

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА  
(МИНТРАНССТРОЙ СССР)

## ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

### СЕРИЯ 3.501-103

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ  
МОСТОВ СТАЛЬНЫЕ БОЛТОСВАРНЫЕ  
СО СКВОЗНЫМИ ФЕРМАМИ С ЕЗДОЙ ПОВЕРХУ  
ПРОЛЕТАМИ 44, 55 и 66 м  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Выпуск 5.  
МОНТАЖ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ.  
Альбом III.  
ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ 55 м.

Инв №1062/5-III

РАЗРАБОТАНЫ  
СКБ ГЛАВМОСТОСТРОЯ  
МИНТРАНССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1980г.  
ПРИКАЗОМ МИНТРАНССТРОЯ  
№ А-1375 от 5.09.1979г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР СКБ ГЛАВМОСТОСТРОЯ  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА БОЛЬШИХ МОСТОВ  
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

*Г. В. Рязанский* /Рязанский/  
*38.09.79* /Гевондян/  
*Гевондян* /Блинков /

№ п/п	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Обложка. Титульный лист	5-III-1	1	26	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Пролетное строение со скошенным опорным узлом. Монтажная схема. Пл. фермы. Верхние и нижние продольные связи. Проезжая часть.	5-III-26		26	52	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Навесная сборка краном К-161. Начала. Общая схема.	5-III-52		52
2	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Состав проекта.	5-III-2	2	27	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Монтажная схема. Соединительные элементы. Разрезы.	5-III-27		27	53	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Навесная сборка краном К-161. Продолжение. Общая схема.	5-III-53		53
3	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Навесная сборка агрегатом МАС-5. Общая схема. Начало	5-III-3	3	28	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость отработанных марок. Проезжая часть. Главные фермы. Верхние и нижние продольные связи. Поперечные связи.	5-III-28		28	54	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Навесная сборка краном К-161. Общая схема. Окончание	5-III-54		54
4	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Навесная сборка агрегатом МАС-5. Общая схема. Продолжение	5-III-4	4	29	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Пролетное строение со скошенным опорным узлом. Ведомость отработанных марок. Проезжая часть. Главные фермы.	5-III-29		29	55	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Навесная сборка агрегатом МАС-5. График монтажа пролетных строений. Начало.	5-III-55		55
5	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Навесная сборка агрегатом МАС-5. Общая схема. Окончание	5-III-5	5	30	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Пролетное строение со скошенным опорным узлом. Ведомость отработанных марок. Верхние и нижние продольные связи. Попер. связи. Соед. эл. ты	5-III-30		30	56	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Навесная сборка агрегатом МАС-5. График монтажа пролетных строений. Продолжение	5-III-56		56
6	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Схема последовательности монтажа. Начало	5-III-6	6	31	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Монтажная схема. Перильные огражд. Люки. Кабельные короба.	5-III-31		31	57	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Навесная сборка агрегатом МАС-5. График монтажа пролетных строений. Продолжение	5-III-57		57
7	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Схема последовательности монтажа. Продолжение	5-III-7	7	32	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость отработанных марок. Тротуар. консоли. Перильные огражд. Люки. Кабельные короба	5-III-32		32	58	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Навесная сборка агрегатом МАС-5. График монтажа пролетных строений. Продолжение	5-III-58		58
8	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Схема последовательности монтажа. Продолжение	5-III-8	8	33	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Главные фермы. Панель 0-1 первого пролета.	5-III-33		33	59	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Навесная сборка агрегатом МАС-5. График монтажа пролетных строений. Окончание	5-III-59		59
9	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Схема последовательности монтажа. Продолжение	5-III-9	9	34	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Горизонтальные связи. Панель 0-1 первого пролета.	5-III-34		34					
10	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Схема последовательности монтажа. Окончание	5-III-10	10	35	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Главные фермы. Панель 2-3 первого пролета.	5-III-35		35					
11	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость последовательности монтажа. Начало	5-III-11	11	36	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Горизонтальные связи. Панель 2-3	5-III-36		36					
12	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость последовательности монтажа. Продолжение	5-III-12	12	37	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Главные фермы. Панель 4-5	5-III-37		37					
13	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость последовательности монтажа. Продолжение	5-III-13	13	38	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Горизонтальные связи. Панель 4-5	5-III-38		38					
14	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость последовательности монтажа. Продолжение	5-III-14	14	39	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Главные фермы. Панель 6-7	5-III-39		39					
15	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость последовательности монтажа. Продолжение	5-III-15	15	40	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Горизонтальные связи. Панель 6-7	5-III-40		40					
16	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость последовательности монтажа. Окончание	5-III-16	16	41	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Главные фермы. Панель 8-9	5-III-41		41					
17	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость укрупнительной сборки. Нижние пояса.	5-III-17	17	42	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Горизонтальные связи. Панель 8-9	5-III-42		42					
18	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость укрупнительной сборки. Нижние пояса.	5-III-18	18	43	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Главные фермы. Соединит. эл. ты. Панель 10-0-1	5-III-43		43					
19	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость укрупнительной сборки. Верхние пояса.	5-III-19	19	44	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Горизонтальные связи. Соединительные эл. ты. Панель 10-0-1	5-III-44		44					
20	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость укрупнительной сборки. Верхние пояса. Раскосы. Стойки.	5-III-20	20	45	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Главные фермы. Панель 2-3	5-III-45		45					
21	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость укрупнительной сборки. Верхние и нижние продольные связи.	5-III-21	21	46	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Главные фермы. Панель 8-9-10	5-III-46		46					
22	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость укрупнительной сборки. Верхние продольные связи. Продольные балки.	5-III-22	22	47	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Горизонтальные связи. Панель 8-9-10	5-III-47		47					
23	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость укрупнительной сборки. Консоли продольных балок. Поперечные балки.	5-III-23	23	48	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Технологические карты. Поперечные связи.	5-III-48		48					
24	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Ведомость укрупнительной сборки. Поперечные связи. Временные эл. ты. усиления. Тротуарные консоли	5-III-24	24	49	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Сборная ведомость высокопрочных болтов и сварочных пробок.	5-III-49		49					
25	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Монтажная схема. Пл. фермы. Верхние и нижние продольные связи. Проезжая часть.	5-III-25	25	50	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Установка временной подвижной опорной части на капитальной опоре.	5-III-50		50					
				51	Монтаж пролетных строений 55.0 м. Склад металлоконструкций пролетных строений	5-III-51		51					

Бликкаб  
 Хвостова  
 Мина  
 Швец  
 Рук. бригады  
 Проверил  
 Шепетил  
 Гаврилян  
 Герасимов  
 Бликкаб  
 Зубов  
 Воронцов  
 Минин  
 Ин. отдела  
 Пл. инж. отдела  
 Пл. Констр. пр-та  
 Маскава  
**ГЛАВНОСТРОЯ**  
 Минтрансстрой  
 Москва.

1062/5-III 2

Серия  
3.501-103

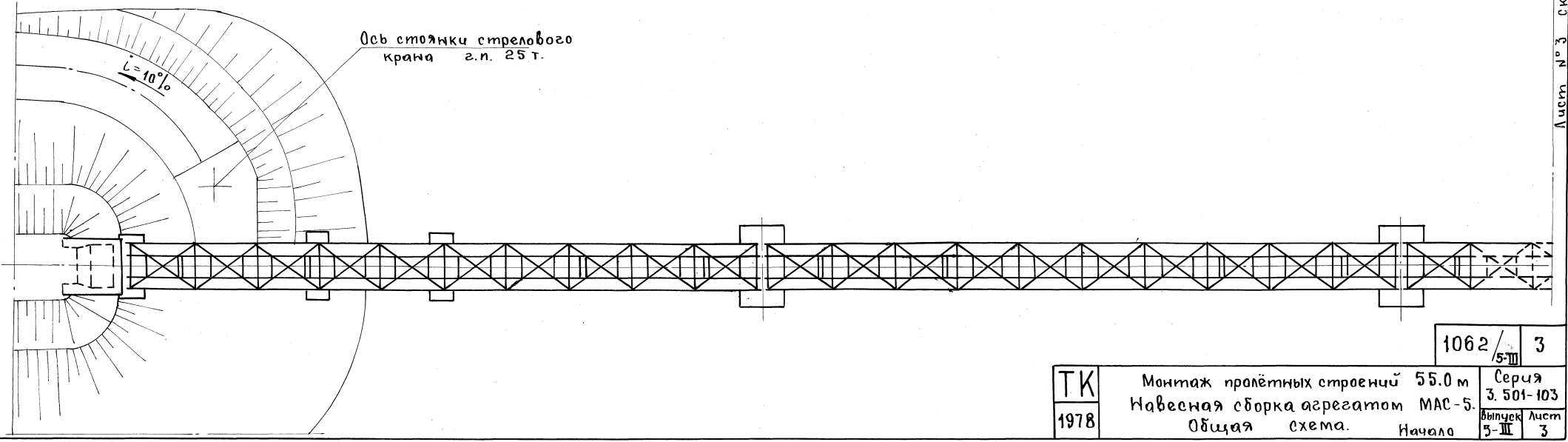
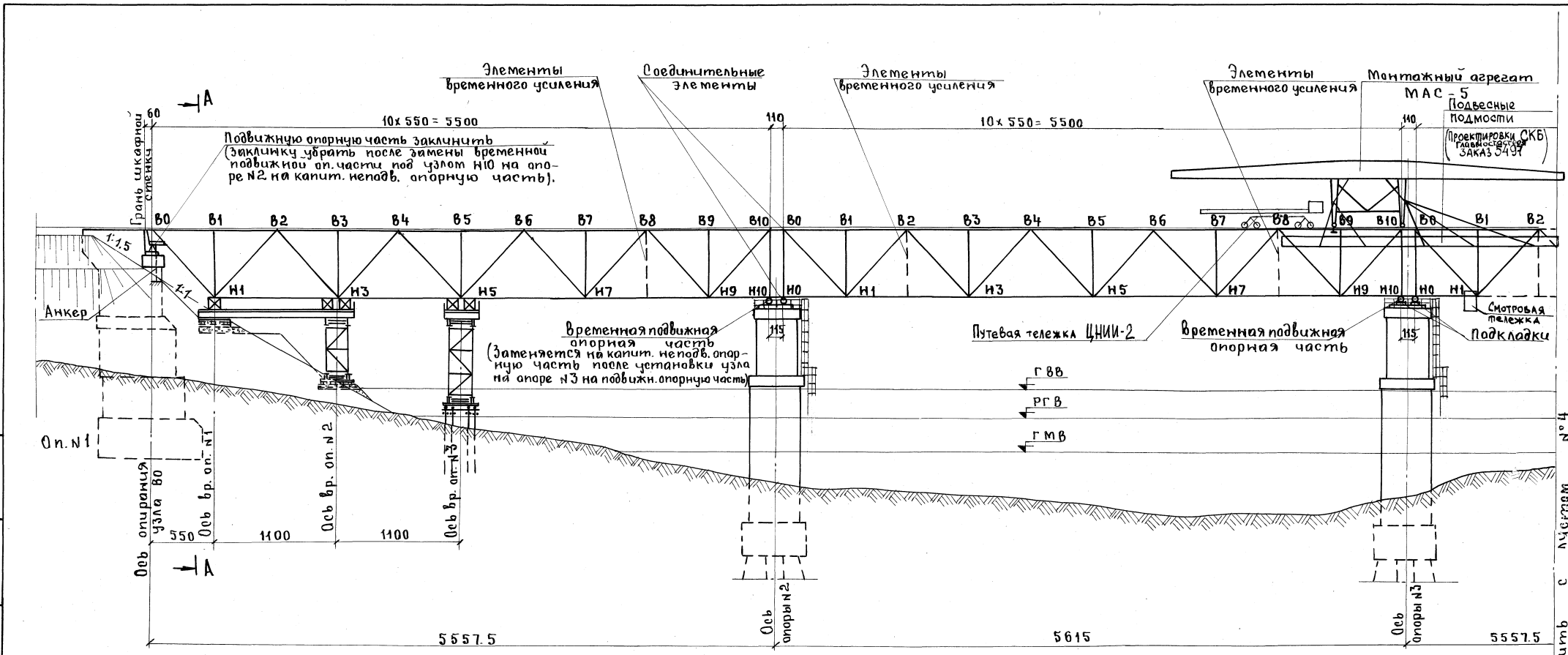
Выпуск  
5-III

Лист  
2

ТК 1978

Монтаж пролетных строений 55.0 м

Состав проекта.



ГЛАВНОСТРОИТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ МОСКВА

Нач. отдела Г.И. Шенников

Инж. А.И. Шенников

Инж. В.И. Шенников

Инж. С.И. Шенников

Инж. Д.И. Шенников

Инж. Е.И. Шенников

Инж. З.И. Шенников

Инж. И.И. Шенников

Инж. К.И. Шенников

Инж. Л.И. Шенников

Инж. М.И. Шенников

Инж. Н.И. Шенников

Инж. О.И. Шенников

Инж. П.И. Шенников

Инж. Р.И. Шенников

Инж. С.И. Шенников

Инж. Т.И. Шенников

Инж. У.И. Шенников

Инж. Ф.И. Шенников

Инж. Х.И. Шенников

Инж. Ц.И. Шенников

Инж. Ч.И. Шенников

Инж. Ш.И. Шенников

Инж. Щ.И. Шенников

Инж. Ъ.И. Шенников

Инж. Ы.И. Шенников

Инж. Ь.И. Шенников

Инж. Э.И. Шенников

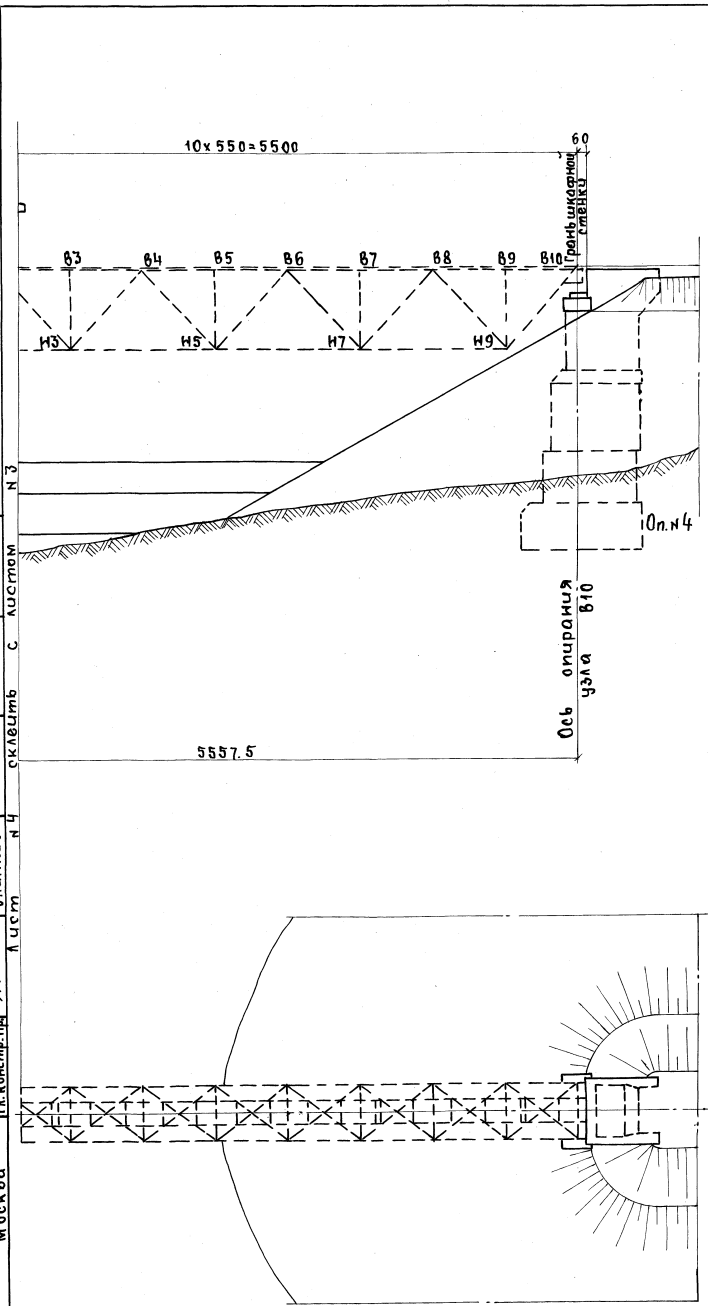
Инж. Ю.И. Шенников

Инж. Я.И. Шенников

Лист №3 склеить с листом №4

ТК 1978	Монтаж пролётных строений 55.0 м	Серия 3.501-103
	Навесная сборка агрегатом МАС-5	Выпуск Лист 5-III 3
Общая схема. Начало		

1062/5-III 3



**Порядок работ.**

1. На откосе насыпи планируется площадка под стреловой кран.
2. Производится забивка деревянных свай и устройство ростверка под временную опору N3.
3. Стреловым краном со стрелой L=22,5 м монтируются подмости и временные опоры для сборки панелей Н1-Н5 первого пролета.
4. Стреловым краном на сборочных подмостях монтируются панели Н0=Н3 первого пролета и монтажный агрегат МАС-5 на верхних поясах смонтированных панелей.
5. Заклиниваются капитальные подв. опорные части на опоре N1 под узлами В0.
6. Пролетное строение анкеруется за продольные балки на оп. N1.
7. Монтажным агрегатом МАС-5 монтируется в полунавес пролетное строение 1-2 с промежуточным опиранием на временной опоре N3.
8. Пролетное строение устанавливается на временные подвижные опорные части на опоре N2 под узлами В10 на повышенной отметке (с дополнительной подкладкой h=20 см).
9. Производится выверка положения пролетного строения в плане и профиле и, при необходимости, сдвигка его в проектное положение.
10. Монтажным агрегатом МАС-5 монтируется в полный навес пролетное строение 2-3 с опиранием его на капитальные опорные части (с дополнительными подкладками h=20 см) под узлами Н0 на опоре N2.

11. Двумя гидродомкратами з.п. 200 т каждый, установленными на опоре N3 под домкратной балкой второго пролетного строения, выбирается упругий прогиб конца консоли. Пролетное строение опирается на временные подвижные опорные части (с дополнительной подкладкой h=20 см) в узлах Н10 на опоре N3.
12. Убирается расклинка подвижных опорных частей на опоре N1.
13. Демонтируется анкер пролетного строения на опоре N1.
14. Четырьмя гидродомкратами з.п. 200 т каждый, установленными под домкратными балками первого и второго пролетов на опоре N2, производится поддомкрачивание пролетного строения на 5-10 см. Удаляются рельсовые подкладки из под опорных частей на опоре N2 и пролетные строения устанавливаются на капитальные опорные части на проектной отметке.
15. Монтажным агрегатом МАС-5 монтируется в полный навес пролетное строение 3-4 с опиранием его на капитальные подвижные опорные части (с дополнительными подкладками h=20 см) под узлами Н0 на опоре N3.
16. Двумя гидродомкратами з.п. 200 т каждый, установленными на опоре N4 под домкратной балкой 3<sup>го</sup> пролетного строения, выбирается упругий прогиб конца консоли. Пролетное строение опирается на капитальные опорные части.
17. Четырьмя гидродомкратами з.п. 200 т каждый, установленными под домкратными балками второго и третьего пролетов на опоре N3, производится поддомкрачивание пролетных строений на 5-10 см. Удаляются рельсовые подкладки из под опорных частей на опоре N3 (подвижность оп. частей 2<sup>го</sup> пролета под узлами Н10 сохраняется до окончания демонтажа соединительных элементов).
18. Демонтируются верхние и нижние соединительные элементы пролетных строений последовательно над капитальными опорами N2 и N3 по ветвям. Перед демонтажом соединительных элементов произвести поддомкрачивание пролетных строений в узлах В0 на опоре N1 и В10 на опоре N4 на каждой опоре устанавливается по 2 домкрата з.п. 200 т каждый (до получения нулевых усилий в верхних соединительных элементах соответственно над опорами N2 и N3).
19. Демонтируются элементы временного усиления пролетных строений (надвески) и монтажный агрегат МАС-5.
20. Производится замена временных подвижных опорных частей под узлами Н10 2<sup>го</sup> пролетного строения на опоре N3 на капитальные неподвижные опорные части.
21. Производится выверка положения пролетных строений в плане и профиле и установка их в проектное положение.
22. Устанавливаются распорки диафрагм в панелях 0-1; 2-3; 7-8; 9-10 каждого пролета с затяжками высокопрочных болтов на полное расчетное усилие.
23. Устанавливается мастовое платно.

Руч. вводил	Госинженер	Восилев	Балинов
Проектировал	Испанил		
Генеральный инженер	Генеральный инженер		
Нач. отдела	Нач. отдела		
Инженер-пр.	Инженер-пр.		
Главный инженер	Инженер-пр.		

ТК  
1978

1062 / 4  
5-III

Монтаж пролетных строений 55,0 м  
Навесная сборка агрегатом МАС-5  
Общая схема. Продолжение

Серия  
3.501-103  
Выпуск лист  
5 III 4

Лист N 4 склейка с листом N 5

(16) **ГЛАВНОСТРОИТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ**  
 Минтрансстроя  
 Москва  
 Нач. отдела  
 Г.А. Инк. отдел  
 Г.А. Кантеп. пр.  
 Тел. 0491  
 Герасимов  
 в Ленинск  
 Рук. бригады  
 Проверил  
 Испытал  
 в Ленинск  
 в Ленинск

Лист № 5 склеить с листом № 4

**Ведомость потребного оборудования и инвентаря**

Наименование	Марка гост	Ед. изм.	Кол.
1. Кран стреловой г.п. 25т		шт.	1
2. Монтажный агрегат	МАС-5	шт.	1
3. Тележка	ЦНИИ-2	шт.	4
4. Мотовоз		шт.	1
5. Домкрат гидравлический	г.п. 200 т	шт.	4
6. Насосная станция	НСП-400	шт.	2
7. Масловодоотделитель	С-732	шт.	2
8. Пескоструйный аппарат		шт.	2
9. Гайковерты пневматические	ИП 3103 ИП 3106	шт. шт.	6 6
10. Ключ динамометрический		шт.	2
11. Компрессорная станция	ДК 9М	шт.	2
12. Копер	КАМ-2М	шт.	1
13. Дизель малот (без ударной части - 1250ка)	С-995	шт.	1

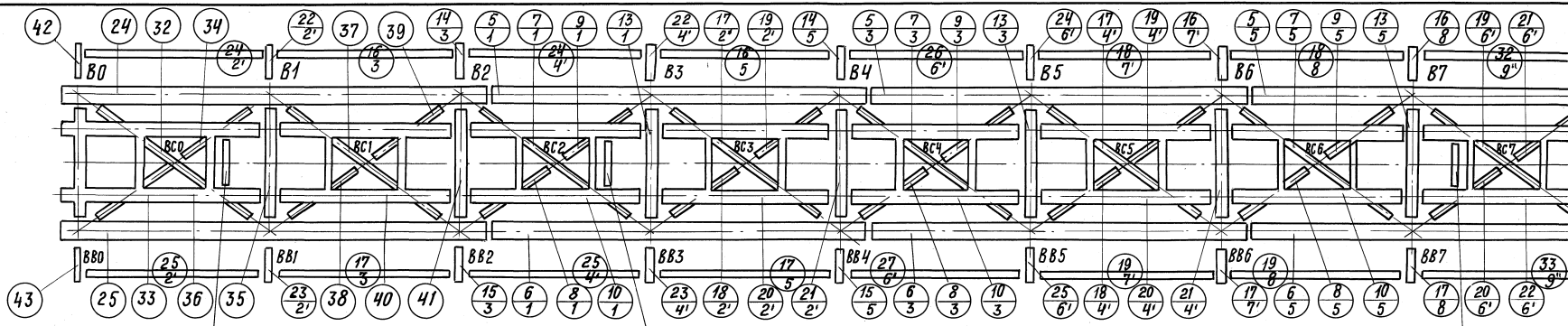
**Примечания:**

- Объемы работ и оборудование для комплектации склада металла и технологической линии пескоструйной очистки и укрупнительной сборки элементов в ведомостях не учтены.
- Для предотвращения размыва грунта в основании временных опор необходимо устройство водоотводов.

**Ведомость объемов работ**

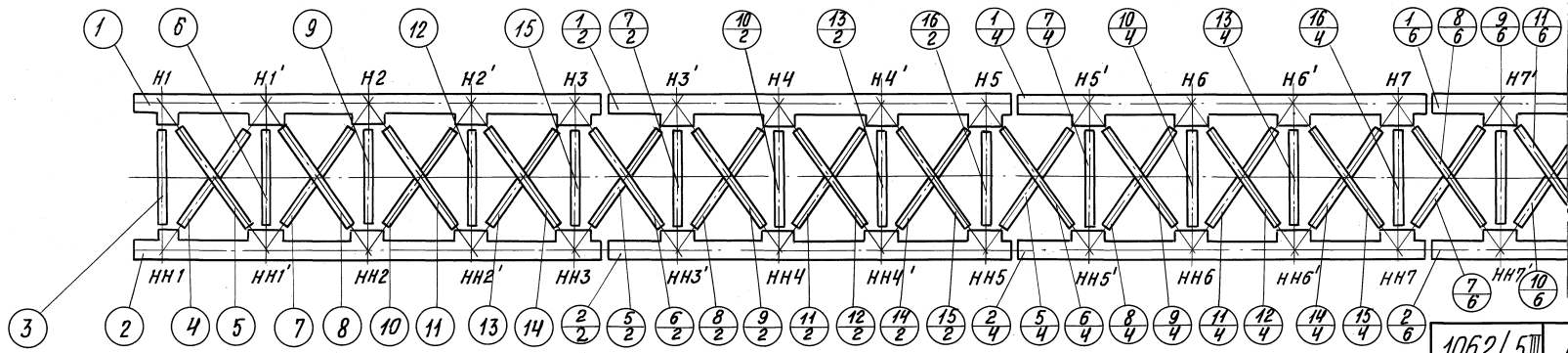
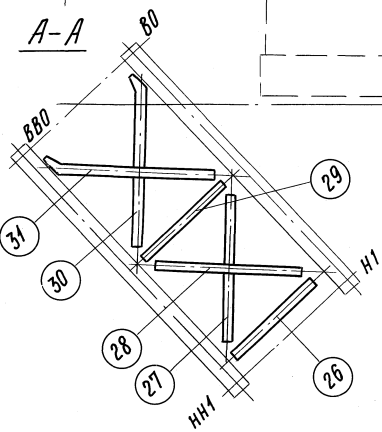
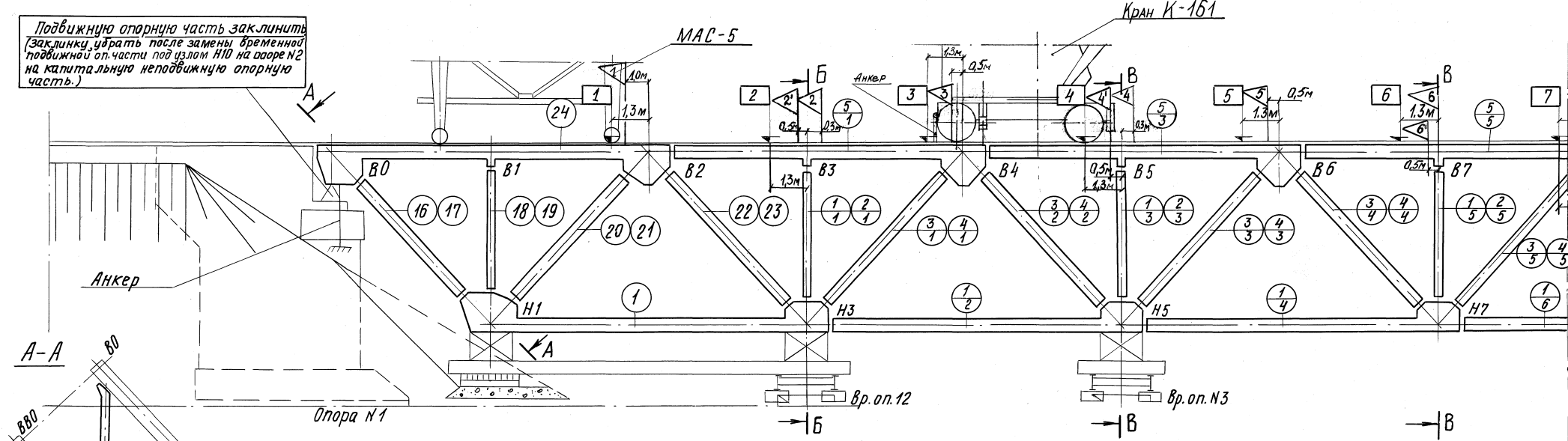
Наименование	Ед. изм.	Кол.	
Сборочные работы и временные опоры из элементов МИК	Планировка площадок и съездов	м <sup>2</sup>	500
	Устройство щелевочной подготовки	м <sup>3</sup>	32
	Забивка деревянных свай d=240мм на глубину до 6 м	шт/3 м	32/12,8
	Обстрочка подмостей лесоматериалом	м <sup>3</sup>	48
	Монтаж и демонтаж элементов МИК	т	238
Изготовление, монтаж и демонтаж индивидуальных металлоконструкций		т	7,9
	Изготовление временных элементов соединения правольных балок	т	0,25
Временные элементы усиления пролетных ферм	Изготовление и монтаж индивидуальных металлоконструкций анкера	т	1,16
	Демонтаж металлоконструкций анкера	т	0,63
Временное мостовое полотно	Изготовление, монтаж и демонтаж элементов временного усиления	т	3,3
	Рельс Р-43 с креплениями лесоматериал	пм/т м <sup>3</sup>	330/23 105
Изготовление, монтаж и демонтаж металлических пакетов под опорные части	т	5,8	
Временное электроосвещение	Прокладка воздушной линии 220 в	пм	760
Воздухопровод	Прокладка трубопровода из труб ф150мм	пм	160

1062/5-III	5	
ТК	Монтаж пролетных строений 55,0 м	Серия
1978	Навесная сборка агрегатом МАС-5	3.501-103
	Общая схема. Окончание	Выпуск лист 5-III 5



Распорки диаграмм устанавливаются по окончании монтажа всех пролетных строений и полного демонтажа соединительных элементов

Подвижную опорную часть заклинить (за клинки ударить после замены временной подвижной оп. части под узлом Н10 на опоре №2 на капитальную неподвижную опорную часть.)

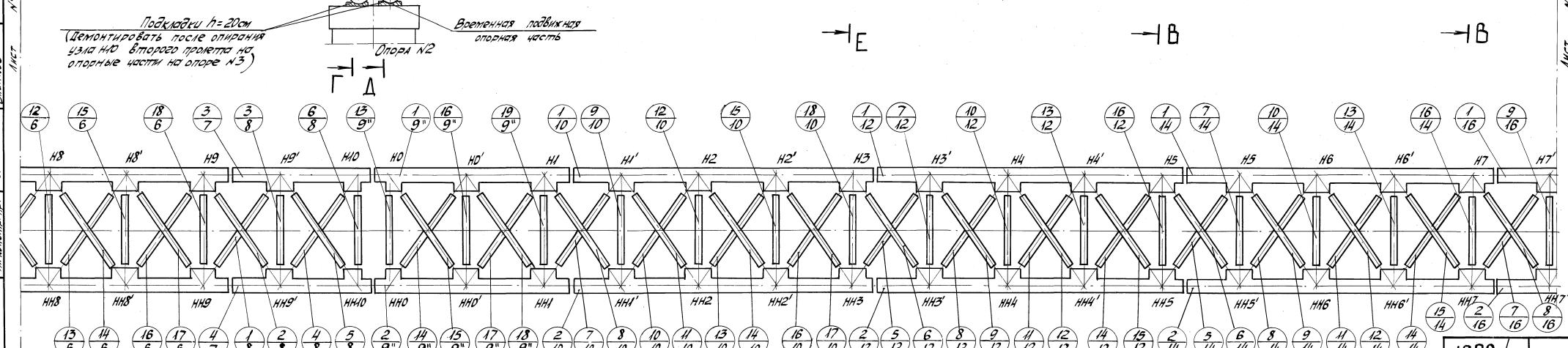
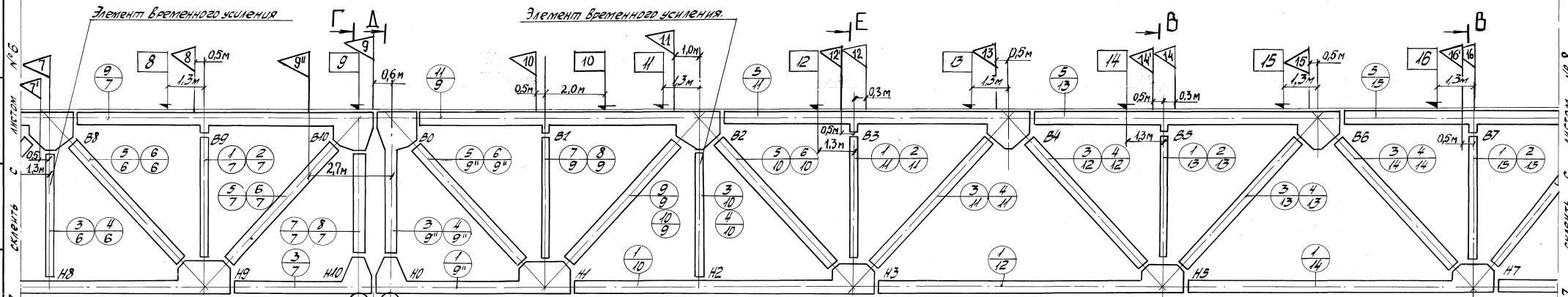
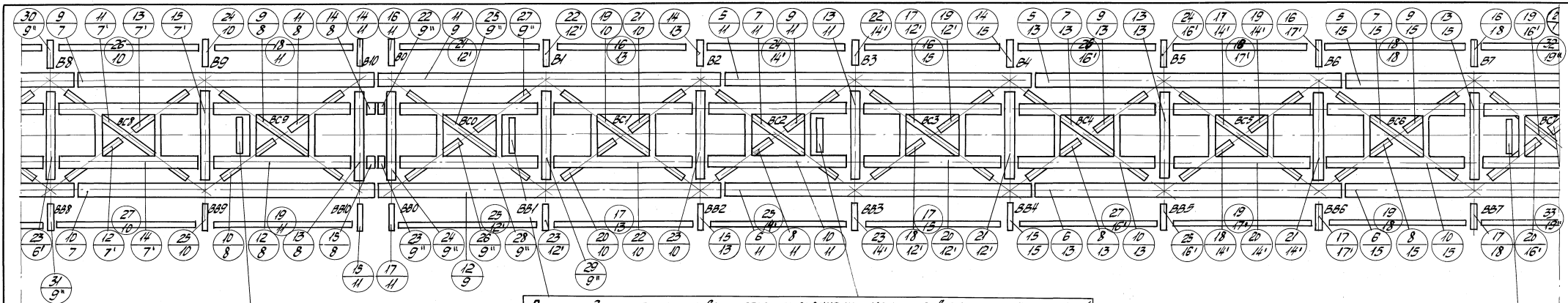


Лист № 6 склеить с листом № 7

Васильев  
Ближков  
Бученко  
Рук. бригады  
Проберил  
Истаилл  
Гевондян  
Герасимов  
Ближков  
Нач. отдела  
Главк. отдела  
Гл. констр. пр.  
Глав. мастостроя  
Минтрамстроя  
Москба

ТК  
1978  
Монтаж пролетных строений 55м.  
Серия 3.501-103  
Выпуск Лист 5-III 6  
Схема последовательности монтажа. Начало.

1062/5 III 6



Информационная таблица:

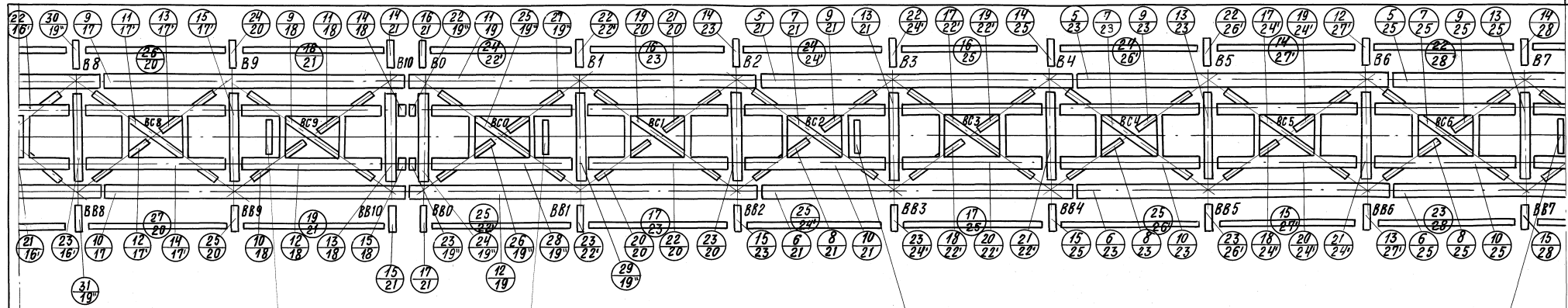
Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица
Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица
Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица
Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица
Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица
Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица
Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица
Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица
Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица
Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица	Информационная таблица

1062/5 7

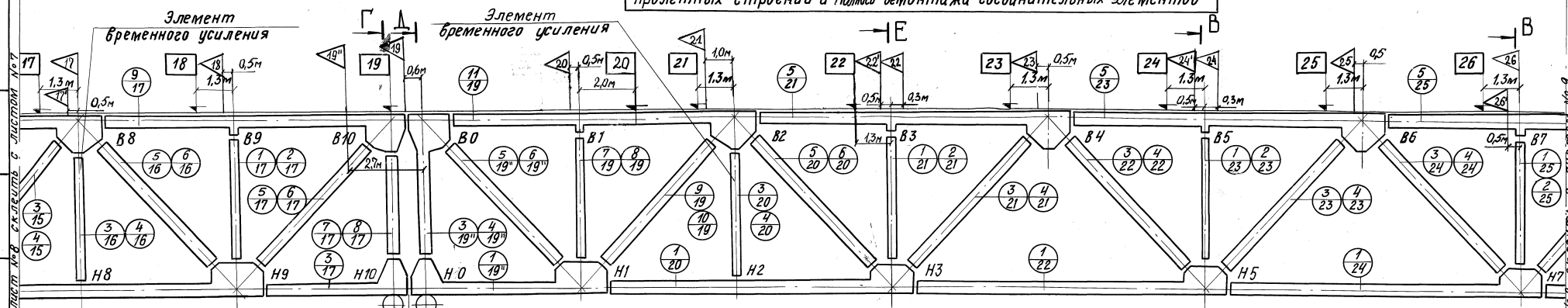
ТК  
1978

Монтаж пролетных строений 55,0м  
Схема последовательности монтажа  
Продолжение.

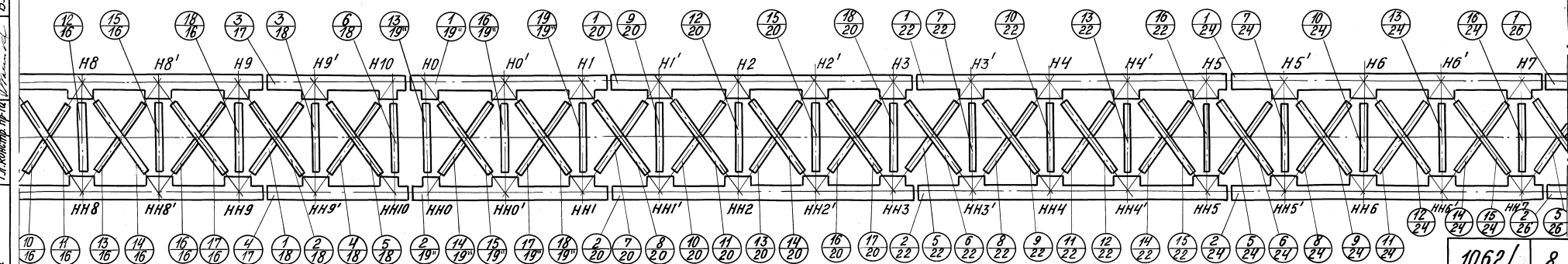
Серия  
3.501-103  
Выпуск лист  
5-III 7



Распорки диафрагм устанавливаются по окончании монтажа всех пролетных строений и после демонтажа соединительных элементов



Подкладки  $h=20\text{см}$   
(Демонтировать после опирания узла В10 третьего пролета на вторные части на опоре Н4)  
Опора №3  
временная подвижная опорная часть

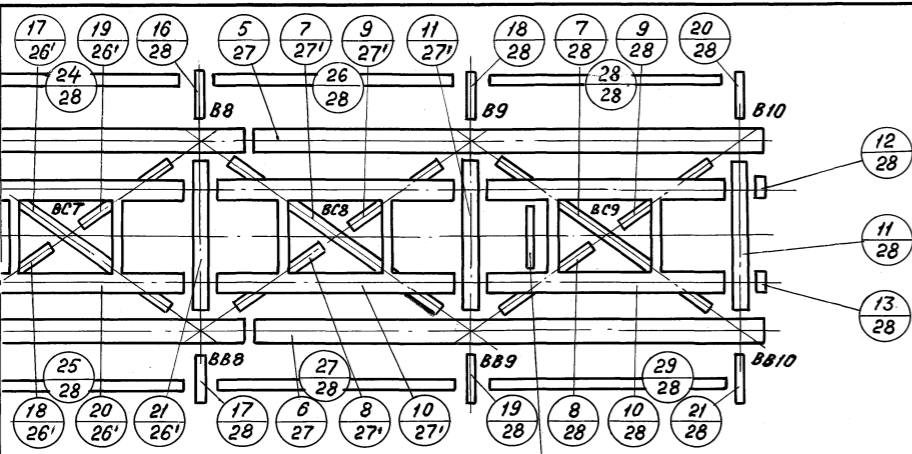


1062/5м 8

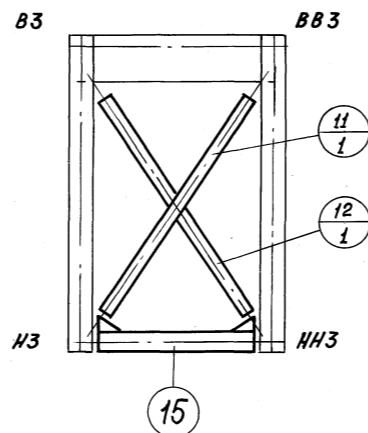
Рук бригады  
Проверил  
Исполнитель  
Нак отдела  
Гл. конструктор  
Минтрансстрой  
Москва

ТК 1978  
Монтаж пролетных строений 55,0 м.  
Схема последовательности монтажа.  
Продолжение  
Серия 3.501-103  
Выпуск 5-И  
Лист 8

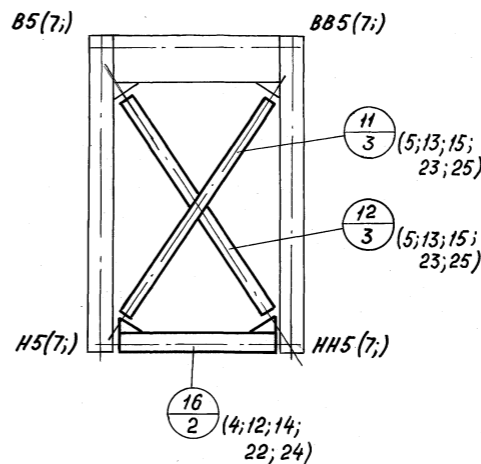




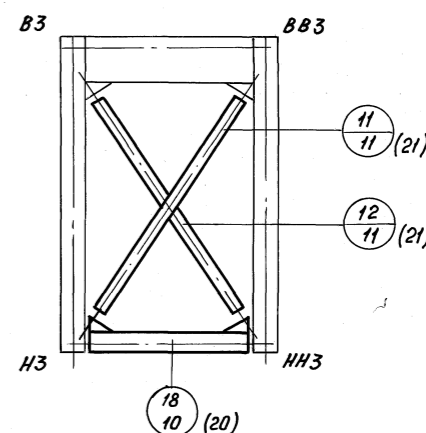
Б-Б



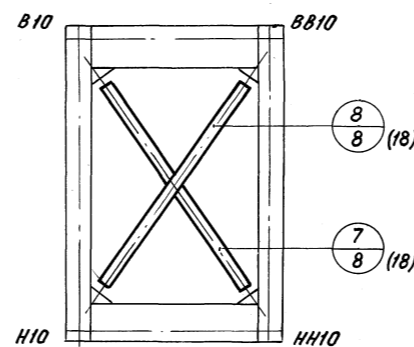
В-В



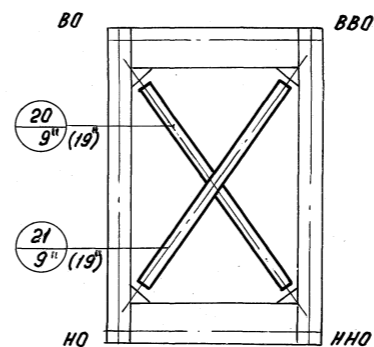
Е-Е



Г-Г



Д-Д

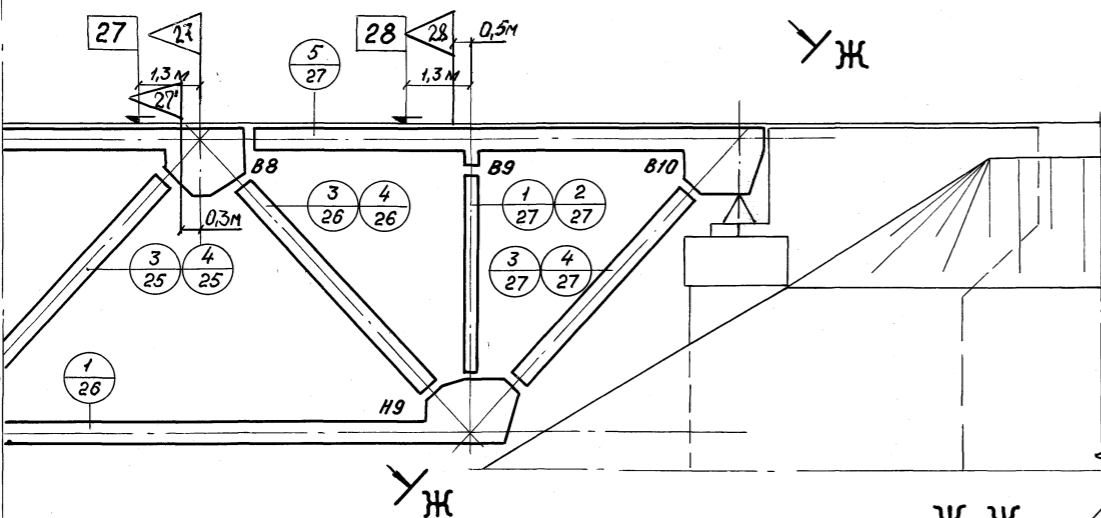


На стоянку  $\triangleleft$  ( $\triangleleft$ ) КРАН К-161  
 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ДЛЯ ВОЗМОЖНОСТИ МОНТАЖА  
 ПРОДОЛЬНЫХ БАЛОК

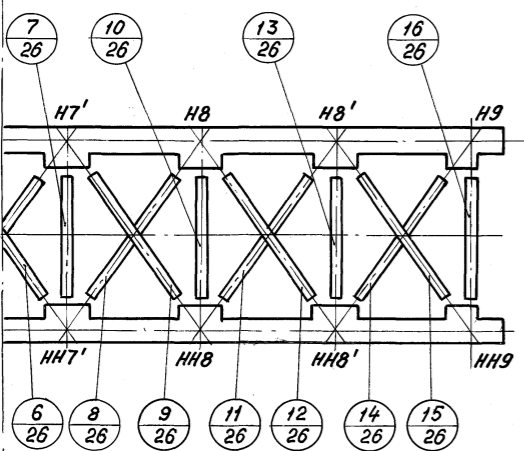
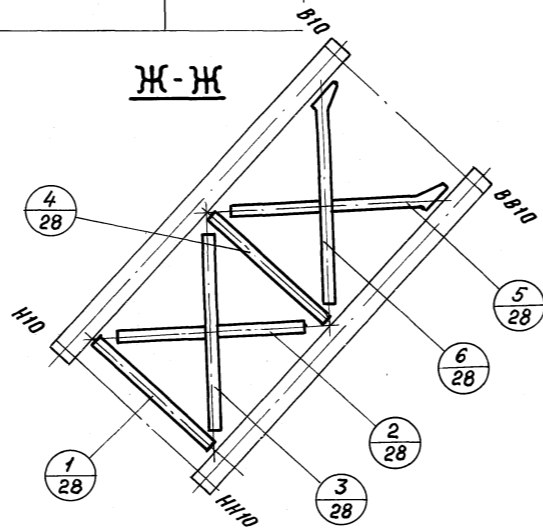
На стоянку  $\triangleleft$  ( $\triangleleft$ ) КРАН К-161 УСТАНАВ-  
 ЛИВАЕТСЯ ДЛЯ МОНТАЖА ОПОРНЫХ СТОЕК ВД-НО.

Условные обозначения :

- $\frac{16}{4}$  - порядковый номер устанавливаемого элемента  
 - номер стоянки агрегата МАС-5
- 15 - порядковый номер устанавливаемого элемента при монтаже  
 стреловым краном с земли.
- 4 - стоянки агрегата МАС-5 (ось передней ноги)
- $\triangleleft$  ( $\triangleleft$ ) - стоянки КРАНА К-161 (ось переднего аутригера)



Ж-Ж



Рук. бригады	Васильев
Проверки	Бленков
Исполнил	Губанов
Гл. инж. отдела	Герасимов
Гл. конструктор	Бленков

Лист № 9 склейка с листом № 10

ГЛАВНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
 МИНИСТЕРСТВО  
 МОСКВА

1062 / 5 9

ТК  
1978

Монтаж пролетных строений 55,0 м  
 Серия 3.501-103  
 Схема последовательности монтажа.  
 Продолжение

Выпуск 5-III  
 Лист 9







Рук. бригады: Блажнов, Васильев

Проверил: Блажнов, Васильев

Исполнил: Блажнов, Васильев

Нач. отдела: Блажнов, Васильев

Л. инженер пр-та: Блажнов, Васильев

Главмосмострой Минтрансстрой Москва

№	Наименование элемента (монтажная марка)	Состав устанавливаемого укрупненного элемента Отправочные заводские марки	Масса монтажного элемента	Примечание
1	Нижний пояс НН-НЗ с узлом НЗ (М-7Т)	455Т; 125-2; 124-2; 120-2; 147-4; 117; 119; 115-3; 396Н-6; 395; 393-2	3,20	
2	Нижний пояс ННН-ННЗ с узлом ННЗ (М-7Н)	455Н; 125-2; 124-2; 120-2; 147-4; 117; 119; 115-3; 396Н-6; 395; 393;	3,20	
3	Подвеска НЗ-82 (М-76)	К1; 068-2; К3-4;	0,42	
4	Подвеска ННЗ-882 (М-76)	К1; 068-2; К3-4;	0,42	
5	Раскос 82-НЗ (М-18)	461Т;	0,77	
6	Раскос 882-ННЗ (М-18)	461Н;	0,77	
7	Диаг. нижн. связей ННН-НН1' (М-33)	152;	0,10	
8	Диаг. нижн. связей НН-НН1' (М-32)	151; 153;	0,10	
9	Распорка НН1'-НН1' (М-31)	154;	0,09	
10	Диаг. нижн. связей НН1'-НН2 (М-33)	152;	0,10	
11	Диаг. нижн. связей НН1'-НН2 (М-32)	151; 153;	0,10	
12	Распорка НН2-НН2 (М-31)	154;	0,09	
13	Диаг. нижн. связей НН2-НН2' (М-33)	152;	0,10	
14	Диаг. нижн. связей НН2-НН2' (М-32)	151; 153;	0,10	
15	Распорка НН2'-НН2' (М-31)	154;	0,09	
16	Диаг. нижн. связей НН2'-НН3 (М-33)	152;	0,10	
17	Диаг. нижн. связей НН2'-НН3 (М-32)	151; 153;	0,10	
18	Распорка НН3-НН3 (М-30)	155; 157-2; 159-2;	0,32	
19	Диаг. верхн. связей В1-ВС1 (М-37)	175; 033Н; 182Н; 022	0,26	
20	Полудиаг. верхн. связей ВВ1-ВС1 (М-38)	176; 033Т;	0,11	
21	Полудиаг. верхн. связей ВС1-В2 (М-39)	177; 182Т	0,12	
22	Продольные балки В1-В2 (М-49)	006-2; 008-2; 015-2; 016-2; 017-2; 506-4	2,82	
23	Поперечная балка В2-ВВ2 (М-52)	173; 057-2; 058-2;	0,72	
24	Тротуарная консоль М-80	403; 437Т; 437Н; 438; 441-2	0,12	
25	Конс. М-82Н	402Т; 437Т; 437Н; 438; 440-2; 441	0,12	
26	Короб кабельный М-78	431	0,15	
27	Кабельный М-78	431	0,15	
1	Стойка ВЗ-НЗ (М-23)	087; 069;	0,56	
2	Стойка ВВЗ-ННЗ (М-23)	087; 069	0,56	
3	Раскос НЗ-84 (М-19)	462Н	0,92	
4	Раскос ННЗ-884 (М-19)	462Т	0,92	
5	Верхний пояс ВЗ-В4 с узлом В4 (М-10Т)	452Т; 144; 145; 207-2; 206-2; 208-2; 143; 073; 068; 074;	2,79	
6	Верхний пояс ВВЗ-ВВ4 с узлом ВВ4 (М-10Н)	452Н; 144; 145; 207-2; 206-2; 208-2; 143; 073; 068; 074;	2,79	
7	Диаг. верхн. связей ВЗ-ВВЗ (М-44)	178; 033Н; 183Т; 174	0,50	
8	Полудиаг. верхн. связей ВВЗ-ВС2 (М-45)	179; 183Н;	0,23	
9	Полудиаг. верхн. связей ВС2-ВЗ (М-46)	180; 033Т;	0,22	
10	Продольные балки ВЗ-ВЗ (М-50Т)	007Т-2; 008-2; 015-2; 016-2; 017-2; 506-4; 010-2	2,87	
11	Диаг. попер. связей НЗ-883 (М-73)	164;	0,14	
12	Диаг. попер. связей ВЗ-ННЗ (М-72)	163; 165	0,15	
13	Поперечная балка ВЗ-883 (М-61)	004; 057-2	0,71	

1	2	3	4	5	6
14	Тротуарная консоль М-79Н	401Н; 435Н; 436; 440-2;	0,06		
15	Тротуарная консоль М-79Т	401Т; 435Т; 436; 440-2;	0,06		
16	Тротуарная консоль М-79Т	401Т; 435Т; 436; 440-2	0,06		
17	Консоль М-79Н	401Н; 435Н; 436; 440-2	0,06		
18	Короб кабельный М-77Н	430Н	0,17		
19	Кабельный М-77Т	430Т	0,17		
1	Нижний пояс НЗ-НЗ с узлом НЗ (М-2Т)	456Т; 167-2; 124-2; 120-2; 117; 119; 115-3; 396Н-6; 395; 393-2;	3,97		
2	Нижний пояс ННЗ-ННЗ с узлом ННЗ (М-2Н)	456Н; 167-2; 124-2; 120-2; 117; 119; 115-3; 396Т-6; 395; 393-2	3,97		
3	Раскос ВЗ-НЗ (М-20)	084Т;	0,77		
4	Раскос ВВЗ-ВВЗ (М-20)	084Н;	0,77		
5	Диаг. нижн. связей ННЗ-НЗ' (М-33)	152;	0,10		
6	Диаг. нижн. связей НЗ-ННЗ' (М-32)	151; 153;	0,10		
7	Распорка НЗ-ННЗ' (М-31)	154;	0,09		
8	Диаг. нижн. связей ННЗ-Н4 (М-33)	152;	0,10		
9	Диаг. нижн. связей НЗ'-НН4 (М-32)	151; 153;	0,10		
10	Распорка Н4-НН4 (М-31)	154;	0,09		
11	Диаг. нижн. связей НН4-Н4' (М-33)	152;	0,10		
12	Диаг. нижн. связей Н4-НН4' (М-32)	151; 153;	0,10		
13	Распорка Н4'-НН4' (М-31)	154;	0,09		
14	Диаг. нижн. связей НН4'-Н5 (М-33)	152;	0,10		
15	Диаг. нижн. связей Н4'-НН5 (М-32)	151; 153	0,10		
16	Распорка Н5-НН5 (М-30)	155; 157-2; 159-2;	0,32		
17	Диаг. верхн. связей ВЗ-ВВ4 (М-40)	169; 034Т; 035Н; 021;	0,33		
18	Полудиаг. верхн. связей ВВЗ-ВС3 (М-41)	170; 034Н;	0,15		
19	Полудиаг. верхн. связей ВСЗ-В4 (М-42)	019; 035Т;	0,15		
20	Продольные балки ВЗ-В4 (М-49)	006-2; 008-2; 015-2; 016-2; 017-2; 506-4	2,82		
21	Поперечная балка В4-В4 (М-60)	003; 057-2; 058-2	0,74		
22	Тротуарная консоль М-82Н	402Т; 437Т; 437Н; 438; 440-2; 441	0,12		
23	Консоль М-80	403; 437Т; 437Н; 438; 441-2	0,12		
24	Короб кабельный М-77Т	430Т	0,17		
25	Кабельный М-77Н	430Н	0,17		
1	Стойка ВЗ-НЗ (М-23)	087; 069;	0,56		
2	Стойка ВВЗ-ННЗ (М-23)	087; 069;	0,56		
3	Раскос НЗ-86 (М-20)	084Т	0,77		
4	Раскос ННЗ-886 (М-20)	084Н	0,77		
5	Верхний пояс ВЗ-В6 с узлом В6 (М-11Т)	453; 144; 145; 143; 073; 207-2; 068; 074;	3,03		
6	Верхний пояс ВВЗ-ВВ6 с узлом ВВ6 (М-11Н)	453; 144; 145; 143; 073; 207-2; 068; 074;	3,03		
7	Диаг. верхн. связей В4-ВВ5 (М-40)	169; 034Т; 035Н; 021;	0,33		
8	Полудиаг. верхн. связей ВВ4-ВС4 (М-42)	019; 035Т;	0,15		
9	Полудиаг. верхн. связей ВС4-В5 (М-41)	170; 034Н;	0,15		
10	Продольные балки В4-В5 (М-49)	006-2; 008-2; 015-2; 016-2; 017-2; 506-4	2,82		
11	Диаг. попер. связей ВЗ-ВВ6 (М-73)	164;	0,14		
12	Диаг. попер. связей ВВЗ-ВВ6 (М-72)	163; 165;	0,15		
13	Поперечная балка ВВЗ-ВВ6 (М-61)	004; 057-2	0,71		
14	Тротуарная консоль М-83Т	402Н; 435Т; 435Н; 439; 440-2; 441	0,12		
15	Консоль М-81Н	403; 435Т; 435Н; 439; 441-2	0,12		
16	Короб кабельный М-78	431	0,15		
17	Кабельный М-78	431	0,15		

1	2	3	4	5	6
1	Нижний пояс НЗ-НТ с узлом НТ (М-3Т)	456Н; 125-2; 124-2; 120-2; 117; 119; 115-3; 396Т-6; 395; 393-2;	3,97		
2	Нижний пояс ННЗ-ННТ с узлом ННТ (М-3Н)	456Т; 125-2; 124-2; 120-2; 117; 119; 115-3; 396Н-6; 395; 393-2;	3,97		
3	Раскос 86-НТ (М-19)	462Т	0,92		
4	Раскос 886-ННТ (М-19)	462Н	0,92		
5	Диаг. нижн. связей ННЗ-НН5' (М-33)	152;	0,10		
6	Диаг. нижн. связей НЗ-НН5' (М-32)	151; 153;	0,10		
7	Распорка НН5'-НН5' (М-31)	154;	0,09		
8	Диаг. нижн. связей НН5'-Н6 (М-33)	152;	0,10		
9	Диаг. нижн. связей Н5'-НН6 (М-32)	151; 153;	0,10		
10	Распорка Н6-НН6 (М-31)	154;	0,09		
11	Диаг. нижн. связей НН6-Н6' (М-33)	152;	0,10		
12	Диаг. нижн. связей Н6-НН6' (М-32)	151; 153;	0,10		
13	Распорка Н6'-НН6' (М-31)	154;	0,09		
14	Диаг. нижн. связей НН6'-Н7 (М-33)	152;	0,10		
15	Диаг. нижн. связей Н6'-НН7 (М-32)	151; 153;	0,10		
16	Распорка Н7-НН7 (М-30)	155; 157-2; 159-2;	0,32		
17	Диаг. верхн. связей В5-ВВ6 (М-40)	169; 034Т; 035Н; 021	0,33		
18	Полудиаг. верхн. связей ВВ5-ВС5 (М-41)	170; 034Н;	0,15		
19	Полудиаг. верхн. связей ВС5-В6 (М-42)	019; 035Т;	0,15		
20	Продольные балки В5-В6 (М-49)	006-2; 008-2; 015-2; 016-2; 017-2; 506-4	2,82		
21	Поперечная балка В6-ВВ6 (М-60)	003; 057-2; 058-2	0,74		
22	Тротуарная консоль М-80	403; 437Т; 437Н; 438; 441-2	0,12		
23	Тротуарная консоль М-82Т	402Н; 437Т; 437Н; 438; 440-2; 441	0,12		
24	Короб кабельный М-78	431	0,15		
25	Короб кабельный М-78	431	0,15		

1062/5-III 13

ТК 1978

Монтаж пролетных строений 55,0 м

Ведомость последовательности монтажа

Серия 3.501-103

Выпуск 5-III Лист 13

Продолжение.





№ п/п	Наименование устанавливаемого элемента (монтажная марка)	Состав устанавливаемого укрупненного элемента	Масса элемента	Примечание
1	2	3	4	5
25	1 Стойка 87-Н7 (м-23)	087; 069	0.56	
2	Стойка 887-НН7 (м-23)	087; 069	0.56	
3	Раскос Н7-88 (м-18)	461 Н	0.77	
4	Раскос НН7-888 (м-18)	461 Т	0.77	
5	Верхний пояс 86-88 с узлом 88 (м-12 т)	452 н; 141; 142; 208; 207-2; 073; 068; 074; 206-2; 143	2.86	
6	Верхний пояс 886-888 с узлом 888 (м-12 н)	452 т; 141; 142; 208; 207-2; 073; 068; 074; 206-2; 143	2.86	
7	Диаг. верхн. связей 86-887 (м-40)	169; 034 т; 035 н; 021	0.33	
8	Полудиаг. верхн. связей 886-886 (м-42)	019; 035 т	0.15	
9	Полудиаг. верхн. связей 886-87 (м-41)	170; 034 н;	0.15	
10	Продольные балки 86-87 (м-49)	006-2; 008-2; 015-2; 016-2; 017-2; 506-4	2.82	
11	Диаг. попер. связей Н7-887 (м-73)	164	0.14	
12	Диаг. попер. связей 87-НН7 (м-72)	163; 165	0.15	
13	Поперечная балка 87-887 (м-81)	004; 057-2	0.71	
14	Тротицарная м-81 консоль	403; 437; 437н; 438; 441-2	0.12	
15	Короб м-78 кабельный	402т; 437т; 437н; 438; 440-2; 441	0.12	
16	Короб м-78	431	0.15	
17	Кабельный м-78	431	0.15	
26	1 Нижний пояс Н7-Н9 с узлом Н9 (м-8 т)	300 т; 295-2; 296-2; 039; 093; 094-2; 095; 097; 049; 089; 131; 115-3; 147-2; 396т-6; 395; 096	3.31	
2	Нижний пояс НН7-НН9 с узлом НН9 (м-8 н)	300 н; 295-2; 296-2; 039; 093; 094-2; 095; 097; 049; 089; 131; 115-3; 147-2; 396н-6; 395; 096	3.31	
3	Раскос 88-Н9 (м-17)	460 Н	1.18	
4	Раскос 888-НН9 (м-17)	460 Т	1.18	
5	Диаг. нижн. связей НН7-НН7 (м-33)	152	0.10	
6	Диаг. нижн. связей Н7-НН7 (м-32)	151; 153	0.10	
7	Распорка Н7-НН7 (м-31)	154	0.09	
8	Диаг. нижн. связей НН7-НН8 (м-33)	152	0.10	
9	Диаг. нижн. связей Н7-НН8 (м-32)	151; 153	0.10	
10	Распорка Н8-НН8 (м-31)	154	0.09	
11	Диаг. нижн. связей НН8-НН8 (м-33)	152	0.10	
12	Диаг. нижн. связей Н8-НН8 (м-32)	151; 153	0.10	
13	Распорка Н8-НН8 (м-31)	154	0.09	
14	Диаг. нижн. связей НН8-Н9 (м-33)	152	0.10	
15	Диаг. нижн. связей Н8-НН9 (м-32)	151; 153	0.10	
16	Распорка Н9-НН9 (м-31)	155; 134-2; 092-2	0.29	
17	Диаг. верхн. связей 87-888 (м-44)	178; 033 н; 183 т; 174	0.50	
18	Полудиаг. верхн. связей 887-887 (м-46)	180; 033 т	0.22	
19	Полудиаг. верхн. связей 887-88 (м-45)	179; 183 н	0.23	
20	Продольные балки 87-88 (м-50 т)	007 т; 007 н; 008-2; 015-2; 016-2; 017-2; 506-4; 010-2	2.87	
21	Поперечная балка 88-888 (м-58)	173; 057-2; 058-2	0.72	
22	Тротицарная м-80	403; 437т; 437н; 438; 441-2;	0.12	
23	Консоль м-80	403; 437т; 437н; 438; 441-2	0.12	
24	Короб м-78	431	0.15	
25	Кабельный м-78	431	0.15	

1	2	3	4	5	6
2	Стойка 889-НН9 (м-22)	298; 069	0.56		
3	Раскос Н9-810 (м-16 н)	297 н; 088; 048	1.43		
4	Раскос НН9-8810 (м-16 т)	297 т; 088; 048	1.43		
5	Верхний пояс 88-810 с узлом 810 (м-15 т)	299 т; 292; 271; 038-2; 143; 042; 043-2; 045-2; 044; 041-2; 294; 040; 039-2; 073; 068; 074	3.05		
6	Верхний пояс 888-8810 с узлом 8810 (м-15 н)	299 н; 292; 271; 038-2; 143; 042; 043-2; 045-2; 044; 041-2; 294; 040; 039-2; 073; 068; 074	3.05		
7	Диаг. верхн. связей 88-889 (м-37)	175; 033 н; 182 н; 022;	0.26		
8	Полудиаг. верхн. связей 888-888 (м-39)	177; 182 т;	0.12		
9	Полудиаг. верхн. связей 888-89 (м-38)	176; 033 т;	0.11		
10	Продольные балки 88-89 (м-49)	006-2; 008-2; 015-2; 016-2; 017-2; 506-4	2.82		
11	Поперечная балка 89-889 (м-59)	002; 057-2	0.9		
12	Тротицарная м-81 консоль	402т; 435т; 435н; 439; 440-2; 441	0.12		
13	Консоль м-81	403; 435т; 435н; 439; 441-2	0.12		
14	Короб м-78	431	0.15		
15	Кабельный м-78	431	0.15		
28	1 Распорка попер. связей (м-6)	130; 098-2;	0.18		
2	Диаг. попер. связей (м-68)	128; 129;	0.12		
3	Диаг. попер. связей (м-89)	127;	0.11		
4	Распорка попер. связей (м-66)	126;	0.08		
5	Диаг. попер. связей (м-70)	128; 129; 046; 047	0.14		
6	Диаг. попер. связей (м-71)	127; 046; 047	0.14		
7	Диаг. верхн. связей 89-889 (м-34)	026; 033 н; 181 т; 022	0.40		
8	Полудиаг. верхн. связей 889-889 (м-36)	028; 033 т;	0.18		
9	Полудиаг. верхн. связей 889-810 (м-35)	027; 181 н;	0.18		
10	Продольные балки 89-810 (м-51)	005 т; 005 н; 008-2; 013-2; 015-2; 506-4; 010-2	2.81		
11	Поперечная балка 810-8810 (м-62)	050; 057-2; 058-2	0.71		
12	Консоль прод. балок (м-55)	011; 012; 506	0.19		
13	Консоль прод. балок (м-55)	011; 012; 506	0.19		
14	Тротицарная консоль (м-82 т)	402 н; 437 т; 437 н; 438; 440-2; 441	0.12		
15	Тротицарная консоль (м-80)	403; 437 т; 437 н; 438; 441-2;	0.12		
16	Тротицарная консоль (м-81)	403; 435 т; 435 н; 439; 441-2	0.12		
17	Тротицарная консоль (м-83 т)	402 н; 435 т; 435 н; 439; 440-2; 441;	0.12		
18	Тротицарная консоль (м-80)	403; 437 т; 437 н; 438; 440-2; 441;	0.12		
19	Тротицарная консоль (м-82 н)	402 т; 437 т; 437 н; 438; 440-2; 441;	0.12		
20	Тротицарная консоль (м-79 т)	401 т; 435 т; 436; 440-2;	0.06		
21	Тротицарная консоль (м-79 н)	401 н; 435 т; 436; 440-2;	0.06		
22	Короб кабельный м-78	431	0.15		
23	Короб кабельный м-78	431	0.15		
24	Короб кабельный м-78	431	0.15		
25	Короб кабельный м-78	431	0.15		
26	Короб кабельный м-78	431	0.15		
27	Короб кабельный м-78	431	0.15		
28	Короб кабельный м-77н	430 н	0.15		
29	Короб кабельный м-77т	430 т	0.15		

Рук. бригады: *Григорьев*  
 Проверка: *Григорьев*  
 Исполнил: *Григорьев*  
 Севидян Герасимов  
 Нач. отдела Гл. инж. ата. Гл. констр. пр. Мосскба  
 Блинков  
 Васильев  
 ГЛАВМАСТРОСТРОЙ Минтрансстроя Мосскба

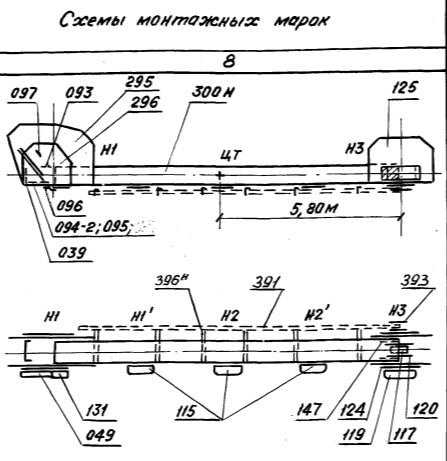
1062 / 5 16

ТК 1978  
 Монтаж пролётных строений 55.0 м  
 Ведомость последовательности монтажа  
 Окончание.  
 Серия 3.501-103  
 Выпуск 5-III  
 Лист 16

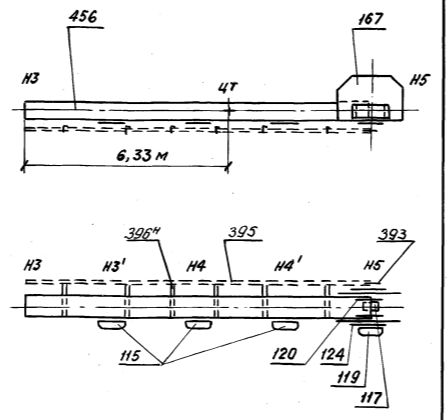


Рук. бригады: Билимов, Васильев  
 Проверил: Акимов, Билимов  
 Нач. отдела: Гебаев, Герасимов  
 Гл. инженер: Билимов  
 ГЛАВНОСТРОЙ МОСКВА

№ монтаж. марок	Наименование отработанных марок	№ отработ. марок	Кол-ч. отработ. марок	Длина монтаж. марок	Общая масса кг	Площадь пескоструйной очистки м <sup>2</sup>
1	2	3	4	5	6	7
М-1	Нижний пояс Н1-Н3	300н	1		2173	2,73
	Фасонка в узле н1	295	2		444	5,34
	Фасонка в узле н1	296	2		152	2,26
	Диафрагма „Н“ в узле н1	039	1		14	0,08
	Диафрагма „Ф“ в узле н1	093	1		14	0,08
	Уголок диафрагмы „С“ в узле н1	094	2		14	0,30
	Планка диафрагмы „С“ в узле н1	095	1		21	0,15
	Уголок фасонки	097	1		4	0,06
	Гнутая фасонка	049	1		33	0,26
	Уголок гнутой фасонки	089	1		18	0,22
	Ветровая фасонка в узле н1	131	1		17	0,27
	ветровая фасонка в узлах н1', н2', н2'	115	3		84	0,75
	ветровая фасонка в узле н3	119	1		28	0,25
	Фасонка в узле н3	125	2		288	3,23
	Наружная накладка в узле н3	124	2		110	0,78
	Внутренняя накладка в узле н3	120	2		86	0,56
	Прокладка в узле н3	147	2		32	0,63
	Горизонтальная накладка в узле н3	117	1		15	0,19
	Консоль пути катания	396н	6		84	0,39
	Двутавр пути катания	391	1		139	0,19
Стыковые накладки пути катания	393	2		36	0,20	
Прокладка в узле н1	096	1		2	0,03	
Высокопрочные болты		185		115		
	<b>Всего:</b>			<b>1283</b>	<b>3923</b>	<b>19,0</b>
	<b>Итого на 2 марки</b>				<b>7846</b>	<b>38,0</b>
М-2	Нижний пояс н3-н5	456т	1		3011	3,03
	Фасонка в узле н5	167	2		280	3,23
	Наружная накладка в узле н5	124	2		110	0,78
	Внутренняя накладка в узле н5	120	2		86	0,56
	Горизонтальная накладка	117	1		15	0,19
	Ветровая фасонка в узле н5	119	1		28	0,25
	ветровая фасонка в узлах н3', н4', н4'	115	3		84	0,75
	Консоль пути катания	396н	6		84	0,39
	Двутавр пути катания	395	1		151	0,29
	Стыковые накладки пути катания	393	2		36	0,20
Высокопрочные болты		125		78		
	<b>Всего:</b>			<b>1175</b>	<b>3963</b>	<b>9,70</b>
	<b>Итого на 6 марок</b>				<b>23778</b>	<b>58</b>

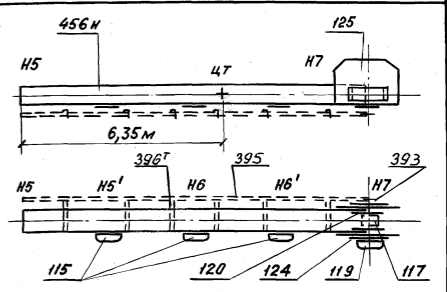


Марки собирать:  
так - 1  
наоборот - 1  
(зеркально)

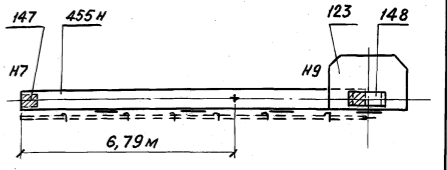


Марки собирать:  
так - 3  
наоборот - 3

1	2	3	4	5	6	7
М-3	Нижний пояс н5-н7	456н	1		3011	3,03
	Фасонка в узле н7	125	2		288	3,23
	Наружная накладка в узле н7	124	2		110	0,78
	Внутренняя накладка в узле н7	120	2		86	0,56
	Горизонтальная накладка в узле н7	117	1		15	0,19
	Ветровая фасонка в узле н7	119	1		28	0,25
	ветровая фасонка в узлах н5', н6', н6'	115	3		84	0,75
	Консоль пути катания	396т	6		84	0,39
	Двутавр пути катания	395	1		151	0,29
	Стыковые накладки пути катания	393	2		36	0,20
Высокопрочные болты		125		78		
	<b>Всего:</b>			<b>1175</b>	<b>3971</b>	<b>9,7</b>
	<b>Итого на 6 марок</b>				<b>23826</b>	<b>58,0</b>
М-4	Нижний пояс н7-н9	455н	1		2173	3,32
	Фасонка в узле н9	123	2		402	3,95
	Наружная накладка в узле н9	148	2		110	0,78
	Внутренняя накладка в узле н9	149	2		86	0,56
	Прокладка в узлах н7', н9	147	4		64	1,26
	Горизонтальная накладка	117	1		15	0,19
	Ветровая фасонка в узле н9	119	1		28	0,25
	ветровая фасонка в узлах н7', н8', н8'	115	3		84	0,75
	Консоль пути катания	396т	6		84	0,39
	Двутавр пути катания	395	1		151	0,29
Стыковые накладки пути катания	393	2		36	0,20	
Высокопрочные болты		135		84		
	<b>Всего:</b>			<b>1192</b>	<b>3317</b>	<b>15,3</b>
	<b>Итого на 4 марки</b>				<b>13268</b>	<b>61,0</b>



Марки собирать:  
так - 3  
наоборот - 3



Марки собирать:  
так - 2  
наоборот - 2

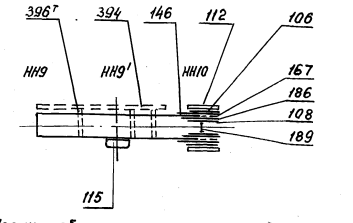
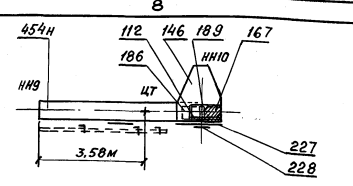
ТК  
1978

МОНТАЖ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ 55 М  
ВЕДОМОСТЬ УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ  
НИЖНИЕ ПОЯСА

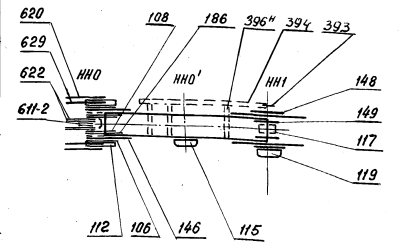
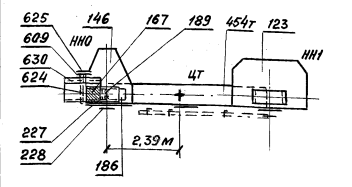
1062/5 17  
СЕРИЯ 3.501-103  
Выпуск 5-III Лист 17

№ монтаж. марок	Наименование отправочных марок	№ отпр. марок	Кол-ч. марок	Длина монтаж. марок см	Общая масса кг	Площадь пескостр. очислки м <sup>2</sup>	
1	2	3	4	5	6	7	
М-5	Нижний пояс Н9-Н10	454Н	1		1429	2,63	
	Фасонка в узле Н10	146	2		230	3,01	
	Наружная накладка в узле Н10	106	2		56	1,22	
	Внутренняя накладка в узле Н10	186	2		60	1,38	
	Внутренняя накладка в узле Н10	108	2		50	1,03	
	Прокладка в узле Н10	167	2		88	0,90	
	Диафрагма „М“ в узле Н10	189	1		21	0,07	
	Опорный уголок в узле Н10	112	2		24	0,36	
	Опорный лист в узле Н10	228	1		48	0,30	
	Ветровая фасонка в узле Н10	227	1		56	0,63	
	Ветровая фасонка в узле Н9'	115	1		28	0,25	
	Консоль пути катания	396Т	3		42	0,18	
	Двутавр пути катания	394	1		64	0,14	
	Высокопрочные болты		116		72		
	<b>Всего:</b>				<b>601</b>	<b>2268</b>	<b>12,1</b>
	<b>Итого на 4 марки:</b>					<b>9072</b>	<b>49,0</b>
М-6	Наружная накладка соед. элементов	629	2		72	0,84	
	Наружная накладка соед. элементов	620	2		66	1,53	
	Внутренняя накладка соед. элементов	622	4		116	2,39	
	Прокладка соед. элементов	630	2		14	0,38	
	Прокладка соед. элементов	624	2		46	0,18	
	Уголок соед. элементов	611	2		28	0,16	
	Уголок соед. элементов	609	2		22	0,37	
	Планка соед. элементов	625	1		23	0,12	
	Нижний пояс Н0-Н1	454Т	1		1429	2,63	
	Фасонка в узле Н0	146	2		230	3,01	
	Наружная накладка в узле Н0	106	2		56	1,22	
	Внутренняя накладка в узле Н0	186	2		60	1,38	
	Внутренняя накладка в узле Н0	108	2		50	1,03	
	Прокладка в узле Н0	167	2		88	0,90	
	Диафрагма „М“ в узле Н0	189	1		21	0,07	
	Опорный уголок в узле Н0	112	2		24	0,36	
	Опорный лист в узле Н0	228	1		48	0,30	
	Ветровая фасонка в узле Н0	227	1		56	0,63	
	Ветровая фасонка в узле Н0'	115	1		28	0,25	
	Фасонка в узле Н1	123	2		402	3,95	
Наружная накладка в узле Н1	148	2		110	0,78		
Внутренняя накладка в узле Н1	149	2		86	0,56		
Горизонтальная накладка в узле Н1	117	1		15	0,19		
Ветровая фасонка в узле Н1	119	1		28	0,25		
Консоль пути катания	396Н	3		42	0,18		
Двутавр пути катания	394	1		64	0,14		
Стыковые накладки пути катания	393	2		36	0,20		
Высокопрочные болты		205		128			
<b>Всего:</b>				<b>745</b>	<b>3388</b>	<b>24,0</b>	
<b>Итого на 4 марки:</b>					<b>13552</b>	<b>96,0</b>	

Схемы монтажных марок

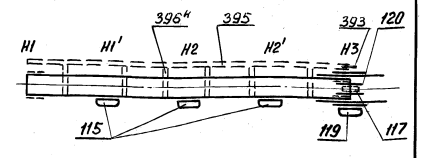
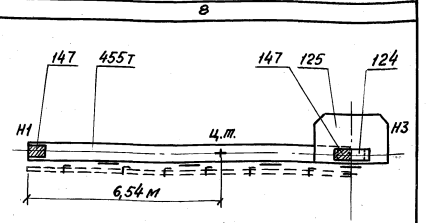


Марки собирать: так - 2  
наоборот - 2  
(зеркально)

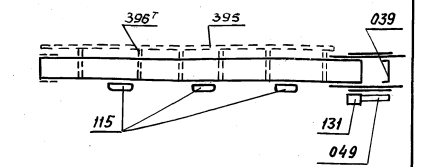
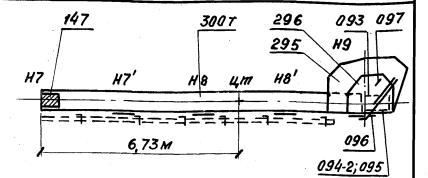


Марки собирать: так - 2  
наоборот - 2

1	2	3	4	5	6	7
М-7	Нижний пояс Н1-Н3	455Т	1		2173	2,73
	Фасонка в узле Н3	125	2		288	3,23
	Наружная накладка в узле Н3	124	2		110	0,78
	Внутренняя накладка в узле Н3	120	2		86	0,56
	Прокладка в узлах Н1; Н3	147	4		64	1,26
	Горизонтальная накладка в узле Н3	117	1		15	0,19
	Ветровая фасонка в узле Н3	119	1		28	0,25
	Ветровая фасонка в узлах Н1'; Н2'; Н3'	115	3		84	0,75
	Консоль пути катания	396Н	6		84	0,39
	Двутавр пути катания	395	1		151	0,29
Стыковые накладки пути катания	393	2		36	0,20	
Высокопрочные болты		125		78		
<b>Всего:</b>				<b>1175</b>	<b>3197</b>	<b>10,7</b>
<b>Итого на 4 марки:</b>					<b>12788</b>	<b>43</b>
М-8	Нижний пояс Н7-Н9	300Т	1		2173	2,73
	Фасонка в узле Н9	295	2		444	5,34
	Фасонка в узле Н9	296	2		152	2,26
	Диафрагма „М“ в узле Н9	039	1		14	0,08
	Диафрагма „Ф“ в узле Н9	093	1		14	0,08
	Уголок диафрагмы „С“ в узле Н9	094	2		14	0,30
	Планка диафрагмы „С“ в узле Н9	095	1		21	0,15
	Уголок фасонки	097	1		4	0,06
	Гнутая фасонка	049	1		33	0,26
	Уголок гнутой фасонки	089	1		18	0,22
	Ветровая фасонка в узле Н9	131	1		17	0,27
	Ветровая фасонка в узлах Н7'; Н8'; Н8'	115	3		84	0,75
	Прокладка в узле Н7	147	2		32	0,63
	Консоль пути катания	396Т	6		84	0,39
Двутавр пути катания	395	1		139	0,19	
Прокладка в узле Н9	096	1		2	0,03	
Высокопрочные болты		108		67		
<b>Всего:</b>				<b>1208</b>	<b>3312</b>	<b>13,8</b>
<b>Итого на 2 марки:</b>					<b>6624</b>	<b>28</b>



Марки собирать: так - 2  
наоборот - 2



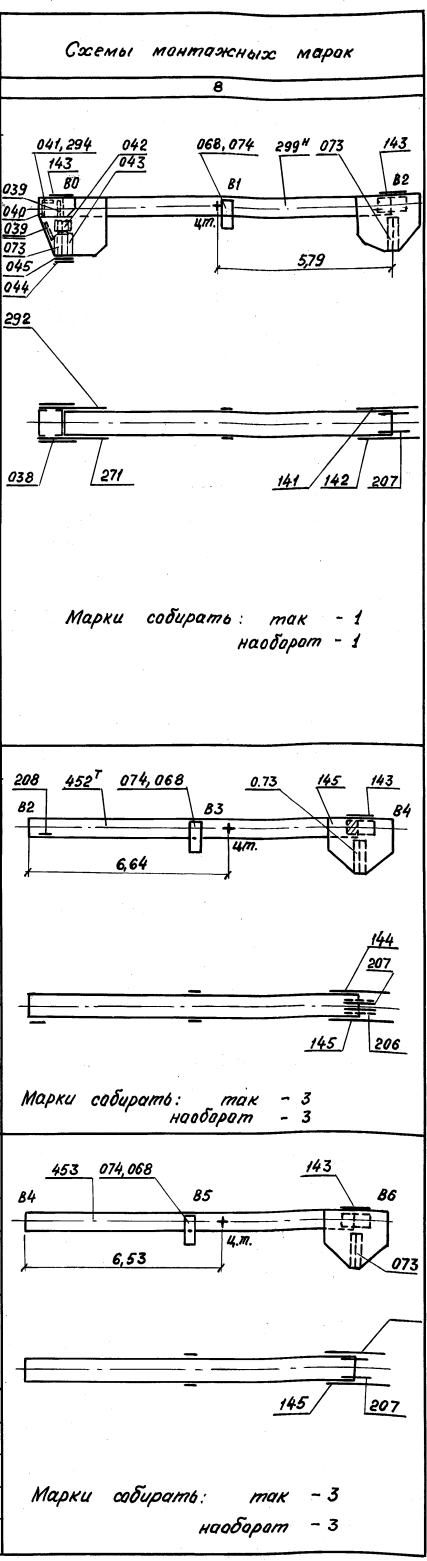
Марки собирать: так - 1  
наоборот - 1

Блинов Васильев  
Григорьев  
Рук. бригады  
Проверил  
Исполнил  
Гевандан  
Герасимов  
Нак. отдела  
Л. инж. отп.  
П. конструктор  
ГЛАВМОСТПРОЕКТ  
МИНТРАНССТРОЯ  
МОСКВА

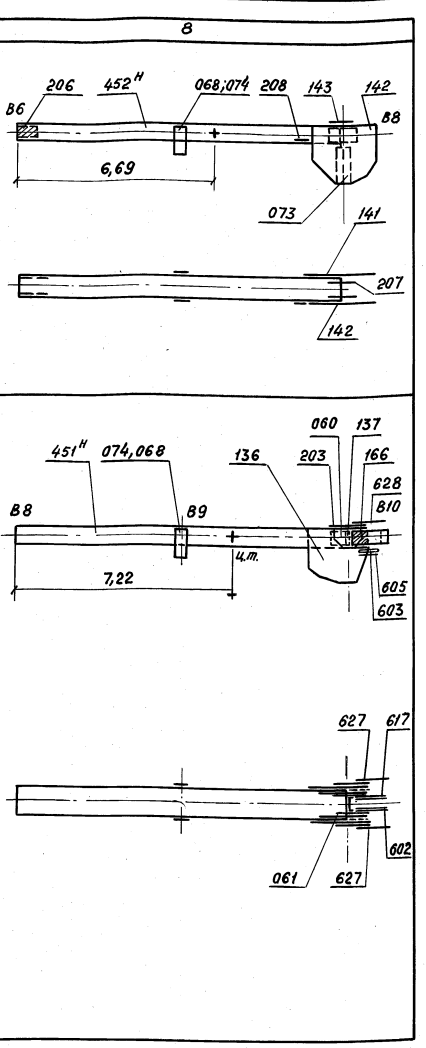
ТК 1978	Монтаж пролетных строений 55 м Ведомость укрупнительной сборки Нижние пояса	1062/	18
		5-III	18
		Серия 3.501-103	Лист 5-III
		Выпуск 5-III	Лист 18

Рук. бригады: Прохоров И.И., Киселкин  
 Нач. отдела: Губанов Герасимов  
 П. инж. отдела: Козлов  
 П. мастер пр.:  
 ГЛАВМОСПРОЕКТ МИНПРОМСТРОЯ МОСКВА

№ монтаж. марок	Наименование отработанных марок	№ отработ. марок	Кол. отработ. марок	Длина монтаж. марок см	Общая масса кг	Площадь листов. части м <sup>2</sup>	
М-9	Верхний пояс в0-в2	299 <sup>н</sup>	1		2172	2,92	
	Фасонка в узле в0	292/271	2		382	3,88	
	Наружная накладка в узле в0	038	2		60	0,87	
	Горизонтальная накладка в0; в2	143	2		80	0,67	
	Прокладка	042	1		9	0,11	
	Наружная накладка в узле в0	043	2		34	0,61	
	Опорный уголок в узле в0	045	2		14	0,16	
	Опорный лист в узле в0	044	1		50	0,06	
	Уголок диафрагмы „А“ в узле в0	041	2		8	0,13	
	Планка диафрагмы „А“ в узле в0	294	1		23	0,16	
	Диафрагма „Ж“ в узле в0	040	1		17	0,05	
	Диафрагма „И“ в узле в0	039	2		28	0,15	
	Фасонка в узле в1	068;074	2		32	0,50	
	Диафрагма „Г“ в узлах в0; в2	073	2		140	0,84	
	Фасонка в узле в2	141;142	2		382	3,13	
	Внутренняя накладка в узле в2	207	2		88	0,57	
	Высокопрочные болты		270			168	
		Всего:			1226	3687	14,86
	Итого на 2 марки:				7374	30	
М-10	Верхний пояс в2-в4	452 <sup>г</sup>	1		2172	2,80	
	Фасонка в узле в4	144;145	2		320	2,95	
	Внутренняя накладка в узле в4	207	2		88	0,57	
	Прокладка в узле в4	206	2		13	0,68	
	Прокладка связей	208	1		2	0,05	
	Горизонтальная накладка в узле в4	143	1		40	0,34	
	Диафрагма „Г“ в узле в4	073	1		70	0,42	
	Фасонка в узле в3	068;074	2		32	0,50	
	Высокопрочные болты		92			57	
		Всего:			1175	2792	8,26
	Итого на 6 марок:				16752	49,6	
М-11	Верхний пояс в4-в6	453	1		2420	2,80	
	Фасонка в узле в6	144;145	2		320	2,95	
	Горизонтальная накладка в узле в6	143	1		40	0,34	
	Диафрагма „Г“ в узле в6	073	1		70	0,42	
	Внутренняя накладка в узле в6	207	2		88	0,57	
	Фасонка в узле в5	068;074	2		32	0,50	
	Высокопрочные болты		92			57	
	Всего:			1175	3027	7,58	
	Итого на 6 марок:				18162	45,5	

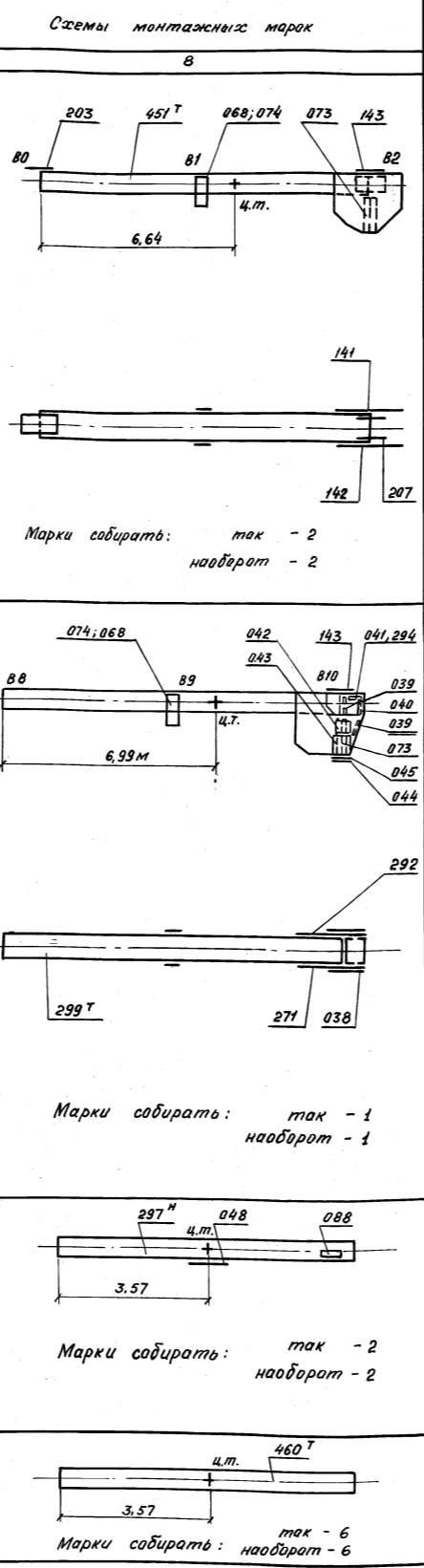


1	2	3	4	5	6	7	
М-12	Верхний пояс в6-в8	452 <sup>н</sup>	1		2172	2,80	
	Фасонка в узле в8	141;142	2		382	3,13	
	Прокладка связей	208	1		2	0,05	
	Внутренняя накладка в узле в8	207	2		88	0,57	
	Диафрагма „Г“ в узле в8	073	1		70	0,42	
	Фасонка в узле в7	068;074	2		32	0,50	
	Прокладка в узле в6	206	2		13	0,68	
	Высокопрочные болты		91			57	
	Горизонтальная накладка в узле в8	143	1		40	0,34	
		Всего:			1156	2854	8,44
	Итого на 6 марок:				17124	50,6	
М-13	Верхний пояс в8-в10	451 <sup>н</sup>	1		2172	3,23	
	Фасонка в узле в10	136	2		322	3,44	
	Наружная накладка в узле в10	060	2		60	0,87	
	Внутренняя накладка в узле в10	197	2		70	1,56	
	Внутренняя накладка в узле в10	061	2		54	1,11	
	Прокладка в узле в10	166	2		58	0,92	
	Горизонтальная накладка в узле в10	203	1		40	0,45	
	Диафрагма „Б“ в узле в10	137	1		19	0,07	
	Наружная накладка	627	2		9	0,78	
	Внутренняя накладка	617	2		54	1,15	
	Внутренняя накладка	602	2		36	0,45	
	Горизонтальная накладка	628	1		32	0,22	
	Планка	605	1		19	0,11	
	Уголок	603	2		20	0,23	
Фасонка в узле в9	068;074	2		32	0,50		
Высокопрочные болты		168			104		
	Всего:			1199	3190	15,09	
	Итого на 4 марки:				12760	60,36	



Руководитель проекта: Блинов Василий  
 Проектировщик: Григорьев Александр  
 Проверил: Григорьев Александр  
 Инженер: Григорьев Александр  
 Главный конструктор: Григорьев Александр  
 Конструктор: Григорьев Александр  
 М.П. **ГЛАВМОСТСТРОЙ МИНСТРОСТРОЯ МОСКВА**

№№ монтажных марок	Наименование отработанных марок	№№ отработанных марок	Кол. отработанных марок	Длина монтажных марок см	Общая масса кг	Площадь пескоструйной очистки м <sup>2</sup>	
1	2	3	4	5	6	7	
М-14	Верхний пояс в0-в2	451 <sup>Г</sup>	1		2172	3,23	
	Горизонтальная накладка в узле в0	203	1		40	0,90	
	Горизонтальная накладка в узле в2	143	1		40	0,90	
	Фасонка в узле в2	141;142	2		382	3,13	
	Фасонка в узле в1	068;074	2		32	0,50	
	Внутренняя накладка в узле в2	207	2		88	0,57	
	Диафрагма „Г“ в узле в2	073	1		70	0,42	
	Высокопрочные болты		121		75	-	
	<b>Всего:</b>				1175	2899	9,65
	<b>Итого на 4 марки:</b>				11596	38,6	
М-15	Верхний пояс в8-в10	299 <sup>Г</sup>	1		2172	2,92	
	Фасонка в узле в10	292;271	2		382	3,88	
	Наружная накладка в узле в10	038	2		60	0,87	
	Горизонтальная накладка в узле в10	143	1		40	0,67	
	Прокладка	042	1		9	0,11	
	Наружная накладка в узле в10	043	2		34	0,61	
	Опорный уголок в узле в10	045	2		14	0,16	
	Опорный лист в узле в10	044	1		50	0,06	
	Уголок диафрагмы „А“ в узле в10	041	2		8	0,13	
	Планка диафрагмы „А“ в узле в10	294	1		23	0,16	
	Диафрагма „Ж“	040	1		17	0,05	
	Диафрагма „И“	039	2		28	0,15	
	Диафрагма „Г“	073	1		70	0,42	
	Фасонка в узле в9	068;074	2		32	0,50	
Высокопрочные болты		184		114	-		
<b>Всего:</b>				1151	3053	10,36	
<b>Итого на 2 марки:</b>				6106	20,7		
М-16	Раскос в0-н1 (в10-н9)	297 <sup>Н</sup>	1		1388	1,65	
	Прокладка в узлах н1 (н9)	088	1		2	0,04	
	Фасонка поперечных связей	048	1		30	0,27	
	Высокопрочные болты		6		4	-	
	<b>Всего:</b>				714	1424	1,96
<b>Итого на 4 марки:</b>				5696	7,84		
М-17	Раскос н1-в2 (в8-н9)	460 <sup>Г</sup>	1		1182	1,08	
	<b>Всего:</b>				714	1182	1,08
	<b>Итого на 12 марок:</b>				14184	12,96	



1	2	3	4	5	6	7	8	
М-18	Раскос в2-н3 (в8-н7)	461 <sup>Г</sup>	1		766	0,71		
	<b>Всего:</b>				714	766		0,71
	<b>Итого на 12 марок:</b>					9192		8,52
М-19	Раскос н3-в4 (в6-н7)	462 <sup>Н</sup>	1		916	0,71		
	<b>Всего:</b>				714	916		0,71
	<b>Итого на 12 марок:</b>					10992		8,52
М-20	Раскос в4-н5 (н5-в6)	084 <sup>Г</sup>	1		766	0,71		
	<b>Всего:</b>				714	766		0,71
	<b>Итого на 12 марок:</b>					9192		8,52
М-21	Раскос н9-в10 (в0-н1)	459 <sup>Н</sup>	1		1046	1,10		
	<b>Всего:</b>				714	1046		1,10
	<b>Итого на 6 марок:</b>					6276		6,60
М-22	Стойка в1-н1 (в9-н9)	298	1		540	0,81		
	Прокладка в узле в1 (в9)	069	1		16	0,35		
	Высокопрочные болты		2		1	-		
	<b>Всего:</b>				552	557		1,16
<b>Итого на 4 марки:</b>					2228	4,64		
М-23	Стойка в3-н3 (в5-н5; в7-н7)	087	1		540	0,63		
	Прокладка в узле в3 (в5; в7)	069	1		16	0,35		
	Высокопрочные болты		2		1	-		
	<b>Всего:</b>				552	557		0,98
<b>Итого на 18 марок:</b>					10026	17,64		
М-24	Стойка в9-н9 (в1-н1)	458	1		540	0,73		
	Прокладка в узле в9 (в1)	069	1		16	0,35		
	Высокопрочные болты		2		1	-		
	<b>Всего:</b>				552	557		1,08
<b>Итого на 8 марок:</b>					4456	8,64		
М-25	Стойка в10-н10	080 <sup>Г</sup>	1		939	1,34		
	Прокладка в узле н10	110	1		15	0,69		
	Высокопрочные болты		2		1	-		
	<b>Всего:</b>				552	955		1,73
<b>Итого на 2 марки:</b>					1910	3,46		
М-26	Стойка в10-н10	086 <sup>Г</sup>	1		939	1,34		
	Прокладка в узле н10	110	1		15	0,69		
	Высокопрочные болты		2		1	-		
	<b>Всего:</b>				552	955		1,73
<b>Итого на 2 марки:</b>					1910	3,46		
М-27	Раскос н9-в10	463 <sup>Г</sup>	1		1046	1,10		
	<b>Всего:</b>				714	1046		1,10
	<b>Итого на 2 марки:</b>					2092		2,20

ТК 1978

Монтаж пролетных строений 55,0 м  
 Ведомость укрупнительной сборки.  
 Верхние пояса. Раскосы, Стойки.

1062/5 20  
 Серия 3.501-103  
 Выпуск 5-III Лист 20

Рук. бригады: Биликов, Васильев  
 Прорабы: Гаврилов, Митин, Фролов  
 Мастера: Гаврилов, Герасимов, Биликов  
 Нач. отдела: Герасимов  
 Главмостостроитель Минтрансстроя Москва

№ инвентар. марк	Наименование отработанных марок	№ отработ. марк	Кол-во марок	Длина монтаж. марок см	Общая масса кг	Площадь поверхности очистки м <sup>2</sup>	Схемы монтажных марок	
1	2	3	4	5	6	7	8	
М-28	Распарка нижних связей (Н-НН; Н9-НН9)	155	1		209	0,21	<p>Марки собирать: так - 2</p>	
	Фасонка нижних связей	134 <sup>T</sup>	2		28	0,36		
	Фасонка поперечных связей	092 <sup>T</sup>	2		38	0,29		
	Высокопрочные болты		8		5			
	Всего:				333	280		0,86
Итого на 2 марки:							560	1,72
М-29	Распарка нижних связей (Н-НН; Н9-НН9)	155	1		209	0,21	<p>Марки собирать: так - 4</p>	
	Фасонка нижних связей	157	2		26	0,27		
	Фасонка поперечных связей	158	2		50	0,10		
	Высокопрочные болты		8		5			
	Всего:				333	285		0,58
Итого на 4 марки:							1140	2,32
М-30	Распарка нижних связей (Н3-НН3; Н5-НН5; Н7-НН7)	155	1		209	0,21	<p>Марки собирать: так - 9</p>	
	Фасонка нижних связей	157	2		26	0,27		
	Фасонка поперечных связей	159	2		76	0,19		
	Высокопрочные болты		8		5			
	Всего:				333	316		0,67
Итого на 9 марок:							2844	6,03
М-31	Распарка нижних связей	154	1		84	0,10		
	Всего:				328	84		0,10
	Итого на 40 марок							3360
М-32	Диагональ нижних связей	151	1		99	0,13		
	Пракладка в пересечении диагоналей	153	1		5	0,13		
	Высокопрочные болты		2		1			
	Всего:				388	105		0,26
Итого на 56 марок							5880	14,56
М-33	Диагональ нижних связей	152	1		99	0,12		
	Всего:				388	99		0,12
	Итого на 56 марок							5544
М-34	Диагональ верхних связей	026	1		294	0,23	<p>Марки собирать: так - 6</p>	
	Фасонка верхних связей	181 <sup>T</sup>	1		40	0,26		
	Фасонка верхних связей	033 <sup>H</sup>	1		32	0,23		
	Фасонка пересечения верхних связей	022	1		24	0,23		
	Высокопрочные болты		24		15			
Всего:				637	405	0,95		
Итого на 6 марок:							2430	5,70
М-35	Полудиагональ верхних связей	027	1		135	0,14	<p>Марки собирать: так - 6</p>	
	Фасонка верхних связей	181 <sup>H</sup>	1		40	0,26		
	Высокопрочные болты		8		5			
	Всего:				296	180		0,40
Итого на 6 марок							1080	2,40
М-36	Полудиагональ верхних связей	028	1		143	0,14	<p>Марки собирать: так - 6</p>	
	Фасонка верхних связей	033 <sup>T</sup>	1		32	0,23		
	Высокопрочные болты		8		5			
	Всего:				300	180		0,37
Итого на 6 марок							1080	2,22

1	2	3	4	5	6	7	8	
М-37	Диагональ верхних связей	175	1		147	0,23	<p>Марки собирать: так - 6</p>	
	Фасонка верхних связей	033 <sup>H</sup>	1		32	0,23		
	Фасонка верхних связей	182 <sup>H</sup>	1		44	0,33		
	Фасонка пересечения верхних связей	022	1		24	0,23		
	Высокопрочные болты		24		15			
	Всего:				637	262		1,02
Итого на 6 марок							1572	6,12
М-38	Полудиагональ верхних связей	176	1		71	0,23	<p>Марки собирать: так - 6</p>	
	Фасонка верхних связей	033 <sup>T</sup>	1		32	0,23		
	Высокопрочные болты		8		5			
	Всего:				300	108		0,46
Итого на 6 марок:							648	2,76
М-39	Полудиагональ верхних связей	177	1		67	0,23	<p>Марки собирать: так - 6</p>	
	Фасонка верхних связей	182 <sup>T</sup>	1		44	0,33		
	Высокопрочные болты		8		5			
	Всего:				296	116		0,56
Итого на 6 марок							696	3,36
М-40	Диагональ верхних связей	169	1		230	0,20	<p>Марки собирать: так - 12</p>	
	Фасонка верхних связей	034 <sup>T</sup>	1		28	0,19		
	Фасонка верхних связей	035 <sup>H</sup>	1		38	0,24		
	Фасонка пересечения верхних связей	021	1		21	0,19		
	Высокопрочные болты		20		11			
	Всего:				637	328		0,82
Итого на 12 марок:							3936	9,84
М-41	Полудиагональ верхних связей	170	1		112	0,10	<p>Марки собирать: так - 12</p>	
	Фасонка верхних связей	034 <sup>H</sup>	1		28	0,19		
	Высокопрочные болты		6		4			
	Всего:				300	144		0,29
Итого на 12 марок:							1728	3,48
М-42	Полудиагональ верхних связей	019	1		105	0,10	<p>Марки собирать: так - 12</p>	
	Фасонка верхних связей	035 <sup>T</sup>	1		38	0,24		
	Высокопрочные болты		6		4			
	Всего:				296	147		0,34
Итого на 12 марок:							1764	4,08
М-43	Стойка во-но	080 <sup>T</sup>	1		939	1,34		
	Пракладка в узле во	110	1		15	0,69		
	Фасонка в узле во	136	2		322	3,44		
	Наружная накладка в узле во	060	2		60	0,87		
	Внутренняя накладка в узле во	061	2		54	1,11		
	Внутренняя накладка в узле во	197	2		70	1,56		
	Пракладка в узле во	166	2		58	0,92		
	Диафрагма „б“ в узле во	137	1		19	0,07		
	Высокопрочные болты		62		39			
	Всего:				1576	10,0		
Итого на 4 марки:							6304	40,0

1062/5-III 21  
 ТК 1978  
 Монтаж пролетных строений 55 м  
 Ведомость укрупнительной сборки  
 Верхние и нижние продольные связи, опорная стойка  
 Серия 3.501-103  
 Выпуск 5-III Лист 21

Рук. бригады  
 Праворука  
 Шеланин  
 Леворука  
 Герасимов  
 б. линкав  
 Инж. отдела  
 Г. А. Канстр. пр.  
 Главмонтажстрой  
 Минмонтажспецстрой  
 Москва

№ монтажных марок	Наименование отработанных марок	№ отработанных марок	Кол-во отработанных марок	Длина монтажных марок см	Общая масса кг	Площадь пескоструйной очистки м <sup>2</sup>	Схемы монтажных марок	
1	2	3	4	5	6	7	8	
М-44	Диагональ верхних связей	178	1		367	0.24	<p>Марки собирать: так-б</p>	
	Фасонка верхних связей	033н	1		32	0.23		
	Фасонка верхних связей	183т	1		53	0.38		
	Фасонка пересечения верхних связей	174	1		28	0.26		
	Высокопрочный болт		26		16			
	Всего:				637	496		1.11
Итого на 6 марок:					2976	6.66		
М-45	Полудиagonalь верхних связей	179	1		168	0.17	<p>Марки собирать: так-б</p>	
	Фасонка верхних связей	183н	1		53	0.38		
	Высокопрочные болты		10		6			
	Всего:				296	227		0.55
Итого на 6 марок:					1362	3.30		
М-46	Полудиagonalь верхних связей	180	1		178	0.15	<p>Марки собирать: так-б</p>	
	Фасонка верхних связей	033т	1		32	0.23		
	Высокопрочные болты		8		5			
	Всего:				300	215		0.38
Итого на 6 марок:					1290	2.28		
М-47	Распорка диафрагмы	009	1		49	0.14	<p>Марки собирать: так-12</p>	
	Всего:				147	49		0.14
	Итого на 12 марок:					588		1.68
М-48	Продольная балка	005т	2		2376	2,98	<p>Марки собирать: так-1</p>	
	Распорка продольных балок	008	2		172	0.12		
	Консоль продольной балки	011	2		202	0.84		
	Поперечная балка опорная	050	1		666	1.89		
	Рыбка	012	2		72	0.84		
	Рыбка	013	2		104	0.88		
	Упорный уголок	506	2		11	0.05		
	Фасонка диафрагмы	010	2		30	0.38		
	Высокопрочные болты		176		109			
	Фасонка верхних связей	057	2		32	0.34		
	Правладка верхних связей	058	2		17	0.27		
Всего:				601	3791	8.59		
М-49	Продольная балка	006	2		2376	3.03	<p>Марки собирать: так-18</p>	
	Распорка продольных балок	008	2		172	0.12		
	Рыбка	015	2		110	0.98		
	Рыбка	016	2		71	0.76		
	Рыбка	017	2		106	1.90		
	Упорный уголок	506	4		23	0.10		
	Высокопрочные болты		92		57			
	Всего:				676	2915		6.89
Итого на 18 марок:					52470	124.0		

1	2	3	4	5	6	7	8
М-50	Продольная балка	007т	2		2376	3.03	<p>Марки собирать: так-3 наоборот-3</p>
	Распорка продольных балок	008	2		172	0.12	
	Рыбка	015	2		110	0.98	
	Рыбка	016	2		71	0.76	
	Рыбка	017	2		106	1.90	
	Упорный уголок	506	4		23	0.10	
	Фасонка диафрагмы	010	2		30	0.38	
	Высокопрочные болты		108		67		
Всего:				676	2955	7.27	
Итого на 6 марок:					17730	43.62	
М-51	Продольная балка	005т	2		2376	3.25	<p>Марки собирать: так-3</p>
	Распорка продольных балок	008	2		172	0.12	
	Рыбка	013	2		104	0.88	
	Рыбка	015	2		110	0.98	
	Упорный уголок	506	4		23	0.10	
	Фасонка диафрагмы	010	2		30	0.38	
	Высокопрочные болты		110		68		
	Всего:				656	2883	
Итого на 3 марки:					8649	17.13	
М-52	Продольная балка	005т	2		2376	3.25	<p>Марки собирать: так-2</p>
	Распорка продольных балок	008	2		172	0.12	
	Рыбка	012	2		72	0.84	
	Рыбка	016	2		71	0.76	
	Рыбка	017	2		106	1.90	
	Уголок временногосоед. консолей пр.б	К-4	4		64	0.39	
	Упорный уголок	506	2		11	0.05	
	Фасонка диафрагмы	010	2		30	0.38	
	Высокопрочные болты		104		65		
	Всего:				733	2967	
Итого на 2 марки:					5934	15.38	

Рек. бригады  
Проектир.  
Исполнил  
Секонд.  
Генерал-инж.  
Над. отдел.  
М. Маслова

Блинов  
Васильев  
Дмитриев  
Александров  
Сергеевич  
Блинков

Глав. инж. Мосгор. М. Маслова

№ монтажных марок	Наименование отработанных марок	№ отработанных марок	Кол-во отработанных марок	Длина монтажных марок м	Общая масса кг	Площадь поверхности окраски м <sup>2</sup>	Схемы монтажных марок
М-53	Консоль продольной балки	011	1		101	0,42	<p>011 506 012 По черт. СКБ</p>
	Рыбка	012	1		72	0,42	
	Угловой уголок	506	1		6	0,03	
	Уголок временного соединения консолей	К-5	2		32	0,20	
	Высокопрочные болты всего:					222	
Итого на 4 марки:					888	4,28	Марки собирать: так - 4
М-54	Консоль продольной балки	011	1		101	0,42	<p>011</p>
	Итого на 4 марки:				404	1,68	
М-55	Консоль продольной балки	011	1		101	0,42	<p>011 506 012</p>
	Рыбка	012	1		72	0,42	
	Угловой уголок	506	1		6	0,03	
	Высокопрочные болты		16		10		
	Итого на 2 марки:				378	1,74	
М-56	Опорная поперечная балка	001	1		666	2,00	<p>057 001 058 056 1,67 м</p>
	Фасонка верхних связей	057	2		32	0,34	
	Прокладка	058	2		16	0,27	
	Прокладка	056	2		33	0,80	
	Итого на 2 марки:				1514	6,82	
М-57	Опорная поперечная балка	001	1		666	2,00	<p>057 001 058 056 013 1,67 м</p>
	Фасонка верхних связей	057	2		32	0,34	
	Прокладка	058	2		16	0,27	
	Прокладка	056	2		33	0,80	
	Итого на 2 марки:				1742	8,58	
М-58	Поперечная балка в узлах В4; В6	173	1		662	1,89	<p>057 058 173 1,67 м</p>
	Фасонка верхних связей	057	2		32	0,34	
	Прокладка	058	2		16	0,27	
	Высокопрочные болты		16		10		
	Итого на 6 марок				4320	15,00	
М-59	Поперечная балка в узлах В4; В9	002	1		662	1,89	<p>057 002 1,67 м</p>
	Фасонка верхних связей	057	2		32	0,34	
	Высокопрочные болты		16		10		
	Итого на 5 марок				3520	11,15	

1	2	3	4	5	6	7	8
М-60	Поперечная балка в узлах В4; В6	003	1		684	1,89	<p>057 058 003 1,67 м</p>
	Фасонка верхних связей	057	2		32	0,34	
	Прокладка	058	2		16	0,27	
	Итого на 6 марок				4452	15,0	
М-61	Поперечная балка в узлах В3; В5; В7	004	1		662	1,89	<p>057 004 1,67 м</p>
	Фасонка верхних связей	057	2		32	0,34	
	Высокопрочные болты		16		10		
	Итого на 9 марок				6336	20,07	
М-62	Поперечная балка опорная	050	1		666	2,00	<p>057 058 050 1,67 м</p>
	Фасонка верхних связей	057	2		32	0,34	
	Прокладка	058	2		16	0,27	
	Итого на 3 марки:				1920	2,37	
М-63	Домкратная балка	150	1		640	0,79	<p>150 1,67 м</p>
	Итого на 3 марки:				333	0,79	
М-64	Домкратная балка	156	1		640	0,79	<p>156 1,67 м</p>
	Итого на 1 марку:				640	0,79	
М-65	Поперечная балка в узле В1	002	1		662	1,89	<p>057 002 017 016</p>
	Фасонка верхних связей	057	2		32	0,34	
	Рыбка	016	2		71	0,76	
	Рыбка	017	2		106	1,90	
	Итого на 5 марок				435	8,91	

1062 / 5-III 23

ТК 1978  
Монтаж пролётных строений 55,0 м  
ведомость укрупнительной сборки.  
Консоли продольных балок. Поперечные балки.

Серия 3.501-103  
Высек Лист 5-III 23

Где мастрасторая  
Минтрасторая  
МЗСКВ

Нач. отдела  
Г. И. Ш. Ш. Ш.

Геодезия  
Геодезия  
Геодезия

Пробирал  
Испални.

Руч. бригады  
Пробирал  
Испални.

Блинок  
Вашельв

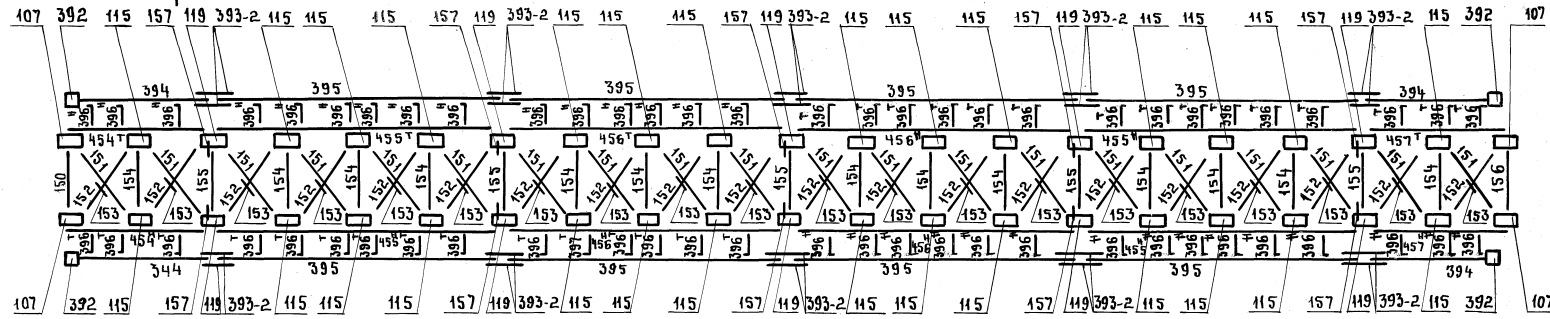
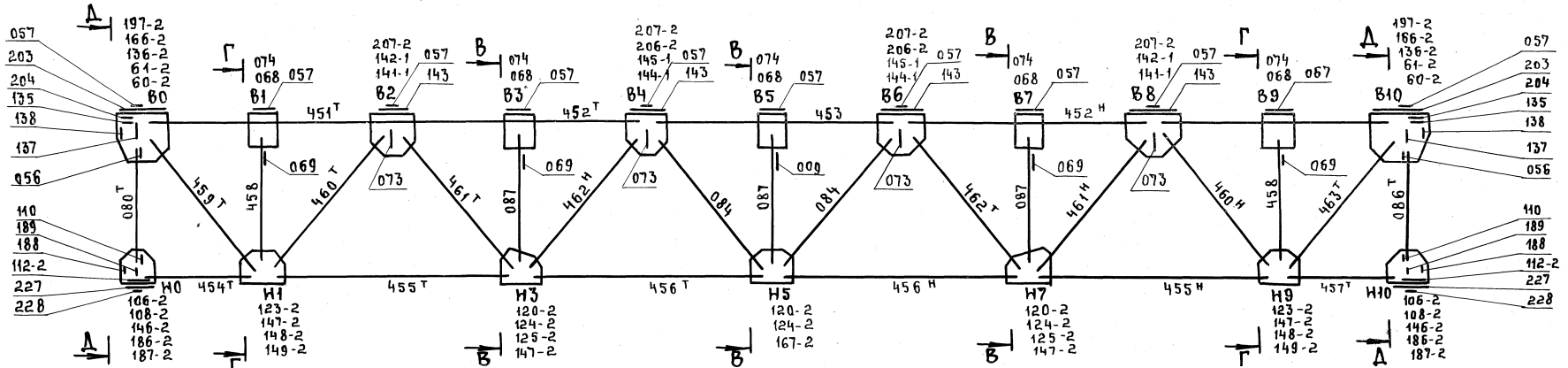
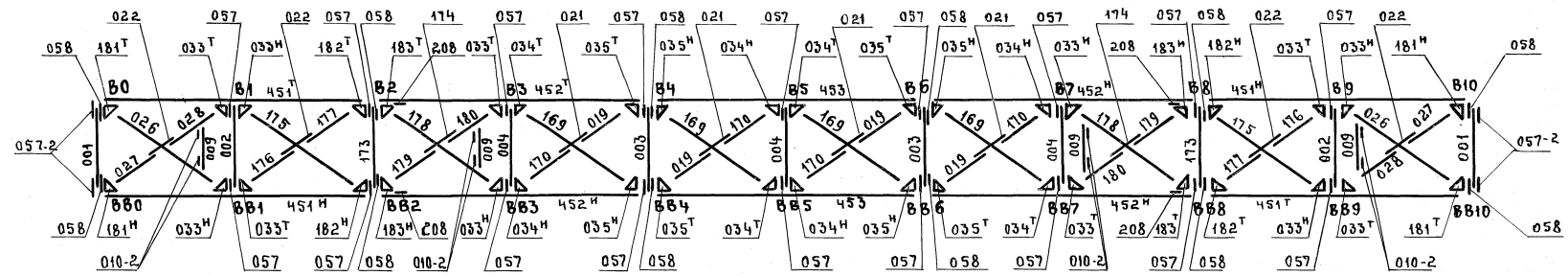
№№ монтажных марок	Наименование отработанных марок	№№ отработанных марок	Кол-во отработанных марок	Длина монтажных марок см	Общая масса кг	Плотность лещетки м <sup>2</sup>	Схемы монтажных марок
1	2	3	4	5	6	7	8
М-66	Распорка поперечных связей всего: Итого на 2 марки:	126	1		84	0.14	
М-67	Распорка поперечных связей Фасонка распорки высокопрочные болты всего: Итого на 2 марки:	130 098	1 2		203 13	0.13 0.18	
М-68	Диагональ поперечных связей Прокладка в пересечении диагональ высокопрочные болты всего: Итого на 2 марки:	128 129	1 1		109 5	0.14 0.12	
М-69	Диагональ поперечных связей всего: Итого на 2 марки:	127	1		109	0.12	
М-70	Диагональ поперечных связей Прокладка в пересечении диагональ Фасонка поперечных связей Уголок фасонки высокопрочные болты всего: Итого на 2 марки:	128 129 047 046	1 1 1 1		109 5 10 10	0.14 0.12 0.10 0.12	
М-71	Диагональ поперечных связей Фасонка поперечных связей Уголок фасонки высокопрочные болты всего: Итого на 2 марки:	127 047 046	1 1 1		109 10 10	0.12 0.10 0.12	
М-72	Диагональ поперечных связей Прокладка в пересечении диагональ высокопрочные болты всего: Итого на 9 марок:	163 165	1 2		141 5	0.14 0.12	
М-73	Диагональ поперечных связей всего: Итого на 9 марок:	164	1		141	0.13	
М-74	Диагональ поперечных связей Прокладка в пересечении диагональ высокопрочные болты всего: Итого на 4 марки:	161 162	1 2		268 5	0.16 0.12	

1	2	3	4	5	6	7	8
М-75	Диагональ поперечных связей всего: Итого на 4 марки:	160	1		268	0.15	
М-76	Подвеска Фасонка в узле Н2 (Н8) внутренняя накладка в узле Н2 (Н8) высокопрочные болты всего: Итого на 8 марок:	К-1 068 К-3	1 2 4		355 32 26	0.24 0.34 0.21	
М-77	Короб кабельный Итого на 12 марок:	430	1		600	0.04	
М-78	Короб кабельный Итого на 48 марок:	431	1		549	0.04	
М-79	Тротицарная консоль Уголок консоли Прокладка Прокладка высокопрочные болты всего: Итого на 12 марок:	401 435 436 440	1 1 1 2		43.0 6.6 2.5 8.0	0.08 0.08 0.06 0.04	
М-80 (М-81)	Тротицарная консоль Уголок консоли Прокладка Прокладка высокопрочные болты всего: Итого на 30 марок:	403 437/435 437/435 438 (439)	1 2 1 2		73.0 13.2 8 16	0.18 0.15 0.18 0.10	
М-82 (М-83)	Тротицарная консоль Уголок консоли Прокладка Прокладка высокопрочные болты всего: Итого на 24 марки:	402 437/435 437/435 438 (439)	1 2 1 2		73.0 13.2 8 8	0.18 0.15 0.18 0.04	

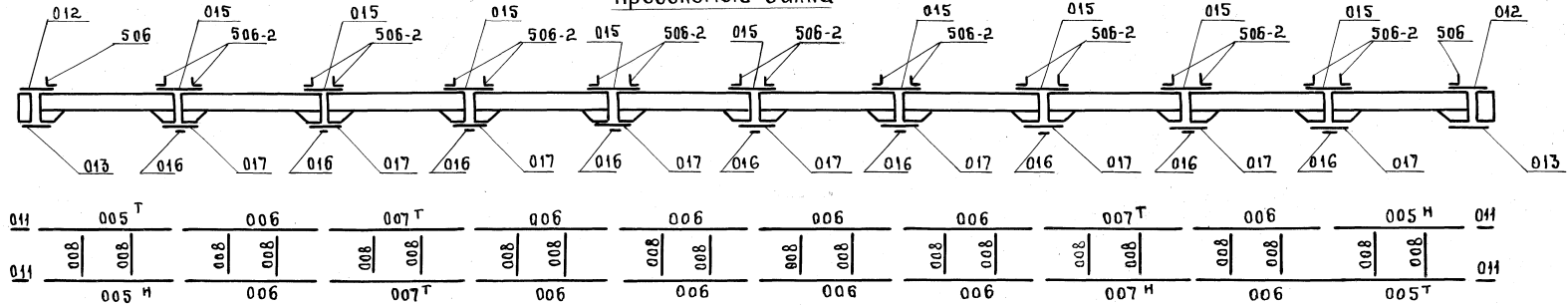
1062/5-III 24

ТК Монтаж пролётных строений 55.0 м  
ведомость укрупнительной сборки. 3.501-103  
1978 Поперечные связи временные элементы крепления Тротицарные консоли 5-III 24





Продольные балки



Смотреть совместно с листом №27

ГЛАВНОСТРОИТЕЛЬНАЯ  
МИНИСТЕРСТВА  
МОСКВА

Инж. отдела  
Л. И. Кондратьева

Генеральный  
инженер  
В. П. Герасимов

Рис. Бригада  
Проверил  
Исполнил

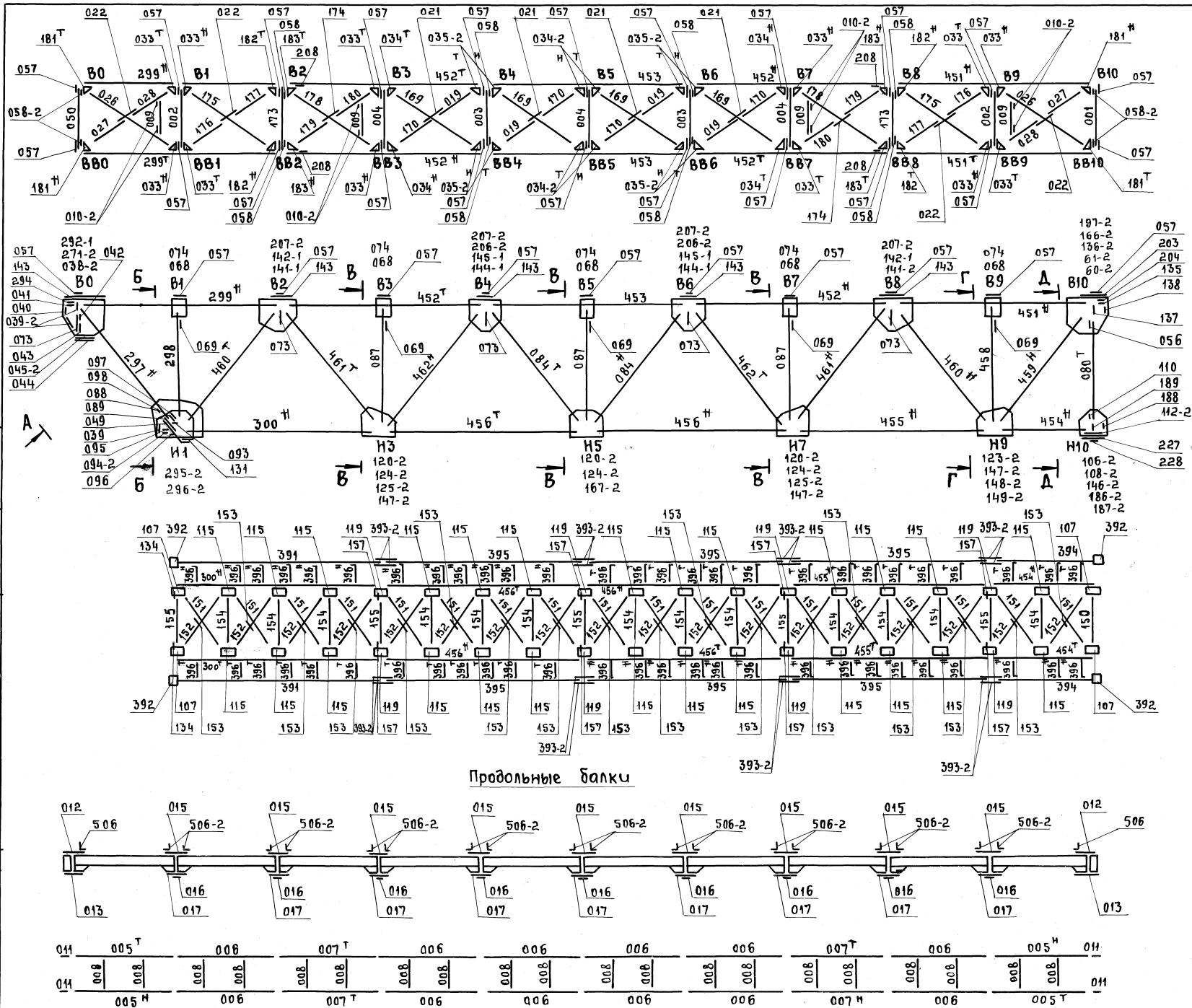
В. П. Герасимов  
В. П. Герасимов

Блинков  
Васильев

1062 / 5 / 25

ТК 1978	Монтаж пролётных створений 55 м Монтажная схема.		Серия 3.501-103
	Главные фермы, верхние и нижние продольные связи, проезжая часть.		Выпуск 5-III

Лист  
25



Смотреть совместно с листом №27.

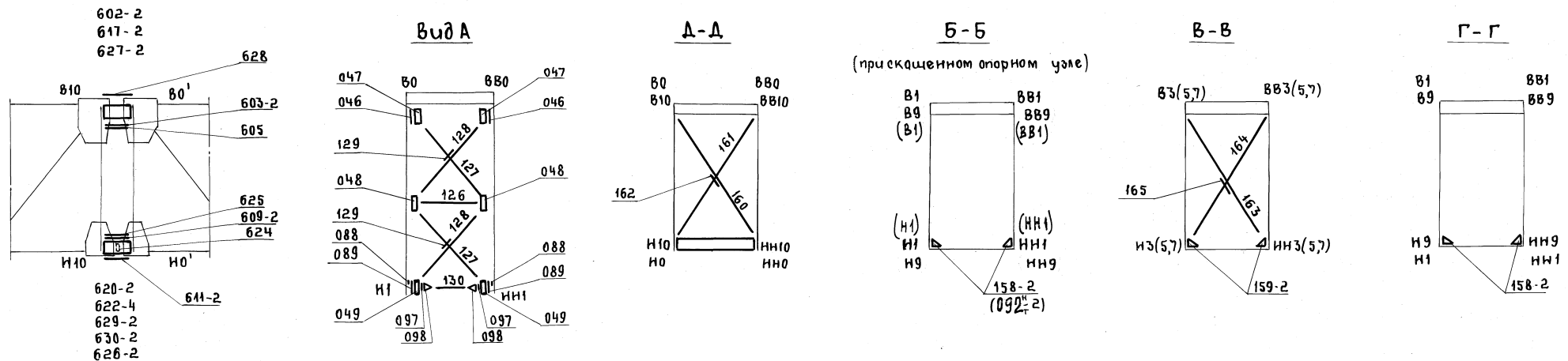
Продольные балки

Блинков Васильев
Рук. бригады Проверил Исполнил
Секондин Герасимов Блинков
Нач. отдела Гл. инж. отдела Гл. констр. пр.
ГЛАВМАСТЕРСКОЕ МУНИЦИПАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МОСКВА

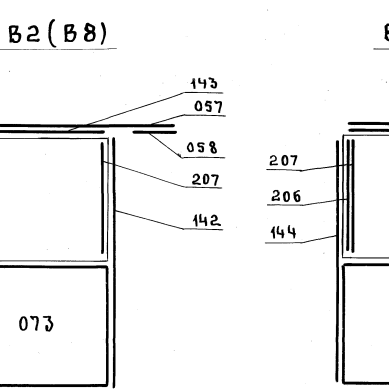
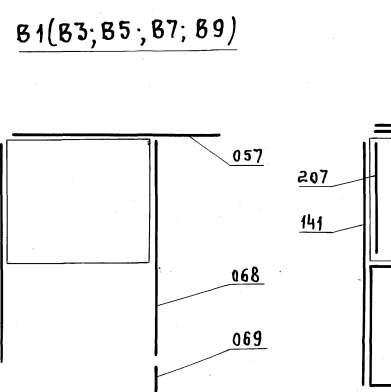
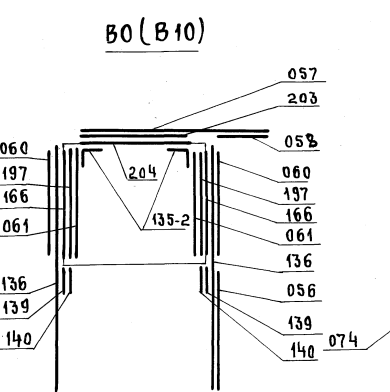
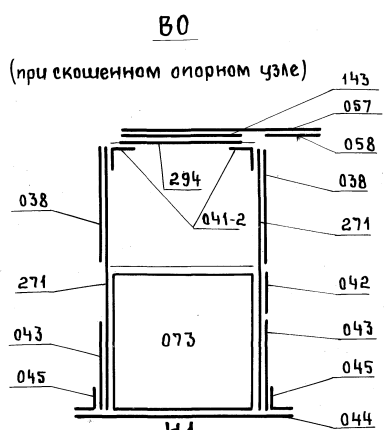
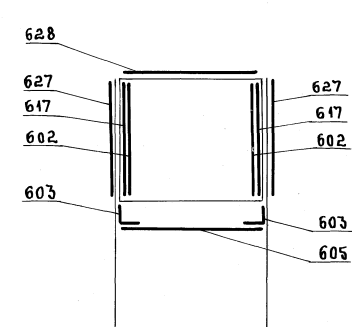
1062/5 26

ТК	Монтаж пролётных строений 55 м		Серия
	Пролётное строение со скошенным опорным узлом.		3.501-103
1978	Монтажная схема.		Выпуск
	Главные фермы, верхние и нижние продольные связи, проезжая часть		Лист 5-III 26

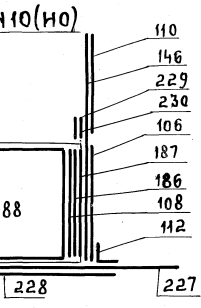
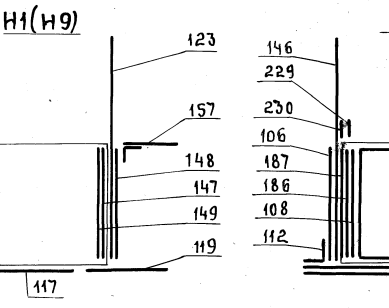
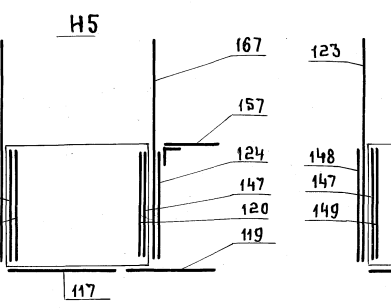
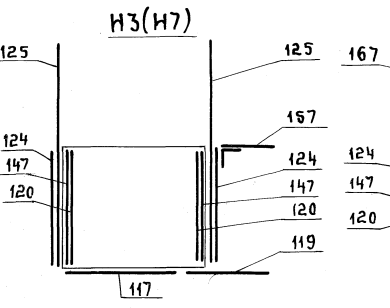
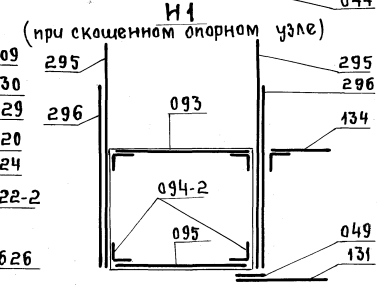
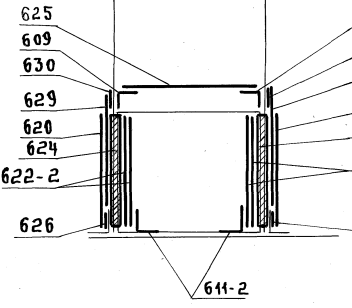
Соединительные элементы



Верхн. соед. элементы



Нижн. соед. элементы



Р.к. бригады  
Проектировал  
Исполнил

В.М.Ковалев  
В.А.Щелков

Нач. отдела  
Л.И.Степанова  
Л.И.Степанова  
Л.И.Степанова  
Л.И.Степанова  
Л.И.Степанова

С.А.Степанов  
С.А.Степанов  
С.А.Степанов  
С.А.Степанов  
С.А.Степанов

Главное конструктор  
Минтрансстрой  
Москва

1062/5III 27

ТК 1978

Монтаж пролетных строений 55,0 м  
Монтажная схема.  
Соединительные элементы. Разрезы.

Серия 3.501-103  
Выпуск 5-III Лист 27



№№ отправ марок	Наименование отправочных марок	состав марки (№№ поз.) (специф.)	Кол.		Длина мм	Масса кг		Инв. №
			Т	Н		ед.	Общ.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Проезжая часть</b>								
001	Поперечная балка в узле В10		1	—		666	666	
002	Поперечная балка в узлах В1; В9		2	—		662	1324	
003	Поперечная балка в узлах В4; В6		2	—		684	1368	
004	Поперечная балка в узлах В3; В5; В7		3	—		662	1986	
050	Поперечная балка в узле В0		1	—		666	666	
173	Поперечная балка в узлах В2; В8		2	—		662	1324	
005	Продольная балка В0-В1; В9-В10		2	2		1188	4752	
006	Продольная балка В1-В2; В3-В4; В4-В5; В5-В6; В6-В7; В8-В9		12	—		1188	14256	
007	Продольная балка В2-В3; В7-В8		2	2		1188	4752	
008	Распорка прод. балок		20	—		86	1720	
009	Диафрагма прод. балок		4	—		49	196	
010	Фасонка диафрагмы		8	—		14.6	117	
011	Консоль прод. балки В0; В10		4	—		101	404	
012	Рыбка		4	—		36	144	
013	Рыбка		4	—		52	208	
015	Рыбка		18	—		55	990	
016	Рыбка		18	—		35.4	637	
017	Рыбка		18	—		53	954	
<b>Главные фермы</b>								
038	Нар. накладка в узле В0		4	—		30	120	
039	Диафр. „И“ в узлах В0; В1		6	—		14	84	
040	Диафр. „Ж“ в узле В0		2	—		17	34	
041	Уголок диафр. „А“ в узле В0		2	2		4	17	
042	Прокладка В0		2	—		9	18	
043	Нар. накладка В0		4	—		17	67	
044	Опорный лист В0		2	—		50	100	
045	Опорный уголок В0		4	—		7	29	
056	Прокладка В10		2	—		16.6	33	
060	Нар. накладка В10		4	—		28.5	114	
061	Вн. накладка В10		4	—		27.3	109.2	
068	Узл. фасонка В1; В3; В5; В7; В9		10	—		15.8	158	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
069	Прокладка В1; В3; В5; В7; В9		10	—		16	160	
073	Диафр. „Г“ В0; В2; В4; В6; В8		10	—		70	700	
074	Нар. узл. фасон. В1; В3; В5; В7; В9		10	—		18	180	
135	Уголок диафр. „А“ в узле В10		2	2		4	16	
136	Узловая фасонка В10		4	—		161	644	
137	Диафрагма „Б“ В10		2	—		19	38	
138	Диафрагма „В“ В10		2	—		22	44	
139	Прокладка В10		4	—		29	116	
140	Прокладка В10		4	—		16	64	
141	Нар. узл. фасонка В2; В8		4	—		191	764	
142	Вн. узл. фасонка В2; В8		4	—		191	764	
143	Гор. накладка В0; В2; В4; В6; В8		10	—		40	400	
144	Нар. узл. фасонка В4; В6		4	—		160	640	
145	Вн. узл. фасонка В4; В6		4	—		160	640	
166	Прокладка В10		4	—		29	116	
197	Вн. накладка В10		4	—		35	140	
203	Гор. накладка В10		2	—		40	80	
204	Планка диафр. „Д“ В10		2	—		12	24	
206	Прокладка вн. В4; В6		8	—		6	48	
207	Вн. накладка В2; В4; В6; В8		16	—		44	704	
271	Вн. узл. фасонка В0		2	—		191	382	
292	Нар. узл. фасонка В0		2	—		191	382	
093	Диафр. „Ф“ в узле Н1		2	—		14	28	
094	Уголок диафр. „С“ в узле Н1		2	2		7	29	
095	Планка диафр. „С“ в узле Н1		2	—		21	42	
096	Прокладка в узле Н1		2	—		2	4	
106	Нар. накладка Н10		4	—		27.6	110	
108	Вн. накладка Н10		4	—		24	96	
110	Прокладка Н10		2	—		16.3	33	
228	Лист опорный Н10		2	—		48	96	
112	Уголок опорный Н10		2	2		10.5	42	
117	Гор. накладка Н3; Н5; Н7; Н9		8	—		14.7	118	
120	Вн. накладка Н3; Н5; Н7		12	—		35.2	422	
123	Узл. фасонка Н9		4	—		201	804	
124	Нар. накладка Н3; Н5; Н7		12	—		55	660	
125	Узл. фасонка Н3; Н7		8	—		144	1152	
146	Узл. фасонка Н10		4	—		115	460	
147	Прокладка Н3; Н5; Н7; Н9		12	—		16	192	
148	Нар. накладка Н9		4	—		55	220	
149	Вн. накладка Н9		4	—		43	172	
167	Узл. фасонка Н5		4	—		140	560	
186	Вн. накладка Н10		4	—		30	120	
187	Прокладка Н10		4	—		44	176	
188	Диафрагма „Н“ Н10		2	—		29	58	
183	Диафрагма „М“ Н10		2	—		21	42	
229	Прокладка Н10		4	—		44	176	
230	Прокладка Н10		4	—		44	176	
294	Планка Н1		2	—		12	24	
295	Узл. фасонка Н1		4	—		222	888	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
296	Узл. фасонка Н1		4	—		76	304	
297	Раскос		1	1		1388	2776	
298	Стойка		2	—		540	1080	
299	Верхний пояс		1	1		2172	4344	
300	Нижний пояс		1	1		2173	4346	
451	Верхний пояс		1	1		2172	4344	
452	Верхний пояс		2	2		2172	8688	
453	Верхний пояс		2	—		2420	4840	
454	Нижний пояс		1	1		1429	2858	
455	Нижний пояс		1	1		2173	4346	
456	Нижний пояс		2	2		3011	12044	
458	Стойка		2	—		540	1080	
459	Раскос		1	1		1046	2092	
460	Раскос		2	2		1182	4728	
461	Раскос		2	2		766	3064	
462	Раскос		2	2		916	3664	
080	Стойка		1	1		907	1814	
084	Раскос		2	2		765	3060	
087	Стойка		6	—		540	3240	

Руч. Биласови  
Проберил  
Исполнил

Ген. инж. отдела  
Г.А. инж. отдела  
Г.А. констр. пр.

Блинков  
Васильев

Генеральный директор  
Блинков

Глав. маст. строит.  
Минтрансстрой  
Москва

1062 / 5 III 29

ТК  
1978

Монтаж пролётных строений 55.0 м  
Пролётное строение со скошенным опорным узлом  
ведомость отправочных марок.  
Проезжая часть. Главные фермы.

Серия  
3.501-103  
Выпуск  
5-III  
Лист  
29





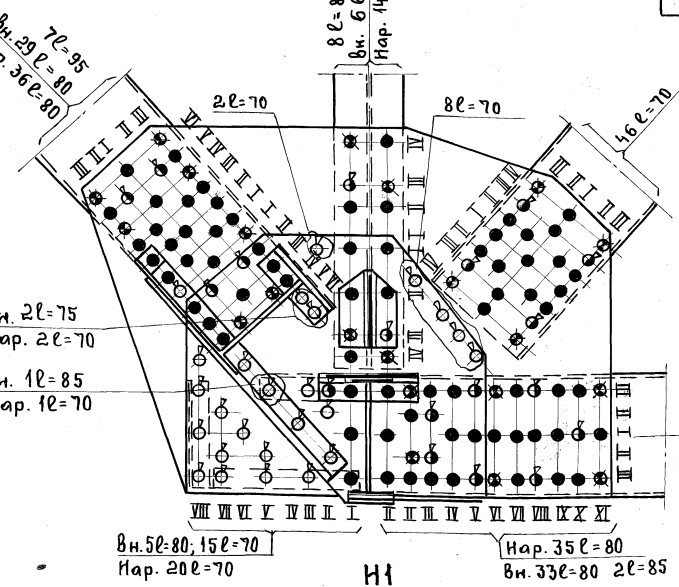
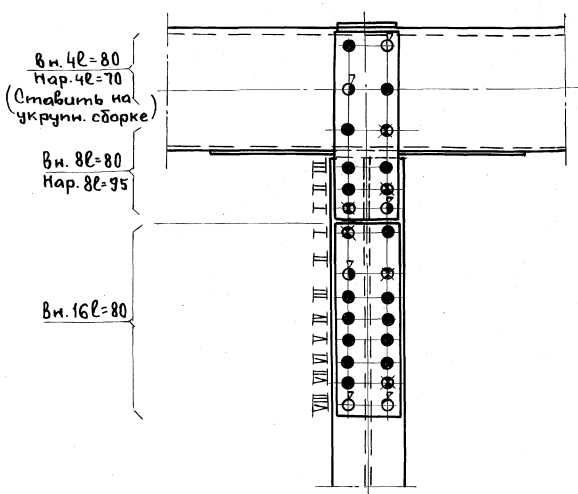
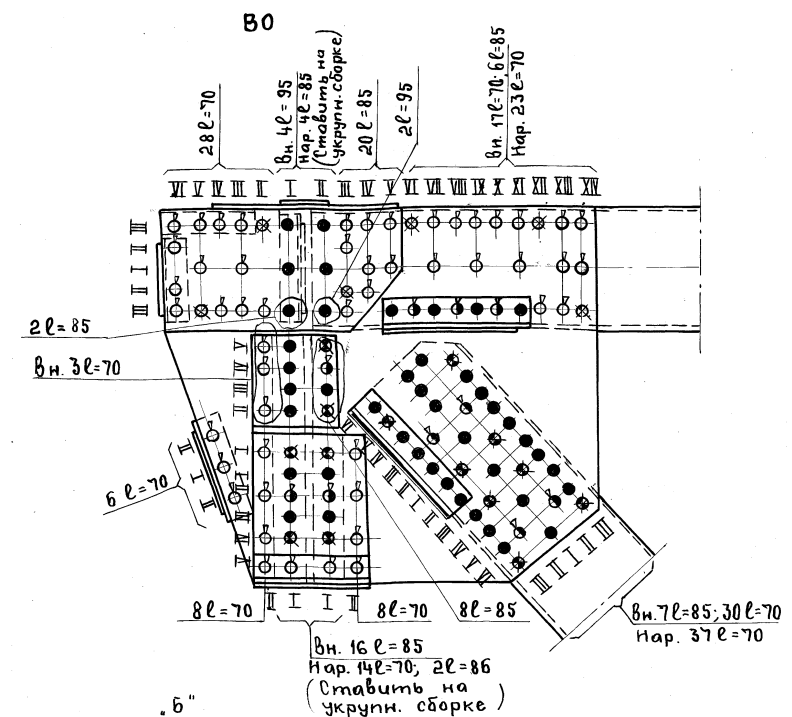
№ отпр. марок	Наименование отработочных марок	Состав марку ин. поз. единиц	Кол.		Длина мм	Масса кг		Инв. № лист н
			Т	Н		ед.	Общ.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Проточарные консоли, перильные ограждения, люки, кабельные короба								
401	Консоль		2	2		41,4	165,6	
402	Консоль		4	4		70,8	566,4	
403	Консоль		10	—		70,8	708	
404	Стойка перил		36	—		11,6	417,6	
405	Стойка перил		2	2		9,65	38,6	
406	Стойка перил		2	2		9,65	38,6	
407	Стойка перил		2	2		9,65	38,6	
408	Стойка перил		2	2		9,65	38,6	
409	Стойка перил		2	2		9,65	38,6	
410	Поручень перил		26	—		24,6	639,6	
411	Поручень перил		4	—		13,1	52,4	
412	Поручень перил		4	4		5,3	42,4	
413	Поручень перил		4	—		27,2	108,8	
414	Поручень перил		4	—		27,2	108,8	
415	Поручень перил		4	—		13,1	52,4	
416	Поручень перил		2	—		18,2	36,4	
417	Поручень перил		2	—		18,2	36,4	
420	Кранштейн		2	2		5,2	20,8	
422	Заполнение ограждения		4	—		4,65	18,6	
423	Заполнение ограждения		52	—		6,75	351	
424	Заполнение ограждения		8	—		3,34	26,7	
425	Заполнение ограждения		16	—		1,36	21,8	
426	Заполнение ограждения		8	—		6,96	55,7	
427	Заполнение ограждения		8	—		6,96	55,7	
428	Заполнение ограждения		8	—		3,34	26,7	
429	Заполнение ограждения		4	—		4,65	18,6	
430	Короб кабельный		2	2		149,2	596,8	
431	Короб кабельный		16	—		149,2	2387,2	
435	Уголок		10	10		6,62	66,2	
436	Прокладка		4	—		2,5	10,0	
437	Уголок		10	10		6,62	132,4	
438	Прокладка		10	—		7,42	74,2	
439	Прокладка		8	—		7,42	59,36	
440	Прокладка		24	—		3,39	81,4	
441	Прокладка		28	—		7,35	205,8	
442	Крышка люка		2	—		22,15	44,3	
443	Кранштейн		2	—		22,6	45,3	
444	Лист		2	—		12,1	24,2	

Блинок Васильев  
 Рук. бригады  
 Проф. Исполнит.  
 Тел. 401  
 Герасимов  
 Блинок  
 Нов. отдела  
 Г. Л. инж. отдел  
 Г. К. инж. отдел  
 Главмонтажстрой  
 Минмонтажспецстрой  
 М. С. К. О. А.

1062 / 51 32

ГК Монтаж проточарных строений 55 м Серия  
 Ведомость отработочных марок 3.501-103  
 1978 Проточарные консоли, перильные ограждения, люки, кабельные короба Выпуск Лист  
 5- III 32



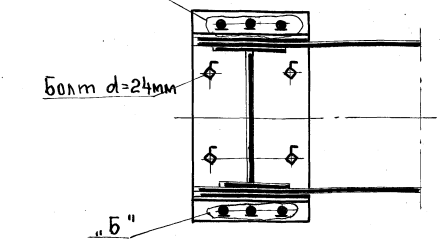


Ведомость высокопрочных болтов

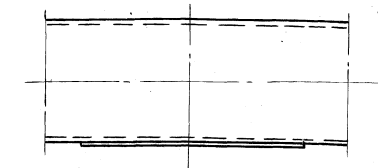
Узел	B0						B1						B1	
	Вн. 80-81	Вн. 80-80	Вн. 80-81	Вн. 80-80	Вн. 80-80	Вн. 80-81	Вн. 80-80	Вн. 80-81	Вн. 80-80	Вн. 80-81	Вн. 80-80	Вн. 80-81		
70	95	39	67	—	8	—	24	13	13	—	8	8	8	24
80	—	—	—	—	—	—	—	3	3	22	—	—	—	—
85	40	26	7	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
95	6	—	—	—	—	—	1	1	6	—	—	—	—	—

Ведомость высокопрочных болтов

Узел	H1						H1'	H1'					
	Вн. 80-81	Вн. 80-80	Вн. 80-81	Вн. 80-80	Вн. 80-81	Вн. 80-80		Вн. 80-81	Вн. 80-80	Вн. 80-81	Вн. 80-80	Вн. 80-81	
70	47	11	—	6	46	8	4	6	4	4	4	6	6
75	2	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	6	68	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
85	1	2	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
95	—	—	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Болты "Б" d=22 мм с уменьшенной головкой ставятся впапой в опорном листе.  
 болты по ГОСТ 7796-70  
 Шайбы по ГОСТ 11371-78  
 Гайки по ГОСТ 5915-70\* по 2 шт. на болт.



Читать совместно с листом №34.  
 Вн. - болты, устанавливаемые во внутренней ветви.  
 Нар. - болты, устанавливаемые в наружной ветви.

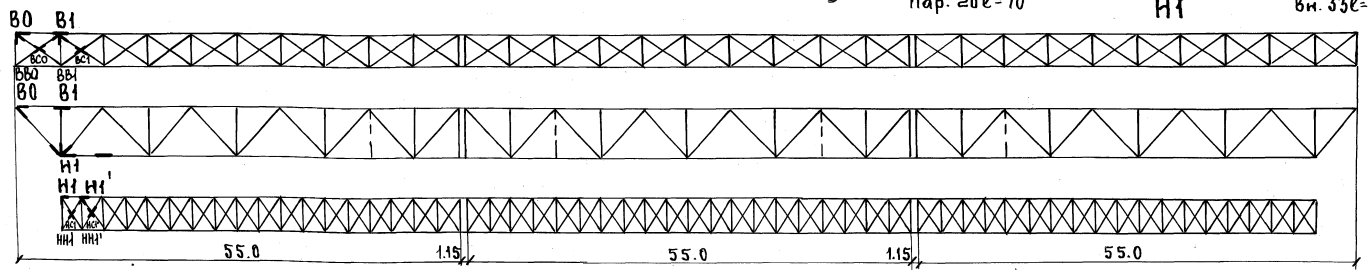
Шашлыбб  
Загайкилова

Рук. бригады  
Проверил  
Исполнил

Секондент  
Горасимов  
Блажков

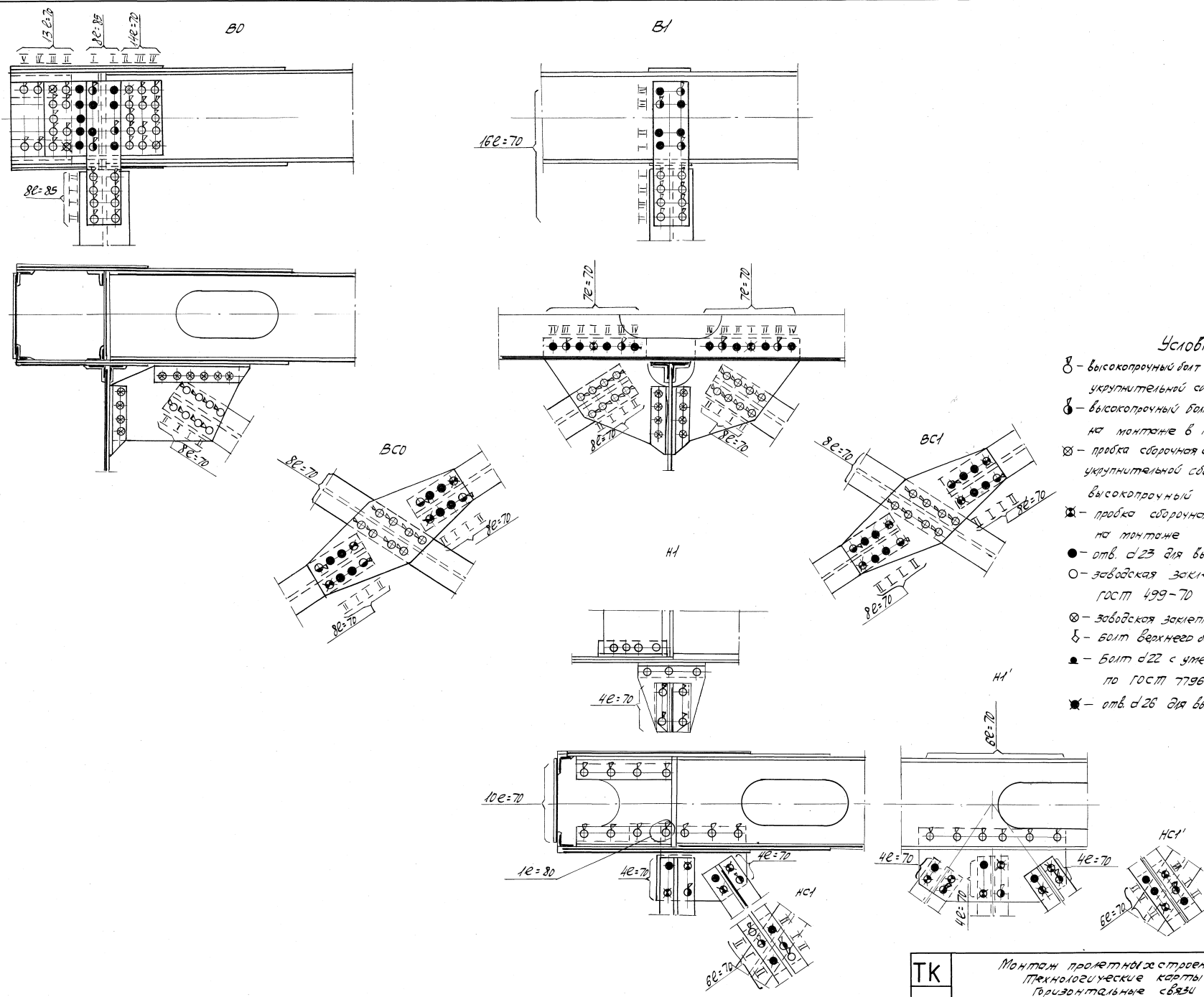
Инж. отдела  
Л. анж. отдела  
Г. Констр. пр-та

Главмостстроителем  
Минтрансстроем  
Москва



1062 / 5 / 33

ТК 1978	Монтаж пролетного строения Технологические карты. Главные фермы. Панель 0-1 первого пролета.	55 м	Серия 3.501-103
			Выпуск 5-III Лист 33



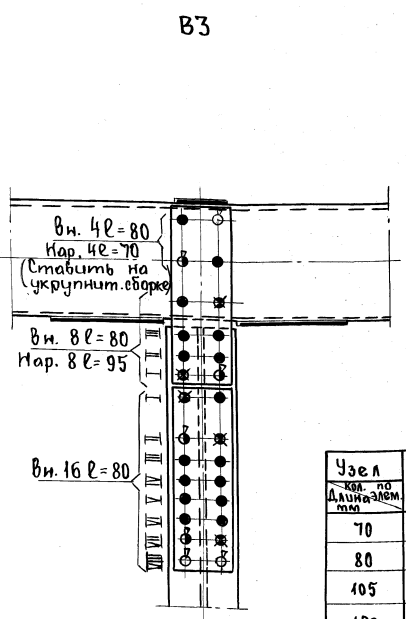
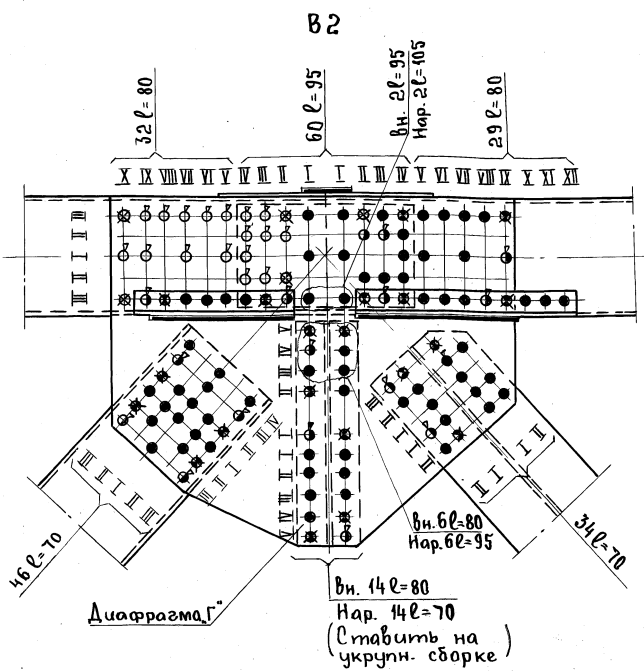
**Условные обозначения**

- $\text{B}$  - высокопрочный болт  $d22$ , устанавливаемый на укреплительной сборке
- $\text{B}$  - высокопрочный болт  $d22$ , устанавливаемый на монтаже в первую очередь.
- $\text{B}$  - пробка сборочная  $d23$ , устанавливаемая на укреплительной сборке с затеной затем на высокопрочный болт
- $\text{B}$  - пробка сборочная  $d23$  устанавливаемая на монтаже
- $\bullet$  - отв.  $d23$  для высокопрочного болта  $d22$
- $\circ$  - заводская заклепка  $d23$  ст 2 сп ГОСТ 499-70
- $\text{B}$  - заводская заклепка  $d23$  0.9Г2 ТУ 14-1-287-72
- $\text{B}$  - болт верхнего балансира
- $\text{B}$  - болт  $d22$  с уменьшенной головкой по ГОСТ 7796-70
- $\text{B}$  - отв  $d26$  для высокопрочного болта  $d22$

Проект: ВАСИЛЬЕВ  
 Проверка: ВАСИЛЬЕВ  
 Автор: ВАСИЛЬЕВ  
 Разработчик: ВАСИЛЬЕВ  
 Инженер: ВАСИЛЬЕВ  
 Конструктор: ВАСИЛЬЕВ  
 М.П.

Глав. конструктор  
 Инженер-конструктор  
 М.П.

TK	Монтаж проектных сооружений 55м технологические карты горизонтальные связи панель 0-1 первого пролета	серия	1062/5III	34
		3.5D1-103	Выпуск лист	5-III 34
1978				



Ведомость высокопрочных болтов

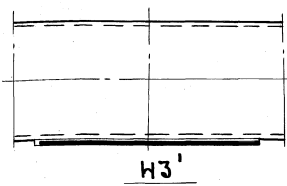
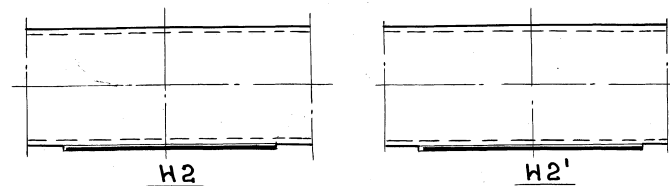
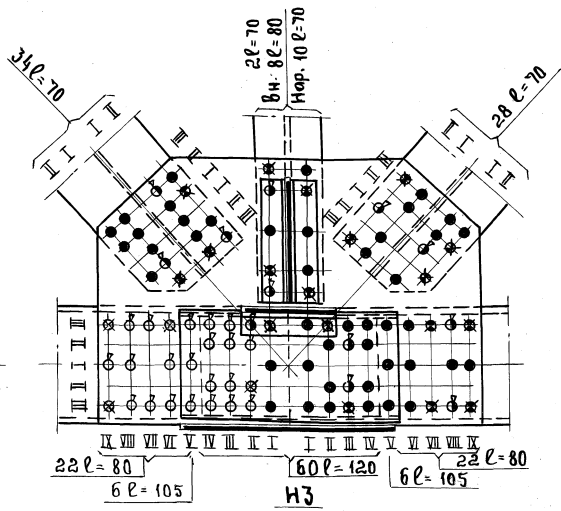
Узел	B2								B3							
	кол. по длине в метр	Б1	Б2	Б3	Н2	Н3	Н2'	Н3'	Б1	Б2	Б3	Н2	Н3	Н2'	Н3'	
70	14	14	46	34	14	8	-	-	-	13	11	-	-	6	8	4
80	32	29	-	-	20	-	-	10	28	3	3	22	8	-	-	-
85	4	4	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	31	31	-	-	6	-	-	-	-	1	1	6	-	-	-	-
105	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ведомость высокопрочных болтов

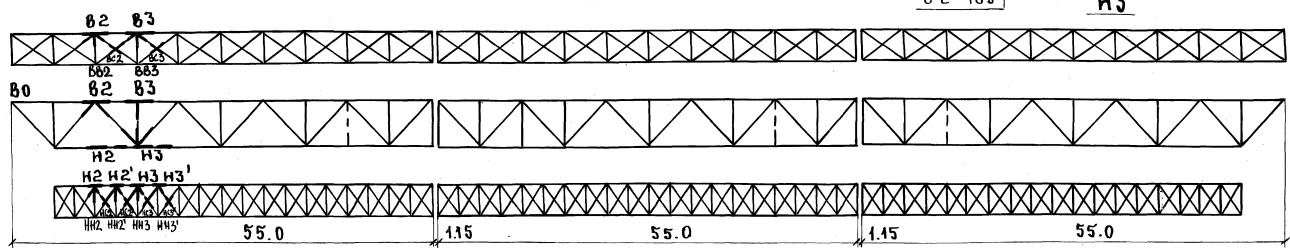
Узел	кол. по длине в метр	B3	Н2				Н2'			Н3									
			Н2	Н2'	Н2	Н2'	Н2	Н2'	Н2	Н3	Н3'	Н3	Н3'	Н3	Н3'	Н3	Н3'		
70	20	-	4	10	4	6	4	10	4	6	13	13	34	28	12	4	8	4	4
80	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	22	22	-	-	8	-	-	-	-
105	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	6	6	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	-	-

Ведомость высокопрочных болтов

Узел	кол. по длине в метр	Н3'				
		Н3	Н3'	Н3	Н3'	Н3
70	6	4	10	4	6	



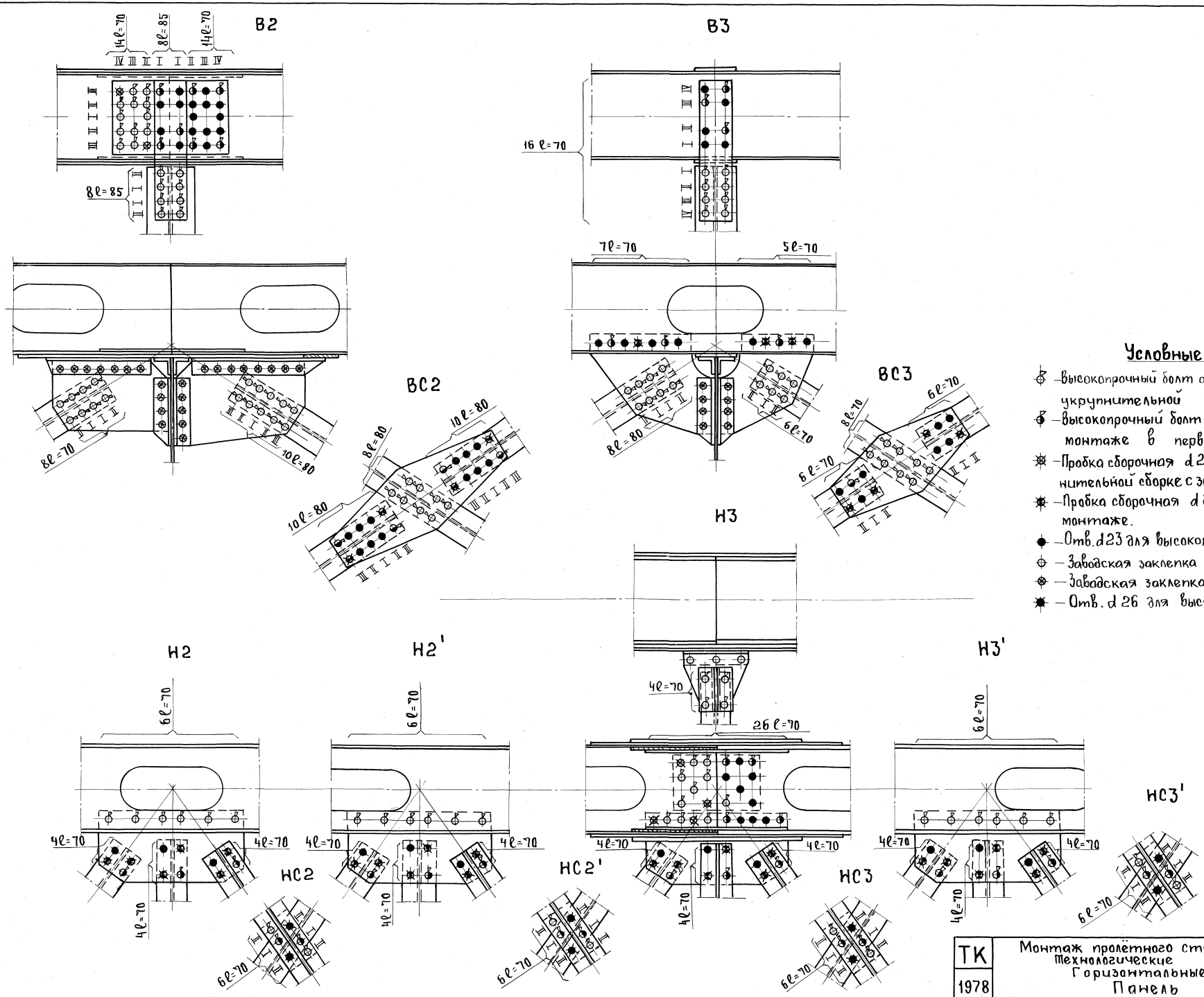
Вн. - болты, устанавливаемые во внутренней ветви.  
Нар. - болты, устанавливаемые в наружной ветви.



Читать совместно с листом № 36.

Руч. бригады  
 Прорабы  
 Исполнители  
 Нач. отдела  
 Л. инж. отдела  
 Гл. констр. пр.  
 Главмонтажстрой  
 Минтрансстрой  
 Москва

1062/5	35
ТК	Монтаж пролётного строения 55 м Технологические карты. Главные фермы. Панель 2-3 первого пролета.
1978	Серия 3.501-103 Выпуск Лист 5-III 35



**Условные обозначения**

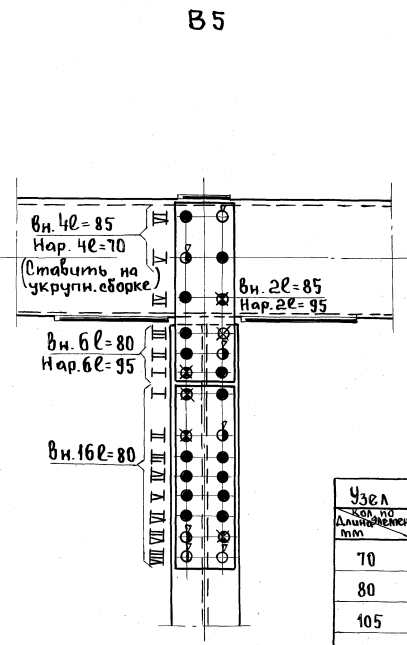
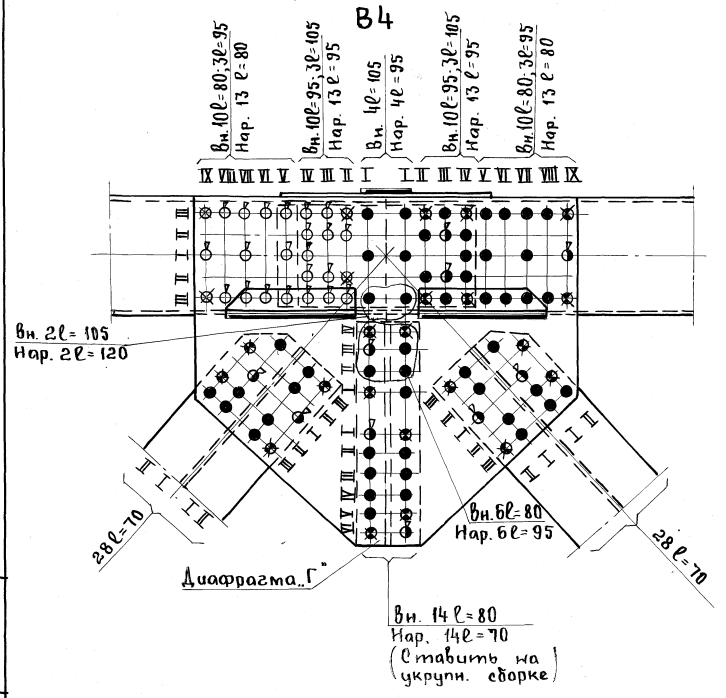
- ⊕ - высокопрочный болт d 22 устанавливаемый на укрупнительной сборке.
- ⊕ - высокопрочный болт d 22 устанавливаемый на монтаже в первую очередь.
- ⊗ - пробка сборочная d 23 устанавливаемая на укрупнительной сборке с заменой затем на высокопр. болт
- ⊗ - пробка сборочная d 23 устанавливаемая на монтаже.
- - отв. d 23 для высокопрочного болта d 22.
- ⊕ - заводская заклепка d 23 ст 2 сп ГОСТ 499-70.
- ⊕ - заводская заклепка d 23 09Г2 ТУ 14-1-287-72.
- ⊗ - отв. d 26 для высокопрочного болта d 22.

<p>ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА АВИАЦИОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР</p>	<p>Нач. отдела Глинка А.И.</p>	<p>Руководитель Пробирин Исполнитель Писалкин</p>	<p>Бланков Васильев</p>
	<p>Инженер Григорьев</p>	<p>Инженер Васильев</p>	<p>Инженер Васильев</p>
<p>Инженер Григорьев</p>	<p>Инженер Григорьев</p>	<p>Инженер Григорьев</p>	<p>Инженер Григорьев</p>

TK  
1978

Монтаж пролетного строения  
технологические карты.  
Горизонтальные  
связи.  
Панель 2-3

1062/	36
5-III	
Серия 3.501-103	Лист 5-III 36



Ведомость высокопрочных болтов

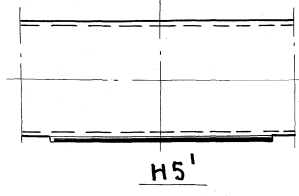
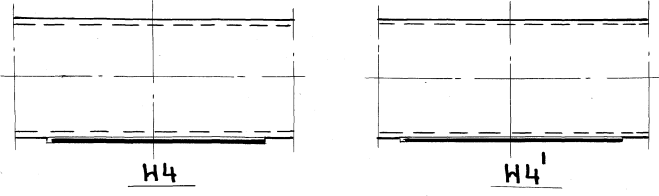
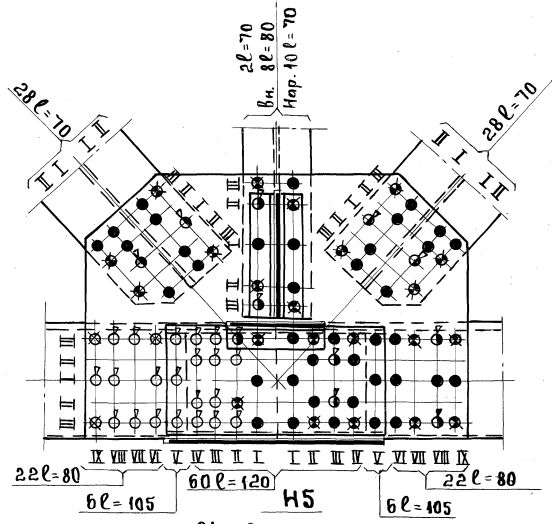
Узел	B4						B5									
	Вн	Нар	Вн	Нар	Вн	Нар	Вн	Нар	Вн	Нар	Вн	Нар				
70	14	14	28	28	14	6	—	6	20	11	11	—	6	6	8	4
80	23	23	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—
85	4	4	—	—	—	—	8	—	—	3	3	—	—	—	—	—
95	28	28	—	—	6	—	—	—	—	1	1	6	—	—	—	—
105	6	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Ведомость высокопрочных болтов

Узел	Вс	Пс	H4				H4'				H5								
			H4-Н3	H4-Н4	H4-Н5	H4-Н6	H4'-Н3	H4'-Н4	H4'-Н5	H4'-Н6	H5-Н3	H5-Н4	H5-Н5	H5-Н6					
70	20	—	4	10	4	6	4	10	4	6	16	16	28	28	12	4	8	4	4
80	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	24	24	—	—	8	—	—	—	—
105	—	4	—	—	—	—	—	—	—	—	10	10	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	—	—	—	—	—	—	—

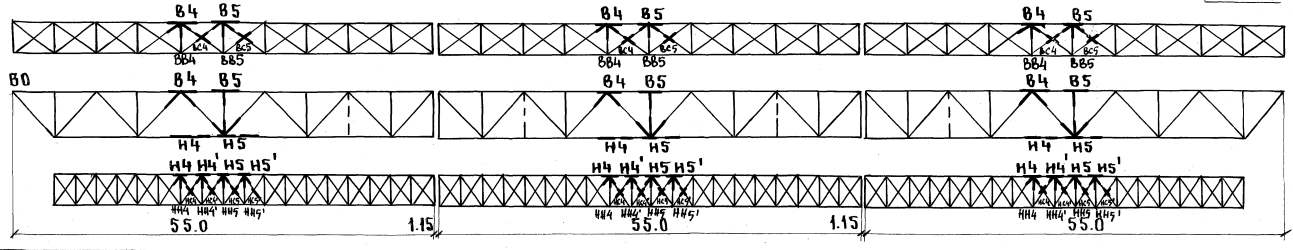
Ведомость высокопрочных болтов

Узел	Вс	H5'			
		H5'-H4	H5'-H5	H5'-H6	H5'-H7
70	6	4	10	4	6



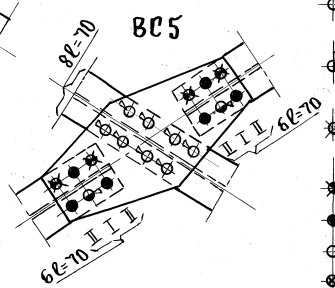
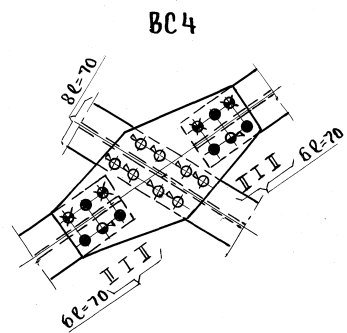
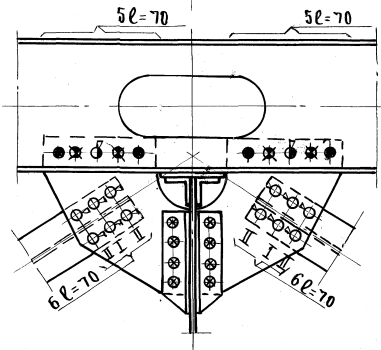
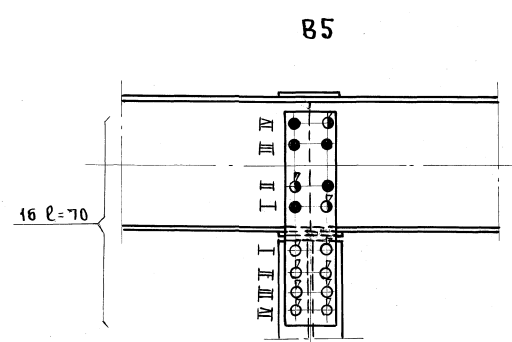
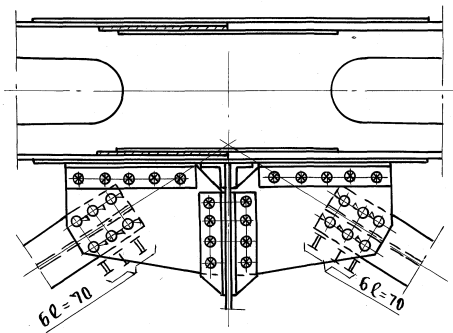
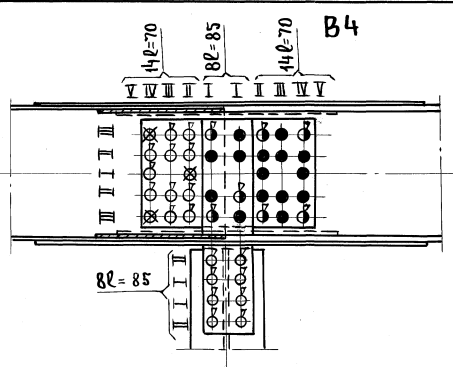
Вн. - болты, устанавливаемые во внутренней ветви.  
Нар. - болты, устанавливаемые в наружной ветви.

Читая совместно с листом № 38.



Руч. бригады: Проверил: Исполнил:   
 Глав. отдел: Гл. инж. отдела: Гл. констр. пр.:   
 Глав. конструктор: Минтрансстрой: Москва

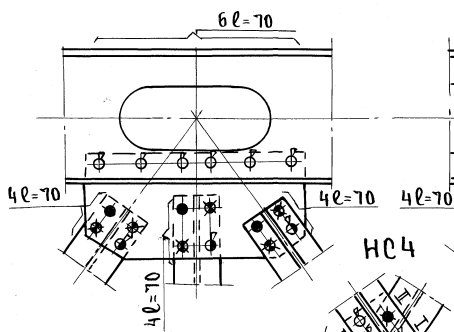
ТК	1978	Монтаж пролетных строений Технологические карты. Главные фермы. Панель 4-5	55 м	1062/5-III	37
				Серия 3.501-103	Выпуск 5-III



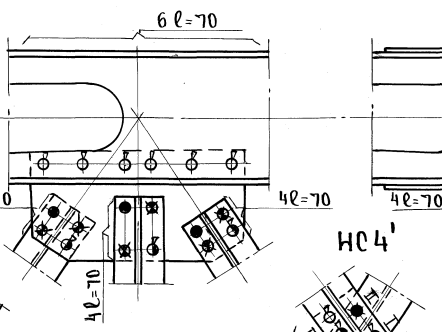
**Условные обозначения**

- ⊕ - высокопрочный болт d 22 устанавливаемый на крупнительной сборке.
- ⊙ - высокопрочный болт d 22 устанавливаемый на монтаже в первую очередь.
- ⊛ - пробка сборочная d 23 устанавливаемая на крупнительной сборке с заменой затем на высокопр. болт
- ⊛ - пробка сборочная d 23 устанавливаемая на монтаже
- - отв. d 23 для высокопрочного болта d 22.
- ⊕ - заводская закленка d 23 из стали Ст 2сп ГОСТ 499-70.
- ⊙ - заводская закленка d 23 из стали 09Г2 ТУ 14-1-287-72.
- ⊛ - отв. d 26 для высокопрочного болта d 22.

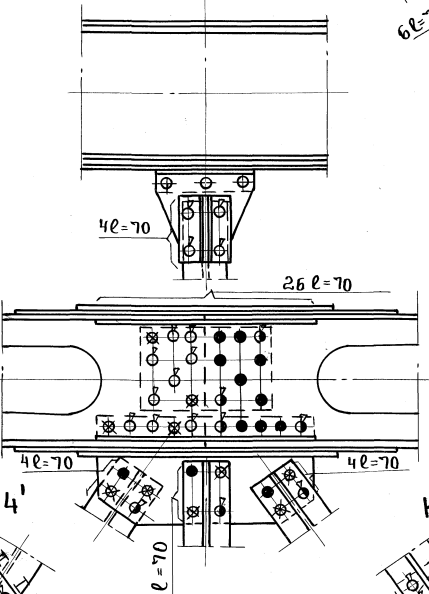
H4



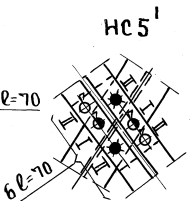
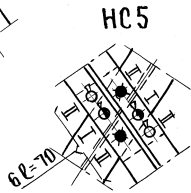
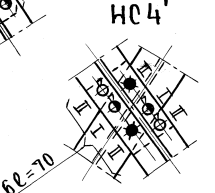
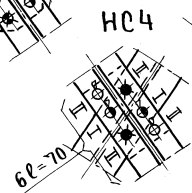
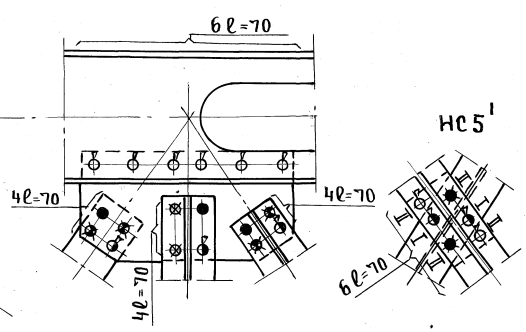
H4'



H5

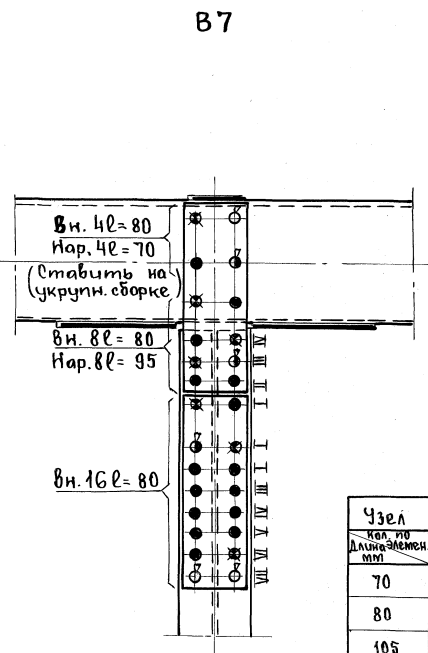
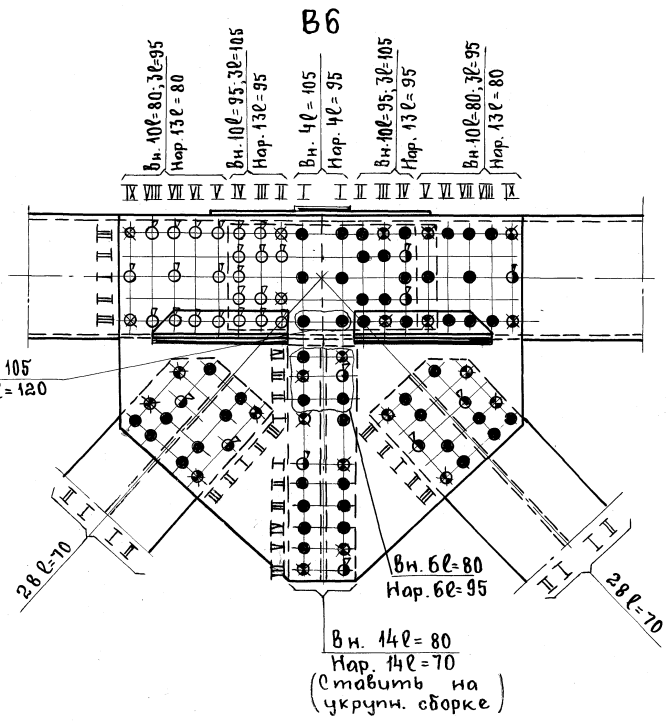


H5'



<p>Главмастстроля машиностроя Москва</p>	Наз. отдела	Инж. отдела	Рук. бригады	Блицков
	Инж. отдела	Инж. отдела	Проверил	Блицков
	Инж. отдела	Инж. отдела	Исполнил	Блицков
	Инж. отдела	Инж. отдела	Исполнил	Блицков
	Инж. отдела	Инж. отдела		Блицков
	Инж. отдела	Инж. отдела		Блицков

<p>ТК</p> <p>1978</p>	<p>Монтаж пролётного строения 55 м Технологические карты. Горизонтальные связи. Панель 4-5</p>	<p>1062</p>	<p>38</p>
		<p>Серия</p> <p>3.504-103</p>	<p>Выпуск</p> <p>5-III</p>



Ведомость высокопрочных болтов

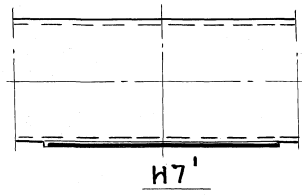
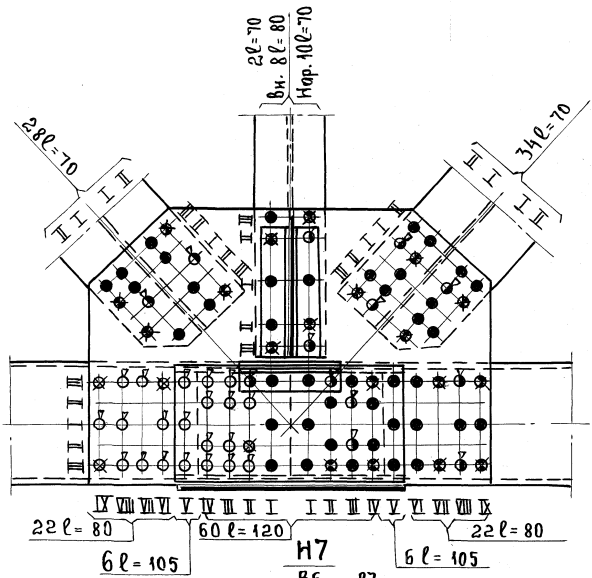
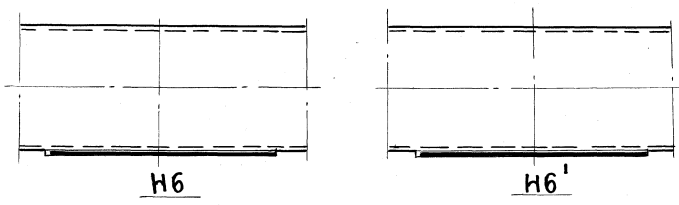
Узел	B6										B7							
	85-86	86-87	85-86	86-87	86-87	86-87	86-87	86-87	86-87	86-87	86-87	87-88	87-88	87-88	87-88	87-88	87-88	
70	14	14	28	28	14	6	—	6	20	11	13	—	6	8	—	4		
80	23	23	—	—	20	—	—	—	—	3	3	22	—	—	8	—		
85	4	4	—	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
95	28	28	—	—	6	—	—	—	—	1	1	6	—	—	—	—		
105	6	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
120	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

Ведомость высокопрочных болтов

Узел	80-7	80-7	H6				H6'				H7								
			86-88	86-88	86-88	86-88	86-88	86-88	86-88	86-88	86-88	86-88	86-88	86-88	86-88	86-88			
70	—	—	4	10	4	6	4	10	4	6	13	13	28	34	12	4	8	4	4
80	28	2	—	—	—	—	—	—	—	—	22	22	—	—	8	—	—	—	—
105	—	4	—	—	—	—	—	—	—	—	6	6	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	30	—	—	—	—	—	—	—

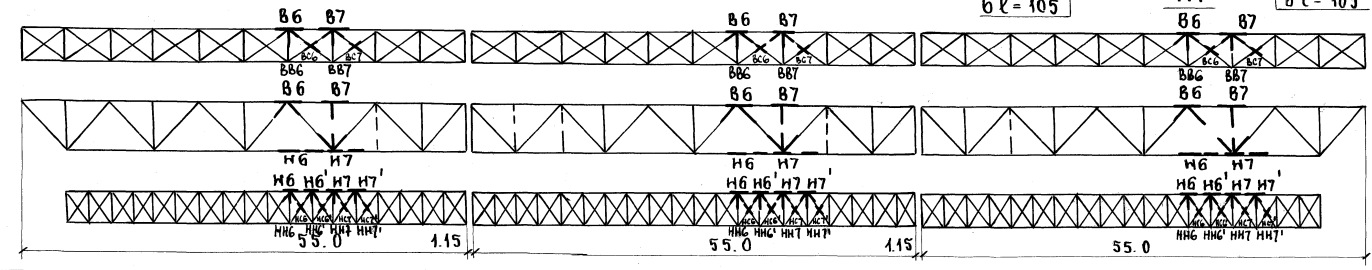
Ведомость высокопрочных болтов

Узел	80-7	H7'			
		86-88	86-88	86-88	86-88
70	6	4	10	4	6



Вн. - болты, устанавливаемые во внутренней ветви.  
Нар. - болты, устанавливаемые в наружной ветви.

Читать совместно с листом №40.



Блишков  
Васильев

Рук. бригады  
Проберца  
Истомин

Гевандян  
Герасимов

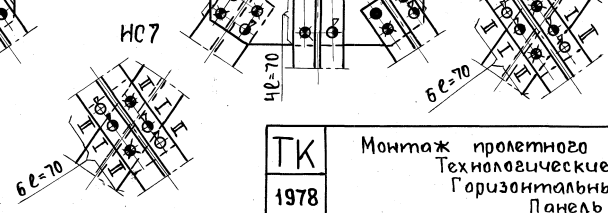
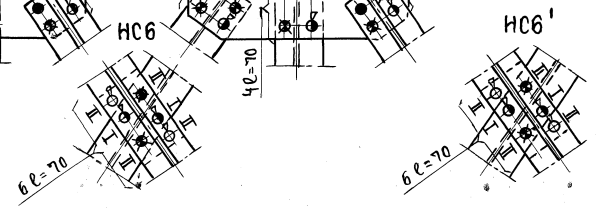
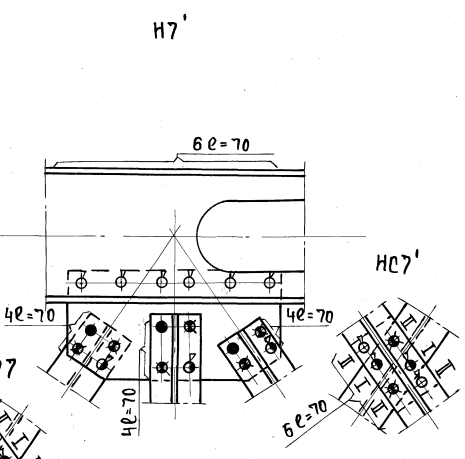
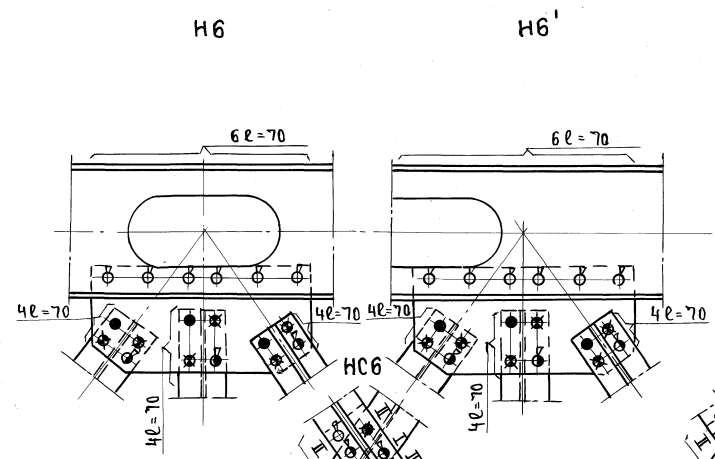
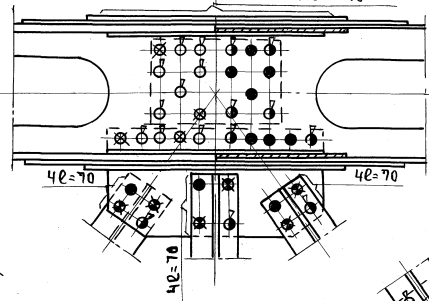
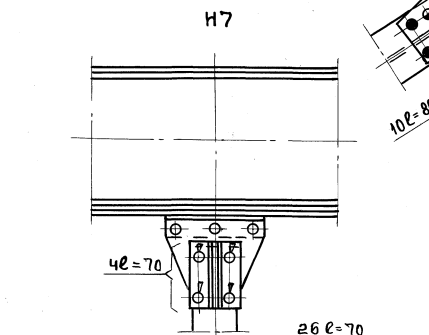
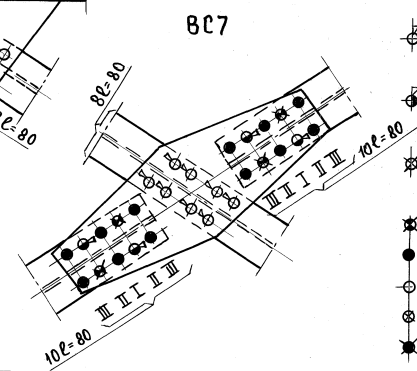
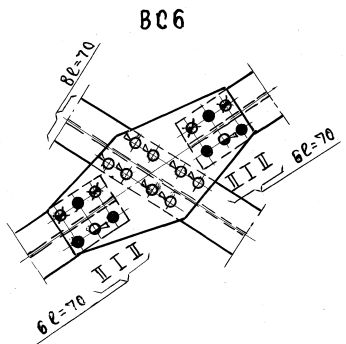
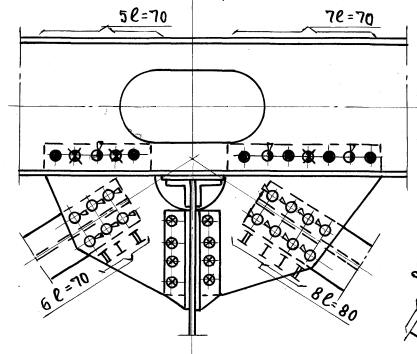
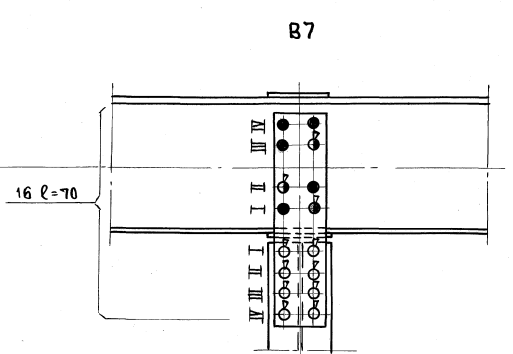
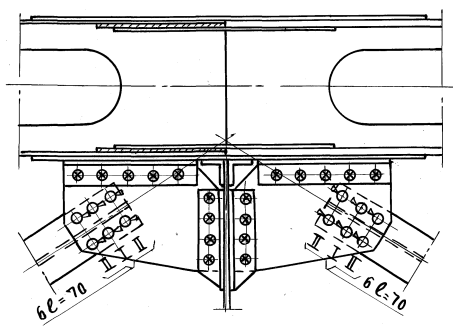
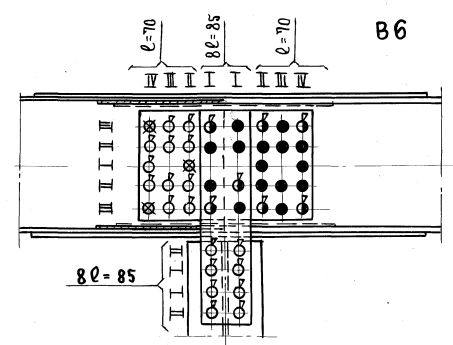
Блишков

Нач. отдела  
Миньков

Ин. констр. пр.

Глав. конструктор  
Миньков

1062 / 5-III	39
ТК	Монтаж пролетного строения 55 м
1978	Технологические карты. Главные фермы. Панель 6-7
	Серия 3.501-103
	Выпуск 5-III Лист 39



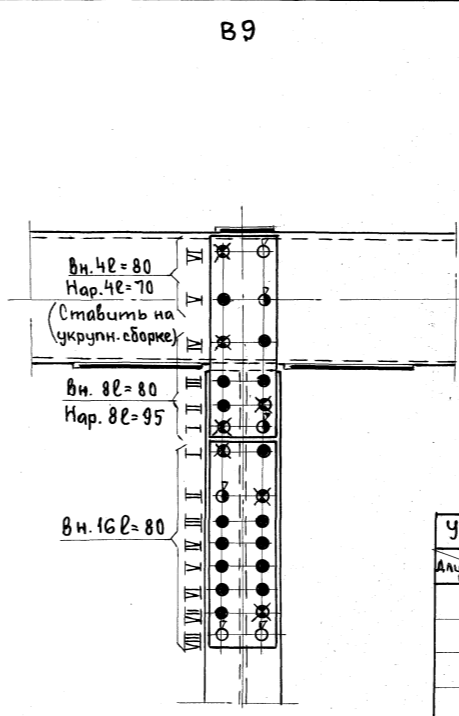
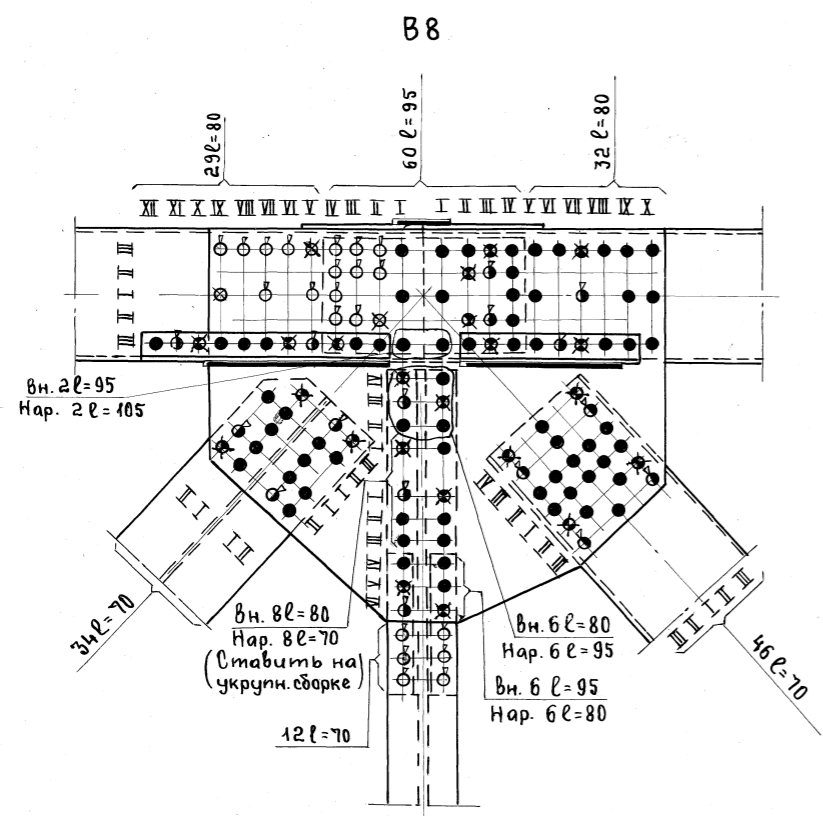
**Условные обозначения**

- ⊕ — высокопрочный болт d22 устанавливаемый на укрупнительной сборке.
- ⊙ — высокопрочный болт d22 устанавливаемый на монтаже в первую очередь.
- ⊛ — пробка сборочная d23 устанавливаемая на укрупнительной сборке с заменой затем на высокопр. болт.
- ⊜ — Пробка сборочная d23 устанавливаемая на монтаже.
- — отв. d23 для высокопрочного болта d22.
- ⊖ — заводская заклепка d23 из стали Ст2сп ГОСТ 499-70.
- ⊕ — заводская заклепка d23 из стали 09Г2ТУ 14-1-287-72.
- ⊛ — отв. d26 для высокопрочного болта d22.

б линков васильев
Рук. бригады Проверил Исполнил
Рецензенты Сергейков Б линков
Ион. отделе М. инж. отдела П. инженер. пр. от.
Главный инженер Минтрансстрой Москва

ТК 1978	Монтаж пролетного строения Технологические карты Горизонтальные связи. Панель 6-7	55 м	1062 / 5III / 40
			Серия 3.501-103 Выпуск 5-III / 40





Ведомость высокопрочных болтов

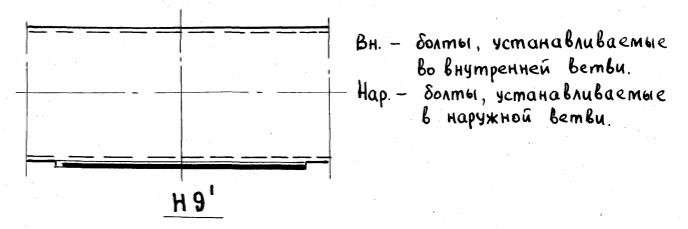
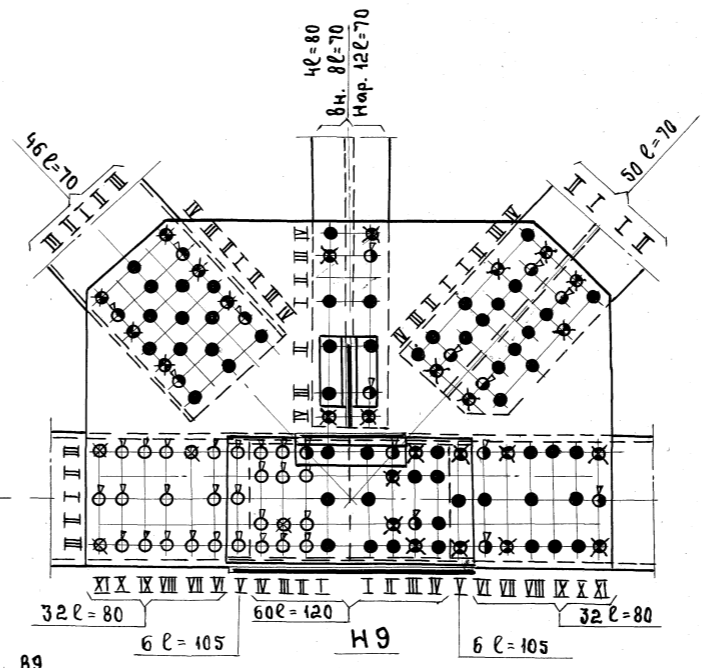
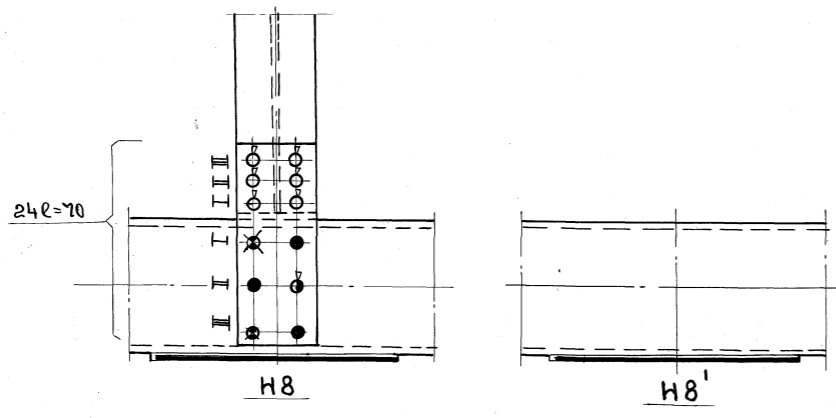
Узел	B8								B9							
	67-68	68-69	67-68	68-69	68-69	68-69	68-69	68-69	68-69	68-69	68-69	68-69	68-69	68-69	68-69	
70	14	14	34	46	20	—	—	8	24	13	13	—	8	8	8	24
80	29	32	—	—	20	10	—	—	—	3	3	22	—	—	—	—
85	4	4	—	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
95	31	31	—	—	12	—	—	—	—	1	1	6	—	—	—	—
105	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Ведомость высокопрочных болтов

Узел	H8				H8'				H9									
	H8-68	H8-69	H8-68	H8-69	H8-68	H8-69	H8-68	H8-69	H9-68	H9-69	H9-68	H9-69	H9-68	H9-69	H9-68	H9-69		
70	24	4	40	4	6	4	10	4	6	13	13	20	46	50	4	8	4	6
80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32	32	4	—	—	—	—	—	—
105	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6	6	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	30	—	—	—	—	—	—	—

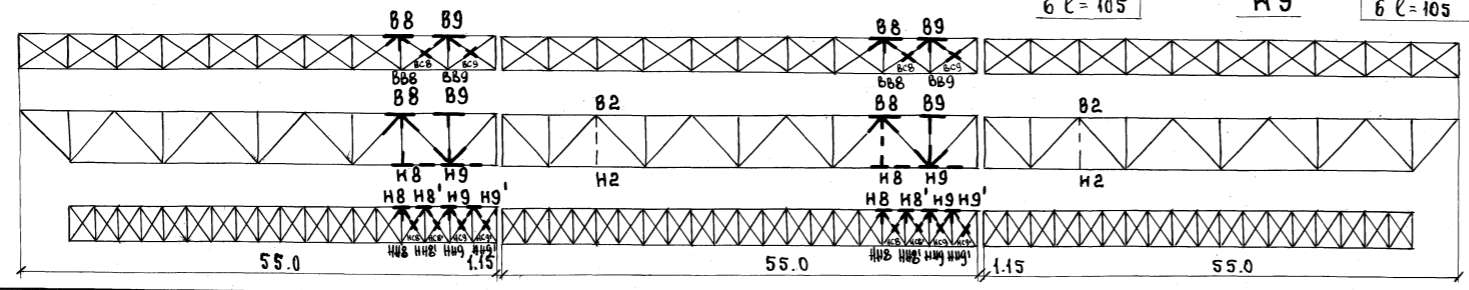
Ведомость высокопрочных болтов

Узел	H9'			
	H9'-68	H9'-69	H9'-68	H9'-69
70	4	10	4	6



вн. - болты, устанавливаемые во внутренней ветви.  
Нар. - болты, устанавливаемые в наружной ветви.

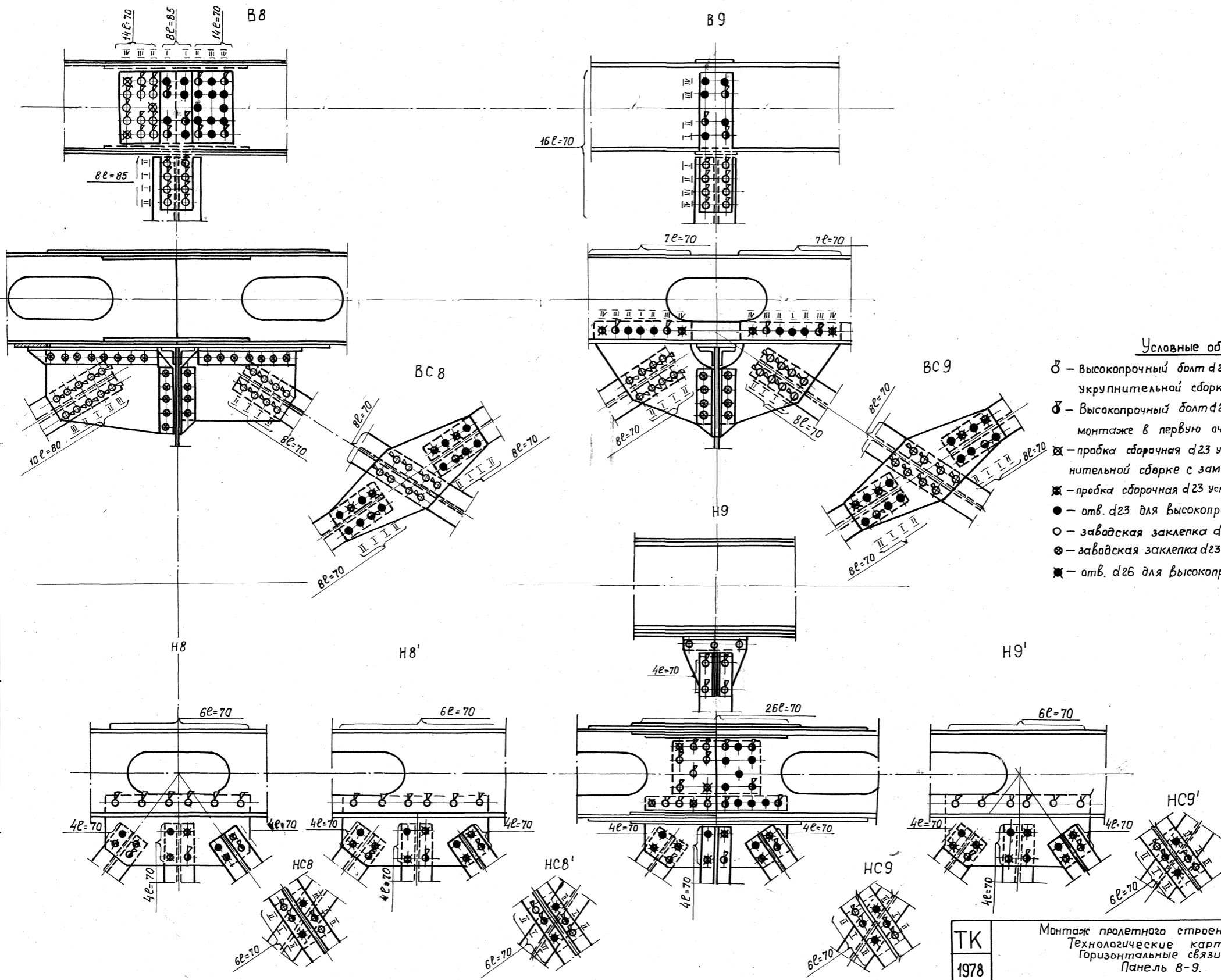
Читать совместно с листом № 42.



Бланков Васильев  
Рук. бригады Проворил Челомны  
Геодезия Герасимов Бланков  
Нач. отдела Гл. инж. отдела Гл. канстр. пр.  
Главмонтажстрой Москва

ТК 1978	Монтаж пролётного строения Технологические карты Главные фермы Панель 8-9	55 м	Серия 3.501-103
			Выпуск лист 5-II 41

1062 / 41  
5-III



Условные обозначения

- ♣ — высокопрочный болт d22 устанавливаемый на укрупнительной сборке.
- ♠ — высокопрочный болт d22 устанавливаемый на монтаже в первую очередь.
- ⊗ — пробка сборочная d23 устанавливаемая на укрупнительной сборке с заменой затем на высокопр. болт
- ⊗ — пробка сборочная d23 устанавливаемая на монтаже
- — отв. d23 для высокопрочного болта d22
- — заводская заклепка d23 из стали Ст2 сп ГОСТ 499-70
- ⊙ — заводская заклепка d23 из стали 09Г2 ТУ 14-1-287-72
- ⊗ — отв. d26 для высокопрочного болта d22.

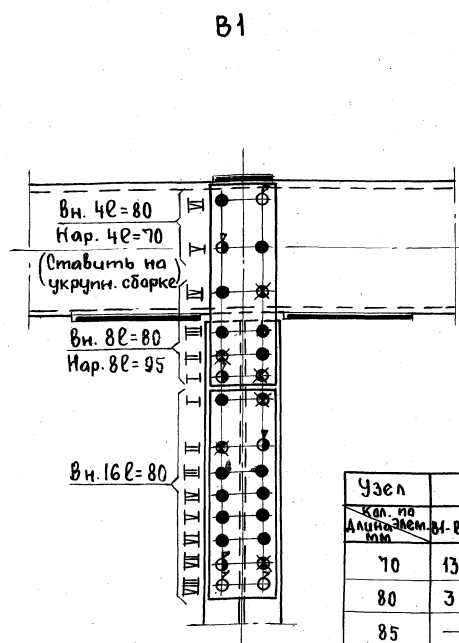
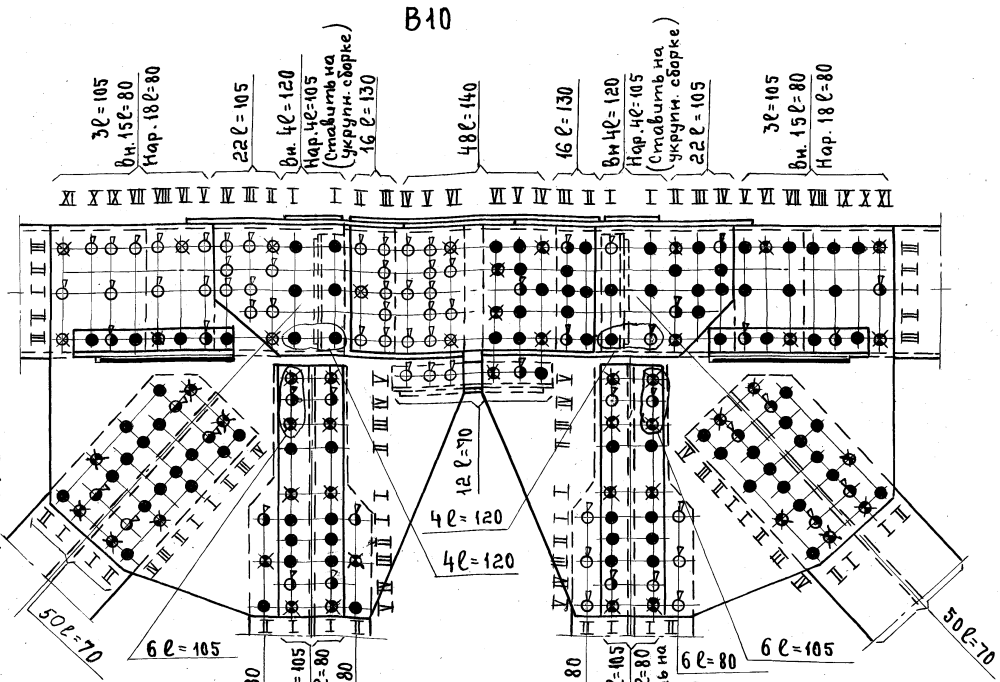
Рук. бригады	Блишков Васильев
Прорабы	Минин Ваня
Инженеры	Цыганов Гевандян Герешиков Блишков
Нач. отдела	Зубов
Тех. отдел	Борисов
Гл. конструктор	Минин
ГЛАВМАСТРОСТРОЙ Минтрансстрой Москва	

TK  
1978

Монтаж пролетного строения 55м  
Технологические карты  
Горизонтальные связи  
Панель 8-9.

1062/5 42

Серия  
3.501-103  
Выпуск Лист  
5-III 42



Ведомость высокопрочных болтов

Узел	B10										B0									
	псЮ										псО									
кол. по длине элем. мм	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80
70	15	26	50	—	—	8	—	—	26	15	50	—	—	8	—	—	24	—	—	—
80	33	—	—	29	—	—	6	2	—	33	—	29	—	—	—	—	6	—	—	—
85	4	4	—	—	8	—	—	—	4	4	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—
105	27	2	—	23	—	—	—	4	2	27	—	23	—	—	—	—	—	—	—	—
120	4	4	—	—	—	—	—	—	4	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
130	—	16	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
140	—	24	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Ведомость высокопрочных болтов

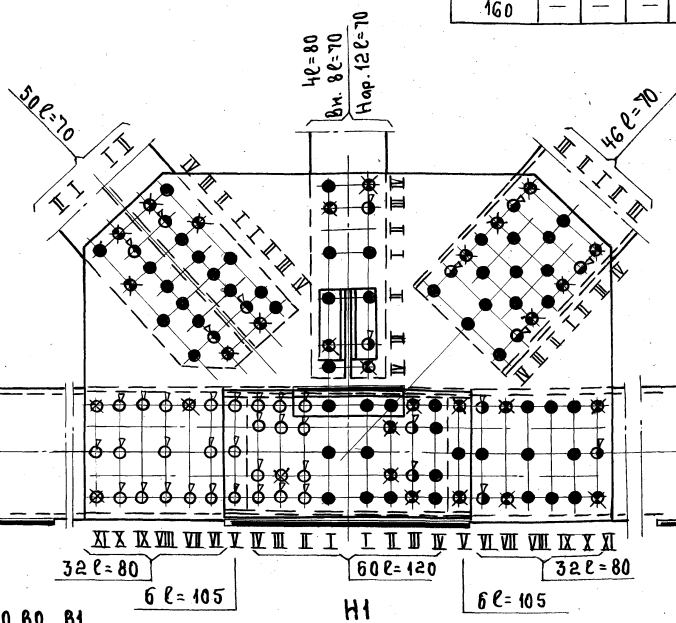
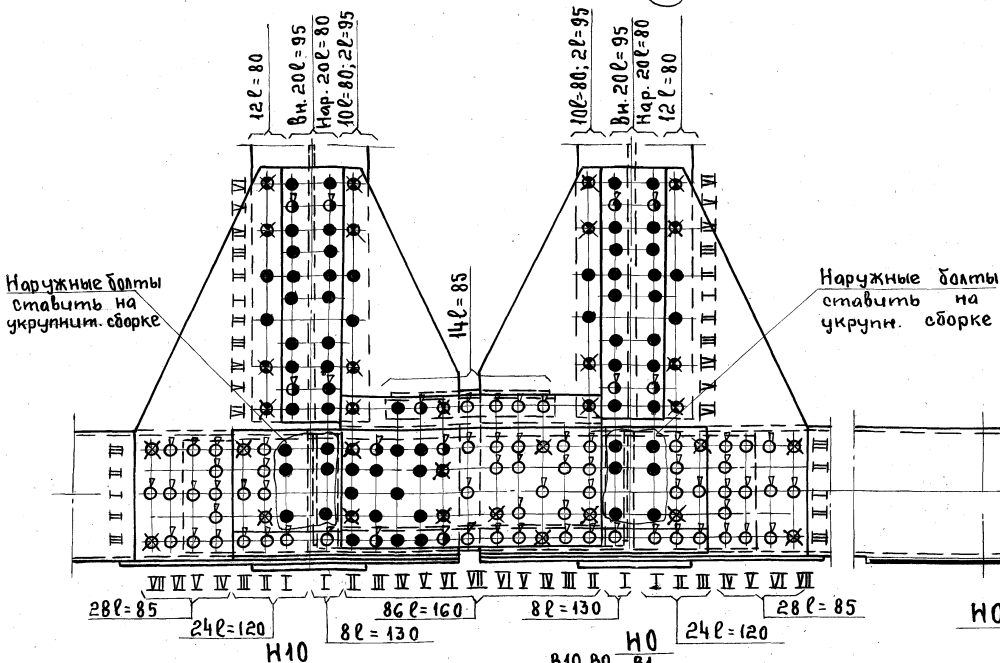
Узел	B1								H10								H0							
	псО								псЮ								псО							
кол. по длине элем. мм	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80				
70	13	13	—	8	8	8	24	2	16	—	6	4	—	16	2	—	6	4	—	—				
80	3	3	22	—	—	—	—	—	42	—	—	6	—	—	42	—	—	6	—	—				
85	—	—	—	—	—	—	—	28	7	—	—	—	—	7	28	—	—	—	—	—				
95	1	1	6	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—				
120	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—				
130	—	—	—	—	—	—	—	—	8	—	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—				
160	—	—	—	—	—	—	—	—	43	—	—	—	—	43	—	—	—	—	—	—				

Ведомость высокопрочных болтов

Узел	H0'				H1								
	псО				псЮ								
кол. по длине элем. мм	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80
70	6	4	10	4	6	13	13	50	20	46	4	8	4
80	—	—	—	—	—	32	32	—	4	—	—	—	—
105	—	—	—	—	—	6	6	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	30	30	—	—	—	—	—	—

Ведомость высокопрочных болтов

Узел	H1'				
	псЮ				
кол. по длине элем. мм	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80
70	6	4	10	4	6



Ведомость высокопрочных болтов

Узел	H1'				
	псЮ				
кол. по длине элем. мм	80-80	80-80	80-80	80-80	80-80
70	6	4	10	4	6

Читать совместно с листом N 44.  
 Вн. - болты, устанавливаемые во внутренней ветви.  
 Нар. - болты, устанавливаемые в наружной ветви.

Рек. бригады  
 Проверил  
 Исполнил  
 Гевандан  
 Терасинов  
 Блинков

Блинков  
 Васильев

Нач. отдела  
 Г.А. Инж. отдела  
 Г.А. Кантор-пр. 10

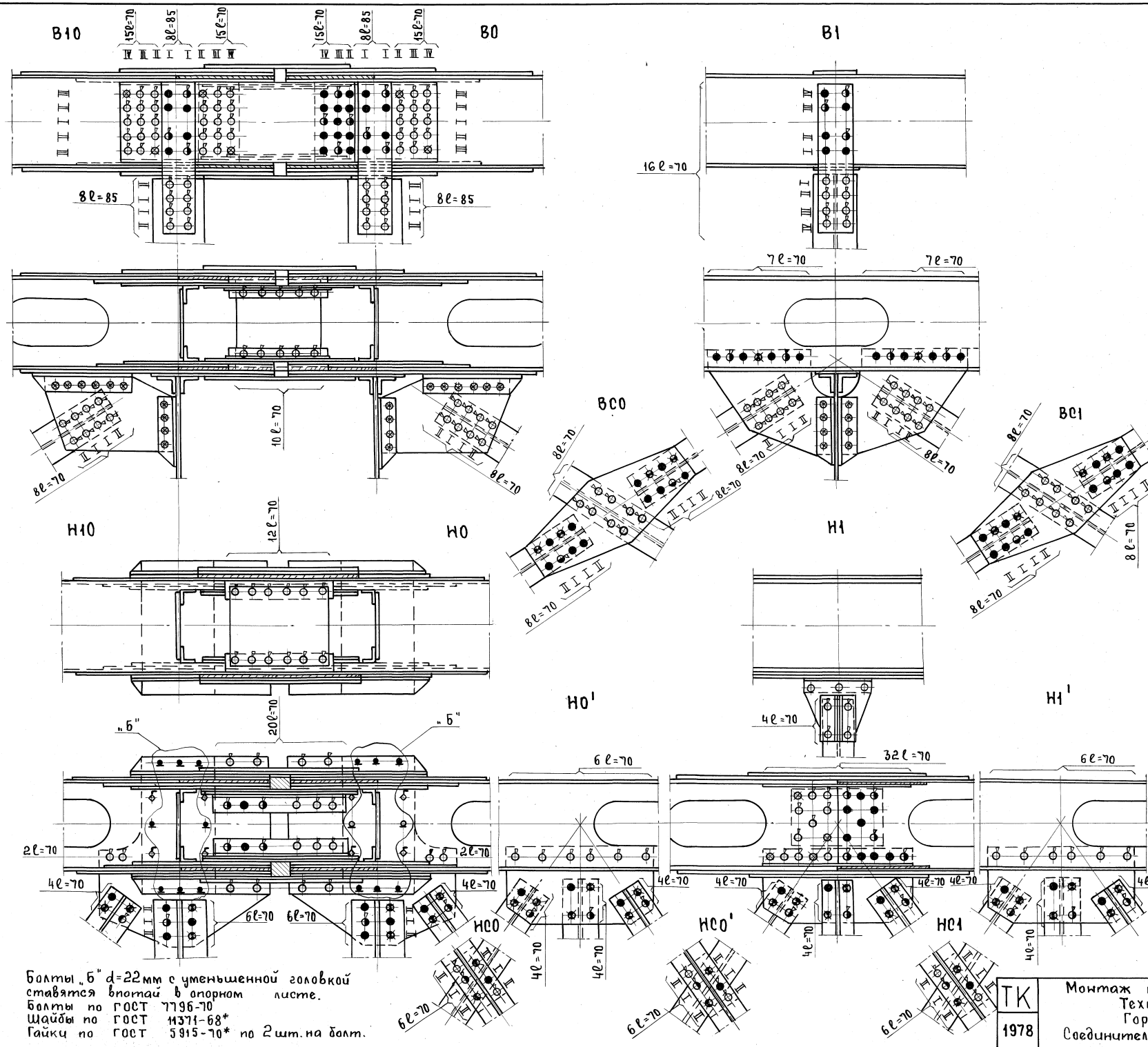
ГЛАВМОСТСТРОЙ  
 Минтрансстроя  
 Москва

1062/5 43

ТК 1978

Монтаж пролётного строения 55 м  
 Технологические карты  
 Главные фермы.  
 Соединительные элементы. Панель 10-0-1

Серия  
 3.501-103  
 Выпуск  
 5-III  
 Лист  
 43



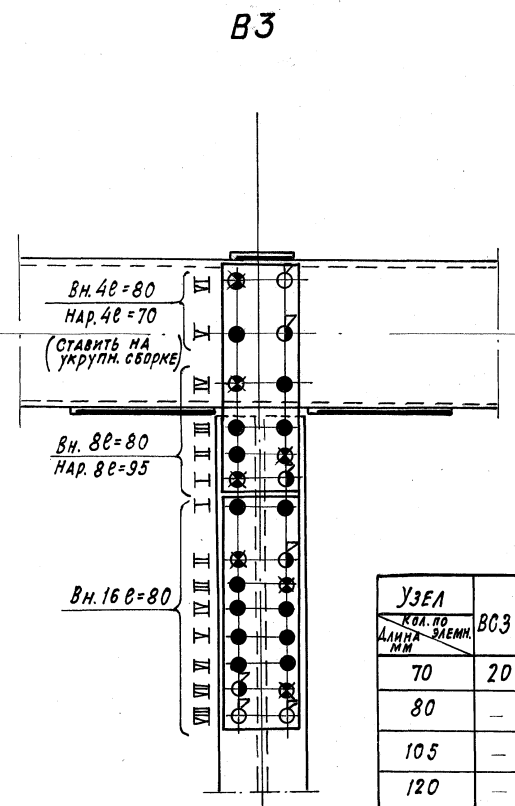
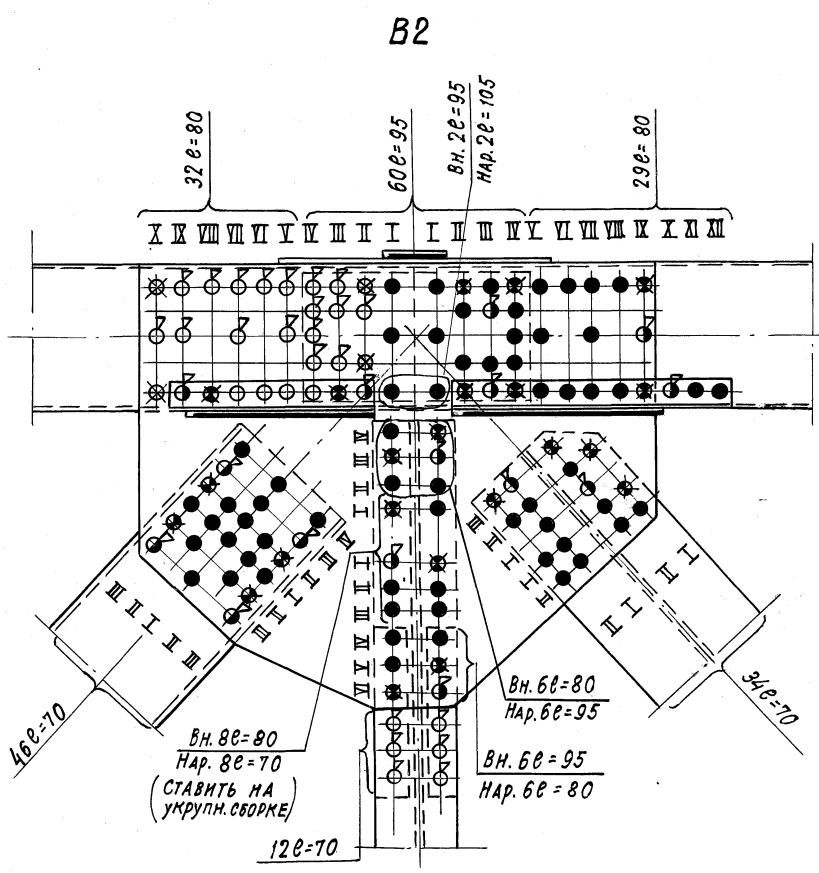
Условные обозначения

- ♣ - высокопрочный болт d22 устанавливаемый на укрепительной сборке.
- ♠ - высокопрочный болт d22 устанавливаемый на монтаже в первую очередь.
- ⊗ - пробка сборочная d23 устанавливаемая на укрепительной сборке с заменой затем на высокопр. болт
- ⊗ - пробка сборочная d23 устанавливаемая на монтаже
- - отв. d23 для высокопрочного болта d22.
- - заводская заклепка d23 Ст 2 сп ГОСТ 499-70
- ⊗ - заводская заклепка d23 09Г2 ТУ 14-1-287-72.
- ♣ - болт верхнего балансира
- ♠ - болт d22 с уменьшенной головкой ГОСТ 7796-70
- ⊗ - отв. d26 для высокопрочного болта d22.

Болты "Б" d=22мм с уменьшенной головкой ставятся вплетая в опорном листе.  
 Болты по ГОСТ 7796-70  
 Шайбы по ГОСТ 14371-68\*  
 Гайки по ГОСТ 5915-70\* по 2шт. на болт.

ГЛАВНОСТРОИТЕЛЬ Минтрансстрой Москва	Нач. отдела С.И. Шайба	Рек. бригады Проверил Исполнил	Бланков Васильев
	Л. Калашников	Г. Бондарь Г. Герасимов	

ТК 1978	Монтаж пролетного строения Технологические карты. Горизонтальные связи. Соединительные элементы. Панель 10-0-1	1062 / 5	44
		55 м	Серия 3.501-103
		Выпуск	Лист 5-III 44



ВЕДОМОСТЬ ВЫСОКОПРОЧНЫХ БОЛТОВ

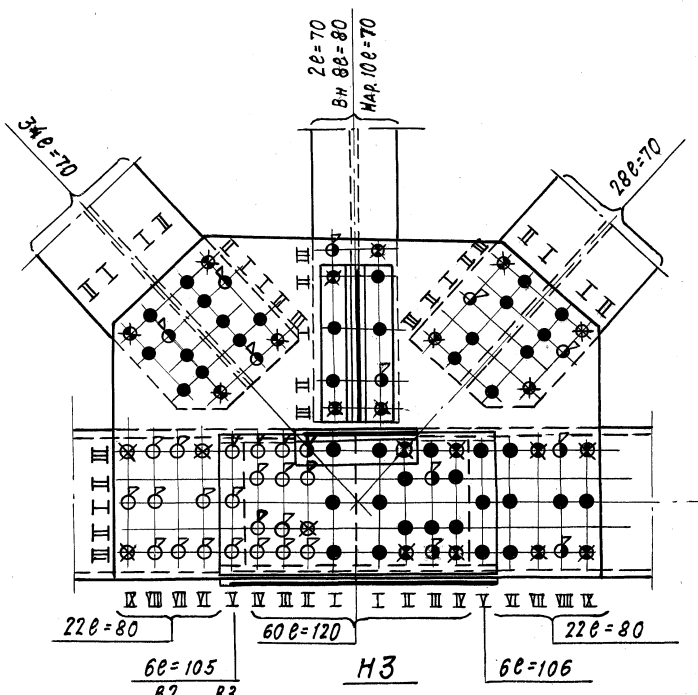
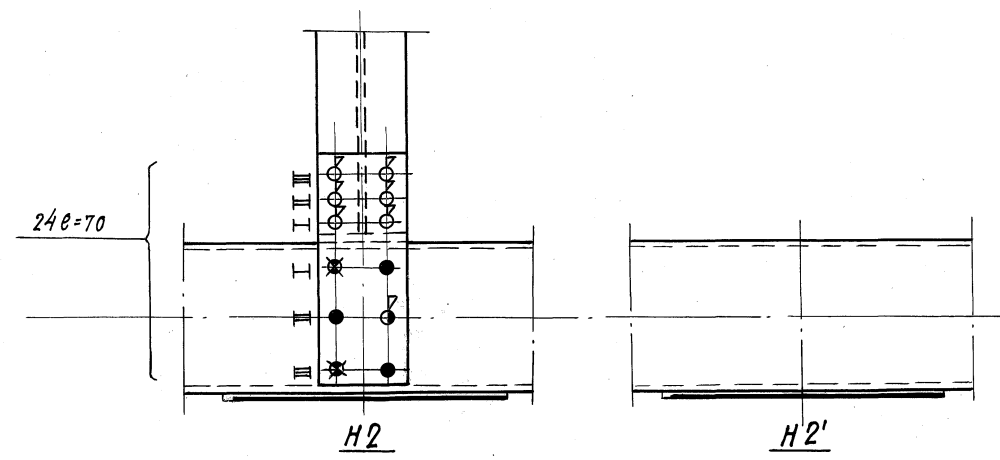
УЗЕЛ	B2								B2-B3	B3					
	В1-В2	В2-В3	В2-Н1	В2-Н2	В2-Н3	В2-ВВ1	В2-ВВ2	В2-ВВ3		В2-В3	В3-В4	В3-Н3	В3-ВВ2	В3-ВВ3	В3-ВВ4
70	14	14	46	20	34	8	-	-	13	11	-	-	8	6	4
80	32	29	-	20	-	-	-	10	28	3	3	22	8	-	-
85	4	4	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-
95	31	31	-	12	-	-	-	-	1	1	6	-	-	-	-
105	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ВЕДОМОСТЬ ВЫСОКОПРОЧНЫХ БОЛТОВ

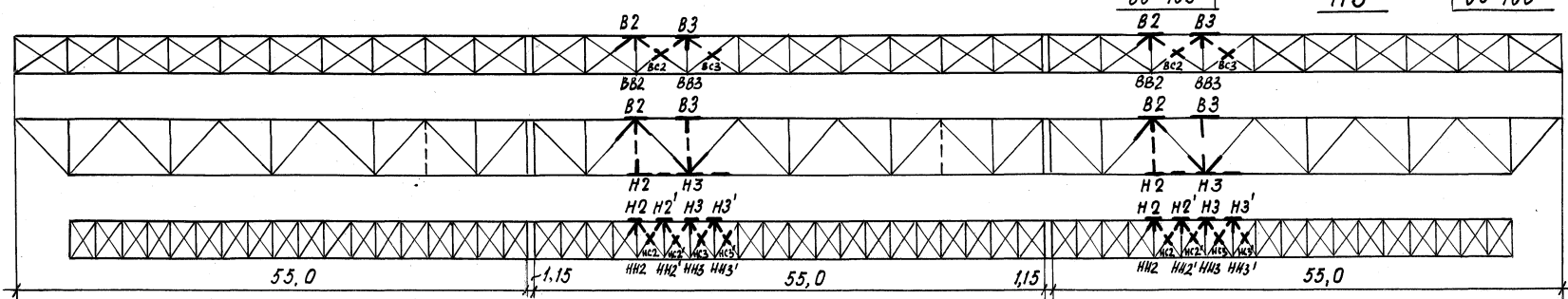
УЗЕЛ	КОЛ. ПО ДЛИНЕ ЗАЕМН. ММ	В03	П03	Н2				Н2'			Н3									
				Н2-В2	Н2-НН1'	Н2-НН2	Н2-НН2'	Н2-НН2	Н2-НН2'	Н2-НН3	Н2-НН3'	Н3-Н3'	В2-Н3	Н3-В4	Н3-В3	Н3-НН2	Н3-НН3	Н3-НН3'	Н3-ВВ3	
70	20	-	24	4	10	4	6	4	10	4	6	13	13	34	28	12	4	8	4	4
80	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	22	-	-	8	-	-	-	-
105	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	6	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	-	-

ВЕДОМОСТЬ ВЫСОКОПРОЧНЫХ БОЛТОВ

УЗЕЛ	КОЛ. ПО ДЛИНЕ ЗАЕМН. ММ	Н03	Н3'			Н03'
			Н3-НН3	Н3-НН3'	Н3-НН4	
70	6	4	10	4	6	



Вн. - БОЛТЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ ВО ВНУТРЕННЕЙ ВЕТВИ.  
 НАР. - БОЛТЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В НАРУЖНОЙ ВЕТВИ.  
 ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 36.

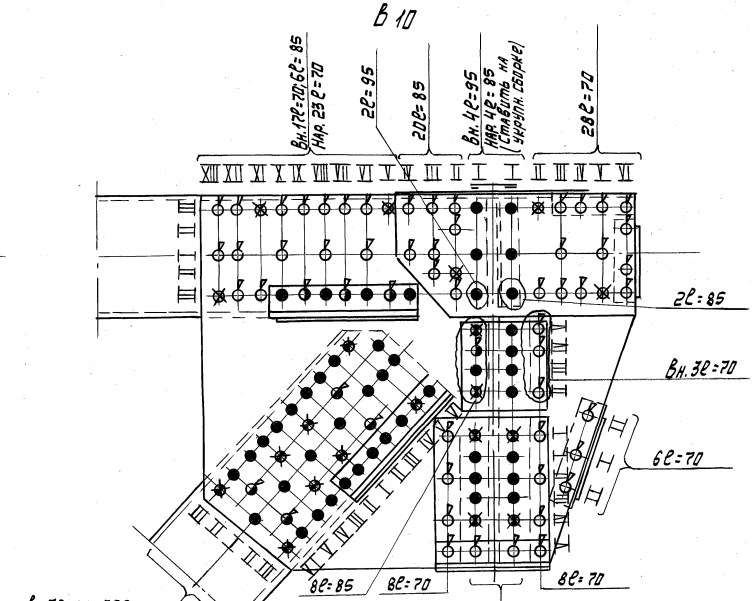
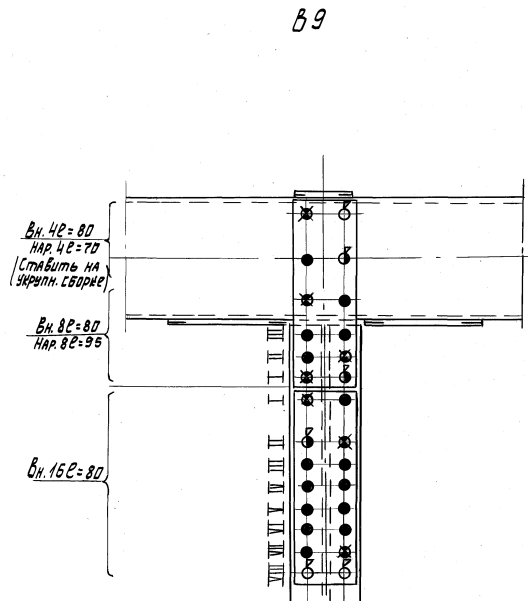
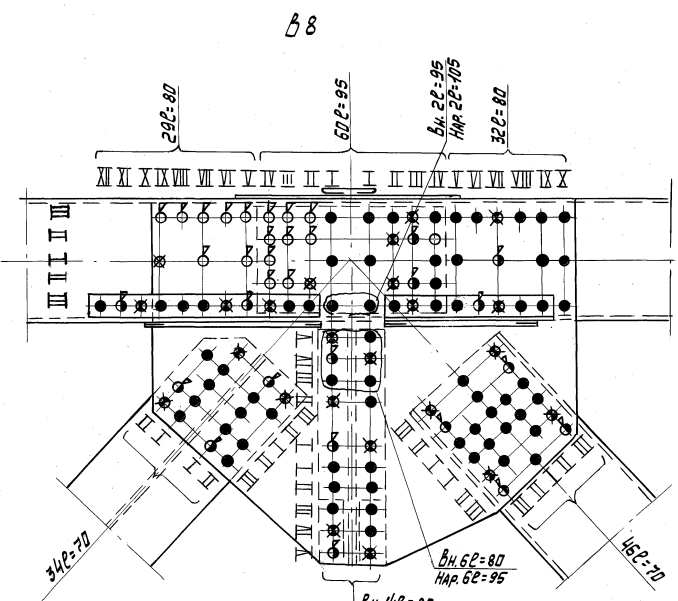


БАНКОВ ВАСИЛЬЕВ  
 ГЕВМЯШ ГЕРАСИМОВ  
 НАЧ. ОТДЕЛА Т.А. ИИЖ. ОТДЕЛА ГАКОМСТР. ОР-ТА  
 РУК. БРИГАДЫ ПРОВЕРКА ИСПОЛНИЛА  
 ГЛАВНОСТРОИТЕЛЬ МИНТРАНССТРОЯ МОСКВА

ТК  
 1978

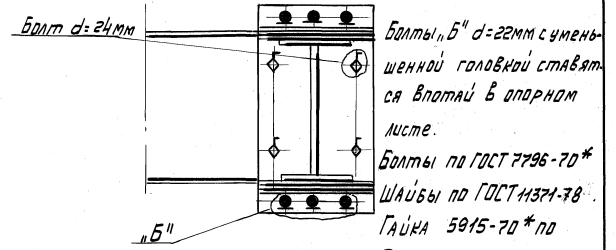
МОНТАЖ ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ 55 м.  
 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ.  
 ГЛАВНЫЕ ФЕРМЫ.  
 ПАНЕЛЬ 2-3.

1062/5-III 45  
 СЕРИЯ 3.501-103  
 ВЫПУСК 5-III ЛИСТ 45



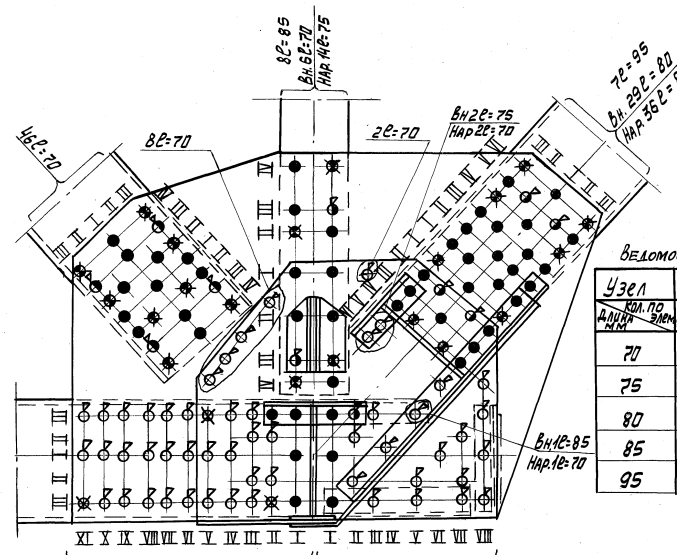
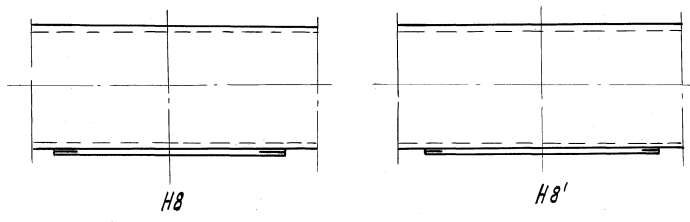
Ведомость высокопрочных болтов

Узел	B8								B9				B10					
	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95	Вн. 2С-95			
70	14	14	34	46	14	8	8	8	24	26	8	8	8	24	95	39	67	8
80	29	32	-	-	20	-	-	-	6	22	-	-	-	-	-	-	-	-
85	4	4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	40	26	7	8	
95	31	31	-	-	6	-	-	-	2	6	-	-	-	6	-	-	-	
105	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

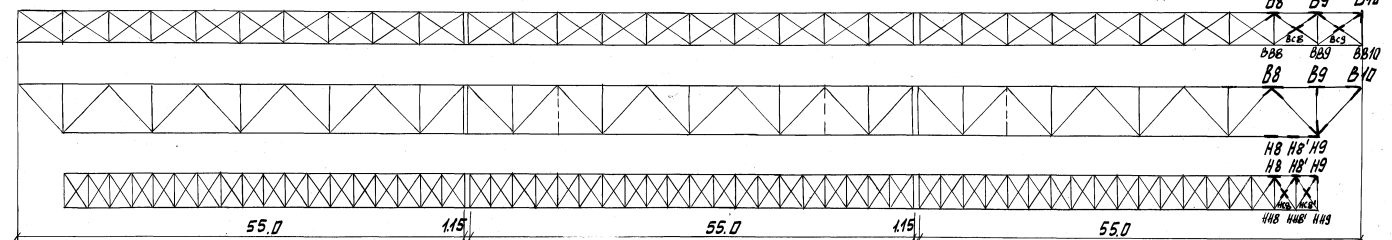


Ведомость высокопрочных болтов.

Узел	НВ				НВ'				НВ''						
	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80	Вн. 4С-80		
70	6	4	4	4	6	6	4	4	4	6	58	46	6	4	8
75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	14	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	74	-	65	-	-
85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	8	-	-	-
95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-

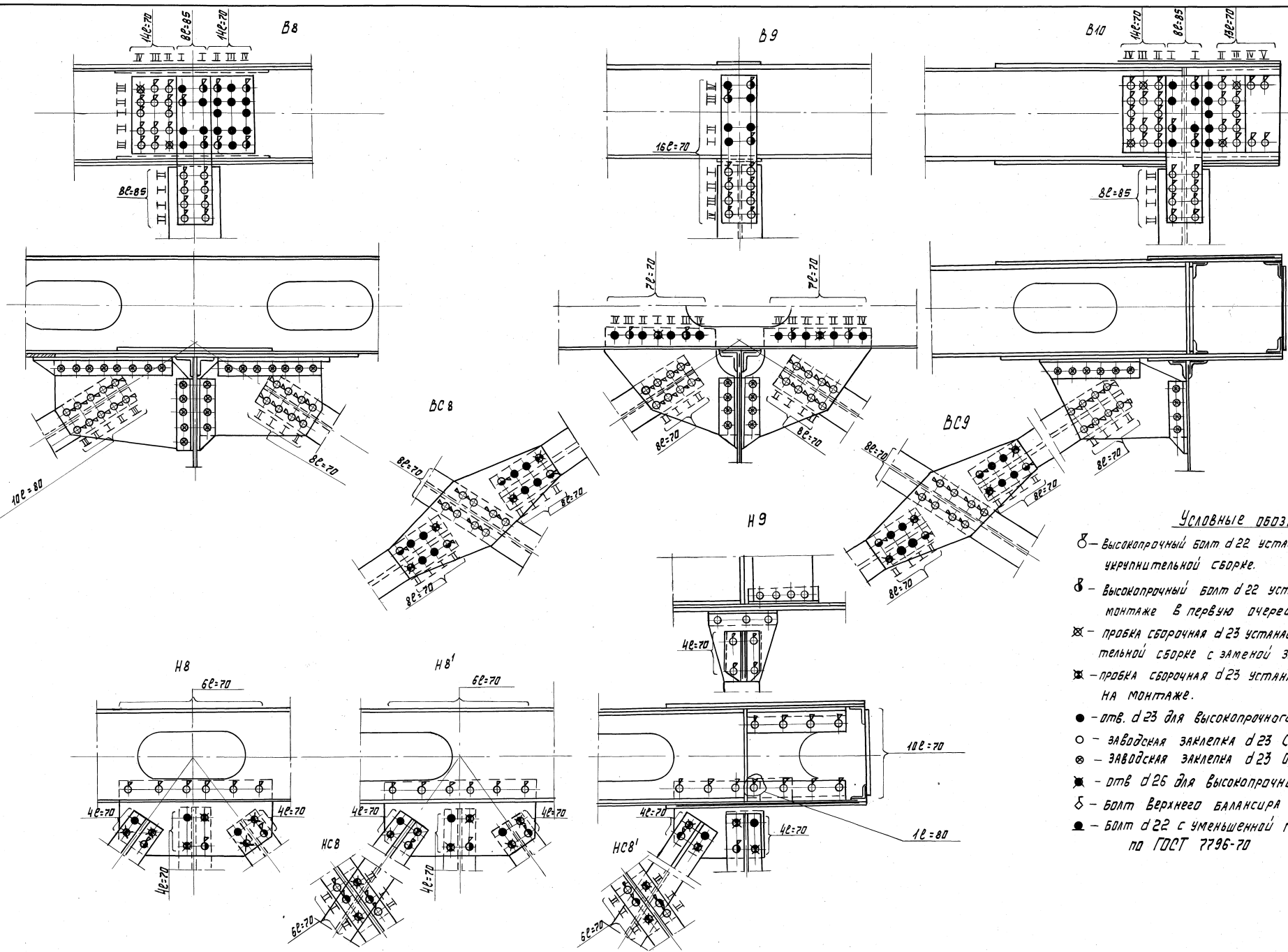


Цитата совместно с листом № 47.  
 Вн. - болты, устанавливаемые во внутренней ветви.  
 Нар. - болты, устанавливаемые в наружной ветви.



ВАСИЛЬЕВ  
 ЗАГЛУБОВА  
 Рук. бригады  
 ПРИБЕРИИ  
 ИСПОЛНИЛ  
 ГЕВАНДЯН  
 ГЕРСИМОВ  
 БАШИНОВ  
 Нач. отдела  
 Глав. инж. отд.  
 Глав. констр. отд.  
 МОСКВА  
 Глав. конструктор  
 МУТРАНСТРОЯ  
 МОСКВА

1062 / 5 II	46
ТК	Монтаж пролётных стропил 55.0м
1978	Технологические карты. Главные фермы. Панель 8-9-10
	Серия 3501-103
	Выпуск 5-III
	Лист 46

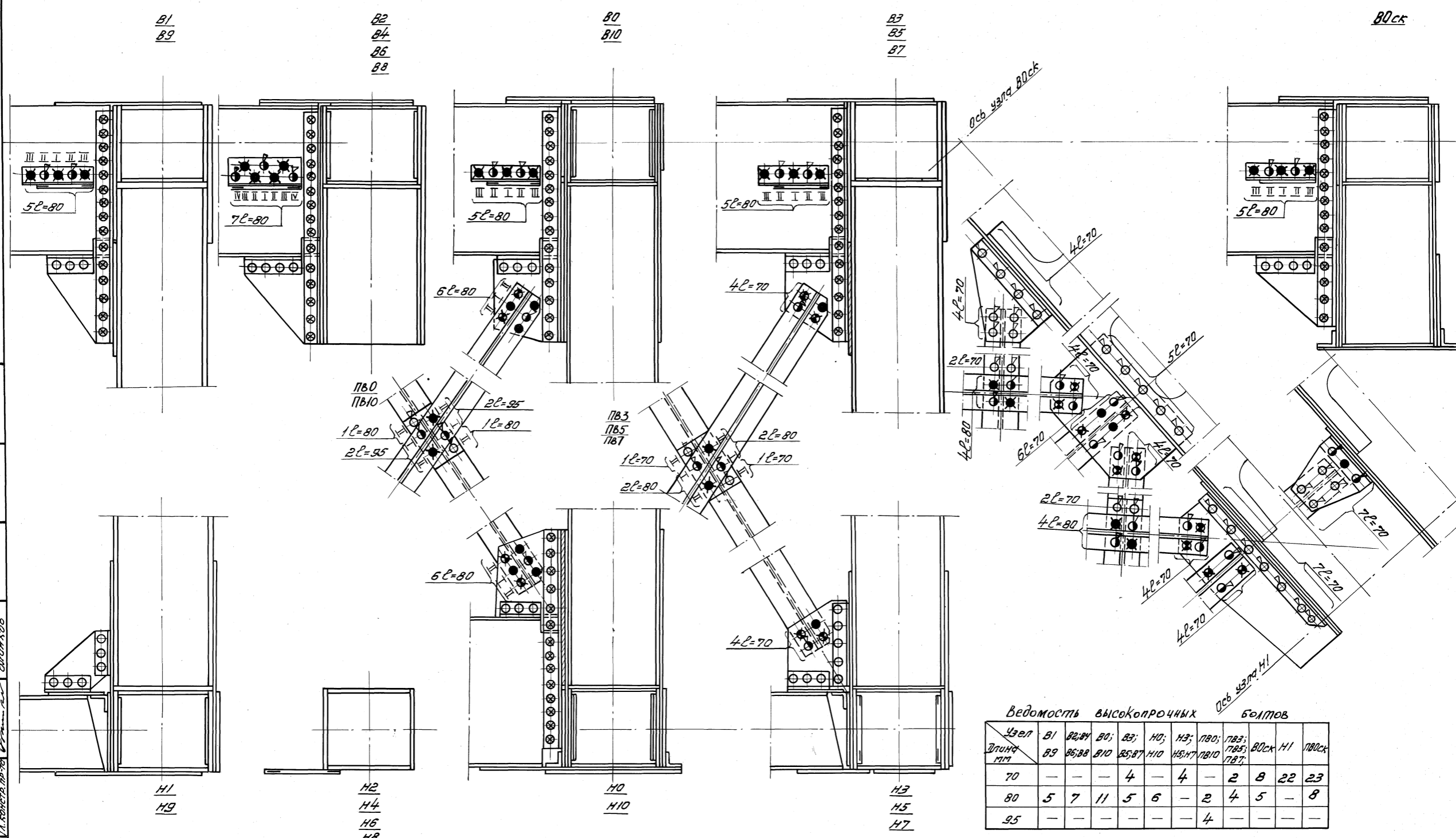


Условные обозначения

- ⊗ - высокопрочный болт d22 устанавливаемый на укрепительной сборке.
- ⊕ - высокопрочный болт d22 устанавливаемый на монтаже в первую очередь.
- ⊗ - пробка сборочная d23 устанавливаемая на укрепительной сборке с заменой затем на высокопр. болт.
- ⊕ - пробка сборочная d23 устанавливаемая на монтаже.
- - отв. d23 для высокопрочного болта d22
- - заводская заклепка d23 Ст.2 сп ГОСТ 499-70
- ⊗ - заводская заклепка d23 О9Г2 ТУ 14-1-287-72
- ⊕ - отв. d26 для высокопрочного болта d22
- ⊕ - болт Верхнего Балмсиря
- - болт d22 с уменьшенной головкой по ГОСТ 7796-70

<p>КБ</p> <p>Главная конструкторская мастерская МОСКВА</p>	<p>Нач. отдела П.И.Жуковская</p>	<p>Инженер К.В.Сидорова</p>	<p>Инженер Л.В.Сидорова</p>	<p>Инженер Л.В.Сидорова</p>
	<p>Нач. отдела П.И.Жуковская</p>	<p>Инженер К.В.Сидорова</p>	<p>Инженер Л.В.Сидорова</p>	<p>Инженер Л.В.Сидорова</p>
	<p>Нач. отдела П.И.Жуковская</p>	<p>Инженер К.В.Сидорова</p>	<p>Инженер Л.В.Сидорова</p>	<p>Инженер Л.В.Сидорова</p>
	<p>Нач. отдела П.И.Жуковская</p>	<p>Инженер К.В.Сидорова</p>	<p>Инженер Л.В.Сидорова</p>	<p>Инженер Л.В.Сидорова</p>

<p>TK</p> <p>1978</p>	<p>Монтаж прелётного строения 55м Технологические карты Горизонтальные связи Панель 8-9-10</p>	1062/5III	47
		Серия 3.501-103	Выпуск 5-III

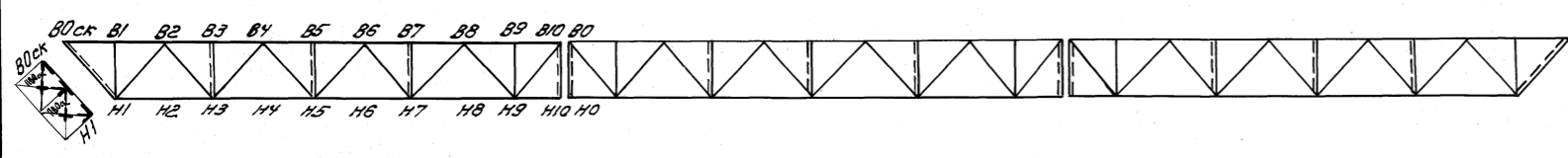


Ведомость высокопрочных болтов

Узел	B1	B2, B4	B0; B3	B5; B7; B10	H0; H3; H5; H7; H10	H2; H4; H6; H8	H1; H9	H10	H11	H12	
70	-	-	-	4	-	4	-	2	8	22	23
80	5	7	11	5	6	-	2	4	5	-	8
95	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-

Условные обозначения см. лист №47

Глобальный инвентаризатор  
 Монтинженер  
 Мокшачев



B0 (B3, B5, B7, B10)  
 ПБ0, ПБ3, ПБ5, ПБ7, ПБ10  
 Н0 (Н3, Н5, Н7, Н10)

ТК  
 1978

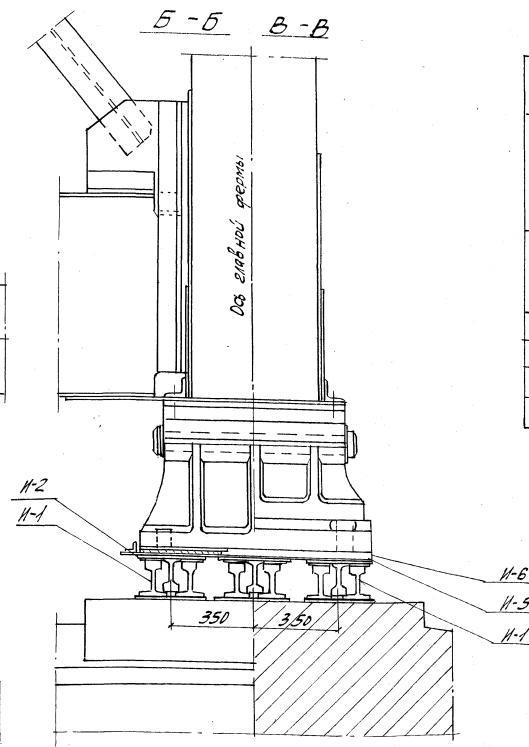
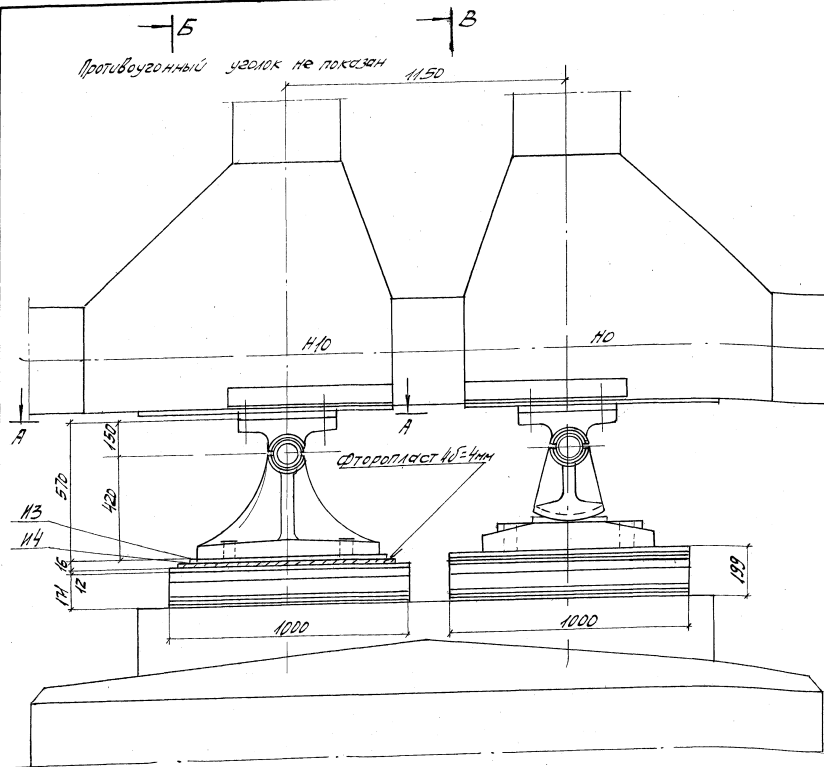
Монтаж пролетного строения 55м  
 Технологические карты.  
 Поперечные связи.

1062/51 48  
 Серия 13.501-103.  
 Выпуск лист 5-III 48

Кол. Яковлева





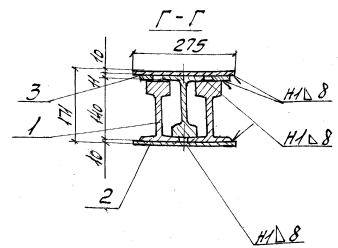
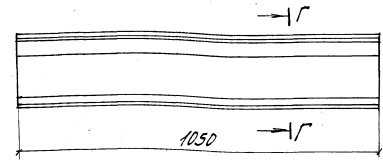
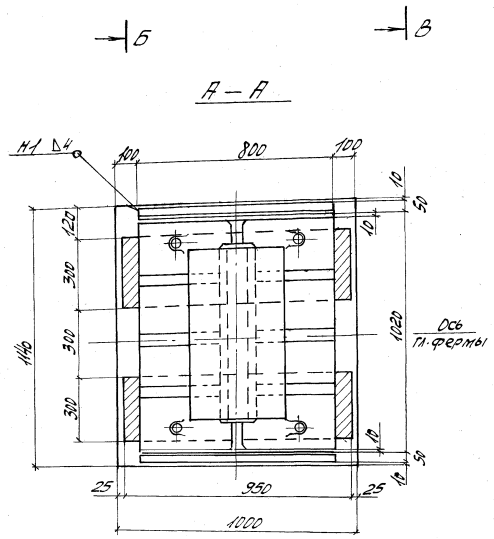


Спецификация металла

Марка	№з.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт	Масса, кг		Материал	Прим.
						ед.	общ.		
И-1	1	Рельс	Р43	1000	3	13,6	131		
	2	Лист	275×10	1000	2	21,6	43,2	В ст 3 пс 5	
	3	Сухарь	45×11	1000	2	3,9	7,8		
Итого со сварными швами							184		
И-2	4	Лист	1000×12	110	1	107,4	107	В ст 3 пс 5	
	5	Противуг. уголок	150×50×5	800	2	3,0	6,0	То же	
Итого со сварными швами							115		
И-3	И-3	Прокладка	350×10	800	1	22,0	22,0	В ст 3 пс 5	
	И-4	Контртело	310×2	950	1	4,5	5	То же	
	И-5	Прокладка	800×12	1000	1	75,4	75		
	И-6	Прокладка	800×16	1000	1	100,5	100		

Ведомость марок на обстройку 1 капитальной опоры

№ марки	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	
			ед.	общ.
И-1	Рельсовый пакет	12	184	2208
И-2	Поддон	2	115	230
И-3	Прокладка	4	22	88
И-4	Контртело	4	5	20
И-5	Прокладка	2	75	150
И-6	Прокладка	2	100	200
Всего:				2896



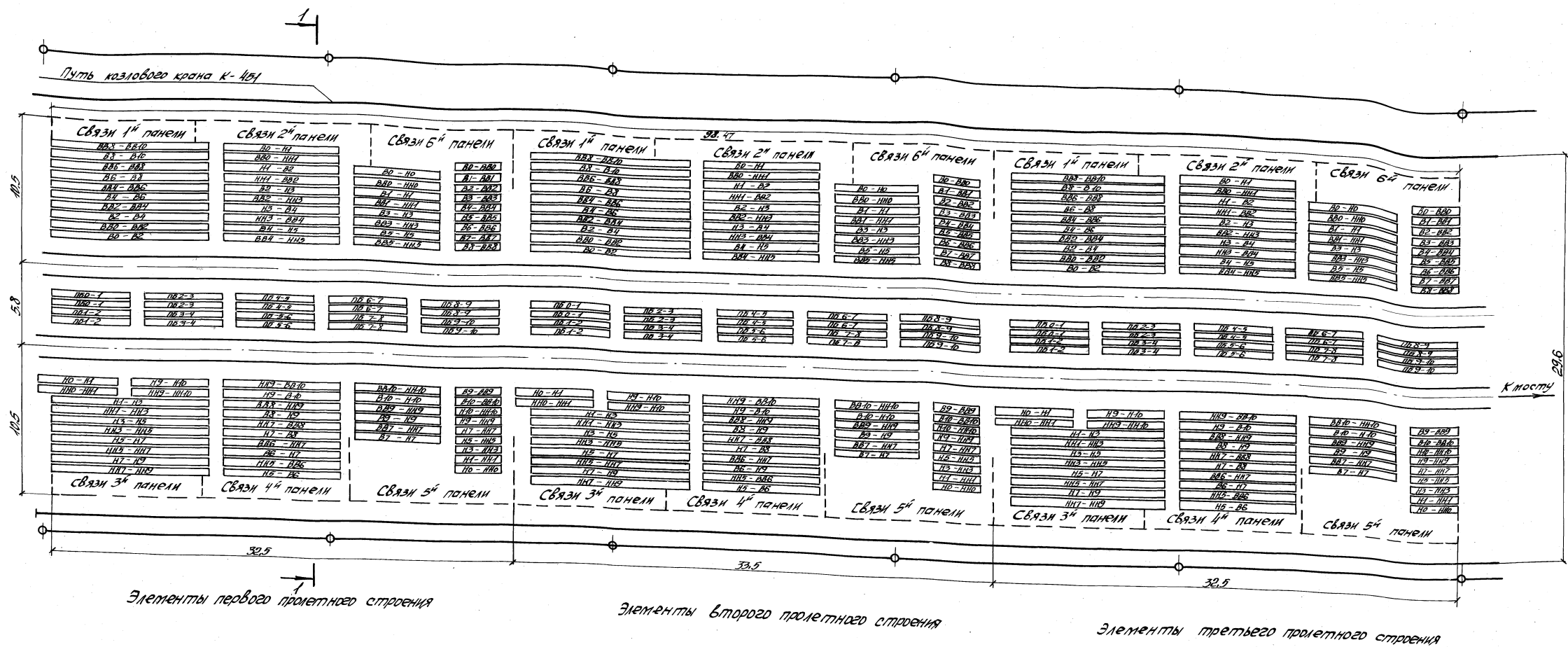
Примечания:

1. Опорные пакеты устанавливаются на подсыпку из сухого цемента
2. Металлические подкладки из-под опорных частей убираются в соответствии с порядком работ по навесному монтажу
3. Поблизость опорных частей под узлами И10 создается фторопластовой прокладкой. В качестве контртела используется лист нержавеющей стали толщиной 6-8мм, с твердостью, выработанной по 8-й классу чистоты.
4. Разность отметок опорных частей фрезы сменных пролетных строений допускается не более 1мм и выравнивается набором прокладок.

Дир. участка  
 Прорабы  
 Мастера  
 Заведущий  
 Бригады  
 Техники  
 Слесари  
 Рабочие  
 Главный инженер  
 Монтажного  
 отдела

ТК 1978	Монтаж пролетных строений 530м Установка временной подвижной опорной части на капитальной опоре	1062/5 III 50	Серия 3.501-103 Выпуск лист 5-III 50
------------	---	---------------	---

Схема раскладки элементов пролетного строения L=55 на складе

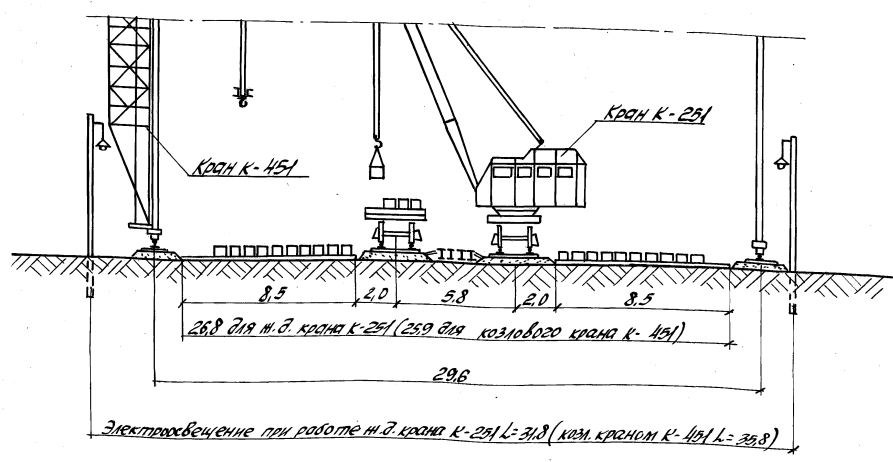


Элементы первого пролетного строения

Элементы второго пролетного строения

Элементы третьего пролетного строения

1-1  
М 1: 200

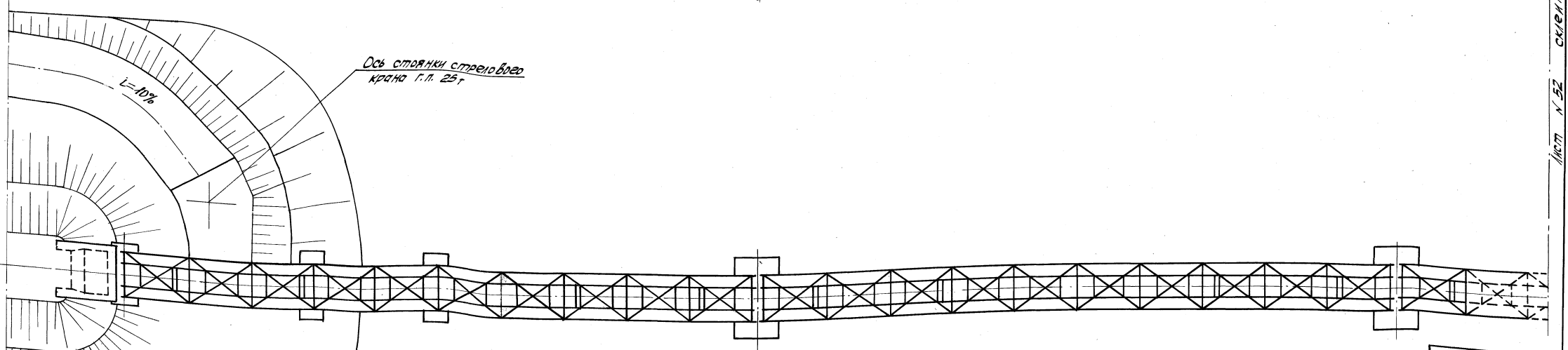
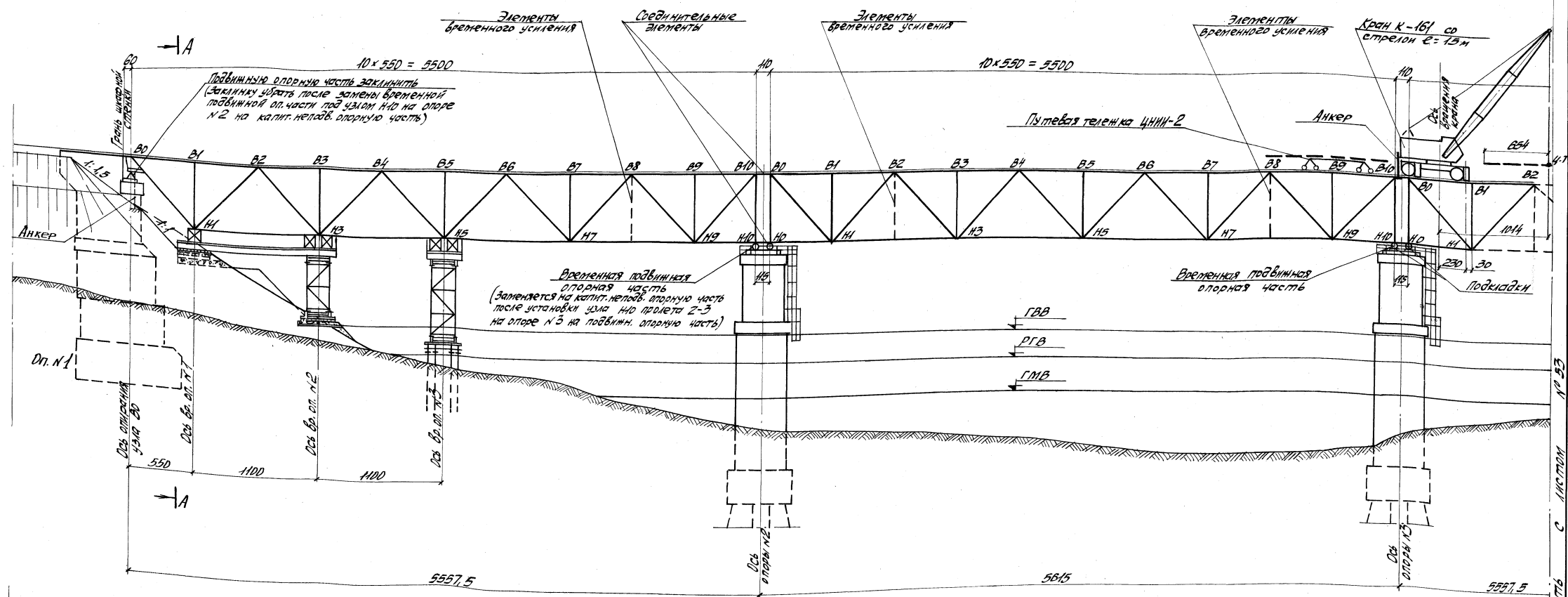


Примечание:

1. Все размеры на чертеже указаны в метрах
2. Площадка склада должна быть расположена в незахламленной зоне и на ровной местности или санирована.
3. Лентки под элементы пролетного строения укладываются из бревен, шпал или обрезков свай не менее двух под каждый элемент.
4. Металлические элементы не должны соприкасаться с землей.
5. Склад обустраивается или н.д. краном К-251 или козловым краном К-451
6. Положение укрепленных элементов при укладке их на вагонетки должно соответствовать условию их подачи на монтаж без производства дополнительных операций

Руководитель проекта: Елименко Василий  
 Автор проекта: Елименко Василий  
 Проверил: Елименко Василий  
 Инженер: Елименко Василий  
 Главный инженер: Елименко Василий  
 Проектант: Елименко Василий  
 Конструктор: Елименко Василий  
 Монтажник: Елименко Василий  
 Строитель: Елименко Василий

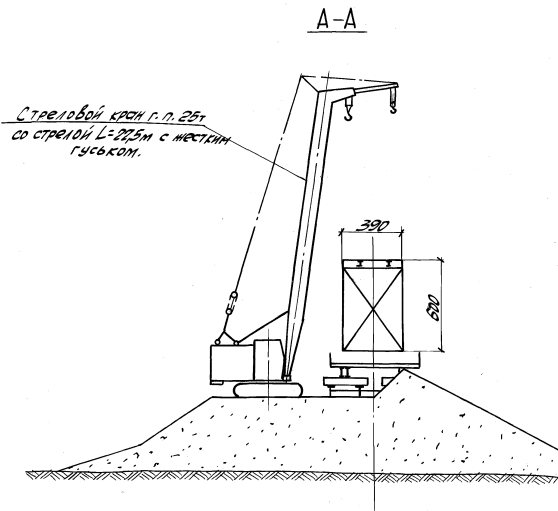
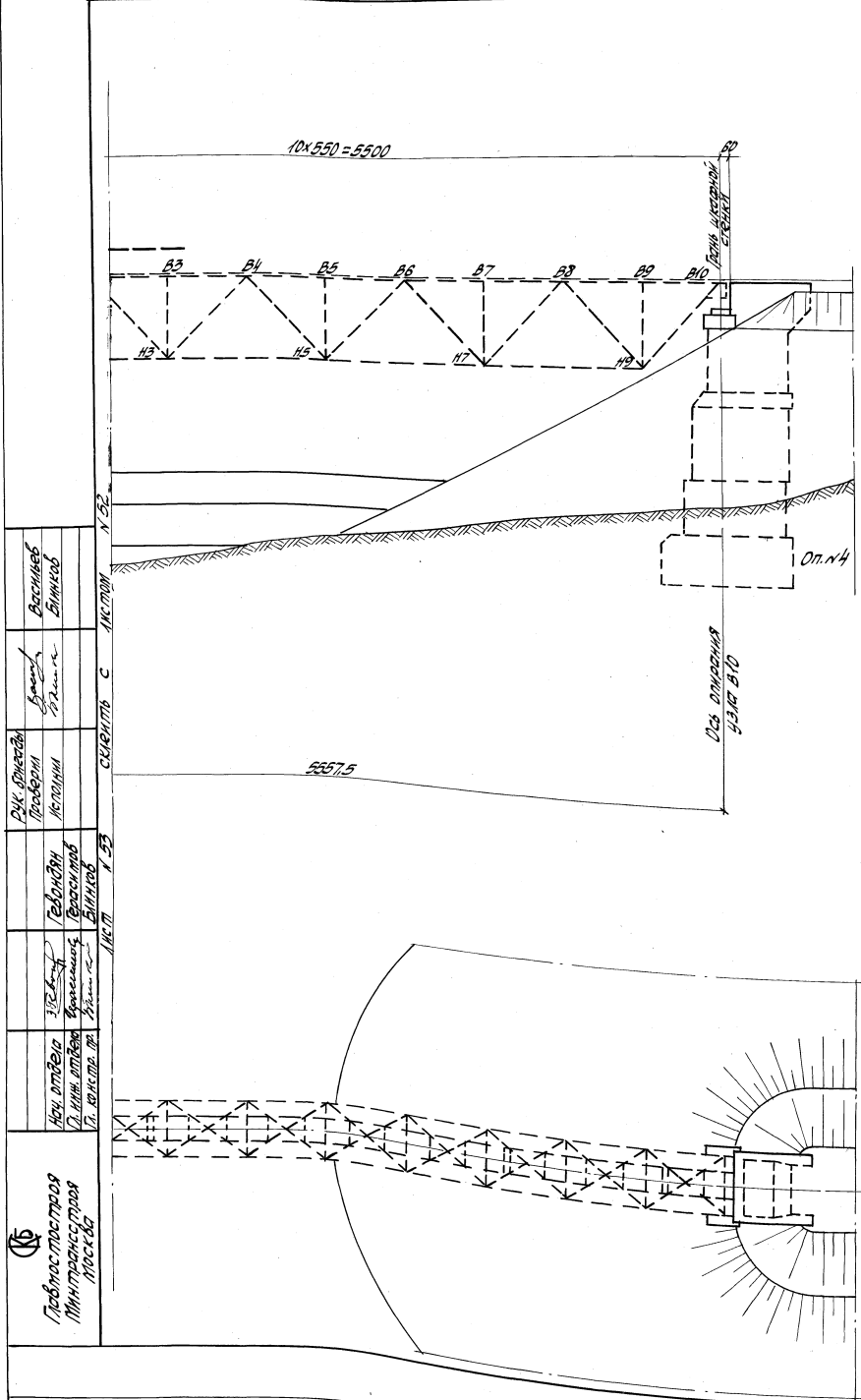
1062/51	51
ТК	Монтаж пролетных строений 55,0м
1978	Склад металлоконструкций пролетных строений
Серия 3.501-103	Выпуск 5-III Лист 51



Главмонтажстрой Минтрансстрой МХХ-80	Инж. отдела	З. В. В. В.	Г. В. В. В.	Л. В. В. В.
	Инж. отдела	В. В. В. В.	Г. В. В. В.	Л. В. В. В.
	Инж. отдела	В. В. В. В.	Г. В. В. В.	Л. В. В. В.
	Инж. отдела	В. В. В. В.	Г. В. В. В.	Л. В. В. В.

TK	Монтаж пролетных строений 55,0м Навесная сборка краном К-161 Общая схема.	1062/51	52
1978		Серия 3.501-103	Выпуск 5-III

Лист № 52 склейка с листом № 53



**Порядок работ.**

1. На откосе насыпи планируется площадка под стреловой кран,
2. Производится забивка деревянных свай и устройство ростверка под временную опору №3.
3. Стреловым краном со стрелой L=22,5м монтируются подмости и временные опоры для сборки панелей №-№ первого пролета.
4. Стреловым краном на сборочных подмостях монтируются панел №-№ первого пролёта.
5. Закрепляются капитальные подв. опорные части на опоре №1 под узлами В0.
6. Пролётное строение анкеруется за продольные балки на опоре №1.
7. Краном К-161 с проезда монтируется в полнабес пролётное строение 1-2 с промежуточным опиранием на временной опоре №3.
8. Пролётное строение устанавливается на временные подвижные опорные части на опоре №2 под узлами В10 на повышенной отметке (с дополнительной подкладкой h=20см)
9. Производится выверка положения пролётного строения в плане и профиле и, при необходимости, сдвигка его в проектное положение.
10. Краном К-161 с проезда монтируется в полный набес пролётное строение 2-3 с опиранием его на капитальные опорные части (с дополнительными подкладками h=20см) под узлами Н0 на опоре №2.
11. Двумя гидромкратами г.п. 200т каньбый, установленными на опоре №3.

- под дократной балкой второго пролетного строения, выбирается упругий прогиб конца консоли. Пролётное строение опирается на временные подвижные опорные части (с дополнительной подкладкой h=20см) в узлах Н10 на опоре №3.
12. Выбирается раскладка подвижных опорных частей на опоре №1.
13. Демонтируется анкер пролётного строения на опоре №1.
14. Четыремя гидромкратами г.п. 200т каньбый, установленными под дократными балками первого и второго пролётов на опоре №2, производится поддомкрачивание пролётного строения на 5-10см. Удаляются рельсовые подкладки из-под опорных частей на опоре №2 и пролётные строения устанавливаются на капитальные опорные части на проектной отметке.
15. Краном К-161 с проезда монтируется в полный набес пролётное строение 3-4 с опиранием его на капитальные подвижные опорные части (с дополнительными подкладками h=20см) под узлами Н0 на опоре №3.
16. Двумя гидромкратами г.п. 200т каньбый, установленными на опоре №4 под дократной балкой третьего пролетного строения, выбирается упругий прогиб конца консоли. Пролётное строение опирается на капитальные опорные части.
17. Четырьмя гидромкратами г.п. 200т каньбый, установленными под дократными балками второго и третьего пролётов на опоре №3, производится поддомкрачивание пролётных строений на 5-10см. Удаляются рельсовые подкладки из-под опорных частей на опоре №3 подвижность оп. частей 2<sup>го</sup> пролета под узлами Н0 сохраняется до окончания демонтажа соединительных элементов).
18. Демонтируются верхние и нижние соединительные элементы пролётных строений последовательно над капитальными опорами №2 и №3 по велям. Перед демонтажем соединительных элементов производится поддомкрачивание пролётных строений в узлах В0 на опоре №1 и В10 на опоре №4 (на каньбой опоре устанавливается по 2 дократы г.п. 200т каньбый) до получения нулевых усилий в верхних соединительных элементах соответственно над опорами №2 и №3.
19. Демонтируются элементы временного усиления пролётных строений (подвески)
20. Производится замена временных подвижных опорных частей под узлами Н10 2<sup>го</sup> пролетного строения на опоре №3 на капитальные неподвижные опорные части.
21. Производится выверка положения пролётных строений в плане и профиле и установка их в проектное положение.
22. Устанавливаются распорки диагональ в панелях 0-1, 2-3, 7-8 и 9-10 каньбого пролета с затяжкой высокопрочных болтов на плане расчетное усилие.
23. Устраняется мастовое пятно.

TK	1062/5-III	53
1978	Монтаж пролётных строений 55,0м	Серия 3.501-103
	Набесная сборка краном К-161.	Выпуск 3-III
	Общая схема.	Лист 53

Ведомость потребного оборудования и инвентаря

Наименование	Марка ГОСТ	Ед. изм.	кол.
1. Кран стреловой г.п. 25т		шт	1
2. Кран стреловой г.п. 16т	К-161	шт	1
3. Тележка	ЦНИИ-2	шт	4
4. Мотовоз		шт	1
5. Домкрат гидравлический	г.п. 200т	шт	4
6. Насосная станция	НСП-400	шт	2
7. Масловодотделитель	С-732	шт	2
8. Пескоструйный аппарат		шт	2
9. Гайковёрты пневматические	ИП 3103	шт	6
	ИП 3106	шт	6
10. Ключ динамометрический		шт	2
11. Компрессорная станция	ДК 9 м	шт	2
12. Колер	КДМ-2м	шт	1
13. Дизель молот (вес ударной части - 1250 кг)	С-995	шт	1

Примечания:

- Объемы работ и оборудование для комплектации склада металла и технологической линии пескоструйной очистки и укрупнительной сборки элементов в ведомостях не учтены.
- Снятие с грузовой тележки поданного на монтаж элемента и разворот с ним крана, производить при минимальном вылете стрелы крана К-161.

Ведомость объемов работ

Наименование.		Ед. изм.	кол.
Сборочные подмости и временные опоры из элементов МИК	Планировка площадок и съездов	м <sup>2</sup>	500
	Устройство щебеночной подготовки	м <sup>3</sup>	32
	Сбивка деревянных свай d=21 см длиной 6,5 м на глубину до 6 м	шт/м <sup>3</sup>	32/12,8
	Обстройка подмостей лесоматериалом	м <sup>3</sup>	48
	Монтаж и демонтаж элементов МИК.	т	23,8
Временные соединения продольных балок	Изготовление временных элементов соединения продольных балок	т	0,25
	Анкеровка опорного узла	т	1,16
Временные элементы усиления прол. стрелы	Изготовление и монтаж индивидуальных металлоконструкций анкера.	т	0,63
	Демонтаж металлоконструкций анкера.	т	0,63
Временное мастовое полотно	Изготовление, монтаж и демонтаж элементов временного усиления	т	3,3
	Рельс Р-43 с креплениями лесоматериал	пм/т	330/23
Изготовление, монтаж и демонтаж металлических пакетов под опорные части		м <sup>3</sup>	105
		т	5,8
Временное электроосвещение	Прокладка воздушной линии 220В.	пм	760
Воздушкопровод	Прокладка трубопровода из труб ф 75 мм	пм	160
Анкеровка К-161	Изготовление металлоконструкций	т	0,2

Лист № 54 склеить с листом № 53

Рук. бригады: Прохорова, Истомин, Гевандян, Васильев, Билингов  
 Нач. отдела: Завид, Брадеско, Гринин  
 Д. инж. отдела: Мухоморов

Госинспектор  
Минтрансстроя  
Москва

ТК  
1978

Монтаж пролетных стрелений 55,0 м  
Навесная сборка краном К-161  
Общая схема. Окончание

1062/54 54  
Серия 3.501-103  
Выпуск Лист 5-III 54

№ п/п	Наименование работ	Объем работ			Требование машины				Состав бригады		График работы по дням, сменам, часам.																	
		Единица измерения	Количество	Требования к виду работ	Наименование	Количество машин	Количество операторов	Количество рабочих в смену	Профессия (разряд)	Количество чел/час	1 смена								2 смена									
											1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Устройство расшивка под временную опору №3	—	—	44	Стреловый кран	0,9	24	2	6	Монтажники конструкций	12																	
2	Монтаж подмостей и временных опор в пролете 1-2	м	32,6	1200	Стреловый кран 2 п. 25 т	0,5	100	2	12	6 разряд	1																	
1	Установка нижних поясов Н1-Н3, НН1-НН3	м	7,36	95	Стреловый кран 2 п. 25 т	0,94	7,3	2	13	4 разряд	9																	
2	Установка распорки Н1-НН1 и диагоналей нижних связей НН1-НН1, Н1-НН1	м	0,48	10	—	0,06	2,5	2	4	3 разряд	6																	
3	Установка распорки Н1-НН1 и диаг. нижних связей НН1-НН2, Н1-НН2	м	0,29	6,1	—	0,04	1,5	2	4	2 разряд	2																	
4	Установка распорки Н2-НН2 и диаг. нижних связей НН2-НН2, Н2-НН2	м	0,29	6,1	—	0,04	1,5	2	4	Машинист пассажирного автомобиля	1																	
5	Установка распорок Н2'-НН2', Н3-НН3 и диаг. нижних связей Н2'-НН2', Н3-НН3	м	0,61	12,8	—	0,07	3,2	2	4	4 разряд	1																	
6	Установка раскосов В0-Н1, ВВ0-НН1 и стоек В1-Н1, ВВ1-НН1	м	3,98	60	—	0,48	10	2	6	Машинист мотовоза	1																	
7	Установка раскосов Н1-В2, НН1-ВВ2, В2-Н3, ВВ2-НН3	м	3,9	59,5	—	0,47	9,6	2	6	5 разряд	1																	
8	Установка верхних поясов В0-В2, ВВ0-ВВ2	м	7,38	103	—	0,89	7,9	2	13	Изолирующий	1																	
9	Установка распорки (М-67) и диагоналей (М-67, М-69) поперечных связей	м	0,45	9,5	—	0,05	2,4	2	4	3 разряд	1																	
10	Установка распорки (М-66) и диагоналей (М-70, М-71) поперечных связей	м	0,36	7,5	—	0,04	1,9	2	4	Плотники	1																	
11	Установка диагоналей В0-ВВ1 и поперечных В0-ВВ1, ВВ0-ВВ1 верхних связей	м	0,77	19	—	0,09	4,7	2	4	4 разряд	2																	
12	Установка поперечной В1-ВВ1 и продольных В0-В1 балок	м	4,71	56	—	0,56	9,3	2	6	3 разряд	1																	
13	Установка диагоналей В1-ВВ2 и поперечных ВВ1-ВВ1, ВВ1-ВВ2 верхних связей	м	0,49	12,2	—	0,06	3,1	2	4	Итого:	27																	
14	Установка продольных В1-В2 и поперечной В2-ВВ2 балок	м	3,64	43	—	0,44	7,1	2	6																			
15	Установка трапециевидных консолей (М-79г, М-79и)	м	0,12	1,2	—	0,02	0,6	2	2																			
16	Монтаж агрегата МАС-5 на верхних поясах в панелях 0-2 для стоянка агрегата МАС-5	м	23	230	—	23	37	2	6																			
1	Установка стоек В3-Н3, ВВ3-НН3	м	1,12	16,8	Агрегат МАС-5	0,13	2,8	2	6																			
2	Установка раскосов Н3-В4, НН3-ВВ4	м	1,84	27,6	—	0,22	4,6	2	6																			
3	Установка верхних поясов В2-В4, ВВ2-ВВ4	м	5,58	78	—	0,67	6	2	13																			
4	Установка диагоналей В2-ВВ3 и поперечных ВВ2-ВВ2, ВВ2-ВВ3 верхних связей	м	0,35	24	—	0,12	6	2	4																			
5	Установка продольных балок В2-В3	м	2,87	40	—	0,35	5	2	8																			
6	Установка диагоналей поперечных связей Н3-ВВ3, В3-НН3	м	0,29	6,1	—	0,03	1,5	2	4																			
7	Установка поперечной балки В3-ВВ3	м	0,71	7,1	—	0,08	1,2	2	6																			
8	Передвижка монтажного крана с устройством подкранового пути	м	5,5	23,8	—	0,02	3	2	8																			

Главн. инж. проекта  
 Главный инженер  
 Нач. участка  
 Инженер  
 Мастер  
 Рабочий  
 Мастер  
 Рабочий

ТК 1978  
 Монтаж пролетных строений 55,0м  
 Навесная сборка агрегатом МАС-5  
 График монтажа пролетных строений (начало)

1062/5-III 55  
 Серия 3.501-103  
 Выпуск 5-III Лист 55







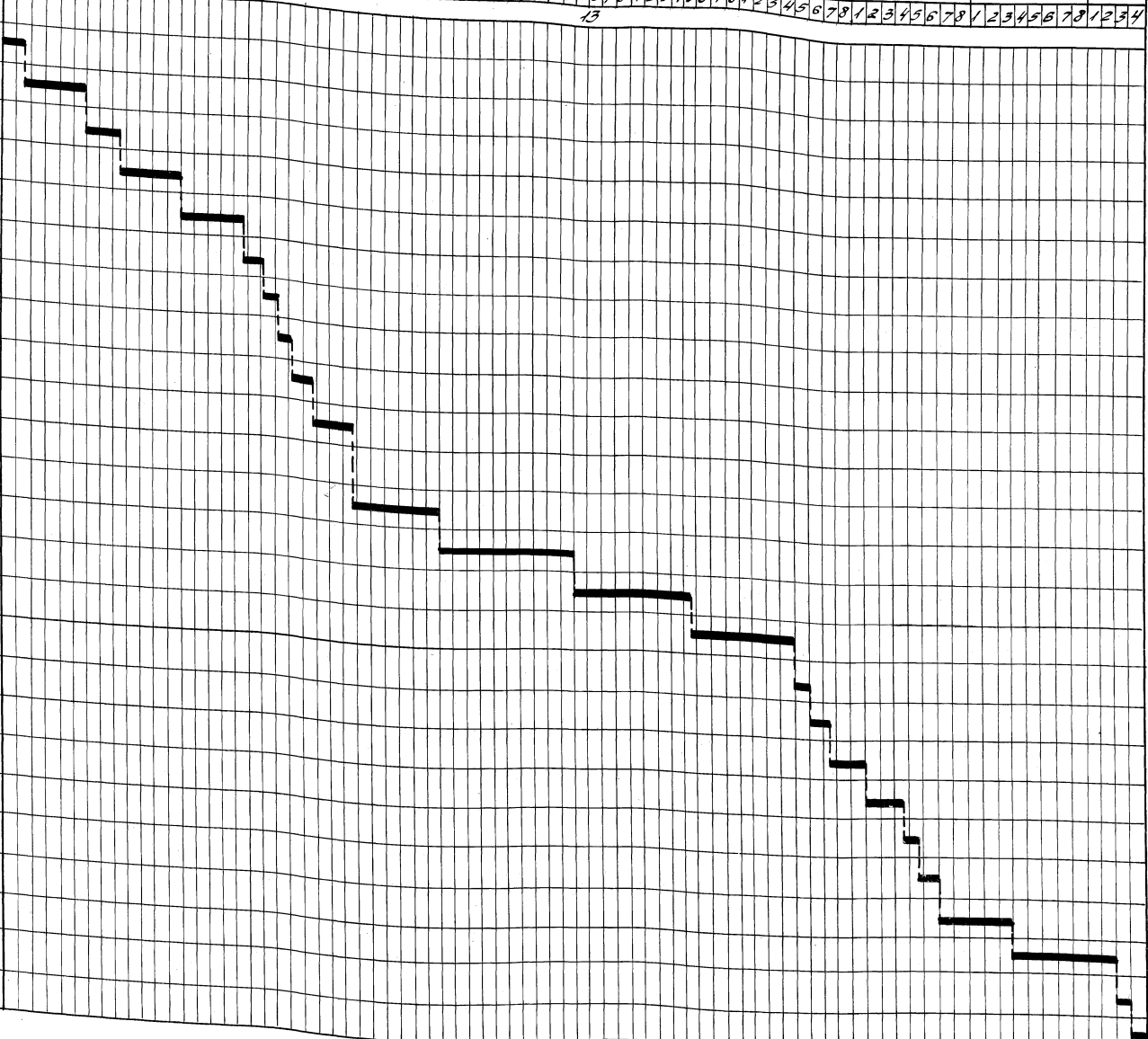
№№ п/п	Наименование работ	Объем работ				Потребные машины	Потребные машины	Потребные машины	Потребные машины	Потребные машины	Потребные машины	График работы по дням, сменам, часам															
		Единица измерения	Количество	Трудоемкость чел.-часы	Наименование							Количество	Трудоемкость чел.-часы	Количество	Трудоемкость чел.-часы	Количество	Трудоемкость чел.-часы	Количество	Трудоемкость чел.-часы	Количество	Трудоемкость чел.-часы	Количество	Трудоемкость чел.-часы	Количество	Трудоемкость чел.-часы	Количество	Трудоемкость чел.-часы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2				
	5 <sup>я</sup> стоянка агрегата МАС-5											13															
1	Установка строк ВТ-НТ, ВВТ-ННТ и раскосов НТ-ВВ, ННТ-ВВВ	м	2,66	40	Агрегат МАС-5	0,32	6,7	2	6																		
2	Установка верхних поясов ВВ-ВВ, ВВВ-ВВВ	м	5,72	80	то же	0,69	6,2	2	13																		
3	Установка диагоналей ВВ-ВВТ и подиагоналей ВВВ-ВВВ, ВВВ-ВВТ верхних связей	м	0,63	15,8	—	0,08	3,9	2	4																		
4	Установка продольных балок ВВ-ВТ	м	2,82	39,6	—	0,34	4,9	2	8																		
5	Установка диагоналей поперечных связей НТ-ВВТ, ВТ-ННТ и поперечной балки ВТ-ВВТ	м	1,0	15	—	0,12	3,7	2	4																		
6	Установка проушинных консолей М-81, М-83 и коробов кабельных М-78, М-78	м	0,52	4,5	—	0,06	2,8	2	2																		
7	Передвинка монтажного крана с устройством подкранового пути	1м	5,5	23,8	—	0,02	3	2	8																		
	6 <sup>я</sup> стоянка агрегата МАС-5											13															
1	Установка нижних поясов НТ-НТ, ННТ-ННТ	м	6,64	79,5	—	0,8	6,1	2	13																		
2	Установка подвесок НВ-ВВ, ННВ-ВВВ и раскосов ВВ-НВ, ВВВ-ННВ	м	3,2	45,6	—	0,39	7,6	2	6																		
3	Установка диагоналей нижних связей НТ-НТ, ННТ-ННТ и распорки НТ'-ННТ'	м	0,29	6,1	—	0,03	1,5	2	4																		
4	Установка диагоналей нижних связей ННТ'-НВ, НТ'-ННВ и распорки НВ-ННВ	м	0,29	6,1	—	0,03	1,5	2	4																		
5	Установка диагоналей нижних связей ННВ-НВ, НВ-ННВ и распорки НВ'-ННВ'	м	0,29	6,1	—	0,03	1,5	2	4																		
6	Установка диагоналей нижних связей ННВ'-НВ', НВ'-ННВ' и распорки НВ-ННВ	м	0,49	10,3	—	0,06	2,6	2	4																		
7	Установка диагоналей ВТ-ВВВ и подиагоналей верхних связей ВВТ-ВВТ, ВВТ-ВВВ	м	0,95	23,8	—	0,12	5,9	2	4																		
8	Установка продольных ВТ-ВВ и поперечной ВТ-ВВ балок	м	3,59	43	—	0,43	7,1	2	6																		
9	Установка проушинных консолей М-80, М-80 и коробов кабельных М-72 и М-78	м	0,54	4,5	—	0,06	2,7	2	2																		
10	Передвинка монтажного крана с устройством подкранового пути	1м	5,5	23,8	—	0,02	3	2	8																		
	7 <sup>я</sup> стоянка агрегата МАС-5											13															
1	Установка строк ВВ-НВ, ВВВ-ННВ	м	1,12	16,8	—	0,13	2,8	2	6																		
2	Установка нижних поясов НВ-НВ, ННВ-ННВ	м	4,54	54,2	—	0,54	4,2	2	13																		
3	Установка раскосов НВ-ВВ, ННВ-ВВВ и опорных строк ВВ-НВ, ВВВ-ННВ	м	4,8	72	—	0,58	10,2	2	6																		
4	Установка верхних поясов ВВ-ВВ, ВВВ-ВВВ	м	6,38	89	—	0,77	6,8	2	13																		
5	Установка диагоналей ВВ-ВВВ и подиаг. верхних связей ВВВ-ВВВ, ВВВ-ВВ	м	0,49	12,3	—	0,06	3,1	2	4																		
6	Установка продольных балок ВВ-ВВ	м	2,82	39,6	—	0,34	5	2	8																		
7	Установка поперечной балки ВВ-ВВ	м	0,7	7	—	0,08	1,4	2	5																		
8	Установка проушинных консолей М-83, М-81	м	0,24	1,8	—	0,03	0,9	2	2																		
9	Установка коробов кабельных М-78, М-78	м	0,3	3	—	0,03	1,5	2	2																		
10	Передвинка монтажного крана с устройством подкранового пути	1м	5,5	23,8	—	0,02	3	2	8																		

Рук. бригады	Бригады	Слесари
Прорабы	Сварщики	Сварщики
Металлы	Металлы	Металлы
Землекопы	Землекопы	Землекопы
Машинисты	Машинисты	Машинисты
Монтеры	Монтеры	Монтеры
Лаборанты	Лаборанты	Лаборанты
Мастера	Мастера	Мастера

1062/5-III 58

ТК	Монтаж пролетных стоек 55,0 м	Серия
1978	Навесная сборка агрегатом МАС-5	3.501-103
	График монтажа пролетных стоек (пробложение)	Выпуск лист
		5-III 58

КНО п/п	Наименование работ	Объем работ			Подъемные машины	Состав бригады					График работы по дням, сменам, часам																			
		Единица измерения	Количество	Трудоемкость чел.-часы		Наименование	Количество машин	Количество людей	Профессия (разряд)	Количество человек	31				32				33				34				35			
											1 смена	2 смена	3 смена	4 смена	1 смена	2 смена	3 смена	4 смена	1 смена	2 смена	3 смена	4 смена	1 смена	2 смена	3 смена	4 смена				
1	8я стоянка агрегата МАС-5	3	4	5				И	12																					
1	Установка диагоналей нижних связей нн9-нн9, нн9-нн9 и распорки нн9-нн9	шт	0,29	6,1	Агрегат МАС-5	0,03	1,5	2	4																					
2	Установка диагоналей нижних связей нн9-нн10, нн9-нн10 и доп.к. балки нн0-нн10	шт	0,84	17,6	То же	0,1	4,4	2	4																					
3	Установка диагоналей поперечных связей вю-нн10, нн0-вв10	шт	0,54	11	---	0,06	2,8	2	4																					
4	Установка диагоналей вв9-вв10 и поперечных вв9-вв9, вв9-вв0 верхних связей	шт	0,77	19,2	---	0,09	4,8	2	4																					
5	Установка продольных балок вв9-вв0	шт	2,75	38,5	---	0,33	4,8	2	8																					
6	Установка поперечной опорной балки вю-вв10	шт	0,7	7	---	0,09	1,4	2	5																					
7	Установка консолей продольной балки М-53, М-53	шт	0,4	5	---	0,05	1,2	2	4																					
8	Установка треугольных консолей М-81, М-80	шт	0,24	2	---	0,03	1	2	2																					
9	Установка коробов кабельных М-78, М-78	шт	0,3	3	---	0,02	1,5	2	2																					
10	Передвижка монтажного крана с устройством покрывного пути 9я стоянка агрегата МАС-5	1м	5,5	23,8	---	0,02	3	2	8																					
1	Установка нижних поясов нн0-нн и нн0-нн1	шт	6,78	81,5	---	0,82	6,3	2	13																					
2	Установка стоек вв0-нн, вв0-нн0 и раскосов вв0-нн, вв0-нн1	шт	4,04	61	---	0,49	10,1	2	6																					
3	Установка стоек вв1-нн, вв1-нн1 и раскосов нн1-вв2, нн1-вв2	шт	3,48	52	---	0,42	8,7	2	6																					
4	Установка верхних поясов вв0-вв2, вв0-вв2	шт	7,04	98	---	0,84	7,5	2	13																					
5	Установка доп.к. балки нн0-нн0	шт	0,84	7	---	0,07	1,2	2	6																					
6	Установка диагоналей нижних связей нн0-нн, нн0-нн0 и распорки нн0-нн0	шт	0,29	6,1	---	0,03	1,5	2	4																					
7	Установка диагоналей нижних связей нн0-нн, нн0-нн1 и распорки нн0-нн1	шт	0,49	10,4	---	0,06	2,6	2	4																					
8	Установка диагоналей поперечных связей вв0-нн0, нн0-вв0	шт	0,54	11	---	0,06	2,8	2	4																					
9	Установка консолей продольной балки М-54, М-54	шт	0,28	3	---	0,03	0,8	2	4																					
10	Установка поперечной опорной балки вв0-вв0	шт	0,7	7	---	0,09	1,4	2	5																					
11	Установка диагоналей вв0-вв1 и поперечных вв0-вв0, вв0-вв1 верхних связей	шт	0,77	19,2	---	0,1	4,8	2	4																					
12	Установка продольных вв0-вв1 и поперечных вв1-вв1 балок	шт	3,58	43	---	0,43	7,1	2	6																					
13	Установка треугольных консолей М-81, М-81	шт	0,24	2	---	0,03	1	2	2																					
14	Установка коробов кабельных М-78, М-78	шт	0,3	3	---	0,02	1,5	2	2																					



Примечание:  
График монтажа последующих пролетных стрелений, начиная с панели 2-3, аналогичен настоящему графику монтажа 1го пролетного стреления.

Орг. ответн. Л. инж. ответн. П. констр. пр. (15)  
 Авт. конспекта: Проверки: Испытания: (15)  
 Глав. констр. пр.: Глав. инж. ответн.: (15)  
 Проверки: Испытания: (15)  
 Авт. конспекта: (15)  
 Орг. ответн.: (15)

ТК  
1978

Монтаж пролетных стрелений 55,0м  
 Навесная сдвигая агрегатом МАС-5  
 График монтажа пролетных стрелений (окончание)

Серия  
3.501-103  
Выпуск  
5-III  
Лист  
59

1062/5-III 59