

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ 3.501-9-122

ГАБАРИТНЫЕ ВОРОТА
У ПЕРЕЕЗДОВ
Ж.Д. ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ ЛИНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИНВ.№1232

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ 3.501-9-122

ГАБАРИТНЫЕ ВОРОТА У ПЕРЕЕЗДОВ Ж.Д. ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ ЛИНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
Трансэлектропроектом

Главный инженер института _____ *Акопян Г.С.* _____ Акопян Г.С.

Главный инженер проекта _____ *Брод Г.Н.* _____ Брод Г.Н.

Утверждены
Приказом МПС СССР
от 27.04.79г № М-15261
и введены в действие
Приказом МПС от
07.04.80г № М-12511 С
01.08.80г.

инв.№ 1232

Стр.	Обозначение	Наименование.	Примеч.
22	35019122-6.00.01	Уголок фиксирующий	
	35019122-6.00.02	Планка верхняя	
23	35019122-6.00.03	Шайба	
	35019122-6.00.04	Штанга	
27	35019122-6.00.05	Накладка	
25	35019122-7.00.00СБ	Ферма	
26	35019122-7.00.00	То же Спецификация	
27	35019122-7.00.01	Хомут	
	35019122-7.00.02	Пояс фермы	
28	35019122-8.00.00	Стяга	
29	35019122-9.00.00	Ведомости потребности в производст- венных ресурсах	
3501-9-122 - Д			Лист 2

Стр.	Обозначение	Наименование	Примеч.												
3	35019122-Д	Содержание													
4	35019122-П3	Пояснительная записка													
5	35019122-2.00.00	Установка габаритных ворот на гереезде													
6	35019122-3.00.00СБ	Габаритные ворота с железобетонными стойками и растяжками.													
7	35019122-3.00.00	То же. Спецификация.													
8	35019122-4.00.00СБ	Габаритные ворота с железобетонными стойками и фермой													
9	35019122-4.00.00	То же. Спецификация													
10	35019122-5.00.00СБ	Габаритные ворота с деревянными сто- лками и фермой													
11	35019122-5.00.00	То же Спецификация													
12	35019122-6.00.00СБ	Габаритные ворота с деревянными сто- лками и планкой верхней													
13	35019122-6.00.00	То же Спецификация.													
14	35019122-3.00.01	Уголок опорный													
	35019122-3.00.02	Полухомут													
15	35019122-3.00.03	Растяжка верхняя													
	35019122-3.00.04	Растяжка нижняя													
16	35019122-3.00.05	Подбес													
	-3.00.06	Скоба													
17	35019122-3.00.07	Струна													
	35019122-3.00.08	Планка ограничительная													
18	35019122-3.10.00СБ	Муфта натяжная.													
	35019122-3.10.00	То же. Спецификация.													
19	35019122-3.11.00	Штанга регулируемая													
	35019122-3.12.00	Штанга короткая.													
20	35019122-3.13.01	Втулка													
	35019122-3.11.01	Шпилька													
21	35019122-3.11.02	Ушко													
	35019122-3.13.00	Корпус													
1232			3												
Л.контр Брод		3501-9-122-Д													
Н.контр Перова		Содержание													
Нач.отд. Гатаманов		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Л. спец</td> <td>Новозарудский</td> <td>М.И.М.</td> </tr> <tr> <td>Рук.гр.</td> <td>Иванов</td> <td>В.И.М.</td> </tr> <tr> <td>Вед.инж.</td> <td>Варивода</td> <td>В.И.М.</td> </tr> <tr> <td>Ст.техн.</td> <td>Бельянова</td> <td>В.И.М.</td> </tr> </table>		Л. спец	Новозарудский	М.И.М.	Рук.гр.	Иванов	В.И.М.	Вед.инж.	Варивода	В.И.М.	Ст.техн.	Бельянова	В.И.М.
Л. спец	Новозарудский			М.И.М.											
Рук.гр.	Иванов			В.И.М.											
Вед.инж.	Варивода			В.И.М.											
Ст.техн.	Бельянова	В.И.М.													
Л. спец															
Рук.гр.															
Вед.инж.															

Инв. № подл. Подпись и дата

из древесины тавойных пород/ель, сосна, лиственница, квадрат) не ниже третьего верста по ГОСТ 3463-72 с влажностью не более 25% согласно СНиП II-В.4-71

В проекте предусмотрено изготовление металлоконструкций из стали марки ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 согласно СНиП II-В.3-72, табл.50, группа VI для районов с расчетной температурой минус 40°С и выше.

Стойки габаритных ворот располагаются на расстоянии не менее 0,75м от краев проезжей части автодороги. Высота габаритных ворот от уровня проезжей части (по в. оси) до нижнего края ограничительных планок не менее 4,5, до нижней части растяжек (фермы, планки верхней) - 5,0м. Габаритные ворота устанавливаются на расстоянии не менее 14м от крайнего рельса и 5м от шлагбаума в сторону автодороги.

На габаритных воротах над серединой проезжей части автодороги устанавливается дорожный знак "Ограничение высоты" с цифрой 4,5м. Нижний край знака должен располагаться на расстоянии не менее 4,5м от поверхности автодороги.

Ограничительные планки, шарнирно закрепленные на растяжке (ферме, планке верхней), навешиваются над серединой проезда для предупреждения возможности повреждения габаритных ворот при наличии негабаритного транспорта.

Окраска габаритных ворот осуществляется: стоек и верхней планки - поперечными полосами черного и белого цвета шириной 0,2м (устоек первая полоса от земли - черная); растяжек - в черный цвет; ферм - в черный и белый цвета по длине секции; ограничительных планок - полосами красного и белого цвета длиной 0,2м.

Стойки габаритных ворот могут быть использованы для установки на них светильников.

Настоящий типовой проект разработан Трансэлектропроектом в соответствии с планом типового проектирования на 1978г на основании технического задания, утвержденного МПС 13.03.78 взамен ранее действовавшего проекта 501-110

Габаритные ворота разработаны для ширины проезжей части автодороги 7,5 и 6,0 метров.

В проекте разработаны варианты габаритных ворот:

- с железобетонными стойками и металлическими растяжками;
- с железобетонными стойками и плоской металлической фермой из уголка;
- с деревянными стойками и плоской металлической фермой из уголка.

В качестве железобетонных стоек предусмотрено применение типовых железобетонных опор:

- железобетонных конических опор линий связи типа II В 7,5/230 (серия 4-07-814);
- центрифугированных мачт светящихся длиной 8м (серия 501-22)

Рекомендуемые типы опор не исключают возможности применения других типов опор/контактной сети, абляблации, ЛЭП и др.)

Деревянные стойки (на железобетонных приводах) приняты круглого сечения диаметром 0,2м

1232 4

3.501-9-122-ПЗ.

Габаритные ворота с перевозкой железнодорожных электрифицированных линий

Устанавливаются габаритных ворот

Планировочная записка

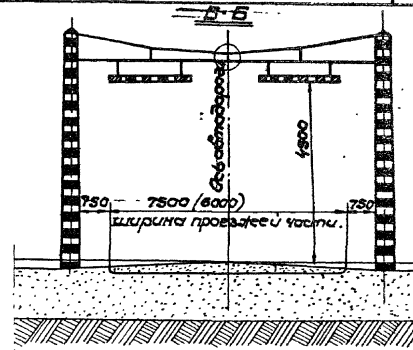
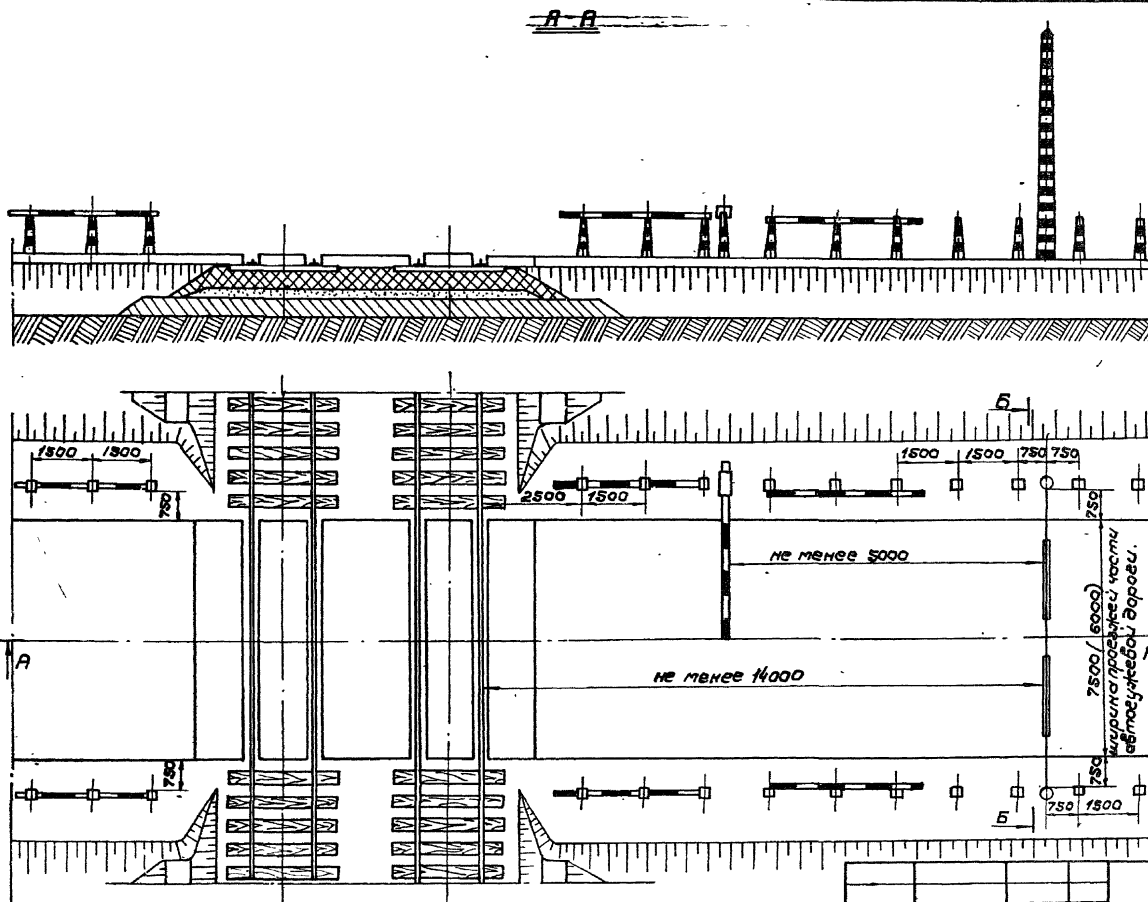
Стая	Лист	Листов
Р	1	2

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Учредитель: Проектно-конструкторское бюро

3.501-9-122-ПЗ.

Лист 2



1. Габаритные ворота с железобетонными стойками опор связи и светофорных даны на чертежах - 3.00.00СБ и 4.00.00СБ
2. Габаритные ворота с деревянными стойками даны на чертежах - 5.00.00СБ и 6.00.00СБ
3. Установка габаритных ворот должна соответствовать инструкции по устройству и обслуживанию проездов 3178

1232 5

3.501-9-122 -2.00.00

Габаритные ворота у проездов железнодорожных электрифицированных линий

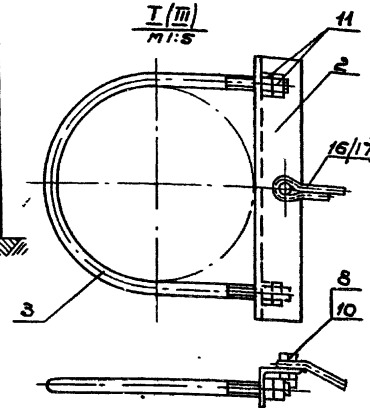
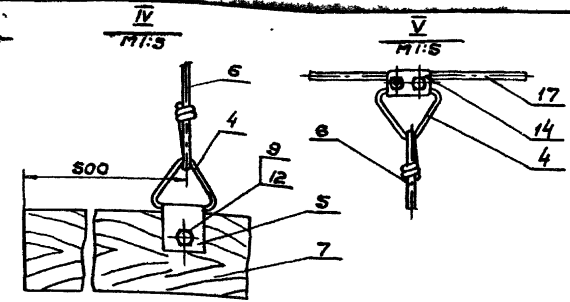
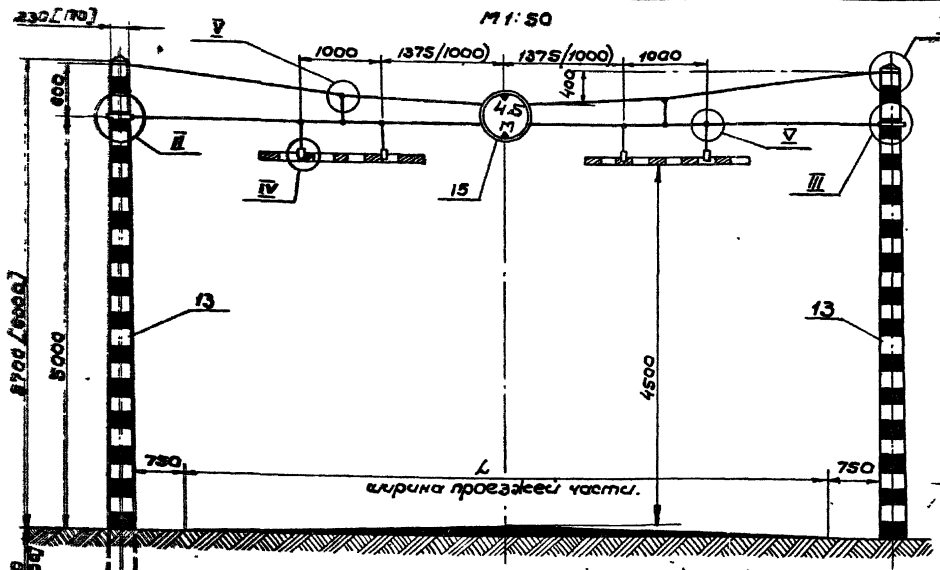
Установка габаритных ворот на проезде

Лит	Лист	Листов
P		1

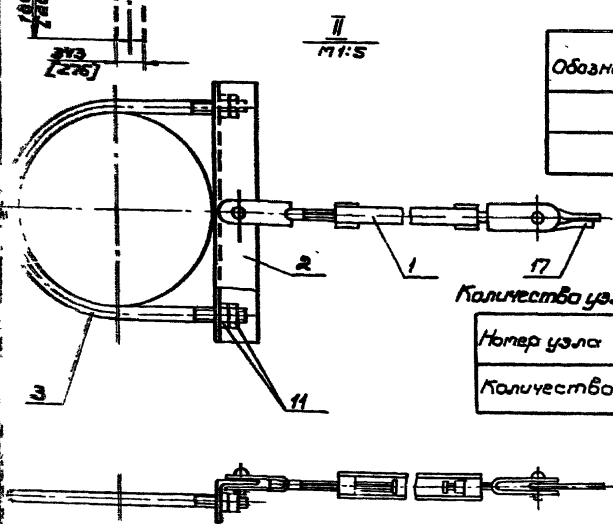
Общий вид
M 1:100

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Исполнил	Емельянова	Экз.	
Проверил	Иванов	Инж.	
Дир. эк.	Пастнаев	Инж.	
Инспектор	Новгородский	Инж.	
Нач. отд.	Усатанов	Инж.	
И.л. констр.	Брод	Инж.	



1. Над осью проезжей части автодороги БЯЗАЛЬНОЙ проболокой к растяжкам прикрепляется дорожный знак "Ограничение высоты" с цифрой 4,5 м.
2. При использовании в качестве стоек мачт светофаров (размеры в квадратных скобках) полукругом (поз. 3 черт. -3.00.02) заменить на полукругом (черт. -3.00.02-01)
3. Размеры в крепежных скобках для автодороги L=6000 мм.



Обозначение	L мм	Масса кг	Объем м³
3.00.002	7500	18,48	0,016
-01С	6000	17,29	0,016

Количество узлов на сооружение.

Номер узла	I	II	III	IV	V
Количество	2	1	1	4	8

1232 6

3.501-9-122-3.00.00 СБ

И.конст. Брод	З.С.	Габаритные борты у переездов железнодорожных электрифицированных линий. Габаритные борты с железобетонными стойками и растяжками	Сталь	Лист	Листов
И.контр. Лерова	В.К.		Р	1	
Нач.отд. Астаханов	М.М.				
Инсп. Новорядский	М.М.				
Рис.ар. Цибанов	В.В.				
Вед.инж. Барыбада	В.В.	Общий вид	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Ст.техн. Емельянова	В.В.				

Формы	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Прочие изделия</u>		
		13		Железобетонная стойка		
				Серия Ч.-07-814	2	
		14	ЛЭЗ.Ч.0207	Защитный плащечный	8	Лит. эречный завод ЛЭЗ
		15		Знак, Ограничение		
				Вискомы Гост 10907-78	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			3 501-9-122-3 00 00			
				<u>Детали</u>		
11	16	3 501-9-122 -3 00 03		Растяжка верхняя	1	
11	17	3 501-9-122 -3 00 04		Растяжка нижняя	1	
			3 501-9-122-3 00 00			
				<u>Детали</u>		
11	16	3 501-9-122 -3 00 03-01		Растяжка верхняя	1	
11	17	3 501-9-122 -3 00 04-01		Растяжка нижняя	1	
			3 501-9-122 -3 00 00			

Формы	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		12	3 501-9-122-3 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		11	3 501-9-122-3 10 00	Муфта натяжная	2	
				<u>Детали</u>		
11	2	3 501-9-122 -3 00 01		Угловая опорный	4	
11	3	3 501-9-122 -3 00 02		Полужамут	4	
11	4	3 501-9-122 -3 00 05		Подвес	12	
11	5	3 501-9-122 -3 00 06		Скоба	4	
11	6	3 501-9-122 -3 00 07		Струна	6	
11	7	3 501-9-122 -3 00 08		Панка ограничительная	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты Гост 7798-70		
		8		M16x40,48	3	
		9		M10x65,46	4	
				Гайки Гост 5915-70		
		10		M16 4	6	
		11		M12 4	16	
		12		M10 4	8	
			3 501-9-122 -3 00 00			

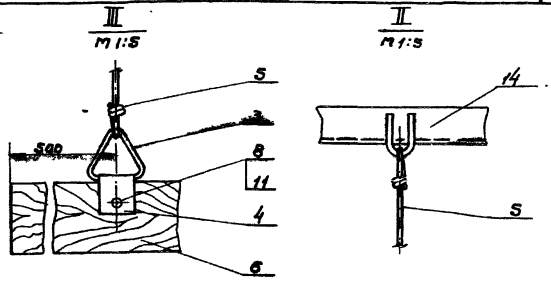
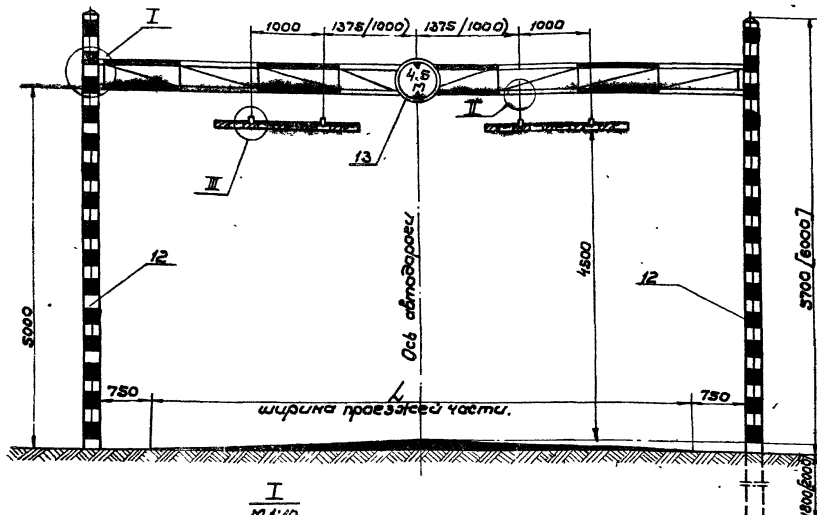
Лит. № 1232

1232 7

Гл. констр. Брод	Инж. Перово	Инж. Панаионов	Инж. Кабардуцкий	Инж. Иванов	Инж. Зыков	Инж. Емельянов
3501-9-122 -3.00.00						
Габаритные ворота с железобетонными стосками и растяжками				Стация	Лист	Листов
				Р	1	2
ТРАНЭЛЕКТРОПРОЕКТ						

3 501-9-122 -3 00 00

Лист 2

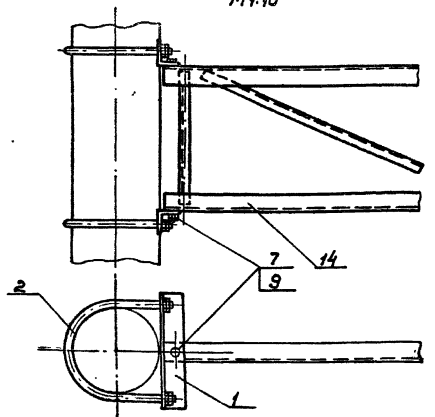


Количество узлов на сооружение.

Номера узлов	I	II	III
Количество	2	4	4

- Над осью проезжей части автодороги влявлиной проболокой к ферме прикрепляется дорожный знак. Ограничение высоты с цифрой 4.5м по ГОСТ 10807-78
- При использовании в качестве стоек мачт светофоров/размеры в квадратных скобках/полушомут/пол.2 черт. -3.00.02) заменить на полушомут по черт. -3.00.02-01
- Размеры в круглых скобках для автодороги с L=6000мм, в квадратных скобках - для стойки из светофорной мачты

I
M 1:10



Обозначение	L, мм	Масса, кг.	Объем, м³
-400.0065	7500	36.11	0,016
-014	6000	83.63	0,018

1232 8

				3.501-9-122 - 4.00.00		
Инж.контр.	Брод			Габаритные барата у переездов железнодарожных		
Инж.контр.	Лероба			электрифицированных линий		
Инж.спец.	Антономов			Габаритные барата с железно-		
Инж.спец.	Ильверзский			Стойки	Лист	Листов
Инж.спец.	Варивода			бетонными столбами и ферма		
Инж.спец.	Емельянов			р		1
				Общий вид		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Кол-во	Вид	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Прочие изделия</u>		
12				Железобетонная стойка серия 4-07-814	2	
13				Эпокс. Ограничение высоты ГОСТ 10807-78	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			3 501-9-122 - 7.00.00			
			<u>Сборочные единицы</u>			
14	3 501-9-122 - 7.00.00СБ		Ферма		1	
			3 501-9-122-7.00.00 -01			
			<u>Сборочные единицы</u>			
14	3 501-9-122 - 7.00.00СБ-01		Ферма		1	

3.501-9-122 - 4 00.00 Лист
2

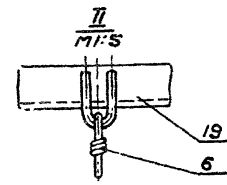
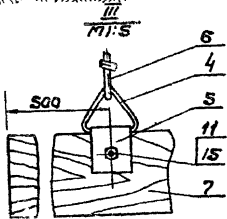
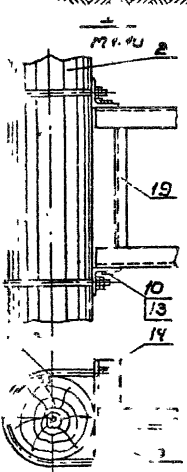
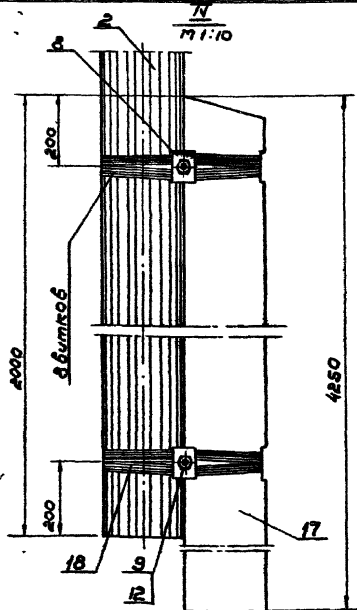
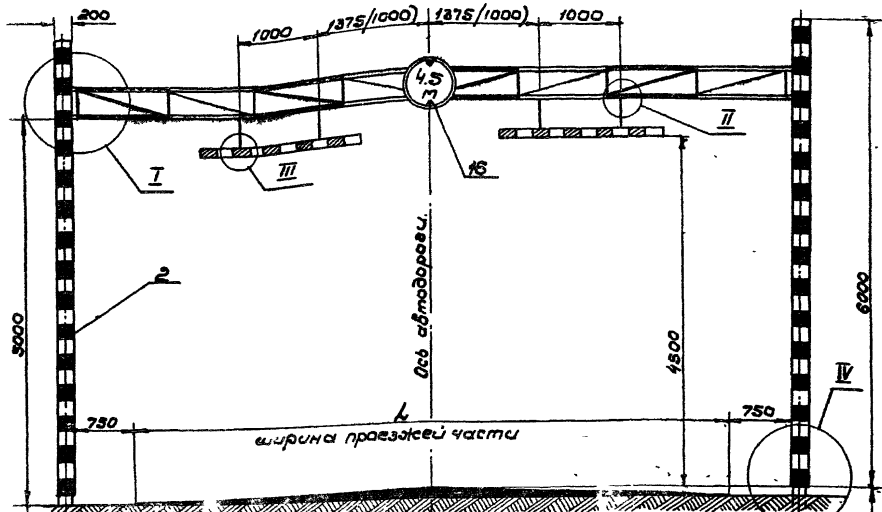
Кол-во	Вид	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			3 501-9-122 - 4.00.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3 501-9-122-3.00.01-01	Угловая опорный	4	
11	2		3 501-9-122-3.00.02	Полужомут	4	
11	3		3 501-9-122-3.00.05	Падбес	4	
11	4		3 501-9-122-3.00.06	Скоба	4	
11	5		3 501-9-122-3.00.07	Струна	4	
11	6		3 501-9-122-3.00.08	Планка ограничительная	2	
			<u>Стандартные изделия</u>			
				Болт ГОСТ 7798-70		
	7			M16x45.46	4	
	8			M10x65.46	4	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	9			M16.4	8	
	10			M12.4	16	
	11			M10.4	8	

1232 9

3.501-9-122 - 4.00.00							
И.к.к.ста	Брод	Стрел	Баларитные Ворота с железобетонными стойками и фермами	Станд.	Лист	Листов	
И.к.к.ста	Перава	Стрел		Р	1	2	
И.к.к.ста	Новогрудский	Стрел		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
И.к.к.ста	Иванов	Стрел					
И.к.к.ста	Варшавский	Стрел					
И.к.к.ста	Емельянов	Стрел					

Лист № по порядку и дата

M 1:50



Обозначение	L мм	Масса кг.	Объем м³
3501-9-122-5.07.0005	7500	102.10	0.536
2125	6000	86.60	0.536

Количество элементов на сооружение.

Номер уз.	I	II	III	IV
Количество			4	2

1. Стойки габаритных ворот (поз.4) приняты из древесины хвойных пород (сосна, лиственница, кедр, ель) не ниже третьего сорта по ГОСТ 29653-72 влажность не более 25% согласно СНиП II-V-71
2. Над осью проезжей части автодороги в близлежащей пробелке к ферме крепится дорожный знак
3. Ограничение высоты с циррой 4.5 м по ГОСТ 10807-78
3. Размеры б скобках для автодороги с L=6000мм.

1232 10

3 501-9-122 - 5.00.00.

И.контр.	Брод	Брод	габаритные ворота у проездов железно-дорожных электрифицированных линий			
И.контр.	Герава	Герава	габаритные ворота с деревянными столбами и скрепкой	Сталь	Лист	Листов
Нач. отд.	Гатаманов	Гатаманов	Общий вид			1
Гл. спец.	Навогулова	Навогулова				
Рук. эр.	Цванов	Цванов				
Вед. эр.	Варшавский	Варшавский				
Ст. тех.	Емельянов	Емельянов				

ТРАНЗЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Высота
8		М10.4		15		
<u>Прочие изделия</u>						
1		Эл.к. Ограничение высоты	ГОСТ 10807-78	16		
2		Приставка ПТа-2.2-4.25		17	Серия 3.407-21	
2	1,36 кг	Бандаж	Проволока 5 ГОСТ 6727-53	18		
		ℓ=8800 мм				
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
			3.501-9-122 -5.00.00			
<u>Сборочные единицы</u>						
1		Ферма	3.501-9-122-7.00.00-02СБ	19		
			3.501-9-122-5.00.00-01			
<u>Сборочные единицы</u>						
1		Ферма	3.501-9-122-7.00.00-03СБ	19		

3.501-9-122-5.00.00 Лист 2

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Высота
<u>Документация</u>						
		Сборочный чертеж	3.501-9-122 -5.00.00	12		
<u>Детали</u>						
4		Полухомут	3.501-9-122-3.00.02-01	11	1	
2	0,188 м ³	Стойка	3.501-9-122-5.00.02	11	2	
		ℓ=6000 мм; φ=200 мм				
4		Пята фермы	3.501-9-122-4.00.01	11	3	
4		Подбес	3.501-9-122-3.00.05	11	4	
4		Скоба	3.501-9-122-3.00.06	11	5	
4		Струна	3.501-9-122-3.00.07	11	6	
2		Планка ограничительная	3.501-9-122-3.00.08	11	7	
4		Накладка	3.501-9-122-6.00.05	11	8	
<u>Стандартные изделия</u>						
<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>						
2		M18×260.46		9		
4		M16×45.46		10		
4		M10×65.46		11		
<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>						
4		M18.4		12		
8		M16.4		13		
16		M12.4		14		

1232 11

3.501-9-122-5.00.00

г. Канск Брод *Брод*

И. Канск Лерава *Лерава*

Нач. отд. Каминанов *Каминанов*

Сл. спец. Набогрудский *Набогрудский*

Рук. гр. Иваноб *Иваноб*

Зег. инж. Барыбадо *Барыбадо*

Ст. техн. Емельянов *Емельянов*

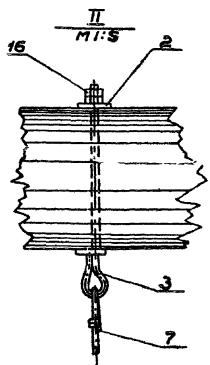
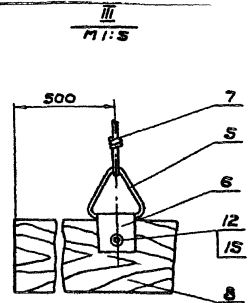
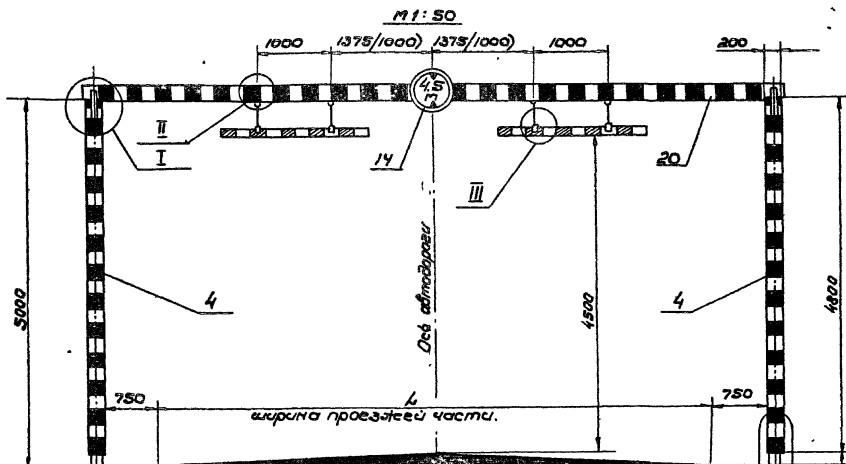
3.501-9-122-5.00.00

Габаритные ворота с
деревянными стойками
и фермой.

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

И.И.И. П.И.И.И. Подпись и дата выдачи инв. № 12



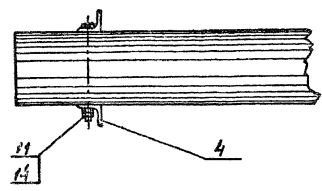
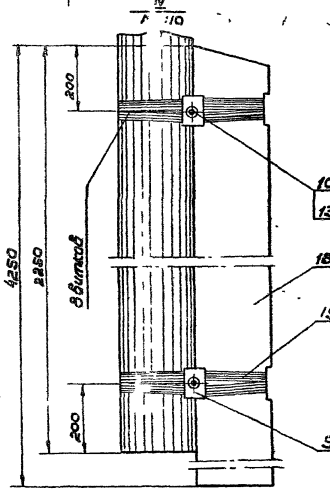
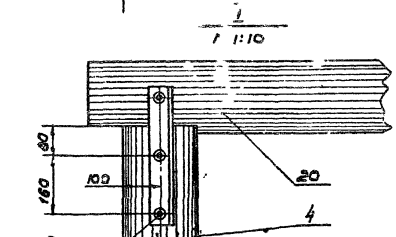
Обозначение	L, мм.	Масса Объем	
		кг.	м³
-6.00.00	7500	15.87	0.763
-0168	6000	15.87	0.716

Назначение узла на сооружении.	Количество			
	I	II	III	IV
Колличество	2	4	4	2

1. Стойки (поз. 4) и планка верхняя (поз. 20) приняты из древесины хвойных пород (сосны, лиственница, кедр, ель) не ниже третьего сорта по ГОСТ 9463-72 с влажностью не более 25% согласно СН и П. П. В. 4-71.

2. Над осью проезжей части автодороги вязальной проволокой (или другой проволокой) к планке верхней прикрепляется дорожный знак (детальное изображение) (поз. 14) с высотой 4,5 м.

3. Размеры в скобках для автодороги с L=6000 мм.



1232 12

3.501-9-122 -6.00.00

Ил. констр. Брод		С. 58	Габаритные ворота у переездов железнодорожных электрифицированных линий	
Ил. констр. Лесоба		С. 58	Габаритные ворота с деревянными стойками и планкой верхней	
Ил. констр. Мостов		С. 58	Р	1
Ил. констр. Мостов		С. 58	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Ил. констр. Мостов		С. 58	Общий вид	

Кол. Штук	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	16		Бойка МВ.4 ГОСТ5915-70	8	
			<u>Прочие изделия</u>		
	17		Элемент "Ограничение высоты"		
			ГОСТ10807-78	1	
	18	Серия 3.407-21	Приставка ПТб-2,2-4,25	2	
	19		Бандаж		
			Проболок 5 ГОСТ6721-53*		
			Р = 8800мм	2	1,36кг
			<u>Переменные саннгие для исполнения</u>		
			3.501-9-122 -6.00.00		
			<u>детали</u>		
11	20	3.501-9-122-6.00.02	Планка верхняя	1	
			3.501-9-122-6.00.00-01		
			<u>Детали</u>		
11	20	3.501-9-122 -6.00.02-01	Планка верхняя	1	

3.501-9-122-6.00.00 Лист 2

Кол. Штук	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		3.501-9-122-6.00.00	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	3.501-9-122-6.00.01	Уголок фиксирующий	4	
11	2	3.501-9-122-6.00.03	Шайба	8	
11	3	3.501-9-122 -6.00.04	Штанга	4	
54	4	3.501-9-122-6.00.06	Стойка		
			Древесина хвойных пород ГОСТ9463-72		
			Р = 4800мм; Ф200мм	2	0,151м ³
11	5	3.501-9-122 -3.00.05	Подвес	4	
11	6	3.501-9-122-3.00.06	Скоба	4	
11	7	3.501-9-122-3.00.07	Струна	4	
11	8	3.501-9-122-3.00.08	Планка ограничительная	2	
11	9	3.501-9-122-6.00.05	Накладка	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Болт М16х20,46 ГОСТ7198-70	2	
	11		Болт М16х20,46 ГОСТ7198-70	6	
	12		Болт М10х6,5 ГОСТ7198-70	4	
	13		Бойка МВ.4 ГОСТ5915-70	4	
	14		Бойка М12У ГОСТ5915-70	12	
	15		Бойка М10,У ГОСТ5915-70	8	

1232 13

3.501-9-122 -6.00.00

Ил. листр. Брод. *СМ*
Ил. листр. Лероба. *ЛЛ-4*

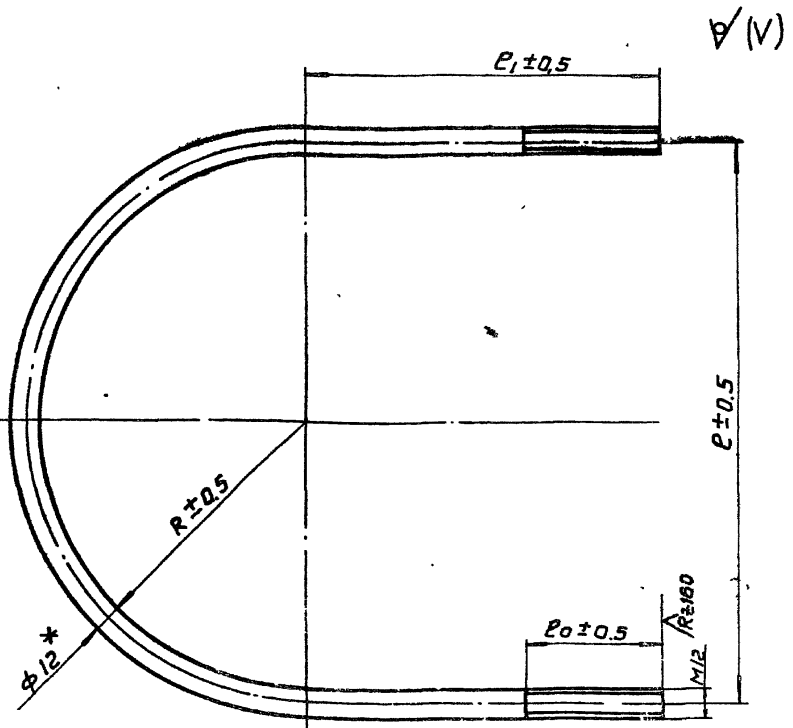
Ил. спец. *Иванов*
Рук. гр. *Иванов*
Бед. инж. *Зерин*
Ст. тех. *Зерин*

Габаритные бората с
деревянными стойками
и планкой верхней

Лист 1
Лист 2

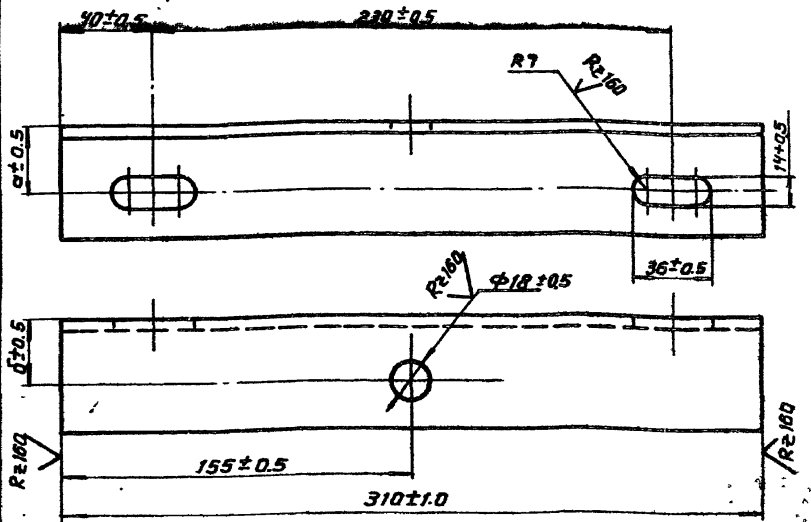
ТРАНЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Лист № 2 из 2 листов и дата вкл. инв. № 115



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	l	l₀	l₁	R	rₚₒₐ	
3.501-9-122-3.00.02	252	60	160	120	715	0,54
-01	212	60	130	100	535	0,53

1. После изготовления зачистить резьбу, смазать антикоррозийной смазкой, оцинкованное окрасить за два раза в черный цвет масляной краской.
 2. * Размеры для справок.



Обозначение	Профиль	Размер, мм		Масса, кг
		a	b	
3.501-9-122-3.00.01	50x50x5	30	30	1,17
-01	70x70x5	40	45	1,67

После изготовления зачистить и окрасить в черный цвет масляной краской за два раза.

1232 14

3.501-9-122 -3.00.02

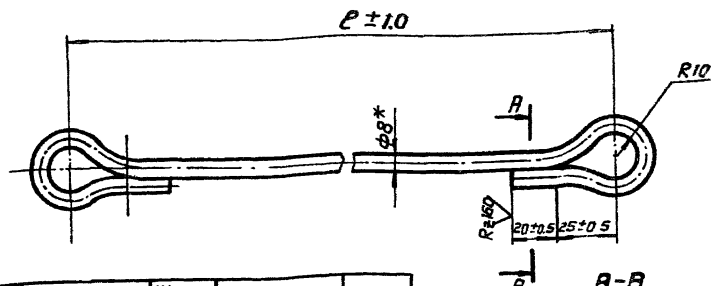
3.501-9-122 -3.00.01

Контр. Брод	Лерава	Ганзюнов	Набогрудский	Иванов	Варивода	Тя. ан	Вахт
Полухомут.							Круг
В 12 ГОСТ 2590-71							ВСт3кп2 ГОСТ 535-79
Этап							Масса
Р							Масшт.
Лист							Листов 1
Техник							Гусман

Угол. 1232. 14. 1232. 14. 1232. 14.

Контр. Брод	Лерава	Ганзюнов	Набогрудский	Иванов	Варивода	Техник	Гусман
Уголок опорный.							Уголок
См. табл. ГОСТ 8509-72							ВСт3кп2 ГОСТ 535-79
Этап							Масса
Р							Масшт.
Лист							Листов 1
Техник							Гусман

✓(V)

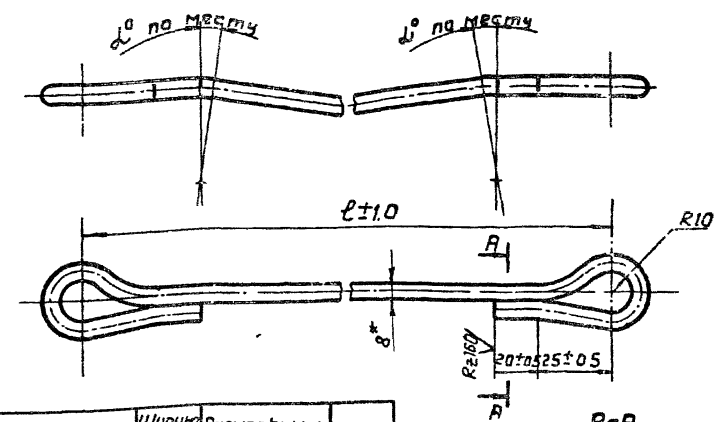


Обозначение	Ширина пров.- жев. части, мм	Размеры, мм		Масса, кг.
		l	l раз.	
3501-9-122-3.00.04	7500	8560	8755	3,45
-01	6000	7060	7255	2,86

1. Сварка ручная электродугавая
2. Электрод Э-42 ГОСТ 9487-75.
3. После изготовления зачистить и окрасить в черный цвет масляной краской за два раза.
- 4* Размеры для справок.

3.501-9-122-3.00.04			
Ил. констр. Брод	М.С. Брод	Этап	Масса
Ил. констр. Перова	М.С. Перова	Р	См. табл. 1 2
Ил. констр. Гаманов	М.С. Гаманов	Лист	Листов
Ил. спец. Новогрудский	М.С. Новогрудский	Крп.	ВЭ ГОСТ 2590-71
Ил. спец. Иванов	М.С. Иванов	ВЭ	3 кн 2 ГОСТ 535-79
Ил. спец. Воробей	М.С. Воробей	ПРЯ	ЭЛЕКТРОПРЯ
Ил. спец. Гачева	М.С. Гачева		

12
✓(V)



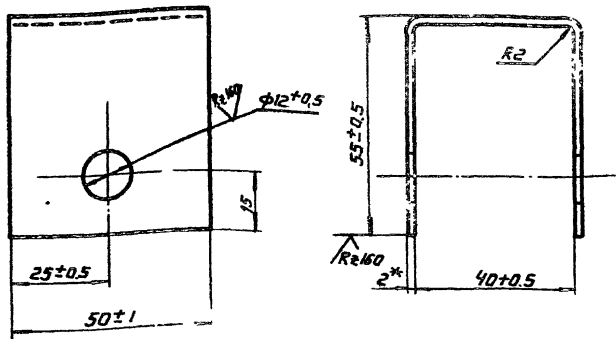
Обозначение	Ширина пров.- жев. части, мм	Размеры, мм		Масса, кг.
		l	l раз.	
3501-9-122-3.00.03	7500	9055	9250	3,65
-01	6000	7555	7750	3,06

1. Сварка ручная электродугавая
2. Электрод Э-42 ГОСТ 9487-75
3. После изготовления зачистить и окрасить в черный цвет масляной краской за два раза.
- 4* Размеры для справок.

Ил. констр. Перова и изготовлен им

1232				15			
3.501-9-122-3.00.03							
Ил. констр. Брод	М.С. Брод	Этап	Масса	Масшт.			
Ил. констр. Перова	М.С. Перова	Р	См. табл.	1 2			
Ил. констр. Гаманов	М.С. Гаманов	Лист	Листов				
Ил. спец. Новогрудский	М.С. Новогрудский	Крп.	ВЭ	ГОСТ 2590-71			
Ил. спец. Иванов	М.С. Иванов	ВЭ	3 кн 2	ГОСТ 535-79			
Ил. спец. Воробей	М.С. Воробей	ПРЯ	ЭЛЕКТРОПРЯ				
Ил. спец. Гачева	М.С. Гачева						

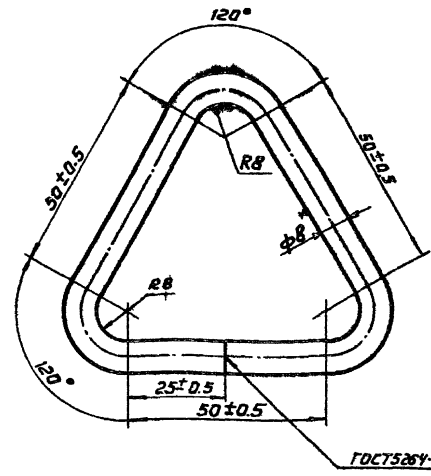
ВМ



Длина развертки 147мм*

* Размеры для справок

В(В)



Длина развертки 225мм*

- 1. Шероховатость обрабатываемой поверхности $Ra140$
- 2. * Размеры для справок.

1232 16

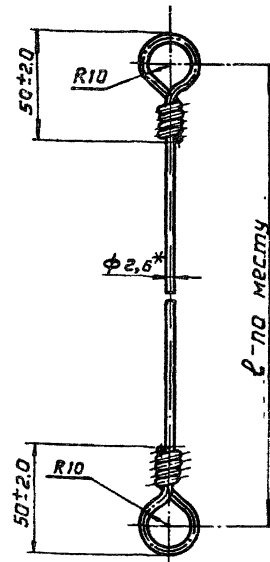
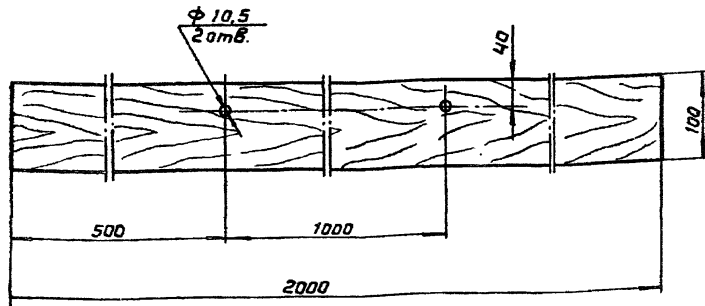
3.501-5-122 -3.00.05		
Скоба	Материал	Масштаб
	P 0.15	1:1
Лист 1		Листов 1
Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Ч-IV ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70		

Имя, подпись и дата

3.501-9-122 -3.00.05		
подвес.	Материал	Масштаб
	P 0.09	1:1
Лист 1		Листов 1
Круг В8 ГОСТ 2590-71		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ВСГ КР2 ГОСТ 535-75		

Исполнитель: Брод
 И.о. с-та: Перова
 Нач. отд. зам. инж. Лисель
 Инженер: Лисель
 Инж. пр. Иванов
 Вед. инж. Зарубская
 Техник: Зенца

Исполнитель: Брод
 И.о. с-та: Перова
 Нач. отд. зам. инж. Иванов
 Инженер: Новогрудский
 Инж. пр. Иванов
 Вед. инж. Зарубская
 Техник: Зенца



1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской за два раза.
2. Допускается изготовление струны из проволоки БСМ по ГОСТ 3822-61
3. Ушки выполнять после сборки на месте.
- 4* Размеры для справок.

1232 17

3.501-9-122 -3.00.08

Ил.контр	Брод	Варна
И.контр	Перова	Варна
Моч.отд.	Гаманов	Варна
Ил.спец.	Иванов	Варна
Р.к.гр.	Иванов	Варна
Вед.инж.	Варна	Варна
Техн.	Варна	Варна

**Пленка
ограничительная.**

Сосна сорт 2 ГОСТ 8486-66
Доска 40x100

Стадия	Масса	Масшт.
Р	0.08м ³	1:5
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

3.501-9-122 -3.00.07

Ил.контр	Брод	Варна
И.контр	Перова	Варна
Моч.отд.	Гаманов	Варна
Ил.спец.	Иванов	Варна
Р.к.гр.	Иванов	Варна
Вед.инж.	Варна	Варна
Техн.	Варна	Варна

Струна.

Проволока 2.6-II
ГОСТ 3822-74

Стадия	Масса	Масшт.
Р	-	1:1
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Имя и г. раб. Подпись и дата

Кол-во	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
			3.501-9-122 -3.10.00.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		3.501-9-122-3.11.00	Штанга регулировочная	1	
11	2		3.501-9-122-3.12.00	Штанга короткая	1	
11	3		3.501-9-122-3.13.00	Карпус	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
4			Гайка М8.4			
			ГОСТ 5915-70		1	
5			Шплинт 5x28			
			ГОСТ 397-79		2	
<u>Прочие изделия</u>						
6			ЛЗЗ.41.0215	Валик ф11.5	2	Изготовление Завод ЛЗЗ

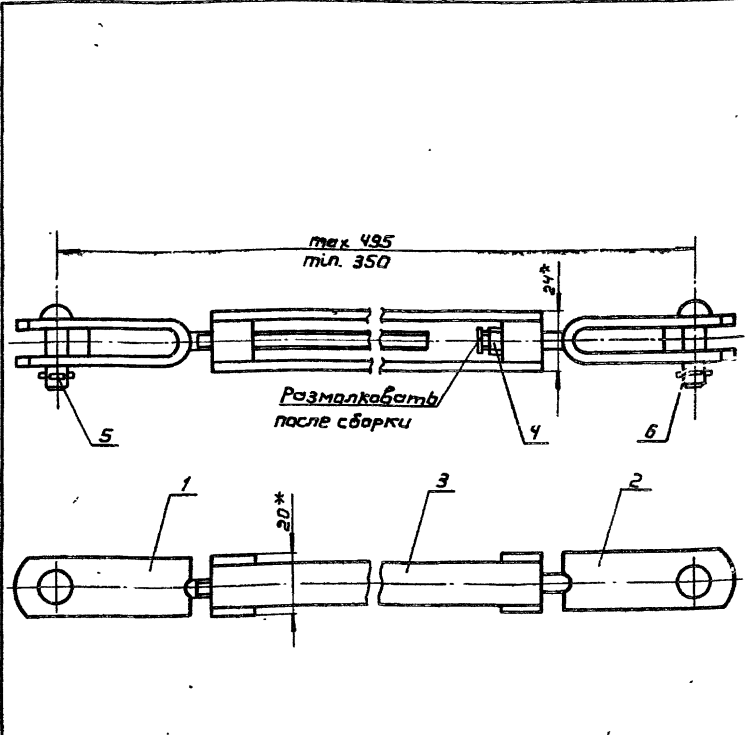
Л.контр. Брод
 Р.контр. Перова
 Нач. отд. Иванова
 Л.спец. Новогрудский
 Рук. гр. Чванов
 Вед. инж. Варшава
 Инженер Б. Соболев

3.501-9-122 -3.11.00

Муфта
натяжная.

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



* Размеры для справок

1232 18

3.501-9-122 -3.10.00.СБ

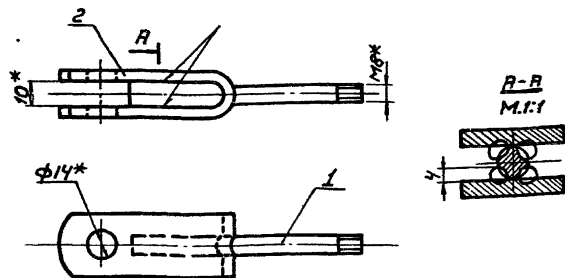
Л.контр. Брод
 Р.контр. Перова
 Нач. отд. Иванова
 Л.спец. Новогрудский
 Рук. гр. Чванов
 Вед. инж. Варшава
 Инженер Емельянов

Муфта натяжная
Сборочный чертеж

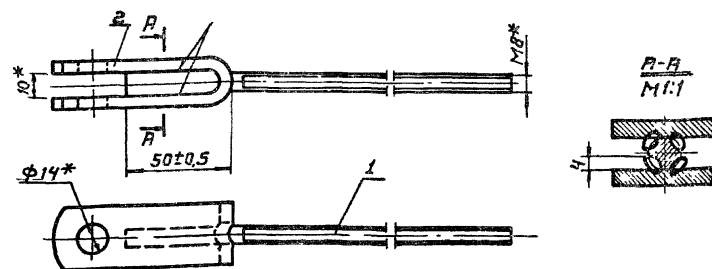
Станд.	Масса	Масштаб
Р	0.72	1:2
Лист		Листов 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Лист № 1 из 1. Подпись и дата: В.С. Соболев, 1973



1. Сварка ручная электродуговая
2. Электрод типа Э-42 ГОСТ 9467-75
3. После изготовления зачистить и окрасить в черный цвет масляной краской за два раза. Резьбу смазать антикоррозионной смазкой
- 4.* Размеры для справок.



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Электрод типа Э-42, ГОСТ 9467-75
3. После изготовления зачистить и окрасить в черный цвет масляной краской за два раза. Резьбу смазать антикоррозионной смазкой.
- 4.* Размеры для справок.

1232

19

Ранг	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
11	1	3 501-9-122 -3.11.01-01		Шпилька $\varnothing=110$	1	
11	2	3 501-9-122 -3.11.02		Ушко	1	

3.501-9-122 -3.12.00

Л.контр	Брод	Сборка	Штанга короткая.	Стадия	Масса	Масшт
				Р	0,18	1:2
				Лист	Листов 1	
				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

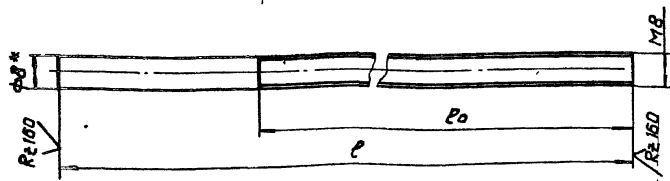
Ранг	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
11	1	3 501-9-122 -3.11.01		Шпилька $\varnothing=225$	1	
11	2	3 501-9-122 -3.11.02		Ушко	1	

3.501-9-122 -3.11.00

Л.контр	Брод	Сборка	Штанга регулировочная	Стадия	Масса	Масшт
				Р	0,23	1:2
				Лист	Листов 1	
				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Шт 10 перл Подпись и дата (Зам инж 12)

√(V)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	l	l ₀	
3.501-9-122-3.11.01	225±10	170±10	0,09
-01	110±10	10±0,5	0,04

* Размер для справок

				3.501-9-122 -3.11.01		
И.контр.	Брод	<i>Брод</i>	Шпилька.	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Перова	<i>Перова</i>		Р	Листов	1:1
И.контр.	Гаманов	<i>Гаманов</i>		Лист	Листов	1
И.спец.	Новгородский	<i>Новгородский</i>	Круг	Всгост 2590-71		
Рук.гр.	Иванов	<i>Иванов</i>		Всгост 535-79		
Вед.инж.	Варшава	<i>Варшава</i>	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
От.техн.	Евменанова	<i>Евменанова</i>				

√(V)

Рис.1
А-А

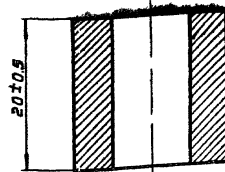
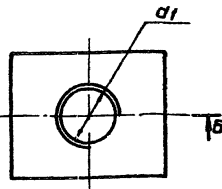
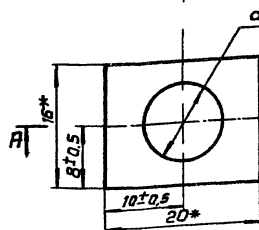
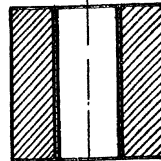


Рис.2
Остатное - см. рис.1
Б-Б



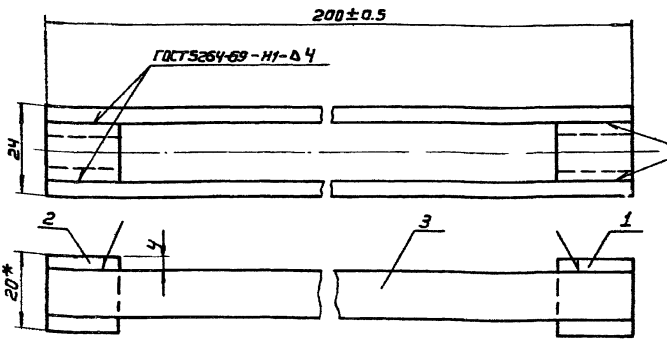
Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
		d	d ₁	
3.501-9-122-3.13.01	1	10	-	0,04
-01	2	-	M8	0,04

* Размеры для справок

Шпилька

				3.501-9-122 -3.13.01		
И.контр.	Брод	<i>Брод</i>	Втулка.	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Перова	<i>Перова</i>		Р	Листов	2:1
И.контр.	Гаманов	<i>Гаманов</i>		Лист	Листов	1
И.спец.	Новгородский	<i>Новгородский</i>	Паласа	16x20 ГОСТ 103-76		
Рук.гр.	Иванов	<i>Иванов</i>		Всгост 535-79		
Вед.инж.	Варшава	<i>Варшава</i>	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
От.техн.	Евменанова	<i>Евменанова</i>				

1232 20

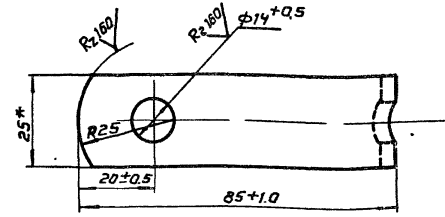
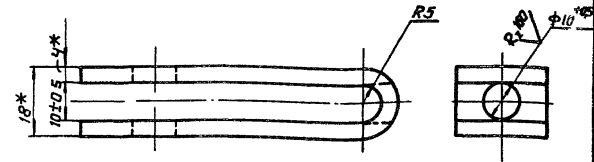


1. Электроды типа 3-42 ГОСТ 9467-75
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской за два раза.
- 3* Размеры для справок.

Вариант	Зона	Лист	Обозначения	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501-9-122 -3.13.01	Втулка	1	
11	2		3.501-9-122-3.13.01-01	Втулка	1	
54	3		3.501-9-122 -3.13.02	Планка		
				Палоса 4x12 ГОСТ 103-76 Вст.3ис2 ГОСТ 535-79 P=200±0,5	2	0,076кг

3.501-9-122 -3.13.00

Ил. контр. Н. контр. Нач. отд.	Брод перо Помономов	Ил. спец. Рук. гр. Вещ. инж. Ин. техн.	Иванов Зарубцов Борисов	Иванов Иванов Иванов	Станд. Масса Массит		
					P	Q,23	1:1
Корпус.					Лист	Листов 1	
					ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



Длина развертки 175*мм

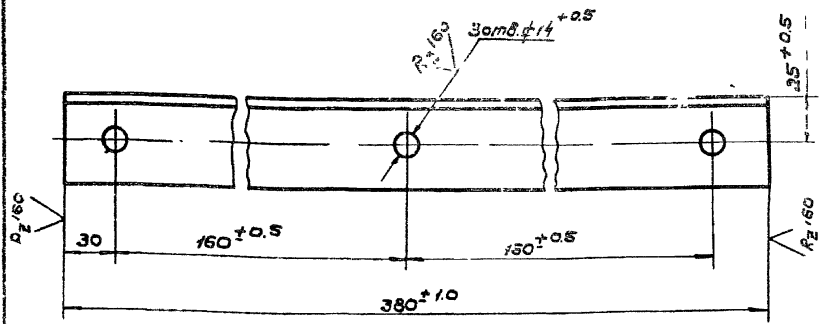
* Размер для справок

Вариант	Зона	Лист	Обозначения	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				Палоса 4x25 ГОСТ 103-76 Вст.3ис2 ГОСТ 535-79		

1232	21
------	----

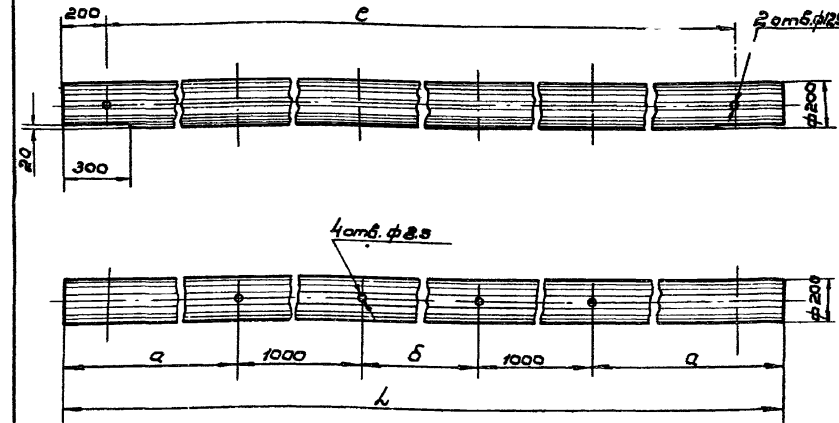
3.501-9-122 -3.11.02			Станд. Масса Массит.				
Ил. контр. Н. контр. Нач. отд.	Брод перо Помономов	Ил. спец. Рук. гр. Вещ. инж. Ин. техн.	Иванов Зарубцов Борисов	Иванов Иванов Иванов	Станд. Масса Массит.		
					P	Q,14	1:1
Ушка					Лист	Листов 1	
					ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

В(У)



После изготовления зачистить и окрасить масляной краской за два раза.

			3.501-9-122 -6.00.01			
Л.контр.	Брод	<i>[Signature]</i>	Узелок фиксирующий	Ст.з.м.	Масса	Листов
Н.контр.	Лерова	<i>[Signature]</i>		К	143	1:2.5
Н.ч.отд.	Галаганов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	1	
Гл. спец.	Ноберудский	<i>[Signature]</i>	Узелок 50*50*5 ГОСТ 9509-71			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Чук.гр.	Цванов	<i>[Signature]</i>	Ст.з.кп.2.1007.535-79			
Вед.инж.	Варшова	<i>[Signature]</i>				
Техн.	Гусман	<i>[Signature]</i>				



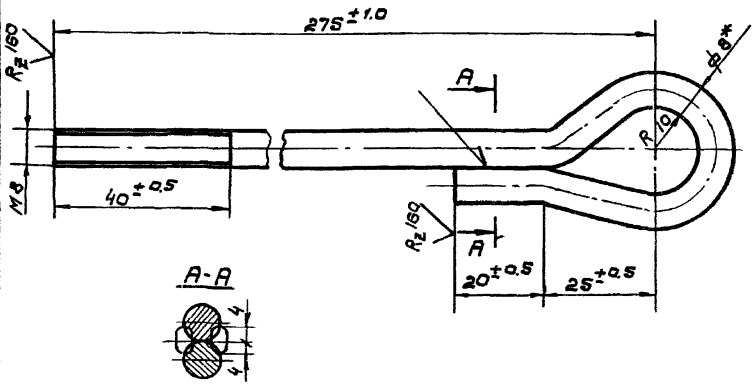
Обозначение	Ширина пробежки части	Размеры в мм				Объем, м ³
		L	E	a	b	
3.501-9-122-6.00.02	7.5 м	9600	3200	2225	1375	0.301
3.501-9-122-6.00.02a	6.0 м	8100	7700	1850	1000	0.254

1232 22

Лист № подл. Подпись и дата, Взам.инв. №

			3.501-9-122 -6.00.02			
Л.контр.	Брод	<i>[Signature]</i>	Планка верхняя	Ст.з.м.	Масса	Листов
Н.контр.	Лерова	<i>[Signature]</i>		Р	см. табл.	1:20
Н.ч.отд.	Галаганов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	1	
Гл. спец.	Ноберудский	<i>[Signature]</i>	Сосна сорт 2			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Ручер	Цванов	<i>[Signature]</i>	ГОСТ 9463-72			
Вед.инж.	Варшова	<i>[Signature]</i>				
Техн.	Гусман	<i>[Signature]</i>				

✓(V)



Длина развертки 370 мм*

1. Электрод типа Э-42 ГОСТ 9467-78. Сварка ручная электродуговая.
2. После изготовления зачистить и окрасить в черный цвет масляной краской за два раза. Резьбу смазать антикоррозийной смазкой.
3. Размеры для справок

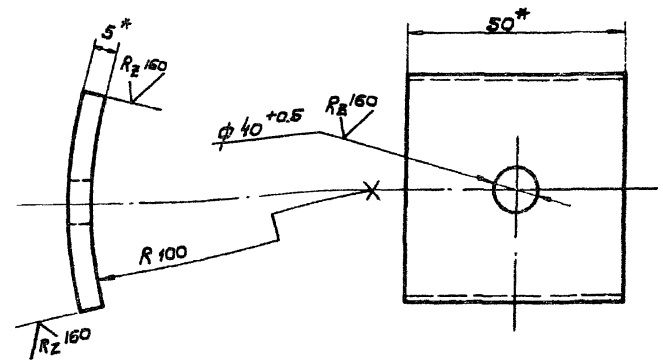
3.501-9-122 -6.00.04

Инженер	Брод	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Лерава	<i>[Signature]</i>
Начальн.	Гаманюк	<i>[Signature]</i>
Инспектор	Наверняцкий	<i>[Signature]</i>
Слесарь	Львов	<i>[Signature]</i>
Бухгалтер	Васильева	<i>[Signature]</i>
Техник	Зусман	<i>[Signature]</i>

Штанга	
Материал	Р 0.14
Масса	1:1
Лист 1	Листов 1
Круг	38 ГОСТ 2590-71
	Ст.Экп2 ГОСТ 535-79

ТрансЭлектроПроект

✓(V)



1. После изготовления зачистить и окрасить в черный цвет масляной краской за два раза
- 2* Размеры для справок

1232 23

3.501-9-122 -6.00.03

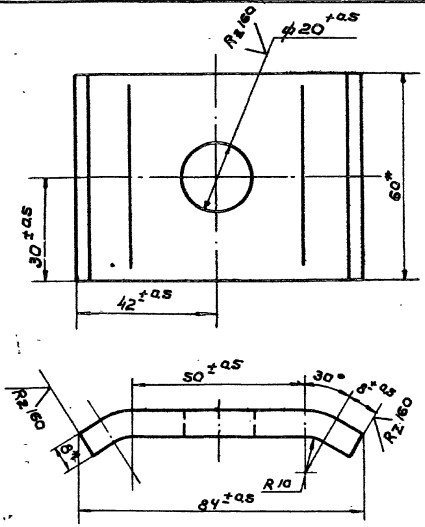
Указание: Размеры и детали в записи

Инженер	Брод	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Лерава	<i>[Signature]</i>
Начальн.	Гаманюк	<i>[Signature]</i>
Инспектор	Наверняцкий	<i>[Signature]</i>
Слесарь	Львов	<i>[Signature]</i>
Бухгалтер	Васильева	<i>[Signature]</i>
Техник	Зусман	<i>[Signature]</i>

Шайба	
Материал	Р 0.1
Масса	1:1
Лист	Листов 1
Полоса	S=50 ГОСТ 103-76
	Ст.Экп2 ГОСТ 535-79

Шайба	
Материал	Р 0.1
Масса	1:1
Лист	Листов 1
ТрансЭлектроПроект	

В/М



1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской за два раза.
2. Размеры для справок

СЕРИЯ
3.501-9-122

1232 24

3.501-9-122 -6.00.05

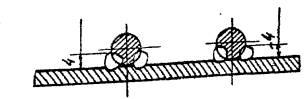
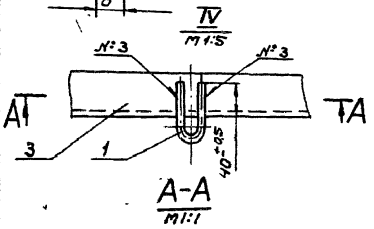
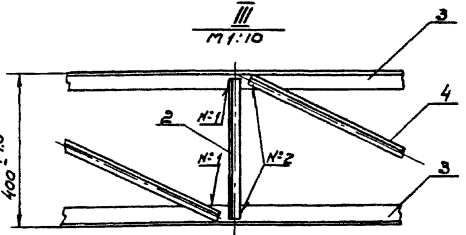
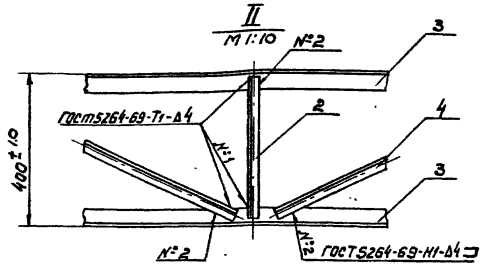
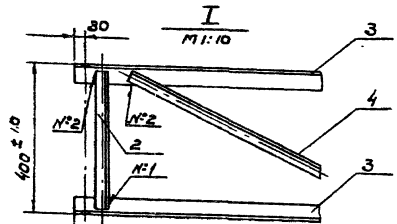
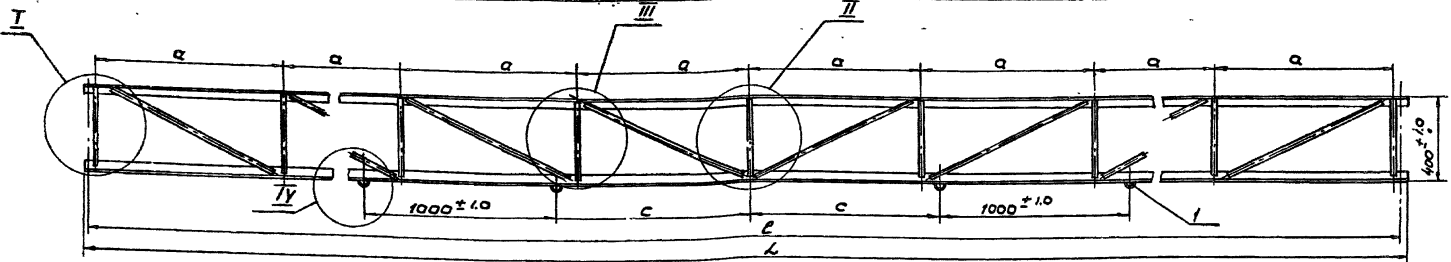
Директор, Инженер, Конструктор, Начальник цеха, Мастер, Ведущий инженер, Техник

Директор	Брод	Зверев
Инженер	Лерова	В.И.
Начальник цеха	Григорьев	И.И.
Мастер	Новгородов	И.И.
Ведущий инженер	Иванов	И.И.
Техник	Дарьков	И.И.
	Гусман	И.И.

Накладка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.34	1:1
Лист		Листов
		1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Полоса 8*60 ГОСТ 103-76
ЗСТ.ЗКп200Т535-79



Обозначение	Размеры, мм					Масса кг.
	L	l	a	b	c	
3.501-9-122-700.00СБ	9055	8388	1115	67	1375	88.06
- - - 01СБ	7555	7495	925	77	1000	71.90
- - - 02СБ	8979	8915	1105	67	1375	84.46
- - - 03СБ	7475	7415	915	77	1000	71.30

1. Сварные швы №3-сварка ручная электродуговая. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.
 2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской за два раза.

1232 25

3.501-9-122-700.00СБ		
И.Клинт Брод И.Кантар Лероба И.Катав Катанов И.Клец Новороскии Рук.гр Убанов Вед.тех Вавилова Ст.техн Емельянова	Ферма Сварочный чертеж	Стоимость
		Масса
		Лист 1
		Листов 1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Лист	№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Детали</u>			
И	3	3.501-9-122-7.00.02-01	Пояс фермы		2	
Б4	4	3.501-9-122-7.00.05	Раскос			
			Уголок $Б25 \times 25 \times 4$ Гост 8509-72 Вст 3 кл 2 Гост 535-79		8	1,23 кг.
			$l = 840 \pm 1.0$			
				- 7.00.00.02 СБ		
			<u>Детали</u>			
И	3	3.501-9-122-7.00.02-02	Пояс фермы		2	
Б4	4	3.501-9-122-7.00.04	Раскос			
			Уголок $Б25 \times 25 \times 4$ Гост 8509-72 Вст 3 кл 2 Гост 535-79		2	1,46 кг.
			$l = 1000 \pm 1.0$			
				- 7.00.00-03 СБ		
			<u>Детали</u>			
И	3	3.501-9-122-7.00.02-03	Пояс фермы		2	
Б4	4	3.501-9-122-7.00.05	Раскос			
			Уголок $Б25 \times 25 \times 4$ Гост 8509-72 Вст 3 кл 2 Гост 535-79		8	1,23 кг.
			$l = 840 \pm 1.0$			

3.501-9-122 - 7.00.00

Лист
2

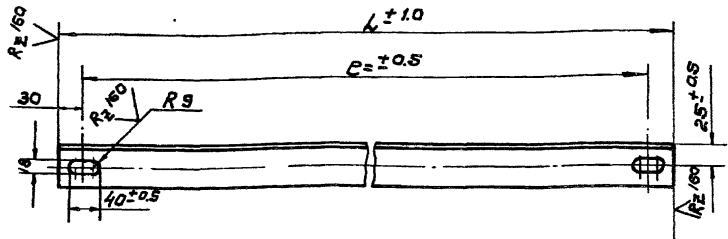
Лист	№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>			
И			3.501-9-122-7.00.00.СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
И	1	3.501-9-122-7.00.01	Гомут		4	
Б4	2	3.501-9-122-7.00.03	Стойка			
			Уголок $Б25 \times 25 \times 4$ Гост 8509-72 Вст 3 кл 2 Гост 535-79		9	0,54 кг.
			$l = 370 \pm 1.0$			
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				- 7.00.00.СБ		
			<u>Детали</u>			
И	3	3.501-9-122-7.00.08	Пояс фермы		2	
Б4	4	3.501-9-122-7.00.04	Раскос			
			Уголок $Б25 \times 25 \times 4$ Гост 8509-72 Вст 3 кл 2 Гост 535-79		8	1,46 кг.
			$l = 1000 \pm 1.0$			
				- 7.00.00-01 СБ		

1232 26

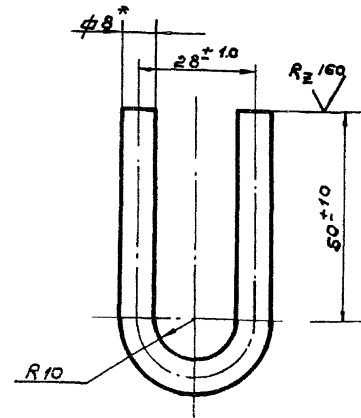
Ш.В.М.Госпл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инженер	Брай	Брай		3.501-9-122 - 7.00.00	Ферма	Станд. лист	Листов
Исполн.	Лероба	Лероба				Р	1
Начальн.	Томаринов	Томаринов					
Инженер	Иванов	Иванов					
Инженер	Воробей	Воробей					
Инженер	Емельянов	Емельянов					

ТРАНСЛЕКТРОПРОЕКТ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	e	
3.501-9-122-700.02	9055	8995	34.14
- 01	7555	7495	28.48
- 02	8975	8915	33.84
- 03	7475	7415	28.18



Длина развертки 145 мм*

* Размеры для справок

1232 27

3.501-9-122-700.02

Пояс фермы

Стадия	Р	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2	
Лист	Листов 1		

Условие 550*50*5 С.П.Т. 8599-72
50*31*2,00 535-79

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

3.501-9-122-700.01

Дюжур

Стадия	Р	Масса	Масштаб
Р	0.06	1:1	
Лист	Листов 1		

Условие 550*50*5 С.П.Т. 8599-72
50*31*2,00 535-79

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Лист № 1 из 1 (подпись и дата)

И.контр.	Брод	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Перава	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Гатаманов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Новгородский	<i>[Signature]</i>
Рис. гр.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Вед. тех.	Варькова	<i>[Signature]</i>
Ст. тех.	Емельянов	<i>[Signature]</i>

Група 5 10СТ-2580-71
50*31*2,00 535-79

Смета
на устройство типовых габаритных ворот
при ширине проезжей части 7,5 м

№	Код	Наименование работ и затрат	Ед. изм.	Опоры с Б.Р.Зи тип И.Б. 7,5/230					Мачты светодорог h=8,0 м					Деревянные опоры с ж.б. приставками			
				Металлические розетки	Металлическая ферма	Металлические розетки	Металлическая ферма	Деревянные опоры	Металлические приставки	Кол.	Объем стоек	Кол.	Объем стоек	Кол.	Объем стоек	Кол.	Объем стоек
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	30-1037	Разработка типового проекта под опоры в группе	шт	2,91	5	15	5	15	6	18	6	18	4	12	4	12	
1	43-1038	Категории с дорожной разметкой	шт	18,80	2	38	2	38	2	38	2	38	—	—	—	—	
2	30-1029	Установка железобетонных опор в котлованы	шт	18,80	2	38	2	38	2	38	2	38	—	—	—	—	
3	06-08	Стоимость центрирующего бетонного опора 230х75/230 из бетона М 400	шт	3199	2	76	2	76	—	—	—	—	—	—	—	—	
4	06-08	Стоимость опоры мачты светодорог h=8,0 м	шт	23,87	—	—	—	—	2	47	2	47	—	—	—	—	
5	35-801	Установка деревянных опор	шт	2,10	—	—	—	—	—	—	—	2	4	2	4		
6	48-101а	Стоимость деревянных опор дл. 4,3 и 5,0 м диаметром 20 см.	шт	40,30	—	—	—	—	—	—	—	0,33	13	0,33	16		
7	35-304	Установка сборных железобетонных опорных приставок	шт	28,70	—	—	—	—	—	—	—	0,16	4	0,16	4		
8	06-08	Стоимость ж.б. приставок	шт	5,78	—	—	—	—	—	—	—	2	12	2	12		
9	14-82	Монтаж металлоконструкций габаритных ворот	шт	49,3	0,0285	1	0,0287	5	0,0185	1	0,0368	5	0,008	1	0,036	5	
10	Цех. 1-106	Стоимость металлоконструкций габаритных ворот	шт	139	0,0285	4	0,0368	19	0,0185	4	0,0368	19	0,008	2	0,036	19	
11	15-15	Установка деревянных перегородок габаритных ворот	шт	89	—	—	—	—	—	—	—	—	0,763	68	—	—	
12	17-878	Масляная окраска железобетонных стоек	шт	0,71	10,8	8	10,8	8	8,9	6	8,9	6	—	—	—	—	
13	14-176	Масляная окраска металлоконструкций габаритных ворот	шт	10,50	0,0185	1	0,0368	1	0,0185	1	0,0368	1	0,008	1	0,0368	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
17-842	Масляная окраска	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27-65	Деревянный опор и де	2	0,68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27-665	деревянной перегородки	шт	—	—	143	—	162	—	115	—	134	—	127	—	78	—
	Итого	руб	—	—	143	—	162	—	115	—	134	—	127	—	78	—
	В том числе металлоконструкции (п. 9.10)	руб	—	—	15	—	24	—	15	—	21	—	13	—	24	—
15	Накладные расходы на общестр. работы	%	16,5	—	23	—	23	—	18	—	18	—	21	—	9	—
16	Накладные расходы на металлоконструкции	%	8,3	—	1	—	2	—	1	—	2	—	1	—	2	—
	Итого	руб	—	—	167	—	187	—	134	—	154	—	149	—	89	—
17	Плановые накопления	%	6	—	10	—	11	—	8	—	9	—	9	—	5	—
	Итого	руб	—	—	177	—	198	—	142	—	163	—	158	—	94	—
	Округленно	руб	—	—	0,18	—	0,20	—	0,14	—	0,16	—	0,16	—	0,09	—

Сметы составлены по рабочим чертежам данного проекта в ценах, действующих с 01.01.69

Стоимость габаритных ворот определена по сборникам единичных расценок (ЕРЕР-1-ый территориальный район) и Ценнику сметных цен на местные строительные материалы, бетонные и ж.б. изделия для составления смет к типовым проектам, утвержденным Гос. комитетом Совета Министров СССР по делам строительства.

Накладные расходы приняты: на строительные работы - 16,5 %, на металлоконструкции - 8,3 %

Плановые накопления приняты в размере - 6 %

1232 28

3.501-9-122 -8.00.00

Габаритные ворота у переезда железнобетонных электрифицированных линий

Гл.инж. на	Брод	Земля	Лит.	Лист	Листов
Н.контр.	Перова	21/25	Р		1
Нач. отд.	Малышский	Иван			
Гл. спец.	Золотых	Иван			
Рук. ар.	Бузнецова	Иван			
Инжен.	Зардобова	Иван			

Смета. ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Ведомость

потребности в производственных ресурсах на установку деревянных стоек с ж.б. приставками.

№	Наименование работ или затрат	Ед.изм.	Деревянные стойки	Металлические фермы
1	Затраты труда	4-д	7.65	6.53
2	Заработная плата	руб	22.5	16.27
3	Прочие материалы	"	3.82	1.27
4	Прочие машины	"	0.848	1.41
5	Автомобили бортовые	м-см	0.024	0.024
6	Бульдозеры	"	0.011	0.011
7	Краны автомобильные 10т	"	0.003	0.003
8	Краны тракторные 5т	"	0.032	0.032
9	Краны гусеничные 15т	"	0.0007	0.0068
10	Машины бурильно-крановые	"	0.10	0.10
11	Трамбовки пневматические	"	0.054	0.054
12	Экскаваторы	"	0.059	0.059
13	Белила цинковые тертые	кг	2.002	1.085
14	Бревна строительные III с 140-240мм	м³	0.044	0.044
15	Брусочки и брусья I с 70мм и более.	"	0.778	0.778
16	Гвозди	кг	0.666	0.666
17	Доски III с 40мм и более	м³	0.023	0.023
18	Приставочки железобетонные	шт	2	2
19	Паковки	кг	0.763	0.763
20	Сталь круглая 12мм	т	0.0013	0.0013
21	Сурик железный густотертый	кг.	0.055	2.504
22	Споры деревянные длиной 4,8м 60м с деревянными поперечинами	м³	0.33	
23	То же, металлической фермой	"		0.392
24	Металлоконструкции габаритных баров	т	0.0108	0.0968
25	Олифа комбинированная	кг	5.072	2.896
26	Краски тертые	"	0.525	0.285
27	Мел молотый	"	2.84	1.54
28	Колер масляный	"	3.56	1.93
29	Шпаклевка масляная	"	7.63	4.16

Ведомость

потребности в производственных ресурсах на установку опор связи типа ЛВ-75/230

№	Наименование работ или затрат	Ед.изм.	Металлические растяжки	Металлические фермы
1	Затраты труда	4-д	6.42	7.17
2	Заработная плата	руб	18.67	21.34
3	Прочие материалы	"	0.285	0.874
4	Автомобили бортовые 4т	м-см	0.43	0.43
5	Доски необрезные III с 40мм и более	м³	0.13	0.13
6	Бревна строительные III с 140-240мм	"	0.055	0.055
7	Гвозди	кг	0.165	0.165
8	Машины для рытья котлованов, сполы	м-см	0.18	0.18
9	Краны гусеничные 5т	"	0.24	0.24
10	То же, 15т	"	0.0013	0.0063
11	Бульдозеры 80 л.с	"	0.32	0.32
12	Тракторы 100 л.с	"	0.46	0.46
13	Тележки тракторные	"	0.94	0.94
14	Прицепы автомобильные 3т	"	0.50	0.50
15	Опоры железобетонные ЛВ-75/230	шт	2	2
16	Олифа	кг	4.42	4.54
17	Белила цинковые	"	1.61	1.61
18	Краски тертые	"	0.251	0.251
19	Мел молотый	"	3.09	3.09
20	Прочие машины	руб	0.274	1.21
21	Металлоконструкции габаритных баров	т	0.0185	
22	Металлические фермы	"		0.0968
23	Грунтовка масляная	кг	0.81	0.81
24	Колер масляный	"	1.98	1.98
25	Шпаклевка масляная	"	4.10	4.10
26	Сурик железный густотертый	"	0.096	0.504

Ведомость

потребности в производственных ресурсах на установку мачт светосфороб h=8,0м

№	Наименование работ или затрат	Ед.изм.	Металлические растяжки	Металлические фермы
1	Затраты труда	4-д	7.62	8.38
2	Заработная плата	руб	22.16	24.88
3	Прочие материалы	"	0.36	0.949
4	Прочие машины	"	0.72	1.70
5	Автомобили бортовые	м-см	0.436	0.436
6	Бульдозеры 80 л.с	"	0.32	0.32
7	Краны гусеничные 5т	"	0.24	0.24
8	То же, 15т	"	0.0013	0.007
9	Машины для рытья котлованов, сполы	"	0.18	0.18
10	Прицепы автомобильные 3т	"	0.5	0.5
11	Тележки тракторные	"	0.94	0.94
12	Тракторы 100 л.с	"	0.46	0.46
13	Белила цинковые	кг	1.33	1.33
14	Бревна строительные III с 140-240мм	м³	0.055	0.055
15	Гвозди	кг	0.165	0.165
16	Грунтовка масляная	кг	0.668	0.668
17	Краски тертые	кг	0.201	0.201
18	Мел молотый	"	2.56	2.56
19	Мачты светосфороб	шт	2	2
20	Олифа	кг	3.66	3.78
21	Металлические растяжки	т	0.0185	
22	Металлические фермы	"		0.0968
23	Колер масляный	кг	1.629	1.629
24	Шпаклевка масляная	"	3.38	3.38
25	Сурик железный густотертый	"	0.096	0.504

1232

3.501-9-122 - 9.00.00

Габаритные барата у поездов железнодорозных электрифицированных линий

Констр. Брод
И. констр. Перова
Начальн. Мостиков
Гл. спец. Зайцева
Инж. г. Кузнецова
Ст. техн. Царькова

Лит. Лист Листов
Р 1 1

Ведомости потребности в производственных ресурсах
ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ