

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ 1.220-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

Выпуск 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 6×12 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13428

ЦЕНА 0-39

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 20.5 1976 г.

Заказ № 3583 Тираж 2000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ
Серия 1.220-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

Выпуск 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 6×12 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 22
от 11 ФЕВРАЛЯ 1955

НОВАЯ СЕРИЯ

Содержание выпуска	3
Пояснительная записка	4-5
Стык ригеля с нижними и средними рядовыми колоннами	1 6
Стык ригеля с нижними, средними, крайними и рядовыми колоннами. Сечение 2-2.	2 7
Стык ригеля с нижними и средними, крайними колоннами	3 8
Стык ригеля с угловыми колоннами	4 9
Стык ригеля с угловыми колоннами. Сечение 2-2	5 10
Стык ригеля с нижними и средними, рядовыми колоннами в торце здания.	6 11
Деталь омоноличивания колонны в месте опирания ригеля Р2-	7 12
Стык ригеля с верхней рядовой колонной	8 13
Стык ригеля с верхними рядовыми и крайними колоннами. Сечение 2-2.	9 14
Стык ригеля с верхней крайней колонной	10 15
Стык ригеля с верхней рядовой колонной в торце здания	11 16
Опирание ригеля на фахверковую колонну.	12 17
Стык панелей перекрытия с ригелем.	13 18
Стык панелей перекрытия с ригелем.	14 19
Стыки панелей перекрытия между собой.	15 20
Деталь крепления диафрагмы к ригелю Р2- 56	16 21
Деталь крепления диафрагмы к колонне	17 22
Опирание панелей на ригель: опирание диафрагмы на ригель Р2- -56.	18 23
Деталь крепления панелей к фахверковому ригелю	19 24
Закладные детали МД-4+МД-7.	20 25

ТК
1974

Содержание выпуска

СЕРИЯ 1.220-1
ВЫПУСК 4
Лист 3
13428

Альбом содержит узлы сопряжения сборных железобетонных элементов связевого каркаса с колоннами и сечением 40x40 см, применяемого для многоэтажных гражданских зданий и зданий административно-бытового назначения промышленных предприятий с расчетными нагрузками на перекрытиях до 4250 кг/м².

Узлы сопряжения элементов каркаса, приведенные в данном альбоме замаркированы на монтажных схемах в серии 1220-1 вып. О "Указания по применению связевого каркаса с сеткой колонн 6x42."

По предложению лаборатории сборного и монолитного железобетона инженера Госстроя СССР, стык колонн каркаса принят безметаллический с угловыми подрезками для выпусков рабочей арматуры и плоскими торцами элементов с центрирующей бетонной плашадкой. Выпуски арматуры соединяют винилом сваркой в разъемных инвентарных формах. Боковые подрезки замоноличиваются бетоном М-200, аузкий шов между торцами элементов зачищается цементным раствором марки 300.

Принятая конструкция сопряжения ригелей склонами обеспечивает опорный момент 44,0 тм. Ригели опираются на железобетонные консольные колонны, скроенные в его подсечках и защищаемые приваркой низа опорной части ригеля к консольной колонне, а верха-

ТК 1974	Пояснительная записка.	СЕРИЯ 1.220-1 ВЫПУСК АЛОСТ Ч
------------	------------------------	---------------------------------------

К ЗАКАДНИЙ ДЕТАЛИ. КОДОНН ПОСРЕДСТВОМ СТАЛЬНОЙ „РЫБКИ“.

РИГЕАН В 3^х МЕТРОВЫХ ПРОДЕСТВАХ И ТАКЖЕ РИГЕАН, НЕРПЕНДИКУЛЯРНЫЕ ПАДЕКОСТИ РЯД МАСТИЧНЫЕ, КРАЙНИЕ ДЛЯ ОПИРЯНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И АР.), КРЕПЯТСЯ К КОДОННАМ ШАРНИРНО ПОСРЕДСТВОМ ПРИСВАРКИ ИЗА ВТОРОЙ ЧАСТИ РИГЕЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ИЛИ СТАЛЬНОЙ КОНСОЛЯ КОДОННЫ.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП II.16-73 „БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ МОНТАЖНЫХ РАБОТ.

Сварку выполнять в соответствии с СНиП 3-69. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

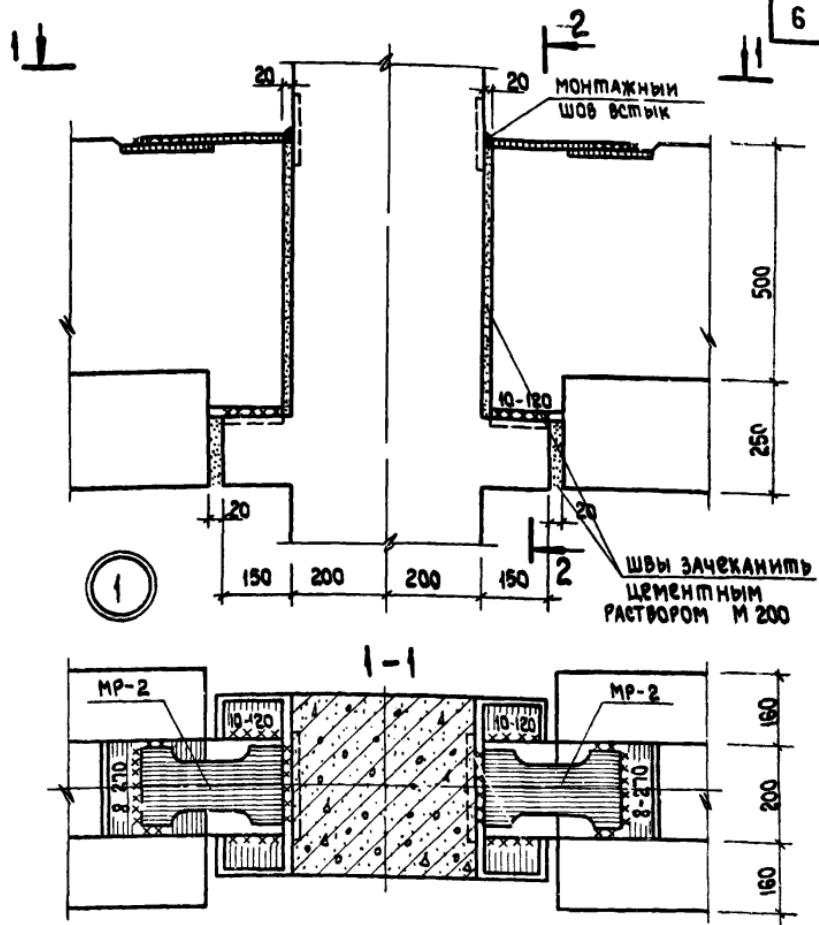
Ванная сварка выпусксов арматуры должна соответствовать ГОСТу 14098-68 „СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ КОНСТРУКЦИЙ. КОНТАКТНАЯ И ВАННАЯ СВАРКА“

Растворы для заполнения швов должны соответствовать СНиП I. В. 11-62 „РАСТВОРЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ“.

ТК	
1974	

Пояснительная записка

СЕРНЯ 1.220-1
ВЫПУСК АНСТ 4

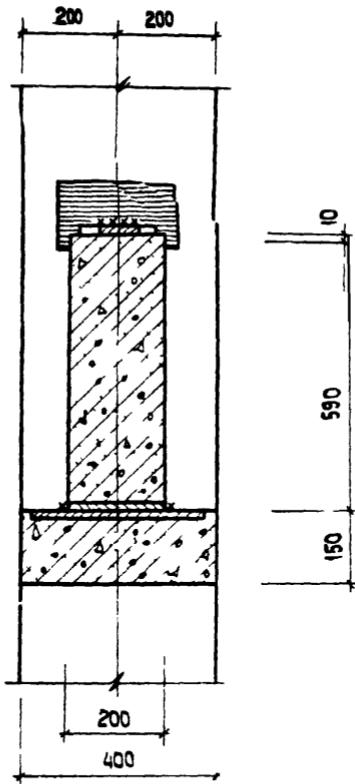


Примечания:

1. Монтажные стальные рывки МР-2 см. серию ИИ-04-8. выпуск 3.
2. Сечение 2-2 см. лист 2.
3. Швыстык варить на инвентарных медных подкладках.

ТК 1974	Стык ригеля с нижними и средними рядовыми колоннами	Серия 1.220-1 Выпуск лист 4 1
------------	---	--

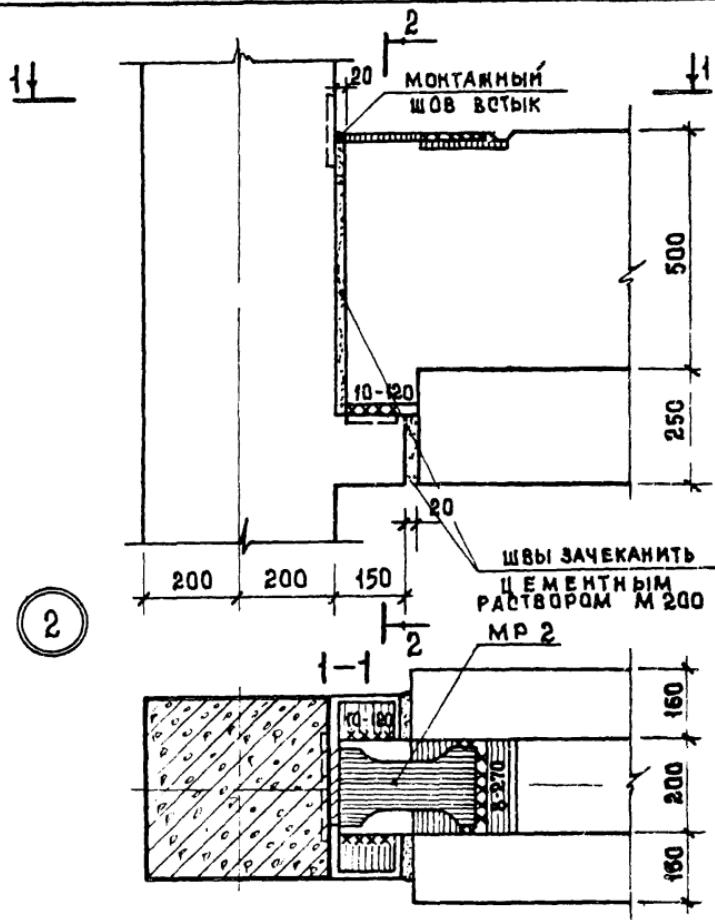
13428 6

2-2ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ПОЛОЖЕНИЕ СЕЧЕНИЯ
2-2 см листы 1.3 6
- 2 СВАРКУ ВЕСТИ
ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42

TK
1974Стык ригеля с нижними, средними краинами
и рядовыми клепками Сечение 2-2СЕРИЯ
1.220 - 1
выпуск
4 Лист
2

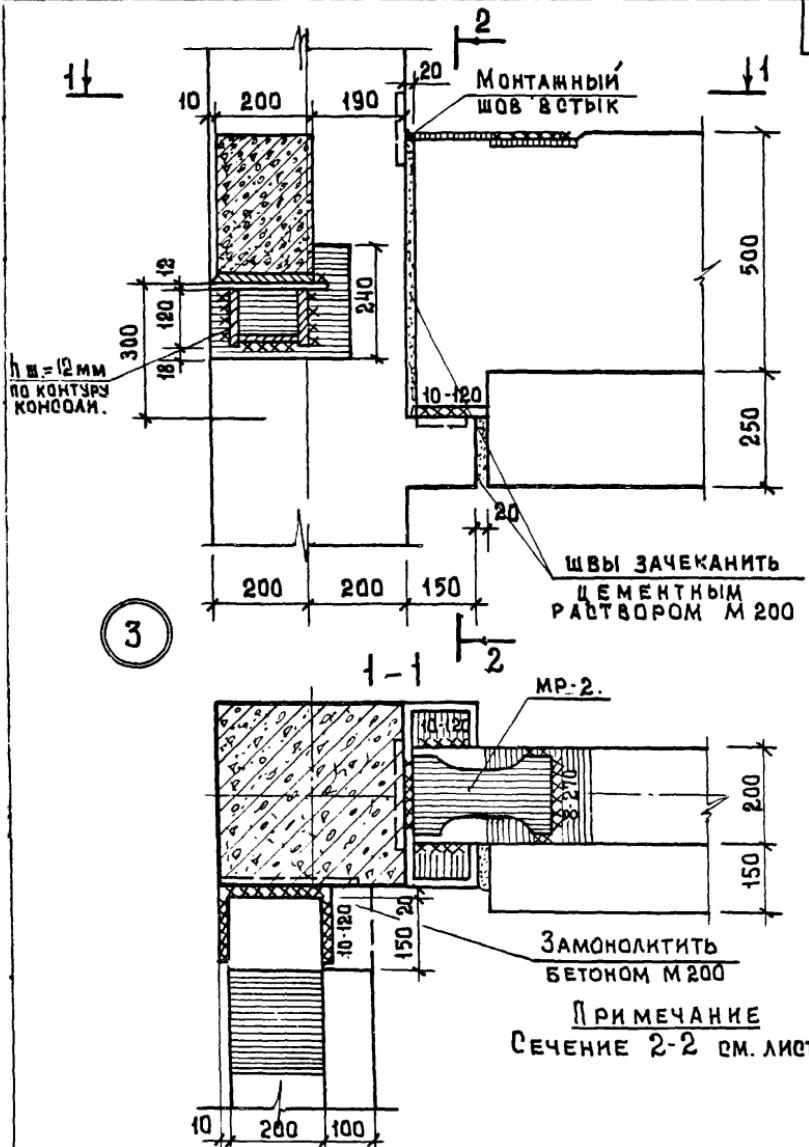
1-628



ПРИМЕЧАНИЯ

1. МОНТАЖНЫЕ СТАЛЬНЫЕ РЫБКИ МР-2
СМ СЕРИЮ МИ-04-8, В.З.
 2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТ 2.
 3. СВАРКУ ВЕСТИ ЗЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42

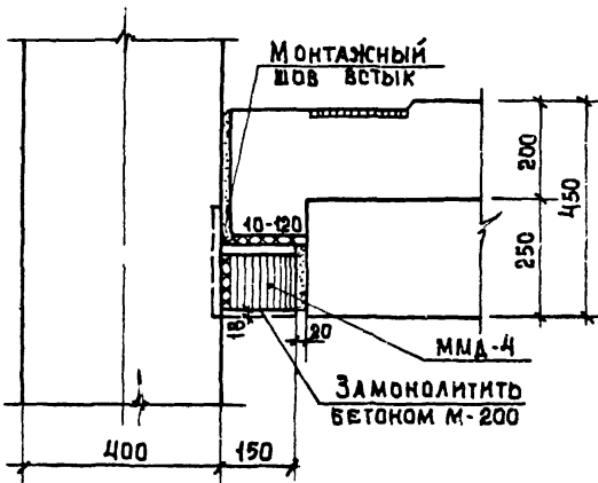
ТК	Стык ригеля с нижними и средними, крайними колоннами	СЕРИЯ 1.220-1
1974		ВЫПУСК 4 АЛЛЕТ 3



ТК
1974

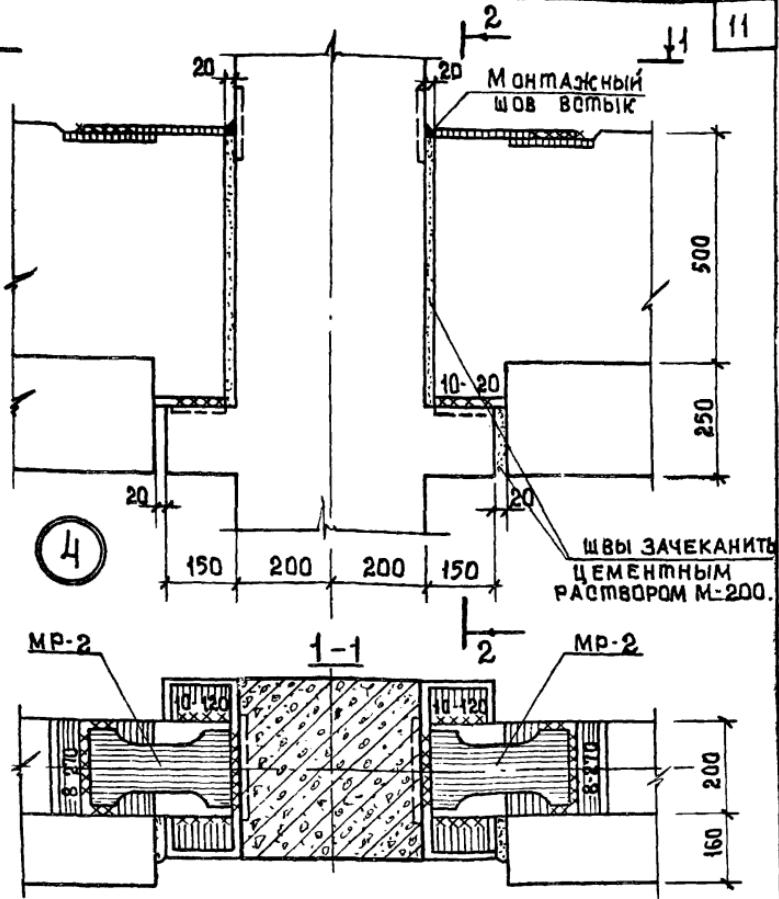
СТЫК РИГЕЛЯ С УГЛОВЫМИ КОЛОННАМИ

СЕРИЯ 1.220-1	
выпуск 4	лист 4

2-2ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку вести электродами типа Э-42
- Монтажный столик ММД-4 см серию
ни-04-8, в.3.

ТК	Стык ригеля с угловыми колоннами. Сечение 2-2	СЕРИЯ 1.220-1
1974		выпуск лист 4 5



ПРИМЕЧАНИЯ:

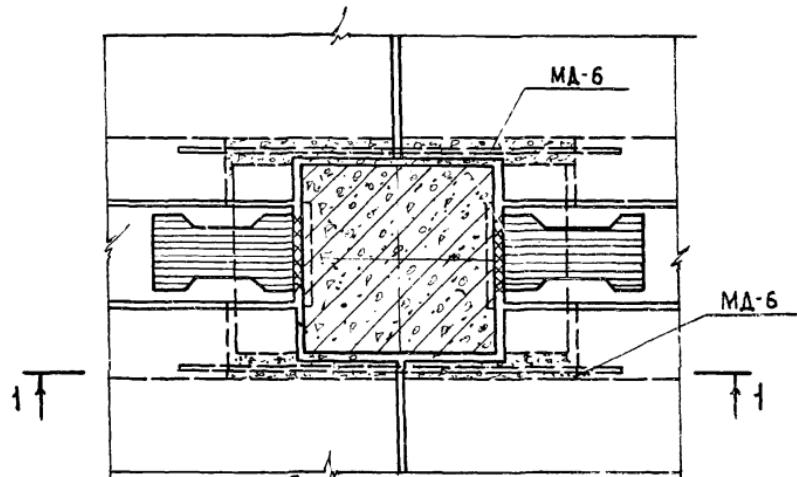
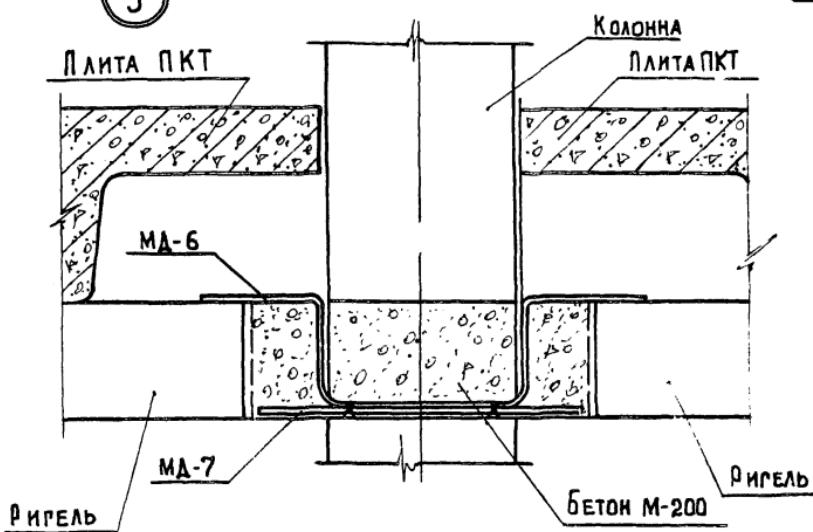
1. Монтажные стальные рыбки МР-2 см серию ИИ-ОН-8 В.З.
2. Сечение 2-2 см. лист 2.
3. Швы встык варить на инвентарных медных подкладках.

ТК	Стык ригеля с нижними и средними рядовыми колоннами в торце здания	СЕРИЯ 1.220-1
1974		выпуск лист 4 6

13428 11

12

1-1



Монтажный элемент МД-6 и МД-7 см. лист 20.

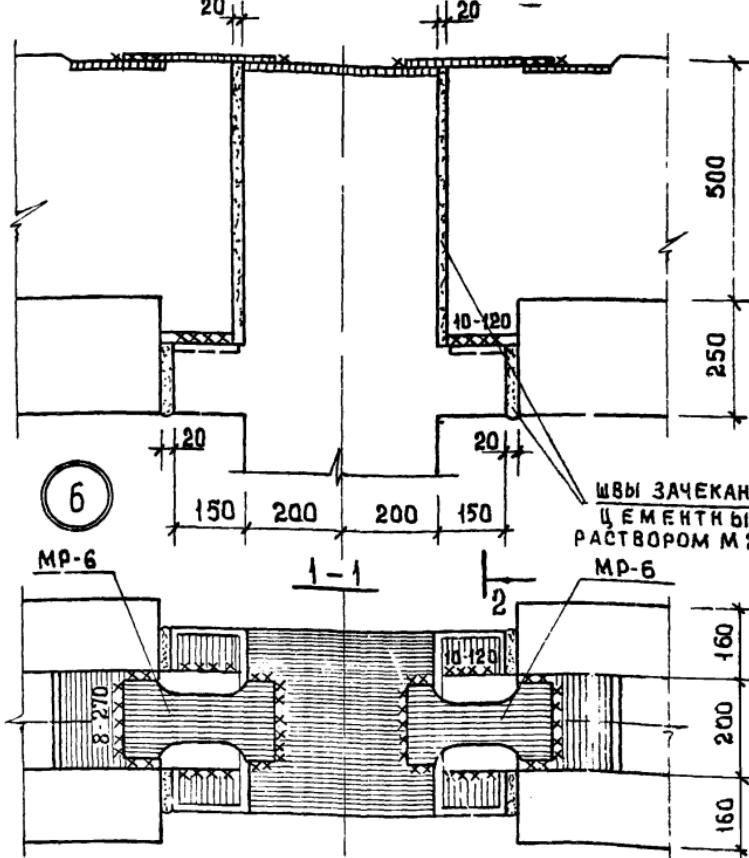
ТК
1974

ДЕТАЛЬ ОМОНОЛИЧИВАНИЯ КОЛОННЫ В
МЕСТЕ ОПИРАНИЯ РИГЕЛЯ Р2

СЕРИЯ
1.220-1

выпукл лист

13157

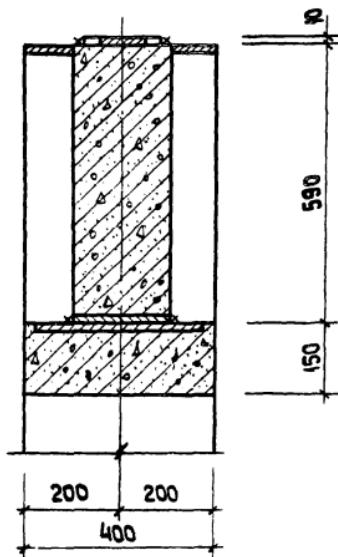


ПРИМЕЧАНИЯ

1. МОНТАЖНЫЕ СТАЛЬНЫЕ РЫБКИ МР-6
см. серию ИИ-04-8, вып. 3.
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. лист 9.
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

ТК 1974	Стык ригеля с верхней рядовой колонной	РЕРИЯ 1.220-1 выпуск 4 лист B
------------	---	---

13/23 3

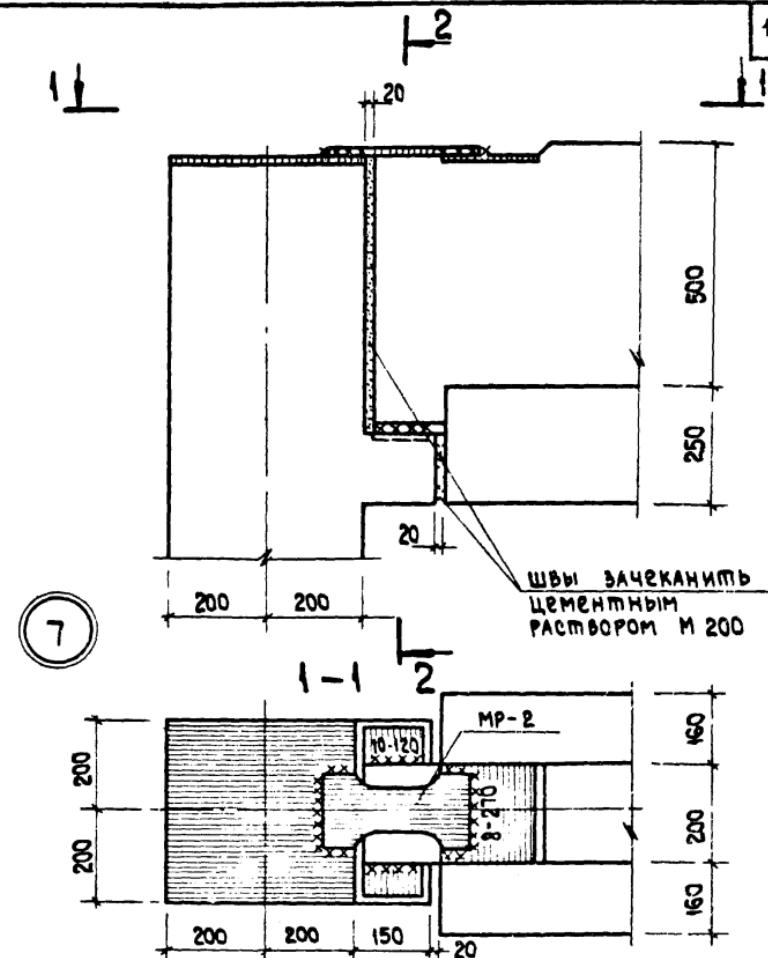


2-2

ПРИМЕЧАНИЕ

Положение сечения 2-2 см листы 8, 10, 11

ТК 1974	Стык ригеля с верхними рядовыми и крайними колоннами Сечение 2-2	Берна 1.220 - 1
		Выпуск 4 Акет 9



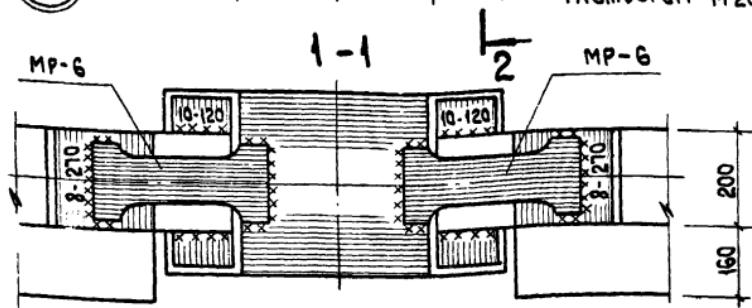
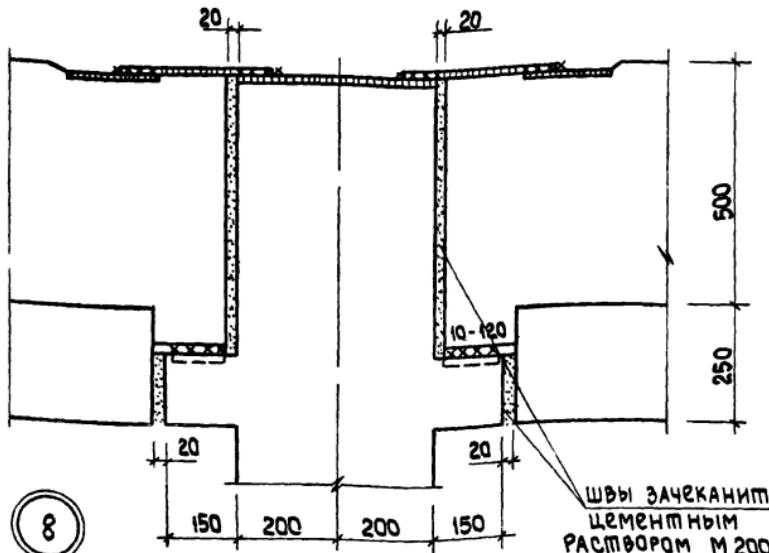
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные стальные рывки МР-6
см. серию ИИ-04-8. вып. 3.
- 2 Сечение 2-2 см лист 9.
- 3 Сварку вести электродами типа Э-42.

ТК
1974

Стык ригеля с верхней крайней
колонной.

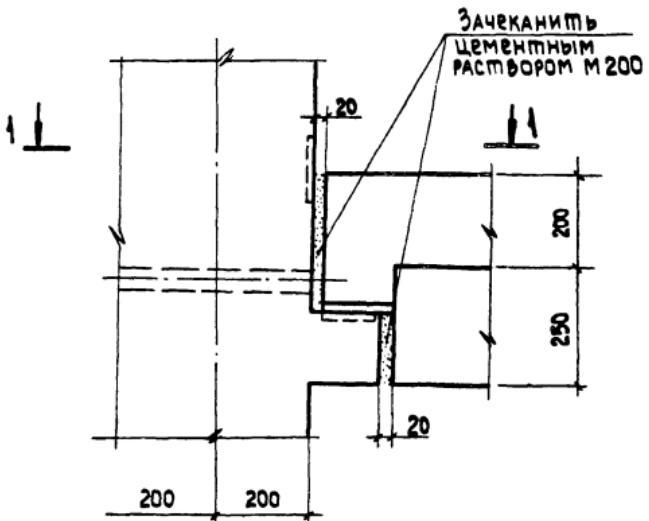
СЕРИЯ	1.220 - 1
ВЫПУСК	4
Лист	10



ПРИМЕЧАНИЯ

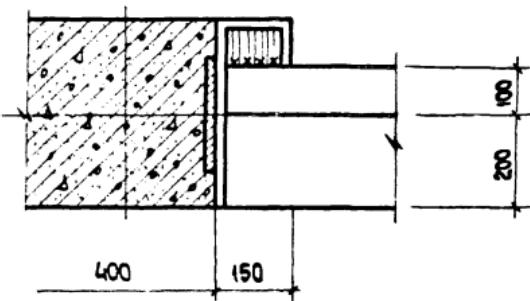
1. Монтажные стальные рыбки МР-6
см. серию ИИ-04-8. выпуск 3
2. Сечения 2-2 см. лист 9
3. Сварку вести электродами типа Э-42

ТК 1974	Стык ригеля с верхней рядовой колонной в торце здания	Серия 1.220 - 1	
		выпуск 4	лист 11



9

1-1



Примечание
Сварку вести электродами Э-42

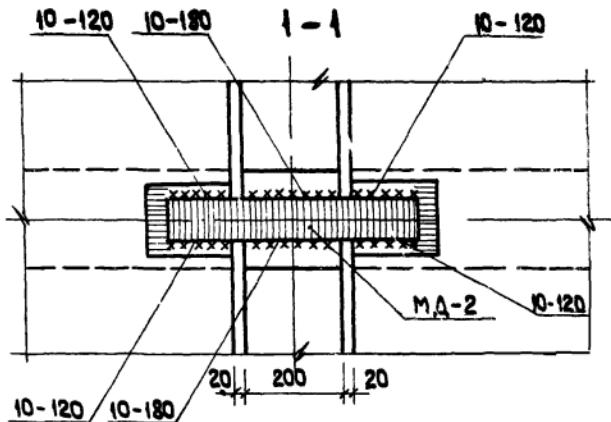
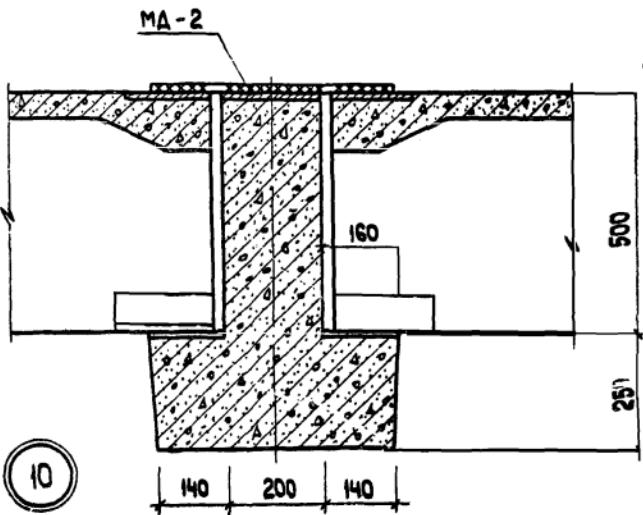
ТК

1974

ОПИРАНИЕ РИГЕЛЯ НА ФАХВЕРКОВУЮ КОЛОНИЮ

СЕРИЯ
4.220-4Выпуск
4 Лист
12

13428 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Монтажный элемент МД-2 см лист 20

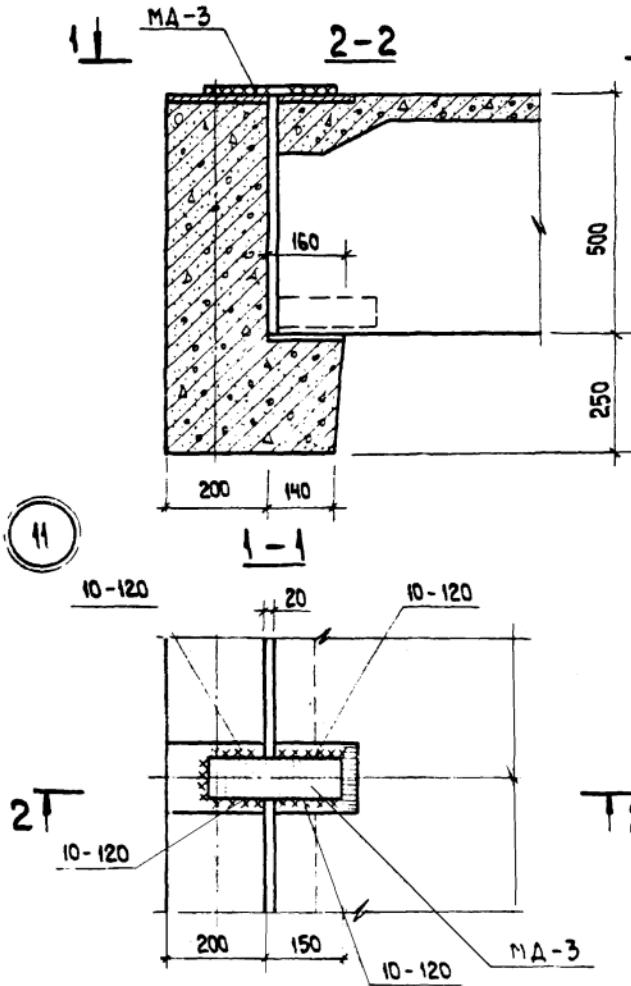
ТК

1974

Стык плинт перекрытия с ригелем

СЕРИЯ 1.220 - 1	
ВЫПУСК 4	Лист 13

13428 1



ПРИМЕЧАНИЕ

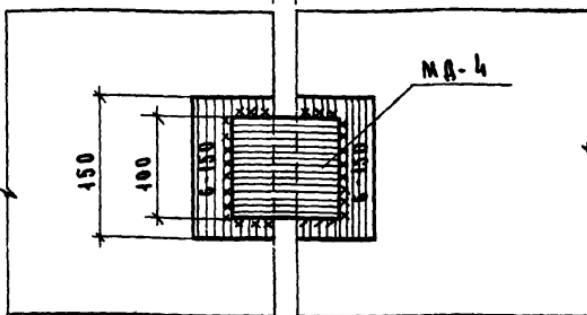
Монтажный элемент МД-3 см лист 20

TK
1574

Стык плит перекрытия с ригелем.

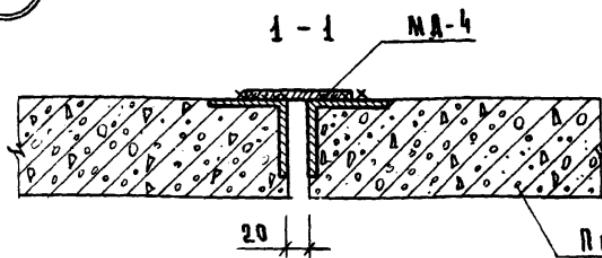
Серия 1.220 - 1
Выпуск лист 4 14

13425 18



11

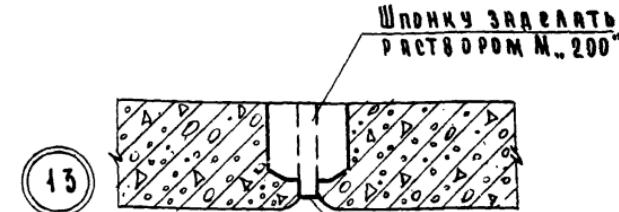
20



1 - 1

МД-4

ПЛНТА РАКТ



13

ШВЫ РАВНЫЙ

ШПОНКУ ЗДЕСЬ ЗАДВАЛЯТЬ
РАСТВОРОМ М. 200"

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажный элемент МД-4 ем лист 20
2. Швы между плитами перекрытия заделывать раствором марки "200"
3. Перед заделкой швы обязательно очистить от пыли и грязи
4. Сварку производить электродами типа Э-42.

ТК

Стыки плит перекрытия между собой

1974

СЕРИЯ	1.220	1
БЫЧЧЕК	4	15

13428 20

14

Ригель
Р2 - 56

10-200

850

10-150

155

МА-1

100

ДИАФРАГМА

1

1-1

Ригель
Р2 - 56

МА-1

ДИАФРАГМА

70

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 СВАРКА ВСТАВКИ ЭЛЕКТРОДА-МН ТИПА 9-42
- 2 МОНТАЖНЫЙ ЗАСЛОНКА МА-1 СМ. АЛЛЕТ 20

ТК

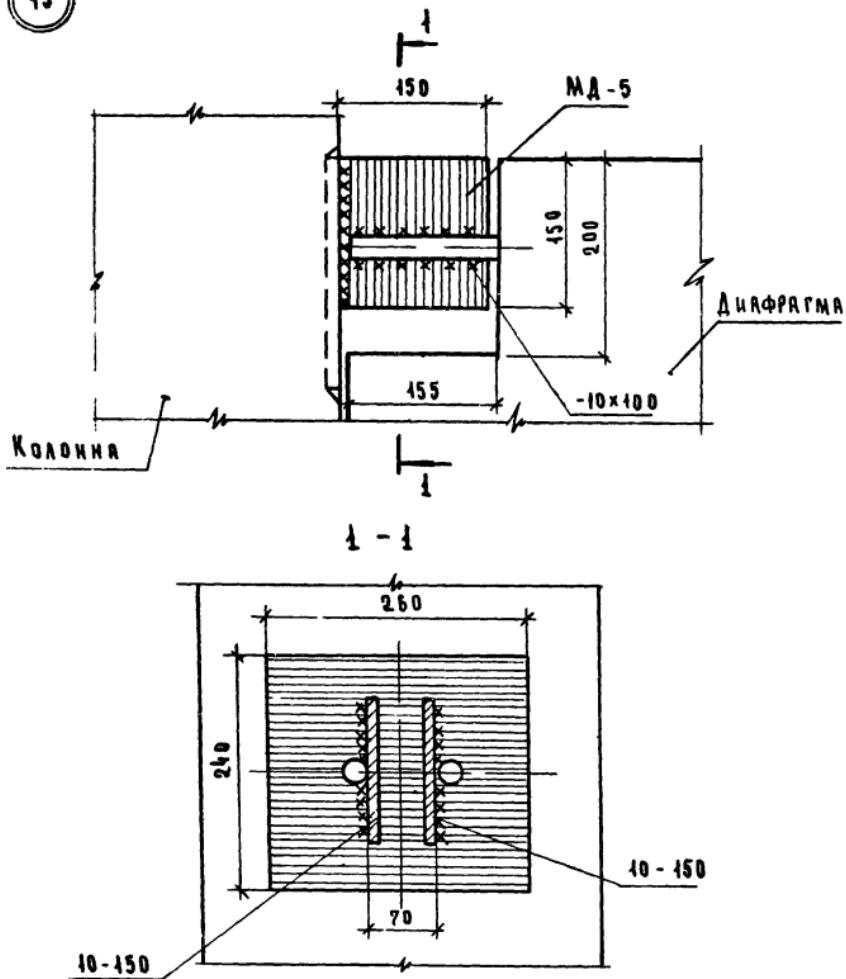
1974

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМЫ К РИГЕЛЮ
Р2 - 56

СВАРКА
1220-1

ВЫПУСК	4
АЛЛЕТ	16

13428 21

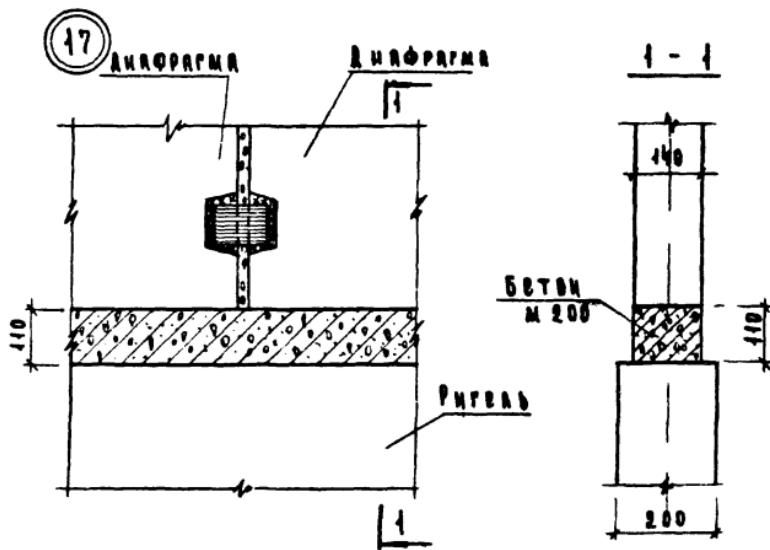
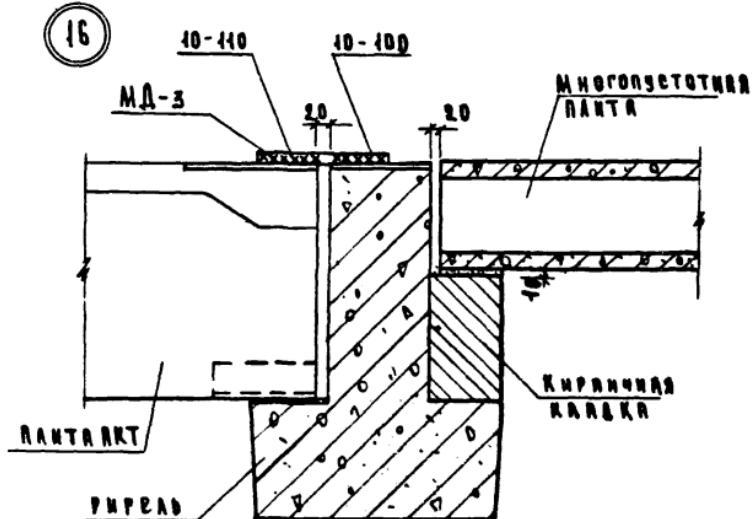


ПРИМЕЧАНИЯ:

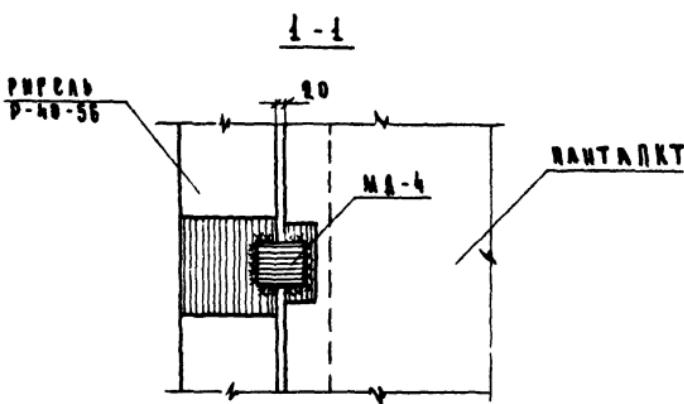
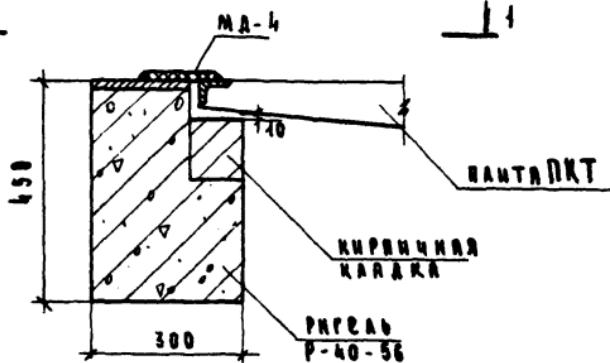
- 1 Сварку вести электродами типа 9-42.
- 2 Монтажный элемент МД-5 см. лист 20.

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМЫ
К КОЛОННЕ.

СЕРИЯ	1.220-1
ВЫПУСК	17



ТК	ОПИРАНИЕ ПАНКИ НА РНГЕЛЬ.	СЕРИЯ
1974	ОПИРАНИЕ ДИФФРАГМЫ НА РНГЕЛЬ РЕ- - 56	1.220 - 1
		выпуск 4 клист 18



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку вести электроваркой типа 9-42.
2. Монтажный элемент МАД-4 см. инст 20.

TK
1974

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ПАНТЫ К ФАХВЕРКОВОМУ РИГЕЛЮ

СЕРИЯ	
1.220 - 1	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	
4	19

13128 24



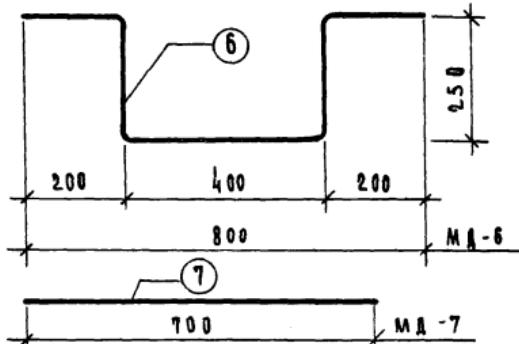
485	MA-4
480	MA-1
498	MA-3
500	MA-1
450	MA-5

25

МД-1	200
МД-2	500
МД-3	250
МД-4	100
МД-5	150

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТРИК

МАРКА ИЗДЕЛЯ	Н Н	СЕЧЕНИЕ ММ	ДАЧНА ММ	КОЛ ШТ	МАССА КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗД.
МД-1	1	-180x10	200	1	2.86	2.86	2.86
МД-2	2	-160x10	500	1	3.92	3.92	3.92
МД-3	3	-100x10	250	1	1.96	1.96	1.96
МД-4	4	-90x8	100	1	0.56	0.56	0.56
МД-5	5	-150x10	150	1	1.77	1.77	1.77



— 1 —

Case 11

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л А							
M A R K A	И М	С E C H E N I E	D A L N I H A	K O D.	M A S S A K G		
ИЗДЕЛИЯ	П О З.	М M	М M	Ш Т.	П О З.	В С E X	Ч З Д.
МД-6	6	Ф6Д1	1320	1	0.293	0.293	0.293
МД-7	7	Ф6Д1	700	1	0.155	0.155	0.155

TK
1974

ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ МД-1 ÷ МД-7

СЕРИЯ
220-1

РАЗМЕР
4 АИСТ
20