

1501-09

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 903-1-239.87

### КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-1-9М

ТОПЛИВО - МАЗУТ

ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

## АЛЬБОМ 9

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- |            |   |            |   |
|------------|---|------------|---|
| АЛЬБОМ 1   | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.  | АЛЬБОМ 6   | СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НКУ. |
| АЛЬБОМ 2   | ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.  | АЛЬБОМ 7   | РЕГУЛИРОВАНИЕ И КОНТРОЛЬ.   |
| АЛЬБОМ 3   | НЕТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ.  | АЛЬБОМ 8   | ЩИТЫ АВТОМАТИЗАЦИИ.   |
| ЧАСТЬ 1    | БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ.   | АЛЬБОМ 9   | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.  |
| АЛЬБОМ 3   | НЕТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ.  | АЛЬБОМ 10  | СМЕТЫ.  |
| ЧАСТЬ 2, 3 | БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗ Т.П. 903-1-235.87.   | ЧАСТЬ 1, 2 |   |
| АЛЬБОМ 4   | АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. | АЛЬБОМ 11  | ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.   |
| АЛЬБОМ 5   | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.   | ЧАСТЬ 1, 2 |   |

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ТЛ.907-2-263.86 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРУБЫ ДЛЯ ОТВОДА ДЫМОВЫХ ГАЗОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ ДО +350 °С. ТРУБЫ Н = 31,815 м.  
 ПОСТАВЩИК: ШИТП г. МОСКВА.
- ТЛ.704-1-161.83 РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 25 м<sup>3</sup>.  
 АЛЬБОМ I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII ПОСТАВЩИК: КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ШИТП

### РАЗРАБОТАН:

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ\*  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *Им* ШУЛЬЦ Г.Н.  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Вс* КУЛИМЕТОВ Р.Т.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
 ВО СОЮЗСАНТЕХПРОЕКТ  
 ПРОТОКОЛ №2/КУ-87  
 ОТ 19 ЯНВАРЯ 1987 Г.



1501-09

3

Албани 9  
 Типовой проект 903-1-230.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Класс единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ, МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
ОБОРУДОВАНИЕ, НЕ ВХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ									
K1	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПАРОВОЙ КОТЛОАГРЕГАТ $Q = 1 \text{ т/час}$ , $P = 0,8 \text{ МПа}$ / $8 \text{ кгс/см}^2$	E-1-9M /E-1,0-9M-2/	шт.	796		3112111318		4	4600
K6	БЛОЧНАЯ ПОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА $Q = 1 \text{ т/час}$	ВПУ - 1,0 - М	комп.	796		3113271107		3	210
K12	СТОЛ. ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ПРИСТЕННЫЙ РАЗМЕРЫ 1200 x 850 x 1800 /Н/	КДЛ-423-01 ОН-7-1136/1	шт.	796				1	290
K13.1.	ХОЛОДИЛЬНИК ДЛЯ ОТБОРА ПРОБ ДВУХТОЧЕЧНЫЙ $\phi 133 \text{ мм}$	ОСТ. 108 030.04-75	шт.	796				2	31,5
K19	НАСОС РУЧНОЙ $n = 0,3 \text{ МПа}$ / $3,0 \text{ кгс/см}^2$ ПОДАЧА = 1,3 л	БКФ - 4	шт.	796		3632280250		1	23,0

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		
Имя, №		
ГИП Курчатовский Науч. отд. Бигз аска Дл. спец. Федяев Рук. ар. Курчанова Вед. инж. Зайцева		ТП 903-1-239.87 ТМ. СО СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
И/контр. Федяев		Стадия Р 1 30 Лист 1 Листов 30 ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

1501-09

4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №  
 Тамбовский проект 903-1-239.87 Яльчики 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K21	УСТАНОВКА ИНДИВИДУАЛЬНАЯ БАЛОННАЯ	СЕРИЯ 5.905 - 3 Вып. 1 черт. УСГ 1.00 - 01 об	компл.	796				1	115
ОБОРУДОВАНИЕ, ВХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ:									
K2	БЛОК СЕТЕВОЙ УСТАНОВКИ								
K2.1	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПАРОВОДЯНОЙ $F_n = 6,3 м^2$	ПП2 - 6 - 2 - II ОСТ 108.271.							
		105 - 76	шт.	796		3113562157		2	390
K2.2	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_n = 6,8 м^2$	9 - 168 x 2000-P2 ТУ 400 - 28 - 429 - 82E							
			шт.	796		311356229		2	277,6
K2.3	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ $Q = 38 м^3/ч$ , $H = 0,44 МПа$ ( $4,4 кгс/см^2$ ) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ $N = 11 кВт$	ЦНС - 38 - 44 4A 132M2							
			компл.	796				2	325,0
K3	БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
K3.1	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_n = 1,3 м^2$	3 - 76 x 2000-P2 ТУ 400 - 28-429- 82E							
			шт.	796		3113565203		1	86,4

Приложен			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

ТМ.СО

Лист  
2

1501-09

5

Типовой проект 903-1-239.87  
 Слабая 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K3.2	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_n = 0,37 \text{ м}^2$	1 - 57 x 2000 - P ТУ 400-28-429-82E	шт.	796		3113565201		1	33,9
K3.3	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПАРОВОДЯНОЙ $Q = 25 \text{ т/ч}$ ; $F_n = 3,97 \text{ м}^2$		шт.	796		3113591119		1	306,0
K3.4	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ $Q = 10 \text{ м}^3/\text{ч}$	T - 20	шт.	796				1	62,0
K3.5	НАСОС ВИХРЕВОЙ $Q = 7,2 \text{ м}^3/\text{ч}$ , $H = 0,26 \text{ МПа}$ ( $2,6 \text{ кгс/см}^2$ ) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ $N = 5,5 \text{ кВт}$	BK - 2/26A 4A 112M4	компл.	796		3631911157		3	115,0
K5	БЛОК ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ								
K5.1	НАСОС ВИХРЕВОЙ $Q = 3,6 \text{ м}^3/\text{ч}$ ; $H = 0,16 \text{ МПа}$ ( $1,6 \text{ кгс/см}^2$ ) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ $N = 1,5 \text{ кВт}$	BK - 1/16A 4AX80B4	компл.	796		363191242		2	67,0
K7	БЛОК ГАЗОТЦАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ								
K7.2	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ $Q = 20 \text{ м}^3/\text{ч}$ , $H = 0,3 \text{ МПа}$ ( $3,0 \text{ кгс/см}^2$ ) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ $N = 4 \text{ кВт}$	K20/30Y2 4A100 S 2	компл.	796		3631110071		2	92,0
K7.3	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_n = 0,37 \text{ м}^2$	1 - 57 x 2000 - P ТУ 400 - 28 - 429 - 82E	шт.	796		3113565201		1	33,9

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т. П. 903 - 1 - 239.87

TM. CO

Лист  
3

1501-09

6

Технический проект 903-1-239.87

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K18	БЛОК НАСОСОВ ПЕРЕКАЧКИ ТОПЛИВА								
K18.1	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ Q = 18 м <sup>3</sup> /ч, H = 0,4 МПа (4,0 кг/см <sup>2</sup> ) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N = 5,5 кВт	Ш40-4-18/45-1 В132 6	компл.	796				2	223,0
K20	БЛОК МАЗУТОПОДГОТОВКИ	БМ-3-500	компл.	796				2	171,0
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
ОБОРУДОВАНИЕ, НЕ ВХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ									
K4.1.	БАК ЕМКОСТЬЮ V = 2,5 м <sup>3</sup> 2130 x 1220 x 1355 (H) мм	ОСТ 34-42-559-82	шт.	796		3113795102		1	420,0
K8	ВАКУУМНЫЙ ДЕАЗРАТОР Q = 15 т/ч	ДВ-15 СЕРИЯ Б. 903-3 вып. 2	шт.	796				1	561,0
K9	ОХЛАДИТЕЛЬ ВЫПАРА Fh = 2 м <sup>2</sup>	ОВВ-2 СЕРИЯ Б. 903-3 вып. 2	шт.	796				1	168,0
K14	ГАЗОХОДЫ	ЧЕРТ. В 15И- 055.00.000	компл.	796		3113881104		1	218,0

Привязан			
Имя, №			

Т. П. 903-1-239.87

ТМ. СО

Лист  
4

1501-09

7

Ш. № подл. Подпись и дата  
 Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K15.1	БАК - АККУМУЛЯТОР $V = 25\text{м}^3$	ОСТ 34 - 42 - 561 - 82	шт.	796				2	4650,0
K17	РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ТОПЛИВА $V = 25\text{м}^3$	ТП704 - 1 - 161.. 83 ВЫП IV	шт.	796				2	1800,0
2	КОМПЕНСАТОР КРУГЛЫЙ ОДНОЛИНЗОВЫЙ Ду 350	09ПГВУ 334 - 79	шт.	796		3113151122		4	18,2
3	КОМПЕНСАТОР ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ДВУХЛИНЗОВЫЙ 400 x 600	05ПГВУ 247 - 76	шт.	796		3113151122		1	23,6
4	ДРЕНАЖНАЯ БАДЬЯ $V = 0,1\text{м}^3$	ЛИСТ № В16Е - 074.00.000						1	28,7
5	ГРЯЗЕВИК 16 - 100 Т. 34.05	СЕРИЯ 4.903 10 в. 8	шт.	796				1	59,2
ОБОРУДОВАНИЕ, ВХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ									
K7	БЛОК ГАЗОТКАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ					3113161112			
K7.1	БАК - ГАЗОТДЕЛИТЕЛЬ $V = 1,6\text{м}^3$	СЕРИЯ 4.903 - II ВЫП. 8	шт.	796		3113795102		1	380,0

Привязан			
Инв. №			

Т. П. 903 - 1 - 239.87

ТМ. СО

Лист  
5

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

ЦТП 55 12104

Титовоі проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K18	БЛОК ПЕРЕКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ								
K18.2	ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ Ду 100	ЛИСТ № В-185-004.06.000	ШТ	796				1	60
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ									
1. ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПРИВАРНОЙ ВСТЫК С ВЫСТУПОМ									
	П - 50 - 10 СТ. 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796		1161100000		12	2,23
	2. П - 100 - 10 СТ. 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796		1161100000		2	4,7
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ									
1. ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПРИВАРНОЙ ВСТЫК С ВПАДИНОЙ									
	3 - 50 - 10 СТ. 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796		1161100000		2	2,15

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			



1501-09

9

Сквозь

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
АРМАТУРА, НЕ ВХОДЯЩАЯ В БЛОКИ									
1	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )	30С41 нж	шт.	796		37412111030		7	25,0
2	Ду 80 Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )	30С41 нж	шт.	796		3741211031		2	38,0
3	Ду 100 Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )	30С41 нж	шт.	796		3741211032		2	52
4	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду 100, Ру 1 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )	30 ч8 бр	шт	796		3721151007		5	39,5
5	Ду 80; Ру 1 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )	30 ч6 бр	шт	796		3721151006		4	29,0
6	Ду 50; Ру 1 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )	30 ч6 бр	шт	796		3721151005		9	18,4
7	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 50; Ру 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) Ду 32; Ру 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> )	15Кч 16П1	шт.	796		3732131087		1	14,0
		15Кч 16П1	шт.	796		3732121077		13	0,8
8	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 65; 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )	15ч 14 бр	шт.	796		3722141017		4	21,5
9	ВЕНТИЛЬ, ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ) Ду 32; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ) Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )	15ч 9П2	шт.	796		3722141031		6	10,3
		15ч 9П2	шт.	796		3722131029		28	5,5
		15ч 9П2	шт.	796		3722121030		14	3,6

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т. п. 903-1-239.87-ТМ.СО

Лист  
7

1501-09

10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду = 15; Ру = 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15ч 8П2	шт	796		3722111007		30	0,75
11.	Ду = 20; Ру = 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15ч 8П2	шт	796		3722121013		45	0,9
12.	Ду = 25; Ру = 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15ч 8П2	шт	796		3722121040		13	1,75
13.	Ду = 32; Ру = 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15ч 8П2	шт	796		3722131013		2	2,7
14.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, УГЛОВОЙ ЦАПКОВЫЙ Ду = 6; Ру = 2,5 МПа (25 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15нж 136к	шт	796		3742119156		10	0,33
15.	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ду = 32 Ру = 16 МПа (160 КГС/СМ <sup>2</sup> )	ВКС	шт	796		3742131105		16	12,9
16.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ИГОЛЬЧАТЫЙ, МУФТОВЫЙ Ду 6; Ру = 16 МПа (160 КГС/СМ <sup>2</sup> )	П 322038 (15С546к2)	шт	796		3742111042		4	0,54
17.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 25; Ру 6,4 МПа (64 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15с27нж1	шт	796		3742121042		20	11,1
18.	Ду = 32; Ру 6,4 МПа (64 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15с27нж1	шт	796		3742131041		6	16,2
19.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, С ПАТРУБКАМИ ПОД ПРИВАРКУ Ду 20; Ру 6,4 МПа (64 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15с27нж3	шт	796		3742121119		12	9,3
20.	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ „ ПОСЛЕ СЕБЯ“ РЫЧАЖНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	21ч 10нж (НО)	шт	796		3222516021		1	82
21.	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ МЫЙ ПРУЖИННЫЙ, ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 100; Ру МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	17с 13нж (СППК 4-16)	шт	796		3742537008		1	55
	ПРУЖИНА № 121								
22.	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ „ ДО СЕБЯ“ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	УРРД-М	шт	796				1	14
	УЛАН-УДЭНСКИЙ ЗАВОД „ ТЕПЛОПРИБОР“								

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т. П. 903-1-239.87

Т. М. СО

Лист  
8

1501-09

11

Типовой проект 903-1-239.87  
 Вальболы 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )	16ч36р	шт.	796		3722321005		1	3,14
24	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ С ОТВОДОМ, МУФТОВЫЙ Ду 20; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )	45ч 15 нж	шт.	796		3722611043		1	2,7
25	Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )	45ч 15нж	шт.	796		3722611044		2	4,2
26	Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )	45ч 15нж	шт.	796		3722611047		2	11,5
27	СЧЕТЧИК - РАСХОДОМЕР МАЗУТА Ду 15 г. ИВАНОВО-ФРАНКОВСК ПО „ГЕОФИЗПРИБОР“	СМО - 100	шт.	796				4	28
28	СЧЕТЧИК - РАСХОДОМЕР МАЗУТА Ду 15 г. ИВАНОВО-ФРАНКОВСК ПО „ГЕОФИЗПРИБОР“	СМО - 400	шт.	796				1	28
29	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ, ТУРБИННЫЙ Ду 65; Ру 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ) КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	СТВГ - 65 ТУ25 - 02 (30 - 78 - 12 - - 00 - 00 - 00) - 85	шт.	798	0225715	42132124901		1	6,8
30	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду 32, Ру 1 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ) КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ВСКМФГ - 32	шт.	796	0225715	42132101721		2	3,3
31	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ ТУРБИННЫЙ Ду 65; Ру 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ) КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	СТВ - 65 ТУ-25-330087-81	шт.	796	0225715	4213212474		1	6,8
32	ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО УКАЗАТЕЛЯ УРОВНЯ КРАНОВОГО ТИПА Ду 20; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )	12Б16к	шт.	796		3712612005		2	1,89
33	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ, СО СМАЗКОЙ Ду 15, Ру 1 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )	11ч66к11	шт.	796		3722212013		4	0,65
34	КАТИОНИТ КУ - 2 - 8	Гост 20298 - 74 *	т	168				0,6	

Имя, № подл. Подпись и дата  
 Имя, инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т. П. 903 - 1 - 239.87

ТМ. СО

Лист  
9

1501-09

12

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА, ВХОДЯЩАЯ В БЛОКИ								
1.	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду 50; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ <sup>2</sup> )	30ч 6бр	шт	796		3721151005		6	18,4
2.	Ду 80; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ <sup>2</sup> )	30ч 6бр	шт	796		3721151006		2	29
3.	Ду 100; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ <sup>2</sup> )	30ч 6 бр	шт	796		3721151007		8	39,5
4.	Ду 12 5; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ <sup>2</sup> )	30ч 6бр	шт	796		3721151008		3	58,7
5.	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду 80; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	30с 41нж	шт	796		3741211031		4	38
6.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 65; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15414 бр	шт	796		3722141017		3	21,5
7.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15ч 9П2	шт	796		3722121030		16	3,6
8.	Ду 32; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15ч 9П2	шт	796		3722131029		6	5,5
9.	Ду 40; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15ч 9П2	шт	796		3722131030		7	7,65
10.	Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15ч 9П2	шт	796		3722141031		27	10,3
11.	ВЕНТИЛЬ МУФТОВЫЙ Ду 15; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	15ч 8П2	шт	796		3722111007		1	0,75
12.	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ МУФТОВЫЙ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	45ч 12нж	шт	796		3722611026		1	2,0
13.	Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	45ч 12нж	шт	796		3722611029		2	6,7

Привязан			
Имя. №			

Т. П. 903-1-239.87

ТМ. СО

Лист

10

Физ. № подл. Подпись и дата  
 Взем. инв. №

Типовой проект 903-1-239.87

01.01.01.9

1501-09

13

Сл. № 003-1-239.87  
 Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14.	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	16ч 3бр	шт	796		3722321005		3	3,14
15.	Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	16ч 3бр	шт	796		3722341006		5	9,4
16.	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 80; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	16ч 6бр	шт	796		3722351011		2	23,5
17.	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	25 ч 939 нж МЭО-6,3/ 2,5-0,25 р	шт	796		3722511317		3	23
18.	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Ду 15; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ <sup>2</sup> )	25ч 943 нж МЭО-6,3/63- 0,25р	шт	796		3722511356		1	20
19.	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ Ду 40; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ <sup>2</sup> ) г. САФОНОВО ЗАВОД „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“	Рт-ДО	шт	796	0225579			1	14,5
20.	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ, ОДНОДИСКОВЫЙ С КОНЦАМИ ПОД ПРИВАРКУ Ду 80; Ру 6,3 МПа (63 КГС/СМ <sup>2</sup> )	19с 38 нж	шт	796		3742421054		2	23,6

Имя, № года, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т. П. 903-1-239.87

ТМ. СО

Лист 11

1501-09

14

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
ИЗДЕЛИЯ, НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ									
ТРУБОПРОВОДЫ									
1.	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНАЯ ВСТ2СП2 ГОСТ 380 - 71*								
	Ø 18 x 2	ГОСТ 10704-76гpB	п. м.	006				20	0,789
2.	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНАЯ ВСТ ЗСП ГОСТ 380 - 71*								
	Ø 18 x 2	ГОСТ 10704-76гpB	п. м.	006				3	0,789
3.									
	Ø 25 x 2	ГОСТ 10704-76гpB	п. м.	006				40	1,13
4.									
	Ø 32 x 2	ГОСТ 10704-76гpB	п. м.	006				24	1,48
5.									
	Ø 38 x 2	ГОСТ 10704-76гpB	п. м.	006				76	1,78
6.									
	Ø 57 x 3	ГОСТ 10704-76гpB	п. м.	006				40,5	4,0
7.									
	Ø 89 x 3	ГОСТ 10704-76гpB	п. м.	006				28	6,36
8.									
	Ø 108 x 3,5	ГОСТ 10704-76гpB	п. м.	006				20	9,02

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

Т. П. 903 - 1 - 239.87

ТМ. СО

Лист  
12

1501.09

15

См. таблицу 4

Типовой проект 903-1-239.87

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9.	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНАЯ								
	СТ 20 ГОСТ 1050-74 <sup>***</sup> $\phi$ 18 x 2	ГОСТ						50	0,789
10.	$\phi$ 25 x 2	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				10	1,13
11.	$\phi$ 32 x 2	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				322	1,48
12.	$\phi$ 38 x 2	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				510	1,78
13.	$\phi$ 45 x 2	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				22	2,12
14.	$\phi$ 57 x 3	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				377	4,0
15.	$\phi$ 76 x 3	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				53	5,4
16.	$\phi$ 89 x 3	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				175	6,36
17.	$\phi$ 108 x 3,5	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				94	9,02
18.	$\phi$ 133 x 3,5	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				29	11,18
19.	ТРУБА, СТАЛЬНАЯ БЕСШОВНАЯ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ								
	СТ 20 ГОСТ 1050-74 <sup>***</sup>								
	$\phi$ 14 x 2	ГОСТ 8734-75 *	п.м.	006				30	0,592
20.	$\phi$ 18 x 2	ГОСТ 8734-75*	п.м.	006				5,0	0,789
21.	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ СТ 3 ГОСТ 380-71*								
	$\phi$ 15 x 2,8	ГОСТ 3262-75*	п.м.	006				45	1,16
22.	$\phi$ 20 x 2,8	ГОСТ 3262-75*	п.м.	006				101	1,66
23.	$\phi$ 32 x 3,2	ГОСТ 3262-75*	п.м.	006				2,4	3,09

Привязан			
Име. №			

Т. П. 903-1-239.87    ТМ. СО

Лист  
13

1501-09

Технический проект № 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ФЛАНЦЫ								
1.	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПРИВАРНОЙ ВСТЫК С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ								
	1 - 15 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				12	0,58
2.	1 - 25 - 6 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				16	0,76
2.	1 - 25 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				41	1,05
4.	1 - 25 - 63 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				40	2,3
5.	1 - 32 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				94	1,54
6.	1 - 32 - 16 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				6	1,54
7.	1 - 32 - 25 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				24	1,84
8.	1 - 32 - 63 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				12	2,94
9.	1 - 40 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				2	1,83
10.	1 - 50 - 25 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				2	1,26
11.	1 - 50 - 6 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				1	1,53
12.	1 - 50 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				70	2,26
13.	1 - 50 - 16 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				10	2,28
14.	1 - 65 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				12	3,17
15.	1 - 80 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				25	3,67
16.	1 - 80 - 16 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				6	4,21
17.	1 - 100 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				14	4,7
18.	1 - 100 - 16 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				4	4,9
19.	1 - 125 - 6 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				1	4,66
20.	1 - 25 - 6 СТ 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				16	0,64

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т. П. 903-1-239.87

ТМ. Со



1501-09

17

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОДВЕСКИ И ОПОРЫ									
1	ПОДВЕСКА ПТ2 - 108 - 750	ГОСТ 16127 - 78	шт.	796				9	4,9
2	ПОДВЕСКА ПТ2 - 159 - 1300	ГОСТ 16127 - 78	шт.	796				2	8,3
3	ПОДВЕСКА ПТ - 32 - 50	ГОСТ 16127 - 78	шт.	796				1	1,0
4	ПОДВЕСКА ПТ - 38 - 80	ГОСТ 16127 - 78	шт.	796				5	1,0
5	ПОДВЕСКА ПТ - 45 - 100	ГОСТ 16127 - 78	шт.	796				2	1,3
6	ПОДВЕСКА ПТ - 57 - 200	ГОСТ 16127 - 78	шт.	796				6	1,4
7	ПОДВЕСКА ПТ 76 - 250	ГОСТ 16127 - 78	шт.	796				2	1,6
8	ПОДВЕСКА ПТ - 108 - 400	ГОСТ 16127 - 78	шт.	796				2	2,3
9	ПОДВЕСКА ПТ - 12 x 1795 - БП - 02 - 1У С НАКЛАДКОЙ Л8 - 168 - 01 для ТРУБОПРОВОДА $\varnothing$ 57 x 3	ПГВТУ 256 - 79	шт.	796				4	13,81
10	ПОДВЕСКА ПРУЖИННАЯ ПТ 12 x 1195 - БП - 02 - 1У С НАКЛАДКОЙ Л8 - 168 - 01 для ТРУБОПРОВОДА $\varnothing$ 38 x 2	ПГВТУ 256 - 79	шт.	796				8	13,1
11	ПОДВЕСКА ПТ - 12 - 995 - БП - 02 - 1У С НАКЛАДКОЙ Л8 - 168 - 17 для ТРУБОПРОВОДА $\varnothing$ 133 x 3,5	ПГВТУ 256 - 79	шт.	796				2	9,18
12	ПОДВЕСКА ПРУЖИННАЯ ПП12 x 1995 - БП - 02 - 1У С НАКЛАДКОЙ Л8 - 168 - 03 для ТРУБОПРОВОДА $\varnothing$ 57 x 3	ПГВТУ 263 - 79	шт.	796				1	17,45
13	ПОДВЕСКА ПРУЖИННАЯ ПП12 x 1995 С НАКЛАДКОЙ Л8 - 168 - 19 для ТРУБОПРОВОДА $\varnothing$ 133 x 3,5	ПГВТУ 263 - 79	шт.	796				1	17,68
14	ОПОРА ОПБ1 - 18	ГОСТ 14911 - 82*	шт.	796				12	0,03
15	ОПОРА ОПБ1 - 25	ГОСТ 14911 - 82*	шт.	796				20	0,03

Име. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Тыловой проект 903-1-239.87

Яльбом 2

Привязан

Име. №

903 - 1 - 239.87

ТМ. СО

Лист

15

Формат А3

1501-09

Листов 9

Трубопровод 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12.	ОПОРА ОПБ1-38	ГОСТ 14911-82*	шт	796				20	0,02
13.	ОПОРА ОПБ 1-57	ГОСТ 14911-82*	шт	796				22	0,06
14.	ОПОРА ОПБ 1-89	ГОСТ 14911-82*	шт	796				11	0,12
15.	ОПОРА ОПБ 2-18	ГОСТ 14911-82*	шт	796				5	0,12
16.	ОПОРА ОПБ 2-32	ГОСТ 14911-82*	шт	796				12	0,12
17.	ОПОРА ОПБ 2-38	ГОСТ 14911-82*	шт	796				23	0,16
18.	ОПОРА ОПБ 2-57	ГОСТ 14911-82*	шт	796				24	0,33
19.	ОПОРА ОПБ 2-89	ГОСТ 14911-82*	шт	796				25	0,52
20.	ОПОРА ОПП 1-100.32	ГОСТ 14911-82*	шт	796				28	0,62
21.	ОПОРА ОПП1-100.38	ГОСТ 14911-82*	шт	796				73	0,62
22.	ОПОРА ОПП 1-100.45	ГОСТ 14911-82*	шт	796				2	0,62
23.	ОПОРА ОПП 2-100.57	ГОСТ 14911-82*	шт	796				77	1,24
24.	ОПОРА ОПП 2-100.76	ГОСТ 14911-82*	шт	796				12	1,17
25.	ОПОРА ОПП 2-100.89	ГОСТ 14911-82*	шт	796				41	1,15
26.	ОПОРА ОПП 2-100.108	ГОСТ 14911-82*	шт	796				25	1,63
27.	ОПОРА ОПП 2-100.133	ГОСТ 14911-82*	шт	796				3	1,62
28.	ОПОРА ОПХ 2-150.159	ГОСТ 14911-82*	шт	796				2	6,3
28 <sup>а</sup>	ОПОРА ОПП 1-100.25	ГОСТ 14911-82*	шт	796				2	0,62
29.	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ 57У	Л8-190.000	шт	796				18	0,8
30.	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ .76У	Л8-190000.02	шт	796				1	1,0
31.	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ .89У	Л8-190000.03	шт	796				11	1,0
32.	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ - 108У	Л8-190000.06	шт	796				3	1,8
33.	ЗАГЛУШКА 108 x 4	ГОСТ 17379-83	шт	796				2	0,7

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязи			
Имя, №			

903-1-239.87

ТМ. СО

Лист 18

1501-09

903-1-239-87  
 Типовой проект  
 903-1-239-87  
 903-1-239-87  
 903-1-239-87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34.	ЗАГЛУШКА 89 x 3,5	ГОСТ 17379-83	шт	796				4	0,4
35.	ЗАГЛУШКА 57 x 3	ГОСТ 17379-83	шт	796				2	0,2
36.	ЗАГЛУШКА 38 x 2	ГОСТ 17379-83	шт	796				2	0,1
37.	ФУТЛЯР 57 x 500	Серия 5.905-7 Черт. УГ10.00сб	шт	796				1	2,0
38.	ФУТЛЯР 219 x 500	Серия 5.905-7	шт	796				1	13,4
39.	ВТУЛКА С КОЛПАКОМ ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРЫШ У ДЛЯ ТРУБЫ Ø 57 x 2	Л 8-146.000	шт	796				1	5,1
40.	ВТУЛКА С КОЛПАКОМ ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРЫШУ ДЛЯ ТРУБЫ Ø 133 x 4,5	Л 8-146.000-04	шт	796				1	14,0
41.	МУФТА 20	ГОСТ 8966-75	шт	796				4	0,086
42.	ПРОБКА 15	ГОСТ 8963-75	шт	796				1	0,039
43.	ДРОССЕЛЬНАЯ ШАЙБА б = 3 ММ	ГОСТ 5362-78	шт	796				2	0,06
МАТЕРИАЛЫ, НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ									
1.	ШВЕЛЛЕР 16 ВСт 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8240-72*	п.м.	006				5	14,2
2.	ШВЕЛЛЕР 10 ВСт 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8240-72*	п.м.	006				10	8,59
3.	УГОЛОК 75 x 75 x 5 Ст 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8509-72*	п.м.	006				1,5	5,8
4.	УГОЛОК 63 x 63 x 4 ВСт 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8509-72*	п.м.	006				3	3,9
5.	УГОЛОК 50 x 50 x 5 ВСт 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8509-72*	п.м.	006				39	3,77
6.	УГОЛОК 36 x 36 x 4 ВСт 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8509-72*	п.м.	006				22	2,16
7.	ЛЕНТА 10 СН. М 0,5 x 5	ГОСТ 503-81*	п.м.	006				17,6	0,02

Привязан			
Инв. №			

903-1-239-87 ТМ.СО

Лист  
17

Добавь

003-1-239.87

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8.	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ б = 2 мм ВСТ 3 СП 3 ГОСТ 16527-70*	ГОСТ 18903-74*	м <sup>2</sup>	0,55				1,4	21,7
9.	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ б = 3 мм ВСТ 3 СП 3 ГОСТ 16527-70*	ГОСТ 18903-74*	м <sup>2</sup>	0,55				1,22	28,69
10.	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ б = 4 мм ВСТ 3 СП 3 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 18903-74*	м <sup>2</sup>	0,55				0,224	7,02
11.	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ б = 5 мм ВСТ 3 СП 3 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 18903-74*	м <sup>2</sup>	0,55				1,16	45,6
12.	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ б = 10 мм ВСТ 3 СП 3 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 18903-74*	м <sup>2</sup>	0,55				0,6	47,2
13.	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕННАЯ 1400 x 600 б = 4 мм	ГОСТ 8568-77*	шт	796				1	28,2
14.	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕННАЯ 600 x 600 б = 5 мм	ГОСТ 8568-77*	шт	796				2	15,23
15.	КРУГ 10 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 2590-71*	п. м.	006				38	0,617
16.	КРУГ 12 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 2590-71*	п. м.	006				40	0,88
17.	КРУГ 15 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 2590-71*	п. м.	006				46,5	1,39
18.	ПОЛОСА 5 x 20 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 103-76*	п. м.	006				5,0	0,79
19.	ПОЛОСА 4 x 20 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 103-76*	п. м.	006				34	0,63
20.	ПОЛОСА 5 x 60 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 103-76*	п. м.	006				4,1	2,36
21.	ПОЛОСА 5 x 100 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 103-76*	п. м.	006				10	3,93
22.	СТЕКЛО ДЛЯ ЗАМЕРА УРОВНЯ Ø 20 l = 900		шт	796				1	0,3
23.	ШПЛИНТ 50 x 40 СТ 20 ГОСТ 1050-74**	ГОСТ 397-79*						22	0,006
24.	БОЛТ М 20 x 70, 58 СТ 20 ГОСТ 1050-74**	ГОСТ 7798-70*	шт	796				48	0,256
25.	М16 x 70, 58 СТ 20 ГОСТ 1050 x 74**	ГОСТ 7798-70*	шт	796				488	0,145
26.	М16 x 60, 58 СТ 20 ГОСТ 1050-74**	ГОСТ 7798-70*	шт	796				876	0,129
27.	М12 x 50 СТ 20 ГОСТ 1050-74**	ГОСТ 7798-70*	шт	796				116	0,061
28.	ГАЙКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ О-32 СТ 20 ГОСТ 1050-74**	ГОСТ 8959-75*	шт	796				22	0,664
29.	КОНТР ГАЙКА О-32 СТ 20 ГОСТ 1050-74**	ГОСТ 8961-75*	шт	796				22	0,109
30.	ГАЙКА М 20 СТ 10 ГОСТ 1050-74**	ГОСТ 5915-70*	шт	796				48	0,062
31.	ГАЙКА М 16,5 СТ 10 ГОСТ 1050-74**	ГОСТ 5915-70*	шт	796				1374	0,033

Привязан			
Инв. №			

Т. П. 903-1-239.87

ТМ. СО

Лист 18

1501-09

21

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32.	ГАЙКА М 12.5 СТ 10 ГОСТ 1050-74	ГОСТ 5915-70*	шт	796				116	0,015
33.	ШАЙБА 20.01 СТ 3 ГОСТ 380-71	ГОСТ 11371-78*	шт	796				48	0,023
34.	ШАЙБА 16.01 СТ 3 ГОСТ 380-71	ГОСТ 11371-78*	шт	796				908	0,011
38.	ШАЙБА 12.01 СТ 3 ГОСТ 380-71	ГОСТ 11371-78*	шт	796				53	0,006
36.	ПРОКЛАДКА, ПАРОНИТ ПОН-3 188 x 133	ГОСТ 481-80*	шт	796				1	0,042
37.	158 - 108	ГОСТ 481-80*	шт	796				18	0,031
38.	138 x 89	ГОСТ 481-80*	шт	796				24	0,026
39.	120 x 80	ГОСТ 481-80*	шт	796				12	0,019
40.	102 x 57	ГОСТ 481-80*	шт	796				68	0,017
41.	87 x 49	ГОСТ 481-80*	шт	796				2	0,012
42.	75 x 40	ГОСТ 481-80*	шт	796				118	0,01
43.	66 x 33	ГОСТ 481-80*	шт	796				76	0,007
44.	45 x 18	ГОСТ 481-80*	шт	796				12	0,006
45.	ПРОКЛАДКА, ПАРОНИТ ПОН - 2	ГОСТ 481-80*	м <sup>2</sup>	055				0,1	
46.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	ЗК4 - 47-70	шт	796				2	
47.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	ЗК4 - 45-70	шт	796				15	
48.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	ЗК4 - 46-70	шт	796				1	
49.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	1-ЗК4-118-74	шт	796				6	
50.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	1-ЗК4-149-75	шт	796				2	
51.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3-ЗК4-147-75	шт	796				1	
5 2.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	5-ЗК4-53 - 76	шт	796				5	
5 3.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	5-ЗК4-57 - 75	шт	796				1	
54.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	2-ЗК4-147-75	шт	796				1	
55.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	8-ЗК4-3 - 75	шт	796				2	

Привязан			
Имя, №			

Т. П. 903-1-239.87

ТМ. СО

Лист 19

1501-09

Ш. Львов 4  
 Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
56.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	93К4-145-75	шт	796				3	
57.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	20.3К4-2-75	шт	796				1	
58.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	20.ТК4 - 148-75	шт	796				2	
59.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	10-3К4-1-75	шт	796				7	
60.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	75-3К4-2-75	шт	796				1	
61.	РУКАВ РЕЗИНО-ТКАНЕВЫЙ Б (1) - 6,3 - 100 - 115	ГОСТ 18698-79 *	шт	796				5	3,9
62.	Б (1)-10-50-64	ГОСТ 18698-79 *	шт	796				5	2,3
63.	2 (X) - 8 - 31,5-56	ГОСТ 18698-79 *	шт	796				25	1,01

Привязки			
Изм. №			

Т. П. 903-1-239.87 ТМ.СО

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1501-09

Дыбыла 9  
 Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КОНСТРУКЦИИ ИЗОЛЯЦИИ НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ									
1	ПОЛУЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ								
	б - 30 мм	ГОСТ 2320ϑ-83	м <sup>3</sup>	113				0,998	
2	б - 40 мм	ГОСТ 2320ϑ-83	м <sup>3</sup>	113				5,265	
3	б - 50 мм	ГОСТ 2320ϑ-83	м <sup>3</sup>	113				0,529	
4	б - 60 мм	ГОСТ 2320ϑ-83	м <sup>3</sup>	113				1,271	
5	б - 70мм	ГОСТ 2320ϑ-83	м <sup>3</sup>	113				1,305	
6	б - 80 мм	ГОСТ 2320ϑ-83	м <sup>3</sup>	113				1,925	
7	СЪЕМНЫЕ ПОЛУФУТЛЯРЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ ЗАПОЛНЕННЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ б - 40 мм		м <sup>3</sup>	113				1,675	
8	ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ б - 40 мм	ГОСТ 9573 - 82	м <sup>3</sup>	113				0,581	
	б - 70 мм	ГОСТ 9573 - 82	м <sup>3</sup>	113				0,6	
	б - 100 мм	ГОСТ 9573 - 82	м <sup>3</sup>	113				5,1	
9	ПУХ-ШНУР ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ПРЯЖЕЙ Х/Б б - 30 мм	ТУ 36 - 1695 - 79	м <sup>3</sup>	113				1,319	
10	б - 40 мм	ТУ 36 - 1695 - 79	м <sup>3</sup>	113				3,682	
11	б - 50 мм	ТУ 36 - 1695 - 79	м <sup>3</sup>	113				1,634	

Уин. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т. П. 903-1-239.87

ТМ.СО

Лист

21

1501-09

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-239.87  
 МАТЕРИАЛЫ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ В ОБКЛАДКЕ ИЗ СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ 6 - 40 мм	ГОСТ 21880 - 76	м <sup>3</sup>	113				0,52	
13	6 - 60 мм	ГОСТ 21880 - 76	м <sup>3</sup>	113				0,596	
14	6 - 80 мм	ГОСТ 21880 - 76	м <sup>3</sup>	113				18,8	
15	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ПО РУБЕРОИДУ 6 - 2,2 м	ТУ 6 - 11 - 645 - 74 ГОСТ 10923 - 82*	м <sup>2</sup>	055				582,5	
16	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ 6 - 0,8 мм	ГОСТ 17715 - 72*	м <sup>2</sup>	055				515,9	
17	АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ								
	а) ЗАЧИСТКА		м <sup>2</sup>	055				379	
	б) ГРУНТОВКА ГФ - 021		м <sup>2</sup>	055				260	
	в) ГРУНТОВЫЙ СЛОЙ (70% ГРУНТЫ № 2015 и 30% № 3132)		м <sup>2</sup>	055				119	
	г) ЭМАЛЬ 105 т В 3 СЛОЯ		м <sup>2</sup>	055				119	
	д) ОКРАСКА ПФ - 133 НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ТР-ДОВ ЗА 2 РАЗА		м <sup>2</sup>	055				52	
	е) КРАСКА БТ - 177 В 2 СЛОЯ		м <sup>2</sup>	055				775,85	
	ж) ГРУНТОВКА ХС - 010 В 3 СЛОЯ		м <sup>2</sup>	055				1,5	
	з) РАСТВОРИТЕЛЬ Р - 4		м <sup>2</sup>	055				1,5	
	и) ЭМАЛЬ ХВ - 125 В 2 СЛОЯ		м <sup>2</sup>	055				1,5	
	к) АЛЮМИНИЕВАЯ ПУДРА ПАК - 3		м <sup>2</sup>	055				1,5	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т. П. 903-1-239.87

Т. М. СО

Лист  
22



Сельхоз  
 903-1-239.87  
 Проект  
 Тиробой

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ХИМЗАЩИТА								
1	ЖЕЛЕЗНЫЙ ПЕСОК		кг	116				773,45	
2	ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ЭД - 20		кг	116				11,33	
3	ПОЛИЭТИЛЕН ПОЛИАМИЛ		кг	116				1,138	
4	ДИБУТИЛФТАЛАТ		кг	116				1,3	
5	РАСТВОРИТЕЛЬ Р - 40		кг	116				3,27	
6	АВИАЦИОННЫЙ БЕНЗИН		кг	116				0,6	
7	БИТУМ БН - У		кг	116				37,74	
8	АНДЕЗИТОВАЯ МУКА		кг	116				37,74	
9	АСБЕСТ № 6 - 7		кг	116				5,64	
10	АНДЕЗИТОВЫЙ ЩЕБЕНЬ (ГРАВИЙ)		кг	116				283,17	
11	ЭТИЛАЦЕТАТ		кг	116				58,22	
12	КРАСКА ВЖС - 41		кг	116				123,21	
13	КРАСКА ПФ - 133		кг	116				31,27	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан	
Инв. №	

Т. П. 903 - 1 - 239.87

ТМ. СО

Лист

23

1501-09

Технический проект 903-1-239.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ									
K2	БЛОК СЕТЕВОЙ УСТАНОВКИ	Серия 4.903-11 в.б							
K2.4	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		шт	796				1	350
K3	БЛОК УСТАНОВКИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	В18Б-001.00.000							
K3.6	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		шт	796				1	355
K5	БЛОК ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ	В18Б-003.00.000							
K5.2	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		шт	796				1	50
K7	БЛОК ГАЗООТСАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ	В18Б-002.00.000							
K7.4	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		шт	796				1	300
K17	КРЕПЛЕНИЕ № 1	ЛИСТ № 12	шт	796				28	
K18	БЛОК ПЕРЕКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ	В18Б-004.00.000							
K18.3	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		шт	796				1	80,6
ТРУБОПРОВОДЫ									
1.	ТРУБЫ, СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНАЯ	СТ 3 ГОСТ 1050-74**							
	Ø 18 x 2	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				0,12	0,79
2.	Ø 32 x 2	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				20	1,48
3.	Ø 38 x 2	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				7,5	1,78
4.	Ø 45 x 2	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				12,5	2,12

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т. П. 903-1-239.87

ТМ. СО

Лист  
24

1501-09

27

Дальность 9

Типовой проект 903-1-239.87

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Сбозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	φ 57 x 3	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				27	4,0
6.	φ 76 x 3	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				8,1	5,4
7.	φ 89 x 3	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				16,6	6,36
8.	φ 108 x 3,5	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				4,5	9,02
9.	φ 133 x 3,5	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				11,7	11,18
10.	φ 60 x 3,5	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				0,12	4,88
11. ТРУБА СТАЛЬНАЯ, ВОДГАЗОПРОВОДНАЯ СТ 3 ГОСТ 380 - 71									
	φ 15 x 2,8	ГОСТ 3262-75 *	п.м.	006				0,5	1,16
12.	φ 20 x 2,8	ГОСТ 3262-75 *	п.м.	006				0,2	1,66
13.	φ 25 x 3,2	ГОСТ 3262-75 *	п.м.	006				0,6	2,39
<b>ФЛАНЦЫ</b>									
1.	ФЛАНЕЦ 1 - 40 - 6 ст 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				2	1,36
2.	1 - 50 - 6 ст 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				2	1,53
3.	1 - 25 - 10 ст 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				7	1,05
4.	1 - 40 - 10 ст 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				11	1,83
5.	1 - 50 - 10 ст 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				29	2,26
6.	1 - 80 - 10 ст 25	ГОСТ 12812-80 *	шт	796				23	3,67
7.	1 - 100 - 10 ст 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				16	4,7
8.	1 - 125 - 10 ст 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				10	6,71
9.	1 - 25 - 16 ст 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				40	1,05
10.	1 - 32 - 16 ст 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				12	1,54
11.	1 - 40 - 16 ст 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				13	1,85
12.	1 - 50 - 16 ст 25	ГОСТ 12821-80 *	шт	796				53	2,28

Привязан			
Имя, №			

Т.п. 903 - 1 - 239.87

TM. CO

Лист  
25

1501-09

28

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Имя, № подл. Годпись и дата Издм. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13.	1 - 65 - 16 ст 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796				7	3,19
14.	1 - 80 - 16 ст 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796				2	4, 21
15.	1 - 15 - 16 ст 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796				2	0,58
16.	1 - 32 - 10 ст 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796				2	1,54
17.	1 - 65 - 10 ст 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796				3	3,17
18.	ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1 - 25 - 6 ст 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796				4	0,76
19.	1 - 40 - 6 ст 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796				6	1,36
20.	1 - 80 - 6 ст 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796				4	2,76
21.	ФЛАНЕЦ 1 - 100 - 16 ст 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796				4	4,73
	1 - 250 - 6 ст 25	ГОСТ 12821 - 80*	шт.	796				1	7,67
<b>ОПОРЫ</b>									
	1. ОПОРА ОПБ2 - 25	ГОСТ 14911 - 82*	шт.	796				2	0,13
	2. ОПОРА ОПБ2 - 32	ГОСТ 14911 - 82*	шт.	796				8	0,12
	3. ОПОРА ОПБ2 - 38	ГОСТ 14911 - 82*	шт.	796				5	0,16
	4. ОПОРА ОПБ2 - 45	ГОСТ 14911 - 82*	шт.	796				4	0,19
	5. ОПОРА ОПБ2 - 57	ГОСТ 14911 - 82*	шт.	796				12	0,33
	6. ОПОРА ОПБ2 - 76	ГОСТ 14911 - 82*	шт.	796				10	0,46
	7. ОПОРА ОПБ2 - 89	ГОСТ 14911 - 82*	шт.	796				6,0	0,52
	8. ОПОРА ОПБ2 - 108	ГОСТ 14911 - 82*	шт.	796				2	0,56
	9. ОПОРА ОПБ2 - 133	ГОСТ 14911 - 82*	шт.	796				2	1,21

Приказ			
Имя, №			

г. п. 903-1-239.87 - ТМ.СО

1501-09

Деловая 9  
 Типовой комплект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единицы измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>									
	1. ЛИСТ 6 - 12мм В ст 3 ГОСТ 14637 - 79	ГОСТ 19903 - 74*	кг	116				0,2	
	2. ЛИСТ 6 - 18 мм	ГОСТ 19903 - 74*	кг	116				8,53	
	3. ЛИСТ 6 - 22 мм	ГОСТ 19903 - 74*	кг	116				10,2	
	3. КРУГ Ø 105	ГОСТ 2590 - 71*	кг	116				6,8	
	4. КРУГ Ø 130	ГОСТ 2590 - 71*	кг	116				2	
	5. ПОЛОСА 10 x 20	ГОСТ 103 - 76*	кг	116				0,3	
	6. БОЛТ М 24 x 80. 58 ст 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798 - 70*	шт.	796				4	0,402
	7. М 20 x 45. 58 ст 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798 - 70*	шт.	796				4	0,183
	8. М 16 x 55. 58 ст 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798 - 70*	шт.	796				124	0,121
	9. М 16 x 60. 58 ст 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798 - 70*	шт.	796				304	0,129
	10. М 16 x 50. 58 ст 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798 - 70*	шт.	796				318	0,113
	11. М 16 x 90. 58 ст 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798 - 70*	шт.	796				8	0,177
	12. М 12 x 45. 58 ст 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798 - 70*	шт.	796				96	0,057
	13. М 12 x 50. 58 ст 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798 - 70*	шт.	796				116	0,059
	14. М 12 x 70. 58 ст 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798 - 70*	шт.	796				8	0,079
	15. ШПИЛЬКА М 10 - 6 x 30	ГОСТ 22032 - 76*	шт.	796				8	0,057
	16. ГАЙКА М 24.5 ст 10 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 5915 - 70*	шт.	796				4	0,107
	17. М 20.5 ст 10 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 5915 - 70*	шт.	796				4	0,065
	18. М 16.5 ст 10 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 5915 - 70*	шт.	796				754	0,033
	19. М 12.5 ст 10 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 5915 - 70*	шт.	796				244	0,017

Инв. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №)

Привязан			
Инв. №			

Т. П 903 - 1 - 239.87

TM. CO

Лист 27

1501-09

30

Склад 903-1-23987  
 Типовой проект

Имя, № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг.
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20.	М 10.5 ст 10 ГОСТ 1050 - 74 **	ГОСТ 5915 - 70 *	шт.	796				8	0,011
21.	КОНТРГАЙКА 15	ГОСТ 8968 - 75	шт.	796				1	0,094
	25	ГОСТ 8968 - 75	шт.	796				1	0,243
22.	ШАЙБА 10. 01 ст 3 ГОСТ 380 - 71 *	ГОСТ 11371 - 78 *	шт.	796				8	0,004
23.	12. 01 ст 3 ГОСТ 380 - 71 *	ГОСТ 11371 - 78 *	шт.	796				244	0,006
24.	16. 01 ст 3 ГОСТ 380 - 71 *	ГОСТ 11371 - 78 *	шт.	796				754	0,011
25.	20. 01 ст 3 ГОСТ 380 - 71 *	ГОСТ 11371 - 78 *	шт.	796				4	0,023
26.	24. 01 ст 3 ГОСТ 380 - 71 *	ГОСТ 11371 - 78 *	шт.	796				4	0,032
27.	12. 01 ст 3 ГОСТ 380 - 71 *	ГОСТ 11371 - 78 *	шт.	796				6	0,006
28.	ШАЙБА 16. 65 Г	ГОСТ 6402 - 70 *	шт.	796				12	0,08
29.	12. 65 Г	ГОСТ 6402 - 70 *	шт.	796				8	0,034
30.	МУФТА 20	ГОСТ 8966 - 75	шт.	796				2	0,086
31.	ПРОКЛАДКА А - 50 - 10	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				14	0,026
32.	А - 80 - 10	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				11	0,040
33.	А - 100 - 10	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				18	0,047
34.	А - 125 - 10	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				10	0,061
35.	А - 25 - 6	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				4	0,010
36.	А - 15 - 16	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				2	0,007
37.	А - 25 - 16	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				42	0,013

Примечание			
Имя, №			

ТП 903-1-239.87

ТМ. СО

Лист 28

1501-09

Типовой проект 903-1-239.87  
 Д.А.БЫКОВ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
38.	A - 32 - 16	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				11	0,016
39.	A - 40 - 16	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				20	0,020
40.	A - 50 - 16	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				65	0,026
41.	A - 65 - 16	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				6	0,033
42.	A - 80 - 16	ГОСТ 15180 - 70	шт.	796				1	0,040
43.	ПРОКЛАДКА ПОН 2	ГОСТ 481 - 80 *	кг					0,3	
44.	ПРОКЛАДКА ТМКЩ - С - 5 x 75 x 1310 - 9,9	ГОСТ 7338 - 77 *	шт.	796				2	0,74
45.	ТМКЩ - С - 5 x 75 x 1180 - 9,9	ГОСТ 7338 - 77 *	шт.	796				2	0,66
46.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	1 - 3к4 - 118 - 74	шт.	796				2	
47.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3 - 3к4 - 1 - 75	шт.	796				2	
48.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3 - 3к4 - 6 - 75	шт.	796				8	
49.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	5 - 3к4 - 1 - 75	шт.	796				1	
50.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	5 - 3к4 - 53 - 76	шт.	796				9	
51.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	8 - 3к4 - 3 - 75	шт.	796				4	
52.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	8 - 3к4 - 1 - 75	шт.	796				1	
53.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	10 - 3к4 - 1 - 75	шт.	796				5	
54.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	64 - 3к4 - 2 - 75	шт.	796				1	
55.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	65 - 3к4 - 2 - 75	шт.	796				2	
56.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3к4 - 45 - 70	шт.	796				18	
57.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3к4 - 46 - 70	шт.	796				5	

Имя, № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Приказ			
Имя, №			

ТП 903-1-239.87

TM.CO

1501-09

Технический проект 903-1-239.87 - Таблица 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОНСТРУКЦИИ ИЗОЛЯЦИИ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ								
1.	ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ б - 70 мм	ГОСТ 9573-82	м <sup>3</sup>	113				0,274	
2.	ПОЛУЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ б - 30 мм	ГОСТ 23208-83	м <sup>3</sup>	113				0,446	
	б = 40 мм	ГОСТ 23208-83	м <sup>3</sup>	113				0,093	
	б = 80 мм	ГОСТ 23208-83	м <sup>3</sup>	113				0,75	
3.	ПУХ-ШНУР ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ПРЯЖЕЙ Х/Б б - 30 мм	ТУ 36-1695-79	м <sup>3</sup>	113				0,14	
4.	СЪЕМНЫЕ ПОЛУФУТЛЯРЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ, ЗАПОЛНЕННЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ б = 40 мм		м <sup>3</sup>	113				1,27	
5.	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ПО РУБЕРОИДУ б - 2,2 мм	ТУ 6-11-645-74 ГОСТ 10923-82	м <sup>2</sup>	055				50,62	
6.	АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ								
	а) ЗАЧИСТКА		м <sup>2</sup>	055				15	
	б) ГРУНТОВКА ГФ-021		м <sup>2</sup>	055				15	
	в) КРАСКА БТ-177 В СЛОЯ		м <sup>2</sup>	055				15	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

Т. П. 903-1-239.87

ТМ. СО

Лист 30



1501-09

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
ВЕНТИЛЯЦИЯ									
1	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ КОМПЛ:	А. 5. 095 - 1	шт.	796				1	90,3
	а. ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ, ИСП 1, ПОЛ ПО <sup>0</sup>	ВЦ4 - 70 - 5	шт.	796				1	
	б. ЭЛ. ДВИГАТЕЛЬ 900 об/мин, 0,55 кВт	4А71В6	шт.	796				1	
	в. ВИБРОИЗОЛЯТОР	ДО40	шт.	796				5	
2	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ КОМПЛ:	А4. 095 - 2	шт.	796				1	62,8
	а. ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ, ИСП 1, ПОЛ ПО <sup>0</sup>	ВЦ4 - 70 - 4	шт.	796				1	
	б. ЭЛ. ДВИГАТЕЛЬ 1390 об/мин, 0,55 кВт	4А 71А 4	шт.	796				1	
	в. ВИБРОИЗОЛЯТОР	Д 039	шт.	796				5	
3	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ КОМПЛ:	А4. 095 - 2	шт.	796				1	62,8
	а. ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИСП 1, ПОЛ ПО <sup>0</sup>	ВЦ4 - 70 - 4	шт.	796				1	
	б. ЭЛ. ДВИГАТЕЛЬ 1390 об/мин, 0,55 кВт	4А 71А 4	шт.	796				1	
	в. ВИБРОИЗОЛЯТОР	ДО 39	шт.	796				5	
4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ РАЗНОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ № 5, ИСП 1, ДИАМЕТР КОЛЕСА 0,90 Д ПО <sup>0</sup>	ВЦ4-70-5И1-04А						1	80,5
	С ЭЛ. ДВИГАТЕЛЕМ 905 об/мин, 0,55 кВт	ТУ22 - 4942 - 81							

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		
ГИП Бутлыгин Нач. отд. Санжаренко Пл. спец. Каракешиев В. Такев Рук. гр. Палава Инж. Качурин		ТП 903 - 1 - 239.87 ОВ. СО
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Стадия: Р Лист: 1 Листов: 9
И. Кант		ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Дальность 4

Типовой проект 903-1-239.87

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ РАЗНОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ № 5, ИСП 1, ДИАМЕТР КОЛЕСА 0,90 Д ном, ПО <sup>0</sup>	ВЦ4-70-5И1-04А ТУ 22 - 4942 - 81						1	80,5
	С ЭЛ. ДВИГАТЕЛЕМ 905 об/мин, 055 кВт	В 71 В6							
6	КАЛОРИФЕР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СО СПИРАЛЬНОКАНАТНЫМ ОРЕБЕНИЕМ	КС <sub>к</sub> 3-6-02 ХЛЗА	шт	796				2	38
7	ЗАСЛОНКА УТЕПЛЕННАЯ (БЕЗ ЭЛ. ПОДОГРЕВА)	П 1000x600	шт	796				2	69,6
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИСКРБЕЗОПАСНЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ024.000 -01	шт	796				1	12,5
		АЗЕ025.000	шт	796				2	8,0
		АЗЕ026.000	шт	796				1	14,5
		3.904 - 18							
9	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИСКРБЕЗОПАСНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ028.000-02	шт	796				2	8,9
		3.904 - 18							
ОТОПЛЕНИЕ									
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру 1,6 Ду - 15	15 Кч 18п	шт	796				4	0,7
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ УСТАНОВОК СИСТЕМ П1, П2									
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1,6 Ду - 15	15 Кч 18 п	шт	796				6	0,7
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1,6 Ду - 20	15 Кч 18 п	шт	796				2	0,9

Привязан			
Имя, №			

Т. П. 903-1-239.87-08.00

Лист  
2

1501-09

Железные

Трубовый проект 903-1-239.87

Трубовый

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1,6 Ду = 25	15Кч 18п	шт	796				2	1,4
	КОЛЛЕКТОР								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1,6 Ду = 25	15Кч 19п2	шт	796				4	2,7
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ Ру = 1,6 Ду = 20	15К ч 19п2	шт	796				2	2,7
3	КРАН ТРЕХХОДОВЫЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА, ЛАТУННЫЙ Ру = 1,6 Ду = 15	11Б 18 бк	шт	796				2	0,26
4	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ РТУТНЫЙ ПРЯМОЙ ПО ГОСТ 2823 - 73 С ОПРАВОЙ	П-4-1 <sup>0</sup> -240-163	шт	796				1	
5	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ РТУТНЫЙ ПРЯМОЙ ПО ГОСТ 2823 - 73 С ОПРАВОЙ	П-6-2 <sup>0</sup> -240-163	шт	796				1	
6	МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШКОЛА 0 - 4 КГС/М <sup>2</sup>	ОБМ1-100x4 ТУ25,0228-74	шт	796				2	

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан


Имя, №

ТП 903-1-239.87

ОВ. СО

Лист 3

1501-09

36

Лист 9

903-1-239.87

Типовой проект

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
1	ГИБКАЯ ВСТАВКА	ВВ - 20	шт	796				3	6,76
		ВВ - 19	шт	796				2	5,13
		ВН - 13	шт	796				3	5,02
		ВН - 12	шт	796				2	4,12
		5,904 - 5							
2	ДЕФЛЕКТОР	СТД210/7.00.000	шт	796				2	111,7
		-0,1							
		СТД 21000000	шт	796				3	9,05
		1,494 - 32							
3	УЗЕЛ ПРОХОДА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗ КЛАПАНА	УП 1 - 09	шт	796				2	146
		УП1 - 02	шт	796				3	78,5
		УП1 - 03	шт	796				1	80
		5,904 - 10							
4	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		м <sup>2</sup>					3	

Привязан			
Изм. №			

ТП 903-1-239.87

ОВ СО

Лист 4

1501-09

9  
 903-1-239.87  
 проект  
 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ $b = 0,7$								
	1000 x 600		м					2	17,6
	530 x 503		м					0,4	11
	350 x 350		м					2	7,7
	250 x 250		м					4	5,5
	400 x 400		м					3	8,8
6	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903 - 74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ $b = 0,5$								
	200 x 200		м					2	3,14
	100 x 150		м					10	1,96
7	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903 - 74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ $b = 0,7$								
	$\varnothing 800$		м					5	13,81
	$\varnothing 560$		м					1	9,68
	$\varnothing 500$		м					1	8,64
8	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903 - 74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ $b = 0,6$								
	$\varnothing 400$		м					3	5,92
	$\varnothing 315$		м					5	4,65
	$\varnothing 280$		м					8	4,16
9	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904 - 74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ $b = 0,6$								
	$\varnothing 280$		м					5	4,16
10	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904 - 74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ $b = 0,5$								
	100 x 150		м					6	1,23

Инв. № подл.  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-1-239.87

ОВ. СО

Лист  
5

1501-09

38

Технический проект 903-1-239.87 Лябали 9

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг	
			Наименование	Код						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
11	ДИФФУЗОР С 530 X 503 на $\phi$ 560 $L = 500$ мм ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903 - 74 <sup>4</sup> $b = 0,7$		м					0,2	11	
12	ДИФФУЗОР С 530 X 503 НА $\phi$ 500 $L = 500$ мм ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903 - 74 <sup>4</sup> $b = 0,7$		м					0,2	11	
13	ОКРАСКА ВОЗДУХОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ПО ГРУНТУ ЗА1 РАЗ	XB - 1100	м <sup>2</sup>					50		
14	ОГРУНТОВКА ГФ - 021		м <sup>2</sup>					50		
ОТОПЛЕНИЕ ЗДАНИЯ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ										
1	ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262 - 75 <sup>4</sup> $\phi$ 20		м					85	1,5	
2	КОНВЕКТОРЫ „КОМФОРТ - 20” ПРОХОДНЫЕ	$t_n = -20$	КН20 - 1,1	кВт				0,655		
			КН20 - 1,7	„				1,970		
			КН20 - 2,3	„				3,945		
			КН20 - 2,6	„				2,950		
			$t_n = -30$	КН20 - 1,1	„				0,655	
				КН20 - 2,3	„				2,630	
				КН20 - 2,6	„				1,475	
			$t_n = -40$	КН20 - 2,9	„				3,280	
				КН20 - 3,2	„				3,610	
				КН20 - 1,1	„				0,655	
			КН20 - 2,3	„			2,630			
			КН20 - 2,6	„			1,475			

Привязан


Изм. №

ТП 903 - 1 - 239.87

ОВ. СО

Лист 6

1501-09

Альбом 9

Проект 903-1-239.87

Титов

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		КН20 - 2,9						3,280	
		КН20 - 3,5						3,940	
3	ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТУ	ХВ - 1100	м <sup>2</sup>					7	
4	ОКРАСКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 1 РАЗ ПО ГРУНТУ	ХВ - 1100	м <sup>2</sup>					30	
5	ОГРУНТОВКА ГФ - 021		м <sup>2</sup>					37	
<b>ОТОПЛЕНИЕ ЗДАНИЯ ИЗ ПАНЕЛЕЙ ТИПА „СЭНДВИЧ“</b>									
1	ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262 - 75* $\varnothing$ 20		м					85	1,5
2	КОНВЕКТОРЫ „КОМФОРТ - 20“ ПРОХОДНЫЕ	КН20 - 0,65	кВт					0,372	
	$t_n = -20$	КН20 - 1,1						2,620	
		КН20 - 1,7						0,985	
		КН20 - 2,3						2,630	
	$t_n = -30$	КН20 - 0,65						0,372	
		КН20 - 1,1						1,310	
		КН20 - 1,4						2,640	
		КН20 - 2,3						1,315	
		КН20 - 2,6						2,950	
	$t_n = -40$	КН20 - 0,65						0,372	
		КН20 - 1,7						1,970	

Изм. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

ТП 903 - 1 - 239.87

ОВ. СО

Лист 7

1501-09

40

В. М. Воронин

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		КН 20 - 2,3						2,630	
		КН 20 - 2,6						1,475	
		КН 20 - 2,9						3,280	
3	ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТУ	ХВ-1100	м <sup>2</sup>					7	
4	ОКРАСКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 1 РАЗ ПО ГРУНТУ	ХВ-1100	м <sup>2</sup>					22	
5	ОГРУНТОВКА ГФ - 021		м <sup>2</sup>					29	
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ УСТАНОВОК СИСТЕМ П1, П2									
1	ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА $\varnothing 25$	А1ИО10,000-0,1	шт	796				2	15
		5,903-2							
1	ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75 $\varnothing 20$		м					5	1,5
	$\varnothing 25$							80	2,12
3	ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА		м <sup>2</sup>					8	
4	ОГРУНТОВКА ГФ - 021		м <sup>2</sup>					8	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 903-1-239.87

ОВ.СО

Лист 8



1501-09

41

Типовой проект 903-1-239.87  
 Железобетон

Позиция	Наименования и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОЛЛЕКТОР								
1.	ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* $\varnothing$ 25		м					45	2,12
2.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛ Я МАНОМЕТРА НА ПОДАЮЩЕМ ТРУБОПРОВОДЕ	ЗКч - 46 - 70	шт	796				1	
3.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛ Я МАНОМЕТРА НА ОБРАТНОМ ТРУБОПРОВОДЕ	19 - ЗКч-2-75	шт	796				1	
4.	ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ДЛ Я ТРУБОПРОВОДА $\varnothing$ 25	А1ИО 10,000-01 5.903-2	шт	796				2	15
5.	ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА	ХВ-1100	м <sup>2</sup>					4	
6.	ОГРУНТОВКА ГФ $\varnothing$ 21		м <sup>2</sup>					4	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязки			
Инв. №			

Т. П. 903-1-239.87

ОВ. СО

Лист  
9

1501-09

42

Типовой проект 903-1-239.87  
 Алматы

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД									
1	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ P <sub>y</sub> = 1МПа Ду = 80ММ	30ч 66р				3721151006		1	
		30ч 66р				3721151005		1	
2	ТО ЖЕ Ду = 50 ММ								
3	ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ								
3.1.	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ ТУРБИННЫЙ Ду = 65 Мм КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	СТВ 65 ТУ25-33008781	шт	796	0225715	4213212474	0.054	1	16.0
3.2.	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ P <sub>y</sub> = 1МПа, Ду = 100 ММ	30ч 66р	шт	796		3721151007		3	
33.	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ И ТРУБКЕЙ СИФОНОМ P <sub>y</sub> = 0,6 МПа ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	ОБМ1-100- 6-2,5 ТУ25.02.28-74	шт	796		4212131302	0.002	1	0.8

Инв. № года  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		
ГНП Кутымбетов Нач. отд. Рысолов Гл. спец. Макаров Рук. гр. Дорогова Исполн. Тапталышев		ТП.903-1-239.87 ВК.СО
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Стадия Лист 1 Листов 3
		ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

1501-09

43

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.4.	КРАНЫ ПРОБНО-СПУСКНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ ЦАПКОВЫЕ ЛАТУННЫЕ Ру = 1.0 МПа Ду = 15MM	10Б 8 БК 1.	шт	796		3712225007	0.001	1	0.53
3.5.	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ Ру = 1.6 МПа Ду = 15 MM	15ч8р2	шт	796		3722111005	0.001	1	0.75
4.	КРАНЫ ПОЖАРНЫЕ Ду = 50 MM		комп	671				4	
4.1.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОЖАРНЫЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОЙ Ру = 1 МПа	1Б1 Р	шт	796		3712141012	0.005	4	2.8
4.2.	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ РУЧНОЙ С НАСАДКОЙ 16 MM	РС-50 <sup>Р</sup>	шт	796	5764571	4854822012	0.002	4	1.0
	ХАРЦЫЗСКИЙ ЗАВОД ППО	ТУ 22-4814-80							
4.3.	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ МУФТОВАЯ	ГОСТ 2217-76	шт	796	5764571	4854844240	0.001	4	0.22
	ХАРЦЫЗСКИЙ ЗАВОД ППО	ГМ-50							
4.4.	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРОТИВОПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ,	ГОСТ 2217-76	шт	796	5764571	4854844201	0.001	8	0.38
	РУКАВНАЯ ХАРЦЫЗСКИЙ ЗАВОД ППО	ГР-50							
4.5.	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНОДЖУТОВЫЙ НОРМАЛЬНЫЙ l=20 м Ду = 50 MM	ТУ17 РСФСР	шт	796		8193230302	0.033	4	
	ПАВЛОВО-ПОСАДСКИЙ ЛЬНОКОМБИНАТ	40-10257-82							
5.	КРАНЫ ПОЛИВОЧНЫЕ Ду = 25 MM	компл.	шт	671				3	
5.1.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1.6 МПа Ду = 25 MM	15ч8р2	шт	796		3722121006	0.002	3	1.75
5.2.	РУКАВ РЕЗИНОКАНЕВЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ l= 20.0 м ВП Ду = 25MM	ГОСТ 18698-79	шт	796			0.017	3	
	КАЗАНСКИЙ ЗАВОД РТИ								
6	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ Ру = 1.6МПа Ду = 25 MM	15ч8р2	шт	796		3722121006	0.002	3	1.75
7	ТО ЖЕ Ду = 20 MM	15ч8р2	шт	796		3722131005	0.002	3	
8	ТО ЖЕ Ду = 15 MM	15ч8р2	шт	796		3722111005	0.001	5	0.75
9	КРАН ПРОБНО-СПУСКНОЙ САЛЬНИКОВЫЙ ЦАПКОВЫЙ ЛАТУННЫЙ Ру = 1.0 МПа Ду = 15 MM	10Б 8 БК 1	шт	796		3712225007	0.001	1	0.53
10	ОГНЕТУШИТЕЛЬ ХИМИЧЕСКИЙ ВОЗДУШНО-ПЕННЫЙ	ТУ 22-4720-80	шт	796		4854322116	0.003	8	
	ВАЛМИЕРСКИЙ ЗАВОД ППО	ОХВП-10							

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

ТП. 903-1- 239.87 -ВК.СО

Лист  
2

1501-09

См. листы

903-1-239.87

Типовой проект

Инва. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ								
1	ВЕНТИЛЬ МУФТОВЫЙ P <sub>y</sub> = 1.6 МПа Ду = 32 мм	15 Б I БК	шт	786		3712131003	0.002	1	1.06

Привязан			
Инва. №			

ТП. 903 - 1 - 239.87 ВК,СО Лист 3

1501-09

9  
 003-1-239.87  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД									
	1. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ Ду = 100 мм	ГОСТ 9583-75	М	006				5.0	18.9
	2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ЛЕГКИЕ Ду = 100 мм	ГОСТ 3262-75 *	М	006				2.0	10.85
	3. ТО ЖЕ Ду = 70 мм	—	М	006				18.0	5.71
	4. ТО ЖЕ Ду = 50 мм	ГОСТ 3262-75 * под накатку резьбы	М	006				51.0	4.22
	5. ТО ЖЕ Ду = 32 мм	—	М	006				2.0	2.73
	6. ТО ЖЕ Ду = 25 мм	—	М	006				18.0	2.12
	7. ТО ЖЕ Ду = 20 мм	—	М	006				13.0	1.50
	8. ТО ЖЕ Ду = 15 мм	—	М	006				8.0	1.16
ОКРАСКА СТАЛЬНЫХ ТРУБ									
	9. ГРУНТОВКА ГФ -021 1 СЛОЙ	ГОСТ 25129-82	М <sup>2</sup>					34.0	
	10. КРАСКА БТ - 177 2 СЛОЯ	ГОСТ 5631-70 *	М <sup>2</sup>					68.0	
ИЗОЛЯЦИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ									
ОСНОВНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ:									

Инв. №		Привязан	
Г.Н.П. Кутамбетов		Т. п. 903-1-239.87	
Нач. отд. Сырдыттин		ВК.СО	
Сл. спец. Макаров		СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	
Рук. зб. Дорозова		Стадия	
Исполн. Таштанов		Лист	
Н. контр. Макаров		Листов	
		1	
		4	
		ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	

Инв. № годд. Подпись и дата Взам. инв. №

1501-09

46

№ инв. № Подпись и дата  
 Тубовой проект 903-1-239.87  
 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завод-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	11. ПОЛУЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ „150“ $\delta = 40\text{MM}$	ГОСТ 23208-83	м <sup>3</sup>					0,03	
	12. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ РСТ-БВ	ТУБ-11-145-80	м <sup>2</sup>	0,55				4,1	
	13. ОПОРА ДЛЯ ВОДОМЕРНОГО УЗЛА	ОП-1	шт	796				2	11,0
	14. ОПОРА ДЛЯ ВОДОМЕРНОГО УЗЛА	ОП-2	шт	796				2	31,0
<b>ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>									
	1 ЯЩИК С ПЕСКОМ ОБЪЕМОМ 0,5 м <sup>3</sup>		шт	796				3	
	2 ВОЙЛОК 2,0 x 2,0 М		шт	796				3	
	3. ЯЩИК ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ОГНЕТУШИТЕЛЯ РАЗМЕРОМ 1,0 x 1,0 x 0,3 М ИЗГОТОВИТЬ НА МЕСТЕ		шт	796				4	75
	4. ОКРАСКА ЯЩИКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА		м <sup>2</sup>	0,55				3,2	
<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ</b>									
	1. ТРАП ЧУГУННЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ Ду = 50 ММ								
	2. ТРАП ЧУГУННЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ Ду = 100 ММ	ГОСТ 1811-81	шт	796				1	6,3
	3. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ Ду = 100 ММ	ГОСТ 1811-81	шт	796				3	
	4. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Ду = 50 ММ	ГОСТ 6942-3-80	М	006				30	
		ГОСТ 22689.3-77	м	006				5	5,9

Привязан			
Име. №			

Т.П. 903-1-239.87

ВК. СО

Лист  
2

1501-09

47

Типовой проект 903-1-239.87  
 Сальник 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	УМЫВАЛЬНИКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ В КОМПЛЕКТЕ СО СМЕСИТЕЛЕМ И СИФОНОМ	ГОСТ 3759-79	шт	796				3	
6.	УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ В КОМПЛЕКТЕ С ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СМЫВНЫМ БАЧКОМ	ГОСТ 22841-77	шт	796				1	
ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ									
1.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ЛЕГКИЕ Ду - 32MM	ГОСТ 3262-75*	М	006				13.0	2.73
2.	ТО ЖЕ Ду - 20 MM	под накатку резьбы	М	006				5.0	1.50
3.	ТО ЖЕ Ду - 15 MM	- " -	М	006				12.0	1.16
4.	СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУШЕВЫХ УСТАНОВОК СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКой И СЕТКОЙ	ГОСТ 19874-74	шт	796				2	
ОКРАСКА СТАЛЬНЫХ ТРУБ									
5.	ГРУНТОВКА ГФ-021 1 СЛОЙ	ГОСТ 25129-82	м <sup>2</sup>					4.5	
6.	КРАСКА БТ-177 2 СЛОЯ	ГОСТ 5631-70*	м <sup>2</sup>					9.0	

Имя, № подл. Подпись и дата  
 Имя, №

Привязан			
Имя, №			

ТП.903-1-239.87

-ВК.СО

Лист  
3

Львов 9  
Тыровой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>ХОЗЯЙСТВЕННО-БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ</b>									
	1. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Ду = 100 мм	ГОСТ 22689.3-77	м	006				15.0	16.0
	2. ТО ЖЕ Ду = 50 мм	ГОСТ 22689.3-77	м	006				8.0	5.9
	3. ТРАП ЧУГУННЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ Ду = 50 мм	ГОСТ 1811-81	шт	796				1	6.3

Изна. № подл.	Подпись и дата	Взам. изна. №

Привязан			
Изна. №			



1501-09

Типовой проект 903-1-239.87 Шкафы 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
1.	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	МД-25.2						10	
		ГОСТ 22414-77	шт	796					
2.	ЭЛЕКТРОСУШИТЕЛЬ „ВЕЯЛИС - 56“	ТУ 16-681-014-84	шт	796				1	
3.	ХОЛОДИЛЬНИК БЫТОВОЙ „ОРСК“								
4.	ЭЛЕКТРОПЛИТКА БЫТОВАЯ ЗБ4Ш-5-3-5,8/220 В „ЛЫСЬВА-9“	ГОСТ 14919-83*	шт	796				1	
5.	КИПЯТИЛЬНИК КНЗ-25								
6.	СТОЛ ОБЕДЕННЫЙ 4-х МЕСТНЫЙ В КОМПЛЕКТЕ СО СТУЛЬЯМИ		шт	796				1	

Име. № года Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. №		Привязан	
ГПИ КИТАЙМЕТОВ		ТП 903-1-239.87	
НАЧ. ОТД. МИЛЛЕР		АР СО	
РА. КОНСТ. ПАТНИКОВА		СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	
РУК. ГР. ИКОНИКОВА			
СТ. ДИП. ПАК			
И. КОНТР. КОВТУН			
Страница	Лист	Листов	
РП	1	1	
ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			

1501-09

50

Типовой проект 903-1-239.87  
 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ									
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА 380 В, АСИНХРОННЫЕ С К.З. РОТОРОМ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ОБОРУДОВАНИЕМ И В НАСТОЯЩУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ НЕ ВХОДЯТ									
2. АППАРАТЫ НИЗКОГО НАПРЯЖЕНИЯ (ДО 1 КВ)									
1.	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 380 В 10А, ИСП 1У ОСТ 16.0526.001.77	ПВЗ-10-3Р56	шт	796		342829		4	
2.	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ КНОПОЧНЫЙ, 2-х ШТИФТОВЫЙ	ПКЕ-222-2У3	шт	796		342844		2	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Ина. №		
ГИП <i>Ситиматов</i> Нач. отд. <i>Абдраманов</i> Т.л. спец. <i>Ермилов</i> Инж. зр. <i>Васильев</i>		Т. П. 903-1-239.87 - ЗМ1.СО
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Студия Р Лист 1 Листов 4
И.конт. <i>Литвинская</i>		

1501-09

Альбом 9  
 Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	3. КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1.	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ 1Щ, ЗАЩИЩЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ 3-х ШКАФОВ	ТП 903-1-239.87 - ЭМ2 альбом 6						1	
	4. КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ, С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА ГОСТ 16442-80, КРУГЛЫЙ, СЕЧЕНИЕМ:								
1.	2 x 2,5 - 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,090	
2.	4 x 2,5 - 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,460	
3.	3 x 4 + 1 x 2,5 - 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,134	
4.	3 x 6 + 1 x 4 - 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,047	
5.	ПРОВОД С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ГОСТ 6323-79 СЕЧЕНИЕМ 1 x 1,0 - 380	ПВ 1	км	008				0,072	
6.	ПРОВОД С АЛЮМИНЕВОЙ ЖИЛОЙ, ГОСТ 6323-79, СЕЧЕНИЕМ 1 x 2,5 - 380	АПВ	км	008				0,290	
7.	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ, С АЛЮМИНЕВЫМИ ЖИЛАМИ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА ГОСТ 1508-78, СЕЧЕНИЕМ 4 x 2,5	АКВВГ	км	008				0,068	

Имя, № подл. Подпись и дата  
 Имя, инв. №

Привязан			
Имя, №			

ТП 903-1-239.87 - ЭМ1.СО

Лист 2

1501-09

52

Дневник  
 Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ									
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
1. МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ									
ГЕНПОДРЯДЧИКОМ									
1.	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ, ГОСТ 103-76 РАЗМЕРОМ 40 x 5 MM		т	168				0,007	
2.	СТАЛЬ УГЛОВАЯ, РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72, РАЗМЕРОМ 50 x 50 x 5 MM		т	168				0,365	
3.	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ, ГОСТ 19903-74, *ТОЛЩИНОЙ 1,5 MM		т	168				0,009	
ТРУБА СТАЛЬНАЯ, ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ГОСТ 10704.76, С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ:									
4.	20 MM		км	008				0,048	
5.	25 MM		км	008				0,070	
6.	40 MM		км	008				0,040	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т. П. 903-1-239.87

-ЗМ1.СО

Лист  
3

1501-09

Шаблон 9

Технический проект 903-1-239.87

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ.									
1.	КОРОБКА ПРОТЯЖНАЯ	У994У2	шт	796		346474		1	
2.	ВВОД ГИБКИЙ	К 1081У3	шт	796		344965		12	
3.	ВВОД ГИБКИЙ	К 1083У3	шт	796		344965		15	
4.	ВВОД ГИБКИЙ	К 1086У3	шт	796		344965		8	
5.	СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К 1150У3	шт	796		344962		18	
6.	СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К 1151У3	шт	796		344962		30	
7.	ПОЛКА КАБЕЛЬНАЯ	К 1161У3	шт	796		344962		126	
8.	ЛОТОК	НЛ20.П2У3	шт	796		344961		42	

Привязан
Имя, №

Т. П. 903-1-239.87 -ЗМ1 СО

1501-09

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ								
	ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	1. ПУНКТЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ								
	ПУНКТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ НА 660 В ПЕРЕМЕННОГО ТОКА С 12-ю ФИДЕРНЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ ТИПА АЕ2034-10 С ТЕПЛОМЫМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ РАСЦЕПИТЕЛЕМ НА 16 А И ВВОДНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ТИПА АЕ2056-10 С ТЕПЛОМЫМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ РАСЦЕПИТЕЛЕМ НА 20 А.	ПР11-3010-21УЗ	шт	796		343411		1	
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ АЛМА-АТИНСКИЙ ЗАВОД НИЗКОВОЛЬТНОЙ АППАРАТУРЫ (АЗНА)								
	2. АППАРАТУРЫ НИЗКОГО НАПРЯЖЕНИЯ								
	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 38В, 10А, ДВУХПОЛОСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ	У-86-РБ	шт	796		346436		1	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		
ГПИ <i>Кутымбетов</i>		Т. П. 903-1-239.87
Нач. отд. <i>Габдрахманов</i>		-30.00
Ин. спец. <i>Ершинов</i>		
Инж. гр. <i>Васильев</i>		
Н. конт. <i>Литинская</i>		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Страница Р
		Лист 1
		Листов 6
ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

1501-09

55

Типовой проект 903-1-230.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3. ОБОРУДОВАНИЕ СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ									
1.	СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ, ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ДО 100 ВТ	НСП 02-100/ Р51-04-У5	шт	796		346111		5	
2.	СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ДО 100 ВТ	НСП11-100-331-У3	шт	796		346111		11	
3.	СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ, ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ДО 100 ВТ	НПО20 x 100/ Р20-02У4	шт	796		346111		4	
4.	СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ, ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ДО 60 ВТ	НСП03-60-01У3	шт	796		346111		2	
5.	СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ, С ДВУМЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ 40 ВТ	ЛСП02-2x40/ Д20-03	шт	796		346112		20	
6.	СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ, С ДВУМЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ 40 ВТ	ЛВО01-2x40/П-01	шт	796		346112		9	
7.	СВЕТИЛЬНИК ПЕРЕНОСНОЙ	РВО-42	шт	796		346111		1	
8.	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ, БЕЛОГО СВЕТА	ЛБ-40-4	шт	796		346713		58	
9.	СТАРТЕР ДЛЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНОЙ ЛАМПЫ, ГОСТ 8799-75, 220В	80С-220	шт	796		346922		58	
10.	СВЕТИЛЬНИК АККУМУЛЯТОРНЫЙ	СГВ-2	шт	796				1	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т. П. 903-1-239.87

- 30.00

Лист  
2

1501-09

56

Альбом 9

Туровой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ 220В ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГОСТ 2239-79 МОЩНОСТЬ:								
11.	60 ВТ	Б215-225-60	шт	796		346601		6	
12.	100 ВТ	Б215-225-100	шт	796		346601		16	
13	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ 12 В, 25 ВТ, ГОСТ 1182-77*	МОД-12-25	шт	796		346615		1	

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

Т. П. 903-1-239.87

-30.00

Лист 3



1501-09

Тыловой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерений		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4. КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ, С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА.									
ГОСТ 16442-80, КРУГЛЫЙ, СЕЧЕНИЕМ:									
1.	2 x 2,5 - 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,430	
2.	4 x 2,5 - 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,025	
3.	2 x 4 - 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,055	
ПРОВОД С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ ГОСТ 6323-79, СЕЧЕНИЕМ									
4.	1 x 4 - 380	АПВ	км	008		355133		0,080	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан


Имя, №

Т. П. 903-1-239.87

- 30. СД

Лист 4

1501-09

58

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ									
ПОСТАВЛЯЕМЫ ПОДРЯДЧИКОМ									
1. МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ									
ГЕНПОДРЯДЧИКОМ									
1.	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ, ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 6009-74, РАЗМЕРЫ 30x3 ММ		т	168				0,029	
2.	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ, ГОСТ 103-76, РАЗМЕРОМ 40x4 ММ		т	168				0,005	
3.	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЛЕГКАЯ, ГОСТ 3262-75, С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ 32 ММ		км	008				0,030	
4.	МЕТИЗЫ		т	168				0,030	
2 ПОСТАВКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ									
ОРГАНИЗАЦИИ									
1.	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, ДВУХПОЛЮСНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ, ЗАЩИЩЕННАЯ 220 В 6А.	индекс 05.1.2-03	шт	796		346442		1	
2.	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ, 220В 6А ЗАЩИЩЕННЫЙ	индекс 02.1.1-01	шт	796		346421		12	
3.	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ, 220В 6А БРЫЗГОЗАЩИЩЕННЫЙ	индекс 02.1.1-03	шт	796		346421		6	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т. П. 903-1-239.87

-30.00

Лист 5

1501-09

Типовой проект 903-1-239.87  
 Ямбол 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ									
1.	ЯЩИК С Понижающим трансформатором 25 ОВА 220/12В	ЯТП-0,25	шт	795		346473		2	
2.	КОРОБ для светильников с люминесцентными лампами для однорядной подвески светильников	КЛ-1У3	шт	796		346473		30	
3.	ЗАГЛУШКА для торца КОРБА КЛ-1	КЛ-3У3	шт	796		346473		6	
4.	ПОДВЕС тросовый для гибкой подвески КОРБОВ КЛ-1У3	КЛ-ПТУ3	шт	796		346473		33	
5.	КРОНШТЕЙН	У116У3	шт	796		346473		3	
6.	СТОЙКА	К987У3	шт	796		346473		5	
7.	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У191МУХЛ2	шт	796		346474		20	
8.	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ, ТРОЙНИКОВАЯ	КТ-3/4"У35	шт	796		346474		6	
9.	КРЮК	У625АУХЛ4	шт	796		346473		8	
10.	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У409У1	шт	796		346474		8	

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

- 30.00

Лист 6

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1501-09

Типовой проект 903-1-239.82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ</b>									
1.1.	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	КОТЛЫ Е-1/9. М № 1 ÷ № 4								
1.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73.* E	П4-1°C-240-163	шт	796			2-85	4	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75. КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ г. КЛИН								
	ПИТАТЕЛЬНАЯ ВОДА, +70°C, ТРУБОПРОВОД ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ								
	2П.285-160.64-100								
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100° С ГОСТ 2823-73.* E	П4-1°C-240-163	шт	796			0-85	1	
2.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 300° С ГОСТ 2823-73.* E	У-7-1°C-240-141	шт	796			2-85		
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 ДЫМОВЫЕ ГАЗЫ,								
	+280°C, ДЫМОХОД								
	2У.285.160.64.300								
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 300° С ГОСТ 2823-73.* E	У-7-1°C-240-141	шт	796			0-85	1	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Име. №			Привязан								
Гл. инж. пр. Куташметов											
Нач. отд. Демурин											
Рук. гр. Шаммева											
Инжен. Барабаш											
Провер. Шаммева			ТП 903-1-239.82								
Н.контр. Демурин			АТМ. СО 1								
			СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ								
			<table border="1"> <tr> <td>Стандия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>45</td> </tr> </table>			Стандия	Лист	Листов	Р	1	45
Стандия	Лист	Листов									
Р	1	45									
			ЕДИ КАЗАХСКИЙ								

1501-09

61

Типовой проект 903-1-239.87  
 Дыбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823 - КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75 * E	П5-1°C-240-103 2П.285-100.64.200	шт	796			2-85	4	
	МАЗУТ 95° ± 100°C, МАЗУТОПРОВОД К КОТЛУ								
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C	П5-1°C-240-163	шт	796			0-85	1	
4.	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02. 180335-84 МАЗУТ, 4 КГС/СМ <sup>2</sup> , МАЗУТОПРОВОД К КОТЛУ	МП4-У-160x6	шт	796			8-00	4	
запас	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup>	МП4-У 160x6	шт	796			8-00	1	
5.	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84 МАЗУТ, 4 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ЦИРКУЛЯЦИОННОГО МАЗУТ А	МП4-У-160x6	шт	796			8-00	4	
запас	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup>	МП4-У-160x6	шт	796			8-00	1	
6	МАНОВАКУУМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02180335-84 ВОДА, 0,2 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ВОДЫ НА ВСАСЕ ПИТАТЕЛЬНОГО НАСОСА	МВП4-У-160x0,6	шт	796			8-00	4	
запас	МАНОВАКУУМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МВП4-У 160x0,6	шт	796			8-00	1	

Лист № подл. Подпись и дата  
 Лист №

Примечание			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. С01

Лист  
2

1501-09

Львов 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7.	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 25 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84 ВОДА 16 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПИТАТЕЛЬНОГО НАСОСА	МП4-У 160x25	шт	796			8.00	4	
запас	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 25 КГС/СМ <sup>2</sup>	МП4-У 160x25	шт	796			8.00	1	
132	НАПОРОМЕР МЕМБРАННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 400 КГС/ М <sup>2</sup> ВОЗДУХ, 140 КГС/М <sup>2</sup> , ВОЗДУХОВОД	НМП-52	шт	796			12.30	4	
8,9	ТЯГОНАПОРОМЕР МЕМБРАННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 8 КГС/М <sup>2</sup> ТУ 25.02.11-1116-77. РАЗРЕЖЕНИЕ - 2 КГС/М <sup>2</sup> , В ТОПКЕ КОТЛА, ПЕРЕД ДЫМОСОСОМ	Т НМП-52	шт	796			12.30	8	
133	СЧЕТЧИК-РАСХОДОМЕР МАЗУТА Ду = 15 ММ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ 15-100 ДМ <sup>3</sup> /ЧАС ИВАНО-ФРАНКОВСКИЙ ПО „ГЕОФИЗПРИБОР“ ЗАВОД /ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/	СМО-100	шт	796			-	4	
	КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 4							
134а	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ Dтр = 57x3 ММ Р = 8 КГС/СМ <sup>2</sup> ГОСТ 14321-73 ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ ПАР, 1 Т/ЧАС, ПАРОПРОВОД НА ПРОИЗВОДСТВО	ДК 16-50-П а/б. 12	шт	796			140.00	4	
134б	СОСУД КОНДЕНСАЦИОННЫЙ. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ	СКМ-100	шт	796			4.85	4	

Изм. № год. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

Т. П. 903-1-239.87

АТМ. С01

Лист  
3

Дальбой 9  
Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
134в	ДИФМАНОМЕТР - РАСХОДОМЕР СИЛЬФОННЫЙ САМОПИШУЩИЙ С ИНТЕГРАТОРОМ ПРИВОД ДИАГРАММЫ И ИНТЕГРАТОРА ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. КЛАСС ТОЧНОСТИ, 1. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 1 т/час. ВРЕМЯ ОБОРОТА ДИАГРАММЫ 24 ЧАСА ТУ 25. 02. 100259 - 83 ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ	ДСС - 711 ин	шт.	796			220 - 00	4	

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

Т. П. 903 - 1 - 239.87

АТМ. СО 1

Лист
4

1501-09

64

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-239.87 ДАЛЬКО 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ</b>									
<b>КОМПЛЕКТНО С КОТЛАМИ Е-1-9-М</b>									
	КОМПЛЕКС СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ КОТЛОМ. В КОМПЛЕКТ ВХОДЯТ:	КГУЭП-М	шт.	796				4	
	1. ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ НЕРЕВЕРСИВНЫЙ	ПМЕ-222	шт.	796				4	
	2. ДАТЧИК - РЕЛЕ <i>К-10 К11</i>	ТКП-160	шт.	796	> 110			8	
	3. ДАТЧИК - РЕЛЕ <i>К-10</i>	ДД-1	шт.	796				4	
	4. ДАТЧИК - РЕЛЕ <i>1-10</i>	ДН-250-10к	шт.	796				4	
	5. ФОТОДАТЧИК <i>1-19</i>	ФД-1	шт.	796				4	
	6. КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ <i>1-14</i>	Б115В	шт.	796				4	
	7. ДАТЧИК - РЕЛЕ <i>В-14-97-8.3</i>	ДТ-40	шт.	796				4	
	8. ДАТЧИК - РЕЛЕ <i>В-15-76</i>	ДД-10	шт.	796				4	
	9. СИРЕНА ИЛИ ЗВОНОК ГРОМКОГО БОЯ <i>СС1</i>		шт.	796				4	
	10. ГАЗОВЫЙ ЭЛЕКТРОЗАПАЛЬНИК		шт.	796				4	
	11. ЭЛЕКТРОМАГНИТ <i>1-14</i>	ЭИМ	шт.	796				4	
	12. ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН <i>1-14 32.4</i>		шт.	796				4	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			

Т. П. 903-1-239.87

АТМ. С01

Лист 5



1501-09

65

МЛБМЛ 9

903-1-239.87

проект

Тех. зав.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
10.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П 4.1	шт	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73 * E	240.103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75 * E	2П.285							
	КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ г. КЛИН	100.64.200							
	СЕТЕВАЯ ВОДА, +70°C, ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П.4.1.240.103	шт	796			0-85	1	
11	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160° С ГОСТ 2823-73 * E	П.5.2.240.103	шт	796			2-85	1	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75 * E	2П.285.100							
	СЕТЕВАЯ ВОДА, +130°C, ТРУБОПРОВОД СЕТЕВОЙ ВОДЫ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П4.1.240.103	шт	796			0-85	1	
12	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C								
	ГОСТ 2823-73 * E	П4.1.240.103	шт	796			2-85	1	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75 * E								
	ПИТАТЕЛЬНАЯ ВОДА, +85°C, ТРУБОПРОВОД ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ К КОТЛАМ	2П.285.100.64.200	шт	796				1	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П4.1.240.103	шт	796			0-85	1	

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

ATM. C01

Лист 6

1501-09

66

Дальбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Изм. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73.*E КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75	П.4.1. 240. 163 2П. 285.160,	ШТ	796			2-85	1	
	КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ Г. КЛИН. КОНДЕНСАТ, +90°C, ТРУБОПРОВОД КОНДЕНСАТА ВОЗВРАЩАЕМОГО С ПРОИЗВОДСТВА	64. 200	ШТ	796					
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П.4.1. 240. 163	ШТ	796			0-85	1	
14	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73.*E КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75.*E ВОДА, +55°C, ТРУБОПРОВОД ОМАГНИЧЕННОЙ ВОДЫ	П. 4. 1. 240. 103 2П. 285. 100. 64. 200	ШТ	796			2-85	1	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73.*E	П. 4. 1. 240. 103	ШТ	796			0-85	1	
15	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ. 2823-73.*E КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75.*E ВОДА, +70°C, ТРУБОПРОВОД ДЕАЗРИРОВАННОЙ ВОДЫ	П. 4. 1. 240. 163 2П. 285. 160. 64. 200	ШТ	796			2-85	1	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73.*E КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ Г. КЛИН	П. 4. 1. 240. 163	ШТ	796			0-85	1	
16	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73.*E КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75.*E ВОДА, +70°C, БАКИ-АККУМУЛЯТОРЫ	У. 4. 1. 240. 291 2У. 285. 250. 100	ШТ	796			2-85	2	

Привязан			
Изм. №			

ТП 903-1-239.87

АТМ.СО 1

Лист  
7

Формат А3

№ инв. № подл. Подпись и дата. Взвеш. инв. №  
 Типовой проект 903-1-239.87  
 Аллобаев Д

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ	У. 4. 1. 240.							
		291	ШТ	796			2-85	1	
17а	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. ТУ 25. 02. 792288-80. ЛУЦКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД. ВОДА, +70°С, ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ТРУБОПРОВОД	ТСМ-0879 5Ц2821 425-46	ШТ	796			6-20	1	
17б	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. ТУ 25. 02. 792288-80. ВОДА, +70°С ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	ТСМ-0879 5Ц2821 425-46	ШТ	796			6-20	1	
17в	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧ. ХАРАКТЕРИСТИКА 50 М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ТУ 25. 02. 792288-80. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. ЛУЦКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД. ВОДА, +70°С, ТРУБОПРОВОД ДЕАЭРИРОВАННОЙ ВОДЫ.	ТСМ-0879 5Ц2. 821 425-46	ШТ	796			6-20	2	
17г	МОСТ ЭЛЕКТРОННЫЙ УРАВНОВЕШЕННЫЙ, ТРЕХТОЧЕЧНЫЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС. ТУ. 25. 05. 1840-75. ЗАВОД „АВТОМАТИКА“ Г. КИРОВОКАН.	КСМ 1-085	ШТ	796			280	1	

Приказ			
Инд. №			

ТП 903-1-239.87

АТМ.СО 1

Лист 8

1501-09

68

Шлябы 9  
 Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18а	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ТУ 25.02. 792288-80	ТСМ-0879	ШТ	796			6-20	2	
104а	ВОДА, +130°С, ТРУБОПРОВОД ПРЯМОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ.	5Ц2. 821							
		425-46							
18б	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50 М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. ТУ 25.02. 792288-80.	ТСМ-0879	ШТ	796			6-20	1	
	ЛУЦКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	5Ц2. 821							
	ВОДА, +70°С, ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ	425-46							
18в	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ.08Х13. ТУ 25.02. 792288-80. Пар, +172°С, ПАРОПРОВОД ПАРА НА ПРОИЗВОДСТВО	ТСМ-0879	ШТ	796			6-20	1	
		5Ц2. 821							
		425-46							
18г	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ.08Х13. ТУ. 25. 02. 792288-80. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. ВОДА, +90°С, ТРУБОПРОВОД КОНДЕНСАТА С ПРОИЗВОДСТВА	ТСМ-0879	ШТ	796			6-20	1	
		5Ц2. 821							
		425-46							
18д	МОСТ ЭЛЕКТРОННЫЙ УРОВНОВЕШЕННЫЙ, ШЕСТИТОЧЕЧНЫЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 180°С. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50 м. СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС. ТУ 25.05. 1840-75	КСМ1-093	ШТ	796			360	1	

ЗАВОД „АВТОМАТИКА“ Г. КИРОВОКАН

Приказ			
Имя. №			

ТП 903-1-239.87

Лист  
9  
АТМ.СО 1

1501-09

69

в. А. С. Б. О. М. 9

Трубовой проект 903-1-239.87

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взем. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19.20	МОНОМЕНТ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> . ТУ 25.02.180335-84. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. ВОДА, 2 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ СЕТОВОЙ ВО ДЫ ДО И ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА	МП4-У-160-4	ШТ	796			8-00	2	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-4	ШТ	796			8-00	1	
115	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> . ВОДА, 4 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ИСХОДНОЙ ВОДЫ	МП4-У-160-6	ШТ	796			8-00	1	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-6	ШТ	796			8-00	1	
21	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> . ВОДА 6 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ПРЯМОЙ СЕТОВОЙ ВОДЫ.	МП4-У-160-10	ШТ	796			8-00	1	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-10	ШТ	796			8-00	1	
22, 23	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> . ВОДА, 2 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ, ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ.	МП4-У-160-4	ШТ	796			8-00	2	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-4	ШТ	796			8-00	1	
24	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 16 КГС/СМ <sup>2</sup>	МП4-У-160-16	ШТ	796			8-00	1	

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-1-239.87

АТМ. СО 1

Лист 10

1501-09

70

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-16	шт	796			8-00	1	
25	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> ПАР, 5 КГС/СМ <sup>2</sup> , ПАРОПРОВОД ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ	МП4-У-160-10	шт	796			8-00	1	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-10	шт	796			8-00	1	
116	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕНЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> . ВОДА, 4 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	МП4-У-160-6	шт	796			8-00	1	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-6	шт	796			8-00	1	
26а	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ ТУ 25.02.720159-81	САФИР-22ДИ- 2151	шт	796			815-00		
	ЗАВОД „МАНОМЕТР“ г. МОСКВА, ВОДА, 2 КГС/СМ <sup>2</sup> ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ В ТЕПЛОСЕТЬ	11-УХЛ <sup>Х</sup> 3.1- 0,25/0,4 -							
	ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 4 КГС/СМ <sup>2</sup> СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС	МПА-0,5							
	ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Г-4243 г. ЛЬВОВ	РП-160-09	шт	796				1	
		УХЛ. 4.2.							
276	ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 1 ÷ 0 + <sup>1</sup> 1 КГС/СМ <sup>2</sup>								
286	СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Г-4243 г. ЛЬВОВ	РП-160-09- УХЛ 4.2	шт	796				2	

Привязан			
Имя, №			

г. п. 903-1-239.87 - АТМ. С01

Лист  
11

1501-09

71

№ 903-1-239.87  
 проект  
 Титовый

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27a	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РАЗРЕЖЕНИЯ. ТУ 25.02.72159-84 ЗАВОД „МАНОМЕТР“ Г. МОСКВА. ПАРОВОЗДУШНАЯ СМЕСЬ, -0,7 КГС/СМ <sup>2</sup> , ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР	САФИР-22ДВ- 2240-01-УХЛ <sup>х</sup> 3. 1-0,25/100 КПа-05	ШТ	796			815-00	1	
28a	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ ТУ 25.02.720159-84. ВОДА, 0,1 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ	САФИР-22ДН- 2140-01- УХЛ <sup>х</sup> 3.1- 0,25/4 ОКПа-05	ШТ	796			815-00	1	
29a	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ ТУ 25.02.720159-84 ПАР, 8 КГС/СМ <sup>2</sup> , ПАРОПРОВОД ПАРА НА ПРОИЗВОДСТВО	САФИР-22ДН- 2150-01- УХЛ <sup>х</sup> 3,1- 0,25/1,6 МПа-05	ШТ	796			815-00	1	
29б	ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 16 КГС/СМ <sup>2</sup> СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Т-4243 Г. ЛЬВОВ	РП-160-02 УХЛ 4.2	ШТ	796				1	
и	БЛОК ПИТАНИЯ, ДВУХКАНАЛЬНЫЙ ТУ 25.02.720.159-81 П.О. „ГЕОФИЗПРИБОР“ Г. ИВАНО-ФРАНКОВСК	ИСП. 2 22БП-36	ШТ	796			175-00	1	

Приеман			
Имя. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ.СФ 1

Лист  
12

1501-09

Типовой проект 903-1-239-87 Двобой 9  
 Подпись и дата  
 Имя, № подл.  
 Имя, №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА	ОПРОСНЫЙ							
	В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ:	ЛИСТ №1							
31а	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ ДТР. - 57 x 3 мм. P - 8 КГС/СМ <sup>2</sup> ГОСТ 14321-73	ДК 16-50-11-а/б - 5	шт	796			140-00	1	
	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ.								
	ПАР, 1 Т/Ч, ПАРОПРОВОД НА ПРОИЗВОДСТВО								
31б	СОСУД КОНДЕНСАЦИОННЫЙ	СКМ-100	шт	796			4-85	2	
31в	ДИФМАНОМЕТР - РАСХОДОМЕР СИЛЬФОННЫЙ, САМОПИЩУЩИЙ С ИНТЕГРАТОРОМ. ПРИВОД ДИАГРАММЫ И ИНТЕГРАТОРА ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. КЛАСС ТОЧНОСТИ 1. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 1 Т/ЧАС. ВРЕМЯ ОБОРОТА ДИАГРАММЫ 24 ЧАС. ТУ 25.02.100259-83	ДСС-711 ин	шт	796			220-00	1	
	КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА	ОПРОСНЫЙ							
	В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ:	ЛИСТ №2							
32а	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ. ДТР - 108 x 3,5 мм, P - 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ГОСТ 14321-73.	ДК6-10011-а/б - 10	шт	796			52-00	1	
	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ								
	ВОДА, 25 Т/ЧАС, ТРУБОПРОВОД ПРЯМОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ В ТЕПЛОСЕТЬ								
32б	СОСУД КОНДЕНСАЦИОННЫЙ. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ	СКМ-100	шт	796			4-85	2	

Привязан

Имя, №			

Т. П. 903-1-239-87

АТМ. СО 1

Лист 13



Д.А.А.А.А.А.А.

903-1-239.87

проект

Тех. проект

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32в	ДИФМАНОМЕТР - РАСХОДОМЕР СИЛЬФОННЫЙ, САМОПИШУЩИЙ С ИНТЕГРАТОРОМ ПРИВОД ДИАГРАММЫ И ИНТЕГРАТОРА ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. КЛАСС ТОЧНОСТИ 1. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 25 Т/ЧАС. ВРЕМЯ ОБОРОТА ДИАГРАММЫ 24 Ч. ТУ 25.02. 100259-83	ДСС-711Ин	ШТ	796			220-00	1	
	КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА. В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ:	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 3							
33а	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ С ДВУМЯ ПАРАМИ ОТБОРА Дтр = 57 x 3 мм, Р = 1,9 КГС/СМ <sup>2</sup> . ГОСТ 14321-73 ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ Г. КАЗАНЬ. ВОДА, 10 Т/ЧАС, ТРУБОПРОВОД ДЕАЭРИРОВАННОЙ ВОДЫ	ДК6-50-11 а/б - 1	ШТ	796			52-00	1	
33б	ДИФМАНОМЕТР-РАСХОДОМЕТР СИЛЬФОННЫЙ, САМОПИШУЩИЙ С ИНТЕГРАТОРОМ ПРИВОД ДИАГРАММЫ И ИНТЕГРАТОРА ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. КЛАСС ТОЧНОСТИ 1. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 Т/ЧАС. ВРЕМЯ ОБОРОТА ДИАГРАММЫ 24 ЧАСА. ТУ 25.02. 100259/83 ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ Г. КАЗАНЬ.	ДСС-711Ин	ШТ	796			220-00	1	
34	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ. ДУ = 65 ММ. КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД /ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/	СТВ-65	ШТ	796				1	
35	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ. ДУ - 32. КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД /ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/	ВСКМФГ-32	ШТ	796				1	

Приказ			
Изм. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ.СО 1

Лист	14
------	----

1501-09

74

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ, ДУ = 65 ММ /ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/	СТВГ - 65	ШТ	796			-	1	
37	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДУ = 32 ММ /ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/	ВСКМФГ - 32	ШТ	796				1	
38	РЕГУЛЯТОР - СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, АТМОСФЕРНОЕ ТЕМПЕРАТУРА КОНТРОЛИРУЕМОЙ СРЕДЫ 70°C. ДЛИНА ДАТЧИКОВ 0,6 М. ТУ 25.02.080678-79. ЗАВОД „ТЕПЛОПРИБОР“ Г. РЯЗАНЬ.	ЭРСУ - 3	ШТ	796			54-00	1	
39	РЕГУЛЯТОР СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ-АТМОСФЕРНОЕ, ТЕМПЕРАТУРА КОНТРОЛИРУЕМОЙ СРЕДЫ 85°C. ДЛИНА ДАТЧИКОВ 0,6 М. ТУ 25.02.080678-79.	ЭРСУ - 3	ШТ	796			54-00	1	
40	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ПОСЛЕ СЕБЯ, ДУ = 50 ММ ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ ОТ 1 ДО 5 КГС/СМ <sup>2</sup> , НОМЕР МЕМБРАННОЙ ГОЛОВКИ № 2. /ЗАКАЗАН В ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/	21ч 10нжно	ШТ	796			-	1	
41	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ДО СЕБЯ С НОРМАЛЬНО ОТКРЫТЫМ ЗОЛОТНИКОМ ДУ - 25 ММ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ НАСТРОЙКИ 1,6 КГС/СМ <sup>2</sup> . /ЗАКАЗАН В ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/	УРРД - М	ШТ	796			-	1	

Привязан			
Изм. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. СО 1

Лист

15

1501-09

75

Титановый проект 903-1-239.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	БЛОЧНАЯ ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА								
42,43	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ТУ 25.02.181071-78 ВОДА, 4 КГС/СМ <sup>2</sup> ДО И ПОСЛЕ ФИЛЬТРА /КОМПЛЕКТНО С ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ/.		шт.	796			-	8	
	БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
50	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73* КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75* Е КЛИНСКОЕ ПО., ТЕРМОПРИБОР" г. КЛИН. ИСХОДНАЯ ВОДА, +18°С, ТРУБОПРОВОД ДО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	П4-1-240-103 2П.285.100 64.200	шт	796			2-85	1	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73* Е	П4-1-240-103	шт	796			0-85	1	

Приказ			
Изм. №			

Т.п. 903-1-239.87 - АТМ. 001

Лист 16

Формат А3

№ инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №  
 Тщательный проект 903-1-239.87  
 Листов 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
51	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П. 4. 1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75*E	2П-285.100	ШТ	796					
	ВОДА, +24°C, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1-240-	ШТ				0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	103							
52	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75*E	2П. 285. 100.	ШТ	796					
	ВОДА, +24°C, ТРУБОПРОВОД ДО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64,200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1.240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	103							
53	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75*E	2П. 285. 100	ШТ	796					
	ВОДА, +28°C, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	103							

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. СО 1 17

Лист

1501-09

Дальбом 9  
Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
54	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 * E	П4-1.240- 143	ШТ	796			2-85	1	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 * E	2П. 285. 100- 64. 200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 * E	П4-1-240- 103	ШТ	796			0-85	1	
55	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 * E	П4-1-240- 103	ШТ	796			2-85	1	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 * E	2П. 285. 100 64. 200	ШТ	796					
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, +55°C, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 * E	П4-1-240- 103	ШТ	796			0-85	1	
56	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 * E	П4-1-240- 163	ШТ	796			2-85	1	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 * E	2П. 285. 160 64, 200	ШТ	796					
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, 40°C, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 * E	П4-1-240- 163	ШТ	796			0-85	1	

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 903-1- 239.87

АТМ. СО 1

Лист  
18

1501-09

Титловый проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
57	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	163							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75*E	2П. 285.160	ШТ	796					
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, +70°C, ТРУБОПРОВОД ДО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	163							
58	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	163							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75*E	2П. 285.160.	ШТ	796					
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, +90°C, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	163							
59	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C	П5-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	163							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 2823-73*E	2П. 285.160							
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, +150°C, ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	64,200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ, ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C	П5-1-240	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	163							

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. СО 1

Лист 19

1501-09

79

Лист 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
60	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 *E	П5-1-240-163	шт	796			2-85	1	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 *E ГОРЯЧАЯ ВОДА, +150°C, ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	2П.285.160 64.200	шт	796					
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 *E	П5-1-240-163	шт	796			0-85	1	
61	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°C ГОСТ 2823-73 *E	П6-1-240-66	шт	796			2-85	1	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 *E ПАР, +174,5°C, ТРУБОПРОВОД ПАРА	2П.285.63 64.200	шт	796					
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°C ГОСТ 2823-73 *E	П6-1-240-66	шт	796			0-85	1	
62,94	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160-6	шт	796			8-00	2	
	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД ИСХОДНАЯ ВОДА, 4,2 КГС/СМ <sup>2</sup> , 3,8 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ИСХОДНОЙ ВОДЫ								
ЗАПАС	ТО ЖЕ	МП4-У-160x6							

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. №

Привязан			
Изм. №			

Т.П. 903-1-239.87 - ЯТМ.С01

Лист 20

1501-09

80

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
63, 64,	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ <sup>2</sup>								
65	ТУ 25.02.180335-84. ГОРЯЧАЯ ВОДА 0,2 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ НАСОСОВ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	МВП4-У-160x0,6	ШТ	796			8-00	3	
ЗАПАС	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МВП4-У-160x0,6	ШТ	796			8-00	1	
66	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84 ГОРЯЧАЯ ВОДА, 3,6 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	МВП4-У-160x6	ШТ	796			8-00	1	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МВП4-У-160x6	ШТ	796			5-80	1	
67	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> . ТУ 25.02.180335-84. ПАР, 2,5 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ПАРА В ДЕАЭРАТОР.	МП4-У-160x4	ШТ	796			8-00	1	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x4	ШТ	796			8-00	1	
68	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> . ТУ 25.02.180335-84. ПАР, 3 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД К ПАРПОДОГРЕВАТЕЛЮ	МП4-У-160x6	ШТ	796			8-00	1	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. СО 1

Лист  
21



1501-09

81

Железобетон  
 903-1-239.87  
 Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> . ТУ 25.02.180335 - 84	МП4-У-160x6	шт	796			8-00	1	
69	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335 - 84. ГОРЯЧАЯ ВОДА, 2,1 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ В ДЕАЭРАТОР.	МП4-У-160x4	шт	796			8-00	1	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> .	МП4-У-160x4	шт	796			8-00	1	
119	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> . ТУ 25.02.180335 - 84. ГОРЯЧАЯ ВОДА, 3,8 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПАРОПОДОГРЕВАТЕЛЯ.	МП4-У-160x6	шт	796			8-00	1	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> .	МП4-У-160x6	шт	796			8-00	1	
70	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335 - 84. ПАР, 3,5 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ПАРА	МП4-У-160x6	шт	796			8-00	1	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335 - 84.	МП4-У-160x6	шт	796			8-00	1	
71,72	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ	ЭКМ-1Уx6	шт	796			7-80	3	
73	6 КГС/СМ <sup>2</sup> . ТУ 25.02.31-75. ВОДА, 4,2 КГС/СМ <sup>2</sup> ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ НАСОСОВ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД.								

Привязан			
Инь. №			

Т.п. 903-1-239.87 - АТМ.С01

Лист  
22

1501-09

32

Выбор 9  
 903-1-239.87  
 Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
74б	ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТУ 25.02(60)-84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОЙ АВТОМАТИКИ	РС29.2.32	ШТ	796			144 + 14	1	
74в	УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ ТУ 25-02(61)-84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОЙ АВТОМАТИКИ	У29.2	ШТ	796			250	1	
74д	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОМОТОРНЫМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ	254939нж1з	ШТ	796			-	1	
74г	МЕХАНИЗМОМ МЭО-6,3/25-0,25р, ДУ = 25 ММ ТУ 26-07-296-82 /ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/								
75	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ДУ = 40 ММ, ОТКРЫТЫМ КЛАПАНОМ, ПРЕДЕЛЫ НАСТРОЙКИ +40°С + +80°С, ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 1,6 М ТУ 25-02.09.0123-81. ЗАВОД „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ Г. САФОНОВО /ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/	РТ-ДО-40 (40-80)-1,6	ШТ	796			-	1	
76б	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ, ТЕМПЕРАТУРА +1 ± +50°С ТУ 25-02.720.136-83. ВОДА, 10 Т/ЧАС, ТРУБОПРОВОД ДЕАЗИРОВАННОЙ ВОДЫ. ЗАВОД „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ Г. КАЗАНЬ	САФИР-22ДД 2450-01-УХЛ <sup>х</sup> 3.1-025/0,4 МПа -42	ШТ	796			815-00	1	
76в	ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ. ТУ 25.02(60)-84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОЙ АВТОМАТИКИ	Р.С. 29.0.12	ШТ	796			144+14	1	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ.СО 1

Лист  
23

Типовой проект 903-1-239.87 Шлябы 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
76г	УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ. ТУ 25-02(61)-84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ	У 29.2	ШТ	796			250	1	
76е	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ, ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ.	254943 нж	ШТ	796			-		
76д	КОМПЛЕКТНО С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ДУ=15 ММ ТУ 26.07-326-83 /ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/	МЭО-6,3/63-0,25						1	
Р5	БЛОК ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОРНЯ ТУ 25.02.720.122-81 П/О „ГЕОФИЗПРИБОР“ Г. ИВАНО-ФРАНКОВСК	БИК-1	ШТ	796			300	1	
	БЛОК ГАЗОУТСАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ								
77	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73 *Е КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 *Е КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ Г. КЛИН ВОДА, +30°С, ТРУБОПРОВОД К ПОДОГРЕВАТЕЛЮ	П4-1-240- 103 2П.285.100 64.200	ШТ	796			2-85	1	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240- 103	ШТ	796			0-85	1	
78	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73 *Е КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75 *Е ВОДА, +28°С, ТРУБОПРОВОД ВОДЫ ОТ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	П4-1-240-103 2П.285.100 64.200	ШТ	796			2-85	1	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ.СО 1

Лист  
24



Альбом 9

Титовый проект 903-1-239.87

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84.	МП4-У-160x6	ШТ	796			8-00	1	
82	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84 ВОДА, 4,2 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ВОДЫ ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	МП4-У-160x6	ШТ	796			8-00	1	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x6	ШТ	796			8-00	1	
83, 84	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84 ВОДА, 0,1 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ НАСОСОВ	МВП4-У-160x0,6	ШТ	796			8-00	2	
ЗАПАС	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ <sup>2</sup> . ТУ 25.02.180335-84.	МВП4-У-160	ШТ	796			8-00	1	
85, 86	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕ- РЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> . ТУ 25.02.31-75 ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. ВОДА, 3 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ НАСОСОВ	ЭКМ-1У-6	ШТ	796			7-80	2	
87	РЕГУЛЯТОР-СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ - АТМОСФЕРНОЕ, ТЕМПЕРАТУРА КОНТРОЛИРУЕМОЙ СРЕДЫ 30°С. МОНТАЖ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ	ЭРСУ-3	ШТ	796			54-00	1	

Приказ			
Имя, №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. СД 1

Лист 26

1501-09

86

№ инв. № подл. Подпись и дата  
 Тупиковый проект 903-1-239.87  
 Любим 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЛИНА ДАТЧИКА 0,1 М. ТУ 25.02.080678-79								
	ЗАВОД „ТЕПЛОПРИБОР“ Г. РЯЗАНЬ.								
	БЛОК ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ								
88	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup>	МП4-У-160-	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84.	x 4							
	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД								
	ВОДА, 2 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ВОДЫ НА ПОДПИТКУ ТС								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> .	МП4-У-160x4	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
89, 90	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ <sup>2</sup>	МВП4-У-160x0,6	ШТ	796			8-00	2	
	ТУ 25.02.180335-84								
	ВОДА, 0,2 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ВОДЫ НА ВСАСЕ НАСОСОВ								
ЗАПАС	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ <sup>2</sup>	МВП4-У-160x0,6	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
91, 92	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ	ЭКМ-1У	ШТ	796			7-80	2	
	6 КГС/СМ <sup>2</sup> . ТУ.25.02.31.75								
	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД.								
	ВОДА, 4 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ								

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. С0 1

Лист  
27

Львов 9  
 Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
93а	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ. ТЕМПЕРАТУРА +1 : +50°C. ТУ 25.02.720159-84 ЗАВОД „МАНОМЕТР“ Г. МОСКВА ВОДА, 2 КГС/СМ <sup>2</sup> , ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ НА ВСАСЕ СЕТЕВЫХ НАСОСОВ	САФИР-22ДИ- 2150-01-УХЛ <sup>х</sup> 3.1-0,25/40 ОКПА- -0,5	ШТ	796			815-00	1	
93б	ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТУ 25.02 (60) -84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ	РС 29.0.12	ШТ	796			144+14	1	
93в	УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ ТУ 25.02 (61) -84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ	У 29.2	ШТ	796			250	1	
93д	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ, ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ	254943 НЖ	ШТ	796			-	1	
93г	КОМПЛЕКТНО И ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ДУ = 15 ММ ТУ 26-07-326-83 /ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/	МЭО-6,3/63- 025	ШТ	796					
Д 1, Д 2	УСТРОЙСТВО ЗАЩИТНОЕ ТУ 25.02.1683-74 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ	В01.001	ШТ	796			17-04	2	
93е	ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 4 КГС/СМ <sup>2</sup> СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАММНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС. ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Г-4243 Г. ЛЬВОВ	РП-160-08- УХЛ4.2	ШТ	796				1	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. СО 1

Лист  
28

1501-09

88

Девочки 9  
 Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	БЛОК СЕТЕВОЙ УСТАНОВКИ								
120	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°C	П6-1°-240-66	ШТ	796			2-85	2	
121	ГОСТ 2823-73*E КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75*E КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“ Г. КЛИН. ПАР 174°C, ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ	2П-285-100 64.200	ШТ	796					
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°C	П6-1°-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E	66							
96	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1°-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75*E ВОДА, 80°C, ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ	103 2П.285.100. 64.200	ШТ	796					
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1°-240-103	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E								
97	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C	П5-1°-240	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*E КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой. ГОСТ 3029-75*E КОНДЕНСАТ 140°C, ТРУБОПРОВОД ИЗ ПАРОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	- 103 2П-285-100 64-200	ШТ	796					

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. СО 1

Лист  
29



1501-09

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №  
 Типовой проект 903-1-239.87  
 Альбом

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C	П5-1°-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73 *E	103							
98	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1°-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73 *E	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 *E	2П-285-100-	ШТ	796					
	ВОДА 75°C, ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64-200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1°-240	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73 *E	-103							
99	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1°-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73 *E	-103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 *E	2П-285-100	ШТ	796					
	КОНДЕНСАТ 90°C, ТРУБОПРОВОД КОНДЕНСАТА ИЗ ВОДОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C	П4-1°-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73 *E	-103							
100	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C	П5-1°-240-	ШТ	796			2-85	2	
95	ГОСТ 2823-73 *E	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 2823-73 *E	2П-285-100-							
	ВОДА 130°C, ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ПАРОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64.200	ШТ	796					

Привязан			
Ив. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. СО 1

Лист 30

1501-09

90

Миллер 9  
 Тиробой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 *E	П5-1°-240- -103	ШТ	796			0-85	1	
101	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 *E КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 *E ВОДА 80°C, ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ	П4-1°-240- -103 2П-285-100- 64-200	ШТ	796			2-85	1	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 *E	П4-1°-240- 103	ШТ	796			0-85	1	
102	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 *E КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 *E КОНДЕНСАТ 140°C, ТРУБОПРОВОД В ВОДОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ	П5-1°-240- -103 2П-285-100- 64-200	ШТ	796			2-85	1	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°C ГОСТ 2823-73 *E	П5-1°-240 103	ШТ	796			0-85	1	
103	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 *E КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 *E КОНДЕНСАТ 90°C ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ВОДОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	П4-1°-240- 103 2П-285-100- 64-200	ШТ	796			2-85	1	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ.СО 1

Лист  
31

1501-09

Технический проект 903-1-239.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°C ГОСТ 2823-73 * E	П4-1°-240 -103	ШТ	796			0-85	1	
104б	ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ. ТУ 25.02 (60) - 84. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50 М. МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ	РС29.2.32	ШТ	796			144+14	1	
104в	УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ. ТУ 25.02 (61) - 84 МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ	У 29.2	ШТ	796			250	1	
104д	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МОТОРНЫМ МЕХА-	254939 НЖЭ	ШТ	796				1	
104г	НИЗМОМ ТИПА МЭО. ТУ 26-07-296-82 /ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/ ДУ=25 ММ	МЭО-6,3/25- 0,25	ШТ	796					
105	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.1810335-84 ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. ПАР, 6 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ПАРОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	МП4-У-160x10	ШТ	796			8-00	1	
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x10	ШТ	796			8-00	1	
106	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x10	ШТ	796			8-00	1	

Привязан			
Имя. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. СО 1

Лист  
32

Формат А3

1501-09

Д.С.С.С.С.С.  
 903-1-239.87  
 Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОДА, 6,5 КГС/СМ, ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> ГОСТ 25.02.180335-84.	МП4-У-160x10	ШТ	796			8-00	1	
107	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x10	ШТ	796			8-00	1	
	СЕТЕВАЯ ПОДПИТОЧНАЯ ВОДА 7 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД ДО РЕГУЛЯТОРА ТЕМПЕРАТУРЫ.								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x10	ШТ	796			8-00	1	
108	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x10	ШТ	796			8-00	1	
	ПАР 6 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ПАРОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВА- ТЕЛЯ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x10	ШТ	796			8-00	1	
109	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕН. 10 КГС/СМ <sup>2</sup> . ТУ 25.02.31-75. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. ТРУБОПРОВОД СЕТЕВОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ НАСОСОВ. СЕТЕВАЯ ВОДА 7 КГС/СМ <sup>2</sup> .	ЭКМ-1У-10	ШТ	796			7-80	2	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привезен			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. СО 1

Лист  
33

1501-09

Типовой проект 903-1-239.87

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
112	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84.	МП4-У-160x4	ШТ	796			8-00	1	
	СЕТЕВАЯ ВОДА 2 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ СЕТЕВЫХ НАСОСОВ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x4	ШТ	796			8-00	1	
110	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x4	ШТ	796			8-00	1	
	СЕТЕВАЯ ВОДА 2 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ СЕТЕВЫХ НАСОСОВ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x4	ШТ	796			8-00	1	
113	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335-84	МП4-У-160x10	ШТ	796			8-00	1	
	ВОДА 6,5 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ.								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180.335-84	МП4-У-160x10	ШТ	796			8-00	1	
114	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ ТУ 25.02.180335-84. СЕТЕВАЯ, ПОДПИТОЧНАЯ ВОДА 6 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБО-	МП4-У-160x10	ШТ	796			8-00	1	

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 903-1-239.87

АТМ. С01

Лист  
34



1501-09

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Типовой проект 903-1-239.87  
СРК 66001.9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТОПЛИВОПОДАЧА								
117	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ	У4.1°	шт	796			2.85	2	
118	ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823.73 КОМПЛЕКТНО С ОПРАВой ГОСТ 3029-75 КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР“	240.441 2У.285-400							
	МАЗУТ+60°С, РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ МАЗУТА	64.200							
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ	У4-1-240-441	шт	796			0.85	1	
12 2	ТЕРМОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ СИГНАЛИЗИРУЮЩИЙ ГАЗОВЫЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 150°С. ДЛИНА СОЕДИНИТЕЛЬНОГО КАПИЛЛЯРА. 1,6. ДЛИНА ПОГРУЖЕНИЯ ТЕРМОБАЛЛОНА 250 ММ ТУ 25.02.100375-84 ПО „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ“ г. КАЗАНЬ МАЗУТ. 100°С, МАЗУТОПРОВОД К КОТЛУ	ТГП-1003К	шт	796				1	
1236	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160х6	шт	796			8.00	2	
1246	ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.180335 ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД МАЗУТ, 3 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД МАЗУТА ПОСЛЕ ПЕРЕКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ								
123а	РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ СОСУД	РС-4	шт	796				3	
124а 126а	ГОСТ 14320-73								
запас	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ <sup>2</sup>	МП4-У-160-6	шт	796			8.00	1	

Привязан
Инв. №

Т. П. 903-1-239.87

- АТМ. С01

Лист  
36

1401-09

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
125	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 16 КГС/СМ <sup>2</sup> ПАР, 8 КГС/СМ <sup>2</sup> , ПАРОПРОВОД ОТ КОТЛА	МП4-У-160-16	шт	796			8-00	1	
запас	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-16	шт	796			8-00	1	
131	СЧЕТЧИК-РАСХОДОМЕР МАЗУТА ду - 15 ММ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ 60-400 ДМ <sup>3</sup> /ЧАС ИВАНО-ФРАНКОВСК ПО „ГЕОФИЗПРИБОР“ (ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА)	СМО-400	шт	796			-	1	
127,128	ДАТЧИК-УРОВНЯ ПОПЛОВКОВЫЙ	УНЗ ДПЗ-1	шт	796			28-00	4	
129,130	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТУ 25-02.081505-85 ЗАВОД „ТЕПЛОПРИБОР“ г. РЯЗАНЬ								
1266	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ <sup>2</sup> ТУ 25.02.31-75 МАЗУТ, 2 КГС/СМ <sup>2</sup> , ТРУБОПРОВОД МАЗУТА К КОТЛУ.	ЭКМ-1Ух4	шт	796			7-80	1	

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

Т. П. 903-1-239.87

АТМ. С01

Лист  
37





1501-09

98

Яльови 9  
 Проект 903-1-239.87  
 Тяговий проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1. 2. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА</b>									
1	ЛАМПА 220В; 10Вт. ГОСТ 5011-69	Ц-220-10	шт	796				36	
2	ЗВОНОК 220В; 50Гц. МРТУ 16-539.401-71	ЗВП-220	шт	796				1	
ЗАВОДЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ									
<b>ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ</b>									
1	ДИОД ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЙ	Д-226Г	шт	796				16	
2	РЕЗИСТОР 1,5 ком	МЛТ-1	шт	796				2	
3	ЗВОНОК ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ТУ 16.739.059-76	ЗВП-220	шт	796				2	
4	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ ТУ 16.536.781-78	Б-220-40	шт	796				2	
5	СВЕТОВОЙ УКАЗАТЕЛЬ ТУ 36101-78	СУП-М	шт	796				2	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т. П. 903-1-239.87 - ЯТМ.СОУ

Лист  
39



1501-09

100

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)		Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
				Наименование	Код					
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1.4. КАБЕЛИ И ПРОВОДА</b>										
<b>А. КАБЕЛИ КОНТРОЛЬНЫЕ</b>										
КАБЕЛЬ ГОСТ 1508-78										
1	КВВГЭ	4 x 1,0		м	006				140	
2	КВВГ	4 x 1,0		м	006				60	
3	КВВГ	7 x 1,0		м	006				40	
4	КВВГ	10 x 1,0		м	006				20	
5	АКВВГ	4 x 2,5		м	006				260	
6	АКВВГ	5 x 2,5		м	006				70	
7	АКВВГ	7 x 2,5		м	006				170	
8	АКВВГ	14 x 2,5		м	006				100	
9	АКВВГ	27 x 2,5		м	006				40	
<b>Б. ПРОВОДА УСТАНОВОЧНЫЕ</b>										
ПРОВОД ГОСТ 6323-79										
10	ПВЗ	(1 x 1,0)		м	006				280	
11	АПВ	(1 x 2,5)		м	006				110	

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ


Име. №

Т. П. 903-1-239.87/АТМ. С01

Лист 41

1501-09

101

Альбом 9  
 Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
	А. КАБЕЛИ								
	КАБЕЛИ КОНТРОЛЬНЫЕ ГОСТ 1508-78								
1	АКВВГ - 4 x 2,5		м	006				30	
	Б. ПРОВОДА								
	ПРОВОДА УСТАНОВОЧНЫЕ ГОСТ 6323 - 79								
2	АППВ - 2 x 2,5		м	006				20	
	ПРОВОД ТЕЛЕФОННЫЙ ГОСТ 20575 - 75								
3	ТРВ - 2 x 0,5		м	006				100	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взем. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-1-239.87 АТМ. С01

Лист  
42

1501-09

102

Тупой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1.5. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>									
<b>А. ТРУБЫ</b>									
ТРУБЫ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ									
ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ С ПЛЮСОВЫМ ДОПУСКОМ, С ПОЛНОСТЬЮ СПЛЮЩЕННЫМ ГРАТОМ, С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ.									
1 ГОСТ 10704 - 76									
Б - Б Ст 3п ГОСТ 10705 - 68									
1	20 x 2,0 x 6000		м	006				110	
2	26 x 2,5 x 6000		м	006				60	
3	32 x 2,8 x 6000		м	006				10	
4	48 x 3,0 x 6000		м	006				10	
<b>Б. ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОВ</b>									
ТРУБЫ ГОСТ 8734 - 75 *									
Б10 ГОСТ 8733 - 74 *									
5	14 x 2,0 x 6000		м	006				550	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

Т. П. 903-1-239.87 АТМ.С01

Лист 43

1501-09

103

Альбом 9

Типовой проект 903-1-23987

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	В. МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	МЕТАЛЛУРУКАВ ТУ22 - 2173 - 71								
6	РЗ - ЦХ - 15		м	006				60	
7	РЗ - ЦХ - 18		м	006				20	
	ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1	КОРОБКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГОСТ 10040 - 75	УК - 2П	шт	796				8	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан


Инв. №

Т.П. 903-1-239.87 АТМ. Со1

Лист 44





1501.09

Листы 9

Туповой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ЩИТЫ								
	ЩИТ КОТЕЛЬНОЙ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ ЩИТОВ ШКАФНЫХ С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ								
	УХЛ4-УР30 ОСТ 38-13-76:								
1.	ЩИТА 1 ЩШ - ЗД - 1 - (800 x 600)	ТП 903-1- АТМ-ЩК1ВО	шт	796				1/1	
2.	ЩИТА 2 ЩШ - ЗД - 1 - /800 x 600/	ТП 903-1 АТМ-ЩК2ВО	шт	796				1/1	

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Име. №		
Гл. инж. пр. Кутлыметов	Инж. отб. Демурин	Инж. зр. Шамлиева
Инжен. Барабаш		
Провер. Шамлиева	И. контр. Демурин	
ТП 903-1-239.87		АТМ. С02
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ	Стадия	Лист
	Р	1
		Листов
		2
ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №  
 Телюбовой проект 903-1-239.87  
 Люблин 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>2. АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ</b>									
<b>КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ</b>									
1.	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МАЛОГАБАРИТНЫЙ	ПМОВ-222222/П-							
		- Д61	шт	796				1	
2.	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МАЛОГАБАРИТНЫЙ	ПМОФ- 90 -	шт	796				1	
		111111/11-Д42							
3.	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПАКЕТНЫЙ	ПП2-10/Н2	шт	796				1	
4.	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 220 В $I_n = 0,6A, I_{отс} = 1,3 A$	А63-МУ3	шт	796				27	
5.	$I_n = 2,0A, I_{отс} = 1,3 A$	А63-МУ3	шт	796				1	
6.	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ; 0,6А	ПТ-0,6	шт	796				1	
7.	ЛАМПА НАКАЛИ ВАНИЯ	В220-25	шт	796				2	
8.	ТАБЛО СВЕТОВОЕ ДВУХЛАМПОВОЕ	ТСБ	шт	796				18	
9.	ШТЕПСЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА	РЩ-Ц-2-0- 0322-61250	шт	796				2	
10.	РЕЛЕ ТОКА ДВУХСТАБИЛЬНОЕ 220 В	РТД-12-01	шт	796				1	
11.	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ 220 В	РП-25	шт	796				1	
12.	РЕЗИСТР 2500 Ом	РЗ-25	шт	796				1	

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-1-239.87

АТМ.СО2

Лист  
2

1501-09

107

Альбом 9  
 Тыловой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
1. ТРУБЫ									
ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОК.									
ТРУБА ГОСТ 3262-75*									
1.	Л 50		м	006				2	
2.	25 x 2,8 x 600		м	006				20	
ТРУБА РЕЗИНОВАЯ, ГОСТ 8496-87*									
3.	8 x 3,0		м	006				5	

Имя, № года  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Имя, №			Привязан		
Г.И.И.И.И. Кутайметов Нач. отд. Демурин Рук. гр. Шамлеева Инжен. Барабаш			Т. П. 903-1-239.87 АТМ.СО 3		
Провер. Шамлеева И.КОНТР. Демурин			СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Р		1	5		
ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ					

Формат А3





1501-09

110

Типовой проект 903-1-239.87

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	4. МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ								
1		КСК - 8	шт	796				3	
2		КСК - 16	шт	796				6	
3		КС-20	шт	796				2	
4		КС-40	шт	796				1	
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО								
5		10 50	шт	796				7	
6		16-200	шт	796				1	
7		16-225	шт	796				9	
8		25-300	шт	796				9	
9		955-2	шт	796				8	
		160-120П	шт	796				11	

Привязан			
Изм. №			

Т. П. 903-1-239. 87

АТМ. СОЗ

Лист  
4



1501-09

112

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 1

для заказа дифманометра с диафрагмой, для измерения расхода газе и жидкостей (уточной способ отбора перепада давления) поз. 31<sup>а, б</sup>

Внимание: прежде чем приступить к заполнению опросного листа внимательно ознакомьтесь с методикой заполнения (МЗ)

1. Заказчик (грузополучатель) \_\_\_\_\_  
 2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телеграмм заказчика \_\_\_\_\_

3. Подлежит заказу:

3.1. Дифманометр ДСС-7111Н (заводское обозначение) \_\_\_\_\_ 1 шт. (кол.)

3.2. Разделительные сосуды да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.3. Уравнительные конденсационные сосуды да, нет (поставляются для пара) (ненужное зачеркнуть)

3.4. Уравнительные сосуды (поставляются при температуре жидкости 100°C и выше) да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.5. Вентиляционный блок да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.6. \_\_\_\_\_

3.7. Диафрагма ДР18-50-П-а/Б-5 1 шт. (обозначение по ГОСТ 14321-78, ГОСТ 14322-77) (кол.)

4. Марка материала трубопровода Сталь 20 ГОСТ 1050-74 (МЗ, п. 4)

5. Наименование измеряемой среды (МЗ, п. 5)

5.1. Компоненты газовой смеси (МЗ, п. 5)

6. Код единиц измерения расхода (указывается предприятием-изготовителем)

7. Код размерности исходных данных (указывается предприятием-изготовителем)

T1

T2  
Объемные доли смеси в %

Титловый проект 903-1-239.87 9 Альбом 9

Инв. № подл. Проверено и дано добро 03.04.84

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
T3			
8. Наибольший измеряемый объемный расход (МЗ, п. 6)	Q <sub>о. max</sub>	м <sup>3</sup> /ч	
Наибольший измеряемый объемный расход приведенный к нормальному состоянию (МЗ, п. 6)	Q <sub>ном. max</sub>	м <sup>3</sup> /ч	
Наибольший измеряемый массовый расход (МЗ, п. 6)	Q <sub>м. max</sub>	кг/ч	
	Q <sub>м. max</sub>	т/ч	1
9. Минимальный расход			по п. 8
10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (МЗ, п. 8)	ΔP <sub>н</sub>	кгс/м <sup>2</sup>	
	ΔP <sub>н</sub>	кПа	
11. Наибольшая допустимая потеря давления на сужающем устройстве (МЗ, п. 9)	P' <sub>н</sub>	кгс/м <sup>2</sup>	
	P' <sub>н</sub>	кПа	
12. Избыточное давление измеряемой среды перед сужающим устройством	P <sub>н</sub>	кгс/см <sup>2</sup>	8
	P <sub>н</sub>	МПа	
13. Барометрическое давление в месте установки расходомера	P <sub>б</sub>	мм рт. ст.	
14. Температура измеряемой среды перед сужающим устройством	t	°C	172
15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед сужающим устройством при температуре 20°C	D20	мм	51
16. Величина абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (МЗ, п. 10)	k	мм	
17. Максимально-допустимое значение относительной площади сужающего устройства (МЗ, п. 11)	m		
T4			
18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (МЗ, п. 12)	φ	в долях единицы	
19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (МЗ, п. 5, 12)	K		
20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (МЗ, п. 5, 13)	ρ <sub>ном.</sub>	кг/м <sup>3</sup>	



1501-09

Итого проект 903-1-239.87 Альбом 9

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
Продолжение Т4			
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, ш. 5, 12)	$\mu$	кгс·с/м <sup>2</sup>	
	$\mu$	Па·с	
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, ш. 5, 12)	$\rho$	кг/м <sup>3</sup>	
23. Показатель адiabаты газа при рабочих условиях (МЗ, ш. 5, 12)	$\kappa$	-	
Т5			
24. Плотность разделительной жидкости при эталонном давлении и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	$\rho_{рс}$	кг/м <sup>3</sup>	
25. Температуры разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	$t_p$	°C	
26. Плотность измеряемой среды при давлении P и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	$\rho_c$	кг/м <sup>3</sup>	
Т6			
27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ, п. 4)	$K_t$	-	
28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)	$K_t$	-	
Т7			
29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (МЗ, п. 15)	$Q_i \text{ max}$	по п. 8	
Т8			
30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме (При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборными и, при необходимости, перепад давления, МЗ п. 8)			одна
31. Требуемая заказчиком шкала или диаграмма дифманометра: (МЗ, п. 16)		наименование	1м/ммс 100%
32. Предел измерения дополнительной записи давления (МЗ, п. 17)		кгс/см <sup>2</sup> , МПа	(поужное зачеркнуть)

33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (МЗ, п. 18)

*Тр-д 57 н 3*

34. Наименование организации, заполнявшей опросный лист, и ее адрес

*480070 г. Алма-Аты*

*ул. Джангобова 2*

*Казахский Сантехпроект*

Проектная организация

Ведущий технолог

*Кирчанова* *КМБ*

*45-73-81*  
(телефон)

Отдел: КИПА

*Барыбай* *Бай*

*44-72-71*  
(телефон)

*декабрь 1986 г.*

Заказчик:

М. П.

Руководитель предприятия

(фамилия и подпись)



Див. № 10001 Подпись и печать замест. н.д.с. Турдубай проект 903-1-239.89 Альбом 9

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
Продолжение Т4			
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)	$\mu$	кгс·с/м <sup>2</sup>	
	$\mu$	Па·с	
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)	$\rho$	кг/м <sup>3</sup>	
23. Показатель адiabаты газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)	$\kappa$	-	
Т5			
24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	$\rho_{рс}$	кг/м <sup>3</sup>	
25. Температура разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	$t_p$	°C	
26. Плотность измеряемой среды при давлении P и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	$\rho'_c$	кг/м <sup>3</sup>	
Т6			
27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ, п. 4)	$K_t$	-	
28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)	$K_t$	-	
Т7			
29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (МЗ, п. 15)	$Q_i \text{ max}$	по п. 8	
30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме (При использо- вании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами и, при необходимости, перепад давления, МЗ п. 8)			одна
31. Требуемая заказчиком шкала или диаграмма дифманометра: (МЗ, п. 16)			именованная, 25 т/час -100% (неужное зачеркнуть)
32. Предел измерения дополнительной записи давления (МЗ, п. 17)		кгс/см <sup>2</sup> , МПа	(неужное зачеркнуть)

33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (МЗ, п. 18)

*тр 108 x 3,5*

34. Наименование организации, заполнявшей опросный лист, и ее адрес  
*480070 г. Алма-Ата*  
*ул. Джусупбекова 2*  
*Казахский Сантехпроект*

Проектная организация

Ведущий технолог *Курчанова* (фамилия и подпись) *45-73-81* (телефон)

Отдел КИПа *Барбаши* (фамилия и подпись) *44-72-71* (телефон)

*декабрь* 1986 г.

Заказчик:

М. П. Руководитель предприятия \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись)



1501-09

Жидкость  
Технический проект МЗ-1-239.87  
Имя, отчество, Подпись и дата

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
Продолжение Т4			
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, ш. 5, 12)	$\mu$	$\text{кгс}\cdot\text{с}/\text{м}^2$	
	$\mu$	$\text{Па}\cdot\text{с}$	
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, ш. 5, 12)	$\rho$	$\text{кг}/\text{м}^3$	
23. Показатель адiabаты газа при рабочих условиях (МЗ, ш. 5, 12)	$\chi$	-	
Т5			
24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (МЗ, л. 14)	$\rho_{рс}$	$\text{кг}/\text{м}^3$	
25. Температура разделительных сосудов (МЗ, л. 14)	$t_p$	$^{\circ}\text{C}$	
26. Плотность измеряемой среды при давлении Р и температуре разделительных сосудов (МЗ, л. 14)	$\rho'_c$	$\text{кг}/\text{м}^3$	
Т6			
27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ, л. 4)	$K_t$	-	
28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)	$K_t$	-	
Т7			
29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (МЗ, л. 15)	$Q_i \text{ max}$	по п. 8	
30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме _____ <u>две</u> (При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами и, при необходимости, перепад давления, МЗ п. 8) _____ <u>45°</u>			
31. Требуемая заказчиком шкала или диаграмма дифманометра: _____ <u>10м/мас</u> (МЗ, л. 16) _____ <u>-100%</u> (неуказанное зачеркнуть)			
32. Предел измерения дополнительной записи давления _____ (МЗ, л. 17) _____ <u>кгс/см<sup>2</sup>, МПа</u> (неуказанное зачеркнуть)			

33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (МЗ, п. 18)

Мр-2 57x3

34. Наименование организации, заполняющей опросный лист, и ее адрес

480070 г. Азна-Ата  
ул. Д. Исандоובה 2  
Казакстан Республикасынын Сантехпроект

Проектная организация

Ведущий технолог Кирчанова  
(фамилия и подпись)

45-73-81  
(телефон)

Отдел КИПА Бародаш  
(фамилия и подпись)

44-72-71  
(телефон)

декабрь 1986 г.

Заказчик:

М. П. Руководитель предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия и подпись)



33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в спецификационных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (МЗ, п. 18)

МР-в 57х3

Продолжение Т4

21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)

$\mu$  кгс·с/м<sup>2</sup>

$\mu$  Па·с

22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)

$\rho$  кг/м<sup>3</sup>

23. Показатель адiabаты газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)

$\kappa$  -

T5

24. Плотность разделяющей жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14)

$\rho_{рс}$  кг/м<sup>3</sup>

25. Температура разделительных сосудов (МЗ, п. 14)

$t_p$  °C

26. Плотность измеряемой среды при давлении P и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14)

$\rho'_c$  кг/м<sup>3</sup>

T6

27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ, п. 4)

$K_t$  -

28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)

$K_t$  -

T7

29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифференциальных манометров (дополнительные) пределы измерения (МЗ, п. 15)

$Q_i$  т/ч по п. 8

30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме одна

(При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами и, при необходимости, перепад давления, МЗ п. 8)

31. Требуемая заказчиком шкала или диаграмма дифференциального манометра: 1м/час  
(МЗ, п. 16)

160%  
(необязательно зачеркнуть)

32. Предел измерения дополнительной записи давления (МЗ, п. 17)

- кгс/см<sup>2</sup>, МПа  
(необязательно зачеркнуть)

34. Наименование организации, заполнявшей опросный лист, и ее адрес

480070 г. Алма-Ата

ул. Джандосова 2

Казахский Сантехпроект

Проектная организация

Ведущий технолог

Иванов Иричанова  
(фамилия и подпись)

45-73-81

(телефон)

Отдел КИПа

Иванов Барабаш  
(фамилия и подпись)

44-72-71

(телефон)

декабрь 1986 г.

Заказчик:

М. П.

Руководитель предприятия

(фамилия и подпись)

Акт-форма 9

ИПЗ. 1-230.87

Исповодь прован

Исп. № 1001/100155 м. Ватин. Ватин. м. Ватин.