

Типовые конструкции, изделия и узлы  
зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-167

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ОПОР ВЛ 330 ÷ 500 КВ

Выпуск 2

Часть 1

ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Рабочие чертежи

2684/3

Типовые конструкции, изделия и узлы  
зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-167

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ОПОР ВЛ 330÷500 КВ

Выпуск 2

ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ  
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
МИНЭНЕРГО СССР

© сф ЦИТП Госстрой СССР, 1989г.

2684/3

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР  
протокол № 32 от 31.08.89г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Е.И. Баранов* Е.И. БАРАНОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Б.М. Пинчук* Б.М. ПИНЧУК

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-000	Содержание выпуска	2
3.407.1-167.2-001 СБ	Пояса С1, С2.	14
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-002 СБ	Пояса С3, С4.	16
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-003 СБ	Пояса С5, С6	18
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-004 СБ	Пояса С7, С8	20
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-005	Пояс М1	22
3.407.1-167.2-006	Пояса М2, М3.	23
3.407.1-167.2-007	Пояса М4 ÷ М7.	24
3.407.1-167.2-008	Пластина М8.	25
3.407.1-167.2-009	Пластина М9	26
3.407.1-167.2-010	Пластина М10	27
3.407.1-167.2-011	Пластинки М11 ÷ М14.	28
3.407.1-167.2-012	Пластинки М15, М16	29
3.407.1-167.2-013 СБ	Тросостойка С9	30
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-014 СБ	Тросостойка С10	33
	Сборочный чертёж. Спецификация	

3.407.1-167.2-000

Содержание  
выпуска

Стадия	Лист	Листов
Р	1	12

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Обозначение документа	Наименование	Стр
3.407.1-167.2-015 СБ	Пояс С11 Сборочный чертёж. Спецификация	36
3.407.1-167.2-016 СБ	Пояс С12 Сборочный чертёж. Спецификация	39
3.407.1-167.2-017 СБ	Стакал С13 Сборочный чертёж. Спецификация	43
3.407.1-167.2-018 СБ	Стакан фазовый С14 Сборочный чертёж. Спецификация	45
3.407.1-167.2-019 СБ	Хомут фазовый С15 Сборочный чертёж	47
3.407.1-167.2-020 СБ	Хомут фазовый С16 Сборочный чертёж. Спецификация	48
3.407.1-167.2-021 СБ	Хомут тросовый С17 Сборочный чертёж	50
3.407.1-167.2-022 СБ	Хомут тросовый С18 Сборочный чертёж. Спецификация	51
3.407.1-167.2-023 СБ	Хомуты аттяжечные С19, С20 Сборочный чертёж. Спецификация	53
3.407.1-167.2-024 СБ	Хомуты стопорные С21, С22 Сборочный чертёж. Спецификация	55
3.407.1-167.2-025 СБ	Хомут обводной С23 Сборочный чертёж	57
3.407.1-167.2-026 СБ	Полухомут С24 Сборочный чертёж	58
3.407.1-167.2-027 СБ	Полухомуты фазовые С25, С26 Сборочный чертёж. Спецификация	59

1403 № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-167.2-000

Лист

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.4071-167.2-028 СБ	Полухомут фазовый С27	61
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-029 СБ	Полухомут тросовый С28	63
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-030 СБ	Полухомут тросовый С29	65
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-031 СБ	Полухомуты оттяжные С30, С31	67
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-032 СБ	Полухомуты столарные С32, С33	69
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-033 СБ	Полухомуты С34, С35	71
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-034 СБ	Полухомут обводной С36.	73
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-035	Консоль для плавки гололёда М21	75
3.407.1-167.2-036	Пластина М22	76
3.407.1-167.2-037	Пластина М23	77
3.407.1-167.2-038	Пояса М24, М25	78
3.407.1-167.2-039	Пластина М26	79
3.407.1-167.2-040	Пластина М27	80
3.407.1-167.2-041	Пластина М28	81
3.407.1-167.2-042	Пластини М29, М30	82
3.407.1-167.2-043	Пластини М31 ÷ М35	83
3.407.1-167.2-044	Пластини М36 ÷ М38	84
3.407.1-167.2-045	Пластина М39	85
3.407.1-167.2-046	Пластина М40	86

Инв. № подл. Подпись и дата: Взам. инв.

3.407.1-167.2-000

Лист

3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-047	Пластины М41, М42	87
3.407.1-167.2-048	Пластины М43 ÷ М46	88
3.407.1-167.2-049	Пластина М47	89
3.407.1-167.2-050	Пластины М48, М49	90
3.407.1-167.2-051	Шайба М50	91
3.407.1-167.2-052	Пластина М51	92
3.407.1-167.2-053	Пластина М52.	93
3.407.1-167.2-054	Пластина М53	94
3.407.1-167.2-055	Пластина М54	95
3.407.1-167.2-056	Пластина М55	96
3.407.1-167.2-057	Пластины М56, М57	97
3.407.1-167.2-058	Пластины М58, М59	98
3.407.1-167.2-059	Пластина М60	99
3.407.1-167.2-060 СБ	Балка фазовая С37	100
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-061 СБ	Балка фазовая С38	102
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-062	Пояс М61	104
3.407.1-167.2-063	Пояса М62, М63	105
3.407.1-167.2-064	Пластина М64	106
3.407.1-167.2-065	Пластина М65	107
3.407.1-167.2-066 СБ	Комплект для плавки гололеда С39	108
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-067	Консоли М66, М67	110
3.407.1-167.2-068	U-образный болт М68	111
3.407.1-167.2-069 СБ	Упор С40	112
	Сборочный чертёж. Спецификация	

ЭНЦИКЛОПЕДИЯ ПО ВОПРОСАМ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ

3.407.1-167.2-000

Лист

4

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-070	Пластина М69	114
3.407.1-167.2-071	Пластина М70	115
3.407.1-167.2-072СБ	Хомут С41. Сборочный чертеж	116
3.407.1-167.2-073СБ	Полухомут С42	117
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-167.2-074	Пластина М72	119
3.407.1-167.2-075	Пластина М73	120
3.407.1-167.2-076СБ	Шпильки С43, С44, С45.	121
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-167.2-077	Шпильки М74, М75, М76	123
3.407.1-167.2-078СБ	Связи С46, С47	124
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-079СБ	Связи С48, С49	127
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-080СБ	Связи С50, С51	130
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-081СБ	Связи С52 ÷ С55	132
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-082СБ	Тяги С56, С57	135
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-083СБ	Тяги С58 ÷ С66	137
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-084	Пластины М77 ÷ М79	140
3.407.1-167.2-085	Пластины М80 ÷ М82	141
3.407.1-167.2-086	Пластины М83 ÷ М85	142
3.407.1-167.2-087	Пластины М86 ÷ М89	143
3.407.1-167.2-088	Пластины М90, М91	144

3.407.1-167.2-000

Лист  
5

Коллекция: Палье

Формат: А4

2004/3

Умб.К. подл. Подпись и дата В.Зон.инв.К.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-089	Пластины М92, М93	145
3.407.1-167.2-090	Пластины М94+М96	146
3.407.1-167.2-091	Петли М97+М99	147
3.407.1-167.2-092СБ	Оттяжки С67+С72	148
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-093СБ	Зажимы С73, С74	152
	Сборочный чертеж	
3.407.1-167.2-094	Пластины М100, М101	153
3.407.1-167.2-095	Ролики М102, М103	154
3.407.1-167.2-096	Желобы М104, М105	155
3.407.1-167.2-097	Корпус клинового зажима М106	156
3.407.1-167.2-098	Пластины М107, М108	157
3.407.1-167.2-099	У-образные болты М109, М110	158
3.407.1-167.2-100СБ	Спецболты С75+С80	159
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-101	Спецболты М111+М116	162
3.407.1-167.2-102	Канавка для плавки гололеда М117	163
3.407.1-167.2-103СБ	Пояса С81, С82	164
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-104СБ	Пояса С83, С84	166
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-105СБ	Пояса С85, С86	168
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-106	Пояса М118, М119	170
3.407.1-167.2-107	Пояса М120+М123	171
3.407.1-167.2-108	Пластина М124	172

3.407.1-167.2-000

Итого

6

Копировал: Павел

Формат: А4

С. 12 3

Итого вкл. в список и дата 19.04.2011



Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-109СБ	Тросостойки С87÷С89	173
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-110СБ	Тросостойка С90	176
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-111СБ	Наголовник С91	181
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-112СБ	Наголовники С92, С93	183
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-113СБ	Хомут специальный С94	185
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-114СБ	Хомут стопорный С95	187
	Сборочный чертеж.	
3.407.1-167.2-115СБ	Хомут С96, С97	188
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-116СБ	Хомут С98	190
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-117СБ	Полухомут фазовый С99	192
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-118СБ	Полухомут фазовый С100	194
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-119СБ	Полухомут С101	196
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-120СБ	Полухомуты С102, С103	198
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-121СБ	Полухомут оттяжечный С104	201
	Сборочный чертеж. Спецификация	

Шифр подл. Подпись и дата В.Заклин, И.Е.

3.407.1-167.2-000

Лист  
7

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 167.2 - 122СБ	Полухомут стопорный С105	203
	Сборочный чертеж	
3.407.1 - 167.2 - 123СБ	Полухомуты С106, С107	204
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 124	Пластина М131	206
3.407.1 - 167.2 - 125	Пластина М132	207
3.407.1 - 167.2 - 126	Пояс М133	208
3.407.1 - 167.2 - 127	Пластина М134	209
3.407.1 - 167.2 - 128	Пластина М135	210
3.407.1 - 167.2 - 129	Пластина М136	211
3.407.1 - 167.2 - 130	Пластина М137	212
3.407.1 - 167.2 - 131	Пластины М138, М139	213
3.407.1 - 167.2 - 132	Пластина М140	214
3.407.1 - 167.2 - 133	Пластина М141	215
3.407.1 - 167.2 - 134	Пластина М142	216
3.407.1 - 167.2 - 135	Пластина М143	217
3.407.1 - 167.2 - 136	Пластина М144	218
3.407.1 - 167.2 - 137	Пластины М145, М146	219
3.407.1 - 167.2 - 138	Пластины М147, М148	220
3.407.1 - 167.2 - 139	Пластины М149, М150	221
3.407.1 - 167.2 - 140	Пластина М151	222
3.407.1 - 167.2 - 141	Пластина М152	223
3.407.1 - 167.2 - 142	Пластина М153	224
3.407.1 - 167.2 - 143СБ	Упор С108	225
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 144	Пластина М154	227
3.407.1 - 167.2 - 000		8

ИЮ. ЛУСЛОА, ПОДПИСЬ И ДАТА [33см. ш.б. А]

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 167.2 - 145СБ	Шпилька С109	228
	Сборочный чертеж	
3.407.1 - 167.2 - 146	Шпилька М156	229
3.407.1 - 167.2 - 147СБ	Связь С110	230
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 148СБ	Связи С111, С112	232
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 149СБ	Связь С113	235
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 150СБ	Связь С114	237
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 151СБ	Связи С115 ÷ С118	239
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 152СБ	Тяга С119	242
	Сборочный чертеж.	
3.407.1 - 167.2 - 153СБ	Тяги С120 ÷ С128	243
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 154	Пластина М157	246
3.407.1 - 167.2 - 155	Пластины М158 ÷ М160	247
3.407.1 - 167.2 - 156	Шайбы М161, М162	248
3.407.1 - 167.2 - 157	Пластины М163, М164	249
3.407.1 - 167.2 - 158	Пластина М165	250
3.407.1 - 167.2 - 159	Петли М166, М167	251
3.407.1 - 167.2 - 160СБ	Оттяжки С129, С130.	252
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 161СБ	Зажим С131	255
	Сборочный чертеж.	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-167.2-000

Лист

9

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-162СВ	Связь С132	256
	Сборочный чертеж	
3.407.1-167.2-163	Пластина М168	257
3.407.1-167.2-164	Шайба М169	258
3.407.1-167.2-165	Ролик М170	259
3.407.1-167.2-166	Пластина М171	260
3.407.1-167.2-167	У-образный болт М172	261
3.407.1-167.2-168СВ	Спецболты С133, С134	262
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-169	Спецболты М173, М174	264
3.407.1-167.2-170СВ	Лестничные марши С135 ÷ С138	265
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-171	Пояса М175 + М178	269
3.407.1-167.2-172СВ	Полухомуты С139 + С146	271
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-173	Пластины М179 + М186	273
3.407.1-167.2-174	Пластина М187	274
3.407.1-167.2-175	Пластины М188, М189	275
3.407.1-167.2-176СВ	Площадка С147	276
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-177СВ	Полухомут С148	279
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-178СВ	Ограждение С149	281
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-179СВ	Ограждение С150	283
	Сборочный чертеж. Спецификация	

№ п/п, год, Подпись и дата, Взам. инв. №

3.407.1-167.2-000	Лист 10
-------------------	------------

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 167.2 - 180СБ	Подкос С151	286
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 181СБ	Упор С152	288
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 182СБ	Шпилька С153	290
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 183	Шайба М190	291
3.407.1 - 167.2 - 184	Пластина М191	292
3.407.1 - 167.2 - 185	Пояс М192	293
3.407.1 - 167.2 - 186	Пояс М193	294
3.407.1 - 167.2 - 187	Накладка М194	295
3.407.1 - 167.2 - 188	Накладка М195	296
3.407.1 - 167.2 - 189	Пластина М196	297
3.407.1 - 167.2 - 190	Пластина М197	298
3.407.1 - 167.2 - 191	Стержни М198, М199	299
3.407.1 - 167.2 - 192	Стержни М200, М201	300
3.407.1 - 167.2 - 193	Стержень М202	301
3.407.1 - 167.2 - 194	Петля М203	302
3.407.1 - 167.2 - 195	Пластинки М204, М205	303
3.407.1 - 167.2 - 196	Пластина М206	304
3.407.1 - 167.2 - 197	Пластина М207	305
3.407.1 - 167.2 - 198	Пластина М208	306
3.407.1 - 167.2 - 199	Шпилька М209	307

Листы подшиты и датированы

3.407.1 - 167.2 - 000

Лист

11

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных анкерно-угловых железобетонных опор :

1, 2 УБ 330-1; 1, 2 УБ 330-3; 1, 2 УБ 330-5;

1, 2 УБ 500-1; 1, 2 УБ 500-3; 1, 2 УБ 500-5.

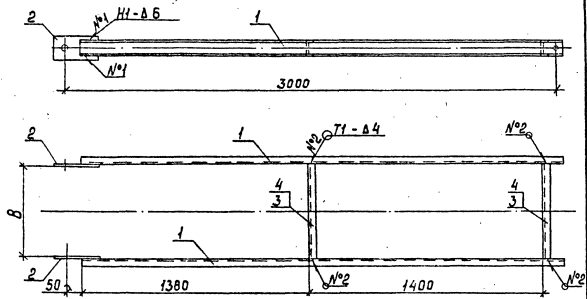
Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серия 3.407.1-167.0 "Техническое описание".

Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-167.1 "Схемы расположения элементов".

3.407.1-167.2-000

Лист

12



Обозначение	Марка	В мм	Масса кг
3.407.1-167.2 - 001 С6	С1	445	50,2
-01	С2	600	55,2

- 1. Электроды Э42А гост 9467-75
- 2. Сварные швы по гост 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Дата выдачи чертежа


3.407.1-167.2 - 001 С6

Пояса С1, С2  
Сборочный чертеж

Лист 1	Листов 2
Энергосетьсект Северо-Западное отделение Брянск	
Масштаб	
Масса	
Р	см. табл.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-167.0-0010	Техническое описание	X	X	
А4			3.407.1-167.2-001 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-167.2-005	Пояс М1	2	2	
А4	2		3.407.1-167.2-008	Пластина М8	2	2	
				<u>Материалы</u>			
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 вст 3 псб ТУ 14-1-3023-80			
		3		L = 460	2		3,2 кг
		4		L = 815		2	5,7 кг

Число листов Подпись и дата

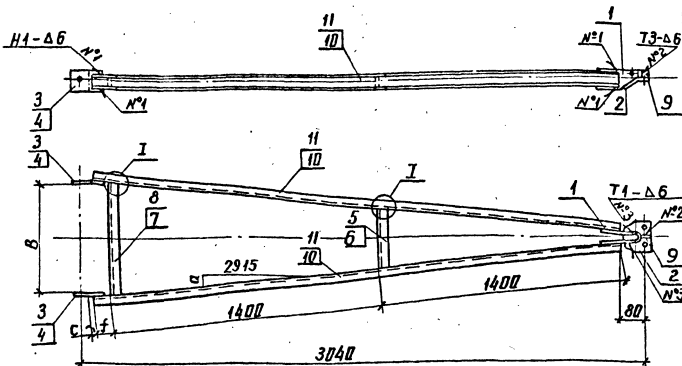
Зав. н/к	Зарелов	<i>[Signature]</i>	2008.12
ГШП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	2008.12
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	2008.12
Н. контр.	Одогова	<i>[Signature]</i>	2008.12
Пробер.	Богданов	<i>[Signature]</i>	2008.12
И.н.ж.	Солдаты	<i>[Signature]</i>	2008.12

3.407.1-167.2-001

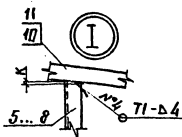
Пояса С1, С2  
Спецификация

Статус	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		





Обозначение	Марка	д мм	с мм	f мм	к мм	В мм	Масса кг
3.407.1-167.2-002 СБ	С3	210.0	3	120	3	445	50.1
-01	С4	387.5	1	140	5	800	53.9



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-002 СБ

Пояса С3, С4  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

ИВБ № 108/А. Подпись и дата. Задм. Инис №

ЭБ.ИКАЭЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.06.89
ГИП	Ливчук	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Рук.эр.	Гальперик	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Н.Контр.	Прялова	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Проверка	Богард	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Инженер	Салита	<i>[Signature]</i>	20.06.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нд		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-167.2-002 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-167.2-009	Пластина М9	1	1	
А4	2		3.407.1-167.2-010	Пластина М10	1	1	
А4	3		3.407.1-167.2-011	Пластина М11	2		
А4	4		-01	Пластина М12		2	
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 псб ТУ 14-1-3023-80			
Б4	5		3.407.1-167.2-002 СБ	Распорка М17 L=240	1		1,7 кг
Б4	6		3.407.1-167.2-002 СБ	Распорка М18 L=405		1	2,9 кг
Б4	7		3.407.1-167.2-002 СБ	Распорка М19 L=440	1		3,1 кг
Б4	8		3.407.1-167.2-002 СБ	Распорка М20 L=775		1	5,5 кг
				<u>Материалы</u>			
	9			Полоса 6x40 ГОСТ 10378 ВСт 3 псб L=50 ТУ 14-1-3023-80	1	1	0,1 кг
	10			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 псб L=2920 ТУ 14-1-3023-80	2		20,6 кг
	11			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 псб L=2940 ТУ 14-1-3023-80		2	20,7 кг

Инд. № подл. Подпись и дата. 03.07.88

Заб. инж. Горюнов	Х-1	20.06.88
ГИП Пончук	В-1	20.06.88
Руч. эр. Галюперт	А-1	20.06.88
Н. контр. Орлова	В-1	20.06.88
Проверил Богард	В-1	20.06.88
Инженер Савица	Савиц	20.06.88

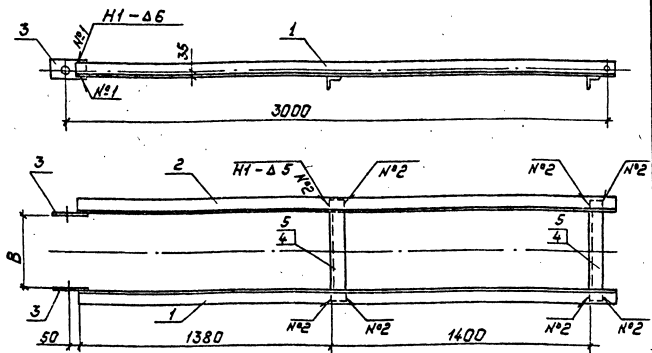
3.407.1-167.2-002

Пояса С3, С4  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западного отделения Ленинград		

копир. Янис

2084/3  
формат А4



Обозначение	Марка	В мм	Масса, кг
3.407.1-167.2-003 СБ	С5	445	51.2
-01	С6	800	56.2

- 1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист В.

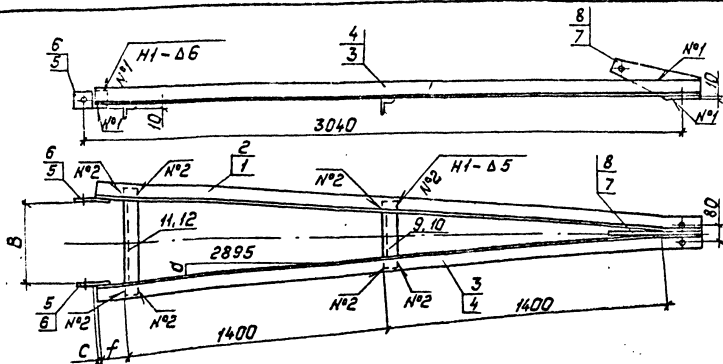
Шифр по зад. 1  
 Подпись и дата  
 Взгляд. И. В. К.

### 3.407.1-167.2-003 СБ

#### Пояса С5, С6 Сборочный чертеж

Страница	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-167.0-0070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-167.2-003СВ	Сборочный чертёж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-167.2-006	Пояс М2	1	1	
А4	2		-01	Пояс М3	1	1	
А4	3		3.407.1-167.2-008	Пластина М8	2	2	
				<u>Материалы</u>			
				Уголок <sup>75x75x6 ГОСТ 8509-86</sup> вст 3 псб ТУ 14-1-3023-80			
		4		L=600	2		4,1 кг
		5		L=955		2	6,6 кг
3.407.1-167.2-003							
Зав. н. к. э. с.	Сарелов						
Гип	Пиччук						
Рук. гр.	Сальпяжич						
Н. м. н. т. р.	Салоса						
Д. о. б. е. р.	Сазаров						
С. н. ж.	Салига						
				Пояса С5, С6	Стария лист Мистов		
				Спецификация	Р	2	2
					ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Генерал-Заводное отделение Ленинград		



Обозначение	Марка	B мм	d мм	f мм	c мм	Масса, кг
3.407.1-167.2-004СВ	С7	445	223,5	100	4	53,3
-01	СВ	800	401	120	3	57,5

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2.

Изм. №, подп., Подпись и дата, Взам. инв. №

Зав. инж.	Гарелов	<i>[Signature]</i>	21.11.83		
ГЛП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	20.11.83		
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	21.11.83		
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	21.11.83		
Проверил	Богард	<i>[Signature]</i>	21.11.83		
Инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	21.11.83		

### 3.407.1-167.2-004СВ

Пояса С7, СВ  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-167.0-00 т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-167.2-004 сБ	Сборочный чертёж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-167.2-007	Пояс М4	1		
А4	2		-01	Пояс М5	1		
А4	3		-02	Пояс М6	1		
А4	4		-03	Пояс М7	1		
А4	5		3.407.1-167.2-011 -02	Пластина М13	2		
А4	6		-03	Пластина М14	2		
А4	7		3.407.1-167.2-012	Пластина М15	1		
А4	8		-01	Пластина М16	1		
				<u>Материалы</u>			
				Узелок 75x75 ГОСТ 8503-80 Вст 3 пс 6 ТУ 14-1-3023-80			
		9		L=360	1		2,5 кг
		10		L=530	1		3,7 кг
		11		L=580	1		4,0 кг
		12		L=920	1		6,3 кг

Инв. № посл. Подпись и дата Взаим. раз.

Заб. инж. эс.	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.11.89
ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	20.11.89
Руч. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	20.11.89
Н. контр.	Срлова	<i>[Signature]</i>	20.11.89
Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	20.11.89
Инж.	Садитя	<i>[Signature]</i>	20.11.89

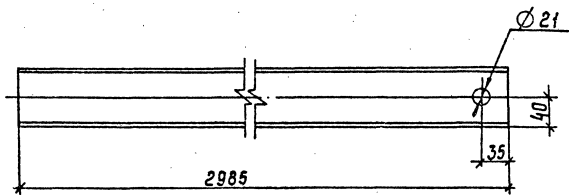
3.407.1-167.2-004

Пояса С7, С8  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Датские объекты		
Ленинград		

копир. Алюс

формат А4  
20.11.89

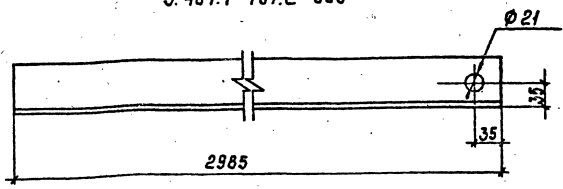


Шифр детали: 3.407.1-167.2-005

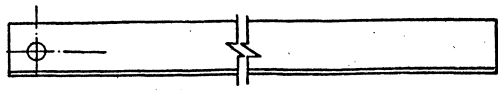
				<b>3.407.1-167.2-005</b>		
				<b>Пояс М1</b>		
				Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	21,0	1:5
				Лист 1 из 1		
Исполнитель	Зорелов	Проверено	М.М.	Штукатур 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЭпсб 7914-1-3023-80 L=2985		
СНП	Пунчук	Проверено	М.М.			
СНП	Зольберин	Проверено	М.М.			
СНП	Орлов	Проверено	М.М.			
СНП	Савица	Проверено	М.М.			

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

3.407.1-167.2-006



3.407.1-167.2-006-01 - зеркальное отражение.  
Остальное - см. 3.407.1 167.2 006



Обозначение	Марка
3.407.1-167.2-006	М2
-01	М3

Имя, фамилия, подпись и дата, изом. инв. №

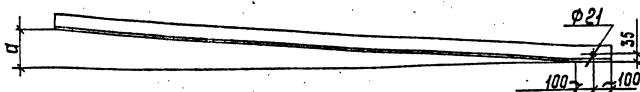
3.407.1-167.2-006				Стадия	Масса	Масштаб
Зав. инж. эс	Борелов			Р	20,6	1:5
Гип	Пинчук					
Фук. гр.	Гальперин			Лист	Листов	
Н. инж. тр.	Салева			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Прод. гр.	Богород			Север-Западное отделение		
Инж.	Салита			Ленинград		
Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86						
L=2985 ВСтЗпс6Т914-1-5623-80						

Копия Сер. /

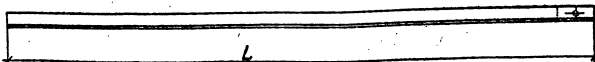
Формат А3 210x297



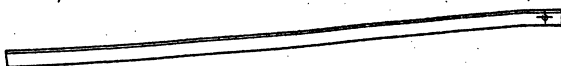
3.407.1-167.2-007  
3.407.1-167.2-007-01



Развертка



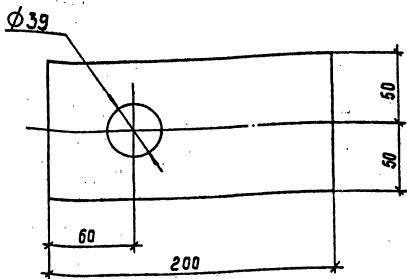
Исп. 02, 03 соответственно зеркальное отражение  
исп. —, 01 Остальные см. 3.407.1-167.2-007 исп —, 01.



Обозначение	Марка	L мм	d мм	Масса кг
3.407.1-167.2-007	М4	3100	223,5	21,4
-01	М5	3120	401,0	21,5
-02	М6	3100	223,5	21,4
-03	М7	3120	401,0	21,5

Центральный архив и база данных

				3.407.1-167.2-007		
				Пояса М4 ÷ М7		
ЭРБ.НИИ.ЭС	Зарелов	<i>[Signature]</i>	21.11.89	Стандия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	21.11.89	Р	см. табл.	—
РЧК.ЗР.	Зальпегин	<i>[Signature]</i>	21.11.89	Лист / Листов		
М.КОНТ.Р.	Залов	<i>[Signature]</i>	21.11.89	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Лявров.	Богоряд	<i>[Signature]</i>	21.11.89	Северо-Западное отделение		
ЦНЖ.	Салита	<i>[Signature]</i>	21.11.89	Ленинград		
УгалоК 75x75x6 ГОСТ 8509-86						
Л.ст.табл. ВСтЗ пс 6 ТУ 14-1-3023-80						

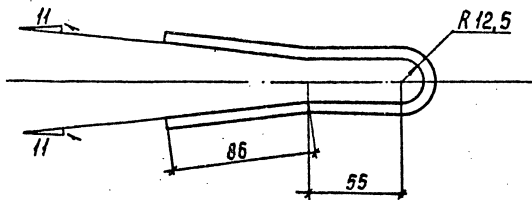


Шифр № посылки, подписать и дата. Вызв. шифр. А

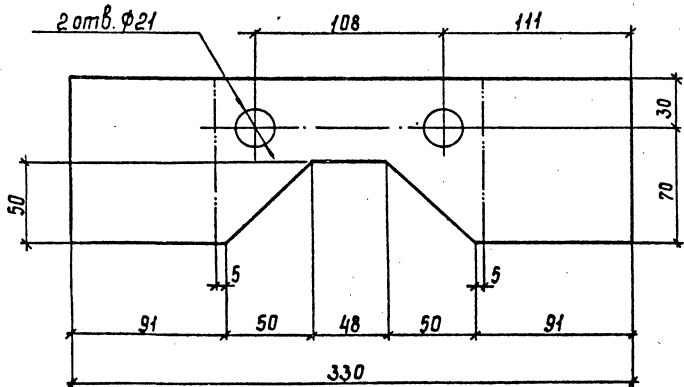
				3.407.1-167.2-008				
				Пластина М8		Стадия	Пасса	Масштаб
						Р	0,9	1:2,5
Зав. н/ц	Горелов	<i>[Signature]</i>	22.06.82	Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 L=200 ВСтЗпсб67914-1-3023-80		Лист	Листов	
ГЦП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	22.06.82			ЭнергосетьПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Рук. ер.	Вальперин	<i>[Signature]</i>	22.06.82					
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	22.06.82					
Провер.	Возгард	<i>[Signature]</i>	22.06.82					
Инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	22.06.82					

Копия Сохлн

Формат А4 2684/3



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

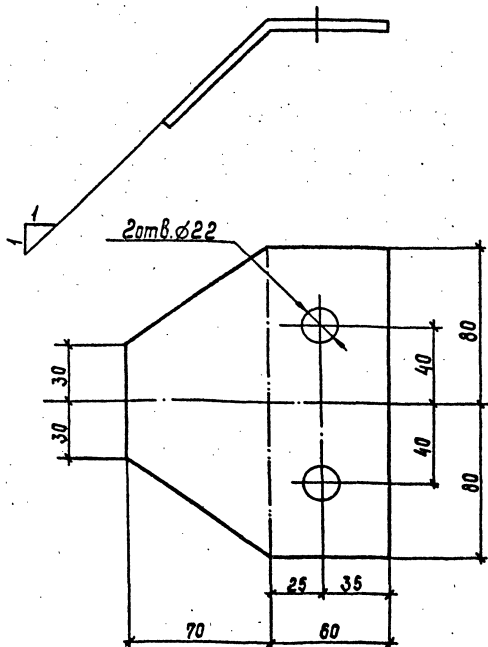
Штамп, подпись и дата

3.4071-167.2-009

Пластина М9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:2,5
Лист		Листов
ЗНЕРЭСЕТЬПРОЕКТ Седева Зоя Ивановна Ленинград		

Полоса 6x100 ГОСТ 100-76  
L=330 6СТ5ПСБТУ14-13023-80



1. Знать в горячем состоянии

3.407.1-167.2-010

Пластина М10

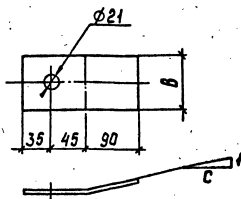
Стандарт Масса Масштаб

Р 1,1 1:2

Лист Листов

Полоса 8x100 ГОСТ 103-76  
L=160 БСтЗисб ТУ14-13023-80

Энергосетьпроект  
Сборка Золотное отделение  
Ленинград

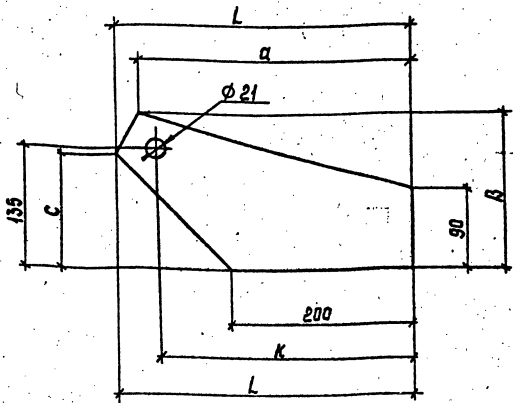


Обозначение	Марка	С мм	В мм	Масса кг
3.407.1-167.2 - 011	М11	14	100	0,8
-01	М12	8	100	0,8
-02	М13	14	80	0,6
-03	М14	8	80	0,6

Гнуть в горячем состоянии.

Шиф. № табл. Подпись и дата. Взят. инв. №

				3.407.1-167.2-011			
				Листы		Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—	
				Лист		Листов	
Бр. инв. №	Зарелов	<i>[Signature]</i>	20.06.89	Пластины М11 ÷ М14			6 × В ГОСТ 103-76 ВСтЗ псБТУ44-1-3023-80
Гип	Пунчук	<i>[Signature]</i>	20.06.89				
Рук. гр.	Зальварин	<i>[Signature]</i>	20.06.89				
Н.контр.	Оглоба	<i>[Signature]</i>	20.06.89				
Провер.	Богданов	<i>[Signature]</i>	20.06.89				
Инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	20.06.89	Полоса		L=170	
				Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград			

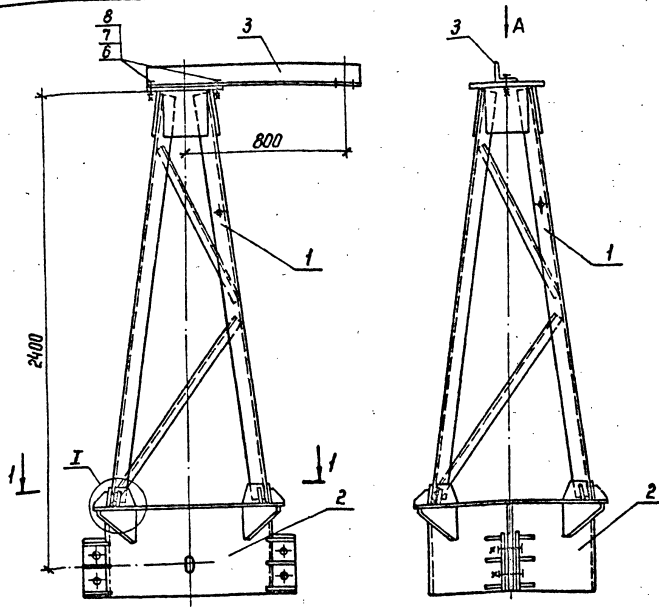


Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг
		a	c	K	B	L	
3.407.1-167.2-012	M 15	300	130	280	175	325	2,8
-01	M 16	400	120	375	170	420	3,3

ЦНО. Исполнительская часть. Форм. ЦНБ. А.

Зав. нилка	Зрелов	<i>[Signature]</i>	20.06.89
ГЛП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Рук. гр.	Сальперин	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Пробер.	Богарод	<i>[Signature]</i>	20.06.89
ЦНЖ.	Солита	<i>[Signature]</i>	20.06.89

3.407.1-167.2-012		
Пластины М 15, М 16		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	
Лист 10x B гост 18903-74		
Лист 5 СтЗпсб ту14-1-3023-80		
L=см.табл.		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75  
 Спецификацию см. лист 3

3.407.1 - 167.2 - 013 СБ

Тросостойка с 9  
 Сборочный чертеж

Этадия	Масса	Масштаб
Р	271,9	1:20 1:5
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

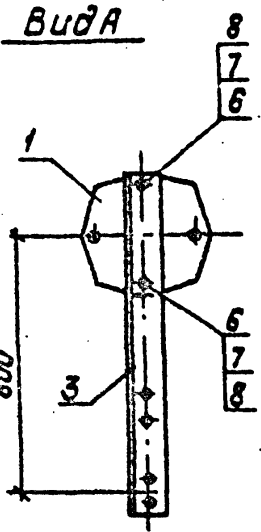
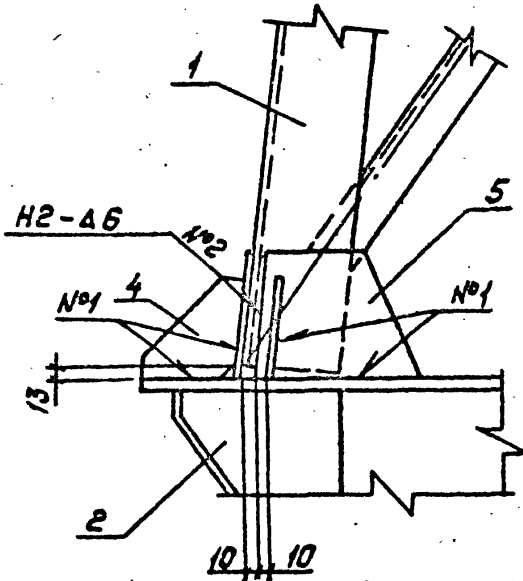
Копия №4

Формат А4

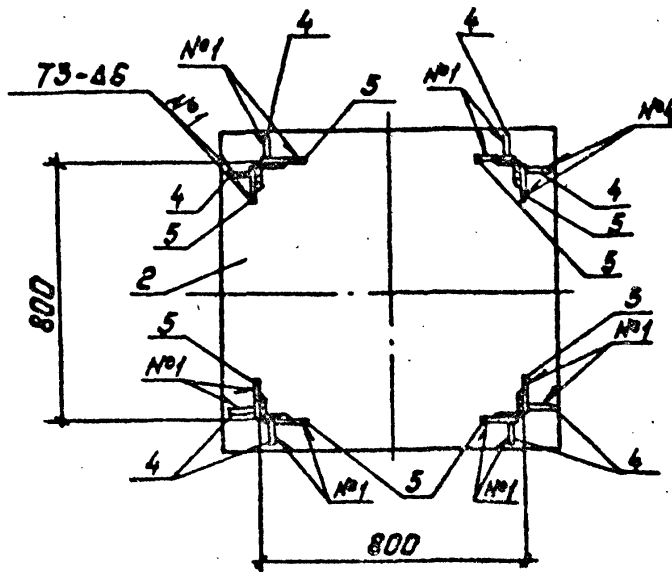
ИЗМ. № 1  
 Исполн. и дата  
 Взам. инж. №

№ п/п	Исполн.	Дата	Взам. инж. №
1	ГОРДЕЛОВ		
2	ЛИНИЧК		
3	ГОЛЬБЕРДИН		
4	БРАДЭС		
5	ЛОРИНОВ		
6	СОСНОВ		

I



1-1



3.407.1-167.2-01306

Лист

2

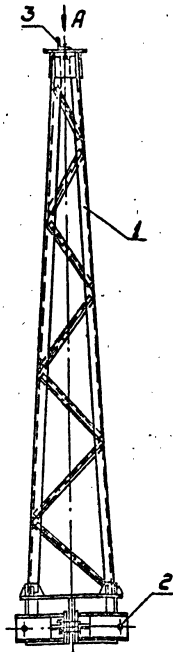
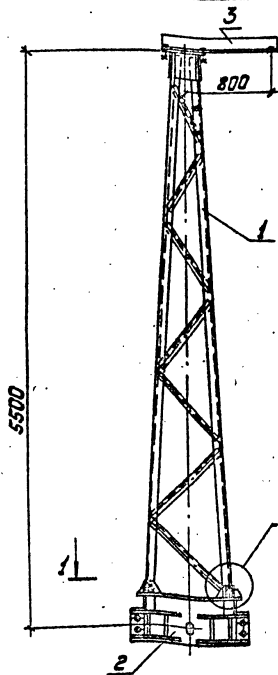
Упр. № 110007/1100010/03 4 011000



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-013 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-167.2-015 СБ	Пояс С11	1	
А4	2		3.407.1-167.2-017 СБ	Стакан С13	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		3.407.1-167.2-035	Консоль для плиты гомолед М21	1	
А4	4		3.407.1-167.2-036	Пластина М22	8	
А4	5		3.407.1-167.2-037	Пластина М23	8	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт $M20-8g \times 70.46$ ГСТ 7798-70	2	0,24 кг
		7		Гайка $M20-7H.4$ ГСТ 5915-70	2	0,06 кг
		8		Шайба $20-004$ ГСТ 11371-78	4	0,02 кг

ИВ № 10/104. Подпись и дата. Взам инв. №

			3.407.1-167.2-013				
Б.С. ИМАКОВ	Горелов	Т.И.	20.06.89	Тросостойка С9 Спецификация	Страницы	Лист	Листов
Г.И. ПИЧУК	Пичук	С.И.	26.06.89		Р	3	3
Р.К. ОР.	Гельперин	В.И.	20.06.89		ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
И.К. КИТАЙ.	Брадоб	В.И.	20.06.89				
П.В. БИЧУК	Логинов	В.И.	20.06.89				
Инженер	С.В. ИТ	С.И.	20.06.89				



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75  
 Спецификацию см. лист 3

3.407.1-167.2-014 СБ

Стация Масса Масштаб

P

515,9

1:40

1:5

Лист 1 Листов 3

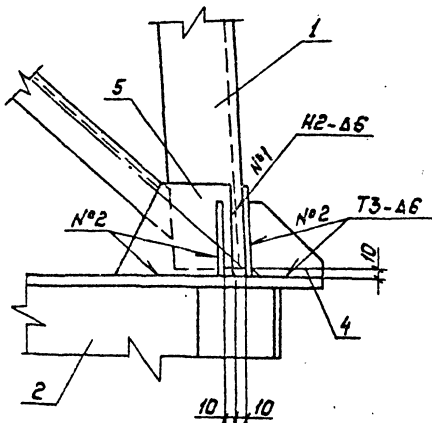
ЭНЕРГОСТЕПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

Тросостойка С10

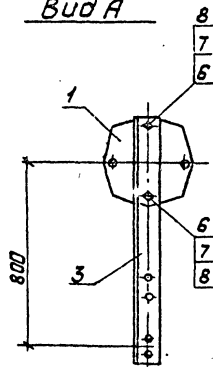
Сборочный чертеж

Э.С. НИКОЛАЕВ	Горелов	Лист	20.06.83
Г.П. ПИЧУК	Пичук	Лист	22.06.83
Р.К. Г. Гольперин	Гольперин	Лист	20.06.83
Н.К. Оглоба	Оглоба	Лист	20.06.83
Проберит	Логикава	Лист	22.06.83
Инж. Салита	Салита	Лист	20.06.83

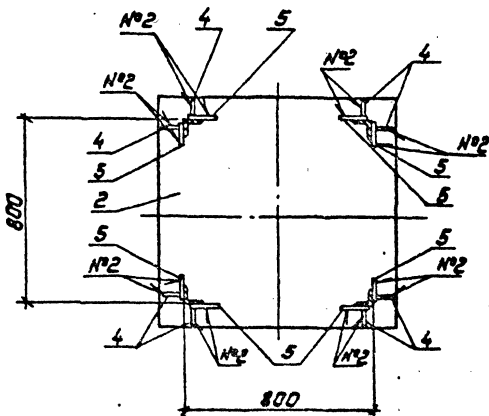
I



Вид А



1-1



Лаб. и инст. в. Изобретения и патенты. Ассент. ун-та. М.С.

3.407.1-1672-014С5

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.0-00 ТД	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-014 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-167.2-016 СБ	Пояс С12	1	
А4	2		3.407.1-167.2-018 СБ	Стакан фрезный С14	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		3.407.1-167.2-035	Консоль для плавки галафеда	1	
А4	4		3.407.1-167.2-036	Пластина М22	8	
А4	5		3.407.1-167.2-037	Пластина М23	8	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт $\frac{M20-8g \times 70.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,24 кг
		7		Гайка $\frac{M20-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0,06 кг
		8		Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	0,02 кг

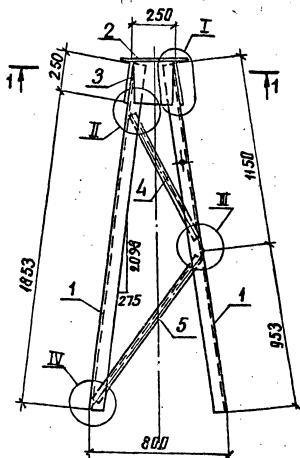
3.407.1-167.2-014

Тросостойка С10  
Спецификация

Сталь	Ауст	Листов
Р	З	З
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

копир. Янис

Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
  2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
- Спецификацию см. лист 3

3.407.1-167.2-015 СБ

Пояс С11  
Сборочный чертёж

Стр.	Масса	Масштаб
Р	99,6	1:20 1:10
Лист 4	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Север-Западное отделение Ленинград		

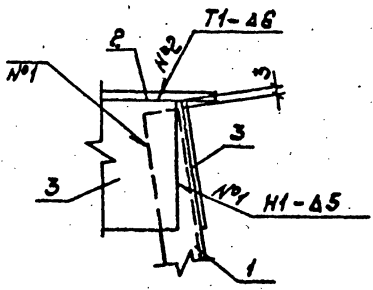
Инв. № тех. д.	Получен в отделе	Взят в работу
Зав. ИИАС	Горелов	20.06.89
ГИА	Лукчэк	20.06.89
Рук. зр.	Горелов	20.06.89
Б.В.ИИАС	Обл.Обл.	20.06.89
Лодыгин	Лодыгин	20.06.89
Эксперт	Сидоров	20.06.89

копир. Алюс

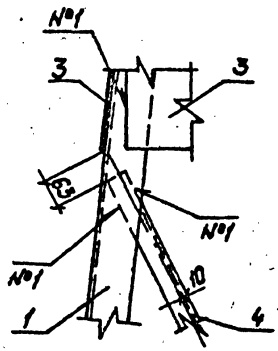
формат А4

2684/3

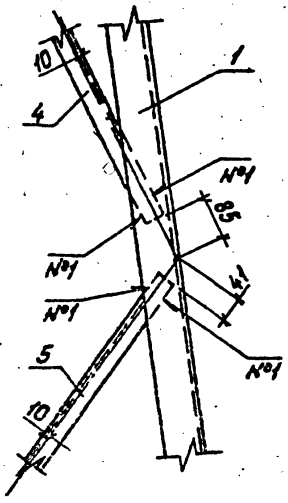
I



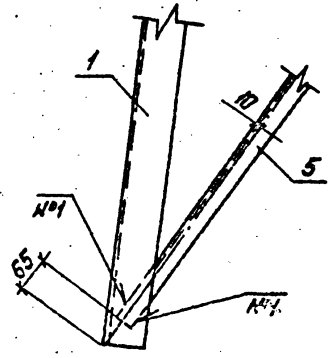
II



III



IV



Учебно-производственный комбинат УИВБ.М.

3.407.1-167.2-015СБ	Лист 2
---------------------	-----------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
лч			3.407.1-167.0-00ТО	Техническое описание		
лч			3.407.1-167.2-015СВ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
лч	1		3.407.1-167.2-038	Пояс М24	4	
лч	2		3.407.1-167.2-039	Пластина М26	1	
				<u>Материалы</u>		
	3			Лист 6х230 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 67944-1-3023-80 L=250	4	2.7 кг
	4			Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс 67944-1-3023-80 L=850	4	1.8 кг
	5			Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс 67944-1-3023-80 L=1060	4	2.2 кг

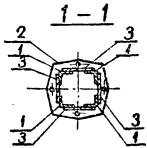
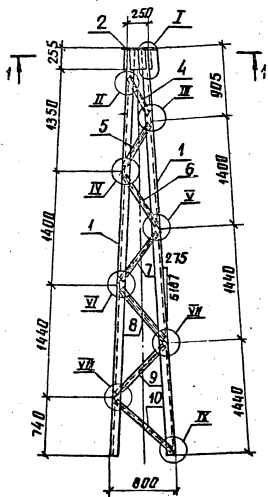
3.407.1-167.2-015

Пояс с 11  
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
---------	------	--------

Р	3	3
---	---	---

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Средер. Зап.ное отделение  
Реннхерра



5107 (в действит.)  
 275  
 (взвешивать по) 0815

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
  2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
- Спецификацию см. лист 4

3.407.1-167.2-016 СБ

Пояс с 12  
Сборочный чертёж

Лист	№	Масштаб
Р	2148	1:10
Лист 5 из 5 листов 4		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Север-Западный отделений		
Ленинград		

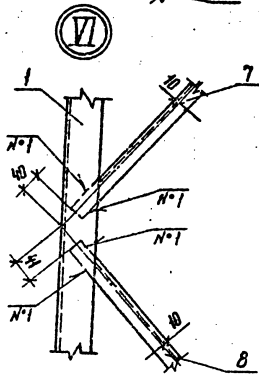
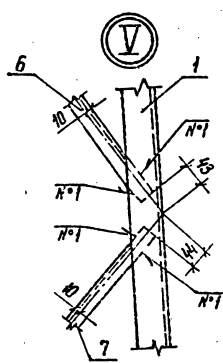
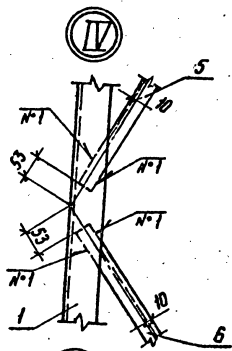
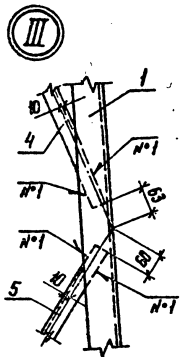
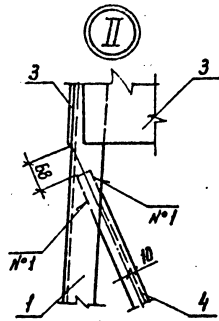
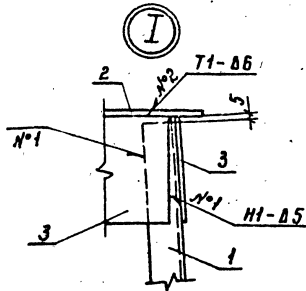
Имя № подл. Подпись и дата, визит. Инженер

Инженер	Горелов	20.08.87
ТНП	Пинчук	20.08.87
Рук. гр.	Гальперин	20.08.87
И.к.к.к. Волова		20.08.87
Инженер	Лосина	20.08.87
Инженер	Савица	20.08.87

контр Яшиц

Формат А4





ИРД.Н. РОДА. ИЗОБРЕТ. И ПАТЕНТ. УСТАНОВКА

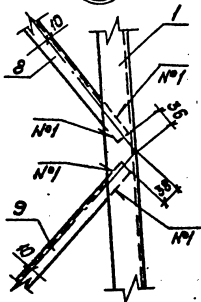
3.407.1-167.2-016 СБ

Конур. Мага

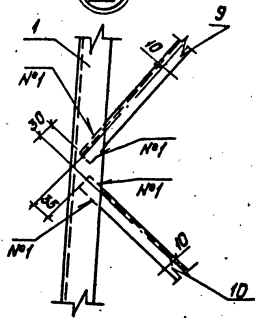
Формат А4

Лист	2
------	---

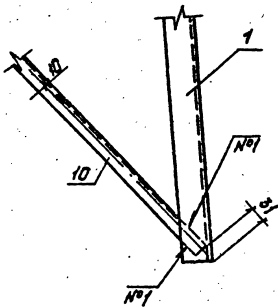
Ⓡ VII



Ⓡ VII



Ⓡ IX



Шиб. №-пази, Подпис и дата Взем. инв. №

3.407.1-167.2-016 СБ

Лист

3

Копирава: Палс

2684/3  
Формат: А6

Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание		
Я4			3.407.1-167.2-016 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Я4	1		3.407.1-167.2-038-01	Пояс М25	4	
Я4	2		3.407.1-167.2-039	Пластина М26	1	
				<u>Материалы</u>		
	3			Лист $6 \times 230$ ГОСТ 19903-74 Ст 3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L = 250	4	2,7 кг
				Уголок $35 \times 35 \times 4$ ГОСТ 8509-86 Ст 3пс6 ТУ 14-1-3023-80		
	4			L = 590	4	1,2 кг
	5			L = 685	4	1,4 кг
	6			L = 740	4	1,5 кг
	7			L = 795	4	1,7 кг
	8			L = 880	4	1,8 кг
	9			L = 910	4	1,9 кг
	10			L = 995	4	2,1 кг

Лист № 1 из 1. Проверить и дать заключение

И. И. И.	Г. Г. Г.	Л. Л. Л.	М. М. М.
И. И. И.	Г. Г. Г.	Л. Л. Л.	М. М. М.
И. И. И.	Г. Г. Г.	Л. Л. Л.	М. М. М.
И. И. И.	Г. Г. Г.	Л. Л. Л.	М. М. М.
И. И. И.	Г. Г. Г.	Л. Л. Л.	М. М. М.

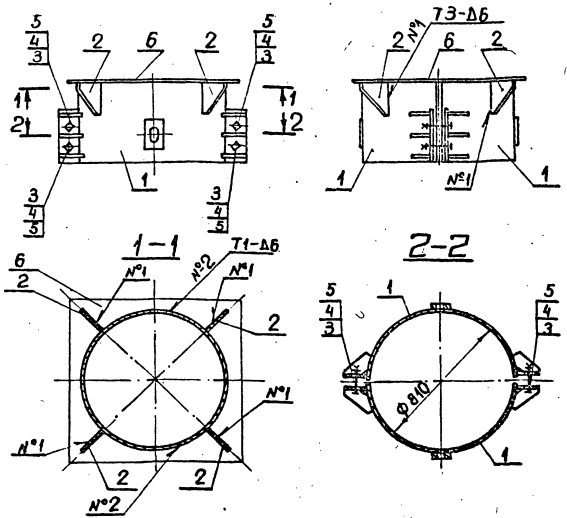
3.407.1-167.2-016

Пояс С12  
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	4	4
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Сектор энергетического строительства		
Ленинград		

колер ЯнС

Формат А4



1. Электрады Э42А ГОСТ 9467-75  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-017 СБ

Стакан С13  
 Сборочный чертёж.

Стандарт	Масштаб	Курсив
Р	154.2	1:20
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

ЭБ.И.И.И.И.	Горелоб	1	20.06.75
ГИП	Пинчук	2	20.06.75
РЧК.ЭР	Гольцберг	3	20.06.75
Н.Контр.	Дралова	4	20.06.75
Проектир.	Лозинова	5	20.06.75
Инженер	Свистун	6	20.06.75

Копир. Янищ

Формат А4

Исполн. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-167.0-0070	Техническое описание		
А4		3.407.1-167.2-017СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	3.407.1-167.2-026СБ	Полужонут С24	2	
			<u>Детали</u>		
А4	2	3.407.1-167.2-040	Пластина М27	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М30-89 х 130.46 ГОСТ 7798-70	4	0.97кг
	4		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0.22кг
	5		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	8	0.07кг
			<u>Материалы</u>		
	6		Лист 10х960 ГОСТ 19903-74 Вст Зпс БТУ 14-1-3023-80 L=960	1	72.3кг

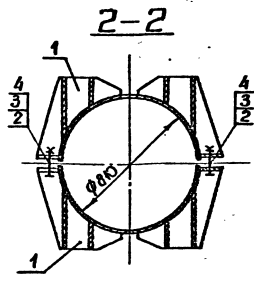
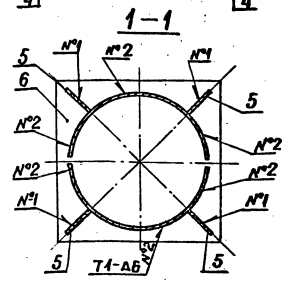
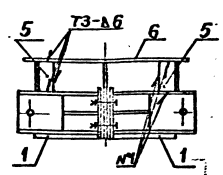
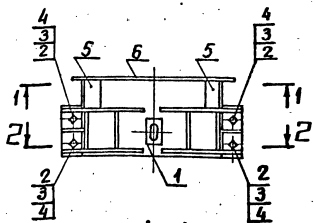
Инв. №1401. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. НИИЭС	С. Горелов	20.06.83
Гип	Пинчук	20.06.83
Рук. гр.	Гальперин	20.06.83
Н. канто.	Орлова	20.06.83
Проверил	Логикова	20.06.83
Инж.	Саргата	20.06.83

3.407.1-167.2-017

Стакан С13  
Спецификация

Студия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСАТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Спецификацию см. лист 2.

Лист № подл. Подпись и дата

Экз. ниже	Горелов	1-1	20.06.87
ГИП	Пинчук	2-2	20.06.87
рук. ер.	Гольперин		20.06.87
И.Контр.	Орлова		20.06.87
Проверил	Легинько		20.06.87
Известен	Салита		20.06.87

3.407.1-167.2-018 СБ

Стакан фазовый С14  
 Сборочный чертёж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	283.0	1:20
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

капор. Янис

формат А4  
 26.06.12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-00 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-167.2-018 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1-167.2-027 СБ-01	Полужонут фазовый С2Б	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М30-8g x 130.46 ГОСТ 7798-70	4	0.97кг
		3		Гайка М30 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0.22кг
		4		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	8	0.07кг
				<u>Материалы</u>		
		5		Полоса 10x170 ГОСТ 103-76 ВСтЗ лс 6ТУ14-1-3023-80 L=190	4	2.5кг
		6		Лист 10x960 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ лс 6ТУ14-1-3023-80 L=960	1	72.3кг

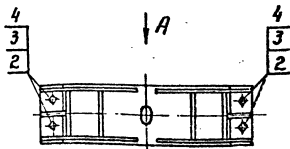
Всего листов 2  
Всего листов и дата

Исполнитель	Горелов	Дата	
Проверен	Пичук	Дата	
Спецификация		Дата	
Состав		Дата	

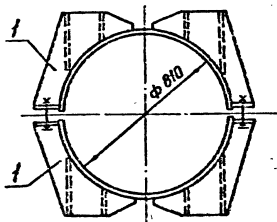
3.407.1-167.2-018

Стакан фазовый С14.  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
Исполнительский проект Отдел заводского обслуживания Горелов		



Вид А



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-167.0-0070	Техническое описание		
A4		3.407.1-167.2-019 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.407.1-167.2-027 СБ	Помощь фазовый С 25	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Болт М 30-84 × 130.46 ГОСТ 1798-70	4	0,97 кг
	3		Гайка М 30 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0,22 кг
	4		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	8	0,07 кг

3.407.1-167.2-019 СБ

Зав. ИМЭС	Горелов	Иван	Иван
ГНП	Пинчук	Иван	Иван
Руч. эд.	Гальперин	Иван	Иван
В.контр.	Орлов	Иван	Иван
Проверка	Лобанов	Иван	Иван
Исполн.	Сорокин	Иван	Иван

Хомут фазовый С15  
Сборочный чертёж

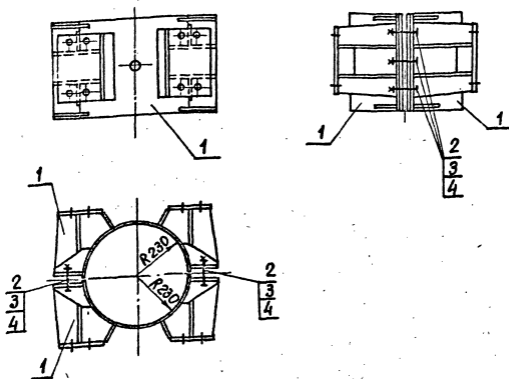
Стр.	Масса	Масштаб
Р	160,5	1:20
Лист 1 из 1		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Ул. Боро-Заповиде, 10, Киев		
Великий Луг		

Лист 1 из 1

Формат А4

ЭШ-18 ИЛ-18





Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-020 СБ

Инж. А.К. Горелов	2006.09
Инж. П.И. Пинчук	2006.09
Инж. Г.А. Гельперин	2006.09
Инж. О.А. Орлова	2006.09
Инж. В.А. Богданов	2006.09
Инж. Л.А. Логинова	2006.09

Хомут фазовый С16  
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р 126,0 1:15

Лист 1 Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Лексинград

копир. Акиф

формат А4

2684/3

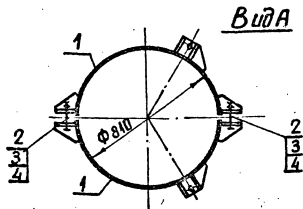
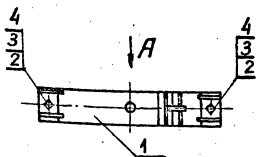
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-167.2-020 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-167.2-028 СБ	Полухомут фазовый С27	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт $\frac{M30-8g \times 130.46}{ГОСТ 7798-70}$	6	0,97 кг
		3		Гайка $\frac{M30-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	6	0,22 кг
		4		Шайба $\frac{30-004}{ГОСТ 1371-78}$	12	0,07 кг

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. н/м/кз	Горелов	Л.С.	02.08.82	3.407.1-167.2-020	Стация	Лист	Листов
Г.Н.П.	Пинчук	Л.С.	02.08.82		Р	2	2
Р.ч. ед.	Гальперин	Л.С.	02.08.82		Хомут фазовый С16 Спецификация		
Н.контр.	Орлова	Л.С.	02.08.82				
Проверил	Багрод	Л.С.	02.08.82				
Инженер	Легинава	Л.С.	02.08.82	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград.			

Копир №2

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-021 СБ	Сборочный чертёж Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-167.2-029 СБ	Полухомут тросовый С28 Стандартные изделия	2	
		2		Болт $\frac{МЭ0-89 \times 130.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,97 кг
		3		Гайка $\frac{МЭ0-7Н.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0,22 кг
		4		Шайба $\frac{Э0-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	0,07 кг

3.407.1-167.2-021 СБ

Хомут тросовый С17  
Сборочный чертёж

Станд. Масса Масштаб

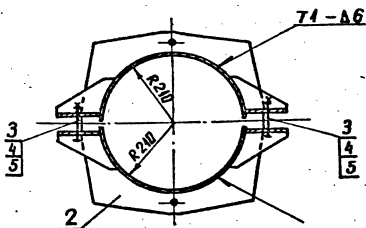
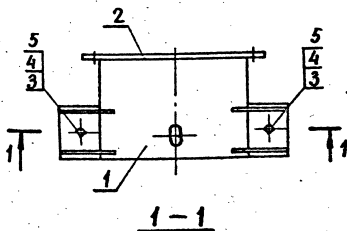
Р 39.5 1:20

Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Западный филиал  
Ленинград

копир. Аниг?

формат А4



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-022 СБ

Хомут тросовый с/в  
Сборочный чертёж

Станд. Масса Масштаб

Р 63.6 1:10

Лист 1 Листов 2

ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

колор. Янц

формат А1

Зав. инж.	Горелоб		
ГИП	Личук		
Рук. гр.	Гальберг		
И. конст.	Црлева		
Пров. инж.	Павлова		
Инж. с.а.	Салита		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 167.0 - 00 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 167.2 - 022 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1 - 167.2 - 030 СБ	Полухомут тросовый С29	2	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1 - 167.2 - 041	Пластина М 28	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт $\frac{М30-89 \times 130.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,97 кг
		4		Гайка $\frac{М30-7Н.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0,22 кг
		5		Шайба $\frac{30-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	0,07 кг

УТВ. И. Пасаль и дата Взам. И.И.И.

Зав. НИИЭС	Горелов	1	07.06.89
ГНП	Пинчук	1	07.06.89
Руч. гр.	Гальперин	1	07.06.89
Н. контр.	Орлова	1	07.06.89
Проверил	Богород	1	07.06.89
Ст. инж.	Салита	1	07.06.89

3.407.1 - 167.2 - 022

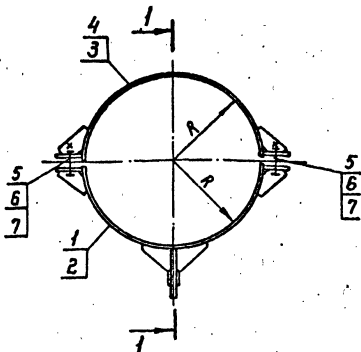
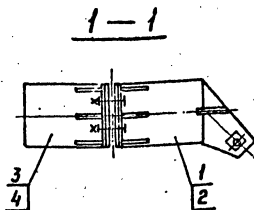
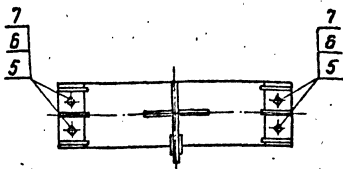
Хомут тросовый С18  
 Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Севера-Западное отделение  
 Ленинград

Копир. Иата.

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-167.2-023 СБ	С 19	230	46,6
-01	С 20	405	62,2

Спецификацию см. лист 2

Инв.-И подл. Подпись и дата Взам. инв.-И

Зав. НИИЭО	Гарелов		01.06.89
ГИП	Пинчук		01.06.89
Руч. гр.	Гальперин		01.06.89
Н. контр.	Орлова		01.06.89
Проверил	Богоград		01.06.89
Инженер	Салита		01.06.89

3.407.1-167.2-023 СБ

Хомуты оттяжечные  
С19, С20. Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. №2

Формат А4

2684/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-167.0-00 ТО	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-167.2-023 сб	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		3.407.1-167.2-031 СБ	Полухомут оттяжечный С30	1		
A4	2		-01	Полухомут оттяжечный С31		1	
A4	3		3.407.1-167.2-033 СБ	Полухомут С34	1		
A4	4		-01	Полухомут С35		1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		5		Болт М 30-8g x 130.46 ГОСТ 7798-70	4	4	0,97 кг
		6		Гайка М 30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	4	0,22 кг
		7		Шайба 30-004 ГОСТ 1371-78	8	8	0,07 кг

Подпись и дата  
Исполнителя

СОС.КОН.ЭС	Г.ДЕЛОВО		
Г.И.П.	П.И.ЧУК		
Р.И.К.Э.С.	У.О.П.Е.Д.И.Н.		
И.К.О.Н.Т.Э.	О.П.И.С.О.В.		
С.О.С.Т.О.В.	В.О.Р.О.З.О.В.		
И.И.И.И.И.И.	С.О.Л.У.Т.А.		

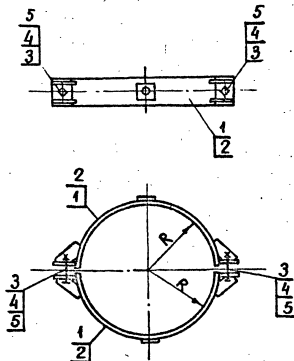
3.407.1-167.2-023

Хомуты оттяжечные  
С19, С20. Спецификация.

Стация	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-3 заводное отделение Ленинград		

Копия 1 шт.

Формат ИЧ



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-167.2-024 СБ	С 21	235	23.9
-01	С 22	405	31.9

Спецификацию см. лист 2

№ п/п, год, Подпись и дата, взор. лист №

Заб.машк	Горелов			
Гип	Пинчук			
Рук.вр.	Гладышев			
М.конст.	Орлов			
Проект.	Богданов			
Инженер	Семин			

3.407.1-167.2-024 СБ

Хомуты стопарные С21, С22  
Сборочный чертеж

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см- табл.	—
Лист 4 / Листов 2		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Лисин

формат А4

2004.0



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-167.2-024 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		3.407.1-167.2-032 СБ	Полухомут стопорный С32	2		
A4	2		-01	Полухомут стопорный С33		2	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	3			Болт М30-В9×130.46 ГОСТ 7798-70	2	2	0,97 кг
	4			Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0,22 кг
	5			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0,07 кг

3.407.1-167.2-024

Зав. инж. эк.	Говелов	<i>Говелов</i>	2006.09
ГНП	Лянчук	<i>Лянчук</i>	2006.09
Руч. эк.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	2006.09
Н. констр.	Брлоба	<i>Брлоба</i>	2006.09
Проектир	Богоград	<i>Богоград</i>	2006.09
Инженер	Салита	<i>Салита</i>	2006.09

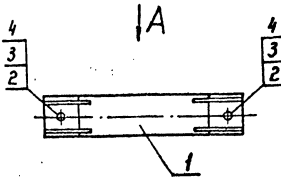
Хомуты стопорные С21, С22  
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

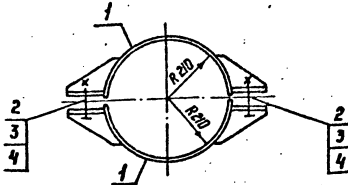
Копир. Нага

Формат А4

2684/3



Вид А



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-00 ТД	Техническое описание		
A4			3.407.1-167.2-025 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1-167.2-034 СБ	Полухомут С 36	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М 24-89 x 130.46 ГОСТ 7798-70	2	0,58 кг
		3		Гайка М 24 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,11 кг
		4		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	0,03 кг

**3.407.1-167.2-025 СБ**

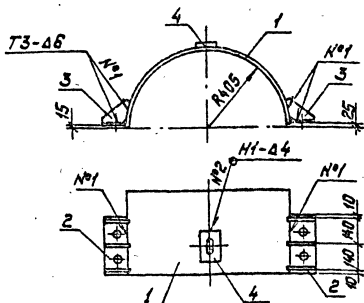
Хомут обводной С 23  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,7	1:15
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. ИЛНЭС	Горелов	2006.10
ГНП	Пинчук	2006.09
Рук. гр.	Гальперин	2006.09
Н.контр.	Орлова	2006.09
Проверил	Богород	2006.09
Инженер	Логинова	2006.09

Копир-Ната

формат А4

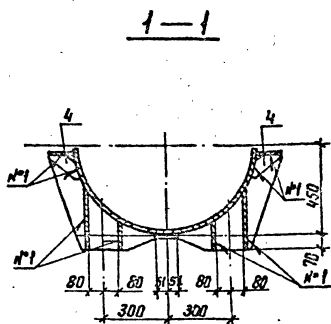
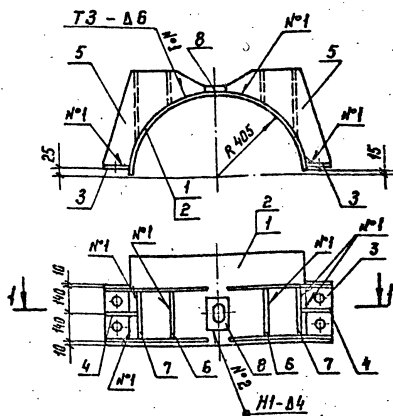


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.0-0070	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-026СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-167.2-042-01	Пластина М30	1	
А4	2		3.407.1-167.2-045	Пластина М39	2	
А4	3		3.407.1-167.2-048-03	Пластина М46	6	
А4	4		3.407.1-167.2-051	Шайба М50	1	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
3. В деталях поз. 1,4 необходимо соблюдение совпадения отверстий.

				3.407.1-167.2-026СБ		
				Стадия	Масса	Масштаб
Инженер	Горшков			Р	35.5	1:20
Глав. конструктор	Пичуков			Лист Листов		
Вед. конструктор	Кальперин			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Инженер-конструктор	Сорокин			Соборно-Заводское отделение		
Инженер	Косыгина			Ленинград		
Инженер	Сорокин					

Получено от С24  
Сборочный чертеж



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1 - 167.2 - 027 СБ	С 25	87.6
	-01 С 26	97.7

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
  2. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
  3. В деталях поз. 1,8 необходимо соблюдение совпадения отверстий.
- Спецификацию см. лист 2

Лист № 1 из 1

3.407.1 - 167.2 - 027 СБ

Зав. н/д	Горелоб	1.1.1	2011.11
ГНП	Линчук	1.1.1	2011.11
Рук. зр.	Гольцов	1.1.1	2011.11
И.контр.	Савицкий	1.1.1	2011.11
Провер.	Савицкий	1.1.1	2011.11
Исполн.	Савицкий	1.1.1	2011.11

Полухамуты фазовые  
С 25, С 26. Сборочный чертеж

Страниц	Масса	Наставл
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

Лист № 1

Формат А4

2014.11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1 - 167.0 - 00 Т0	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1 - 167.2 - 027 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1 - 167.2 - 042 - 01	Пластина М30		1	
A4	2		3.407.1 - 167.2 - 043 - 04	Пластина М35	1		
A4	3		3.407.1 - 167.2 - 045	Пластина М39	2	2	
A4	4		3.407.1 - 167.2 - 048 - 03	Пластина М46	2	2	
A4	5		3.407.1 - 167.2 - 049	Пластина М47	4	4	
A4	6		3.407.1 - 167.2 - 050	Пластина М48	2	2	
A4	7		-01	Пластина М49	2	2	
A4	8		3.407.1 - 167.2 - 051	Шайба М50		1	

3.407.1-167.2-027

Э.В.НИКИТИН	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Г.И.П.	Пунчук	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Р.К.Е.Р.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Н.К.КОТЛ.	Волова	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Продв.Инж.	Логина	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Инженер	Салига	<i>[Signature]</i>	20.06.89

Полухомуты фазовые  
С25, С26. Спецификация.

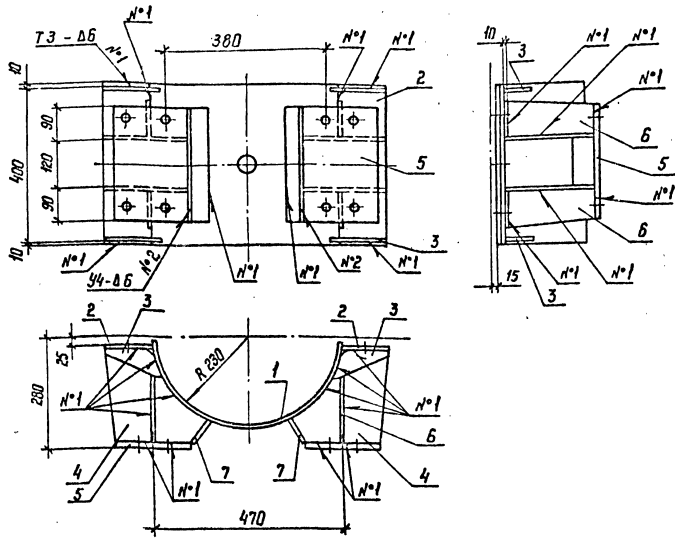
Студия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Золотос отделение  
Ленинград

Копир. Нага

Формат А4

2684/3



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
  - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2

Шиб. № подл. Подпись и дата Изом. инв. №

3. 407.1-167.2 - 028 СБ

Полухангут фазовый С27  
Сборочный чертёж

Стация	Масса	Масштаб
Р	59,0	1:10
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Экз. №	Горелов	20.06.83
ГИП	Пинчук	20.06.83
Рук. гр.	Гальперин	20.06.83
Н. контр.	Орлова	20.06.83
Проф. инж.	Богова	20.06.83
Инженер	Логонова	20.06.83

Копир №2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-167.2-028 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-167.2-043	Пластина М 31	1	
A4	2		3.407.1-167.2-046	Пластина М 40	2	
A4	3		3.407.1-167.2-048-02	Пластина М 45	4	
A4	4		3.407.1-167.2-052	Пластина М 51	4	
A4	5		3.407.1-167.2-053	Пластина М 52	2	
A4	6		3.407.1-167.2-054	Пластина М 53	4	
				<u>Материалы</u>		
	7			Полоса 10x65 ГОСТ 103-76 В Ст 3псБ ТУ 4-1-3023-80 L=300	2	1,5 кг

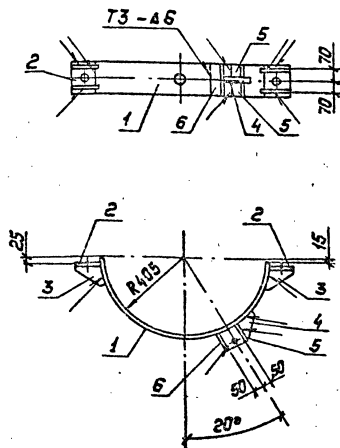
3.407.1-167.2-028

Полухонут фазовый С27  
Спецификация

Листов	Лист	Листов
р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Генеро-Энергосное отделение Ленинград		

Листов 1/1

Формат А4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-167.2-02906

Полужонут тросовый С28  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	18,4	1:20
Лист 1	Листов 2	
Энергосетьпроект Сибир. Уралское отделение Ленинград		

Шифр и дата  
Подпись и дата  
Взят. инв. №

Зв. нм. инв.	Госелов	1-1	20.05.75
Г.И.П.	Пиччук	2-1	20.05.75
Рук. пр.	Сальперин	3-1	20.05.75
Н. контр.	Солова	4-1	20.05.75
Подпись	Лозинаба	5-1	20.05.75
С. учин.	Салита	6-1	20.05.75



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-00 ТД	Техническое описание		
A4			3.407.1-167.2-029 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-167.2-043-02	Пластина М 33	1	
A4	2		3.407.1-167.2-047-01	Пластина М 42	2	
A4	3		3.407.1-167.2-048-03	Пластина М 46	4	
A4	4		3.407.1-167.2-055	Пластина М 54	1	
				<u>Материалы</u>		
	5			Полоса 10x70 ГОСТ 103-76 8 Ст 3пс 6 ТУ 14-1-3023-80 L=100	2	0,5 кг
	6			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 8 Ст 3пс 6 ТУ 14-1-3023-80 L=160	1	1,3 кг

3.407.1-167.2-029

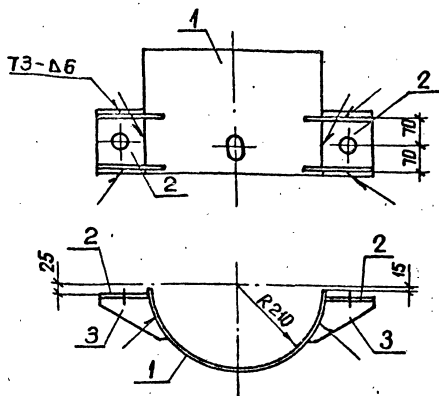
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.06.89
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Инж.пр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	20.06.89

Полухамут тросовый С28  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копир. №2

формат А4



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.06.89
ГИП	Пончук	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Рук. гр.	Галдышев	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Инж. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Проверил	Бадоряд	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Инженер	Сидихи	<i>[Signature]</i>	20.06.89

3.407.1-167.2-030 СБ

Полухомут тросовый С29  
Сборочный чертёж

Стадия		Масштаб	Масштаб
Р		13,2	1:10
Лист 1		Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Север-Западное отделение			
Лекнинград			

копир. Янвз

формат А4

2584/3

66

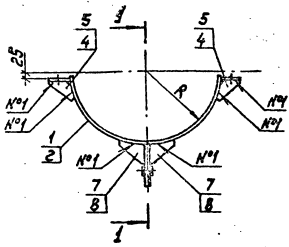
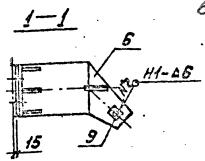
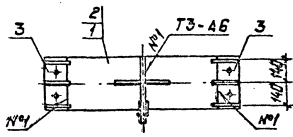
Код Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-167.0-0070	Техническое описание		
A4		3.407.1-167.2-030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.407.1-167.2-042	Пластина М29	1	
A4	2	3.407.1-167.2-047-01	Пластина М42	2	
A4	3	3.407.1-167.2-048-01	Пластина М44	4	

3.407.1-167.2-030

Зач. номер	Тосолов	22	2015
Рис. гр.	Гальперин	22	2015
И.контр.	Солова	22	2015
И.контр.	Берева	22	2015
И.контр.	Солова	22	2015

Полужонут тросовый С29  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Сейбра-Западное отделение Ленинград		



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-167.2-031СБ	С 30	230	23,6
-01	С 31	405	31,4

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2.

Ш.С. К.Лоп. Лопули и ват. руды ст. и в. в.

				<b>3.407.1-167.2-031СБ</b>		
				Полужонуть оттяжные С30, С31. Сборный чертеж.		
Сварщик	Госев	Лопули	Лопули	Лопули	Лопули	
ГЛП	Линчук	Лопули	Лопули	Лопули	Лопули	
Рук. ср.	Гальперин	Лопули	Лопули	Лопули	Лопули	
И.контр.	Солова	Лопули	Лопули	Лопули	Лопули	
Вед. инж.	Солова	Лопули	Лопули	Лопули	Лопули	
Инж.	Солова	Лопули	Лопули	Лопули	Лопули	

Сталь	Масса	Носштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1 Листов 2		
Энергосеть-Проект Север-Западное отделение Ленинград		

Стр. на Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Приме- чание
				-	01	
			<u>Документация</u>			
А4		3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	
А4		3.407.1-167.2 -03/СБ	Сборочный чертеж	×	×	
			<u>Детали</u>			
А4	1	3.407.1-167.2 -044-01	Пластина М37	1		
А4	2	-02	Пластина М38		1	
А4	3	3.407.1-167.2 -045	Пластина М39	2	2	
А4	4	3.407.1-167.2 -048 -02	Пластина М45	6		
А4	5	-03	Пластина М46		6	
А4	6	3.407.1-167.2 -056	Пластина М55	1	1	
А4	7	3.407.1-167.2 -057	Пластина М56	2		
А4	8	-01	Пластина М57		2	
А4	9	3.407.1-167.2-058	Пластина М58	2	2	

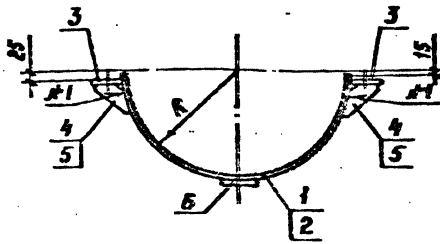
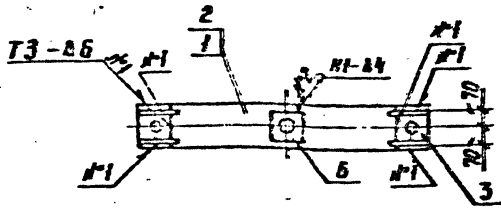
3.407.1-167.2-031

Эксп. инж. Горелов	20.06.83
Г.И.П. Пинчук	20.06.83
Руч. эк. Гильперик	20.06.83
Н.Контр. Орлова	20.06.83
Пробверил. Басаров	20.06.83
Ц.ж.с. Салуня	20.06.83

Полужонуты оттягиваемые  
СЭО, СЭ1. Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

"Энергопроект"  
Северо-Западное отделение  
Ленинград



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-167.2-032 СБ	С 32	235	10,6
-01	С 33	405	14,6

1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80
  2. Электроды Э42 А - ГОСТ 9457-75
  3. В дет. поз. 1,6 и 2,6 необходимо соблюдение осности отверстий.
- Спецификация см. лист 2

УИО. И ПОЛ. Издано и выпущено в свет

3.407.1-167.2-032 СБ			
Зав. цехом	Горелов	Инж.	Получены сварные С32, С33. Сборочный чертеж
Г.И.О.	Пинчук	Инж.	
Рук. цд	Гальперин	Инж.	
Н.контр.	Врадио	Инж.	
Прозвон.	Богодан	Инж.	
Инженер	Солита	Инж.	
Лист 1	Листов 2	Масштаб	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Илара-Сварные соединения 167.2007			

Копия №22

Формат Е4

2007/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				Документация			
A4			3.407.1-167.0-00 TO	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-167.2-032 CB	Сборочный чертеж.	×	×	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1-167.2-043-01	Пластина М32	1		
A4	2		-03	Пластина М34		1	
A4	3		3.407.1-167.2-047-01	Пластина М42	2	2	
A4	4		3.407.1-167.2-048-02	Пластина М45	4		
A4	5		-03	Пластина М46		4	
A4	6		3.407.1-167.2-058-01	Пластина М59	1	1	

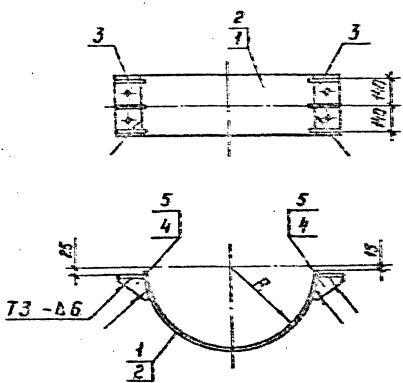
3.407.1-167.2-032

Полужонуты столарные  
С32, С35. Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Сектор. Запасное отделение  
Ленинград

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



| Обозначение          | Марка    | R мм | Масса кг |
|----------------------|----------|------|----------|
| 3.407.1-167.2-033 СБ | С 34     | 230  | 17,7     |
|                      | -01 С 35 | 405  | 25,5     |

- 1. Электроды Э42Р, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

ШДП и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

|                      |            |         |  |
|----------------------|------------|---------|--|
| 3.407.1-167.2-033 СБ |            |         |  |
| Материал             | Горелка    | Сварщик | Полукруглые С34, С35<br>Сборочный чертёж         |
| Тех. гр.             | Линчум     | Инв. №  |  |
| Рек. гр.             | Гальванич. | Инв. №  | Лист 1 Листов 2<br>ЗУСРГОБЕТОПРОЕКТ<br>Ленинград |
| Инженер              | Валова     | Инв. №  |  |
| Проверил             | Владимир   | Инв. №  |  |
| Исполнил             | Солита     | Инв. №  |  |

Копия №2

Стрелка №4



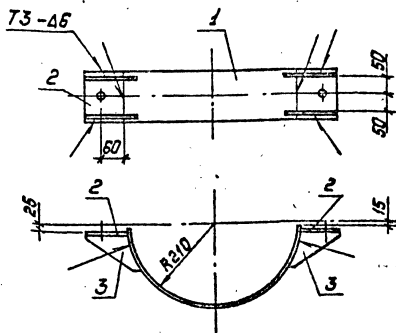
| № документа | Зона | Поз. | Обозначение          | Наименование         | Кол. на |    | Примечание |
|-------------|------|------|----------------------|----------------------|---------|----|------------|
|             |      |      |                      |                      | -       | 01 |            |
|             |      |      |                      | <u>Документация</u>  |         |    |            |
| A4          |      |      | 3.407.1-167.0-00 TO  | Техническое описание | ×       | ×  |            |
| A4          |      |      | 3.407.1-167.2-033 СБ | Сборочный чертеж     | ×       | ×  |            |
|             |      |      |                      | <u>Детали</u>        |         |    |            |
| A4          | 1    |      | 3.407.1-167.2-044-01 | Пластина М37         | 1       |    |            |
| A4          | 2    |      | -02                  | Пластина М38         | 1       |    |            |
| A4          | 3    |      | 3.407.1-167.2-045    | Пластина М39         | 2       | 2  |            |
| A4          | 4    |      | 3.407.1-167.2-048-02 | Пластина М45         | 6       |    |            |
| A4          | 5    |      | -03                  | Пластина М46         | 6       |    |            |

3.407.1-167.2-033

|                      |       |          |
|----------------------|-------|----------|
| Вед. Инженер Терелов | Лев   | 20.08.85 |
| ГУП Рунчик           | Евг   | 20.08.85 |
| Рук. гр. Гольцов     | Вит   | 20.08.85 |
| Инженер Орлова       | Ирина | 20.08.85 |
| Инженер Богород      | Вит   | 20.08.85 |
| Инж. Балута          | Степ  | 20.08.85 |

Полужонуты С34, С35.  
Спецификация

|  |      |        |
|--|------|--------|
| Статус   | Лист | Листов |
| Р  | 2    | 2      |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Сибирское отделение<br>Ленинград |      |        |



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-034 СБ

Полужомут обводной С36  
 Сборочный чертеж

Стандия: Масса Масштаб

Р 7,1 1:10

Лист 1 Листов 2

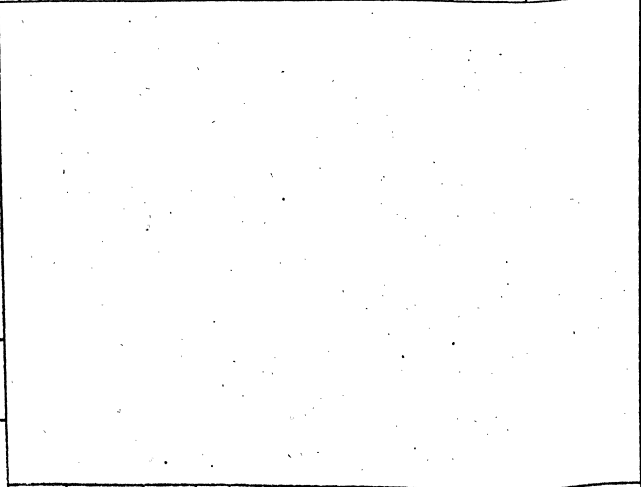
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

|             |           |                  |          |
|-------------|-----------|------------------|----------|
| Зав. чертеж | Горелов   | <i>Горелов</i>   | 20.06.89 |
| ГИП         | Пинчук    | <i>Пинчук</i>    | 20.06.89 |
| Рис. в о.   | Гильперик | <i>Гильперик</i> | 20.06.89 |
| Н. контр.   | Орлова    | <i>Орлова</i>    | 20.06.89 |
| Проверил    | Богород   | <i>Богород</i>   | 20.06.89 |
| Инж.        | Лагидова  | <i>Лагидова</i>  | 20.06.89 |

Инв. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| Формат | Зона | Лист | Обозначение          | Наименование         | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|----------------------|------|------------|
|        |      |      |                      | <u>Документация</u>  |      |            |
| A4     |      |      | 3.407.1-167.0-00 ТД  | Техническое описание |      |            |
| A4     |      |      | 3.407.1-167.2-034 СБ | Сборочный чертеж     |      |            |
|        |      |      |                      | <u>А детали</u>      |      |            |
| A4     | 1    |      | 3.407.1-167.2-044    | Пластина М36         | 1    |            |
| A4     | 2    |      | 3.407.1-167.2-047    | Пластина М41         | 2    |            |
| A4     | 3    |      | 3.407.1-167.2-048    | Пластина М43         | 4    |            |

Имя, фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

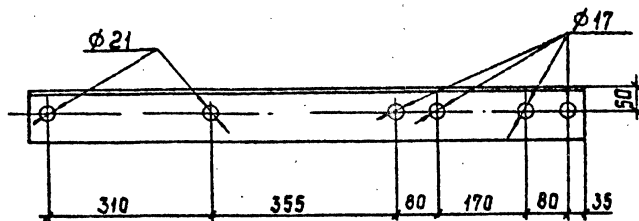


3.407.1-167.2-034

|        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |

Получено от обьедной СЭБ  
 Спецификация

|   |      |        |
|---|------|--------|
| Страниц   | Лист | Листов |
| Р   | 2    | 2      |
| Энергосеть проект<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |      |        |



3.407.1 - 167.2 - 035

Консоль для плавки  
гололеда М21

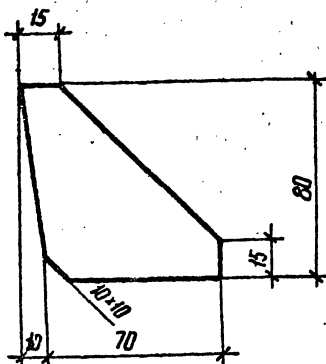
| Материал | Масса  | Масштаб |
|----------|--------|---------|
| Р        | 12,6   | 1:10    |
| Лист     | Листов |         |

Лист

Листов

Узелок 110x110x7 ГОСТ 509-85  
L=1055 ВСтЗпсб78 14-13023-80

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРСБКТ  
Свердловское отделение  
Денисова



3.407.1-167.2-036

Пластина М22

Стадия | Масса | Масштаб

Р | 0,2 | 1:2

Лист | Листов

ПЛОСКО 5x80 ГОСТ 103-76  
L=80 В Ст.ЗпсБТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

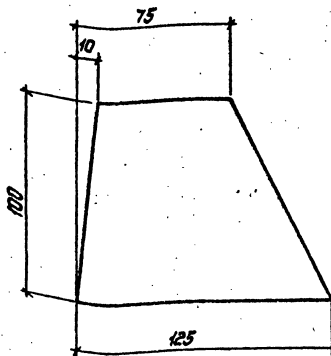
Копир. №7а

формат А4

2584/3

|           |           |          |  |
|-----------|-----------|----------|--|
|           |           |          |  |
|           |           |          |  |
|           |           |          |  |
| В.В.Кумар | Горелов   | 27.06.83 |  |
| Г.И.А.    | Лыччук    | 27.06.83 |  |
| И.И.И.    | Гальперин | 27.06.83 |  |
| И.И.И.    | Золота    | 27.06.83 |  |
| И.И.И.    | Левина    | 27.06.83 |  |
| И.И.И.    | Солита    | 27.06.83 |  |

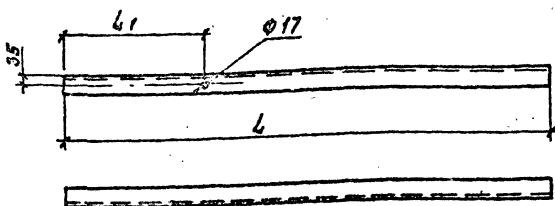
Длина и ширина в мм



ИПК. № 280101. Исп. № 1000001. ДИПЛОМ. ФЕДЕРАЛ.

3.407.1-167.2-037

|           |          |  |  |  |  |  |        |        |
|-----------|----------|--|--|--|--|--|--------|--------|
|           |          |  |  |  |  | Статус                                 | Масса  | Модиф. |
| Зав. ИЛЦ: | Горелов  |  |  |  | Пластина М23                                       | P                                      | 0.4    | 1.2    |
| ГИП       | Пинчук   |  |  |  |  | Лист                                   | Листов |        |
| Рук. ер.  | Галлерин |  |  |  |  | ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТИ*                    |        |        |
| Н. контр. | Орлова   |  |  |  |  | Северо-Западное отделение<br>Ленинград |        |        |
| Проверил  | Лазикова |  |  |  | Полоса 6x100 гост 103-76<br>ВСтЗисСТУ 14-1-3023-80 |  |        |        |
| Инж.      | Салита   |  |  |  |  | l = 125                                |        |        |



| Обозначение         | Марка | $L_1$<br>мм | $L$<br>мм | Масса<br>кг |
|---------------------|-------|-------------|-----------|-------------|
| 3.407.1-167.2 - 038 | M24   | 600         | 2100      | 14.5        |
| -01                 | M25   | 600         | 5180      | 35.7        |

3.407.1-167.2-038

Пояса  
M24 , M25

Листов

|       |           |
|-------|-----------|
| Масса | Масштаб   |
| Р     | см. табл. |

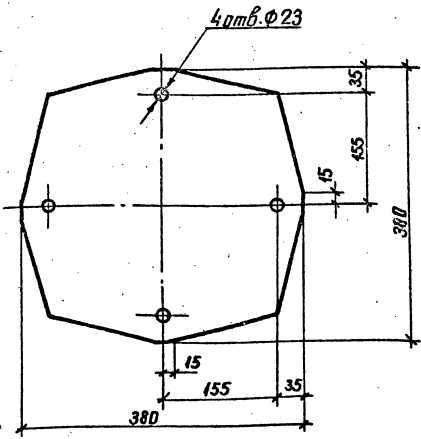
Лист

ГОСТ 7575-6 ГОСТ 8509-86  
 БСЭИ № 67914-4-3023-80

Энергосетьпроект  
 Отдел Запасов отделений  
 Ленинград

2684/5

Б.С.С.М. А4



МАШИНОСТРОИТЕЛЬСКО-УСТРОЙСТВЕННЫЙ ЗАВОД

3.407.1-167.2-039

Пластина М26

| Статус | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| Р      | 4,8   | 1:5     |

| Лист | Листов |
|------|--------|
| 1    | 1      |

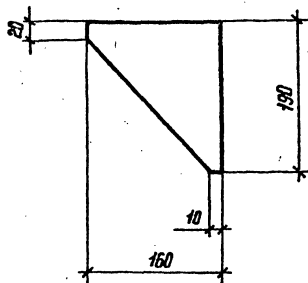
Лист 16x380 ГОСТ 19903-74  
 Лист 8 от ЭСН 5 1914-1-3023-60

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

КОПИР РИСУНКА

ФОРМАТ А4





3.407.1 - 167.2 - 040

Пластина М 27

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| Р      | 1,4   | 1:5     |
| Лист   |       | Листов  |

Р

1,4

1:5

Лист

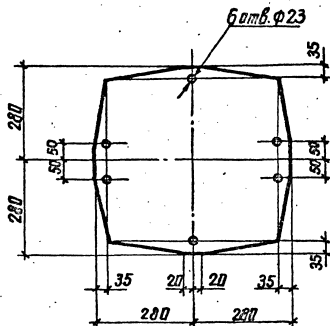
Листов

Полоса 10 × 160 ГОСТ 103-76  
 в Ст 3 пс БТУ 4-1-3023-80  
 L = 190

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

Копир. Дата

Формат А4



ИНВ. № 101/1. ПЛОТНОСТЬ ИЗОЛОН ВЗНУМНОГО

3.407.1-167.2-041

Пластина М28

Страна Мисс Миссия

P 34.5 1:10

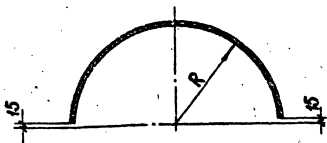
Лист Листов

Лист 16 x 560 ГОСТ 19993-74  
ВЛТЗ СП51314-1-3023-00  
L=560

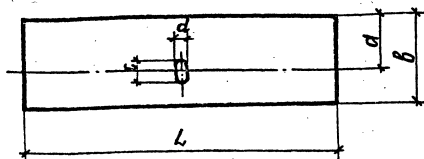
ЭНЕРГООБЪЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

копир. Анис

форма А4  
26.8/13



Развертка



| Обозначение       | Марка | Размеры, мм |     |     |              |      | Масса кг |
|-------------------|-------|-------------|-----|-----|--------------|------|----------|
|                   |       | R           | a   | b   | ов.отв d x c | L    |          |
| 3.407.1-167.2-042 | М 29  | 210         | 210 | 290 | 39x60        | 640  | 8.6      |
| -01               | М 30  | 405         | 310 | 460 | 45x90        | 1250 | 26.9     |

3.407.1-167.2-042

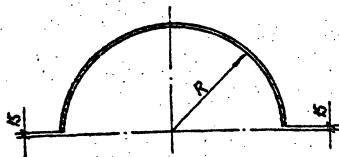
Пластины М 29, М 30

|                |         |      |        |
|----------------|---------|------|--------|
| Объект         | Горелок | Лист | Листов |
| ГМТ            | Пинчук  | Лист | Листов |
| Вид гр.        | Газовый | Лист | Листов |
| Материал       | Дюралев | Лист | Листов |
| Размер в длину | Лист    | Лист | Листов |
| Изделия        | Сварные | Лист | Листов |

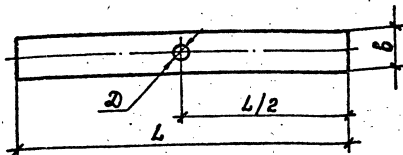
Лист 6x8 ГОСТ 9903-74  
 БСтЗлс БТУ 14-3023-80  
 L = см. табл.

| Таблица | Масса     | Масштаб |
|---------|-----------|---------|
| P       | см. табл. | -       |
| Лист    | Листов    |         |

ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ  
 Сибирь-Золотой стандарт  
 Красноярск



Развертка



| Обозначение            | Марка | Размеры, мм |    |     |      | Масса кг |
|------------------------|-------|-------------|----|-----|------|----------|
|                        |       | R           | ∅  | b   | L    |          |
| 3. 407.1 - 167.2 - 043 | М 31  | 230         | 45 | 420 | 700  | 13,8     |
| -01                    | М 32  | 235         | 45 | 160 | 715  | 5,3      |
| -02                    | М 33  | 405         | 39 | 160 | 1250 | 9,4      |
| -03                    | М 34  | 405         | 45 | 160 | 1250 | 9,3      |
| -04                    | М 35  | 405         | 45 | 300 | 1250 | 17,6     |

Упр. и подл. подписи и даты в завод. инв. л.

3. 407.1 - 167.2 - 043

Пластины М31 ÷ М35

Стадия Масса Масштаб

Р сн. табл. —

Лист Листов

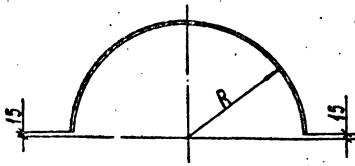
Лист 6-б ГОСТ 19903-74

ВСТ. Э. РСБ ТУ 14-1-3023-80

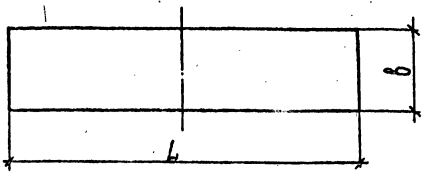
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Испол. Н.С.

Формат А4



Развертка



| Обозначение        | Марка | Размеры, мм |     |      | Масса кг |
|--------------------|-------|-------------|-----|------|----------|
|                    |       | R           | b   | L    |          |
| 3. 407.1-167.2-044 | M36   | 210         | 130 | 640  | 3,9      |
| -01                | M37   | 230         | 300 | 700  | 9,9      |
| -02                | M38   | 405         | 300 | 1250 | 17,7     |

3. 407.1-167.2-044

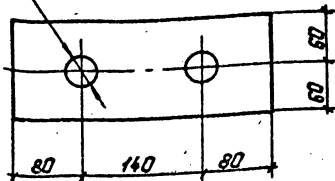
Пластины  
M36 + M38

| Стадия | Масса     | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| Р      | см. табл. | —       |

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Зав. инж. Горелов  | 20.08.68 |
| Гип. Ринчук        | 22.08.68 |
| Рук. гр. Далеверин | 28.08.68 |
| Н. контр. Яблова   | 29.08.68 |
| Проверил. Бабаров  | 29.08.68 |
| И.ж. Садыга        | 29.08.68 |

Лист 6 из 6 ГОСТ 19903-74  
вместе с ВТУ 14-1-3023-60  
L см. табл.

Лист Листов  
ЭНЕРГОСТРОЙПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

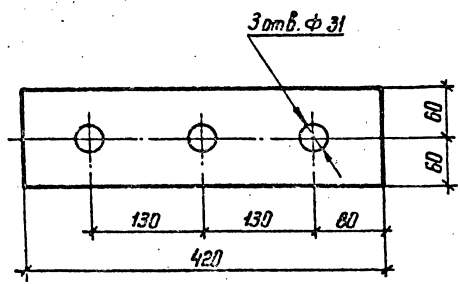
2 отв.  $\phi 31$ 

Взам. инв. №

Листов и дата

Инв. № подл.

|                     |                |          |                     |                         |                          |  |        |         |  |  |
|---------------------|----------------|----------|---------------------|-------------------------|--------------------------|--|--------|---------|--|--|
|                     |                |          |                     |                         | <b>3.407.1-167.2-045</b> |  |        |         |  |  |
|                     |                |          |                     |                         |                          | Сталь  | Масса  | Насштаб |  |  |
| Зав. инж. Сергеев   | Инж. [подпись] | 22.06.89 | <b>Пластина М39</b> |                         |                          | Р  | 2,7    | 1:5     |  |  |
| Гип. Пиччук         | Инж. [подпись] | 22.06.89 |                     |                         |                          | Лист   | Листов |         |  |  |
| Рук. в.р. Галсперин | Инж. [подпись] | 22.06.89 |                     |                         |                          | ИНЖЕНЕРНОСТЬ ПРОЕКТ<br>Север-Западное отделение<br>Ленинград |        |         |  |  |
| В. контро. Орлова   | Инж. [подпись] | 22.06.89 | Полоса              | 10x120 ГОСТ 105-76      |                          |  |        |         |  |  |
| Проверил Лосина     | Инж. [подпись] | 22.06.89 |                     | Вот Зпс 67914-1-3023-80 |                          |  |        |         |  |  |
| Числ. Салита        | Инж. [подпись] | 22.06.89 | L=300               |                         |                          |  |        |         |  |  |



3.407.1-167.2-046

Пластина М40

| Стация | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
|--------|-------|---------|

|   |     |     |
|---|-----|-----|
| Р | 3,8 | 1:5 |
|---|-----|-----|

| Лист | Листов |
|------|--------|
|------|--------|

|             |            |           |  |
|-------------|------------|-----------|--|
| Исполнитель | Горелов    | Проверено |  |
| ТНД         | Пинчук     | Проверено |  |
| Рис. 20     | Гольбердин | Проверено |  |
| Материал    | Сталь      | Проверено |  |
| Сечение     | 40x40      | Проверено |  |
| Угол        | 90         | Проверено |  |

Пластина 40x40 ГОСТ 103-76

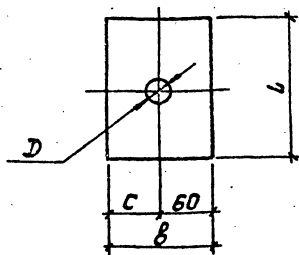
Л-420 8 шт. ЭЛСБ ТУ 14-1-3023-69

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-западное отделение  
Ленинград

Комп. №1а

Формат А4

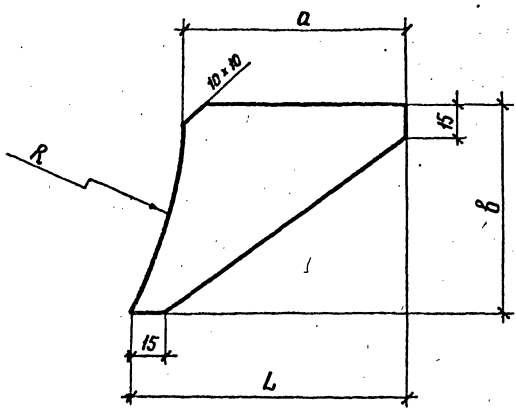
2014/3



| Обозначение       | Марка | D<br>мм | C<br>мм | B<br>мм | L<br>мм | Масса<br>кг |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-047 | M41   | 25      | 40      | 100     | 130     | 1.0         |
| -01               | M42   | 31      | 60      | 120     | 160     | 1.5         |

|                   |              |              |               |  |             |           |   |
|-------------------|--------------|--------------|---------------|--|-------------|-----------|---|
|                   |              |              |               | <b>3.407.1-167.2-047</b>                             |             |           |   |
|                   |              |              |               | Пластины М41, М42                                    | Станд.      | Масса     | Материал  |
|                   |              |              |               |  | Р           | см. табл. | —   |
| Зав. инж. Горелов | Инж. Пичуков | Инж. Сидоров | Инж. Сидорова | Полоса 10x8 ГОСТ 103-76<br>Всст 3 по СТ УИ 4-3023-80 | Лист        | Листов    | ЗНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Север-Западный территориальный филиал |
| Р.к.зр. Голышев   | Сидорова     | Сидорова     | Сидорова      |  | 4 см. табл. |           |   |





| Обозначение       | Марка | Размеры, мм |     |     |     | Масса кг |
|-------------------|-------|-------------|-----|-----|-----|----------|
|                   |       | R           | a   | b   | L   |          |
| 3.407.1-167.2-048 | M43   | 216         | 100 | 100 | 145 | 0,3      |
| -01               | M44   | 216         | 120 | 120 | 160 | 0,4      |
| -02               | M45   | 236         | 120 | 120 | 175 | 0,4      |
| -03               | M46   | 411         | 120 | 120 | 145 | 0,4      |

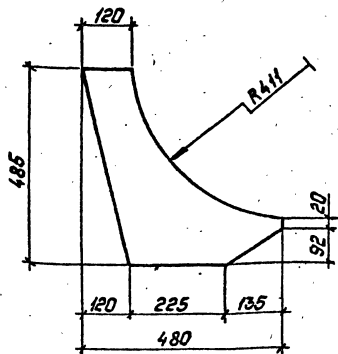
3.407.1-167.2-048

|            |           |           |  |                                     |           |         |
|------------|-----------|-----------|--|-------------------------------------|-----------|---------|
| Зав. НИИЭС | Горелов   | Инж. М.М. | <p>Пластины М43 ÷ М46</p> <p>Полоса 6x6 ГОСТ 103-76<br/>В Ст 3 п.СБ 1914-1-3023-80<br/>L = см. табл.</p> | Станд.                              | Масса     | Масштаб |
| ГНП        | Пинчук    | Инж. С.П. |  | R                                   | см. табл. | —       |
| Рук. гр.   | Гальперин | Инж. А.И. |  | Лист                                | Листов    |         |
| И.контр.   | Орлова    | Инж. В.И. |  | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ                    |           |         |
| Инженер    | Боговад   | Инж. В.И. |  | Северо-Западное отделение Ленинград |           |         |

Копир. Нага

формат Р4

2684/3



3.407.1-167.2-049

Пластина М47

Стадия Масса Масштаб

P 7,5 1:10

Лист Листов

Энергосетьпроект  
Северо-Западная область  
Ленинград

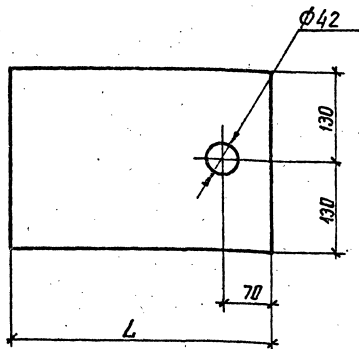
|           |            |                  |          |
|-----------|------------|------------------|----------|
| Зав. н/д  | с. Горелов | <i>Горелов</i>   | 28.04.59 |
| Гип       | Пинчук     | <i>Пинчук</i>    | 28.04.59 |
| Рук. гр.  | Гальперин  | <i>Гальперин</i> | 28.06.59 |
| Н. контр. | Орлова     | <i>Орлова</i>    | 28.11.59 |
| Проектир  | Логинава   | <i>Логинава</i>  | 28.05.59 |
| Инж.      | Салита     | <i>Салита</i>    | 28.06.59 |

Лист 10x480 ГОСТ 19903-74  
ВСт 3псБ ТУ14-1-3023-80  
L=485

Копирован: Польс

2584/3  
формат: А4

Исте. №-10000. Пластины и детали из стали, чугуна, л.



| Обозначение       | Марка    | L мм | Масса кг |
|-------------------|----------|------|----------|
| 3.407.1-167.2-050 | М 48     | 165  | 5,2      |
|                   | -01 М 49 | 365  | 11,7     |

|             |            |             |             |
|-------------|------------|-------------|-------------|
| И.И.АККО    | ГОРЕЛОВ    | С.И.СЕРГЕЕВ | С.И.СЕРГЕЕВ |
| И.П.        | ВИНЧУК     | С.И.СЕРГЕЕВ | С.И.СЕРГЕЕВ |
| УК.ЭР.      | ГОЛОВЕРНИК | С.И.СЕРГЕЕВ | С.И.СЕРГЕЕВ |
| КОНСТ.      | СЛАДЬЯ     | С.И.СЕРГЕЕВ | С.И.СЕРГЕЕВ |
| С.И.СЕРГЕЕВ | ЛЮБИМОВА   | С.И.СЕРГЕЕВ | С.И.СЕРГЕЕВ |
| И.П.        | СОЛ.ПИС.   | С.И.СЕРГЕЕВ | С.И.СЕРГЕЕВ |

3.407.1-167.2-050

Пластины М48, М49

Лист 16x260 ГОСТ 19903-74  
 60мм Знач 15141 302380

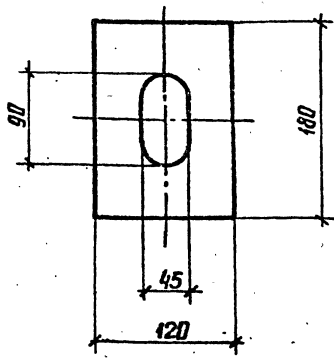
| Станд. | Масса    | Материал |
|--------|----------|----------|
| Р      | см-табл. | —        |
| Лист   | Листов   |          |

ЭНЕРГОДЕТАЛПРОЕКТ  
 Северо-Западный филиал  
 Ленинград

капир. Анис

формат А4

254/3



ВНИМАНИЕ! Изделия в шт. по кат. 1-10

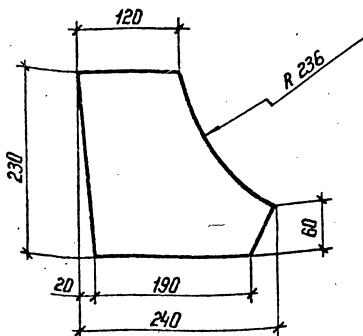
3.407.1-167.2-051

Шайба М50

| Страна | Масса  | Масштаб |
|--------|--------|---------|
| Р      | 0,8    | 1:4     |
| Лист   | Листов |         |

Полоса 6x120 ГОСТ 103-76  
 ВСтЗ АС 6 7914-1-3023 80  
 L=160

ЭНЕРГОСЕТЬПРОДУКЦИЯ  
 Свердловской области, г. Екатеринбург



3.407.1-167.2-052

Пластина М51

Стадия Масса Масштаб

Р

3,3

1:5

Лист

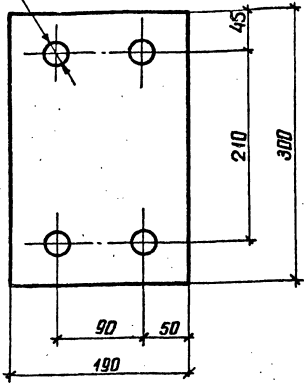
Листов

Лист 10 × 230 ГОСТ 19903-74  
L = 240 6 СтЗ псб ТУ 74-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. М. 72

формат А4

4 отв.  $\phi 25$

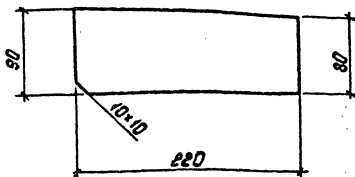


Ш. № подл. Подпись и дата / Взам. инв. №

|            |                  |                  |          |  |   |       |         |
|------------|------------------|------------------|----------|--|---|-------|---------|
|            |                  |                  |          | <b>3.407.1-167.2-053</b>   |   |       |         |
|            |                  |                  |          | <b>Пластина М52</b>  | Стадия  | Масса | Масштаб |
|            |                  |                  |          |  | Р   | 6,9   | 1:4     |
|            |                  |                  |          |  |   | Лист  | Листов  |
| Зав. ИРЖЭС | <b>Горелов</b>   | <i>Горелов</i>   | 20.06.83 | <b>Полоса 16x190 ГОСТ 103-76<br/>ВСтЗсп57914-1-3023-80<br/>L=300</b> | <b>ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br/>Северо-Западное отделение<br/>Ленинград</b> |       |         |
| ГИП        | <b>Линчук</b>    | <i>Линчук</i>    | 20.06.83 |  |   |       |         |
| Рук. эр.   | <b>Гельперин</b> | <i>Гельперин</i> | 20.06.83 |  |   |       |         |
| Н.контр.   | <b>Правлов</b>   | <i>Правлов</i>   | 20.06.83 |  |   |       |         |
| Проверил   | <b>Богород</b>   | <i>Богород</i>   | 20.06.83 |  |   |       |         |
| Инженер    | <b>Догинова</b>  | <i>Догинова</i>  | 20.06.83 |  |   |       |         |

копир. Янус

формат А4  
262/1/3



3.407.1-167.2-054

Пластина М53

Полоса 10x90 ГОСТ 103-76  
 в ст 5 по СТ УИ-1-3023-80  
 L=220

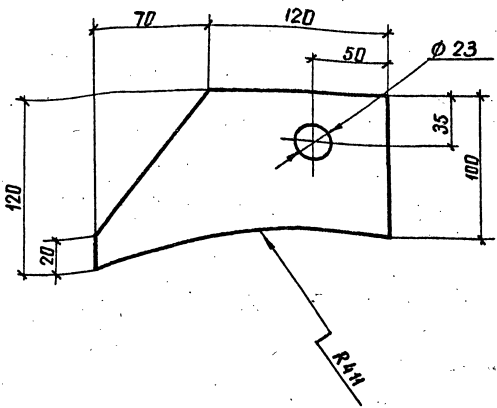
Стандия Масса Масштаб

Р 1,5 1:4

Лист Листов

ИЗНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

|               |          |                    |          |
|---------------|----------|--------------------|----------|
| Зав. проектом | Иорданов | <i>[Signature]</i> | 21.11.76 |
| Ген. пр.      | Пунчик   | <i>[Signature]</i> | 21.11.76 |
| Проектант     | Горюхов  | <i>[Signature]</i> | 21.11.76 |
| Проверен      | Сидоров  | <i>[Signature]</i> | 21.11.76 |
| Исполн.       | Козлова  | <i>[Signature]</i> | 21.11.76 |



Имя, отчество, Подпись и дата. Взаминд. №

3.407.1-167.2-055

Пластина М54

| Страна | Масса  | Масштаб |
|--------|--------|---------|
| Р      | 2.1    | 1:2.5   |
| Лист   | Листов |         |

|                   |              |                        |                 |                    |                    |
|-------------------|--------------|------------------------|-----------------|--------------------|--------------------|
| Вос. инж. Горелов | Инж. Пиличук | Инж. Руч. гр. Пальярин | Инж. Н. Ковалев | Инж. М. В. Ковалев | Инж. М. В. Ковалев |
|-------------------|--------------|------------------------|-----------------|--------------------|--------------------|

Полоса 16x120 ГОСТ 103-76  
Ст 3 сп 5 1914-4-3023-80  
L=190

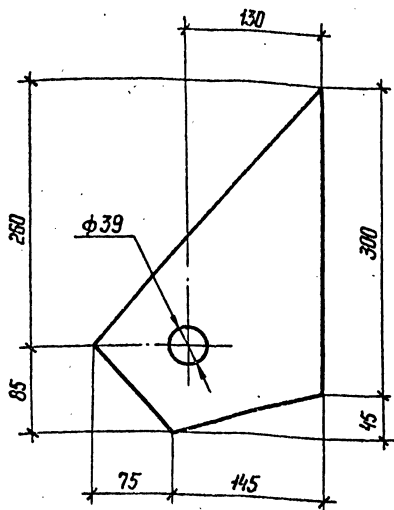
ЭНЕРГИСЕГПРОЕКТ  
Седеро: Эпизодное отделение  
Инженера

капитр. Акуев

формат А4

2564/1





3.407.1-167.2-056

Пластина М55

Стадия Масса Масштаб

Р 3,1 1:4

Лист Листов

Лист 10x220 ГОСТ 103-76  
L-345 БСтЗпс.Б ТУ 44-1-3023-80ЭНЕРГДСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

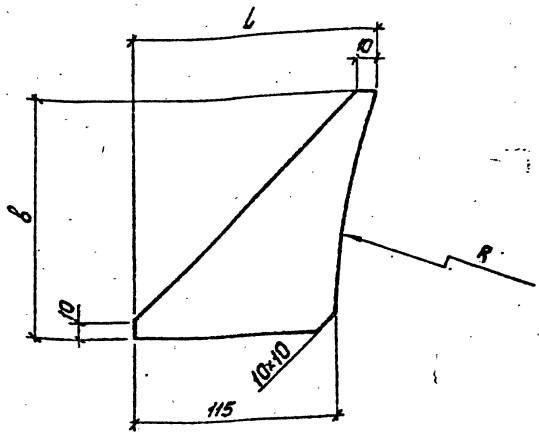
Копир. Мага

Формат А4

2684/3

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. Инд. №

|             |           |         |          |
|-------------|-----------|---------|----------|
| Сл.б. НИИЭС | Горелов   | 1.11.89 | 21.11.89 |
| ГНП         | Панчук    | 2.12.89 | 22.11.89 |
| Рук. гр.    | Гольперин | 2.12.89 | 22.11.89 |
| Н. контр.   | Урлова    | 2.12.89 | 22.11.89 |
| Инженер     | Богард    | 2.12.89 | 22.11.89 |
| Инженер     | Салита    | 2.12.89 | 22.11.89 |



| Обозначение       | Марка | R мм | B мм | L мм | Масса кг |
|-------------------|-------|------|------|------|----------|
| 3.407.1-167.2-057 | M 56  | 236  | 150  | 170  | 0.7      |
| -01               | M 57  | 411  | 150  | 145  | 0.7      |

Инв. № подл. / Подпись и дата 10.08.88. УИФ. М. =

|            |           |          |
|------------|-----------|----------|
| Зав. НИИЭС | Горелов   | 20.05.88 |
| ГИП        | Пунчук    | 22.06.88 |
| Руч. ер.   | Гальперин | 22.06.88 |
| Н. контр.  | Орлова    | 22.06.88 |
| Проверил   | Богард    | 22.06.88 |
| Инж.       | Салута    | 22.06.88 |

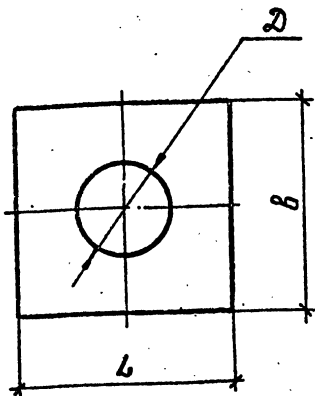
3.407.1-167.2-057

Пластины М56, М57

Полоса 10x8 ГОСТ 103-76.  
 Вст 3 пс 57514-1-5023-80  
 L = см. табл.

| Стандия | Масса     | Масштаб |
|---------|-----------|---------|
| P       | см. табл. | —       |
| Лист    | Лист 23   |         |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград



| Обозначение       | Марка | ∅ мм | б мм | Л мм | Масса кг |
|-------------------|-------|------|------|------|----------|
| 3.407.1-167.2-058 | M58   | 39   | 110  | 110  | 0,7      |
| -01               | M59   | 45   | 110  | 110  | 0,7      |

Имя и фамилия получателя и дата (взр. шифр)

3.407.1-167.2-058

|        |           |     |     |
|--------|-----------|-----|-----|
| Зав. № | И.С.РАО   | ... | ... |
| Г.И.Р. | ПИНЧУК    | ... | ... |
| Б.И.Р. | САВЬВЕРУН | ... | ... |
| И.О.Р. | ...       | ... | ... |
| И.И.Р. | ...       | ... | ... |
| И.К.Р. | ...       | ... | ... |

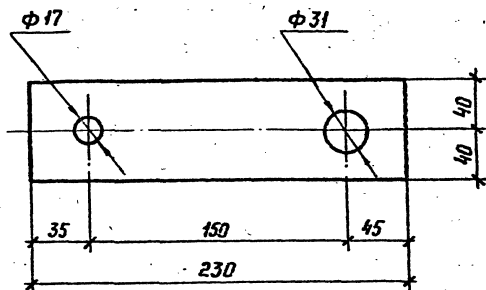
Пластины М58, М59

| Стандия | Масса     | Масштаб |
|---------|-----------|---------|
| Р       | см. табл. | —       |
| Лист    | Листов    |         |

Полез. 8-й ГОСТ 103-76  
 ВЕС 3 ПС Б ТУ 14-1-3925-87  
 М=см табл.  
 АСШР ЛУ-2  
 ЭНЕРГОСЕТЬПРЕКТ  
 (Север-Западное отделение  
 Ленинград)

Формат А4

201/2



И. В. К. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1 - 167.2 - 059

Пластина М 60

Стандия Масса Масштаб

Р

2,2

1:2,5

Лист 1 из 1

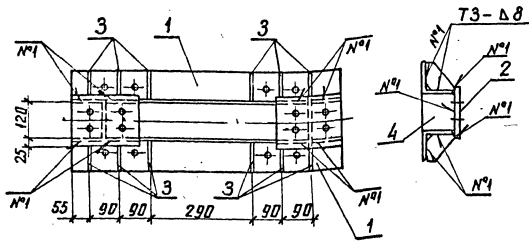
|            |           |       |      |
|------------|-----------|-------|------|
| Дав. Никит | Гиренко   | А. С. | 1978 |
| Г. П.      | Пинчук    | С. П. | 1978 |
| Вук. 62    | Гальперин | А. С. | 1978 |
| И. Контр   | Фрлод     | В. С. | 1978 |
| Лавров     | Вогаров   | В. С. | 1978 |
| Иж         | Лавиньба  | В. С. | 1978 |

Полоса 16 \* 80 ГОСТ 103 - 76  
У-200 917.305 79 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Ведущий инженер-технолог  
Лавиньба

Визир. Дата

Формат Р4



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Изв. по техн. условиям и чертежам  
 Взам. инвент.  
 № 100

3.407.1-167.2-060 СБ

Балка фазовая СЗ7  
 Сборочный чертеж

|                           |      |          |      |  |  |         |  |  |
|---------------------------|------|----------|------|--|--|---------|--|--|
| Статус                    |      |          | МЭСР |  |  | Масштаб |  |  |
| Р                         | 38.0 | 1:10     |      |  |  |         |  |  |
| Лист 1                    |      | Листов 2 |      |  |  |         |  |  |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ          |      |          |      |  |  |         |  |  |
| Северо-Западное отделение |      |          |      |  |  |         |  |  |
| Ленинград                 |      |          |      |  |  |         |  |  |

|              |           |      |      |  |
|--------------|-----------|------|------|--|
| Зам. проекта | Сарелов   | Инж. | МЭСР |  |
| ГИП          | Дилчук    | Инж. | МЭСР |  |
| Р.к. эр.     | Гельперин | Инж. | МЭСР |  |
| Н.конт.      | Орлова    | Инж. | МЭСР |  |
| Инженер      | Богорова  | Инж. | МЭСР |  |
| Инженер      | Спальня   | Инж. | МЭСР |  |

копир. Аниш

формат А4  
 2684/3

| Формат<br>Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование   | Кол. | Приме-<br>чание |
|----------------|------|---------------------|--|------|-----------------|
|                |      |                     | <u>Документация</u>  |      |                 |
| А4             |      | 3.407.1-167.0-0070  | Техническое описание   |      |                 |
| А4             |      | 3.407.1-167.2-060СБ | Сборочный чертеж   |      |                 |
|                |      |                     | <u>Детали</u>  |      |                 |
| А4             | 1    | 3.407.1-167.2-062   | Пояс МБ1   | 2    |                 |
| А4             | 2    | 3.407.1-167.2-064   | Пластина МБ4   | 2    |                 |
| А4             | 3    | 3.407.1-167.2-065   | Пластина МБ5   | 12   |                 |
|                |      |                     | <u>Материалы</u>   |      |                 |
|                | 4    |                     | Полоса 10x100 ГОСТ 103-76<br>ВСт 3пс67314-1-3025-80<br>L=120 | 2    | 0.9 кг          |

Инв. № подл. Подпись и дата

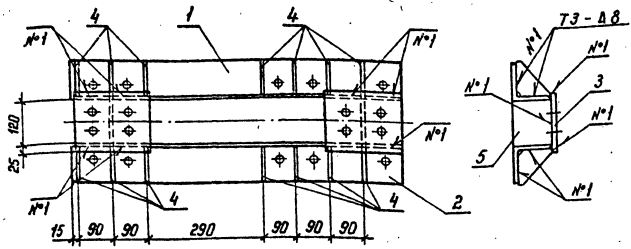
|                    |          |
|--------------------|----------|
| Зав. инж. Горелов  | 10.06.89 |
| Гип. Пинчук        | 10.06.89 |
| Рук. ер. Гальперин | 10.06.89 |
| Н. контр. Орлова   | 10.06.89 |
| Проверил. Богорад  | 10.06.89 |
| Инж. Салита        | 10.06.89 |

3.407.1-167.2-060

Балка фазовая СЗ7  
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      | 2    | 2      |

Энергосетьпроект  
Северо-Западное отделение  
Ленинград



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Имя и подпись Инженер и дата

3.407.1-167.2-061 СБ

Балка фазовая с 3х  
Сборочный чертеж

| Стация   | Масса    | Масштаб |
|--|----------|---------|
| Р  | 40,0     | 1:10    |
| Лист 1   | Листов 2 |         |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |          |         |

Копия №2

Фирма А4

2584/3

|             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Инж. И.И.И. | Инж. А.А.А. | Инж. В.В.В. | Инж. Г.Г.Г. |
| Инж. Д.Д.Д. | Инж. Е.Е.Е. | Инж. З.З.З. | Инж. И.И.И. |
| Инж. К.К.К. | Инж. Л.Л.Л. | Инж. М.М.М. | Инж. Н.Н.Н. |
| Инж. О.О.О. | Инж. П.П.П. | Инж. Р.Р.Р. | Инж. С.С.С. |
| Инж. Т.Т.Т. | Инж. У.У.У. | Инж. Ф.Ф.Ф. | Инж. Х.Х.Х. |
| Инж. Ц.Ц.Ц. | Инж. Ч.Ч.Ч. | Инж. Ш.Ш.Ш. | Инж. Щ.Щ.Щ. |
| Инж. Ъ.Ъ.Ъ. | Инж. Ы.Ы.Ы. | Инж. Ь.Ь.Ь. | Инж. Э.Э.Э. |
| Инж. Ю.Ю.Ю. | Инж. Я.Я.Я. | Инж. З.З.З. | Инж. И.И.И. |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение          | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|--|------|------------|
|        |      |      |                      | <u>Документация</u>  |      |            |
| A4     |      |      | 3.407.1-167.0-00 Т0  | Техническое описание   |      |            |
| A4     |      |      | 3.407.1-167.2-061 СБ | Сборочный чертеж   |      |            |
|        |      |      |                      | <u>Детали</u>  |      |            |
| A4     | 1    |      | 3.407.1-167.2-063    | Пояс М 62  | 1    |            |
| A4     | 2    |      | -01                  | Пояс М 63  | 1    |            |
| A4     | 3    |      | 3.407.1-167.2-064    | Пластина М 64  | 2    |            |
| A4     | 4    |      | 3.407.1-167.2-065    | Пластина М 65  | 14   |            |
|        |      |      |                      | <u>Материалы</u>   |      |            |
|        | 5    |      |                      | Полоса 10x100 ГОСТ 103-76<br>L=120 В Ст 3псб ТУ 14-1-3023-80 | 2    | 0,9 кг     |

взак. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

|            |           |      |          |
|------------|-----------|------|----------|
| Зав. НИИЭС | Горелов   | Л.А. | 20.08.80 |
| ГНП        | Пунчук    | Л.П. | 20.08.80 |
| Рук. гр.   | Гальперин | Л.П. | 20.08.80 |
| Инж. отд.  | ВРАСОВ    | Л.П. | 20.08.80 |
| Инж. отд.  | Возгород  | Л.П. | 20.08.80 |
| Инж. отд.  | Салитов   | Л.П. | 20.08.80 |

3.407.1-167.2-061

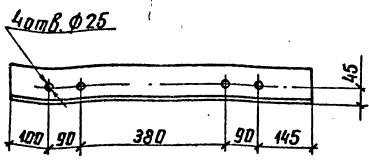
Болка фазовая СЗ8  
Спецификация

|  |      |        |
|--|------|--------|
| Стация   | Лист | Листов |
| Р  | 2    | 2      |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |      |        |

Копия листа

Формат А4





3.407.1-167.2-062

Пояс МБ1

| Страна | Масштаб | Масштаб |
|--------|---------|---------|
| Р      | 1:2,2   | 1:10    |
| Лист   | Листов  |         |
|        |         |         |

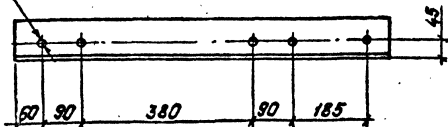
|           |           |      |          |
|-----------|-----------|------|----------|
| Экз. №    | Горелов   | Лист | 20.06.89 |
| Гип       | Пунчук    | Лист | 20.06.89 |
| Рук. эр.  | Гольперин | Лист | 20.06.89 |
| Н. контр. | Орлова    | Лист | 20.06.89 |
| Проверил  | Богданов  | Лист | 20.06.89 |
| Инженер   | Салют     | Лист | 20.06.89 |

Уголок 100x100x10 лист 8509-86  
 ВСтЭлс 6 Т914-1-3023-80  
 L=805

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

3.407.1-167.2-063

50тв.φ25



3.407.1-167.2-063-01 —зеркальное отражение  
Остальное — см. 3.407.1-167.2-063.



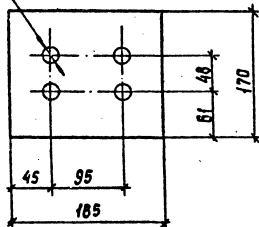
3.407.1-167.2-063

|            |           |           |          | 3.407.1-167.2-063              |  |            |      |
|------------|-----------|-----------|----------|--------------------------------|--|------------|------|
|            |           |           |          | Стандарт                       | Масса  | Насаживать |      |
| Зав. НИИЭС | Горелов   | Горелов   | 02.06.89 | Пояса М62, М63                 | Р  | 12,9       | 1:10 |
| ГЛП        | Пинчук    | Пинчук    | 02.06.89 |                                | Лист   | Листов     |      |
| Рук. гр.   | Гальперик | Гальперик | 02.06.89 |                                |  |            |      |
| Н. контр.  | Орлова    | Орлова    | 02.06.89 |                                |  |            |      |
| Проверил   | Багарад   | Багарад   | 02.06.89 |                                |  |            |      |
| Инж.       | Салита    | Салита    | 02.06.89 |                                |  |            |      |
|            |           |           |          | Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-85 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |            |      |
|            |           |           |          | 4=855 ВСтЗпс6ТУ14-1-3023-80    |  |            |      |

Копирован: Полве

2684/3

Формат: А4

4 отв.  $\varnothing 21,5$ 

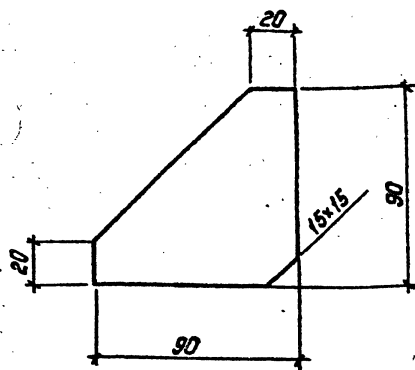
3.407.1 - 167.2 - 064

|          |          |                    |      |
|----------|----------|--------------------|------|
| Зачинщик | Соловьев | <i>[Signature]</i> | 1986 |
| РП       | Линчук   | <i>[Signature]</i> | 1986 |
| РЧК 20   | Сальпин  | <i>[Signature]</i> | 1986 |
| Мастер   | Соловьев | <i>[Signature]</i> | 1986 |
| Сварщик  | Соловьев | <i>[Signature]</i> | 1986 |
| Винн     | Соловьев | <i>[Signature]</i> | 1986 |

Пластина М64

Полоса 15x170 ГОСТ 103-76  
L=185 ВСтЗст57914-3023-80

| Стрелка  | Масса | Масштаб |
|--|-------|---------|
| Р  | 4,1   | 1:5     |
| Лист   |       | Листов  |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |       |         |



3.407.1-167.2-065

Пластина М65

| Стандия | Масса  | Масштаб |
|---------|--------|---------|
| Р       | 0,3    | 1:2     |
| Лист    | Листов |         |

Р 0,3 1:2

Лист Листов

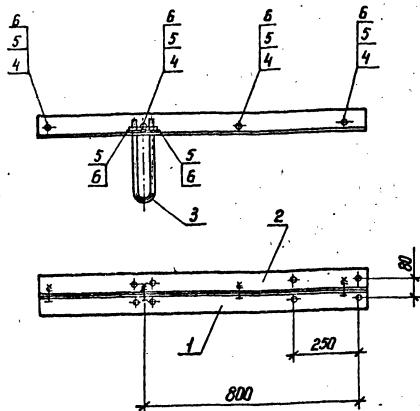
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТА  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копировал: Пелсе

2000/4  
Формат: А4

|            |           |      |       |
|------------|-----------|------|-------|
| Зав. НИИЭС | Горелов   | Л.В. | 02.11 |
| ГШП        | Пинчук    | Л.В. | 02.11 |
| Рис. эр.   | Гальперин | Л.В. | 02.11 |
| И.контр.   | Орлов     | Л.В. | 02.11 |
| Проверч.   | Васильев  | Л.В. | 02.11 |
| И.и.ж.     | Саломов   | Л.В. | 02.11 |

Полоса 8x90 ГОСТ 103-76  
L=90  
В СтЗЭСБТУ44-1-3023-80



Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-066 СБ

Комплект для плавки голо-  
леда с 39  
Сборочный чертёж

| Стандия | Масса    | Масштаб |
|---------|----------|---------|
| Р       | 29,8     | 1:15    |
| Лист 1  | Листов 2 |         |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Формат А4

Копир. Навз

2684/3

|            |            |                    |          |
|------------|------------|--------------------|----------|
| Зав. НИИЭС | Горелов    | <i>[Signature]</i> | 20.06.59 |
| ГИП        | Пунчик     | <i>[Signature]</i> | 20.06.59 |
| Руч. эр    | Гольпердин | <i>[Signature]</i> | 20.06.59 |
| И. кантр.  | Орлова     | <i>[Signature]</i> | 20.06.59 |
| Подобран   | Салита     | <i>[Signature]</i> | 20.06.59 |
| Инженер    | Богород    | <i>[Signature]</i> | 20.06.59 |

| Формат<br>Зона | Лист | Обозначение          | Наименование                                    | Кол. | Приме-<br>чание |
|----------------|------|----------------------|---|------|-----------------|
|                |      |                      | <u>Документация</u>                             |      |                 |
| АЧ             |      | 3.407.1-167.0-00 Т0  | Техническое описание                            |      |                 |
| АЧ             |      | 3.407.1-167.2-066 СБ | Сборочный чертеж                                |      |                 |
|                |      |                      | <u>Детали</u>                                   |      |                 |
| АЧ             | 1    | 3.407.1-167.2-067    | Консоль М66                                     | 1    |                 |
| АЧ             | 2    | -01                  | Консоль М67                                     | 1    |                 |
| АЧ             | 3    | 3.407.1-167.2-068    | Ш-образный болт М68                             | 2    |                 |
|                |      |                      | <u>Стандартные изделия</u>                      |      |                 |
|                | 4    |                      | Болт $\frac{М20-89 \times 60.46}{ГОСТ 7798-70}$ | 4    | 0,22 кг         |
|                | 5    |                      | Гайка $\frac{М20-7Н.4}{ГОСТ 5915-70}$           | 8    | 0,06 кг         |
|                | 6    |                      | Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11374-78}$            | 12   | 0,02 кг         |

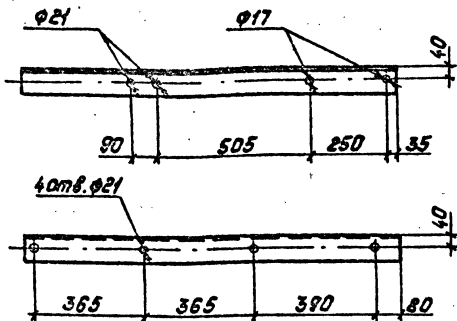
3.407.1-167.2-066

|            |           |                  |          |
|------------|-----------|------------------|----------|
| Зав. НИИЭС | Горелов   | <i>Горелов</i>   | 01.06.69 |
| ГИП        | Линчук    | <i>Линчук</i>    | 01.06.69 |
| РЧК. гр.   | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 01.06.69 |
| Н.критер.  | Орлова    | <i>Орлова</i>    | 01.06.69 |
| Пробирка   | Сидята    | <i>Сидята</i>    | 01.06.69 |
| Инженер    | Богаров   | <i>Богаров</i>   | 01.06.69 |

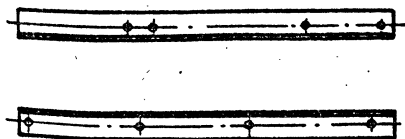
Комплект для плавки голо-  
леда с 39. Спецификация

|   |      |        |
|---|------|--------|
| Стр.  | Лист | Листов |
| Р   | 2    | 2      |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Север-Западное отделение<br>Ленинград |      |        |

3.407.1-167.2-067



3.407.1-167.2-067-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 3.407.1-167.2-067



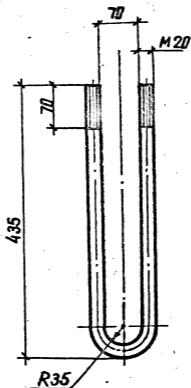
ИМБ. № 10011. ПОСЛЕСИ И ОТСТА. В ВМ. ИМБ. № 10011.

3.407.1-167.2-067

Консоли №66, №67

| Статус             | Масса | Масштаб                   |
|--------------------|-------|---------------------------|
| Р                  | 11.9  | 1:15                      |
| Лист               |       | Листов                    |
| "ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" |       | Северо-Западное отделение |
|                    |       | Ленинград                 |

УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-86  
в Ст 3пс 6744-1-3023-80  
L=1235



3.407.1-167.2-068

U-образный болт  
M 68

Сталь М20 М20

Р 2.2 1:5

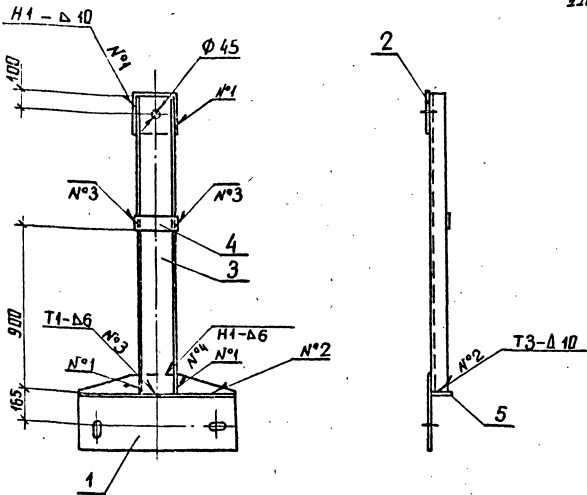
Лист Лист

|               |                      |                   |                   |
|---------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| Зав. проект   | Г. П. Р. Л. О. В.    | Л. П. Р. Л. О. В. | Л. П. Р. Л. О. В. |
| ГИП           | П. И. Ч. У. К.       | Л. П. Р. Л. О. В. | Л. П. Р. Л. О. В. |
| Инж. пр.      | Г. В. Л. О. Р. И. К. | Л. П. Р. Л. О. В. | Л. П. Р. Л. О. В. |
| Н. контр.     | С. Р. А. О. В. А.    | Л. П. Р. Л. О. В. | Л. П. Р. Л. О. В. |
| Проектировщик | Г. В. Л. О. Р. И. К. | Л. П. Р. Л. О. В. | Л. П. Р. Л. О. В. |
| Монтажник     | Б. И. С. М. И. Я.    | Л. П. Р. Л. О. В. | Л. П. Р. Л. О. В. |

Сталь  $\varnothing 20$  ГОСТ 2590-71  
Крутая Вит 3 сл 57914-1-2023-80  
L = 900

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северодвинская область  
Ленинград





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-069 СБ

Упор С 40

Сборочный чертёж

|             |           |          |
|-------------|-----------|----------|
| Э.С. ИВАНОВ | Горелов   | 20.06.85 |
| ГИП         | Пыльчук   | 20.06.85 |
| Р.К. ЗО     | Гальперин | 20.06.85 |
| К.КОНТ.     | Орлова    | 20.06.85 |
| В.В.В.В.    | Безрад    | 20.06.85 |
| И.И.И.      | Салта     | 20.06.85 |

| Сталь   | Масса    | Масштаб |
|---|----------|---------|
| Р   | 73,4     | 1:20    |
| Лист 1  | Листов 2 |         |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |          |         |

копир. Анися

формата 4

2684/3

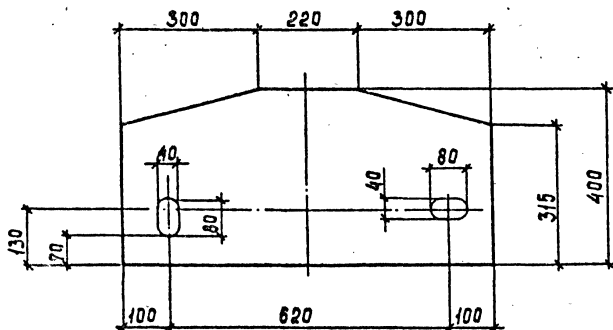
| Изм. | Зона | Поз. | Обозначение          | Наименование  | Кол. | Примечание |
|------|------|------|----------------------|---|------|------------|
|      |      |      |                      | <u>Документация</u>   |      |            |
| АЧ   |      |      | 3.407.1-167.0-00 Т0  | Техническое описание  |      |            |
| АЧ   |      |      | 3.407.1-167.2-069 СБ | Сборочный чертёж  |      |            |
|      |      |      |                      | <u>Детали</u>   |      |            |
| АЧ   | 1    |      | 3.407.1-167.2-070    | Пластина М69  | 1    |            |
| АЧ   | 2    |      | 3.407.1-167.2-071    | Пластина М70  | 1    |            |
| БЧ   | 3    |      | 3.407.1-167.2-069 СБ | Пояс М71  | 1    | 36,6 кг    |
|      |      |      |                      | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72<br>В Ст 3 пс 67944-3023-80<br>L=1990  |      |            |
|      |      |      |                      | <u>Материалы</u>  |      |            |
|      |      | 4    |                      | Полоса 10x70 ГОСТ 103-76<br>В Ст 3 пс 67944-3023-80<br>L=220  | 1    | 1,2 кг     |
|      |      | 5    |                      | Полоса 10x100 ГОСТ 103-76<br>В Ст 3 пс 67944-3023-80<br>L=820 | 1    | 6,4 кг     |

3.407.1-167.2-069

Упор С40  
Спецификация

|   |      |        |
|---|------|--------|
| Страниц   | Лист | Листов |
| Р   | 2    | 2      |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западный филиал<br>Ленинград |      |        |

|              |           |                  |          |
|--------------|-----------|------------------|----------|
| Зав. инж. ЗО | Горелов   | <i>Горелов</i>   | 20.06.89 |
| ГИП          | Пинчук    | <i>Пинчук</i>    | 20.06.89 |
| Р.чк. зр.    | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 20.06.89 |
| Н.контр.     | Дралибин  | <i>Дралибин</i>  | 20.06.89 |
| Проектир.    | Багдариц  | <i>Багдариц</i>  | 20.06.89 |
| Инж.         | Салыта    | <i>Салыта</i>    | 20.06.89 |



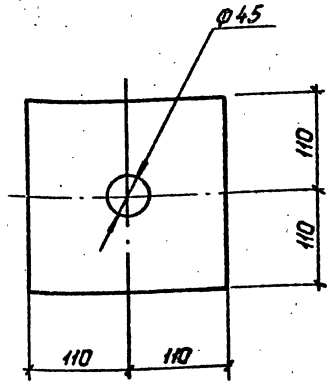
3.407.1 - 167.2 - 070

|           |           |                    |          |
|-----------|-----------|--------------------|----------|
| Инженер   | Зорелов   | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Машинист  | Пинчук    | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Сек. эк.  | Зальварин | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| М.контр.  | Залова    | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Секретарь | Богород   | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| ЧК        | Салитар   | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |

Пластина М 69  
 Лист 10x400 ГОСТ 15903-74  
 820 5СтЗпс07914-1-3023-80

|   |        |         |
|---|--------|---------|
| Студия  | Масса  | Масштаб |
| Р   | 23,3   | 1:10    |
| Лист  | Листов |         |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северодвинское отделение<br>Ленинград |        |         |

Лист № после подписи и даты выдачи



3.407.1-167.2-071

Пластина МТО

| Сталь   | Масса | Масштаб |
|---|-------|---------|
| Р   | 5,9   | 1:5     |
| Лист  |       | Листов  |
| ЗНХ-ПРОСЕТЬ-ПРОЕКТИ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |       |         |

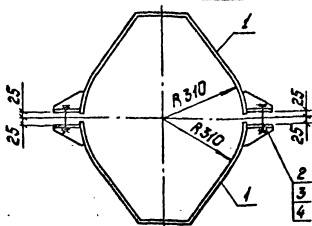
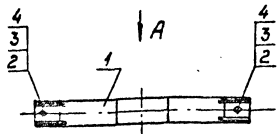
Лист 16 из 220 ГОСТ 19903-74  
 ВСтЗ 5.7314-1-3025-80  
 1:220

Копирован: Позже

Формат: А4

И.М.В. 1-ПРОД. 1-ИЗДАНИЕ 1980г. И.М.В.

| Зв. н. п. | И.М.В.    | Д.П.     | Д.П. |
|-----------|-----------|----------|------|
| Зв. н. п. | Горелов   | 20.06.87 |      |
| Г.П.      | Пичник    | 20.06.87 |      |
| Рис. гр.  | Гальперин | 20.06.87 |      |
| Р. контр. | Орлова    | 20.06.87 |      |
| Проектант | Богород   | 20.06.87 |      |
| Инж.      | Салита    | 20.06.87 |      |



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение              | Наименование                                | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------------|---|------|------------|
|        |      |      |                          | <u>Документация</u>                         |      |            |
| A4     |      |      | 3.407.1 - 167.0 - 00 Т0  | Техническое описание                        |      |            |
| A4     |      |      | 3.407.1 - 167.2 - 072 СБ | Сборочный чертеж<br>Сборочные единицы       |      |            |
| A4     |      | 1    | 3.407.1 - 167.2 - 073 СБ | Полухомут С42<br><u>Стандартные изделия</u> | 2    |            |
|        |      | 2    |                          | Болт М24-89 x 130.46<br>ГОСТ 7798-70        | 2    | 0.58 кг    |
|        |      | 3    |                          | Гайка М24 - ТН.4<br>ГОСТ 5915-70            | 2    | 0.11 кг    |
|        |      | 4    |                          | Шайба 24-004<br>ГОСТ 1371-78                | 4    | 0.03 кг    |

3.407.1-167.2-072СБ

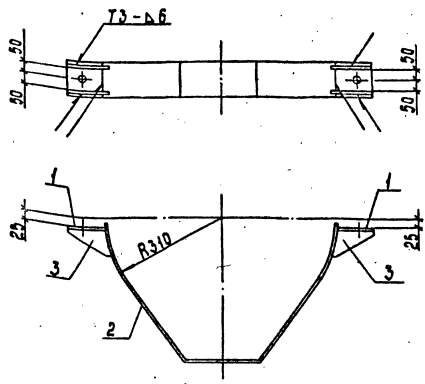
|                    |       |          |
|--------------------|-------|----------|
| Зар. инж. Горелов  | Хол   | 20.06.89 |
| Г.И.П. Пунчик      | Рт    | 20.06.89 |
| Инж. ед. Гальперин | Рт    | 20.06.89 |
| Инж. ед. Орлова    | Рт    | 20.06.89 |
| Инж. ед. Сорова    | Рт    | 20.06.89 |
| Инж. ед. Салита    | Салит | 20.06.89 |

Хомут С41  
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р 20.7 1:15

Лист Листов  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград



1. Электроды Э42А , ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

| Шифр № подл.   | Посл. и дата | Взам. шифр № |
|----------------|--------------|--------------|
| Заб. инж. экз. | Зарелов      | 28.06.89     |
| ГИА            | Линчук       | 28.06.89     |
| Рук. гр.       | Зальперин    | 28.06.89     |
| И контр.       | Орлова       | 28.06.89     |
| Посверил       | Багород      | 28.06.89     |
| Инженер        | Салига       | 28.06.89     |

3. 407.1-167.2-073 СБ

Полухомут С42  
Сборочный чертёж

| Стадия   | Масса    | Число шт. |
|--|----------|-----------|
| Р  | 9,6      | 1:10      |
| Лист 1   | Листов 2 |           |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |          |           |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование         | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|----------------------|------|------------|
|        |      |      |                     | <u>Документация</u>  |      |            |
| А4     |      |      | 3.407.1-167.0-0070  | Техническое описание |      |            |
| А4     |      |      | 3.407.1-167.2-073СБ | Сборочный чертеж     |      |            |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>        |      |            |
| А4     | 1    |      | 3.407.1-167.2-047   | Пластина М41         | 2    |            |
| А4     | 2    |      | 3.407.1-167.2-074   | Пластина М72         | 1    |            |
| А4     | 3    |      | 3.407.1-167.2-075   | Пластина М73         | 4    |            |

3.407.1-167.2-073

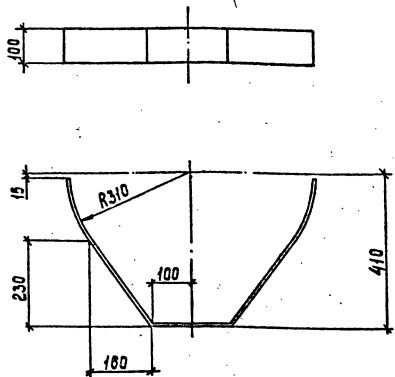
Полухомут С42  
Спецификация

| Стр. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| 1    | 2    | 2      |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западный отдел  
Ленинград

копир Апис

2654/3  
Формат А4



Гнуть в горячем состоянии

Шт. №, дата, подпись и дата, зам. инв. №

3.407.1-167.2-074

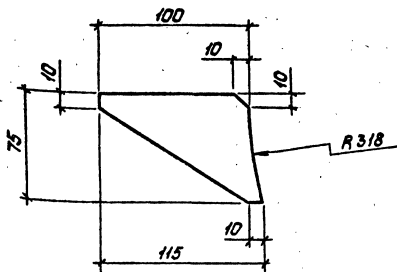
|           |           |          |
|-----------|-----------|----------|
| Зав. цех  | Горелов   | 20.06.80 |
| Г.Ц.П.    | Пинчук    | 20.06.80 |
| Рук. гр.  | Сальверин | 20.06.80 |
| Н.контр.  | Салова    | 20.06.80 |
| Разверст. | Богород   | 20.06.80 |
| Ц.н.ж.    | Салита    | 20.06.80 |

Пластина М72

Полоса 6x130 ГОСТ 103-76  
ВСтЗпс6ТУ14-3023-80  
L=115

|   |        |         |
|---|--------|---------|
| Стадия  | Масса  | Масштаб |
| Р   | 6,8    | 1:10    |
| Лист  | Листов |         |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северное отделение<br>Ленинград |        |         |





3.407.1-167.2-075

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Зав. Н.И.С. Горелов | 22.06.75 |
| Г.И.П. Пиччук       | 20.06.75 |
| Р.И.С. Гальперин    | 20.05.75 |
| Н.Контр. Орлова     | 22.06.75 |
| Л.В.В. Богорад      | 20.06.75 |
| Инж. Салита         | 25.06.75 |

Пластина М73

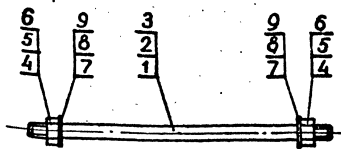
Полоса 6x75 ГОСТ 103-76  
L = 115 6Ст3пс ВТУ44-1-3023-80

Копирован: Польша

| Стадия  | Масса | Масштаб |
|---|-------|---------|
| Р   | 0.2   | 1:2.5   |
| Лист  |       | Листов  |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Север-Западное отделение<br>Ленинград |       |         |

Формат: А4

2684/3



| Обозначение          | Марка | Масса кг |
|----------------------|-------|----------|
| 3.407.1-167.2-076 СБ | С 43  | 2,7      |
| - 01                 | С 44  | 7,0      |
| - 02                 | С 45  | 10,2     |

Спецификацию см. лист 2

ИНВ. № ПОСЛА1100105 ПИСЬМЬ И ВОЛК 15331М. ИРБ. 1987

|  |  |  |  |                                 |  |  |
|--|--|--|--|---------------------------------|--|--|
|  |  |  |  | <b>3.407.1-167.2-076 СБ</b>     |  |  |
|  |  |  |  | <b>Шпильки С 43, С 44, С 45</b> |  |  |
|  |  |  |  | <b>Сборочный чертеж</b>         |  |  |
|  |  |  |  | Стандарт МВЭСР МВЭСШТОБ         |  |  |
|  |  |  |  | Р СМ. табл. —                   |  |  |
|  |  |  |  | Лист 1   Листов 2               |  |  |
|  |  |  |  | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ                |  |  |
|  |  |  |  | Северо-Западный отдел           |  |  |
|  |  |  |  | Ленинград                       |  |  |

|                     |           |          |
|---------------------|-----------|----------|
| Инж. В.И.Козлов     | Горелов   | 20.06.85 |
| Инж. П.И.Чук        | Пинчук    | 20.06.85 |
| Инж. Г.Р. Гальперин | Гальперин | 20.06.85 |
| Инж. О.А. Орлова    | Орлова    | 20.06.85 |
| Инж. Б.А. Богород   | Богород   | 20.06.85 |
| Инж. С.А. Луца      | Луца      | 20.06.85 |

копир. Янцв

формат А4  
2684/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение          | Наименование               | Кол. на |       | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|----------------------------|---------|-------|------------|
|        |      |      |                      |                            | —       | 01 02 |            |
|        |      |      |                      | <u>Документация</u>        |         |       |            |
| А4     |      |      | 3.407.1-167.0-00 ТО  | Техническое описание       | ×       | ×     | ×          |
| А4     |      |      | 3.407.1-167.2-076 СБ | Сборочный чертёж           | ×       | ×     | ×          |
|        |      |      |                      | <u>Детали</u>              |         |       |            |
| А4     | 1    |      | 3.407.1-167.2-077    | Шпилька М74                | 1       |       |            |
| А4     | 2    |      | -01                  | Шпилька М75                | 1       |       |            |
| А4     | 3    |      | -02                  | Шпилька М76                |         | 1     |            |
|        |      |      |                      | <u>Стандартные изделия</u> |         |       |            |
|        |      |      |                      | <u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>  |         |       |            |
|        | 4    |      |                      | Гайка М24-7Н.4             | 2       |       | 0,11 кг    |
|        | 5    |      |                      | Гайка М30-7Н.4             |         | 2     | 0,22 кг    |
|        | 6    |      |                      | Гайка М42-7Н.4             |         | 2     | 0,62 кг    |
|        |      |      |                      | <u>Шайбы ГОСТ 1137Н-78</u> |         |       |            |
|        | 7    |      |                      | шайба 24-004               | 2       |       | 0,03 кг    |
|        | 8    |      |                      | шайба 30-004               |         | 2     | 0,07 кг    |
|        | 9    |      |                      | шайба 42-004               |         | 2     | 0,16 кг    |

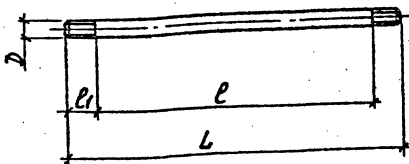
3.407.1-167.2-076

Шпильки С43, С44, С45  
Спецификация

|          |      |        |
|----------|------|--------|
| Страница | Лист | Листов |
| Р        | 2    | 2      |

ЭНЕРГОДЕТЪПРЕКТ  
Северно-Западное отделение  
ЛЕНИНГРАД

|              |         |      |          |
|--------------|---------|------|----------|
| И.В. ПИКАЗ   | ГОДЕЛОВ | С.В. | 22.08.78 |
| Г.И. ПИЧУК   | С.В.    | С.В. | 22.08.78 |
| В.В. ПЛАВЧИН | С.В.    | С.В. | 22.08.78 |
| И.В. ПЛАВЧИН | С.В.    | С.В. | 22.08.78 |
| И.В. ПЛАВЧИН | С.В.    | С.В. | 22.08.78 |



| Обозначение       | Марка | D<br>М | L<br>ММ | l<br>ММ | r<br>ММ | Масса<br>кг |
|-------------------|-------|--------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-077 | М74   | М24    | 665     | 585     | 40      | 2,4         |
| -01               | М75   | М30    | 1150    | 1050    | 50      | 6,4         |
| -02               | М76   | М42    | 800     | 655     | 70      | 8,6         |

3.407.1-167.2-077

Зав. н. к. Горелов  
 Г. И. П. Пиччук  
 Р. к. з. Гальперин  
 Н. к. к. Орлова  
 П. з. з. Борова  
 И. к. з. Саломея

Шпильки М74, М75, М76

Сталь Масса Масса таб

Р

см  
табл.

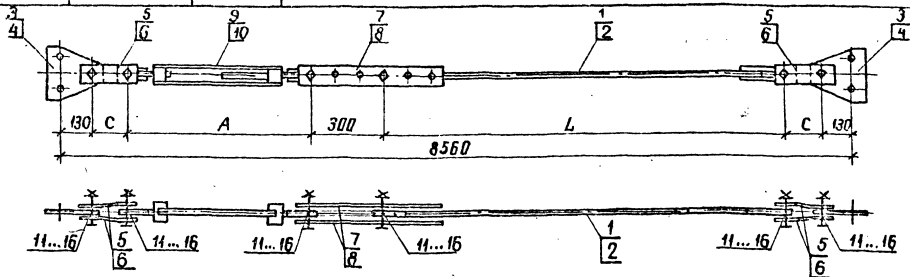
Лист Листов

Сталь ГОСТ 2590-71  
 крутая ВСтЗп5 7914-1-3023-83  
 6 см. табл.

Энергосеть-Проект  
 Сед. С. Золотых отв. техн. Личиневод

Копирован: Пальс

формат: А4



| Обозначение         | Марка | A мм | C мм | L мм | Масса кг |
|---------------------|-------|------|------|------|----------|
| 3.407.1-167.2-078СБ | С 46  | 800  | 140  | 6920 | 37.7     |
| -01                 | С 47  | 1000 | 180  | 6640 | 83.5     |

Спецификацию см. листы 2,3

|              |           |          |  |  |
|--------------|-----------|----------|--|--|
|              |           |          |  |  |
| Зав. н.и.к.з | Горелов   | 20.06.29 |  |  |
| ГИП          | Панчук    | 20.06.29 |  |  |
| Рук. з.р.    | Гальперин | 20.06.29 |  |  |
| Н. контр.    | Орлова    | 20.06.29 |  |  |
| Проверил     | Богород   | 20.06.29 |  |  |
| Инженер      | Салита    | 22.08.29 |  |  |

3.407.1-167.2-078СБ

Связи С 46, С 47  
Сборочный чертёж

|   |           |         |
|---|-----------|---------|
| Стадия  | Масса     | Машштаб |
| Р   | см. табл. | —       |
| Лист 1  | Листов 3  |         |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград<br>формат А4 |           |         |

копир. Янис

| Форма | Зона | Поз. | Обозначение                  | Наименование         | пол. код | примечание |
|-------|------|------|------------------------------|----------------------|----------|------------|
| Д4    |      |      | 3.407.1 - 167.0 - 0010       | Документация         | - 01     |            |
| Д4    |      |      | 3.407.1 - 167.2 - 078 С6     | Техническая описание |          |            |
| Д4    |      |      |                              | Сборочный чертеж     |          |            |
|       |      |      |                              | Сборочные единицы    |          |            |
| Д4    |      | 1    | 3.407.1 - 167.2 - 083СВ - 04 | Тяга С 62            | 1        |            |
| Д4    |      | 2    |                              | Тяга С 65            | 1        |            |
|       |      |      |                              | Детали               |          |            |
| Д4    |      | 3    | 3.407.1 - 167.2 - 084        | Пластина М77         | 2        |            |
| Д4    |      | 4    |                              | Пластина М78         | 2        |            |
| Д4    |      | 5    | 3.407.1 - 167.2 - 085 - 01   | Пластина М81         | 4        |            |
| Д4    |      | 6    |                              | Пластина М82         | 4        |            |
| Д4    |      | 7    | 3.407.1 - 167.2 - 086        | Пластина М83         | 2        |            |
| Д4    |      | 8    |                              | Пластина М84         | 2        |            |
|       |      |      |                              | Отдельные изделия    |          |            |
|       |      | 9    |                              | Тяжел ПТР-12-1       | 1        | 5,6кг      |

Продолжение спецификации см. лист 3.

|                       |                |                     |
|-----------------------|----------------|---------------------|
| Изм. № подл.          | Подпись и дата | Взам. инв. №        |
|                       |                |                     |
| Зав. цеха             | Сороков        | И.М.В.              |
| Гл. инж.              | Пунчук         | И.М.В.              |
| Руч. зав.             | Кальберцы      | И.М.В.              |
| Начальн. цеха         | Дорова         | И.М.В.              |
| Послевед.             | багров         | И.М.В.              |
| Инж.                  | Солита         | И.М.В.              |
| 3.407.1 - 167.2 - 078 |                |                     |
| Связи С46, С47        |                | Итого листов листов |
| Спецификация          |                |                     |
| Итого листов листов   |                |                     |
| Итого листов листов   |                | 3                   |
| Итого листов листов   |                |                     |

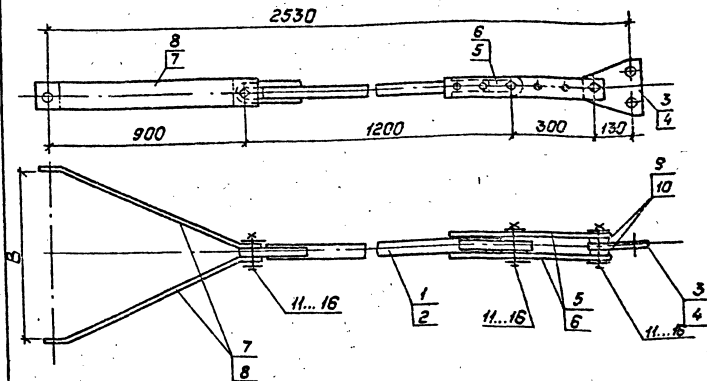
Копир. Соул.

Формат А4

2884/3

| Фургалт | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование                        | Кол на |    | Примечание |
|---------|------|------|-------------|-------------------------------------|--------|----|------------|
|         |      |      |             |                                     | -      | 01 |            |
|         |      | 10   |             | Талреп ПТР-30-1<br>гост 2723-82     |        | 1  | 17,3 кг    |
|         |      | 11   |             | Болт М24-8g x 80,46<br>гост 7798-70 | 6      |    | 0,40 кг    |
|         |      | 12   |             | Болт М30-8g x 40,46<br>гост 7798-70 |        | 6  | 0,86 кг    |
|         |      | 13   |             | Гайка М24-7H.4<br>гост 5915-70      | 6      |    | 0,11 кг    |
|         |      | 14   |             | Гайка М30-7H.4<br>гост 5915-70      |        | 6  | 0,22 кг    |
|         |      | 15   |             | Шайба 24-004<br>гост 11371-78       | 14     |    | 0,03 кг    |
|         |      | 16   |             | Шайба 30-004<br>гост 11371-78       |        | 14 | 0,07 кг    |

3.407.1-167.2-078



| Обозначение         | Марка | B<br>мм | Масса<br>кг |
|---------------------|-------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-079СБ | С 48  | 800     | 38,5        |
| -01                 | С 49  | 810     | 62,0        |

Спецификацию см. листы 2.3.

И.ч.в. № табл. Подпись и дата Взам.инв.№

3.407.1-167.2-079СБ

Связи С48, С49.  
Сборочный чертеж.

| Статус                            | Масса     | Норматив |
|-----------------------------------|-----------|----------|
| Р                                 | см. табл. | —        |
| Лист 1                            | Листов 3  |          |
| ЭНЕРГЕТИКА ПРОЕКТ                 |           |          |
| Кафедра Электронного Оборудования |           |          |

Копирован: Пальс

Формат А4

2000



| Код документа | Зона | Поз. | Обозначение            | Наименование                       | Кол. на исп. |    | Примечание |
|---------------|------|------|------------------------|------------------------------------|--------------|----|------------|
|               |      |      |                        |                                    | -            | 01 |            |
|               |      |      |                        | Документация                       |              |    |            |
| АЧ            |      |      | 3.407.1-167.0-00ТО     | Техническое описание               | X            | X  |            |
| АЧ            |      |      | 3.407.1-167.2-079СБ    | Сборочный чертеж                   | X            | X  |            |
|               |      |      |                        | Сборочные единицы                  |              |    |            |
| АЧ            | 1    |      | 3.407.1-167.2-083СБ-06 | Тяга С 64                          | 1            |    |            |
| АЧ            | 2    |      | -08                    | Тяга С 66                          |              | 1  |            |
|               |      |      |                        | Детали                             |              |    |            |
| АЧ            | 3    |      | 3.407.1-167.2-084-01   | Пластина М 78                      | 1            |    |            |
| АЧ            | 4    |      | -02                    | Пластина М 79                      |              | 1  |            |
| АЧ            | 5    |      | 3.407.1-167.2-086-01   | Пластина М 84                      | 2            |    |            |
| АЧ            | 6    |      | -02                    | Пластина М 85                      |              | 2  |            |
| АЧ            | 7    |      | 3.407.1-167.2-087-02   | Пластина М 88                      | 2            |    |            |
| АЧ            | 8    |      | -03                    | Пластина М 89                      |              | 2  |            |
| АЧ            | 9    |      | 3.407.1-167.2-090      | Пластина М 94                      | 2            |    |            |
| АЧ            | 10   |      | -02                    | Пластина М 96                      |              | 2  |            |
|               |      |      |                        | Стандартные изделия                |              |    |            |
|               |      | 11   |                        | БОЛТ М30-89х110.46<br>ГОСТ 7798-70 | 3            |    | 0,86 кг    |
|               |      | 12   |                        | БОЛТ М36-89х140.46<br>ГОСТ 7798-70 | 3            |    | 1,55 кг    |

Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1-167.2-079

Зав. инж. Горелов  
ГИП Пинчук  
Руч. эр. Горелов  
Инженер Салитя  
Инженер Богород

Связи С 48, С 49  
Спецификация

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стария | Лист | Листов |
| Р      | 2    | 3      |

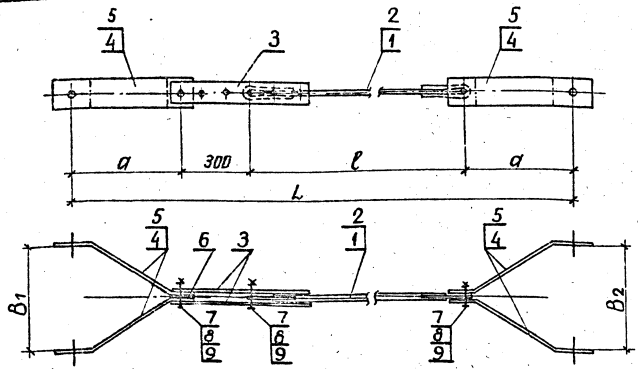
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование                   | Кол. на исп. |    | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--------------------------------|--------------|----|------------|
|        |      |      |             |                                | -            | 01 |            |
|        |      | 13   |             | Гайка М30-7Н.4<br>ГОСТ 5915-70 | 3            |    | 0,22кг     |
|        |      | 14   |             | Гайка М36-7Н.4<br>ГОСТ 5915-70 |              | 3  | 0,38кг     |
|        |      | 15   |             | Шайба 30-004<br>ГОСТ 11371-78  | 6            |    | 0,07кг     |
|        |      | 16   |             | Шайба 36-004<br>ГОСТ 11371-78  |              | 6  | 0,11кг     |
|        |      |      |             |                                |              |    |            |
|        |      |      |             |                                |              |    |            |

3.407.1-167.2-079

Иуст

3



| Обозначение         | Марка | L<br>мм | B <sub>1</sub><br>мм | B <sub>2</sub><br>мм | a<br>мм | l<br>мм | Масса<br>кг |
|---------------------|-------|---------|----------------------|----------------------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-080СБ | С 50  | 2095    | 440                  | 440                  | 440     | 915     | 31,8        |
| -01                 | С 51  | 3000    | 800                  | 810                  | 750     | 1200    | 45,4        |

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-080 СБ

Связи С50, С51  
Сборочный чертёж

|        |           |     |      |
|--------|-----------|-----|------|
| С.И.И. | Горелов   | 1-1 | 1958 |
| Г.И.П. | Пинчук    | 1-1 | 1958 |
| В.К.З. | Гальперин | 1-1 | 1958 |
| И.К.И. | Урлов     | 1-1 | 1958 |
| Л.К.И. | Росина    | 1-1 | 1958 |
| С.И.И. | Салита    | 1-1 | 1958 |

| Страниц  | Масса    | Масштаб |
|--|----------|---------|
| Р  | см. табл | —       |
| Лист 1   | Листов 2 |         |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Серебряно-Западные отделы<br>Ленинград |          |         |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение              | Наименование                     | Кол. на |    | Примечание |
|--------|------|------|--------------------------|----------------------------------|---------|----|------------|
|        |      |      |                          |                                  | —       | 01 |            |
|        |      |      |                          | <u>Документация</u>              |         |    |            |
| A4     |      |      | 3.407.1 -167.0 -0070     | Техническое описание             | ×       | ×  |            |
| A4     |      |      | 3.407.1 -167.2 -080СБ    | Сборочный чертеж                 | ×       | ×  |            |
|        |      |      |                          | <u>Сборочные единицы</u>         |         |    |            |
| A4     | 1    |      | 3.407.1 -167.2 -083СБ-05 | Тяга С 63                        | 1       |    |            |
| A4     | 2    |      | -06                      | Тяга С 64.                       | 1       |    |            |
|        |      |      |                          | <u>Детали</u>                    |         |    |            |
| A4     | 3    |      | 3.407.1 -167.2 -086-01   | Пластина М84                     | 2       | 2  |            |
| A4     | 4    |      | 3.407.1 -167.2 -087      | Пластина М86                     | 4       |    |            |
| A4     | 5    |      | -01                      | Пластина М87                     | 4       |    |            |
| A4     | 6    |      | 3.407.1 -167.2 -090-01   | Пластина М95                     | 1       | 1  |            |
|        |      |      |                          | <u>Стандартные изделия</u>       |         |    |            |
|        |      | 7    |                          | Болт М30-89х10,48<br>ГСТ 7798-70 | 3       | 3  | 0.86кг     |
|        |      | 8    |                          | Гайка М30-ТН.4<br>ГСТ 5915-70    | 3       | 3  | 0.22кг     |
|        |      | 9    |                          | Шайба 30-004<br>ГСТ 11371-78     | 6       | 6  | 0.07кг     |

И.И.С. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №4

3.407.1-167.2-080

|            |           |  |  |
|------------|-----------|--|--|
| Зав. НИИЭС | Горелов   |  |  |
| ГИП        | Панчук    |  |  |
| Рук. эк.   | Гальперин |  |  |
| Н.контр.   | Орлова    |  |  |
| Проверка   | Арсинава  |  |  |
| Инженер    | Салита    |  |  |

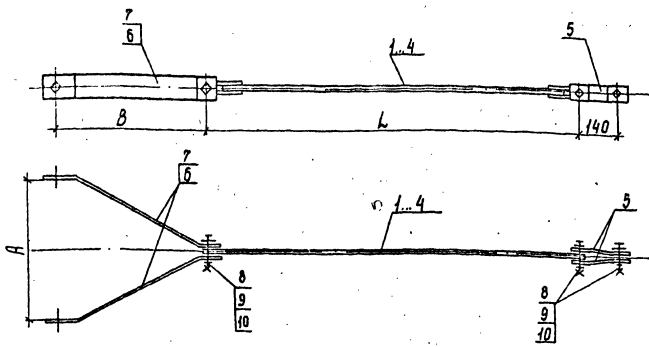
Связи С50, С51.  
Спецификация

|  |      |        |
|--|------|--------|
| Стандия  | Лист | Листов |
| Р  | 2    | 2      |
| Энергосеть тр. 2 км<br>Северо-западное отделение<br>Лигнирес |      |        |

Копировали: Палье

Формат: А4

2084



| Обозначение              | Марка | А мм | В мм | Л мм | Масса кг |
|--------------------------|-------|------|------|------|----------|
| 3.407.1 - 167.2 - 081 СБ | С52   | 800  | 925  | 4730 | 24,0     |
| -01                      | С53   | 800  | 925  | 5100 | 23,5     |
| -02                      | С54   | 420  | 545  | 5435 | 22,2     |
| -03                      | С55   | 420  | 545  | 5720 | 21,4     |

Спецификацию см. листы 2,3

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА ИЛИ КОПИЯ ЧЕРТЕЖА

|  |  |  |  |        |           |         |
|--|--|--|--|--------|-----------|---------|
|  |  |  | 3.407.1 - 167.2 - 081 СБ                                   |        |           |         |
|  |  |  | Связи С52 + С55<br>Сборочный чертёж                        | Стадия | Масса     | Масштаб |
|  |  |  |  | Р      | ст. табл. | -       |
|  |  |  | Лист 1   |        | Листов 3  |         |
|  |  |  | ЭНЕРГЭСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |        |           |         |

|            |           |                    |          |
|------------|-----------|--------------------|----------|
| Зав. цехом | Зорелов   | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |
| ГЛАВ       | Пунчук    | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |
| Рук. экз.  | Зальперин | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |
| Н.контр.   | Оглоба    | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |
| Проверка   | Логинава  | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |
| Инженер    | Салита    | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |

| Формат | Зона | №з. | Обозначение         | Наименование         | Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-081СБ |    |    | Приме-<br>чание |
|--------|------|-----|---------------------|----------------------|--|----|----|-----------------|
|        |      |     |                     |                      | 01                                     | 02 | 03 |                 |
| А4     |      |     | 3.407.1-167.0-0070  | Документация         |  |    |    |                 |
| А4     |      |     | 3.407.1-167.2-081СБ | Техническое описание | ×                                      | ×  | ×  |                 |
|        |      |     |                     | Сборочный чертеж     | ×                                      | ×  | ×  |                 |
|        |      |     |                     | Сборочные единицы    |  |    |    |                 |
| А4     |      | 1   | 3.407.1-167.2-083СБ | Тяга С 58            | 1                                      |    |    |                 |
| А4     |      | 2   | -01                 | Тяга С 59            | 1                                      |    |    |                 |
| А4     |      | 3   | -02                 | Тяга С 60            | 1                                      |    |    |                 |
| А4     |      | 4   | -03                 | Тяга С 61            | 1                                      |    |    |                 |
|        |      |     |                     | Детали               |  |    |    |                 |
| А4     |      | 5   | 3.407.1-167.2-085   | Пластина М80         | 2                                      | 2  |    |                 |
| А4     |      | 6   | 3.407.1-167.2-088   | Пластина М90         | 2                                      | 2  |    |                 |
| А4     |      | 7   | -01                 | Пластина М91         | 2                                      | 2  |    |                 |

Продолжение спецификации см. лист 3

|  |   |                     |        |
|--|---|---------------------|--------|
| <b>3.407.1-167.2-081</b>                 |   |                     |        |
| <b>Связи С52÷С55</b>                     |   | <b>Спецификация</b> |        |
| Строчка                                  | Р | Лист                | Листов |
|  | 2 | 2                   | 3      |
| ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОВОД                        |   |                     |        |
| Сетьро-Западные электрические системы РД |   |                     |        |
| Формат А4                                |   |                     |        |

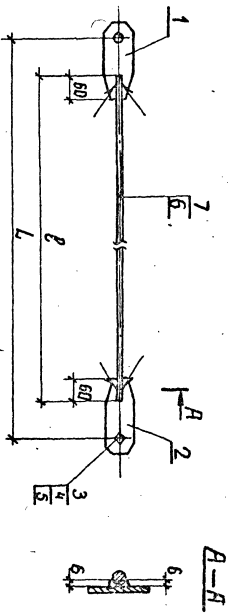
Итого: 10 шт. (всего в заказе)

| Код | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование                               | Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-081СБ |    |    |    |  |  |  |  |  |  |  | Примечание |        |
|-----|------|------|-------------|--|--|----|----|----|--|--|--|--|--|--|--|------------|--------|
|     |      |      |             |  | -                                      | 01 | 02 | 03 |  |  |  |  |  |  |  |            |        |
|     |      |      |             | <u>Стандартные изделия</u>                 |  |    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |            |        |
|     |      | 8    |             | Болт $M20-8g \times 80.46$<br>ГОСТ 7798-70 | 3                                      | 2  | 3  | 2  |  |  |  |  |  |  |  |            | 0,27кг |
|     |      | 9    |             | Гайка $M20-7H.4$<br>ГОСТ 5915-70           | 3                                      | 2  | 3  | 2  |  |  |  |  |  |  |  |            | 0,06кг |
|     |      | 10   |             | Шайба $20-004$<br>ГОСТ 11371-78            | 8                                      | 4  | 8  | 4  |  |  |  |  |  |  |  |            | 0,02кг |
|     |      |      |             |  |  |    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |            |        |
|     |      |      |             |  |  |    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |            |        |
|     |      |      |             |  |  |    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |            |        |

8/10/84

8/81

3.407.1 - 167.2 - 081 Лист 3



| Обозначение         | Марка | φ, мм | L, мм | Марка кэ |
|---------------------|-------|-------|-------|----------|
| 3.407.1-167.2-082СБ | С56   | 3105  | 3355  | 6.8      |
| -01                 | С57   | 3655  | 3905  | 7.7      |

1. Электроды Э42Н ГОСТ 9467-75  
 Спецификация см. лист 2

Имя № подл. Подпись и дата Взам.инв.№

|                   |              |      |          |
|-------------------|--------------|------|----------|
| Дир. ИИИЭ         | С.Г. Давыдов | В.С. | 02.08.75 |
| Т.ИИ              | П.И. Чук     | П.И. | 02.08.75 |
| Дир. СЗ           | И.А. Давыдов | И.А. | 02.08.75 |
| Начальн. Дирекции | С.В. С       | С.В. | 02.08.75 |
| Инженер           | К.А. С       | К.А. | 02.08.75 |

|                     |  |                                    |  |   |  |
|---------------------|--|------------------------------------|--|---|--|
| 3.407.1-167.2-082СБ |  | Тяга С56, С57<br>Сборочный чертёж. |  | Лист 1 из 2                                       |  |
| Кодовый лист        |  | Р                                  |  | ЭНЕРГОЛЕСПРОЕКТИ<br>СЗБСО-СЗБСО-СЗБСО<br>ИЗМЕНЕДИ |  |
| Листов              |  | СМ                                 |  | —   |  |

кажд. Лист

ГОСТ 14



| Формат | Электрон | Лист | Обозначение         | Наименование  | Кол. нм |    |    | Примечание |
|--------|----------|------|---------------------|---|---------|----|----|------------|
|        |          |      |                     |   | -       | 01 | 02 |            |
|        |          |      |                     | <u>Документация</u>                                 |         |    |    |            |
| А4     |          |      | 3.407.1-167.0-0010  | Техническое описание                                | ×       | ×  |    |            |
| А4     |          |      | 3.407.1-167.2-082СБ | Сборочный чертёж                                    | ×       | ×  |    |            |
|        |          |      |                     | <u>Детали</u>                                       |         |    |    |            |
| А4     | 1        |      | 3.407.1-167.2-089   | Пластина М92  | 1       | 1  |    |            |
| А4     | 2        |      | -01                 | Пластина М93  | 1       | 1  |    |            |
|        |          |      |                     | <u>Стандартные изделия</u>                          |         |    |    |            |
|        | 3        |      |                     | Болт М 20-30×65,46<br>ГОСТ 7798-70                  | 1       | 1  |    | 0,23 кг    |
|        | 4        |      |                     | Гайка М 20-7Н,4<br>ГОСТ 5915-70                     | 1       | 1  |    | 0,06 кг    |
|        | 5        |      |                     | Шайба М 20-004<br>ГОСТ 11374-78                     | 2       | 2  |    | 0,02 кг    |
|        |          |      |                     | <u>Материалы</u>                                    |         |    |    |            |
|        |          |      |                     | Сталь ГОСТ 2590-70<br>Круг ВСтЗсп575Н+130280<br>ЛИА |         |    |    |            |
|        | 6        |      |                     | Ф 16, $\rho=3105$                                   | 1       |    |    | 4,9 кг     |
|        | 7        |      |                     | Ф 16, $\rho=3655$                                   |         | 1  |    | 5,8 кг     |

3.407.1-167.2-082

Тяги С56, С57  
Спецификация

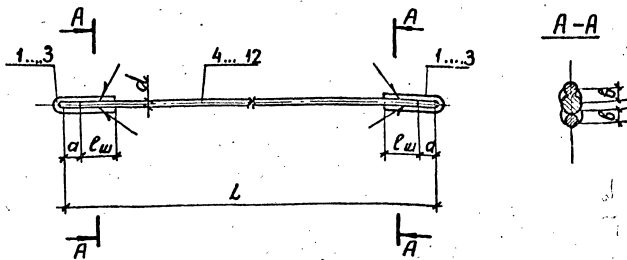
|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Зав. пр. Каз. Горелов | 20.06.85 |
| Г.И.П. Пинчук         | 20.06.85 |
| Р.К.Ф. Гальперин      | 20.06.85 |
| Н.К.В. Палава         | 20.06.85 |
| В.С.В. Процинов       | 20.06.85 |
| Инженер Салита        | 20.06.85 |

|   |      |        |
|---|------|--------|
| Статьи  | Лист | Листов |
| Р   | 2    | 2      |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западного отделения<br>Ленинград |      |        |

копир. Анис

формат А4

2684/3



| Обозначение          | Марка | $d$<br>мм | $a$<br>мм | $l_{ш}$<br>мм | $b$<br>мм | $L$<br>мм | Масса<br>кг |
|----------------------|-------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|-------------|
| 3.407.1-167.2-083 СБ | С 58  | 20        | 50        | 60            | 10        | 4730      | 12,4        |
| -01                  | С 59  | 20        |           |               |           | 5100      | 13,4        |
| -02                  | С 60  | 20        |           |               |           | 5435      | 14,2        |
| -03                  | С 61  | 20        |           |               |           | 5720      | 14,9        |
| -04                  | С 62  | 20        |           |               |           | 6920      | 17,8        |
| -05                  | С 63  | 30        | 70        | 100           | 44        | 915       | 7,3         |
| -06                  | С 64  | 30        |           |               |           | 1200      | 8,9         |
| -07                  | С 65  | 30        |           |               |           | 5640      | 39,1        |
| -08                  | С 66  | 42        |           |               |           | 140       | 20          |

Электроды Э42-А, ГОСТ 9467-75  
 Спецификацию см. листы 2,3

3.407.1-167.2-083 СБ

Тяги С 58 ÷ С 66  
 Сборочный чертёж

Стандарт: Масса: Масса: Масса:

|   |       |   |
|---|-------|---|
| Р | см.   | — |
|   | табл. |   |

Лист 1 | Листов 3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инвент.

|             |            |          |
|-------------|------------|----------|
| Зав. инж.эс | Горелов    | 20.06.79 |
| С.П.        | Пинчук     | 20.06.79 |
| Руч. гр.    | Гальперкин | 20.06.79 |
| Н. контр.   | Орлова     | 20.06.79 |
| Проверил    | Салита     | 20.06.79 |
| Ст. инж.    | Богород    | 20.06.79 |

копир. Аниса

2584/3  
 формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование         | Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-083С6 |    |    |    |    |    |    |    | Примечание |    |
|--------|------|------|---------------------|----------------------|--|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|
|        |      |      |                     |                      | —                                      | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |            | 08 |
|        |      |      |                     | <u>Документация</u>  |  |    |    |    |    |    |    |    |            |    |
| АЧ     |      |      | 3.407.1-167.0-0070  | Техническое описание |  |    |    |    |    |    |    |    |            |    |
| АЧ     |      |      | 3.407.1-167.2-083С6 | Сборочный чертеж     |  |    |    |    |    |    |    |    |            |    |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>        |  |    |    |    |    |    |    |    |            |    |
| АЧ     | 1    |      | 3.407.1-167.2-091   | Петля М 97           | 2                                      | 2  | 2  | 2  | 2  |    |    |    |            |    |
| АЧ     | 2    |      | - 01                | Петля М 98           |  |    |    |    |    | 2  | 2  | 2  |            |    |
| АЧ     | 3    |      | - 02                | Петля М 99           |  |    |    |    |    |    |    |    | 2          |    |

продолжение спецификации см. лист 3

|               |           |          |  |                              |  |      |        |
|---------------|-----------|----------|--|------------------------------|--|------|--------|
|               |           |          |  | 3.407.1-167.2-083            |  |      |        |
| Зав. н.м.к.з. | Горелов   | 20.06.89 |  | Тяги С58÷С66<br>Спецификация | Студия   | Лист | Листов |
| ГИП           | Пинчук    | 20.06.89 |  |                              | Р  | 2    | 3      |
| Вук. гр.      | Гальперин | 20.06.89 |  |                              | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западный отделен<br>Ленинград |      |        |
| Н. контр.     | Орлова    | 20.06.89 |  |                              |  |      |        |
| Проверил      | Логинава  | 20.06.89 |  |                              |  |      |        |
| Инженер       | Салита    | 20.06.89 |  |                              |  |      |        |

копир. Янисл 2084/3 формат А4

2084/3

128

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

| № документа | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование   | Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-083СБ |    |    |    |    |    |    |    |    | Примечание |         |
|-------------|------|------|-------------|--|--|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|---------|
|             |      |      |             |  | —                                      | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |            |         |
|             |      |      |             | <u>Материалы</u>                                     |  |    |    |    |    |    |    |    |    |            |         |
|             |      |      |             | Сталь ГОСТ 2590-71<br>круглая Вст 3сп 57914-13023-87 |  |    |    |    |    |    |    |    |    |            |         |
|             |      | 4    |             | φ 20 , l = 4630                                      | 1                                      |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 11,4 кг |
|             |      | 5    |             | φ 20 , l = 5000                                      |  | 1  |    |    |    |    |    |    |    |            | 12,4 кг |
|             |      | 6    |             | φ 20 , l = 5335                                      |  |    | 1  |    |    |    |    |    |    |            | 13,2 кг |
|             |      | 7    |             | φ 20 , l = 5620                                      |  |    |    | 1  |    |    |    |    |    |            | 13,9 кг |
|             |      | 8    |             | φ 20 , l = 6820                                      |  |    |    |    | 1  |    |    |    |    |            | 16,8 кг |
|             |      | 9    |             | φ 30 , l = 775                                       |  |    |    |    |    | 1  |    |    |    |            | 4,3 кг  |
|             |      | 10   |             | φ 30 , l = 1060                                      |  |    |    |    |    |    | 1  |    |    |            | 5,9 кг  |
|             |      | 11   |             | φ 30 , l = 6500                                      |  |    |    |    |    |    |    | 1  |    |            | 36,1 кг |
|             |      | 12   |             | φ 42 , l = 1060                                      |  |    |    |    |    |    |    |    | 1  |            | 11,5 кг |

3.407.1-167.2-083

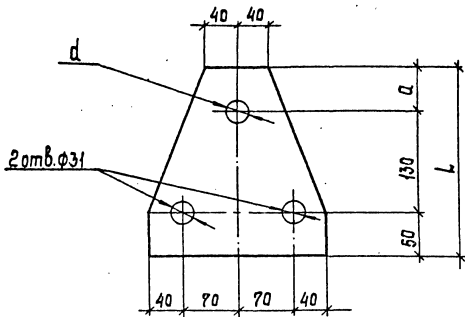
Лист  
3

Копировал: Польв

2684/3

Фирмот: А6

5/19/72



| Обозначение           | Марка    | S<br>мм | L<br>мм | d<br>мм | a<br>мм | Масса<br>кг |
|-----------------------|----------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1 - 167.2 - 084 | М 77     | 10      | 220     | 25      | 40      | 2,7         |
|                       | -01 М 78 | 16      | 230     | 31      | 50      | 4,5         |
|                       | -02 М 79 | 20      | 240     | 39      | 60      | 5,8         |

3.407.1 - 167.2 - 084

|            |           |                    |          |
|------------|-----------|--------------------|----------|
| Эб.ник.кэд | Зарелов   | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Гип        | Пинчук    | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Рук.гр.    | Зальперин | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Н.контр.   | Орлова    | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Проверил   | Боголюбов | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Ст.инж.    | Салтык    | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |

Пластины М 77 ÷ М 79

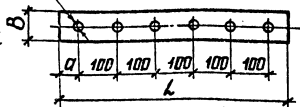
Лист S x 220 ГОСТ 19903-74  
L - см. табл. ВСтЗсп57914-1-3023-80

| Стандия | Масса     | Масштаб |
|---------|-----------|---------|
| Р       | см. табл. | —       |
| Лист    | Листов    |         |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград



6 отв. d



| Обозначение       | Марка | d, мм | B, мм | d, мм | S, мм | L, мм | Масса, кг |
|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|
| 3.407.1-167.2-086 | M83   | 40    | 60    | 25    | 6     | 580   | 1,5       |
| - 01              | M84   | 50    | 80    | 31    | 8     | 600   | 2,7       |
| - 02              | M85   | 60    | 100   | 39    | 10    | 620   | 4,3       |

3.407.1-167.2-086

|           |           |      |          |
|-----------|-----------|------|----------|
| ЭР. НИЖ.  | ГОР. АСБ  | 10-1 | 02.06.88 |
| ГКП       | Пончук    | 5-4  | 02.06.88 |
| Р.У.К.ЭР. | Гальперин | 8    | 02.06.88 |
| Н.КОНТ.   | ВРАБКА    | 10-1 | 02.06.88 |
| ПРОБ.ЭР.  | Аргинова  | 10-1 | 02.06.88 |
| Ст. инж.  | СОЛНТО    | 10-1 | 02.06.88 |

Пластины М83 ÷ М85

Стандарт

Масса

Масштаб

Р

см, табл

—

Лист

Листов

Полоса S×B ГОСТ 103-76

ЭНЕРГОСЕТОПРАДЕКТИ

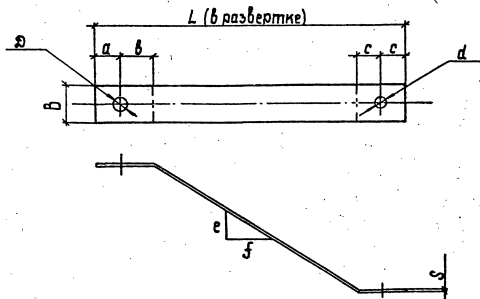
L = см. табл

Северо-Златоуское отделение  
д. Ленинград

копир. Атяга

формат А4

2004/3



| Обозначение       | Марка | Размеры в мм |    |     |    |     |     |    |    |     |      | Масса<br>кг |
|-------------------|-------|--------------|----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|------|-------------|
|                   |       | S            | a  | b   | c  | e   | f   | D  | d  | B   | L    |             |
| 3.407.1-167.2-087 | M86   | 8            | 60 | 80  | 50 | 212 | 310 | 39 | 31 | 100 | 615  | 3,7         |
| -01               | M87   | 8            | 70 | 100 | 50 | 396 | 600 | 45 | 31 | 110 | 990  | 6,7         |
| -02               | M88   | 8            | 70 | 100 | 50 | 388 | 750 | 45 | 31 | 110 | 1115 | 7,6         |
| -03               | M89   | 10           | 70 | 100 | 60 | 387 | 740 | 45 | 39 | 110 | 1125 | 9,5         |

3.407.1-167.2-087

Пластины М86 + М89

Стадия Масса Масштаб

р

см.  
табл.

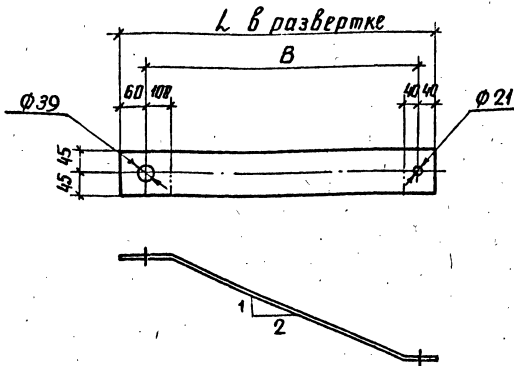
-

Лист Листов

Лососа SxВ ГОСТ 103-76  
1 см. в табл. в Ст. № 6 ТУ 14-4-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Сетьевое Западное отделение  
ВЕННИНГРОД

|             |           |                    |         |
|-------------|-----------|--------------------|---------|
| Заб. индик. | Заселов   | <i>[Signature]</i> | 2004.05 |
| Гип         | Пинчук    | <i>[Signature]</i> | 2004.05 |
| Рук. ср.    | Сальгерин | <i>[Signature]</i> | 2004.05 |
| Н.контр.    | Орлова    | <i>[Signature]</i> | 2004.05 |
| Проберин    | Богород   | <i>[Signature]</i> | 2004.05 |
| Ст. инж.    | Солита    | <i>[Signature]</i> | 2004.05 |





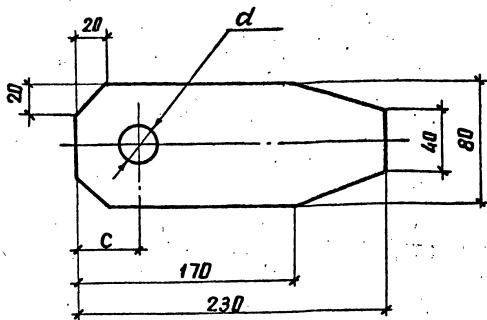
| Обозначение       | Марка | B, мм | L, мм | Масса кг |
|-------------------|-------|-------|-------|----------|
| 3.407.1-167.2-088 | М90   | 545   | 690   | 2,9      |
| -01               | М91   | 925   | 1115  | 4,7      |

Гнуть в горячем состоянии

Лист № 01 из 01 Листов и деталей Взагл. инв. № 1

|  |  |  |  |                                      |        |                                     |         |
|--|--|--|--|--------------------------------------|--------|-------------------------------------|---------|
|  |  |  |  | 3.407.1-167.2-088                    |        |                                     |         |
|  |  |  |  | Пластины М90, М91                    | Стадия | Масса                               | Масштаб |
|  |  |  |  |                                      | Р      | см. табл.                           | —       |
|  |  |  |  |                                      |        | Лист                                | Листов  |
|  |  |  |  | Полоса 6 x 90. ГОСТ 103-76           |        | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ                    |         |
|  |  |  |  | L = см. табл. В СтЗисБТУ14-1-3023-80 |        | Северо-Западное отделение Ленинград |         |

|            |           |         |          |
|------------|-----------|---------|----------|
| Зав. НИИЭС | Горелов   | Иван    | 20.06.80 |
| ГИП        | Пончук    | Игорь   | 20.06.80 |
| Рук. гр.   | Гальперин | Виктор  | 20.06.80 |
| Н. контр.  | Орлова    | Виктор  | 20.06.80 |
| Проектир.  | Лагинава  | Евгений | 20.06.80 |
| Инженер    | Свиста    | Самуил  | 20.06.80 |



| Обозначение       | Марка | С<br>мм | d<br>мм |
|-------------------|-------|---------|---------|
| 3.407.1-167.2-089 | М92   | 50      | 39      |
| -01               | М93   | 40      | 21      |

3.407.1-167.2-089

|             |           |                    |          |
|-------------|-----------|--------------------|----------|
| Зав. инж.кх | Горелов   | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |
| ГИП         | Пинчук    | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |
| Рук. гр.    | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |
| Н. контр.   | Орлова    | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |
| Пробирш     | Богаряд   | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |
| Инженер     | Салита    | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |

Пластины М92, М93

Сталь

Масса

Масштаб

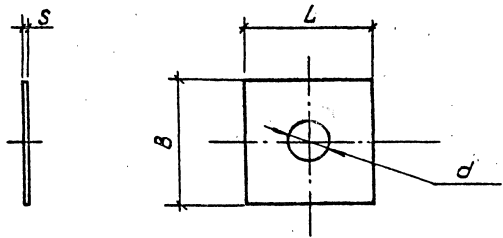
р 0,8

—

Лист

Листов

Полоса 6x80 ГОСТ 103-76  
Л=230 ВСтЗпсБ ТУ44-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград



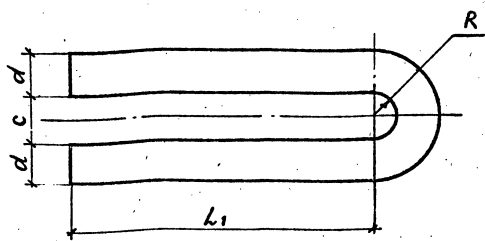
| Обозначение       | Марка | d, мм | S, мм | B, мм | L, мм | Масса кг |
|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|
| 3.407.1-167.2-090 | M94   | 31    | 6     | 100   | 100   | 0.4      |
| -01               | M95   | 31    | 8     | 100   | 100   | 0.6      |
| -02               | M96   | 39    | 10    | 120   | 120   | 1.0      |

Шифр материала  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

|   |  |  |   |                       |              |
|---|--|--|---|-----------------------|--------------|
| <b>3.407.1-167.2-090</b>                        |  |  |   |                       |              |
| Задача<br>Горелов<br>Р.П.<br>Пинчук<br>22.02.80 |  |  | Стадия<br>Р   | Масса<br>см.<br>табл. | Масштаб<br>— |
|   |  |  | Лист<br>1   | Листов<br>1           |              |
| Проект<br>С.Б. ГОСТ 103-76<br>СН. табл.         |  |  | Энергосеть-Проект<br>Ижевск. Зональное отделение<br>Дзержинский |                       |              |

Копирован. Подпись

Формат: А4



| Обозначение       | Марка | d<br>мм | c<br>мм | R<br>мм | L <sub>1</sub><br>мм | L<br>мм | Масса<br>кг |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|----------------------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-091 | М 97  | 16      | 20      | 13      | 110                  | 285     | 0,5         |
| - 01              | М 98  | 24      | 30      | 16      | 170                  | 430     | 1,5         |
| - 02              | М 99  | 36      | 42      | 19      | 210                  | 535     | 4,3         |

Гнуть в горячем состоянии

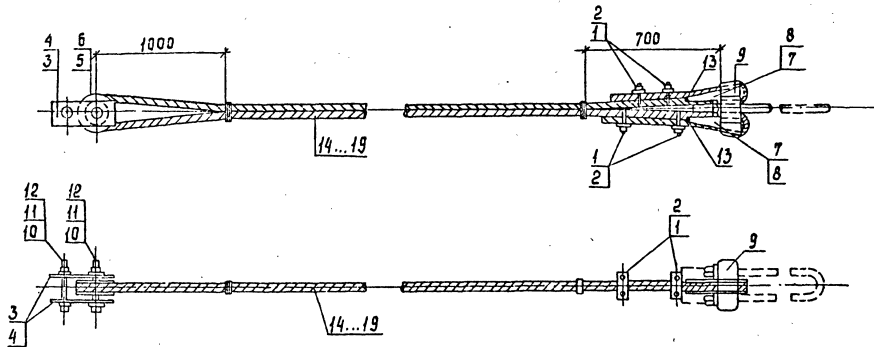
3.407.1-167.2-091

Петли М97÷ М99

|       |             |       |
|-------|-------------|-------|
| Сталь | Масса       | Масса |
| Р     | см.<br>тол. | —     |
| Лист  | Листов      |       |

Сталь  
Крутая  
ГОСТ 2590-71  
Л-СМ.ТОВА ВСТЗсп5 ТУ14-1-3023-Ж

ЭНЕРГОСЕТЬОБЪЕКТ  
Северное



Спецификацию см. листы 2...4.

| Обозначение          | Марка | Масса кг |
|----------------------|-------|----------|
| 3.407.1-167.2-092 СБ | С 67  | 89,0     |
| -01                  | С 68  | 98,3     |
| -02                  | С 69  | 116,1    |
| -03                  | С 70  | 156,7    |
| -04                  | С 71  | 130,0    |
| -05                  | С 72  | 144,5    |

|             |         |          |
|-------------|---------|----------|
| Зав.н/д/кэс | Зорелов | 22.06.89 |
| Р/П         | Линчук  | 22.06.89 |
| Н.контр.    | Орлова  | 22.06.89 |
| Проверил    | Салига  | 22.06.89 |
| Ст. инж.    | Багоряд | 22.06.89 |

| 3.407.1-167.2-092 СБ                                       |           |         |
|--|-----------|---------|
| Стадия   | Масса     | Масштаб |
| р  | см. табл. | —       |
| Лист 1   | Листов 4  |         |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |           |         |

Копия - Сж

Формат А4 2684/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение               | Наименование             | Кол. на исполнение |    |    |    |    |    | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|--------------------------|--------------------|----|----|----|----|----|------------|
|        |      |      |                           |                          | —                  | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |            |
|        |      |      |                           | <u>Документация</u>      |                    |    |    |    |    |    |            |
| А4     |      |      | 3.407.1-167.0-00 Т.О      | Техническое описание     | X                  | X  | X  | X  | X  | X  |            |
| А4     |      |      | 3.407.1-167.2-092 СБ      | Сборочный чертеж         | X                  | X  | X  | X  | X  | X  |            |
|        |      |      |                           | <u>Сборочные единицы</u> |                    |    |    |    |    |    |            |
| А4     | 1    |      | 3.407.1-167.2-093 СБ      | Зажим С 73               | 4                  | 4  | 4  |    |    |    |            |
| А4     | 2    |      | 3.407.1-167.2-093 СБ - 01 | Зажим С 74               |                    |    |    | 4  | 4  | 4  |            |
|        |      |      |                           | <u>Детали</u>            |                    |    |    |    |    |    |            |
| А4     | 3    |      | 3.407.1-167.2-094         | Пластина М 100           | 2                  | 2  | 2  |    |    |    |            |
| А4     | 4    |      | - 01                      | Пластина М 101           |                    |    |    | 2  | 2  | 2  |            |
| А4     | 5    |      | 3.407.1-167.2-095         | Ролик М 102              | 1                  | 1  | 1  |    |    |    |            |
| А4     | 6    |      | - 01                      | Ролик М 103              |                    |    |    | 1  | 1  | 1  |            |
| А4     | 7    |      | 3.407.1-167.2-096         | Желоб М 104              | 2                  | 2  | 2  |    |    |    |            |

Продолжение спецификации  
см. листы 3.4

|            |           |                  |          |                                 |  |      |        |
|------------|-----------|------------------|----------|---------------------------------|--|------|--------|
|            |           |                  |          | 3.407.1-167.2-092               |  |      |        |
| Зав. инж.  | Горелов   | <i>Горелов</i>   | 27.06.87 | Оттяжки С67÷С72<br>Спецификация | Стадия   | Лист | Листов |
| Г.И.П.     | Пинчук    | <i>Пинчук</i>    | 27.06.87 |                                 | Р  | 2    | 4      |
| Р.И.К. зр. | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 27.06.87 |                                 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |      |        |
| Н.Контр.   | Орлова    | <i>Орлова</i>    | 27.06.87 |                                 |  |      |        |
| Проверил   | Слапца    | <i>Слапца</i>    | 27.06.87 |                                 |  |      |        |
| Ст. инж.   | Богорид   | <i>Богорид</i>   | 27.06.87 |                                 |  |      |        |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение          | Наименование                                       | Кол. на исполнение |    |    |    |    |    |  | Примечание |  |         |
|--------|------|------|----------------------|--|--------------------|----|----|----|----|----|--|------------|--|---------|
|        |      |      |                      |  | -                  | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |  |            |  |         |
| А4     |      | 8    | 3.407.1-167.2-096-01 | Желоб М 105  |                    |    |    | 2  | 2  | 2  |  |            |  |         |
| А4     |      | 9    | 3.407.1-167.2-097    | Корпус клинового зажима М105                       | 1                  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  |  |            |  |         |
|        |      |      |                      | <u>Стандартные изделия</u>                         |                    |    |    |    |    |    |  |            |  |         |
|        |      | 10   |                      | Болт М 36-89 x 130.46<br>ГОСТ 7798-70              | 2                  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  |  |            |  | 1,47 кг |
|        |      | 11   |                      | Гайка М 36-7Н.4<br>ГОСТ 5945-70                    | 2                  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  |  |            |  | 0,38 кг |
|        |      | 12   |                      | Шайба 36-004<br>ГОСТ 11371-78                      | 4                  | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  |  |            |  | 0,11 кг |
|        |      | 13   |                      | Шплинт 10x70<br>ГОСТ 397-79                        | 2                  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  |  |            |  | 0,06 кг |
|        |      |      |                      | <u>Материалы</u>                                   |                    |    |    |    |    |    |  |            |  |         |
|        |      | 14   |                      | Канат 17-Г-В-С-Р-1372(140)<br>L=36500 ГОСТ 3064-80 | 1                  |    |    |    |    |    |  |            |  | 52,0 кг |
|        |      | 15   |                      | Канат 17-Г-В-С-Р-1372(140)<br>L=43000 ГОСТ 3064-80 |                    | 1  |    |    |    |    |  |            |  | 61,3 кг |

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-167.2-092

Лист

3

копир. Анися 2684/3 формат А4

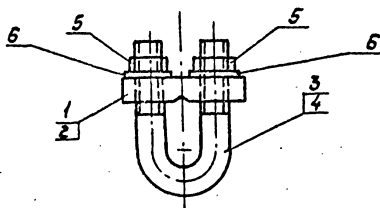
| Формат | Экз | Лист | Обозначение | Наименование  | Кол. на исполнение |    |    |    |    |    |  |  |  |  | Примечание |          |
|--------|-----|------|-------------|---|--------------------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|------------|----------|
|        |     |      |             |   | —                  | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |  |  |  |  |            |          |
|        |     | 16   |             | Канат 17-Г-В-С-Р-1372 (140)<br>L-55500 ГОСТ 3064-80 |                    |    | 1  |    |    |    |  |  |  |  |            | 79,1 кг  |
|        |     | 17   |             | Канат 20-Г-В-С-Р-1372 (140)<br>L-55500 ГОСТ 3064-80 |                    |    |    | 1  |    |    |  |  |  |  |            | 108,5 кг |
|        |     | 18   |             | Канат 21-Г-В-С-Р-1372 (140)<br>L-36500 ГОСТ 3064-80 |                    |    |    |    | 1  |    |  |  |  |  |            | 81,8 кг  |
|        |     | 19   |             | Канат 21-Г-В-С-Р-1372 (140)<br>L-43000 ГОСТ 3064-80 |                    |    |    |    |    | 1  |  |  |  |  |            | 96,3 кг  |
|        |     |      |             |   |                    |    |    |    |    |    |  |  |  |  |            |          |

3.407.1-167.2-092

Лист

4





| Формат | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование                   | Кол. на |    | Приме-<br>чание |
|--------|------|------|---------------------|--------------------------------|---------|----|-----------------|
|        |      |      |                     |                                | —       | 01 |                 |
|        |      |      |                     | <u>Документация</u>            |         |    |                 |
| А4     |      |      | 3.407.1-167.0-00Т0  | Техническое описание           | ×       | ×  |                 |
| А4     |      |      | 3.407.1-167.2-093СБ | Сборочный чертеж               | ×       | ×  |                 |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                  |         |    |                 |
| А4     | 1    |      | 3.407.1-167.2-098   | Пластина М107                  | 1       |    |                 |
| А4     | 2    |      | —01                 | Пластина М108                  | 1       |    |                 |
| А4     | 3    |      | 3.407.1-167.2-099   | U-образный болт М109           | 1       |    |                 |
| А4     | 4    |      | —01                 | U-образный болт М110           | 1       |    |                 |
|        |      |      |                     | <u>Стандартные изделия</u>     |         |    |                 |
|        |      | 5    |                     | Гайка М12-7Н.4<br>ГОСТ 5915-70 | 2       | 2  | 0,02 кг         |
|        |      | 6    |                     | Шайба 12-004<br>ГОСТ 11371-78  | 2       | 2  | 0,01 кг         |

3.407.1-167.2-093СБ

Зажимы С73, С74  
Сборочный чертеж

Стандия Масса Масштаб

Р

0,4

—

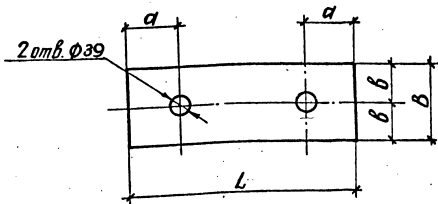
Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

2684/3



| Обозначение       | Марка | S<br>мм | a<br>мм | b<br>мм | B<br>мм | L<br>мм | Масса<br>кг |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-094 | М 100 | 10      | 60      | 50      | 100     | 310     | 2,3         |
| -01               | М 101 | 12      | 75      | 55      | 110     | 380     | 3,3         |

3.407.1-167.2-094

Пластины М100, М101

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. —

Лист Листов

Зав. НИИЭС Горелов  
 ГИП Пинчук  
 Рук. гр. Гальперин  
 Н. контр. Орлова  
 Проверка Сидиха  
 Инженер Логинова

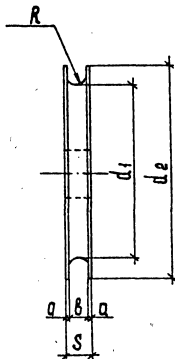
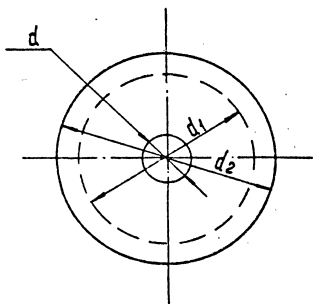
Полоса S×B ГОСТ 103-76  
 ВСТЗсп СТУ14-1-3023-80  
 L-см. табл.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

копир. Аниш

Формат А4

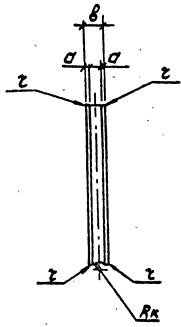
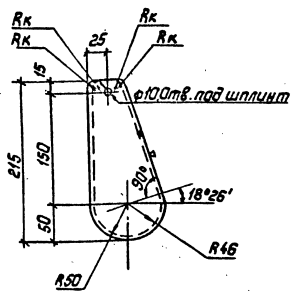
2684/3



| Обозначение       | Марка | $d_1$<br>мм | $d_2$<br>мм | $d$<br>мм | $R$<br>мм | $a$<br>мм | $b$<br>мм | $S$<br>мм | Масса<br>кг |
|-------------------|-------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| 3.407.1-167.2-095 | М102  | 170         | 200         | 39        | 9         | 3,5       | 18        | 25        | 4,7         |
| -01               | М103  | 225         | 280         | 39        | 11        | 7         | 22        | 36        | 13,3        |

3.407.1-167.2-095

|         |          |    |          |                   |                                |  |  |             |         |
|---------|----------|----|----------|-------------------|--------------------------------|--|--|-------------|---------|
|         |          |    |          | Ролики М102, М103 |                                |  | Стадия                                 | Приса       | Масштаб |
| Исполн: | Савелов  | ЧК | 20.12.88 |                   |                                |  | Р                                      | см<br>табл. | —       |
| СП      | Пучик    | ЧК | 20.12.88 |                   |                                |  |  |             |         |
| К. экз  | Сальерин | ЧК | 20.12.88 |                   |                                |  |  |             |         |
| Контр.  | Савелов  | ЧК | 20.12.88 |                   |                                |  |  |             |         |
| Сверст. | Савелов  | ЧК | 20.12.88 |                   |                                |  |  |             |         |
| И. экз  | Савелов  | ЧК | 20.12.88 |                   |                                |  |  |             |         |
|         |          |    |          | Лист              | 5 из 2 ГОСТ 19303-74           |  | ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ                  |             |         |
|         |          |    |          | Лист              | 1 из 2 ВСТ. СП 57314-1-3023-80 |  | Северо-Западное отделение<br>Ленинград |             |         |



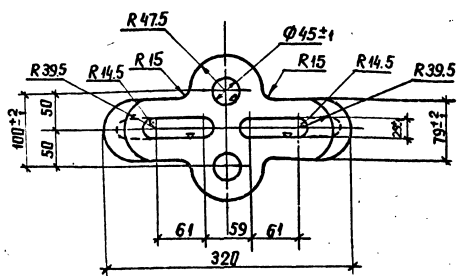
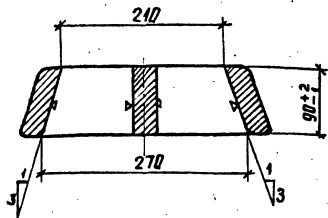
| Обозначение       | Марка | Rк<br>мм | z<br>мм | а<br>мм | в<br>мм | Масса<br>кг |
|-------------------|-------|----------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-096 | М 104 | 10       | 1,5     | 3       | 24      | 3,0         |
| -01               | М 105 | 12       | 1,5     | 3       | 26      | 3,3         |

Чит. к. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

|                          |  |  |     |
|--------------------------|--|--|-----|
| <b>3.407.1-167.2-096</b> |  |  |     |
|                          |  | <b>ЖСелобы М104, М105</b>              |     |
|                          |  | Р                                      | 1:5 |
|                          |  | Лист Листов                            |     |
|                          |  | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ                       |     |
|                          |  | Северодвинское отделение               |     |
|                          |  | Инженер                                |     |
|                          |  | Литье: ГОСТ 977-65<br>35Л ГОСТ 1050-74 |     |

Копирован. Полос

Формат: А 4



ЧЕРТЕЖИ  
 КОМПЛЕКТОВ  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО  
 УСТРОЙСТВА

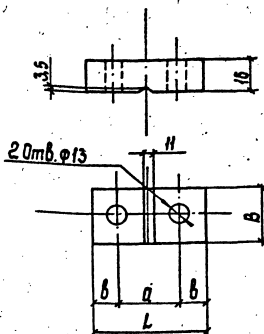
3.407.1-167.2-097

|              |          |      |          |
|--------------|----------|------|----------|
| ГОС. НАЗНАЧ. | ГОРЕЛОВ  | И.С. | 20.06.65 |
| Г.И.И.       | ПИНЧУК   | С.П. | 20.06.65 |
| Р.Ч.К. З.В.  | ГОЛЬЦОВ  | С.В. | 20.06.65 |
| И.С.И.И.И.   | ОРАДОВ   | В.И. | 20.06.65 |
| И.С.И.И.И.   | САЛИТА   | С.В. | 20.06.65 |
| И.С.И.И.И.   | ЛОГИНОВА | Е.В. | 20.06.65 |

Корпус клинового зажима  
М 106

Литье ГОСТ 977-65  
35Л ГОСТ 1050-74

| Стадия  | Масса  | Масштаб |
|---|--------|---------|
| Р   | 15.8   | 1:5     |
| Лист  | Листов |         |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |        |         |



| Обозначение           | Марка | Размеры, в мм |      |    |    |
|-----------------------|-------|---------------|------|----|----|
|                       |       | a             | b    | B  | L  |
| 3.407.1 - 167.2 - 098 | М 107 | 30            | 15   | 28 | 60 |
| -01                   | М 108 | 34            | 15.5 | 30 | 65 |

3.407.1 - 167.2 - 098

Пластины М 107, М 108

Стадия | Масса | Масштаб

Р

0,2

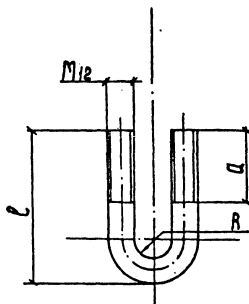
—

Лист | Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

|                |           |                    |          |
|----------------|-----------|--------------------|----------|
| Заб. инж. экз. | Зорелов   | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |
| Гип            | Пинчук    | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |
| Рук. гр.       | Сальперин | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |
| Н. контр.      | Орлова    | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |
| Проверил       | Богоград  | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |
| Инженер        | Логинава  | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |

Полоса 15 x B ГОСТ 103-76  
в ст. 3 сп 5 ТУ 14-1-3023-80  
с.м. табл.

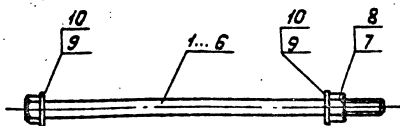


| Обозначение           | Марка | Размеры в мм |    |    |     | Масса кг |
|-----------------------|-------|--------------|----|----|-----|----------|
|                       |       | R            | a  | l  | L   |          |
| 3.407.1 - 167.2 - 099 | М 109 | 9            | 36 | 75 | 155 | 0,1      |
| -01                   | М 110 | 11           | 40 | 85 | 175 | 0,1      |

1. Знать в горячем состоянии.

Энергосетьпроект Ленинградское отделение

|       |           |     |     |     |  |   |       |          |         |
|-------|-----------|-----|-----|-----|--|---|-------|----------|---------|
|       |           |     |     |     |  | 3.407.1 - 167.2 - 099   |       |          |         |
|       |           |     |     |     |  |   | Сталь | Масса    | Масштаб |
|       |           |     |     |     |  |   | R     | см табл. | —       |
|       |           |     |     |     |  |   | Лист  | Листов   |         |
| ИЦКЭС | Зорелов   | 1/2 | 1/2 | 1/2 |  | U-образные болты<br>М 109, М 110<br><br>Сталь 612 ГОСТ 2590-71<br>Ленинградское отделение Энергосетьпроект<br>Ленинград |       |          |         |
| П     | Линчук    | 1/2 | 1/2 | 1/2 |  |   |       |          |         |
| ЭЗР   | Зольперин | 1/2 | 1/2 | 1/2 |  |   |       |          |         |
| ИСТР  | Соловьев  | 1/2 | 1/2 | 1/2 |  |   |       |          |         |
| ИЗЕР  | Рогов     | 1/2 | 1/2 | 1/2 |  |   |       |          |         |
| ЖЕНЕР | Лозинков  | 1/2 | 1/2 | 1/2 |  |   |       |          |         |



| Обозначение         | Марка | Масса<br>кг |
|---------------------|-------|-------------|
| 3.407.1-167.2-100СБ | С 75  | 5,2         |
| -01                 | С 76  | 8,1         |
| -02                 | С 77  | 7,6         |
| -03                 | С 78  | 7,8         |
| -04                 | С 79  | 11,5        |
| -05                 | С 80  | 11,6        |
|                     |       |             |
|                     |       |             |
|                     |       |             |
|                     |       |             |
|                     |       |             |

Спецификацию см. листы 2, 3

3.407.1-167.2-100СБ

Спец. болты  
С75 ÷ С80

Сборочный чертеж.

Стадия Масса Масштаб

Р см.  
табл.

—

Лист 1 Листов: 3

ЭНЕРГОПРОЕКТ

Север-Западное отделение

Ленинград

Формат: А4

Копирован: Полс

|              |           |      |          |
|--------------|-----------|------|----------|
| Зав. НИИ КЭФ | Горелов   | 10/1 | 20.06.88 |
| Г.П.         | Пиччук    | 10/1 | 20.06.88 |
| Руч. ер.     | Гальперин | 10/1 | 20.06.88 |
| д.контр.     | Сидова    | 10/1 | 20.06.88 |
| Пробирч.     | Басорва   | 10/1 | 20.06.88 |
| инж.         | Салима    | 10/1 | 20.06.88 |



| Инд. № подл. |      | Подпись и дата |                      | Взам. инв. №         |  | Кол. на исполн. 3.407.1-167.2-100 СБ |    |    |    |    |    | Примечание |
|--------------|------|----------------|----------------------|----------------------|--|--------------------------------------|----|----|----|----|----|------------|
| Формат       | Зона | Лист           | Обозначение          | Наименование         |  | —                                    | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |            |
|              |      |                |                      | <u>Документация</u>  |  |                                      |    |    |    |    |    |            |
| А4           |      |                | 3.407.1-167.0-00 ТО  | Техническое описание |  |                                      |    |    |    |    |    |            |
| А4           |      |                | 3.407.1-167.2-100 СБ | Сборочный чертеж     |  |                                      |    |    |    |    |    |            |
|              |      |                |                      | <u>Детали</u>        |  |                                      |    |    |    |    |    |            |
| А4           | 1    |                | 3.407.1-167.2-101    | Спец. болт М 111     |  | 1                                    |    |    |    |    |    |            |
| А4           | 2    |                | -01                  | Спец. болт М 112     |  |                                      | 1  |    |    |    |    |            |
| А4           | 3    |                | -02                  | Спец. болт М 113     |  |                                      |    | 1  |    |    |    |            |
| А4           | 4    |                | -03                  | Спец. болт М 114     |  |                                      |    |    | 1  |    |    |            |
| А4           | 5    |                | -04                  | Спец. болт М 115     |  |                                      |    |    |    | 1  |    |            |
| А4           | 6    |                | -05                  | Спец. болт М 116     |  |                                      |    |    |    |    | 1  |            |

Продолжение спецификации см. лист 3

|                |           |                    |          |  |  |      |        |
|----------------|-----------|--------------------|----------|--|--|------|--------|
|                |           |                    |          | 3.407.1-167.2-100                          |  |      |        |
| Соб. инж. экз. | Зарелов   | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 | Спец. болты<br>с 75 ÷ с 80<br>Спецификация | Студия   | Лист | Листов |
| ГП             | Пинчук    | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 |  | Р  | 2    | 3      |
| Рук. экз.      | Зальперин | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 |  | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ<br>Северо-Западное отделение<br>Ленинград |      |        |
| И. контр.      | Орлова    | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 |  |  |      |        |
| Проверил       | Богорад   | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 |  |  |      |        |
| Инженер        | Салыта    | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 |  |  |      |        |

Копир. Собр.

Формат А4 26А4/3

| Формат | Зона | Лаз. | Обозначение | Наименование               | Кол. на исполн. 3.407.1-167.2-100СБ |    |    |    |    |    |  |  |  |  | Примечание |        |
|--------|------|------|-------------|----------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|------------|--------|
|        |      |      |             |                            | —                                   | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |  |  |  |  |            |        |
|        |      |      |             |                            |                                     |    |    |    |    |    |  |  |  |  |            |        |
|        |      |      |             | <u>Стандартные изделия</u> |                                     |    |    |    |    |    |  |  |  |  |            |        |
|        |      |      |             | Гайки ГОСТ 5915-70         |                                     |    |    |    |    |    |  |  |  |  |            |        |
|        |      | 7    |             | Гайка М36-7Н.4             | 1                                   | 1  |    |    |    |    |  |  |  |  |            | 0.38кг |
|        |      | 8    |             | Гайка М42-7Н.4             |                                     |    | 1  | 1  | 1  | 1  |  |  |  |  |            | 0.62кг |
|        |      |      |             | Шайбы ГОСТ 11371-78        |                                     |    |    |    |    |    |  |  |  |  |            |        |
|        |      | 9    |             | Шайба 36 - 004             | 2                                   | 2  |    |    |    |    |  |  |  |  |            | 0.11кг |
|        |      | 10   |             | Шайба 42 - 004             |                                     |    | 2  | 2  | 2  | 2  |  |  |  |  |            | 0.16кг |
|        |      |      |             |                            |                                     |    |    |    |    |    |  |  |  |  |            |        |

3.407.1-167.2-100

Лист

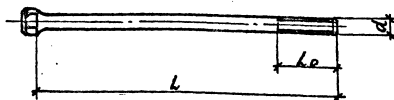
3

Копировал: Польс

26/4/3

Формат: А4

161



| Обозначение       | Марка | Диаметр<br>d, мм | Длина<br>L, мм | Длина<br>резьбы<br>L <sub>0</sub> , мм | Масса,<br>кг |
|-------------------|-------|------------------|----------------|--|--------------|
| 3.407.1-167.2-101 | М 111 | 36               | 520            | 80                                     | 4.6          |
| -01               | М 112 |                  | 890            | 70                                     | 7.5          |
| -02               | М 113 | 42               | 550            | 70                                     | 6.7          |
| -03               | М 114 |                  | 575            | 65                                     | 6.9          |
| -04               | М 115 |                  | 910            | 75                                     | 10.6         |
| -05               | М 116 |                  | 920            | 70                                     | 10.7         |
|                   |       |                  |                |  |              |

3.407.1-167.2-101

Спец. болты  
М 111 ÷ М 116

Стандарт Масса Максимум

|   |              |   |
|---|--------------|---|
| Р | см.<br>табл. | — |
|---|--------------|---|

Лист Листов

Стиль ГСЛТ 2590-74  
Исполнение ВСтЗспЗ 1914-1-302380

ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ  
Северодонецк

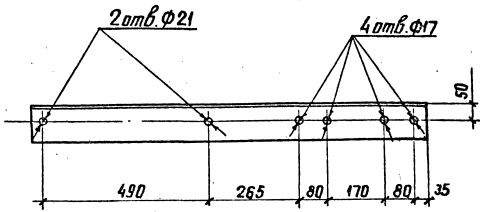
Копир. Януш

Формат А4

204/2

100% гарантия качества и сроков поставки

|             |          |  |  |
|-------------|----------|--|--|
| Соб. проект | Горелов  |  |  |
| С.К.П.      | Пинчук   |  |  |
| Ч.К. 2Р     | Горелов  |  |  |
| КОНТРОЛЬ    | С.Р.С.С. |  |  |
| ПРОБЫ       | Богданов |  |  |
| ИСПОЛНЕНИЕ  | С.К.П.   |  |  |



3.407.1-167.2-102

Консоль для плавки  
галопеда м и 7

| Стандарт | Масса | Масштаб |
|----------|-------|---------|
| Р        | 13,7  | 1:10    |

|             |          |         |
|-------------|----------|---------|
| Исполнитель | Горелов  | 2006.05 |
| Проверен    | Пинчук   | 2006.05 |
| Руч. эр.    | Гаврилов | 2006.05 |
| Н. контр.   | Орлова   | 2006.05 |
| Врач. эр.   | Свашко   | 2006.05 |
| Инж. эр.    | Богданов | 2006.05 |

Узелок 10-10x7 ГОСТ 6509-81  
L=1155 ВСТЭЛС БТ 914-4-3023-80

ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ  
Саверо-Завод по производству  
Ленинград

копир Яничев

форма № 6