

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СПЕЦИАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ДЕТАЛИ ИХ И СООРУЖЕНИИ

СЕРИЯ 3.501.1-124

ПОЛЫЕ КРУГЛЫЕ СВАИ И СВАИ-ОБОЛОЧКИ  
ДИАМЕТРОМ 0,4-3,0 м ИЗ ПРЕДНАПРЯЖЕННОГО  
И ОБЫЧНОГО ЖЕЛЕЗ БЕТОНА ДЛЯ ОПОР МОСТОВ

ВЫПУСК 2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАЙ И СВАЙ-ОБОЛОЧЕК

СВЕТОКОПИИ СООТВЕТСТВУЮТ  
ОРИГИНАЛАМ

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА *Севт* А.Н. СЕРЕБРЯНСКИЙ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ  
МИНТРАНССТРОЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА

*Васин*  
*Ткаченко*  
*Севт*

А.К. ВАСИН  
С.С. ТКАЧЕНКО  
А.Н. СЕРЕБРЯНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ ПРИКАЗОМ  
МИНТРАНССТРОЯ ОТ 14.05.80Г. НА-562  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.81Г.

Обозначение	Наименование	стр.
	С о д е р ж а н и е	
3.501.1-124.2 0.0.0.0	Техническое описание	3-5
3.501.1-124.2 1.0.1	Фланец плоский	6
3.501.1-124.2 1.1.0	Фланец коробчатый	7-9
3.501.1-124.2 1.2.0	Фланец сварного стыка	9-12
3.501.1-124.2 2.0.1	Фланец плоский	13
3.501.1-124.2 2.1.0	Фланец коробчатый	13-16
3.501.1-124.2 2.2.0	Фланец сварного стыка	16-18
3.501.1-124.2 3.0.1.0	Фланец плоский	19-20
3.501.1-124.2 3.1.0	Фланец коробчатый	20-24
3.501.1-124.2 3.2.0	Фланец сварного стыка	25-29
3.501.1-124.2 4.0.1.0	Фланец плоский	30-31
3.501.1-124.2 4.1.0	Фланец коробчатый	31-34
3.501.1-124.2 4.2.0	Фланец сварного стыка	34-35
3.501.1-124.2 5.0.1.0	Фланец плоский	36-37

Обозначение	Наименование	стр.
3.501.1-124.2 5.1.0	Фланец коробчатый	37-39
3.501.1-124.2 1.3.0	Н о ж	40-42
3.501.1-124.2 2.3.0	Н о ж	42-44
3.501.1-124.2 3.3.0	Н о ж	44-48
3.501.1-124.2 4.3.0	Н о ж	48-50
3.501.1-124.2 5.3.0	Н о ж	51-53
3.501.1-124.2 3.4.0	Н о ж для слабых грунтов	53-55
3.501.1-124.2 4.4.0	Н о ж для слабых грунтов	55-56
3.501.1-124.2 5.4.0	Н о ж для слабых грунтов	57-58
3.501.1-124.2 3.5.0	Н о ж для скальных грунтов	58-60
3.501.1-124.2 4.5.0	Н о ж для скальных грунтов	61-62
3.501.1-124.2 5.5.0	Н о ж для скальных грунтов	61-63
3.501.1-124.2 0.0.1	Ш а й б а	64
3.501.1-124.2 0.0.2	Ш айба-прокладка	64

Инв. № по Ф. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № по Ф. | Подпись и дата

1241/3 3

1. Введение.

1.1. Проект разработан в соответствии с действующими нормами проектирования, перечень которых приведен на листе „Ведомости ссылочных документов“ в выпуске 0.

1.2. В составе проекта приведены фланцы и ножи-закладные детали и металлоконструкции для полов круглых свай и свай-оболочек диаметром 0,4-3,0 м из преднапряженного и обычного железобетона для опор мостов, применяемых в обычных условиях и в Северной СКЗ.

1.3. Фланцы предназначены для стыкования секций полов круглых свай и свай-оболочек, ножи-для усиления нижних концов свай и свай-оболочек при их погружении.

2. Технические требования.

2.1. Фланцы и ножи, их сборочные единицы и детали должны соответствовать требованиям настоящей технической спецификации и комплекта документации согласно проекту типовых конструкций серии 3.501.1-124.2 0.0.0, разработанному Ленипротрансмастом, а также требованиям „Одних технических условий на продукцию машиностроения Минтрансстроя“ ОСТ 35-03-74, ГОСТ 19804-0-78 и соответствующих СН и П и ГОСТ, входящих в систему стандартов безопасности труда.

2.2. Отступление от требований технической документации при изготовлении допускается на основании извещения об изменении, выпущенного в соответствии с ГОСТ 2.503-74.

2.3. Фланцы и ножи должны изготавливаться для свай диаметром 0,4 м; 0,6 м и свай-оболочек диаметром 1,2 м; 1,6 м с долтовыми и сборными стыками, а для свай-оболочек диаметром 3,0 м-только с долтовыми стыками. Основные параметры, размеры и допуски при изготовлении фланцев и ножей должны соответствовать серии 3.501.1-124.2 0.0.0 и приведены на соответствующих сборочных чертежах этого проекта.

2.4. В условиях Северной СКЗ материалам для изготовления металлоконструкций фланцев, выполняемых с применением сварных соединений, является низколегированная конструкционная сталь марки 10Г2С1Д категории 14 по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73 или сталь марки 15ХСНД категории 2 по ГОСТ 6713-75. Для металлоконструкций фланцев свай и свай-оболочек, используемых в обычных условиях, применяются:

при долтовых стыках-сталь 15ХСНД категории 1 по ГОСТ 6713-75;

при сварных стыках - сталь 16Д по ГОСТ 6713-75.\*  
Ножи изготавливаются из стали 16Д по ГОСТ 6713-75.\*

Материалом для анкеров сварных стыков в обычных условиях является сталь класса А I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт 5сп2 по ГОСТ 380-71, в условиях Северной строительной-климатической зоны-сталь класса А I марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75.

Болты, гайки и шайбы в стыках свай и свай-оболочек из обычного железобетона выполняются из стали марки 09Г2С, 09Г2 категории 14 по ГОСТ 19281-73, гайки свай и свай-оболочек из предварительно напряженного железобетона-из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71.\*

Гайки должны соответствовать ГОСТ 5915-70\* долты- ГОСТ 7798-70.\* Сварка должна производиться в соответствии с указаниями на сборочных чертежах проекта.

2.5. Допуски на изготовление фланцев свай и свай-оболочек:

- по наружному диаметру фланцев свай +0, -3мм;
- по наружному диаметру фланцев свай-оболочек +0, -3мм;
- по ширине фланцев +2; -0мм;
- по радиусу осевой линии долтовых отверстий 1мм;
- смещение долтовых отверстий +1, -0мм;

перекос торцевого кольца металлического стыкового элемента - не более 0,0025Д, где Д-наружный диаметр свай; балнодрозность фланцевого кольца 1,5мм.

2.6. Комплект поставки определяется заказом в каждом конкретном случае в зависимости от требуемого количества и типов свай или свай-оболочек.

2.7. Места клеймения и маркировка фланцев (и их содержание) устанавливаются заводом-изготовителем.

2.8. Фланцы, ножи и их элементы должны изготавливаться на предприятиях, имеющих необходимые условия для обеспечения их качества.

1241/3 - 4

Нач. отд.	Ткаченко
Рис. пр.	Северьяновский
Рис. гр.	Сударов

3.501.1-124.2 0.0.0 ТО

Техническое описание

Страница	Лист	Листов
Р	1	3
Ленипротрансмаст		

### 3. Требования безопасности.

При изготовлении, транспортировании и хранении фланцев и ножей для сварных унифицированных свай и свай-облочечек диаметром 0,4-3,0 м из преднапряженного и обычного железобетона необходимо соблюдать следующие требования:

- «Правила техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и туннелей», утвержденные ЦК профсоюза рабочих ж.-д. транспорта и Минтрансстроем в 1968 году;
- «Техника безопасности в строительстве» СНиП III-4-79, утвержденные Госстроем СССР в 1979 году;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов», ЦТ/3106, утвержденные Минтрансстроем в 1973 году.

#### 4. Правила приемки.

4.1. Приемка деталей и сборочных единиц фланцев и ножей выполняется в соответствии с ОСТ 35-03-74.

4.2. Все элементы фланцев и ножей до отправки из завода-изготовителя должны быть освидетельствованы и приняты отделом технического контроля.

#### 5. Методы контроля.

5.1. Контроль качества фланцев и ножей осуществляется в соответствии с требованиями ОСТ 35-03-74 и требованиями технических условий на их изготовление.

5.2. Контроль качества изготовления фланцев и ножей должен осуществляться производственно-техническим персоналом завода, ОТК завода, заводской инспекцией и представителем заказчика.

#### 3.3. Контроль производится:

- внешним осмотром;
- измерением элементов сварных швов;
- сваркой между собой элементов фланцев с установкой датчиков и гаек;
- сваркой фланцев с ножами с установкой датчиков и гаек;
- сопряжением элементов фланцев и ножей, предназначенных к соединению сваркой;
- проверкой комплекта поставки.

### 6. Транспортирование и хранение.

6.1. Транспортирование фланцев и ножей производится любым видом транспорта.

Для удобства транспортирования элементов фланцев и ножей рекомендуется производить в деревянных ящиках по ГОСТ 2991-76 «Ящики дощатые неразборные для грузов весом до 200 кг. Типы. Общие технические требования»; по ГОСТ 10198-78 «Ящики дощатые для грузов весом свыше 200 кг до 10000 кг. Типы. Размеры деталей. Общие технические требования».

6.2. Хранение элементов фланцев и ножей производится в ящиках или без упаковки на открытой площадке.

#### 7. Гарантии поставщика.

7.1. Фланцы и ножи для сварных унифицированных свай и свай-облочечек диаметром 0,4-3,0 м из преднапряженного и обычного железобетона должны быть приняты техническим контролем завода-изготовителя и заводской инспекцией.

7.2. Завод-изготовитель гарантирует соответствие фланцев и ножей требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования, установленных техническими условиями.

1241/3

5

3.501.1-124.2 0.0.070

Лист  
2

**Перечень  
стандартов и других документов, на которые даны  
ссылки в настоящем техническом описании**

**Приложение.**

Наименование документа	Обозначение
Общие технические условия на продукцию машиностроения Минтрансстроя.	ОСТ 35-03-74
Сваи забивные железобетонные. Общие технические условия.	ГОСТ 198040-78
ЕСКА. Технические условия. Правила построения, изложения и оформления.	ГОСТ 2.114-70
ГСС. Порядок разработки и согласования требований безопасности в стандартах и технических условиях.	ГОСТ 1.26-77
ЕСКА. Правила внесения изменений	ГОСТ 2.503-74
Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов	ЦТ/3106
Сталь низколегированная сортовая и фасонная.	ГОСТ 19281-73
Сталь углеродистая и низколегированная конструкционная для мостостроения. Марки и технические требования.	ГОСТ 6713-75*
Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.	ГОСТ 7298-70*
Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.	ГОСТ 5915-70*
Правила техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и трзд.	
Техника безопасности в строительстве	СНиП III-4-79

Наименование документа	Обозначение
Ящики дощатые неразборные для грузов весом до 200 кг. Типы. Общие технические требования.	ГОСТ 2991-76
Ящики дощатые для грузов весом свыше 200 кг до 1000 кг. Типы. Размеры деталей. Общие технические требования	ГОСТ 10198-78

1241/3

6

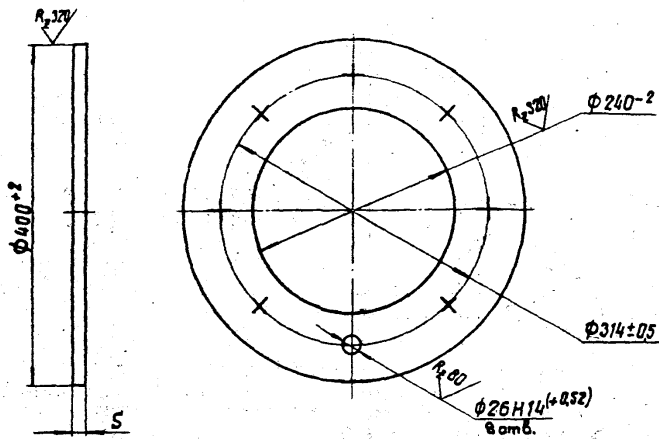
3.501.1-124.2 0.00 Т0

лист

3

3.501.1-124.2 1.01

(✓)



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.0.1	12	7
-01	16	9,5

Разрешается сварить из двух частей.

Инв. и дата  
Подпись и дата  
Инв. и дата  
Подпись и дата  
Инв. и дата  
Подпись и дата

3.501.1-124.2 1.0.1		
Фланец плоский	Стадия	Масса
	Р	См. табл. 1:5
Лист	Лист	Листов 1
	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74*	
15ХСНД ГОСТ 6713-75*		Ленгипротрансмост

Копир. Лес-

Формат 11

6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 1.1.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 1.1.1.	Кольцо	1	
11	2		3.501.1-124.2 1.1.2	Обечайка	1	
11	3		3.501.1-124.2 1.1.3	Ребро	8	
	4		3.501.1-124.2 1.0.1	Фланец плоский	1	
			<u>Переменные данные для исполнителей</u>			
						3.501.1-124.2 1.1.0 -01
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 1.1.1-01	Кольцо	1	
11	4		3.501.1-124.2 1.0.1-01	Фланец плоский	1	

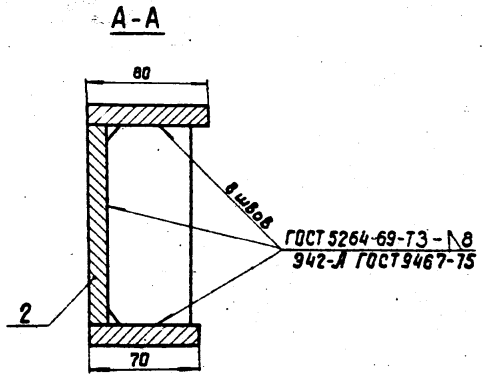
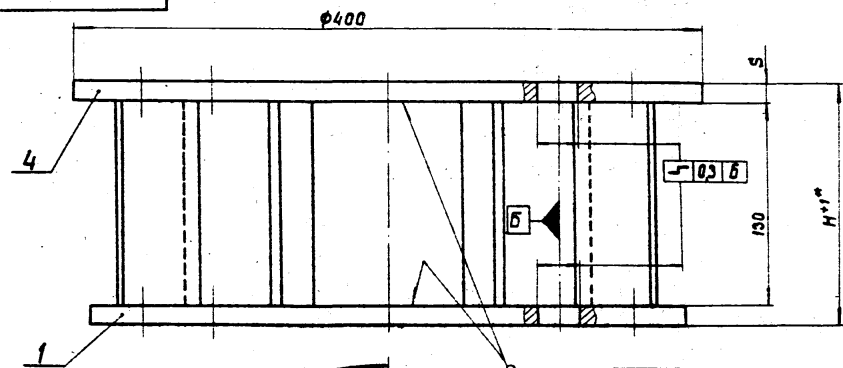
Инв. и дата  
Подпись и дата  
Инв. и дата  
Подпись и дата  
Инв. и дата  
Подпись и дата

			1241/3	7
3.501.1-124.2 1.1.0				
Фланец коробчатый	Стадия	Лист	Листов	
	Р		1	
Лист	Лист	Листов 1		
	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74*		Ленгипротрансмост	
15ХСНД ГОСТ 6713-75*		Ленгипротрансмост		

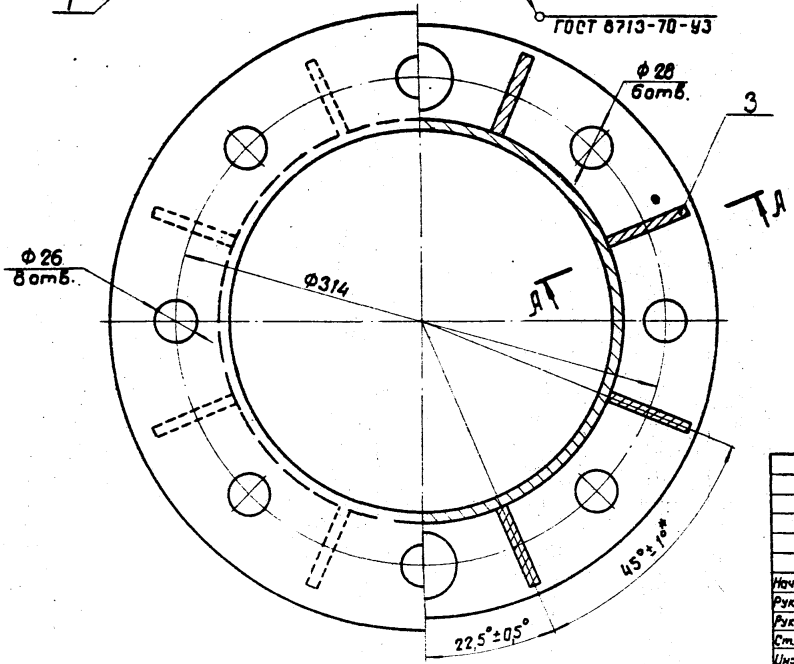
Копир. Лес-

Формат 11

3.501.1-124.2.1.1.0СБ



Обозначение	S мм	H мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.1.0	12	154	27
-01	16	162	33



Размер для справок, кроме обозначенных\*

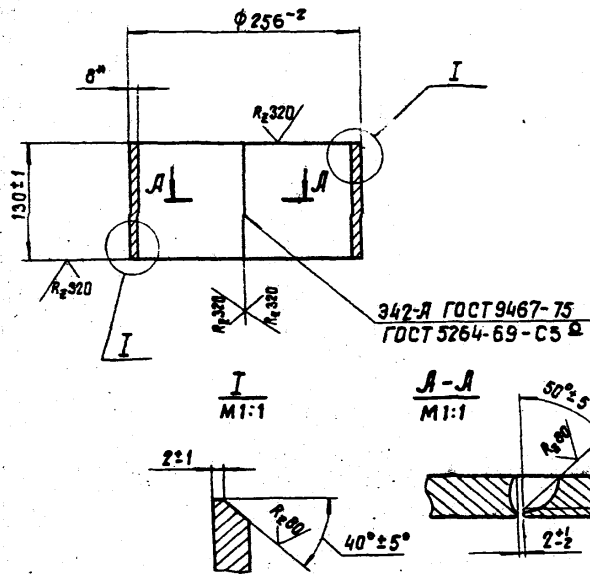
1241/3 8

3.501.1-124.2 1.1.0СБ

Нац. отд.		Ткаченко	Лист 1 Листов 1 Ленгипротрансмост
Рук. пр.		Середнянский	
Рук. вр.		Сзвороб	
Ст. инж.		Самсонов	
Инженер		Гавровский	
Фланец кородчатый			Стадия Р Масштаб См. табл. 1:25

Инв. № табл. и дата выдачи Инв. № табл. и дата выдачи

3.501.1-124.2 1.1.2



\* Размер для справок

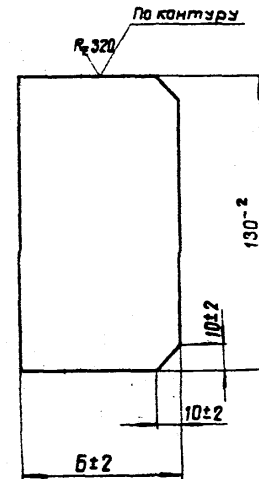
Инв. № подл. / Подпись и дата / Изм. № / Изм. № / Подпись и дата / Изм. № / Подпись и дата

3.501.1-124.2 1.1.2		
Имя ота	Ткаченко	Подпись
Рук. пр.	Середнянский	Подпись
Рук. гр.	Суборов	Подпись
Ст. инж.	Самсонов	Подпись
Инженер	Бабровский	Подпись
Имя ота	Ткаченко	Подпись
Рук. пр.	Середнянский	Подпись
Рук. гр.	Суборов	Подпись
Ст. инж.	Самсонов	Подпись
Инженер	Бабровский	Подпись
Имя ота	Ткаченко	Подпись
Рук. пр.	Середнянский	Подпись
Рук. гр.	Суборов	Подпись
Ст. инж.	Самсонов	Подпись
Инженер	Бабровский	Подпись

Копир. Лес.

Формат 11

3.501.1-124.2 1.1.3



Обозначение	В.мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.1.3.	57	04
-01	72	06

Инв. № подл. / Подпись и дата / Изм. № / Изм. № / Подпись и дата / Изм. № / Подпись и дата

3.501.1-124.2 1.1.3		
Имя ота	Ткаченко	Подпись
Рук. пр.	Середнянский	Подпись
Рук. гр.	Суборов	Подпись
Ст. инж.	Самсонов	Подпись
Инженер	Бабровский	Подпись
Имя ота	Ткаченко	Подпись
Рук. пр.	Середнянский	Подпись
Рук. гр.	Суборов	Подпись
Ст. инж.	Самсонов	Подпись
Инженер	Бабровский	Подпись

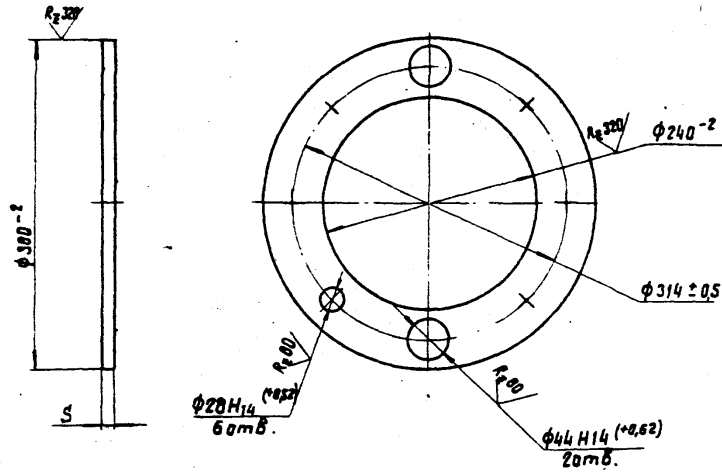
Копир. Лес.

Формат 11

1241/3 9



3.501.1-124.2 1.1



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.1.1	12	6,4
-01	16	8,6

Разрешается сварить из двух частей.

3.501.1-124.2 1.1.1

Кольцо

Нач. отд. Ткаченко  
 Рук. пр. Середянский  
 Рук. зр. Суваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бадровский

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 \*  
 15ХСНД ГОСТ 6713-75 \*  
 Ленгипротрансмост

Копир. Лес

Формат 11

Шифр, Подпись, Имя, Фамилия, Дата, Изменения, Имя, Инициалы, Подпись и Дата

9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 1.2.0 СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 1.2.1	Одевайка	1	
11	2		3.501.1-124.2 1.2.2	Бортик	1	
11	3		3.501.1-124.2 1.2.3	Кольца	1	
11	4		3.501.1-124.2 1.2.4	Якер	8	

Шифр, Подпись, Имя, Фамилия, Дата, Изменения, Имя, Инициалы, Подпись и Дата

1241/3 10

3.501.1-124.2 1.2.0

Фланец  
 сварного стыка

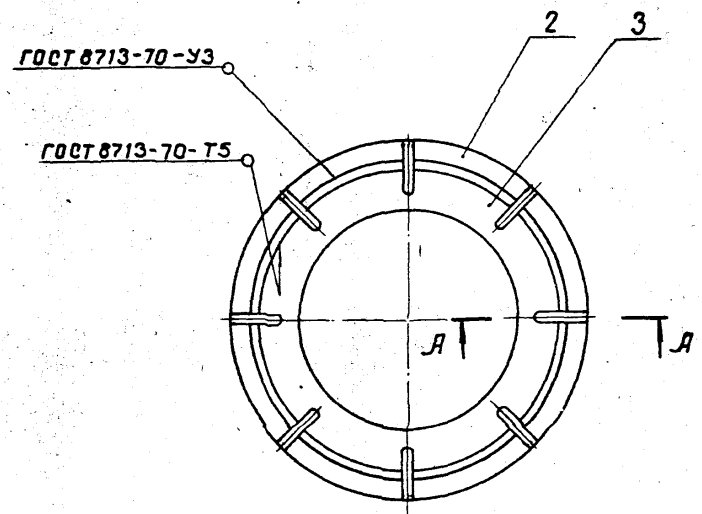
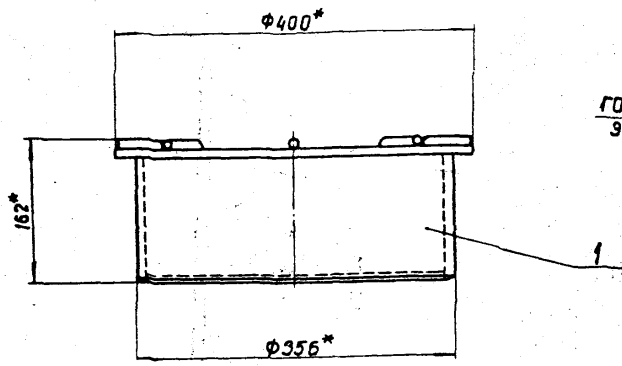
Нач. отд. Ткаченко  
 Рук. пр. Середянский  
 Рук. зр. Суваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бадровский

Лист Р  
 Ленгипротрансмост

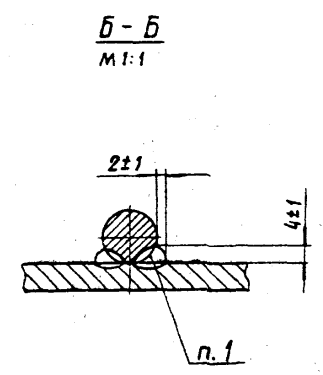
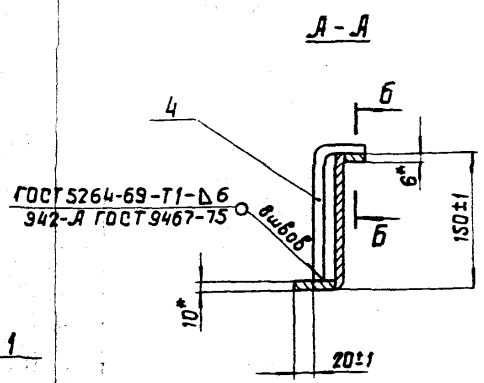
Копир. Лес

Формат 11

3.501.1-124.2 1.2.0 СБ



Шиб. и подвал. | Подпись и дата | Измен. шиб. и дата | Измен. шиб. и дата | Подпись и дата



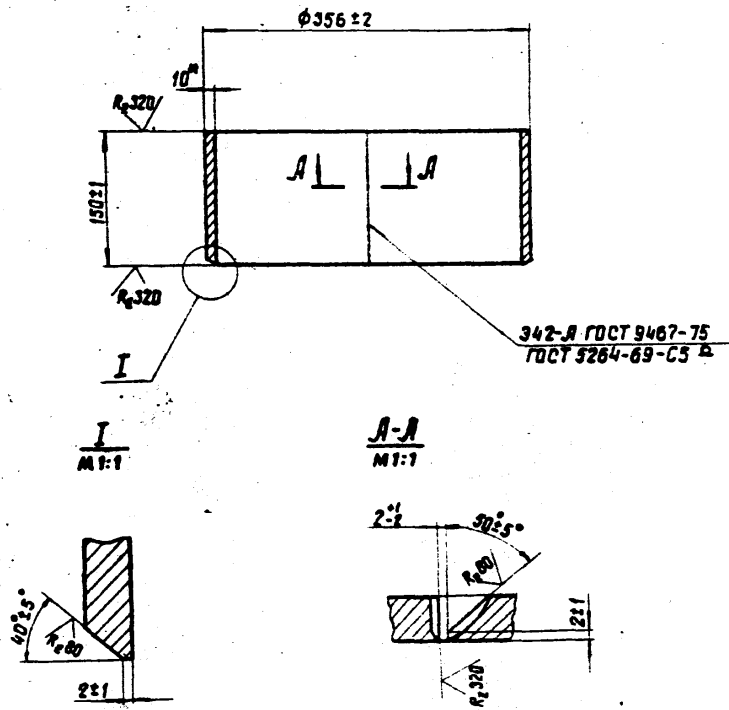
- 1. Сварка ручная дуговая.
- 2\* Размеры для справок.

1241/3 11

3.501.1-124.2 1.2.0 СБ			
Фланец сварного стыка	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	194	1:5
	Лист	Листов 1	
	Ленинпротрансмаш		
Нач. отд. Ткаченко			
Рук. пр. Сердюнский			
Рук. гр. Суворов			
Ст. инж. Самсонов			
Инженер Водрабский			

3.501.1-124.2 1.2.1

(M) ✓



I-I  
M 1:1

A-A  
M 1:1

- \* Размер для справок.
- Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

Шкв. и подлин. Лодпись и дата

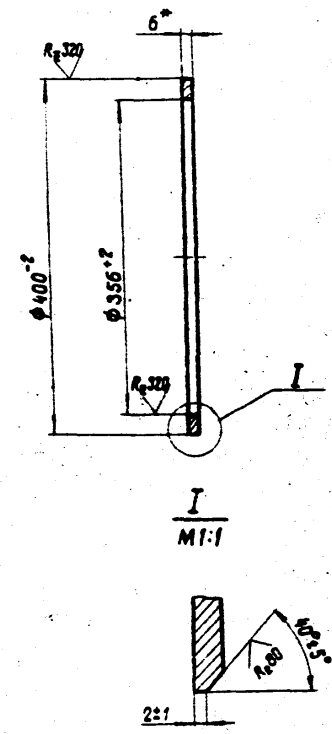
3.501.1-124.2 1.2.1			Стадия	Масса	Масштаб
Одечайка			Р	12.8	1:5
Лист			Листов 1		
Лист			5-ПН-10 ГОСТ 19903-74*		
Инженер			16Д ГОСТ 6713-75*		
Инженер			Ленгипротрансмост		

Копир. Лес. Формат 11

11

3.501.1-124.2 1.2.2

(M) ✓



I-I  
M 1:1

- \* Размер для справок.
- Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

1241/3 12

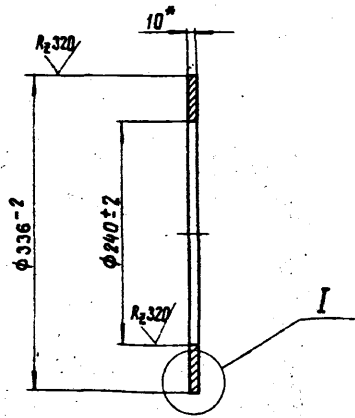
Шкв. и подлин. Лодпись и дата

3.501.1-124.2 1.2.2			Стадия	Масса	Масштаб
Бортик			Р	1.2	1:5
Лист			Листов 1		
Лист			5-ПН-6 ГОСТ 19903-74*		
Инженер			16Д ГОСТ 6713-75*		
Инженер			Ленгипротрансмост		

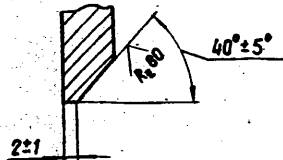
Копир. Лес. Формат 11

3.501.1-124.2 1.2.3

(✓) (✓)



I  
M1:1



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

Шифр и год изд. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Сердюцкий	<i>[Signature]</i>
Рук. вр.	Субаров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 1.2.3

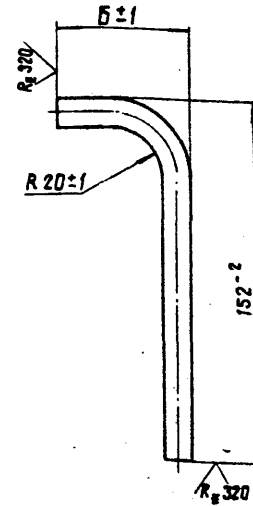
Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
Р	34	1:5
Лист	Листов 1	
Ленинпротрансмост		
Копир. Лес.		
Формат 11		

Лист В-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
Ст. 16Д ГОСТ 6713-75

3.501.1-124.2 1.2.4

(✓) (✓)



Обозначение	Б, мм	Масса, мм
3.501.1-124.2 1.2.4	55	0,2
-01	60	0,23

Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

Шифр и год изд. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Сердюцкий	<i>[Signature]</i>
Рук. вр.	Субаров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 1.2.4

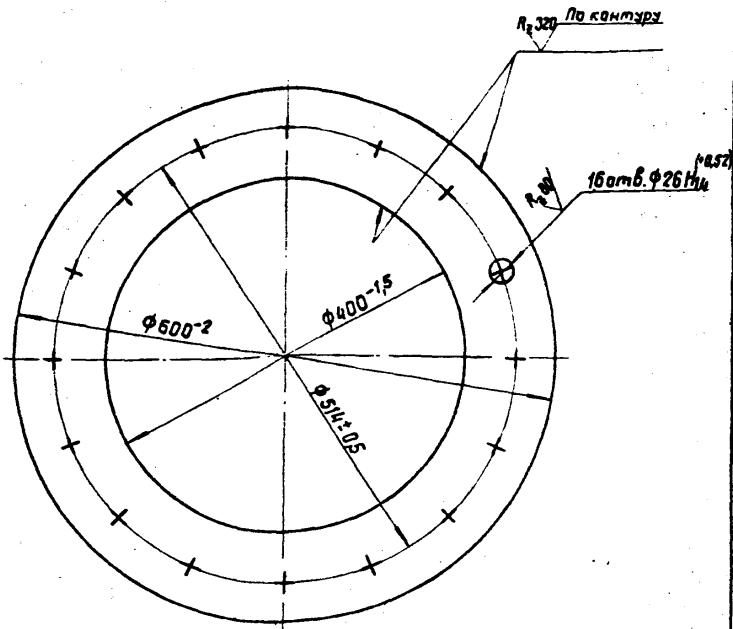
Янкер

Лист 12 А II ГОСТ 5781-75  
В Ст. 5 сп 2 ГОСТ 380-71\*

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,2	1:2
Лист	Листов 1	
Ленинпротрансмост		
Копир. Лес.		
Формат 11		

1241/3 13

3501.1-124.2 2.0.1



Обозначение	δ, мм	Масса, кг
3501.1-124.2 2.0.1	12	14.30
-01	16	19.73

Разрешается сварить из двух частей.

Инв. таблица, подписать и дата взамен инв. табл. и дата

3501.1-124.2 2.0.1		
Фланец плоский	Стадия	Масса
	Р	См. табл.
Лист	Листов 1	
	Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74*	
Лист 15ХСНД ГОСТ 6713-75*		Ленгипротрансмост

Копир. Лист

Формат 11

Рисунки	Содержание	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>				
12	3.501.1-124.2 2.1.0 СБ	Оборочный чертеж.		
<b>Детали</b>				
11	1 3.501.1-124.2 2.1.1	Обечайка	1	
11	2 3.501.1-124.2 2.1.2	Кольцо	1	
11	3 3.501.1-124.2 2.0.1	Фланец плоский	1	
	4 3.501.1-124.2 1.1.3 -01	Ребро	16	
<b>Переменные данные для исполнений</b>				
		3.501.1-124.2 2.1.0 -01		
11	2 3.501.1-124.2 2.1.2 -01	Кольцо		
11	4 3.501.1-124.2 2.0.1 -01	Фланец плоский		

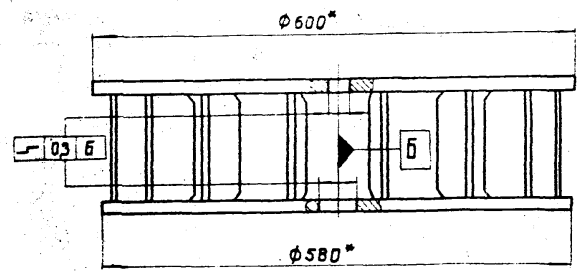
Инв. таблица, подписать и дата взамен инв. табл. и дата

			1241/3	14
3501.1-124.2 2.1.0				
Фланец коробчатый	Стадия	Лист	Листов	
	Р		1	
Лист		Ленгипротрансмост		

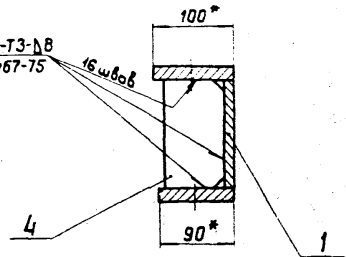
Копир. Лист

Формат 11

3.501.1-124.2 2.1.0 СБ



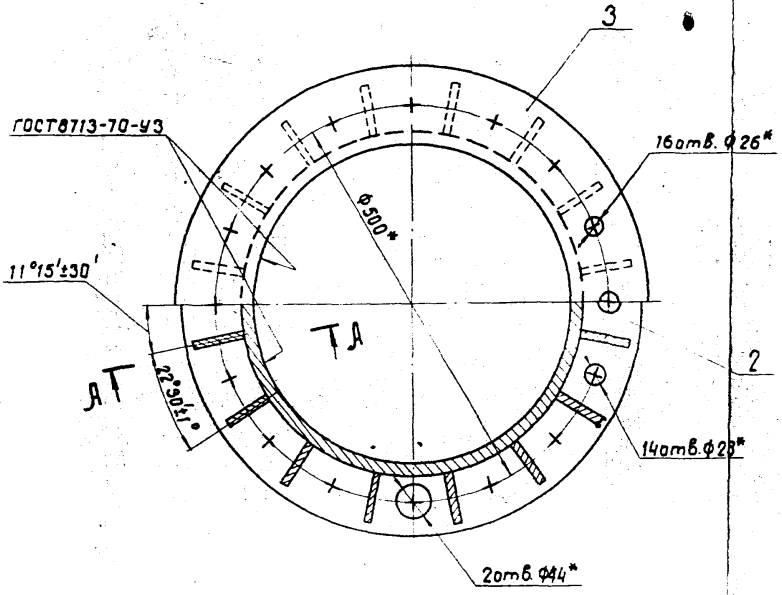
А-А (повернуто)



ГОСТ 5204-69-ТЗ-ДВ  
342-А ГОСТ 9467-75

Обозначение	Н, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 2.1.0	154	48
-01	162	59

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шт. № вкл. Подпись и дата



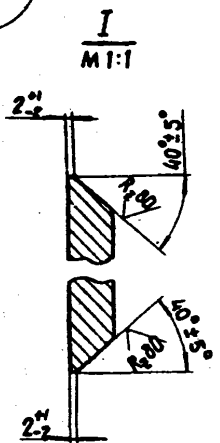
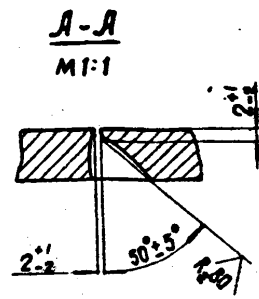
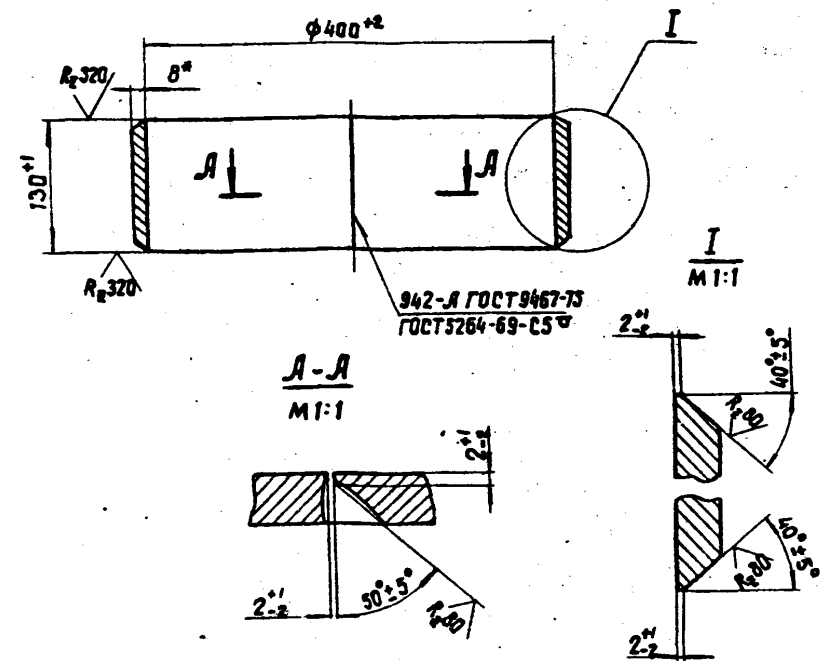
\* Размеры для справок.

1241/3 15

3.501.1-124.2 2.1.0 СБ		
Фланец коробчатый	Стадия	Масса
	Р	См. табл. 1:5
	Лист	Листов 1
Ленинпротрансмост		

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Сердюцкий  
Рук. пр. Суваров  
Ст. тех. Самсонов  
Инженер Бабровский

3.501.1-124.2 2.1.1



\* Размер для справок.

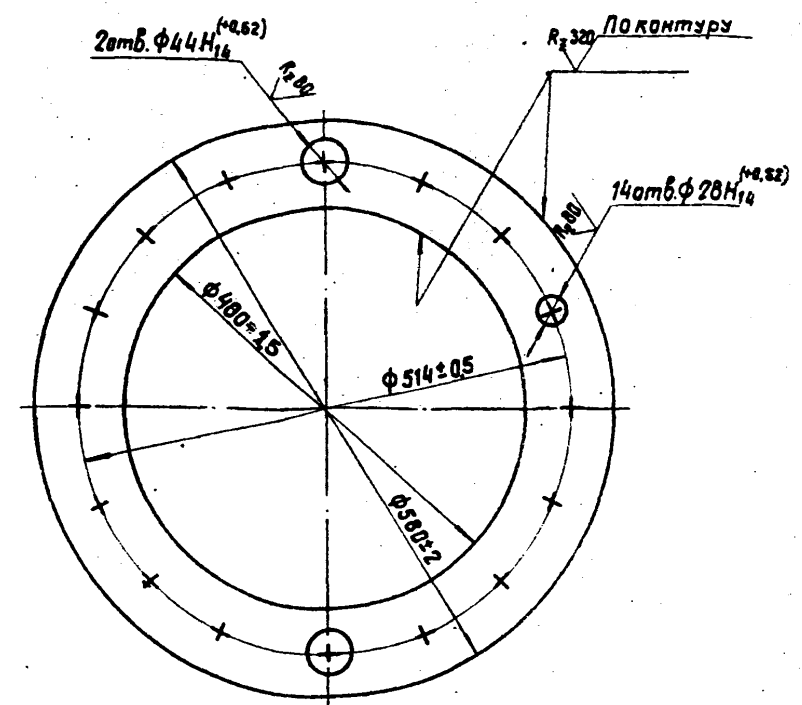
Инв. и дата взыскания Инв. и дата взыскания Инв. и дата взыскания

3.501.1-124.2 2.1.1			
	Стадия	Масса	Масштаб
Обечайка	Р	10,5	1:5
	Лист	Листов 1	
Лист	Б-ПН-В ГОСТ 19903-74* 15ХСНД ГОСТ 6713-75*		Ленгипротрансмост
	Копир. ле-		Формат 11

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середрянский  
Рук. зр. Суваров  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бадровский

15

3.501.1-124.2 2.1.2



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 2.1.2	12	13,05
-01	16	17,40

Разрешается сварить из двух частей.

1241/3 16

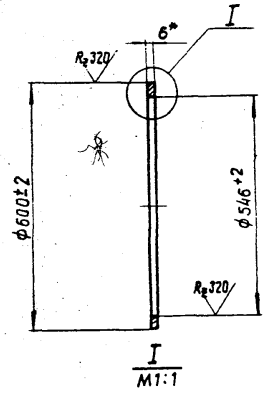
Инв. и дата взыскания Инв. и дата взыскания Инв. и дата взыскания

3.501.1-124.2 2.1.2			
	Стадия	Масса	Масштаб
Кольцо	Р	См. табл.	1:5
	Лист	Листов 1	
Лист	Б-ПН-В ГОСТ 19903-74* 15ХСНД ГОСТ 6713-75*		Ленгипротрансмост
	Копир. ле-		Формат 11

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середрянский  
Рук. зр. Суваров  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бадровский

3501.1-124.2 2.2.1

✓



- \* Размер для справок.
- Разрешается сварить из двух частей.
- Материал для Северной ОКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0. ТО лист 1.

Инв. № подл. Подпись и дата Изменения №, дата, подпись и дата

3.501.1-124.2 2.2.1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.3	1:10
Лист	Листов 1	
Исполн.	Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74* 154 ГОСТ 6713-75*	
Инженер	Ленгипротрансмост	

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Свирдянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Вадровский

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
12			3.501.1-124.2 2.2.0 СБ	Сварочный чертеж		
<b>Детали</b>						
11	1		3.501.1-124.2 2.2.1	Бортик	1	
11	2		3.501.1-124.2 2.2.2	Кольцо	1	
11	3		3.501.1-124.2 2.2.3	Обечайка	1	
11	4		3.501.1-124.2 1.2.4-01	Янкер	16	

Инв. № подл. Подпись и дата Изменения №, дата, подпись и дата

			1241/3	17
3.501.1-124.2 2.2.0				
Стадия	Лист	Листов		
Р		1		
Исполн.	Лист		Ленгипротрансмост	

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Свирдянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Вадровский

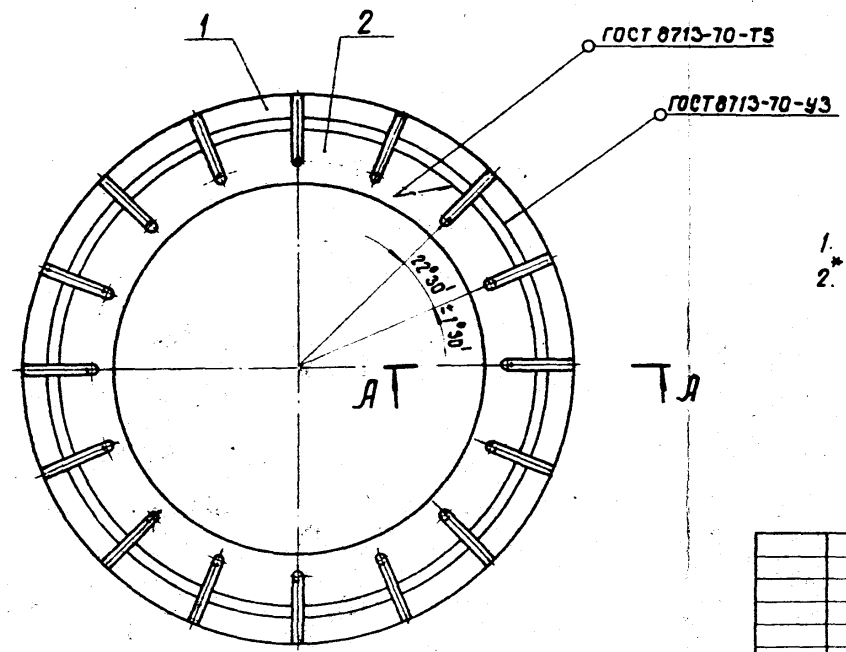
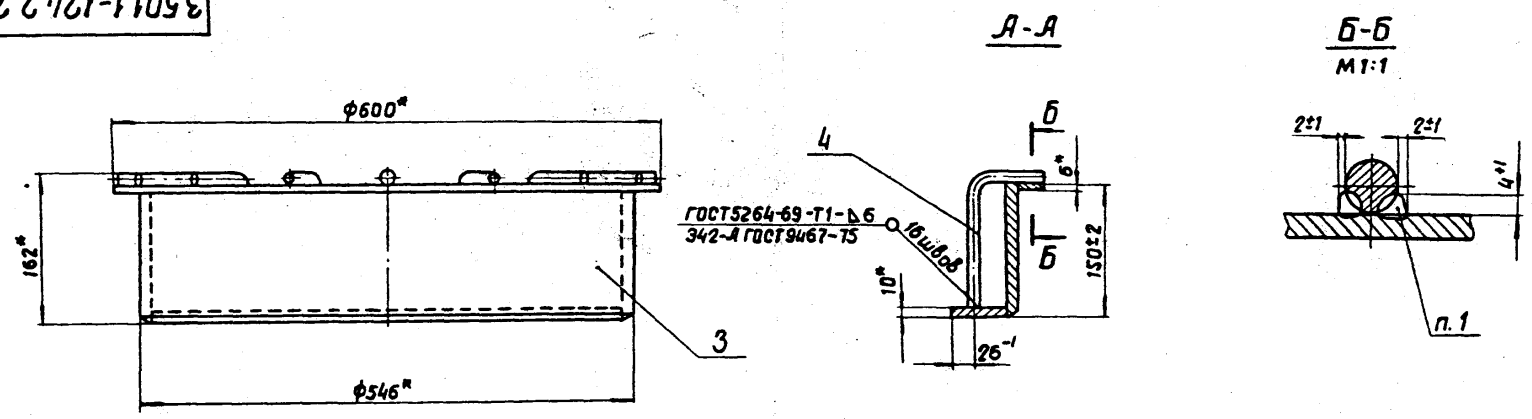
Фланец  
сварного стыка

Корпус 1/2

Формат 11



3501.1-124.2.2.0СБ



- 1. Сварка ручная дуговая.
- 2.\* Размеры для справок.

Инв. и подл. Подпись и дата Измен. инв. и подл. Подпись и дата

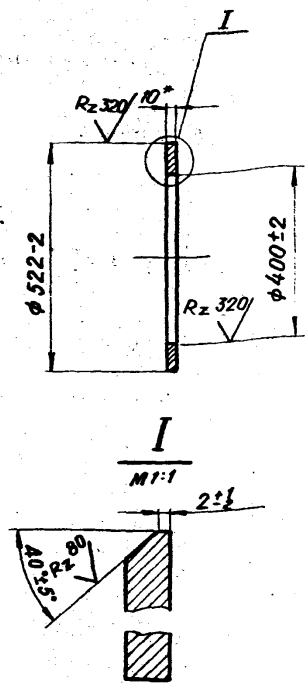
		1241/3		18
3501.1-124.2 2.2.0 СБ				
		Фланец сварного стыка		
Нач. атд.	Ткаченко	Э.В.В.	Стадия	Масса
Рук. пр.	Середянский	С.С.	Р	37.3
Рук. гр.	Суваров	С.С.	Лист	Листов 1
Ст. инж.	Самсонов	С.С.	Ленгипротрансмаст	
Инженер	Бабровский	С.С.		

Копир ЛС-

Формат 11

3.501.1-124.2 2.2.2

(M/A)



- 1.\* Размер для справок
2. Разрешается сварить из двух частей.
3. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2.0.0.0 ТО лист 1

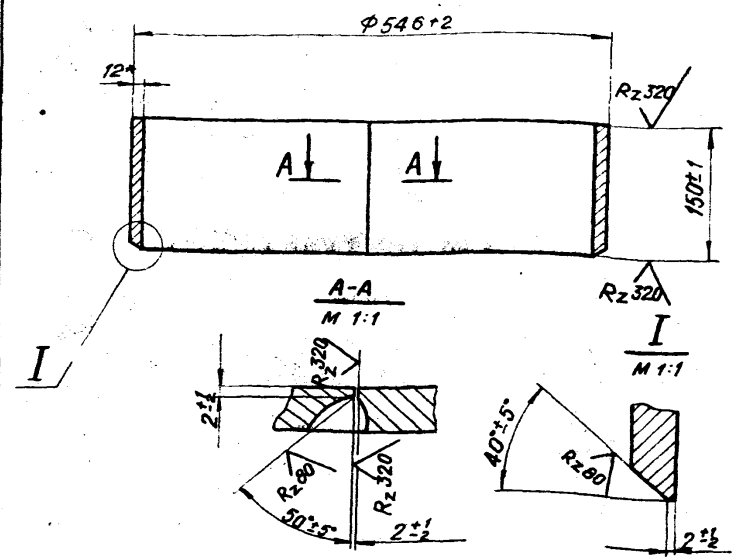
Инв. № табл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 2.2.2			
Кольцо	Стадия	Масса	Масштаб
	р	6.9	1:10
Лист	Лист	Листов 1	
	Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 16 Д. ГОСТ 6713-75	
Инж. отд. Пискаченко		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Рук. пр. Серебрянко			
Рук. гр. Субаров			
Ст. инж. Самсонов			
Инженер Бобровский			

Копир. Формат 11

3.501.1-124.2 2.2.3

(M/A)



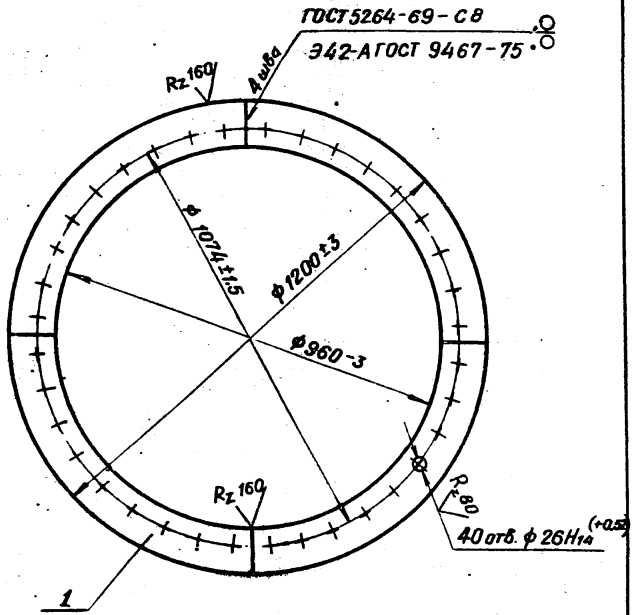
- 1.\* Размер для справок
2. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1

Инв. № табл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 2.2.3			1241/3	19
Обечайка	Стадия	Масса	Масштаб	
	р	23.7	1:5	
Лист	Лист	Листов 1		
	Лист	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 16 Д. ГОСТ 6713-75		
Инж. отд. Пискаченко		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Рук. пр. Серебрянко				
Рук. гр. Субаров				
Ст. инж. Самсонов				
Инженер Бобровский				

Формат 11

3.501.1-124.2.3.0.10СБ



Ш.в. и подг. Подпись и печать. Взамени подг. Ш.в. и подг. Подпись и печать.

Нач. отд.	П.И.Иванко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Сергейченко	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Сударов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бобровский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2.3.0.10СБ		
фланец плоский		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	51,1	1:10
Лист	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Копир. *[Signature]* Формат 11

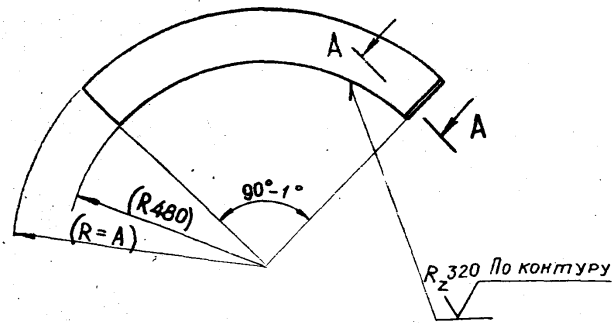
Идет	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2.3.0.10СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2.3.0.11	Сектор	4	

Ш.в. и подг. Подпись и печать. Взамени подг. Ш.в. и подг. Подпись и печать.

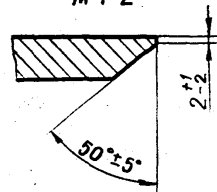
			1241/3	20	
			3.501.1-124.2.3.0.10		
Нач. отд.	П.И.Иванко	<i>[Signature]</i>	Стадия	Лист	Листов
Рук. пр.	Сергейченко	<i>[Signature]</i>	Р		1
Рук. гр.	Сударов	<i>[Signature]</i>	Фланец плоский		
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		
Инженер	Бобровский	<i>[Signature]</i>			

3.501.1-124.2 3.0.1.1

(M) A



A-A повернуто  
М 1:2



Обозначение	Д, мм	масса, кг
3.501.1-124.2 3.0.1.1	600	12.7
-01	590	11.6

Инв. и подл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.0.1.1		Сектор	Лист	Листов
Нач. отд.	Ткаченко	Р	Табл.	1:10
Рук. пр.	Серебрянский	лист	Листов	1
Рук. гр.	Субаров	Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74		
Ст. инж.	Самсонов	15 ХСНД ГОСТ 6713-75		
Инженер	Бабуровский	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Копир М...

Формат 11

20

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
12			3.501.1-124.2 3.1.0СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		3.501.1-124.2 3.1.4.0	Кольцо	1	
11	2		3.501.1-124.2 3.0.1.0	Фланец плоский	1	
				Детали		
11	3		3.501.1-124.2 3.1.1	Обечайка	1	
11	4		3.501.1-124.2 3.1.2	Ребро	20	
				Переменные данные для исполнений		
				3.501.1-124.2 3.1.0 - 01		
11	5		3.501.1-124.2 3.1.3	Ребро	20	

Инв. и подл. Подпись и дата

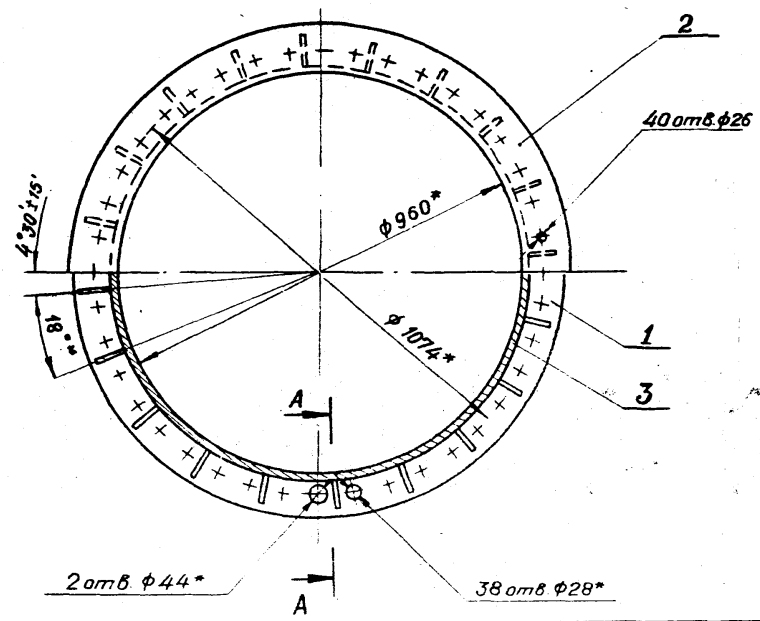
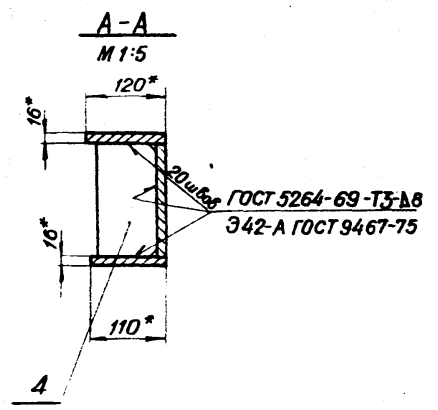
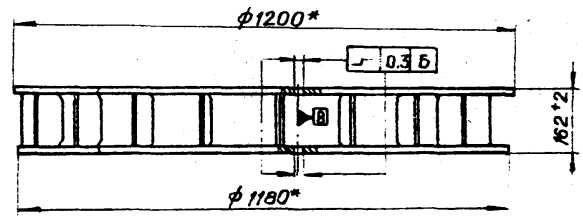
1241/3		21
3.501.1-124.2 3.1.0		Фланец КОРОБАТЫЙ
Лист	Листов	Листов
Р	Табл.	1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Копир М...

Формат 11

3501.1-124.2 3.1.0 СБ

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3501.1-124.2 3.1.0	1	147,7
-01	2	156,1

\* Размеры для справок

1241/3 22

3501.1-124.2 3.1.0 СБ

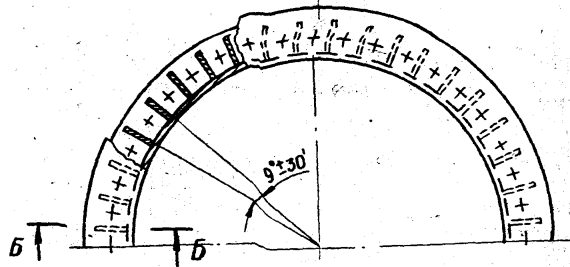
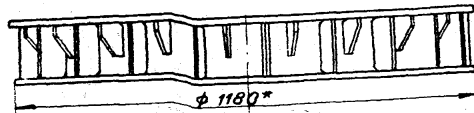
фланец КОРОВАТЫЙ		Стадия	Масса	Масштаб
		р	см. табл.	1:10
		Лист 1	Листов 2	
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Нач. отд. Исполн. *[Signature]*  
 Рук. пр. Сергеевский  
 Рук. гр. Суваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бойровский

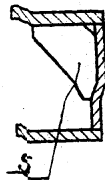
Инж. и подвизн. Подпись и дата. Взамени инж. Инж. и подвизн. Подпись и дата.

3 501.1-124.2 3.10СВ

Рис. 2  
Остальное см. рис. 1



Б-Б повернуто  
М 1:5



Указ. и таблица (Получены и дата) (Указ. и таблица) (Указ. и таблица) (Получены и дата)

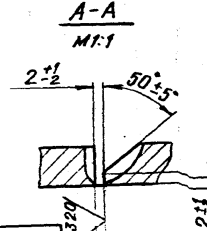
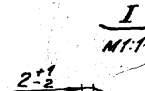
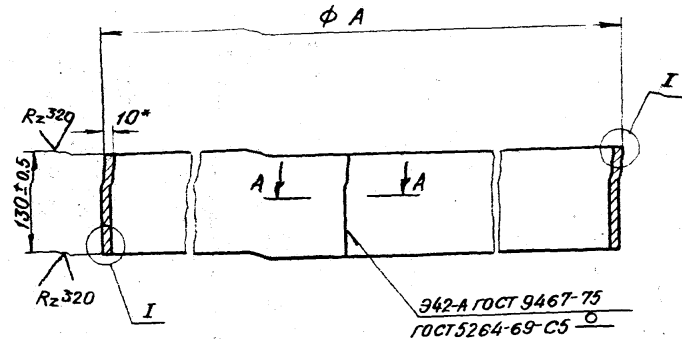
Узм. лист № 404ум. Подп. лист 2  
3.501.1-124.2 3.1.0СВ

Копир. Лянс. Формат 11

3 501.1-124.2 3.1.1

(V) (V)

22



Обозначение	А, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.1.1	1200 ± 3	31,1
-01	1600 ± 3	44
02	3000 ± 5	88,9

\* размер для сварки

1241/3 23

3.501.1-124.2 3.1.1

Обечайка

Стадия	Масса см. табл.	Кол-во листов
р	7:5	1

Указ. и таблица (Получены и дата) (Указ. и таблица) (Указ. и таблица) (Получены и дата)

Исполн. Сергеев Илья Сергеевич  
Провер. Сидоров Сергей Сергеевич  
Состав. Сидоров Сергей Сергеевич  
Изменен. Бобров Илья Сергеевич

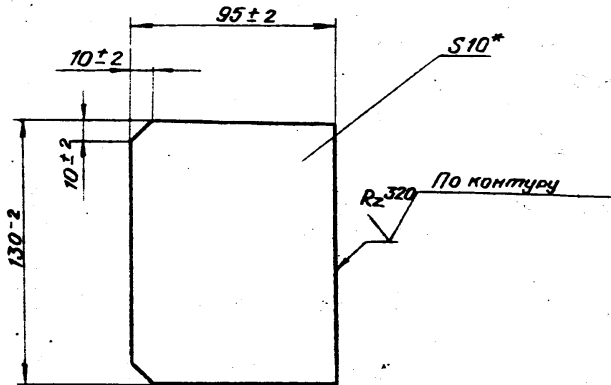
Лист 1  
Б-ПН-10 ГОСТ 19.903-74  
15ХСНД ГОСТ 6713-75\*

ЛЕНТИПРОТЯЖНОСТЬ

Копир. Лянс. Формат 11

3.501.1-124.2 3.1.2

(✓) A



\* Размер для справок

3.501.1-124.2 3.1.2

Ребро

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.97	1:2

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
15ХСНД ГОСТ 6713-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСНОСТ

Копир. 10.2.1

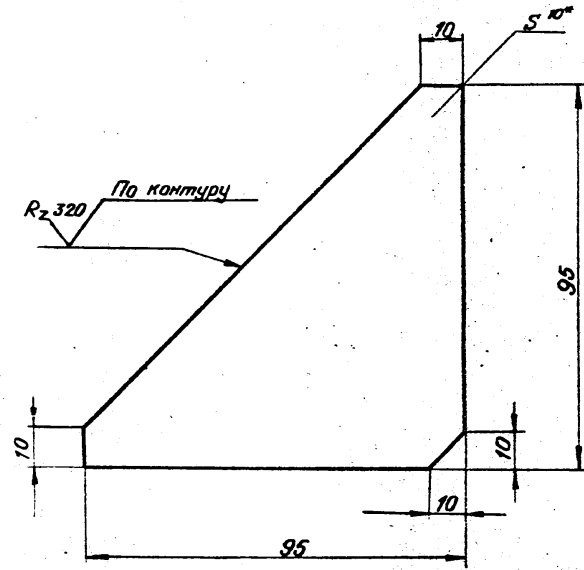
Формат 11

Исполн.	Подпись и дата	Изменения	Исполн.	Подпись и дата
Нач. отд.	Плосченко			
Рук. пр.	Серебрянский			
Рук. гр.	Субаров			
Ст. инж.	Самсонов			
Инженер	Байрабовский			

23

3.501.1-124.2 3.1.3

(✓) A



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \pm 3/2$ .

1241/3 24

3.501.1-124.2 3.1.3

Ребро

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.42	1:1

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
15ХСНД ГОСТ 6713-75\*

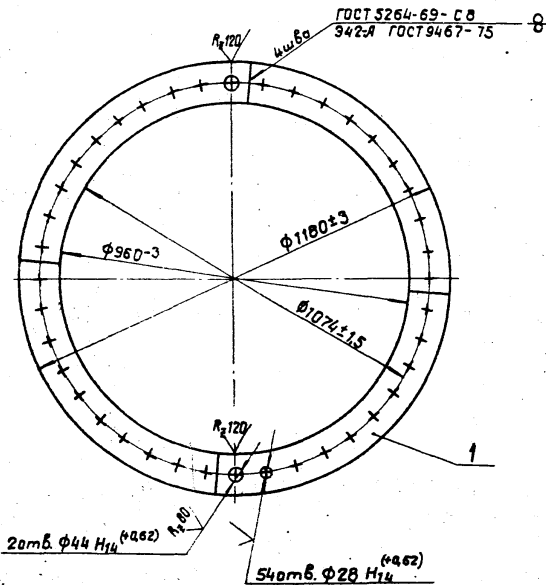
ЛЕНГИПРОТРАНСНОСТ

Копир. 10.2.1

Формат 11

Исполн.	Подпись и дата	Изменения	Исполн.	Подпись и дата
Нач. отд.	Плосченко			
Рук. пр.	Серебрянский			
Рук. гр.	Субаров			
Ст. инж.	Самсонов			
Инженер	Байрабовский			

3.501.1-124.2 3.1.4.0 СБ



Инж. И. Поляк Подпись и дата

Исполнитель: Ткаченко  
 Рук. пр. Серебрянский  
 Рук. ер. Суворов  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабровский

3.501.1-124.2 3.1.4.0 СБ

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
Р	464	1:10
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

Копир. Лес

Формат 11

Формат	Экз.	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 3.1.4.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.0.1.1-01	Вектор	4	

Инж. И. Поляк Подпись и дата

Исполнитель: Ткаченко  
 Рук. пр. Серебрянский  
 Рук. ер. Суворов  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабровский

1241/3 25

3.501.1-124.2 3.1.4.0

Кольцо

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмост		

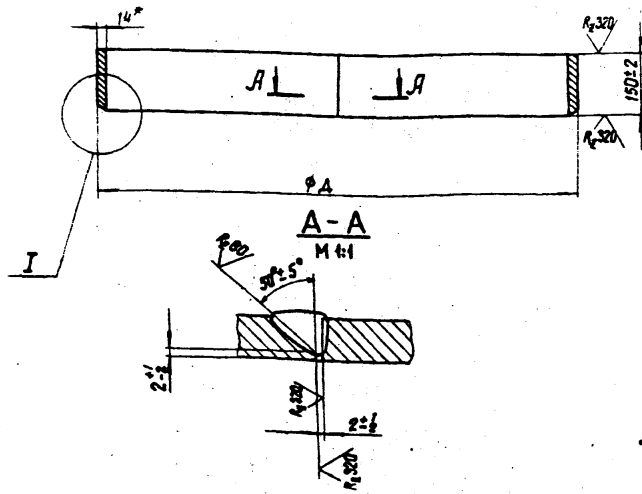
Копир. Лес

Формат 11



3501.1-124.2 3.2.1

(✓) (✓)



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.2.1	1124 ± 2	57,7
-01	1524 ± 2	78,1

- 1.\* Размер для справок.
2. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 000 ТО лист 1.

Шифр и подпись разработчика и дата выполнения чертежа. Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.2.1		Стадия	Масса	Масштаб
Обечайка		Р	См. табл.	1:10
Лист		Лист	Листов	1
Лист 5-ПН-14 ГОСТ 19903-74*		Ленгипротраммост		
Лист 16 А ГОСТ 6713-75*		Копир Лес		
		Формат 11		

Нач. отд. Каченко  
 Рук. пр. Середянский  
 Рук. гр. Суваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабровский

25

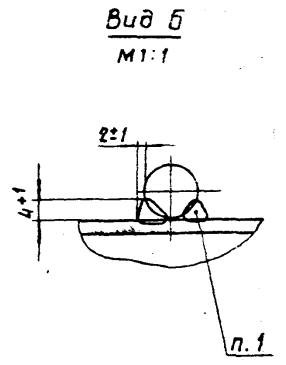
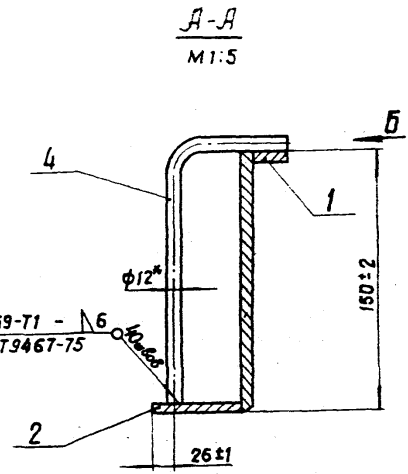
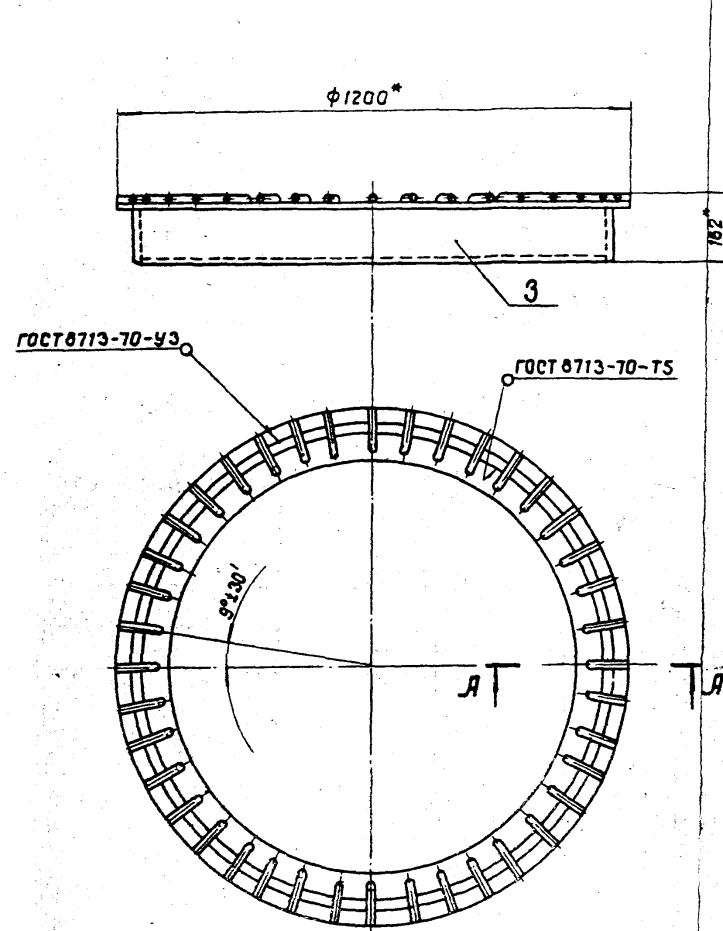
Шифр и подпись разработчика и дата выполнения чертежа. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 3.2.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.2.3.0	Бортик	1	
11	2		3.501.1-124.2 3.2.4.0	Кольца	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		3.501.1-124.2 3.2.1	Обечайка	1	
11	4		3.501.1-124.2 3.2.2	Якер	40	

3.501.1-124.2 3.2.0		1241/3	26
Фланец сварного стыка		Стадия	Лист
Ленгипротраммост		Р	1
Копир Лес		Формат 11	

Нач. отд. Каченко  
 Рук. пр. Середянский  
 Рук. гр. Суваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабровский

3501.1-124.2 3.2.0 СБ



1.\* Сварка ручная дуговая.  
2.\* Размеры для справок.

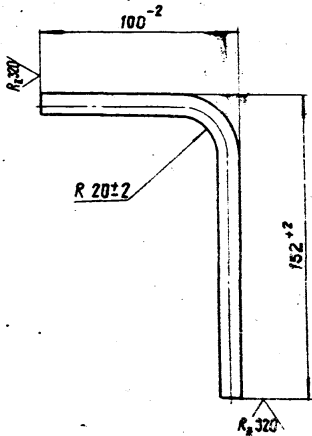
Инж. Астаф. Подпись и дата  
Инж. Мухом. Подпись и дата  
Инж. Мухом. Подпись и дата

1241/3 27

3501.1-124.2 3.2.0 СБ		
Мат. отв.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Феребрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Бударов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>
Фланец сварного стыка		Стадия Р
		Масса
		Масштаб 1:10
		Лист 1
		Листов 1
Ленгипротрансмаст		

3.501.1-124.2 3.2.2

✓ (M)



Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 00.0 ТО лист 1.

Инж. П. П. П. Подпись и дата. Изменения Инж. П. П. П. Подпись и дата.

3.501.1-124.2 3.2.2		
Анкер	Стадия	Масса
	Р	0,14
12.11 ГОСТ 5781-75 вст. Sup 2 ГОСТ 380-71*	Лист	Листов 1
	Менципротрансмост	

Копир. Лес. Формат 11

27

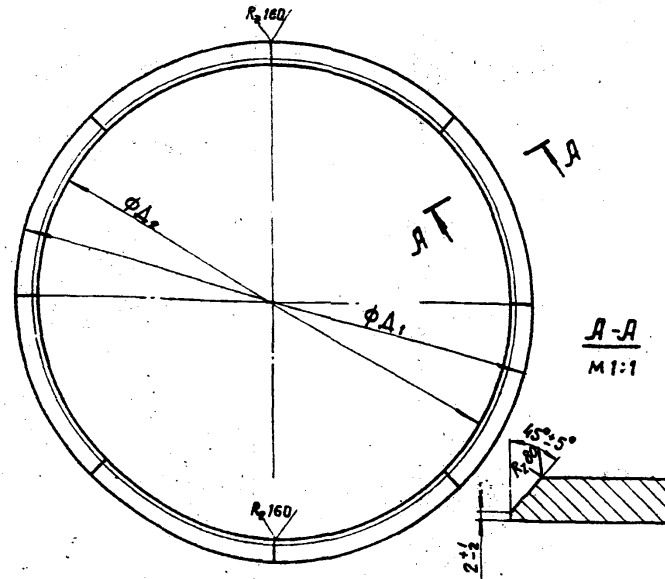
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 3.2.3.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.2.3.1	Сектор	8	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				3.501.1-124.2 3.2.3.0-01		
			1 3.501.1-124.2 3.2.3.1-02	Сектор	8	

Инж. П. П. П. Подпись и дата. Изменения Инж. П. П. П. Подпись и дата.

			1241/3	28
			3.501.1-124.2 3.2.3.0	
Нач. отд.	Ткаченко		Стадия	Лист
Рук. пр.	Серебрянский		Р	Т
Рук. в.	Суваров		Менципротрансмост	
Ст. инж.	Самсонов			
Инженер	Водрабский			

Копир. Лес. Формат 11

3501.1-124.2 3.2.3.0 СБ



Обозначение	$D_1, \text{мм}$	$D_2, \text{мм}$	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.2.3.0	$1200 \pm 2$	$1124 \pm 2$	10,3
-01	1600	$1524 \pm 2$	15,5

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Л. № док. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	
Рук. пр.	Серебрянский	
Рук. ср.	Сваров	
Ст. инж.	Самсонов	
Инженер	Бабрацкий	

3.501.1-124.2 3.2.3.0 СБ

Бартик

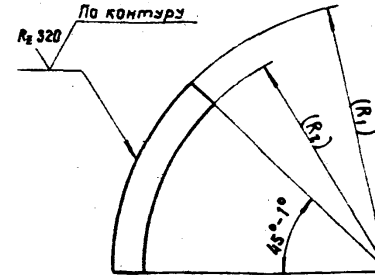
Этадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов	

Ленинпротрансмост

Копир. Лес

Формат 11

3501.1-124.2 3.2.3.1



Обозначение	$R_1, \text{мм}$	$R_2, \text{мм}$	Масса, мм
3.501.1-124.2 3.2.3.1	$600 \pm 2$	$562 \pm 2$	1,28
-01	$548 \pm 2$	$480 \pm 2$	2,22
-02	$800 \pm 2$	$762 \pm 2$	1,93
-03	$748 \pm 2$	$680 \pm 2$	3,03

1. Размеры в скобках после сварки.
2. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 00.0 ТО лист 1.

1241/3 29

3.501.1-124.2 3.2.3.1

Сектор

Нач. отд.	Ткаченко	
Рук. пр.	Серебрянский	
Рук. ср.	Сваров	
Ст. инж.	Самсонов	
Инженер	Бабрацкий	

Этадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

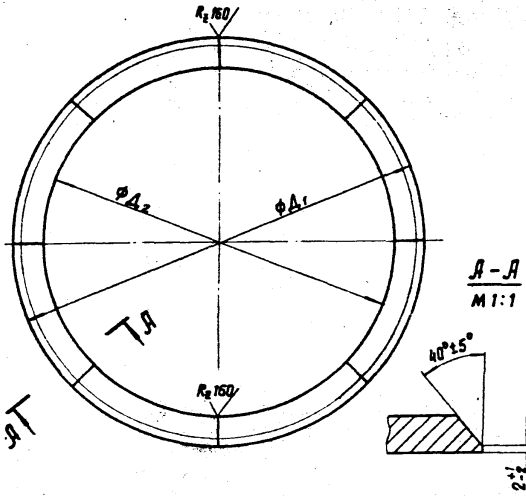
Ленинпротрансмост

Копир. Лес

Формат 11

20

3.501.1-124.2 3.2.4.0 СБ



А-А  
М 1:1

Обозначение	$A_1$ , мм	$A_2$ , мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.2.4.0	$1096 \pm 2$	$960 \pm 2$	17,8
-01	$1496 \pm 2$	$1360 \pm 2$	24,3

3.501.1-124.2 3.2.4.0 СБ

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов	1

Ленгипротрансмост

Капур. Лео-

Формат 11

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бадровский

Шкв. и табл. Таблица и дата переменных данных. Таблица и дата

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 3.2.4.0 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1			3.501.1-124.2 3.2.3.1 - 01	Сектор	8	
			Переменные данные	для исполнений		
						3.501.1-124.2 3.2.4.0 - 01
1			3.501.1-124.2 3.2.3.1 - 03	Сектор	8	

1241/3 30

3.501.1-124.2 3.2.4.0

Кольцо

Стадия	Лист	Листов
Р	Лист	1

Ленгипротрансмост

Капур. Лео-

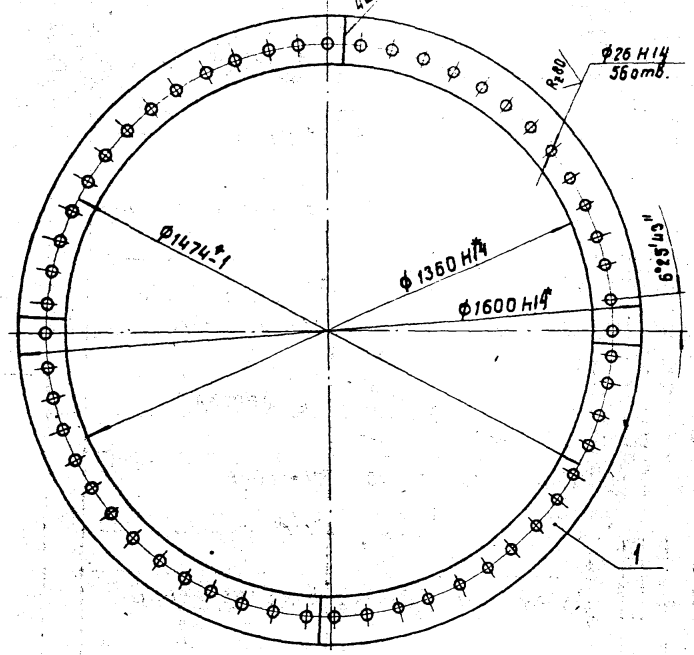
Формат 11

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бадровский

Шкв. и табл. Таблица и дата переменных данных. Таблица и дата

3501.1-124.2 4.0.1.0 СБ

ГОСТ 5264-69-С5 Р  
342-А ГОСТ 9467-75



\* Размеры для справок.

Шк. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середянский	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Суваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Водобровский	<i>[Signature]</i>

3501.1-124.2 4.0.1.0 СБ

Фланец  
плоский

Стадия	Мисса	Маштаб
Р	70	1:10
Лист	Листов	
Ленгипротрансмаш		

Копир. Лес. Формат 11

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 4.0.1.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 4.0.1.1	Сектор	4	

Шк. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середянский	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Суваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Водобровский	<i>[Signature]</i>

1241/3 31

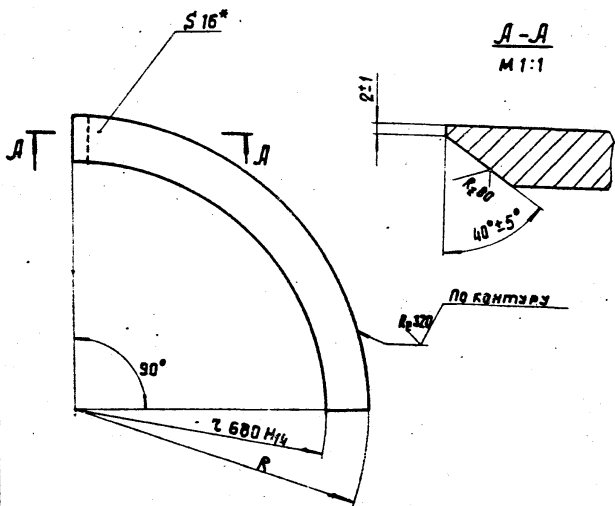
3.501.1-124.2 4.0.1.0

Фланец  
плоский

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмаш		

Копир. Лес. Формат 11

3.501.1-124.2 4.0.1.1



обозначение	RH <sub>14</sub> , мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 4.0.1.1	800	17,5
-01	790	16

\* Размер для справок.

3.501.1-124.2 4.0.1.1

Сектор

Стадия	Масса		Масштаб
	Р	См. табл.	
Лист	Листов 1		

Лист 6-ПН-16 ГОСТ 19903-74\*

15ХСНД ГОСТ 6713-75\*

Ленгипраттрансмаст

Копир. Лист

Формат 11

Шифр и подг. Подпись и дата

Нач. отд. Каченко  
Рук. пр. Герейнянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

31

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
12			3.501.1-124.2 4.1.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Сварочные единицы</u>		
11	1		3.501.1-124.2 4.1.1.0	Кольцо	1	
11	2		3.501.1-124.2 4.0.1.0	Фланец плоский	1	
				<u>Детали</u>		
			3.501.1-124.2 3.1.1 -01	Обечайка	1	
			4 3.501.1-124.2 3.1.2	Ребра	28	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				3.501.1-124.2 4.1.0 -01		
			5 3.501.1-124.2 3.1.3	Ребра	28	

Шифр и подг. Подпись и дата

Нач. отд. Каченко  
Рук. пр. Герейнянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

Фланец  
коробчатый

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Ленгипраттрансмаст

Копир. Лист

Формат 11

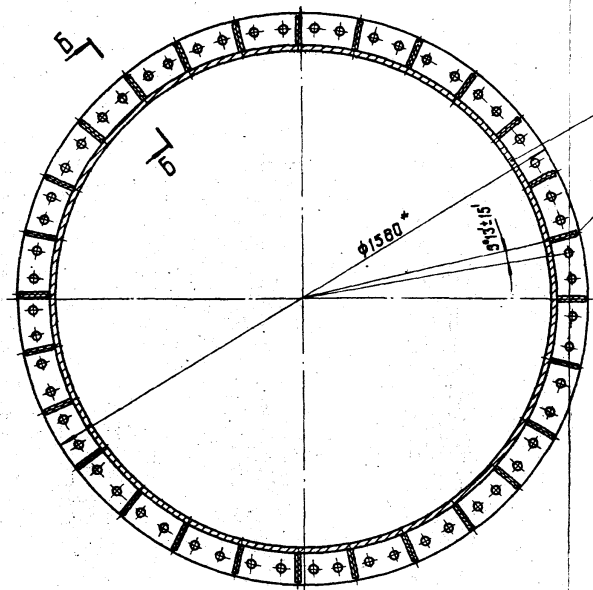
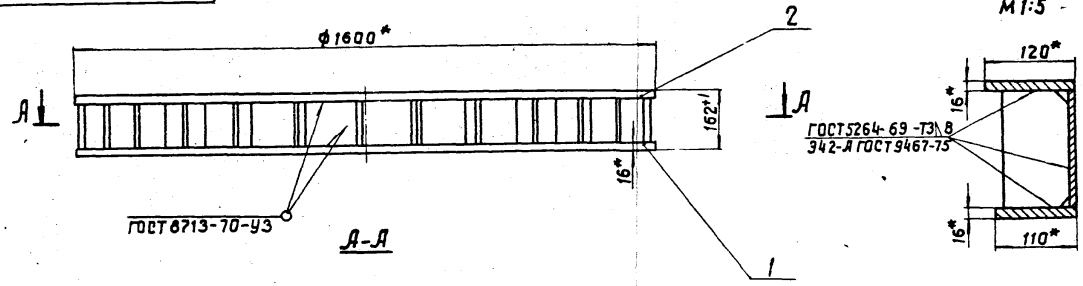
1241/3

32

3.501.1-124.2 4.1.0

3501.1-124.2 4.1.0 CB

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3501.1-124.2 4.1.0	1	210
-01	2	223

\* Размеры для справок.

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Имя и фамилия  
Подпись и дата

1241/3 33

3501.1-124.2 4.1.0 CB

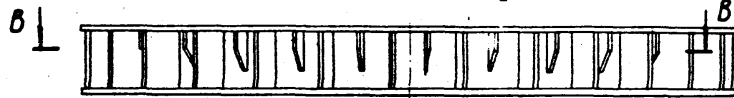
Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Сурьянский  
Рук. пр. Суваров  
Ст. инж. Рамазанов  
Инженер Додровский

Фланец каробчатый			Стадии	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10	Лист	Листов 2	
Ленгипротрансмост					

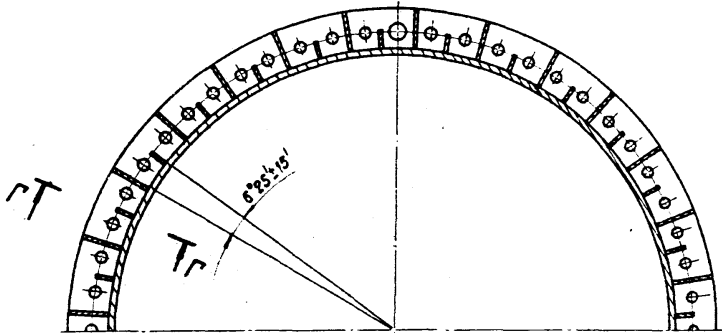


3501.1-124.2 4.1.0 СБ

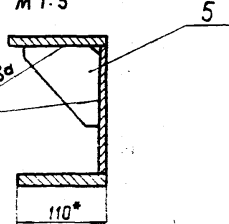
Рис. 2  
остальное см. рис. 1



В-В



Г-Г  
М 1:5



ГОСТ 5264-69-ГЗ - ΔВ  
342А ГОСТ 9467-75

3.501.1-124.2 4.1.0 СБ

Лист 2

Копир Леон

Формат 11

33

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 4.1.1.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			3.501.1-124.2 4.0.1.1 - 01	Сектор	4	

1241/3

34

3.501.1-124.2 4.1.0

Кольцо

Стадия Лист Листов

Р 1 1

Ленгипротрансмост

Копир Леон

Формат 11

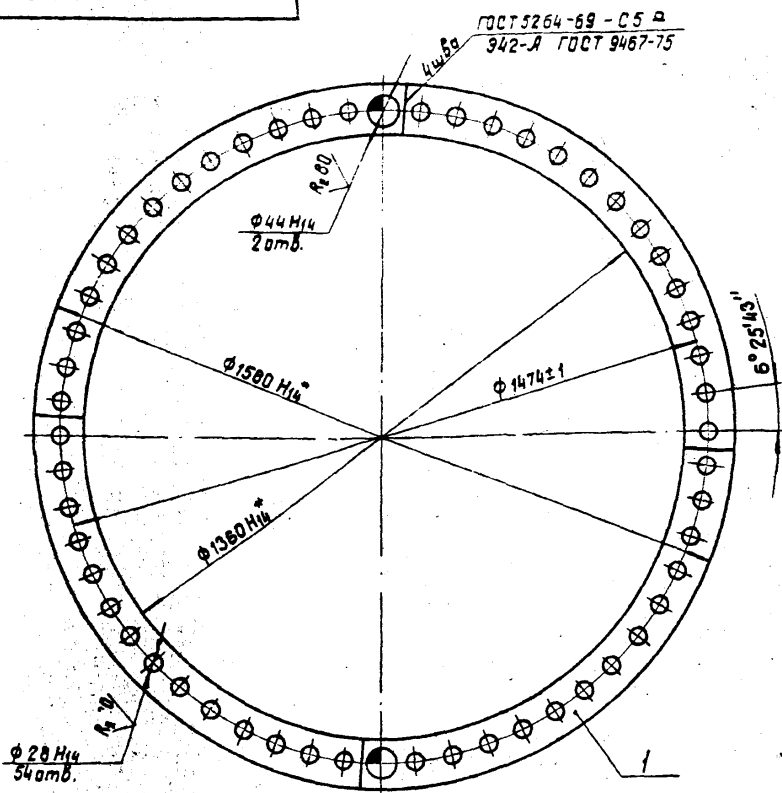
Изм. Лист. И док. Лист. Дата. Подпись. Дата. Имя. И. Фамилия. Подпись. Дата.

Изм. Лист. И док. Лист. Дата. Подпись. Дата.

Изм. Лист. И док. Лист. Дата. Подпись. Дата. Имя. И. Фамилия. Подпись. Дата.

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середнянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Сомонов  
Инженер Водобовский

3.501.1-124.2 4.1.1.0 СБ



Инв. и подл. Подпись и дата Измен. инв. и подл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 4.1.1.0 СБ		
Кольцо	Стадия	Масса
	Р	64
Ленгипротрансмост	Лист	Листов 1
	Масштаб	1:10

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середрянский  
Рук. гр. Суваров  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабраевский

Копир. Л... Формат 11

Формат	Юрид.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 4.2.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<del>Сборочный чертеж</del>		
		1	3.501.1-124.2 3.2.3.0 - 01	Бортик	1	
		2	3.501.1-124.2 3.2.4.0 - 01	Кольцо	1	
				<u>Детали</u>		
		3	3.501.1-124.2 3.2.1 - 01	Одечка	1	
		4	3.501.1-124.2 3.2.2	Линкер	56	

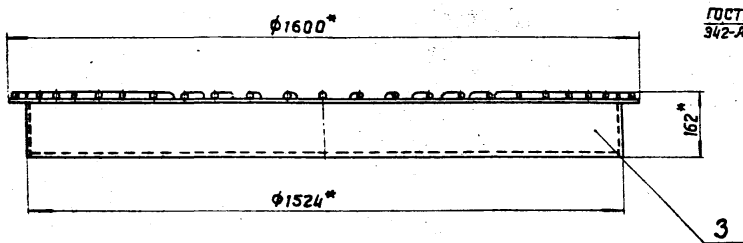
Инв. и подл. Подпись и дата Измен. инв. и подл. Подпись и дата

			1241/3	35
3.501.1-124.2 4.2.0				
Фланец сварного стыка			Стадия	Лист
Ленгипротрансмост			Р	1

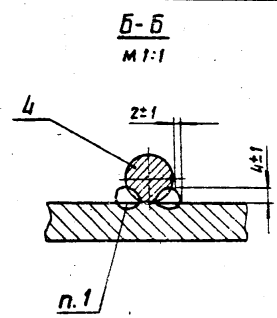
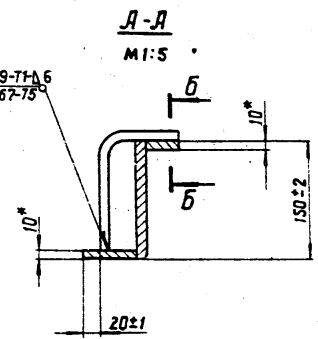
Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середрянский  
Рук. гр. Суваров  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабраевский

Копир. Л... Формат 11

3501.1-124.2-4.2.0 СБ

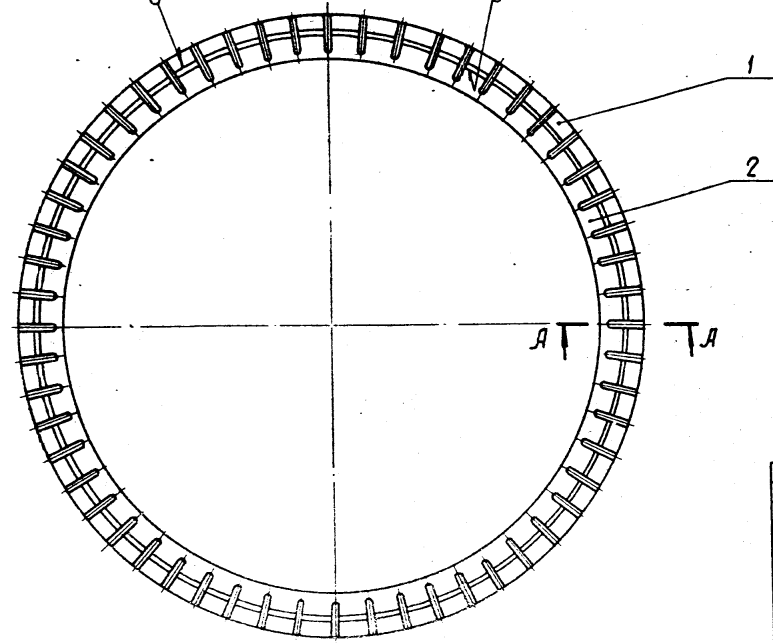


ГОСТ 5264-69-Т1А6  
342-А ГОСТ 9467-75



ГОСТ 8713-70-У3

ГОСТ 8713-70-Т5



- 1. Сварка ручная дуговая.
- 2.\* Размеры для справок.

1241/3 36

3501.1-124.2 4.2.0 СБ

Фланец сварного стыка		Лист	Листов 1
		Ленинградтрансмост	

Инж. И. Подл. Лабильский  
Инж. И. Подл. Лабильский  
Инж. И. Подл. Лабильский

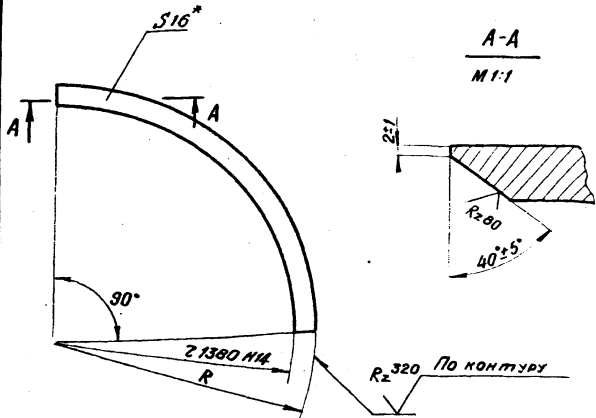
Копир. И. С.

Формат 12



3.501.1-124.2.5.0.11

(V)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2.5.0.11	1500	34
-01	1490	31

\* Размер для справок

3.501.1-124.2.5.0.11

Сектор

Лист	Масса		Листов
	р	см табл	
			1

Б-ЛН-16 ГОСТ 19903-74\*  
Лист 15 ХСНД ГОСТ 6773-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Копир. Т-14

Формат 12

Нач. отд. Штоленко  
Рук. пр. Стефаненко  
Рук. эк. Суворов  
Ст. тех. Самсонов  
Инженер Барановский

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
12		3.501.1-124.2.5.1.0.СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	3.501.1-124.2.5.1.1.0	Кольцо	1	
11	2	3.501.1-124.2.5.0.1.0	Фланец плоский	1	
			Детали		
11	3	3.501.1-124.2.3.1.1.-02	Обечайка	1	
11	4	3.501.1-124.2.3.1.2	Ребро	52	

1241/3 38

3.501.1-124.2.5.1.0

Фланец  
коробчатый

Листов	Лист	Листов
2		1

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

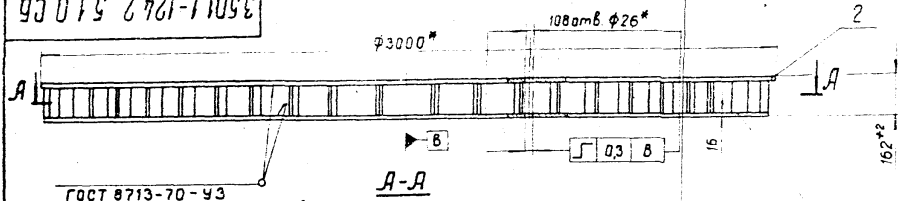
Копир. Т-14

Формат 11

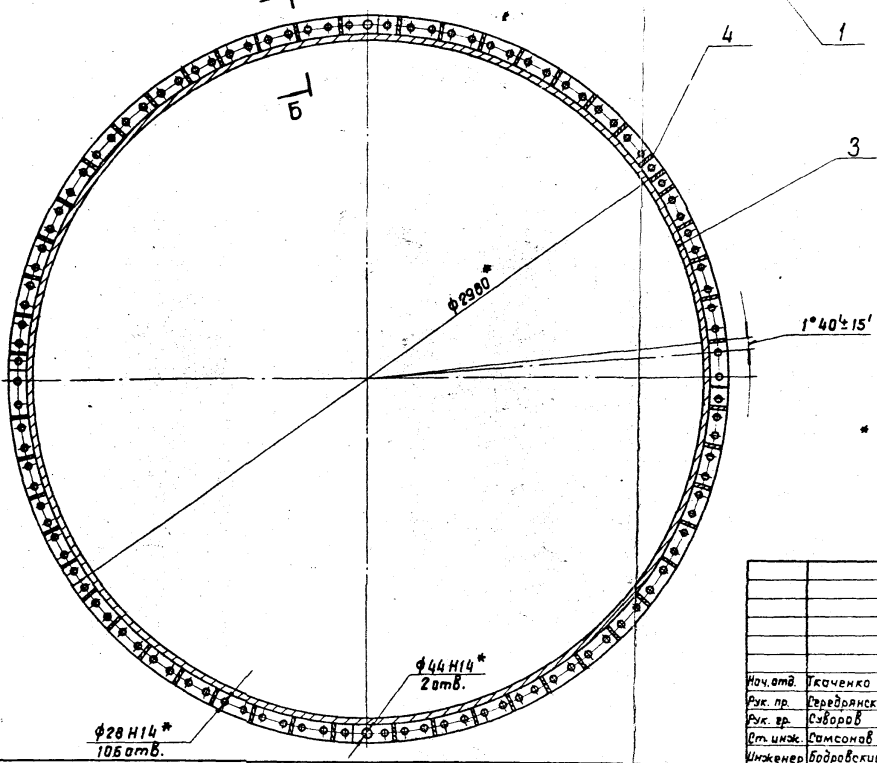
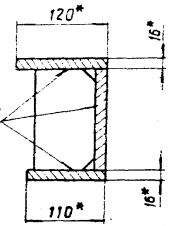
Лист 1 из 1 Листов 1 из 1

Лист 1 из 1 Листов 1 из 1

3501.1-124.2 5.1.0 СБ



Б-Б (повернуто)  
М 1:5



\* Размеры для справок.

Инж. А.А.А. / Нач. отдела / Проверка и доработка / Проверка и доработка / Проверка и доработка

1241/3 39

3.501.1-124.2 5.1.0 СБ

Нач. отв.	Ткаченко
Рук. пр.	Геребрянский
Рук. зр.	Свиридов
Ст. инж.	Самсонов
Инженер	Бодровский

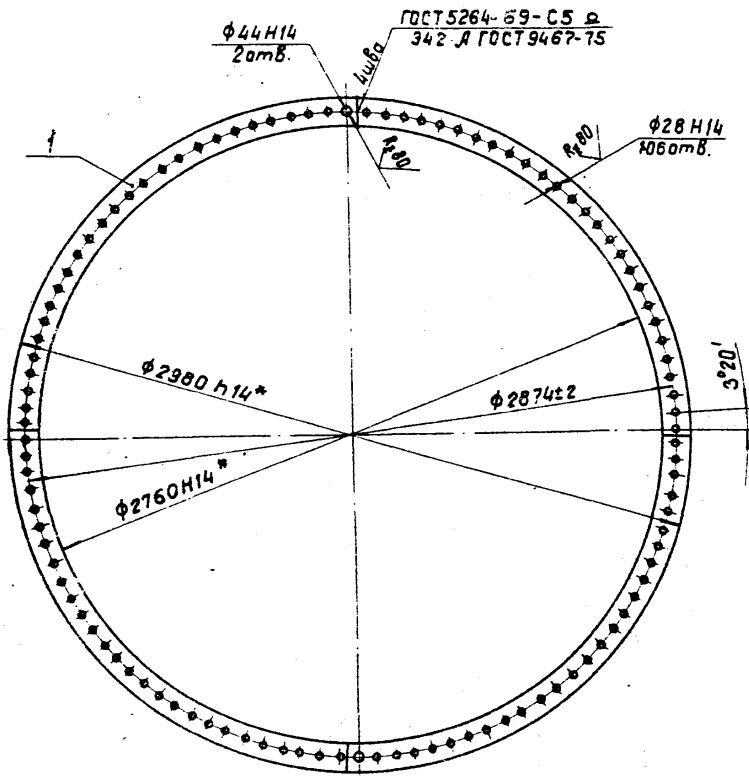
Фланец  
коробчатый

Стадия	Масса	Масштаб
Р	406	1:15
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмат		

Копир. Лес.

Формат 12

3501.1-124.2 5.1.1.0 СБ



1\* Размеры для справок.

Исполн. Подпись и дата  
 Проверил  
 Инв. и дата  
 Изменения

3.501.1-124.2 5.1.1.0 СБ		
Кольцо	Стадия	Масса
	Р	125
Ленгипротрансмост	Лист	Листов 1
	Масштаб	1:20
Нач. отд.	Ткаченко	
Рук. пр.	Середрянский	
Рук. экз.	Субаров	
Ст. инж.	Самсонов	
Инженер	Бабровский	

Копир. Лес. Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			3.501.1-124.2 5.1.1.0 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		3.501.1-124.2 5.0.1.1 - 01	Сектор	4	

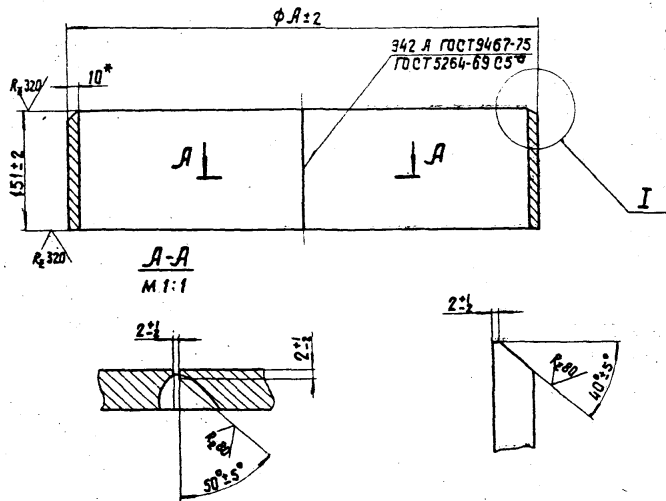
Исполн. Подпись и дата  
 Проверил  
 Инв. и дата  
 Изменения

			1241/3	40	
3.501.1-124.2 5.1.1.0					
Кольцо	Стадия	Лист	Листов		
	Р		1		
Ленгипротрансмост	Нач. отд.	Ткаченко			
	Рук. пр.	Середрянский			
	Рук. экз.	Субаров			
	Ст. инж.	Самсонов			
	Инженер	Бабровский			

Копир. Лес. Формат 11

3.501.1-124.2 1.3.1

✓ (M)



Обозначение	А	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.3.1	400	14,8
-01	600	21,8

\* Размер для справок.

Инв. л. табл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 1.3.1		
Обечайка	Стадия	Масса
	Р	См. табл.
Лист	Лист	Листов
	Лист	Листов
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74*		Менгипротрапнамаст
ТБД ГОСТ 6713-75*		Формат 11

Нач. отд. Каченко  
Рук. пр. Середянский  
Рук. пр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

40

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	3.501.1-124.2 1.3.0 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 3.501.1-124.2 1.3.1	Обечайка	1	
		11	2 3.501.1-124.2 1.3.2	Ребра	8	
			3 3.501.1-124.2 1.0.1	Фланец	1	

Инв. л. табл. Подпись и дата

1241/3			41
3.501.1-124.2 1.3.0			
Обечайка	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
Лист	Лист	Листов	
	Лист	Листов	
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74*		Менгипротрапнамаст	
ТБД ГОСТ 6713-75*		Формат 11	

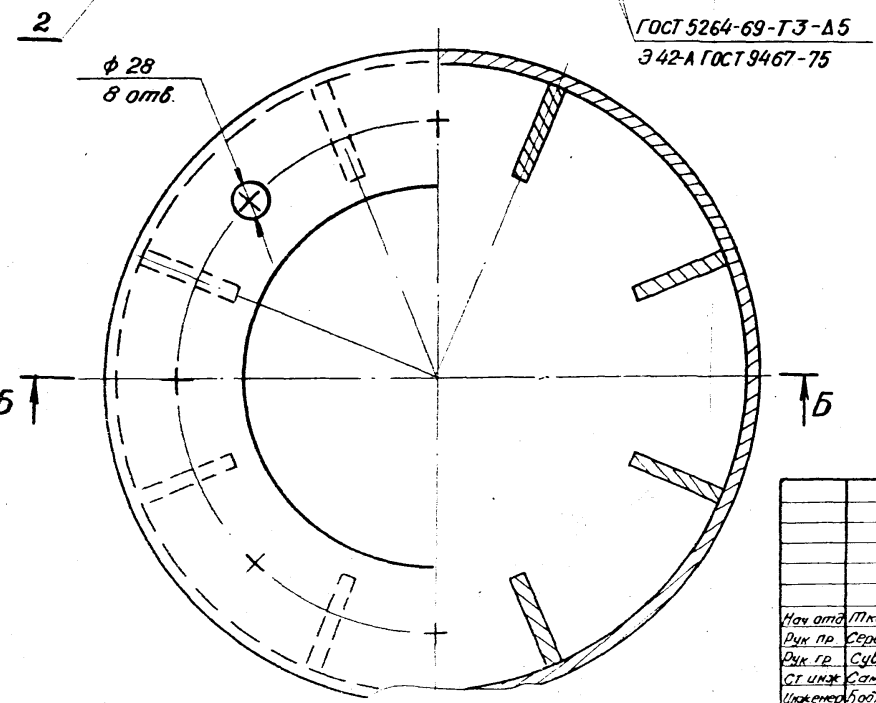
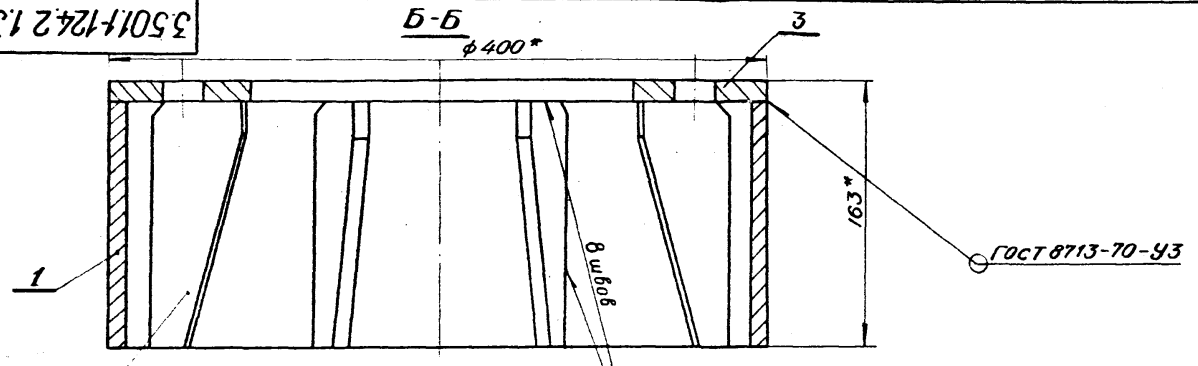
Нач. отд. Каченко  
Рук. пр. Середянский  
Рук. пр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

Копир. Л. Формат 11



3.5011-124.2 1.3.0СБ

Б-Б  
φ 400\*



\* Размеры для справок.

Учб. и подл. Подписи и даты разработчиков, Упр. и выпл. Подписи и даты

1241/3 42

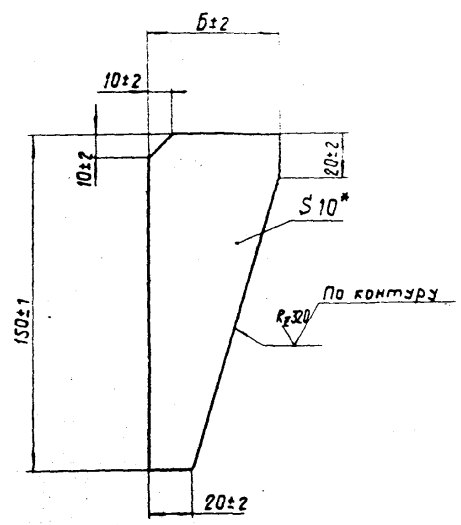
3.5011-124.2 1.3.0СБ

Ножи		Сталь		Масса	Макс. тол.
Нож		Р	27	1.25	
		Лист	Листов 1		
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			

Нач. отд. Моквенко  
Рук. пр. Серебрянская  
Рук. гр. Суворова  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Воробьевский

3501.1-124.2 1.3.2

0 (✓)



Обозначение	B	Масса, кг
3501.1-124.2 1.3.2	60	0,35
-01	80	0,6

Подпись и дата, изменение, № инв. № дэдл. Подпись и дата

3501.1-124.2 1.3.2			
Редра	Стадия	Масса	Масштаб
	P	0,35	1:2
	Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*			
16 ГОСТ 6713-75*			
Ленгипротраммост			
Копир. Л.		Формат 11	

42

Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	3.501.1-124.2 2.3.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11	1	3.501.1-124.2 2.3.1	Фланец	1
			2	3.501.1-124.2 1.3.1 -01	Обечайка	1
			3	3.501.1-124.2 1.3.2 -01	Редра	16

Подпись и дата, изменение, № инв. № дэдл. Подпись и дата

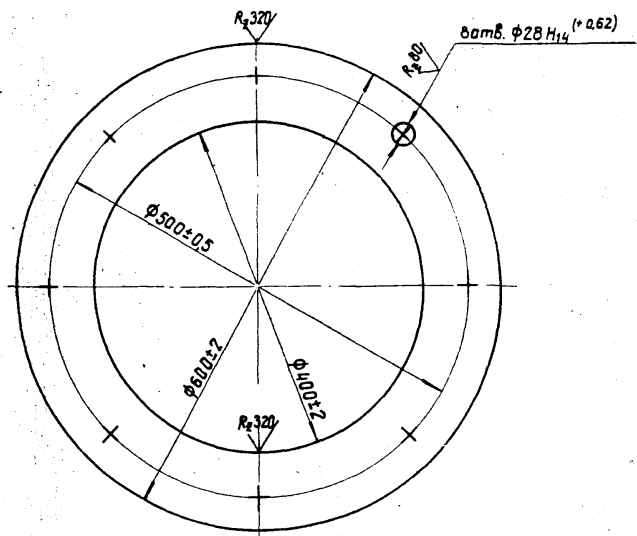
3501.1-124.2 2.3.0				1241/3	43
Наж	Стадия	Лист	Листов		
	P		1		
Ленгипротраммост					
Копир. Л.		Формат 11			

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середрянский  
Рук. гр. Изборов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бодровский



3.501.1-124.2 2.3.1

(✓) (✓)



Разрешается сварить из двух частей.

Шаб. № подл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 2.3.1		Стадия	Масса	Масштаб
Фланец		Р	14,8	1:5
Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19905-74*		Листов 1		
Инженер Бабровский		Ленинпротрансмаст		

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середянский  
Рук. гр. Саваров  
От. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19905-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
12			3.501.1-124.2 3.3.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Сборочные единицы</b>		
11	1		3.501.1-124.2 3.3.3.0	Фланец		
				<b>Детали</b>		
11	2		3.501.1-124.2 3.3.1	Обечайка	1	
11	3		3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	20	

Шаб. № подл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.3.0		1241/3	45
Наж		Ленинпротрансмаст	

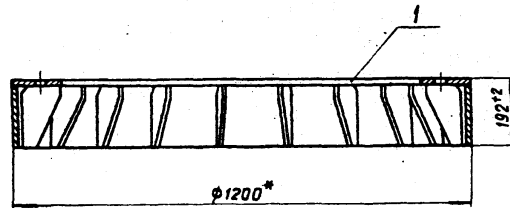
Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середянский  
Рук. гр. Саваров  
От. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

Стадия Р Лист 1 Листов 1  
Ленинпротрансмаст

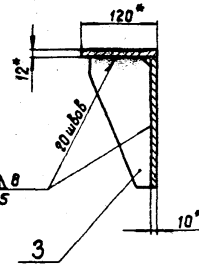
Формат 11

3.501.1-1242 3.3.0 СБ

А-А



Б-Б  
М 1:5



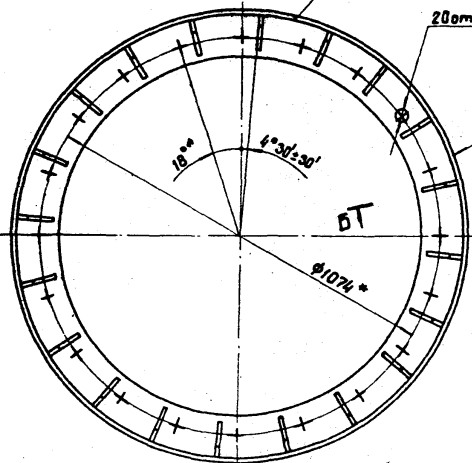
ГОСТ 3264-69-ТЗ - 1.8  
342 А ГОСТ 9467-75

2

20 шт. φ 26

ГОСТ 8713-70 - 43

АЛ



\* Размеры для справок.

1241/3 46

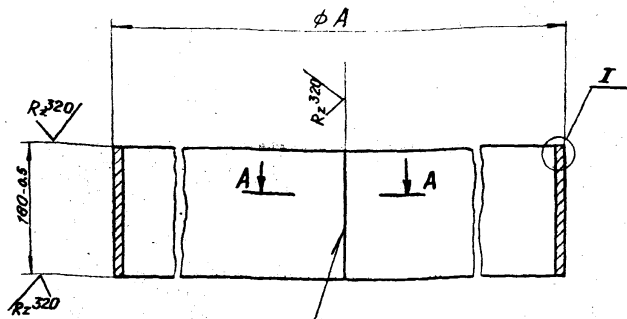
3.501.1-1242 3.3.0 СБ

			3.501.1-1242 3.3.0 СБ		
Носик		Стадия	Масса	Исхитов	
		Р	111	1:10	
		Лист	Листов 1		
		Ленгипротрансмст			
Нач. авто	Ткаченко				
Рук. пр.	Середюнский				
Рук. зр.	Сухарев				
Ст. инж.	Самсонов				
Инженер	Радравский				

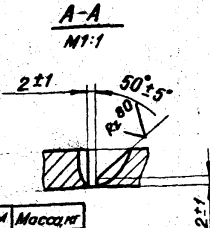
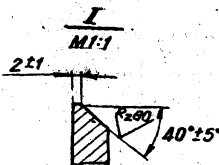
Шифр, название, дата, состав, автор, дата, номер, лист

3.501.1-124.2 3.3.1

(✓) A



342 ГОСТ 9467-75  
ГОСТ 5264-69-С5-2



Обозначение	Л, мм	Масса кг
3.501.1-124.2.3.3.1	1200±2	52.8
-01	1600±2	71
-02	3000±3	132.7

Уточ. и подгот. Подпись и дата Изменения к Уточ. и подгот. Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.3.1

Обечайка

Стадия	Масса	Масштаб
р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
16Д ГОСТ 6713-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

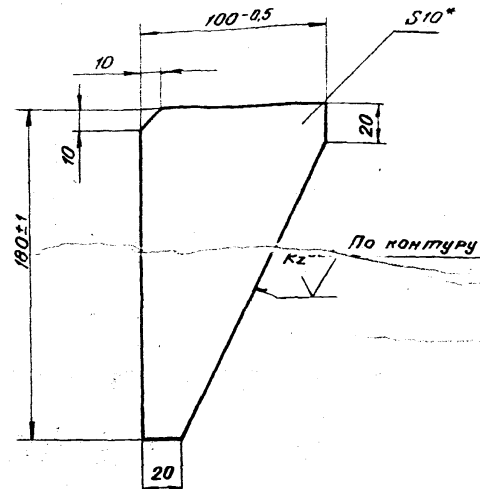
Копир. Л. Д.

Формат 11

3.501.1-124.2 4.3.2

(✓) A

46



1 \* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ±t/3.

Уточ. и подгот. Подпись и дата Изменения к Уточ. и подгот. Подпись и дата

1241/3 47

3.501.1-124.2 3.3.2

Ребро

Стадия	Масса	Масштаб
р	0.85	1:2
Лист	Листов 1	

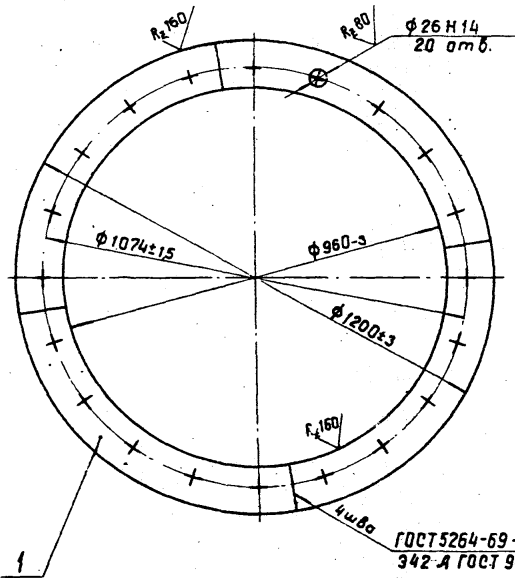
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
16Д ГОСТ 6713-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Копир. Л. Д.

Формат 11

3.501.1-124.2 3.3.3.0 СБ



ГОСТ 5264-69-С5  
342-А ГОСТ 9467-75

Ш.в. и табл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	
Рук. пр.	Середянский	
Рук. гр.	Сударов	
Ст. инж.	Самсонов	
Инженер	Бадраевский	

3.501.1-124.2 3.3.3.0 СБ

Фланец

Станд.	Масса	Масштаб
Р	40	1:10
Лист	Листов	

Ленгипротрансмаст

Копир. Дв

Формат 11

47

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			3.501.1-124.2 3.3.3.0 СБ	Оборачивный чертеж		
				Детали		
11	1		3.501.1-124.2 3.3.3.1	Сектор	4	

Ш.в. и табл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	
Рук. пр.	Середянский	
Рук. гр.	Сударов	
Ст. инж.	Самсонов	
Инженер	Бадраевский	

3.501.1-124.2 3.3.3.0

Фланец

Станд.	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмаст

Копир. Дв

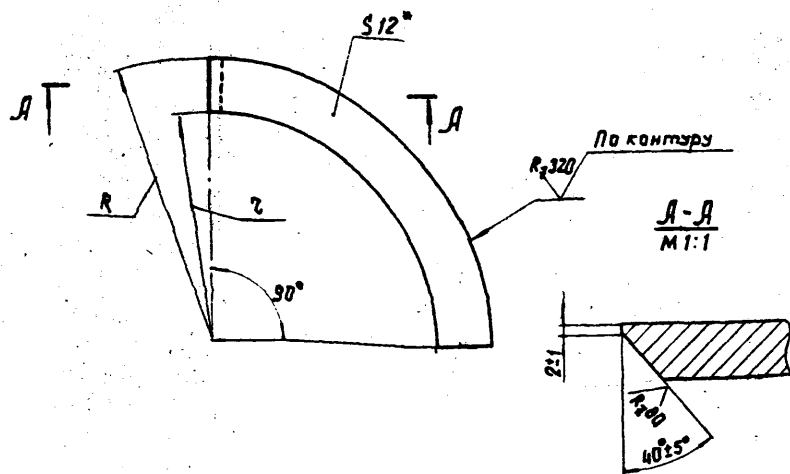
Формат 11

1241/3

48

3.501.1-124.2 3.3.3.1

✓ (✓)



Обозначение	R, мм	γ, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.3.3.1	600±1,5	480-1,5	9,6
-01	800±1,5	680-1,5	13
-02	1500±1,5	1380-1,5	25,6

\* Размер для справок.

Исполн. и дата  
Проверенный и дата  
Согласованный и дата  
Исполн. и дата

3.501.1-124.2 3.3.3.1		
Стадия	Масш.	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмосст		

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Серебрянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бодровский

Б-ЛН-12 ГОСТ 19903-74  
Лист 16 Д ГОСТ 6713-75\*

Копир Л... Формат 11

Формат	Заглав.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 4.3.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.501.1-124.2 4.3.1.0	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
11	5		3.501.1-124.2 3.3.1-01	Обечайка	1	
11	6		3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	28	

Исполн. и дата  
Проверенный и дата  
Согласованный и дата  
Исполн. и дата

3.501.1-124.2 4.3.0		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмосст		

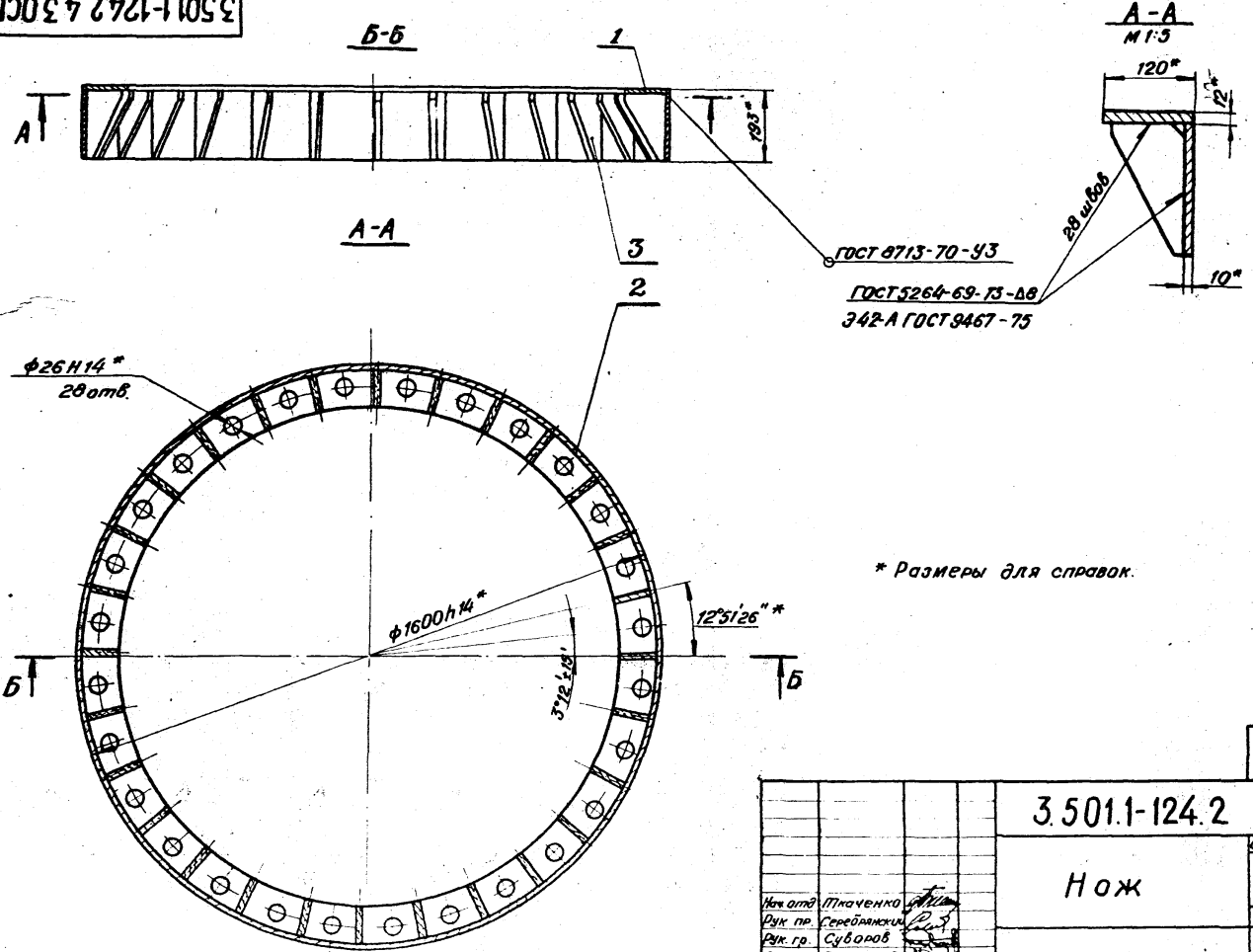
Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Серебрянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бодровский

Нож

Копир Л... Формат 11



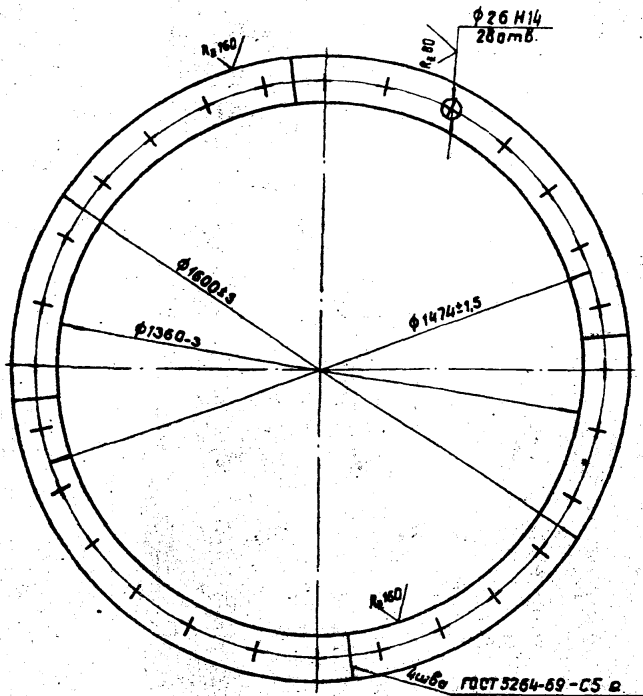
35011-1242 43006



Шифр и название Изделия (детали) в соответствии с ГОСТ 17017-77  
 Наименование Изделия (детали)

		1241/3	50
		3.5011-124.2 4.3.0	
		Нож	
Исполн.	Провер.	Масса	Мощность
Нач. отд. Дук пр. Рук. го. Ст. шиф. (инженер)	П. Каченко Серебрянский Суборов Самсонов Бабровский	Р 167	1:10
		Лист	Листов 1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			

3.501.1-124.2 4.3.1.0 СБ



Инв. и подл. Взам. инв. и подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Серебрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. вр.	Субаров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабрацкий	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 4.3.1.0 СБ

Фланец

Стадия	Масса	Масштаб
Р	53	1:10
Лист	Листов 1	

Ленгипротрансмост

Копир. Л.

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 4.3.1.0 СБ	Вводный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.3.3.1 -01	Сектор	4	

Инв. и подл. Взам. инв. и подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Серебрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. вр.	Субаров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабрацкий	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 4.3.1.0

Фланец

1241/3 51

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост

Копир. Л.

Формат 11

Формат Листа №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	3.501.1-124.2 5.3.0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 3.501.1-124.2 5.3.1.0	Фланец		
		<u>Детали</u>		
2	3.501.1-124.2 3.3.1-02	Обечайка	1	
3	3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	54	

Шифр и дата. Подпись и дата. Внесены изменения. Шифр и дата. Подпись и дата.

3.501.1-124.2 5.3.0		
Нач. отд. Ткаченко	Стадия	Лист
Рук. пр. Серебрянский	Р	1
Рук. гр. Суборов	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Ст. инж. Самсонов		
Инженер Бобровский		

Копир. Лист 1 Формат 11

Формат Листа №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
11	3.501.1-124.2 5.3.10СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 3.501.1-124.2 3.3.3.1-02	Сектор	4	

Шифр и дата. Подпись и дата. Внесены изменения. Шифр и дата. Подпись и дата.

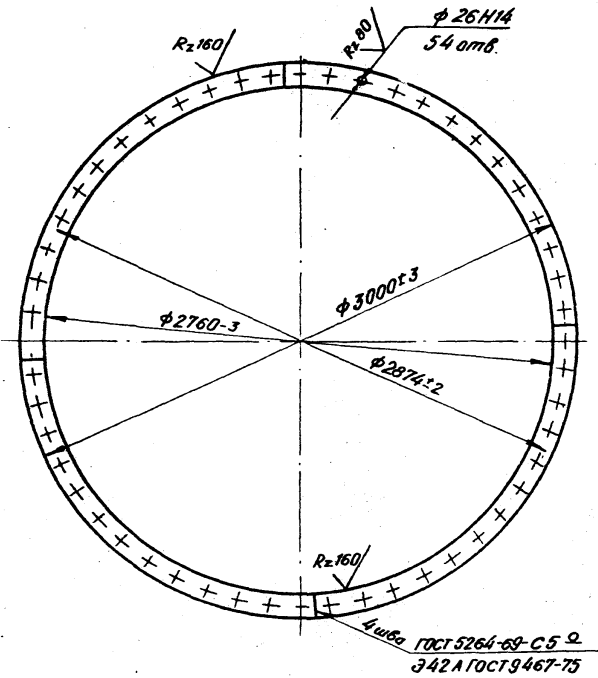
3.501.1-124.2 5.3.1.0		
Нач. отд. Ткаченко	Стадия	Лист
Рук. пр. Серебрянский	Р	1
Рук. гр. Суборов	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Ст. инж. Самсонов		
Инженер Бобровский		

фланец

Копир. Лист 1 Формат 11



3.501.1-124.2 5.3.1.0 СБ



Шифр и номер. Подпись и дата. Проверка и дата.

Исполн.	Проверка	Дата
Ильин	Ткаченко	12.12.75
Сидоров	Сердюков	12.12.75
Самсонов	Самсонов	12.12.75
Байраховский	Байраховский	12.12.75

3.501.1-124.2 5.3.1.0 СБ

фланец

Стандия	Масса	Измерител
р	104	1:20
Лист	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Копир. 75.1

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 3.4.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	3.501.1-124.2 3.3.3.0	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		3.501.1-124.2 3.4.1	Обечайка	1	
	3		3.501.1-124.2 3.3.2	Ребра	20	

Шифр и номер. Подпись и дата. Проверка и дата.

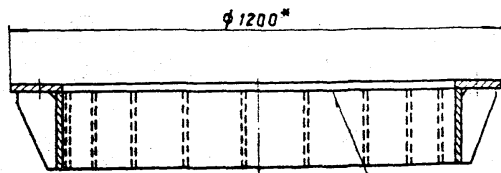
				1241/3	54
3.501.1-124.2 3.4.0					
Нож для слабых грунтов				Стандия	Лист
				р	1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					

Копир. 75.1

Формат 11

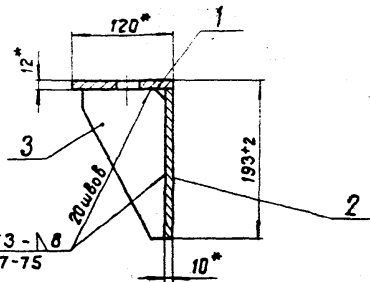
3501.1-1242 3.4.0 СБ

А-А



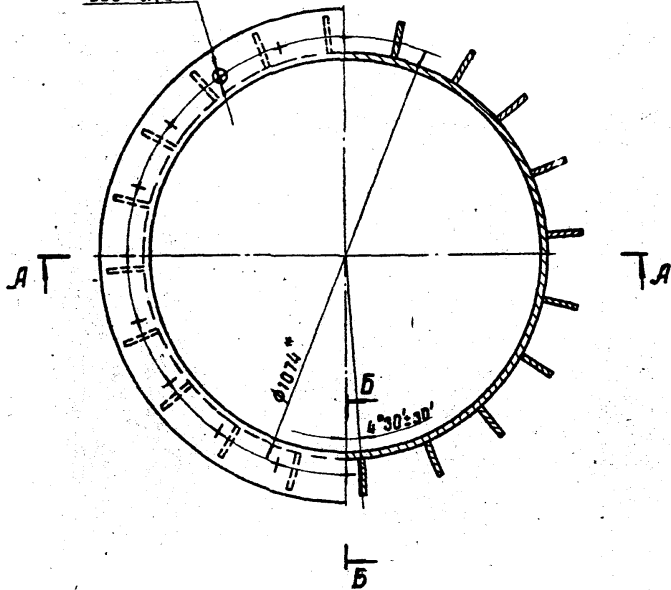
ГОСТ 8713-70-У3

Б-Б поперек  
М 1:5



ГОСТ 5264-69-ТЗ-№8  
342-А ГОСТ 9467-75

20 шт. Ø26\*



\* Размеры для справок.

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Изменения, Имя, Инициалы, Подпись и дата

1241/3 55

3.501.1-1242 3.4.0 СБ

Нож  
для слабых грунтов

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:10
Лист	Листов 1	
Ленинградская		

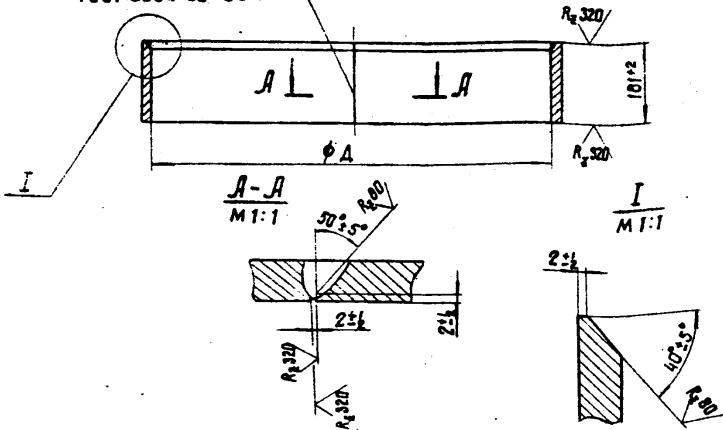
Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Сердюнский  
Рук. ер. Сваров  
Ст. тех. Самсонов  
Инженер Водворобский

Копир. Лео

Формат 12

3.501.1-124.2 3.4.1

342 А ГОСТ 9467-75  
ГОСТ 5284-69-С5



Обозначение	Д	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.4.1	360 <sup>+2</sup>	43,6
-01	1360 <sup>+2</sup>	61,4
-02	2760 <sup>+3</sup>	123,9

3.501.1-124.2 3.4.1

Обечайка

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середрянский  
Рук. гр. Суваров  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бадраевский

Лист 8-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
16Д ГОСТ 6713-75 \*

Этадия Р Масса См. табл. 1:10  
Лист. Листов 1  
Ленгипротрансмост

Копир. Л. Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 4.4.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			3.501.1-124.2 4.3.1.0	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
4			3.501.1-124.2 3.4.1-01	Обечайка	1	
5			3.501.1-124.2 3.32	Ребра	28	

1241/3 56

3.501.1-124.2 4.4.0

Нож для слабых грунтов

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середрянский  
Рук. гр. Суваров  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бадраевский

Этадия Р Лист Листов  
1 1

Ленгипротрансмост

Копир. Л. Формат 11





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 5.4.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			3.501.1-124.2 5.3.1.0	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
	4		3.501.1-124.2 3.4.1-02	Обечайка	1	
	5		3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	54	

Им. и подл. Подпись и дата Измен. Имя, Имя, Имя Подпись и дата

Нач. отд. Каченко  
 Рук. пр. Сердюнский  
 Рук. гр. Сиворов  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабраевский

3.501.1-124.2 5.4.0

Нож для слабых грунтов

Стадия Р Лист 1 Листов 1  
 Ленгипротрансмост  
 Формат 11

Копир. Лист

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 3.5.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			3.501.1-124.2 3.3.3.0	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
11	4		3.501.1-124.2 3.5.1	Обечайка	1	
11	5		3.501.1-124.2 3.5.2	Усиление обечайки	1	
	6		3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	20	

Им. и подл. Подпись и дата Измен. Имя, Имя, Имя Подпись и дата

Нач. отд. Каченко  
 Рук. пр. Сердюнский  
 Рук. гр. Сиворов  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабраевский

3.501.1-124.2 3.5.0

Нож для скальных грунтов

Стадия Р Лист 1 Листов 1  
 Ленгипротрансмост  
 Формат 11

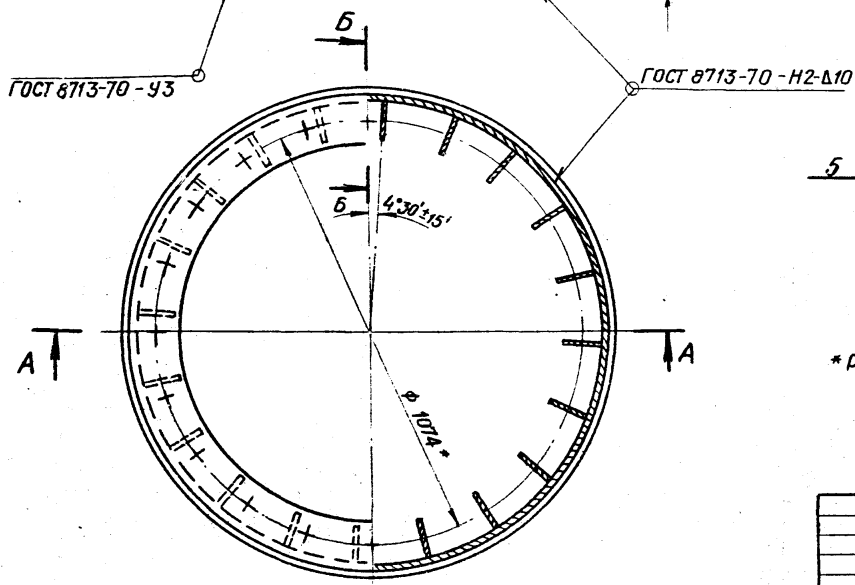
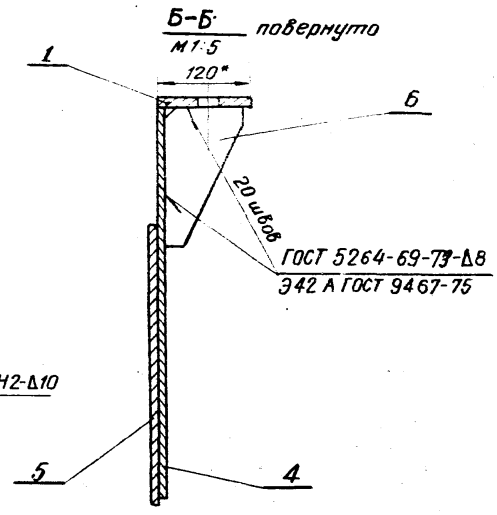
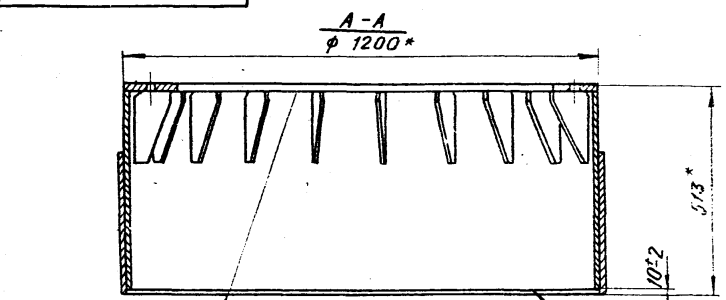
Копир. Лист

1241/3

58



3.501.1-124.2 3.5.0СБ



\* Размеры для справок.

УИФ. И. Голуб. Подпись и дата. Взам. инв. №. УИФ. И. Голуб. Подпись и дата.

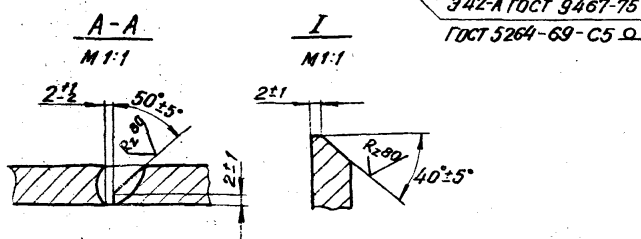
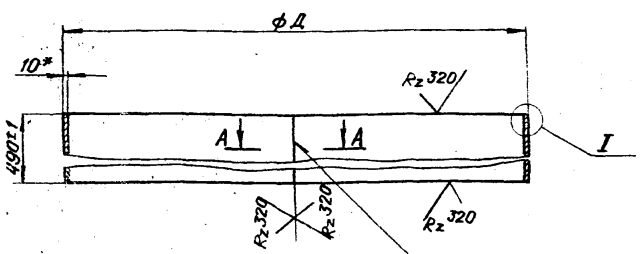
1241/3 60

3.501.1-124.2		3.5.0СБ	
Наим. от.	Ткаченко	Сталь	Р
Рук. пр. от.	Серебрянский	Масса	1:10
Рук. гр.	Суворов	Лист	Листов 1
Ст. инж.	Самсонов	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Инженер	Бабровский		

Копир. Ткаченко

Формат 12

3.501.1-124.2 3.5.1



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.5.1	1200-2	144
-01	1600-2	192
-02	3000-3	361

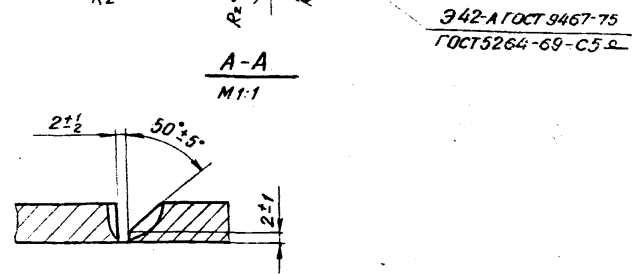
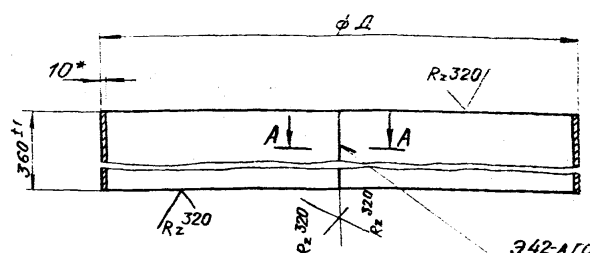
\* Размер для справок

Изв. и подл. Подпись и дата Выполнил: И.В.С. Проверил: И.В.С.

3.501.1-124.2 3.5.1		
Обечайка	Сталь	Масса
	ρ	см. табл.
	Лист	Листов 1
Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74	
	16.Д. ГОСТ 6713-75 *	
	ЛЕНГИПРОТРАНСОСТ	

Копия. Форма 11 формат 11

3.501.1-124.2 3.5.2



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.5.2	1220+2	107,4
-01	1620+2	143
-02	3020+3	267

\* Размер для справок

Изв. и подл. Подпись и дата Выполнил: И.В.С. Проверил: И.В.С.

3.501.1-124.2 3.5.2		
Усиление обечайки	Сталь	Масса
	ρ	см. табл.
	Лист	Листов 1
Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74	
	16.Д. ГОСТ 6713-75 *	
	ЛЕНГИПРОТРАНСОСТ	

Копия. Форма 11 формат 11

1241/3 61

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		3.501.1-124.2 4.5.0 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сварочные единицы</u>		
	1	3.501.1-124.2 4.3.1.0	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
	4	3.501.1-124.2 3.5.1-01	Обечайка	1	
	5	3.501.1-124.2 3.5.2-01	Усиление обечайки	1	
	6	3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	28	
3.501.1-124.2 4.5.0					
Нож для скальных грунтов		Стадия D	Лист D	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					

Подпись и дата  
 Взаменил  
 Инв. и дата  
 Подпись и дата

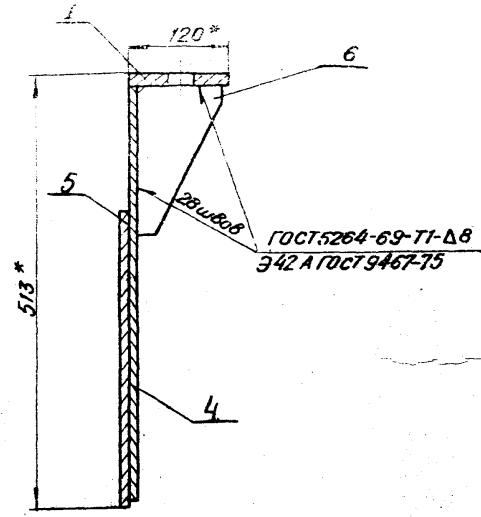
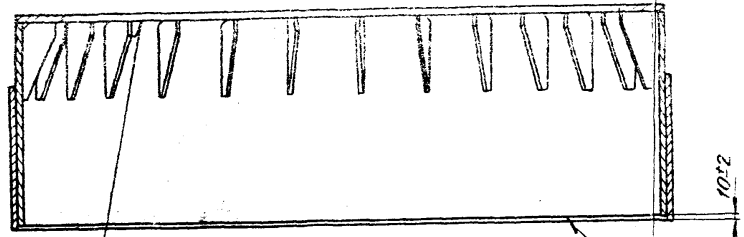
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		3.501.1-124.2 5.5.0 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сварочные единицы</u>		
	1	3.501.1-124.2 5.3.1.0	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
	4	3.501.1-124.2 3.5.1-02	Обечайка	1	
	5	3.501.1-124.2 3.5.2-02	Усиление обечайки	1	
	6	3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	56	
1241/3					62
3.501.1-124.2 5.5.0					
Нож для скальных грунтов		Стадия D	Лист D	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					

Подпись и дата  
 Взаменил  
 Инв. и дата  
 Подпись и дата

3 501.1-124.2 450СБ

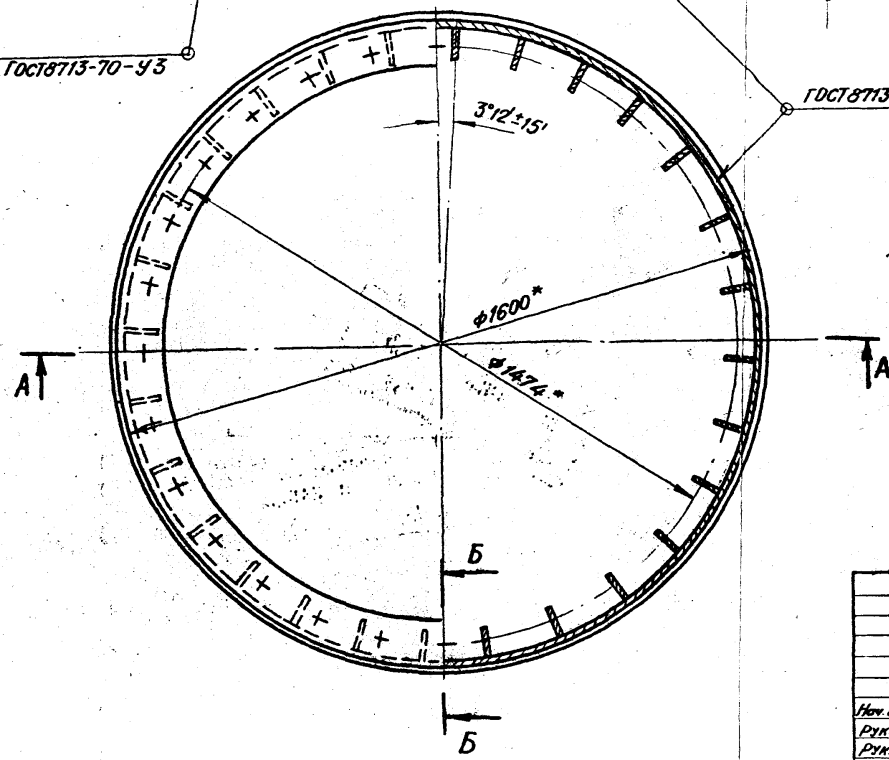
A-A

Б-Б повернуто  
М 1:5



ГОСТ 8713-70-У3

ГОСТ 8713-70-Н2-Д10



\* Размеры для справок

Изб. и переп. Подпись и дата, должность и Имя, Фамилия, Подпись и дата

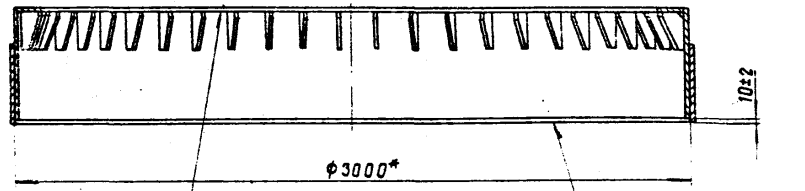
1241/3 63

3.501.1-124.2		4.5. ОСБ	
Нож ДЛЯ СКАЛЬНЫХ ГРУНТОВ		Ставок	Масса
		Р	1:10
		Лист	Листов 1
		ЛЕНГПРОТРАНСМОСТ	

Нач. отд. Шваченко  
 Рук. пр. Себрякин  
 Рук. гр. Суворов  
 Ст. мех. Самсонов  
 Инженер Бобровский

3.501.1-124.2 5.5.0 СБ

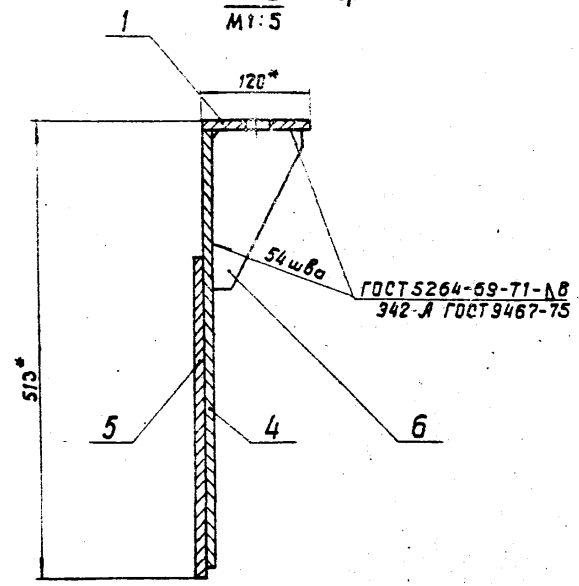
А-А



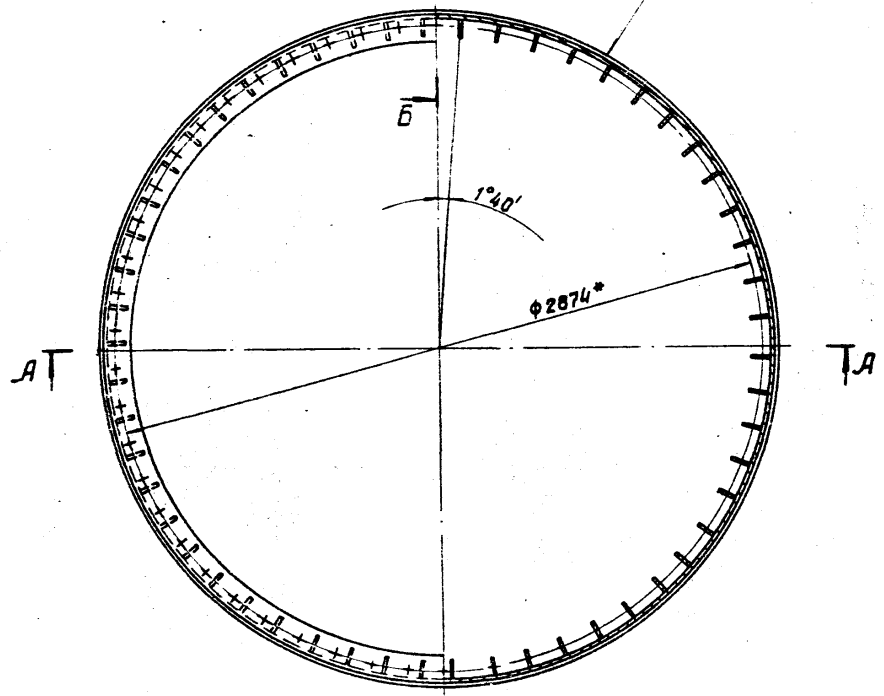
ГОСТ 8713-70-У3

ГОСТ 8713-70-Н2А10

Б-Б повернуто  
М1:5



ГОСТ 5264-69-Т1-А8  
342-А ГОСТ 9467-75



\* Размеры для справок.

1241/3 64

3.501.1-124.2 5.5.0 СБ

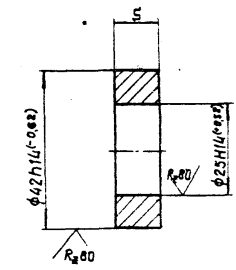
Нач. отд.	Ткаченко								
Рук. пр.	Середнянский								
Рук. зр.	Сваров								
Ст. инж.	Самсонов								
Инженер	Бодрацкий								

Ноже для скальных гризтов		
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:20
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. № разраб. Подпись и дата. Форменный №. Подпись и дата.

3.501.1-124.2 0.0.2

✓/✓



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 0.0.2	12	0,08
-01	16	0,11

1241/3 65

Лист № табл. Подпись и дата  
Изменения  
Имя и Фамилия  
Подпись и дата

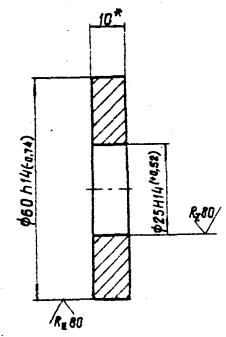
3.501.1-124.2 0.0.2

Шайба-прокладка			Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1			
Лист			Листов 1		
Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74* 16 Д ГОСТ 6713-75*			Ленгипротрансмост		

Копир Лес. Формат 11

3.501.1-124.2 0.0.1

✓/✓



\* Размер для справок:

Лист № табл. Подпись и дата  
Изменения  
Имя и Фамилия  
Подпись и дата

3.501.1-124.2 0.0.1

Шайба			Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,19	1:1			
Лист			Листов 1		
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74* 16 Д ГОСТ 6713-75*			Ленгипротрансмост		

Копир Лес. Формат 11