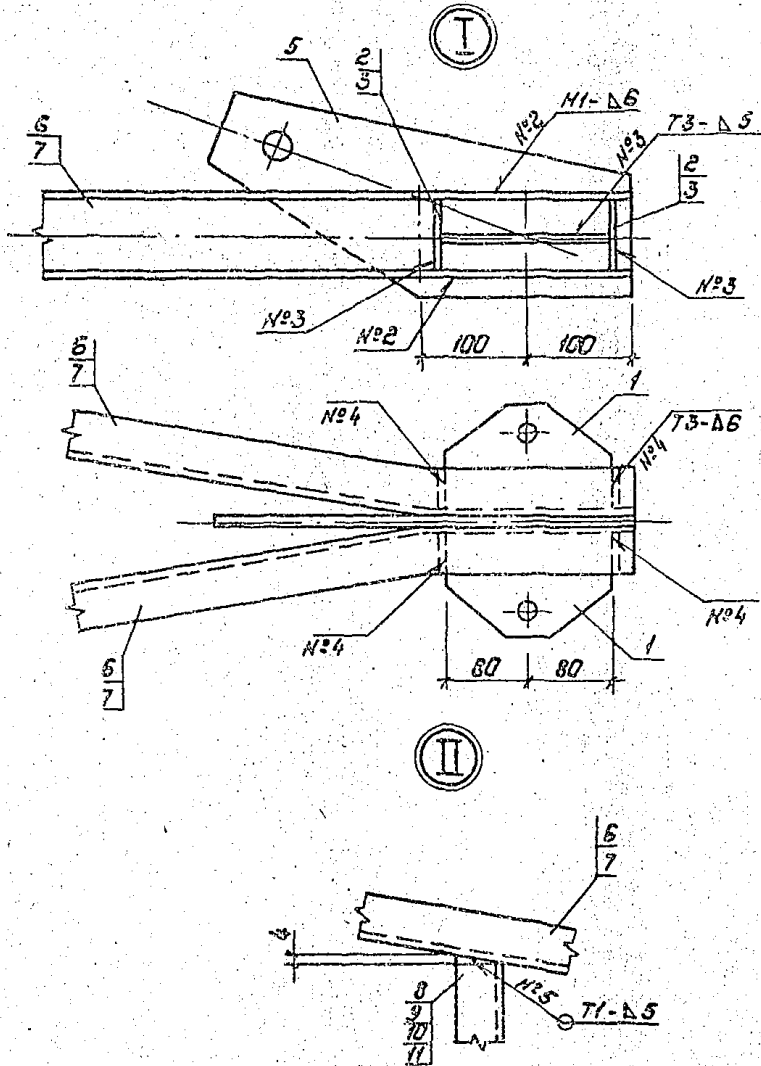
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Двинские филиалы
Ленинград

Имя и фамилия разработчика и фамилия исполнителя

Зав. н/к	Горелов	А.И.	7.06.89
ГЛП	Пинчук	В.И.	7.06.89
И. контр.	Пальперов	В.И.	7.06.89
Проверен	Орлова	В.И.	7.06.89
Инженер	Саломита	С.И.	7.06.89
Инженер	Погинова	С.И.	7.06.89

капир. Ямел

формат А3
2594/3



1. Электроды Э420, ГОСТ 9487-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-151.2-052СБ

3.407.1-151.2-052СБ

Корпусовод: Палец

Формат: А4

2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.2-0070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-052 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	
А4	2		3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4		
А4	3		3.407.1-151.2-057	Пластина М63		4	
А4	4		3.407.1-151.2-058-04	Пластина М69	2	2	
А4	5		3.407.1-151.2-060	Пластина М72	1	1	
Б4	6		3.407.1-151.2-052 СБ	Пояс М 87	2		13,8 шт
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8х3,3хС 19,4+1,3х3 20 L-2010			
Б4	7		3.407.1-151.2-052 СБ	Пояс М 88	2		24 шт
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 10х5,3хС 19,4+1,3х3 20 L-2010			
Б4	8		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 89	1		2,5 шт
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8х3,3хС 19,4+1,3х3 20 L-355			
Б4	9		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 90	1		1,5 шт
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8х3,3хС 19,4+1,3х3 20 L-185			

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-052

Зав. НИИЭП	Горелов	1	18.11
Г.И.П.	Пунчиш	1	18.11
Рук. сд	Гальперин	1	18.11
Н.контр	Орлова	1	18.11
Инженер	Салита	1	18.11
Инженер	Логинава	1	18.11

Пояса С32, С33
Спецификация

Етапы	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Натур 1:2

Формат А4

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01		
Б4	10		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 91		1		3,1 кг
				Шпатель 10 ГОСТ 8240-72 в СЗ ПСБ 7914-1-3023-80 L-365				
Б4	11		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 92		1		1,6 кг
				Шпатель 10 ГОСТ 8240-72 в СЗ ПСБ 7914-1-3023-80 L-185				

Шифр подл. подписи и дата взят. инв. н.

3.407.1-151.2-052

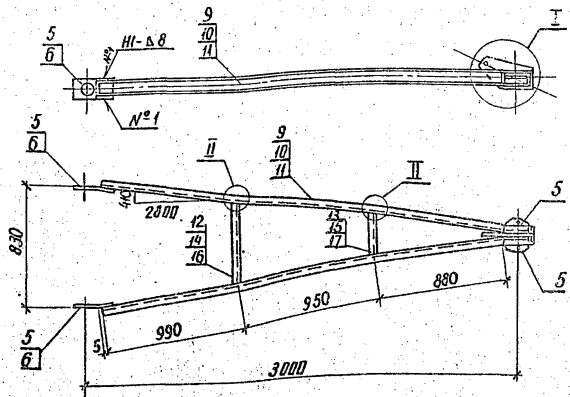
Лист

4

Копир. Коп.

формат А4

259А/3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-053 СБ	С 34	60.7
- 01	С 35	72.5
- 02	С 36	87.8

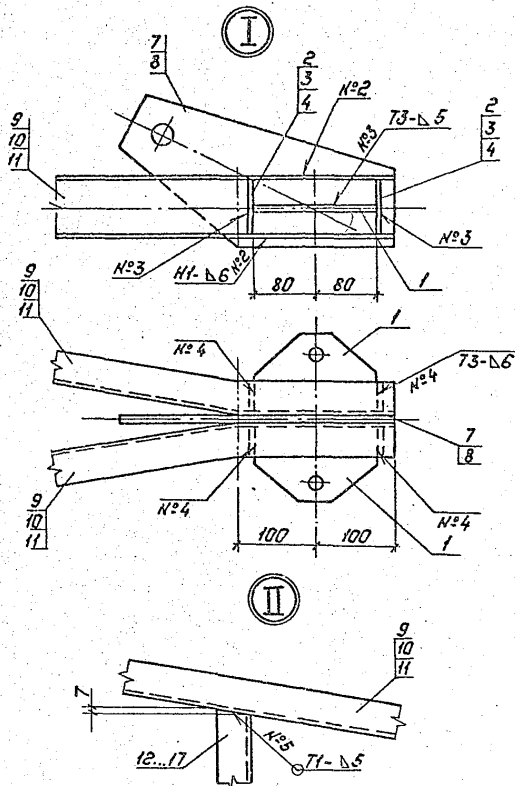
Спецификацию см. листы 3.4

3.407.1-151.2-053 СБ

Пояса С 34, С 35, С 36
Сборочный чертеж

Зав. инж. Горелов	Инж.	7.26.53
СНП Пичуков	Инж.	7.26.53
Рук. ер. Гильберт	Инж.	7.26.53
Н. контр. Овлев	Инж.	7.26.53
Проверка Сидик	Инж.	7.26.53
Упр. инженер Логинава	Инж.	7.26.53

Страна	Масса	Масштаб
Р	см-милл.	1:25
Лист 1	Листов 4	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Изготовитель: Полевые работы

3.4071-151.2-05305

Лист
2

Копировал: Польс

Формат: А4

2594/3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			З. 407.1-151.2-000ТО	Техническое описание	×	×	×	
А4			З. 407.1-151.2-053 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
А4	1		З. 407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
А4	2		З. 407.1-151.2-005	Пластина М5	4			
А4	3		З. 407.1-151.2-057	Пластина М63		4		
А4	4		-01	Пластина М64			4	
А4	5		З. 407.1-151.2-058 -03	Пластина М68	2	2		
А4	6		-05	Пластина М70			2	
А4	7		З. 407.1-151.2-061	Пластина М73	1			
А4	8		-01	Пластина М74		1	1	
Б4	9		З. 407.1-151.2-053 СБ	Пояс М93	2			21,3 кг
				ИВ № 8 ГОСТ 8240-72 L=3025 8С3ПСБТ914-1-3023-01				
Б4	10		З. 407.1-151.2-053 СБ	Пояс М94	2			26,0 кг
				ИВ № 10 ГОСТ 8240-72 L=3025 8С3ПСБТ914-1-3023-01				
Б4	11		З. 407.1-151.2-053 СБ	Пояс М95			2	31,5 кг
				ИВ № 12 ГОСТ 8240-72 L=3025 8С3ПСБТ914-1-3023-01				
Б4	12		З. 407.1-151.2-053 СБ	Распорка М96	1			3,9 кг
				ИВ № 8 ГОСТ 8240-72 L=555 8С3ПСБТ914-1-3023-01				

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-053			
Экз. НИИЭС	Горелов	Лист	7.06.81
САП	Пилычук	Лист	7.06.81
Рук. зр.	Гольперик	Лист	7.06.81
Н. контр.	Пролова	Лист	7.06.81
Директор	Сидитца	Лист	7.06.81
Инженер	Логинава	Лист	7.06.81
Пояса С34, С35, С36		Страниц	Листов
Спецификация		Р	З 4
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	

копир. АиФ

формат А4

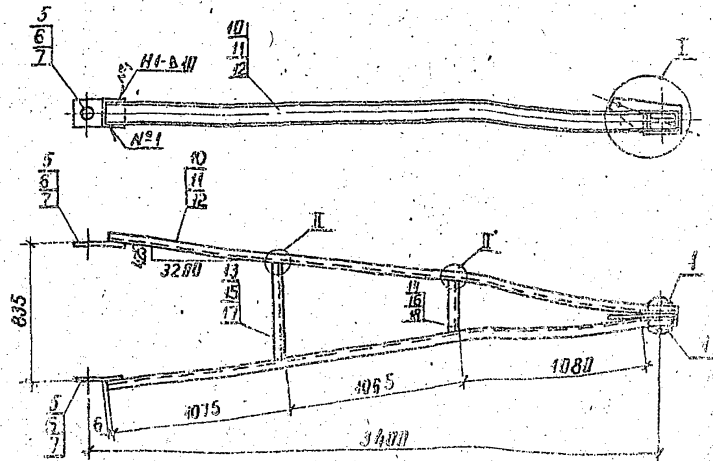
2594/13

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
Б4		13	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М97	1			2,0 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 вспл. 61314-1-302300 L=280				
Б4		14	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М98		1		4,8 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 вспл. 61314-1-302300 L=555				
Б4		15	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М99		1		2,4 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 вспл. 61314-1-302300 L=280				
Б4		16	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М100			1	5,8 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 вспл. 61314-1-302300 L=555				
Б4		17	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М101			1	2,9 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 вспл. 61314-1-302300 L=280				

Шеллер № 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100, 102, 104, 106, 108, 110, 112, 114, 116, 118, 120, 122, 124, 126, 128, 130, 132, 134, 136, 138, 140, 142, 144, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170, 172, 174, 176, 178, 180, 182, 184, 186, 188, 190, 192, 194, 196, 198, 200, 202, 204, 206, 208, 210, 212, 214, 216, 218, 220, 222, 224, 226, 228, 230, 232, 234, 236, 238, 240, 242, 244, 246, 248, 250, 252, 254, 256, 258, 260, 262, 264, 266, 268, 270, 272, 274, 276, 278, 280, 282, 284, 286, 288, 290, 292, 294, 296, 298, 300, 302, 304, 306, 308, 310, 312, 314, 316, 318, 320, 322, 324, 326, 328, 330, 332, 334, 336, 338, 340, 342, 344, 346, 348, 350, 352, 354, 356, 358, 360, 362, 364, 366, 368, 370, 372, 374, 376, 378, 380, 382, 384, 386, 388, 390, 392, 394, 396, 398, 400, 402, 404, 406, 408, 410, 412, 414, 416, 418, 420, 422, 424, 426, 428, 430, 432, 434, 436, 438, 440, 442, 444, 446, 448, 450, 452, 454, 456, 458, 460, 462, 464, 466, 468, 470, 472, 474, 476, 478, 480, 482, 484, 486, 488, 490, 492, 494, 496, 498, 500, 502, 504, 506, 508, 510, 512, 514, 516, 518, 520, 522, 524, 526, 528, 530, 532, 534, 536, 538, 540, 542, 544, 546, 548, 550, 552, 554, 556, 558, 560, 562, 564, 566, 568, 570, 572, 574, 576, 578, 580, 582, 584, 586, 588, 590, 592, 594, 596, 598, 600, 602, 604, 606, 608, 610, 612, 614, 616, 618, 620, 622, 624, 626, 628, 630, 632, 634, 636, 638, 640, 642, 644, 646, 648, 650, 652, 654, 656, 658, 660, 662, 664, 666, 668, 670, 672, 674, 676, 678, 680, 682, 684, 686, 688, 690, 692, 694, 696, 698, 700, 702, 704, 706, 708, 710, 712, 714, 716, 718, 720, 722, 724, 726, 728, 730, 732, 734, 736, 738, 740, 742, 744, 746, 748, 750, 752, 754, 756, 758, 760, 762, 764, 766, 768, 770, 772, 774, 776, 778, 780, 782, 784, 786, 788, 790, 792, 794, 796, 798, 800, 802, 804, 806, 808, 810, 812, 814, 816, 818, 820, 822, 824, 826, 828, 830, 832, 834, 836, 838, 840, 842, 844, 846, 848, 850, 852, 854, 856, 858, 860, 862, 864, 866, 868, 870, 872, 874, 876, 878, 880, 882, 884, 886, 888, 890, 892, 894, 896, 898, 900, 902, 904, 906, 908, 910, 912, 914, 916, 918, 920, 922, 924, 926, 928, 930, 932, 934, 936, 938, 940, 942, 944, 946, 948, 950, 952, 954, 956, 958, 960, 962, 964, 966, 968, 970, 972, 974, 976, 978, 980, 982, 984, 986, 988, 990, 992, 994, 996, 998, 1000

3.407.1-151.2-053

Лист 4



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.4071-151.2-054СБ	С37	65.6
-01	С38	79.9
-02	С39	96.4

Спецификацию см. листы 3.4

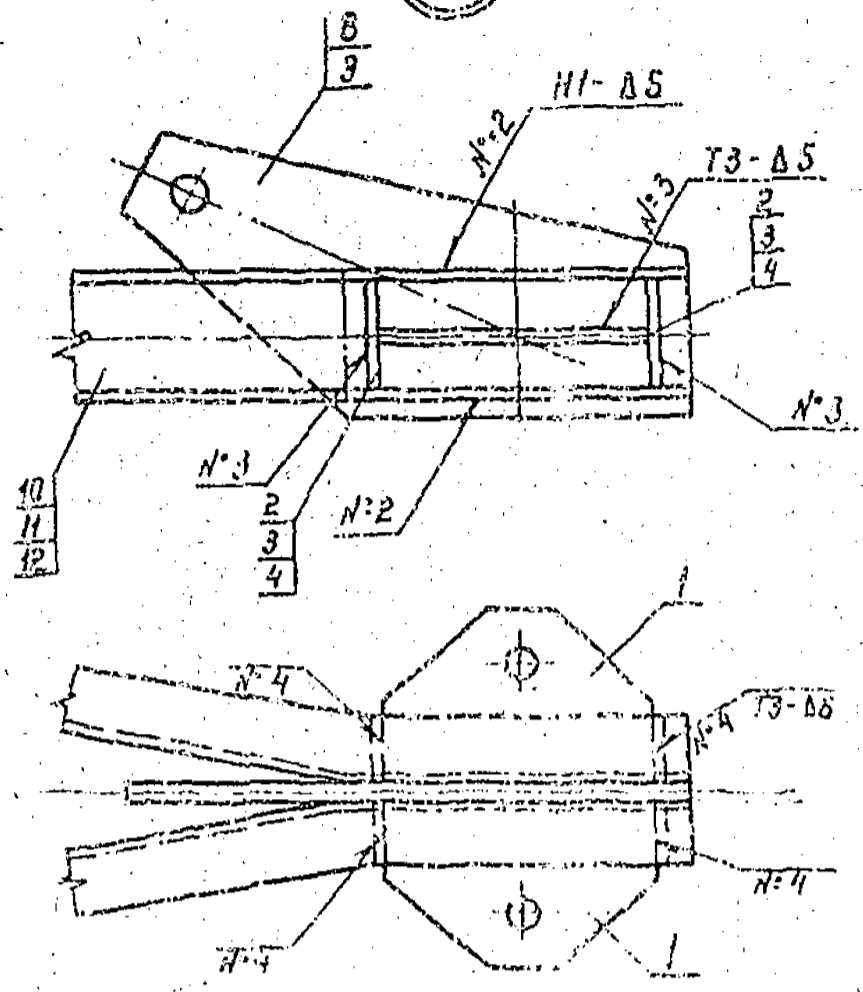
Итого №-ов, пронумеровано и прошито 25 шт.

				3.4071-151.2-054СБ		
				Пояса С37, С38, С39		
				Сборочный чертеж		
Зав. инж.	Г. Давыдов	СЗ	7.01.83	Сталь	Масса	Листов
ГИП	Пинчук	СЗ	7.01.83	Р	см. табл.	1:25
Рук. гр.	Гальперин	СЗ	7.01.83	Лист 1 из 2		
Н. контр.	Орлова	СЗ	7.01.83	ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ		
Проблеск	Богова	СЗ	7.01.83	Север-Западное отделение Ленинград		
Инж. чер.	Логинава	СЗ	7.01.83			

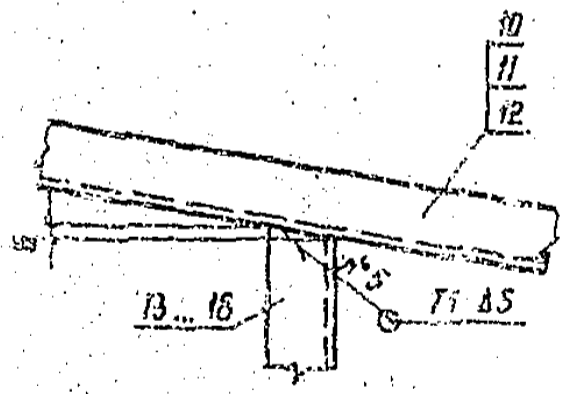
кадр. Апп?

формат А4
250/3

I



II



- 1. Сварные швы по ГОСТ 3264-80
- 2. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75

Лист 2 из 2

3.407.1-151.2-054 СБ	Лист 2
----------------------	-----------

Копия Кста.

Формат А4
2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					01	02	
				Документация			
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X
А4			3.407.1-151.2-054 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2
А4	2		3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4		
А4	3		3.407.1-151.2-057	Пластина М53		4	
А4	4		- 01	Пластина М64			4
А4	5		3.407.1-151.2-058 - 01	Пластина М66	2		
А4	6		- 02	Пластина М67		2	
А4	7		- 05	Пластина М70			2
А4	8		3.407.1-151.2-062	Пластина М75	1		
А4	9		- 01	Пластина М76		1	1
Б4	10		3.407.1-151.2-054 СБ	Пояс М 102	2		24.1 лт
				В ГОСТ 2540-72 Шкала 1:300 L: 3100			
Б4	11		3.407.1-151.2-054 СБ	Пояс М 103	2		23.4 лт
				ГОСТ ВЕНТ-72 Шкала 1:300 L: 3100			

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-054

Пояса С 37, С38, С39

Спецификация

Зав. НИИ КС	Горелов	1	1.11.77
Т.И.П.	Тимчук	1	1.11.77
Рук. эк.	Гальперин	1	1.11.77
Н.контр.	Слобода	1	1.11.77
Проберши	Богова	1	1.11.77
Инженер	Логинава	1	1.11.77

Стр. 1	Лист	Листов
Р	3	4
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Полпр. Кат.

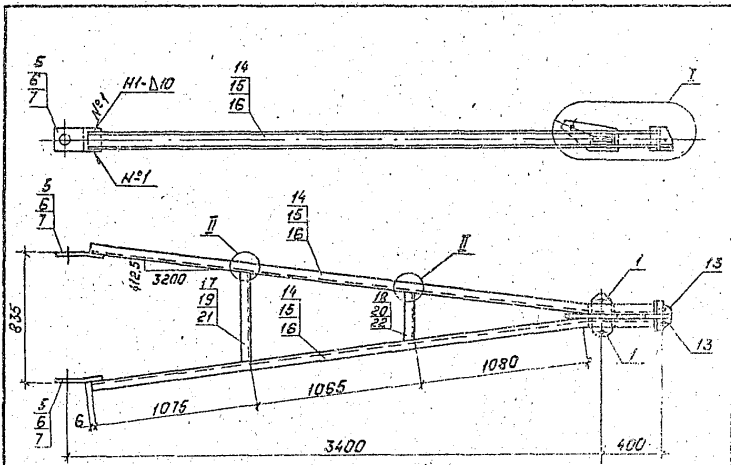
Формат А4

Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
Б4	12		3.407.1-151.2-054 СБ	Пояс М 104			2	35,5 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=3420				
Б4	13		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 105	1			4,0 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=570				
Б4	14		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 106	1			2,1 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=300				
Б4	15		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 107		1		4,9 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=570				
Б4	16		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 108		1		2,6 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=300				
Б4	17		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 109			1	5,9 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=570				
Б4	18		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 110			1	3,1 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=300				

Унб. и подл. подпись и дата/взвеш. унб. и

3.407.1-151.2-054

лист
4



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-055СБ	С40	71,1 кг
- 01	С41	86,4 кг
- 02	С42	104,5 кг

Спецификацию см. листы 3,4.

3.407.1-151.2-055СБ

Пояса С40, С41, С42
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.	1:25
	табл.	1:10
Лист 1 из листов 4		
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТИ		
Гидро-Техническое отделение		
г. Ленинград		

Копировать пояс:

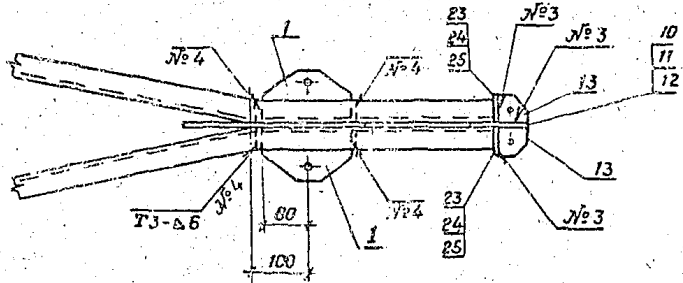
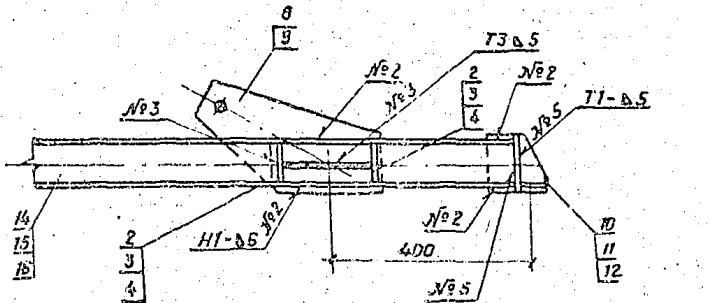
Формат: А4

2591/3

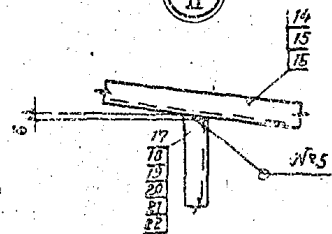
Число листов: 4
 Подпись и дата: 19.01.88

Зав. НИИЭС	Горелов	19.01.88
ГИП	Пичуков	19.01.88
Рис. в.р.	Сальперин	19.01.88
И.контр.	Орлова	19.01.88
Проверил	Васгарс	19.01.88
Инженер	Логонова	19.01.88

Ⓡ



Ⓡ



1. Электроды Э429, ГОСТ 3657 - 75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-60

№ докум.	Лист
3.4071-151.2-055.05	2

3.4071-151.2-055.05	Лист
	2

Копированная чертёж Формат А4

Информация Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. но			Приме- чание
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
А4		3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	×	
А4		3.407.1-151.2-055 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	
			<u>Детали</u>				
А4	1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
А4	2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4			
А4	3	3.407.1-151.2-057	Пластина М63		4		
А4	4	- 01	Пластина М64			4	
А4	5	3.407.1-151.2-058 -01	Пластина М66	2			
А4	6	- 02	Пластина М67		2		
А4	7	- 05	Пластина М70			2	
А4	8	3.407.1-151.2-062	Пластина М75	1			
А4	9	-01	Пластина М76		1	1	
А4	10	3.407.1-151.2-063	Пластина М77	1			
А4	11	-01	Пластина М78		1		
А4	12	-02	Пластина М79			1	
А4	13	3.407.1-151.2-064	Пластина М80	2	2	2	
Б4	14	3.407.1-151.2-055 СБ	Пояс М 111	2			25,0 кг
			Изм.мер 31 ГОСТ 8240-72 D: 126 744-1-1220 мм L: 3690				
Б4	15	3.407.1-151.2-055 СБ	Пояс М 112		2		31,7 кг
			Изм.мер 30 ГОСТ 8240-72 D: 126 744-1-1220 мм L: 3690				

Продолжение спецификации см. лист 1

3.407.1-151.2-055

Заб.ник:	Горелов	1.11	1.11
Г.И.П.	Пинчук	1.11	1.11
Рис. эр.	Вальперин	1.11	1.11
И. контр.	Полыга	1.11	1.11
Лаздерин	Солита	1.11	1.11
Инженер	Логинова	1.11	1.11

Пояс С40, С41, С42

Спецификация

Листов 3

Р 3 И

ЭНЕРГОСЕРВЕРКТ

Северное Заводское отделение

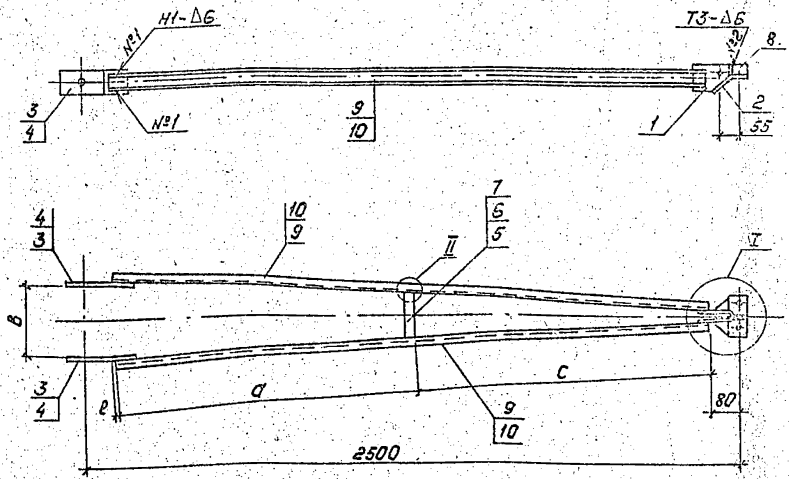
Ленинград

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на		Приме- чание
				—	01 02	
Б4	16	3.407.1-151.2-055 СБ	Пояс М113 Швемер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=3590		2	38,4 кг
Б4	17	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М114 Швемер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=570	1		4,0 кг
Б4	18	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М115 Швемер 8 ГОСТ 8240-72 L=300	1		2,1 кг
Б4	19	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М116 Швемер 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=570	1		4,9 кг
Б4	20	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М117 Швемер 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=300	1		2,6 кг
Б4	21	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М118 Швемер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=570		1	5,9 кг
Б4	22	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М119 Швемер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=300		1	3,1 кг
	23		Материалы Полоса 6x60 ГОСТ 403-76 ВСТЗПС67944-1302380 L=100	2		0,3 кг
	24		Полоса 6x60 ГОСТ 403-76 ВСТЗПС67944-1302380 L=120	2		0,3 кг
	25		Полоса 6x60 ГОСТ 403-76 ВСТЗПС67944-1302380 L=140	2		0,4 кг

Инв. № по 24 Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-1512-055

 Мшт
4



Обозначение	Марка	B мм	d мм	c мм	e мм	K мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-056 СБ	С43	480	1165	1195	1	4	34,2
-01	С44	520	1135	1195	3	4	34,8
-02	С45	800	1180	1200	2	6	35,4

Спецификацию см. лист 3

Инв. № подл. Изм. № в дата

3.407.1-151.2-056 СБ

Пояса С43, С44, С45
Сборочный чертёж

Страница	Масса	Листов
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	

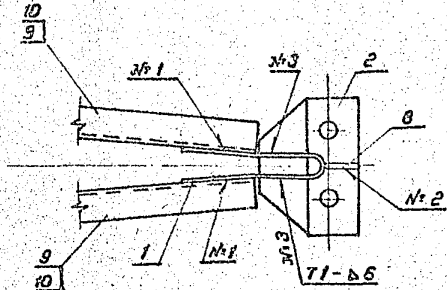
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

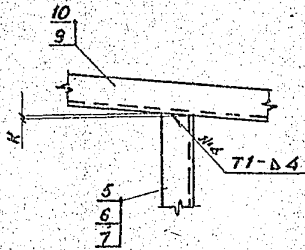
Формат: А4

2594/3

I



II



- 1. Электроды Э 42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

34071-1512-056 СБ

лист 2

Копировал Нетач.

Формат А4

Код документа	Инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
				—	01	02	
			<u>Документация</u>				
И4		3.407.1-151.0-000 70	Техническое описание	×	×	×	
И4		3.407.1-151.2-056 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
			<u>Детали</u>				
И4	1	3.407.1-151.2-008	Пластина М10	1	1	1	
И4	2	3.407.1-151.2-009	Пластина М11	1	1	1	
И4	3	3.407.1-151.2-065	Пластина М81	2		2	
И4	4	- 01	Пластина М82		2		
			Швеллер 6, ГОСТ 8240-72 ВстЗпсб 7414-1-3023-80				
Б4	5	3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М120 L = 275	1			1,6 кг
Б4	6	3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М121 L = 380		1		1,6 кг
Б4	7	3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М122 L = 440			1	2,6 кг
			<u>Материалы</u>				
	8		Полоса Бх40 ГОСТ 8240-72 ВстЗпсб 7414-1-3023-80 L = 50	1	1	1	0,1 кг
			Швеллер 6, ГОСТ 8240-72 ВстЗпсб 7414-1-3023-80				
	9		L = 2360	2	2		13,9 кг
	10		L = 2380			2	14,0 кг

Изм. № 001. Подпись и дата. 13.01.88 г.

Зав. цехом	Горелов	И.И.	1.01.88
ГИП	Панчук	В.В.	1.01.88
Инж. гр.	Галлерич	В.В.	1.01.88
Инж. центр	Орлова	В.В.	1.01.88
Пров.	Салита	В.В.	1.01.88
Инж.	Логинава	В.В.	1.01.88

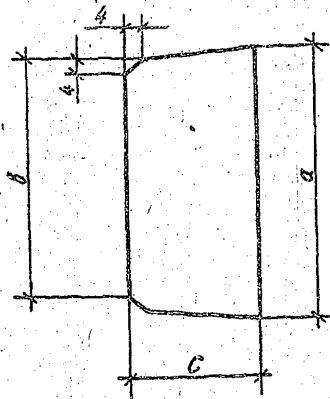
3.407.1-151.2-056

Пояса С 43, С 44, С 45
Спецификация

Стодия	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауд.

Формот. А4



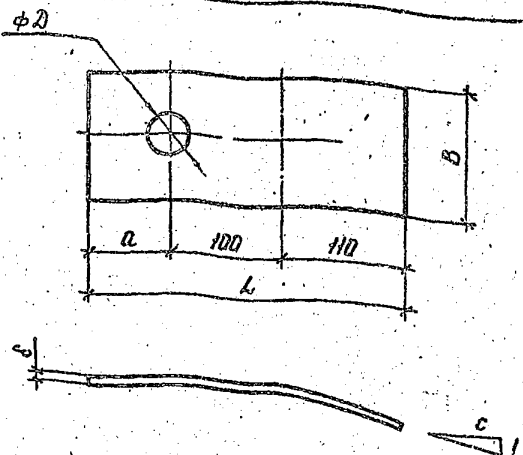
Обозначение	Марка	a мм	b мм	c мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-057	M63	87	80	40	0,2
-01	M64	107	99	45	0,2

Имя и полн. Инициалы в датах

				3.407.1-151.2-057				
				Пластины М63, М64		Листов	Масса	Масштаб
						Р.	см.	табл.
Зав. НИИЭС	Горелов	И	7.06.88	Полоса 6xС ГОСТ 103-76 L=a	В СтЗис 6 ГУ14-1-3023-80	Лист		Листов
ГИП	Пимчук	И	7.06.88			ЗНИ:ГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Леинград		
Рук. гр.	Галлерин	И	7.06.88					
Н. контр.	Орлова	И	7.06.88					
Проверил	Салита	И	7.06.88					
Инженер	Логинава	И	7.06.88					

Копир. Мет

Формат А4
2594/3



Обозначение	Марка	a мм	c	D мм	B мм	L мм	б мм	Масса кг
3.407.1-151.2-058	М 65	70	5	45	110	280	10	2,4
- 01	М 66		8					
- 02	М 67		8					
- 03	М 68		7					
- 04	М 69		10	39	120			
- 05	М 70	90	8	45	140	300	12	4,0

3.407.1-151.2-058

Пластины
М 65 ÷ М 70

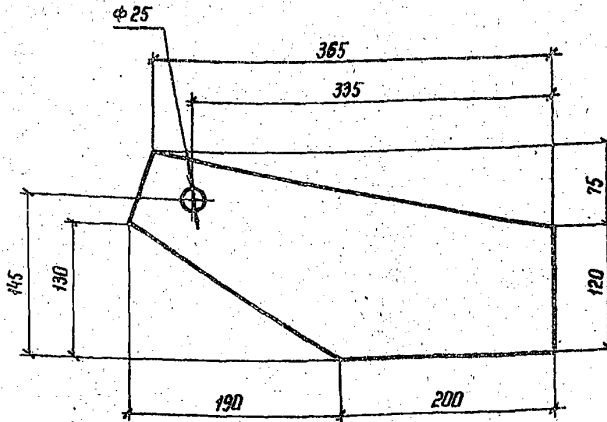
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	
Лист	Листов	

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

ГОСТ 103-76
Лента ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград
Формат А3

Налич. №: _____



3.407.1 - 151.2 - 060

Стадия Масса Масштаб

Пластина М 72

Р 3,9 1:4

Лист Листов

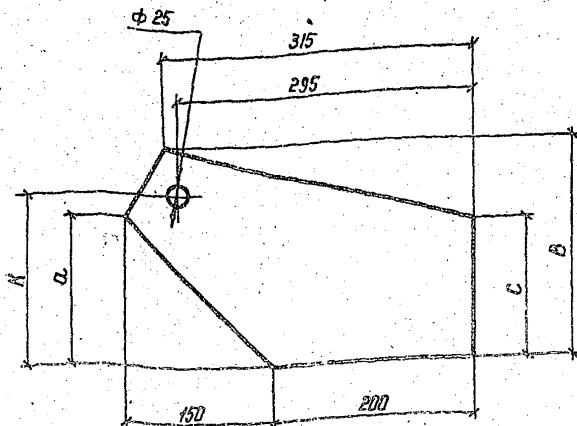
Лист 10 × 195 ГОСТ 19903-74
L = 390 ВСт 3 Сп 5 ТУ 14-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир 1/2

Формат А4

2594/3

Зав. ИММЭС	Горелов	17.05.11
ГНП	Пинчук	17.05.11
Руч. зр	Гальперин	17.05.11
И.контр	Орлова	17.05.11
Горюхица	Богород	17.05.11
Инженер	Логонова	17.05.11



Обозначение	Марка	a мм	c мм	k мм	b мм	Масса кг
3.407.1-151.2-061	М 73	130	100	150	200	3,4
	-01 М 74	150	140	170	220	4,1

Указ. № табл. - Подпись и дата

Зав. НИИЭС	Горелов	17.06.88
ГНП	Пинчук	17.06.88
Рук. зв.	Гольперин	17.06.88
Н. контр.	Орлов	17.06.88
Проберил	Солита	17.06.88
Инженер	Логинава	17.06.88

3.407.1-151.2-061

Пластины М 73, М 74

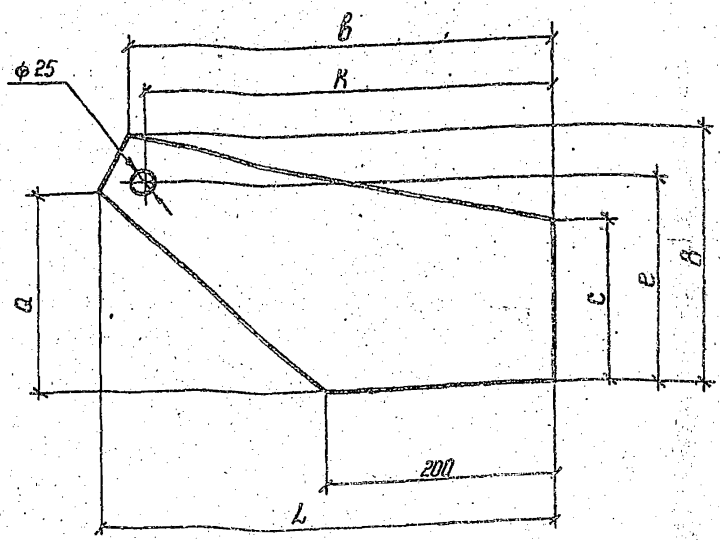
Старая	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	
Лист 10	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Л = 350	Северт-Западное отделение	
	Львинеград	

Лист 10 ГОСТ 19903-74

Л = 350 ВСТЗ СП5 1414-1-3023-80

Копир 14гк

формат А4



Обозначение	Марка	a мм	B мм	c мм	e мм	k мм	B мм	L мм	Масса кг
3. 407.1-151.2-062	М75	130	315	100	135	290	170	340	2,9
-01	М76	175	375	140	180	350	225	400	4,4

Шиб. и лог. Подпись и дата 1930г. Шиб. и лог.

3. 407.1-151.2-062

Пластины М75, М76

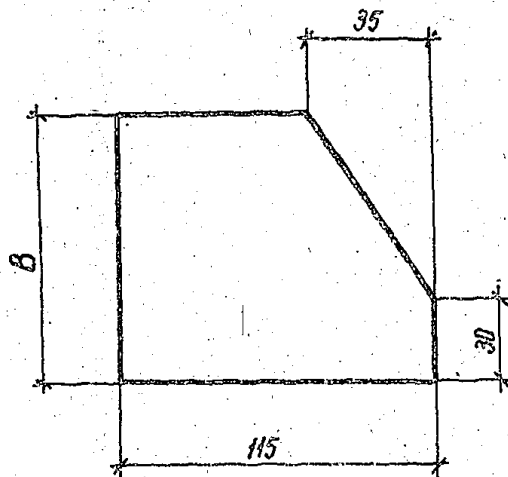
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Лист 10 × В ГОСТ 13903-74
в см. табл. В ЕТЭ С П 5 ТУ Ч-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Коса

формат А4

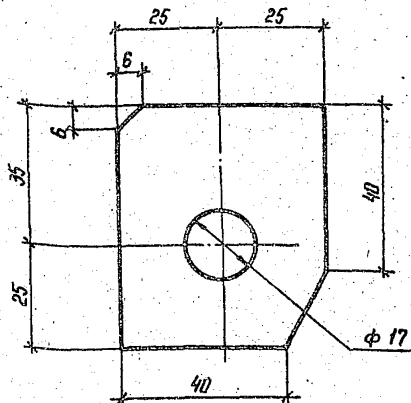


Обозначение	Марка	B мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 063	M 77	100	115	0,9
- 01	M 78	120		1,1
- 02	M 79	140		1,3

Копия чертежа и спецификации

				3 407 - 151.2 - 063		
				Листы	Масса	Масштаб
				р	кг	—
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Центр Западного отделения Ленинград		
				Формат А4		

Пластины М77-М79
 ПЛАСМА 10 в ГОСТ 103-76
 ВЕС ПЭС 1914-1-3023-80



3.407.1 - 151.2-064

Пластина М 80

Толщина	Масса	Наступок
ρ	α, l	l: l
Лист		Листов

ПЛОСКО 6*50 ГОСТ 103-76
 Л: 60 ВСТЗ ПС 6 ТУ И-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 (Генерал-Заводские станционные
 Ленинград)

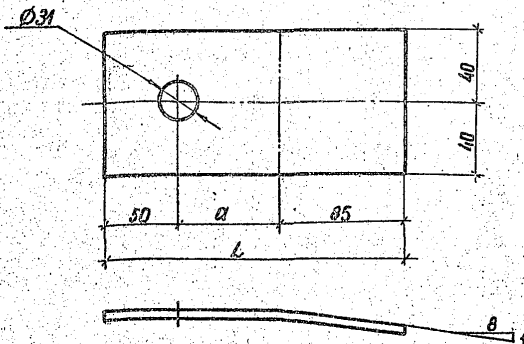
Копир. №...

Фармакт ИЧ

2594/1

Шифр материала, Подпись и дата, ВЗРОСЛ. ИНЖ. К.

Зав. НИИЭС	Горелов	Лев	7.31.11
ГНП	Пинчук	Кол	7.31.11
Рук. гр.	Гальперин	Лев	7.31.11
И.контр.	Орлова	Лев	7.31.11
Проектир.	Салита	Лев	7.31.11
Инженер	Левина	Лев	7.31.11



Обозначение	Марка	a мм	L мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-065	М81	70	205	1,3
-01	М82	100	235	1,5

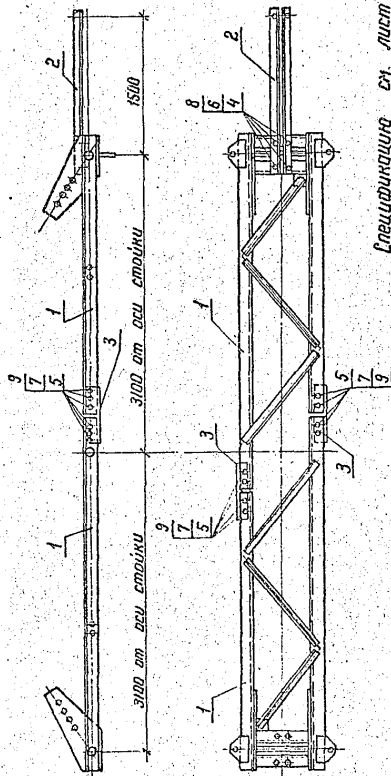
Уни. № табл. Подпись и дата взыск. инв. №

				3.407.1-151.2-065		
				Пластины М81, М82		
				Станд.	Масса	Густота
				Р	см табл	—
				Лист	Листов	
Заб. инж. Горелов	Инж. Пинчук	Инж. Пинчук	7.06.77	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс 6 ТУ44-3023-80 L см табл.	ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ	
Рук. ер. Пальверин	Инж. Пальверин	Инж. Пальверин	7.06.77		Северо-Западное отделение Ленинград	
И.контр. Орлова	Инж. Орлова	Инж. Орлова	7.06.77			
Проверка Салита	Инж. Салита	Инж. Салита	7.06.77			
Инженер Дегустов	Инж. Дегустов	Инж. Дегустов	7.06.77			

копир. Анж

формат А4
2596/3

Изв. 1 подл. Подпись и дата. Взам. инв. 1.



Спецификация см. лист 2

3. 407.1 - 451.2 - ДББ С.5		Классификация	Масса	Измерения
Пояс С.46		Р	578,5	1,40
Сборочный чертёж		Лист	1	Листов 2
		ЭНЕРГОСБПРОЕКТ Сборно-Эксплуатационные Листинги Формат А4		
Эль.инж.э	Горелов	И.А.	И.А.	И.А.
ТНП	Полынин	И.А.	И.А.	И.А.
Инженер	Орлова	И.А.	И.А.	И.А.
Инженер	Сергеев	И.А.	И.А.	И.А.
Инженер	Лавринов	И.А.	И.А.	И.А.

Иван. М.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-066 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-067 СБ	Пояс С 47	2	
А4	2		3.407.1-151.2-068 СБ	Консоль С 48	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		3.407.1-151.2-072	Накладка М123	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	4			М20-89 x 65.46	4	0,23 кг
	5			М30-89 x 90.46	20	0,75 кг
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	6			М20-7Н.4	4	0,06 кг
	7			М30-7Н.4	20	0,22 кг
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
	8			20-004	8	0,02 кг
	9			30-004	40	0,07 кг

Инв. и подл. Подпись ч. авто. Взам. инв. №

Зав. инст.	горелов	Лид	7.06.88
ГЛП	Линчук	ЛЗТ	7.06.88
рук. гр.	Гальмерич	ЛЗТ	7.06.88
Н. контр.	Орлов	Орлов	7.06.88
Проб.	Солита	Балаш	7.06.88
Инж.	Логинцова	ЛЗТ	7.06.88

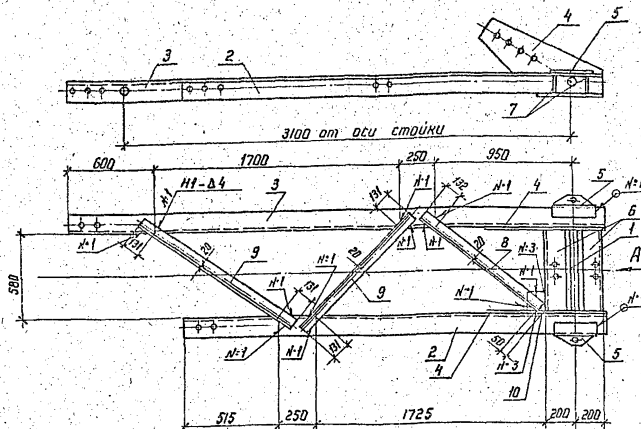
3.407.1-151.2-066

Пояс С 46
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауд.

Формат А4



1. Электрады Э42А, ГОСТ 3467-75

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 3

Э.407.1-151.2 - Д67 СБ

Пояс С 47
Сборочный чертёж

Стация	Масса	Масштаб
Д	253,4	1:25
		1:10
Лист 1	Листов 3	

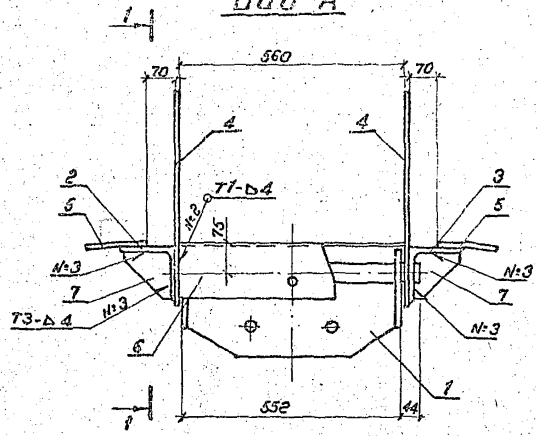
Начер. Аста

Формат А4

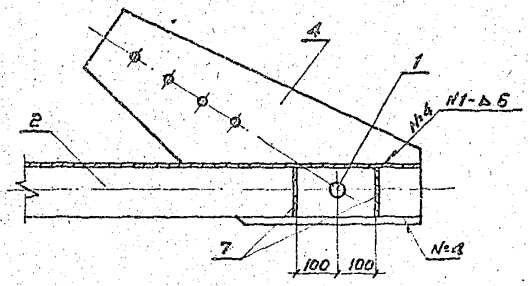
2594/3

Зав. НИИЭС	Горелов	Авт	1.04.88
ГНП	Линчук	ЭТ	1.04.88
Рук. гр.	Гальперин	ЭТ	1.04.88
Н.контр.	Орлова	М.авт	1.04.88
Проверил	Салита	В.авт	1.04.88
Инженер	Логина	В.авт	1.04.88

Bud A



1-1



Черт. № 1
 Изобретение
 Описание

34071-1512-067 05

Лист
 2

Копирован

Формат А4

2590/13

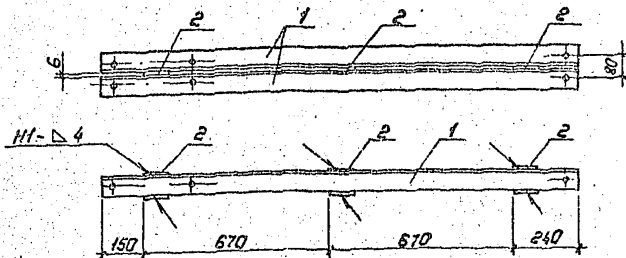
Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	№04	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4		3.407.1-151.2-067 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	3.407.1-151.2-069 СБ	Подвеска С49	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	3.407.1-151.2-073	Пояс М 124	1	
А4	3	3.407.1-151.2-074	Пояс М 125	1	
А4	4	3.407.1-151.2-075	Пластина М 126	2	
А4	5	3.407.1-151.2-076	Пластина М 127	2	
А4	6	3.407.1-151.2-077	Распорка М 128	2	
А4	7	3.407.1-151.2-078	Пластина М 129	4	
			<u>Материалы</u>		
			Узелок 75x75x6 ГОСТ8502-86 всп3псб ТУ44-73023-80		
	8		L = 1030	1	7,1х2
	9		b = 1190	2	8,2х2
	10		Полоса 10x130 ГОСТ 103-76 всп3псб ТУ44-73023-80 L=130	1	1,3х2

Имя, № пая, индентиф. и дата 10 0000 0000 0000

Зона	Горьков	Тех	7.02.88	3.407.1-151.2-067 Пояс С 47 Спецификация	Стандарт	Лист	Листов
СМП	Личик	Л	7.02.88		Р	3	3
ФУЛ.ЭП	Гальперин	Л	7.02.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н.Контр.	Волова	В.А.Лев	7.02.88				
Проб.	Салата	С.М.Т.	7.02.88				
И.К.	Косинова	Л.Ф.	7.02.88				

Копировал Ауд.

Формат А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-151.0-000 TD	Техническое описание		
А4		3.407.1-151.2-068 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	3.407.1-151.2-079	Консоль М130	2	
			<u>Материалы</u>		
	2		Полоса 6x90 ГОСТ 103-76 вместо СТ УИ-1-3023-80 L=90	3	0,4 кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

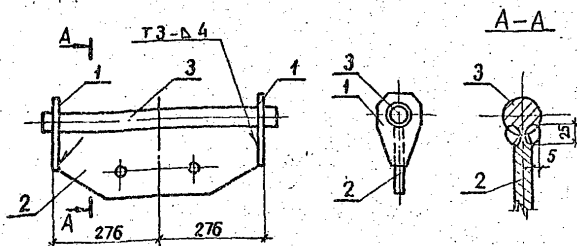
Дата изготовления, Подпись и дата, Место, Инв. №

3.407.1-151.2-068 СБ		
Консоль С48		
Сборочный чертеж		
Стандарт	Масштаб	Листов
Р	250	1:15
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. отделом	Горелов	Л.С.	1.06.88
ГЛП	Пинчук	Л.С.	1.06.88
Р.К. гр.	Гальперин	Л.С.	1.06.88
Н.контр.	Орлова	Л.С.	1.06.88
Проверил	Солита	Л.С.	1.06.88
Инженер	Лозинская	Л.С.	1.06.88

Копирован: Польша

Формат: А3



Формат Зонд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-151.0-000 ТД	Техническое описание		
А4		3.407.1-151.2-069 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	3.407.1-151.2-080	Пластина М131	2	
А4	2	3.407.1-151.2-081	Пластина М132	1	
			<u>Материал</u>		
	3		Сталь $\varnothing 48$ ГОСТ 2590-71 крепежная в ст 3 сп 5 ТУ 14-1-3023-80 $\delta = 640$	1	9.1 кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-151.2-069 СБ

Подвеска С49
Сборочный чертёж

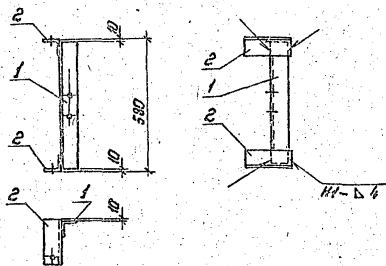
Сталь	Марка	Масштаб
Р	309	1:10 1:5
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Сибирь-Западное отделение Ленинград		

капир. Акич

формат А4

2594/3

Рис. 1	Горелов	1.06.81
Рис. 2	Пинчук	1.06.81
Рис. 3	Гальперин	1.06.81
Рис. 4	Орлова	1.06.81
Рис. 5	Салица	1.06.81
Рис. 6	Логинава	1.06.81



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-070 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-082	Распорка М133	1	
A4	2	3.407.1-151.2-083	Распорка М134	2	

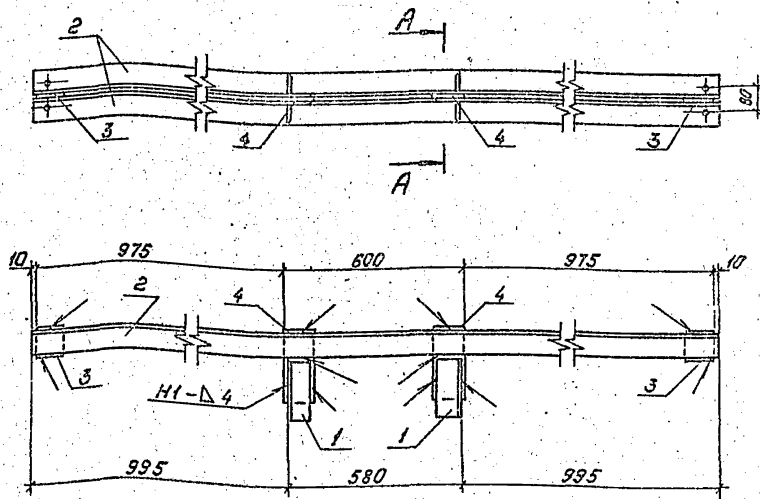
1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инв. Акт. Подпись и дата. Взаим. №

				3.407.1-151.2-070СБ		
				Подвеска С50		
				Сборочный чертеж		
				Стандия	Масст	Масшт. таб
				Р	Б.7	1:15
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСТРОЙПРОЕКТ		
				Север-Зап. отделение		
				Л. Минин		
Зав. ЦМЛЭС	Горелов	Хол	7.06.98			
ГИП	Пичуков	Р-2	7.06.98			
Рук. гр.	Сальгирин	Р-2	7.06.98			
Н. контр.	Орлова	Орлов	7.06.98			
Проектир.	Салиты	Белый	7.06.98			
Инженер	Логинава	Лог	7.06.98			

Котировал: Польс

Формат: А4



Спецификацию см. лист 2

3.407.1-151.2-071 СБ

Подвеска С51
Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	44,2	1:15
Лист 1	Листов 2	
Энергосеть-проект Север-Западное отделение Ленинград		

Зав. номер	Имя	Подпись	Дата
Горелов	Горелов	[Signature]	7.08.88
Пиччук	Пиччук	[Signature]	7.08.88
Гальперин	Гальперин	[Signature]	7.08.88
Орлова	Орлова	[Signature]	7.08.88
Салита	Салита	[Signature]	7.08.88
Лавина	Лавина	[Signature]	7.08.88

Копировал: Палас

Формат: А4

Исполнение: 1 лист

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			З.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			З.407.1-151.2-071 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		З.407.1-151.2-083	Распорка М 134	4	
A4	2		З.407.1-151.2-084	Распорка М 135	2	
				<u>Материалы</u>		
		3		Полоса 6x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб 7414-1-3023-80 L=90	2	0,4 кг
		4		Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб 7414-1-3023-80 L=195	2	1,2 кг

УЧБ.Н.ЛОН.Л. ПОДПИСА И ФОТО. ВЗАИМОВ.Ч.Б.

Зав.накл.эс	Горелов	Авт	7.06.88
ГМП	Пиччук	Лист	7.06.88
Рук. гр.	Гальмерин	Лист	7.06.88
Н.контр.	Врлова	Лист	7.06.88
Проб.	Солито	Лист	7.06.88
Инжен.	Логиново	Лист	7.06.88

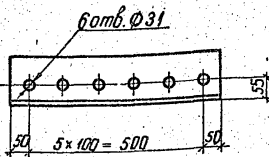
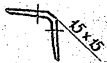
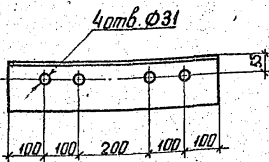
З.407.1-151.2-071

Подвеска С 51
Спецификация

Студия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западный отделении Пенноград		

Копировал ауд.

Формат. А4



3.407.1-151.2-072

Накладка М123

Страна Масса Материал

Р 11,6 1:10

Лист Листов

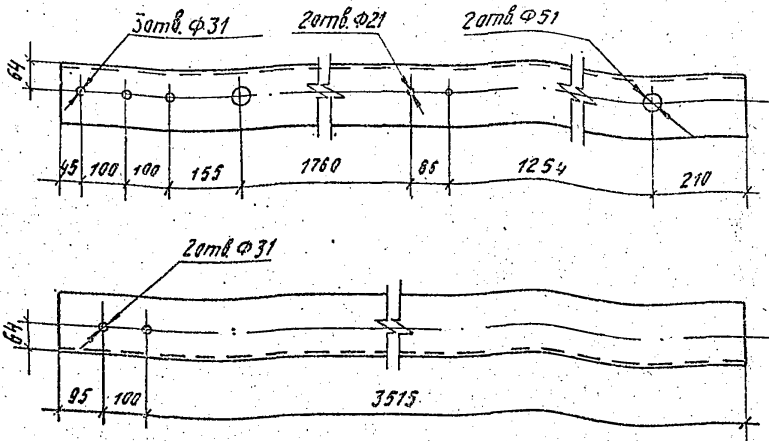
Уголок 140x140x9 гост 8503-95
 Вст 3 псб ТУ 14-1-3023-86
 L=600

ЭНЕРГО СЕТИ ПРОЕКТИ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Зав. ИЛАЗ	Горелов	Инд	7.11.97
ГИП	Панчук	Инж	7.01.97
РЧК-2Р	Гильберт	Инж	7.05.97
Н.контр.	Одоев	Инж	7.05.97
Проблем	Салмин	Инж	7.05.97
Инженер	Лозинский	Инж	7.05.97

копир. Аниэ

формат А4
 2594/3



ИМЕНА ПЕРСОНАЛОВ И ДОСТАВЩИХ

3.407.1-151.2-074

Пояс М 125

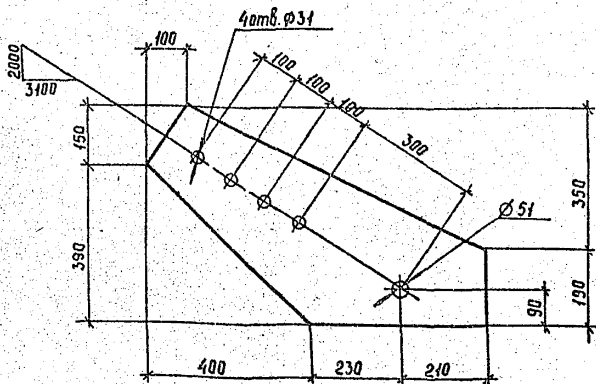
Стандарт	Масса	Кусков
Р	72,0	1:10
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Угол 140 140x140 ГОСТ 8509-88
СтЗпс 67914-1-3423-80

L=3710

Копировал Ауди

Формат А4



Шифр №-проект / Подпись и дата / Взаим. шифр №2

Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. экз.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Солята	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логачева	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-075

Пластина М 126

Лист
L=840

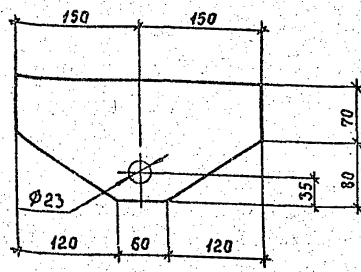
10x540 ГОСТ 19903-74
ВСтЗпс 67944-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,7	1:10
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Софт

Формат А4

2594/3



Шифр № табл., подписи и дата. 15.04.1976

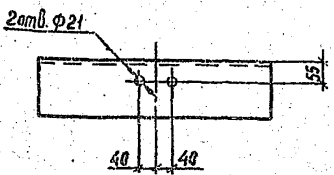
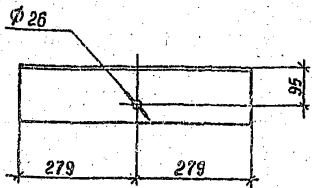
3.407.1-151.2 - 076

Зав. инж. экз.	Зарядов	<i>Зарядов</i>	7.06.88
Гип.	Пикчук	<i>Пикчук</i>	7.06.88
Рук. зр.	Вольперин	<i>Вольперин</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88
Инженер	Лазина	<i>Лазина</i>	7.06.88

Пластина М 127

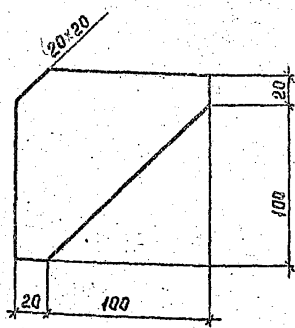
Полоса 16x150 ГОСТ 103-76
L=300 ВСт 5сп5 ТУ 14-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
р	4,4	1:5
Лист		Листов
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		



Шифр проекта 128
 Проект № 128
 Дата 1958 г.

				3.407.1-151.2-077			
Зав. цехом	Зорелов	<i>Зорелов</i>	7.04.87	Распорка М 128 Угловая 140x140x9 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ п.с.б ТУ 14-1-3023-80 L=558	Стадия	Масса	Масштаб
ГМП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.04.87		Р	10,8	1:10
Рук. эр.	Зольперин	<i>Зольперин</i>	7.04.87		Лист Листов		
Н. кантор	Орлова	<i>Орлова</i>	7.04.87		Энергосетьпроект Северно-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	7.04.87				
Инженер	Лагинава	<i>Лагинава</i>	7.04.87				



3.407.1-151.2-078

Пластина М 129

Студия/Пресса/Машштаб

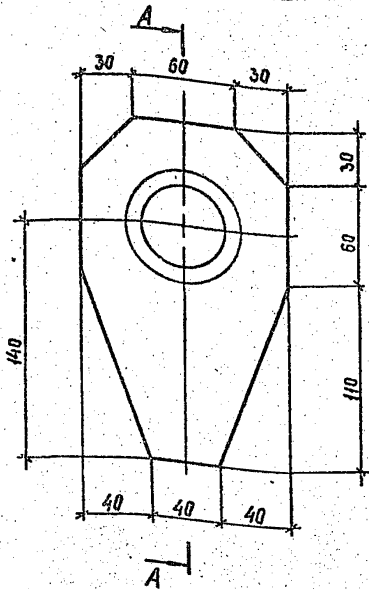
р 0,4 1:2,5

Лист Листов

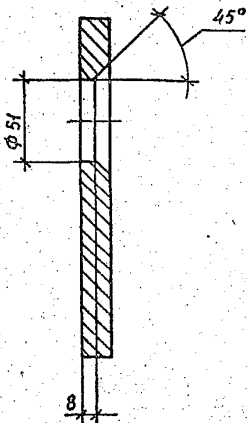
Полоса 6x120 ГОСТ 103-26
Л-120 ВСтЭлс6Т44-4-3023-80

ЗНЕРГОСЕТЬ ПРКМ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Зав. инж. к-т	Горелов	Л-1	7.11.82
Гип	Пинчук	Л-2	7.11.82
Рук. гр.	Зольперин	Л-3	7.11.82
Н. конст.	Орлова	Л-4	7.11.82
Пров. вкл.	Салига	Л-5	7.11.82
Инженер	Логачева	Л-6	7.11.82



A-A



3.407.1-151.2-080

Пластина М 131

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

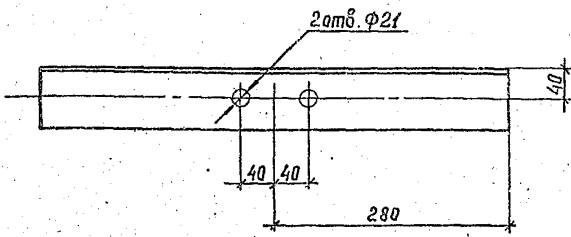
Р	2,1	1:2,5
---	-----	-------

Лист	Листов
------	--------

Полоса 15x120 гост 103-76
 ВСтЗ сп 5 79 14-1-3023-80
 L=200

Энергосетьпроект
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Зав. цехом	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.11.88
ГП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Рук. ер.	Сальперин	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Проберил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.11.88



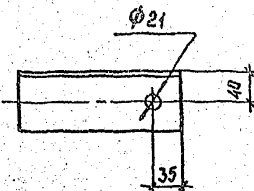
3.407.1-151.2 - 082

Распорка М 133

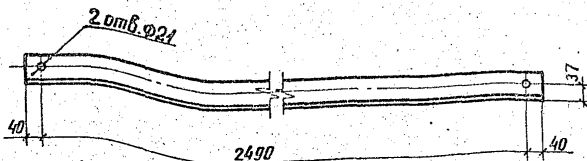
Зав. инж. экз.	Зарелов	1.11.88	1.11.88
ГЛП	Панчик	1.11.88	1.11.88
Рук. гр.	Зольперин	1.11.88	1.11.88
Н.контр.	Фрлова	1.11.88	1.11.88
Левоб. гр.	Салита	1.11.88	1.11.88
Инженер	Логина	1.11.88	1.11.88

Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86
L=560 ВСтЗлс 67944-1-3023-80

Стандия		Масса	Госштаб
р	3,9	1:5	
Лист	Листов		
ЭНЕРГОСТЕЛЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			



Имя, отчество	Подпись	Дата	Взам. инж. №	3.407.1 - 151.2 - 083		
				Распарка М 134		
Зав. НЛПЭС	Сарелов	1971	7.06.88	Стадия	Масса	Масштаб
Глп	Пинчук	1971	7.06.88	Р	1,4	1:5
Рук. эк.	Зальперин		7.06.88	Лист	Листов	
Н.контр.	Орлово	Орлов	7.06.88	Узелок 75x75x6 ГОСТ 8502-85 L=215 ВСтЗпсбТУ44-1-3023-80		
Проверил	Солита	Витк	7.06.88			
Инженер	Логинава	Лог	7.06.88			
				ЭНЕРГОСАБПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



3.407.1-151.2-084

Распорка М135

Стадия Масса Масштаб

Р 17.7 1:10

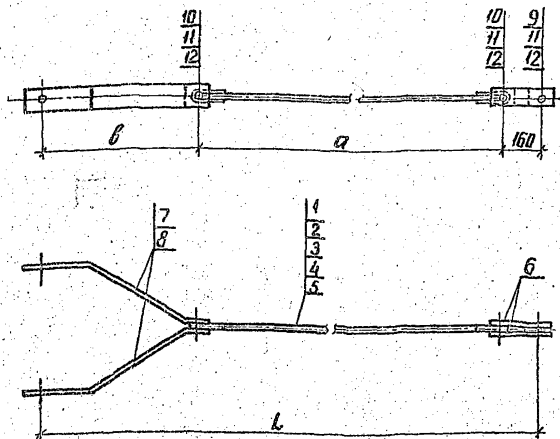
Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ
Северно-Западное отделение
ЛенинградУзелок 75x75x6 ГОСТ 103-76
ВСтЗ пс6ТУ 14-1-3023-80
L=2570

копир. Аниэ

2594/3 формат А4

Зав. инж. Говелов	Инж.	7.04.82
ГИП Пинчук	Инж.	7.06.82
Р.чк. зр. Гильбертин	Инж.	7.06.82
Н.контр. Давыд	Инж.	7.01.82
Повверил С.Литва	Сам.	7.09.82
Инженер Лоздинова	Инж.	7.01.82



Обозначение	Марка	a мм	b мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-085 СБ	С 52	1505	835	2500	17.6
— 01	С 53	2140		3135	19.2
— 02	С 54	2445		3440	19.9
— 03	С 55	2510		3505	20.1
— 04	С 56	1950	615	2725	18.9

Спецификацию см листы 2.3

Стандарты ГОСТ, Паспорт и дата Ввод в эксплуатацию

Эль. проект	Горелов	Изм.	7.06.88
Тип	Получено	Изм.	7.05.88
Р.чк. гр.	Гольберман	Изм.	7.06.88
Н.Климов	Орлов	Изм.	7.01.88
Инженер	Соловьев	Изм.	7.01.88
Инженер	Лоскутова	Изм.	7.01.88

3.407.1-151.2-085 СБ

Связи С 52-С 56
Сборочный чертеж

Страна	Исход	Масштаб
Р	см. табл	—
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение г. Екатеринбург		

колор. Алю

фирма А4
2594/13

Имя табл. Подпись и дата: 19 запн. инв. 11

Прогн	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение				Примечание
					—	01	02	03	
А4		6	3.407.1-151.2-092	Детали Пластина М140	2	2	2	2	
А4		7	3.407.1-151.2-093	Пластина М141	2	2	2	2	
А4		8	-01	Пластина М142 Стандартные изделия	2	2	2	2	
9		9		Болт М24-80x80-46 ГОСТ 7798-70	1	1	1	1	0,4 кг
10		10		Болт М24-80x90-46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	0,44 кг
11		11		Гайка М24-7М 4 ГОСТ 5915-70	3	3	3	3	0,11 кг
12		12		Шайба 24-004 ГОСТ 1377-78	6	6	6	6	0,03 кг

Итого

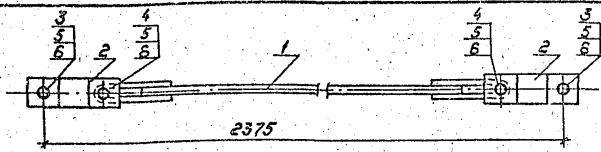
3

3.407.1-151.2-085

Копировать: Попись

Возврат: А4

137



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 70	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-086 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-090СБ-01	Тяга С59	1	
			<u>Детали</u>		
A4	2	3.407.1-151.2-092	Пластина М140	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М24-8дх80,46 ГОСТ 7798-70	2	0,40кг
	4		Болт М24-8дх90,46 ГОСТ 7798-70	2	0,44кг
	5		Гайка М24-7Н,4 ГОСТ 5915-70	4	0,11кг
	6		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	8	0,03кг

3.407.1-151.2-086СБ

Связь С57
Сборочный чертеж

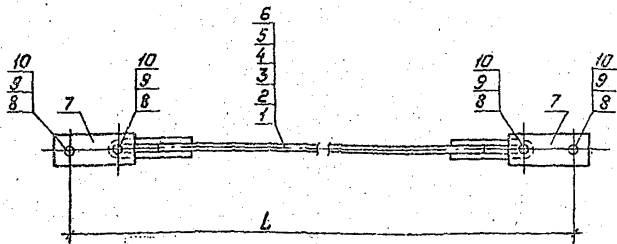
Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	1:10	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Зав. инж. Горелав	Т.И. 08	
Г.И.П. Пиччук	Т.И. 08	
Р.К. гр. Гальперин	Т.И. 08	
Н.К. контр. Оглова	Т.И. 08	
Пробирка Салита	Т.И. 08	
Инженер Логинава	Т.И. 08	

Копировал: Палье

Формат: А4

3.407.1-151.2-086СБ.И.И.78



Обозначение	Марка	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-087СБ	С58	2640	10.0
-01	С59	2740	10.3
-02	С60	3045	11.0
-03	С61	3075	11.1
-04	С62	3230	11.4
-05	С63	3440	12.0

Спецификацию см. листы 2,3.

Инв. № подл. Подпись и дата 33ак. инв. №

Зав. нител	Горелов	Горел	7.02.88
ГИП	Пиччук	Пич	7.01.88
Рук. ер.	Бальтерин	Баль	7.01.88
М.контр.	Орлова	Орл	7.01.88
Проектир.	Солита	Солит	7.01.88
Инженер	Лосинава	Лосин	7.01.88

3.407.1-151.2-087СБ

Связи С58÷С63
Сборочный чертеж

Р	Стадия		Масса	Исчисл
	сн.	табл.		
Лист 1		Листов 3		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ				
Северо-Западное отделение Ленинград				
Формат: А4				

Копировать: Панса

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2-087СБ			Примечание	
			01	02	03		
		Документация			04	05	
А4	3.407.1-151.2-00070	Техническое описание	×	×	×	×	
А4	3.407.1-151.2-087СБ	Старочный чертеж	×	×	×	×	
		Старочные соединения					
А4	1 3.407.1-151.2-090СБ-03	Тяга С71	1				
А4	2 -06	Тяга С74	1				
А4	3 -07	Тяга С75		1			
А4	4 -08	Тяга С76			1		
А4	5 -09	Тяга С77				1	
А4	6 -10	Тяга С78					1
А4	7 3.407.1-151.2-019	Астала					
		Пластина Н25	4	4	4	4	4

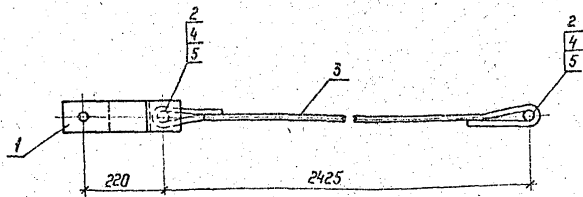
Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1-151.2-087		Старый лист	История
		Р	2
Связь С58-С63		ЭПС-001-07-01-01	
Спецификация		Содержит 12 листов	
		Формат: А4	

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2-087СБ					Примечание
					—	01	02	03	04	
				Стандартные изделия						
		8		Болт М 20-89х 80 А6 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4	0,27кг
		9		Гайка М 20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	0,06кг
		10		Шайба 20-004 ГОСТ 137Н-76	8	8	8	8	8	0,02кг

Лист 3
3.407.1-151.2-087
Формат А4
Копир. Лист



Спецификацию см. лист 2

3. 407.1-151.2-088 СБ

Связь С 64
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,4	1:10
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГДСЕ ТЪ ПР ЕК Т Северо-Двинское отделение Ленинград		

Капур Юга

формат А4

2594/3

Шифр по плану, материал и дата (заполнить)

Зав. НИИЭС	Горелов	С	7.08.82
ГИП	Пинчук	Р	7.08.82
Руч. эр.	Гальперин	С	7.08.82
И. контр.	Врлоба	В	7.08.82
Проверил	Салита	С	7.08.82
Инженер	Логонова	С	7.08.82

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		З. 407.1-151.0-00070	Техническое описание		
А4		З. 407.1-151.2-088 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	З. 407.1-151.2-016 СБ	Связь С16	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	З. 407.1-151.2-021	Палец М 27	2	
А4	3	З. 407.1-151.2-091-02	Гайка М 138	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шплинт 4x36 ГОСТ 397-79	4	0,01кг
	5		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0,02кг

Инв. №9 кол. Подпись и дата: 03.06.88

ЧБ. НИИЭС	Горелов	Л	7.06.88
СНП	Линчук	Л	7.06.88
Рук. в.р.	Гальперин	Л	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Л	7.06.88
Проверил	Богаряд	Л	7.06.88
Инженер	Лосинова	Л	7.06.88

3. 407.1-151.2-088

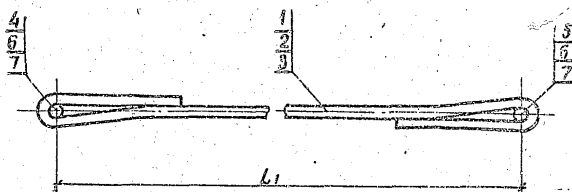
Связь С 64
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Нател.

формат. А4



Обозначение	Марка	L_1 мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-089 СБ	С65	2115	4.9
-01	С66	2355	5.1
-02	С67	2850	5.9

Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-151.2-089 СБ

Связи С65, С66, С67
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
Р	СМ табл.	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

копир. Анир

формат 2594/3

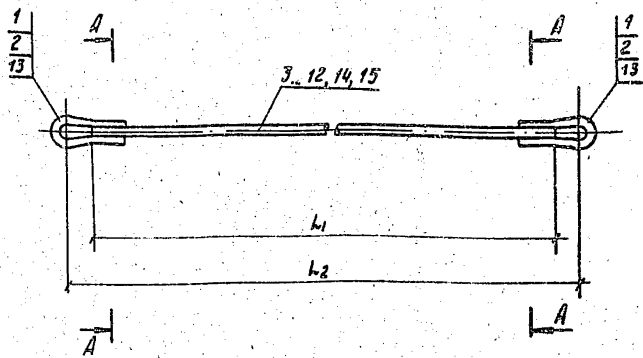
2594/3

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	
A4			3.407.1-151.2-089СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				<u>Детали</u>				
A4		1	3.407.1-151.2-091	Тяга М136	1			
A4		2	-01	Тяга М137		1		
A4		3	-03	Тяга М139			1	
				<u>Стандартные изделия</u>				
		4		Болт М20-8рх70,4В ГОСТ 1798-70	1	1	1	0,24кг
		5		Болт М20-8рх80,4В ГОСТ 1798-70	1	1	1	0,27кг
		6		Гайка М20-7Н,4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	0,06кг
		7		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	0,02кг

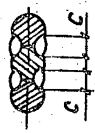
И. В. Давыдов

3.407.1-151.2-089			
И. И. М. А.	Горелов	Хв	7.11.88
И. П.	Пунчук	Хв	7.11.88
И. В. Д.	Горелов	Хв	7.11.88
И. В. Д.	Горелов	Хв	7.11.88
И. В. Д.	Горелов	Хв	7.11.88
И. В. Д.	Горелов	Хв	7.11.88
Тяга С65, С66, С67			
Спецификация			
Страниц	Лист	Листов	
Р	2	2	
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Север-Западное отделение Ленинград			
Формат: А4			

Копировал: Голыс



A - A



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
 Спецификацию см. листы 3, 4.

3. 407.1-151.2-090 СБ

Тяги С68 ÷ С79
 Сборочный чертёж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 4	

Зав. ИМЭС	Горелов	Авт.	7.01.81
Г.Ч.П.	Пиччук	Зпр.	7.01.81
Руч. гр.	Голлерич	Зпр.	7.01.81
И.контр.	Орлова	Орлов	7.01.81
Пров.	Солото	Солот	7.01.81
Инжен.	Логичова	Логич	7.01.81

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Седера-Латвийское отделение
 Ленинград

Копирован дубль-

Формат А4

2594/1

Обозначение	Марка	L1 мм	L2 мм	C мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-090СБ	С 68	1385	1505	10	4,4
— 01	С 69	1935	2055		5,8
— 02	С 70	2020	2140		6,0
— 03	С 71	2300	2400		6,5
— 04	С 72	2323	2445		6,7
— 05	С 73	2390	2510		6,9
— 06	С 74	2400	2500		6,8
— 07	С 75	2705	2805		7,5
— 08	С 76	2735	2835		7,6
— 09	С 77	2890	2990		7,9
— 10	С 78	3100	3200	12	8,5
— 11	С 79	1830	1950		8,3

ИД № 10000 / Подпись / Дата

3.407.1-151.2-090 СБ

Лист

2

Лист в лист спецификации 3 листа всего, лист 4

Объем	Зона	№	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание			
					01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				<u>Документация</u>												
И			3.407.1-151.2-00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			3.407.1-151.2-090 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И		1	3.407.1-151.2-023-01	Пята М 30					2				2	2	2	
И		2	3.407.1-151.2-094	Пята М 13					2				2	2	2	
				<u>Материалы</u>												
				Сталь пружина	ГОСТ 250-71 В.3.015 ТУ 17-303-00											
		3		Ф 20 , L = 1385					1							3,4 кг
		4		Ф 20 , L = 1935					1							4,9 кг

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-090		Спецификация	Тяги С 68-С79	3.407.1-151.2-090
В.3.015	ГОРЛОВ	И	МАИ	МАИ
ГНП	ЛУНЧУК	И	МАИ	МАИ
Руч. сб.	КАВЫРКИН	И	МАИ	МАИ
И. Калита	ПРАВО	И	МАИ	МАИ
Владерия	СТАПО	И	МАИ	МАИ
Клименко	БОГОРОВ	И	МАИ	МАИ
Спецификация Тяги С 68-С79 3.407.1-151.2-090				
Р. П. У. ЭНЕРГОПРОЕКТ (Бюро-дизайн, инженер-конструктор) 190100, Ленинград, Бумажный пер. 14				
Номер Лист 4				

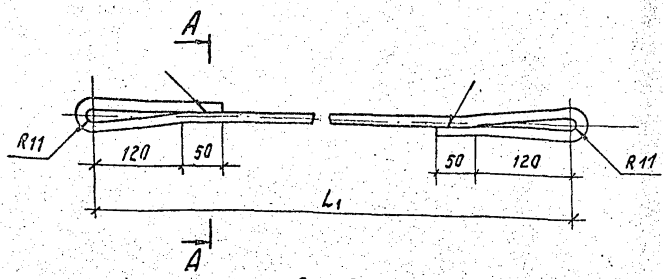
Формат
Зона
Лист

Циф. 2019 год. Подпись и дата: Взаминв.24

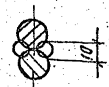
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение									Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	
5				∅ 20 , L = 2020		1								5,0кг
6				∅ 20 , L = 2300			1							5,7кг
7				∅ 20 , L = 2325				1						5,7кг
8				∅ 20 , L = 2390					1					5,9кг
9				∅ 20 , L = 2400						1				6,0кг
10				∅ 20 , L = 2705							1			6,7кг
11				∅ 20 , L = 2735								1		6,8кг
12				∅ 20 , L = 2890									1	7,1кг
				Обозначение исполнений						10	11			
				<u>Детали</u>										
14			3. 407.1 - 151.2 - 023 - 01	Петля М30									2	
14			3. 407.1 - 151.2 - 094 - 01	Петля М144									2	
				<u>Материалы</u>										
14				∅ 20 , L = 3100									1	7,7кг
15				∅ 24 , L = 1830									1	6,5кг

2594/3

Лист
4
3. 407.1 - 151.2 - 090
Копировал Натал. Формат А4



A - A



Обозначение	Марка	l ₁ мм	l мм	Масса кг.
3.4071-151.2-091	М 136	2115	2575	4,1
-01	М 137	2355	2815	4,4
-02	М 138	2425	2885	4,6
-03	М 139	2850	3310	5,2

1. Гнуть в горячем состоянии.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

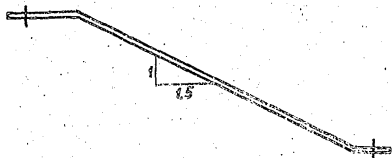
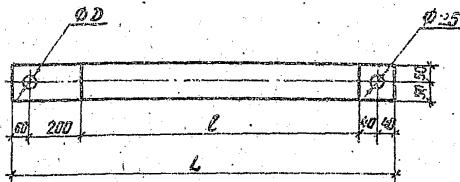
3.4071-151.2-091

Тяги М 136 ÷ М 139

				Стадия	масса	Масштаб
				р	см. табл.	—
				лист	листов	
Заявитель	Горелов	И.И.	1.01.81	Сталь Ф16 ГОСТ 2590-71 круглая в ст3сп 57514-7-3023-90	ЭНЕРГОСЕЛЬПРОЕКТ Севера-Западное отделение Ленинград	
ГЦП	Винчук	И.И.	1.01.81			
Рук. зр.	Галлерин	И.И.	1.01.81			
И.контр.	Брлово	В.В.	1.01.81			
Проект.	Солита	С.С.	1.01.81			
И.мжен.	Логвинов	Л.Л.	1.01.81			

копировал Ауде

формат А4



Обозначение	Марка	L мм	l мм	D мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-093	М 141	785	445	31	3,7
	-01 М 142	1055	745	39	5,0

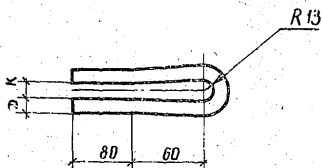
1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-151.2-093

Лист	Масса	Материал
Р	см.	—
Лист	Листов	
Полоса	6x100 ГОСТ 103-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Л-ст. табл.	8 Ст. Эпсб 79/4 1-3023-80	Северд-Западное отделение Ленинград

копир. Аниэ

Формат А4
2534 13



Обозначение	Марка	Л мм	Д мм	К мм	Масса кг
3.407.1-151.2-094	М 143	345	16	20	0,5
-01	М 144	350	20	24	0,9

1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-094

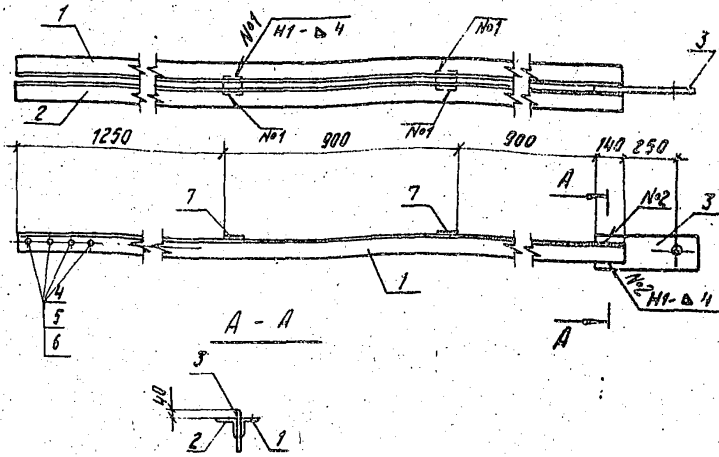
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	см табл.	—
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северное отделение		
				Ленинград		

Петли М 143, М 144

Сталь ГОСТ 2550-71
кручения ВСт 3 сп 5 Т 944-13023-80

копир. Янц

формат А4
2594/13



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см лист 2.

3.4071-151.2-095 СБ

ТЯГО С 80
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	МАСШ	МАСШ
Р	77,6	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград.

Копировал Луб.

Формат А4

2594/3

Ш.В. № 10-10-11. ПОДПИСИ И ДАТЫ. ВРАЖОНЕ №

Зав.м.м.з.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.81
Г.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.81
Р.У.К. зр.	Голлерун	<i>[Signature]</i>	7.06.81
Н. Контр.	Орлово	<i>[Signature]</i>	7.06.81
Пров.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.81
Инжен.	Лосынов	<i>[Signature]</i>	7.06.81

Формат Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-095 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-096	Пояс М 145	1	
A4	2	-01	Пояс М 146	1	
A4	3	3.407.1-151.2-097	Пластина М 147	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М30-89х90.46 ГОСТ 7798-70	4	0,75 кг
	5		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0,22 кг
	6		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	8	0,07 кг
			<u>Материалы</u>		
	7		Листы 6х90 ГОСТ 103-76 БСтЗпсБТ9/4-1-3023-80 L=90	2	0,4 кг

Инв. № изд. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Заб. НИИЭС	Горелоб	Иск	7.06.88
Г.ШП	Линчук	Иск	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	Иск	7.06.88
Н. контр.	Орлов	Иск	7.06.88
Проверил	Сосита	Иск	7.06.88
Инженер	Логинова	Иск	7.06.88

3.407.1-151.2-095

Тяга СЭО.
Спецификация.

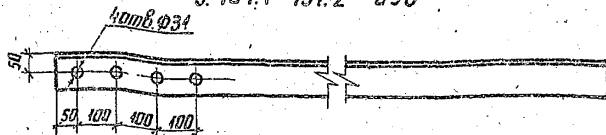
Ст. изд.	Лист	Листов
1	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северно-Зингаевское отделение
Ленинград

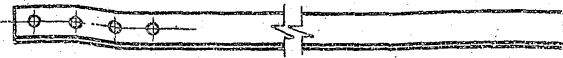
Копировал Натал.

Формат А4

3.407.1-151.2-096



3.407.1-151.2-096-01 — зеркальное отражение
 Остальная — см. 3.407.1-151.2-096



3.407.1-151.2-096

Пояса М 145
 М 146

Сталь Масса Масштаб

Р 30,8 1:40

Лист Листов

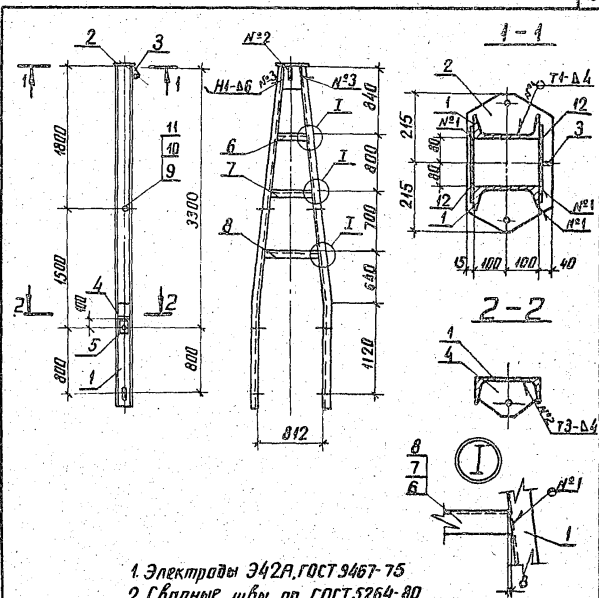
Уголок 30x90x7 ГОСТ 8509-86
 L=3190
 В Ст 3пс 6тзч4-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

капир. Аксёв

формат А4
 2594/3

Зав. инж. экз.	Горелов	Лев	7.06.88
Гип	Пинчук	Лев	7.06.88
Рис. эр.	Гольберман	Лев	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Лев	7.06.88
Проектир.	Сидиха	Лев	7.06.88
Инженер	Легинина	Лев	7.06.88



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификация см. лист 2

Имя № поста, фамилия и инициалы, подпись, дата

				3.407.1-151.2-098 СБ		
				Тросостойка С 81		
				Сборочный чертёж		
Имя	№ поста	Фамилия	Инициалы	Листов	Лист	Масштаб
Заб. ННАКЭ		Горелоб	Г.А.	ρ	214,6	1:40
Г.И.П.		Лончук	Л.П.			1:10
Р.Ч.Э.Р.		Галлерин	Г.А.	Лист 1	Листов 2	
Н.К.Ч.И.Р.		Полова	П.А.	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север - Западное отделение Ленинград		
Л.С.В.И.Р.		Салита	С.А.			
И.М.Ж.Е.В.		Лозинова	Л.О.			

копир Анид

Формат А4
2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-098 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-100	Пояс М 146	2	
А4	2		3.407.1-151.2-102	Пластина М 150	1	
А4	3		3.407.1-151.2-104	Пластина М 152	1	
А4	4		3.407.1-151.2-105	Пластина М 153	2	
А4	5		3.407.1-151.2-106	Пластина М 154	2	
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВЛЗпн:СБТ914-1-3023-01		
4	6		3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка М 156 L=360	1	6,6 кг
64	7		3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка М 157 L=535	1	9,8 кг
64	8		3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка М 158 L=690	1	12,7 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Болт МЭ0-89х 80,45 ГОСТ 7798-70	2	0,69 кг
	10			Гайка МЭ0-74,4 ГОСТ 5915-70	2	0,22 кг
	11			Шайба Э0-004 ГОСТ 11371-78	4	0,07 кг
				<u>Материалы</u>		
	12			Лист 6х250 ГОСТ 15903-74 ВЛЗпн:СБТ914-1-3023-00 L=300	2	3,5 кг

№ п.п. подл. | Подпись и дата
Взам. инв. №

Зав. инв. №	Горелов	7.01.88
Г.И.П.	Пинчук	7.01.88
Руч. ер.	Гальперин	7.01.88
И.контр.	Орлова	7.01.88
Проблем	Салига	7.01.88
И.контр.	Логонова	7.01.88

3407.1-151.2-098

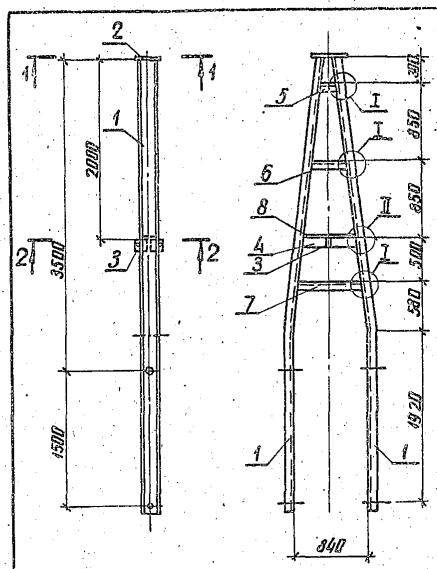
Тросостойка С 61
Спецификация

Страница	Лист	Листов
1	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сектор-Защитное отделение
Ленинград

Копировал Наб.к.

Формат А4.



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. лист 3

Имя, Фамилия, Подпись и дата, 03.04.1982

3.407.1-151.2-099 СБ

Тросостойка С82
 Сборочный чертёж

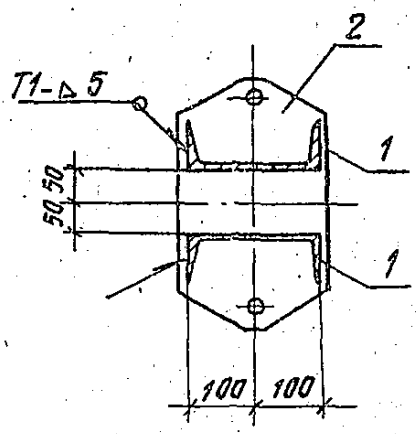
Статус	Масса	Масштаб
Р	235,0	1:40 1:10
Лист 1		Листов 3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Север-Западное отделение Ленинград		

Ф.И.О.	Должность	Подпись	Дата
Эль. Михал	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.82
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.82
Рук. гр.	Гильбертин	<i>[Signature]</i>	7.06.82
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.82
Проверка	Славы	<i>[Signature]</i>	7.06.82
Инженер	Логачова	<i>[Signature]</i>	7.06.82

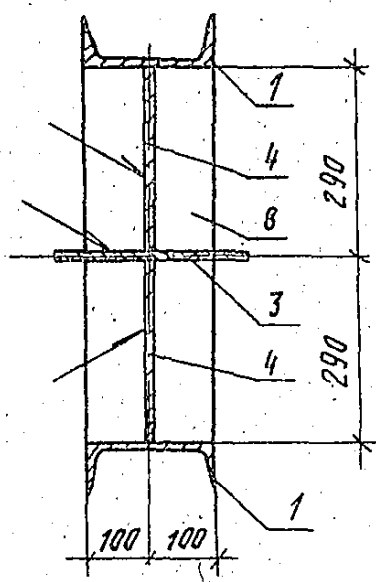
копир. Аниф

формат А4
 2594/3

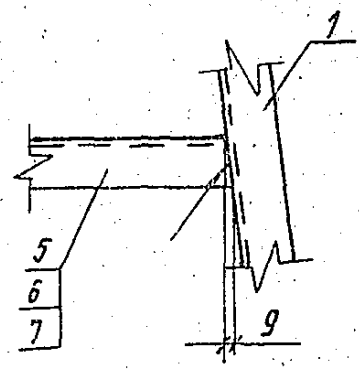
1-1



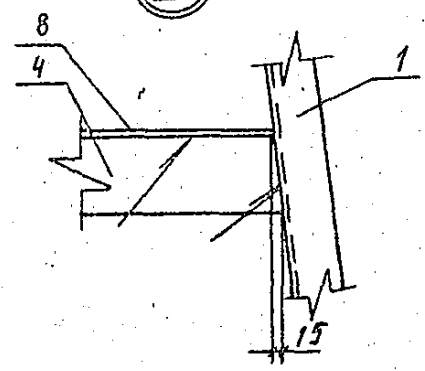
2-2



I



II



Имя исполнителя	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.407.1-151.2 - 099 СБ

Лист
2

Копировал Ауден

Формат А4

2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.2-000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-039 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-101	Пояс М 149	2	
А4	2		3.407.1-151.2-103	Пластина М 151	1	
А4	3		3.407.1-151.2-107	Пластины М 155	1	
Б4	4		3.407.1-151.2-099 СБ	Пластина М 159		
				Полоса 10x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 6ТУ14-1-3023-Е0 L=300	2	2,8 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ пс 6ТУ14-1-3023-Е0		
Б4	5		3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка М 160 L=190	1	3,5 кг
Б4	6		3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка М 161 L=395	1	7,3 кг
Б4	7		3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка М 162 L=720	1	13,2 кг
				<u>Материалы</u>		
	8			Полоса 6x200 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 6ТУ14-1-3023-Е0 L=500	1	3,5 кг

ВНИМАНИЕ! Проверить соответствие информации в таблице с данными в базе данных

Зав. НИИЭС	Горелов	И.И.	7.06.72
ГИП	Пинчук	И.И.	7.06.72
Рук. гр.	Гальперин	И.И.	7.06.72
Н. контр.	Орлова	И.И.	7.06.72
Проверил	Салита	С.И.	7.06.72
Инженер	Логачева	Е.И.	7.06.72

34071-151.2-099

Тросостойка С 62
Спецификация

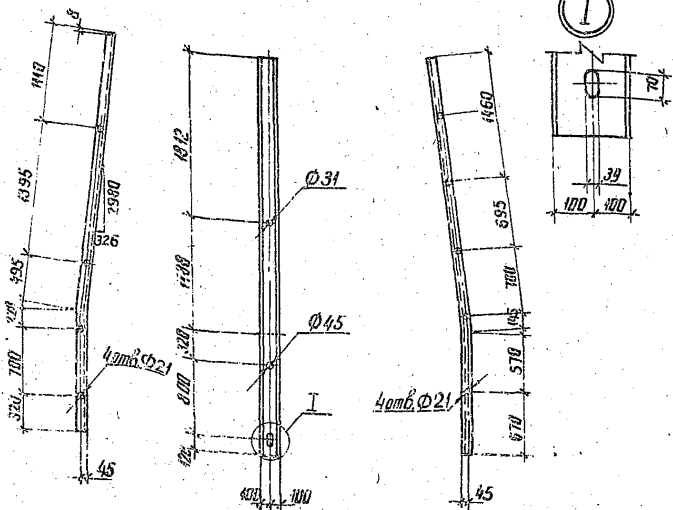
Стандарт	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северное Западное отделение
Ленинград

Копировал Найдан

Формат А4

2594/3



11128. № 9 12-11 Д. Писаревский, И. С. Сидоренко, В. С. Сидоренко, И. В. В.

И. В. В. В.	Горелов	И. В. В.	1.01.82
И. В. В. В.	Пинчук	И. В. В.	1.01.82
И. В. В. В.	Гильберин	И. В. В.	1.01.82
И. В. В. В.	Долгая	И. В. В.	1.01.82
И. В. В. В.	Сидорова	И. В. В.	1.01.82
И. В. В. В.	Леонова	И. В. В.	1.01.82

3.407.1-151.2-100

Пояс М148

Свойства	Масса	Масштаб
ρ	78,0 кг/м³	1:4,0

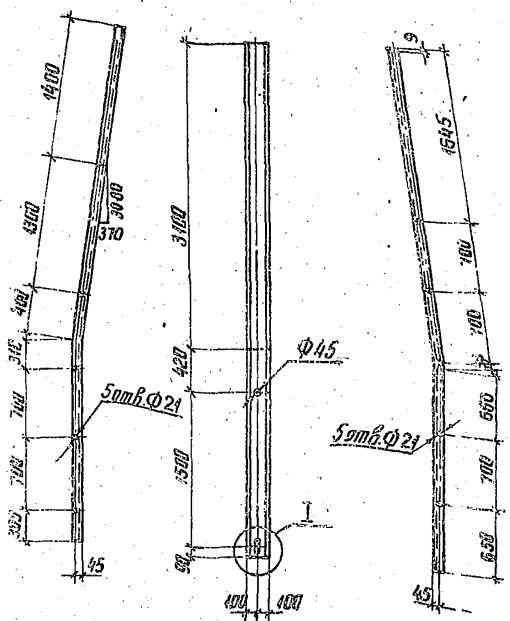
Лист	Листов
1	1

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
 В Ст.З пс 67944-1-3023-80
 L = 4240

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Энерго-Электронное отделение
 Ленинград

копир. Анид

Формат А4
 2594 / 5



Ил. №, № подл., подпись и дата 5.30.71. ИВ.25

3.407.1-151.2-101

Пояс м 149

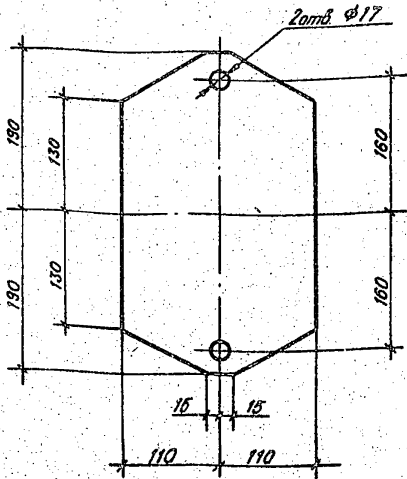
Зав. инж. экз.	Горелов	И.И.	7.04.66
ГИП	Пинчук	Л.П.	7.06.66
Рук. зр.	Сальперин	Л.П.	7.06.66
Н. контр.	Орлова	Ф.И.	7.06.66
Проверка	Салита	С.И.	7.06.66
Инженер	Логинова	Е.И.	7.06.66

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
в Ст. 3 п. 6 п. 7 914-1-3023-80
L = 510

Студия	Масштаб
Р	1:10
Лист	Вместо
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград	

капир. Анш

формат А4
2594/3



3.407.1-151.2-103.

Пластина М 151

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	9,1	1:5
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Лист 16-220 ГОСТ 19903-74
Л 380 ВСт3сп 519 М-1-3023-80

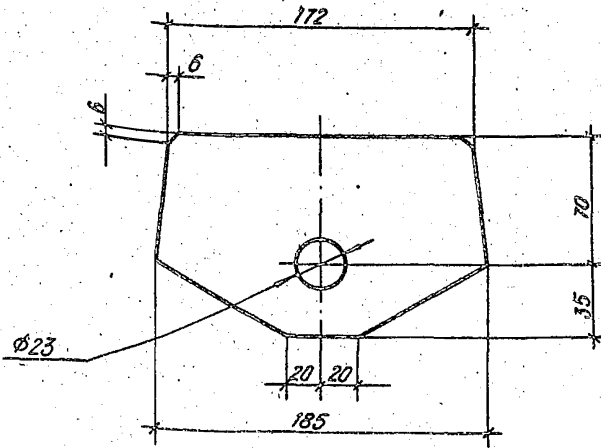
Ведущий	Исполнитель	Дата	Содержание
С.И.П.	Пунчик	1.06.88	
Р.К.С.	Гальперин	1.06.88	
Н.М.П.	Орлова	1.06.88	
Проверил	Солнцева	1.06.88	
Инженер	Логинава	1.06.88	

Копир МЛ1

Формат А4

2594/3

Лист 16-220 ГОСТ 19903-74



Изд. М. 1988 г. Листы 1 и 2. Всего 2 листа. Машин. черт. 1/4

3.407.1 - 151.2 - 105

Пластина М 153

Стандарт	Толщина	Масштаб
Р	3,2	1:2,5
Лист		Листов
25 × 105		1

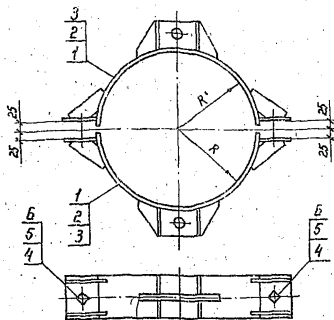
Зав. №	Имя	Дата
Горелоб	7.06.88	
Пинчук	7.06.88	
Галлеркин	7.06.88	
Орлова	7.06.88	
Богоград	7.06.88	
Салита	7.06.88	

Полоса 25 × 105 ГОСТ 103-76
L = 185 В Ст 3 сп 579 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. М-1

Формат А6



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-108 СБ	С 83	240	19,3
	-01	С 84	19,5
	-02	С 85	19,9

Спецификация см. лист 2

Лист № 1 из 1
Листов в сборе
Взам. инв. №

3.407.1-151.2-108 СБ				Сп. табл.	Масса	Масштаб
Зав. НИИЭО	Горелов	Г.П.	7.06.88	Р	см. табл.	—
ГНП	Пинчук	Г.П.	7.06.88			
Рук. эр.	Гальперин	Г.П.	7.06.88	Лист 1 Листов 2 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлова	О.П.	7.06.88			
Проверил	Богоград	Б.П.	7.06.88			
Инженер	Логинава	Л.П.	7.06.88	формат А1		

Копир. № 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 ТД	Техническое описание	×	×	×	
A4			3.407.1 - 151.2 - 108 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
A4	1		3.407.1 - 151.2 - 112 СБ	Полужомут С 95	2			
A4	2		- 01	Полужомут С-95		2		
A4	3		- 02	Полужомут С-97			2	
				<u>Стандартные изделия</u>				
	4			Болт М30-89х120.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	0,91кг
	5			Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5935-70	2	2	2	0,22кг
	6			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	0,07кг

Шиб. № подл. Подпись и дата работ. Шиб. №

Зав. НИИЭС	Горелов	-1.-.1	7.06.88
ГШП	Пинчук		7.06.88
Рук. ер.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Боговад		7.06.88
Инженер	Логонова		7.06.88

3.407.1 - 151.2 - 108

 Зомуты фазовые
 С 03 - С 05.
 Спецификация.

Страниц	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Натал.

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нр		Примечание
					-	01 02	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	×
А4			3.407.1-151.2-109 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-113 СБ	Получкомут с 98	2		
А4	2		-01	Получкомут с 99		2	
А4	3		-02	Получкомут с 100			2
				<u>Стандартные изделия</u>			
		4		Болт М24-В3х110.45 ГОСТ 7798-70	2	2	2 0.47 кг
		5		Гайка М24-7А.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2 0.11 кг
		6		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4 0.03 кг

Имя и подп. Подпись и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

Формат и дата

34071-151.2-109

Заб. НИИАС	Горелоб	1-1	7.01.87
ГНП	Пинчук	1-1	7.01.87
Рук. пр.	Гальперин	1-1	7.01.87
Н. контр.	Орлова	1-1	7.01.87
Проберил	Богоград	1-1	7.01.87
Нижняя	Логонова	1-1	7.01.87

Хомуты тросовые
с 86 ÷ с 88

Спецификация

Копировал Нелад

Страниц Лист Листов

Р 2 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Сборно-Запасное отделение

Ленинград

Формат А4

2594/13

Итого по подг. 100 листов в год 1340 листов в год

Зона	№ 3	Обозначение	Наименование	100 на исп. 3 407.1-151.2-110 СБ				Примечание
------	-----	-------------	--------------	----------------------------------	--	--	--	------------

№ 4	3 407.1-151.0-000 70	Декоративная	Декоративная	Х	Х	Х	Х		
№ 4	3 407.1-151.2-110 СБ	Сборочный чертеж	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х		
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Получаемут с 101	Получаемут с 101	2					
№ 4	-01	Получаемут с 102	Получаемут с 102	2					
№ 4	-02	Получаемут с 103	Получаемут с 103	2					
№ 4	-03	Получаемут с 104	Получаемут с 104		2				
№ 4	-04	Получаемут с 105	Получаемут с 105			2			
№ 6		Стандартные изделия	Стандартные изделия						
№ 7		Болт М30-89х120.46	Болт М30-89х120.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2		0,91кг
№ 8		Гайка М30-7Н.4	Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	2		0,82кг
№ 8		Шайба 30-004	Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	4		0,07кг

Зона	№ 3	Обозначение	Наименование	100 на исп. 3 407.1-151.2-110 СБ				Примечание	
№ 4	3 407.1-151.0-000 70	Декоративная	Декоративная	Х	Х	Х	Х		
№ 4	3 407.1-151.2-110 СБ	Сборочный чертеж	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х		
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Получаемут с 101	Получаемут с 101	2					
№ 4	-01	Получаемут с 102	Получаемут с 102	2					
№ 4	-02	Получаемут с 103	Получаемут с 103	2					
№ 4	-03	Получаемут с 104	Получаемут с 104		2				
№ 4	-04	Получаемут с 105	Получаемут с 105			2			
№ 6		Стандартные изделия	Стандартные изделия						
№ 7		Болт М30-89х120.46	Болт М30-89х120.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2		0,91кг
№ 8		Гайка М30-7Н.4	Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	2		0,82кг
№ 8		Шайба 30-004	Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	4		0,07кг

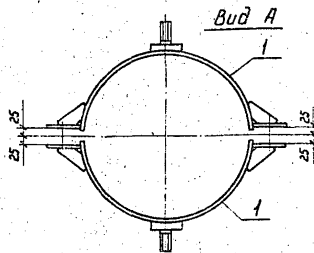
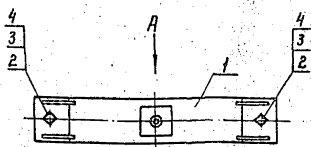
3.407.1-151.2-110

Хомуты обводные
С 89 ÷ С 93
Спецификация

Стр.	Лист	Листов
Д	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Золотые озёры
Ленинград

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			З.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4			З.407.1-151.2-111 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	З.407.1-151.2-115 СБ	Полухомут с 106	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М24-89 × 110.46 ГОСТ 7798-70	2	0,47 кг
		3		Гайка М 24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,11 кг
		4		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	0,03 кг

Ш.И. и др.

				3.407.1-151.2-111 СБ		
				Стандия	Масса	Наситоб
				Р	15,1	1:10
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		

 Хомут с 94
Сборочный чертёж

формат А4

2594/3

№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	X	X	X	
4			3.407.1-151.2-112 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				Детали				
1			3.407.1-151.2-118 -02	Пластина М165	1			
4		2	-03	Пластина М166		1		
4		3	-04	Пластина М167			1	
4		4	3.407.1-151.2-120 -03	Пластина М176	1			
4		5	-04	Пластина М177		1		
4		6	-05	Пластина М178			1	
4		7	3.407.1-151.2-122 -01	Пластина М186	4	4	4	
4		8	3.407.1-151.2-123 -01	Пластина М188	2	2	2	
4		9	3.407.1-151.2-124 -01	Пластина М190	4	4	4	

ЦН в. и подл. Подпись и дата, виза инженера

Зав. НИИЭС	Горелов	Иван	7.04.88
ГИП	Пинчук	Иван	7.04.88
Рук. гр.	Гольперин	Иван	7.04.88
М. канц.	Орлова	Валентина	7.04.88
Инж.	Солито	Семён	7.04.88
Инжен.	Лозинко	Рос.	7.04.88

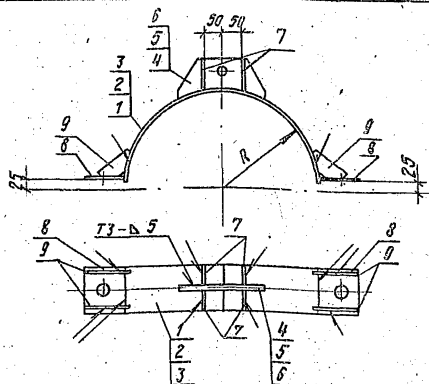
3.407.1-151.2-112

Полухамуты фазовые
с 95 ÷ с 97
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГ О С Е Т Ъ П Р О Е К Т Северо-Западного филиала Ленинграда		

Копировано в АУДС

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-113 СБ	С 98	220	7,4
	-01 С 99	230	7,6
	-02 С 100	240	7,8

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2.

Взаимные №

Имя и фамилия, Подпись и дата

3.407.1-151.2-113 СБ

Зв.нижн.ж.	Горелка	Гип	Линчук	Дук. зв.	Гольмерин	Н. контр.	Волово	Сопито	Инжен.	Логинова

Полуконтакты тросовые
С 98 ÷ С 100

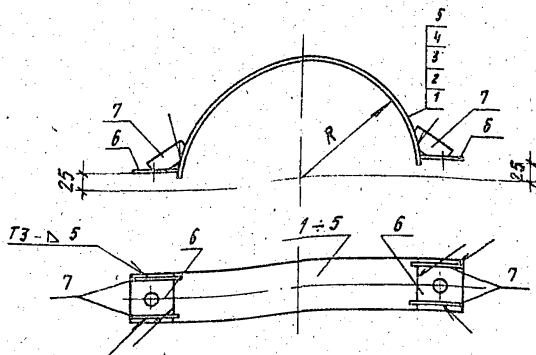
Сварочный чертеж

Статья	Масса	Масштаб
Р	см.	табл.
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение, Ленинград		

Копировал АФ.

Формат А4

2594/13



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
34071-151.2-114 СБ	С 101	230	5,8
- 01	С 102	240	6,0
- 02	С 103	250	6,1
- 03	С 104	260	6,3
- 04	С 105	275	6,6

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-73
 2. Сварные швы по ГОСТ 3264-80.
- Спецификацию см. лист 2

34071-151.2-114 СБ

Полукруглые
С 101 ÷ С 105
сварочный чертеж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1 Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Северная Япония отделение
Ленинград

Копировал АУФ.

Формат А4

2544/3

Инд. № подл. Подпись и дата Взамин №

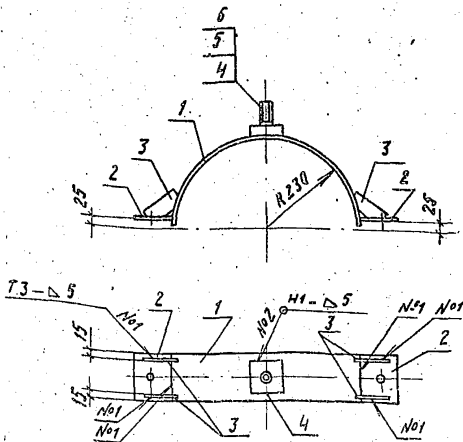
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ислам. 3.407.151.2-ИНСБ				Примечание
					01	02	03	04	
				<u>Документация</u>					
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-114 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
А4	1		3.407.1-151.2-118 -01	Пластина М 164			1		
А4	2		-02	Пластина М 165			1		
А4	3		-03	Пластина М 166			1		
А4	4		-04	Пластина М 167			1		
А4	5		-05	Пластина М 168			1		
А4	6		3.407.1-151.2-123 -01	Пластина М 188		2	2	2	2
А4	7		3.407.1-151.2-124 -01	Пластина М 190		4	4	4	4

Заминка	Горелов	И.А.	ТАБЛ						
ГЛП	Павчук	В.В.	ИКС						
Рис. 82	Гальперин	К.В.	КМШ						
Н.Копра	Орлов	А.М.	КАЛ						
Прод.	Солтис	В.М.	КАЛ						
Инжен.	Легина	В.С.	КАЛ						

3.407.1-151.2-114

Получено от
С 101 ÷ С 105
Спецификация

Страна лист листов
Р 2 2
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград
Формат А4



1. Электрады Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-151.2-115 СБ

				Стадия	Масса	Масштаб
Зав. чертеж	Горелов	Лист	7.06.88	Р	6,9	1:10
Г.И.П.	Пичуков	Лист	7.06.88			
Р.У.К. гр.	Голышев	Лист	7.06.88	Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Орлов	Лист	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Пров.	Богород	Лист	7.06.88			
Инжен.	Легинова	Лист	7.06.88			

Копировал Аудсь

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 ТД	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-115 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-118.-01	Пластина М 164	1	
A4	2		3.407.1-151.2-123	Пластина М 187	2	
A4	3		3.407.1-151.2-124	Пластина М 189	4	
A4	4		3.407.1-151.2-125	Болт М 191	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М30 - 7Н4 ГОСТ 5915-70	1	0,22 кг
		6		Шайба 30 - 004 ГОСТ 11371-78	1	0,07 кг

Формат А4
Зона
Поз.
Обозначение
Наименование
кол.
Примечание

Зав. н. пр. л.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.
Зав. н. пр. л.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.
Зав. н. пр. л.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.
Зав. н. пр. л.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.
Зав. н. пр. л.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.
Зав. н. пр. л.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.	Л. П. П.

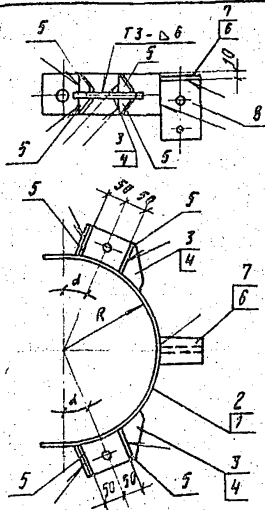
3.407.1-151.2-115

Полухомут С 106
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Б.У.

Формат А4



Обозначение	Марка	d град	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 116 СБ	С 107	22	221	9,3
-01	С 108	20	400	12,2

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

3.407.1 - 151.2 - 116 СБ

		Стадия	Масса	Масштаб
Зав. инж.	Горелов	р	см.	—
Г.И.П.	Пичуков			
Руковод.	Галицкий	лист 1 лист 2		
Инж. экстр.	Орлова	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проект.	Бегаров	Сибиря-Западной отрасли (с. номер)		
Инжен.	Логинава			

Капиридов А.У.

Формат А4

1504/3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-116 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-119	Пластина М169	1		
А4	2		-03	Пластина М 172		1	
А4	3		3.407.1-151.2-121	Пластина М 179	2		
А4	4		-04	Пластина М 183		2	
А4	5		3.407.1-151.2-122	Пластина М 185	8	8	
А4	6		3.407.1-151.2-126	Пластина М 192	1		
А4	7		-01	Пластина М 193		1	
А4	8		3.407.1-151.2-127	Пластина М 194	1	1	

Исполн. подл. сверился и фото взят

Зад. инж.	Горелов	Стр	7.06.88
ГЛП	Пимчук	Стр	7.06.88
Рук. гр.	Гольперин	Стр	7.06.88
И контр.	Волово	Стр	7.06.88
Пров.	Богорсв	Стр	7.06.88
Инжен.	Логичова	Лист	7.06.88

3.407.1-151.2-116

Получены С 707, С 108
Спецификация

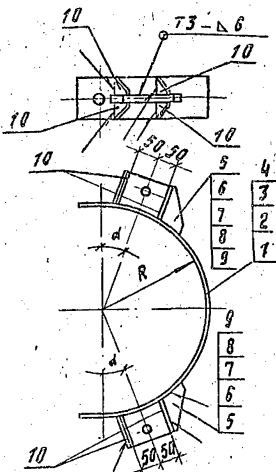
Станд. я	лист	листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копировал АУФ

свермот А4

2590/3



Обозначение	Марка	d град	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-117СБ	С 109	22	221	8,3
-01	С 110	22	236	8,6
-02	С 111	22	236	8,6
-03	С 112	22	250	9,8
-04	С 113	20	400	11,2

1. Электроды Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификация см. лист 2

ВЗМ-инж. А.А.

ИЗМ. ПО ПОДЛ. ПОЛНОСТЬ И ДАТА

3.407.1-151.2-117 СБ

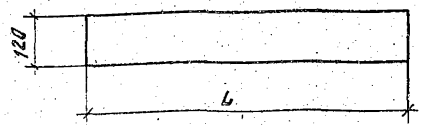
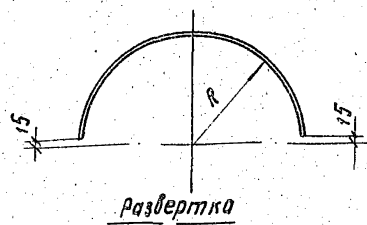
Полухомуты С 109; С 113
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
	г	см. табл.
лист 1	лист 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауд.

Формат А4

2592/13



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-118	М 163	220	670	3,8
	-01 М 164	230	700	4,0
	-02 М 165	240	735	4,2
	-03 М 166	250	765	4,3
	-04 М 167	260	795	4,5
	-05 М 168	275	845	4,8

Гнуть в горячем состоянии

Шиф. металл. Попись и дата

3.407.1-1512-118

Зав. чертеж	Горелов	1.30.89
Г.П.	Линчук	1.30.89
Руч. зр.	Гальперин	1.30.89
И. экз. пр.	Ворова	1.30.89
Проб.	Солита	1.30.89
И. экз. пр.	Легинова	1.30.89

Пластины
М 163 ÷ М 168

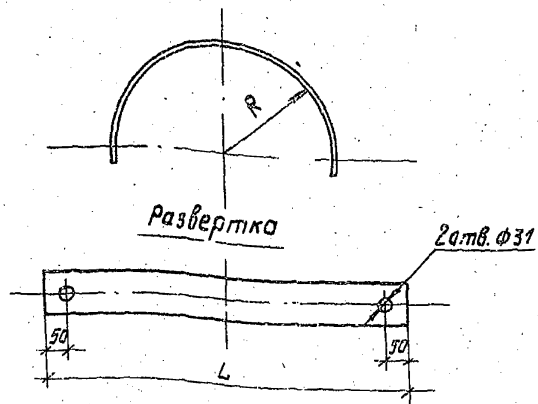
Стадия	Масса	Масштаб
P	см. табл.	—
Лист	Листов	

Лолосо Б=120 ГОСТ 103-76
6 см табл. ВСтЗпсб744-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное управление
Ленинград

Копировал Ауб

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-119	M169	221	795	3,7
-01	M170	236	840	4,0
-02	M171	250	885	4,2
-03	M172	400	1355	6,4

Гнуть в горячем состоянии

Изв. № 191, Подпись и дата
 Взам. инв. №

3.407.1-151.2-119

Пластини
M 169 ÷ M 172

Листов	Масса	Масштаб
3	см.	---
табл.		
Лист	Листов	

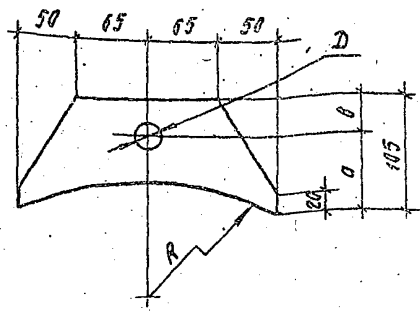
Зав. инв. №	Горелов	19.01.88
Г.И.П.	Линчук	19.01.88
Р.У.К. з.р.	Галперин	19.06.88
Н.контр.	Израво	19.06.88
Проб.	Богова	19.06.88
Инж.	Логичова	19.06.88

Полоса 6х100 ГОСТ 103-76
 6 см. табл. Встр. № 6 ТУ 44-13023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Копировала Аудит

формат А4



Обозначение	Марка	R мм	σ мм	β мм	φ мм	Масса кг
3.407.1-151.2-120	М 173	226	75	30	17	2,0
-01	М 174	236	75	30	17	2,0
-02	М 175	246	75	30	17	2,0
-03	М 176	246	70	35	23	2,0
-04	М 177	256	70	35	23	2,0
-05	М 178	266	70	35	23	2,0

3.407.1-151.2-120

Пластинки
М 173 ÷ М 178

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	---
Лист	Листов	

Полоса 16x105 ГОСТ 103-76
В СтЗсл 5Г444-1-30.23-80
L=230

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

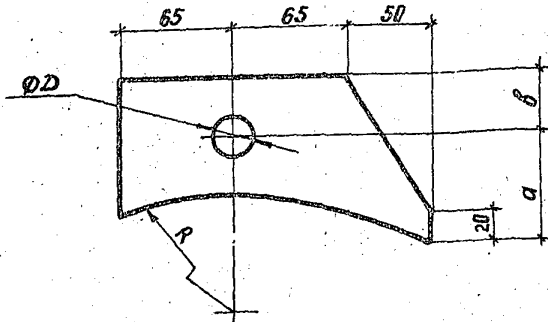
Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата

Зайчикова	Горелов	Горелов	7.06.88
ГЦП	Пиччук	Пиччук	7.06.88
Рук.гр.	Гальперин	Гальперин	7.06.87
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проб.	Солита	Солита	7.06.88
Инжен.	Логинава	Логинава	7.06.88

Копировал Ауб

Формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	R мм	a мм	b мм	D мм	Масса кг
3.407.1-151.2-121	М 179	227	75	30	17	1.9
-01	М 180	242	75	30	17	1.9
-02	М 181	242	70	35	23	1.9
-03	М 182	256	70	35	23	1.9
-04	М 183	406	75	30	17	2.0
-05	М 184	406	70	35	23	2.0

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

3.407.1-151.2-121

Пластины
М 179 ÷ М 184

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

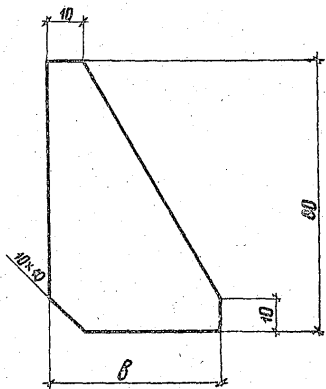
Полоса 16x105 ГОСТ 103-76
Л-180 В Ст 3п15 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северное производственное отделение
Ленинград

копир Амель

формат А4

239413



Обозначение	Марка	δ мм	Масса кг
3.407.1-151.2-122	М 185	40	0,1
-01	М 106	50	0,1

№ 10001
 Подпись и дата
 1954 г.

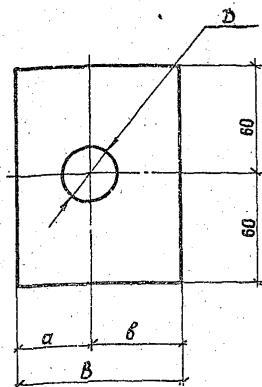
3.407.1-151.2-122

				Листов		
				р	см табл	—
				Лист	Листов	
Таблицы	Горелки	Л	1, 2, 3	Пластины М185, М186 Полоса 6x8 ГОСТ 103-76 8 Ст 3 ПСБ 7944-1-3023 80 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
ГНД	Линчук	Л	1, 2, 3			
Руч 20	Полуперчат	Л	1, 2, 3			
Н.контр	Орлова	Л	1, 2, 3			
Прок.чел	Сидицы	Л	1, 2, 3			
Инж.чел	Логинова	Л	1, 2, 3			

копир АиСД

формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	а мм	б мм	Д мм	В мм	Масса кг
3.407.1-151.2-123	М 187	35	40	25	75	0.4
-01	М 188	45	45	31	90	0.5

Исполнитель

Подпись и дата

Исполнитель

3.407.1-151.2-123

Пластины
М 187, М 188

Статус: Масса: Масс. т/л

Р см.
табл. —

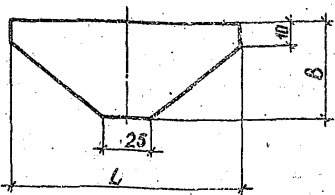
Лист Листов

Полоса
L = 1206 x B ГОСТ 103-76
ВСтЗпс6794-13023-76ЭНЕРГЭСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

камп. Анид

формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	B мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-124	М 189	40	100	0,1
- 01	М 190	50	120	0,2

3.407.1-151.2-124

Пластини
М189, М190

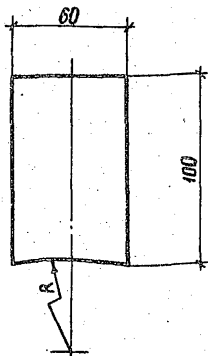
Статьи	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Полоса 6xВ ГОСТ 103-76
8 Ст 3пс6ТУ4-1-3023-80
Л.см. табл.

Лист Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Изм. № 104А. Изменен и добавлен бланк. 1988г.

№ бл. инвент.	Гарелов	Лист	7.06.88
ГИП	Пинчук	Лист	7.06.88
РЧК-ЭР	Гольдсман	Лист	7.06.88
И.контр.	Орлова	Лист	7.06.88
Давыдова	Селиванова	Лист	7.06.88
Александров	Лосева	Лист	7.06.88



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-126	М 192	227	0,3
	-01 М 193	406	0,3

3.407.1-151.2-126

Пластины
М 192, М 193

Сталь Масса Масса

Р	см. табл.	—
---	--------------	---

Лист Листов

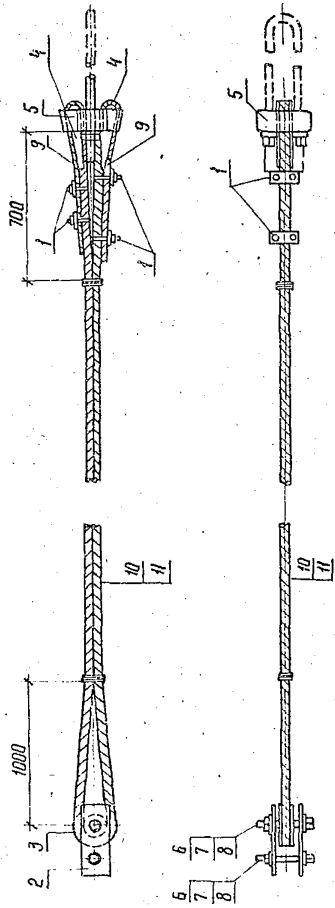
Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
В Ст 3пс67УИ4-30238 Севера - Западное отделение
L = 100 Делитур-200

копир Атеф

фронт А4

1594/3

Зав. ИМВ	Горелов	13.08.11
ГИП	Пимчук	13.08.11
РЧК.РР	Галайчук	13.08.11
Н.К.И.И.	Орлова	13.08.11
Л.С.С.С.	Богданов	13.08.11
И.И.И.И.	Логанов	13.08.11



Спецификацию см. лист 2, 3

Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-151.2-128 СБ	СН4	84,4
-01 С.15		90,1

3.407.1-151.2-128. СБ		Стандарт	Материал
Р	СН4, С.15	СН табл.	—
Сборочный чертеж		Листа	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Издано. Запасные отделешие	
Ленинград		Формат А4	

Вед. конструктор	Горелов	К.М.М.
Т.Н.П.	Пытчук	В.В.В.
Руч. гр.	Гольдберг	К.И.И.
И.констр.	Владова	В.М.М.
Проверил	Соловьев	В.М.М.
Отп. инж.	Богомолов	В.М.М.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Приме- чание
					—	01	
				Документация			
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-151.2-128 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				Сборочные единицы			
A4		1	3.407.1-151.2-040 СБ	Зажим С 22	4	4	
				Детали			
A4		2	3.407.1-151.2-042	Пластина М 50	2	2	
A4		3	3.407.1-151.2-043	Ролик М 51	1	1	
A4		4	3.407.1-151.2-044	Желоб М 52	2	2	
A4		5	3.407.1-151.2-045	Карпус клинового зажима М 53	1	1	
				Стандартные изделия			
		6		Болт М36-Вх130,40 ГОСТ 7790-70	2	2	1,47 кг
		7		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ1317-78	2	2	0,38 кг

Продолжение спецификации см. лист 3

ИЗМЕНИТЬ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ

№	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
1	ГОРЛОВ	Изм.	1.11.82	
2	ЛИЧУК	Изм.	1.11.82	
3	ГОЛОВА	Изм.	1.11.82	
4	ГОЛОВА	Изм.	1.11.82	
5	СОСТАВ	Изм.	1.11.82	
6	ГОЛОВА	Изм.	1.11.82	

3.407.1-151.2-128

Оттяжка С114; С115
Спецификация

Страниц	Лист		
	1	2	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград			

копирован

Формат А4

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол. на		Приме- чание
				—	01	
	8		Шайба 36-004 ГОСТ 11311-78	4	4	0,11 кг
	9		Шпунт 10 x 70 ГОСТ 397-79	2	2	0,08 кг
			<u>Материалы</u>			
	10		Лонот 11-С-СР-1512(140) ГОСТ 3064-80 L=33000	1		47,0 кг
	11		Лонот 11-С-СР-1512(140) ГОСТ 3064-80 L=37000	1		52,7 кг

3.407.1-151.2- 128

лист

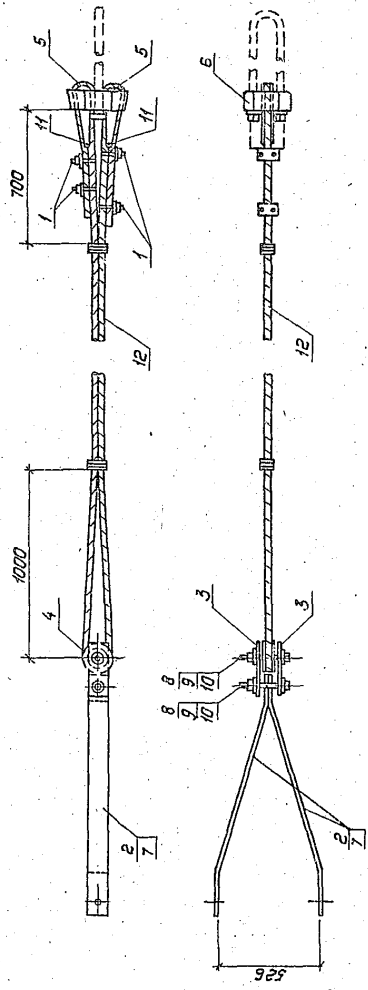
3

Попирова А.В.

Фирма 59

7594/3

Шл.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№



Спецификация см. лист 2,3

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-129СБ	СН6	102,5
-01 СН7		96,1

3.407.1-151.2-129СБ		Отава	Масса	Установка
Оттяжки СН6, СН7		Р	СМ.	—
Сборочный чертеж		Лист 1	Установка 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ				
Генеральный отделение				
Ленинград				
Формат: А 4				

Копирован. Польша

Формат Знак Лист	Обозначение	Наименование	Кол. но		Приме- чанье
			—	01	
		<u>Документация</u>			
А4	3.407.1-151.2-0070	Техническое описание	×	×	
А4	3.407.1-151.2-129СБ	Сборочный чертёж	×	×	
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1 3.407.1-151.2-040СБ	Зажим С22	4	4	
		<u>Детали</u>			
А4	2 3.407.1-151.2-041	Пластина М49	2		
А4	3 3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	2	
А4	4 3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	1	
А4	5 3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	2	
А4	6 3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М53	1	1	
А4	7 3.407.1-151.2-130	Пластина М195	2		
		<u>Стандартные изделия</u>			
	8	Болт М36-Врх130.46 ГОСТ 7198-70	2	2	1,47кг
	9	Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0,38кг
	10	Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0,11кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

Изм. № п/п
Исполнитель
Дата

Изм. № п/п	Исполнитель	Дата
Зав. инж. эк.	Горелов	7.06.82
Г.П.	Личук	7.06.82
Руч. э.р.	Гальперн	7.06.82
М. протр.	Урлова	7.06.82
Пров.	Салита	7.06.82
Инжен.	Логинава	7.06.82

3.407.1-151.2-129

Оттяжки С 116; С 117
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	2	3

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Север-Зарядные отделение
Ленинград

копирована Ауд

формат А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. но		Приме- чание
				—	01	
	11		Шплицт 40x70 ГОСТ 397-79	2	2	0,06 кг
			<u>Материалы</u>			
	12		Контат 17-Г-В-С-Р-1532/100 ГОСТ 3064-80 k=27000	1	1	38,5 кг

Инв. номер	Первичн фото	Взвешивание
------------	--------------	-------------

3.407.1-151.2-129

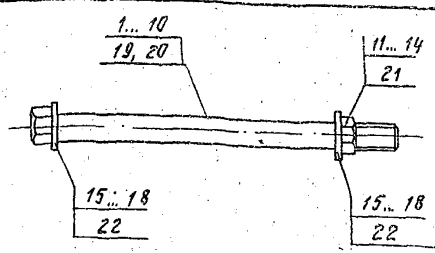
Лист

3

Копирован Ауд.

Формат А-4

2594/3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-131СБ	С 118	2,2
-01	С 119	3,6
-02	С 120	3,8
-03	С 121	4,0
-04	С 122	5,5
-05	С 123	5,9
-06	С 124	6,3
-07	С 125	8,2
-08	С 126	11,3
-09	С 127	11,6
-10	С 128	12,5
-11	С 129	12,9

Спецификацию см. листы 2,3,4.

Инд. исполн. (подпись и фото) **Взаимный КС**

Зам.начальн.	Горелов	7.06.88
ГЛП	Пинчук	7.06.88
Рук.гр.	Гольперин	7.06.88
И.контр.	Орлова	7.06.88
Проб.	Богоград	7.06.88
Инжен.	Логинава	7.06.88

3.407.1-151.2-131СБ

Спецболты
С 118 ÷ С 129
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
□	см. табл.	—
Лист 1	Листов 4	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северс-3 ополное отделение Ленинград		

Копировал Лудских

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07		08	
				Документация										
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание										
А4			3.407.1-151.2-131СБ	Сборочный чертеж										
				Ассембли										
А4		1	3.407.1-151.2-132	Спец. болт М 196	1									
А4		2	-01	Спец. болт М 197		1								
А4		3	-02	Спец. болт М 198			1							
А4		4	-03	Спец. болт М 199				1						
А4		5	-04	Спец. болт М 200					1					
А4		6	-05	Спец. болт М 201						1				
А4		7	-06	Спец. болт М 202							1			

Продолжение спецификации см. листы 3,4.

Удильщик	Горелов	100%
Тол.	Панчук	100%
Рис. эр.	Голлеров	100%
М. протр.	Волова	100%
Проект.	Богород	100%
Измен.	Логинков	100%

3.407.1-151.2-131

Спецболты
С 118-С 129
Спецификация

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
Северодонецкое отделение
Ленинград

копировать в 4 экз.

Инв. № табл.	Подпись и дата	Взвешивание	Обозначение	Наименование	Количества на исследование										Примечание					
					--	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
38	703																			
40	8				Спеч. болт М203									1						
42	9				Спеч. болт М204															1
44	10				Спеч. болт М205															1
					Стандартные изделия															
					Гайки ГОСТ 5915-70															
	11				Гайка М24 - 7Н.4	1														0,1кг
	12				Гайка М30 - 7Н.4		1	1	1	1										0,22кг
	13				Гайка М36 - 7Н.4						1	1	1							0,30кг
	14				Гайка М42 - 7Н.4															0,62кг
					Шайбы ГОСТ 11371-78															
	15				Шайба 24-004															0,03кг
	16				Шайба 30-004		2	2	2	2										0,07кг
	17				Шайба 36-004						2	2	2							0,11кг
	18				Шайба 42-004															0,16кг

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-131

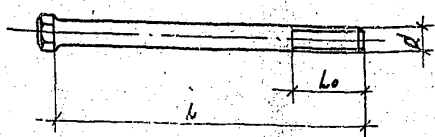
Копировать АУДБ

Формат А4

Уч. № табл. № рисунка и дата изготовления №

Вариант	Экз	Л/ОЗ	Обозначение	Наименование	Количество на испытание		Примечание
					10	11	
44	19		З. 407.1-157.2-172-010	Спец. болт М 206	1		
44	20		-011	Спец. болт М 207	1		
				Стандартные изделия			
	21			Болт М48-7Н.4 ГОСТ 5975-78	1		0,06 кг
	22			Шайба 48-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0,28 кг

210
4
3.407.1-157.2-172
Испытание А/б



Обозначение	Марка	Диаметр "d", мм	Длина "L", мм	Длина резьбы "L ₀ ", мм	Масса, кг	
3.407.1-151.2-132	М 196	24	540	70	2,0	
-01	М 197	30	540	80	3,2	
-02	М 198		570	55	3,4	
-03	М 199		595	50	3,6	
-04	М 200		670	50	5,1	
-05	М 201		610	55	5,3	
-06	М 202		36	655	80	5,7
-07	М 203		895	60	7,6	
-08	М 204		42	895	70	10,4
-09	М 205			925	70	10,7
-10	М 206		48	700	90	11,0
-11	М 207			730	90	11,4

Исполнитель: [blank] Дата: [blank] Подпись: [blank]

Исполнитель	Горелов	И.И.	7.06.88
ИП	Пиччук	И.И.	7.06.88
Чк. гр.	Гильперин	И.И.	7.06.88
Исполнитель	Иванов	И.И.	7.06.88
Доб.	Солито	И.И.	7.06.88
Иж.	Лазинко	И.И.	7.06.88

3.407,1-151.2-132

Спецболты
М 196 ÷ М 207

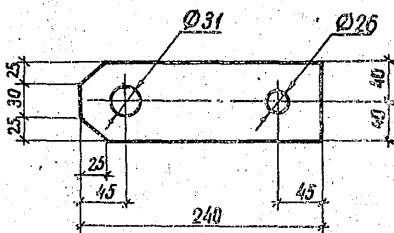
Стадия	Масса	Мощность
р	см. табл.	-
Лист	Листов	

Сталь ГОСТ 2590-77
Круглая в с/с 5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копировано А4В

формат А4



3.407.1-151.2-133

Пластина М 208

Стандарт Масса Маркировка

р 2.3 1:4

Лист Листов

Полоса
L = 24016x30 ГОСТ 103-76
8 Ст 3 сп 5ТУ4-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

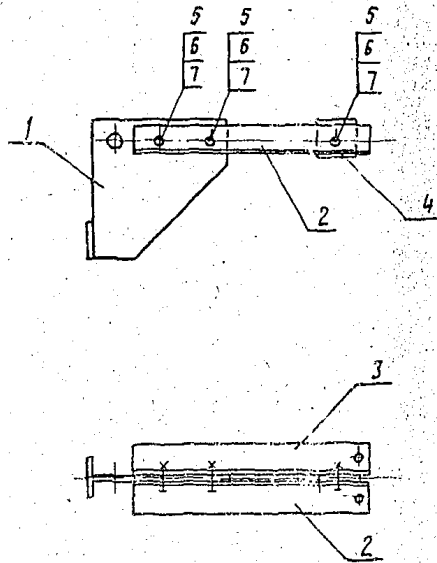
копир. Аня

фартат 94

2574/3

Лист № 1 из 1 Листов и дата 18.03.2018

Эль. В. Каз	Горелов	<i>[Signature]</i>	17.03.18	
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	17.03.18	
Руч. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	17.03.18	
Н. Контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	17.03.18	
Проверка	Садыга	<i>[Signature]</i>	17.03.18	
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	17.03.18	



Спецификацию см. лист 2.

Исполнитель	И.И.И.
Проверено	И.И.И.
Утверждено	И.И.И.

№	Имя	Подпись	Дата
1	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.11.88
2	Личук	<i>[Signature]</i>	1.11.88
3	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.11.88
4	Виново	<i>[Signature]</i>	1.11.88
5	Силица	<i>[Signature]</i>	1.11.88
6	Левинко	<i>[Signature]</i>	1.11.88

3.4071-151.2-134 СБ

Консоль С 130
Сборочный чертеж

Студия	Масса	Масштаб
Р	10,1	1:10
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Аудс

Формат А4

2594/3

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
А4		3.407.1-151.2-134СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	3.407.1-151.2-135СБ	Упор С 131	1	
			<u>А детали</u>		
А4	2	3.407.1-151.2-136	Консоль М 209	1	
А4	3	3.407.1-151.2-136-01	Консоль М 210	1	
А4	4	3.407.1-151.2-137	Пластина М211	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М 16 - 89x60.46 ГОСТ 1198-70	3	0,13кг
	5		Гайка М 16 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0,03кг
	6		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-70	6	0,01кг

ИМЕ НА ЛИСТ. ПЕРЕСЫЛ ДАТА. ВСТАВКА №

Зав. цехом	Горелов	Л.И.	7.16.88
Г.И.П.	Пинчук	Л.И.	7.20.88
В.К.Т.Я.	Голубевич	Л.И.	7.20.88
Н.К.И.Т.Р.	Лаврова	Л.И.	7.20.88
Л.О.В.	Борисов	Л.И.	7.20.88
И.И.Ж.С.И.	Лавринов	Л.И.	7.20.88

3.407.1-151.2-134

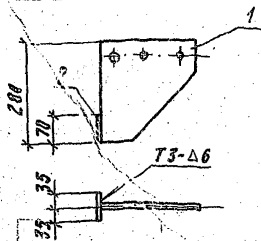
Консоль С 130
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Аудс.

Формат А4



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-135СВ	Сборочный чертёж		
				<u>Ветали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-13В	Пластина М 212	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Полоса 10x70 ГОСТ 103-76 L=70 ВСт.ЛпСВТЧМ-73025-80	1	0,4

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

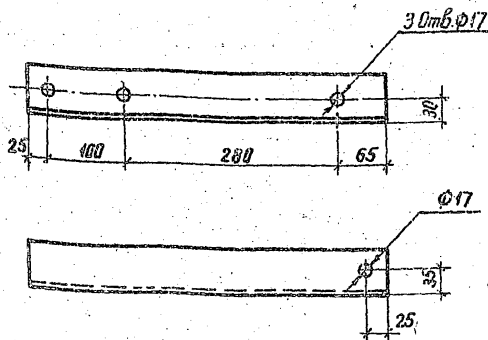
Имя и полн. Имя, И.О.Ф. и дата

			3.407.1-151.2-135СВ		
			Упор С 131		
			Сборочный чертёж		
			Студия	Масса	Масштаб
			Р	4,6	1:10
			Лист		
			Листов		
			ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
			Сейсм. Западное отделение		
			Ленинград		

Копировал АФ

Формат А4

3521/3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-136	М 209	2.3
-01	М 210	2.3

3.407.1-151.2-136-01 - зеркальное отражение

3.407.1-151.2-136

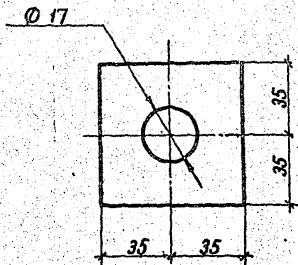
				Сталь	Масса	Число шт
Доб. вык. эл.	Горелов	7.11.58		Р	2.3	1:5
Гип	Пинчук	7.14.58				
Рчк. эр.	Гильберш	7.26.58		Лист	Листов	
И. кр. эл.	Орлов	7.21.58	Уголок 63x63x5 гост 8509-86 L=478	ЭНЕРГОСЕРВИС		
Прозвирял	Салом	7.25.58		Север - Западное отделение		
Инженер	Логинова	7.11.58		Венчераев		

Консоли М209, М210

копир. Аня

формат А4

2594/3



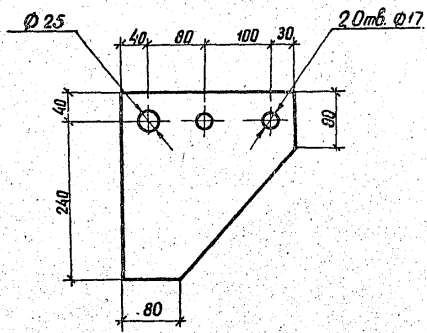
Итого № листов: Подпись и дата: 03.01.1976

				3 4071-151.2-137		
				Пластина М211		
Зав. вых.	Говелов	И.	12.01.76	Стандарт	Масса	Массовый
СЛП	Пинчук	С.И.	12.01.76	Р	0,4	1:2
Руч. эр.	Гольперин	И.А.	12.01.76	Лист	Листов	
Н.контр.	Полова	В.И.	12.01.76	ЭНЕРГОСЭПРОЕКТ Северо-Запажное отделение Лeningrad		
Проверка	Сидимас	В.И.	12.01.76			
Инженер	Лаврица	Л.И.	12.01.76			
				Полоса	10 x 70 ГОСТ 103-76	
				L=70	ВСТЗ ПСБТУ44-Г-3023-80	

копир. Нью

формат А4

2594/3



3.407.1-151.2-138

Пластина М 212

Стандарт	Масса	Масштаб
р	4,2	1:5
Лист		Листов
Лист		Листов

Зав. номер	Горелов	Ан	7.06.88
ГИП	Пинчук	В	7.04.88
Рук. эр.	Голубович	В	7.01.88
Н. Контр.	Палава	Орлов	7.06.88
Директор	Спиридо	Севк	7.06.88
Инженер	Логинов	Лог	7.06.88

Лист 10x250 ГОСТ 19903-74
L = 280 ВСТЗ пс6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Север-Западное отделение
Ленинград

капир. Аиц

формат А4

2594/3