

СССР  
Министерство транспортного строительства  
Главмостстрой  
Специальное конструкторское бюро

# Типовые конструкции Серия 3.501-49

металлические железнодорожные  
пролетные строения с ездой поверху  
на балласте пролетами 18,2; 23,0; 27,0; 33,6; 45,0; 55,0 м.  
в обычном и северном исполнении.

## Выпуск 17

Монтаж пролетных строений.

## Альбом II

Пролетные строения 18,2; 23,0; 27,0; 33,6; 45,0; 55,0 м.  
Установка консольными кранами.

Техно-рабочие чертежи

Инв. N 739/17-II

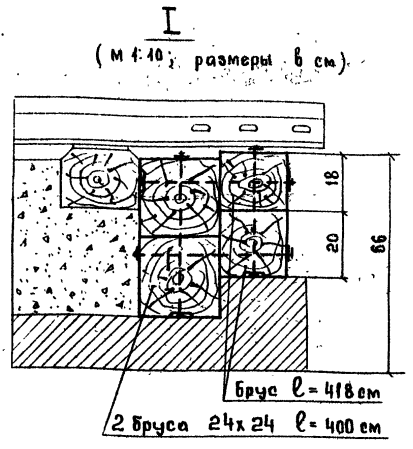
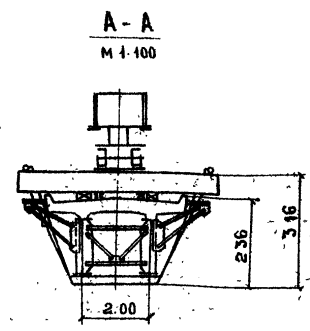
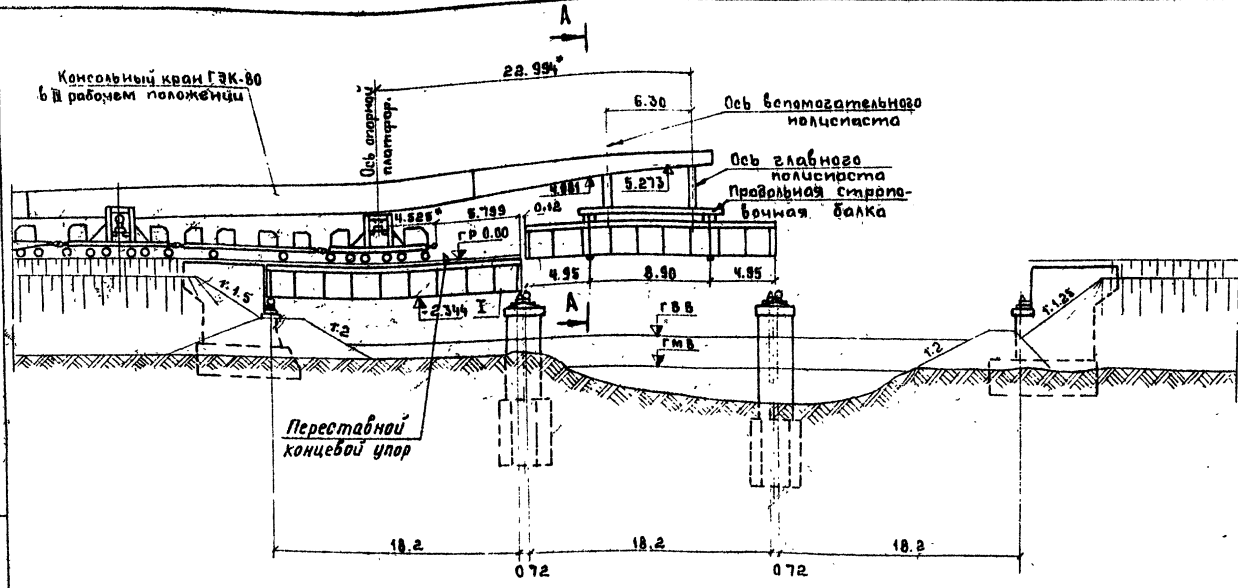
Проект утвержден и введен  
в действие с 1/1 1980 г.  
приказом Минтрансстроя  
N 1-1798 от 24.10.1979 г.

Главный инженер СКБ Главмостстроя [Подпись] - [Рязанский]  
Главный конструктор проекта [Подпись] - [Блинков]

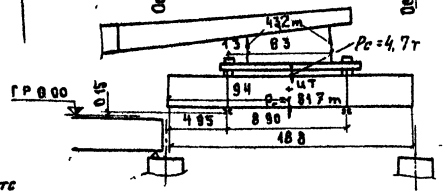
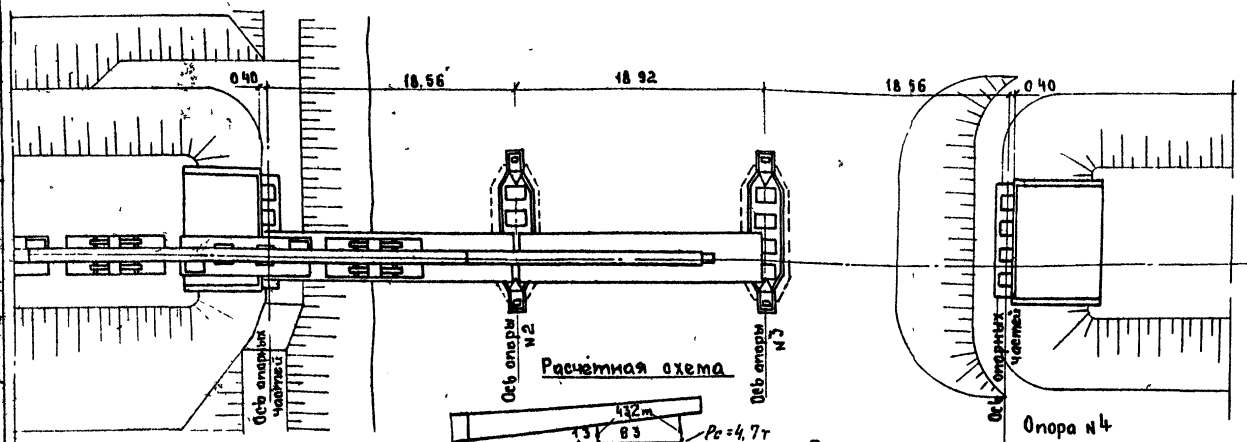
г. Москва  
1979 г.







\*) - Размер для справок



$P_p$  - Вес прелётного строения с тротуарными консолями, уложенными ж.б. плитами и строповочными устройствами  
 $P_c$  - Вес строповочной балки крана

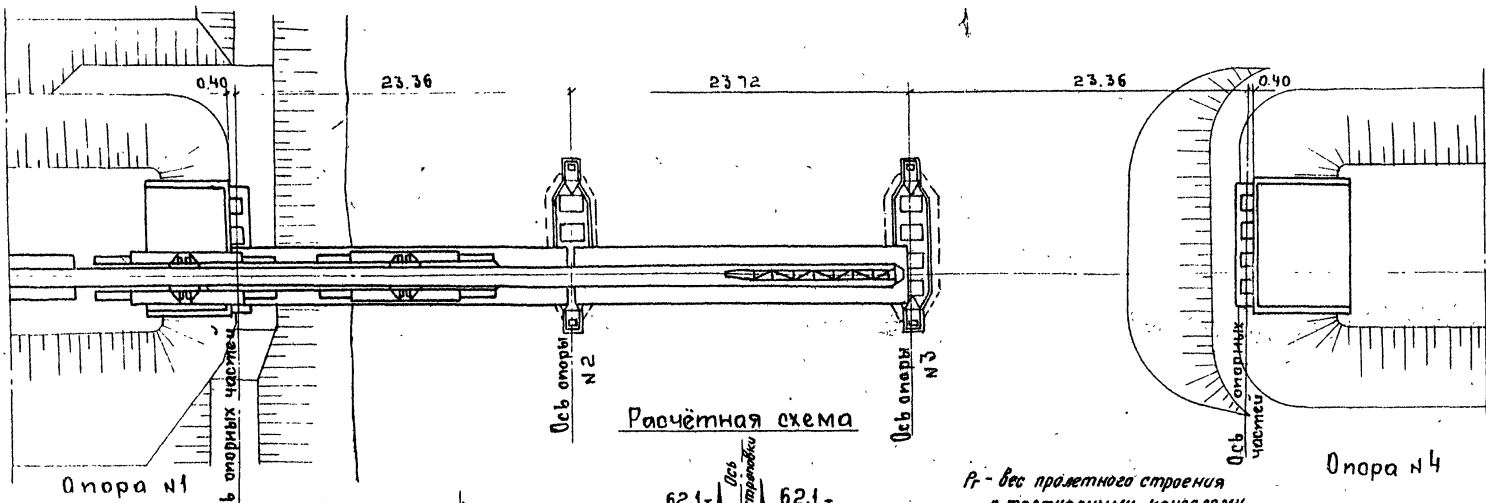
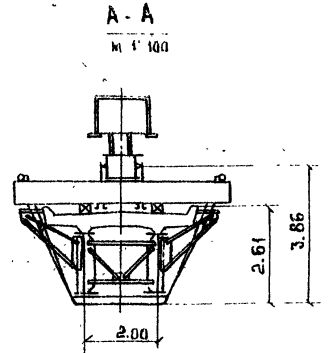
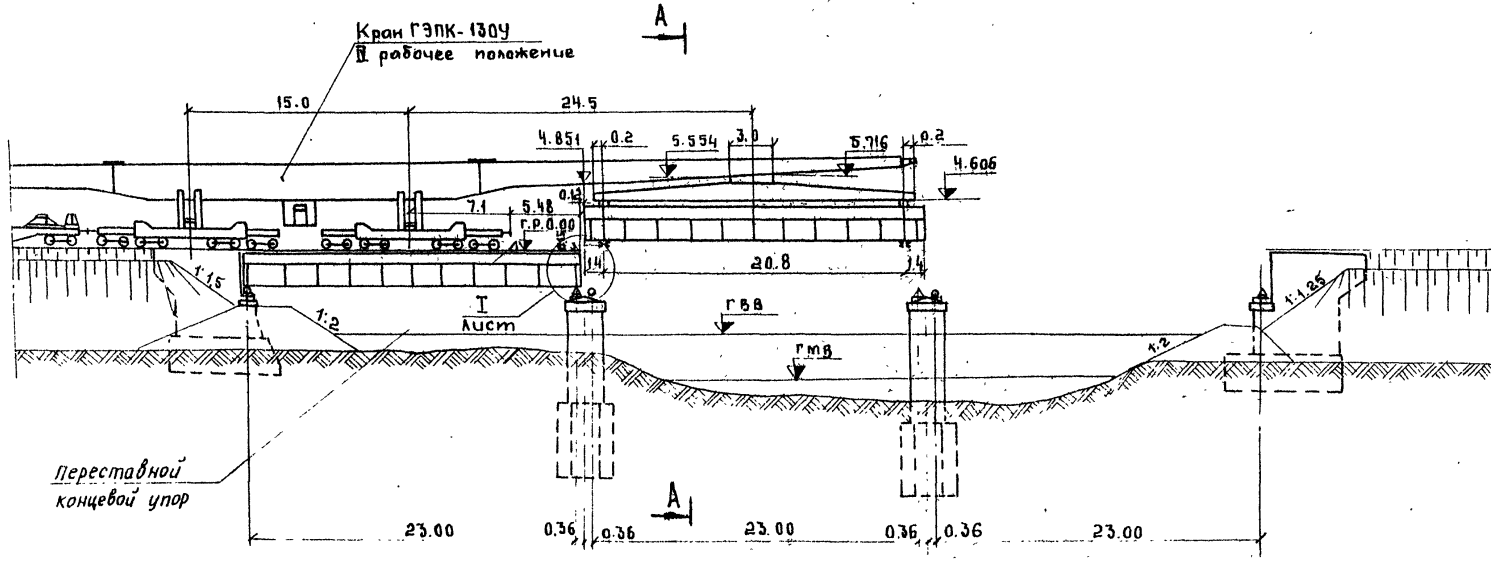
Масштаб 1:250

Смотреть совместно с листом №7

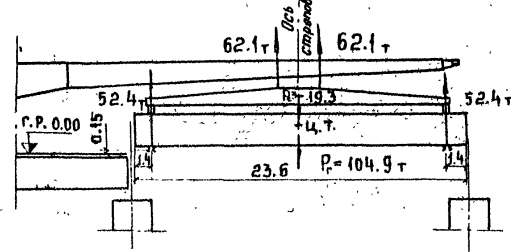
Исполнитель: Маскаева  
 Проверил: Маскаева  
 Руководитель: Маскаева  
 Дата: 1978  
 Место: Москва

Опора №1  
 Расчетный статический изгибающий момент в опорном сечении главной балки крана - 1715 тм  
 Масса противовеса - 80 т  
 Максимальное давление на ось - 33.6 тс

ТК 1978	Монтаж пролётных строений 18.2 м	Серия
	Установка балок в пролёт краном ГЭК-80	3.501-49
Общая схема		Лист
		4



Расчётная схема



$P$  - вес пролетного строения с трапециевидными консолями, уложенными ж.б. плитами и отрофовочными устройствами.  
 $P_c$  - вес строповочной балки крана.

Опора №4

Смотреть совместно с листом №7

Расчетный статический изгибающий момент в опорном сечении главной балки крана - 3050 тм  
 Максимальное давление на ось - 38,1 тс

Масштаб 1:250

739/17-II 5

ТК 1978	Монтаж пролетных строений 23.0 м Установка балок в пролет краном ГЭПК-130У	Серия 3.501-49
	Общая схема.	Лист 5

Максималистская  
 Инженерная  
 фирма  
 Москва

Генеральный директор  
 И.И.И.

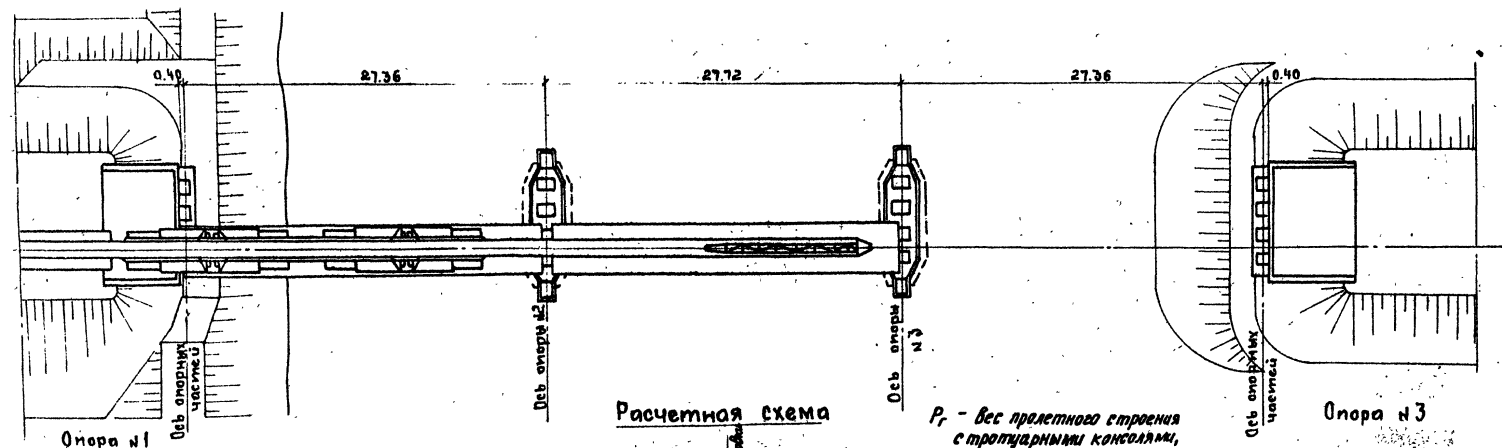
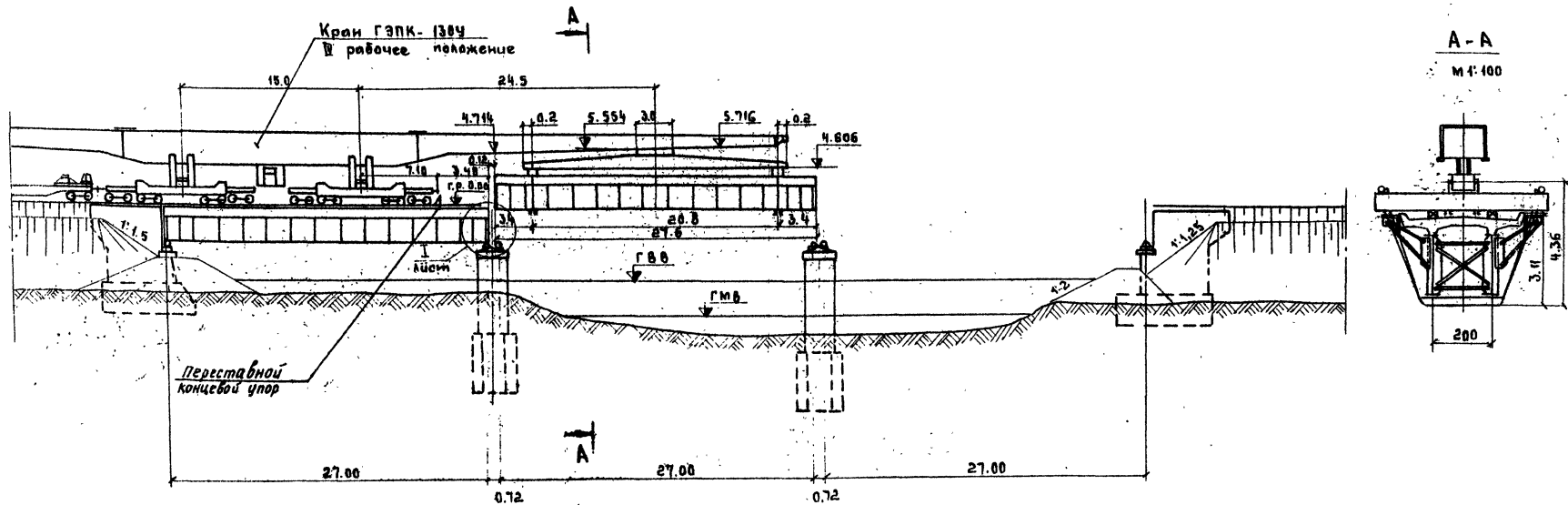
Технический директор  
 В.В.В.

Проектировщик  
 А.А.А.

Проверил  
 Б.Б.Б.

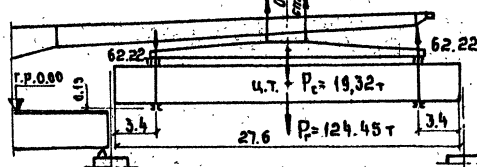
Руководитель  
 В.В.В.

М.П. И.И.И.



Расчетная схема

$R = 71.88 \text{ т}$       $R = 71.88 \text{ т}$



$P_r$  - вес пролетного строения с стропильными консолями, уложенными ж.б. плитами и стропильными устройствами. Смотрите совместно с катом №7

$P_c$  - вес стропильной балки крана.

Расчетный статический изгибающий момент в опорной сечении главной балки крана - 3520 тм  
Максимальное давление на ось - 39,4 тс

Руч. бригады	Масляков	Масляков
Прорабы	Савицкий	Завислов
Инженеры	Гаврилин	
Старшие мастера	Герасимов	
Мастера	Балицкий	
Нач. отдела		
Инженер		
Ст. конструктор		
Конструктор		
Гл. конструктор		

Глав. конструктор  
Минтрансстрой  
Москва

Масштаб 1:250

ТК  
4978

Монтаж пролетных строений 27.0 м  
Установка балок в пролет краном ГЭК-1304  
Общая схема.

739/171	6
Серия	3.501-49
Лист	17-1







Ведомость объемов вспомогательных работ на мост

Наименование работ		Ед. изм.	Кол.	
Временное мостовое полотно	Отсыпка балласта	м <sup>3</sup>	164	
	Укладка рельс Р50 с креплениями	шт/м <sup>3</sup>	202/20,9	
		шт/пог.м	14/202	
	Обкатка пути	заезд	3*20	
Строповочные устройства	Индивидуальных металлоконстр.	Изготовление	Т	44
		Монтаж	Т	13,2
		Демонтаж	Т	13,2
Устройство шпальной клетки		м <sup>3</sup>	6	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Перемещение крана с прыгнетным строением рекомендуется ограничивать минимально-необходимой рабочей зоной (100м), если расстояние от места складирования прыгнетных строений до моста превышает 100м, то подвоз прыгнетного строения к мосту осуществляется на специальных тележках ГП 2\*70 проектировки Ленинградского.

2. При работе крана руководствоваться требованиями "Инструкции по эксплуатации крана, "Мероприятий по сохранности железнодорожного пути и безопасности при работе консольных кранов", утвержденной МПС и Минтрансстроем 24/VI-1965г., "Правилами устройства и безопасной эксплуатации экскаваторных кранов", СНиП-III-A-II-70, "Правилами техники безопасности и производственной санитарии на строительстве мостов и труб".

3. Плиты 4х крайних плит прыгнетного строения производится краном СК-30 со стрелой 15м при вылете стрелы не более 7м без установки его на выносные опоры. Грузоподъемность его при этом вылете составляет Q=10,8т.

4. Подвоз плит к месту монтажа производится на тележках ПТ-13 или ЧМН-2.

5. Порядок производства работ по монтажу 4х плит (крайних) дан для мокрых стыков.

Порядок производства работ при клеевых стыках плит проезжей части приведен на листе А17-И-24

6. Проект составлен для прыгнетного строения L=33,6м. проектировки ГТМ инв. N 739/4

7. Тип рельс и колва поперечин принято в соответствии с "Мероприятиями по обеспечению сохранности эсд. пути и безопасности при работе консольными кранами, утвержденными МПС и Мин ТС.

Порядок производства работ

1. Кран ГЭПК-130У привести в IV рабочее положение с продольной строповочной балкой.

2. Эстропить прыгнетное строение L=33,6м с установленными и анкерными плитами балластного корыта без 4х крайних плит.

3. Краном ГЭПК-130У поднять прыгнетное строение на высоту не менее 15см над головкой рельса пути.

4. Тепловозом подвезти кран с прыгнетным строением на мост со скоростью не более 3км/час.

5. Краном установить прыгнетное строение на опорные части в прыгнетке 1-2, снять строповку. Отвести кран.

6. Уложить временный рельсовый путь на прыгнетном строении.

7. Краном СК-30 на установленном прыгнетном строении спланировать 4 крайние плиты балластного корыта (по одной плите с каждой стойки), установить и затянуть на расчетное усилие высокопрочные болты.

8. По мере монтажа плит произвести наращивание временного пути рельсами рубками длиной 3,1м с последующей заменой их рельсами нормальной длины (12,5м). Освободившиеся рельсовые рубки используются при монтаже плит в последующих прыгнетках.

9. Произвести анкерные плиты балластного корыта прыгнетного строения.

10. После набора бетоном анкерования проектной прочности балластное корыто прыгнетного строения затолкнуть балластом.

11. Произвести подметку, рихтовку и выправку пути.

12. Произвести обкатку рельсового пути на прыгнетном строении.

13. Установить прыгнетные строения в прыгнетках 2-3; 3-4 с той же последовательностью производства работ.

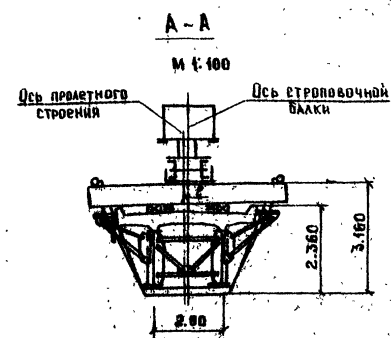
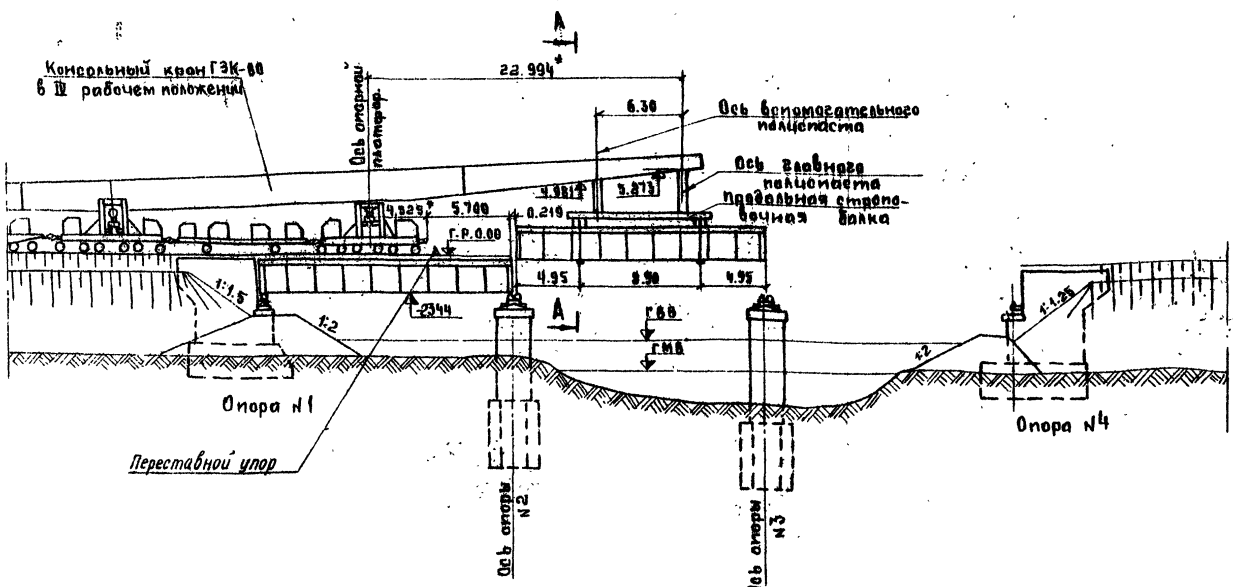
Ведомость потребного оборудования и инвентаря

Наименование	Марка ГОСТ	Ед. изм.	Кол.
Кран консольный	ГЭПК-130У	шт	1
Локомотив	ТГМ	шт	1
Кран на ж.д. колву	СК-30	шт	1
Специальные тележки ГП 2*70 проектир. Ленинградского		шт	2
Строповочные устройства	Проект СКВ	шт	1
Демкраты гидравлические	ДГ-100	шт.	2
Насосная станция	Н-401	шт	2
Холпер - боратор		шт	2
Тележки ГП 137	ПТ-13(ЧМН-2)	шт	1

Служба...  
Инженер...  
Мастер...  
Секретарь...  
Машинист...  
Сварщик...  
Мониторинг...  
Монтаж...  
Служба...  
Инженер...  
Мастер...  
Секретарь...  
Машинист...  
Сварщик...  
Мониторинг...  
Монтаж...

739/17-И 9

TK	Монтаж прыгнетных строений 33,6м	Серия
1978	Установка балок в прыгнет краном ГЭПК-130У	3.501-19
	Ведомость. Порядок работ	Лист 9

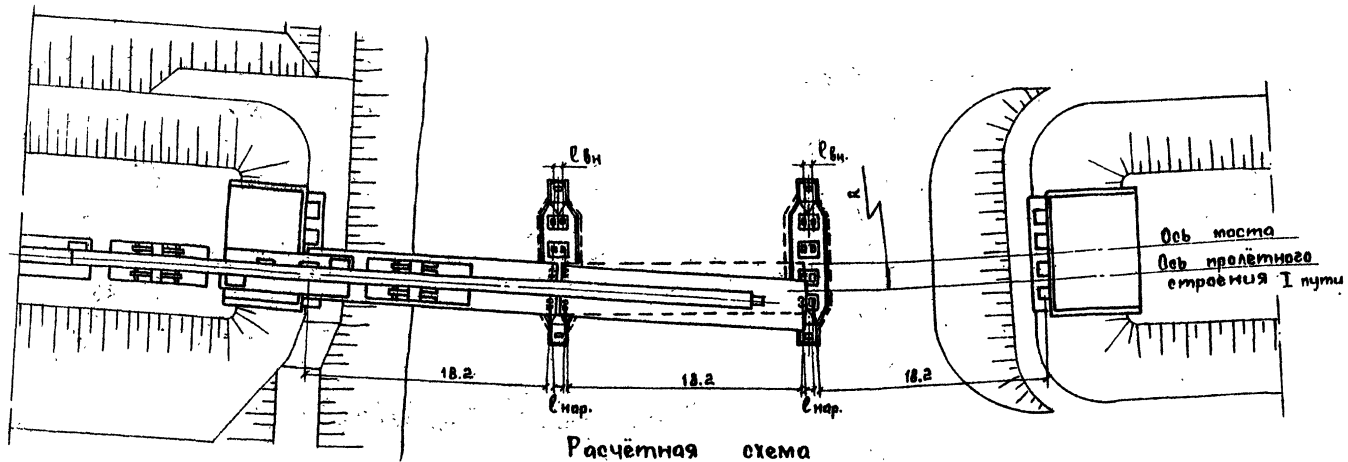


\* - размер для справок

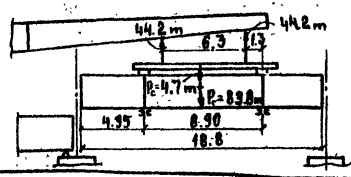
Таблица переменных данных

Радиус кривой R	Расстояние между опорами настилами	Эксцентриситет оси пролётного строения	Эксцентриситет оси пролётного строения
м	см	см	см
300	66	74	7.5
400	66	76	7.5
600	68	81	7.5
800	78	73	7.5
1000	77	73	7.5
1500	78	73	0
2000	76	73	0
3000	76	73	0

Смотреть совместно с листом N°11



Расчётная схема



Расчётный статический изгибающий момент в опорном сечении главной балки крана - 1756 тм.  
 Масса противовеса - 80 т  
 Максимальное давление на ось - 33 тс

$P_1$  - вес пролётного строения с продольными консолями, уложенными на плиты и строповочными устройствами.  
 $P_2$  - вес строповочной балки крана

Масштаб 1:250

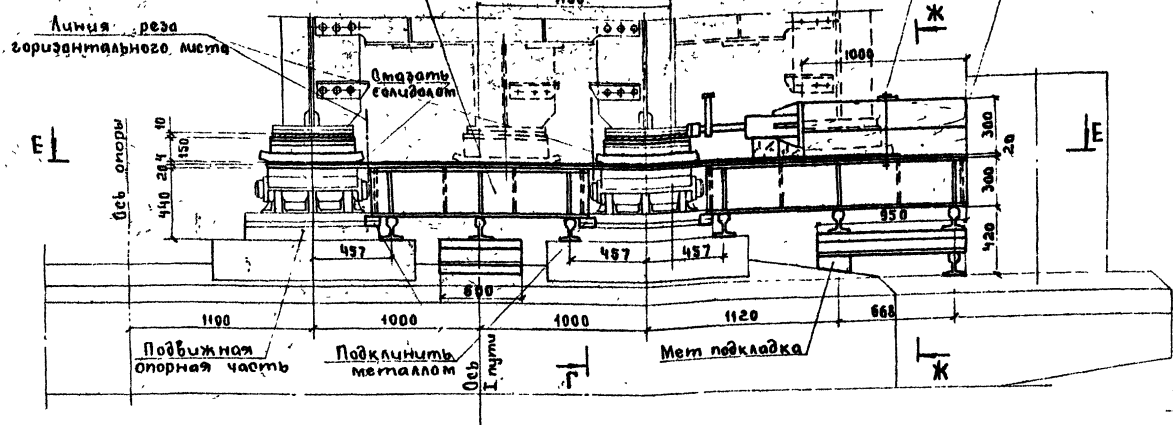
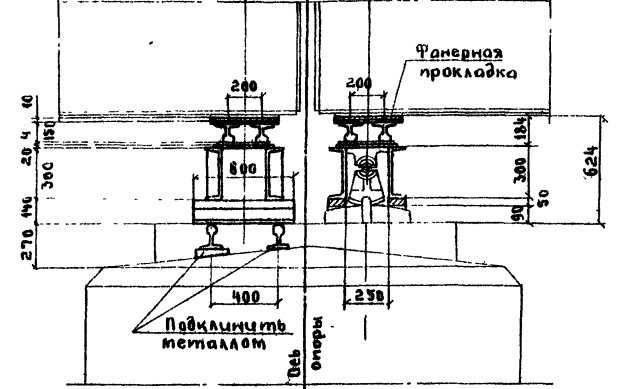
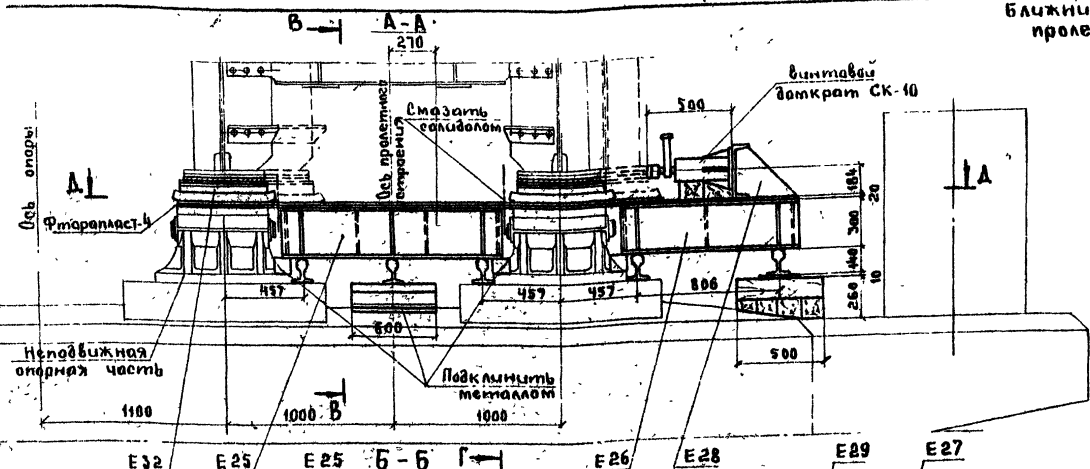
739/47 10

ТК 1978	Монтаж пролётных строений L=18.2м	Серия 3.504-49
	Установка балок в пролёт краном ГЭК-80 на кривой.	Общая схема

Инженер: М.С. Мисурин  
 Проектировщик: М.С. Мисурин  
 Проверил: М.С. Мисурин  
 Главный инженер: М.С. Мисурин  
 Руководитель проекта: М.С. Мисурин  
 Институт: М.С. Мисурин



Ближний к крану конец пролетного строения В-В      Г-Г Дальний от крана конец пролетного строения



ведомость марок на один пролетное строение

№ марак	Наименование	Кол. шт.	Масса кг.	
			ед.	общ.
E10	Винт М4х18 ГОСТ 17475-72	86	—	—
E25	Балка опорная	2	122	244
E26	Балка опорная	1	95	95
E27	Балка опорная	1	138	138
E28	Упор	1	30	30
E29	Хомут	1	7	7
E30	Лист опорный	1	202	202
E31	Лист опорный	1	231	231
E32	Салазки	4	70	280
—	Рельс Р43	12 п.м.	44.6	535
Итого:				1762

Составитель: В.С.Сидоров  
 Проверил: В.С.Сидоров  
 Утвердил: В.С.Сидоров  
 Дата: 17.01.36

Узел крепления фторопласта к мет. листу М 4:1

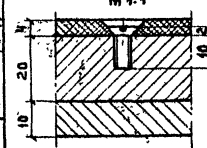
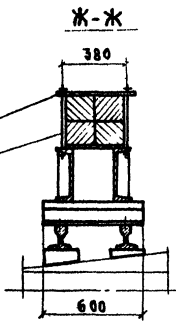
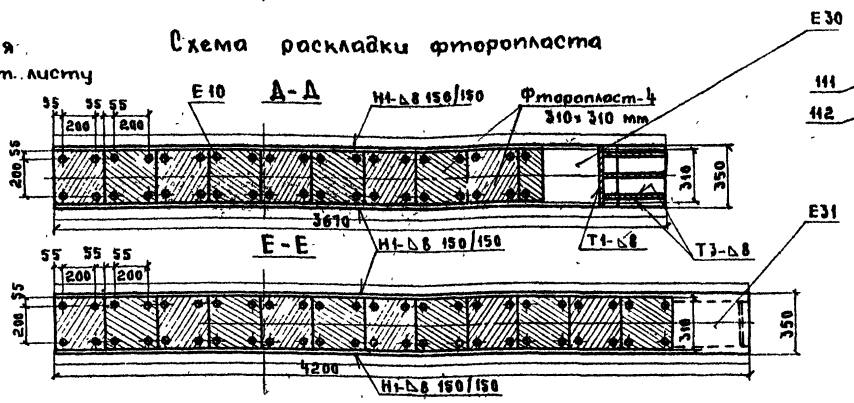


Схема раскладки фторопласта



Примечания

1. Пунктиром показано положение пролетного строения перед сдвигкой.
2. До начала работ по установке пролетных строений опоры обстроят капитальным перильным ограждением. (см. чертеж 17-1-36)

Смотреть совместно с листом №13

Масштаб 1:20

739/17 12

TK	Монтаж пролетных строений 18.2 м	Серия
1978	Установка даткрат в пролет краном ГЭК-80 на кранов	3.501-49
	Перпендикулярная сдвигка. Обстройка опоры	Выпуск Лист 17/12

Спецификация металла

Марка	№ п/п	Наименование	Вечение мм	Длина мм	Кол шт	Масса кг		Примечание
						ед	Общ	
E 25	100	Валка	C 30	1360	2	43,2	86	8СтЗпБ Б 4
	101	Ребра	-10x80	284	6	16	10	
	102	Диафрагма	-10x250	300	4	6	24	Б 4
Итого (со сварными швами)							122	
E 26	101	Ребро	-10x80	284	4	16	8	Б 4
	102	Диафрагма	-10x250	300	3	6	18	Б 4
	104	Валка	C 30	1080	2	34,3	69	Б 4
Итого (со сварными швами)							95	
E 27	101	Ребро	-10x80	284	6	16	10	
	102	Диафрагма	-10x250	300	4	6	24	Б 4
	106	Валка	C 30	1610	2	51,2	102	Б 4
Итого (со сварными швами)							138	
E 28	108	Фланец	C 30	350	1	11	11	Б 4
	109	Ребро	-10x80	389	3	6	18	
Итого (со сварными швами)							30	
E 29	111	Планка	-10x100	480	1	4	4	
	112	Фланец из стальной плиты и крестовый штифт	ф 22	400	2	14,4	3	
Итого							7	
E 30		Лист опорный	-20x350	3570	1	202	202	Б 4
E 31		Лист опорный	-20x350	4200	1	231	231	Б 4
E 32	114	Планка	-10x400	480	1	15,1	15	Б 4
	115	Рельс	P 43	600	2	268	54	Б 4
Итого (со сварными швами)							70	

Порядок производства работ

- 1 На капитальных опорах устраивается накаточный путь в уровне опорных частей для поперечной сдвижки пролетного строения.
- 2 Поверху накаточных путей и опорных частей укладывается стальной лист толщиной  $\delta = 20$  мм с приваркой его к балкам накаточного пути. Приваривается упор для винтового домкрата. Укладываются и закрепляются пластины фторопласта-4.
- 3 Консольным краном ГЭК-80 устанавливается пролетное строение  $L_p = 18,2$  м с опиранием его через салазки на накаточный путь.
- 4 Винтовыми домкратами в п 10т производится сдвижка пролетного строения в проектное положение.
- 5 Бензорезом режется горизонтальный лист накаточного пути в местах, обозначенных на чертеже.
- 6 Демонтируются балки накаточного пути.
- 7 Под домкратные балки пролетного строения устанавливаются гидравлические домкраты з п 50т. Производится поддомкращивание пролетного строения (поочередно на каждой из капитальных опор) и демонтаж салазок и остатка накаточного пути.
- 8 Пролетное строение устанавливается на опорные части в проектное положение.

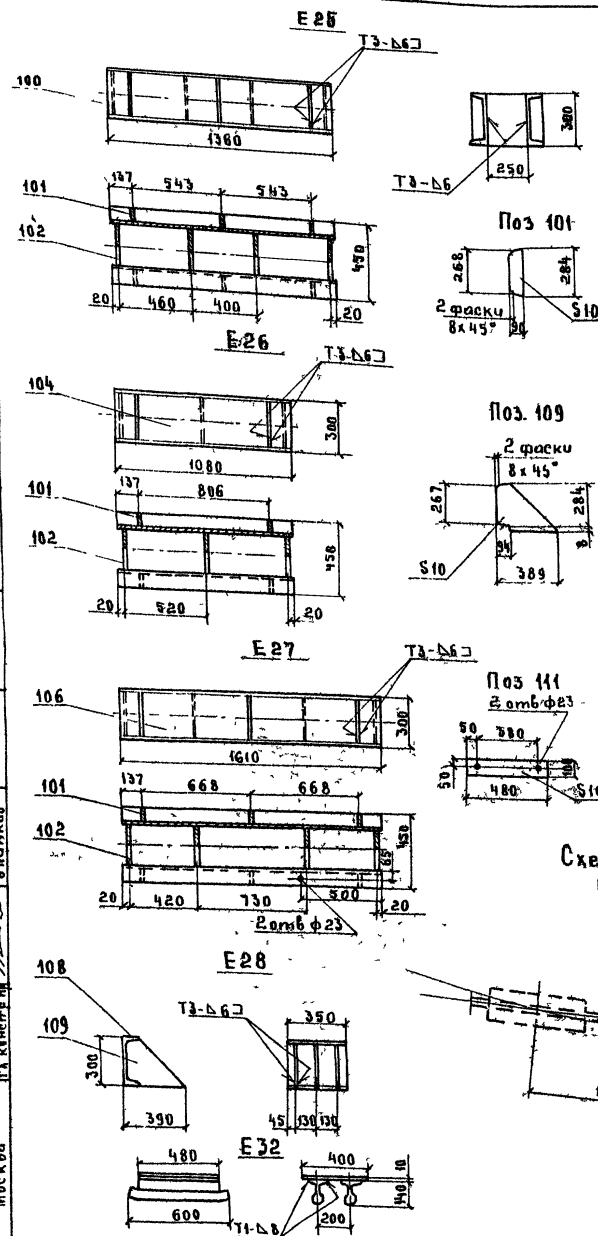
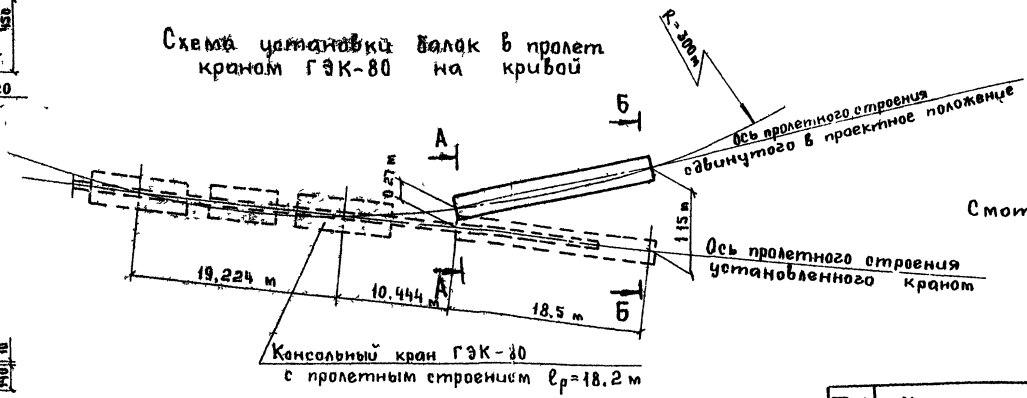


Схема установки балок в пролет краном ГЭК-80 на кривой



Смотреть совместно с листом №12

739/17 13

ТК 1978	Монтаж пролетных строений	18,2 м	Серия	3.501-49
	Установка балок в пролет краном ГЭК-80 на кривой		Выпуск	Лист 13
	Поперечная сдвижка. Обточка опоры			

Масштаб 1:20

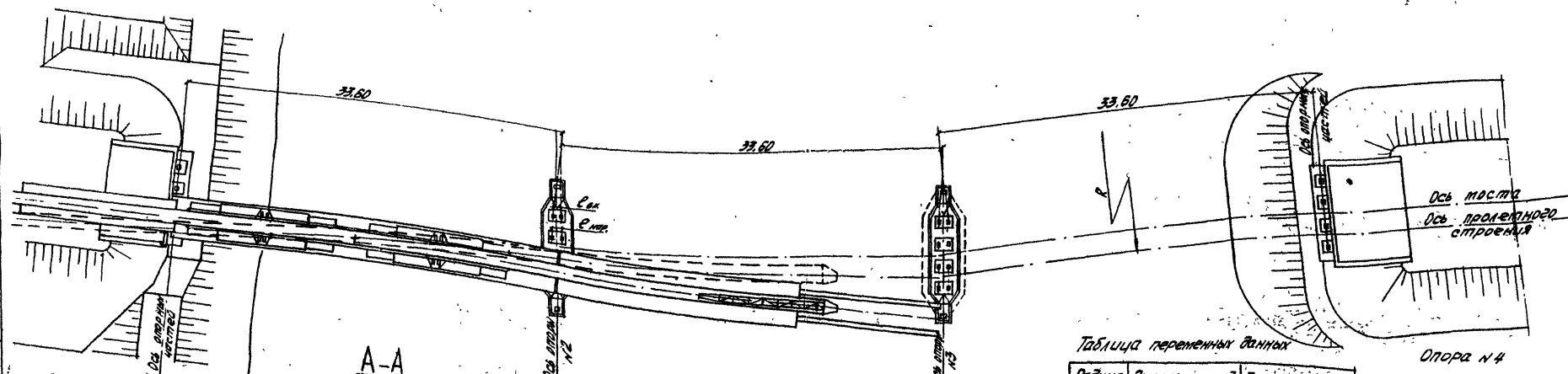
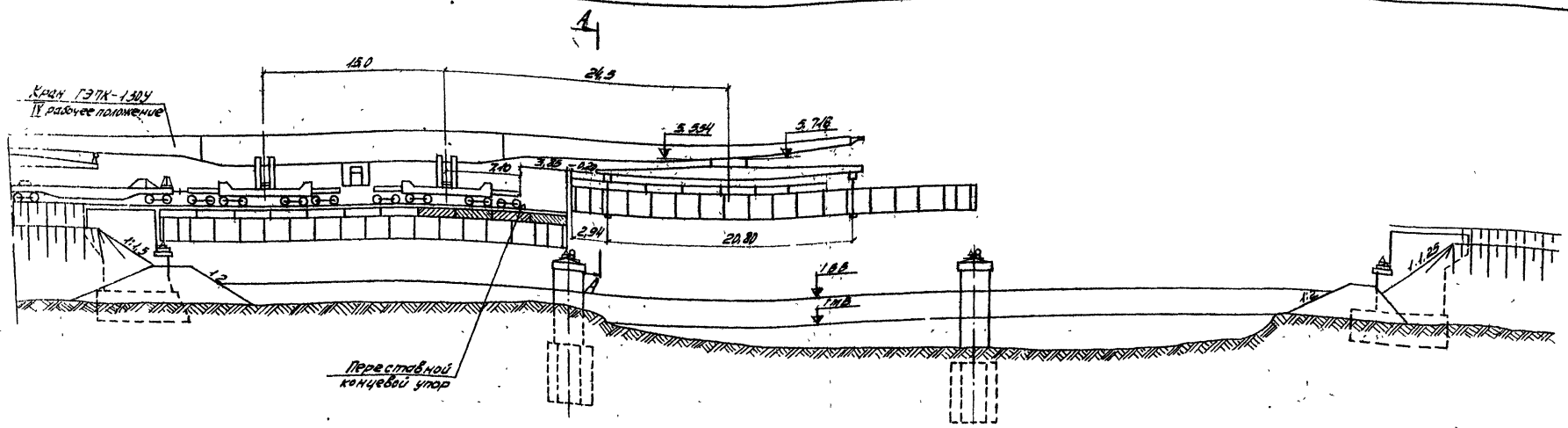
рук. проектом: [Signature]   
 Проверил: [Signature]   
 Составил: [Signature]   
 Главный конструктор: [Signature]   
 Министр: [Signature]   
 Москва





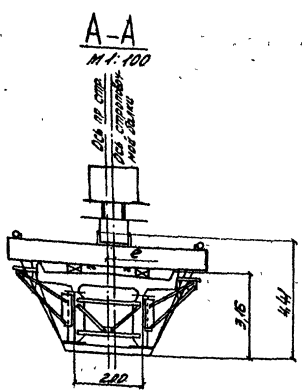






Б.И. Борода  
 А.И. Борода  
 В.И. Борода  
 Г.И. Борода  
 Д.И. Борода  
 Е.И. Борода  
 З.И. Борода  
 И.И. Борода  
 К.И. Борода  
 Л.И. Борода  
 М.И. Борода  
 Н.И. Борода  
 О.И. Борода  
 П.И. Борода  
 Р.И. Борода  
 С.И. Борода  
 Т.И. Борода  
 У.И. Борода  
 Ф.И. Борода  
 Х.И. Борода  
 Ц.И. Борода  
 Ч.И. Борода  
 Ш.И. Борода  
 Щ.И. Борода  
 Ъ.И. Борода  
 Ы.И. Борода  
 Ь.И. Борода  
 Э.И. Борода  
 Ю.И. Борода  
 Я.И. Борода

Опора №1  
 Расчетный статический изгибающий момент в опорном сечении главной балки крана — 354 тс·м  
 Максимальное давление на ось опорной платформ крана — 39,4 тс



$P_1$  - вес пролетного строения (без 4-х крайних плит) с продольными консолями и стропильными устройствами.  
 $P_2$  - вес стропильной балки крана

Расчетная схема №1-900

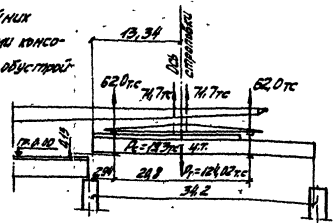


Таблица переменных балок

Радиус кривой	Расстояние между крайними частями		Расчетный момент оси кривой относительно оси пролета		Расчетный момент относительно оси пролета
	Стор. см	Стор. см	Стор. см	Стор. см	
400	81	74	3,0	33,6	
600	86	74	7,5	31,9	
800	87	78	7,5	25,8	
1000	87	80	7,5	22,1	
1500	79	73	7,5	17,3	
2000	79	73	0	7,5	
3000	79	73	0	4,9	

Опора №4  
 Масштаб 1:250

ТК 1978	Монтаж пролетных строений 33,6м		Серия 3.501-49
	Установка балок в пролет краном ГЗТК-130У на кривой. Планы свята.		

Смотреть совместно с листом №18

Ведомость объемов вспомогательных работ на мост

Наименование работ		Ед. изм.	Кол.
Временное мостовое полотно	Отсыпка балласта	м³	186
	Укладка рельс Р-50 с креплениями	шт/м³	202/20,9
		т/м	14/202
	Обкатка пути	звезд	3-20
Стропильные устройства	Изготовление индивидуальных металлоконструк	т	4,4
	Монтаж	т	13,2
	Демонтаж	т	13,2
Устройство шпальной клетки		м³	6

Примечания

Порядок производства работ

1. Перемещение крана с пролетным строением регламентируется ограничивать минимально-необходимой разбегной зоной (100м), если расстояние от места складирования пролетных строений до моста превышает 100м, то подвоз пролетного строения к мосту осуществляется на специальных тележках при 2х70т проектировки Ленгипротранспорта.

2. При работе крана руководствоваться требованиями "Инструкции по эксплуатации крана, "Мероприятий по сохранности железнодорожного пути и безопасности при работе консольных кранов", утвержденных МПС и Минтрансстроя 24/II-1965г., "Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов", СНиП-II-A-1-70, "Правилами техники безопасности и производственной санитарии на строительстве мостов и труб".

3. Монтаж 4х крайних плит пролетного строения производится краном СК-30 со стрелой 15м при вылете стрелы не более 7м без установки его на выносные опоры. Грузоподъемность его при этом вылете составляет Q = 10,8т.

4. Подвоз плит к месту монтажа производится на тележках ПТ-13 или ЦНИИ-2.

5. Порядок производства работ по монтажу 4х плит (крайних) дан для мокрой стыковки.

Порядок производства работ при клеевых стыках плит железобетонной части приведен на листе N 17-I-24.

6. Проект составлен для пролетного строения L=33,6м проектировки ГТМ инв. N 739/14; N 739/10

7. Тип рельс и кол-во вагонеток приняты в соответствии с "Мероприятиями по обеспечению сохранности жд пути и безопасности при работе консольными кранами", утвержденными МПС и МинТС.

1. Кран ГЭПК-130У привести в II рабочее положение с продольной стропильной балкой.
2. Застропить пролетное строение L=33,6м с установленными и аномальными плитами балластного корыта без 4х крайних.
3. Краном ГЭПК-130У поднять пролетное строение на высоту не менее 15см над головкой рельса пути.
4. Тележкой подвезти кран с пролетным строением на мост со скоростью не более 3км/час.
5. Краном с поворотом стрелы установить пролетное строение в проектное положение на опорные части в проекте 1-2, снять стропильные устройства крана.
6. Уложить временные рельсовые пути на пролетном строении.
7. Краном СК-30 на установленном пролетном строении смонтировать 4 крайние плиты балластного корыта (по одной плите с каждой стороны), установить и затянуть на расчетные ушире высokoпрочные болты.

8. По мере монтажа плит произвести наращивание временного пути рельсовыми рубками длиной 3м, с последующей заменой их рельсами нормальной длины (12,5м). Освободившиеся рельсовые рубки используются при монтаже плит в последующих пролетах.

9. Произвести аномальное покрытие балластного корыта пролетного строения.

10. После набора бетоном аномального пролета, балластное корыто пролетного строения заполнить балластом.

11. Произвести рубровку и выработку пути.

12. Произвести обкатку рельсового пути на пролетном строении.

13. Установить пролетные строения в пролетах 2-3, 3-4 с той же последовательностью производства работ.

Ведомость потребного оборудования и инвентаря

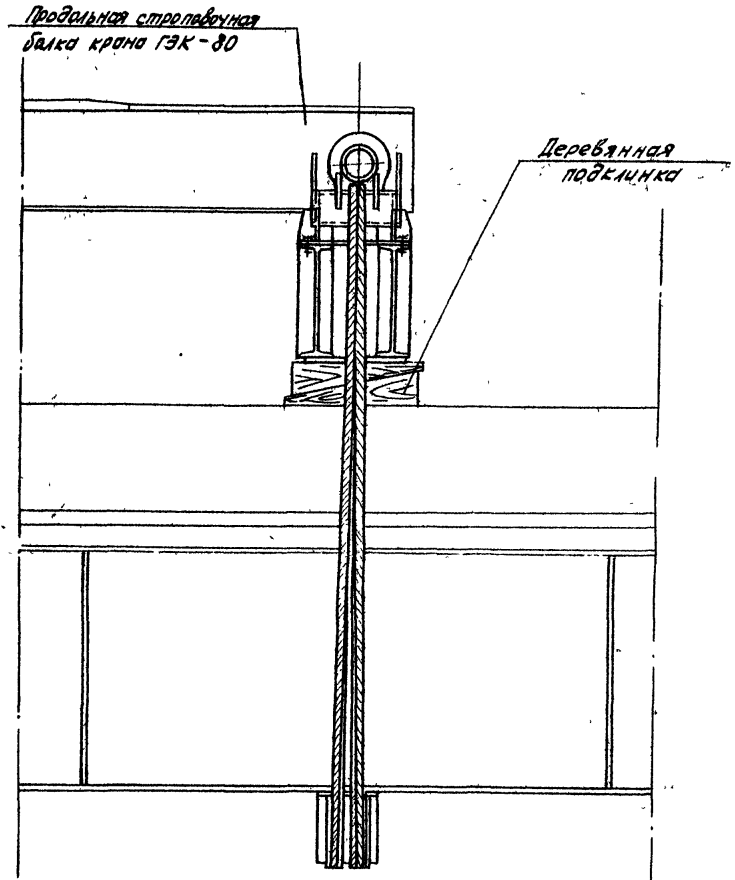
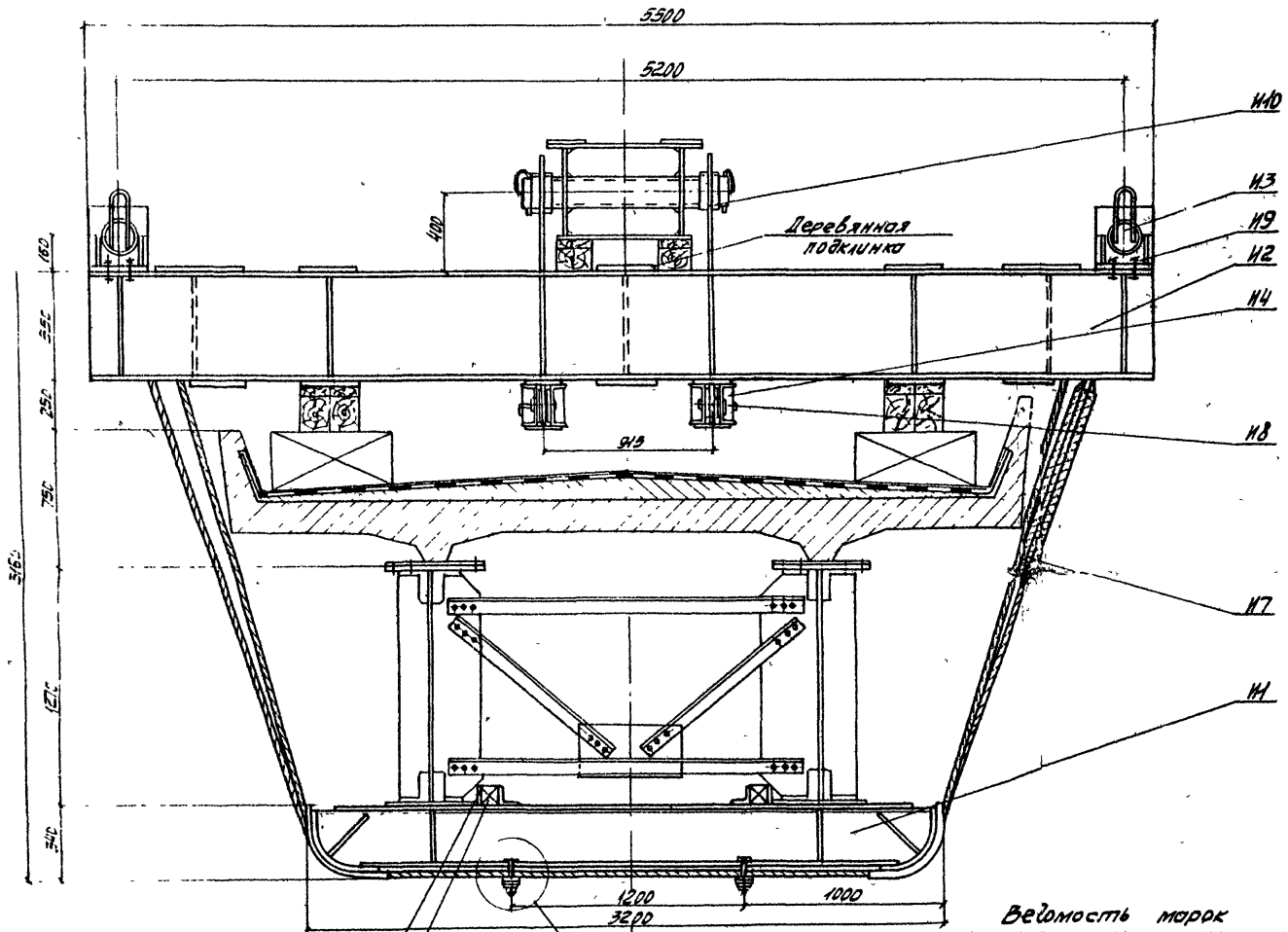
Наименование	Марка ГОСТ	Ед. изм.	Кол.
Кран консольный	ГЭПК-130У	шт	1
Локомотив	ГТМ	"	1
Кран на ж.в. ходу	СК-30	"	1
Специальные тележки 2х2х70 проектиров. Ленгипротранспорта		"	2
Стропильные устройства проект СК-30		шт	1
Демкраты гидравлические	ДГ-100	шт	2
Насосная станция	Н-401	"	2
Хопер - взватор		"	2
Тележки 2/1 13т	ПТ-13 (ЦНИИ-2)	"	1

Пролетное строение	33,6м
Эксплуатационная ширина относительно поперечной оси пролетного строения "е"	3,20м

739/17-I 18

ТК 1979	Монтаж пролетных строений 33,6м. Установка балок в пролет краном ГЭПК-130У на кривой. Ведомости. Порядок работ.	Серия 3.501-19
		Исполн 12-8

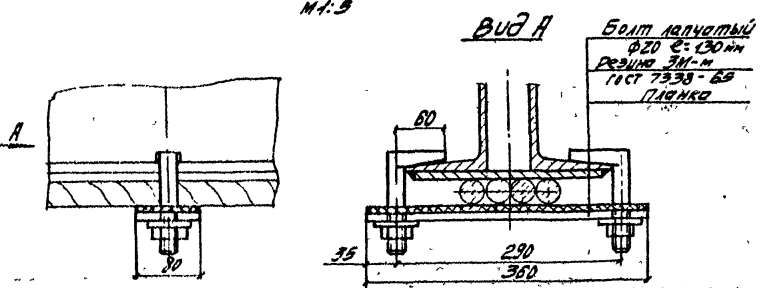
Служба технического надзора  
 Ленинградского областного управления  
 железных дорог  
 Ленинград



Все детали  
 изготовлены  
 в  
 г. Москва  
 на  
 станциях  
 № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

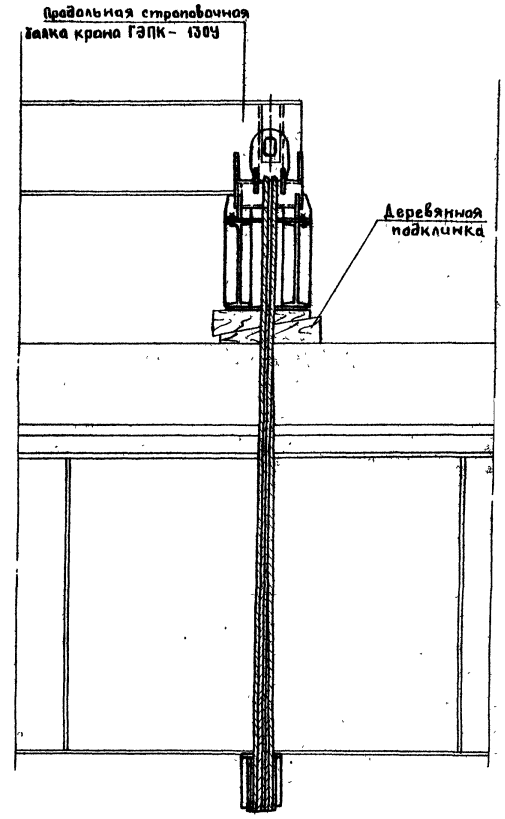
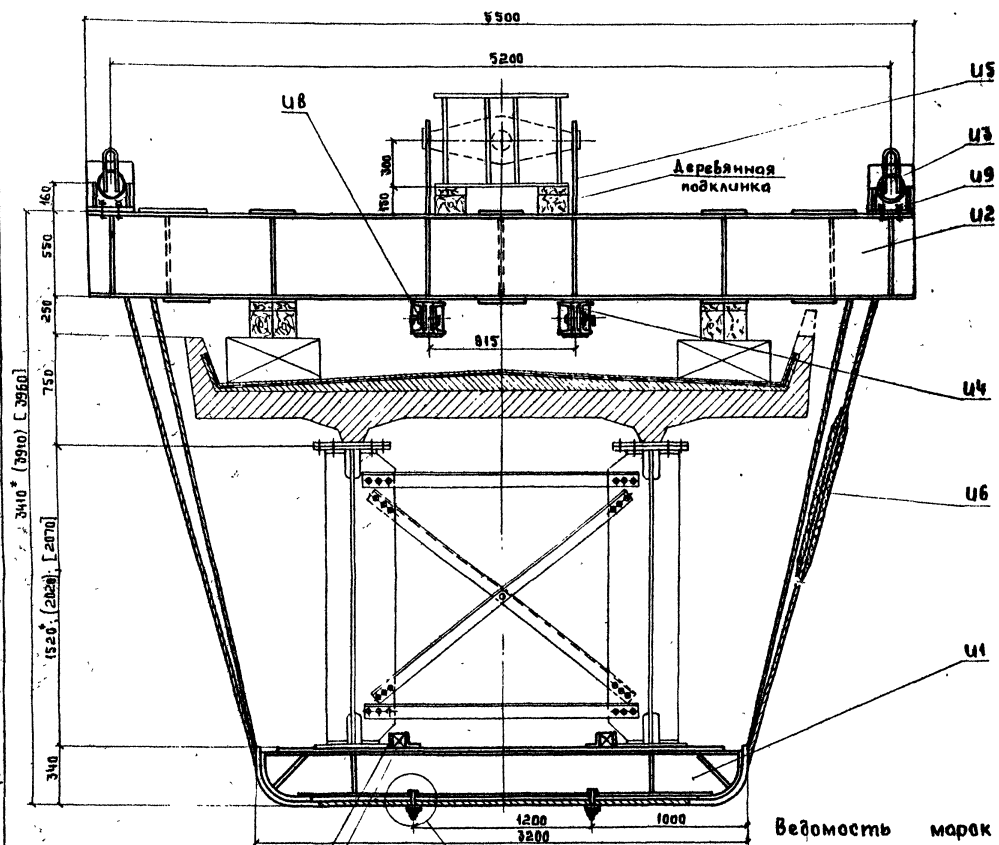
Ведомость марок

ИИ марка	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	
			ед.	общ.
И1	Нижняя балка	2	360	720
И2	Траверса	2	1310	2620
И3	Барaban	4	75	300
И4	Верхняя балка	4	55	220
И7	Канат	2	190	380
И9	Болт М22x30 с гайкой и 2 шайбы	10	0,2	3
И8	Ось	4	3	12
И10	Проушина	4	57	228
Всего на пролетное строение				4460



Масштаб 1:20

739/171		19
ТК	Монтаж пролетных строений 18,2м	Серия 3.501-49
	Установка в пролет консольным краном ГЭК-80	Датск Инст 17.11.78
1978	Строповка - общий вид.	



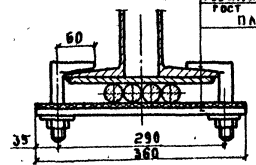
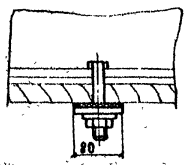
Примечание: \*) - размеры даны для  $l_p = 23.0$  м  
 в ( ) - для  $l_p = 27.0$  м, в [ ] - для  $l_p = 33.6$  м.

Масштаб 1:20

Металлическая перекладка 510  
 Узел М 45  
 Деревянная подклинка  
 Вид А

Болт диаметром  $\Phi 20$  с гайкой и шайбой  
 Резьба 3М мм  
 ГОСТ 1938-67  
 Пластина

И.п. №	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	
марк			Ев.	Общ.
U1	Нижняя балка	2	360	720
U2	Траверса	2	1300	2600
U3	Барaban	4	75	300
U4	Верхняя балка	4	35	220
U5	Процшина	4	65	260
U6	Канат	2	195	390
U9	Болт М20х100 с гайкой и шайбой	16	0.2	3
U8	Обв	4	3	12
Итого на пролетное строение:				4500



Молдавско-Украинский союз  
 Институт  
 Проектирования  
 и Строительства  
 Киев, ул. Бессарабская, 10  
 Проектирование  
 и Строительства  
 Киев, ул. Бессарабская, 10  
 Проектирование  
 и Строительства  
 Киев, ул. Бессарабская, 10

739/17/20

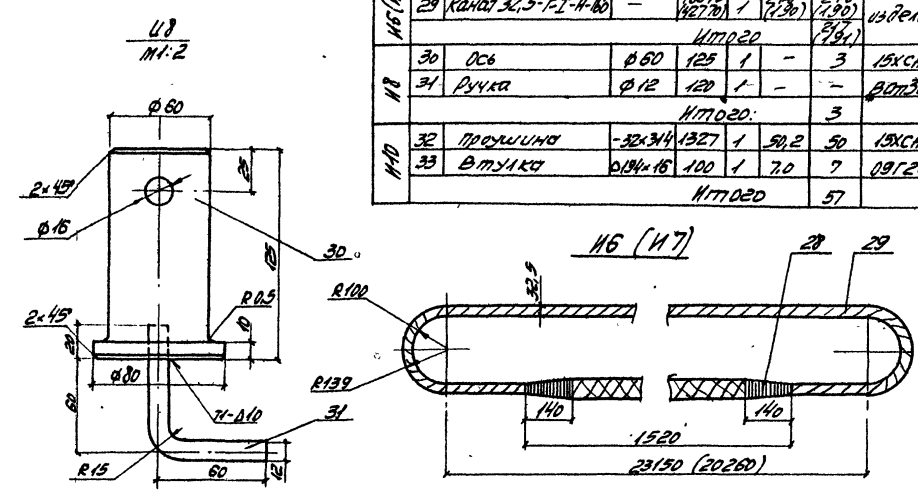
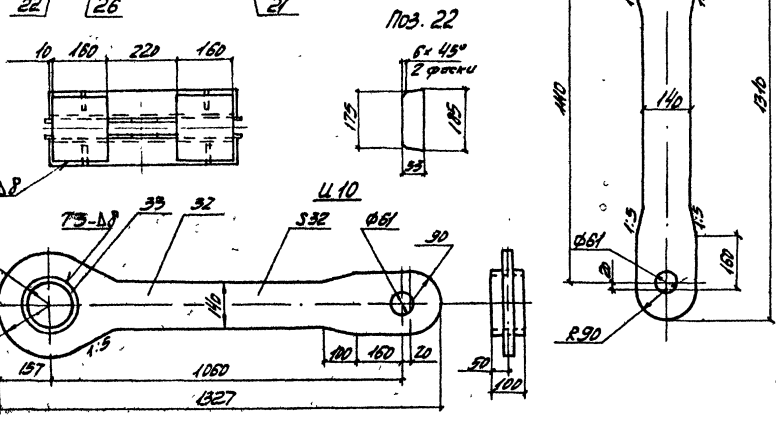
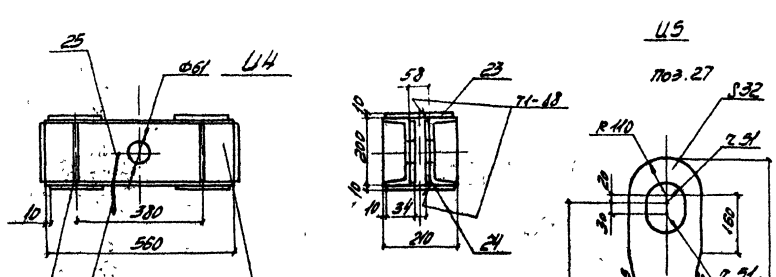
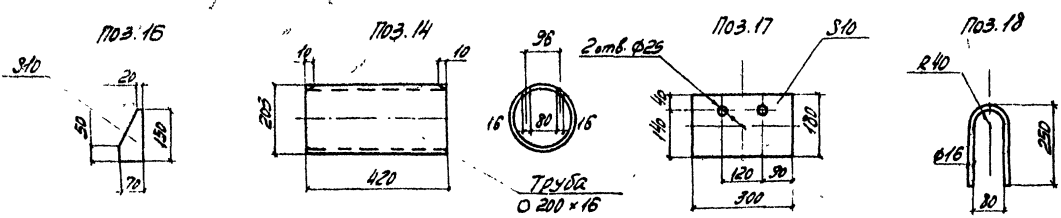
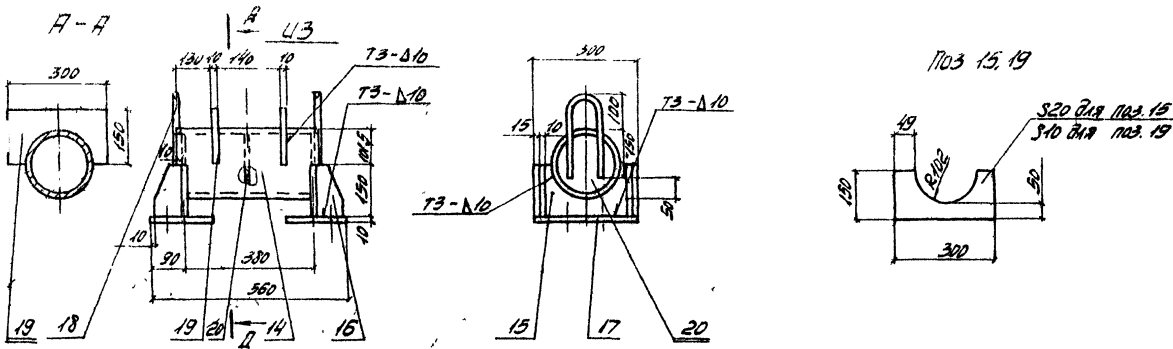
ТК 1978  
 Монтаж пролетных строений 23.0, 27.0 и 33.6 м  
 Установка в пролет консольных кранов ГЭК-1304  
 в строповка. Общ. вид.

Серия 3.501-49  
 Выпуск лист 47-11 20

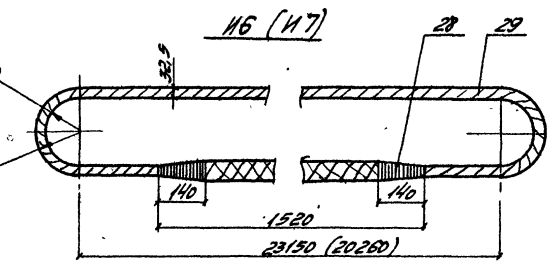


Спецификация металла

Марка	№№	Наименование	Сечение мм	Длина мм	кол шт	Масса, кг ед. общ	Материал	Прим	
НЗ	14	Барабан	0200x16	420	1	37,9	09Г2С	ГОСТ 1028-72	
	15	Опора	-20x150	300	2	4,6	15ХСНД		
	16	Ребро	-10x70	150	8	0,6	70 же		
	17	Лист опорный	-10x180	300	2	4,3	9	4	
	18	Ручка	φ16	625	2	0,9	2	В СПЗ ССЗ	
	19	Деревянный	-10x150	300	2	2,3	5	15ХСНД	
	20	Диффрагма	50	φ162	3	2,1	6	70 же	
	Итого со сварными швами:						7,9		
	Н4	21	Балка	Г20	560	2	10,3	15ХСНД	φ4
		22	Ребро	-6x53	105	4	0,6	70 же	
23		Планка	-10x180	160	4	2,4	10	5,4	
24		Лист усиления	-12x180	330	2	10,0	20	6,4	
25		Цель СН-2-12	-	300	1	1	1	В СПЗ ССЗ	
26		Штифт конический	φ15	90	1	-	-	70 же	
Итого со сварными швами:						5,5			
Н5	27	Прошина	-32x220	1310	1	78	15ХСНД		
	Итого:						6,5		
Н6(Н7)	28	Проволока	φ2,5	-	2	0,5	1	ГОСТ 1008-68	
	29	Канат 32,5-Г-Н-80	-	127,70	1	245 (130) 217 (184)	ГОСТ 1008-68	использу	
Н8	Итого:						3		
	30	Ось	φ60	125	1	-	3	15ХСНД	
	31	Ручка	φ12	120	1	-	-	В СПЗ ССЗ	
Н10	Итого:						3		
	32	Прошина	-32x34	1327	1	50,2	50	15ХСНД	
	33	Втулка	φ184x16	100	1	7,0	7	09Г2С	
Итого:						57			



Сварные швы по ГОСТ 5264-69 катетом 6мм по всему контуру прилегания, кромки оговоренных.  
См. совместно с листом № 21



Масштаб 1:10

739/178 22

TK	Монтаж пролетных строений 13,2; 23,0; 22,0 и 33,6м	Серия 3,501-49
1978	Установка в пролет консольными кранами ГЭ-300 ГЭПК-В04	Выпуск 17.11
	Стропилька. Марки НЗ и Н10	Лист 22

Проект: 1. Металлоконструкция. 2. Детали. 3. Узлы. 4. Сборочный чертеж. 5. Спецификация. 6. Расчеты. 7. Экспертное заключение. 8. Протокол. 9. Акт. 10. Итого.





















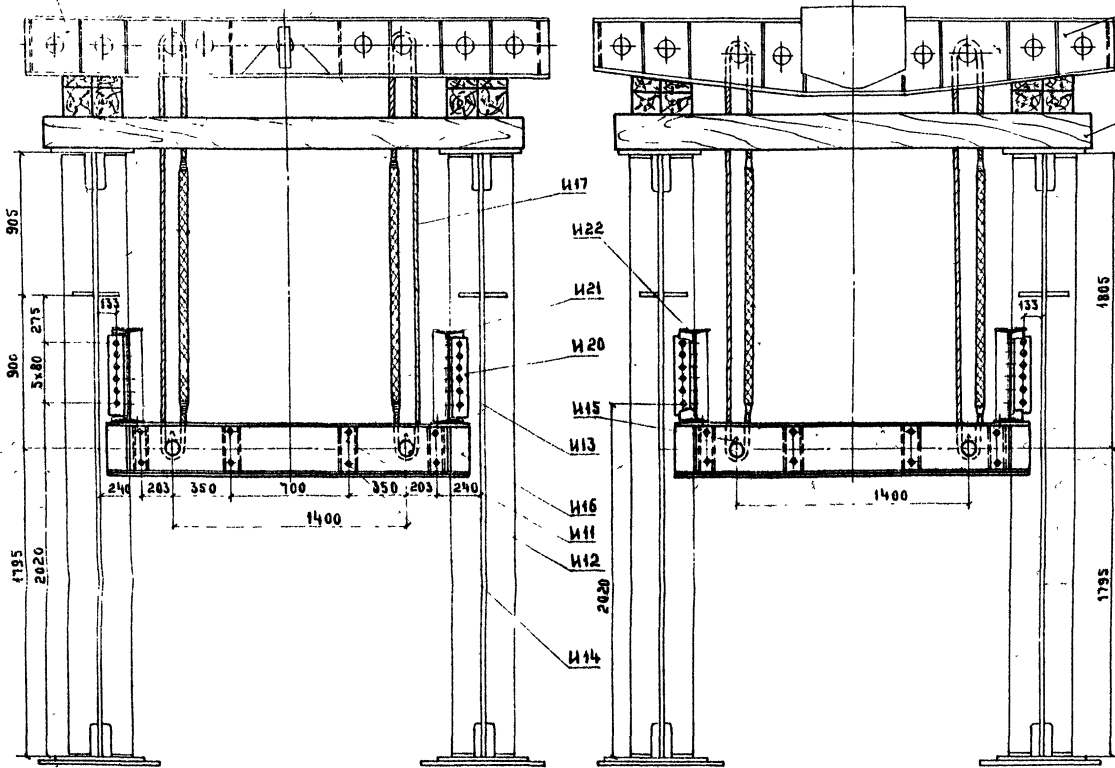
Б-Б

В-В

МЭ из комплекта строповочных приспособлений крана ГЭК-80

МЭ из комплекта строповочных приспособлений крана ГЭК-80

брус деревянный 20х20 см, l=300см



ведомость марок

И <sup>№</sup> марок	Наименование	Кол шт	Масса кг	
			ед.	Обш.
И11	ось траверсы	4	13	52
И12	Диафрагма траверсы	8	7	56
И13	болт высокопрочный И22х65 с двумя шайбами и шайбой	160	0.6	96
И14	То же М22х180	8	0.8	7
И16	балка подхватная	4	150	600
И20	Уголок крепления	16	7	112
И21	балка продольная	1 <sup>г</sup> +1 <sup>н</sup>	165	330
И22	То же	1 <sup>г</sup> +1 <sup>н</sup>	165	330
И17	Строповочная петля	4	43	172
И15	8	3.7	30	
Итого:				1785

Отверстия в ребрах жесткости главных балок под высокопрочные болты И22 сверлить ф 25 мм.

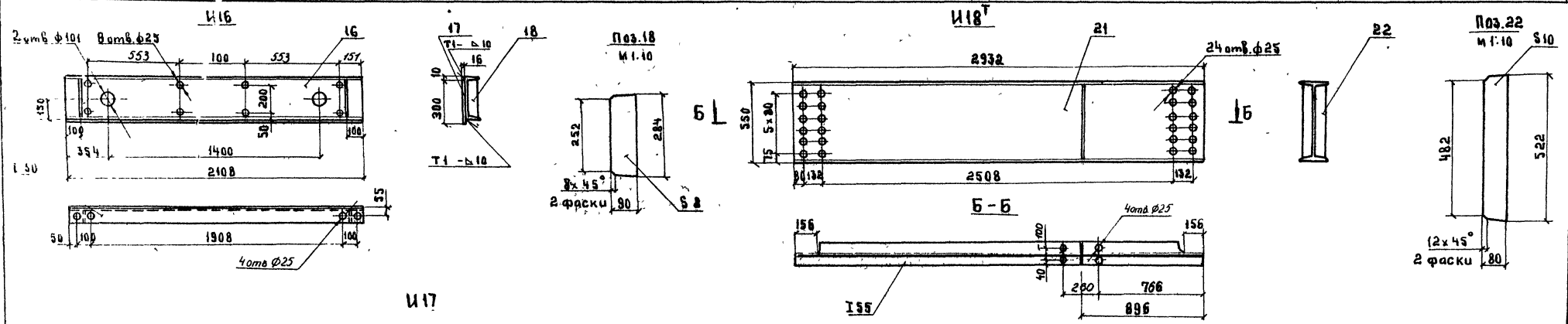
Исполнитель: [Signature]  
 Рук. бригады: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Исполнил: [Signature]  
 Глав. инженер: [Signature]  
 Инж. отдела: [Signature]  
 Инж. участка: [Signature]  
 Инж. проекта: [Signature]  
 Инж. монтажа: [Signature]  
 Инж. эксплуатации: [Signature]  
 Инж. безопасности: [Signature]  
 Инж. охраны труда: [Signature]  
 Инж. экологии: [Signature]  
 Инж. энергетика: [Signature]  
 Инж. транспорта: [Signature]  
 Инж. связи: [Signature]  
 Инж. информатизации: [Signature]  
 Инж. охраны окружающей среды: [Signature]  
 Инж. охраны объектов: [Signature]  
 Инж. охраны информации: [Signature]  
 Инж. охраны здоровья: [Signature]  
 Инж. охраны имущества: [Signature]  
 Инж. охраны репутации: [Signature]  
 Инж. охраны окружающей среды: [Signature]  
 Инж. охраны объектов: [Signature]  
 Инж. охраны информации: [Signature]  
 Инж. охраны здоровья: [Signature]  
 Инж. охраны имущества: [Signature]  
 Инж. охраны репутации: [Signature]

Масштаб 4:20

739/17 32

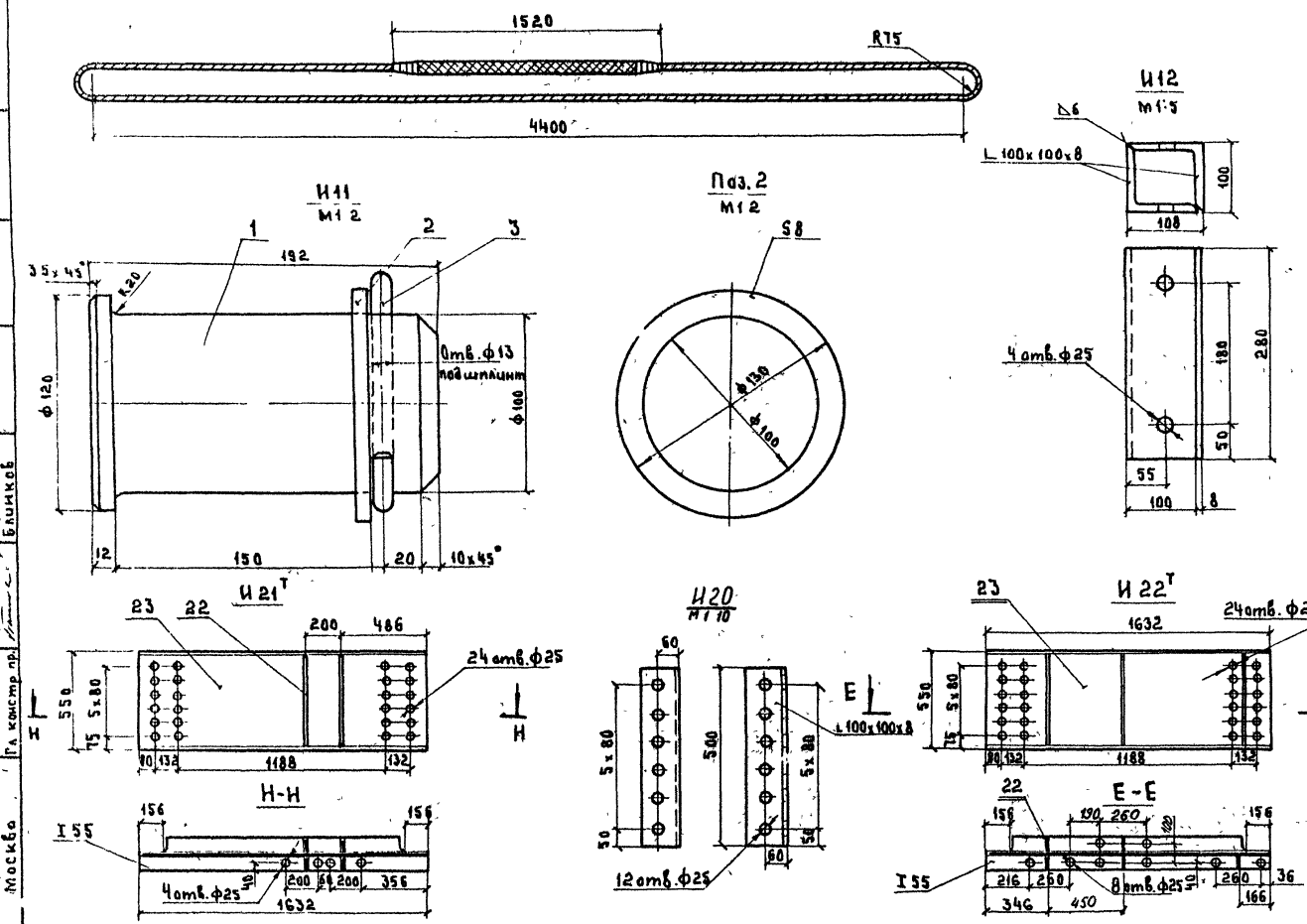
ТК	Монтаж пролетных стروений	55.0 м	Серия
1978	Установка флагов в пролет краном ГЭК-80		3.501-49
	Строповка.	Общий вид.	Выпуск 47-11
			Лист 32





Спецификация металла

№ паз	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол шт	Масса кг		Материал	Примечание
					об	Общ		
И11	1 Ось	φ 100	192	1	11.8	12	ВСт.Зсп5	
	2 шайба	φ 8	φ 130	1	1	1	ВСт.Зсп5	
	3 Шплицит 13x125			1				
Итого						13		
И12	9 Диафрагма	100x100x8	300	2	3.7	6	ВСт.Зсп5	
Итого со сварными швами						7		
И20	10 Узелок крепления	100x100x8	500	1	7	7	ВСт.Зсп5	
И16	16 Балка	С 30	2108	1	67	67	ВСт.Зсп5	
	17 Накладка	16x300	2108	1	79	79		
	18 Ребро	10x80	284	2	12.6	3		
Итого со сварными швами:						160		
И17	19 Строп	φ 32.5	10950	1	41.5	42	32.5-Г-И-160 ГОСТ 7689-69	
	20 Проволока	φ 2.5		2	0.6	1	ВСт.Зсп5	
Итого						43		
И18	21 Балка	I 55	2932	1	263	263	ВСт.Зсп5	
	22 Ребро	10x80	522	2	3.2	6		
Итого со сварными швами:						270		
И21	23 Балка	I 55	1632	1	149	149	ВСт.Зсп5	
	22 Ребро	10x80	522	4	3.2	13		
Итого со сварными швами:						165		
И22	23 Балка	I 55	1632	1	149	149	ВСт.Зсп5	
	22 Ребро	10x80	522	5	3.2	16		
Итого со сварными швами:						168		



Масштаб 1:20

739/17 33

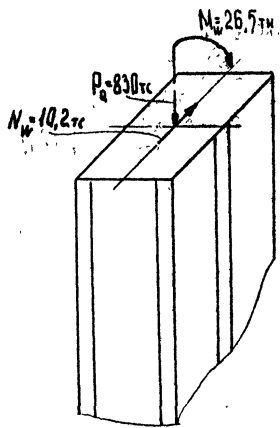
ТК 1978	Монтаж пролетных строений 45.0 и 55.0м Установка балок в пролет консольными кранами Строповочные устройства. Марки.	Серия 3.501-49
		Выпуск 17-И Лист 33

Блинкав  
Исфедоб  
Рук Брыдав  
Проберил  
Исполнил  
Исполн  
Голованов  
Горюнов  
Блажков  
Нач. отдела  
Г.А. или отдела  
Г.А. констр. пр.  
Г.А. констр. пр.  
Г.А. констр. пр.  
Г.А. констр. пр.





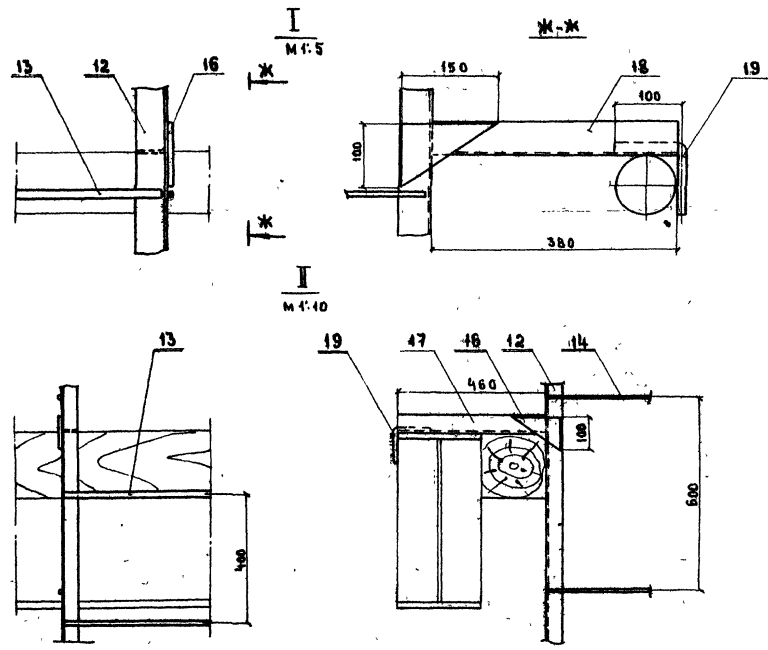
Нагрузки на временную опору в торце верх стоек.



Спецификация лесоматериалов

№ п/п	Наименование	Сечение см	Длина м	Кол. шт	Объем м³		Материал	Приме
					ев.	общ.		
1	Проект	80 x 20	430	3	0.21	0.6	Сосна 2 сорт	
2	Поперечина	15 x 15	645	7	0.14	1	"	
3	Прекладной ряд	80 x 20	410	30	0.16	4.8	"	
4	Стойка вертикальная	42 x 12	480	24	0.02	0.5	Сосна 3 сорт	
5	Заполнение перил	2,5 x 15	—	70	—	0.3	"	
6	Настил	4 x 15	—	213	—	1	"	
7	Свар	d = 26	850	54	0.56	31.3	Сосна 2 сорт	
8	Насадка	24 x 24	620	6	0.36	2.2	"	
9	Схватка	d = 16	410	10	0.05	0.9	"	
10	То же	d = 16	620	12	0.08	1	"	
11	Поперечина	10 x 10	80	10	0.01	0.1	"	
Итого:						43.7		

Лист № 36 склеить с листом № 35

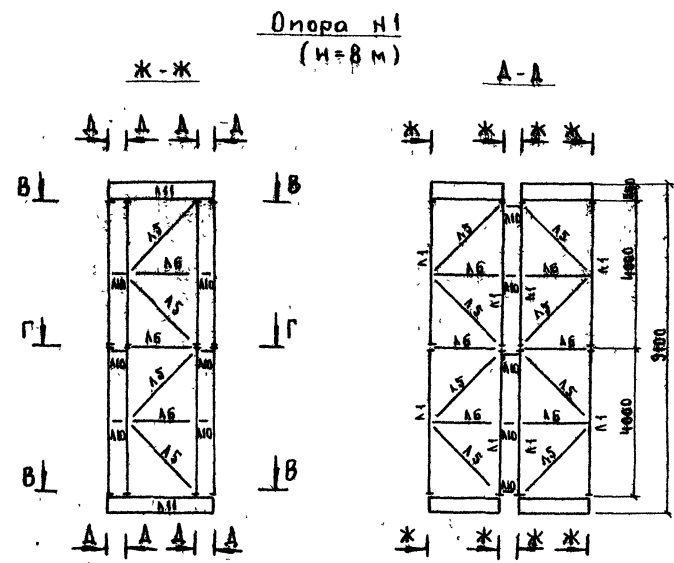
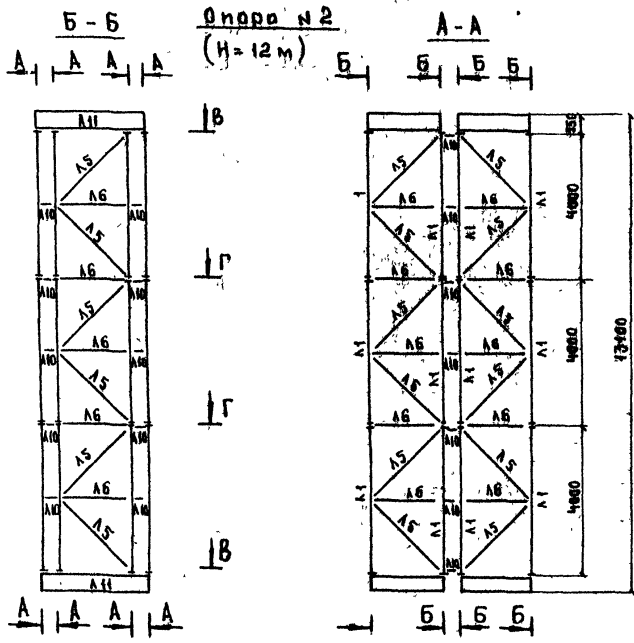


Сварные швы по ГОСТ 5264-69 катетом 6 мм по всему контуру прилегания.

Инженер-проектировщик: [Signature]  
 Инженер-конструктор: [Signature]  
 Главный конструктор: [Signature]  
 М.С.И.В.

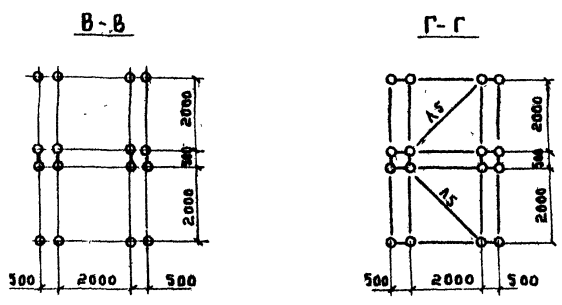
ТК 1978	Монтаж пролетных строений 55.0 м	Серия 3.501-49
	Установка балок в пролет кранов ГЭК-80	17-И 36
	временная опора из МИК-С Н=12 м.	
	Общий вид. (Окончание)	

739 / 17 36



**Ведомость элементов МИК-С**

МН° марак	Кол. шт.	Масса кг		Примечания
		ев.	Общ.	
А1	48	251	12048	
А5	76	30	2280	
А6	60	22	1320	
А10	68	2.0	136	
А11	4	1975	7900	
А12	718	0.65	4667	
Итого			24147	
Всего на 2 опоры			48294	
H=8 м				
А1	32	251	8032	
А5	50	30	1500	
А6	36	22	792	
А10	44	2.0	88	
А11	4	1975	7900	
А12	468	0.65	305	
Итого			18617	



Микрорайон: Москва  
 Промышленность: Промышленность  
 Район: Промышленность  
 Адрес: Промышленность  
 Проектирование: Промышленность  
 Конструкция: Промышленность  
 Расчет: Промышленность  
 Проверка: Промышленность  
 Подпись: Промышленность  
 Дата: Промышленность

739/171 37

**ТК** 1978  
 Монтаж пролётных строений 55.0 м  
 Установка балок в пролёт краном ГЭК-80  
 временная опора из МИК-С H=12 м и H=8 м  
 Монтажная схема.

Серия 3.501-49  
 Выпуск 147-11  
 Лист 37





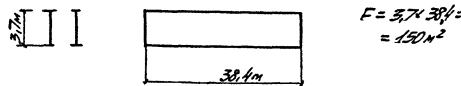
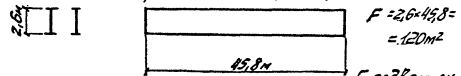






Определение воздействия ветровой нагрузки

а) определение подветренных площадей пролетного строения



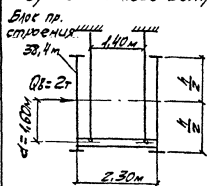
б) ветровая нагрузка Q<sub>в</sub>

$Q_b = c \cdot F \cdot q$

c - аэродинамический коэффициент = 1,4  
q - расчетный скоростной напор = 10,5 кг/м<sup>2</sup>

$Q_b = 1,4 \cdot 120 \cdot 10 = 168$

в) Воздействие ветра на строповочные устройства



Усилие S<sub>м</sub> от момента M  
 $M = Q_b \cdot a = 2 \cdot 1,6 = 3,2$  тм  
 $S_m = \frac{3,2}{2,4} = 1,28$  т  
M - момент действующий от ветра в уровне подвальной балки  
S<sub>м</sub> - усилие в стропе от воздействия момента M

Расчетная схема

Итого усилие в стропе S  
 $S = S_p + S_m = 38,02 + 1,28 = 39,3$  т

Усилие в стропе от ветра S<sub>в</sub>  
 $S_b = S \cdot p = 39,3 \cdot 0,3 = 11,79$  т

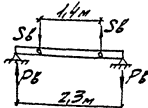
S<sub>р</sub> - усилие в стропе от веса пролетного строения и ветра без учета момента M

Нагрузка от ветра при расчете подвальной балки

$P_b = 40,3 - 38 = 2,3$

При расчете продольной балки

$P_b = \frac{S_b \cdot l_1}{2,3} = \frac{11,79 \cdot 1,4}{2,3} = 7,1$



Проверка прочности строповочной петли (И17)

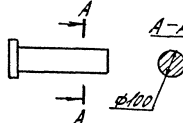
$R \geq S_k$  Канат 32,5-Г-I-Н-160 ГОСТ 7689-98

R - разрывное усилие  
S<sub>0</sub> - максимальное усилие в ветви каната  
k = 5 - коэффициент запаса

$S_0 = \frac{S \cdot k \cdot l_1}{4} = \frac{40,3 \cdot 5 \cdot 1,4}{4} = 70,5$  т

$S_0 \cdot k = 70,5 \cdot 5 = 352,5 < R = 621,35$  т

Проверка прочности осц. (И14)

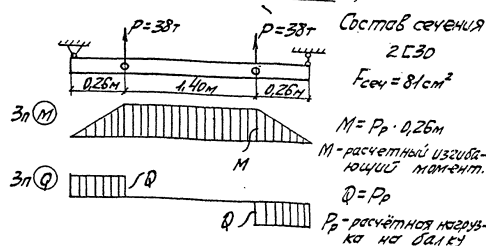


$F_{сеч} = \pi R^2 = 3,14 \cdot 25^2 = 78,5$  см<sup>2</sup>

$\sigma_{ср} = \frac{S}{F_{сеч}} = \frac{40,3}{78,5} = 515 \frac{кг}{см^2} < mR_{ср} = 1100 \frac{кг}{см^2}$

$m = 0,85 \quad R_{ср} = 1200 \frac{кг}{см^2}$

Расчет подвальной балки (И16)



Состав сечения 2 I 30

$F_{сеч} = 81$  см<sup>2</sup>

$M = P \cdot a = 38 \cdot 0,26$  тм

M - расчетный изгибающий момент

$Q = P \cdot p$

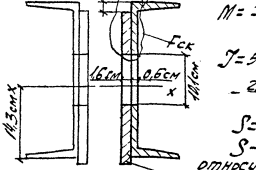
P<sub>р</sub> - расчетная нагрузка на балку

$P_p = (P_1 + P_2 + P_3) \cdot k \cdot l_1 = (38 + 0,15 + 2,3) \cdot 1,1 \cdot 1,1 = 49$  т

$M = 49 \cdot 0,26 = 12,80$  тм

R<sub>в</sub> - собственный вес на одну плоскость

$M = \frac{12,80}{2} = 6,40$  тм  $Q = \frac{49}{2} = 24,5$  т



J = 5010 + 4050 + 20160 + 20160 = 80320 см<sup>4</sup>

$\sigma = \frac{M}{J} = \frac{12,80}{80320} = 159 \frac{кг}{см^2} < mR = 1785 \frac{кг}{см^2}$

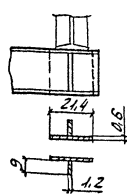
$\tau = \frac{Q \cdot S}{J \cdot b} = \frac{24,5 \cdot 1000 \cdot 387}{80320 \cdot 2,2} = 165 \frac{кг}{см^2} < mR_{ср} = 1100 \frac{кг}{см^2}$

По смятию  $\sigma_{см} = \frac{P_p}{2 \cdot (a_1 + a_2)} \leq mR_{ср}$

$\sigma_{см} = \frac{49 \cdot 1000}{2 \cdot (1,6 + 1,6)} = 1490 \frac{кг}{см^2} < 0,85 \cdot 1600 = 1360 \frac{кг}{см^2}$

На выкальвание  $\sigma_{вык} = \frac{P_p}{F_{сеч}} = \frac{49 \cdot 1000}{(1,1 \cdot 1,1) \cdot 2 \cdot 78,5} = 270 \frac{кг}{см^2} < mR = 1785 \frac{кг}{см^2}$

При опирании (воздействие от продольной балки)



$\sigma_{см} = \frac{P_p}{F_{ср}}$

$\sigma_{см} = \frac{49 \cdot 1000}{2 \cdot (1,2 \cdot 9 + 2,14 \cdot 0,6)} = 1050 \frac{кг}{см^2} < mR = 1785 \frac{кг}{см^2}$

$\sigma_{см}$  - напряжение при местном смятии

Проверка шва крепления накладок

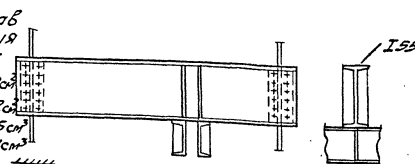


$\frac{Q \cdot S}{\beta \cdot l \cdot \eta} \leq mR_{ш}$   $S_n = 1,1 \cdot 10 = 165$  см<sup>2</sup>

$\frac{24,5 \cdot 1000 \cdot 165}{0,7 \cdot 1 \cdot 9220} = 630 \frac{кг}{см^2} < 0,85 \cdot 1500 = 1280 \frac{кг}{см^2}$

Расчет продольной балки (И18, И19, И21, И22)

Состав сечения I 55  
F<sub>сеч</sub> = 118 см<sup>2</sup>  
J = 55962 см<sup>4</sup>  
W = 2035 см<sup>3</sup>  
S = 118 см<sup>3</sup>



Эп (M)

$M = R_b \cdot b$

Эп (Q)

$Q = R_b$

$P_p = 1,1 \cdot k \cdot (P_1 + P_2 + P_3) = 1,1 \cdot 1,1 \cdot (38 + 0,27 + 1,4) = 48$  т

Марка	И18	И19	И21	И21	И22	И22
a (м)	2,64	2,64	1,32	1,32	1,32	1,32
b (м)	0,50	0,55	0,32	0,52	0,20	0
Q (т)	38,8	37,8	36,4	29	40,7	24
M (тм)	19,40	21,20	11,60	15,10	8,14	0

Расчет производится на M = 21,20 тм и Q = 40,6 т

$\frac{M}{W} \leq mR \quad \frac{21,20 \cdot 10^5}{2035} = 1040 \frac{кг}{см^2} < mR = 1785 \frac{кг}{см^2}$

$\tau = \frac{Q \cdot S}{J \cdot b} \leq mR_{ср} \quad \tau = \frac{40,6}{2} = 20,3 \frac{кг}{см^2} < mR_{ср} = 1100 \frac{кг}{см^2}$

$K = \frac{Q \cdot S}{J \cdot b} \leq mR_{ср} \quad K = \frac{Q}{a - d} \quad a - \text{расст. между отв.} \quad d - \text{диаметр отв.}$

$\frac{80}{80 - 25} = \frac{40,6 \cdot 10^3 \cdot 118}{1,1 \cdot 55962} = 1120 \frac{кг}{см^2} \approx mR_{ср} = 1100 \frac{кг}{см^2}$

$m = 0,85 \quad R = 1300 \frac{кг}{см^2}$

Расчет произведен в соответствии с «Временной инструкцией по проектированию, изготовлению и эксплуатации стальных прокатных профилей ВСН 42-74 типос СССР»

По главным напряжениям  $\sigma_0 = \sqrt{\sigma^2 + 3\tau^2} \leq 1,15 mR$

$M = 21,20$  тм  $Q = 37,8$  т  $\sigma_0 = 1040 \frac{кг}{см^2}$

$\tau = 1,45 \cdot \frac{37,8 \cdot 10^3 \cdot 810}{1,1 \cdot 55962} = 750 \frac{кг}{см^2}$

$\sigma_0 = \sqrt{1040^2 + 3 \cdot 750^2} = 1610 \frac{кг}{см^2} < 1,15 mR = 2060 \frac{кг}{см^2}$

При опирании

$\sigma_{см} = \frac{P_p}{F_{ср}} \leq mR$

$Z = 8(10,0 + 7,0) = 34$  см

$\sigma_{см} = \frac{48,0 \cdot 10^3}{1,1 \cdot 34} = 1285 \frac{кг}{см^2} < mR = 1785 \frac{кг}{см^2}$

Несущая способность болтов крепления продольной балки.

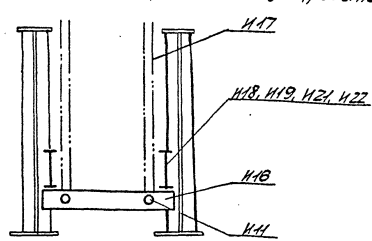


Несущая способность одного высокопрочного болта

$7,1 \cdot 0,95 = 6,7$  т

Всех болтов  $6,7 \cdot 12 = 80$  т

Маркировочная схема строповочных устройств



TK	Монтаж пролетных строений 45,0 и 56,0 м	739/17	42
1978	Установка в пролет консольными кранами ГЭК-80 и ГЭК-1300. Строповка. Расчетный лист	Серия 3.501-19	Выпуск Лист 17-И 42



