

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1231-4

**СБОРНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ С ОБШИВКОЙ
ИЗ СУХОЙ ГИПСОВОЙ ШТУКАТУРКИ**
ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,3; 3,6 и 4,2 м

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

Гл. инженер
Нач. отдела
Гл. спец. отдела

В. Г. Ляхович
В. Г. Греков
Э. Шахова

А. Ляхович
В. Греков
Э. Шахова

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ с 10.01.79г.
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИ-
ТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕК-
ТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ПРИКАЗ №5 ОТ 12.01.79г.

Содержание	Лист	Стр.
Пояснительная записка	СИ	2
Номенклатура изделий	П1 ÷ П6	3÷8
Панели перегородок ПГА 33.6, ПГА 36.6, ПГА 33.6р, ПГА 36.6р	I ÷ 3	9÷11
Панели перегородок ПГА 42.6, ПГА 42.6р	4	12
Панели перегородок ПГА 42.12, ПГА 42.12р	5	13
Панели перегородок ПГА 33.12, ПГА 36.12, ПГА 33.12р, ПГА 36.12р	6	14
Панели перегородок ПГА 33.7.9, ПГА 33.7.7р, ПГА 33.10.6, ПГА 33.10.4р	7	15
Панели перегородок ПГА 33.8.9, ПГА 33.9.9, ПГА 33.10.9, ПГА 33.12.9, ПГА 33.13.9	8	16
Панели перегородок ПГА 33.8.7р, ПГА 33.9.7р, ПГА 33.10.7р, ПГА 33.12.7р, ПГА 33.13.7р	9	17
Панели перегородок ПГА 33.12.6, ПГА 33.15.6, ПГА 33.12.4р, ПГА 33.15.4р	10	18
Панели перегородок ПГА 33.6у, ПГА 36.6 у, ПГА 33.6ур, ПГА 36.6 ур	11	19
Панели перегородок ПГА 42.6у, ПГА 42.6ур	12	20
Панели перегородок ПГА 33.12у, ПГА 36.12у, ПГА 33.12ур, ПГА 36.12ур	13	21
Панели перегородок ПГА 42.12у, ПГА 42.12ур	14	22
Панели перегородок ПГА 33.7.9у, ПГА 33.7.7ур, ПГА 33.10.6у, ПГА 33.10.4ур	15	23
Панели перегородок ПГА 33.8.9у, ПГА 33.9.9у, ПГА 33.10.9у, ПГА 33.12.9у, ПГА 33.13.9у	16	24
Панели перегородок ПГА 33.8.7ур, ПГА 33.9.7ур, ПГА 33.10.7ур, ПГА 33.12.7ур, ПГА 33.13.7ур	17	25
Панели перегородок ПГА 33.12.6у, ПГА 33.15.6у, ПГА 33.12.4ур, ПГА 33.15.4ур	18	26
	19	27

Деревянные каркасы КД1 ÷ КД6	20	28
Деревянные каркасы КД7 ÷ КД12	21	29
Деревянные каркасы КД13 ÷ КД19	22	30
Деревянные каркасы КД20 ÷ КД24	23	31
Деревянные каркасы КД25 ÷ КД30	24	32
Узлы I ÷ 4	25	33
Узлы 5,6	26	34
Монтажная схема перегородок	27	35
Монтажная схема перегородок	28	36
Узлы 7 ÷ 12	29	37
Узлы 13 ÷ 16	30	38
Узлы 17 ÷ 20	31	39
Узлы 21 ÷ 24	32	40
Узлы 25 ÷ 27	33	41
Узлы 28,29	34	42
Гнутая полоса ММ1. Металлическая скоба. Профиль торцевой (буртик)	35	43
Узлы крепления дюбелей, анкеров, крючков	36	44
Узлы крепления анкеров, крючков. Крючки К1, К2	37	45
Дюбель Д1. Анкер проходной АП1, АП2. Анкер с распорной гайкой	38	46

ТК

1978г.

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.231-4
Выпуск Лист
1 С1

Рабочие чертежи внутренних несущих панелей перегородок на деревянном каркасе с обшивкой из листов сухой гипсовой штукатурки (СГШ) повышенного качества разработаны на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 9 марта 1977 года и технических решений, одобренных Госгражданстроем 20 мая 1977 года.

Изготовление панелей перегородок предусмотрено на специализированных заводах.

Панели перегородок предназначены для применения в общественных и административно-бытовых зданиях промышленных предприятий со стенами из кирпича и каркасно-панельной конструкции серии ИИ-04, возводимых в обычных условиях строительства.

Панели предназначены для зданий высотой до 20 м, строящихся в I-У ветровых районах.

Панели рассчитаны на расчетную равномерно-распределенную ветровую нагрузку 20 кг/м², приложенную перпендикулярно поверхности перегородки и на равномерно распределенную по длине перегородки нагрузку 50 кг/м, приложенную посередине высоты перегородки перпендикулярно ее поверхности.





Определяющим расчетным условием явился расчет по обеспечению нормируемого прогиба от нагрузки в 50 кг/м. Эквивалентная указанной нагрузке нормативная равномерно-распределенная ветровая нагрузка, обеспечивающая при принятых сечениях перегородок нормируемый прогиб, составляет 33 кг/м² - для Нэт = 3,3 м, 25 кг/м² - для Нэт = 3,6 м и 21 кг/м² - для Нэт = 4,2 м. В случае применения перегородок в других ветровых районах и другой этажности необходимо учитывать конкретные условия.

Панели перегородок применять в помещениях с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м с нормальным температурно-влажностным режимом.

Противопожарные свойства перегородок согласно требованиям главы СНиП П-А 5-70, приложение 2 п.17 характеризуются следующими показателями: предел огнестойкости - 0,5 часа, группа возгораемости - трудносгораемые;

Звукоизолирующая способность перегородок от воздушного шума по расчетным данным НИИСФ (письмо М 05 СО-50-II от 6.06.77 г.) и согласно требованиям главы СНиП П-12-77 представлена в табл. 1.

ТАБЛИЦА 1

Сечение панели перегородок	Индекс изоляции воздушного шума J_b ДБ	Индекс изоляции воздушного шума J_b (ДБ) перегородки при дополнительной нашивке с двух сторон листов СГШ толщиной		
		12	14	16
	35	41	41	42
	35	41	42	42
	41	46	47	49
	42	47	47	49

Погрешность расчета индекса изоляции воздушного шума составляет 2 ДБ.

Применение между каркасом и листами обшивки полимерных прокладок или мастик повышает звукоизоляционную способность конструкции.

Рекомендуемые типы перегородок в зависимости от нормативных индексов изоляции воздушного шума ограждающими конструкциями представлены в таблице 2

ТАБЛИЦА 2

Нормативные индексы изоляции воздушного шума перегородками (ДБ)	Тип перегородки
60	перегородки с воздушным зазором с обшивкой листами СГШ толщиной 12 мм при спаренной установке
40	перегородки с воздушным зазором с обшивкой двойными листами СГШ толщиной по 12 мм.
45	перегородки с заполнением минераловатными плитами с обшивкой двойными листами СГШ толщиной по 12 мм.
49	перегородки с заполнением минераловатными плитами с обшивкой двойными листами СГШ толщ. 12 и 16 мм.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ТК

1978г.

СЕРИЯ
1231-АВЫПУСК ЛИСТ
1 П1

15995 4

Номенклатура панелей перегородок представлена на листах 1 ÷ 3 и состоит из панелей перегородок длиной 1,2 и 0,6 м на высоты этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м и на дверных вставок для зданий с $H_{эт}=3,3$ м. Для зданий с высотой этажа 3,6 и 4,2 м на дверное заполнение выполнять в построечных условиях.

Каждой панели перегородки в зависимости от ее размеров и высоты этажа присвоены марки, состоящие из букв ПГД-панель из гипсовой штукатурки на деревянном каркасе и цифр (округленно в дм), означающих: первые цифры – высота этажа, вторые цифры – длина перегородки; для панелей-вставок – третьи цифры – высота вставки. В конце марки буквенный индекс "р" означает – панель перегородки под ригелем. Индекс "у" – панель с утеплителем.

Панели перегородок представляют собой каркасную конструкцию, обшитую с двух сторон листами сухой гипсовой штукатурки.

Панели разработаны в двух вариантах – с воздушным зазором между листами СГШ и заполнением минераловатными плитами.

Панели собирать на монтажном столе с укладкой каркаса по кондуктору.

Каркас панелей выполнять без острожки из заготовок древесины хвойных пород (ГОСТ 9685-61^х) II категории с влажностью до $12\% \pm 2\%$.

Бруска каркаса должны быть антисептированы в соответствии с требованиями глав СНиП III-V.7-69 и I-V. 28-62.

Обшивку выполнять из листов сухой гипсовой штукатурки повышенного качества с объемным весом при 1% влажности 800 кг/м³ толщиной 12 мм. Поверхности листов СГШ должны иметь влажность не более 3%.

Листы СГШ должны удовлетворять "Техническим требованиям на листы гипсовые облегченные", утвержденным Госстроем СССР и Министерством промышленности строительных материалов СССР.

Листы СГШ крепить к деревянному каркасу шурупами 3 × 30 ГОСТ 1145-70 с помощью электро-или пневмашуруповёртов.

С целью повышения звукоизолирующей способности перегородки деревянный каркас в местах примыкания к листам СГШ обмазывать кумароно-каучуковой мастикой КН-3/ТУ21-29-2-68 Ленинградского завода "Полимерстройматериалы" толщиной 1 мм.

Звукоизоляционный слой выполнять из полужестких минераловатных плит с объемным весом 125 кг/м³ толщиной 70 и 80 мм, отвечающих требованиям ГОСТ 9573-72, и укладывать в панель с точечным нанесением мастики КН-3, удерживающей плиты от сползания.

Панели перегородок допускается изготавливать двух типов: с полной отделкой в заводских условиях или с поверхностью, подготовленной под отделку.

Поверхности панелей, подготавливаемых под малярную отделку, оклейку обоями или синтетическими штучными и пленочными материалами, должны отвечать требованиям раздела 2 главы СНиП III-21-73, а также следующим требованиям:

- поверхности не должны иметь загрязнений и масляных пятен;
- на поверхности панелей должна быть только лицевая сторона листов СГШ;
- на поверхности панелей не допускается наличие листов с повреждениями картона в углах, на ребрах и других местах.

Допуски геометрических параметров панелей перегородок принять по ГОСТ 21779-76:

- непрямолинейность и неплоскостность элементов конструкции принять по табл. 2 (третий класс точности);
- допуски на линейные размеры конструкций принять по табл. 1 (третий класс точности);
- допуски на разность длин диагоналей прямоугольного каркаса принять по табл. 4 (второй класс точности).

На каждую принятую к отправке партию изделий ОТК предприятия-изготовителя составляет паспорт по установленной форме.

Панели перегородок заводом-изготовителем должны быть испытаны по прочности и жесткости.

Изделия испытывать в вертикальном или горизонтальном положении. При испытании в горизонтальном положении вес панелей необходимо учитывать при назначении контрольных нагрузок.

Панели при испытании в горизонтальном положении должны быть оперты на стальные катки диаметром 5 см через стальные пластины толщиной 0,5 см. Расстояние от концов элемента до оси опоры должно быть 5 см. Причем одна опора должна быть подвижной, другая – неподвижной.

При испытании панели в вертикальном положении, кроме указанных опор, ее нижний конец должен опираться на аналогичный каток и пластину.

Для текущих контрольных испытаний панелей перегородок по прочности и жесткости на каждый вид нагрузки отбираются не менее:

трех панелей перед началом массового изготовления и в дальнейшем при изменении технологии их изготовления, а также в случае замены материалов;

1% изделий от каждой партии, но не менее 3 шт.

Размер партии принять в 200 шт.

Равномерно распределенная нагрузка может осуществляться штучными грузами или с помощью воздушного мешка.

При загрузке штучными грузами панелей длина грузов не должна превышать $\frac{1}{6}$ высоты панели перегородки.

При испытании изделий воздушным мешком последние не должны свисать за края панелей. При вычислении величины приложенной нагрузки должна учитываться действительная площадь соприкосновения мешка с загружаемой поверхностью.

Допускается равномерно распределенную нагрузку при испытании заменять четырьмя силами, приложенными симметрично относительно середины пролета и на расстоянии $\frac{1}{4}$ пролета друг от друга.

При передаче нагрузки с помощью распределительных балок последние должны опираться на испытываемое изделие не более, чем в двух точках, причем одна из опор должна допускать свободное перемещение вдоль распределительной балки.

При замене равномерно распределенной нагрузки сосредоточенными силами последние должны быть подобраны так, чтобы эпюра поперечных сил и изгибающих моментов от этих сил была близка к огибающим эпюрам, принятым при расчете.

При испытании изделий прогибы замерять в центре панели перегородки. Допускается замерять прогибы по краям панели в середине пролета. При этом за величину измеряемого прогиба принять среднее из прогибов по краям изделия.

Прогибы должны замеряться с учетом осадки опор. Действи-

тельный прогиб определять как разность между величиной перемещения в середине пролета и полусуммой осадок опор.

Прогибы измерять приборами, обеспечивающими точность измерения не менее 5% от расчетного прогиба при контрольной нагрузке по проверке жесткости изделия.

Испытание изделий производить при положительной температуре воздуха.

Изделия, хранящиеся при отрицательных температурах, предварительно выдерживают в теплых помещениях, пока они не приобретут положительную температуру.

При испытании изделий должны быть приняты меры к обеспечению безопасности работ. Изделие должно загружаться так, чтобы не могло произойти обрушения грузов и загрузочных приспособлений. Под изделием следует устанавливать специальные устройства, предохраняющие испытываемое изделие и лежащие на нем грузы и приспособления от падения в момент разрушения. Предохранительные устройства не должны препятствовать свободному прогибу изделий до момента разрушения.

Нагрузки, на которые следует производить испытания изделий по прочности и жесткости, представлены в таблицах 3 и 4.

Таблица 3.

Проверка прочности панелей перегородок		
Величина контрольной /статической/ нагрузки	Вид и место приложения нагрузки	
при которой изделия признаются годными	при которой требуются повторные испытания	
1	2	3
100 кгс/м	< 100 кгс/м, но > 85 кгс/м	равномерно распределена линейно посередине высоты перегородки и перпендикулярно ее поверхности.
10 кгс	< 10 кгс, но > 8,5 кгс	сосредоточенная, параллельно поверхности в любой ее точке, но минимальное расстояние на горизонтальную проекцию между ближайшими

ИЗДАТЕЛЬСТВО
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО
ЦЕНТРА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО
ЦЕНТРА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО
ЦЕНТРА

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ
ЦЕНТР
ИЗДАТЕЛЬСТВО
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО
ЦЕНТРА

Продолжение таблицы 3

1	2	3
20 кгс	< 20 кгс, но > 17 кгс	точками приложения нагрузок - - 0,5 м. сосредоточенная перпендикулярно поверхности панели (направлена как в сторону поверхности панели, так и от нее в любой её точке, но минимальное расстояние на горизон- тальную проекцию между ближайшими точками приложения нагрузок - - 0,5 м.
50 кгс	< 50 кгс, но > 42,5 кгс	сосредоточенная, параллельно по- верхности перегородки в местах примыкания листов СТШ к элементам каркаса с минимальным расстоянием на горизонтальную проекцию между ближайшими точками приложения наг- рузок - 0,5 м.

Таблица 4.

Проверка по жесткости панелей перегородок

Величина и вид контрольной наг- рузки	Место приложения нагрузки	Контрольный прогиб из плос- кости панели	
		при котором изделие призм- нается годным	при котором требуется повторное ис- пытание
1	2	3	4
50 кгс/м /статическая/	равномерно рас- пределенная линейно посере- дине высоты пе- регородки и пер- пендикулярно её поверхности	$\frac{\ell^3}{200}$	$> 1,1 \frac{\ell}{200}$, но $< 1,15 \frac{\ell}{200}$

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4
12,5 кг м /динамическая/	УДАР МЯГКИМ ТЕЛОМ - Мешком с песком весом 30 кг диамет- ром средней части 30 см	$\frac{\ell}{125}$ (8 момент УДАРА)	$> 1,1 \frac{\ell}{200}$, но $< 1,15 \frac{\ell}{200}$
0,25 кг м /динамическая/	УДАР ТВЕРДЫМ ТЕЛОМ - СТАЛЬ- НЫМ ШАРОМ весом 0,5 кг	$\frac{\ell}{125}$ (8 момент УДАРА)	$> 1,1 \frac{\ell}{200}$, но $< 1,15 \frac{\ell}{200}$
ℓ - пролет перегородки по высоте			

Загружение панелей перегородок производить ступенями (долями) статической нагрузки, каждая из которых не должна превышать 10% от контрольной нагрузки по проверке прочности и 20% от контрольной нагрузки по проверке жесткости панели.

После приложения каждой доли нагрузки изделие выдерживать под этой нагрузкой не менее 5 мин, а затем разгружать и выдерживать в разгруженном состоянии не менее 5 мин.

Во время выдержек производить тщательный осмотр поверхности панели, фиксировать появившиеся трещины, измерять прогибы в середине панели и осадку опор.

Осмотр панелей во время выдержек производить с помощью оптической лупы с четырехкратным и более увеличением.

Измерение перемещений в середине пролета и осадки опор при каждой ступени нагрузки производить дважды - сразу после приложения нагрузки и перед окончанием выдержки.

Проверку жесткости панелей перегородок на динамические нагрузки производить с помощью копра. Удары наносить не менее 3 раз и не менее, чем в 3 точках каждой панели: посередине её высоты и вблизи верхнего и нижнего края.

Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных изделий удовлетворяют всем требованиям по прочности и жесткости.

Оценку прочности изделий производить по величине нагрузки, вызывающей хотя бы одно из нижеследующих состояний, при которых изделие разрушается или становится непригодным для дальнейшей эксплуатации:

- а/ потеря несущей способности,
- б/ образование трещин на всю толщину наружного и внутреннего слоя,
- в/ скалывание элемента в местах его опирания или приложения нагрузки.

Партия изделий (при оценке прочности панелей) признается годной, если разрушение испытанных изделий произошло при нагрузке, равной или превышающей контрольную нагрузку по прочности (см. табл. 3).

В случае разрушения хотя бы одного из отобранных от партии изделия при нагрузке, меньшей контрольной разрушающей, но большей чем 85% от контрольной, производят повторное испытание такого же количества изделий.

Если при повторном испытании изделий величина разрушающей нагрузки окажется не менее 85% от контрольной, то партия изделий считается выдержавшей испытание.

Если разрушающая нагрузка хотя бы одного из первоначально или повторно испытанных изделий будет менее 85% от контрольной, то партия изделий приемке не подлежит.

Партия изделия (при оценке жесткости панелей) признается годной, если измеренный прогиб превышает контрольный не более, чем на 10%.

Если измеренный прогиб хотя бы одного из отобранных изделий превышает контрольный более чем на 10%, но не более 15%, то производят повторные испытания такого же количества изделий.

Партия изделий признается выдержавшей испытание, если величина измеренного прогиба при повторном испытании не будет превышать контрольный прогиб более чем на 15%.

Если измеренный прогиб хотя бы одного первоначального или повторно испытанного изделия будет превышать контрольный прогиб

более чем на 15%, то вся партия изделий приемке не подлежит.

Крепления для подвески различных предметов должны отвечать требованиям технических условий на эти изделия.

Все работы по маркировке, хранению, складированию и транспортированию панелей перегородок с применением СГШ должны выполняться в соответствии с требованиями главы СНиП III-A. 11-70, а также дополнительными требованиями, согласованными с заводом-изготовителем и строительными организациями.

Завод-изготовитель должен гарантировать соответствие панелей требованиям настоящих рабочих чертежей и сопровождать каждую отгружаемую партию панелей паспортом, в котором указывается:

- а/ наименование и адрес завода-изготовителя;
- б/ номер и дата составления паспорта;
- в/ наименование и количество панелей каждой марки;
- г/ дата изготовления.

Панели перегородок хранить в заводской упаковке, обеспечивающей защиту изделий от механических повреждений и их геометрическую неизменяемость, например, в специальных кассетах "на ребро", отделяя друг от друга прокладками.

Помещения для хранения панелей должны быть защищены от пыли, влаги и снега.

Не допускается хранение и складирование конструкций на открытом воздухе и соприкосновение с грунтом.

Транспортировать панели на панелевозах или бортовых машинах, снабженных соответствующими приспособлениями для закрепления.

Строповку панелей выполнять специальными приспособлениями, обеспечивающими их сохранность.

Поставка панелей должна быть увязана во времени с монтажом основных несущих конструкций здания.

Рекомендации по хранению, складированию и монтажу перегородок из СГШ разрабатываются в 1977-1978 гг. ЦНИИОМТП.

На листах 27+ 34 даны примеры сопряжения панелей перегородок с несущими конструкциями здания и между собой.

Узлы сопряжения даны для панелей перегородок с воздушным зазором между листами СГШ; для панелей перегородок со звукоизоляционным слоем данные узлы решаются аналогично.

Монтаж панелей перегородок производить после устройства выравнивающей стяжки под полы.

Панели устанавливаются на деревянные брусья-направляющие, которые крепятся с помощью забивки дюбелей в стяжку, поверху панели крепятся к уголку из гнутой полосы, пристреливаемой к перекрытию поршневым строительным пистолетом ПЦ-52-1 дюбелями типа ДГП 3,5х40 на стыке двух панелей до их монтажа. Пристрелку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по эксплуатации безопасного монтажного поршневого строительного пистолета ПЦ-52-1".

Панель перегородки к уголку из гнутой полосы крепится шурупами.

Упругую прокладку, укладываемую между панелью перегородки и потолком, выполнять из гернита ВТУ 32-65 Главпромстрой-материалы.

Стыки панелей перегородок следует шпаклевать синтетической безусадочной шпаклевкой СЛШДСТУ-400-1-3/53-74 и оклеивать тканью или бумажной лентой.

Для повышения звукоизоляции стыка панелей перегородок торцы обмазать кумарно-каучуковой мастикой КН-3 (ТУ21-29-2-68 Ленинградского завода "Полимерстройматериалы") толщиной 1-2 мм.

С целью повышения звукоизолирующей способности перегородки допускается в построечных условиях нашивать дополнительные листы СГШ. Стыки дополнительных листов СГШ располагать в разбежку со стыками панелей. Дополнительные листы СГШ крепить к деревянному каркасу панелей с помощью электро- или пневмошурупов шурупами с шагом 300 мм, располагаемых вразбежку на стыке двух смежных листов.

Наружный дополнительный лист СГШ должен перекрывать нижний лист, зазор между листом СГШ и потолком в 5 мм заделывать герметиком: мастикой герметизирующей нетвердеющей "Бутэпрол" ТУ21-29-76 или "Бутэпрол-2" ТУ21-29/1-5-73 Тучковского экспериментального предприятия. На наружный лист СГШ одеть поливинилхлоридный декоративный буртик ПБ (см. лист 35).

Наружные и внутренние углы перегородок, а также примыкание панели к потолку допускается оформлять поливинилхло-

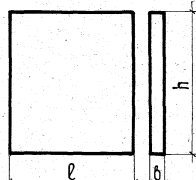
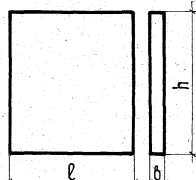
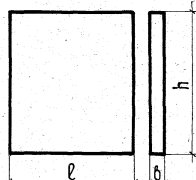
ридными накладками по ГОСТ 19111-73.

Электропроводку располагать в электротехнических плинтусах; допускается располагать в теле перегородки.

Не допускается устройство сквозных отверстий в перегородках для установки элементов электропроводки и арматуры. Расстояния между ближайшими краями несквозных отверстий на противоположных сторонах перегородки должны быть не менее 60 см.

На листах 37,38 представлены требуемые типы крепежных изделий для навески оборудования, мебели и т.п. Поставка крепежных изделий предусмотрена при освоении промышленностью производства изделий из СГШ (в настоящее время производство крепежных изделий осваивается объединением Мосметаллконструкция, г. Видное, Московской области).

На листе 36 даны примеры установки в перегородках крепежных изделий.

NN п/п	МАРКА ПАНЕЛИ-ВСТАВКИ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм			ВЕС ИЗДЕЛИЯ, кг	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					Лист
			ℓ	h	б		СГШ, кг	ДРЕВЕСИНА, м³	МИНЕРАЛО- ВАТНЫЕ МАТЫ, кг	СТАЛЬ, кг	МАСТИКА, кг	
25.	ПГА 33.7.9	ПАНЕЛИ - ВСТАВКИ НАДВЕРНЫЕ	670	935	94	18.54	12.00	0.0108	—	0.0273	0.1505	8
26	ПГА 33.8.9		770			22.40	13.76	0.0140	—	0.0382	0.2022	9
27	ПГА 33.9.9		870			24.71	15.52	0.0149	—	0.0382	0.2122	9
28	ПГА 33.10.9		970			26.91	17.80	0.0156	—	0.0436	0.2222	9
29	ПГА 33.12.9		1170			31.45	20.96	0.0170	—	0.0436	0.2422	9
30	ПГА 33.13.9		1272			33.64	22.72	0.0177	—	0.0491	0.2524	9
31	ПГА 33.10.6		970	635	94	18.10	11.68	0.0104	—	0.0273	0.1505	8
32	ПГА 33.12.6		1170			21.94	14.24	0.0118	—	0.0355	0.1972	11
33	ПГА 33.15.6		1472			26.89	17.94	0.0140	—	0.0409	0.2274	11
34	ПГА 33.7.7р		670	675	94	14.01	8.64	0.0087	—	0.0218	0.1245	8
35	ПГА 33.8.7р		770			15.72	9.92	0.0094	—	0.0273	0.1345	10
36	ПГА 33.9.7р		870			17.49	11.20	0.0102	—	0.0273	0.1445	10
37	ПГА 33.10.7р		970			19.21	12.56	0.0108	—	0.0273	0.1545	10
38	ПГА 33.12.7р		1170			22.60	15.04	0.0122	—	0.0355	0.2032	10
39	ПГА 33.13.7р		1272			24.41	16.48	0.0128	—	0.0355	0.2134	10
40	ПГА 33.10.4р		970	375	94	12.19	6.88	0.0086	—	0.0218	0.1245	8
41	ПГА 33.12.4р		1170			14.86	8.32	0.0100	—	0.0273	0.1582	11
42	ПГА 33.15.4р		1472			18.10	10.56	0.0122	—	0.0327	0.1884	11
ТК	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ											СЕРИЯ 1.234-4
1978												ВЫПУСК 1

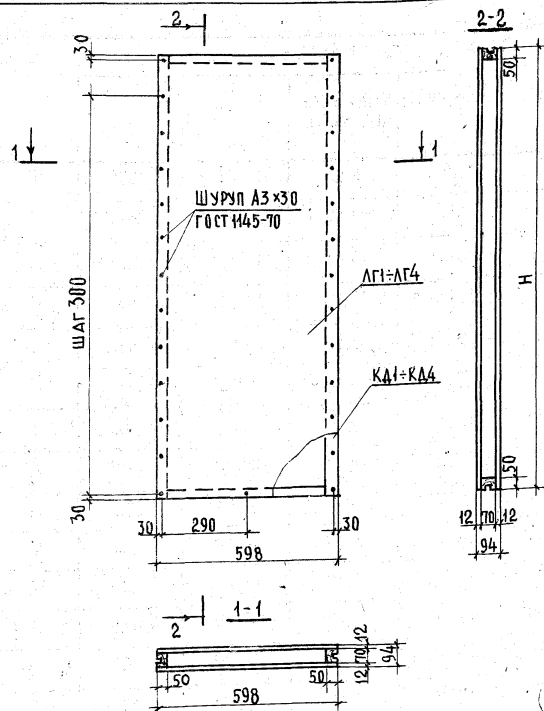


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ				
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПД 33.6	ПД 36.6	ПД 33.6р	ПД 36.6р
Н	3000	3300	2740	3040

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
		ПД 33.6	ПД 36.6	ПД 33.6р	ПД 36.6р	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	49.86	54.53	45.34	50.12	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВ- КЕ, ГОСТ 9685-61*	м³	0.0250	0.0270	0.0225	0.0247
	ЛИСТ СГШ	кг	34.44	37.88	31.46	34.88
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	кг	0.0655	0.0709	0.0600	0.0655
	Мастика КН-3	кг	0.3498	0.3798	0.3238	0.3538

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		Листы СГШ		
	МАРКА	КОЛ., шт.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ., шт.
ПД 33.6	КА1	1	ЛГ1	3000×598	2
ПД 36.6	КА2	1	ЛГ2	3500×598	2
ПД 33.6р	КА3	1	ЛГ3	2740×598	2
ПД 36.6р	КА4	1	ЛГ4	3040×598	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ см. лист 20.

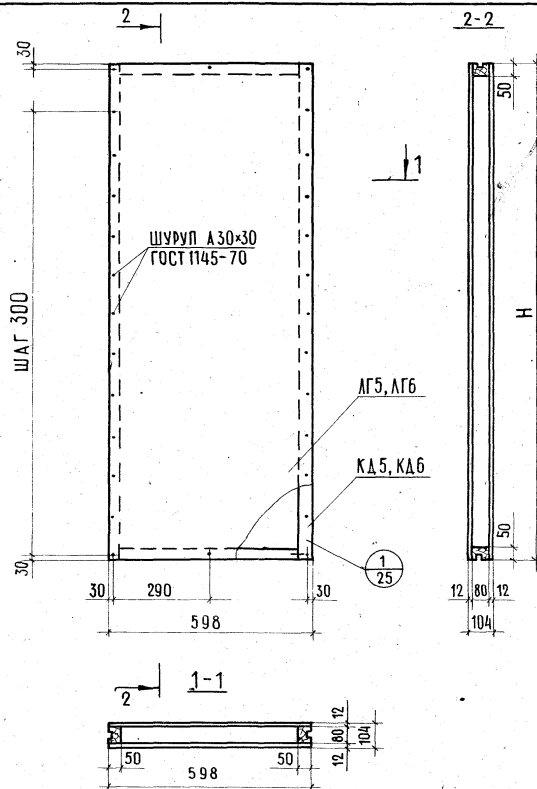


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ		
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ	
	ПГД 42.6	ПГД 42.6р
H	3900	3640

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НА ИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ	
		ПГД 42.6	ПГД 42.6р
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	66.30	61.27
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	м³	0.0350
	Лист СГШ	кг	44.78
	Шурупы, ГОСТ 1145-70	кг	0.0818
	Мастика КН-3	кг	0.4398

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ. ШТ.
ПГД 42.6	КД5	1	ЛГ5	3900×598	2
ПГД 42.6р	КД6	1	ЛГ6	3640×598	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ. 20.

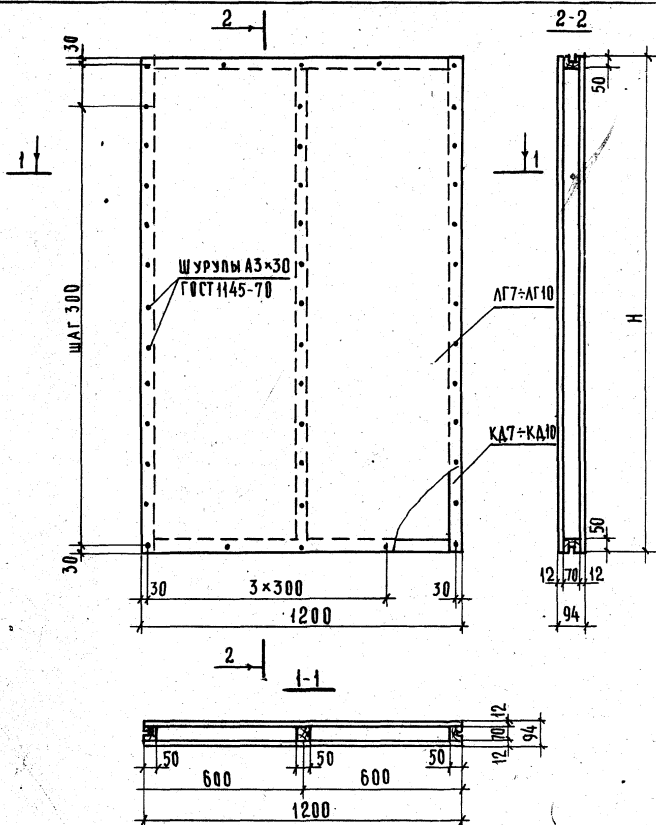


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ				
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГД 33.12	ПГД 36.12	ПГД 33.12р	ПГД 36.12р
Н	3000	3300	2740	3040

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
			ПГД 33.12	ПГД 36.12	ПГД 33.12р	ПГД 36.12р
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	93.06	101.85	85.24	94.04
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВ- КЕ, ГОСТ 9685-61*	МЗ	0.0388	0.0419	0.0359	0.0391
	ЛИСТ СГШ	КГ	69.12	76.00	63.04	69.92
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0.1009	0.1091	0.0873	0.1009
	МАСТИКА КН-3	КГ	0.5550	0.6000	0.5160	0.5610

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ., ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ. ШТ.
ПГД 33.12	КА7	1	ЛГ7	3000×1200	2
ПГД 36.12	КА8	1	ЛГ8	3300×1200	2
ПГД 33.12р	КА9	1	ЛГ9	2740×1200	2
ПГД 36.12р	КА10	1	ЛГ10	3040×1200	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 21.

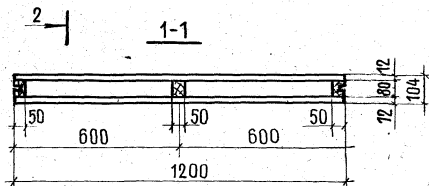
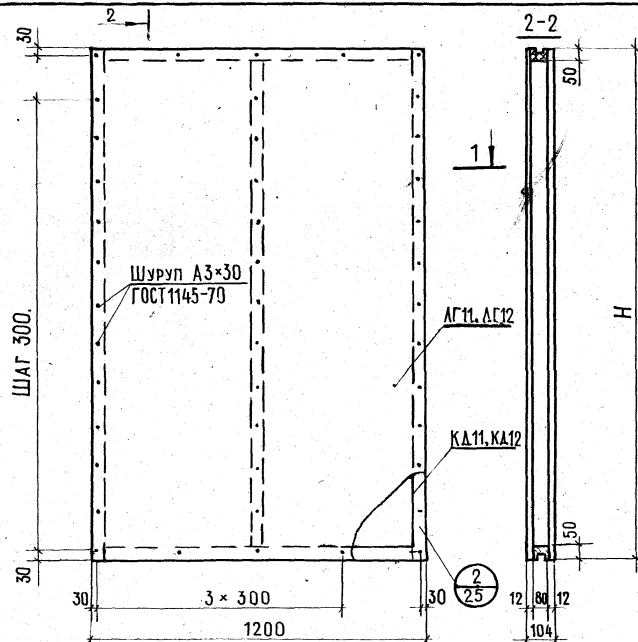


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ		
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ	
	ПГА 42.12	ПГА 42.12р
H	3900	3640

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ	
		ПГА 42.12	ПГА 42.12р
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	123.69	115.89
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	м³	0.0532
	Лист СГШ	КГ	89.76
	Шурупы, ГОСТ 1145-70	КГ	0.1255
	Мастика КН-3	КГ	0.6900

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		Листы СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ. ШТ.
ПГА 42.12	КД 11	1	ЛГ 11	3900×1200	2
ПГА 42.12р	КД 12	1	ЛГ 12	3640×1200	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 21.

З. МАУСЕР

И. С. С. И.

И. П. И. Р. И. Я

В. П. Р. Е. Л. О. В.

З. Ш. А. Х. О. В. А.

МАЧ. Ш. А. Д. А. А.

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

г. МОСКВА

ТК

1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГА 42.12; ПГА 42.12р

СЕРИЯ
1.234-4

ВЫПУСК
1

ЛИСТ
7

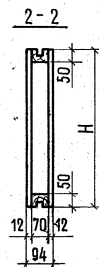
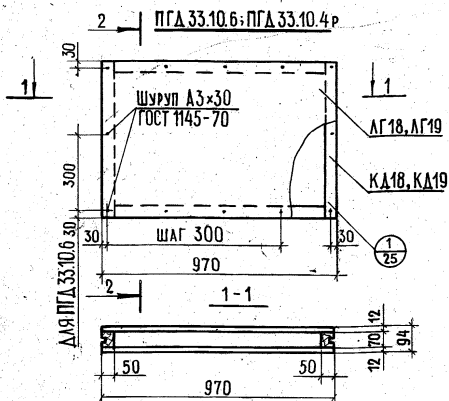
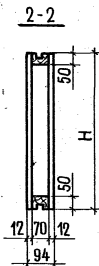
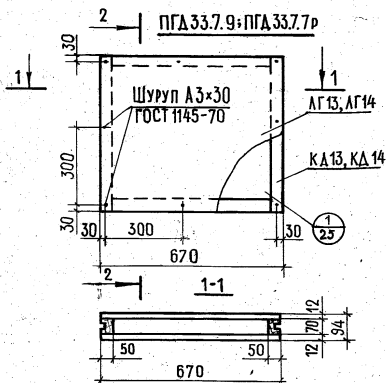


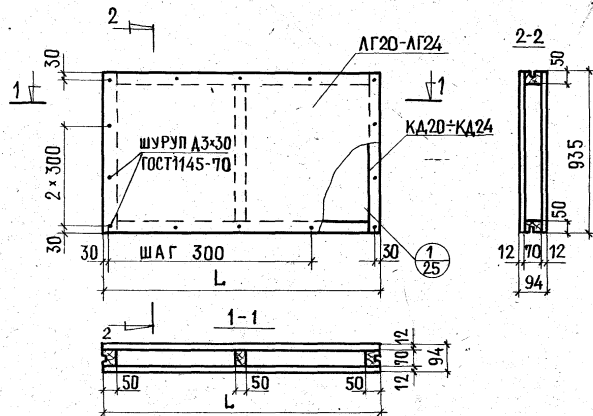
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ				
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГА 33.7.9	ПГА 33.7.Р	ПГА 33.10.6	ПГА 33.10.4Р
Н	935	675	635	375

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
НА ИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
		ПГА 33.7.9	ПГА 33.7.Р	ПГА 33.10.6	ПГА 33.10.4Р	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	18.54	14.01	18.10	12.19	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61	м³	0.0106	0.0087	0.0104	0.0086
	Лист СГШ	кг	12.00	8.64	11.68	6.88
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	кг	0.0273	0.0218	0.0273	0.0218
	МАСТИКА КН-3	кг	0.1505	0.1245	0.1505	0.1245

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ. ШТ.
ПГА 33.7.9	КА 13	1	ЛГ 13	935×670	2
ПГА 33.7.Р	КА 14	1	ЛГ 14	675×670	2
ПГА 33.10.6	КА 18	1	ЛГ 18	635×970	2
ПГА 33.10.4Р	КА 19	1	ЛГ 19	375×970	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 22.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
НА ИМЕНОВАНИЕ		ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
			ПГД 33.8.9	ПГД 33.9.9	ПГД 33.10.9	ПГД 33.12.9	ПГД 33.13.9
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	22,40	24,71	26,91	31,45	33,64
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ ГОСТ 9685-61*	М ³	0,0140	0,0149	0,0156	0,0170	0,0177
	ЛИСТ С.Г.Ш.	КГ	13,76	15,52	17,28	20,96	22,72
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,0382	0,0382	0,0436	0,0436	0,0491
	МАСТИКА КН-3	КГ	0,2022	0,2122	0,2222	0,2422	0,2524

Выборка каркасов и листов СГШ на панель					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		Листы СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ. ШТ.
ПГД 33.8.9	КД20	1	ЛГ20	935×770	2
ПГД 33.9.9	КД21	1	ЛГ21	935×870	2
ПГД 33.10.9	КД22	1	ЛГ22	935×970	2
ПГД 33.12.9	КД23	1	ЛГ23	935×1170	2
ПГД 33.13.9	КД24	1	ЛГ24	935×1272	2

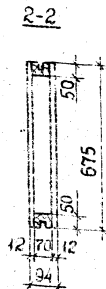
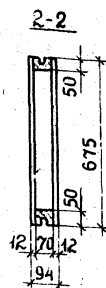
ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 23

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ					
ДЛИНА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
	ПГД 33.8.9	ПГД 33.9.9	ПГД 33.10.9	ПГД 33.12.9	ПГД 33.13.9
L	770	870	970	1170	1272

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.8.9; ПГД 33.9.9; ПГД 33.10.9; ПГД 33.12.9; ПГД 33.13.9

СЕРИЯ
1.231-4
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 9



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
			ПД338.7	ПД33.97	ПД33.107	ПД33.127	ПД33.137
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	15,72	17,40	19,21	22,60	24,41
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	м³	0,0094	0,0102	0,0108	0,0122	0,0128
	ЛИСТ СГШ	кг	9,92	11,20	12,56	15,04	16,48
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	кг	0,0273	0,0273	0,0273	0,0355	0,0355
	МАСТИКА КН-3	кг	0,1345	0,1445	0,1545	0,2032	0,2134

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ, ШТ	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ, ШТ
ПГД33.8.7р	КД15	1	ЛГ15	675×770	2
ПГД33.9.7р	КД16	1	ЛГ16	675×870	2
ПГД33.10.7р	КД17	1	ЛГ17	675×970	2
ПГД33.12.7р	КД25	1	ЛГ25	675×1170	2
ПГД33.13.7р	КД26	1	ЛГ26	675×1272	2

П Р И М Е Ч А Н И Е:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ см. листы 22, 23.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ					
ДЛИНА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
	ПГД 33.8.7р	ПГД 33.9.7р	ПГД 33.10.7р	ПГД 33.12.7р	ПГД 33.13.7р
L	770	870	970	1170	1272

TK
1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.8.7р, ПГД 33.9.7р, ПГД 33.10.7р, ПГД 33.12.7р, ПГД 33.13.7р.

СЕРИЯ 1.231-4	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 10

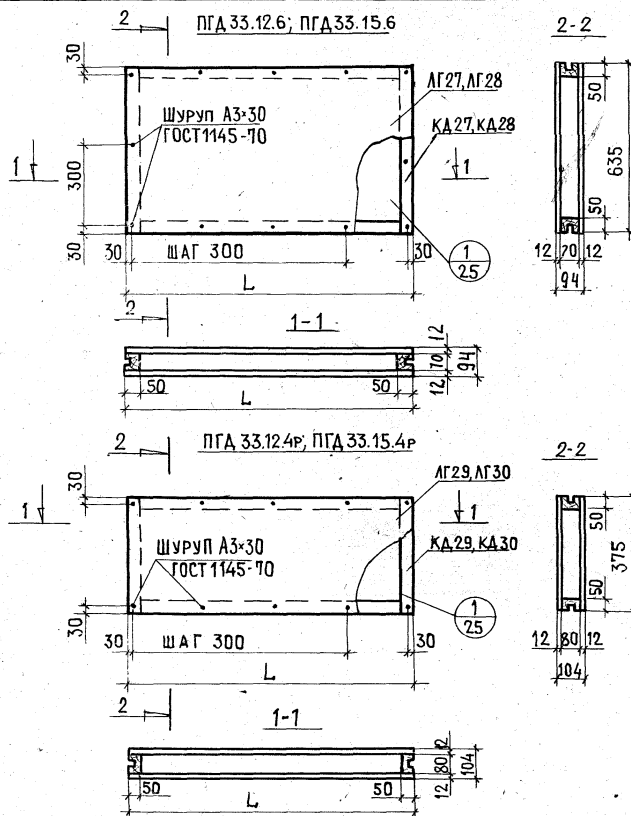


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ				
ДЛИНА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГД 33.12.6	ПГД 33.15.6	ПГД 33.12.4Р	ПГД 33.15.4Р
L	1170	1472	1170	1472

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
			ПГД 33.12.6	ПГД 33.15.6	ПГД 33.12.4Р	ПГД 33.15.4Р
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	21,94	26,89	14,86	18,10
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	М ³	0,0118	0,0140	0,0100	0,0122
	ЛИСТ СГШ	КГ	14,24	17,94	8,32	10,56
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,0355	0,0409	0,0273	0,0327
	МАСТИКА КН-3	КГ	0,1972	0,2274	0,1582	0,1884

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ., ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ., ШТ.
ПГД 33.12.6	КД27	1	ЛГ27	635 × 1170	2
ПГД 33.15.6	КД28	1	ЛГ28	635 × 1472	2
ПГД 33.12.4Р	КД29	1	ЛГ29	375 × 1170	2
ПГД 33.15.4Р	КД30	1	ЛГ30	375 × 1472	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 24.

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГА 33.12.6; ПГА 33.15.6; ПГА 33.12.4р; ПГА 33.15.4р

СЕРИЯ 4.234-4	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 11

15995 20

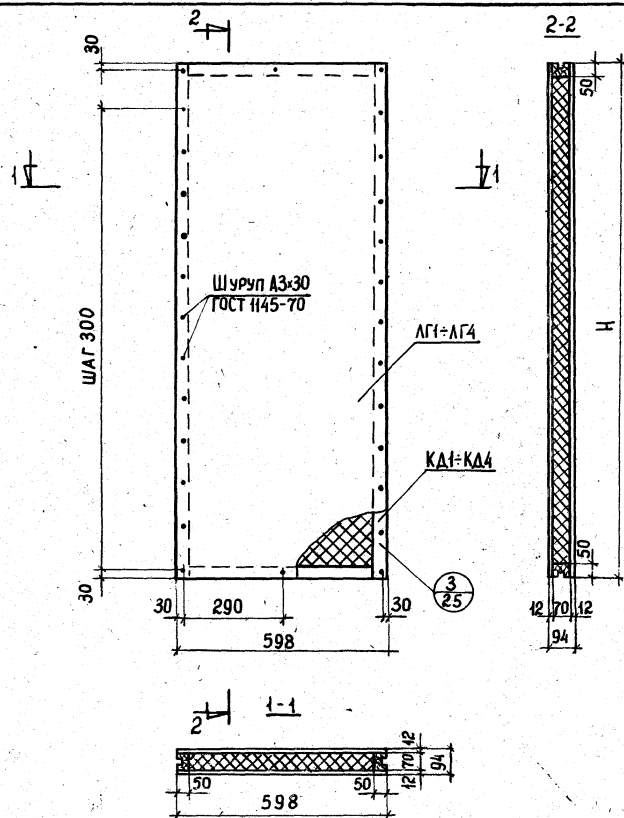


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ				
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГД33.6у	ПГД36.6у	ПГД33.6ур	ПГД36.6ур
Н	3000	3300	2740	3040

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
		ПГД33.6у	ПГД36.6у	ПГД33.6ур	ПГД36.6ур	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	62.50	68.47	56.84	62.93	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ ГОСТ9685-61	М	0.025	0.027	0.0225	0.0247
	ЛИСТ СГШ	КГ	34.44	37.82	31.46	34.88
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА ГОСТ9573-72*	КГ	12.64	13.94	11.50	12.81
	ШУРУПЫ, ГОСТ1145-70	КГ	0.0655	0.0709	0.0600	0.0655
	МАСТИКА КН-3	КГ	0.3498	0.3798	0.3238	0.3538

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ. ШТ.
ПГД 33.6у	КД1	1	ЛГ1	3000×598	2
ПГД 36.6у	КД2	1	ЛГ2	3300×598	2
ПГД 33.6ур	КД3	1	ЛГ3	2740×598	2
ПГД 36.6ур	КД4	1	ЛГ4	3040×598	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 20

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.6у, ПГД36.6у, ПГД33.6ур, ПГД36.6ур

СЕРИЯ
1.231-4
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
12

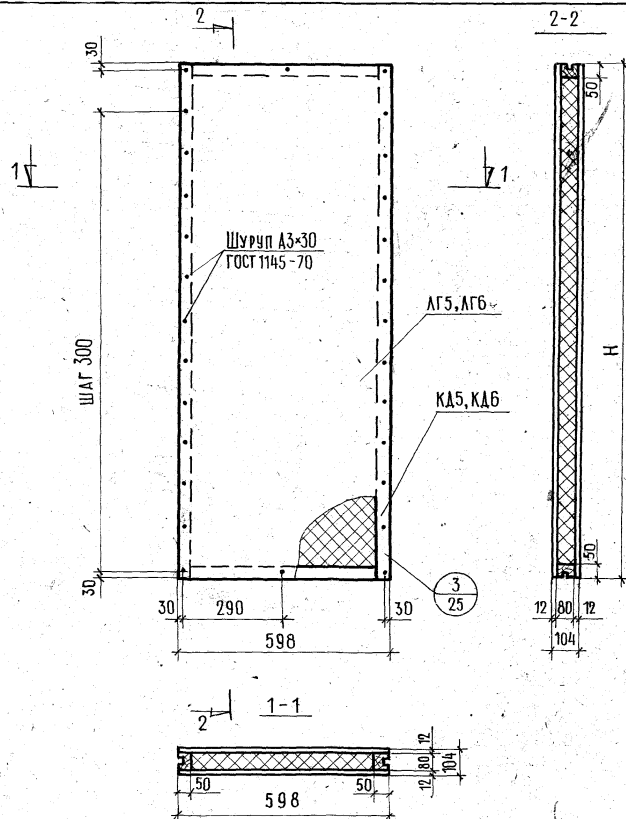


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ		
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ	
	ПГД 42.6 у	ПГД 42.6 ур
Н	3900	3640

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ	
		ИЗМ.	ПГД 426у	ПГД 426у
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	85.22	78.90
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГО- ТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	м³	0.0350	0.0330
	ЛИСТ СГШ	КГ	44.78	40.98
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛАТА, ГОСТ 9573-72*	КГ	18.92	17.63
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0.0818	0.0764
	МАСТИКА КН-3	КГ	0.4398	0.4138

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ.					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		Л И С Т Ы С Г Ш		
	МАРКА	КОЛ. ШТ	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ.
ПГД 42.6у	КД5	1	ЛГ5	3900×598	2
ПГД 42.6ур	КД6	1	ЛГ6	3640×598	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ см. лист 20.

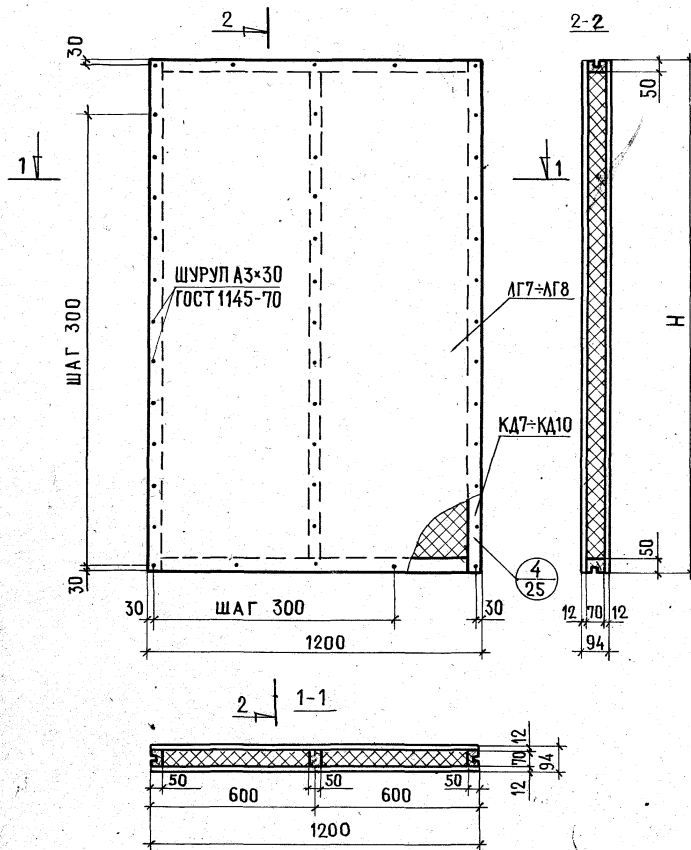


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Высота панели, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГД 33.12у	ПГД 36.12у	ПГД 33.12ур	ПГД 36.12ур
H	3000	3300	2740	3040

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	ПГД 33.12у	ПГД 36.12у	ПГД 33.12ур	ПГД 36.12ур
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61 *	М ³	0,0388	0,0419	0,0359	0,0391
	ЛИСТ СГШ	КГ	69,12	76,00	63,04	69,92
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА, ГОСТ 9573-72	КГ	26,65	29,25	24,25	27,02
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,1009	0,1091	0,0873	0,1009
	МАСТИКА КН-3	КГ	0,5550	0,6000	0,5160	0,5610

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ. ШТ.
ПГД 33.12у	КД7	1	ЛГ7	3000 × 1200	2
ПГД 36.12у	КД8	1	ЛГ8	3300 × 1200	2
ПГД 33.12ур	КД9	1	ЛГ9	2740 × 1200	2
ПГД 36.12ур	КД10	1	ЛГ10	3040 × 1200	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 21

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.12у; ПГД 36.12у; ПГД 33.12ур; ПГД 36.12ур

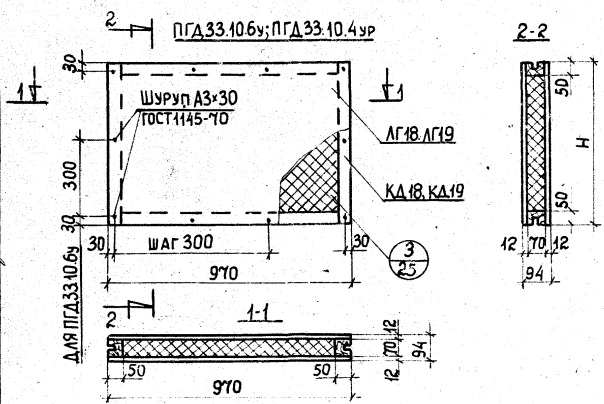
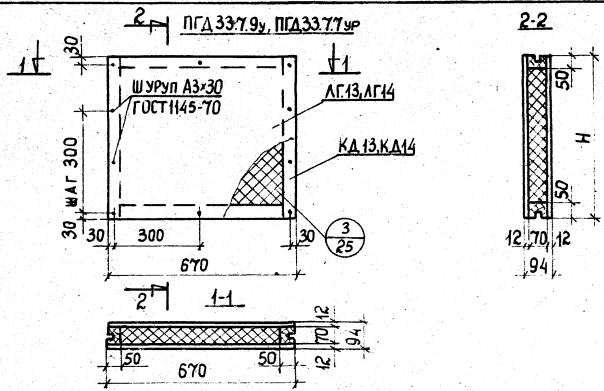


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ				
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГД 33.7.9у	ПГД 33.7.7у	ПГД 33.10.6у	ПГД 33.10.4у
Н	935	675	635	375

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
			ПГД 33.7.9у	ПГД 33.7.7у	ПГД 33.10.6у	ПГД 33.10.4у
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	22,70	16,88	22,17	14,28
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61	М ³	0,0106	0,0087	0,0104	0,0086
	ЛИСТ СГШ	КГ	12,00	8,64	11,68	6,88
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА ГОСТ 9573-72*	КГ	4,16	2,87	4,07	2,09
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,0273	0,0218	0,0273	0,0218
	Мастика КН-3	КГ	0,1505	0,1245	0,1505	0,1245

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ., ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ., ШТ.
ПГД 33.7.9у	КД 13	1	ЛГ 13	935 × 670	2
ПГД 33.7.7у	КД 14	1	ЛГ 14	675 × 670	2
ПГД 33.10.6у	КД 18	1	ЛГ 18	635 × 970	2
ПГД 33.10.4у	КД 19	1	ЛГ 19	375 × 970	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 22.

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МУСКОВА
СТ. ИНЖЕНЕР
Л. ЖЕЛОВА
13 МАССА

ТК
1978

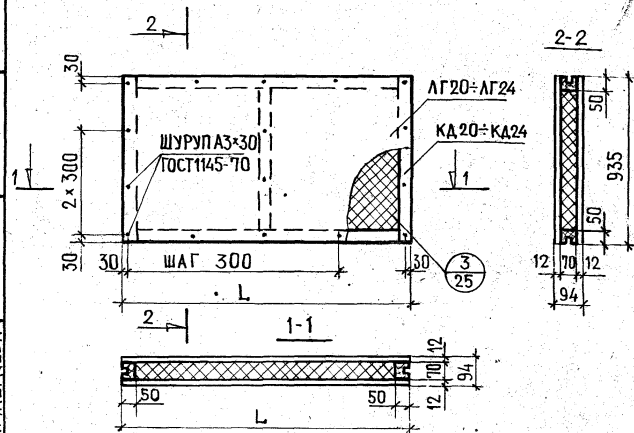
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.7.9у, ПГД 33.7.7у, ПГД 33.10.6у, ПГД 33.10.4у.

СЕРИЯ
1231-4
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
16

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
г. МОСКВА

Т. СПЕЦ. ОТД.
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР

В. ШАХОВА
З. МАЦЕЯ
А. ЖЕРАВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
			ПГД 33.8.9у	ПГД 33.9.9у	ПГД 33.10.9у	ПГД 33.12.9у	ПГД 33.13.9у
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	26,90	29,96	32,91	38,95	41,77
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	м³	0,0140	0,0149	0,0156	0,0170	0,0177
	Лист СГШ	КГ	13,76	15,52	17,28	20,96	22,72
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА, ГОСТ 9573-72*	КГ	4,50	5,25	6,00	7,50	8,12
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,0382	0,0382	0,0436	0,0436	0,0491
	МАСТИКА КН-3	КГ	0,2020	0,2122	0,2222	0,2422	0,2524

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ., ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ., ШТ.
ПГД 33.8.9у	КА 20	1	ЛГ 20	935 × 770	2
ПГД 33.9.9у	КА 21	1	ЛГ 21	935 × 870	2
ПГД 33.10.9у	КА 22	1	ЛГ 22	935 × 970	2
ПГД 33.12.9у	КА 23	1	ЛГ 23	935 × 1170	2
ПГД 33.13.9у	КА 24	1	ЛГ 24	935 × 1272	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

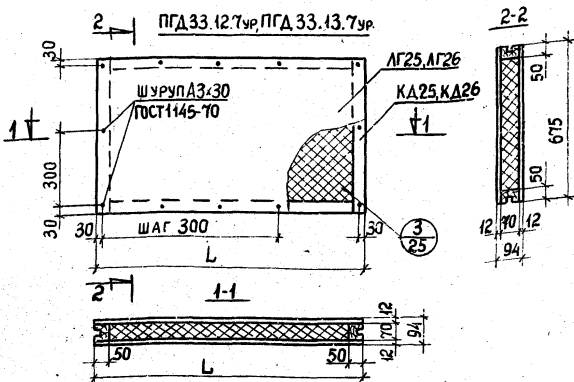
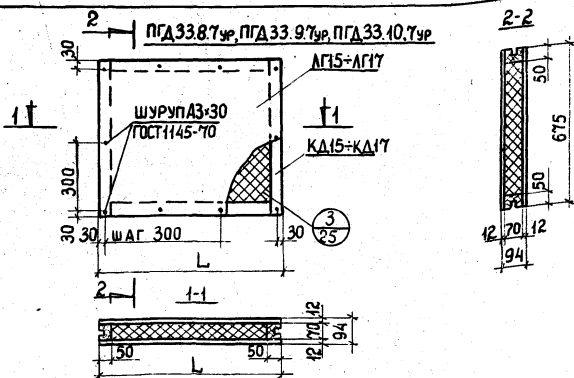
ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 23.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ					
ДЛИНА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
	ПГД 33.8.9у	ПГД 33.9.9у	ПГД 33.10.9у	ПГД 33.12.9у	ПГД 33.13.9у
L	770	870	970	1170	1272

ТК
1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.8.9у, ПГД 33.9.9у, ПГД 33.10.9у, ПГД 33.12.9у, ПГД 33.13.9у.

СЕРИЯ
1234-4
ВЫПУСК ЛИСТ
1 17



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
Наименование	Ед. изм.	Марка панели перегородки			
		ПГД33.8.7ур	ПГД33.9.7ур	ПГД33.10.7ур	ПГД33.12.7ур
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	19,09	21,36	23,60	27,73
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	М³	0,0094	0,0102	0,0108
	ЛИСТ СГШ	КГ	9,92	11,20	12,56
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА, ГОСТ 9573-72*	КГ	3,37	3,87	4,38
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,0273	0,0273	0,0273
	МАСТИКА КН-3	КГ	0,1345	0,1445	0,1545

Выборка каркасов и листов СГШ на панель					
Марка панели	Деревянный каркас		Листы СГШ		
	Марка	Кол. шт.	Марка	Габариты, мм	Кол. шт.
ПГД33.8.7ур	КД15	1	ЛГ15	675 x 770	2
ПГД33.9.7ур	КД16	1	ЛГ16	675 x 870	2
ПГД33.10.7ур	КД17	1	ЛГ17	675 x 970	2
ПГД33.12.7ур	КД25	1	ЛГ25	935 x 1170	2
ПГД33.13.7ур	КД26	1	ЛГ26	935 x 1272	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 22, 23.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Длина панели, мм	Марка панели перегородки				
	ПГД33.8.7ур	ПГД33.9.7ур	ПГД33.10.7ур	ПГД33.12.7ур	ПГД33.13.7ур
L	770	870	970	1170	1272

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД33.8.7ур; ПГД33.9.7ур; ПГД33.10.7ур; ПГД33.12.7ур; ПГД33.13.7ур.

СЕРИЯ
1.231-4
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
18

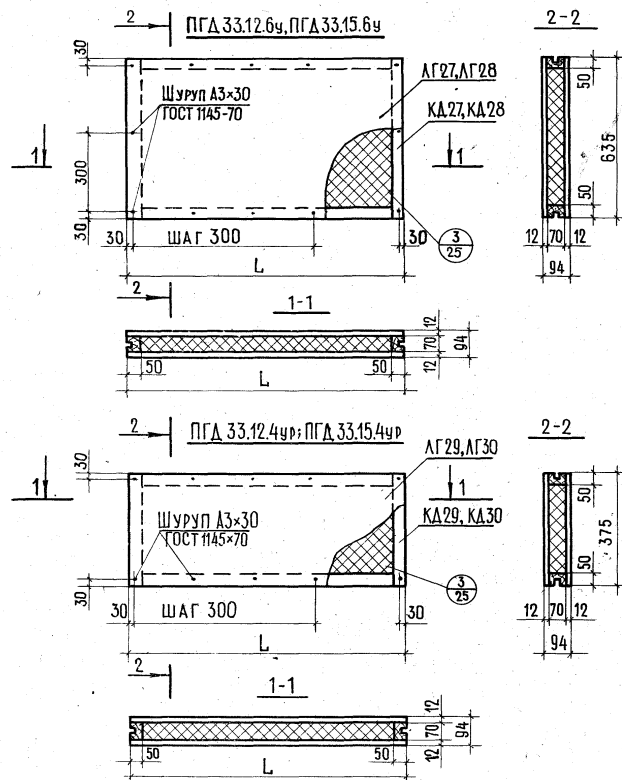


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ				
ВЫСОТА ПАНЕЛИ мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГА 33.12.6ч	ПГА 33.15.6ч	ПГА 33.12.4ч	ПГА 33.15.4ч
L	1170	1472	1170	1472

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование		Ед. изм.	Марка панели перегородки			
			ПГА 33.12.6ч	ПГА 33.15.6ч	ПГА 33.12.4ч	ПГА 33.15.4ч
Вес изделия		кг	26.69	33.01	17.36	21.23
Расход материалов	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВ- КЕ, ГОСТ 9685-61*	м³	0.0118	0.0140	0.0100	0.0122
	Лист СГШ	кг	14.24	17.94	8.32	10.56
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПАНТА ГОСТ 9573-72*	кг	4.75	6.12	2.50	3.12
	Шурупы, ГОСТ 1145-70	кг	0.0355	0.0409	0.0273	0.0327
	Мастика КН-3	кг	0.1972	0.2274	0.1582	0.1884

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		Листы СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ. ШТ.
ПГА 33.12.6ч	КД 27	1	ЛГ 27	635×1170	2
ПГА 33.15.6ч	КД 28	1	ЛГ 28	635×1472	2
ПГА 33.12.4ч	КД 29	1	ЛГ 29	375×1170	2
ПГА 33.15.4ч	КД 30	1	ЛГ 30	375×1472	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 24.

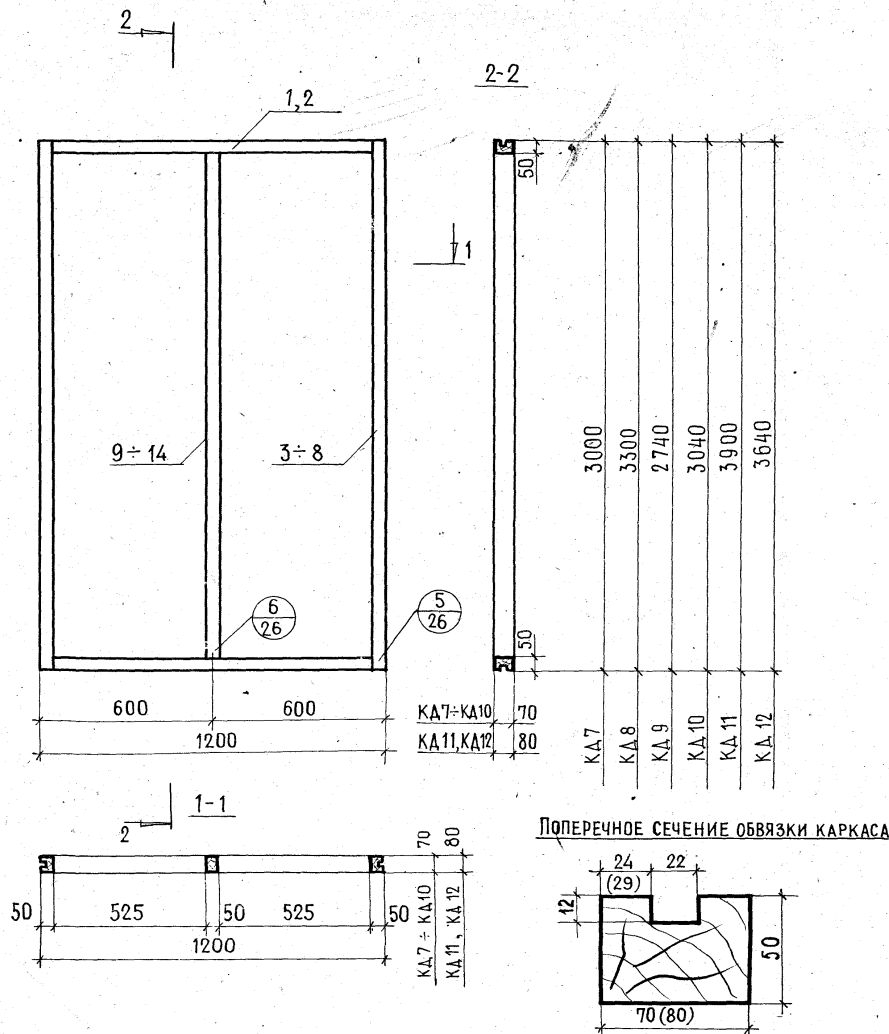
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
МОСКВЫ
УДК 69.02
СТ. ИНЖЕНЕР
Л. ЖЕЛЛЕВА
3 МАЙС
9 ШАХОВ

ТК

1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГА 33.12.6ч; ПГА 33.15.6ч; ПГА 33.12.4ч; ПГА 33.15.4ч

СЕРИЯ
4.234-4
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
19



МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ., ШТ.	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³			ГОСТ			
					ПОЗ.	ВСЕХ	КАРКАСА				
КА 7	1	50 × 70	1100	2	0,0039	0,0078	0,0388	9685-61*			
	3	50 × 70	3000	2	0,0105	0,021					
	9	50 × 70	2900	1	0,010	0,010					
КА 8	1	50 × 70	1100	2	0,0039	0,0078	0,0419		9685-61*		
	4	50 × 70	3300	2	0,0115	0,023					
	10	50 × 70	3200	1	0,0111	0,0111					
КА 9	1	50 × 70	1100	2	0,0039	0,0078	0,0359			9685-61*	
	5	50 × 70	2740	2	0,0095	0,019					
	11	50 × 70	2640	1	0,0091	0,0091					
КА 10	1	50 × 70	1100	2	0,0039	0,0078	0,0391				9685-61*
	6	50 × 70	3040	2	0,0106	0,0212					
	12	50 × 70	2940	1	0,0101	0,0101					
КА 11	2	50 × 80	1100	2	0,0044	0,0088	0,0552	9685-61*			
	7	50 × 80	3900	2	0,0156	0,0312					
	13	50 × 80	3800	1	0,0152	0,0152					
КА 12	2	50 × 80	1100	2	0,0044	0,0088	0,0521		9685-61*		
	8	50 × 80	3640	2	0,0146	0,0292					
	14	50 × 80	3540	1	0,0141	0,0141					

ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КАРКАСОВ КА11, КА12.

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ. КА7 ÷ КА12.

СЕРИЯ
4.231-4

ВЫПУСК 1 ЛИСТ 21

ТК
1978

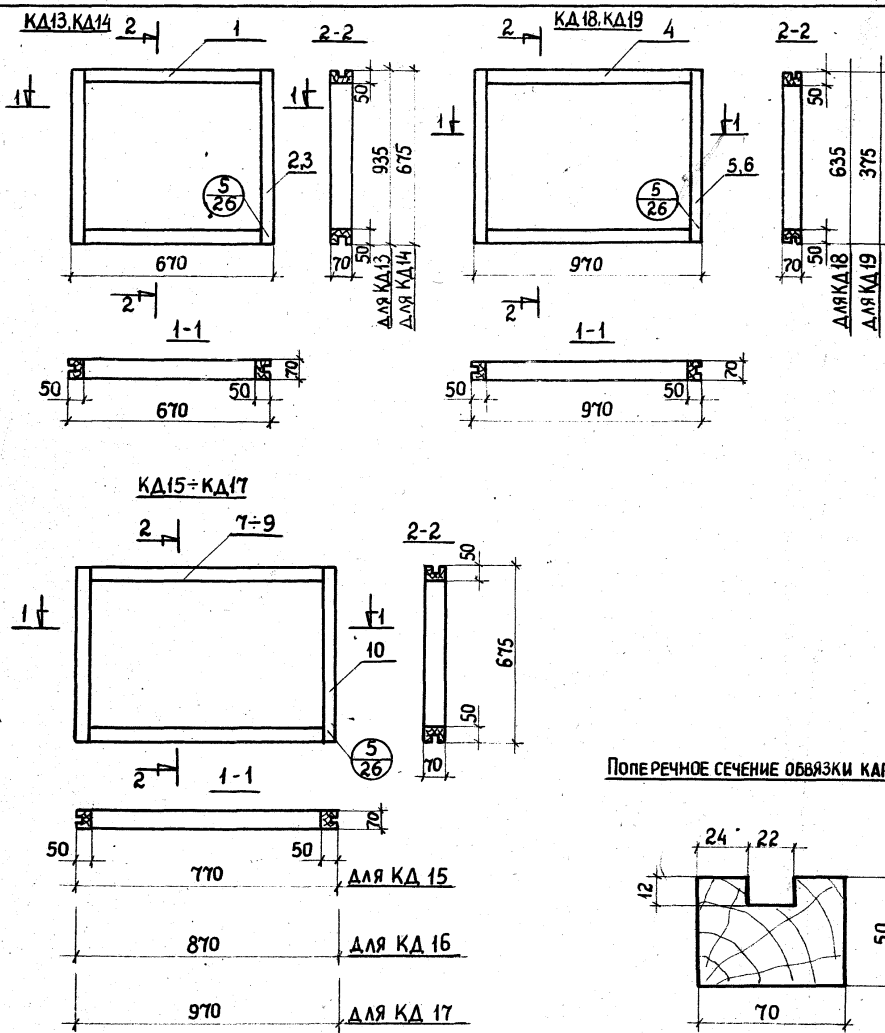
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
г. МОСКВА

СТ. ИНЖЕНЕР

А. ЖЕЛДЕНА

3 МАЛЫШ

МАЛЫША



ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ОБВЯЗКИ КАРКАСА

МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, м³			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	КАРКАСА	
КАД 13	1	50 × 70	570	2	0,0019	0,0038	0,0108	9685-61*
	2	50 × 70	935	2	0,0034	0,0068		
КАД 14	1	50 × 70	570	2	0,0019	0,0038	0,0087	
	3	50 × 70	675	2	0,00245	0,0049		
КАД 15	7	50 × 70	670	2	0,0023	0,0046	0,0094	
	10	50 × 70	675	2	0,0024	0,0048		
КАД 16	8	50 × 70	770	2	0,0027	0,0054	0,0102	
	10	50 × 70	675	2	0,0024	0,0048		
КАД 17	9	50 × 70	870	2	0,0030	0,0060	0,0108	
	10	50 × 70	675	2	0,0024	0,0048		
КАД 18	4	50 × 70	870	2	0,0030	0,0040	0,0104	
	5	50 × 70	635	2	0,0022	0,0044		
КАД 19	4	50 × 70	870	2	0,0030	0,0060	0,0086	
	6	50 × 70	375	2	0,0013	0,0026		

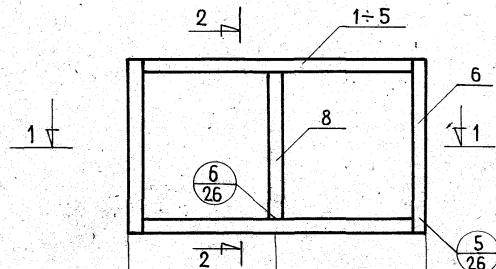
ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ КАД13-КАД19

ТК

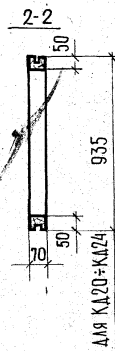
1978

СЕРИЯ
1.231-4ВЫПУСК
1ЛИСТ
22

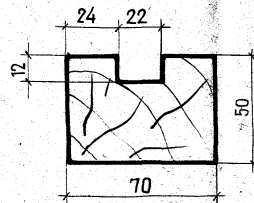
КА 20-КА 24



ДЛЯ КА 20	385	770
ДЛЯ КА 21	435	870
ДЛЯ КА 22	485	970
ДЛЯ КА 23	585	1170
ДЛЯ КА 24	636	1272



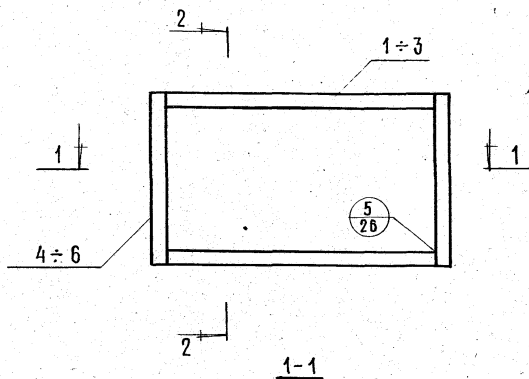
ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ОБВЯЗКИ КАРКАСА



ДЛЯ КА 20	50	310	50	310	50
ДЛЯ КА 21	50	360	50	360	50
ДЛЯ КА 22	50	410	50	410	50
ДЛЯ КА 23	50	510	50	510	50
ДЛЯ КА 24	50	561	50	561	50

МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ, ШТ.	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М ³			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	КАРКАСА	
КА 20	1	50 × 70	670	2	0,00235	0,0047	0,0140	9685-61*
	6	50 × 70	935	2	0,0032	0,0064		
	8	50 × 70	835	1	0,0029	0,0029		
КА 21	2	50 × 70	770	2	0,00275	0,0055	0,0149	
	6	50 × 70	935	2	0,00325	0,0065		
	8	50 × 70	835	1	0,0029	0,0029		
КА 22	3	50 × 70	870	2	0,0030	0,0060	0,0156	
	6	50 × 70	935	2	0,0035	0,0063		
	8	50 × 70	835	1	0,0029	0,0029		
КА 23	4	50 × 70	1070	2	0,0037	0,0074	0,0170	
	6	50 × 70	935	2	0,0033	0,0066		
	8	50 × 70	835	1	0,0029	0,0029		
КА 24	5	50 × 70	1070	2	0,0041	0,0082	0,0177	
	6	50 × 70	935	2	0,0033	0,0066		
	8	50 × 70	835	1	0,0029	0,0029		

КА25. ÷ КА30

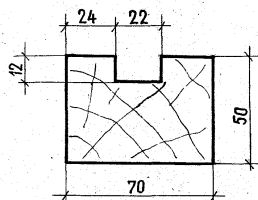


2-2

КА 25, КА 26	675
КА 27, КА 28	635
КА 29, КА 30	375

КА 25, КА 27, КА 29	1170
КА 26	1272
КА 28, КА 30	1472

ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ОБЪЯЗКИ КАРКАСА



МАРКА КАРКАСА	NN ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	КАРКАСА	
КА 25	1	50×70	1070	2	0.0038	0.0076	0.0122	9685-61*
	4	50×70	675	2	0.0023	0.0046		
КА 26	2	50×70	1172	2	0.0041	0.0082	0.0128	
	4	50×70	675	2	0.0023	0.0046		
КА 27	1	50×70	1070	2	0.0037	0.0074	0.0118	
	5	50×70	635	2	0.0022	0.0044		
КА 28	3	50×70	1372	2	0.0048	0.0096	0.0140	
	5	50×70	635	2	0.0022	0.0044		
КА 29	1	50×70	1070	2	0.0037	0.0074	0.0100	
	6	50×70	375	2	0.0013	0.0026		
КА 30	3	50×70	1372	2	0.0048	0.0096	0.0122	
	6	50×70	275	2	0.0013	0.0026		

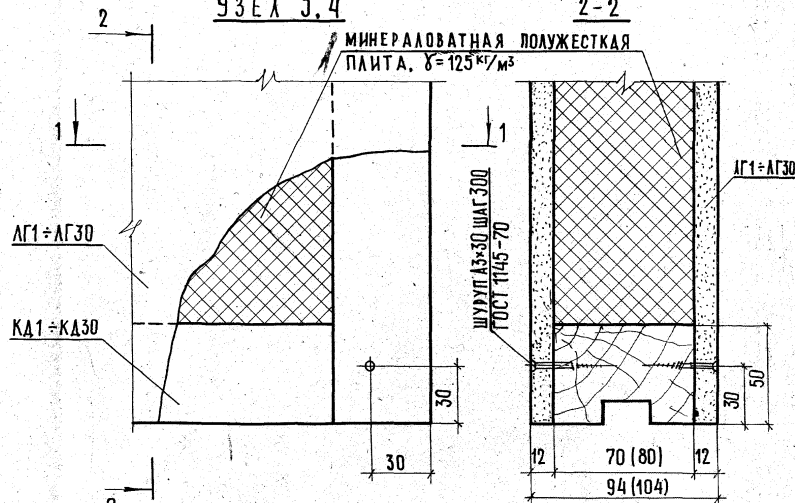
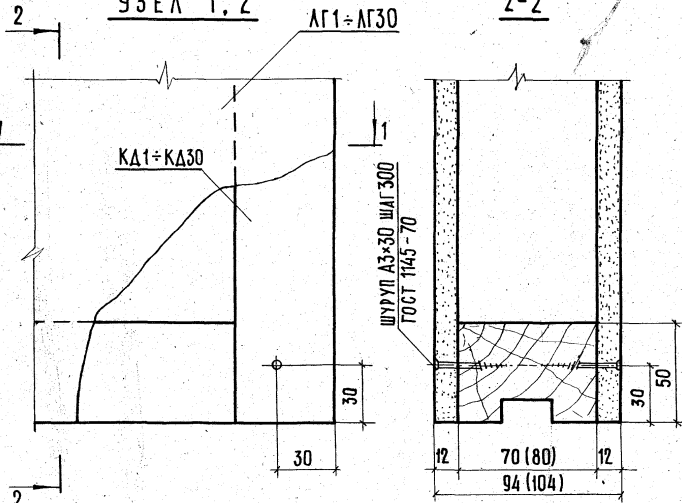
УЗЕЛ 1.2

ЛГ1÷ЛГ30

2-2

УЗЕЛ 3.4

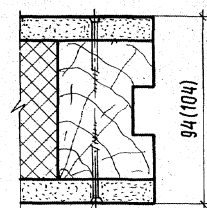
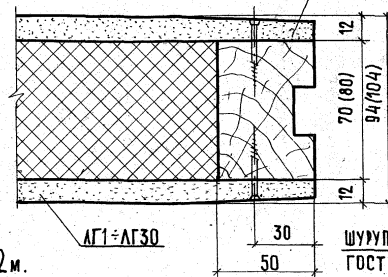
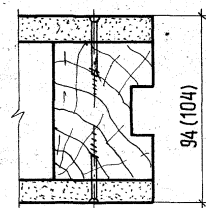
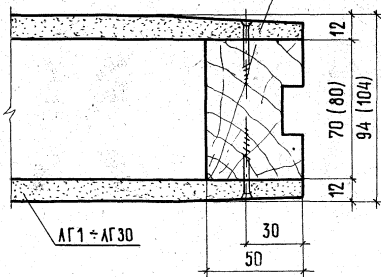
2-2

МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПОЛУЖЕСТКАЯ
ПАИТА, $\delta = 125 \text{ кг/м}^3$ 1-1
(ДЛЯ УЗЛА 2)

КА1÷КА30

1-1
(ДЛЯ УЗЛА 1)1-1
(ДЛЯ УЗЛА 4)

КА1÷КА30

1-1
(ДЛЯ УЗЛА 3)

ПРИМЕЧАНИЕ:
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ Н_{ЭТ.} = 4,2 м.

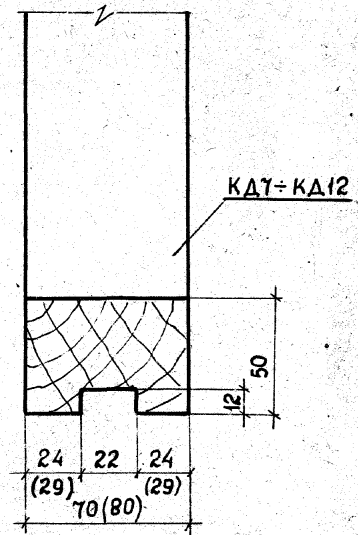
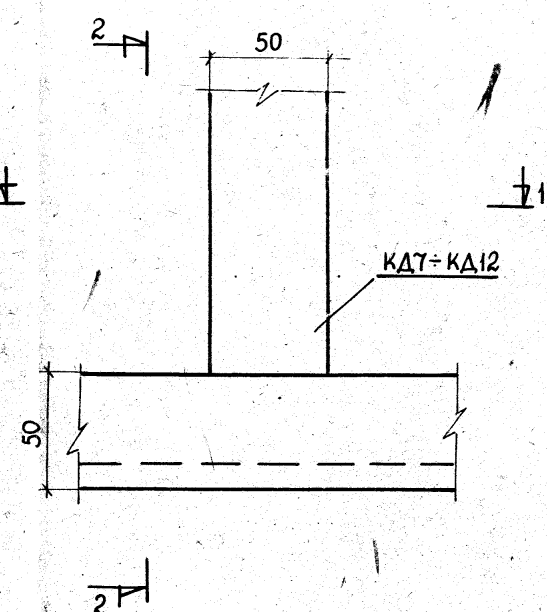
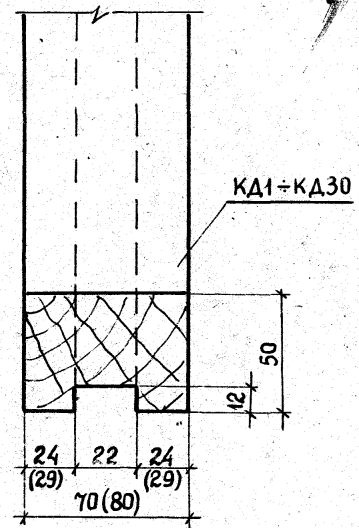
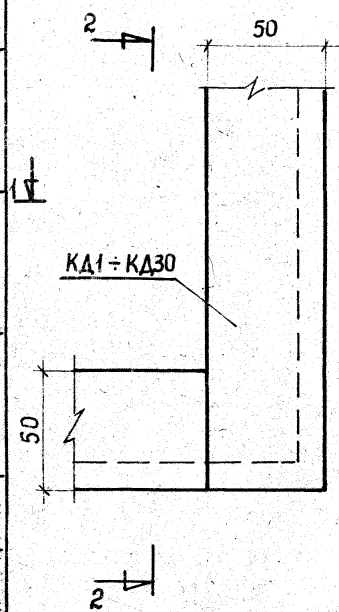
УЗЛЫ 1 ÷ 4.

УЗЕЛ 5

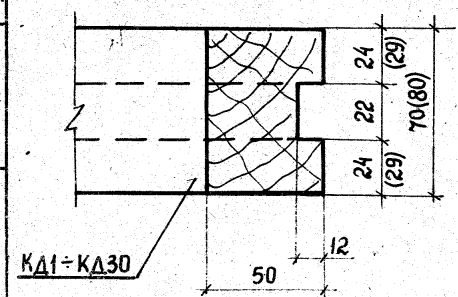
2-2

УЗЕЛ 6

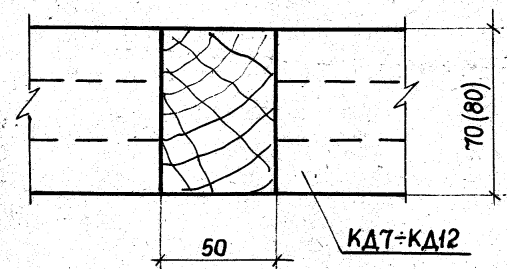
2-2



1-1



1-1



ПРИМЕЧАНИЕ:

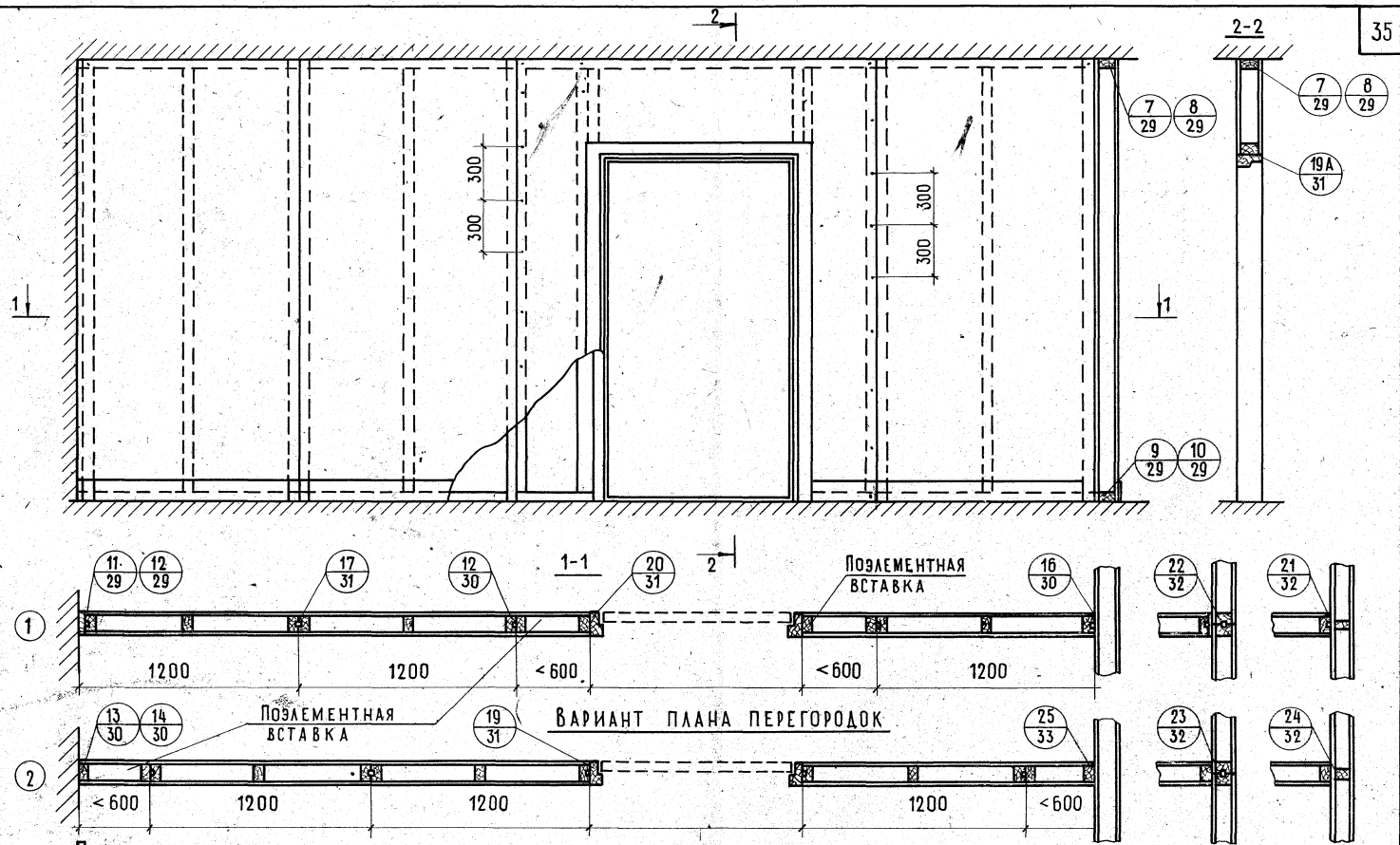
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ Нэт=4,2 м

Г. МОСКВА
СТ. ИНЖЕНЕР
А. А. ЖЕЛДЕНА

ТК
1978

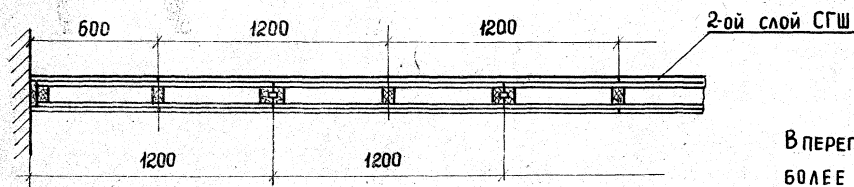
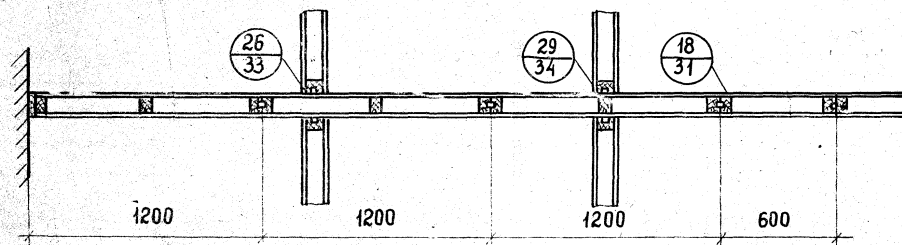
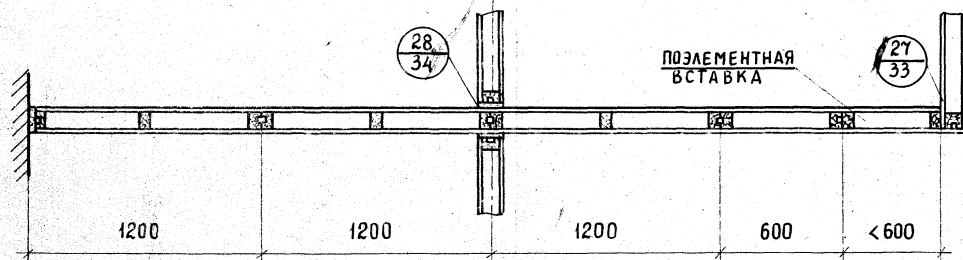
Узлы 5, 6

СЕРИЯ
1.231-4
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
26



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. УЗЕЛ 19А АНАЛОГИЧЕН УЗЛУ 19, ПОВЕРНУТОМУ НА 90°.

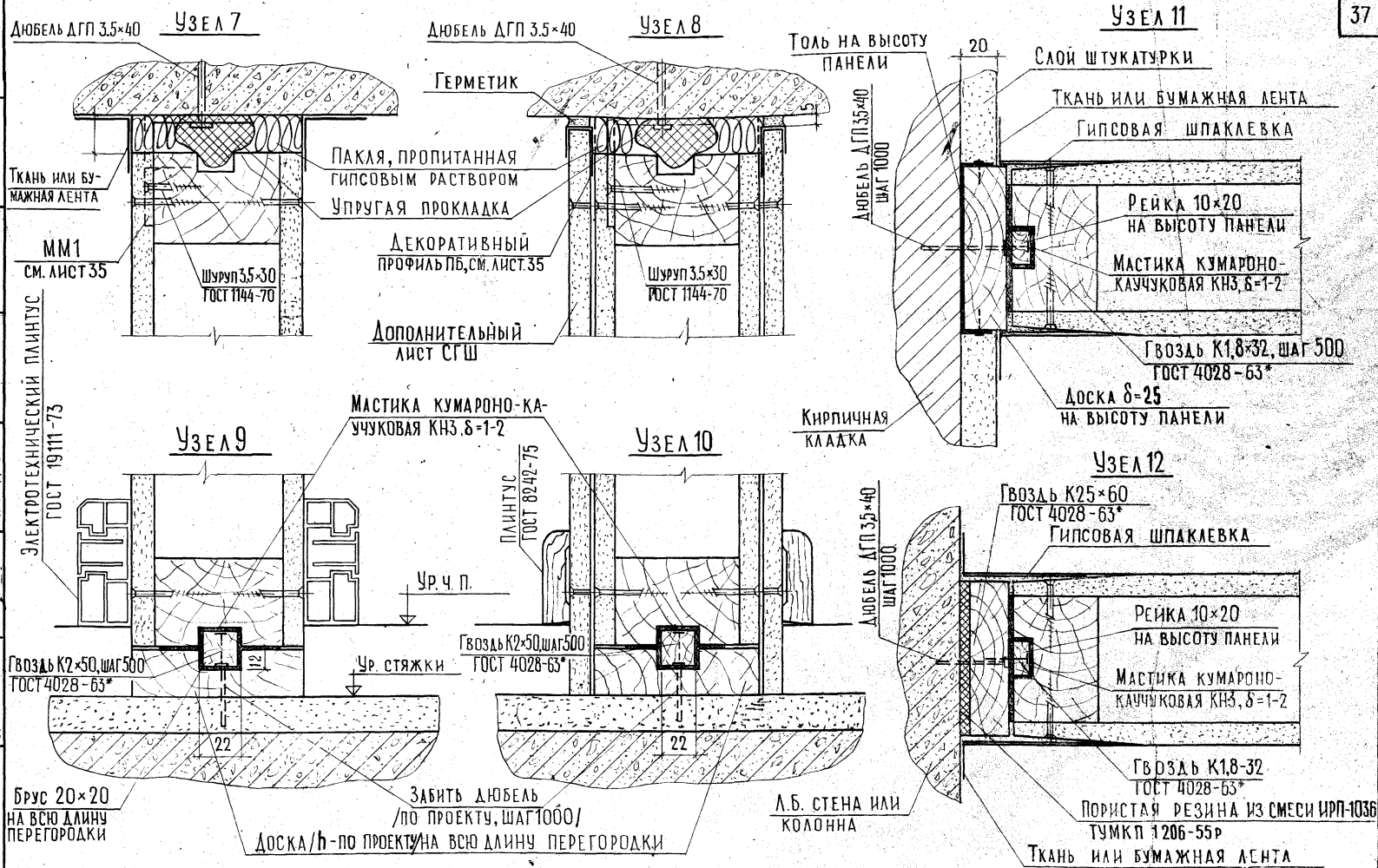
ВАРИАНТЫ ПЛАНОВ ПЕРЕГОРОДОК



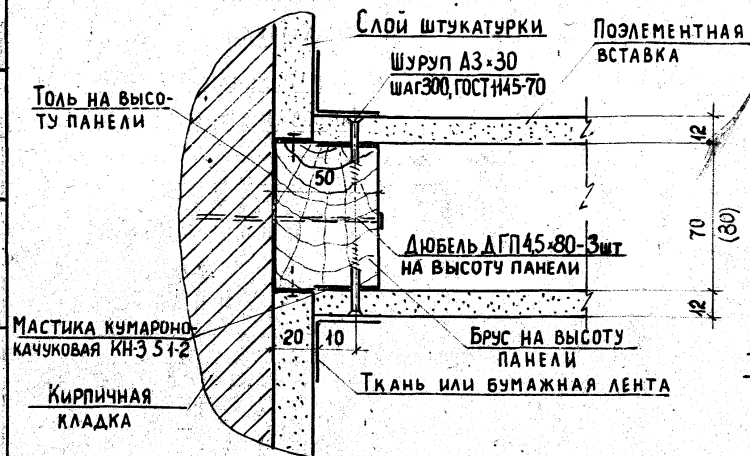
ПРИМЕЧАНИЕ:

В ПЕРЕГОРОДКАХ С ОБШИВКОЙ В ДВА И БОЛЕЕ СЛОЕВ СТЫКИ ЛИСТОВ СГШ РАСПОЛАГАТЬ ВРАЗБЕЖКУ.

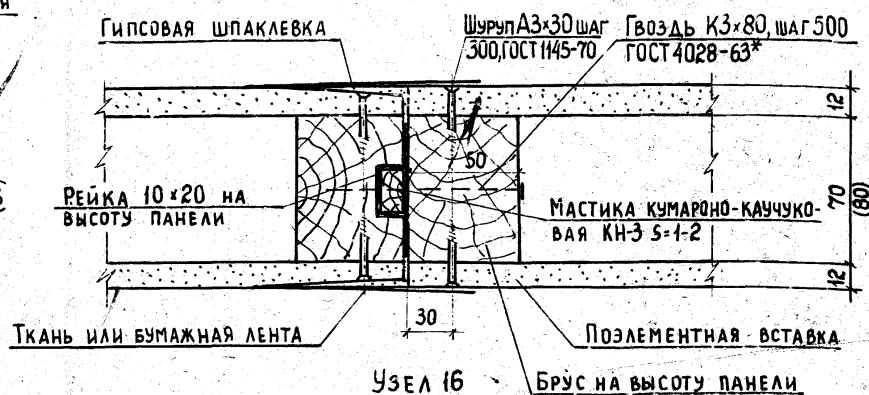
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЕРЕГОРОДОК



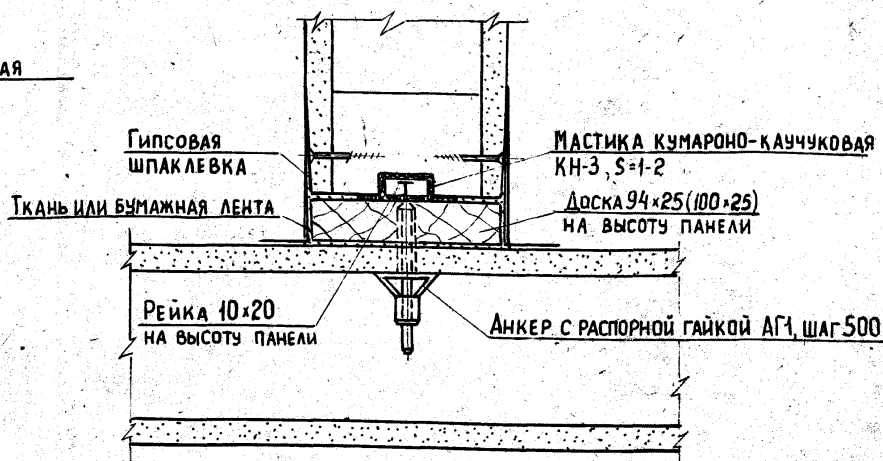
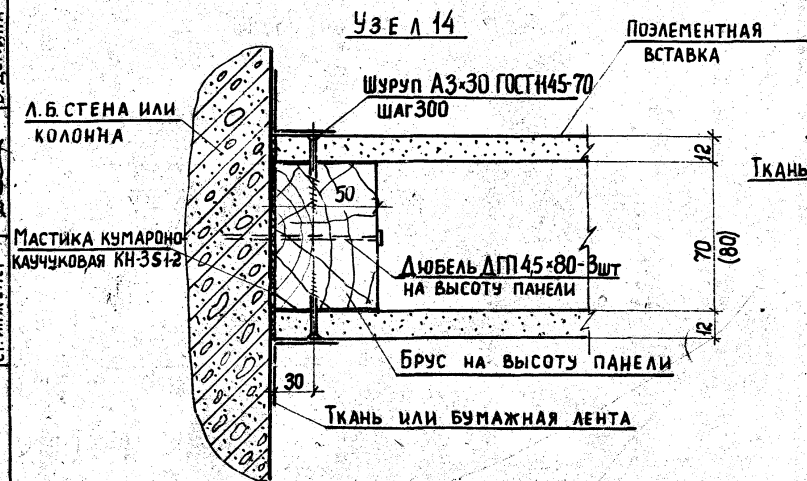
Узел 13



Узел 15



Узел 16



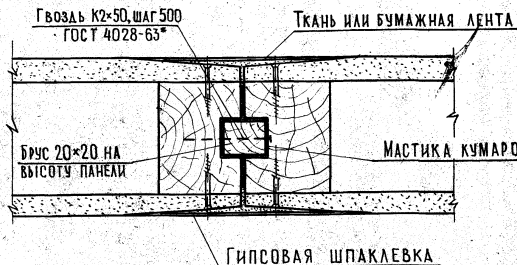
ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ Н_{эт} = 4,2 м.

Узлы 13 ÷ 16.

СЕРИЯ 1231-4	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 30

УЗЕЛ 17



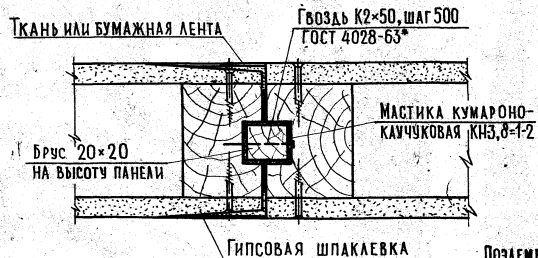
Ткань или бумажная лента

БРУС 20×20 НА
ВЫСОТУ ПАНЕЛИ

МАСТИКА КУМАРОНО-КАУЧУКОВАЯ КНЗ, $\delta=1-2$

ГИПСОВАЯ ШПАКЛЕВКА

УЗЕЛ 18

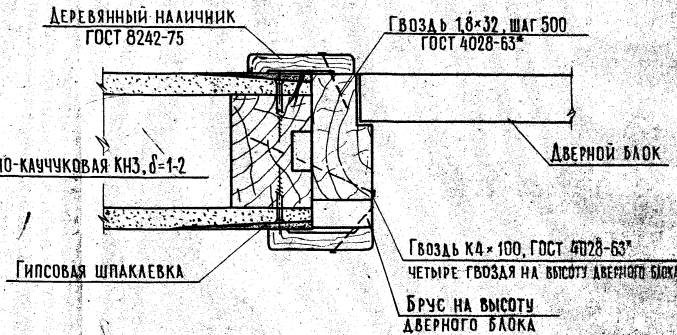
Гвоздь К2×50, шаг 500
ГОСТ 4028-63*

Брус 20×20
НА ВЫСОТУ ПА

МАСТИКА КУМАРОНО-КАУЧУКОВАЯ КНЗ, 8-1-2

ГИПСОВАЯ ШПАКЛЕВКА

УЗЕЛ 19



Гвоздь 1,8×32, шаг 500
ГОСТ 4028-63*

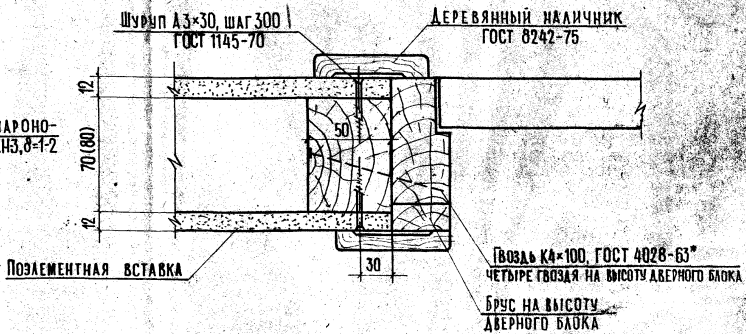
ДВЕРНОЙ БЛОК

ГИПСОВАЯ ШПАКЛЕВКА

Гвоздь К4х100, ГОСТ 4028-63

БРУС НА ВЫСОТУ
ДВЕРНОГО БЛОКА

УЗЕЛ 20



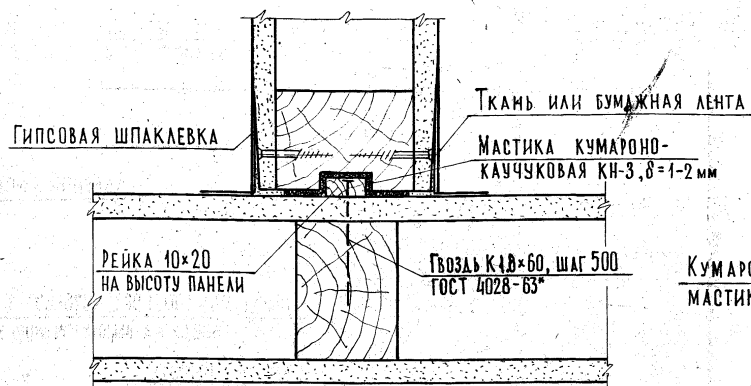
ДЕРЕВЯННЫЙ НАЛИЧНИК
ГОСТ 8242-75

ПОЭЛЕМЕНТНАЯ ВСТАВКА

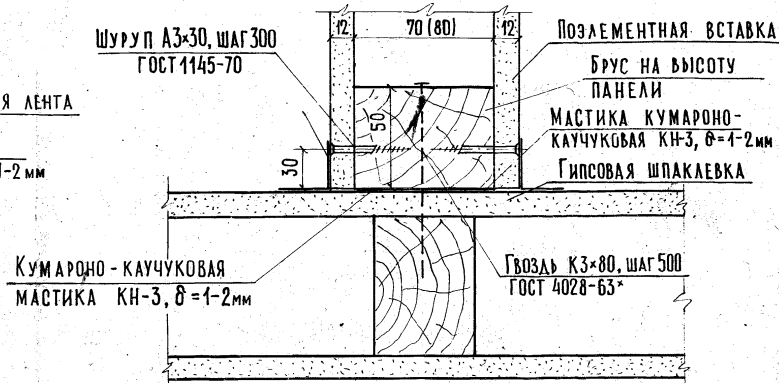
Гвоздь К4х100, ГОСТ 4028-63*
ЧЕТЫРЕ ГВОЗДЯ НА ВЫСОТУ ДВЕРНОГО БЛОКА

БРУС НА ВЫСОТУ
АВЕРНОГО БЛОКА

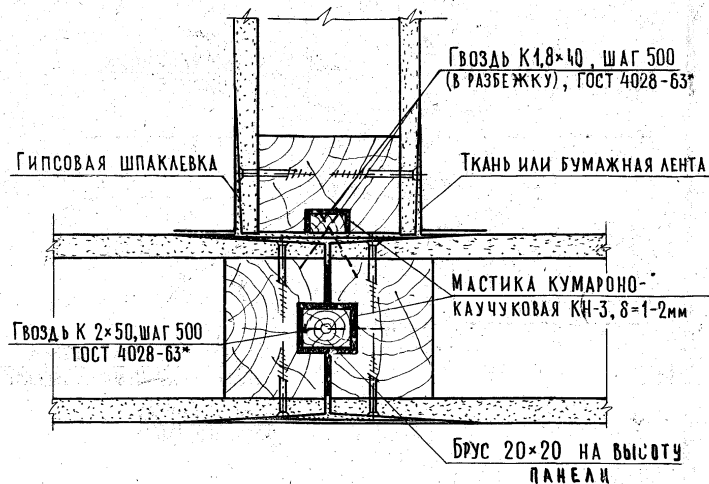
Узел 21



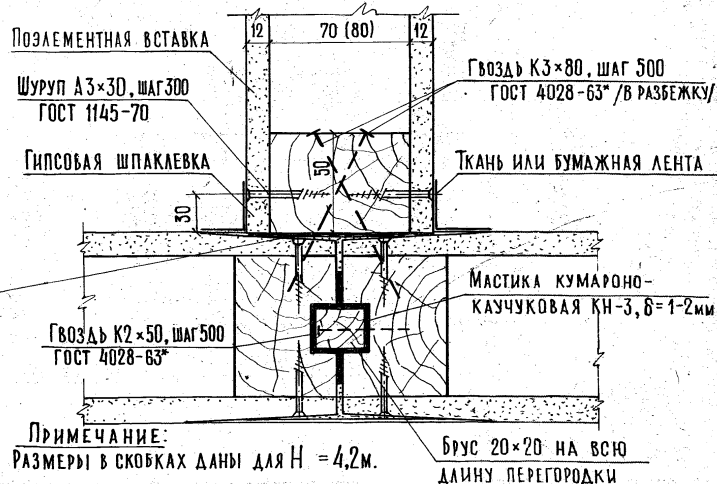
Узел 23



Узел 22



Узел 24



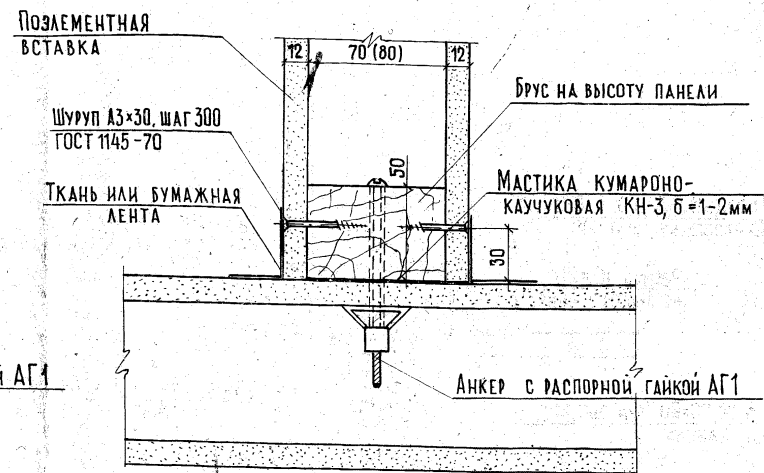
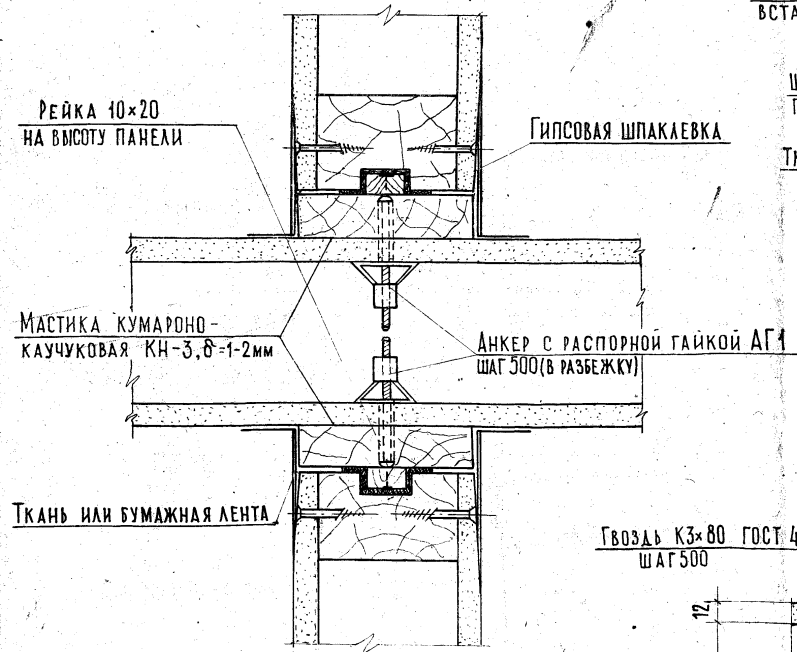
ПРИМЕЧАНИЕ:
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ $H=4,2$ м.

УЗЛЫ 21÷24

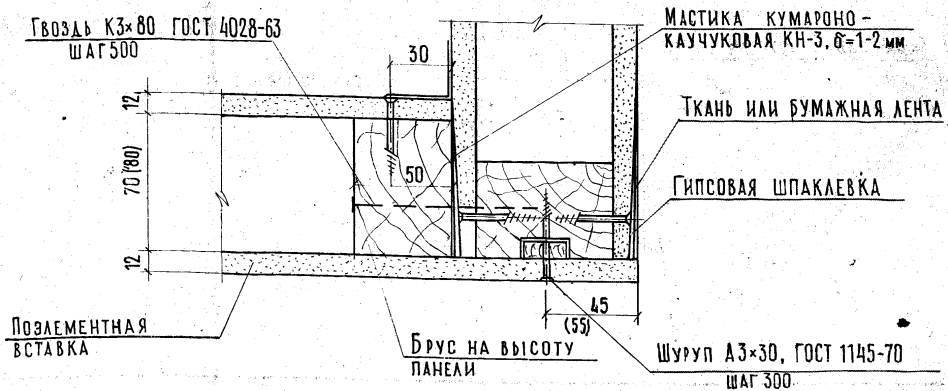
СЕРИЯ
1.231-4
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
32

Узел 26

Узел 25



Узел 27



ПРИМЕЧАНИЕ

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ
ДЛЯ $H_{эт} = 4,2$ м.

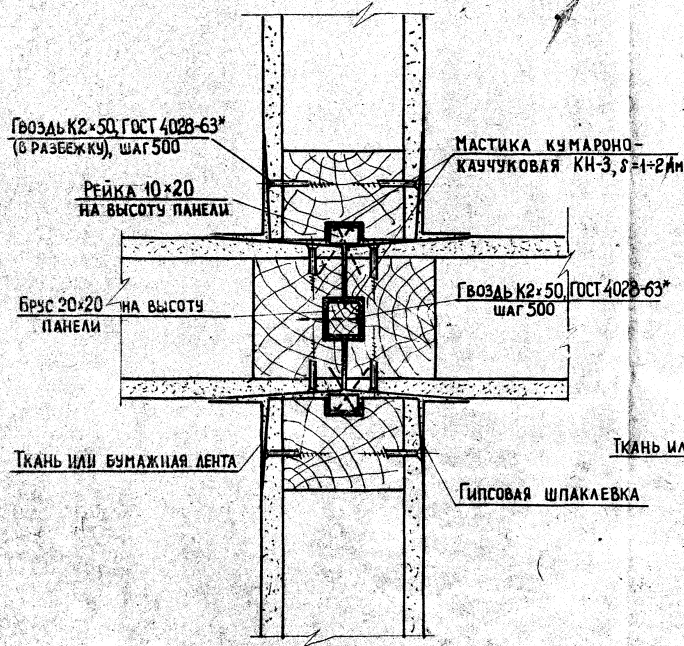
ИЗДАНИЕ
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
г. МОСКВА
СТ. ИНЖЕНЕР
УЧЕБ. ГРУППЫ
УЧЕБ. ЗАДАНИЯ
г. МОСКВА
СТ. ИНЖЕНЕР

ТК

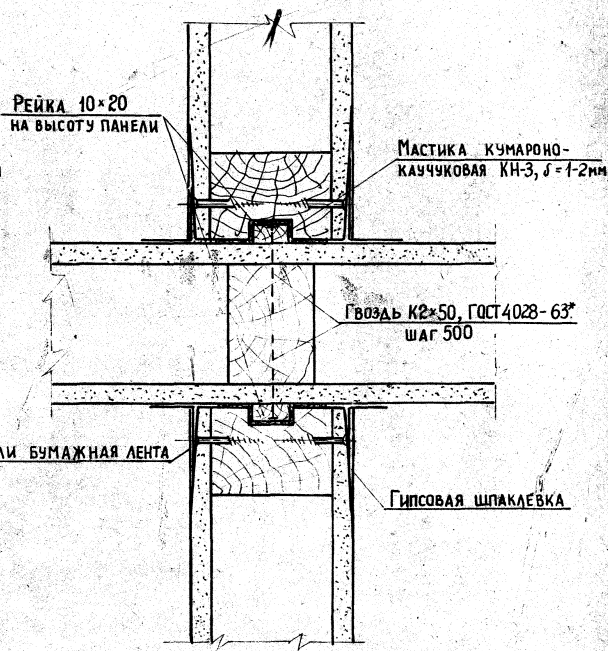
Узлы 25 - 27

СЕРИЯ
1.231-4

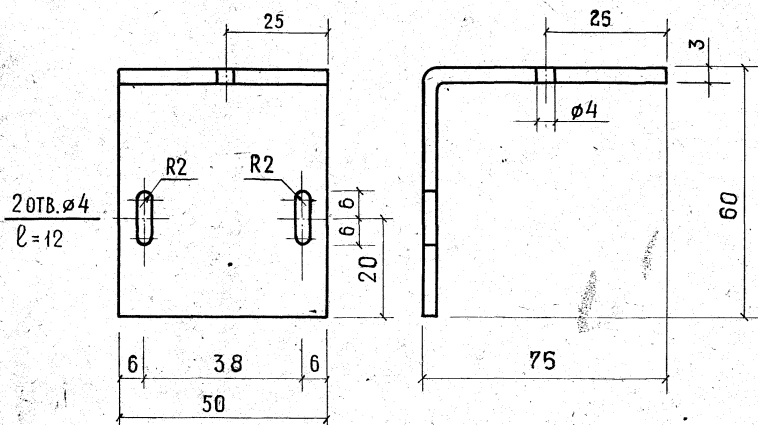
Узел 28



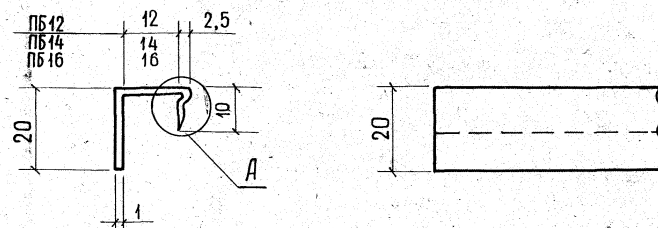
Узел 29



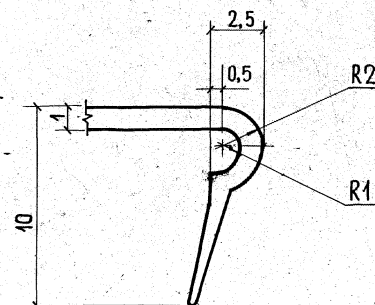
Гнутая полоса ММ-1



Профиль торцевой (буртик)



Узел А

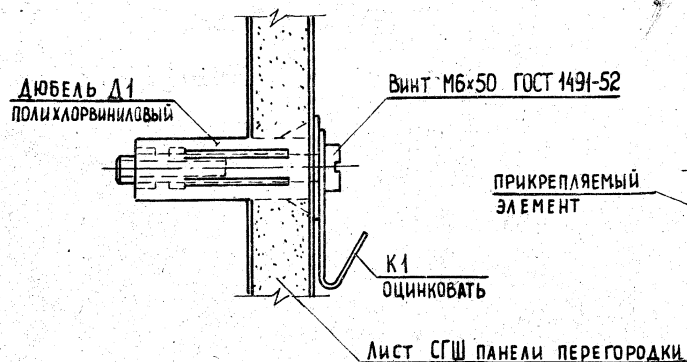


Материал профиля - поливинилхлорид, пластифицированный;
пропеллерность профиля на длине 3,0 м не более 10°.

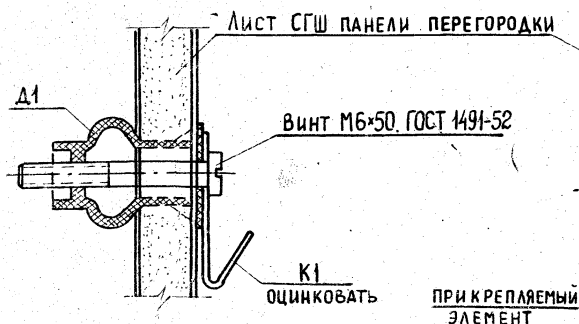
Лист 3×50; ГОСТ 103 - 57
ст.3 ГОСТ 535-58

УЗЕЛ Б

а) В МОМЕНТ УСТАНОВКИ

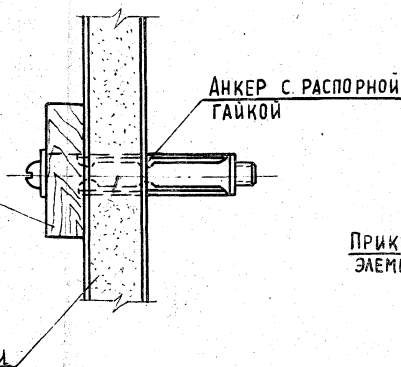


б) В РАСКРЕПЛЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ

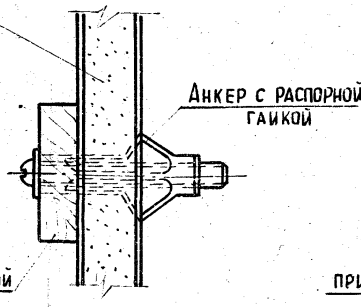


УЗЕЛ В

а) В МОМЕНТ УСТАНОВКИ

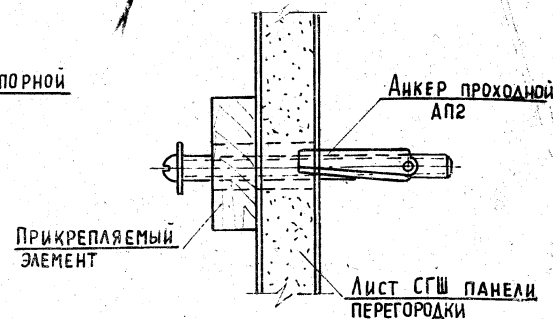


б) В РАСКРЕПЛЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ

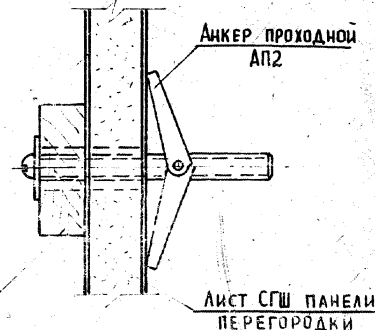


УЗЕЛ Г

а) В МОМЕНТ УСТАНОВКИ

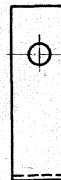
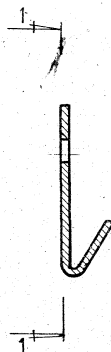
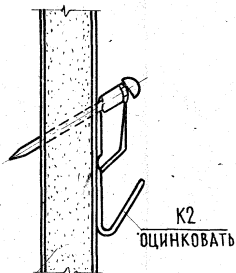


б) В РАСКРЕПЛЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ

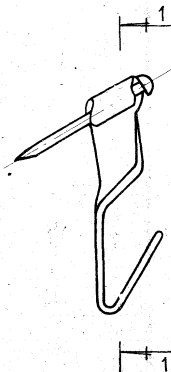
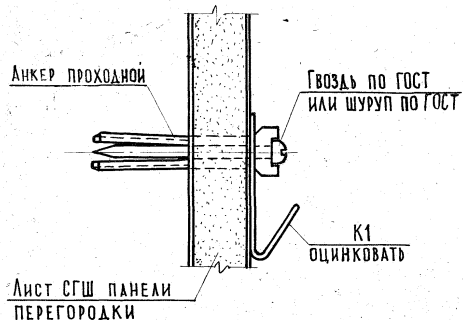


КРЮЧОК К1

1-1

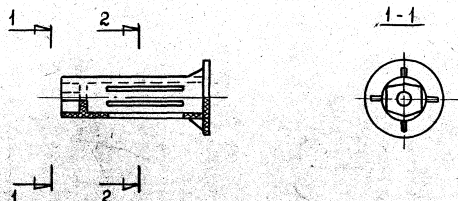


КРЮЧОК К2

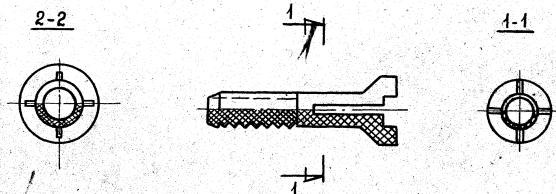


МАТЕРИАЛ КРЮЧКОВ.- МСТ_{кп} 2 ГОСТ 14918-69
ОЦИНКОВАТЬ.

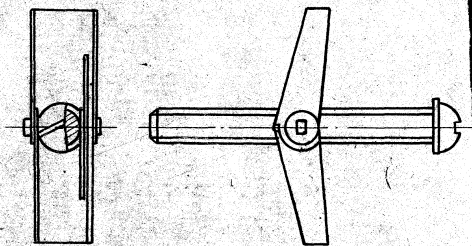
УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ АНКЕРОВ, КРЮЧКОВ. Крючки К1, К2.

ДЮБЕЛЬ Д1

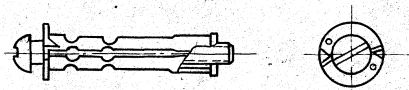
МАТЕРИАЛ - ЖЕСТКИЙ ПОЛИХЛОРВИНИЛ.

АНКЕР ПРОХОДНОЙ АП1

МАТЕРИАЛ - ЖЕСТКИЙ ПОЛИХЛОРВИНИЛ.

АНКЕР ПРОХОДНОЙ АП2

МАТЕРИАЛ - МСТ кп 2 ГОСТ 14918-69, ОЦИНКОВАТЬ.

АНКЕР С РАСПОРНОЙ ГАЙКОЙ

МАТЕРИАЛ - МСТ кп 2 ГОСТ 14918-69, ОЦИНКОВАТЬ.

ДЮБЕЛЬ Д1. АНКЕР ПРОХОДНОЙ АП1, АП2. АНКЕР С РАСПОРНОЙ ГАЙКОЙ.

СЕРИЯ	
1231-4	
Выпуск	Лист
1	38