

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 8

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ,
АРИИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV,
ДЛЯ СТЕН ИЗ КИРПИЧА ВЫСОТОЙ 88 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭП жилища
государственного комитета по
гражданскому строительству и
архитектуре при Госстрое СССР
при участии НИИЖБ
Госстроя СССР

Утверждены и введены в действие
государственным комитетом по
гражданскому строительству и
архитектуре при Госстрое СССР
с 01.09.82
приказ от 11.05.82 № 138

рук. отд. проектных работ

А. Криппа

Гл. инженер отделения

Н. Дыховичная

Гл. конструктор отделения

Б. Смирнов

Начальник отдела № 24

Л. Балановский

Гл. инженер отдела № 24

Д. Пальман

Гл. инженер проекта

Н. Клепикова

зам. директора НИИЖБ

Н. Коровин

зам. лаборатории № 24

В. Клевцов

ст. научный сотрудник

М. Коревицкая

зам. лаборатории № 23

В. Жуков

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2;3
1.138-10.8 00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4-25
1.138-10.8 00000 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	26
1.138-10.8 10000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (ПР18.12.19- 38А1УТ	27
1.138-10.8 20000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (ПР18.25.19-28А1УТ; ПР 20.25.19-28А1УТ; ПР 24.25.19-38А1УТ; ПР 24.25.19-28А1УТ; ПР 27.25.19-38А1УТ; ПР 27.25.19-28А1УТ)	28
1.138-10.8 20000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (ПР18.25.19-28А1УТ; ПР 20.25.19-28А1УТ; ПР24.25.19-38А1УТ; ПР 24.25.19-28А1УТ; ПР27.25.19-38А1УТ; ПР 27.25.19-28А1УТ) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
1.138-10.8 30000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (ПР20.25.19- -28А1УТ-а; ПР24.25.19-28А1УТ-а; ПР27.25.19-28А1УТ-а)	32
1.138-10.8 30000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (ПР20.25.19-28А1УТ-а; ПР 24.25.19-28А1УТ-а; ПР27.25.19-28А1УТ-а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
1.138-10.8 40000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛНТАЯ (2ПР14.38.19-72А1УТ; 2ПР 15.38.19-72А1УТ; 2ПР 18.38.19-72А1УТ; 2ПР 20.38.19-72А1УТ; 2ПР 27.38.19-72А1УТ)	35
1.138-10.8 40000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛНТАЯ (2ПР14.38.19-72А1УТ; 2ПР15.38.19-72А1УТ; 2ПР18.38.19-72А1УТ; 2ПР 20.38.19-72А1УТ; 2ПР 27.38.19-72А1УТ) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
1.138-10.8 50000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛНТАЯ (2ПР14.51.19- 73А1УТ; 2ПР15.51.19- 73А1УТ; 2ПР18.51.19- 73А1УТ; 2ПР 20.51.19- 73А1УТ; 2ПР27.51.19- 73А1УТ)	38
1.138-10.8 50000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛНТАЯ (2ПР14.51.19- 73А1УТ; 2ПР15.51.19- 73А1УТ; 2ПР18.51.19- 73А1УТ; 2ПР 20.51.19- 73А1УТ; 2ПР27.51.19- 73А1УТ) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	40
1.138-10.8 10100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1÷КР5)	41

1. Общая часть.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных перемычек, армированных стержнями из стали класса А-1У.

Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 948-76 „ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ“ и главой СНиП II-21-75 „БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ“ с учетом изменения и дополнения этой главы согласно приложению к постановлению Го-
строя СССР от 11 мая 1981 г. № 67.

Чертежи могут быть использованы для изготовления перемычек, выпускаемых предприятиями строительной промышленности после 1 января 1983 г.

Перемычки предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах жилых и общественных зданий, проектируемых для обычных условий строительства, и могут заменять перемычки с ненапряженной арматурой, чертежи которых представлены в выпусках 5 и 6 этой же серии.

В настоящий выпуск включены только те из усиленных брусковых и плитных перемычек, которые имеют меньший расход стали (в расчете на сталь, приведенную к стали класса А-1) по сравнению с аналогичными перемычками с ненапряженной арматурой.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса, веса кладки и перекрытий.

Прогибы перемычек определены от действия постоянных и динамических нагрузок.

Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы

ИМЯ, ФИОДАЛ/ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМЯ И ФИО

НАЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	10.07.82
ГЛАСИОН.ОТД.	ПАЛЬМАН	10.07.82
М/П	КЛЕПИКОВА	Кисел
РУК.ГР.	Горлова	22
ПРОВЕР.	Горлова	Кисел
РАЗРАБ.	КЛЕПИКОВА	27

1.138 -10.8 00000 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Стадия
Р
Лист
1
Лист
22
ЦНИИЭП
жили

КАЗАНЫ НА ЛИСТАХ 9 И 10. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ПЕРЕМЫЧЕК В ЗДАНИЯХ, МЕЮЩИХ КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ $\gamma_0 < 1$, ЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК, НА КОТОРЫЕ РАССЧИТАНЫ ПЕРЕМЫЧКИ (СМ. ТАБЛ. 1), ЛЕДУЕТ ДЕЛИТЬ НА УКАЗАННЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ.

НОМЕНКЛАТУРА ПЕРЕМЫЧЕК ДАНА НА ЛИСТАХ 21, 22. В НОМЕНКЛАТУРЕ ИЗДЕЛИЙ РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ И РАСХОД СТАЛИ НА 1м^3 БЕТОНА ДАН ДРОБЬЮ: В ЧИСЛИТЕЛЕ - РАСХОД НАТУРАЛЬНОЙ СТАЛИ, В ЗНАМЕНИТЕ - ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А-І.

МАРКИРОВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНЯТА ПО ГОСТ 23009-78. МАРКИРОВКА ОСТОИТ ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП.

ТАК, НАПРИМЕР, МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ 1ПР27.25.19-38А_УТ РАСШИРОВЫВАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

1ПР - ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ;

27.25.19 - ДЛИНОЙ 2720ММ, ШИРИНОЙ 250ММ, ВЫСОТОЙ 190ММ

РАЗМЕРЫ В ДМ. С ОКРУГЛЕНИЕМ (ДЛЯ ДЛИНЫ, ДЛЯ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ - В СМ.).

38 - ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 3800 КГС/М (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧКИ).

А_У - С НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А_У;

Т - ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.

К МАРКЕ ПЕРЕМЫЧЕК С АНКЕРАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛКОННЫХ ИЛИ ДОБАВЛЕН ИНДЕКС "а". НАПРИМЕР: 1ПР 24.25.19-28А_Ут-а. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЭТИХ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИВЯЗКА АНКЕРОВ МОЖЕТ ИЗМЕНИТЬСЯ; В ПРОЕКТАХ ЗДАНИЙ ДОЛЖНО БЫТЬ ДАНО УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ АНКЕРОВ В РАСТВОРЕ КЛАДКИ.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ОТНОСЯТСЯ К ГРУППЕ НЕСГОРАЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ШИРИНОЙ $b \geq 250$ ММ ОСТАВЛЯЕТ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧКИ ШИРИНОЙ $b = 120$ ММ ОСТАВЛЯЕТ 0.75 ЧАСА; ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ КОНСТРУКЦИИ, СОСТОЯЩЕЙ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ОСТАВЛЕННЫХ РЯДОМ ПОДОБНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК, БУДЕТ ТАКЖЕ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА (Письмо НИИЖБ № 27/23-806 от 22 ФЕВРАЛЯ 1982 года).

1.138 - 10.8 00000 ТО	Лист
	2

ПРИ РАЗРАБОТКЕ КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК БЫЛИ УЧТЕНЫ РЕШЕНИЯ ПРЕДЛОЖЕННЫЕ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР СОВМЕСТНО С ТРЕСТОМ ОРГАНОМ МИНИСТРАСТРОЯ АЛТАЙСКОЙ ССР И ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ВЫПУСКА 2 КОМПЛЕКСА 8792 Г. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ".

В соответствии с данными испытаний, проведенными НИИЖБ совместно с ТРЕСТОМ ОРГАНОМ МИНИСТРАСТРОЯ АЛТАЙСКОЙ ССР, применение предварительного напряжения рабочей арматуры позволило отказаться от установки традиционно принятых для перемычек замкнутых хомутов и применить в качестве расчетной попечной арматуры корытообразные сетки без дополнительного армирования концов перемычек (Письмо НИИЖБ от 27.08.81 № 27/24-4183).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-76.

Перемычки следует изготавливать из тяжелого бетона проектных марок по прочности на сжатие 200, 300 и 400. Конкретная марка бетона для каждой перемычки указана в спецификации.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации перемычек в зданиях и должна быть не менее марок, указанных в табл. 2 ГОСТ 948-76.

Материалы для приготовления бетонной смеси должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10268-80, ГОСТ 8267-75. К моменту отпуска перемычек с завода-изготовителя прочность бетона должна быть не менее 100% проектной марки. По соглашению с потребителем допускается снижение отпускной прочности бетона до 70% проектной марки, если заводом-изготовителем гарантируется достижение 100% проектной марки по прочности на сжатие в 28-дневном возрасте.

1.138-108 00000 Т0

18070 7

ЧИСЛО ПОДАЧИ ИЗДАНИЯ
4

В качестве рабочей арматуры принята арматурная сталь периодического профиля класса А-IV (ГОСТ 5781-81). $R_g^k = 6000 \text{ кгс}/\text{см}^2$, $R_g = 5200 \text{ кгс}/\text{см}^2$. Разрешается применение стали класса Ат-IVС (ГОСТ 10884-81).

Перемычки следует изготавливать с натяжением арматуры на упоры формы или стенда. При этом рекомендуется изготавливать по длине форм одновременно несколько перемычек, принимая расстояние между упорами не менее 6 м.

Метод натяжения арматуры - электротермический или механический.

Величина предварительного напряжения арматуры без учета потерь принята $\sigma_0 = 6000 \text{ кгс}/\text{см}^2$.

Сварные гнутые сетки следует изготавливать из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки периодического профиля класса Вт (ГОСТ 6727-80). Сетки должны удовлетворять требованиям СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

Для подъема и монтажа перемычек предусмотрены замкнутые строповочные петли.

Строповочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-1 марок Вст 3сп2 и Вст 3пс2. Если возможен монтаж перемычек при расчетной зимней температуре ниже -40°C, для строповочных петель не допускается применение стали марки Вст 3пс2.

3. Указания по изготавлению.

Передаточная прочность бетона должна быть не ниже значений, приведенных в табл. 1

Таблица 1

ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПЕРЕМЫЧКИ	ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ КГС/СМ ²
200	160
300	240
400	320

4. ГЛВ-108 00000 Т0

Лист
4

ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ НАТЯЖЕНИИ ТЕМПЕРАТУРА СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА СТРОГО КОНТРОЛИРОВАТЬСЯ, А ТАКЖЕ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТРОЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ СТЕРЖНЕЙ ПОСЛЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВА. МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА АРМАТУРЫ ПОСЛЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВА ДОЛЖНЫ БЫТЬ НЕ НИЖЕ БРАКОВОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ДО НАГРЕВА. ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛИРУЕМЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ В АРМАТУРЕ ОПРЕДЕЛЯЛИСЬ ИХОДЯ ИЗ ПРИНЯТОЙ НА ЗАВОДАХ ПОТОЧНО-АГРЕГАТНОЙ ИЛИ КОНВЕЙЕРНОЙ ТЕХНОЛОГИИ С НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ НА УПОРЫ ФОРМ. ДЛИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТА РАВНОЙ АЛЛИНЕ ПЕРЕМЫЧКИ. ДЛИНУ ЗАГОТОВКИ НАТЯГИВАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ С УЧЕТОМ ВЫПУСКОВ ДЛЯ ЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ПРИНИМАЕМЫХ НА ЗАВОДАХ, А ТАКЖЕ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ „РУКОВОДСТВА ПО ТЕХНОЛОГИИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ (МОСКВА 1972г. НИИЖЕ ГОССТРОЯ СССР). Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

СРЕДНЯЯ ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛИРУЕМОГО НАТЯЖЕНИЯ ПРИНЯТА $G_0,1 = 4000 \text{ кгс}/\text{см}^2$, ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНение $\pm 700 \text{ кгс}/\text{см}^2$. В ТАБЛ. 2 ПРИВЕДЕНЫ СРЕДНИЕ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НАТЯЖЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ РАЗЛИЧНОГО ДИАМЕТРА И ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНение ЭТИХ УСИЛИЙ.

ТАБЛИЦА 2

ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ, ММ	СРЕДНЕЕ УСИЛИЕ НАТЯЖЕНИЯ НА 1 СТЕРЖЕНЬ, ТС	ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНение УСИЛИЯ НАТЯЖЕНИЯ, ТС
10	3.14	0.55
12	4.54	0.79
14	6.16	1.08
16	8.05	1.41
18	10.20	1.78
20	12.57	2.20

Изготовление сеток должно производиться контактной точечной

1.138-108 00000 Т0

Лист

5

ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 И ГОСТ 14098-68

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В соответствии с ГОСТ 8829-77 контроль и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости предварительно напряженных перемычек должен осуществляться с использованием неразрушающих методов.

ПРИ ЭТОМ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ:

- ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ;
- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК;
- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

Контроль натяжения арматуры должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 22362-77.

Контроль качества установки сварных сеток в опалубочные формы и расположения предварительно напряженной арматуры должен производиться перед бетонированием. При этом устанавливается соответствие фактических диаметров арматуры требуемым по проекту, проверяется крепление сварных сеток, обеспечивающее сохранение их положения при бетонировании; измеряется толщина защитного слоя предварительно напряженной арматуры и арматурных сеток.

Толщина защитного слоя измеряется не менее чем в 10% подготовленных для бетонирования форм (но не менее чем в 3-х формах) для предварительно напряженной арматуры в произвольном сечении по длине формы, для сварных сеток со стороны боковых граней формы. Толщина защитного слоя для продольной арматуры не менее 15мм. Отклонение фактической толщины защитного слоя от проектных требований не должно превышать ± 5 мм - для предварительно напряженной арматуры и ± 3 мм - для сварных сеток.

1.138-10.8 00 000 TD

ИСТ

6

Допускается определять толщину защитного слоя после бетонирования магнитным методом по ГОСТ 22904-78.

При приемочном контроле в готовых изделиях контролируется прочность бетона, геометрические размеры и внешний вид изделий. Прочность бетона следует контролировать ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или механическими методами по ГОСТ 22690.4-77 и ГОСТ 22690.4-77.

Прочность бетона должна определяться не менее чем в 10% изделий, составляющих партию. Контроль прочности бетона, как правило, следует производить в трех участках каждого изделия, расположенных в средней зоне и на опорных участках. Всего в каждой партии прочность бетона должна определяться не менее чем в 9 участках. Оценку прочности следует производить по ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80.

Для перемычек, аттестуемых по высшей категории качества, коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 10%.

Геометрические размеры должны контролироваться не менее чем в 10% изделий от каждой партии металлическими рулетками или метрами, отвечающими требованиям соответственно ГОСТ 7502-69 и ГОСТ 427-75.

Отклонения от номинальных размеров по длине перемычек и по размерам поперечного сечения, отклонение от прямолинейности реального профия поверхности перемычки, а также качество и внешний вид перемычек следует принимать по ГОСТ 13015-75. Внешний вид и качество поверхностей перемычек должны соответствовать установленным в установленном порядке эталонам.

Справочная масса перемычек, приведенная в чертежах, определена при средней плотности бетона $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$. При изготовлении перемычек из бетона с другой плотностью масса их должна быть уточнена.

Отклонение фактической массы перемычек от справочной не

ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ $\pm 7\%$, А ДЛЯ ПЕРЕМЫЧЕК, АТТЕСТУЕМЫХ ПО ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА, $\pm 5\%$.

В ПЕРИОД ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА БЕТОНА БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ ПУТЕМ ИСПЫТАНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ КУБОВ ПО ГОСТ 10180-78 И ОЦЕНИВАТЬ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПО ГОСТ 18105.0-80, ГОСТ 18105.1-80. ПРИ ЭТОМ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК НАГРУЖЕНИЕМ ПО ГОСТ 8829-77. СХЕМЫ ПРОВЕДЕНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 11-20.

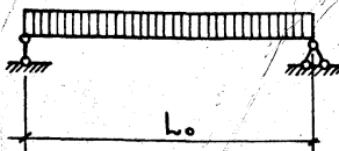
5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

ПОДЪЕМ, ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЗАХВАТОМ ЗА ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ ПРОЕКТОМ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ.

ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ПЕРЕМЫЧКИ ДОЛЖНЫ ОПИРАТЬСЯ НА ДЕРЕВЯННЫЕ ПОДКЛАДКИ И ПРОКЛАДКИ. ПОДКЛАДКИ ПОД НИЖНИЙ РЯД ПЕРЕМЫЧЕК СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ ПО ПЛОТНОМУ, ТЩАТЕЛЬНО ВЫРАВНЕННОМУ ОСНОВАНИЮ. ПРОКЛАДКИ МЕЖДУ ПЕРЕМЫЧКАМИ ПО ВЫСОТЕ ШТАБЕЛЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ ПО ВЕРТИКАЛИ ОДНА НАД ДРУГОЙ НА РАССТОЯНИИ НЕ БОЛЕЕ 250 ММ ОТ ТОРЦА ПЕРЕМЫЧКИ. ТОЛЩИНА ПРОКЛАДОК ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ РАЗМЕР СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ НА 20 ММ.

ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ, ПРОДОЛЬНОЙ ОСЬЮ ПО НАПРАВЛЕНИЮ ДВИЖЕНИЯ ТРАНСПОРТА И НАДЕЖНО ЗАКРЕПЛЯТЬ УСТРОЙСТВАМИ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМИ ИХ ОТ СМЕЩЕНИЯ ВО ВРЕМЯ ПЕРЕВОЗКИ. ПАСПОРТИЗАЦИЮ ПЕРЕМЫЧЕК, А ТАКЖЕ ПРАВИЛА НАНЕСЕНИЯ И СОСТАВ МАРКИРОВОЧНЫХ ЗНАКОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 948-76.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

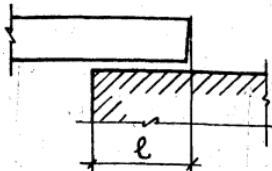


ТАБЛИЦА 3

МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L ₀ , ММ	МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ ϵ , ММ	НАГРУЗКИ, КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛЯТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ	
			РАСЧЕТНАЯ СУММАРНАЯ	НОРМАТИВНАЯ				
				ПОСТОЯННАЯ И ДЛЯТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ			
1ПР18.12.19-38АУТ	1610	200	3800	3340	3040	300	3.4	
1ПР18.25.19-28АУТ	1640	170	2800	2430	2130	300	0.78	
1ПР20.25.19-28АУТ	1900	170	2800	2430	2130	300	2.60	
1ПР20.25.19-28АУТ-α								
1ПР24.25.19-38АУТ	2230	230	3800	3340	3040	300	6.40	
1ПР24.25.19-28АУТ	2230	230	2800	2430	2130	300	2.60	
1ПР24.25.19-28АУТ-α								
1ПР27.25.19-38АУТ	2490	230	3800	3340	3040	300	8.0	
1ПР27.25.19-28АУТ	2490	230	2800	2430	2130	300	6.0	
1ПР27.25.19-28АУТ-α								

ЧАСТЬ ПОДДЕРЖИ И АДА

ВЗАМЕНИ №

1.138-10.8 00000 Т0

ЛИСТ

9

18074 13

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 3

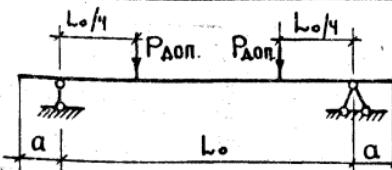
МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L ₀ , ММ	МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ l, ММ	НАГРУЗКИ, КГС/М			РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ ИЛИ МАЛЕНЬКОЙ НАГРУЗКИ, ММ	
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ		
СУММАРНАЯ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ						
2ПР14.38.19-72А1УТ	1250	170	7200	6300	5700	600	1.8
2ПР15.38.19-72А1УТ	1380	170	7200	6300	5700	600	1.6
2ПР18.38.19-72А1УТ	1640	170	7200	6300	5700	600	4.2
2ПР20.38.19-72А1УТ	1900	170	7200	6300	5700	600	5.2
2ПР27.38.19-72А1УТ	2490	230	7200	6300	5700	600	11.12
2ПР14.51.19-73А1УТ	1250	170	7300	6400	5800	600	0.40
2ПР15.51.19-73А1УТ	1380	170	7300	6400	5800	600	0.65
2ПР18.51.19-73А1УТ	1640	170	7300	6400	5800	600	2.40
2ПР20.51.19-73А1УТ	1900	170	7300	6400	5800	600	4.93
2ПР27.51.19-73А1УТ	2490	230	7300	6400	5800	600	11.18

1.138-10.8 00000 Т0

Лист 10

18074 14

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ

ТАБЛИЦА 4

МАРКА	L_0 , ММ	a , ММ	МАРКА	L_0 , ММ	a , ММ
1ПР 18.12.19-38А1УТ	1610	100	2ПР 14.38.19-72А1УТ	1250	85
1ПР 18.25.19-28А1УТ	1640	85	2ПР 15.38.19-72А1УТ	1380	85
1ПР 20.25.19-28А1УТ	1900	85	2ПР 18.38.19-72А1УТ	1640	85
1ПР 20.25.19-28А1УТ-α	1900	85	2ПР 20.38.19-72А1УТ	1900	85
1ПР 24.25.19-38А1УТ	2230	115	2ПР 27.38.19-72А1УТ	2490	115
1ПР 24.25.19-28А1УТ	2230	115	2ПР 14.51.19-73А1УТ	1250	85
1ПР 24.25.19-28А1УТ-α	2230	115	2ПР 15.51.19-73А1УТ	1380	85
1ПР 27.25.19-38А1УТ	2490	115	2ПР 18.51.19-73А1УТ	1640	85
1ПР 27.25.19-28А1УТ	2490	115	2ПР 20.51.19-73А1УТ	1900	85
1ПР 27.25.19-28А1УТ-α	2490	115	2ПР 27.51.19-73А1УТ	2490	115

№ ПЛАТФОРМЫ
ПОДЛИСТЬЯ И ДАТА
ВЗАИМНОГО

1.438-19.8 0000010

Лист

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА 5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ				
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ				
	$C = 1.4$				
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ				
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ			
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА $\geq P_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА $\geq P_{доп.}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА $\leq P_{полн.}, но \geq 0.85 P_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\leq P_{доп.}, но \geq 0.85 P_{полн.}$	
1ПР 18.12.19-38 АIV Т	≥ 4285	≥ 4235	$\leq 4285, но \geq 3640$	$\leq 4235, но \geq 3600$	
1ПР 18.25.19-28 АIV Т	≥ 3215	≥ 3115	$\leq 3215, но \geq 2730$	$\leq 3115, но \geq 2650$	
1ПР 20.25.19-28 АIV Т	≥ 3725	≥ 3610	$\leq 3725, но \geq 3165$	$\leq 3610, но \geq 3070$	
1ПР 20.25.19-28 АIV Т-а	≥ 3725	≥ 3610	$\leq 3725, но \geq 3165$	$\leq 3610, но \geq 3070$	
1ПР 24.25.19-38 АIV Т	≥ 5930	≥ 5800	$\leq 5930, но \geq 5040$	$\leq 5800, но \geq 4930$	
1ПР 24.25.19-28 АIV Т	≥ 4370	≥ 4240	$\leq 4370, но \geq 3715$	$\leq 4240, но \geq 3605$	
1ПР 24.25.19-28 АIV Т-а	≥ 4370	≥ 4240	$\leq 4370, но \geq 3715$	$\leq 4240, но \geq 3605$	
1ПР 27.25.19-38 АIV Т	≥ 6625	≥ 6475	$\leq 6625, но \geq 5630$	$\leq 6475, но \geq 5505$	
1ПР 27.25.19-28 АIV Т	≥ 4880	≥ 4730	$\leq 4880, но \geq 4150$	$\leq 4730, но \geq 4020$	
1ПР 27.25.19-28 АIV Т-а	≥ 4880	≥ 4730	$\leq 4880, но \geq 4150$	$\leq 4730, но \geq 4020$	

1.138-10.8 00000 Т0

Лист
12

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ. Продолжение таблицы 5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ				
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНОЙ.				
	$C = 1.4$				
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ				
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ			
	С ЧУЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{доп.}$	С ЧУЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{полн.}, но \geq 0.85 P_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq 0.85 P_{полн.}$	
2ПР 14.38.19-72 А1УТ	≥ 6300	≥ 6190	$< 6300, но \geq 5355$	$< 6190, но \geq 5260$	
2ПР 15.38.19-72 А1УТ	≥ 6955	≥ 6830	$< 6955, но \geq 5910$	$< 6830, но \geq 5805$	
2ПР 18.38.19-72 А1УТ	≥ 8265	≥ 8120	$< 8265, но \geq 7025$	$< 8120, но \geq 6900$	
2ПР 20.38.19-72 А1УТ	≥ 9575	≥ 9405	$< 9575, но \geq 8140$	$< 9405, но \geq 7995$	
2ПР 27.38.19-72А1УТ	≥ 12550	≥ 12325	$< 12550, но \geq 10670$	$< 12325, но \geq 10475$	
2ПР 14.51.19-73А1УТ	≥ 6390	≥ 6235	$< 6390, но \geq 5430$	$< 6235, но \geq 5300$	
2ПР 15.51.19-73А1УТ	≥ 7050	≥ 6885	$< 7050, но \geq 5995$	$< 6885, но \geq 5800$	
2ПР 18.51.19-73А1УТ	≥ 8380	≥ 8180	$< 8380, но \geq 7125$	$< 8180, но \geq 6955$	
2ПР 20.51.19-73А1УТ	≥ 9710	≥ 9480	$< 9710, но \geq 8255$	$< 9480, но \geq 8060$	
2ПР 27.51.19-73А1УТ	≥ 12725	≥ 12420	$< 12725, но \geq 10815$	$< 12420, но \geq 10560$	

Б. № ПОДЛ. ПРОДЛЕНСКИЙ ДАТА ВЗАМЕНИВАЕТ

1.138-10.8 00000 ТО

Лист 13

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ							
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ							
	2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ							
$C = 1.6$								
ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ								
ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{\text{доп.}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{\text{полн.}}, \text{НО}$ $\geq 0.85 P_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{\text{доп.}}, \text{НО}$ $\geq 0.85 P_{\text{доп.}}$				
1ПР 18.12.19- 38АⅤТ	≥ 4895	≥ 4850	$< 4895, \text{НО} \geq 4160$	$< 4850, \text{НО} \geq 4120$				
1ПР 18.25.19- 28АⅤТ	≥ 3675	≥ 3560	$< 3675, \text{НО} \geq 3120$	$< 3560, \text{НО} \geq 3025$				
1ПР 20.25.19- 28АⅤТ	≥ 4255	≥ 4130	$< 4255, \text{НО} \geq 3615$	$< 4130, \text{НО} \geq 3510$				
1ПР 20.25.19- 28АⅤТ-α								
1ПР 24.25.19- 38АⅤТ	≥ 6780	≥ 6630	$< 6780, \text{НО} \geq 5760$	$< 6630, \text{НО} \geq 5635$				
1ПР 24.25.19- 28АⅤТ	≥ 4995	≥ 4845	$< 4995, \text{НО} \geq 4245$	$< 4845, \text{НО} \geq 4120$				
1ПР 24.25.19- 28АⅤТ-α								
1ПР 27.25.19- 38АⅤТ	≥ 7570	≥ 7400	$< 7570, \text{НО} \geq 6435$	$< 7400, \text{НО} \geq 6290$				
1ПР 27.25.19- 28АⅤТ	≥ 5575	≥ 5405	$< 5575, \text{НО} \geq 4740$	$< 5405, \text{НО} \geq 4595$				
1ПР 27.25.19- 28АⅤТ-α								

1.138-10.8 00000 ТО

ЛИСТ

14

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1.6$			
ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (кгс), ПРИ КОТОРОЙ				
ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНА- ЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
	С ЧУЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА $\geq P_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА $\geq P_{\text{доп.}}$	С ЧУЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА $< P_{\text{полн.}}, \text{ но}$ $\geq 0.85 P_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТ- ВЕННОГО ВЕСА $< P_{\text{доп.}}, \text{ но}$ $\geq 0.85 P_{\text{доп.}}$
2ПР 14.38.19- 72 АЛТ	≥ 7200	≥ 7070	$< 7200, \text{ но} \geq 6120$	$< 7070, \text{ но} \geq 6010$
2ПР 15.38.19- 72 АЛТ	≥ 7950	≥ 7805	$< 7950, \text{ но} \geq 6755$	$< 7805, \text{ но} \geq 6635$
2ПР 18.38.19- 72 АЛТ	≥ 9445	≥ 9280	$< 9445, \text{ но} \geq 8030$	$< 9280, \text{ но} \geq 7890$
2ПР 20.38.19- 72 АЛТ	≥ 10945	≥ 10745	$< 10945, \text{ но} \geq 9300$	$< 10745, \text{ но} \geq 9135$
2ПР 27.38.19- 72 АЛТ	≥ 14340	≥ 14085	$< 14340, \text{ но} \geq 12190$	$< 14085, \text{ но} \geq 11970$
2ПР 14.51.19- 73 АЛТ	≥ 7300	≥ 7125	$< 7300, \text{ но} \geq 6205$	$< 7125, \text{ но} \geq 6055$
2ПР 15.51.19- 73 АЛТ	≥ 8060	≥ 7870	$< 8060, \text{ но} \geq 6850$	$< 7870, \text{ но} \geq 6690$
2ПР 18.51.19- 73 АЛТ	≥ 9575	≥ 9350	$< 9575, \text{ но} \geq 8140$	$< 9350, \text{ но} \geq 7945$
2ПР 20.51.19- 73 АЛТ	≥ 11095	≥ 10835	$< 11095, \text{ но} \geq 9430$	$< 10835, \text{ но} \geq 9210$
2ПР 27.51.19- 73 АЛТ	≥ 14540	≥ 14195	$< 14540, \text{ но} \geq 12360$	$< 14195, \text{ но} \geq 12065$

1.138-10.8 00000 ТО

АМСТ

15

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

ТАБЛИЦА 6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ КАК ЗА ВЫПОЛНЕНИЕМ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НА ПОДСТАВКУ, КГС	f _{ДЛ} , %	f _{ПРЕ} , %	f _К , ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
						ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ИПР 18.12.19-38АИУТ	3	2765	53	2.83	≤ 3.4	> 3.4, H0 ≤ 3.68	
	7	2765		2.88	≤ 3.46	> 3.46, H0 ≤ 3.74	
	14	2670		2.79	≤ 3.35	> 3.35, H0 ≤ 3.63	
	28	2620		2.8	≤ 3.36	> 3.36, H0 ≤ 3.64	
	100	2400		2.62	≤ 3.14	> 3.14, H0 ≤ 3.41	
ИПР 18.25.19-28АИУТ	3	1665	10	1.20	≤ 1.44	> 1.44, H0 ≤ 1.56	
	7	1720		1.21	≤ 1.45	> 1.45, H0 ≤ 1.57	
	14	1685		1.18	≤ 1.42	> 1.42, H0 ≤ 1.53	
	28	1720		1.17	≤ 1.40	> 1.40, H0 ≤ 1.52	
	100	1650		1.10	≤ 1.32	> 1.32, H0 ≤ 1.43	
ИПР 20.25.19-28АИУТ	3	1930	40	1.99	≤ 2.39	> 2.39, H0 ≤ 2.59	
	7	1990		2.14	≤ 2.57	> 2.57, H0 ≤ 2.78	
	14	1950		2.11	≤ 2.53	> 2.53, H0 ≤ 2.74	
	28	1990		2.27	≤ 2.72	> 2.72, H0 ≤ 2.95	
	100	1910		2.25	≤ 2.7	> 2.7 H0 ≤ 2.92	
ИПР 20.25.19-28АИУТа	3	1930	40	1.99	≤ 2.39	> 2.39 H0 ≤ 2.59	
	7	1990		2.14	≤ 2.57	> 2.57 H0 ≤ 2.78	
	14	1950		2.11	≤ 2.53	> 2.53 H0 ≤ 2.74	
	28	1990		2.21	≤ 2.72	> 2.72 H0 ≤ 2.95	
	100	1910		2.25	≤ 2.7	> 2.7 H0 ≤ 2.92	
ИПР 24.25.19-38АИУТ	3	3530	82	5.73	≤ 6.88	> 6.88 H0 ≤ 7.45	
	7	3565		5.87	≤ 7.04	> 7.04 H0 ≤ 7.63	
	14	3495		5.83	≤ 7.0	> 7.0 H0 ≤ 7.58	
	28	3465		5.86	≤ 7.03	> 7.03 H0 ≤ 7.62	
	100	3260		5.63	≤ 6.76	> 6.76 H0 ≤ 7.32	

1.138-10.8 00000 Т0

Лист

16

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОСТВЕННОГО ВЕСА Р _{ДОП} , КГС	F _{ДА} , F _{ПРЕД} , %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ F _К , ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
ИПР24.25.19-28А _Н Т	3	2570	47	3.32	≤ 3.98	> 3.98, H0 ≤ 4.32	
	7	2570		3.39	≤ 4.07	> 4.07, H0 ≤ 4.41	
	14	2475		3.27	≤ 3.92	> 3.92, H0 ≤ 4.25	
	28	2450		3.38	≤ 4.06	> 4.06, H0 ≤ 4.39	
	100	2235		3.14	≤ 3.77	> 3.77, H0 ≤ 4.08	
ИПР24.25.19-28А _Н Т _а	3	2570	47	3.32	≤ 3.98	> 3.98, H0 ≤ 4.32	
	7	2570		3.39	≤ 4.07	> 4.07, H0 ≤ 4.41	
	14	2475		3.27	≤ 3.92	> 3.92, H0 ≤ 4.25	
	28	2450		3.38	≤ 4.06	> 4.06, H0 ≤ 4.39	
	100	2235		3.14	≤ 3.77	> 3.77, H0 ≤ 4.08	
ИПР27.25.19-38А _Н Т	3	4395	92	7.93	≤ 8.72	> 8.72, H0 ≤ 9.12	
	7	4355		7.97	≤ 8.77	> 8.77, H0 ≤ 9.17	
	14	4165		7.65	≤ 8.42	> 8.42, H0 ≤ 8.8	
	28	4050		7.6	≤ 8.36	> 8.36, H0 ≤ 8.74	
	100	3635		6.94	≤ 7.63	> 7.63, H0 ≤ 7.98	
ИПР27.25.19-28А _Н Т	3	2715	69	5.19	≤ 6.23	> 6.23, H0 ≤ 6.75	
	7	2740		5.34	≤ 6.41	> 6.41, H0 ≤ 6.94	
	14	2690		5.33	≤ 6.40	> 6.40, H0 ≤ 6.93	
	28	2660		5.38	≤ 6.46	> 6.46, H0 ≤ 6.99	
	100	2505		5.2	≤ 6.24	> 6.24, H0 ≤ 6.76	
ИПР27.25.19-28А _Н Т _а	3	2715	69	5.19	≤ 6.23	> 6.23, H0 ≤ 6.75	
	7	2740		5.34	≤ 6.41	> 6.41, H0 ≤ 6.94	
	14	2690		5.33	≤ 6.40	> 6.40, H0 ≤ 6.93	
	28	2660		5.38	≤ 6.46	> 6.46, H0 ≤ 6.99	
	100	2505		5.2	≤ 6.24	> 6.24, H0 ≤ 6.76	

1.138-10.8 00000 Т0

Лист

17

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 6

МАРКА	СРОК ИСЛУЖБЫ КОНТРОЛЬНАЯ ТАКТИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМОСЕ СТВЕННОГО ВЕСА Р.ДОЛ, КГС	Ф.ДЛ % Ф.ПРЕА %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬ- НОЙ НАГРУЗ- КИ Ф _к , ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ПР14.3819-72АЛУТ	3	3310	26	0.7	≤ 0.84	> 0.84, H0 ≤ 0.91
	7	3485		0.82	≤ 0.98	> 0.98, H0 ≤ 1.07
	14	3415		0.79	≤ 0.95	> 0.95, H0 ≤ 1.03
	28	3555		0.89	≤ 1.07	> 1.07, H0 ≤ 1.16
	100	3450		0.9	≤ 1.08	> 1.08, H0 ≤ 1.17
2ПР15.38.19-72АЛУТ	3	3845	24	0.83	≤ 1.0	> 1.0, H0 ≤ 1.08
	7	3965		0.92	≤ 1.10	> 1.1, H0 ≤ 1.2
	14	3925		0.94	≤ 1.13	> 1.13, H0 ≤ 1.22
	28	3965		0.99	≤ 1.19	> 1.19, H0 ≤ 1.29
	100	3810		0.99	≤ 1.19	> 1.19, H0 ≤ 1.29
2ПР18.38.19-72АЛУТ	3	4855	46	2.28	≤ 2.74	> 2.74, H0 ≤ 2.96
	7	4950		2.39	≤ 2.87	> 2.87, H0 < 3.11
	14	4805		2.35	≤ 2.82	> 2.82, H0 ≤ 3.06
	28	4805		2.42	≤ 2.9	> 2.9, H0 ≤ 3.15
	100	4525		2.34	≤ 2.81	> 2.81, H0 ≤ 3.04
2ПР20.38.19-72АЛУТ	3	5675	57	3.31	≤ 3.97	> 3.97, H0 ≤ 4.3
	7	5730		3.4	≤ 4.08	> 4.08, H0 ≤ 4.42
	14	5570		3.32	≤ 3.98	> 3.98, H0 ≤ 4.32
	28	5570		3.42	≤ 4.1	> 4.1, H0 ≤ 4.45
	100	5245		3.31	≤ 3.97	> 3.97, H0 ≤ 4.3
2ПР27.38.19-72АЛУТ	3	8150	92	8.03	≤ 8.83	> 8.83, H0 ≤ 9.23
	7	8080		8.04	≤ 8.84	> 8.84, H0 ≤ 9.25
	14	7795		7.81	≤ 8.59	> 8.59, H0 ≤ 8.98
	28	7580		7.71	≤ 8.48	> 8.48, H0 ≤ 8.87
	100	6870		7.11	≤ 7.82	> 7.82, H0 ≤ 8.18

1.138-10.8 00000 ТО

Лист
18

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р _{доп} , КГС	СДА, %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
					ПРЕД	%	
2ПР14.51.19-73АЛТ	3	3365	6	0.60	≤ 0.72	> 0.72, H ₀ ≤ 0.78	
	7	3545		0.60	≤ 0.72	> 0.72, H ₀ ≤ 0.78	
	14	3485		0.60	≤ 0.72	> 0.72, H ₀ ≤ 0.78	
	28	3580		0.60	≤ 0.72	> 0.72, H ₀ ≤ 0.78	
	100	3475		0.50	≤ 0.60	> 0.6, H ₀ ≤ 0.65	
2ПР15.51.19-73АЛТ	3	3715	7	0.70	≤ 0.84	> 0.84, H ₀ ≤ 0.91	
	7	3915		0.70	≤ 0.84	> 0.84, H ₀ ≤ 0.91	
	14	3845		0.75	≤ 0.90	> 0.90, H ₀ ≤ 0.98	
	28	3955		0.76	≤ 0.91	> 0.91, H ₀ ≤ 0.99	
	100	3835		0.70	≤ 0.84	> 0.84, H ₀ ≤ 0.91	
2ПР18.51.19-73АЛТ	3	4650	32	1.37	≤ 1.64	> 1.64, H ₀ ≤ 1.78	
	7	4795		1.5	≤ 1.8	> 1.8, H ₀ ≤ 1.95	
	14	4700		1.48	≤ 1.78	> 1.78, H ₀ ≤ 1.92	
	28	4795		1.62	≤ 1.94	> 1.94, H ₀ ≤ 2.11	
	100	4555		1.58	≤ 1.90	> 1.9, H ₀ ≤ 2.05	
2ПР20.51.19-73АЛТ	3	5665	56	3.13	≤ 3.76	> 3.76, H ₀ ≤ 4.07	
	7	5775		3.29	≤ 3.95	> 3.95, H ₀ ≤ 4.28	
	14	5610		3.21	≤ 3.85	> 3.85, H ₀ ≤ 4.17	
	28	5610		3.32	≤ 3.98	> 3.98, H ₀ ≤ 4.32	
	100	5280		3.21	≤ 3.85	> 3.85, H ₀ ≤ 4.17	
2ПР27.51.19-73АЛТ	3	8145	87	7.24	≤ 7.96	> 7.96, H ₀ ≤ 8.53	
	7	8145		7.39	≤ 8.13	> 8.13, H ₀ ≤ 8.5	
	14	7785		7.06	≤ 7.77	> 7.77, H ₀ ≤ 8.12	
	28	7640		7.11	≤ 7.82	> 7.82, H ₀ ≤ 8.18	
	100	6920		6.55	≤ 7.2	> 7.2, H ₀ ≤ 7.53	

ЖНВ № 704. ПДАПСИА ДАТА ВЗЯТИЯ №

1.138-10.8 00000 Т6

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости. Таблица 7

Марка	Срок испытания перемычек после изогнутения в сутках					Контрольная ширина раскрытия трещины, мм
	3	7	14	28	100	
Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса перемычек Рдоп, кгс						
1ПР 18.12.19-38А ^Л Т	3045	3045	2935	2885	2640	
1ПР 18.25.19-28А ^Л Т	1915	1975	1935	1975	1895	
1ПР 20.25.19-28А ^Л Т	2220	2290	2240	2290	2196	
1ПР 20.25.19-28А ^Л Т-а	3900	3935	3860	3825	3600	
1ПР 24.25.19-38А ^Л Т	2955	2955	2850	2820	2580	
1ПР 24.25.19-28А ^Л Т-а	4840	4800	4590	4465	4010	
1ПР 27.25.19-38А ^Л Т	3120	3150	3090	3060	2875	0.25
1ПР 27.25.19-28А ^Л Т-а	3670	3865	3785	3945	3825	
2ПР 15.38.19-72А ^Л Т	4265	4395	4355	4395	4220	
2ПР 18.38.19-72А ^Л Т	5380	5485	5330	5330	5020	
2ПР 20.38.19-72А ^Л Т	6290	6350	6170	6170	5815	
2ПР 27.38.19-72А ^Л Т	9030	8955	8640	8405	7620	
2ПР 14.51.19-73А ^Л Т	3730	3930	3860	3970	3850	
2ПР 15.51.19-73А ^Л Т	4115	4335	4260	4380	4250	
2ПР 18.51.19-73А ^Л Т	5165	5310	5205	5310	5050	
2ПР 20.51.19-73А ^Л Т	6275	6400	6215	6215	5850	
2ПР 27.51.19-73А ^Л Т	9020	9020	8620	8465	766.5	

1.138-10.8 0000070

Лист
20

190

L

f

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

ТАБЛИЦА 8

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ НА ТУРБАЛЬНЫЙ ПРИВЕДЕНИЙ К КЛАССУ	
	L	f			НА ИЗДЕЛИЕ	НА 1М ³ БЕТОНА
1ПР 18.12.19-38 А1У Т	1810	120	0.04	105	4.5 7.84	112.5 196.0
1ПР 18.25.19-28 А1У Т	1810	250	0.086	215	4.27 7.09	49.65 82.44
1ПР 20.25.19-28 А1У Т	2070	250	0.098	245	4.72 7.90	48.16 80.61
1ПР 24.25.19-38 А1У Т	2460	250	0.117	290	8.46 15.02	72.31 128.38
1ПР 24.25.19-28 А1У Т	2460	250	0.117	290	8.46 15.02	72.31 128.38
1ПР 27.25.19-38 А1У Т	2720	250	0.129	325	13.60 24.94	105.43 193.33
1ПР 27.25.19-28 А1У Т	2720	250	0.129	325	9.32 16.59	72.25 128.60
1ПР 20.25.19-28 А1У Т	2070	250	0.098	245	7.87 11.05	80.31 112.76
1ПР 24.25.19-28 А1У Т	2460	250	0.117	290	11.61 18.17	99.23 155.30
1ПР 27.25.19-28 А1У Т	2720	250	0.129	325	12.47 19.74	96.67 153.02
1.138-10.8 00000 ТО					Лист 21	

Лист № 21
Подпись и дата взамен №

190

L

b

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.8

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ НАТУРАЛЬНЫЙ ПРИВЕДЕНИЙ К КЛАИ	
	L	b			ИЗДЕЛИЕ	НА 1М ³ БЕТОНА
2ПР14.38.19-72АИТ	1420	380	0.102	255	3.79 6.15	37.16 60.29
2ПР15.38.19-72АИТ	1550	380	0.112	280	4.95 8.40	44.2 75.0
2ПР18.38.19-72АИТ	1810	380	0.131	325	7.37 12.89	56.26 98.4
2ПР20.38.19-72АИТ	2070	380	0.149	375	10.54 18.83	70.74 126.38
2ПР27.38.19-72АИТ	2720	380	0.196	490	24.67 45.48	125.87 232.04
2ПР14.51.19-73АИТ	1420	510	0.138	345	4.80 8.06	34.78 58.41
2ПР15.51.19-73АИТ	1550	510	0.15	375	5.08 8.59	33.87 57.27
2ПР18.51.19-73АИТ	1810	510	0.175	440	7.93 13.54	45.31 77.37
2ПР20.51.19-73АИТ	2070	510	0.201	500	11.16 19.56	55.52 97.31
2ПР27.51.19-73АИТ	2720	510	0.264	660	25.03 46.01	94.81 174.28

1.138-10.8 00000 Т0

Лист
22

N п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ</u>
1.		Руководство по проектированию
		ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ЖЕЛЕЗО-
		БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО
		БЕТОНА, ЦНИИПРОМЗДАНИЙ, НИИЖБ, 1977г
2		Руководство по проектированию
		КАМЕННЫХ И АРМOKАМЕННЫХ КОНСТРУК-
		ЦИЙ. ЦНИИСК, 1974г.

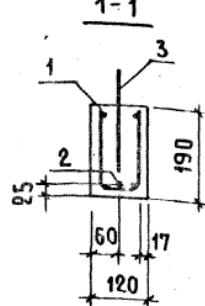
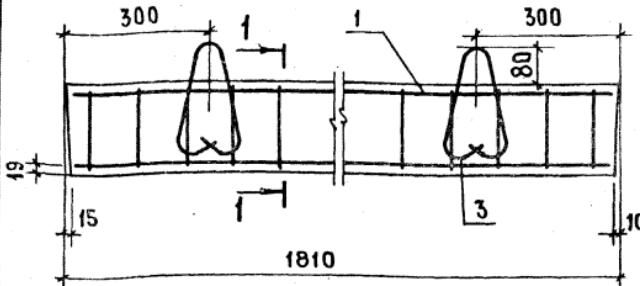
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

НАЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКАЯ	зеленый
ГЛАНИСТА	ГАЛЬМАН	зеленый
ТИП	КЛЕПИКОВА	зеленый
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	зеленый
ПРОВЕРЯЕТ	КЛЕПИКОВА	зеленый
АЗРАБ	ГОРЛОВА	зеленый

1.138-10.8 00000 ВД

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТАДИЯ ЛИСТ АЛСТОВ
Р 1
ЦНИИЭП жилища



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
II			1.138-10.8 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
II			1.138-10.8 00000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
II		1	1.138-10.8 10100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД. КГ
БЧ.		2	1.138-10.8 00021	Ф16АЛ ГОСТ5781-81 №1810	1	2.86
II		3	1.138-10.8 10001	ЛЕНТА СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	0.16
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
				БЕТОН МАРКИ М200 ЗОД	0.04	М3

Письмо ЦНИИЭП жилища
от 16.03.83
Закл 21.03.83

1.138-10.8 10 000

ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ
1ПР18.12.19-38АЛУТ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	105	1:10

Лист 1 листов 1

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОМ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.138-10.8 20000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ			1.138-10.8 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.138-10.8 00 000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		<u>МАССА, КГ</u>
АЧ	1	1.138-10.8 10000-01		ПЕТЬЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.8 20000(ИПР18.25.19-28А1УТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2	1.138-10.8 10100-01		КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3	1.138-10.8 00 014		Ф10А1У ГОСТ 5781-81 Р-1810	2	1.12
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.086	М 3
				1.138-10.8 20000-01(ИПР20.25.19-28А1УТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2	1.138-10.8 10100-02		КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3	1.138-10.8 00 015		Ф10 А1У ГОСТ 5781-81 Р-2070	2	1.28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.098	М 3

1.138-10.8 20 000

НАЧ.ОДА	БАЛАНОВСКИЙ					
ГЛАНЧ.ОДА	ПАЛЬМАН					
ГРП	КЛЕПИКОВА					
ГРП	ГОРЛОВА					
ГРП	КЛЕПИКОВА					
ГРП	ГОРЛОВА					

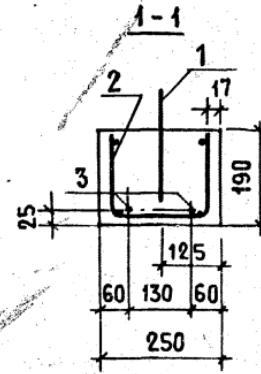
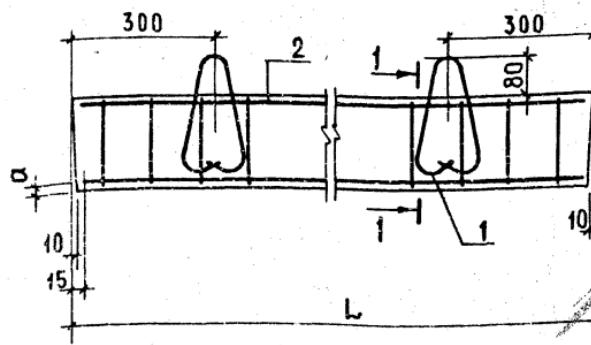
ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (ИПР18.25.19-28А1УТ; ИПР20.25.19-28А1УТ; ИПР24.25.19-38А1УТ; ИПР24.25.19-28А1УТ; ИПР27.25.19-38А1УТ; ИПР27.25.19-28А1УТ) ЦНИИ ЭЖИЛИЩА

ВІДКРИТО ВІДПИСЬ ОДНОГО ВІДКРИТОГО ПІДПИСУ

ФОРМАЛ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.8 20000-02(1ПР24	25.19	-38А1У)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	2	1.138-10.8 10100-03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
64.	3	1.138-10.8 00018		Ф14А1У ГОСТ5781-81 $\ell=2460$	2	2.97
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.117	m^3
				1.138-10.8 20000-03(1ПР24	25.19	-28А1У)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	2	1.138-10.8 10100-03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64.	3	1.138-10.8 00018		Ф14А1У ГОСТ5781-81 $\ell=2460$	2	2.97
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.117	m^3
				1.138-10.8 20000-04(1ПР	27.2	5.19-38А1У)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	2	1.138-10.8 10100-04		КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64.	3	1.138-10.8 00022		Ф18А1У ГОСТ5781-81 $\ell=2720$	2	5.43
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 300	0.129	m^3

2.158 - 0.8 2000m

18074 31



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	a, ММ	МАССА, КГ
1.138-10.8 20 000	1ПР 18.25.19- 28 АЧТ	1810	22	215
- 01	1ПР 20.25.19- 28 АЧТ	2070	22	245
- 02	1ПР 24.25.19- 38 АЧТ	2460	20	290
- 03	1ПР 24.25.19- 28 АЧТ	2460	20	290
- 04	1ПР 27.25.19- 38 АЧТ	2720	18	325
- 05	1ПР 27.25.19- 28 АЧТ	2720	20	325

1.138-10.8 20000 CE

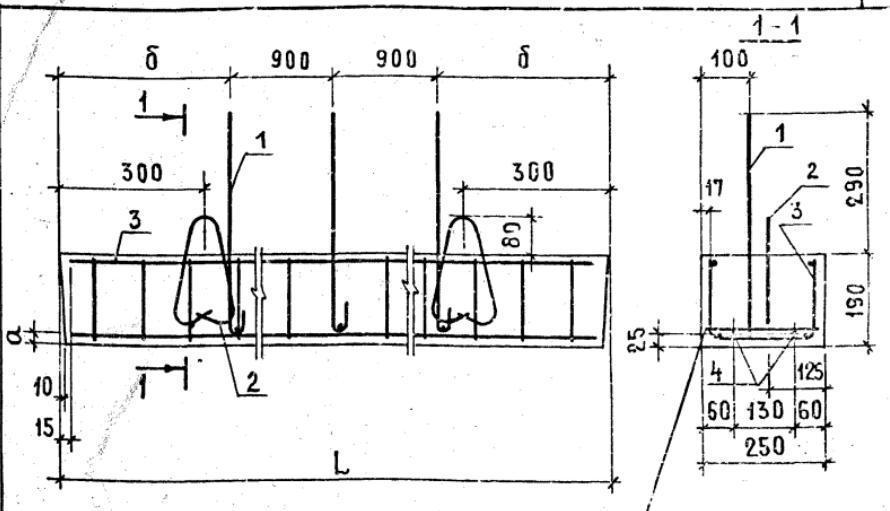
ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР18.25.19-28АУТ; 1ПР20.25.19-28АУТ; 1ПР24.25.19-38АУТ; 1ПР24.25.19-28АУТ; 1ПР27.25.19-38АУТ; 1ПР27.25.19-28АУТ) СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ Р	МАССА СМ.ТАБА	МАСШТАБ 1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.138 - 10.8 30 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ			1.138 - 10.8 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.138 - 10.8 00 000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		<u>МАССА ЕД. КГ</u>
АЧ	1		1.138 - 10.8 30 100	АНКЕР А1	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.138 - 10.8 10001- 01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.8 30000(1ПР20.25.1	9-28	А1УТ-а)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	3		1.138 - 10.8 10100- 02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		1.138 - 10.8 00015	Ф10А1У ГОСТ 5781-81 6-2070	2	1.28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.10	<u>М³</u>
				<u>1.138-10.8 30000-01(1ПР24.2</u>	5,22-	<u>28А1УТ-а)</u>
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	3		1.138 - 10.8 10100- 03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		1.138 - 10.8 00018	Ф14А1У ГОСТ 5781-81 6-2460	2	2.97
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.12	<u>М³</u>
1. 138 - 10.8 30 000						
НАЧ.ОТД. БАЛАНОВСКИЙ	ПАЛЬМАН	КЛЕПИКОВА	ПРОЛОВА	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ САНКЕРММ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ЧИЧ.ОТД. КЛЕПИКОВА	КЛЕПИКОВА	ПОДЛОГА	ПОДЛОГА	(1ПР20.25.19-28А1УТ-а, 1ПР24.25.19-28А1УТ-а, 1ПР27.25.19-28А1УТ-а)	1	2
ЧИЧ.ОТД. КОВА	КОВА	КОВА	КОВА		ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА

"ОДА" ПОДЛИСТЬЕ КАРТА ВЗАИМНОВ. № 2

1.138-10.8 30000

18074 34



ВЯЗАТЬ ПРОВОЛОКОЙ К ГНУТОМУ
КАРКАСУ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПОЗ. 4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а, мм	б, мм	l, мм	МАССА, КГ
1.138-10.8 30 000	1ПР 20.25.19-28 А1УТ-а	22	135	2070	245
- 01	1ПР 24.25.19-28 А1УТ-а	20	330	2460	290
- 02	1ПР 27.25.19-28 А1УТ-а	20	460	2720	325

1.138-10.8 30000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ САНКЕРАМИ (1ПР2025.19-28А1УТ-а, 1ПР24.25.19-28А1УТ-а 1ПР27.25.19-28А1УТ-а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
11			1.138-10.8 40000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			1.138-10.8 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.138-10.8 00000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u> ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
				1.138-10.8 40000 (2ПР14.38.19-72А1УТ)		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
11	1	1.138-10.8 40100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			МАССА ЕД. КГ
БЧ	2	1.138-10.8 00012	Ф10А1У ГОСТ5781-81 ℓ -1420	2	0.88	
11	3	1.138-10.8 10001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28	
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
			БЕТОН МАРКИ М200	0.102	m^3	
1.138-10.8 40000-01 (2ПР15.38.19-72А1УТ)						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
11	1	1.138-10.8 40100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	2	1.138-10.8 00013	Ф10А1У ГОСТ5781-81 ℓ -1550	3	0.96	
11	3	1.138-10.8 10001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28	
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
			БЕТОН МАРКИ М200	0.112	m^3	
1.138-10.8 40000						
НАЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ					
ГЛ.ХИМ.ОТД.	ПАЛЬМАН					
ГИП	КЛЕПИКОВА					
РУК.ГР.	ГОРЛОВА					
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА					
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА					
ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР14.38.19-72А1УТ; 2ПР15.38.19-72А1УТ; 2ПР18.38.19-72А1УТ; 2ПР20.38.19-72А1УТ; 2ПР21.38.19-72А1УТ)				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				P	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10840000-02 (2ПР18. 3819-72А1У)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	1.138-10.8 40100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
64	2	1.138-10.8 00016	Ф12А1У ГОСТ 5781-81 $\ell=1810$	3	1.61	
11	3	1.138-10.8 10001-01	ЛЕНТА СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.131	m^3
				1.138-10.8 40000-03 (2ПР 203819-72А1У)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	1.138-10.8 40100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	2	1.138-10.8 00017	Ф14А1У ГОСТ 5781-81 $\ell=2070$	3	2.50	
11	3	1.138-10.8 10001-01	ЛЕНТА СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0.149	m^3
				1.138-10.8 40000-04 (2ПР 273819-72А1У)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	1.138-10.8 40100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	2	1.138-10.8 00023	Ф20А1У ГОСТ 5781-81 $\ell=2720$	3	6.71	
11	3	1.138-10.8 10001-02	ЛЕНТА СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	0.47	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М400	0.196	m^3

ПОДЛИМЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.8 40000

Лист

2

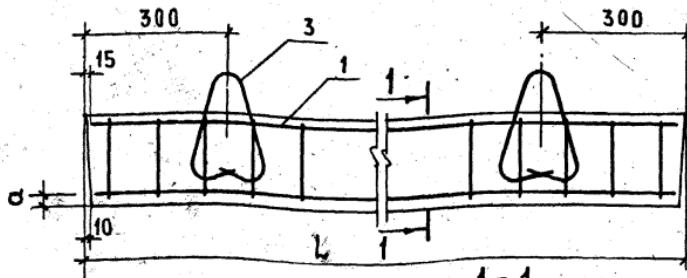


Рис.1

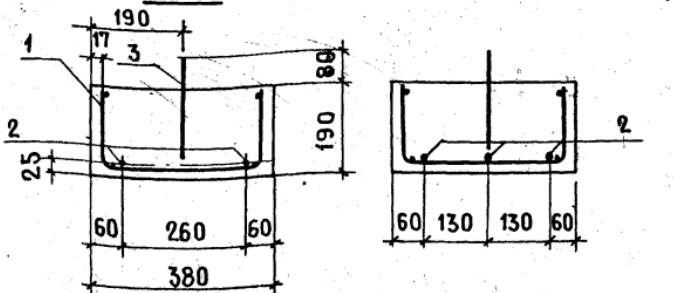


Рис.2 (остальное по Рис.1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	α, мм	МАССА, КГ
1.138-108 40000	2ПР 14.38.19-72А1УТ	1	1420	22	255
- 01	2ПР 15.38.19-72А1УТ	2	1550	22	280
- 02	2ПР 18.38.19-72А1УТ	2	1810	21	325
- 03	2ПР 20.38.19-72А1УТ	2	2070	18	375
- 04	2ПР 27.38.19-72А1УТ	2	2720	17	490

1.138-10.8 40 000 сб

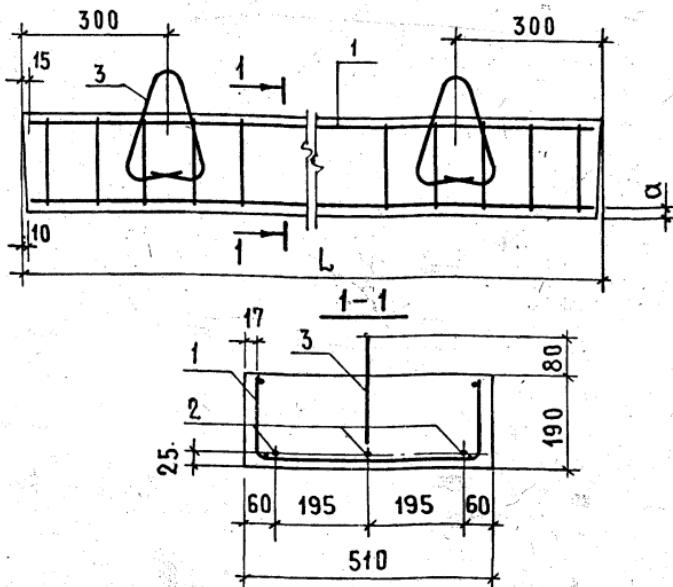
ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ П14.3819-72А(УТ); 2П15.38.19-72А(УТ); П18.5819-72А(УТ); 2ПР20.3819-72А(УТ); П27.38.19-72А(УТ)	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБА.	МАСШТАБ 1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧОТА	БАЛАНовский
Г.И.Н.Н.ОТА	ПАЛЬМАН
ГИП	КЛЕПИКОВА
РУК.ГР.	Орлова
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА
РАЗРАБ.	Орлова

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
11			1.138-10.8 50000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
11			1.138-10.8 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
11			1.138-10.8 00000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ				
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ				
				1.138-10.8 50000 (2ПР14.51.19-73А1УТ)				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
11	1	1.138-10.8 50100		КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1			
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД. КГ		
Б4	2	1.138-10.8 00012		Ф10А1У ГОСТ5781-81 Ø=1420	3	0.88		
11	3	1.138-10.8 10001-01		ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28		
				МАТЕРИАЛ				
				БЕТОН МАРКИ М200	0.138	М ³		
				1.138-10.8 50000-01 (2ПР15.51.19-73А1УТ)				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
11	1	1.138-10.8 50100-01		КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1			
				ДЕТАЛИ				
Б4	2	1.138-10.8 00013		Ф10А1У ГОСТ5781-81 Ø=1550	3	0.96		
11	3	1.138-10.8 10001-01		ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28		
				МАТЕРИАЛ				
				БЕТОН МАРКИ М200	0.15	М ³		
				1.138-10.8 50000				
НАЧ. ОТД. БАЛАНОВСКИЙ	ГЛ. ИНЖ. ОТД. ПАЛЬМАН	ГИП. КЛЕПИКОВА	РУК. ГР. ГОРЛОВА	ПРОВЕР. КЛЕПИКОВА	РАЗРАБ. ГОРЛОВА	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР14.51.19-73А1УТ; 2ПР15.51.19-73А1УТ; 2ПР18.51.19-73А1УТ; 2ПР20.51.19-73А1УТ; 2ПР27.51.19-73А1УТ)		
						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	2
						ЦНИИ ЭП	ЖИЛИЩА	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
		1.138-10.8 50 000-02 (2ПР18 51.19 -73АИТ)		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.138-10.8 50100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ.
2	1.138-10.8 00016	Ф12А1 ГОСТ5781-81 $\ell=1810$	3	1.61
3	1.138-10.8 10001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.47
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН МАРКИ М200	0.175	m^3
		1.138-10.8 50 000-03 (2ПР20 51.19 -73АИТ)		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.138-10.8 50100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2	1.138-10.8 00017	Ф14А1 ГОСТ5781-81 $\ell=2070$	3	2.50
3	1.138-10.8 10001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.47
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН МАРКИ М200	0.201	m^3
		1.138-10.8 50000-04 (2ПР27 51.19 -73АИТ)		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.138-10.8 50100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2	1.138-10.8 00023	Ф20А1 ГОСТ5781-81 $\ell=2720$	3	6.71
3	1.138-10.8 10001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.47
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН МАРКИ М300	0.264	m^3

1.138-10.8 50000	Лист
	2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, mm	a, mm	МАССА, кг
1.138-10.8 50000	2ПР 14.51.19-73 А1УТ	1420	22	345
- 01	2ПР 15.51.19-73 А1УТ	1550	22	375
- 02	2ПР 18.51.19-73 А1УТ	1810	21	440
- 03	2ПР 20.51.19-73 А1УТ	2070	20	500
- 04	2ПР 27.51.19-73 А1УТ	2720	17	660

№ПДАЛ. ПЛАТИСИ ААТА ВЗАМ.ИИН.№

НАЧ.ОД. БАЛАНОВСКИЙ
ПАКИИОТА ГАЛЬМАН
ГИП КЛЕПИКОВА
РУК.ГР. ГОРЛОВА
ПРОВЕР. КЛЕПИКОВА
РАЗРАБ. ГОРЛОВА

1.138-10.8 50000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ
(2ПР14.51.19-73А1УТ; 2ПР15.51.19-73А1УТ;
2ПР18.51.19-73А1УТ; 2ПР20.51.19-73А1УТ;
2ПР27.51.19-73А1УТ)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ
Р
МАССА
С.М.
ТАБЛ.
МАСШТАБ
1:10
ЛИСТ
ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП жилища

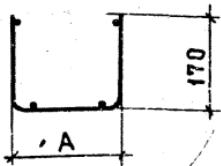
ЗДНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.138-10.8 10100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.138-10.8 10100 (КР 1)		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Ч.	1	1.138-10.8 00007	ф4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0.18
Ч.	2	1.138-10.8 00001	ф4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 410	15	0.04
			1.138-10.8 10100-01 (КР 2)		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Ч.	1	1.138-10.8 00007	ф4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0.18
Ч.	2	1.138-10.8 00002	ф4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 540	15	0.05
			1.138-10.8 10100-02 (КР 3)		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Ч.	1	1.138-10.8 00008	ф4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=2040	4	0.20
Ч.	2	1.138-10.8 00002	ф4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 540	16	0.05
			1.138-10.8 10100-03 (КР 4)		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Ч.	1	1.138-10.8 00009	ф4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=430	4	0.24
Ч.	2	1.138-10.8 00002	ф4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 540	20	0.05

НАЧ.ОТД. БАЛАНОВСКИЙ	ПОДПИСЬ	1.138-10.8 10100	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВНОЙ ОТД. ПАЛЬМАН	ПОДПИСЬ		R	1	2
ГИП КЛЕПИКОВА	ПОДПИСЬ	КАРКАС ГНУТЫЙ			
РУК.ГР. ГОРАЛОВА	ПОДПИСЬ	(КР1÷ КР5)			
ПРОВЕР. КЛЕПИКОВА	ПОДПИСЬ		ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА	
РАЗРАБ ГОРАЛОВА	ПОДПИСЬ				

ЛІЧНІВ. № ПДАУ ПОДПІСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.8 10100

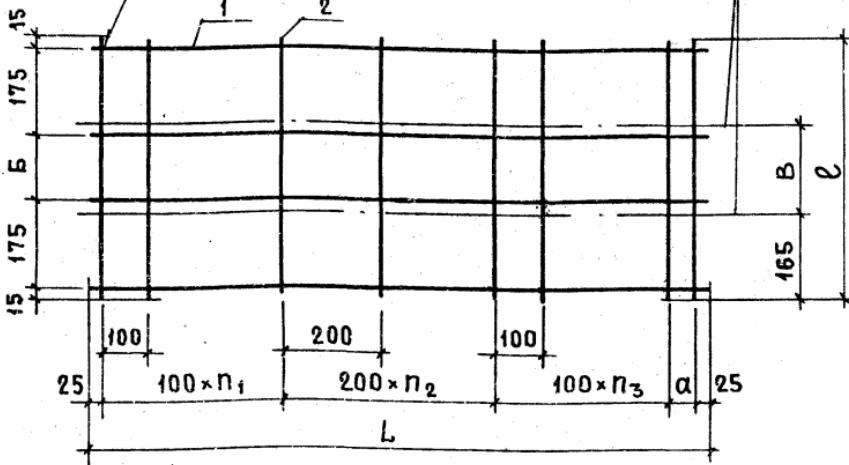
18074 43



FOCT 14098-68-KT-2

РАЗВЕРТКА

Линии сгибов



4.138-10.8 10100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР1÷КР5)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП жилища

ИНВ. №ПДМ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЫНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.138-10.8 40100 СБ	СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-108 40100 (КР6)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
бч.	1	1.138-10.8 00005		ф4вр ГОСТ 6727-80 $\ell=1390$	4	0.14
бч.	2	1.138-10.8 00003		ф4вр ГОСТ 6727-80 $\ell=670$	13	0.07
				1.138-10.8 40100-01 (КР7)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
бч.	1	1.138-10.8 00006		ф4вр ГОСТ 6727-80 $\ell=1520$	4	0.15
бч.	2	1.138-10.8 00003		ф4вр ГОСТ 6727-80 $\ell=670$	13	0.07
				1.138-10.8 40100-02 (КР8)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
бч.	1	1.138-10.8 00007		ф4вр ГОСТ 6727-80 $\ell=1780$	4	0.18
бч.	2	1.138-10.8 00003		ф4вр ГОСТ 6727-80 $\ell=670$	18	0.07
				1.138-10.8 40100-03 (КР9)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
бч.	1	1.138-10.8 00008		ф4вр ГОСТ 6727-80 $\ell=2040$	4	0.20
бч.	2	1.138-10.8 00003		ф4вр ГОСТ 6727-80 $\ell=670$	24	0.07

1.138-10.8 40100

КАРКАС ГНУТЫЙ (КР6 ÷ КР10)

СТАДИЯ	Лист	Листов
P	1	2

ЦНИИЭП жилища

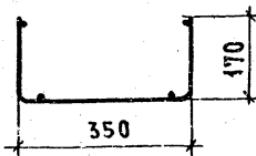
ИНВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.8 40100

Лист

2

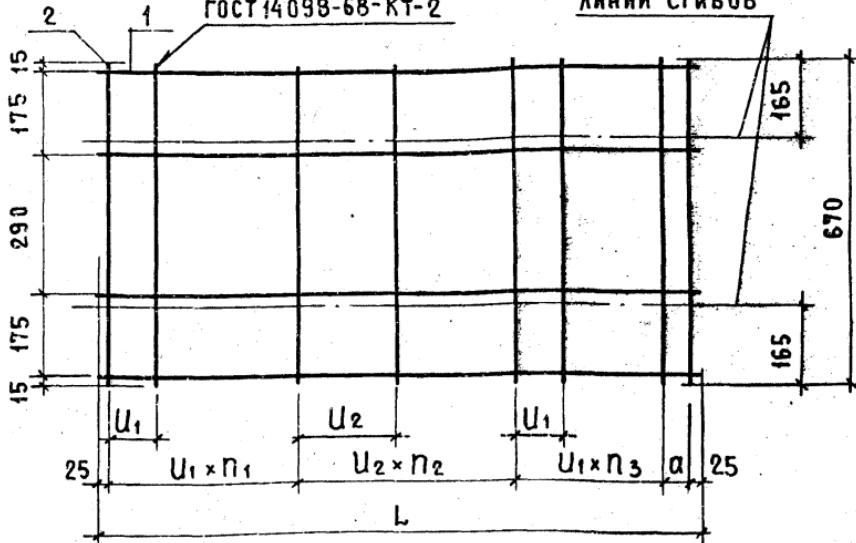
18074 40



РАЗВЕРТКА.

ГОСТ 14098-68-КТ-2

Линии сгибов



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	α, ММ	U ₁ , ММ	U ₂ , ММ	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, КГ
1.138-108 40100	КР6	1390	40	100	200	5	2	4	1.47
- 01	КР7	1520	70	100	200	4	3	4	1.51
- 02	КР8	1780	20	90	180	7	3	6	1.98
- 03	КР9	2040	30	70	140	8	6	8	2.48
- 04	КР10	2690	0	60	120	13	9	13	3.60

1.138-10.8 40100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР6÷КР10)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	см.	ТАБА.
Лист	листов	1

НАЧ.ОТД. БАЛАНОВСКИЙ
ГЛ.ИНЖ.ОТД. ПАЛЬМАН
ГИП. КЛЕПИКОВА
РУК.ГР. ГОРОЛОВА
ПРОВЕР. КЛЕПИКОВА
РАЗРАБ. ГОРОЛОВА

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
11			1.138-10.8 50100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				1.138-10.8 50100 (КР 11)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4	1		1.138-10.8 00 005	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=1390	4	0.14
Б4	2		1.138-10.8 00 004	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=800	13	0.08
<u>1.138-10.8 50100-01 (КР 12)</u>						
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.138-10.8 00 006	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=1520	4	0.15
Б4	2		1.138-10.8 00 004	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=800	13	0.08
<u>1.138-10.8 50100-02 (КР 13)</u>						
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.138-10.8 00 007	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=1700	4	0.18
Б4	2		1.138-10.8 00 004	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=800	18	0.08
<u>1.138-10.8 50100-03 (КР 14)</u>						
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.138-10.8 00 008	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=2040	4	0.20
Б4	2		1.138-10.8 00 004	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=800	24	0.08

ИМЯ, ФИО ПОДПИСЬ И ТАКИЕ ЗНАКИ

НАЧ.ОТД	БАЛАНОВСКИЙ
ГАЛАНЧ ОД	ПАЛЬМАН
ГИП	КЛЕПИКОВА
РУК.ГР	ГОРОДОВА
ПРОВЕР	КЛЕПИКОВА
РАЗРАБ	ГОРОДОВА

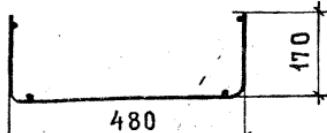
КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР 11÷КР 15)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2

ЧИНИЕП ЖИЛИЩА

4.438-10.8 50100

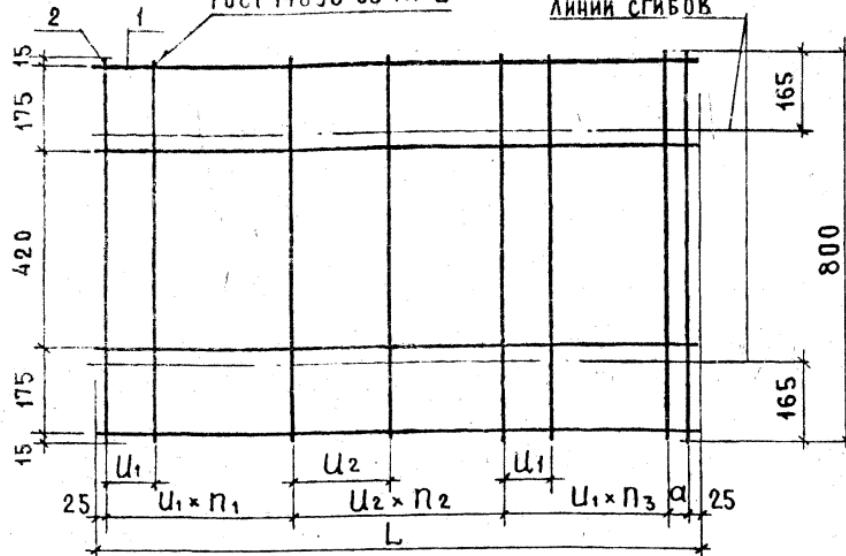
ЛАНСТ



РАЗВЕРТКА

ГОСТ 14098-68-КТ-2

ЛИНИИ СГИБОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	U ₁ , мм	U ₂ , мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг	
1.138-10.8 50100	KP11	1390	40	100	200	5	2	4	1.60	
	- 01	KP12	1520	70	100	200	4	3	4	1.64
	- 02	KP13	1780	20	90	180	7	3	6	2.16
	- 03	KP14	2040	30	70	140	8	6	8	2.72
	- 04	KP15	2690	0	60	120	13	9	13	3.96

1.138-10.8 50100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
(KP 11÷KP15)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия

Масса

Масштаб

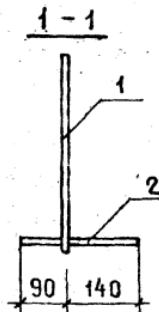
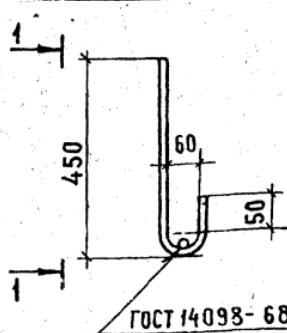
Р СМ. ТАБЛ.

лист 1 листов

ЦНИИЭП жилища

Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

НАЧ.ОТД. БАЛАНОВСКИЙ
ГА ИНЖ.ОД. ПАЛЬМАН
ГИП КЛЕПИКОВА
РУК.ГР. ГОРАДОВА
ПРОВЕР. КЛЕПИКОВА
РАЗРАБ. ГОРАДОВА



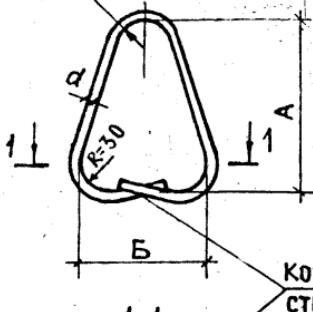
ГОСТ 14098-68-КТ-2

Форма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
0.4	1	1	1.138-108 00025	φ16AI ГОСТ 5781-81 $l=575$	1	0.91
0.4	2	2	1.138-108 00024	φ10AI ГОСТ 5781-81 $l=230$	1	0.14

1.138-108 30100

НАЧ.ОТД. БЛАНОВСКИЙ	ГАИК.ОД. ПАЛЬМАН	ГИП КЛЕПИКОВА	РУК.ГР. ГОРЛОВА	ПРОВЕР. КЛЕПИКОВА	РАЗРАБ. ГОРЛОВА	АНКЕР	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						A1	P	1.05 кг	1:10
							Лист	Листов 1	
								ЦНИИЭП жилища	

R-30



КОНТАКТНАЯ ТОЧЕЧНАЯ ИЛИ
СТЫКОВАЯ СВАРКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d , ММ	ДЛИНА ЗАГОТОВОК, ММ	A, ММ	Б, ММ	МАССА, КГ
138-10.8 10001	П1	6	700	245	130	0.16
	- 01	П2	8	700	245	130
	- 02	П3	10	760	245	165

1.138-10.8 10001

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
(П1÷П3)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. 4:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СТАЛЬ КЛАССА А1 МАРОК
В СТ. 3 СП 2 И ВСТ. 3 ПС 2
ГОСТ 5781-81

ЦНИИЭПЖИЛИЩА

Ч.О.Т.А ГАЛЯНОВСКИЙ
Л.ИЧНОСТЬ ПАЛЬМАН
И.П. КЛЕПИКОВА
З.К.ГР. ГОРЛОВА
З.ОВЕР К.ЕПИКОВА
З.РАБ ГОРЛОВА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										БОЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81										
	КЛАСС АЛ			КЛАСС А1			КЛАСС ВР1				
	10	14	16	18	ИТОГО	6	8	10	16	ИТОГО	Ф, ММ
	Ф, ММ										4
1ПР48.40.19-38АЛ		2.86		2.86	0.32					0.32	1.32
1ПР18.25.19-28АЛ	2.24				2.24	0.56				0.56	1.47
1ПР20.25.19-28АЛ	2.56				2.56	0.56				0.56	1.6
1ПР24.25.19-38АЛ	5.94				5.94	0.56				0.56	1.96
1ПР24.25.19-28АЛ	5.94				5.94	0.56				0.56	1.96
1ПР27.25.19-38АЛ					10.86	10.86	0.56			0.56	2.18
1ПР27.25.19-28АЛ	6.58				6.58	0.56				0.56	2.18
1ПР20.25.19-28АЛ	2.56				2.56	0.56	0.42	2.73	3.71	1.6	7.87
1ПР24.25.19-28АЛ	5.94				5.94	0.56	0.42	2.73	3.71	1.6	7.87
1ПР27.25.19-28АЛ	6.58				6.58	0.56	0.42	2.73	3.71	2.18	19.47

1.138-10.8 00000 ВМС

ВЫБОРКА СТАЛИ

ИЗВ № ПОДАЛ	ПОДАЛ ИЗВ №
НАЧ.ОДА	БАЛАНСОВСКИЙ
ГАИКИ.ОДА	ГАЛЬМАН
ГИП	КЛЕПИКОВА
РУК.ГР.	ГОРОДОВА
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА
РАЗРАБ.	ГОРОДОВА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭПЖИЛИЩА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80			
	КЛАСС АЦ	Ф, ММ	ИТОГО	Ф, ММ	КЛАСС АЦ	Ф, ММ	ИТОГО	Ф, ММ	КЛАСС В-1	Ф, ММ	ИТОГО	Ф, ММ
2НР 14.38.19-72АЦТ	1.76		1.76	0.56		0.56		0.56	1.47		1.47	3.79
2НР 15.38.19-72АЦТ	2.88		2.88	0.56		0.56		0.56	1.51		1.51	4.95
2НР 18.33.19-72АЦТ	4.83		4.83	0.56		0.56		0.56	1.98		1.98	7.37
2НР 20.38.19-72АЦТ	7.50		7.50	0.56		0.56		0.56	2.48		2.48	10.54
2НР 27.38.19-72АЦТ		20.13	20.13	0.94		0.94		0.94	3.60		3.60	24.67
2НР 14.51.19-73АЦТ	2.64		2.64	0.56		0.56		0.56	1.60		1.60	4.8
2НР 15.51.19-73АЦТ	2.88		2.88	0.56		0.56		0.56	1.64		1.64	5.08
2НР 18.51.19-73АЦТ	4.83		4.83	0.56		0.56		0.56	2.16		2.16	7.93
2НР 20.51.19-73АЦТ	7.50		7.50	0.56		0.56		0.56	2.72		2.72	11.16
2НР 27.51.19-73АЦТ		20.13	20.13	0.94		0.94		0.94	3.96		3.96	25.03

1.138-10.8 00000 ВМС

Лист 2

18074 15.11

(53)