

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.501.1-177.93

ТРУБЫ ВОДОПРОПУСКНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ
И ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ.

ВЫПУСК 1-2. Звенья труб, блоки фундаментов и оголовков
для особо суровых климатических условий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.501.1—177.93

ТРУБЫ ВОДОПРОПУСКНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ
И ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ.

ВЫПУСК 1—2. Звенья труб, блоки фундаментов и оголовков
для особо суровых климатических условий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ
АО "ТРАНСМОСТ"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.С. КИСЛЯКОВ



С.С. ТКАЧЕНКО

Б.Г. КОЕН

Копии соответствуют оригиналам
Гл. инженер проекта *Б.Г. Коен*



Утверждены Техническим отделом
протокол от 24.07.90г. N АВ-294
Введены в действие
АО "Трансмост" с 01.07.94г.
приказ от 10.05.94г. N 20/T

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.501.1-177.93.1-2 -Т0	Техническое описание.	4	3.501.1-177.93.1-2-15	Звено ЗП15.100-М; ЗП15.200-М.	22	3.501.1-177.93.1-2-31	Звено ЗП26.100-М.	35
-ТУ	Технические условия.	6	-16	Каркас арматурный КР13-М; КР15-М; КР17-М.	23	-32	Каркас арматурный КР31-М; КР33-М; КР35-М.	36
-01ф4	Звенья ЗП7.100-М...ЗП26.100-М. ЗП7.200-М...ЗП15.200-М. Опалубочный чертеж.	11	-17	Каркас арматурный КР14-М; КР16-М; КР18-М.	23	-33	Каркас арматурный КР32-М; КР34-М; КР36-М.	36
-02ф4	Звенья ЗП29-М...ЗП38-М. Опалубочный чертеж.	11	-18	Звено ЗП16.100-М.	24	-34	Звено ЗП29-М.	37
-03	Звено ЗП7.100-М; ЗП7.200-М.	12	-19	Звено ЗП17.100-М.	25	-35	Звено ЗП30-М.	38
-04	Звено ЗП8.100-М; ЗП8.200-М.	13	-20	Звено ЗП18.100-М.	26	-36	Звено ЗП31-М.	39
-05	Звено ЗП9.100-М; ЗП9.200-М.	14	-21	Каркас арматурный КР19-М; КР21-М; КР23-М.	27	-37	Звено ЗП34-М.	40
-06	Каркас арматурный КР1-М; КР3-М; КР5-М.	15	-22	Каркас арматурный КР20-М; КР22-М; КР24-М.	27	-38	Звено ЗП35-М.	41
-07	Каркас арматурный КР2-М; КР4-М; КР6-М.	15	-23	Звено ЗП19.100-М.	28	-39	Звено ЗП36-М.	42
-08	Звено ЗП10.100-М; ЗП10.200-М.	16	-24	Звено ЗП20.100-М.	29	-40	Звено ЗП37-М.	43
-09	Звено ЗП11.100-М; ЗП11.200-М.	17	-25	Звено ЗП21.100-М.	30	-41	Звено ЗП38-М.	44
-10	Звено ЗП12.100-М; ЗП12.200-М.	18	-26	Каркас арматурный КР25-М; КР27-М; КР29-М.	31	-42	Каркас арматурный КР1-М...КР5-М.	45
-11	Каркас арматурный КР7-М; КР9-М; КР11-М.	19	-27	Каркас арматурный КР26-М; КР28-М; КР30-М.	31	-43ф4	Блоки фундамента Ф1-200М; Ф1-300М; Ф2-85М; Ф2-120М; Ф2-200М; Ф3-85М; Ф3-120М; Ф3-200М. Опалубочный чертеж.	46
-12	Каркас арматурный КР8-М; КР10-М; КР12-М.	19	-28	Каркас арматурный КР37-М...КР51-М.	32	-44ф4	Стенки откосные СТ1п.л.-200М...СТ1п.л.-400М; СТ2п.л.-200М...СТ2п.л.-400М; СТ3п.л.-200М...СТ3п.л.-400М. Опалубочный чертеж.	46
-13	Звено ЗП13.100-М; ЗП13.200-М.	20	-29	Звено ЗП24.100-М.	33	т0	Блок фундамента Ф1-200М	47
-14	Звено ЗП14.100-М; ЗП14.200-М.	21	-30	Звено ЗП25.100-М.	34			

Составлено: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.501.1-177.93.1-2			
Исполн.	Чирноба	И.И.	
Ил. чл. эк. эк.	Кочен	А.А.	02.94
Исполн.	Ткаченко	И.И.	
И.контр.	Миронова	И.И.	
Содержание.			Страниц
			Лист
			Листов
			Р 1 2
АО "ТРАНСМОСТ"			

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.501.1-177.93.1-2-46	Блок фундамента Ф1-300М.	47	3.501.1-177.93.1-2-61	Сетка арматурная С11-М; С19-М.	53	3.501.1-177.93.1-2-76	Каркас арматурный КР67-М...КР61-М.	63
-47	Сетка арматурная С1-М; С6-М.	48	-62	Стенка откосная СТ1 _{пл.} -200М...СТ1 _{пл.} -400М.	54	-77	Каркас арматурный КР62-М...КР66-М.	54
-48	Сетка арматурная С2-М; С7-М	48	-63	Стенка откосная СТ2 _{пл.} -200М...СТ2 _{пл.} -400М.	55	-78	Каркас арматурный КР67-М...КР71-М.	64
-49	Сетка арматурная С3-М.	48	-64	Сетка арматурная С24-М...С28-М.	56	-79	Каркас арматурный КР72-М...КР76-М.	64
-50	Сетка арматурная С4-М.	48	-65	Сетка арматурная С29-М...С33-М.	57	-80	Стенка откосная СТ3 _{пл.} -200М...СТ3 _{пл.} -400М.	65
-51	Блок фундамента Ф2-85М.	49	-66	Сетка арматурная С34-М; С35-М.	58	-81	Сетка арматурная С62-М...С64-М.	66
-52	Блок фундамента Ф2-120М.	49	-67	Сетка арматурная С41-М; С42-М.	58	-82	Сетка арматурная С65-М; С66-М.	67
-53	Блок фундамента Ф2-200М.	50	-68	Сетка арматурная С36-М...С40-М.	58	-83	Сетка арматурная С67-М...С71-М.	68
-54	Блок фундамента Ф3-85М.	50	-69	Сетка арматурная С43-М...С45-М.	59	-84	Сетка арматурная С72-М...С76-М.	69
-55	Блок фундамента Ф3-120М.	51	-70	Сетка арматурная С46-М; С47-М.	60	-85	Сетка арматурная С77-М; С78-М.	69
-56	Блок фундамента Ф3-200М.	51	-71	Сетка арматурная С48-М...С52-М	61	-86	Каркас арматурный КР77-М...КР81-М.	69
-57	Сетка арматурная С8-М; С12-М; С14-М; С16-М; С20-М; С22-М.	52	-72	Сетка арматурная С53-М; С54-М.	62	-87	Каркас арматурный КР82-М...КР86-М.	70
-58	Сетка арматурная С9-М; С13-М; С15-М; С17-М; С21-М; С23-М.	52	-73	Сетка арматурная С60-М; С61-М.	62	-88	Каркас арматурный КР87-М...КР91-М.	70
-59	Сетка арматурная С5-М.	53	-74	Сетка арматурная С55-М...С59-М.	62	-89	Каркас арматурный КР92-М...КР96-М.	70
-60	Сетка арматурная С10-М; С18-М.	53	-75	Каркас арматурный КР52-М...КР56-М.	63	-90ВМ	Ведомость расхода материалов.	71

Имя, Метод, Полпись и дата, Взаимный №

Типовые конструкции "Трубы водопропускные железобетонные прямоугольные для автомобильных и железных дорог" разработаны Ленгипротрансместом по плану типового проектирования на 1993 год (тема 5) в соответствии с техническими решениями, утвержденными Минтрансстроем СССР протоколом от 24.07.90 № АВ-294, с учетом замечаний, изложенных в заключении МПС от 14.08.89 № ЦУЭП-10/78/136.

Типовые конструкции настоящего выпуска разработаны взамен типовых конструкций серии 3.501.1-126 "Трубы водопропускные сборные железобетонные прямоугольные для железных и автомобильных дорог Северной строительной-климатической зоны", Выпуск 1 (ЦНБ, №1245/2 по кодификации Мосгипротранса).

I. СОСТАВ СЕРИИ

- Выпуск 0-1. Трубы для автомобильных дорог в умеренных и суровых климатических условиях. Материалы для проектирования.
- Выпуск 0-2. Трубы для железных дорог в умеренных и суровых климатических условиях. Материалы для проектирования.
- Выпуск 0-3. Трубы для автомобильных и железных дорог в особо суровых климатических условиях. Материалы для проектирования.
- Выпуск 1-1. Звенья труб, блоки фундаментов и оголовков для умеренных и суровых климатических условий. Технические условия. Рабочие чертежи.
- Выпуск 1-2. Звенья труб, блоки фундаментов и оголовков для особо суровых климатических условий. Технические условия. Рабочие чертежи.

В настоящей документации представлен выпуск 1-2 "Звенья труб, блоки фундаментов и оголовков для особо суровых климатических условий. Технические условия. Рабочие чертежи".

2. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

2.1. В документации разработаны звенья труб отверстием 1,5м для железных дорог при высоте насыпи до 19,0м и звенья труб отверстиями 2,0; 2,5; 3,0 и 4,0м для железных и автомобильных дорог при высоте насыпи для железных дорог до 19,0м, для автомобильных дорог до 20,0м.

Звенья труб отверстиями 1,5-2,5м приняты длиной 1,0 и 2,0м, отверстиями 3,0 и 4,0м - 1,0м.

2.2. Проектная документация разработана в соответствии со следующими нормативными документами:

СНиП 2.05.03-84 "Мосты и трубы" (с учетом изменений, утвержденных Госстроем СССР 26 ноября 1991г.)

СНиП 3.06.04-91 Мосты и трубы. (Организация, производство и приемка работ)

СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве."

Кроме того, при разработке документации учтен опыт применения ранее действовавшей типовой проектной документации.

3. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

3.1. звенья труо предназначены для применения под насыпями автомобильных и железных дорог в особо суровых климатических условиях в районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов.

3.2. Конструкция звеньев принята одинаковой как для труб под автомобильную, так и под железную дороги, а область их применения приведена в материалах для проектирования (выпуск 0-3).

4. КОНСТРУКЦИЯ ЗВЕНЬЕВ И БЛОКОВ ТРУБ

4.1. Звенья труб.

4.1.1. Материал звеньев - конструкционный тяжелый бетон по ГОСТ 26633-91 класса В30 и В35 по прочности на сжатие, водонепроницаемостью W6 и морозостойкостью F300.

4.1.2. В качестве расчетной принята арматура периодического профиля из горячекатаной стали класса Ас-II марки IOГТ по ГОСТ 5781-82. В качестве конструктивной и распределительной принята арматура из горячекатаной углеродистой стали класса А-I марки СтЗсп по ГОСТ 5781-82.

4.1.3. Армирование звеньев предусмотрено плоскими каркасами. Соединение стержней в плоский каркас производится с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-90. Применение электродуговой сварки не допускается.

4.1.4. Допускается применение вязаных каркасов, при этом поперечные стержни плоских каркасов должны быть заменены на стержни с полукруглыми краями. Количество стержней и их диаметр принимаются по типовой документации. Расход арматуры на одно звено должен быть соответственно изменен.

4.1.5. Сборка плоских каркасов в пространственный производится с помощью вязальной проволоки.

Для увеличения жесткости пространственного каркаса в документации предусматривается приварка четырех монтажных стержней по одному в каждом из углов каркаса (допускается приварка их электродуговой сваркой).

4.1.6. Конструкция арматурного каркаса повышенных звеньев входного оголовка и входных звеньев оголовков с нормальным и повышенным звеном аналогична конструкции арматурного каркаса основных

звеньев средней части трубы. Материал повышенных звеньев и входных звеньев оголовков принят таким же, как и для звеньев средней части трубы.

4.2. Блоки труб.

4.2.1. Блоки труб включают:

- откосные стенки оголовков
- фундаментные блоки.

4.2.2. Материал блоков - конструкционный тяжелый бетон по ГОСТ 26633-91 класса В20 по прочности на сжатие, морозостойкостью F300, водонепроницаемостью W6.

4.2.3. В качестве рабочей арматуры в блоках принята арматура периодического профиля из горячекатаной стали класса Ас-II марки IOГТ по ГОСТ 5781-82. В качестве распределительной и конструктивной арматуры принята гладкая арматура из горячекатаной углеродистой стали класса А-I марки СтЗсп по ГОСТ 5781-82.

4.3. Откосные стенки оголовков представляют собой плоскую железобетонную плиту, разделенную на два блока с Т-образным башмаком в нижней части. Верхняя грань плиты наклонена соответственно откосу насыпи. Одна вертикальная грань откосной стенки имеет выступ, необходимый для сопряжения стенки с боковыми гранями входных и выходных звеньев, другая - арматурные выпуски, необходимые для омоноличивания стыка между блоками.

4.4. Фундаментные блоки представляют собой Г-или Т-образные железобетонные элементы, устанавливаемые по контуру фундамента. Пространство между контурными блоками заполняется монолитным бетоном класса В20 по прочности на сжатие.

4.5. Для монтажных(подъемных)петель в звеньях и блоках труб применяется арматура из стали класса А-I марки СтЗсп.

4.6. Все звенья и блоки водопропускных труб должны иметь марку. Марка состоит из двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

Первая группа содержит сокращенное наименование блока, его типоразмер, характеризующий несущую способность, и основную геометрическую характеристику. Во вторую группу входит обозначение условий применения: климатические условия - особо суровые (М), повышенная агрессивность среды (0).

Примеры условного обозначения марки:

- звено прямоугольное отверстием 2,5м под первую градацию высоты насыпи, длиной 200см, для особо суровых климатических условий эксплуатации ЗПЗ.200-М,

				3.501.1-177.93.1-2 - Т0			
Нач.пр.вр.	Чуларнова	ИИ		Техническое описание.	Страница	Лист	Листов
П.инж.пр.	Коев	ИИ	02.94		Р	1	2
Нач.отв.	Ткаченко	ИИ			АО "ТРАНСМОСТ"		
Н.контр.	Миронова	ИИ					

Составлено: И.стеч.ОП/Восин/Август/94
Имя, фамилия, Подпись и дата, Взаимное №

- то же при повышенной агрессивности среды

ЗПЗ.200-МО

- правая откосная стенка для труб отверстием 1,5-2,5м с нормальным входным звеном при глубине промерзания 3,0м в особо суровых условиях СТИп-300М

- то же при повышенной агрессивности среды

СТИп-300МО.

5. УСЛОВИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ ЗВЕНЬЕВ И БЛОКОВ ТРУБ

5.1. Изготовление и транспортировка звеньев и блоков труб производится с соблюдением требований, изложенных в СНиП 3.06.04-91 и "Технических условиях на изготовление железобетонных звеньев труб, блоков фундаментов и оголовков".

5.2. Минимальная прочность бетона по времени выдачи конструкций на склад должна составлять в процентах от класса бетона по прочности на сжатие не менее:

- а) при положительной температуре наружного воздуха 70% - для железобетонных блоков и звеньев труб
- б) при отрицательной температуре наружного воздуха 100% - для железобетонных блоков и звеньев труб.

Отпускная прочность бетона конструкций должна составлять в процентах от класса бетона по прочности на сжатие не менее:

- а) при положительной температуре наружного воздуха 70% - для железобетонных блоков, 100% - для звеньев труб
- б) при отрицательной температуре наружного воздуха 100% - для железобетонных блоков и звеньев труб.

5.3. Условия и порядок применения звеньев и блоков приведены в выпуске 0-3 "Трубы для автомобильных и железных дорог в особо суровых климатических условиях. Материалы для проектирования".

5.4. Сборка пространственного каркаса звеньев производится в специальных кондукторах.

5.5. При заготовке плоских арматурных каркасов (сеток) в марку арматурного изделия дополнительно вносится номер блока (например: КР27-ЗП4.100-М или С7-СТИ4л-М).

6. ОХРАНА ТРУДА

6.1. При изготовлении звеньев и олоков труо неосходимо руководствоваться требованиями:

-СНиП 3.06.04-91 Мосты и тубы. (Организация, производство и приемка работ);

- Правил техники безопасности и производственной санитарии при производстве железобетонных и бетонных конструкций и изделий (2-е издание), утвержденными МПС, Минтрансстроем СССР, ЦК профсоюза работников железнодорожного транспорта в 1974 году и другими нормативными документами, регламентирующими охрану труда при выполнении работ по изготовлению железобетонных конструкций.

6.2. На основании вышеизложенных документов на каждом предприятии должна составляться инструкция по технике безопасности, учитывающая номенклатуру олоков и конкретные условия их изготовления.

6.3. Инструкция по технике безопасности должна содержать разделы по безопасной работе при производстве сварочных работ, арматурных работ, при работе подъемно-транспортного оборудования, бетонных работ, а также правила складирования готовой продукции в соответствии с требованиями СНиП Ш-4-80* "Техника безопасности в строительстве"

Настоящие технические условия распространяются на железобетонные звенья труб, блоки фундаментов и оголовков (в дальнейшем блоки прямоугольных труб) для особо суровых климатических условий, изготавливаемые по типовой документации серии 3.501.1-177.93

"Трубы водопропускные железобетонные прямоугольные сборные для автомобильных и железных дорог. Выпуск 1-2. Звенья труб, блоки фундаментов и оголовков для особо суровых климатических условий. Технические условия. Рабочие чертежи".

Блоки труб, изготовленные по указанной выше проектной документации, должны применяться в строгом соответствии с расчетными высотами насыпей, приведенными в типовой документации:

Выпуск 0-3 - Трубы для автомобильных и железных дорог в особо суровых климатических условиях. Материалы для проектирования (3.501.1-177.93.0-3).

Железобетонные прямоугольные водопропускные трубы по типовой документации серии 3.501.1-177.93.0-3 для автомобильных и железных дорог применяются в особо суровых климатических условиях на периодически действующих водотоках при отсутствии наледей, граница распространения которых следует, примерно, январской изотерме минус 13°C.

Обозначение продукции при заказе должно соответствовать маркам блоков, принятым в типовой документации серии 3.501.1-177.93 выпуск 1-2 и содержать ссылку на настоящие технические условия.

Например: ЗП 7.200-М ТУ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Блоки прямоугольных труб должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплектам типовой документации, перечень которой приведен в вводной части.

1.2. Основные показатели блоков прямоугольных труб приведены в табл.1.

1.3. Блоки прямоугольных труб следует изготавливать в соответствии с требованиями СНиП 3.06.04-91 и СНиП 2.05.03-84.

1.4. Звенья прямоугольных труб следует изготавливать в стальных формах с соблюдением требований по качеству и точности изготовления в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

1.5. Предельные отклонения от проектных размеров в блоках прямоугольных труб не должны превышать величин, указанных в табл.2.

Таблица I

марка блока	Наименование блока	Код ОКП	Габаритные размеры блока, см	Показатели применения			Материалоемкость			Масса блока, т	
				отв. трубы м	предельная высота насыпи, м		объем блока, м³	расход арматуры			
					для ж.д.	для а.д.		А-1, кг	Ас-П, кг		кг/м³
ЗП7.100-М	звено		174x233x100	1,5	3,5	-	1,11	53,1	91,3	130,1	2,8
ЗП7.200-М	"		174x233x200	1,5	3,5	-	2,22	108,3	182,6	131,0	5,6
ЗП8.100-М	"		174x243x100	1,5	9,0	-	1,28	58,2	103,0	125,9	3,2
ЗП8.200-М	"		174x243x200	1,5	9,0	-	2,56	122,0	206,0	128,1	6,4
ЗП9.100-М	"		180x253x100	1,5	19,0	-	1,60	78,4	165,2	152,3	4,0
ЗП9.200-М	"		180x253x200	1,5	19,0	-	3,20	162,2	330,3	153,9	8,0
ЗП10.100-М	"		226x238x100	2,0	3,5	5,0	1,41	74,8	121,9	139,5	3,5
ЗП10.200-М	"		226x238x200	2,0	3,5	5,0	2,82	151,2	243,8	140,1	7,0
ЗП11.100-М	"		226x250x100	2,0	9,0	10,0	1,69	80,3	199,1	165,3	4,2
ЗП11.200-М	"		226x250x200	2,0	9,0	10,0	3,38	166,1	398,1	166,9	8,4
ЗП12.100-М	"		232x268x100	2,0	19,0	20,0	2,25	105,0	256,1	160,5	5,6
ЗП12.200-М	"		232x268x200	2,0	19,0	20,0	4,50	215,3	512,1	161,6	11,2
ЗП13.100-М	"		276x245x100	2,5	3,5	5,0	1,77	80,4	162,0	136,9	4,4
ЗП13.200-М	"		276x245x200	2,5	3,5	5,0	3,54	166,4	323,9	138,5	8,8
ЗП14.100-М	"		284x257x100	2,5	9,0	10,0	2,31	109,0	225,9	145,0	5,8
ЗП14.200-М	"		284x257x200	2,5	9,0	10,0	4,62	240,5	451,8	149,8	11,6
ЗП15.100-М	"		290x279x100	2,5	19,0	20,0	3,10	158,6	375,1	172,2	7,8
ЗП15.200-М	"		290x279x200	2,5	19,0	20,0	6,20	336,7	750,3	175,3	15,6
ЗП16.100-М	"		332x300x100	3,0	5,0	6,0	2,49	132,1	249,3	153,2	6,2
ЗП17.100-М	"		340x314x100	3,0	9,0	10,0	3,20	141,6	302,6	138,8	8,0
ЗП18.100-М	"		346x332x100	3,0	19,0	20,0	4,02	183,8	772,1	237,8	10,0
ЗП19.100-М	"		436x313x100	4,0	5,0	6,0	3,62	193,6	470,4	183,4	9,1
ЗП20.100-М	"		442x317x100	4,0	9,0	10,0	3,98	205,2	694,5	226,1	10,0
ЗП21.100-М	"		460x337x100	4,0	19,0	20,0	5,50	336,8	1920,7	410,5	13,7
ЗП24-М	"		174x283x100	1,5	19,0	20,0	1,23	51,9	174,6	184,1	3,1
ЗП25-М	"		226x288x100	2,0	19,0	20,0	1,54	69,2	211,8	182,5	3,9
ЗП26-М	"		276x295x100	2,5	19,0	20,0	1,90	92,7	236,1	173,1	4,8
ЗП29-М	"		174x320x100	1,5	19,0	20,0	1,49	65,8	174,6	161,3	3,7
ЗП34-М	"		174x270x100	1,5	19,0	20,0	1,37	66,9	91,3	115,5	3,4
ЗП30-М	"		226x324x100	2,0	19,0	20,0	1,88	85,0	211,8	157,8	4,7
ЗП35-М	"		226x274x100	2,0	19,0	20,0	1,75	88,1	121,9	120,0	4,4
ЗП31-М	"		276x330x100	2,5	19,0	20,0	2,32	109,2	236,1	148,8	5,8

3.501.1-177.93.1-2 -ТУ									
Нач.пр.вр.	Чуларнова	ЛМ							
Гл.инж.пр.	Ковен	В.С. 02.94							
Нач.отд.	Ткаченко	Ю.И.							
Н.контр.	Миранова	Л.В.							
Технические условия.			<table border="1"> <tr> <td>Опавд.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </table>	Опавд.	Лист	Листов	Р	1	5
Опавд.	Лист	Листов							
Р	1	5							
			АО "ТРАНСМОСТ"						

Согласовано:
 (с. спец. ОП) Васильевский
 Имя, № подл. Подпись и дата
 Взам.инв. №

Продолжение табл. I

Марка блока	Наименование блока	Код ОКП	Габаритные размеры блока, см	Показатели применения			Материалоемкость				Масса блока, т	
				отв. трубы м	предельная высота насыпи, м		объем блока м ³	расход арматуры				
					для ж.д.	для а.д.		А-I, кг	А _с -П, кг	кг/м ³		
ЗП36-М	звено		276x280x100	2,5	19,0	20,0	2,19	99,3	162,0	119,3	5,5	
ЗП37-М	"		332x334x100	3,0	19,0	20,0	3,00	154,1	249,3	134,5	7,5	
ЗП38-М	"		436x346x100	4,0	19,0	20,0	3,96	224,1	470,4	175,4	9,9	
СТ1пл-200М	стенка откосная		132x425x140	1,5-2,5	19,0	20,0	1,65	46,7	91,3	83,6	4,1	
СТ1пл-250М		"		132x475x140	1,5-2,5	19,0	20,0	1,79	49,1	109,9	88,8	4,5
СТ1пл-300М	"		132x525x140	1,5-2,5	19,0	20,0	1,93	54,0	139,4	100,2	4,8	
СТ1пл-350М	"		132x575x140	1,5-2,5	19,0	20,0	2,06	58,3	223,6	136,8	5,2	
СТ1пл-400М	"		132x625x140	1,5-2,5	19,0	20,0	2,20	60,7	274,9	152,5	5,5	
СТ2пл-200М	"		216x480x140	1,5-4,0	19,0	20,0	3,13	94,7	169,6	84,4	7,8	
СТ2пл-250М	"		216x530x140	1,5-4,0	19,0	20,0	3,39	98,7	203,5	89,1	8,5	
СТ2пл-300М	"		216x580x140	1,5-4,0	19,0	20,0	3,66	102,6	256,5	98,1	9,2	
СТ2пл-350М	"		216x630x140	1,5-4,0	19,0	20,0	3,93	111,1	351,2	117,6	9,8	
СТ2пл-400М	"		216x680x140	1,5-4,0	19,0	20,0	4,20	121,2	394,7	122,8	10,5	
СТ3пл-200М	"		175x350x140	1,5-4,0	19,0	20,0	2,21	52,5	116,4	76,4	5,5	
СТ3пл-250М	"		175x400x140	1,5-4,0	19,0	20,0	2,47	60,2	150,8	85,4	6,2	
СТ3пл-300М	"		175x450x140	1,5-4,0	19,0	20,0	2,74	66,5	197,2	96,2	6,9	
СТ3пл-350М	"		175x500x140	1,5-4,0	19,0	20,0	3,00	70,4	264,1	111,5	7,5	
СТ3пл-400М	"		175x550x140	1,5-4,0	19,0	20,0	3,26	86,8	344,9	132,4	8,2	
Ф1-200М	Блок фундамента		302x200x120	1,5-4,0	19,0	20,0	2,76	64,1	178,8	88,0	6,9	
Ф1-300М		"		302x300x120	1,5-4,0	19,0	20,0	3,67	97,4	234,5	90,4	9,2
Ф2-85М		"		302x85x70	1,5-4,0	19,0	20,0	1,19	44,7	-	37,6	3,0
Ф2-120М		"		302x120x70	1,5-4,0	19,0	20,0	1,51	66,3	-	43,9	3,8
Ф2-200М		"		302x200x70	1,5-4,0	19,0	20,0	2,24	86,7	-	38,7	5,6
Ф3-85М		"		403x85x70	1,5-4,0	19,0	20,0	1,59	60,4	-	38,0	4,0
Ф3-120М		"		403x120x70	1,5-4,0	19,0	20,0	2,02	81,1	-	40,1	5,0
Ф3-200М		"		403x200x70	1,5-4,0	19,0	20,0	2,98	115,2	-	38,7	7,5

Примечание: Марка блока состоит из двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом: первая группа содержит сокращенное наименование блока, его типоразмер, характеризующий несущую способность, и основную геометрическую характеристику в см; вторая группа - условное обозначение применения: повышенная агрессивность среды (0), особо суровые климатические условия (М).
Примеры условного обозначения (марки) блока:
звено средней части трубы отв. 2,0 м, длиной (вдоль оси трубы) 100 см для особо суровых климатических условий (из бетона морозостойкостью F300) - ЗПО.100-М;
то же, в условиях повышенной агрессивности среды - ЗПО.100-М0.
Стенка откосная (левая) оголовка с нормальным звеном трубы отв. 2,5 м при глубине промерзания грунтов основания 2,0 м для особо суровых климатических условий (из бетона морозостойкостью F300) - СТ1л-200М.

Таблица 2

Наименование отклонений	Допускаемые отклонения, мм
Звенья труб:	
по длине звена	+5; -10
по толщине стенок	+10; -5
по остальным измерениям	±10
Искривление лицевой поверхности (неплоскостность)	0,005 наибольшего размера стороны звена
Неплоскостность торцевой плоскости к продольной оси звена (перекос)	5
Блоки откосных стенок:	
по толщине	+10; -5
по длине и ширине	±10
искривление поверхности	0,001 наибольшего размера
Блоки фундаментов:	
по высоте	±5
по остальным измерениям	±10

Толщина защитного слоя бетона в железобетонных блоках должна контролироваться до и после бетонирования, отклонения от номинальной величины защитного слоя не должны превышать величин +10; -5 мм.

В торцах элементов, не имеющих выпусков арматуры, отклонения от толщины защитного слоя не должны превышать плюс 20; минус 10 мм а в местах пересечения поверхности бетона с выпусками арматуры ±5 мм.

Отклонения монтажных петель от проектного положения должны быть не более:
в плане ±20 мм,
по высоте выпуска ±10 мм.

1.6. Качество бетонной поверхности блоков устанавливается по ГОСТ 13015,0-83 и должно соответствовать категории приведенной в табл. 3.

Таблица 3

Характеристика бетонной поверхности		Диаметр или наибольший размер раковины, мм	Высота местного наплыва (выступа) или глубины впадины, мм	Глубина окола бетона на ребре измеряемая по поверхности конструкции, мм	Суммарная длина околлов бетона на 1 м ребра, мм
в и д	категория				
Внутренние неотделываемые, также опорные и торцевые поверхности		A6	15	5	10
Внешние невидимые в условиях эксплуатации поверхности		A7	20	не регламентируется	20

1.7. Соединение стержней в арматурных каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки или вязальной проволоки. Применение дуговой электрической сварки для соединения пересекающихся стержней, кроме указанных в типовой документации, не допускается. Соединение стержней контактной точечной электрической сваркой должно производиться с соблюдением требований ГОСТ 14098-91 и ГОСТ 10922-90.

1.8. Отклонение от номинальных размеров в арматурных изделиях не должны превышать величин, указанных в табл.4.

Таблица 4

Наименование размеров	Допускаемые отклонения, мм
Собранных каркасов: расстояние между отдельными стержнями рабочей арматуры в ряду (при условии сохранения проектного количества на 1м и на всю длину)	+5; -10
Расстояние между рядами рабочей арматуры	+5
Расстояние между хомутами в сварных каркасах	+10
То же в вязаных каркасах	+15
Высота каркаса	+5
По остальным наружным размерам	+10
Отдельных стержней: по длине стержня на 1м	+2
то же на всю длину стержня	+10

1.9. Материалы для изготовления блоков прямоугольных труб должны соответствовать требованиям СНиП 3.06.04-91 и настоящих технических условий.

1.10. Бетон.

1.10.1. Звенья, блоки фундаментов и оголовков должны изготавливаться из тяжелого конструкционного бетона со средней плотностью от 2200 до 2500 кг/м³, отвечающего по качеству требованиям ГОСТ 26633-91.

1.10.2. Класс бетона по прочности на сжатие, марка по водонепроницаемости и морозостойкости должны быть не менее, приведенных в табл.5.

За класс бетона по прочности на сжатие принимается гарантированная прочность бетона на сжатие, определяемая испытанием образцов кубов размером 15х15х15см в 28-дневном возрасте в соответствии с ГОСТ 10180-90. Фактическая прочность бетона блоков должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-86 в соответствии с ГОСТ 10180-90. Фактическая прочность бетона блоков должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-86 в соответствии с ГОСТ 10180-90. Фактическая прочность бетона блоков должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-86 в соответствии с ГОСТ 10180-90. Фактическая прочность бетона блоков должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-86 в соответствии с ГОСТ 10180-90. Фактическая прочность бетона блоков должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-86 в соответствии с ГОСТ 10180-90.

Таблица 5

Наименование блоков	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по водонепроницаемости	Марка бетона по морозостойкости
Железобетонные блоки: звеньев	B30 и B35	W 6	F300
откосных стенок	B20	W 6	F300
фундаментов	B20	W 6	F300

За расчетную температуру принята средняя температура наружного воздуха наиболее холодного месяца в районе эксплуатации.

1.10.3. Средняя прочность контрольных образцов с размером реора 15см в 28-дневном возрасте при принятом коэффициенте вариации равном 0,09 должна быть не менее:

- 23.5 МПа (239 кгс/см²) - для бетонов класса B20;
- 35.2 МПа (358 кгс/см²) - для бетонов класса B30;
- 41,1 МПа (419 кгс/см²) - для бетонов класса B35.

Для получения бетона с морозостойкостью F300 следует, как правило, применять комплексные воздухововлекающие, газообразующие и пластифицирующие добавки.

Состав и количество добавок должны соответствовать требованиям СНиП 3.06.04-91.

1.10.4. Минимальная прочность бетона ко времени выдачи конструкций на склад должна составлять в процентах от класса бетона по прочности на сжатие не менее:

- а) при положительной температуре наружного воздуха
70% - для железобетонных блоков и звеньев труб

б) при отрицательной температуре наружного воздуха
100% - для железобетонных блоков и звеньев труб.

Отпускная прочность бетона конструкций должна составлять процентах от класса бетона по прочности на сжатие не менее:

- а) при положительной температуре наружного воздуха
70% - для железобетонных блоков
100% - для звеньев труб

б) при отрицательной температуре наружного воздуха
100% - для железобетонных блоков и звеньев труб.

1.10.5. Для приготовления бетона должны применяться цементы, перечень которых в соответствии со СНиП 3.06.04-91, приведен в табл.6.

Таблица 6

Наименование конструкций	Цементы
1. Железобетонные конструкции звеньев, оголовков и фундаментов	по ГОСТ 10178-85 Портландцемент марок 550-Д0; 550-Д5; 600-Д0; 600-Д5, изготавливаемый так же на основе клинкера нормируемого состава с содержанием трехкальциевого алюмината (C ₃ A) в количестве не более 8% по массе. Портландцемент с добавкой нефелинового шлама при содержании трехкальциевого алюмината (C ₃ A) в клинкере не более 5%, нефелинового шлама не более 15% по массе. Портландцемент с добавкой нефелинового шлама и трепела при общем содержании минеральной добавки не более 15%, в том числе трепела не более 3% по массе. Сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 22266-76.
2. Бетонные фундаменты	Цементы по п.1. Шлакопортландцемент* по ГОСТ 10178-85. Пуццолановый портландцемент по ГОСТ 22266-76.

* Не допускается приготовление бетонной смеси, уплотняемой и твердеющей при температуре ниже минус 10°C без искусственного обогрева.

Расход цемента должен быть не менее 290 кг/м³ и не более 450 кг/м³.

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

1.10.6. Заполнители для бетона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 26633-91. Модуль крупности песка должен быть 2,0-3,25. Применение мелкого песка с модулем крупности 1,5-2,0 допускается при отсутствии среднего или крупного песка и при соответствующем технико-экономическом обосновании, согласованном заказчиком. Наличие в песке зерен крупнее 10мм не допускается. Зерен крупностью от 5 до 10мм должно быть не более 5%. Количество пылевидных, глинистых и илстых частиц в сумме не должно превышать 3%. Крупность зерен щебня должна находиться в пределах 10-20мм. Содержание игольчатых и лещинных зерен щебня не более 25% общей массы. Количество пылевидных, илстых и глинистых частиц в щебне, определяемое отмучиванием, не должно превышать 1% общей массы щебня.

1.10.7. Качество воды для приготовления бетона должно соответствовать требованиям ГОСТ 23732-79.

1.10.8. Блоки труб, предназначенные для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, изготавливаются с учетом дополнительных требований, которые указываются в заказе, в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

1.11. Арматура.

1.11.1. Для армирования блоков железобетонных водопропускных труб должна применяться арматура по ГОСТ 5781-82.

1.11.2. Для особо суровых климатических условий (минимальная температура наиболее холодной пятидневки в районе строительства с обеспеченностью 0,92 ниже минус 40°С) в качестве рабочей арматуры в звеньях труб применяются стержни из низколегированной горячекатаной стали класса А_с-П марки 10ГТ.

1.11.3. В качестве конструктивной арматуры применяются стержни из углеродистой горячекатаной стали класса А-I марки СтЗсп. Допускается применение арматуры из стали СтЗсп.

1.11.4. Для монтажных (подъемных) петель следует применять арматурную сталь класса А-I марки СтЗсп.

Если монтаж конструкции (в том числе и погрузо-разгрузочные работы) предусматривается при среднесуточных температурах наружного воздуха не ниже минус 40°С, то для монтажных петель допускается применение арматурной стали класса А-I марки СтЗсп.

1.12. Все блоки, выпускаемые заводом, должны иметь маркировку в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

Маркировка блоков производится до приемки изделий. В процессе освидетельствования и приемки должна фиксироваться правильность маркировки блоков. На выбракованных блоках несмываемой краской наносится надпись "брак".

Все блоки маркируются черной несмываемой краской.

Пример маркировки блока:

МЖБК-5
ЗПБ.100-М

где МЖБК - сокращенное наименование (шифр) завода (полигона)-изготовителя,

5 - порядковый номер партии,

ЗПБ.100-М - марка блока, соответствующая принятой в типовой документации.

1.13. Маркировка производится на лицевых поверхностях блоков, видимых в процессе всего срока службы сооружения:

- звеньев - на внутренней поверхности в верхней части звена;
- блоков откосных стенок - в верхней части со стороны, обращенной к оси трубы.

1.14. Транспортная маркировка блоков производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и ГОСТ 15846-79.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку готовых изделий по качеству осуществляют на основании входного и операционного контроля, а также периодических и приемо-сдаточных испытаний, устанавливая соответствие их качества требованиям стандартов и настоящих технических условий. Приемку блоков прямоугольных труб производят в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

Все изготовленные блоки прямоугольных труб до отправки их из цеха завода на склад готовой продукции должны быть освидетельствованы и приняты органами технического контроля завода-изготовителя и заводской инспекцией.

2.2. Приемку изделий осуществляют партиями. Состав партии определяется по ГОСТ 13015.1-81.

2.3. В состав приемо-сдаточных испытаний включают проверки:

- по прочности бетона на сжатие (отпускная прочность);
- соответствия геометрических параметров изделий рабочим чертежам;
- качества бетонных поверхностей;
- соответствия арматурных изделий рабочим чертежам;

- величин защитного слоя бетона:

а) в блоках откосных стенок, измеренного в сечении, расположенном на расстоянии 1,3м от нижнего торца блока в трех точках по длине;

б) в звеньях труб, измеренного с наружной и внутренней поверхностей в точках, расположенных по середине длины ригеля и стенок.

2.4. В случаях, если при проверке будет установлено, что фактическая отпускная прочность бетона на сжатие ниже требуемой отпускной прочности, то поставку блоков потребителю следует произвести после достижения бетоном прочности, соответствующей классу бетона по прочности:

- блоков откосных стенок и фундаментов - В20,
- звеньев - В30 и В35.

2.4.1. Приемку блоков по показателям точности геометрических параметров и толщине защитного слоя бетона до арматуры, контролируемых путем измерений, а также качества бетонных поверхностей, следует осуществлять по результатам одноступенчатого выборочного контроля, а звеньев труб - двухступенчатого выборочного контроля.

2.5. Периодические испытания.

2.5.1. Периодические испытания блоков водопропускных труб, изготавливаемых по настоящим техническим условиям, должны производиться не реже одного раза в шесть месяцев, а также перед началом массового изготовления каждого типа блоков (звеньев, откосных стенок и др.), при изменении технологии изготовления и при изменении вида и качества применяемых материалов.

2.5.2. Периодические испытания следует проводить по следующим показателям бетона:

- водонепроницаемости,
- морозостойкости,
- сопротивлению просачиваемости воды (только звеньев труб).

2.5.3. Испытания производятся на образцах произвольно выбранных из партии изделий, величина которой и количество образцов назначаются в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

2.6. Каждая, принятая техническим контролем предприятия-изготовителя партия (или часть партии) изделий или один блок, сопровождается документом, удостоверяющим качество поставляемой продукции. Форма, состав и содержание этого документа должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81.

2.7. Исполнительные записи и замечания при приемке блоков водопропускных труб, а также к отдельным операциям, заносятся в исполнительные технологические листы.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль качества бетона блоков водопропускных труб осуществляется в соответствии со СНиП 3.06.04-91 и требованиями настоящих технических условий.

3.2. Контроль качества изготовления блоков должен осуществляться производственно-техническим персоналом завода (полигона),

Имя, Подпись и дата, Взам.инв.№

заводской лабораторией, заводской инспекцией. Результаты контроля заносятся в специальные журналы.

3.3. Контроль качества бетона следует производить:

- по прочности на сжатие по ГОСТ 10180-90 и ГОСТ 18105-86,
- на водонепроницаемость по ГОСТ 12730.5-84,
- на морозостойкость по ГОСТ 10060-87.

3.4. Контроль качества звеньев на просачивание воды сквозь стенки производится в соответствии с ГОСТ 24547-81.

3.5. Сборные бетонные и железобетонные блоки после их освидетельствования должны отделяться с полным устранением мелких дефектов (околов, раковин и т.п.) и устройством защитных покрытий наружных поверхностей согласно указаниям типовой документации.

3.6. Проверку геометрических размеров блоков прямоугольных труб следует проводить по ГОСТ 26433.1-89.

3.7. При испытании блоков прямоугольных труб неразрушающими методами прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-87 или приборами механического действия по ГОСТ 22690-88.

Морозостойкость бетона определяют ультразвуковым методом по ГОСТ 26134-84.

Контроль толщины защитного слоя производят по ГОСТ 17625-83.

Контроль сварных арматурных изделий производят по ГОСТ 10922-90.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение блоков прямоугольных труб производится в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84.

4.2. Блоки должны храниться на складах готовой продукции у изготовителя и потребителя в штабелях рассортированными по типам и маркам.

4.3. Блоки укладываются таким образом, чтобы маркировка на изделии могла быть прочитана.

Высота штабеля блоков должна быть не более 2,5м.

Между штабелями блоков должны оставаться проходы, а в необходимых случаях - проезды для автомашин, размеры которых назначаются в соответствии со СНиП III-4-80.*

Около каждого штабеля устанавливается табличка с указанием марки блока в штабеле.

4.4. Между ярусами блоков в штабеле должны укладываться деревянные прокладки, расположенные таким образом, чтобы их высота превышала высоту монтажных петель на 2-2,5см.

Ширина прокладки выбирается так, чтобы давление на прокладку не превышало 18 кг/см², при этом концы прокладки должны выступать за пределы изделия не менее, чем на 10см. По вертикали прокладки должны располагаться строго друг над другом.

Укладка блоков непосредственно друг на друга запрещается.

4.5. Подкладки под нижние ряды блоков укладываются по плотному, тщательно выравненному основанию. Размер подкладок по высоте выбирается таким образом, чтобы исключить возможность опирания блоков на грунт и быть не менее 10см. Количество и размеры поперечного сечения подкладок назначаются в зависимости от качества грунта основания и нагрузки на подкладку.

4.6. Погрузка на железнодорожный подвижной состав должна осуществляться с полным использованием габарита погрузки или грузоподъемности вагона. Погрузка, крепление и транспортирование блоков на открытом подвижном составе должны осуществляться в соответствии с "Правилами перевозки грузов" в пределах габарита погрузки и с учетом наиболее рационального использования вместимости и грузоподъемности вагона, и "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", утвержденными МПС.

4.7. Погрузка блоков на транспортные средства и разгрузка их должны производиться с соблюдением требований охраны труда в соответствии со СНиП III-4-80.

4.8. Разгрузка и складирование блоков потребителем должны производиться с соблюдением требований, изложенных в ГОСТ 13015.4-84 и требований настоящих технических условий.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие олоков труб требованиям типовой документации и требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

Приложение I

П Е Р Е Ч Е Н Ь

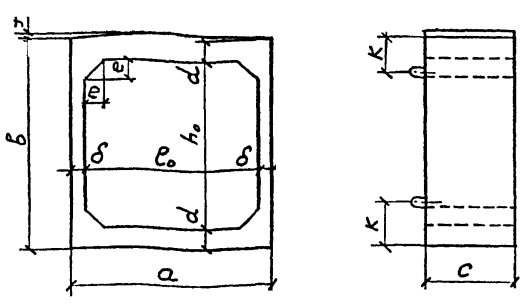
ОСНОВНЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ГОСТ

- СНиП 2.05.03-84* - Мосты и трубы (с учетом изменений, утвержденных Госстроем СССР 26 ноября 1991г.)
- СНиП 3.06.04-91 - Мосты и трубы. (Организация, производство и приемка работ).
- СНиП III-4-80* - Техника безопасности в строительстве.
- СНиП 2.03.11-85 - Защита строительных конструкций от коррозии.

Номер стандарта	Группа стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 10180-90	Ж19	Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам.
ГОСТ 12730.5-84	Ж19	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости.
ГОСТ 10060-87	Ж19	Бетоны. Методы определения морозостойкости.
ГОСТ 13015.0-83	Ж33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Общие технические требования.
ГОСТ 13015.1-81		Правила приемки.
ГОСТ 13015.2-81		Правила маркировки.
ГОСТ 13015.3-81		Документ о качестве.
ГОСТ 13015.4-84		Правила транспортирования и хранения.
ГОСТ 5781-82	В22	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 18105-86		Бетоны. Правила контроля прочности.
ГОСТ 26633-91	Ж13	Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия.
ГОСТ 10178-85	Ж12	Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия.
ГОСТ 17625-83	Ж19	Конструкции и изделия железобетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.
ГОСТ 17624-87	Ж19	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.
ГОСТ 22690-88	Ж19	Бетон тяжелый. Методы определения прочности без разрушения приборами механического действия.
ГОСТ 26134-84	Ж19	Бетоны. Ультразвуковой метод определения морозостойкости.
ГОСТ 26433.1-89	Ж02	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Элементы заводского изготовления.
ГОСТ 24547-81	Ж33	Звенья железобетонные вращающихся труб под насыпи автомобильных и железных дорог.
ГОСТ 10922-90	Ж33	Арматурные и закладные изделия сварные соединенные сварные арматуры и закладные изделия железобетонных конструкций. Общие технические условия.

Имя, Подпись, Дата, Возвращено, №

Продолжение



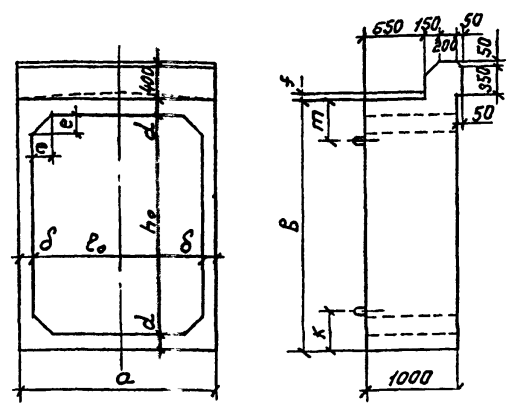
Марка блока	Отверстие трубы, мм		Размеры, мм								Масса блока, т
	ρ_0	h_0	a	b	c	d	δ	f	e	k	
ЗП13.100-М			2760	2400	1000	200	130	50		500	4,4
ЗП13.200-М				2400	2000	200	130	50		500	2,8
ЗП14.100-М	2500	2000	2840	2520	1000	260	170	50	200	550	5,8
ЗП14.200-М				2520	2000	260	170	50			
ЗП15.100-М			2900	2740	1000	370	200	50		700	7,8
ЗП15.200-М				2740	2000	370	200	50		700	15,6
ЗП16.100-М			3320	2940	1000	220	160	60		600	6,2
ЗП17.100-М	3000	2500	3400	3080	1000	290	200	60	250	680	8,0
ЗП18.100-М			3460	3260	1000	380	230	60			
ЗП19.100-М			4360	3060	1000	280	180	70		650	9,1
ЗП20.100-М	4000	2500	4420	3100	1000	300	210	70	250	700	10,0
ЗП21.100-М			4600	3300	1000	400	300	70			
ЗП24.100-М	1500	2500	1740	2800	1000	150	120	30	200	400	3,1
ЗП25.100-М	2000	2500	2260	2840	1000	170	130	40	200	450	3,9
ЗП26.100-М	2500	2500	2760	2900	1000	200	130	50	200	500	4,8

Марка блока	Отверстие трубы, мм		Размеры, мм								Масса блока, т					
	ρ_0	h_0	a	b	c	d	δ	f	e	k						
ЗП7.100-М	1500	2000	1740	2300	1000	150	120	30	200	450	2,8					
ЗП7.200-М				2300	2000	150	120	30								
ЗП8.100-М				2400	1000	200	120	30								
ЗП8.200-М				2400	2000	200	120	30								
ЗП9.100-М	1800	2000	2500	1000	250	150	30	540	4,0	8,0						
ЗП9.200-М				2500	2000	250	150				30					
ЗП10.100-М	2000	2000	2260	2340	1000	170	130	40	200	450	3,5					
ЗП10.200-М				2340	2000	170	130	40								
ЗП11.100-М				2460	1000	230	130	40								
ЗП11.200-М				2460	2000	230	130	40								
ЗП12.100-М				2320	2000	2460	1000	320				160	40	600	5,6	11,2
ЗП12.200-М							2460	2000				320	160			

Исполнил Коен В. Контр.
 Проверил Чупарнова
 Нач.пр.ра Чупарнова
 Гл.инж.пр Коен Б. 02.94
 Нач.отд. Ткаченко
 Н.контр. Миронова

3.501.1-177.93.1-2-0104
 Звенья ЗП7.100-М...ЗП26.100-М,
 ЗП7.200-М...ЗП15.200-М.
 Опалубочный чертёж.

Стадии Р Лист 1
 Листов 1
 АО "ТРАНСЮСТ"



Марка блока	Отверстие трубы, мм		Размеры, мм								Масса блока, т
	ρ_0	h_0	a	b	d	δ	e	f	k	m	
ЗП29-М	1500	2500	1740	2800	150	120	200	30	430	400	3,7
ЗП30-М	2000	2500	2260	2840	170	130	200	40	460	430	4,7
ЗП31-М	2500	2500	2760	2900	200	130	200	50	490	460	5,8
ЗП34-М	1500	2000	1740	2300	150	120	200	30	430	400	3,4
ЗП35-М	2000	2000	2260	2340	170	130	200	40	460	430	4,4
ЗП36-М	2500	2000	2760	2400	200	130	200	50	490	460	5,5
ЗП37-М	3000	2500	3320	2940	220	160	250	60	590	560	7,5
ЗП38-М	4000	2500	4360	3060	280	180	250	70	670	640	9,9

Исполнил Коен В. Контр.
 Проверил Чупарнова
 Нач.пр.ра Чупарнова
 Гл.инж.пр Коен Б. 02.94
 Нач.отд. Ткаченко
 Н.контр. Миронова

3.501.1-177.93.1-2-0204
 Звенья ЗП29-М...ЗП38-М.
 Опалубочный чертёж.

Стадии Р Лист 1
 Листов 1
 АО "ТРАНСЮСТ"

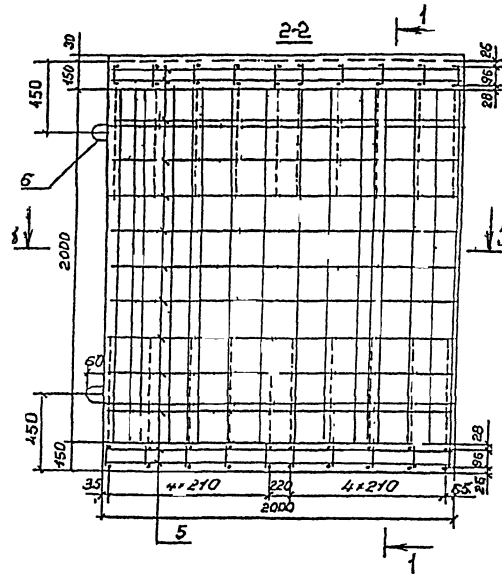
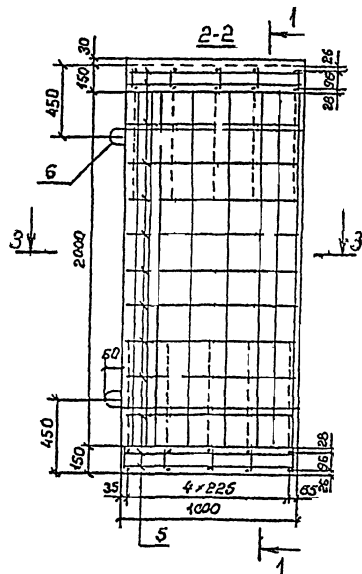
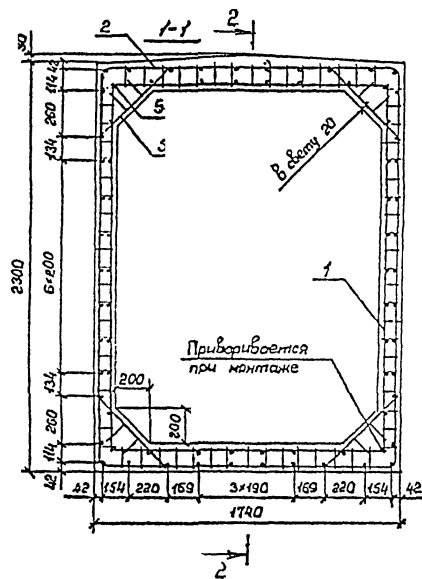
Согласовано:
 Л. спец. ОПТ
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

Согласовано:
 Л. спец. ОПТ
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

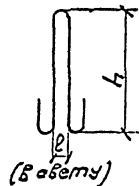
ЗП7.100-М; ЗП7.200-М

ЗП7.100-М

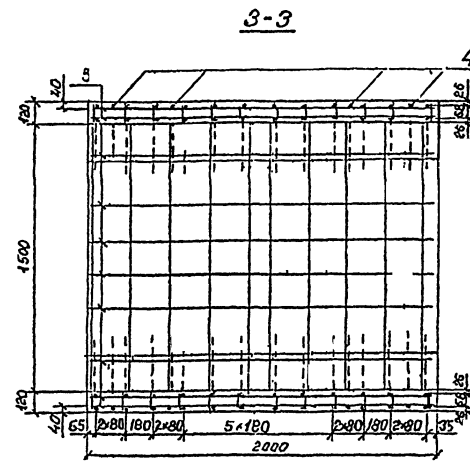
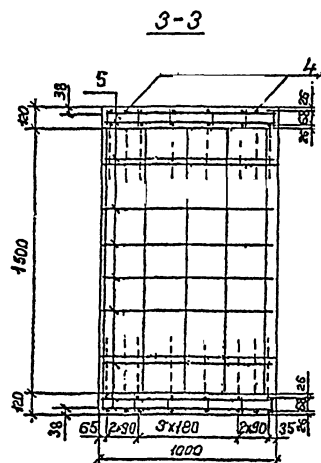
ЗП7.200-М



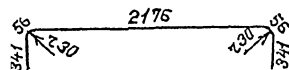
Поз. 6



Марка блока	Размеры, мм	
	h	P
ЗП7.100-М	360	60
ЗП7.200-М	460	60



Поз. 4

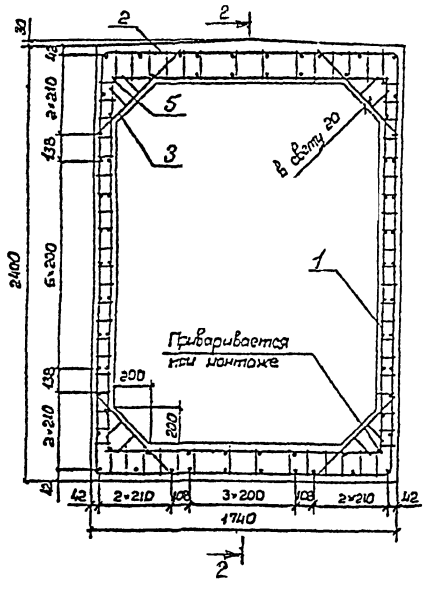


Поз.	Наименование	Кол. на блок ЗП7.100-М/200-М		Обозначение документа
1	Каркас КР 1-М	12	24	3.501.1-177.93.1-2-06
2	Каркас КР 2-М	10	20	-07
3	Каркас КР 37-М	20	40	-28
4	φ10 А-І; R=2970; 1,83 кг	4	8	Без черт.
5	φ8 А-І; R=360; 0,38 кг	76		Без черт.
	R=1960; 0,77 кг	76		Без черт.
6	φ12 А-І; R=950; 0,84 кг	4		Без черт.
	φ16 А-І; R=1230; 1,94 кг	4		Без черт.
	Бетон В30, м ³	1,11	2,22	
	Масса блока, т	2,8	5,6	

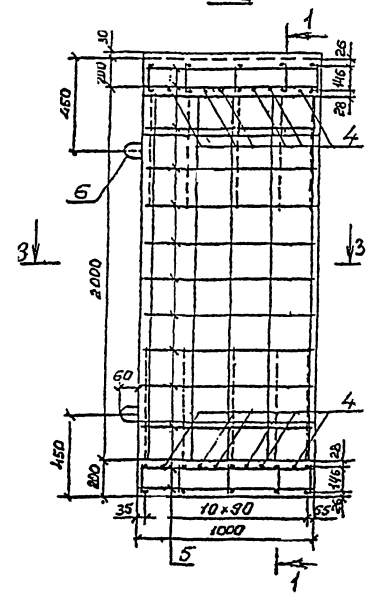
1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического проката из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10ГГ, гладкая, из горячекатаной углеродистой стали класса А-І марки С-3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. В ведомости расхода стали приведена на листе 90ВМ

Исполнил Коен В.	Конт.	3.501.1-177.93.1-2-03	Стация	Лист	Листов
Проверил Чупарнова	И.И.				
Чепуров	И.И.	Звено ЗП7.100-М; ЗП7.200-М.	АО "ТРАНСМОСТ"		
П.И.И.И.И. Коен Б.	И.И.				
Н.И.И.И.И. Коен Б.	И.И.				
И.И.И.И.И. Коен Б.	И.И.				

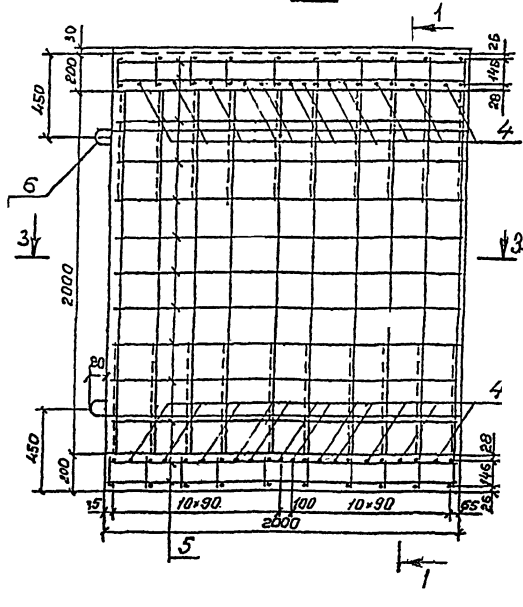
ЗПВ.100-М; ЗПВ.200-М
1-1



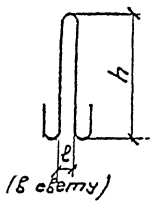
ЗПВ.100-М
2-2



ЗПВ.200-М
2-2

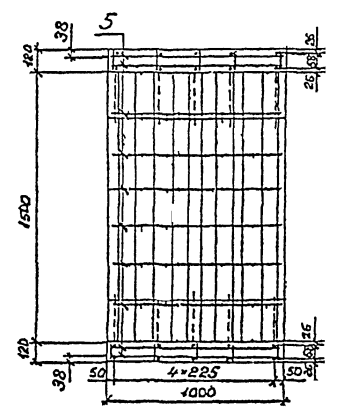


Лист 5

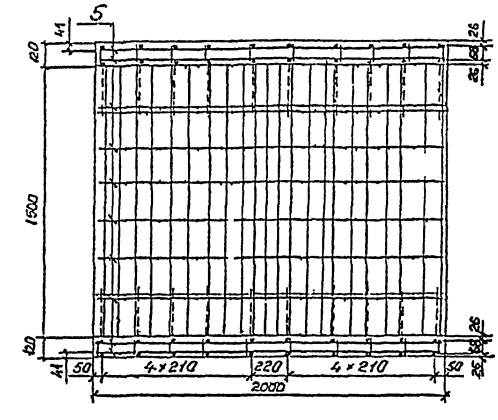


Марка блока	Размеры, мм	
	h	b
ЗПВ.100-М	360	60
ЗПВ.200-М	530	80

3-3



3-3



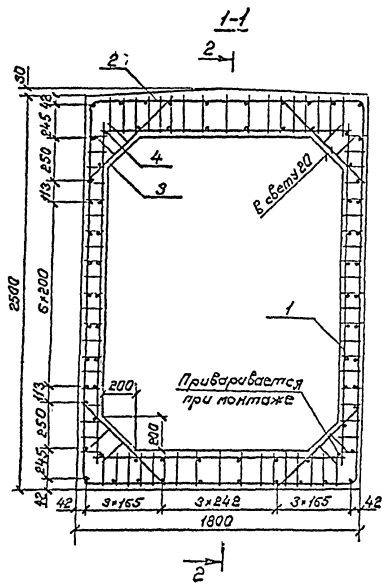
Поз.	Наименование	Кол. на блок ЗПВ.		Обозначение документа
		100-М	200-М	
1	Каркас КРЗ-М	10	20	3.501.1-177.93.1-2-06
2	Каркас КР4-М	10	20	-07
3	Каркас КР38-М	20	40	-28
4	φ14 А-II; ρ=1600; 1,94 кг	12	24	без черт.
5	φ8 А-I; ρ=960; 0,38 кг	76		без черт.
			76	без черт.
6	φ12 А-I; ρ=950; 0,84 кг	4		без черт.
	φ18 А-I; ρ=1440; 2,88 кг	4		без черт.
	Бетон В30, м³	1,28	2,56	
	Масса блока, т	3,2	6,4	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А-II марки 10ГГ, гладкая из горячекатаной запердиистой стали класса А-I марки С3 сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

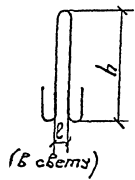
Исполнил	Косм. В.	Косм.	3.501.1-177.93.1-2-04	Стация	Лист	Листов
Проверил	Чупарнова	Чуп.				
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чуп.				
И.п.к.пр.	Косм. Б.	02.94				
Нач.ад.	ТКОЧЕНКО	ТКЧ.				
И.контр.	Миронова	Мир.	Звено ЗПВ.100-М; ЗПВ.200-М.	АО "ТРАНСМОСТ"		

Изменения в проекте и дата вступления в силу

ЗПЗ.100-М; ЗПЗ.200-М

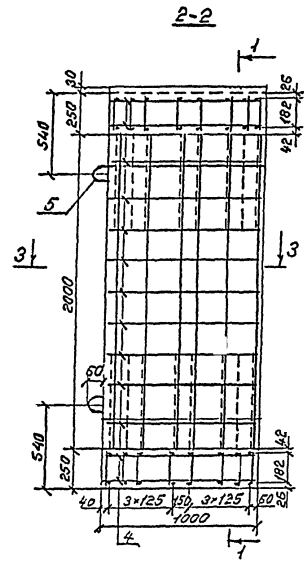


Поз.5.

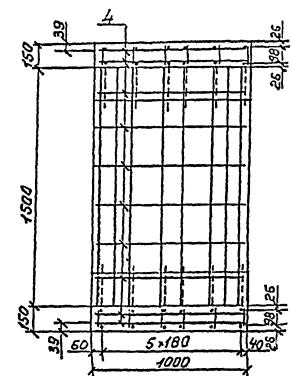


Марка блока	Размеры, мм	
	h	b
ЗПЗ.100-М	40	60
ЗПЗ.200-М	50	80

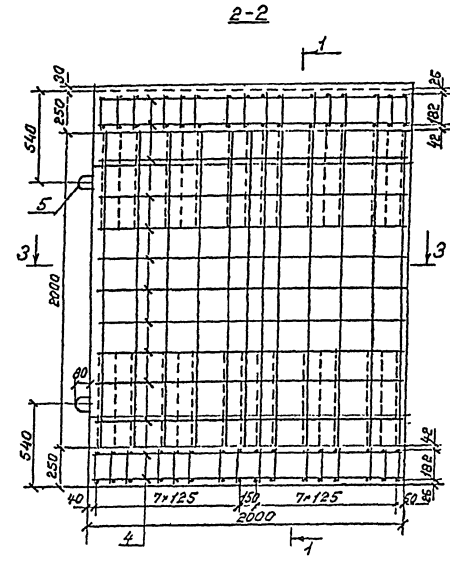
ЗПЗ.100-М



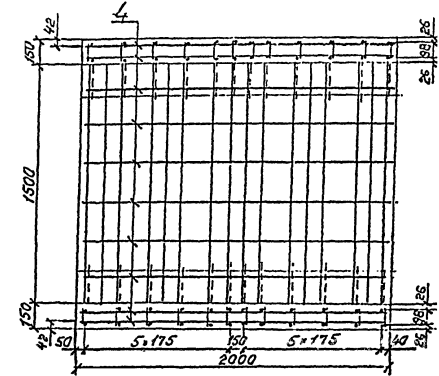
3-3



ЗПЗ.200-М



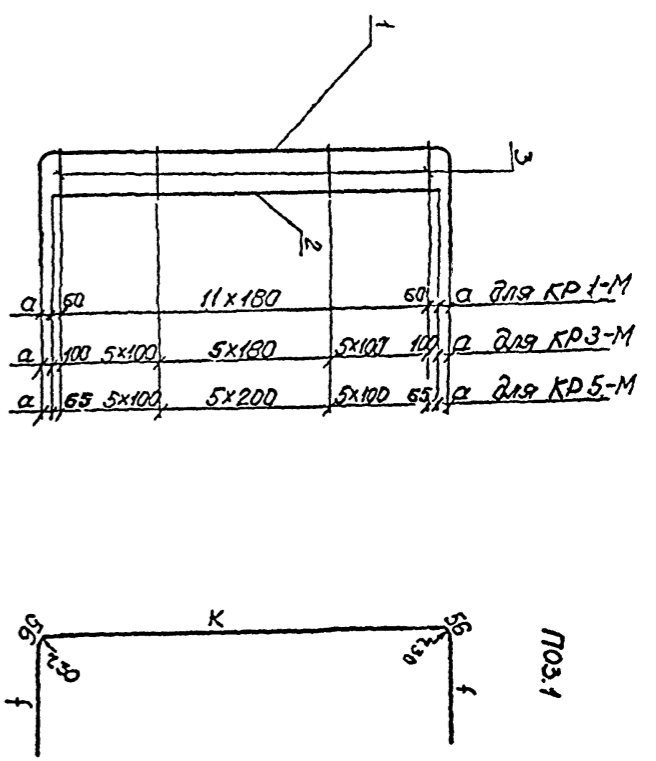
3-3



Поз.	Наименование	Кол. на блок ЗПЗ.100-М	Кол. на блок ЗПЗ.200-М	Обозначение документа
1	Каркас КР 5-М	12	24	3.501.1-177.93.1-2-05
2	Каркас КР 6-М	16	32	-07
3	Каркас КР 39-М	20	40	-28
4	φ8 А-I, L=950; 0,38 кг	76		без черт.
	L=1950; 0,77 кг	76		без черт.
5	φ14 А-I, L=1110; 1,34 кг	4		без черт.
	φ20 А-I, L=1550; 3,85 кг	4		без черт.
	Бетон В 30, м ³	1,60	3,20	
	Масса блока, тт	4,0	8,0	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости: F 300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 гладкая из горячекатанной углеродистой стали класса А-I марки Ст 3пс.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 908М

Исполнил	Коси В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-05		
Проверил	Чупранов	Инж.				
Нач.пр.пр.	Чупранов	Инж.		Элементы ЗПЗ.100-М; ЗПЗ.200-М		
Исполн.	Коси В.	Инж.	02.90			
Исполн.	Ткаченко	Инж.		Стадия	Лист	Листов
				р	1	1
И.контр.	Миронова	Инж.		АО "ТРАНСМОСТ"		



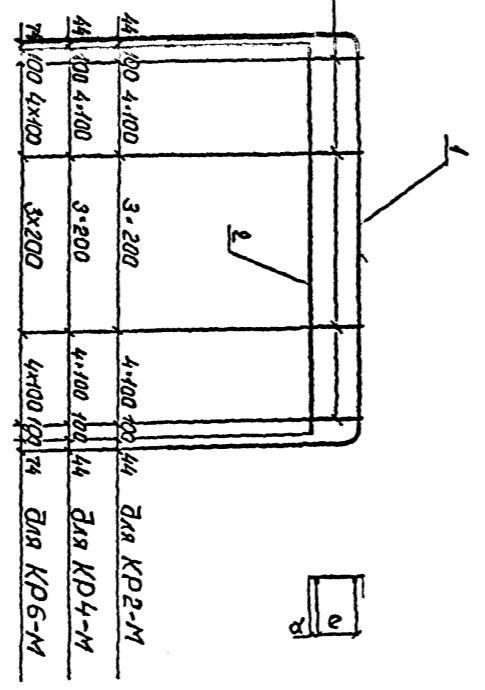
Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса ед.кв	Масса каркаса кг ²
КР1-М	1	Ø10 А-ІІ; ℓ = 2970	4	4,83	3,97
	2	Ø10 А-ІІ; ℓ = 2100	4	4,30	
	3	Ø10 А-І; ℓ = 108	12	0,07	
КР3-М	1	Ø10 А-ІІ; ℓ = 3070	4	4,89	4,31
	2	Ø10 А-ІІ; ℓ = 2100	4	4,30	
	3	Ø10 А-І; ℓ = 108	16	0,07	
КР5-М	1	Ø10 А-ІІ; ℓ = 3230	4	4,99	4,74
	2	Ø10 А-ІІ; ℓ = 2130	4	4,37	
	3	Ø10 А-І; ℓ = 138	16	0,09	

1 Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10ГГ, гладкая из углеродистой горячекатаной стали класса А-І марки Ст3сп.

2 Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91

Марка каркаса	С	ℓ	ℓ	К
КР1-М	74	68	341	2176
КР3-М	124	68	341	2276
КР5-М	159	98	371	2376

Имя	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Корень В			
Дроздова			
Курьяков			
Лавров			
Мухоморов			
Новиков			
Павлов			
Сидоров			
Тихонов			
Федотов			
Харьков			
Цыганков			
Шаров			
Щербаков			
Юрьев			
Яковлев			



Марка каркаса	Поз	Наименование	Масса ед.кв	Масса каркаса кг
КР2-М	1	Ø10 А-ІІ; ℓ = 3210	4,98	4,88
	2	Ø14 А-ІІ; ℓ = 1600	4,94	
	3	Ø10 А-І; ℓ = 136	0,08	
КР4-М	1	Ø10 А-ІІ; ℓ = 3310	2,04	5,30
	2	Ø14 А-ІІ; ℓ = 1600	4,94	
	3	Ø10 А-І; ℓ = 186	0,11	
КР6-М	1	Ø10 А-ІІ; ℓ = 3470	2,14	8,59
	2	Ø22 А-ІІ; ℓ = 1600	4,77	
	3	Ø10 А-І; ℓ = 230	0,14	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10ГГ, гладкая из углеродистой горячекатаной стали класса А-І марки Ст3сп.

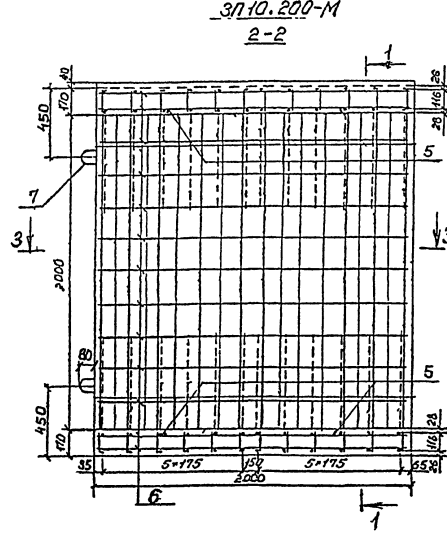
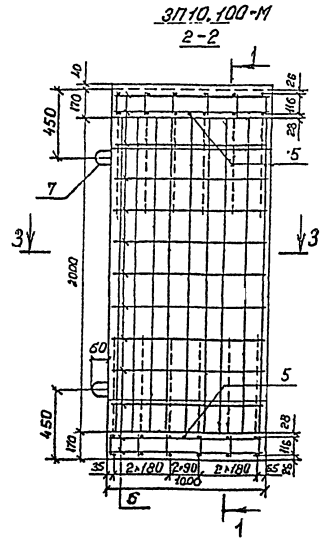
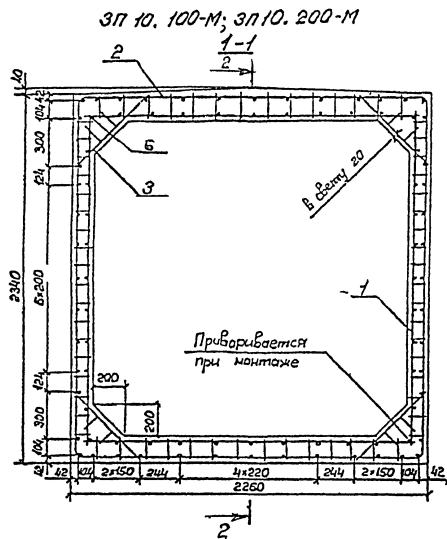
2. Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91

Марка каркаса	С	ℓ	ℓ	К
КР1-М	20	96	741	1616
КР3-М	20	146	791	1616
КР5-М	28	182	841	1676

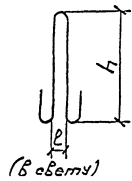
Имя	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Корень В			
Дроздова			
Курьяков			
Лавров			
Мухоморов			
Новиков			
Павлов			
Сидоров			
Тихонов			
Федотов			
Харьков			
Цыганков			
Шаров			
Щербаков			
Юрьев			
Яковлев			

Имя Подпись и дата Взам. инв. №

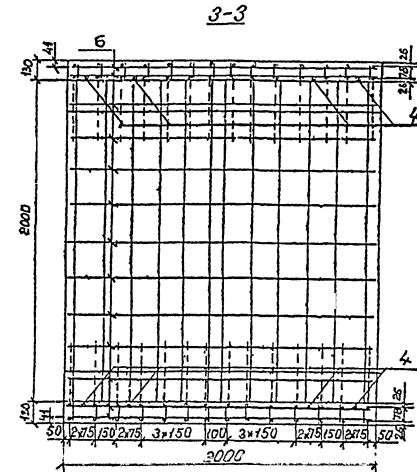
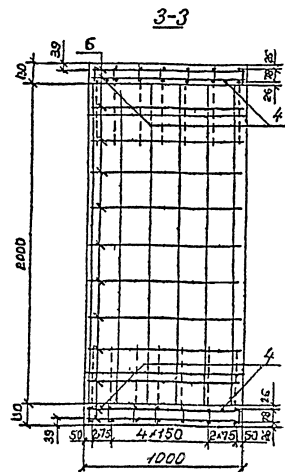
Имя Подпись и дата Взам. инв. №



Поз. 7



Марка олока	Размеры, мм	
	h	Р
3П10.100-М	40	60
3П10.200-М	50	80



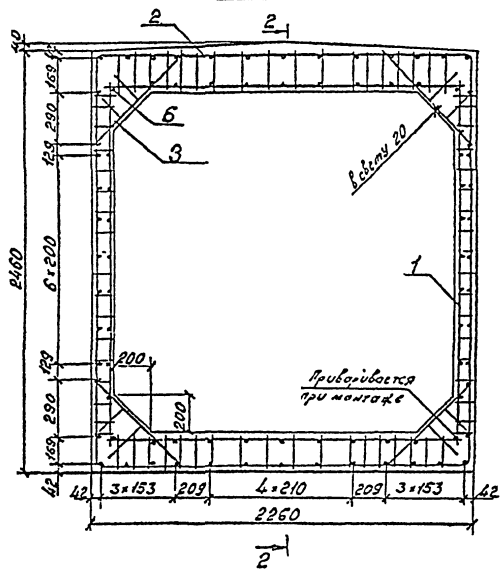
Поз.	Наименование	Кол. на блок 3П10.100-М/200-М	Обозначение документа
1	Каркас КР 7-М	14 28	3.501.1-177.93.1-2-11
2	Каркас КР 8-М	12 24	-12
3	Каркас КР 40-М	20 40	-28
4	φ10А-ІІ; Р=2100; 1,30 кг	4 8	без черт.
5	φ14А-ІІ; Р=2100; 2,54 кг	2 4	без черт.
6	φ8А-І; Р=960; 0,38 кг	88	без черт.
	Р=1960; 0,77 кг	88	без черт.
7	φ14А-І; Р=1110; 1,34 кг	4	без черт.
	φ18А-І; Р=1440; 2,88 кг	4	без черт.
	Бетон В30, М³	1,41 2,82	
	Масса блока, тт	3,5 7,0	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического прокрута из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10ГГ, гладкая из горячекатаной закрученной стали класса А-І марки СтЗсп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Косовина Коен В	Косен		3.501.1-177.93.1-2-08	Стация	Лист	Листов
Проворот Чупарнова						
Нач.пр. Чупарнова						
Ближ.пр. Коен Б.		02.94				
Нач.пр. Коченко						
Н.КОНТО Ищанов			Звено 3П10.100-М; 3П10.200-М	Р	1	1
			АО "ТРАНСМОСТ"			

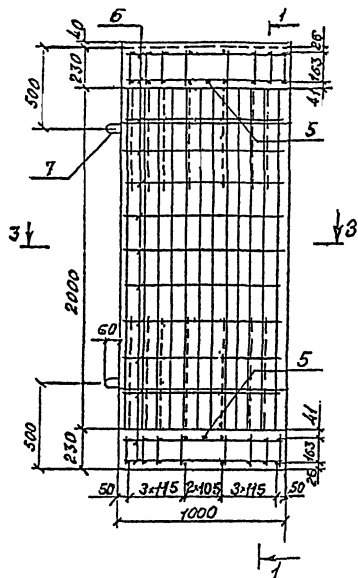
ЗПН.100-М, ЗПН.200-М

1-1



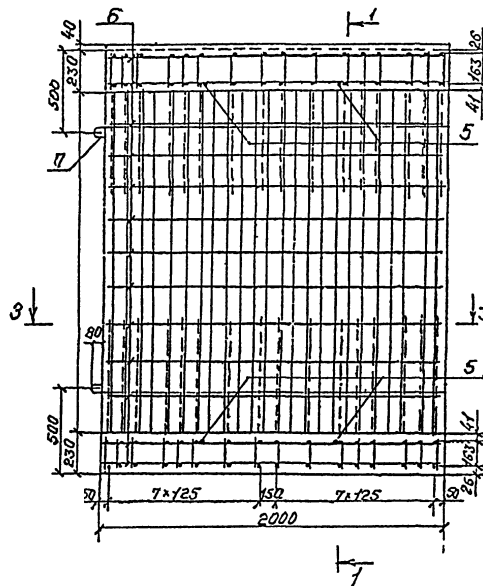
ЗПН.100-М

2-2

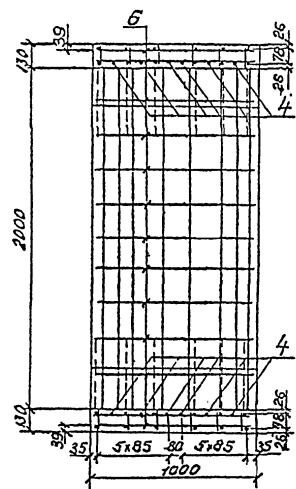


ЗПН.200-М

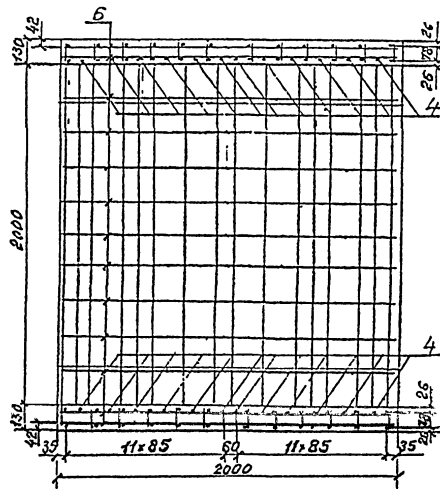
2-2



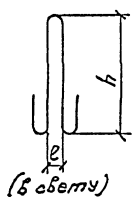
3-3



3-3



Поз.7



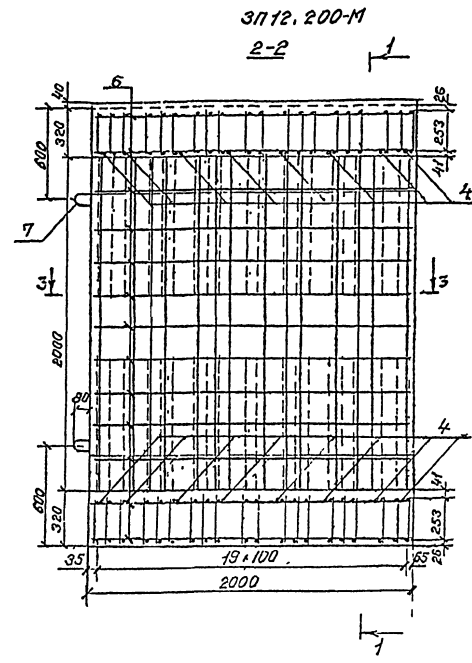
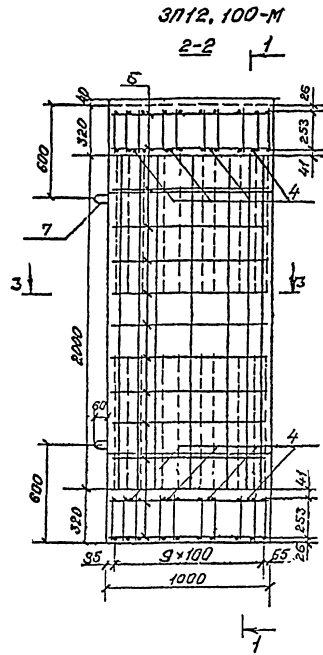
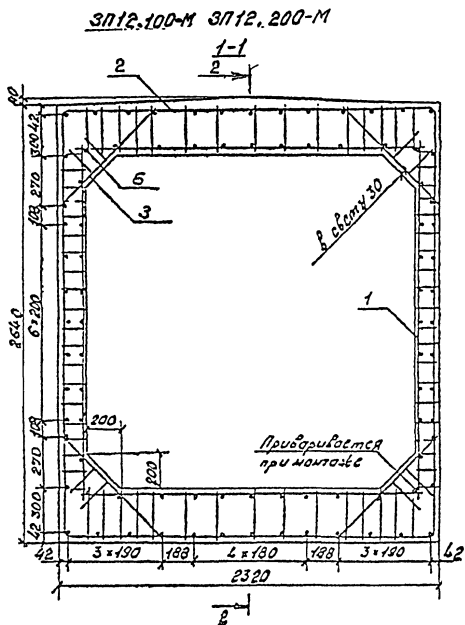
(в свету)

Марка блока	Размеры, мм	
	h	e
ЗПН.100-М	410	60
ЗПН.200-М	580	80

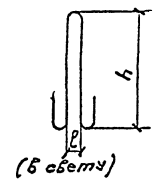
Поз.	Наименование	Кол. на блок ЗПН		Обозначение документа
		100-М	200-М	
1	Каркас КР 9-М.	12	24	3.501.1-177.93.1-2-11
2	Каркас КР 10-М	16	32	-12
3	Каркас КР 41-М	20	40	-28
4	φ10 А-ІІ; R=2130; 1,31 кг	12	24	без черт.
5	φ20 А-ІІ; R=2100; 5,19 кг	2	4	без черт.
6	φ8 А-І; R=960; 0,38 кг	88		без черт.
	R=1960; 0,77 кг	88		без черт.
7	φ14 А-І; R=1110; 1,34 кг	4		без черт.
	φ20 А-І; R=1560; 3,65 кг	4		без черт.
	Бетон В30, м³	1,69	3,38	
	Масса блока, т	4,2	8,4	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10ТТ, гладкая из горячекатаной закатанной стали класса А-І марки В3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Усполн. Коен. В.	Коед.	3.501.1-177.93.1-2-09	Страницы: Лист 1 Листов 1
Проверит. Чупаров В.В.			
Нач. отд. Коен. Б.	02.94		
Нач. отд. Коченко			
Звено ЗПН.100-М; ЗПН.200-М.		АО "ТРАНСМОСТ"	

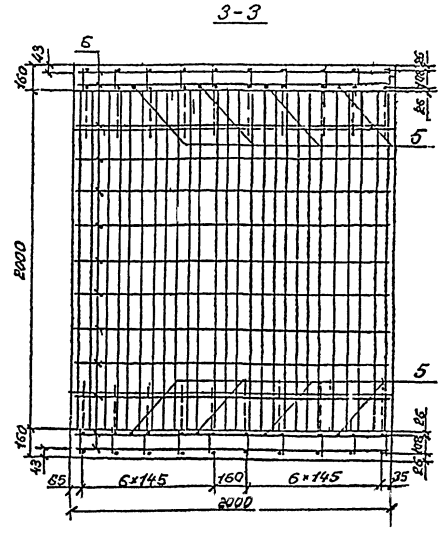
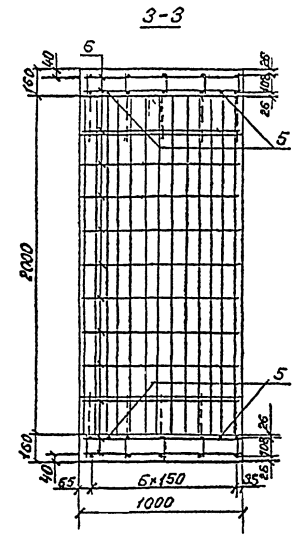


Поз. 7



(в свету)

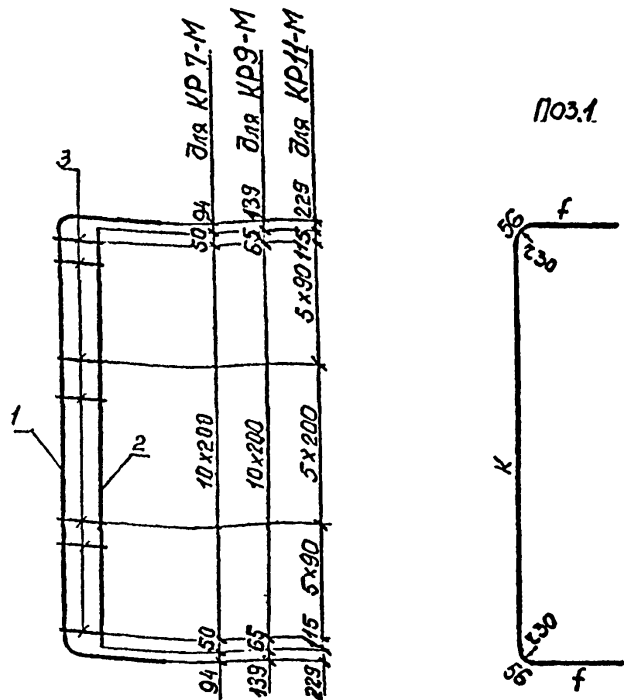
Марка блока	Размеры, мм	
	h	e
3П12.100-М	460	60
3П12.200-М	530	80



Поз.	Наименование	Кол. № блок		Обозначение документа
		100-М	200-М	
1	Каркас КР 11-М	10	20	3.501.1-177.93.1-2-11
2	Каркас КР 12-М	20	40	-12
3	Каркас КР 42-М	20	40	-28
4	φ 20 А-ІІ; L=2100; 5,19 кг	8	16	без черт.
5	φ 10 А-ІІ; L=2130; 1,31 кг	4	8	без черт.
6	φ 8 А-І; L=960; 0,38 кг	88		без черт.
	L=1960; 0,77 кг	88		без черт.
7	φ 16 А-І; L=1230; 1,94 кг	4		без черт.
	φ 22 А-І; L=1670; 4,98 кг	4		без черт.
	Бетон В30, м ³	2,25	4,50	
	Масса блока, тт	5,6	11,2	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10Г7, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-І марки С73сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Исполнил Косен В.	Контр.	3.501.1-177.93.1-2-10	Студия	Лист	Листов
Проверил Чирков В.	Иванов		Р	1	1
Исполн. Косен В.	02.94	Звено 3П12.100-М; 3П12.200-М.	АО "ТРАНСМОСТ"		
Исполн. Ткаченко	Иван				
И контр. Миронов	Иван				

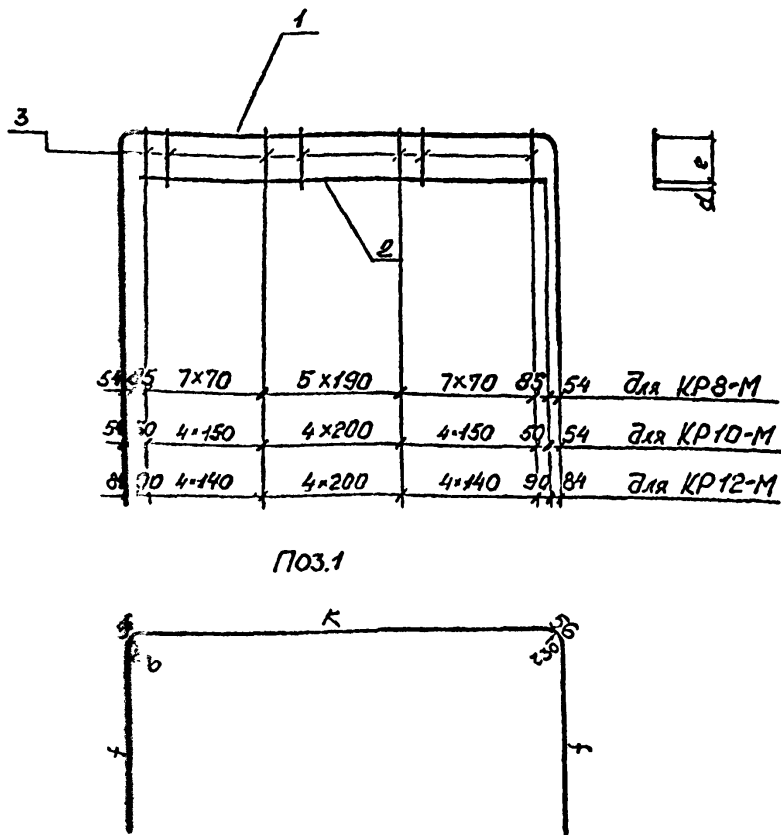


Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
KP 7-M	1	Ø10 A _c -II; l=3050	1	1,88	3,95
	2	Ø10 A _c -II; l=2100	1	1,30	
	3	Ø10 A-I; l=118	11	0,07	
KP 9-M	1	Ø10 A _c -II; l=3170	1	1,96	4,04
	2	Ø10 A _c -II; l=2130	1	1,31	
	3	Ø10 A-I; l=118	11	0,07	
KP 11-M	1	Ø10 A _c -II; l=3410	1	2,10	4,85
	2	Ø10 A _c -II; l=2130	1	1,31	
	3	Ø10 A-I; l=148	16	0,09	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса A_c-II марки 10ГТ, гладкая из углеродистой горячекатаной стали класса A-I марки СтЗсп.
2. Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.

Марка каркаса	Размеры, мм		
	е	f	к
KP 7-M	78	361	2216
KP 9-M	78	361	2336
KP 11-M	108	391	2516

Исполн. Коен В.	Конт.	3.501.1-177.93.1-2-11	Станд. лист	Листов
Проверил Чупарнова				
Рук. пр. 23 Чупарнова				
Инж. пр. Коен В.	02.94			
Нач. отд. Ткаченко		Каркас арматурный KP 7-M; KP 9-M; KP 11-M.	Р	АО "ТРАНСМОСТ"
Н. контр. Миронова				



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
KP 8-M	1	Ø10 A _c -II; l=3920	1	2,42	6,96
	2	Ø14 A _c -II; l=2100	1	2,54	
	3	Ø10 A-I; l=156	20	0,10	
KP 10-M	1	Ø10 A _c -II; l=4260	1	2,63	9,51
	2	Ø20 A _c -II; l=2100	1	5,19	
	3	Ø10 A-I; l=210	13	0,13	
KP 12-M	1	Ø10 A _c -II; l=4500	1	2,77	10,43
	2	Ø20 A _c -II; l=2100	1	5,19	
	3	Ø10 A-I; l=300	13	0,19	

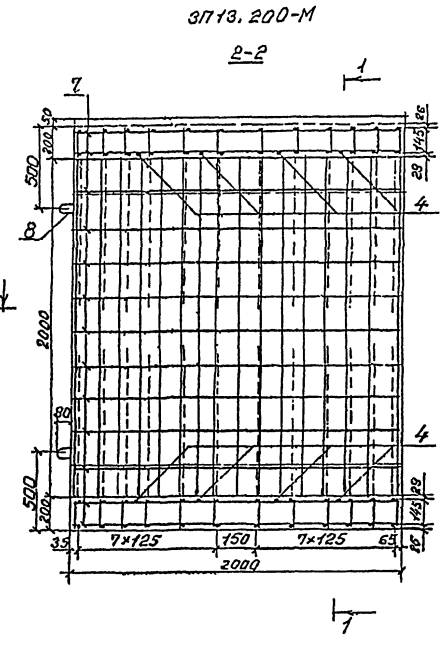
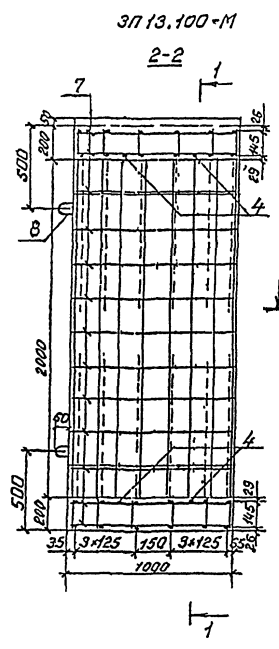
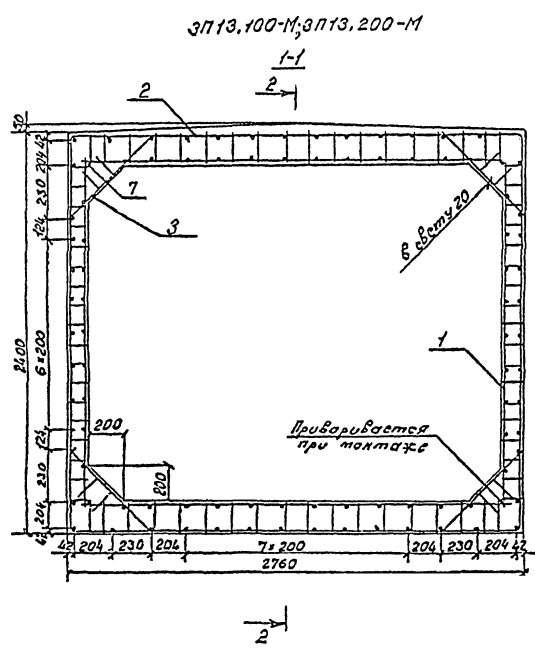
1. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса A_c-II марки 10ГТ, гладкая из углеродистой горячекатаной стали класса A-I марки СтЗсп.
2. Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.

Марка каркаса	Размеры, мм			
	е	ф	к	к
KP 8-M	116	836	2136	
KP 10-M	163	1006	2136	
KP 12-M	253	1096	2196	

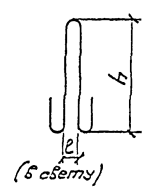
Исполн. Коен В.	Конт.	3.501.1-177.93.1-2-12	Станд. лист	Листов
Проверил Чупарнова				
Рук. пр. 23 Чупарнова				
Инж. пр. Коен В.	02.94			
Нач. отд. Ткаченко		Каркас арматурный KP 8-M; KP 10-M; KP 12-M.	Р	АО "ТРАНСМОСТ"
Н. контр. Миронова				

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

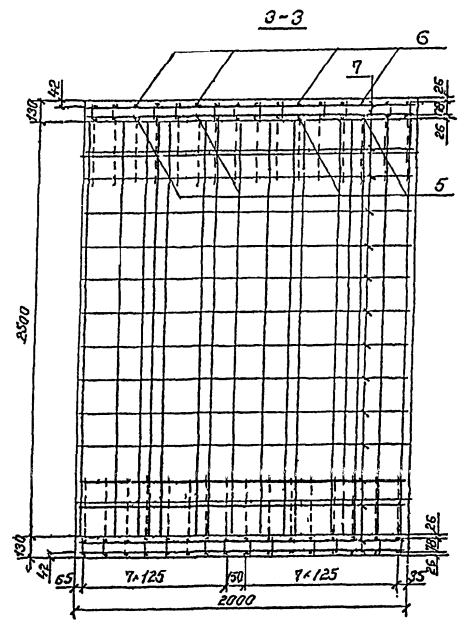
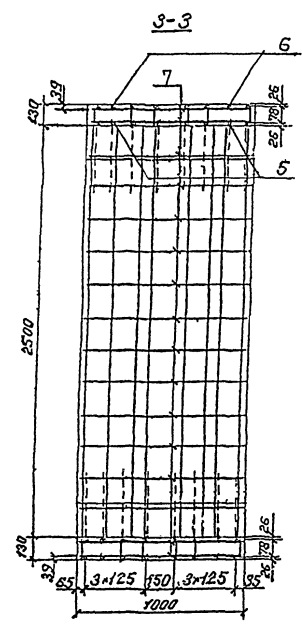
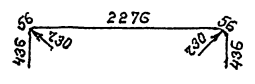


Поз. 8



Марка блока	Размеры, мм	
	h	E
3П13.100-М	410	60
3П13.200-М	580	80

Поз. 6



Поз.	Наименование	Кол. на блок 3П13.100-М, 200-М		Обозначение документа
		100-М	200-М	
1	Каркас КР 13-М	12	24	3.501.1-177.93.1-2-16
2	Каркас КР 14-М	12	24	-17
3	Каркас КР 43-М	20	40	-28
4	φ10 А-ІІ; E=2500; 4,11кг	4	8	без черт.
5	φ10 А-ІІ; E=2100; 1,30кг	4	8	без черт.
6	φ10 А-ІІ; E=3250; 2,01кг	4	8	без черт.
7	φ8 А-І; E=1960; 0,97кг	96		без черт.
8	φ14 А-І; E=1110; 1,34кг	4		без черт.
	φ20 А-І; E=1560; 3,85кг	4		без черт.
	Бетон В35, м³	1,77	3,54	
	Масса блока, т	4,4	8,8	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического проката из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10ГГ, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-І марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

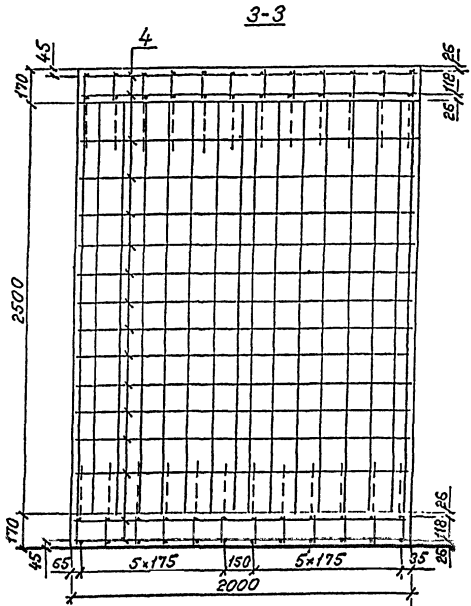
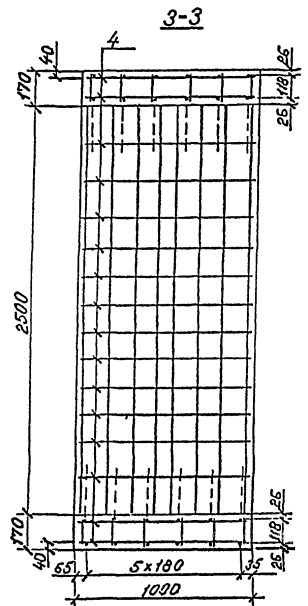
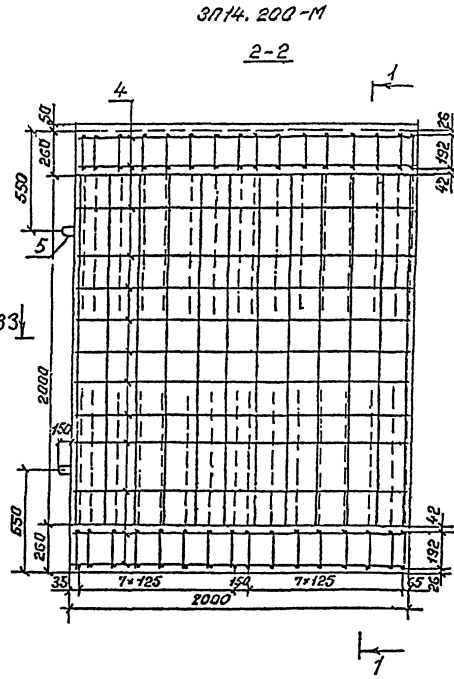
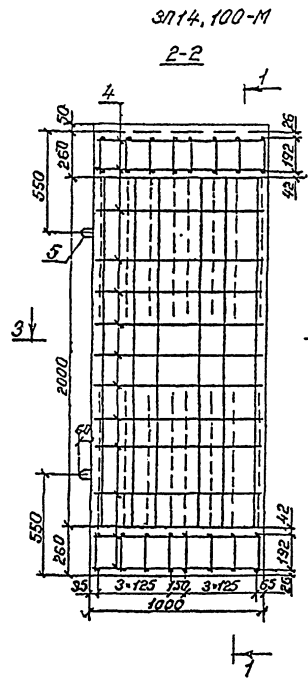
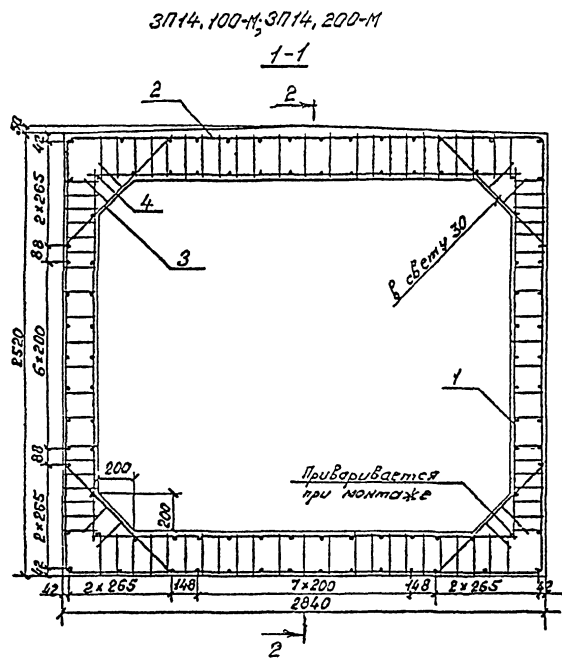
Исполнил	Коев В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-13
Проверил	Чупаров В.	Исп.		
Нач.пр.з.	Чупаров В.	Исп.		
Исполн.пр.	Коев В.	Исп.	12.94	
Исполн.пр.	Ткаченко	Исп.		
И.контр.	Миронова	Исп.		

Звено 3П13.100-М;
3П13.200-М

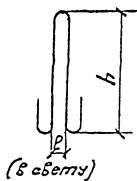
Стандия	Лист	Листов
Р	1	1

АО "ТРАНСЮСТ"

Дата и дата выдачи: _____
 Подпись: _____
 Имя: _____
 Должность: _____



Пос.5



Марка блока	Размеры, мм	
	h	b
3П14.100-М	450	60
3П14.200-М	900	120

Поз.	Наименование	Кол. на блок 3П14.100-М/200-М		Обозначение документа
		3П14.100-М	200-М	
1	Каркас КР 15-М	12	24	3.501.1-177.93.1-2-16
2	Каркас КР 16-М	16	32	-17
3	Каркас КР 44-М	20	40	-28
4	φ8 А-I, L=960, 0,38 кг	96		без черт.
	L=1960, 0,77 кг	96		без черт.
5	φ16 А-I, L=1230, 1,94 кг	4		без черт.
	φ25 А-I, L=2400, 9,24 кг	4		без черт.
	Бетон В 35, м³	2,31	4,62	
	Масса блока, тт	5,8	11,6	

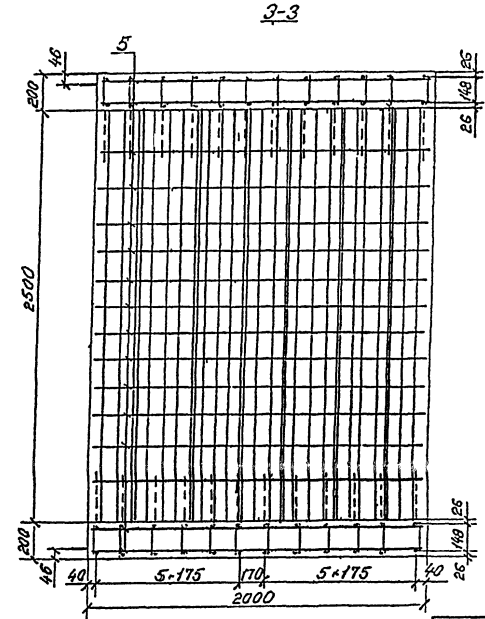
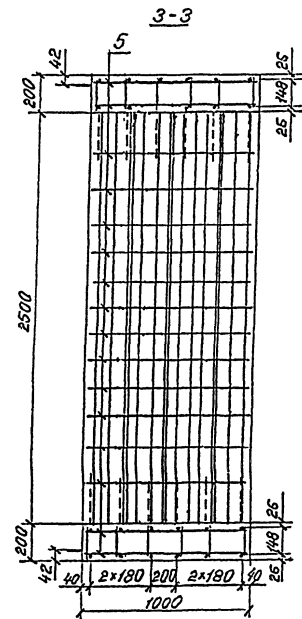
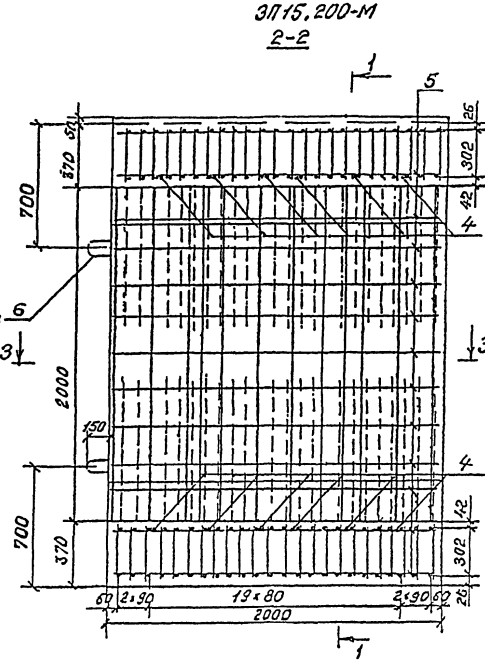
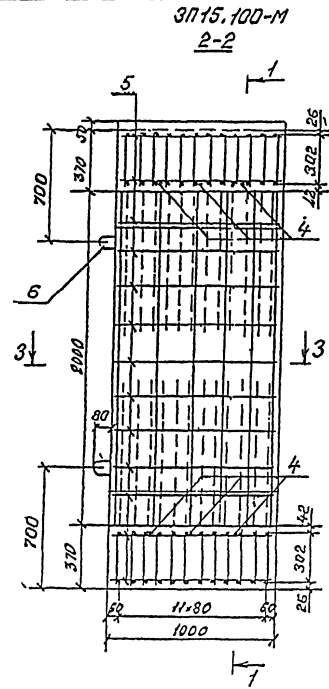
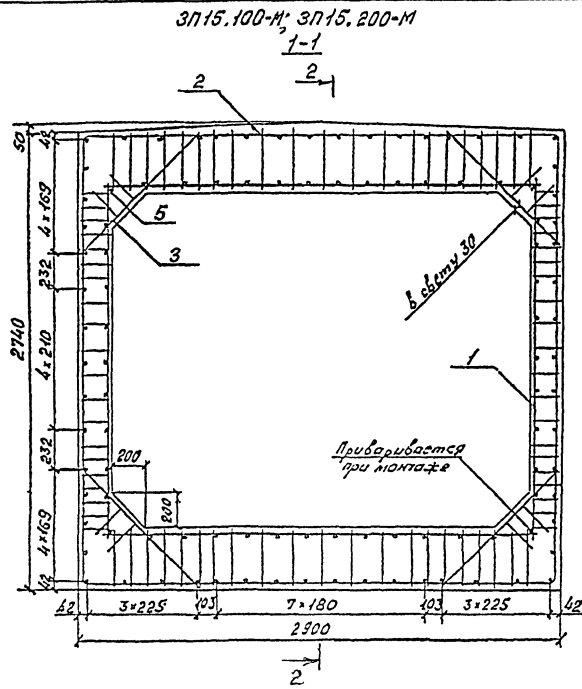
1. Марка бетона по боюнепроницаемости не ниже В6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82, гладкая из горячекатаной деформированной стали класса А-I марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Исполнил Коен В	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-14	Стадия	Лист	Листов
Проверил Чупорнаво	Конт.					
Эксперт Чупорнаво	Конт.					
Инж. Косен Б.	Конт.	02.94				
Уч. О.О. Ткаченко	Конт.					
Н. контр. Миронов	Конт.					

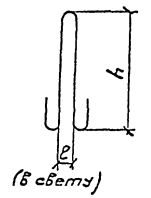
Звено 3П14.100-М;
3П14.200-М.

Р	1
АО "ТРАНСМОСТ"	

Имя Наполн Подпись и дата Взам.ин.№ (п. 4.10.01) Взам.ин.№ (п. 4.10.02) Взам.ин.№ (п. 4.10.03) Взам.ин.№ (п. 4.10.04) Взам.ин.№ (п. 4.10.05) Взам.ин.№ (п. 4.10.06) Взам.ин.№ (п. 4.10.07) Взам.ин.№ (п. 4.10.08) Взам.ин.№ (п. 4.10.09) Взам.ин.№ (п. 4.10.10) Взам.ин.№ (п. 4.10.11) Взам.ин.№ (п. 4.10.12) Взам.ин.№ (п. 4.10.13) Взам.ин.№ (п. 4.10.14) Взам.ин.№ (п. 4.10.15) Взам.ин.№ (п. 4.10.16) Взам.ин.№ (п. 4.10.17) Взам.ин.№ (п. 4.10.18) Взам.ин.№ (п. 4.10.19) Взам.ин.№ (п. 4.10.20)



Поз.6



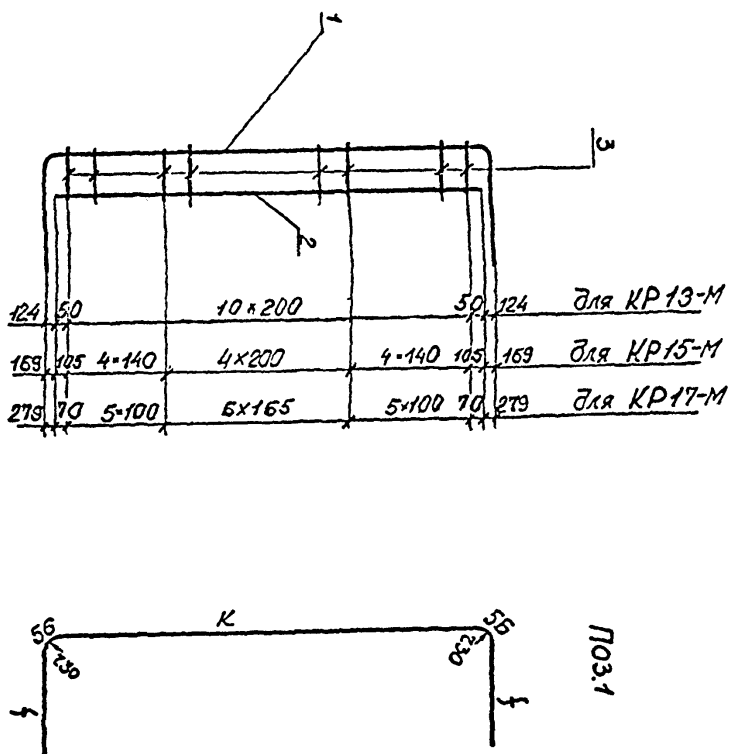
Марка блока	Размеры, мм	
	h	l
3П15.100-М	580	80
3П15.200-М	590	120

Поз.	Наименование	Кол. на блок 3П15.100-М/200-М	Обозначение документа
1	Каркас КР 17-М	12 24	3.501.1-177.93.1-2-16
2	Каркас КР 18-М	24 48	-17
3	Каркас КР 45-М	20 40	-28
4	φ22 А-І; l=2600; 7,75 кг	6 12	без черт.
5	φ8 А-І; l=960; 0,38 кг	104	без черт.
	φ1960; 0,77 кг	104	без черт.
6	φ20 А-І; l=1560; 3,85 кг	4	без черт.
	φ28 А-І; l=2550; 12,32 кг	4	без черт.
Бетон В 35, м³		3,10 6,20	
Масса блока, т		7,8 15,6	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического проката из горячекатаной низколегированной стали класса В_к2 марки 10ГГ, гладкая из горячекатаной закатанной стали класса А-І марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного армирующего каркаса приведен в пояснительной записке
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Исполнил Коен В.	Контр.	3.501.1-177.93.1-2-15	Стандия Лист Листов Р 1
Проверил Чупорнова М.			
Выполнил Чупорнова М.			
Линейка Коен В.	22.84		
Нач. отд. Иконенко		Звено 3П15.100-М; 3П15.200-М.	АО "ТРАНСМОТ"
И.контр. Мидонова			

Имя, Подпись, Дата, Проверка, М.П. (связь, МП) (василий)



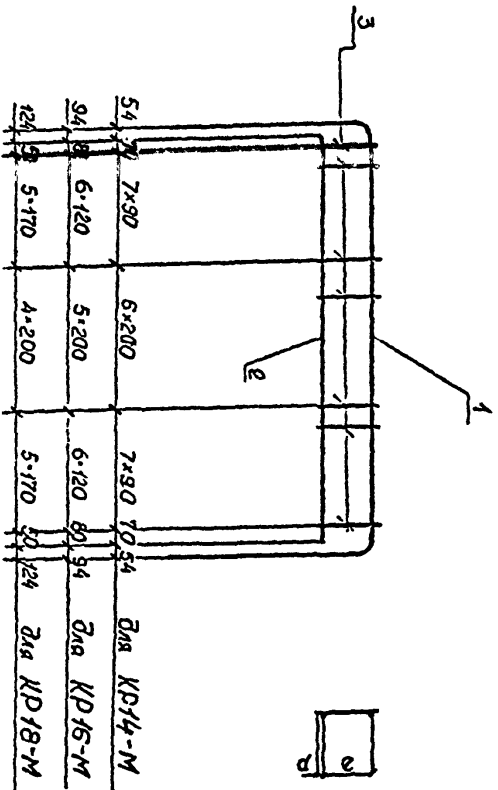
Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса кг
KR13-M	1	Ø10 A _c -II l=3260	1	2,01	4,08
	2	Ø10 A _c -II l=2100	1	1,30	
	3	Ø10 A-I l=118	11	0,07	
KR15-M	1	Ø10 A _c -II l=3460	1	2,44	4,75
	2	Ø10 A _c -II l=2130	1	1,31	
	3	Ø10 A-I l=158	13	0,10	
KR17-M	1	Ø10 A _c -II l=3740	1	2,31	5,52
	2	Ø10 A _c -II l=2130	1	1,31	
	3	Ø10 A-I l=188	17	0,12	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А_c-II марки 10ГТ, гладкая из углеродистой горячекатаной стали класса А-1 марки Ст3сп.

2. Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-81.

Марка каркаса	Размеры, мм		
	е	ф	к
KP13-M	78	436	2276
KP15-M	118	476	2396
KP17-M	148	506	2616

Корпус орматурный	3.501.1-177.93.1-2-16	Станд. лист/листоб
КР13-М, КР15-М, КР17-М		Р
АО "ТРАНСЮСТ"		1



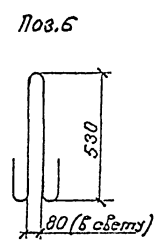
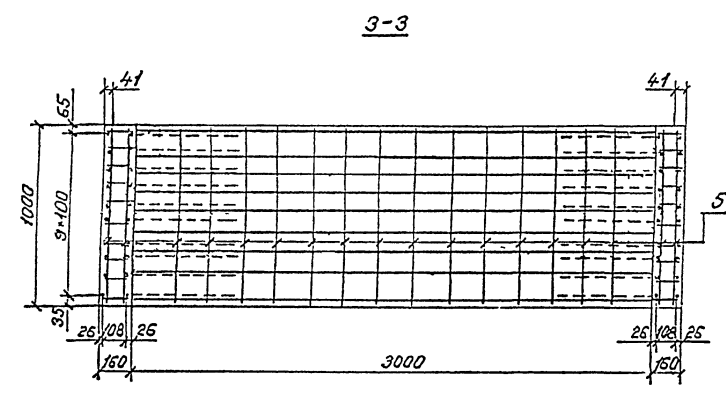
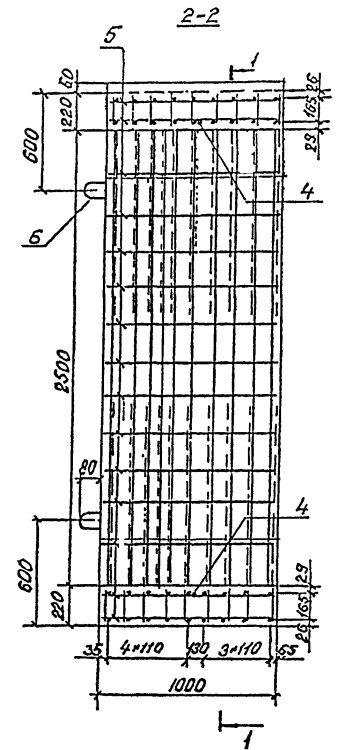
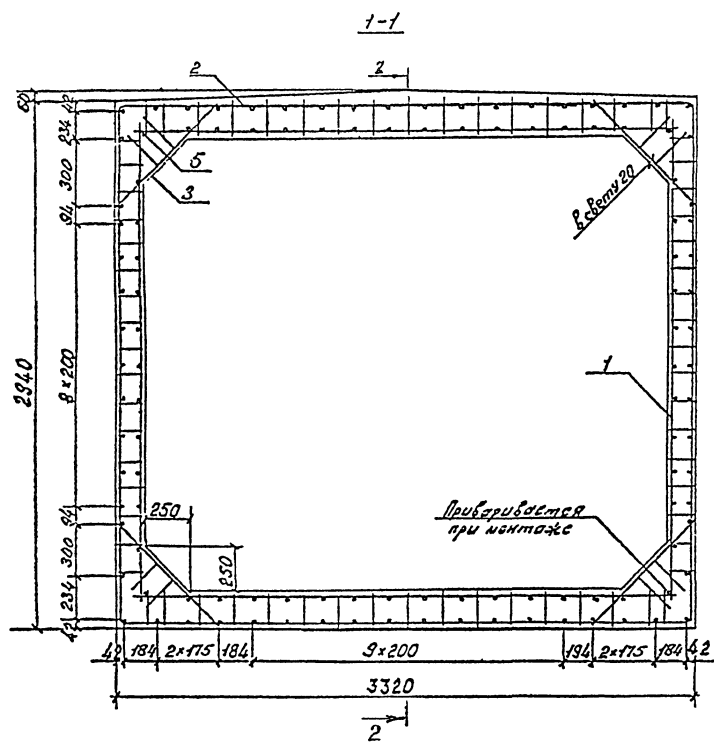
Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса кг
KR14-M	1	Ø10 A _c -II l=4740	1	2,92	9,34
	2	Ø16 A _c -II l=2600	1	4,11	
	3	Ø10 A-I l=186	21	0,11	
KR16-M	1	Ø10 A _c -II l=5150	1	3,18	13,62
	2	Ø22 A _c -II l=2800	1	7,75	
	3	Ø10 A-I l=240	18	0,15	
KR18-M	1	Ø10 A _c -II l=5430	1	3,35	14,38
	2	Ø22 A _c -II l=2600	1	7,75	
	3	Ø10 A-I l=350	15	0,22	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А_c-II марки 10ГТ, гладкая из углеродистой горячекатаной стали класса А-1 марки Ст3сп.

2. Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-81.

№ марка каркаса	Размеры, мм			К
	д	е	ф	
KP14-M	20	145	936	2636
KP16-M	28	492	1161	2716
KP18-M	28	302	1271	2776

Корпус орматурный	3.501.1-177.93.1-2-17	Станд. лист/листоб
КР14-М, КР16-М, КР18-М		Р
АО "ТРАНСЮСТ"		1

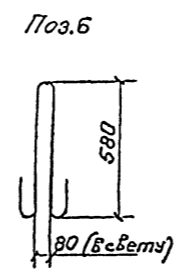
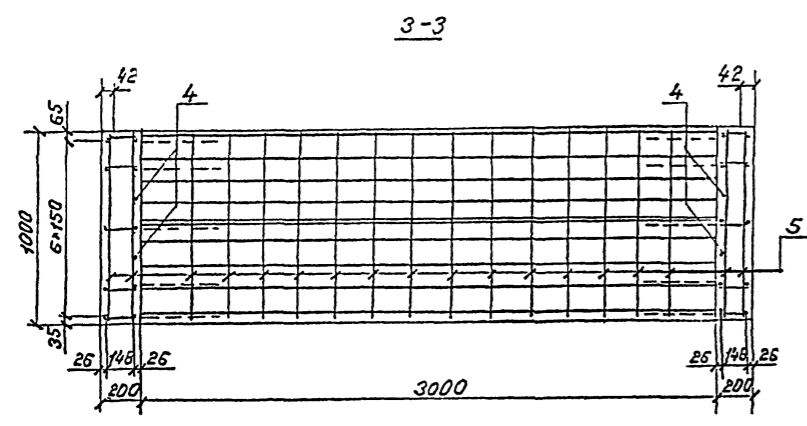
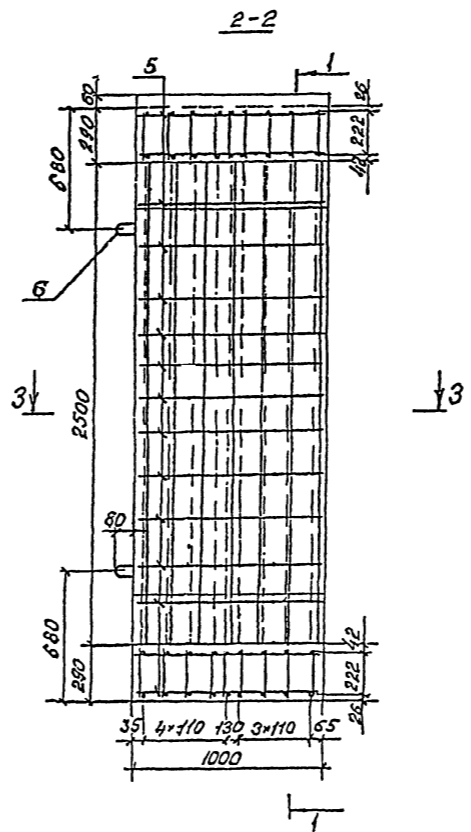
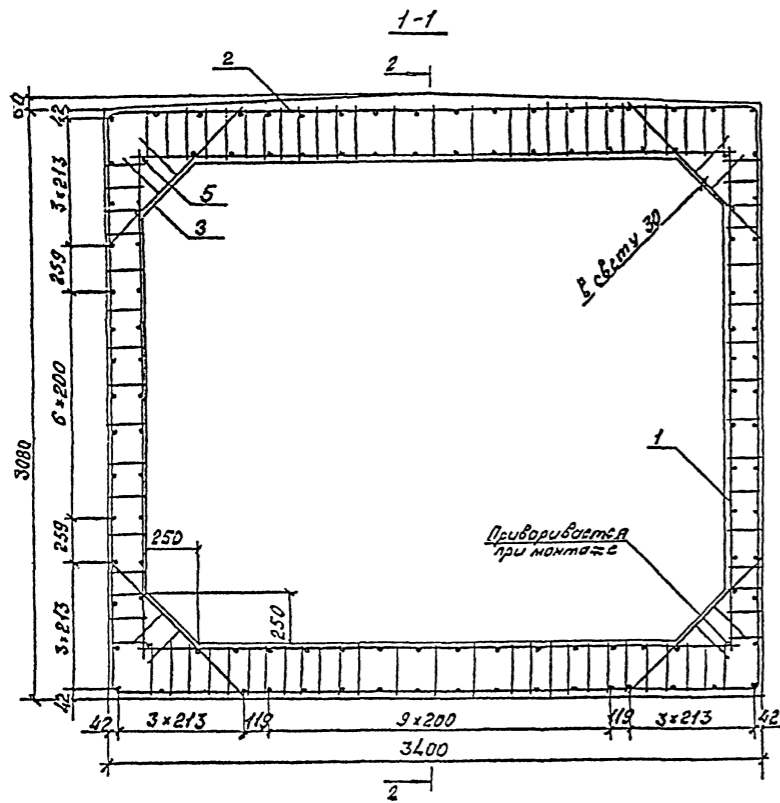


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 19-М	20	3.501.1-177.93.1-2-21
2	Каркас КР 20-М.	18	-22
3	Каркас КР 46-М.	20	-28
4	φ16 А-ІІ; L=3130; 4,95 кг	2	без черт.
5	φ8 А-І; L=360; 0,38 кг	116	без черт.
6	φ10 А-І; L=1440; 2,88 кг	4	без черт.
Бетон В 35, м ³		2,49	
Масса блока, т		6,2	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического проката из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10ГТ, гладкая из горячекатаной шероховатой стали класса А-ІІ марки С3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Исполнил	Кочен В	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-18
Проверил	Чупарнова	МШ		
Нач.пр.гр.	Чупарнова	МШ		
Личн.пр.	Кочен В	МШ	02.94	
Нач.отд.	Коченко	МШ		
Н.контр.	Миронова	МШ		

Звено 3/7 16.100-М.		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

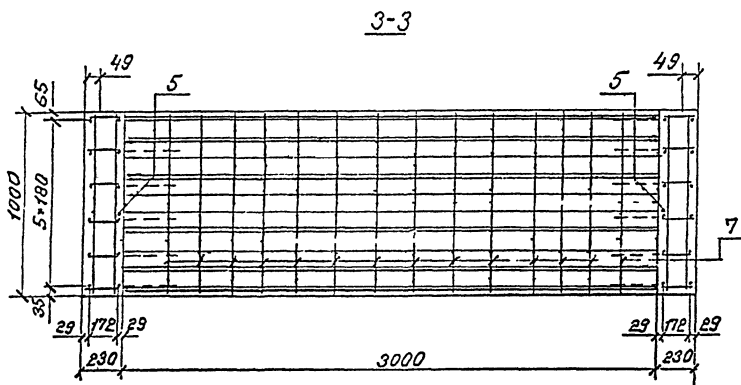
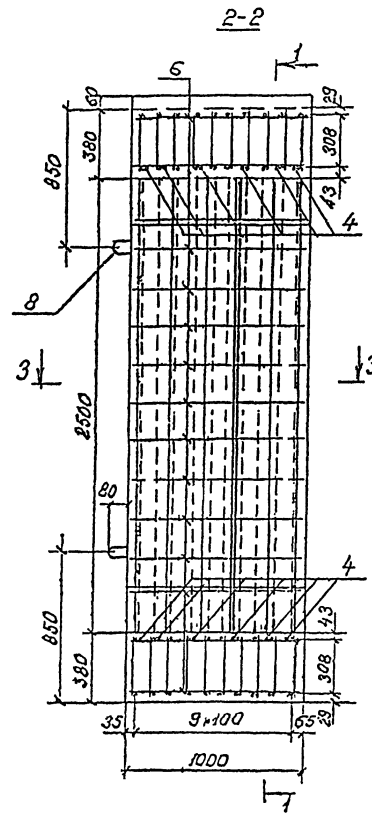
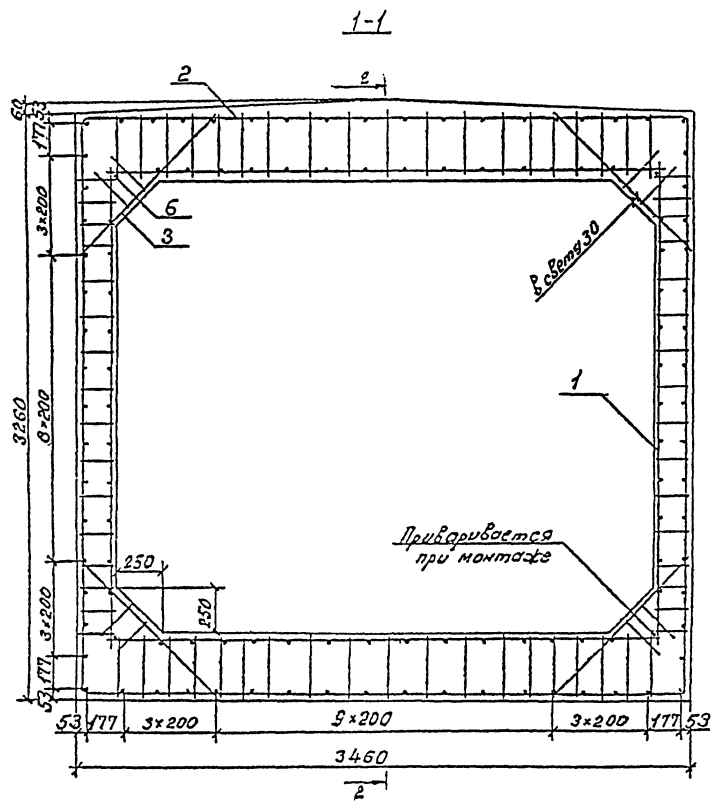


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР21-М	10	3.501.1-177.93.1-2-21
2	Каркас КР22-М	18	-22
3	Каркас КР47-М	20	-28
4	φ10 А-ІІ; L=2630; 1,62кг	4	без черт.
5	φ8 А-І; L=960; 0,38кг	116	без черт.
6	φ20 А-І; L=1560; 3,85кг	4	без черт.
Бетон В35, м ³		3,20	
Масса блока, тт		8,0	

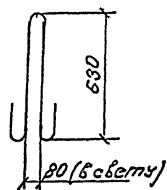
1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10ГГ, гладкая из горячекатаной заглерибистой стали класса А-І марки СтЗсп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Создано: [blank]
 Проверено: [blank]
 Дата: [blank]

Усп. инж. Коен В.	Контр.	3.501.1-177.93.1-2-19	Стация	Лист	Листов
Пробирин Чупарнов	Иль		Р	1	1
Р.К. пр.г.а. Чупарнов	Иль	Звено ЗП17.100-М.	АО "ТРАНСМОСТ"		
Инж. пр. Коен В.	Иль				
Инж. пр. Ткаченко	Иль				
Инж. пр. Мухомов	Иль				



Поз. 8



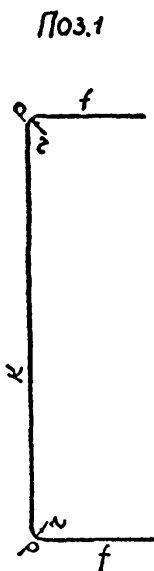
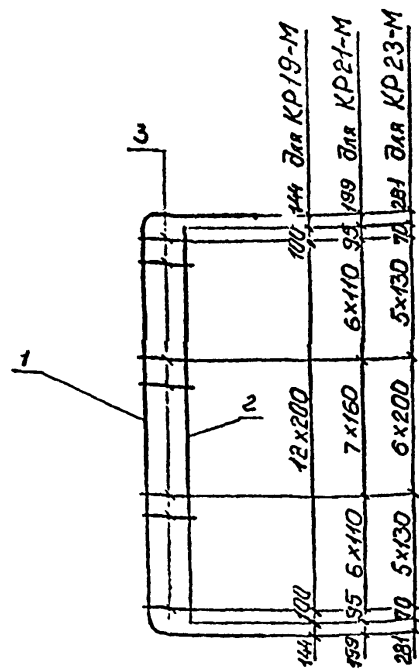
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР23-М	12	3.501.1-177.93.1-2-21
2	Каркас КР24-М	20	-22
3	Каркас КР48-М	20	-28
4	φ25 А-ІІ; R=3130; 12,05кг	12	без черт.
5	φ16 А-ІІ; R=2640; 4,17кг	2	без черт.
6	φ8 А-І, R=960; 0,38кг	92	без черт.
7	φ10 А-ІІ; R=960; 0,59кг	28	без черт.
8	φ22 А-ІІ; R=1670; 4,98кг	4	без черт.
Бетон В 35, м ³		4,02	
Масса блока, т		10,0	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического проката из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10ГТ, гладкая из горячекатаной четверодистой стали класса А-І марки С-3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Составлено в 11:10:
Л. Сергеев, И.И. Власкин, А.И. Косов

№ подл. Подпись и дата (Звено) (Звено)

Исполнил Коен В. Коен	3.501.1-177.93.1-2-20	Стадия Р	Лист 1	Листов 1
Проверил Чупарнова				
Авт. Л.И.И. Чупарнова				
Лиц. Л.Р. КОВЧ Б. Сергеев 02.94				
Нач. отд. Коченко				
Звено 3Г118.100-М		АО "ТРАНСМОСТ"		
Исполн. Миронова				



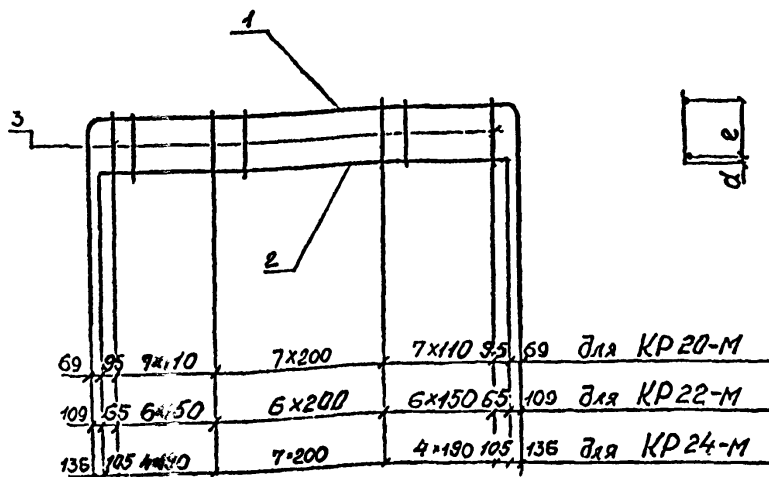
Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса кг
KR19-M	1	∅10 A _c -II l=3770	1	2,32	5,09
	2	∅10 A _c -II l=2600	1	1,60	
	3	∅10 A-I l=148	13	0,09	
KR21-M	1	∅10 A _c -II l=3990	1	2,46	6,48
	2	∅10 A _c -II l=2630	1	1,62	
	3	∅10 A-I l=188	20	0,12	
KR23-M	1	∅16 A _c -II l=4410	1	6,97	13,35
	2	∅16 A _c -II l=2640	1	4,17	
	3	∅10 A-I l=212	17	0,13	



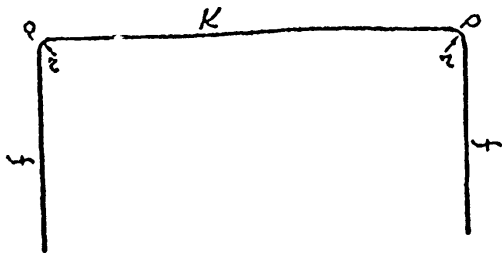
1. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса A_c-II марки 10ГТ, гладкая из углеродистой горячекатаной стали класса A-I марки СтЗсп.
2. Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.

Марка каркаса	Размеры, мм					
	d	e	f	k	p	z
KR19-M	20	108	421	2816	56	30
KR21-M	20	148	461	2956	56	30
KR23-M	20	172	571	3088	90	48

Усп. пр. гр. Чупанова	Конт. Мухомова	02.94	3.501.1-177.93.1-2-21	Станд. Лист Листов	1
И.контр. Мухомова	Мухомова	02.94			
Каркас арматурный KR19-M, KR21-M, KR23-M			АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз.1



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса кг
KR20-M	1	∅10 A _c -II l=5600	1	3,45	11,26
	2	∅16 A _c -II l=3130	1	4,95	
	3	∅10 A-I l=205	22	0,13	
KR22-M	1	∅10 A _c -II l=6200	1	3,83	16,39
	2	∅22 A _c -II l=3130	1	9,33	
	3	∅10 A-I l=270	19	0,17	
KR24-M	1	∅16 A _c -II l=6530	1	10,32	27,49
	2	∅25 A _c -II l=3130	1	12,05	
	3	∅12 A-I l=360	16	0,32	

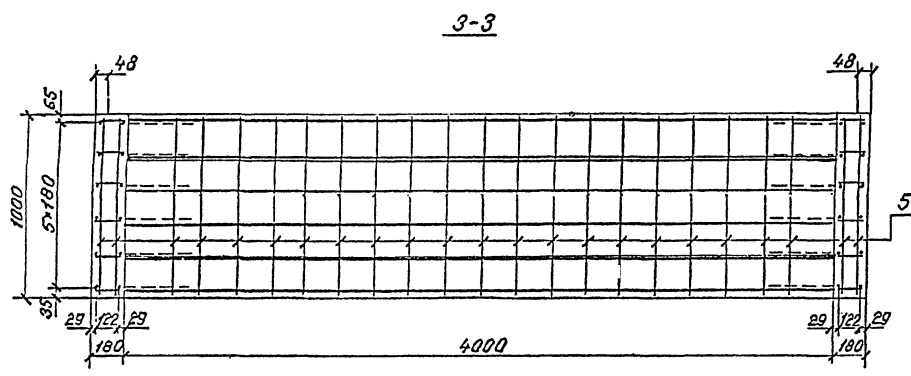
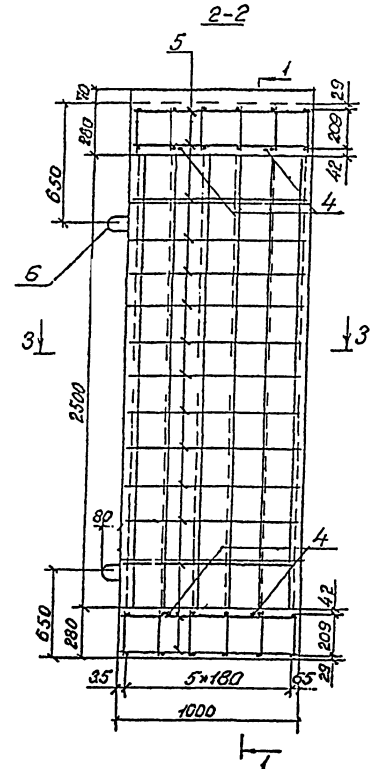
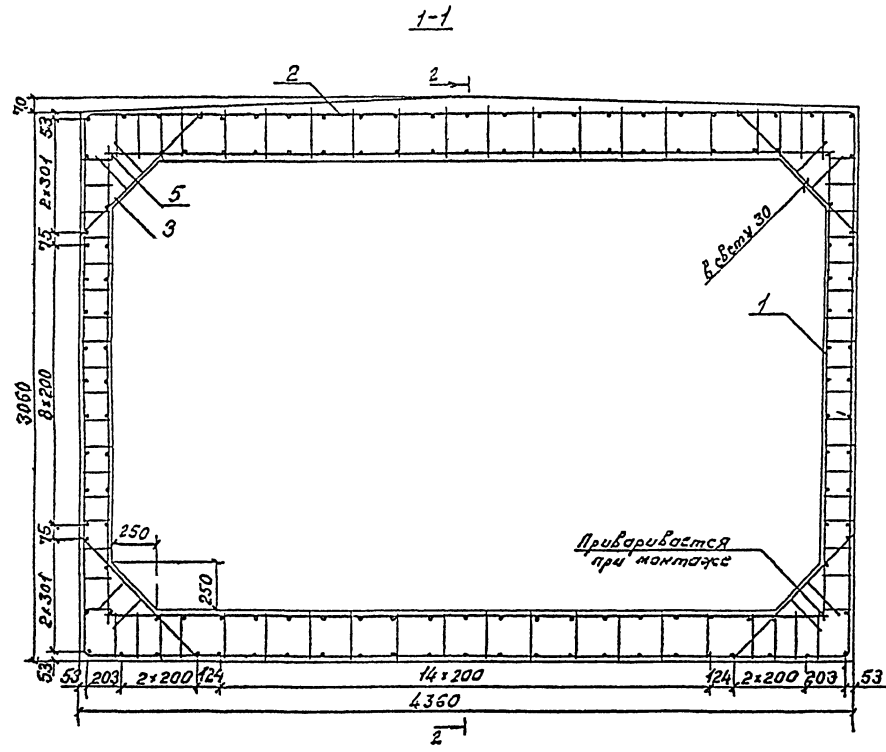
1. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса A_c-II марки 10ГТ, гладкая из углеродистой горячекатаной стали класса A-I марки СтЗсп.
2. Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.

Марка каркаса	Размеры, мм					
	d	e	f	k	p	z
KR20-M	20	165	1146	3196	56	30
KR22-M	28	222	1406	3276	56	30
KR24-M	32	308	1531	3288	90	48

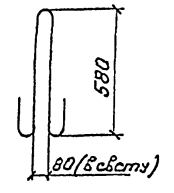
Усп. пр. гр. Чупанова	Конт. Мухомова	02.94	3.501.1-177.93.1-2-22	Станд. Лист Листов	1
И.контр. Мухомова	Мухомова	02.94			
Каркас арматурный KR20-M, KR22-M, KR24-M			АО "ТРАНСМОСТ"		

Имя, Подпись и дата

Имя, Подпись и дата



Поз.Б

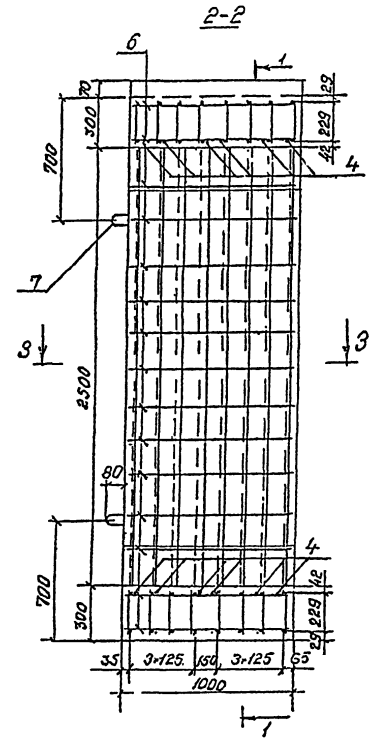
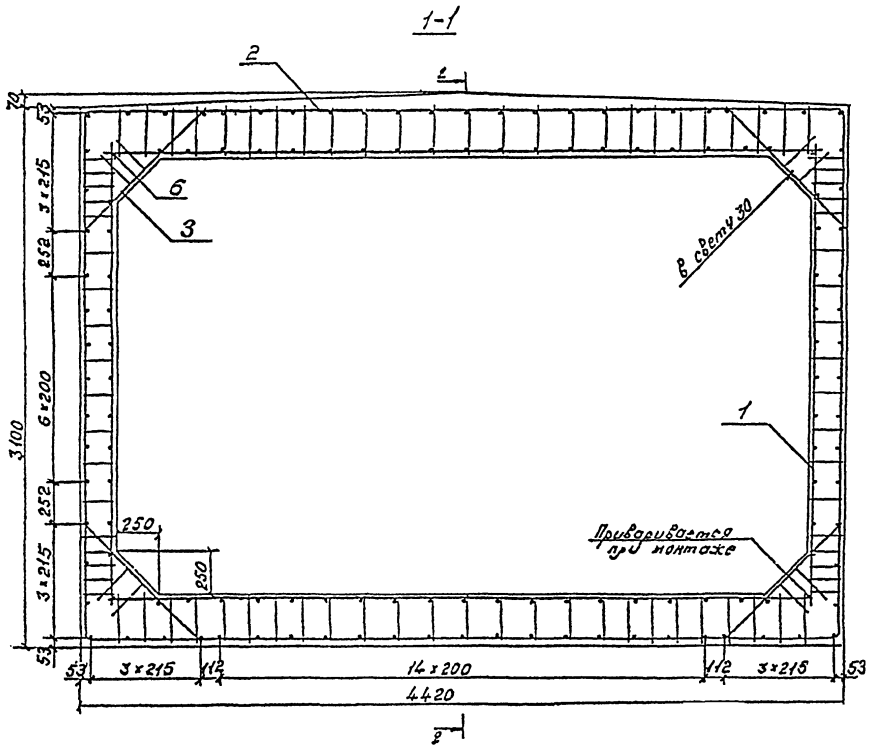


Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР 25-М	12	3.501.1-177.93.1-2-26
2	Каркас КР 25-М	12	-27
3	Каркас КР 49-М	20	-28
4	$\phi 22 \text{ A-II}; L=4130; 12,31 \text{ кг}$	4	без черт.
5	$\phi 8 \text{ A-I}; L=360; 0,38 \text{ кг}$	136	без черт.
6	$\phi 20 \text{ A-I}; L=1560; 3,85 \text{ кг}$	4	без черт.
	Бетон В 35, м ³	3,62	
	Масса блока, т	9,1	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А_с-II марки 10ГГ, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-I марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 30ВМ.

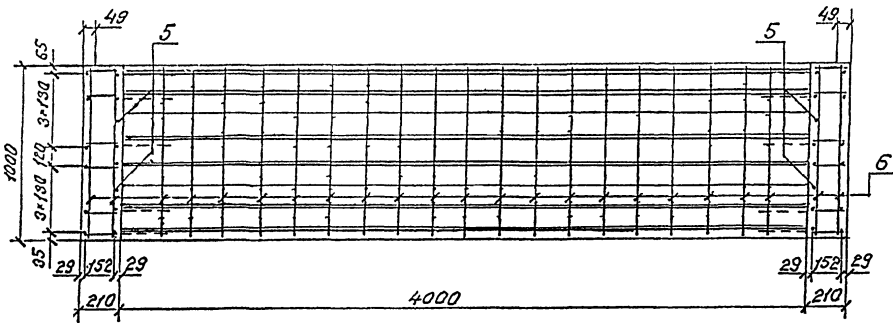
Исполнил	Косен. В.	Косен.		3.501.1-177.93.1-2-23
Проверил	Чупарова	Чупарова		
Рис. прораб	Чупарова	Чупарова		
Инж. пр.	Косен. В.	Косен. В.	02.94	
Нач. отд.	Коченко	Коченко		
И.контр.	Миронова	Миронова		

Звено 3П19.100-М		
Стдия	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

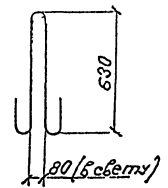


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР27-М	12	3.501.1-177.93.1-2-26
2	Каркас КР 28-М	16	-27
3	Каркас КР50-М	20	-28
4	$\phi 22 A-II; L=4130; 12,31 \text{ кг}$	12	без черт.
5	$\phi 16 A-II; L=2630; 4,15 \text{ кг}$	4	без черт.
6	$\phi 8 A-I; L=960; 0,38 \text{ кг}$	136	без черт.
7	$\phi 22 A-I; L=1670; 4,98 \text{ кг}$	4	без черт.
	Бетон В 35, м ³	3,99	
	Масса блока, тт	100	

3-3



Поз. 7

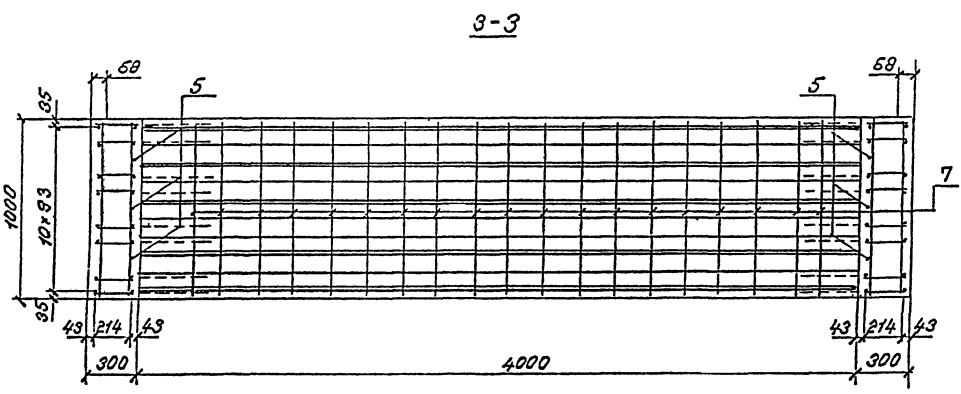
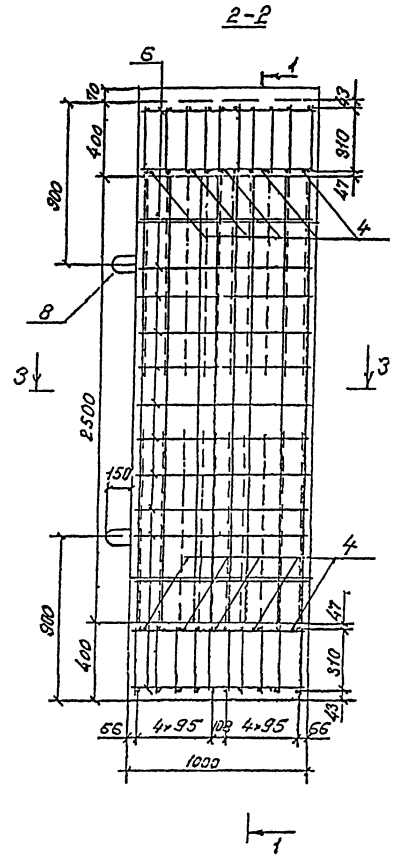
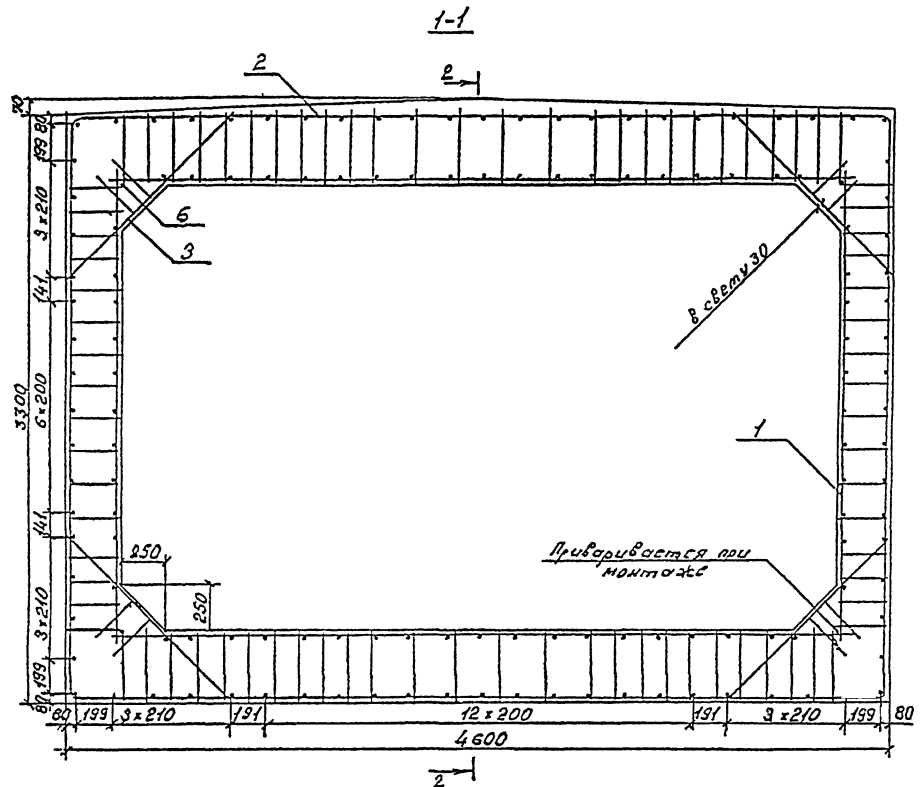


1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F 300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А_с-II марки ЮГГ, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-I марки А3сп.
3. Порядок сборки пространственного каркасного привады в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Изготовление в соответствии с чертежом № 3.501.1-177.93.1-2-24

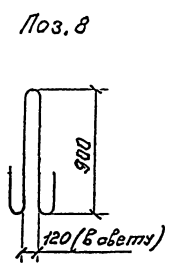
Исполн.	Косм. В.	Косм.		3.501.1-177.93.1-2-24
Проект.	Чупачова	Лит		
Нач.пр.р.	Чупачова	Лит		
И.инж.пр.	Косм. Б.	Лит	12.94	
Нач.отд.	Ткаченко	Лит		
И.контр.	Муромова	Лит		

Звено 3720.100-М.		
Станция	Пист.	Пистов
Р		Г
АО "ТРАНСМОСТ"		



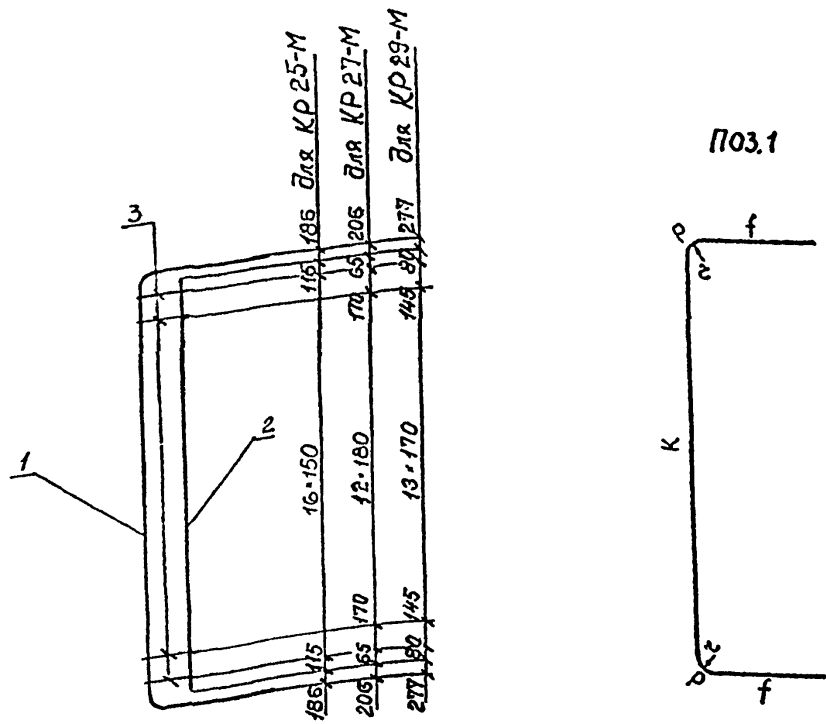
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 29-М	16	3.501.1-177.93.1-2-25
2	Каркас КР 30-М	20	-27
3	Каркас КР 51-М	20	-28
4	$\phi 32 A-II; L=4160; 26,25 кг$	10	без черт.
5	$\phi 25 A-II; L=2660; 10,24 кг$	6	без черт.
6	$\phi 8 A-I; L=960; 0,38 кг$	102	без черт.
7	$\phi 10 A-II; L=960; 0,59 кг$	38	без черт.
8	$\phi 25 A-I; L=2400; 9,24 кг$	4	без черт.
Бетон В 35, м ³		6,50	
Масса блока, т		13,7	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W₆, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82- периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А₆-II марки 10ГТ, гладкая из горячекатаной зачехленной стали класса А-I марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 30ВМ.
5. Допускается изготовление звеньев длиной 75см. При этом количество каркасов и отдельных стержней принимается пропорционально длине звена.



Исполнил	Коев В.	Коев	3.501.1-177.93.1-2-25	Стация	Лист	Листов
Проверил	Чурнов	Чурнов		Р	Т	
Нач. п.г.о.	Чурнов	Чурнов		Звено 3П21.100-М		
Линк по	Коев В.	Коев В.				
Нач. о.п.	Тюченко	Тюченко		АО "ТРАНСМОСТ"		
Н.Г.ОНТА	Миронова	Миронова				

Подпись и дата Взам.инв № Л. ст. № 011 Восток

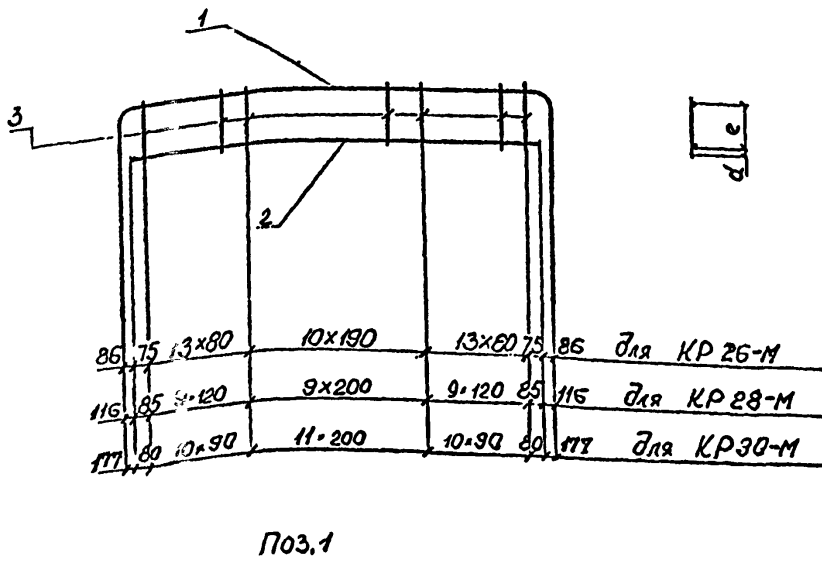


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
KR 25-M	1	∅16 A _c -II l=3970	1	6,27	12,13
	2	∅16 A _c -II l=2630	1	4,16	
	3	∅10 A-I l=162	17	0,10	
KR 27-M	1	∅16 A _c -II l=4230	1	6,68	12,64
	2	∅16 A _c -II l=2630	1	4,16	
	3	∅10 A-I l=192	15	0,12	
KR 29-M	1	∅25 A _c -II l=4590	1	17,67	30,63
	2	∅25 A _c -II l=2650	1	10,24	
	3	∅10 A-I l=280	15	0,17	

- Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса A_c-II марки 10ГТ, гладкая из углеродистой горячекатаной стали класса A-I марки СтЗсп.
- Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.

Марка каркаса	РАЗМЕРЫ, мм					
	α	e	f	κ	ρ	τ
KR 25-M	20	122	451	2888	90	48
KR 27-M	20	152	561	2928	90	48
KR 29-M	33	214	637	3036	140	75

Исполн. Коен В.	Контр.		3.501.1-177.93.1-2-28	Станд. Лист Листов
Проверил Чуларнова				
Нач.проект. Чуларнова			Каркас арматурный KR 25-M, KR 27-M, KR 29-M.	ρ 1
Л.И.И.И. Коен		02.94		
Нач.отд. Ткаченко				АО "ТРАНСМОСТ"
Н.Контр. Миронова				

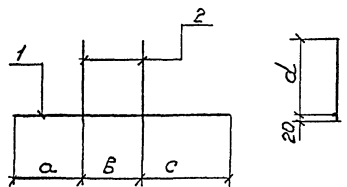


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
KR 26-M	1	∅16 A _c -II l=7230	1	11,42	32,24
	2	∅22 A _c -II l=4130	1	12,31	
	3	∅12 A-I l=260	37	0,23	
KR 28-M	1	∅16 A _c -II l=7290	1	11,52	30,83
	2	∅22 A _c -II l=4130	1	12,31	
	3	∅12 A-I l=280	28	0,25	
KR 30-M	1	∅25 A _c -II l=7510	1	28,91	66,04
	2	∅32 A _c -II l=4160	1	26,25	
	3	∅12 A-I l=380	32	0,34	

- Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса A_c-II марки 10ГТ, гладкая из углеродистой горячекатаной стали класса A-I марки СтЗсп.
- Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.

Марка каркаса	РАЗМЕРЫ, мм					
	α	e	f	κ	ρ	τ
KR 26-M	31	209	1431	4188	90	48
KR 28-M	31	229	1431	4248	90	48
KR 30-M	37	310	1447	4336	140	75

Исполн. Коен В.	Контр.		3.501.1-177.93.1-2-27	Станд. Лист Листов
Проверил Чуларнова				
Нач.проект. Чуларнова			Каркас арматурный KR 26-M, KR 28-M, KR 30-M.	ρ
Л.И.И.И. Коен В.		02.94		
Нач.отд. Ткаченко				АО "ТРАНСМОСТ"
Н.Контр. Миронова				



Марка каркаса	Размеры, мм			
	а	б	с	д
КР 37-М	180	150	250	110
КР 38-М	180	150	320	160
КР 39-М	230	150	380	210
КР 40-М	200	150	270	130
КР 41-М	200	150	350	190
КР 42-М	230	150	470	210
КР 43-М	200	150	310	160
КР 44-М	240	150	390	220
КР 45-М	280	150	550	260
КР 46-М	250	200	350	180
КР 47-М	290	200	450	250
КР 48-М	330	200	570	310
КР 49-М	260	200	440	240
КР 50-М	310	200	460	260
КР 51-М	430	200	600	360

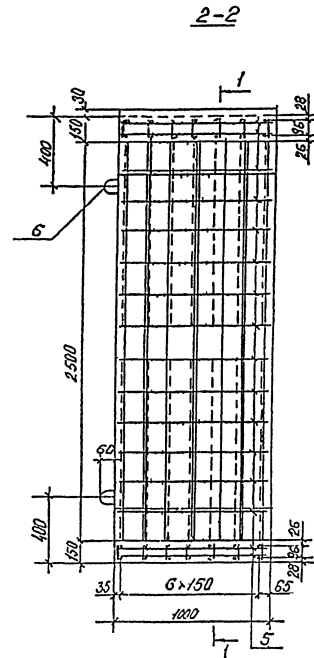
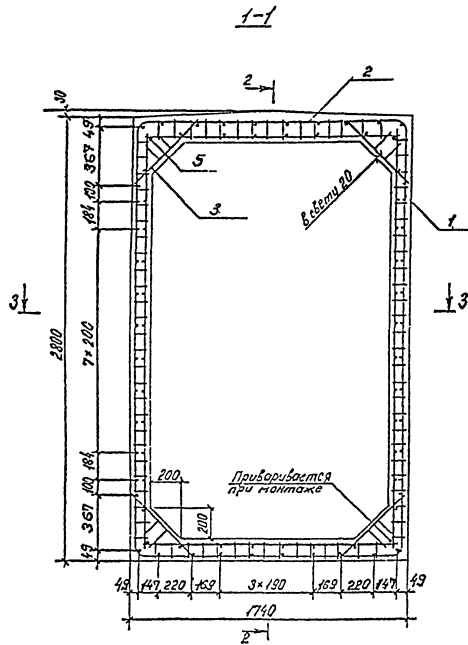
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР 37-М	1	φ10 А _с -II; L=580	1	0,36	0,42
	2	φ6 А-I; L=130	2	0,03	
КР 38-М	1	φ10 А _с -II; L=650	1	0,40	0,48
	2	φ6 А-I; L=180	2	0,04	
КР 39-М	1	φ10 А _с -II; L=760	1	0,47	0,75
	2	φ10 А _с -II; L=230	2	0,14	
КР 40-М	1	φ10 А _с -II; L=620	1	0,38	0,44
	2	φ6 А-I; L=150	2	0,03	
КР 41-М	1	φ10 А _с -II; L=700	1	0,43	0,69
	2	φ10 А-I; L=210	2	0,13	
КР 42-М	1	φ10 А _с -II; L=850	1	0,52	0,80
	2	φ10 А _с -II; L=230	2	0,14	
КР 43-М	1	φ10 А _с -II; L=660	1	0,41	0,49
	2	φ6 А-I; L=180	2	0,04	
КР 44-М	1	φ10 А _с -II; L=780	1	0,48	0,78
	2	φ10 А-I; L=240	2	0,15	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР 45-М	1	φ10 А _с -II; L=980	1	0,60	0,94
	2	φ10 А _с -II; L=280	2	0,17	
КР 46-М	1	φ10 А _с -II; L=800	1	0,49	0,57
	2	φ6 А-I; L=200	2	0,04	
КР 47-М	1	φ10 А _с -II; L=940	1	0,58	0,92
	2	φ10 А _с -II; L=270	2	0,17	
КР 48-М	1	φ10 А _с -II; L=1100	1	0,68	1,08
	2	φ10 А _с -II; L=330	2	0,20	
КР 49-М	1	φ10 А _с -II; L=900	1	0,56	0,76
	2	φ8 А-I; L=260	2	0,10	
КР 50-М	1	φ10 А _с -II; L=970	1	0,60	0,94
	2	φ10 А _с -II; L=280	2	0,17	
КР 51-М	1	φ10 А _с -II; L=1230	1	0,76	1,23
	2	φ10 А _с -II; L=380	2	0,23	

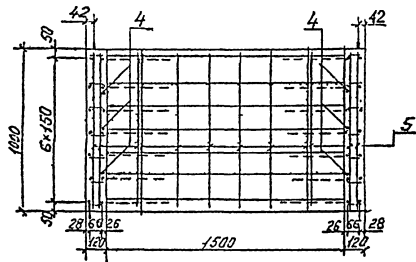
1. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А_с-II марки 10Г, гладкая из зачистанной горячекатаной стали класса А-I марки Ст3сп.
 2. Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

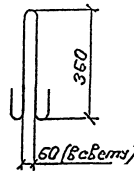
Исполнил Коен В.	Конт.	3.501.1-177.93.1-2-28	Каркас арматурный КР 37-М...КР 51-М	Специальн.	Лист	Листов
Проверил Угарнова				Р	1	
Нач.пр.пр. Изпарнова				АО "ТРАНСМОСТ"		
Л.и.ж.пр. Коен Б.	02.94					
Нач.отд. Ткаченко						
Н.контр. Миронова						



3-3



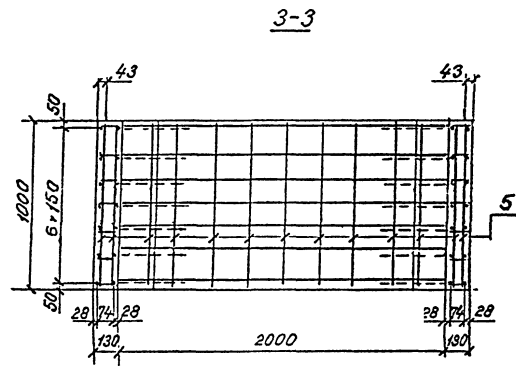
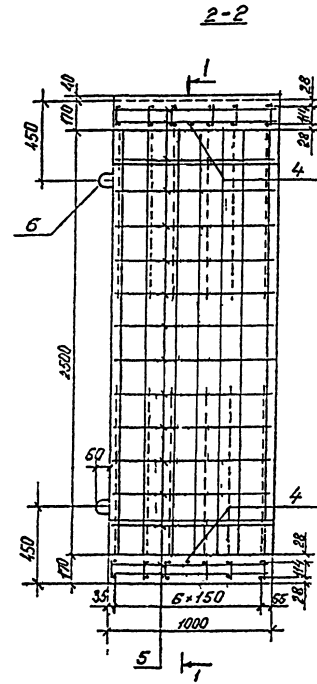
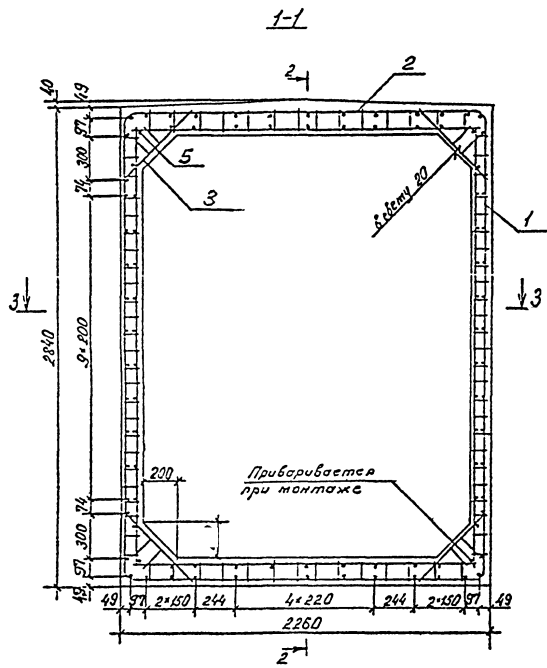
Поз.б



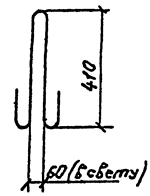
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР31-М	14	3.501.1-177.93.1-2-32
2	Каркас КР32-М	14	-33
3	Каркас КР37-М	20	-28
4	φ10 А-ІІ; R=2600; 1,60кг	6	Без черт.
5	φ8 А-І; R=960; 0,38кг	84	Без черт.
6	φ12 А-І; R=950; 0,84кг	4	Без черт.
Бетон в 30, м ³		1,23	
Масса блока, т		3,1	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10ТТ, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-І марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Исполнил	Косм В	Конт	3.501.1-177.93.1-2-29
Проверил	Чупаров	
Начертано	Чупаров	Студия Лист Листов Р 7
Главлпр	Косм В	02.94	
Новотол	Троченко	Збено 31724.100-М
Н.конт	Мухомов	



Поз.б



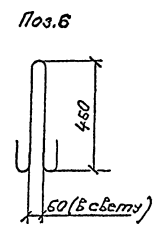
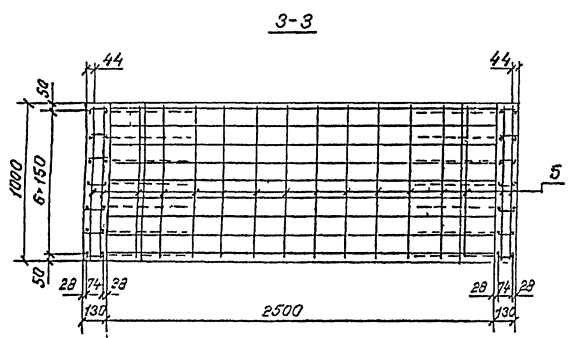
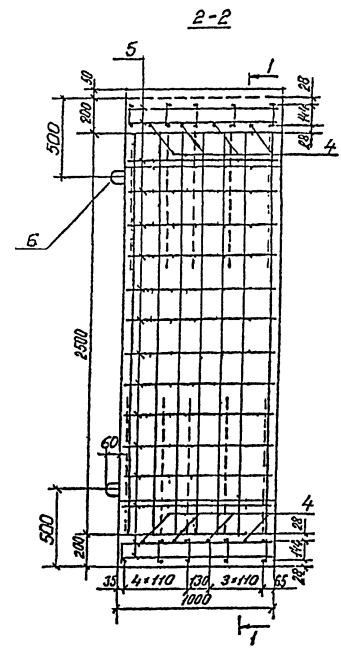
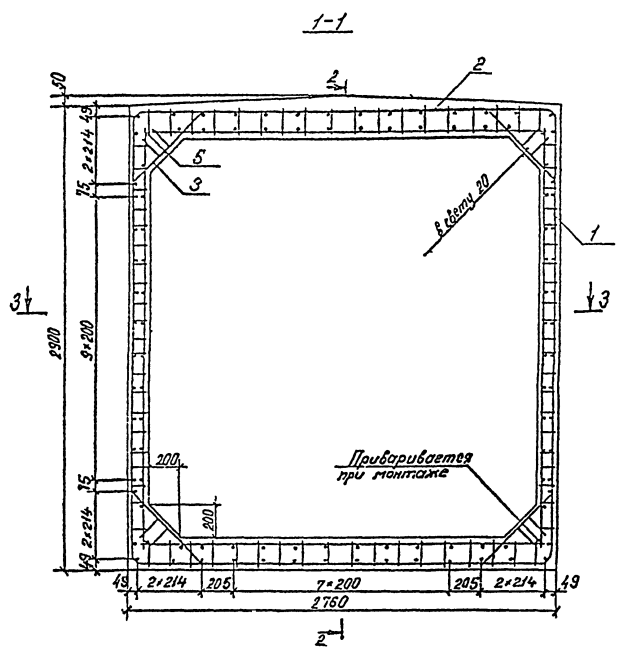
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 33-М	14	3.501.1-177.93.1-2-32
2	Каркас КР 34-М	12	-33
3	Каркас КР 40-М	20	-28
4	φ14 А-ІІ; R=2100; 2,54кг	2	без черт.
5	φ8 А-І; R=360; 0,38кг	100	без черт.
6	φ4 А-І; R=1110; 1,34кг	4	без черт.
Бетон В 30, м ³		1,54	
Масса блока, т		3,9	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А_с-ІІ марки 10Г, вкладка из горячекатаной заведомой стали класса А-І марки С3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 30ВМ.

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Электронный адрес, Подпись, Имя, Фамилия, Подпись

Исполнитель	Косн В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-30
Средств	Чирянова	ИИ		
Нач.пр.р.	Чирянова	ИИ		
Архив	Косн В.	ИИ	02.94	
Нач.пр.р.	Ткаченко	ИИ		
И.контр.	Миронова	ИИ		Звено 3П25.100-М

Стандия	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСЮСТ"		

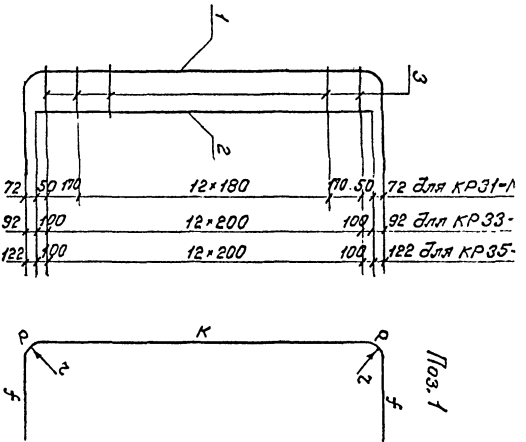


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 35-М	14	3.501.1-177.93.1-2-32
2	Каркас КР 35-М	10	-33
3	Каркас КР 43-М	20	-28
4	φ14 А-ІІ; L=2500; 3,15 кг	8	без черт.
5	φ8 А-І; L=950; 0,38 кг	108	без черт.
6	φ16 А-І; L=1230; 1,94 кг	4	без черт.
Бетон В35, м³		1,90	
Масса блока, т		4,8	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже В6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А-ІІ марки 10ГГ, гладкая из горячекатаной заведомой стали класса А-І марки В.9сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Упомянутое в документе наименование и дата выдачи
 По согласованию с заказчиком
 Подпись и дата
 Исполнитель

Исполнил	Косен В.	Косен		3.501.1-177.93.1-2-31	7
Проверил	Чупарнова	Чупарнова			
Нач.пр.	Чупарнова	Чупарнова			
И.И.И.	Косен В.	Косен В.	02.04		
Исч.отв.	Тюченко	Тюченко			
И.С.О.П.	Миронов	Миронов		Звено 3П26.100-М	АО "ТРАНСКОСТ"



Марка карбоса	Пос.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса карбоса, кг
KR 31-M	1	$\phi 14 \text{ II} ; E=3470$	1	4,20	5,10
	2	$\phi 10 \text{ II} ; E=2600$	1	1,50	
	3	$\phi 6 \text{ I} ; E=105$	15	0,02	
KR 33-M	1	$\phi 14 \text{ II} ; E=3550$	1	4,31	7,95
	2	$\phi 14 \text{ II} ; E=2600$	1	3,15	
	3	$\phi 6 \text{ I} ; E=114$	13	0,03	
KR 35-M	1	$\phi 14 \text{ II} ; E=3760$	1	4,55	8,03
	2	$\phi 14 \text{ II} ; E=2600$	1	3,15	
	3	$\phi 6 \text{ I} ; E=114$	13	0,03	

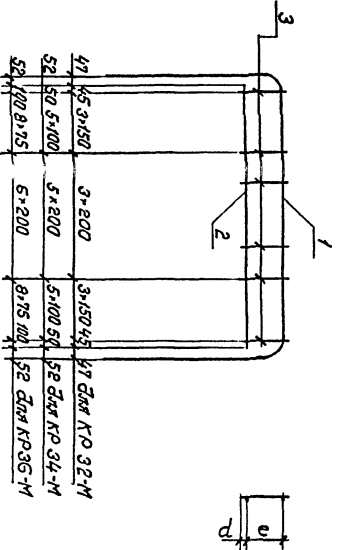
d, e

Марка карбоса	Размеры, мм					
	d	e	f	k	p	z
KR 31-M	20	66	334	2644	79	42
KR 33-M	20	74	359	2684	79	42
KR 35-M	20	74	429	2744	79	42

Установил	Ковч В.	Колл	3.501.1-177.93.1-2-32	Проектировал	Иванов	1
Контроль	Чирков	В.В.		Исполнил	Иванов	1
И.И.И.	Григорьев Б.	В.В.		И.И.И.	Иванов	1
И.И.И.	Трунов	В.В.		И.И.И.	Иванов	1
И.И.И.	Трунов	В.В.		И.И.И.	Иванов	1

1. Фрагмента по ГОСТ 5781-82 первоначального проката из арматурной низкоуглеродистой стали класса А-II марки 10ГТ, выходящая из заготовки арматурной стали класса А-I марки А3сп.

2. Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.



Марка карбоса	Пос.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса карбоса, кг
KR 32-M	1	$\phi 14 \text{ II} ; E=3710$	1	4,49	5,27
	2	$\phi 10 \text{ II} ; E=1530$	1	0,98	
	3	$\phi 10 \text{ I} ; E=136$	10	0,08	
KR 34-M	1	$\phi 14 \text{ II} ; E=4420$	1	5,35	3,49
	2	$\phi 14 \text{ II} ; E=2100$	1	2,54	
	3	$\phi 10 \text{ I} ; E=154$	15	0,10	
KR 35-M	1	$\phi 14 \text{ II} ; E=5240$	1	6,34	13,17
	2	$\phi 14 \text{ II} ; E=2600$	1	3,15	
	3	$\phi 12 \text{ I} ; E=184$	23	0,16	

1. Фрагмента по ГОСТ 5781-82 первоначального проката из арматурной низкоуглеродистой стали класса А-II марки 10ГТ, выходящая из заготовки арматурной стали класса А-I марки А3сп.

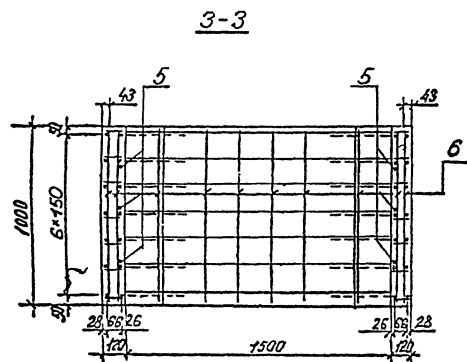
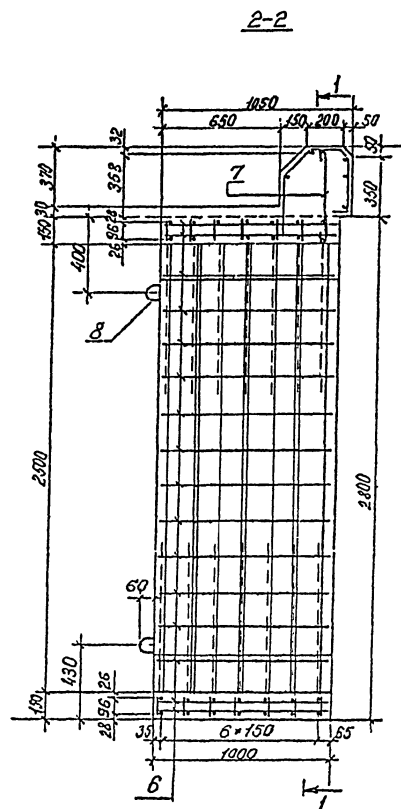
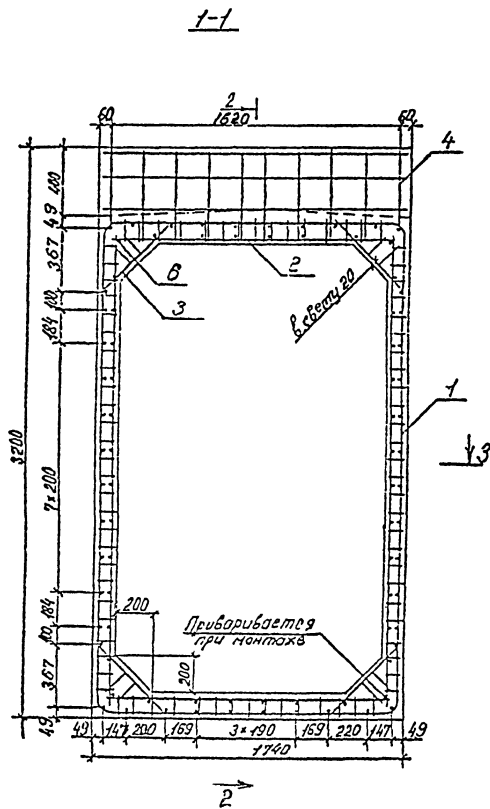
2. Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.

Марка карбоса	Размеры, мм					
	d	e	f	k	p	z
KR 32-M	20	56	384	1584	79	42
KR 34-M	20	74	1079	2104	79	42
KR 35-M	20	74	1239	2604	79	42

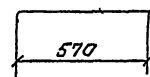
Установил	Ковч В.	Колл	3.501.1-177.93.1-2-33	Проектировал	Иванов	1
Контроль	Чирков	В.В.		Исполнил	Иванов	1
И.И.И.	Григорьев Б.	В.В.		И.И.И.	Иванов	1
И.И.И.	Трунов	В.В.		И.И.И.	Иванов	1
И.И.И.	Трунов	В.В.		И.И.И.	Иванов	1

И.И.И. Трунов

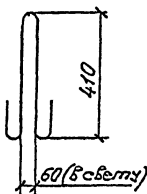
АО "ТРАНСЮСТ"



Поз. 7



Поз. 8



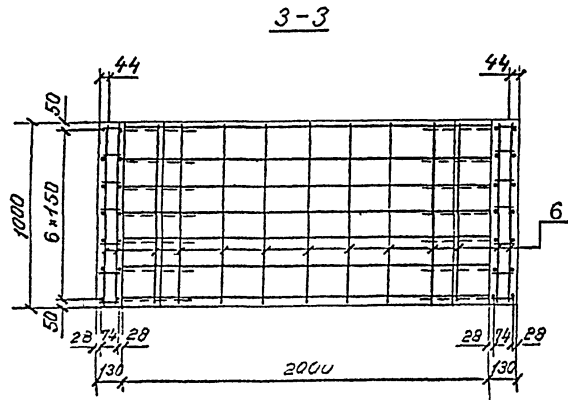
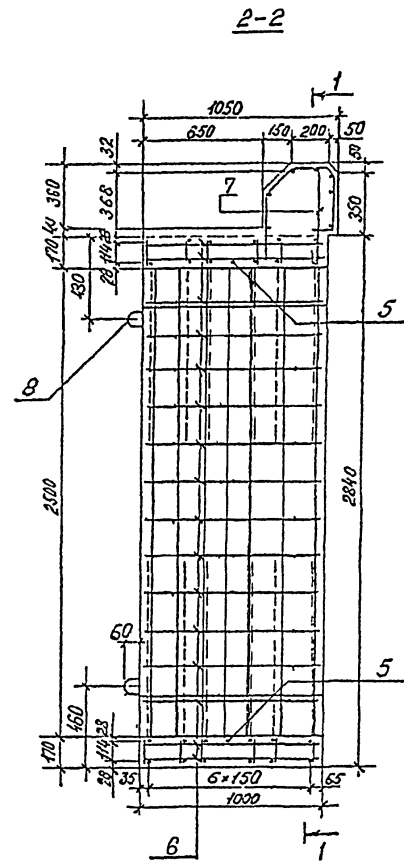
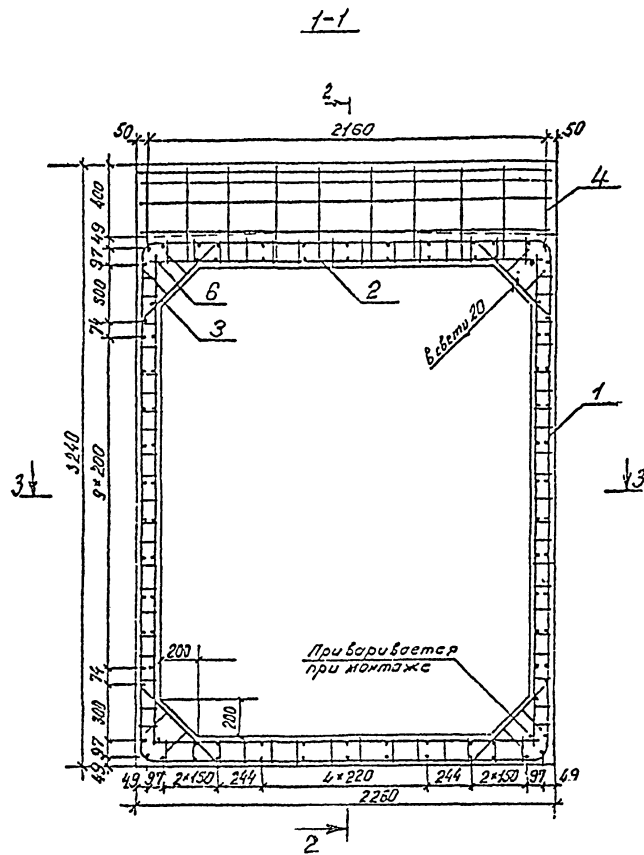
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 31-М	14	3.501.1-177.93.1-2-32
2	Каркас КР 32-М	14	-33
3	Каркас КР 39-М	20	-28
4	Каркас КП 1-М	1	-42
5	Ø10 Ас-III; L=2600; 1,60кг	6	без черт.
6	Ø8 А-I; L=960; 0,38кг	84	без черт.
7	Ø8 А-I; L=620; 0,24кг	10	без черт.
8	Ø14 А-I; L=1120; 1,36кг	4	без черт.
	Бетон В30, м³	1,49	
	Масса блока, т	3,7	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса Ас-III марки 10ГТ, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-I марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 908.

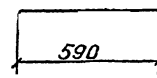
Исполнил	Кочев. В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-34
Проверил	Чистякова	Изд.		
Автомат.	Чистякова	Изд.		
Исполн. пр.	Кочев. В.	Изд.	02.94	
Исполн.	Ткаченко	Изд.		
Исполн.	Миронова	Изд.		

Збено 3П29-М.

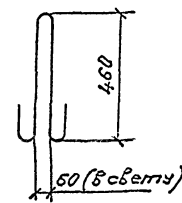
Стация	Лист	Листов
Р	1	1
АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз. 7



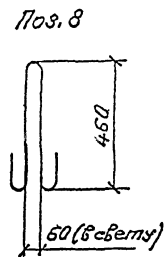
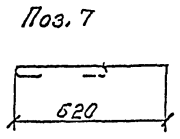
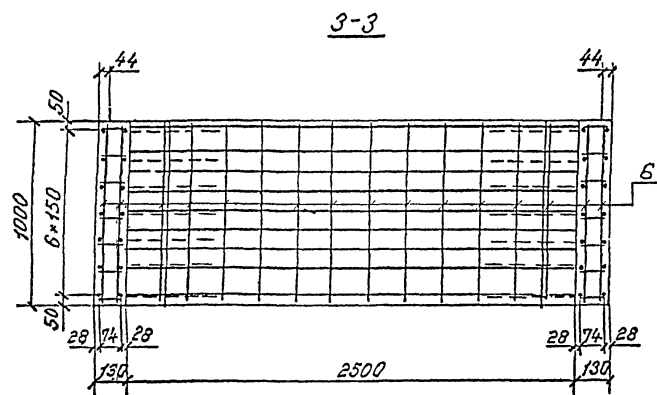
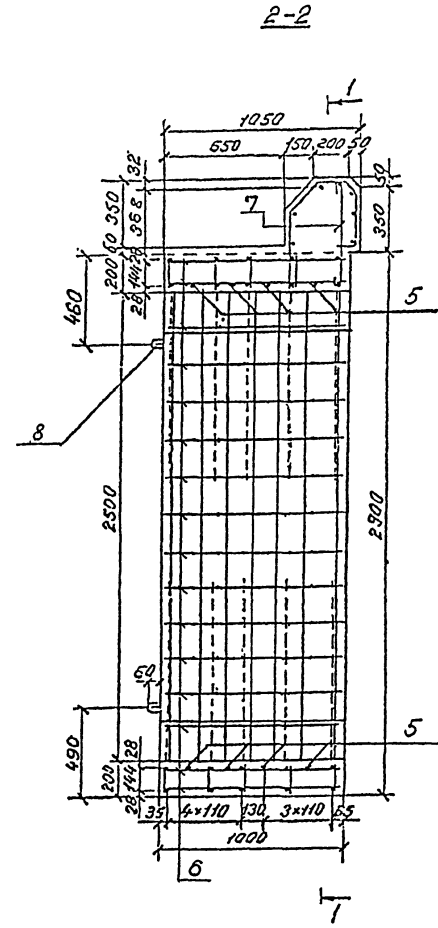
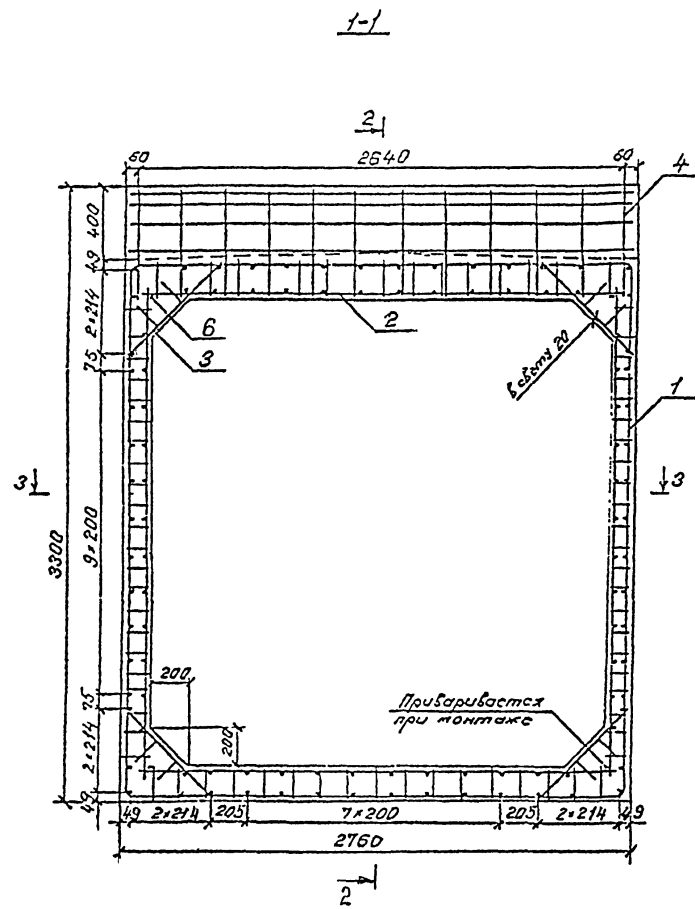
Поз. 8



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 33-М	14	3.501.1-177.93.1-2-92
2	Каркас КР 34-М	12	-33
3	Каркас КР 40-М	20	-28
4	Каркас КР 2-М	1	-42
5	φ14 А-ІІ, L=2100, 2,54 кг	2	без черт.
6	φ8 А-І, L=960, 0,38 кг	100	без черт.
7	φ8 А-І, L=640, 0,25 кг	10	без черт.
8	φ16 А-І, L=1230, 1,94 кг	4	без черт.
	Бетон В30, м³	1,38	
	Масса блока, т	4,7	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса Ас-ІІ марки ЮГТ, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-І марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Установил	КОЗН В	Конт.	3.501.1-177.93.1-2-35	Стенда	Лист	Листов
Проверил	ЧУПАНОВА	М		р	1	1
Исполн.	КОЗН Б.	02.94		3Вено 3730-М		
Нач. отд.	ТКОЧЕНКО	М		АО "ТРАНСМОСТ"		
И.компр.	МУРОНОВА	М				

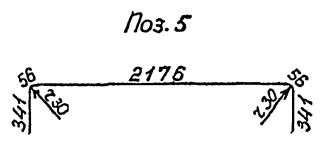
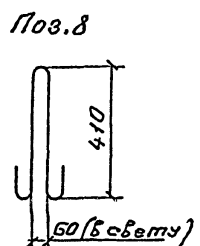
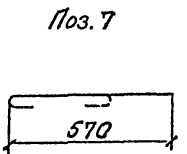
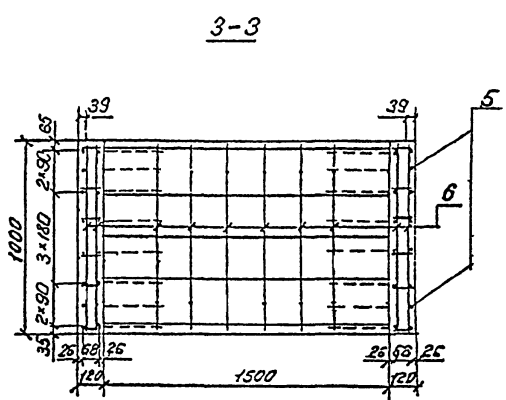
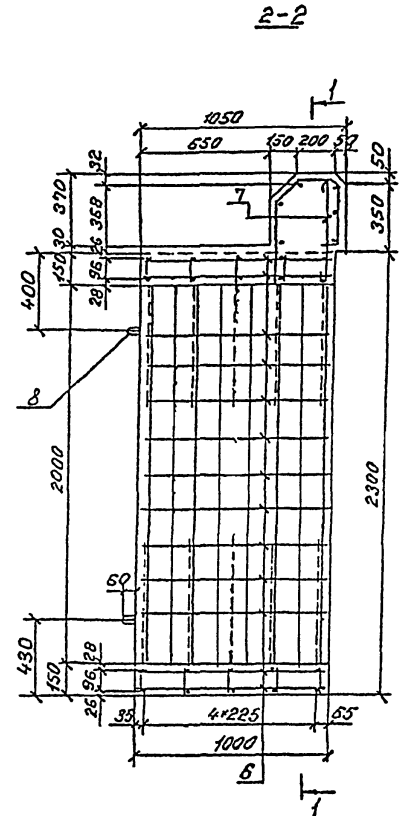
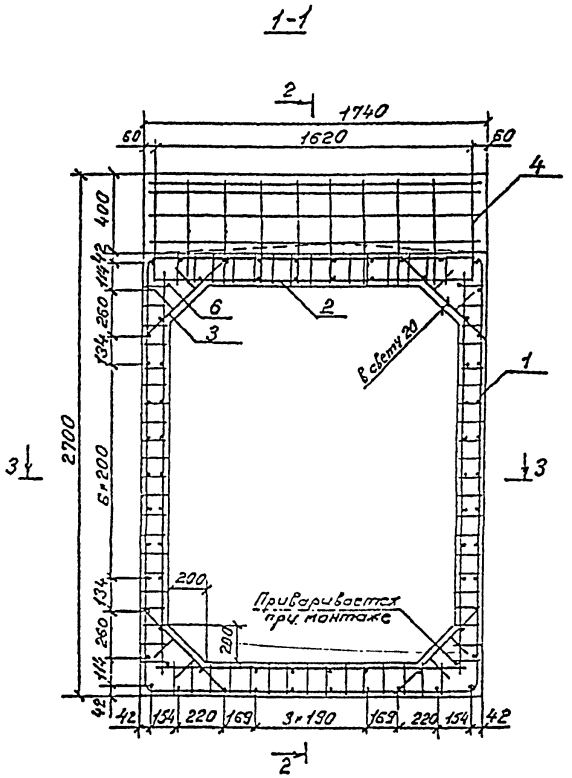


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 35-М	14	3.501.1-177.93.1-2-32
2	Каркас КР 36-М	10	-33
3	Каркас КР 43-М	20	-28
4	Каркас КР 3-М	1	-42
5	Ф14 А-ІІ, L=2500, 3,15кг	8	без черт.
6	Ф8 А-І, L=960, 0,38кг	108	без черт.
7	Ф8 А-І, L=670, 0,26кг	12	без черт.
8	Ф16 А-І, L=1230, 1,94кг	4	без черт.
Бетон В 35, м³		3,32	
Масса блока, т		5,8	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатанной низколегированной стали класса Ас-ІІ марки 10ГТ, гладкая из горячекатанной углеродистой стали класса А-І марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Режимы распада стали приведены на листе 90ВМ.

Инженер-проектировщик И.С.Иванов

Успешный Коен В	Конт.	3.501.1-177.93.1-2-36	Стадия	Лист	Листов
Проверил Чурбанова	И.И.				
Начальник Игнатьев	И.И.		Звено 3П31-М.		
Самойлов Коен Б.	И.И.		АО "ТРАНСЮСТ"		
Исполн. Игнатьев	И.И.				
Н.Контр. Мухомова	И.И.				

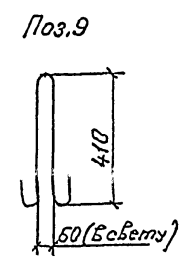
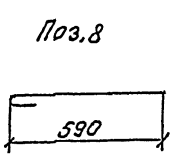
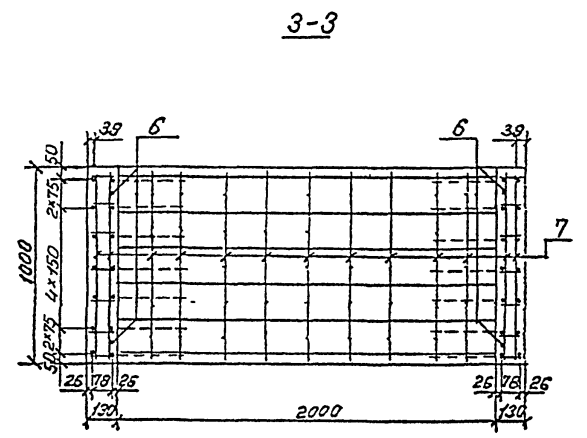
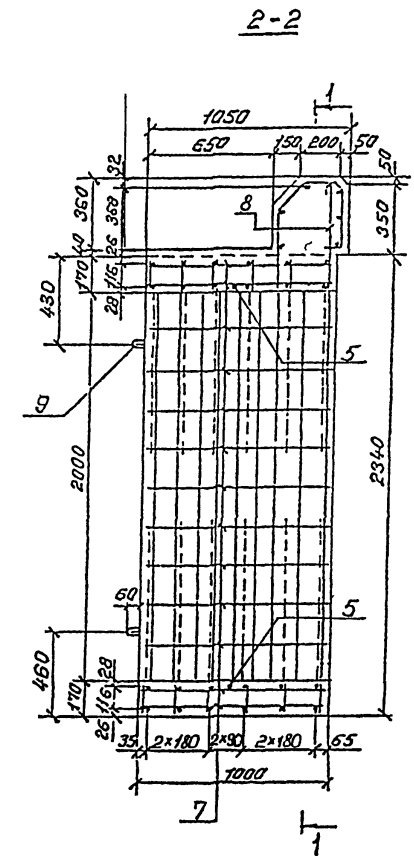
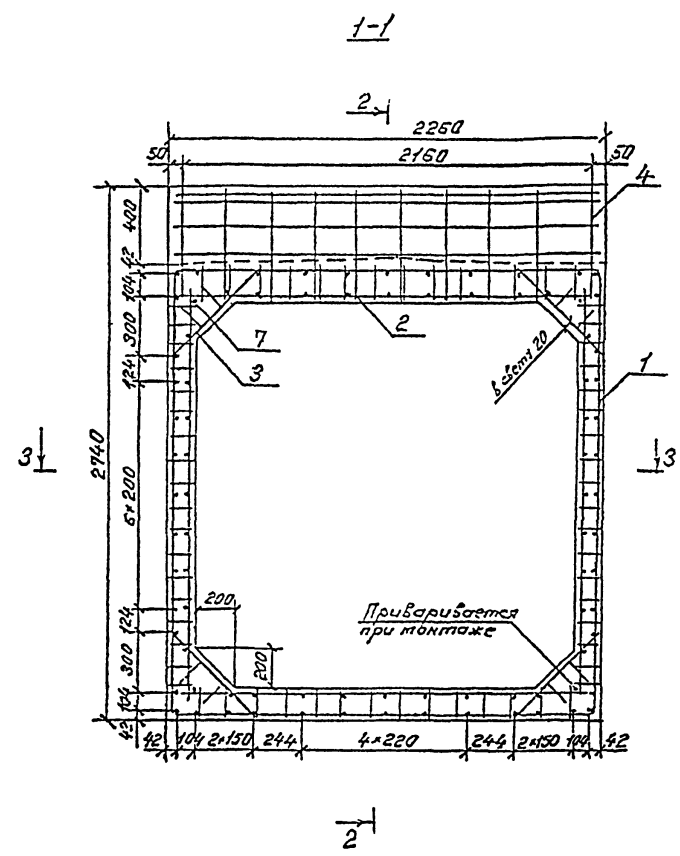


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР1-М	12	3.501.1-177.93.1-2-06
2	Каркас КР2-М	10	-07
3	Каркас КР37-М	20	-28
4	Каркас КП 1-М	1	-42
5	φ10 А-II; L=2970; 1,83 кг	4	без черт.
6	φ8 А-I; L=960; 0,38 кг	76	без черт.
7	φ8 А-I; L=620; 0,24 кг	10	без черт.
8	φ14 А-I; L=1110; 1,34 кг	4	без черт.
Бетон В30, м³		1,37	
Масса блока, т		3,4	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W/6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического проката из горячекатаной низколегированной стали класса Ас-II марки 10ГТ, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-I марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Цеплянич Коен В.	Конт.	3.501.1-177.93.1-2-37	Стадия	Лист	Листов
Проверил Чупаров	И		Р		1
Нач.пр.д. Чупарова	И	Звено 3П34-М	АО "ТРАНСМОСТ"		
Лин.пр. Коен В.	И				
Нач.пр. Троченко	И				
Н.контр. Миронов	И				

Юридический отдел
 Лицензия № 0171/03-01-01-001-001
 Взам.инв.№ 02-02/001-001-001-001
 Итого подл. 10 листов и 1 дет.

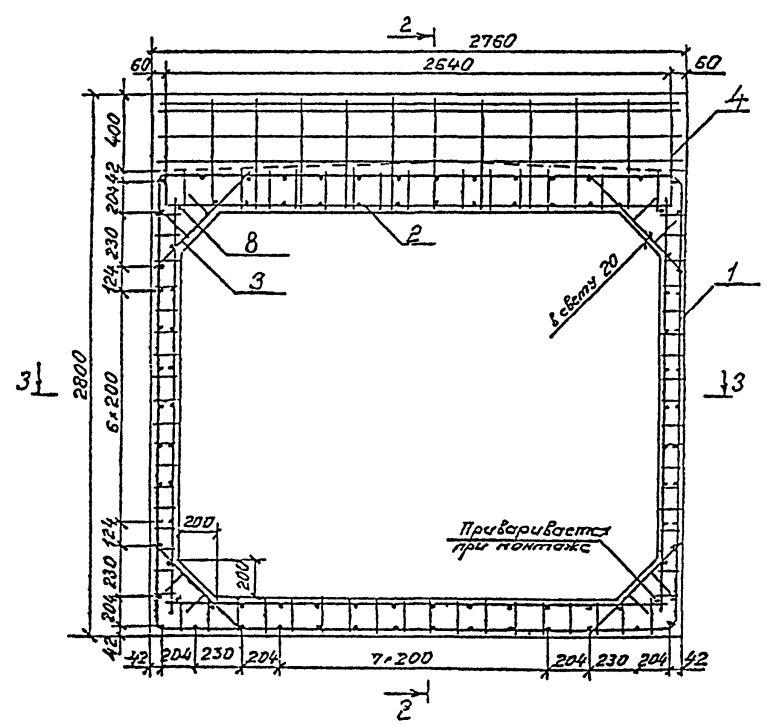


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 7-М	14	3.501.1-177.93.1-2-11
2	Каркас КР 8-М	12	-12
3	Каркас КР 40-М	20	-28
4	Каркас КП 2-М	1	-42
5	Ф14 А _с -II, L=2100; 2,54 кг	2	без черт.
6	Ф10 А _с -II, L=2100; 1,30 кг	4	без черт.
7	Ф8 А-I, L=960; 0,38 кг	88	без черт.
8	Ф8 А-I, L=640; 0,25 кг	10	без черт.
9	Ф14 А-I, L=1110; 1,34 кг	4	без черт.
Бетон В30, м ³		1,75	
Масса блока, т		4,4	

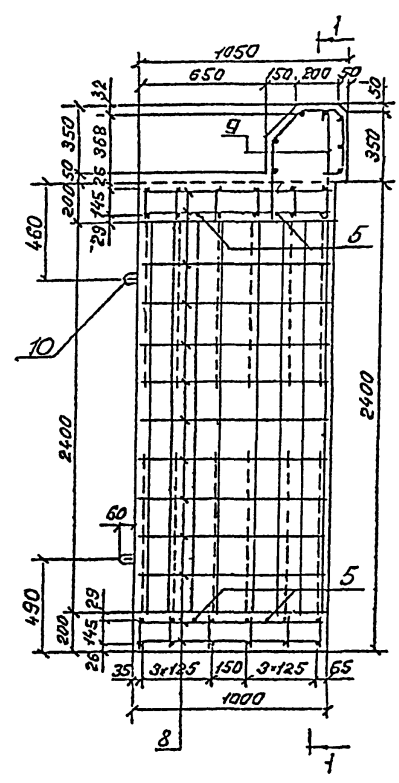
1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса А_с-II марки ЮРТ, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-I марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ

Успални	Ковен В.	Конт.	3.501.1-177.93.1-2-38	Стация	Лист	Листов
Проберит	Цупанова					
Руч.пр.пр.	Цупанова					
Линк.пр.	Ковен Б.	02.94				
Нач.отд.	Ткоченко		Звено 3П35-М	Р	1	
Н.контр.	Миронова			АО "ТРАНСМОСТ"		

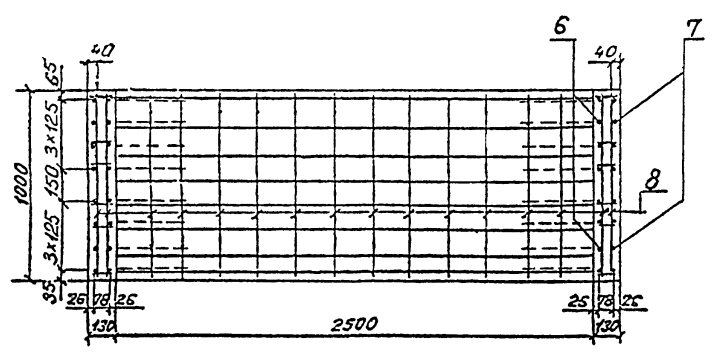
1-1



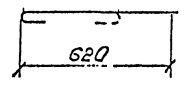
2-2



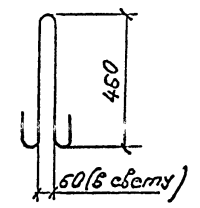
3-3



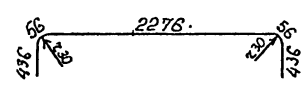
Поз. 9



Поз. 10



Поз. 7

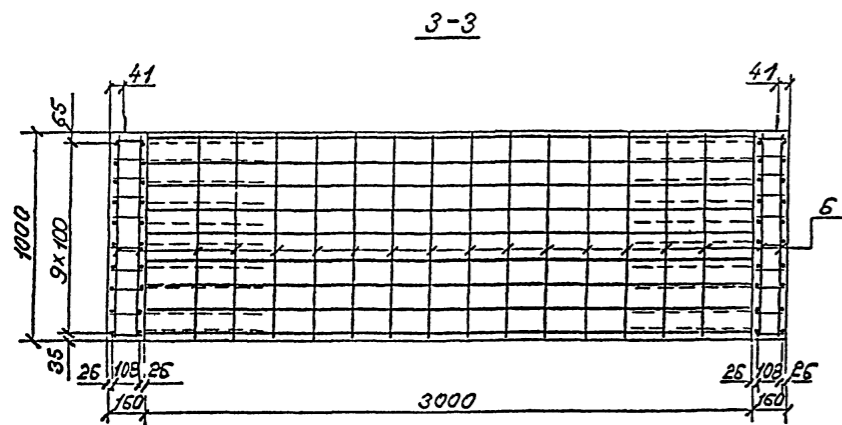
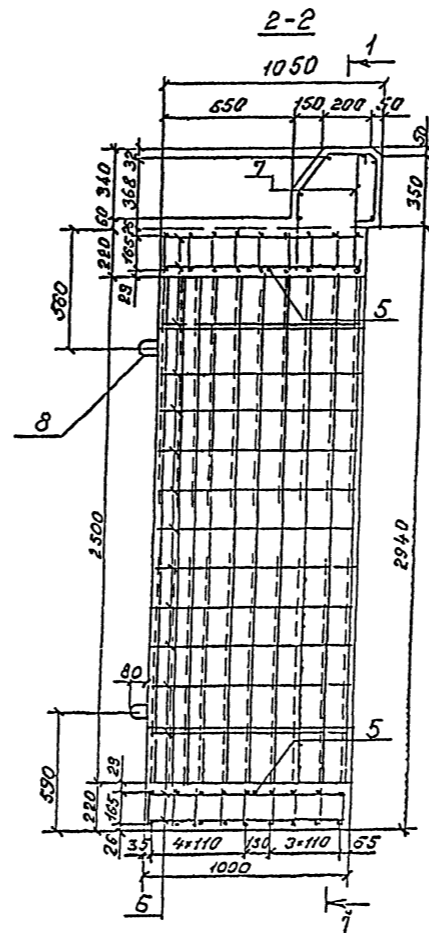
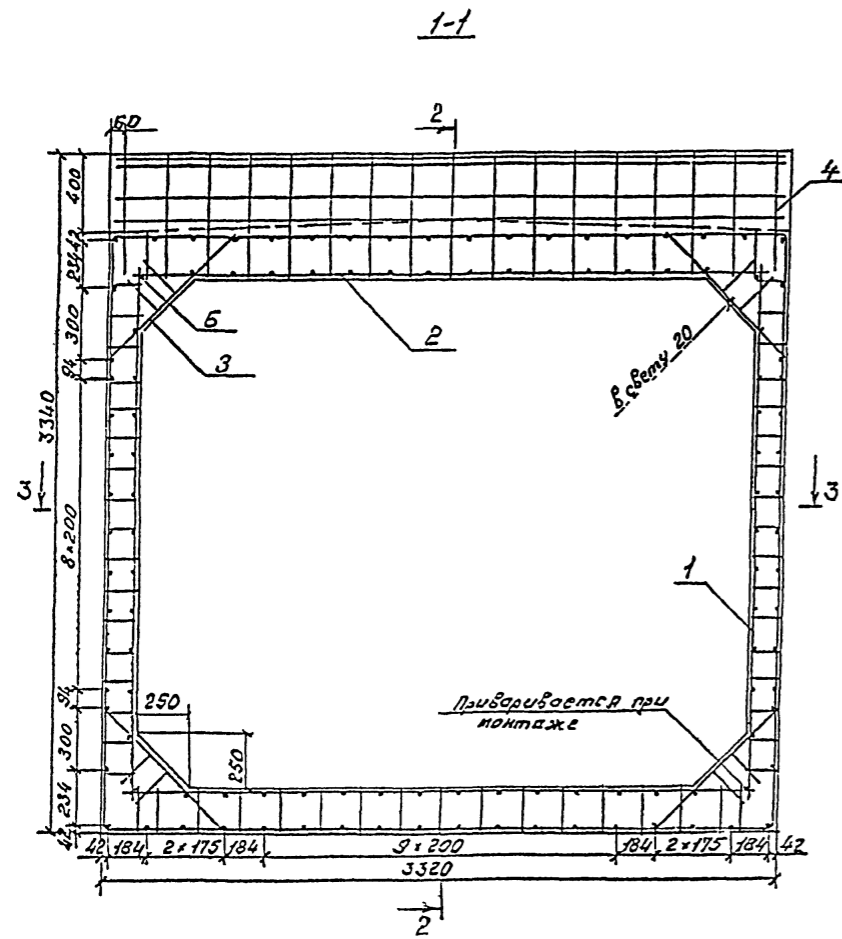


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 13-М	12	3.501.1-177.93.1-2-16
2	Каркас КР 14-М	12	-17
3	Каркас КР 43-М	20	-28
4	Каркас КП 3-М	1	-42
5	Ø16 Ас-II; L=2600; 4,11кг	4	без черт.
6	Ø10 Ас-II; L=2100; 1,30кг	4	без черт.
7	Ø10 Ас-II; L=3260; 2,01кг	4	без черт.
8	Ø8 А-I; L=960; 0,38кг	96	без черт.
9	Ø8 А-I; L=670; 0,26кг	12	без черт.
10	Ø16 А-I; L=1230; 1,94кг	4	без черт.
Бетон В35, м³		2,19	
Масса блока, т		5,6	

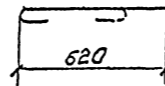
1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ.5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса Ас-II марки 10ГТ, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-I марки Ст3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ

Исполнитель	Коев В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-39	Звено 3П36-М	
Пров. упр.	Чупарнова	Исп.				
Нач.пр.г.	Чупарнова	Исп.				
И.лиц.пр.	Коев В.	Исп.	02.94			
Нач.отд.	Точенко	Исп.				
И.контр.	Миронова	Исп.		Стдия	Лист	Листов
				Р	1	1
АО "ТРАНСМОСТ"						

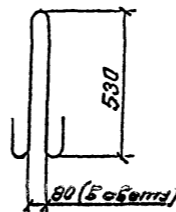
Инв.№подл.1, подл.№ и дата [Взам.инв.№] [Листы, отп. в асб. ф. 100х100х100]



Поз. 7



Поз. 8

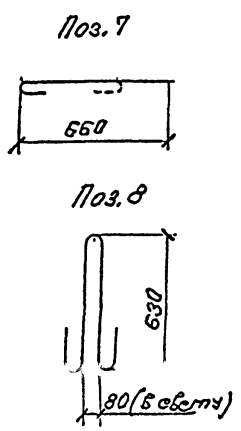
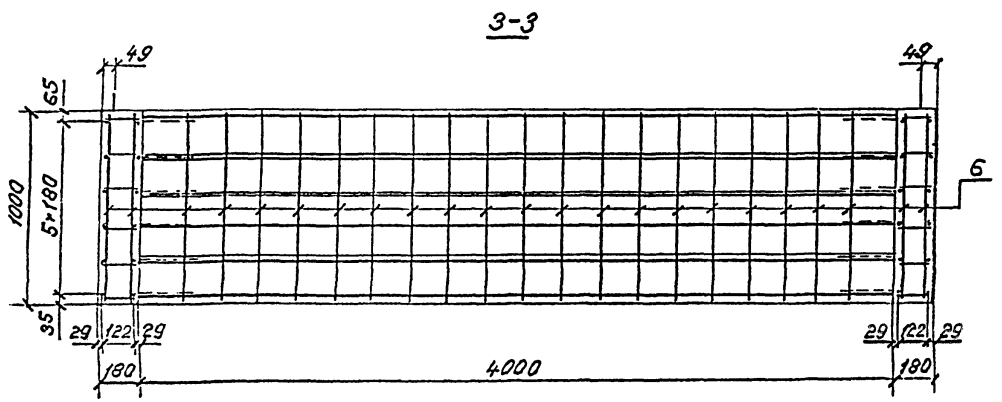
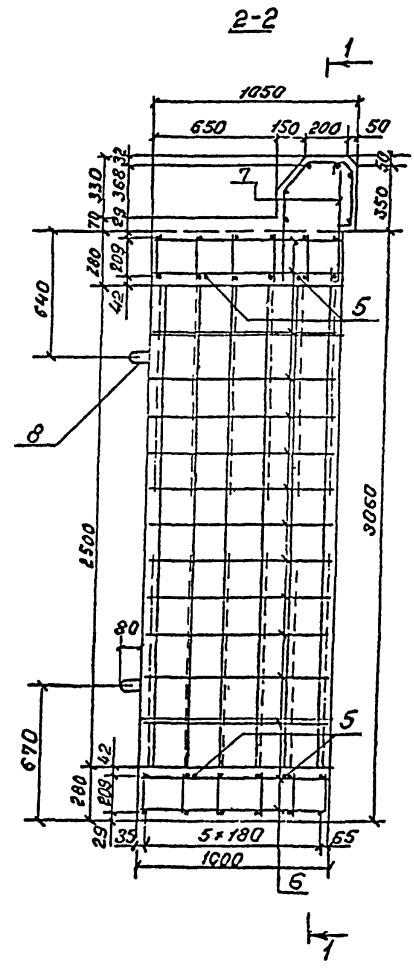
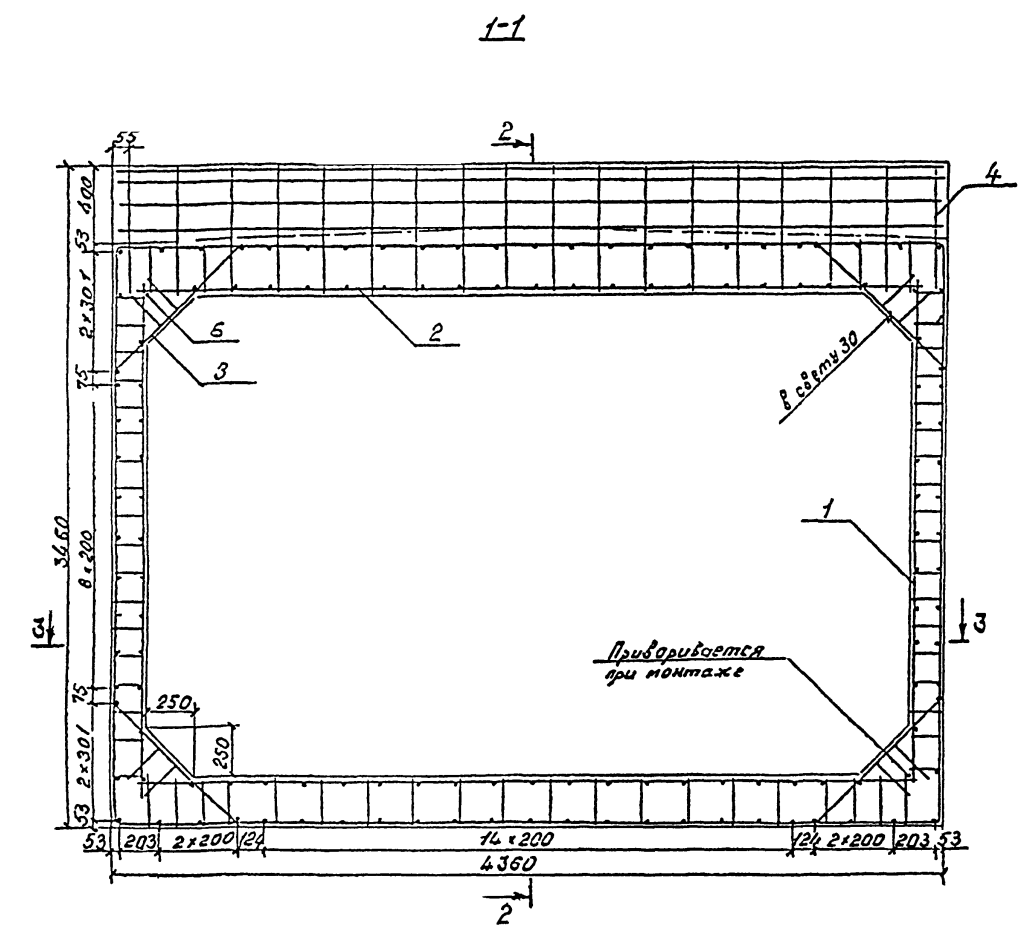


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 19-М	20	3.501.1-177.93.1-2-21
2	Каркас КР 20-М	18	-22
3	Каркас КР 46-М	20	-28
4	Каркас КП 4-М	1	-42
5	φ 18 А-ІІ; R=3130; 4,95 кг	2	Без черт.
6	φ 8 А-І; R=960; 0,38 кг	116	Без черт.
7	φ 8 А-І; R=690; 0,27 кг	17	Без черт.
8	φ 18 А-І; R=1440; 2,88 кг	4	Без черт.
	Бетон В 35, м ³	300	
	Масса блока, т	7,5	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса Ас-ІІ марки ЮПТ, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-І марки Ст 3сп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ

Исполнил	Косен В.	Косен	3.501.1-177.93.1-2-40	Стдия	Лист	Листов
Проверил	Чугарного	Чугарного				
Нач.пр.	Косен Б.	02.94				
Нач.отд.	Ткаченко					
Н.контр.	Миронов		Звено 3Л37-М	Р	1	1
АО "ТРАНСМОСТ"						

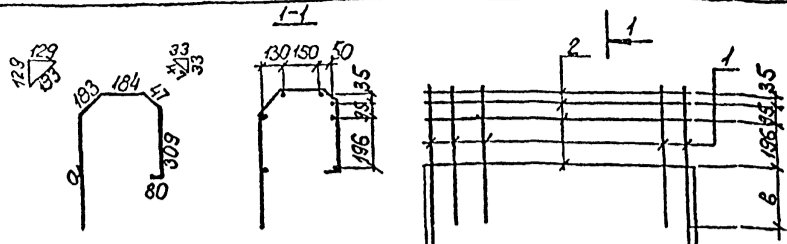
Имя, № подл., Подпись и дата Заменяю. № Листов, Отт. Водопровод. №



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 25-М	12	3.501.1-177.93.1-2-26
2	Каркас КР 26-М	12	-27
3	Каркас КР 49-М	20	-28
4	Каркас КП 5-М	1	-42
5	φ22 А-ІІ, L=4130, 12,31кг	4	без черт.
6	φ8 А-І, L=360, 0,39кг	136	без черт.
7	φ8 А-І, L=710, 0,29кг	18	без черт.
8	φ22 А-І, L=1670, 4,98кг	4	без черт.
Бетон В 35, м³		396	
Масса блока, т		3,9	

1. Марка бетона по водонепроницаемости не ниже W/6, по морозостойкости F300.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 периодического профиля из горячекатаной низколегированной стали класса Ас-ІІ марки ЮГТ, гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-І марки СтЗсп.
3. Порядок сборки пространственного арматурного каркаса приведен в пояснительной записке.
4. Ведомость расхода стали приведена на листе 90ВМ.

Исполн.	Косен. В.	Конт.	3.501.1-177.93.1-2-41	Стация	Лист	Листов
Проверил	Чупарнова	Иван		Р	1	1
Эксп.пр.	Чупарнова	Иван	Звено 3ПЗВ-М	АО "ТРАНСЮСТ"		
Л.инж.пр.	Косен. В.	Иван				
Нач.отд.	Коченко	Иван				
Инж.пр.	Миронова	Иван				



40	9x180	40 для КП1-М
30	9x240	30 для КП2-М
40	11x240	40 для КП3-М
40	16x200	40 для КП4-М
35	17x250	35 для КП5-М

Марка каркаса	Размеры, мм	
	а	б
КП1-М	377	172
КП2-М	397	192
КП3-М	427	222
КП4-М	447	242
КП5-М	467	262

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КП1-М	1	$\varnothing 8A-I, l=1180$	10	0,47	9,39
	2	$\varnothing 8A-I, l=1700$	7	0,67	
КП2-М	1	$\varnothing 8A-I, l=1200$	10	0,47	10,86
	2	$\varnothing 8A-I, l=2220$	7	0,88	
КП3-М	1	$\varnothing 8A-I, l=1230$	12	0,49	13,37
	2	$\varnothing 8A-I, l=2720$	7	1,07	
КП4-М	1	$\varnothing 8A-I, l=1250$	17	0,49	17,43
	2	$\varnothing 8A-I, l=3280$	7	1,30	
КП5-М	1	$\varnothing 8A-I, l=1270$	18	0,50	20,97
	2	$\varnothing 8A-I, l=4320$	7	1,71	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82 гладкая из горячекатаной углеродистой стали класса А-I марки СТЗсп.
2. Соединение стержней производится с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.

Имя, Подпись и дата. Взам.инв. №

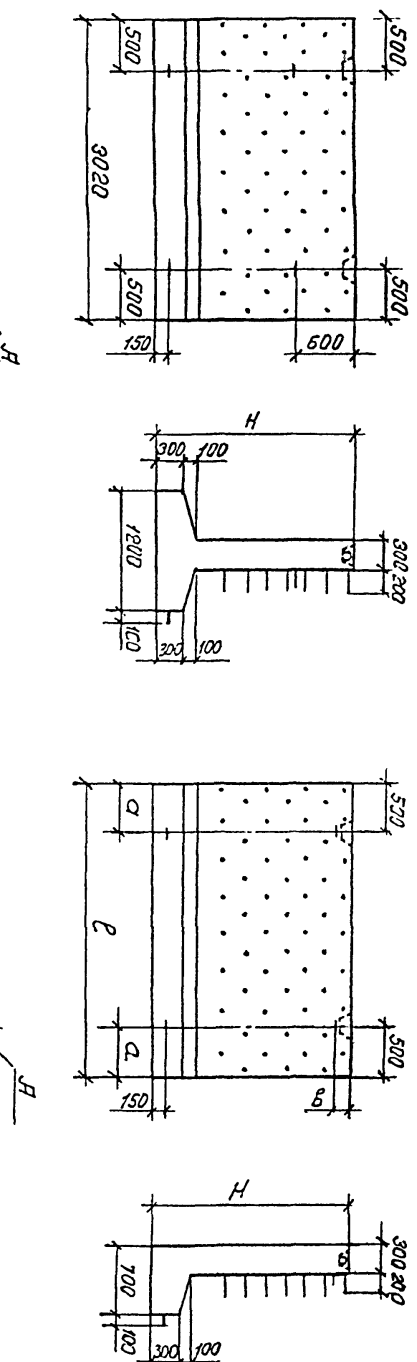
Установил Коен В. Коен В.	3.501.1-177.93.1-2-42	Станд. лист	Листов 1
Проверил Чупарова Л.И.	Каркас арматурный КП1-М, КП5-М.	Р	
Нач. отд. Чупарова Л.И.			
Установил Коен В. Коен В.			
Нач. отд. Ткаченко Г.И.			
И. контр. Миронова Е.И.			

АО "ТРАНСМОСТ"

Ф1-200М; Ф1-300М

Ф2-85М; Ф3-200М

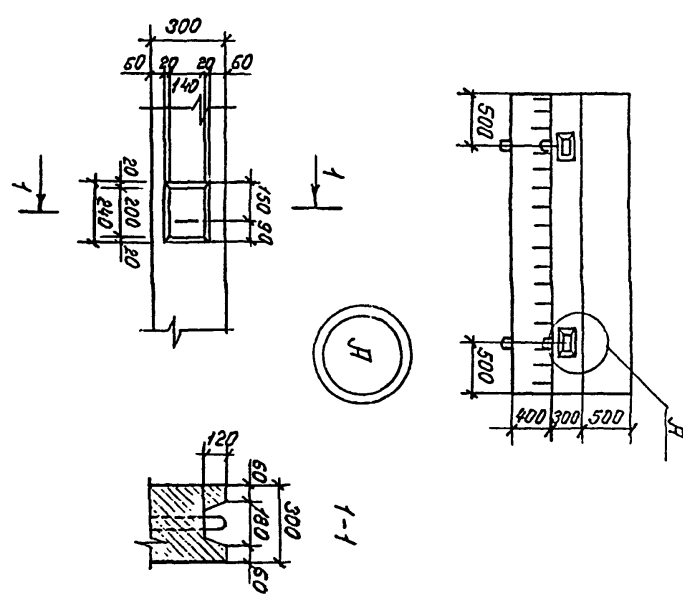
Размеры, мм



Марка блока	a	b	c	e	f	H	Марка блока, мм
Ф1-200М	—	—	—	—	2000	6,9	
Ф1-300М	—	—	—	—	3000	9,2	
Ф2-85М	500	150	3020	850	3,0		
Ф2-120М	500	150	3020	1200	3,8		
Ф2-200М	500	500	3020	2020	5,6		
Ф3-85М	700	150	4030	850	4,0		
Ф3-120М	700	150	4030	1200	5,0		
Ф3-200М	700	800	4030	2000	7,5		

Согласовано:
Л. спец. ОПП Васильев

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

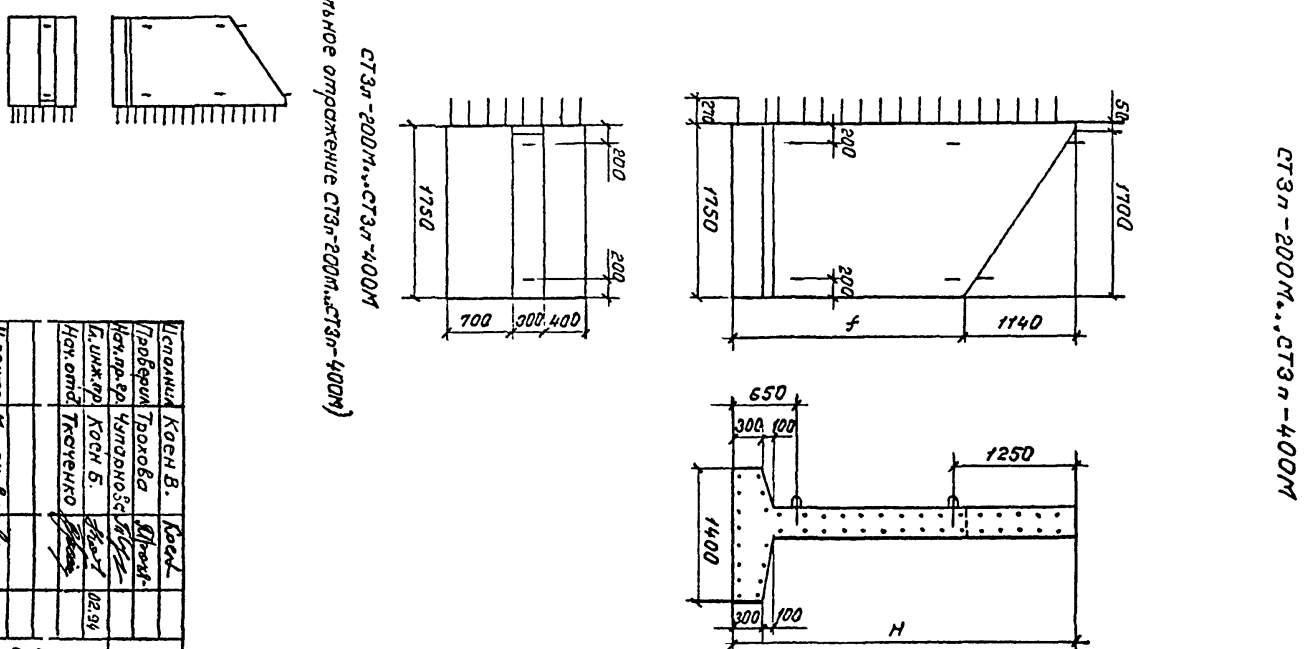
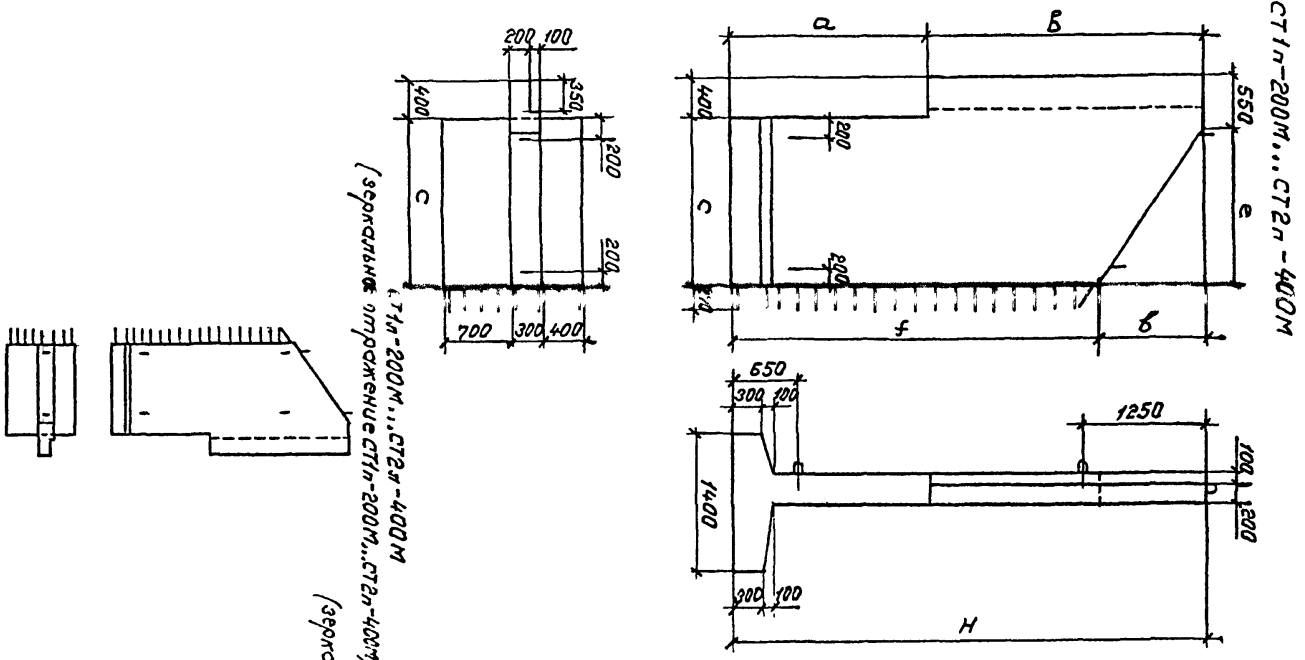


Установил	Кочев В.
Изобрел	Трехова В.
Нац. пат.	Чупарова В.
Л. инж. пр.	Кочев В.
Нац. пат.	Ткаченко В.
Контр.	Муромова В.

3.501.1-177.93.1-2-430Ч		Особый лист	Листов
БЛОКИ ФУНДАМЕНТА		Р	1
Ф1-200М; Ф1-300М;		АО "ТРАНСКОСТ"	
Ф2-85М; Ф2-120М; Ф2-200М;			
Ф3-85М; Ф3-120М; Ф3-200М;			
Диаметральный чертёж.			

Согласовано:
Л. спец. ОПП Васильев

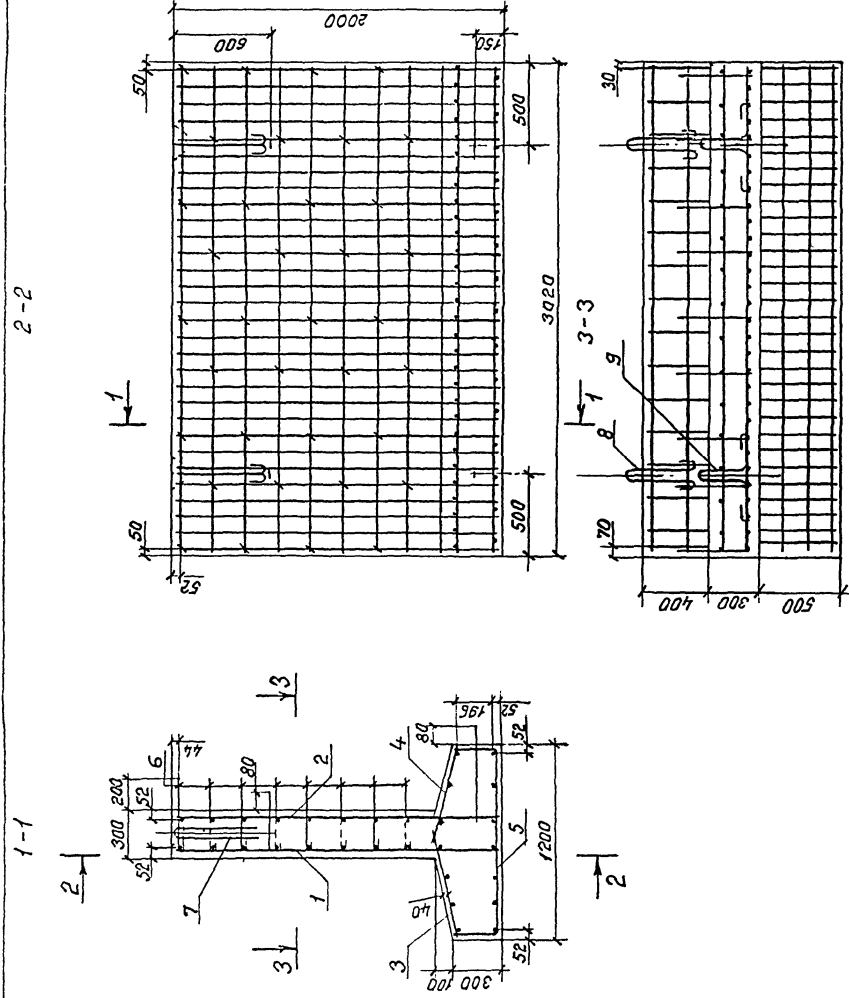
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Марка блока	a	b	c	e	f	H	Марка блока, мм
СТ1п.а-200М	2070	—	—	—	3740	4,1	
СТ1п.а-250М	2570	—	—	—	4240	4,5	
СТ1п.а-300М	3070	880	920	770	4740	5,8	
СТ1п.а-350М	3570	—	—	—	5240	5,2	
СТ1п.а-400М	4070	—	—	—	5740	5,5	
СТ2п.а-200М	2000	—	—	—	3130	4,80	
СТ2п.а-250М	2500	—	—	—	4230	5,30	
СТ2п.а-300М	3000	2800	1760	1070	4730	5,80	
СТ2п.а-350М	3500	—	—	—	5230	6,30	
СТ2п.а-400М	4000	—	—	—	5730	6,80	
СТ3п.а-200М	—	—	—	—	2360	3,50	
СТ3п.а-250М	—	—	—	—	2850	4,00	
СТ3п.а-300М	—	—	—	—	3360	4,50	
СТ3п.а-350М	—	—	—	—	3860	5,00	
СТ3п.а-400М	—	—	—	—	4360	5,50	

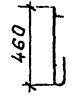
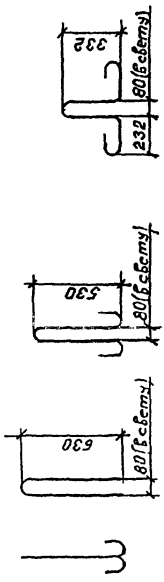
Исполнил	Кочев В.	Кочев В.
Проверил	Трехова В.	Трехова В.
Нац. пат.	Чупарова В.	Чупарова В.
Л. инж. пр.	Кочев В.	Кочев В.
Нац. пат.	Ткаченко В.	Ткаченко В.
Контр.	Муромова В.	Муромова В.

3.501.1-177.93.1-2-440Ч		Особый лист	Листов
СТЕНКИ ОТКОСНЫЕ		Р	1
СТ1п.а-200М; СТ1п.а-400М;		АО "ТРАНСКОСТ"	
СТ2п.а-200М; СТ2п.а-400М;			
СТ3п.а-200М; СТ3п.а-400М;			
Диаметральный чертёж.			



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1-М	1	3.501.1-177.93.1-2-47
2	Сетка С2-М	1	-48
3	Сетка С3-М	1	-49
4	Сетка С4-М	1	-50
5	Сетка С5-М	1	3.501.1-177.93.1-2-59
6	φ 8 мм-I; L=500; 0,20кг	36	без черт.
7	φ 22 мм-I; L=1670; 4,98кг	2	без черт.
8	φ 18 мм-I; L=1440; 2,88кг	2	без черт.
9	φ 18 мм-I; L=1440; 2,88кг	2	без черт.
	Бетон В20, м³	2,76	
	Масса блока, т	6,9	

Поз. 7 Поз. 8 Поз. 9 Поз. 6



Исполнил: Косин В. Косин В.
 Проверил: Трохова И. Трохова И.
 Начальник: Ударинова И. Ударинова И.
 Инженер: Косин В. Косин В.
 Начальник: Трошева И. Трошева И.
 И. Косин В. И. Косин В.

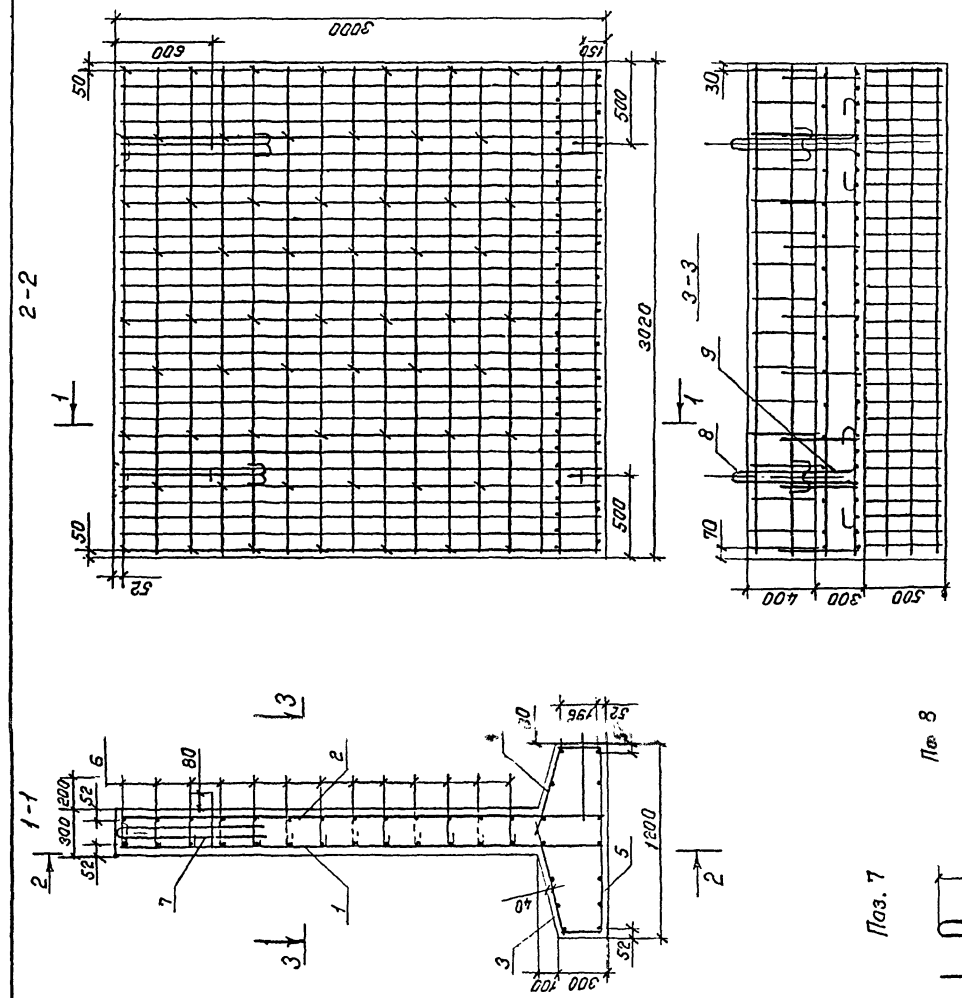
3.501.1-177.93.1-2-45

Блок фундамента
 φ 1 - 200М

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

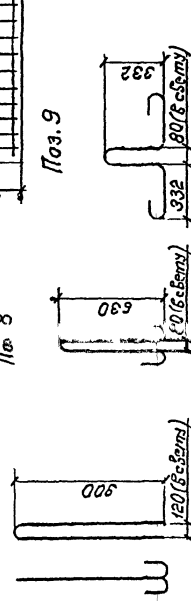
АО "ТРАНСЮСТ"

Имя, № подл. Подпись и дата
 Возм. инв. №
 Согласовано:
 И. Косин В.



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 6-М	1	3.501.1-177.93.1-2-47
2	Сетка С 7-М	1	-48
3	Сетка С 3-М	1	-49
4	Сетка С 4-М	1	-50
5	Сетка С 5-М	1	3.501.1-177.93.1-2-59
6	φ 8 мм-I; L=500; 0,20кг	59	без черт.
7	φ 25 мм-I; L=2400; 9,24кг	2	без черт.
8	φ 22 мм-I; L=1670; 4,98кг	2	без черт.
9	φ 22 мм-I; L=1670; 4,98кг	2	без черт.
	Бетон В20, м³	3,67	
	Масса блока, т	9,2	

Поз. 7 Поз. 8 Поз. 9 Поз. 6



Исполнил: Косин В. Косин В.
 Проверил: Трохова И. Трохова И.
 Начальник: Ударинова И. Ударинова И.
 Инженер: Косин В. Косин В.
 Начальник: Трошева И. Трошева И.
 И. Косин В. И. Косин В.

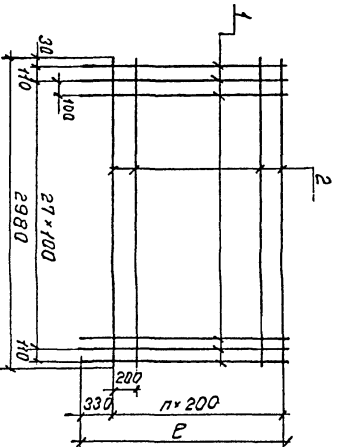
3.501.1-177.93.1-2-46

Блок фундамента
 φ 1 - 300М.

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

АО "ТРАНСЮСТ"

Имя, № подл. Подпись и дата
 Возм. инв. №
 Согласовано:
 И. Косин В.



Размеры, мм

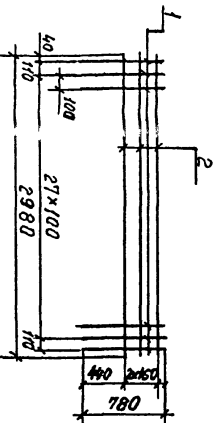
Марка сетки	п, шт	р
С 1-М	8	1960
С 6-М	13	2960

Марка сетки	Поз	Наименование	Кол-во	Масса сетки, кг	Масса арматуры, кг
С 1-М	1	φ14А-II; E=1960	30	2,37	84,7
	2	φ8А-I; E=2980	9	4,18	
С 6-М	1	φ14А-II; E=2960	30	3,58	123,9
	2	φ8А-I; E=2980	14	4,18	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электросварки не допускается.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
Лоповин Кирилл В.	Ковалев Р. Юрьевич	3.501.1-177.93.1-2-47
Лобович Татьяна В.	Лавров Владимир В.	Сетка арматурная С 1-М, С 6-М.
Лавров Владимир В.	Лавров Владимир В.	
Лавров Владимир В.	Лавров Владимир В.	
И.контр. Муромова Л. -		АО "ГРАНКОСТ"

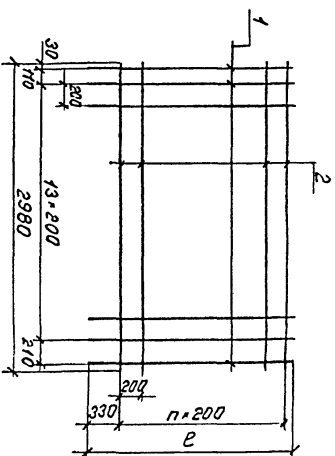


Поз.	Наименование	Кол.	Масса сетки, кг	Масса арматуры, кг
1	φ14А-II; E=1960	30	0,94	31,7
2	φ8А-I; E=2980	3	4,18	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электросварки не допускается.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
Лоповин Кирилл В.	Ковалев Р. Юрьевич	3.501.1-177.93.1-2-49
Лобович Татьяна В.	Лавров Владимир В.	Сетка арматурная С 3-М.
Лавров Владимир В.	Лавров Владимир В.	
Лавров Владимир В.	Лавров Владимир В.	
И.контр. Муромова Л. -		АО "ГРАНКОСТ"



Размеры, мм

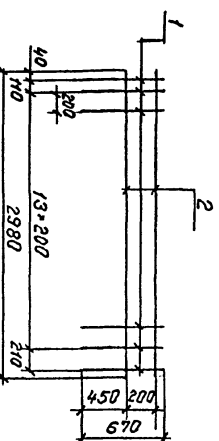
Марка сетки	п, шт	р
С 2-М	8	1960
С 7-М	13	2960

Марка сетки	Поз	Наименование	Кол-во	Масса сетки, кг	Масса арматуры, кг
С 2-М	1	φ14А-II; E=1960	16	2,37	48,5
	2	φ8А-I; E=2980	9	4,18	
С 7-М	1	φ14А-II; E=2960	16	3,58	73,8
	2	φ8А-I; E=2980	14	4,18	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электросварки не допускается.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
Лоповин Кирилл В.	Ковалев Р. Юрьевич	3.501.1-177.93.1-2-48
Лобович Татьяна В.	Лавров Владимир В.	Сетка арматурная С 2-М, С 7-М.
Лавров Владимир В.	Лавров Владимир В.	
Лавров Владимир В.	Лавров Владимир В.	
И.контр. Муромова Л. -		АО "ГРАНКОСТ"



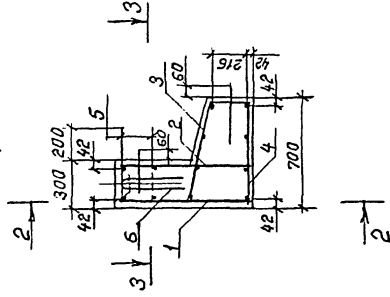
Поз.	Наименование	Кол.	Масса сетки, кг	Масса арматуры, кг
1	φ14А-II; E=1960	16	0,81	15,3
2	φ8А-I; E=2980	2	4,18	

Арматура по ГОСТ 5781-82

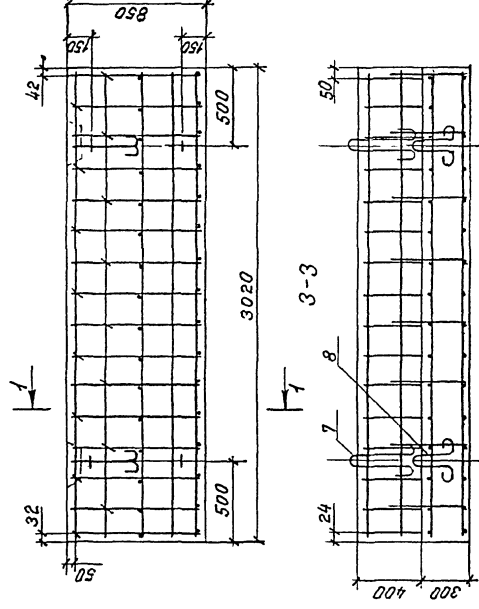
1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электросварки не допускается.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
Лоповин Кирилл В.	Ковалев Р. Юрьевич	3.501.1-177.93.1-2-50
Лобович Татьяна В.	Лавров Владимир В.	Сетка арматурная С 4-М.
Лавров Владимир В.	Лавров Владимир В.	
Лавров Владимир В.	Лавров Владимир В.	
И.контр. Муромова Л. -		АО "ГРАНКОСТ"

1-1

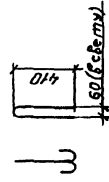


2-2

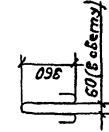


Имя, № подл. Подпись и дата
 Составлено: *Васин*
 Л. спец. 0111
 Взам. инв. №

Поз. 6



Поз. 7



Поз. 8



Поз. 5



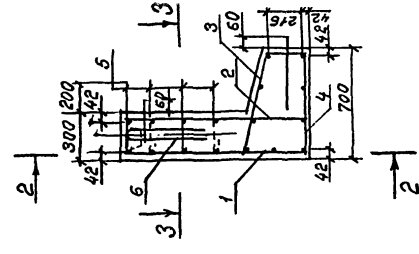
Исполнил Коен В. Ковалев
 Проверил Прохорова В. Прохорова
 Нач. пр. ц. Чигарина В. Чигарина
 Л. спец. Коен Б. Коен
 Начальник Ткаченко В. Ткаченко

3.501.1-177.93.1-2-51

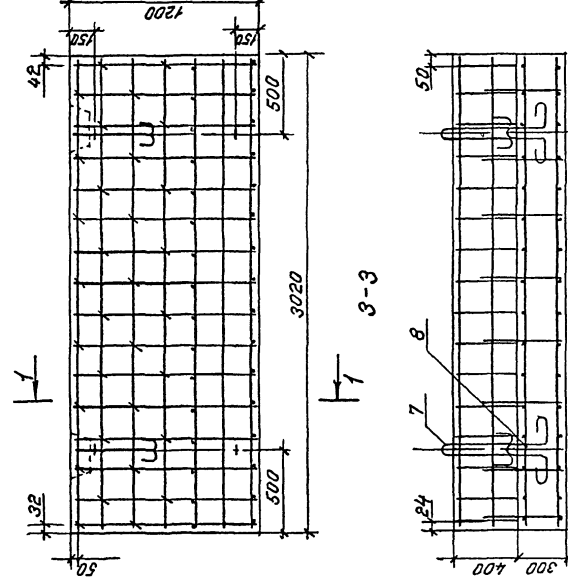
Блок фундамента
Ф2-85М

Исходный лист	Листов
Р	1
АО "ТРАНСКОСТ"	

1-1

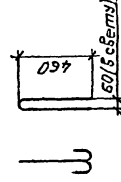


2-2

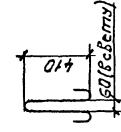


Имя, № подл. Подпись и дата
 Составлено: *Васин*
 Л. спец. 0111
 Взам. инв. №

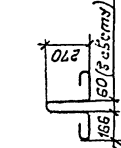
Поз. 6



Поз. 7



Поз. 8



Поз. 5



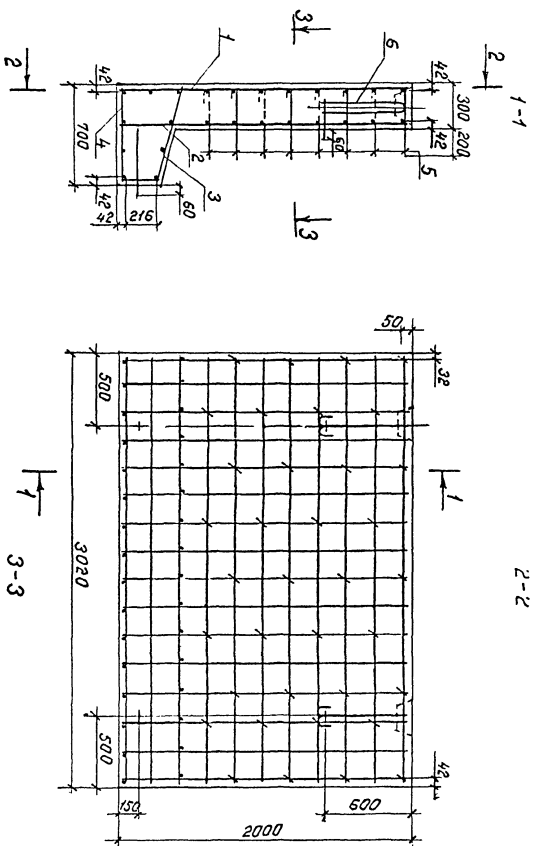
Исполнил Коен В. Ковалев
 Проверил Прохорова В. Прохорова
 Нач. пр. ц. Чигарина В. Чигарина
 Л. спец. Коен Б. Коен
 Начальник Ткаченко В. Ткаченко

3.501.1-177.93.1-2-52

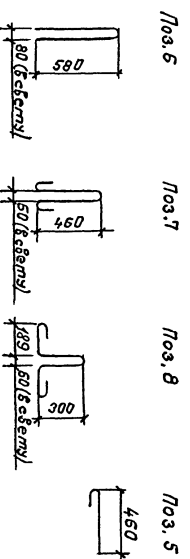
Блок фундамента
Ф2-120М.

Исходный лист	Листов
Р	1
АО "ТРАНСКОСТ"	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Согласовано:
Л. спец. ОПП Васин

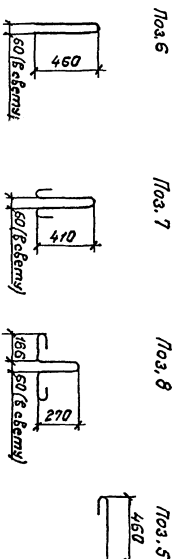
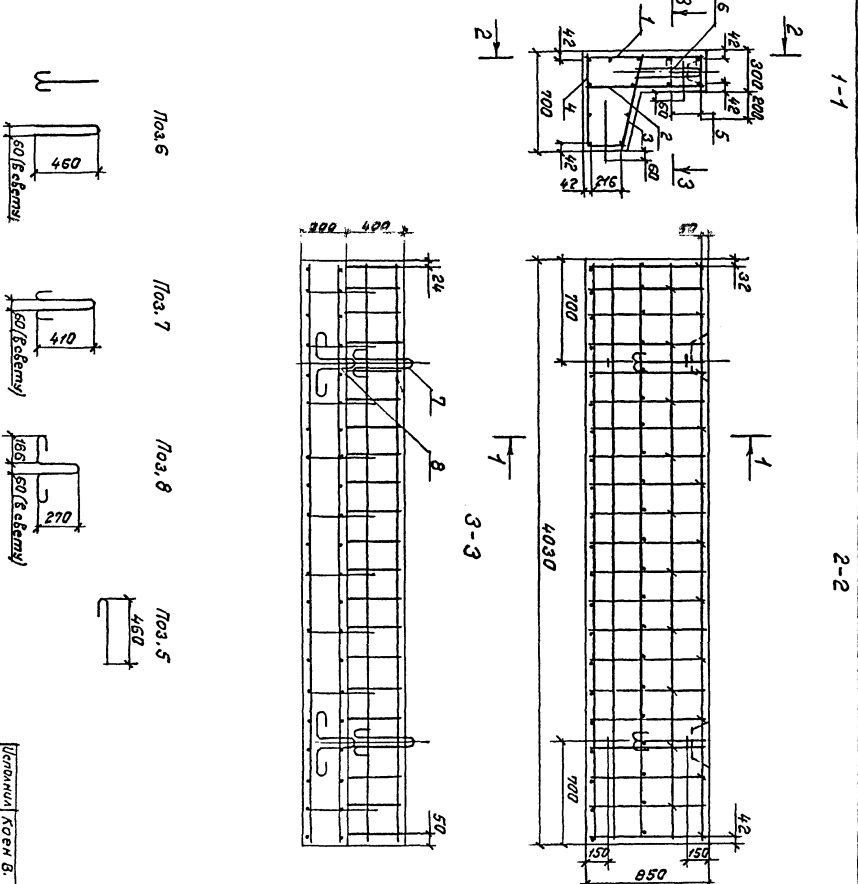


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение
1	Сетка С 14-М	1	3.501.1-177.93.1-2-57
2	Сетка С 15-М	1	-58
3	Сетка С 10-М	1	3.501.1-177.93.1-2-60
4	Сетка С 11-М	1	-61
5	Ф 8А-I, E=500, 0,20кг	36	Без черт.
6	Ф 20А-I, E=1560, 3,85кг	2	Без черт.
7	Ф 16А-I, E=1230, 1,91кг	2	Без черт.
8	Ф 16А-I, E=1230, 1,91кг	2	Без черт.
Бетон В 20, м³		223	
Масса блока, т		5,6	



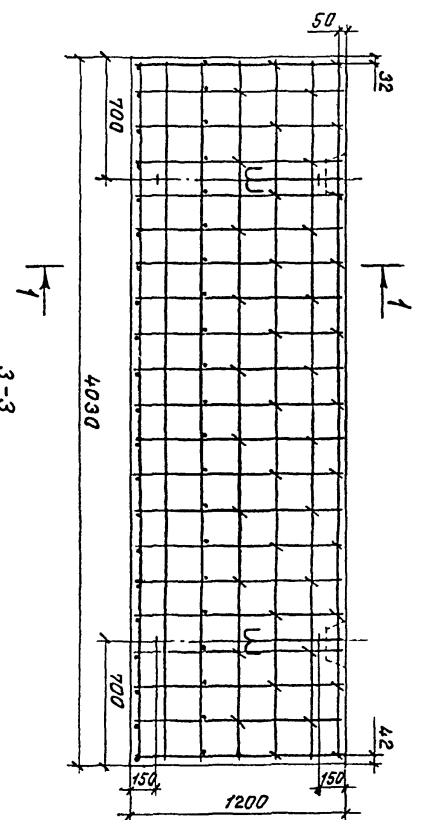
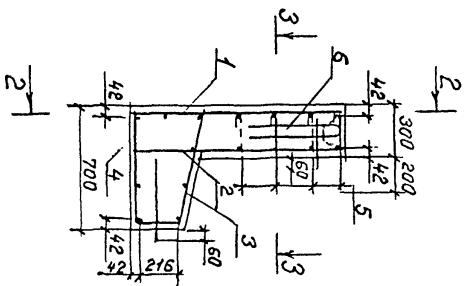
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Согласовано:
	Л. спец. ОПП <u>Васин</u>
Установил Коен В. Кевел	
Проектировал Трофимова Е.П.И.	
Нач. отд. Чертежная 807	
Л. инж.-пр. Коен В. Васин	
Нач. отд. Технической службы	
Н. инж.-пр. Труфанова В.А.	
3.501.1-177.93.1-2-53	
Блок фундаментный	
ФБ-2 - 200М.	
АО "ТЭЛЕСКОП"	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Согласовано:
Л. спец. ОПП Васин

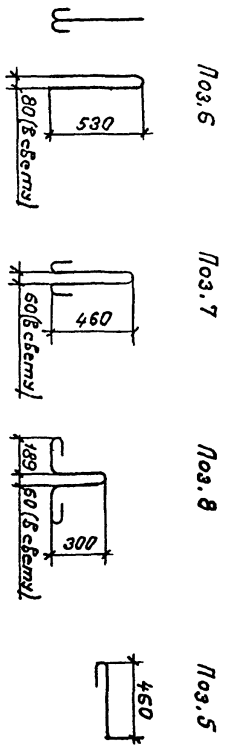
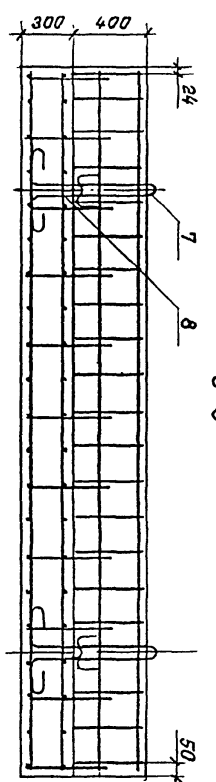


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение
1	Сетка С 16-М	1	3.501.1-177.93.1-2-57
2	Сетка С 17-М	1	-58
3	Сетка С 18-М	1	3.501.1-177.93.1-2-60
4	Сетка С 13-М	1	-61
5	Ф 8А-I, E=500, 0,20кг	21	Без черт.
6	Ф 16А-I, E=1230, 1,91кг	2	Без черт.
7	Ф 14А-I, E=1110, 1,34кг	2	Без черт.
8	Ф 14А-I, E=1110, 1,34кг	2	Без черт.
Бетон В 20, м³		159	
Масса блока, т		4,0	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Согласовано:
	Л. спец. ОПП <u>Васин</u>
Установил Коен В. Кевел	
Проектировал Трофимова Е.П.И.	
Нач. отд. Чертежная 807	
Л. инж.-пр. Коен В. Васин	
Нач. отд. Технической службы	
Н. инж.-пр. Труфанова В.А.	
3.501.1-177.93.1-2-54	
Блок фундаментный	
ФБ-3 - 85М	
АО "ТЭЛЕСКОП"	



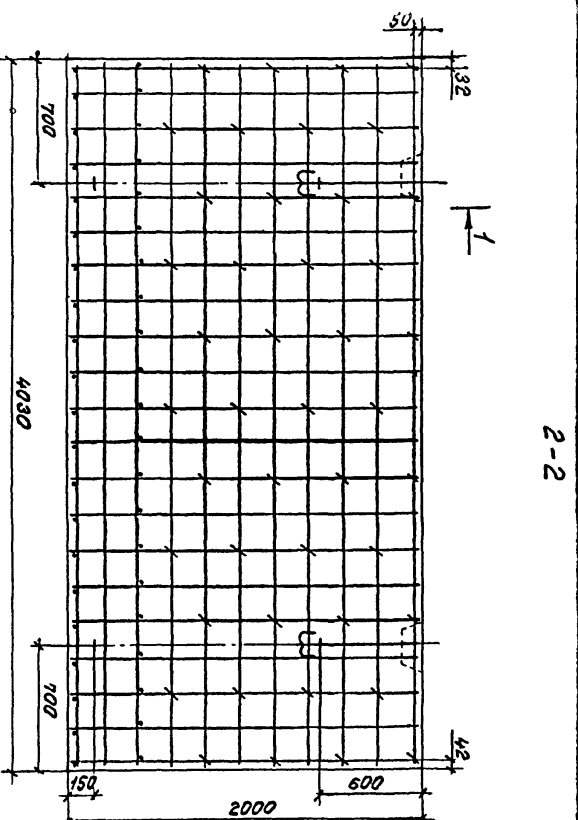
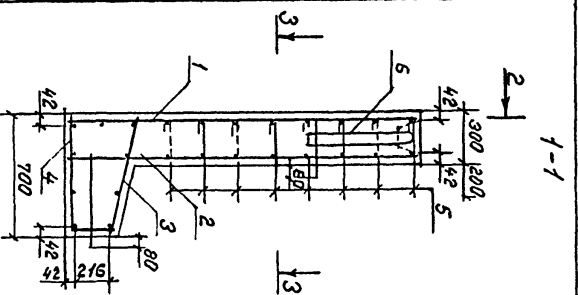
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение
1	Сетка С 20-М	1	3.501.1-177.93.1-2-57
2	Сетка С 21-М	1	-58
3	Сетка С 18-М	1	3.501.1-177.93.1-2-60
4	Сетка С 19-М	1	-61
5	φ8А-I, E=500, 0,20кг	42	Без черт.
6	φ18А-I, E=1440, 2,88кг	2	Без черт.
7	φ16А-I, E=1230, 1,94кг	2	Без черт.
8	Бетон В 20, м³	202	
	Масса блока, т	5,0	



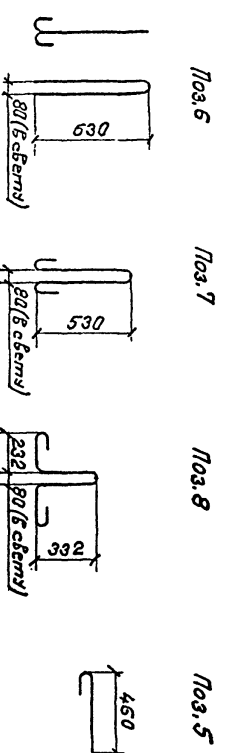
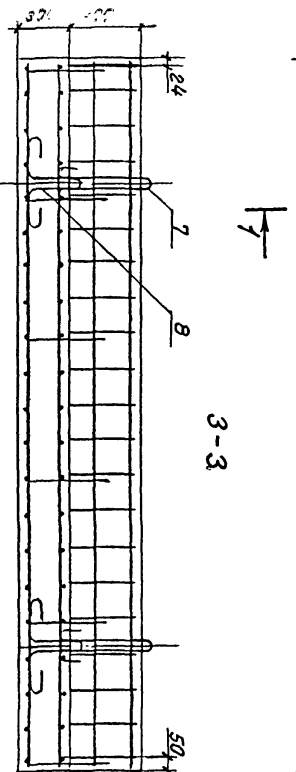
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Согласовано:
			Л. спец. АТП <i>Васильев</i>

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Согласовано:
			Л. спец. АТП <i>Васильев</i>

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение
1	Сетка С 22-М	1	3.501.1-177.93.1-2-55
2	Сетка С 23-М	1	-58
3	Сетка С 18-М	1	3.501.1-177.93.1-2-60
4	Сетка С 19-М	1	-61
5	φ8А-I, E=500, 0,20кг	44	Без черт.
6	φ22А-I, E=1870, 4,98кг	2	Без черт.
7	φ18А-I, E=1440, 2,88кг	2	Без черт.
8	φ18А-I, E=1440, 2,88кг	2	Без черт.
	Бетон В 20, м³	298	
	Масса блока, т	7,5	



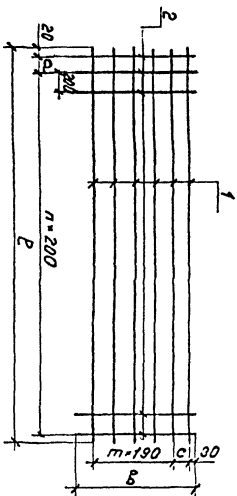
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение
1	Сетка С 22-М	1	3.501.1-177.93.1-2-57
2	Сетка С 23-М	1	-58
3	Сетка С 18-М	1	3.501.1-177.93.1-2-60
4	Сетка С 19-М	1	-61
5	φ8А-I, E=500, 0,20кг	44	Без черт.
6	φ22А-I, E=1870, 4,98кг	2	Без черт.
7	φ18А-I, E=1440, 2,88кг	2	Без черт.
8	φ18А-I, E=1440, 2,88кг	2	Без черт.
	Бетон В 20, м³	298	
	Масса блока, т	7,5	



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Согласовано:
			Л. спец. АТП <i>Васильев</i>

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Согласовано:
			Л. спец. АТП <i>Васильев</i>

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение
1	Сетка С 20-М	1	3.501.1-177.93.1-2-57
2	Сетка С 21-М	1	-58
3	Сетка С 18-М	1	3.501.1-177.93.1-2-60
4	Сетка С 19-М	1	-61
5	φ8А-I, E=500, 0,20кг	42	Без черт.
6	φ18А-I, E=1440, 2,88кг	2	Без черт.
7	φ16А-I, E=1230, 1,94кг	2	Без черт.
	Бетон В 20, м³	202	
	Масса блока, т	5,0	



Размеры, мм

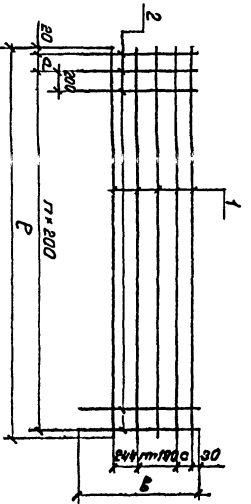
Марка сетки	a	b	c	№ шт.	м² шт.	с
С 8-М		810	-		3	
С 12-М	138	1160	160	14	4	2980
С 14-М		1360	-		9	
С 16-М		810	-		3	
С 20-М	148	1160	160	19	4	3990
С 22-М		1360	-		9	

Марка сетки	Поз	Наименование	Ком.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 8-М	1	φ8#-I; E=2980	4	1,18	9,8
	2	φ8#-I; E=810	16	0,32	
С 12-М	1	φ8#-I; E=2980	6	1,18	14,4
	2	φ8#-I; E=1160	16	0,46	
С 14-М	1	φ8#-I; E=2980	10	1,18	24,1
	2	φ8#-I; E=1960	16	0,77	
С 16-М	1	φ8#-I; E=3990	4	1,58	13,0
	2	φ8#-I; E=810	24	0,32	
С 20-М	1	φ8#-I; E=3990	6	1,58	19,1
	2	φ8#-I; E=1160	24	0,46	
С 22-М	1	φ8#-I; E=3990	10	1,58	32,0
	2	φ8#-I; E=1960	24	0,77	

Фрагмента по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проваркой.
2. Применение ручной сварки стержней не допускается.

Исполн. Коен В. Ерифт	3.501.1-177.93.1-2-57	Сетка армирующая φ8-М; φ12-М; φ14-М; φ16-М; φ20-М; φ22-М.	Листы/Куст	Участок
Проверк. Тарасова В. Фрофт				
Нач. отд. Угрюмов В. Фрофт				
Инж.пр. Коен Б. Фрофт				
Инж.пр. Тученков В. Фрофт				
В.компр. Муромова И. Фрофт	Р	АО "ТРАНСКОСТ"		



Размеры, мм

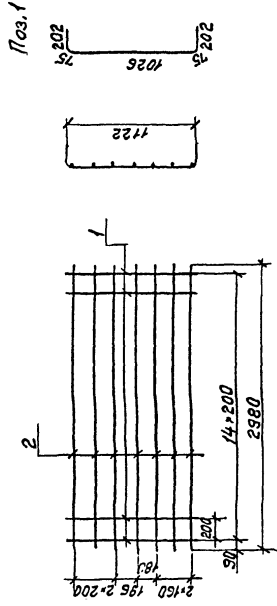
Марка сетки	a	b	c	№ шт.	м² шт.	с
С 9-М		810	-		1	
С 13-М	138	1160	160	14	2	2980
С 15-М		1360	-		7	
С 17-М		810	-		1	
С 21-М	148	1160	160	19	2	3990
С 23-М		1360	-		7	

Марка сетки	Поз	Наименование	Ком.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 9-М	1	φ8#-I; E=2980	3	1,18	0,7
	2	φ8#-I; E=810	16	0,32	
С 13-М	1	φ8#-I; E=2980	5	1,18	13,3
	2	φ8#-I; E=1160	16	0,46	
С 15-М	1	φ8#-I; E=2980	9	1,18	22,9
	2	φ8#-I; E=1960	16	0,77	
С 17-М	1	φ8#-I; E=3990	3	1,58	12,5
	2	φ8#-I; E=810	24	0,32	
С 21-М	1	φ8#-I; E=3990	5	1,58	17,6
	2	φ8#-I; E=1160	24	0,46	
С 23-М	1	φ8#-I; E=3990	9	1,58	30,4
	2	φ8#-I; E=1960	24	0,77	

Фрагмента по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проваркой.
2. Применение ручной сварки стержней не допускается.

Исполн. Коен В. Ерифт	3.501.1-177.93.1-2-58	Сетка армирующая φ9-М; φ13-М; φ15-М; φ17-М; φ21-М; φ23-М.	Листы/Куст	Участок
Проверк. Тарасова В. Фрофт				
Нач. отд. Угрюмов В. Фрофт				
Инж.пр. Коен Б. Фрофт				
Инж.пр. Тученков В. Фрофт				
В.компр. Муромова И. Фрофт	Р	АО "ТРАНСКОСТ"		

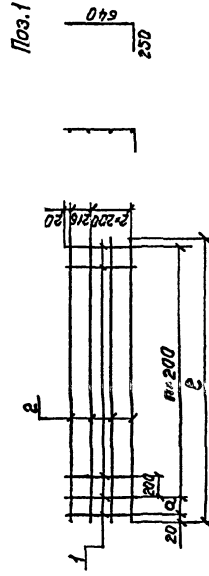


Поз.	Наименование	Масса сетки, кг	
		Кол.	Масса, кг
1	φ14A-II; C=1580	15	1,91
2	φ8A-I; C=2980	7	1,18
			36,9

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Имя/Подпись	Дата	Взаимн. №	3.501.1-177.93.1-2-59	
			Р	Листов
Исполн. Коен В. Коен				
Проберн. Трехоба				
Напр.р. Чупанова				
Инж.р. Коен Б.				
Наклад. Ткаченко				
И.контр. Мироноба				
			Сетка арматурная С 5-М.	
			АО "ТРАНСНОСТ"	



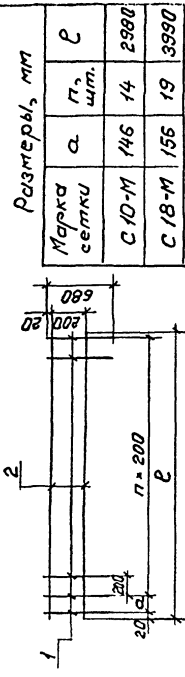
Размеры, мм			
Марка сетки	а	п, шт.	с
С 11-М	146	14	2980
С 19-М	156	19	3980

Марка сетки	Поз.	Наименование	Масса сетки, кг	
			Кол.	Масса, кг
С 11-М	1	φ8A-II; C=890	16	0,35
	2	φ8A-II; C=2980	4	1,18
С 19-М	1	φ8A-II; C=890	21	0,35
	2	φ8A-I; C=3980	4	1,58
				13,7

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Имя/Подпись	Дата	Взаимн. №	3.501.1-177.93.1-2-61	
			Р	Листов
Исполн. Коен В. Коен				
Проберн. Трехоба				
Напр.р. Чупанова				
Инж.р. Коен Б.				
Наклад. Ткаченко				
И.контр. Мироноба				
			Сетка арматурная С 11-М; С 19-М.	
			АО "ТРАНСНОСТ"	

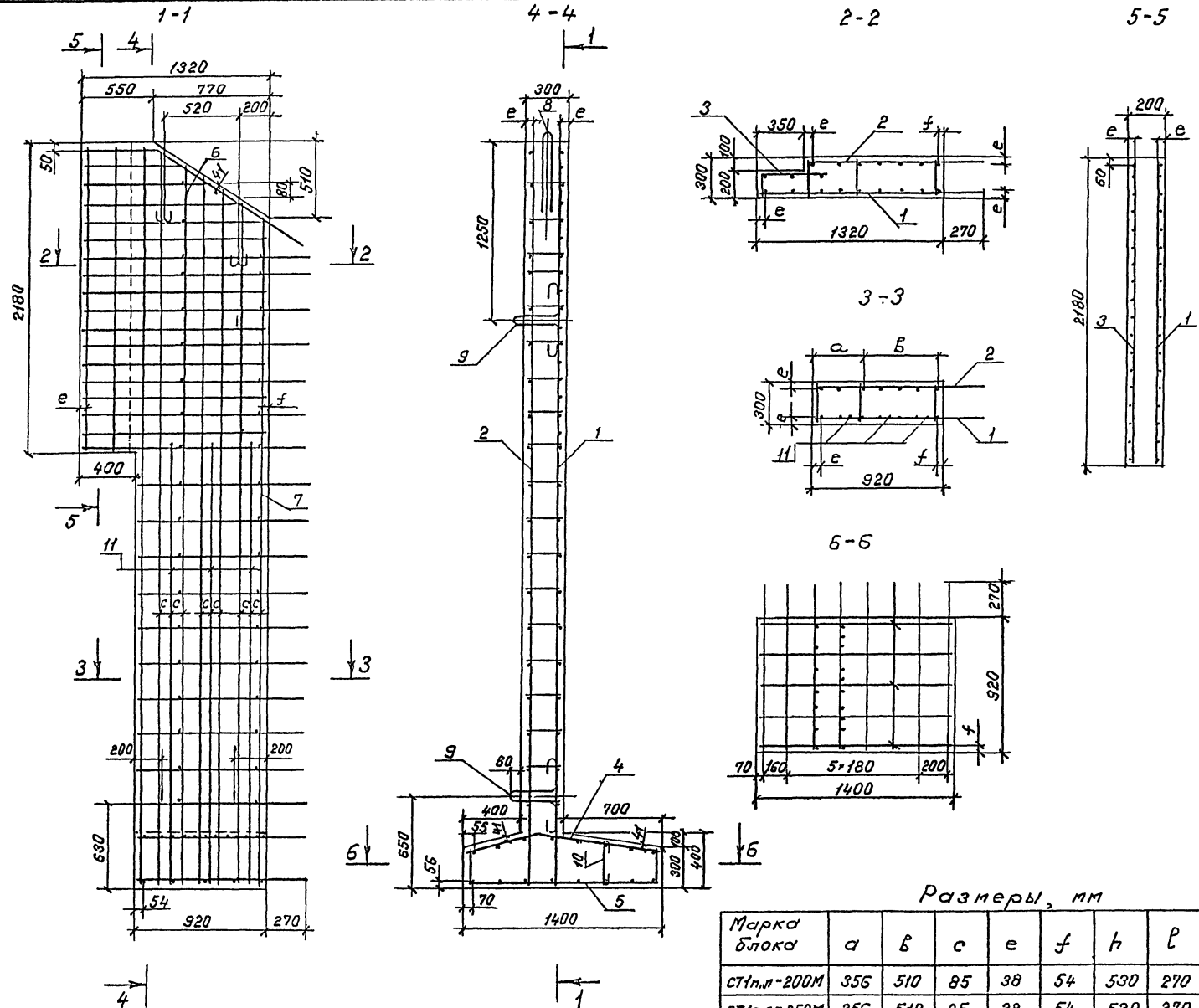


Марка сетки	Поз.	Наименование	Масса сетки, кг	
			Кол.	Масса, кг
С 10-М	1	φ8A-II; C=680	16	0,27
	2	φ8A-I; C=2980	2	1,18
С 18-М	1	φ8A-II; C=680	21	0,27
	2	φ8A-I; C=3980	2	1,58
				6,7
				8,8

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Имя/Подпись	Дата	Взаимн. №	3.501.1-177.93.1-2-60	
			Р	Листов
Исполн. Коен В. Коен				
Проберн. Трехоба				
Напр.р. Чупанова				
Инж.р. Коен Б.				
Наклад. Ткаченко				
И.контр. Мироноба				
			Сетка арматурная С 10-М; С 18-М.	
			АО "ТРАНСНОСТ"	

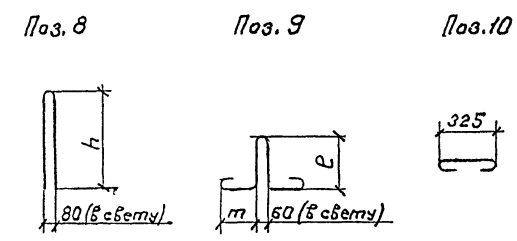


Размеры, мм

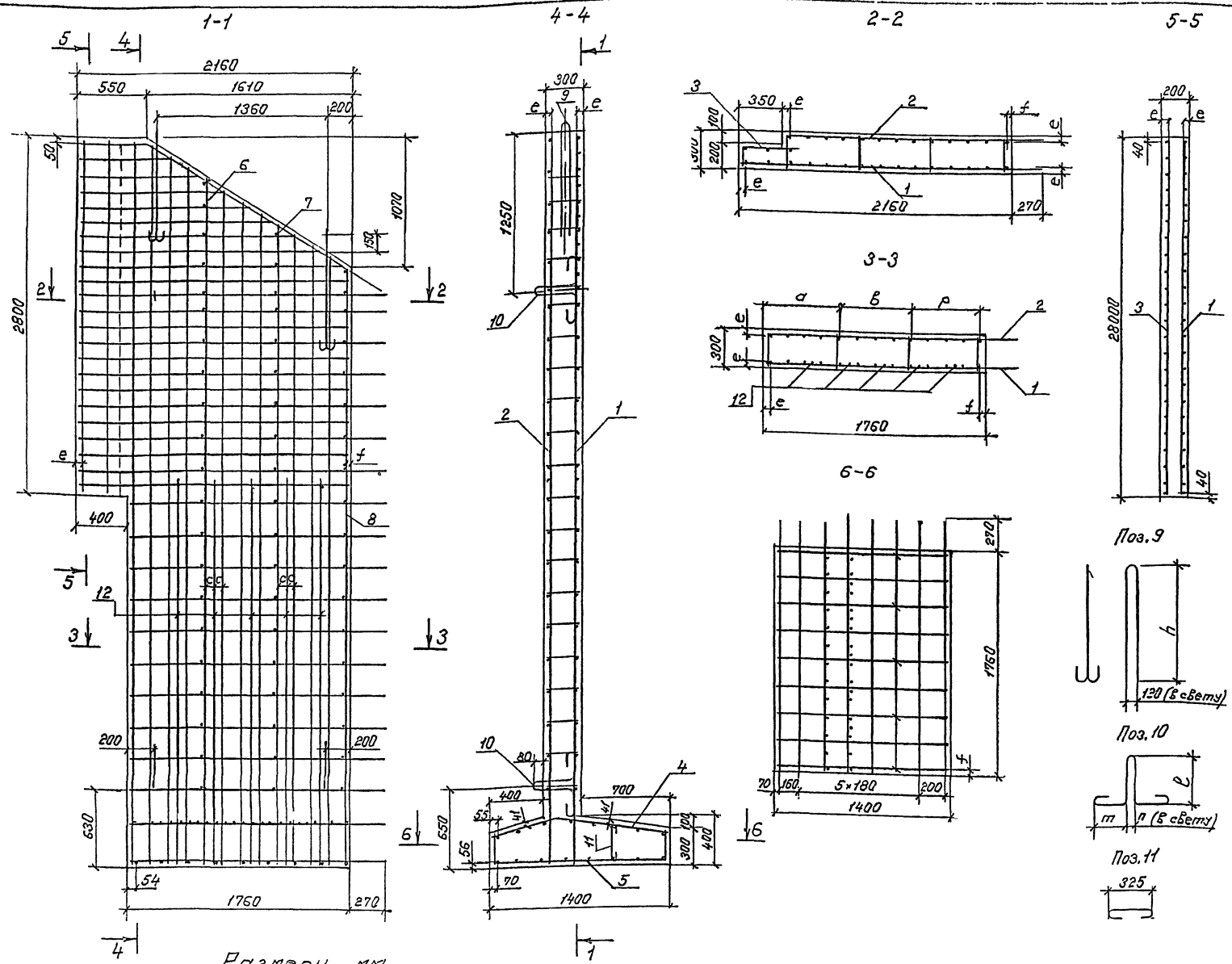
Марка блока	a	b	c	e	f	h	ρ	т
СТ1п.п-200М	356	510	85	38	54	530	270	166
СТ1п.п-250М	356	510	85	38	54	530	270	166
СТ1п.п-300М	306	560	70	38	54	530	300	189
СТ1п.п-350М	347	510	85	41	63	580	300	189
СТ1п.п-400М	297	560	70	41	63	580	300	189

Поз.	Наименование	Кол. на блок СТ1п.п.					Обозначение документа
		200М	250М	300М	350М	400М	
1	Сетка С 24-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-64
	С 25-М	-	1	-	-	-	
	С 26-М	-	-	1	-	-	
	С 27-М	-	-	-	1	-	
	С 28-М	-	-	-	-	1	
2	Сетка С 29-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-65
	С 30-М	-	1	-	-	-	
	С 31-М	-	-	1	-	-	
	С 32-М	-	-	-	1	-	
3	Сетка С 34-М	1	1	1	-	-	3.501.1-177.93.1-2-66
	С 35-М	-	-	-	1	1	
4	Сетка С 36-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-68
	С 37-М	-	1	-	-	-	
	С 38-М	-	-	1	-	-	
	С 39-М	-	-	-	1	-	
	С 40-М	-	-	-	-	1	
5	Сетка С 41-М	1	1	1	-	-	3.501.1-177.93.1-2-67
	С 42-М	-	-	-	1	1	
6	Каркас КР52-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-75
	КР53-М	-	1	-	-	-	
	КР54-М	-	-	1	-	-	
	КР55-М	-	-	-	1	-	
	КР56-М	-	-	-	-	1	
7	Каркас КР57-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-76
	КР58-М	-	1	-	-	-	
	КР59-М	-	-	1	-	-	
	КР60-М	-	-	-	1	-	
	КР61-М	-	-	-	-	1	
8	φ18А-I; E=1440; 2,88кг	2	2	2	-	-	без черт.
	φ20А-I; E=1560; 3,85кг	-	-	-	2	2	без черт.
9	φ14А-I; E=1110; 1,34кг	4	4	-	-	-	без черт.
	φ16А-I; E=1230; 1,94кг	-	-	4	4	4	без черт.
10	φ6А-I; E=400; 0,09кг	3	3	3	3	3	без черт.
	φ14А-II; E=2630; 3,18кг	-	2	-	-	-	без черт.
11	φ14А-II; E=3130; 3,79кг	-	-	3	-	-	без черт.
	бетон Б 20	-	-	-	-	-	-
Масса блока, т		4,1	4,5	4,8	5,2	5,5	

Согласовано: _____
 Л. И. М. П. _____
 Взам. инв. № _____
 Подпись и дата _____
 Инв. № _____



Исполнил	Косен В.	Косен В.		3.501.1-177.93.1-2-62
Проверил	Трохова	Трохова		
Нач.пр.пр.	Чуланова	Чуланова		
Л.инж.пр.	Косен В.	Косен В.	02.94	
Нач.пр.пр.	Ткаченко	Ткаченко		Стенка откосная СТ1п.п-200М...СТ1п.п-400М
Н.инж.пр.	Миронько	Миронько		
				Стадия: Лист Мистаб Р 1
				АО "ТРАНСКОСТ"



Размеры, мм

Марка блока	a	b	c	e	f	h	l	m	n	p
СТ2п.л.-200М	686	510	85	38	54	900	350	266	80	510
СТ2п.л.-250М	686	510	85	38	54	900	350	266	80	510
СТ2п.л.-300М	586	560	70	38	54	900	350	266	80	560
СТ2п.л.-350М	737	480	120	41	63	900	347	314	80	480
СТ2п.л.-400М	737	480	120	41	63	990	347	314	80	480

Поз.	Наименование	Кол. на блок СТ2п.л.-					Обозначение документа
		200М	250М	300М	350М	400М	
1	Сетка С43-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-69
	С44-М	-	1	-	-	-	
	С45-М	-	-	1	-	-	
	С46-М	-	-	-	1	-	
	С47-М	-	-	-	-	1	
2	Сетка С48-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-71
	С49-М	-	1	-	-	-	
	С50-М	-	-	1	-	-	

Поз.	Наименование	Кол. на блок СТ2п.л.-					Обозначение документа	
		200М	250М	300М	350М	400М		
2	Сетка С51-М	-	-	-	1	-	3.501.1-177.93.1-2-71	
	С52-М	-	-	-	-	1		
3	Сетка С53-М	1	1	1	-	-		
	С54-М	-	-	-	1	1	3.501.1-177.93.1-2-72	
4	Сетка С55-М	1	-	-	-	-		
	С56-М	-	1	-	-	-		
	С57-М	-	-	1	-	-		
	С58-М	-	-	-	1	-		
	С59-М	-	-	-	-	1	3.501.1-177.93.1-2-74	
5	Сетка С60-М	1	1	1	-	-		
	С61-М	-	-	-	1	1		
6	Каркас КР62-М	1	-	-	-	-		3.501.1-177.93.1-2-77
	КР63-М	-	1	-	-	-		
	КР64-М	-	-	1	-	-		
	КР65-М	-	-	-	1	-		
	КР66-М	-	-	-	-	1		
7	Каркас КР67-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-78	
	КР68-М	-	1	-	-	-		
	КР69-М	-	-	1	-	-		
	КР70-М	-	-	-	1	-		
	КР71-М	-	-	-	-	1		
8	Каркас КР72-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-79	
	КР73-М	-	1	-	-	-		
	КР74-М	-	-	1	-	-		
	КР75-М	-	-	-	1	-		
	КР76-М	-	-	-	-	1		
9	φ 25 А-I; L=2400; 9,24 кг	2	2	2	2	-	без черт.	
	φ 28 А-I; L=2550; 12,32 кг	-	-	-	-	2	без черт.	
10	φ 20 А-I; L=1560; 3,85 кг	4	4	4	-	-	без черт.	
	φ 22 А-I; L=1670; 4,98 кг	-	-	-	4	4	без черт.	
11	φ 6 А-II; L=400; 0,09 кг	5	5	5	5	5	без черт.	
12	φ 14 А-II; L=2540; 3,07 кг	-	4	-	-	-	без черт.	
	L=3040; 3,68 кг	-	-	5	-	-	без черт.	
	φ 20 А-II; L=3540; 8,74 кг	-	-	-	3	-	без черт.	
	L=4040; 9,98 кг	-	-	-	-	5	без черт.	
	Бетон В20, м³	3,73	3,39	3,66	3,93	4,20		
	Масса блока, т	1,6	1,5	1,2	1,3	1,5		

Успалнил Коен В. Коен
 Проверил Тронова Л.И.
 Нач.пр.пр. Чупарнова Л.И.
 Л.И.К.пр. Коен Б. Коен
 Нач.отд. Траченко Л.И.

3.501.1-177.93.1-2-83

Стенка откосная

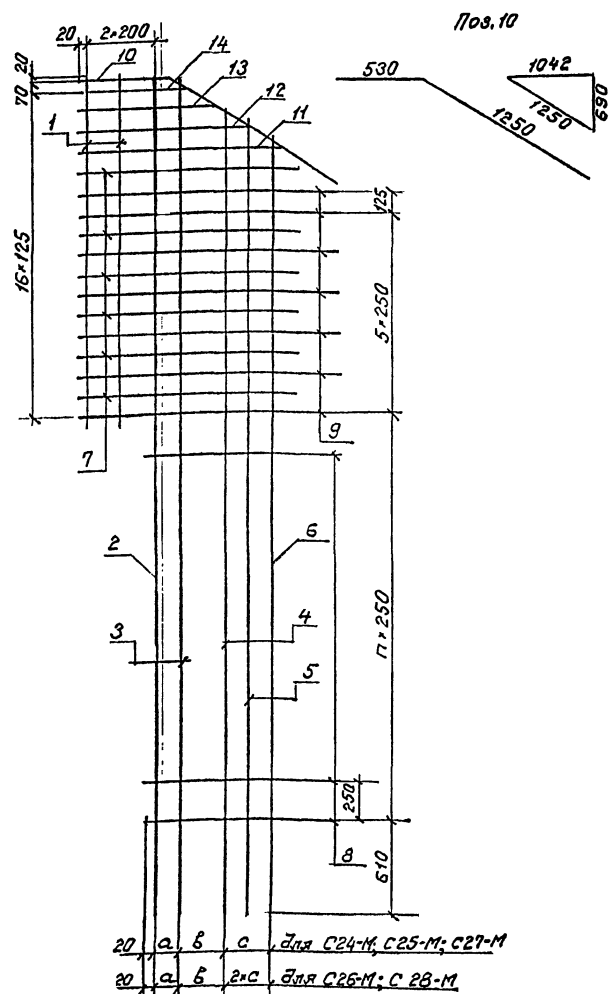
СТ2п.л.-200М...СТ2п.л.-400М.

Стадия: лист 1

Листов: 1

АО "ТРАНСМОСТ"

Согласовано:
 Имя, Подпись и дата Взам.инв.№:
 Л.И.К.пр. от 11.05.2024



Размеры, мм

Марка сетки	a	b	c	п. шт.
С24-М	148	340	170	6
С25-М	148	340	170	8
С26-М	128	280	140	10
С27-М	135	340	170	12
С28-М	116	280	140	14

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. на блок ст.п.п.-					Масса ед., кг	Масса сетки, кг
			200М	250М	300М	350М	400М		
С24-М	1	φ14 _к -II; R=2110	2	-	-	-	-	2,55	37,0
	2	φ14 _к -II; R=4200	1	-	-	-	-	5,08	
	3	φ14 _к -II; R=4170	1	-	-	-	-	5,05	
	4	φ14 _к -II; R=3940	1	-	-	-	-	4,77	
	5	φ14 _к -II; R=3830	1	-	-	-	-	4,63	
	7	φ8 _к -I; R=1280	6	-	-	-	-	0,51	
	8	φ8 _к -I; R=1170	6	-	-	-	-	0,46	
	9	φ8 _к -I; R=1570	7	-	-	-	-	0,62	
	10	φ8 _к -I; R=1780	1	-	-	-	-	0,70	
	11	φ8 _к -I; R=1220	1	-	-	-	-	0,48	
	12	φ8 _к -I; R=1040	1	-	-	-	-	0,41	
	13	φ8 _к -I; R=850	1	-	-	-	-	0,34	
	14	φ8 _к -I; R=660	1	-	-	-	-	0,26	
	С25-М	1	φ14 _к -II; R=2110	-	2	-	-	-	
2		φ14 _к -II; R=4700	-	1	-	-	-	5,63	
3		φ14 _к -II; R=4670	-	1	-	-	-	5,65	
4		φ14 _к -II; R=4440	-	1	-	-	-	5,37	
5		φ14 _к -II; R=4330	-	1	-	-	-	5,24	
7		φ8 _к -I; R=1280	-	6	-	-	-	0,51	
8		φ8 _к -I; R=1170	-	8	-	-	-	0,46	
9		φ8 _к -I; R=1570	-	7	-	-	-	0,62	
10		φ8 _к -I; R=1780	-	1	-	-	-	0,70	
11		φ8 _к -I; R=1220	-	1	-	-	-	0,48	
12		φ8 _к -I; R=1040	-	1	-	-	-	0,41	
13		φ8 _к -I; R=850	-	1	-	-	-	0,34	
14		φ8 _к -I; R=660	-	1	-	-	-	0,26	
С26-М		1	φ14 _к -II; R=2110	-	-	2	-	-	2,55
	2	φ14 _к -II; R=5200	-	-	1	-	-	5,29	
	3	φ14 _к -II; R=5190	-	-	1	-	-	5,28	
	4	φ14 _к -II; R=5000	-	-	1	-	-	5,05	
	5	φ14 _к -II; R=4910	-	-	1	-	-	5,94	
	6	φ14 _к -II; R=4820	-	-	1	-	-	5,83	
	7	φ8 _к -I; R=1280	-	-	6	-	-	0,51	
	8	φ8 _к -I; R=1170	-	-	10	-	-	0,46	
	9	φ8 _к -I; R=1570	-	-	7	-	-	0,62	
	10	φ8 _к -I; R=1780	-	-	1	-	-	0,70	
	11	φ8 _к -I; R=1220	-	-	1	-	-	0,48	
	12	φ8 _к -I; R=1040	-	-	1	-	-	0,41	
	13	φ8 _к -I; R=850	-	-	1	-	-	0,34	
	14	φ8 _к -I; R=660	-	-	1	-	-	0,26	

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. на блок ст.п.п.-					Масса ед., кг	Масса сетки, кг
			200М	250М	300М	350М	400М		
С27-М	1	φ20 _к -II; R=2110	-	-	-	2	-	5,21	80,3
	2	φ20 _к -II; R=5700	-	-	-	1	-	14,08	
	3	φ20 _к -II; R=5680	-	-	-	1	-	14,03	
	4	φ20 _к -II; R=5450	-	-	-	1	-	13,46	
	5	φ20 _к -II; R=5340	-	-	-	1	-	13,19	
	7	φ8 _к -I; R=1280	-	-	-	6	-	0,51	
	8	φ8 _к -I; R=1170	-	-	-	12	-	0,46	
	9	φ8 _к -I; R=1570	-	-	-	7	-	0,62	
	10	φ8 _к -I; R=1780	-	-	-	1	-	0,70	
	11	φ8 _к -I; R=1220	-	-	-	1	-	0,48	
	12	φ8 _к -I; R=1040	-	-	-	1	-	0,41	
	13	φ8 _к -I; R=850	-	-	-	1	-	0,34	
	14	φ8 _к -I; R=660	-	-	-	1	-	0,26	
	С28-М	1	φ20 _к -II; R=2110	-	-	-	-	2	
2		φ20 _к -II; R=6200	-	-	-	-	1	15,31	
3		φ20 _к -II; R=6200	-	-	-	-	1	15,31	
4		φ20 _к -II; R=6010	-	-	-	-	1	14,84	
5		φ20 _к -II; R=5920	-	-	-	-	1	14,62	
6		φ20 _к -II; R=5830	-	-	-	-	1	14,40	
7		φ8 _к -I; R=1280	-	-	-	-	6	0,51	
8		φ8 _к -I; R=1170	-	-	-	-	14	0,46	
9		φ8 _к -I; R=1570	-	-	-	-	7	0,62	
10		φ8 _к -I; R=1780	-	-	-	-	1	0,70	
11		φ8 _к -I; R=1220	-	-	-	-	1	0,48	
12		φ8 _к -I; R=1040	-	-	-	-	1	0,41	
13		φ8 _к -I; R=850	-	-	-	-	1	0,34	
14		φ8 _к -I; R=660	-	-	-	-	1	0,26	

Арматура по ГОСТ 5781-82

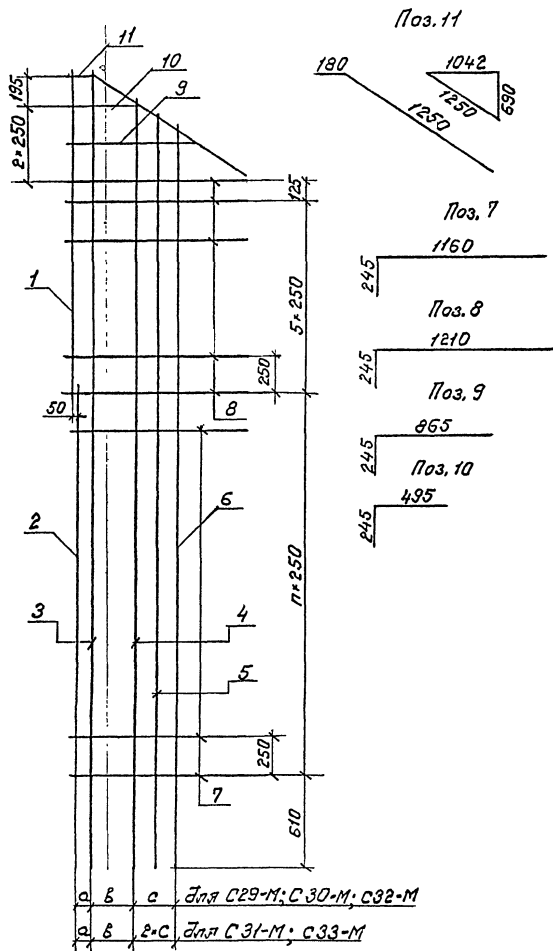
1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил	Коев В.	Контр.	
Проверил	Тролова	Инж.	
Нач.пр.пр.	Чурапанова		
Инж.пр.	Коев В.		02.84
Нач.отд.	Ткаченко		
Н.контр.	Миронова		

3.501.1-177.93.1-2-84

Сетка арматурная С24-М...С28-М.	Лист	Листов
	р	1
АО "ТРАНСМОСТ"		

Имя, № лист, Подпись и дата, Штам, инст. №



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол. на блок ст1мм.					Масса ед., кг	Масса сетки, кг
			200М	250М	300М	350М	400М		
С 29-М	1	φ14Ac-II; L=2110	1	-	-	-	2,55	28,2	
	2	φ14Ac-II; L=2130	1	-	-	-	2,58		
	3	φ14Ac-II; L=4170	1	-	-	-	5,05		
	4	φ14Ac-II; L=3930	1	-	-	-	4,76		
	5	φ14Ac-II; L=3830	1	-	-	-	4,63		
	7	φ8Ac-I; L=1405	6	-	-	-	0,55		
	8	φ8Ac-I; L=1455	7	-	-	-	0,57		
	9	φ8Ac-I; L=1110	1	-	-	-	0,44		
	10	φ8Ac-I; L=740	1	-	-	-	0,29		
	11	φ8Ac-I; L=1430	1	-	-	-	0,56		
	С 30-М	1	φ14Ac-II; L=2110	-	1	-	-		2,55
2		φ14Ac-II; L=2630	-	1	-	-	3,18		
3		φ14Ac-II; L=4670	-	1	-	-	5,65		
4		φ14Ac-II; L=4440	-	1	-	-	5,37		
5		φ14Ac-II; L=4330	-	1	-	-	5,24		
7		φ8Ac-I; L=1405	-	8	-	-	0,55		
8		φ8Ac-I; L=1455	-	7	-	-	0,57		
9		φ8Ac-I; L=1110	-	1	-	-	0,44		
10		φ8Ac-I; L=740	-	1	-	-	0,29		
11		φ8Ac-I; L=1430	-	1	-	-	0,56		
С 31-М		1	φ14Ac-II; L=2110	-	-	1	-	2,55	41,2
	2	φ14Ac-II; L=3130	-	-	1	-	3,79		
	3	φ14Ac-II; L=5190	-	-	1	-	6,28		
	4	φ14Ac-II; L=5000	-	-	1	-	6,05		
	5	φ14Ac-II; L=4970	-	-	1	-	5,94		
	6	φ14Ac-II; L=4820	-	-	1	-	5,83		
	7	φ8Ac-I; L=1405	-	-	10	-	0,55		
	8	φ8Ac-I; L=1455	-	-	7	-	0,57		
	9	φ8Ac-I; L=1110	-	-	1	-	0,44		
	10	φ8Ac-I; L=740	-	-	1	-	0,29		
	11	φ8Ac-I; L=1430	-	-	1	-	0,56		

Марка сетки	Поз	Наименование	Кол. на блок ст1мм.					Масса ед., кг	Масса сетки, кг
			200М	250М	300М	350М	400М		
С 32-М	1	φ20Ac-II; L=2110	-	-	-	1	-	5,21	66,7
	2	φ20Ac-II; L=3630	-	-	-	1	-	8,97	
	3	φ20Ac-II; L=5680	-	-	-	1	-	14,03	
	4	φ20Ac-II; L=5450	-	-	-	1	-	13,46	
	5	φ20Ac-II; L=5340	-	-	-	1	-	13,19	
	7	φ8Ac-I; L=1405	-	-	-	12	-	0,55	
	8	φ8Ac-I; L=1455	-	-	-	7	-	0,57	
	9	φ8Ac-I; L=1110	-	-	-	1	-	0,44	
	10	φ8Ac-I; L=740	-	-	-	1	-	0,29	
	11	φ8Ac-I; L=1430	-	-	-	1	-	0,56	
	С 33-М	1	φ20Ac-II; L=2110	-	-	-	1	-	
2		φ20Ac-II; L=4130	-	-	-	1	-	10,20	
3		φ20Ac-II; L=6200	-	-	-	1	-	15,31	
4		φ20Ac-II; L=6010	-	-	-	1	-	14,84	
5		φ20Ac-II; L=5920	-	-	-	1	-	14,62	
6		φ20Ac-II; L=5830	-	-	-	1	-	14,40	
7		φ8Ac-I; L=1405	-	-	-	14	-	0,55	
8		φ8Ac-I; L=1455	-	-	-	7	-	0,57	
9		φ8Ac-I; L=1110	-	-	-	1	-	0,44	
10		φ8Ac-I; L=740	-	-	-	1	-	0,29	
11		φ8Ac-I; L=1430	-	-	-	1	-	0,56	

Арматура по ГОСТ 5781-82

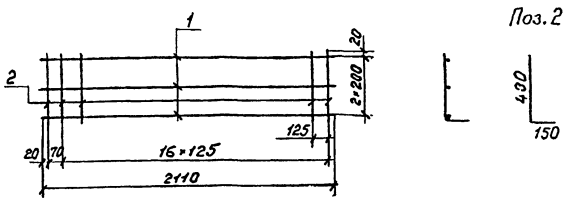
1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Размеры, мм

Марка сетки	a	b	c	n, шт.
С 29-М	148	340	170	6
С 30-М	148	340	170	8
С 31-М	128	280	140	10
С 32-М	136	340	170	12
С 33-М	116	280	140	14

Исполнил	Косен В.	Косен		3.501.1-177.93.1-2-65
Проверил	Трохова	Дрозд		
Нач.пр.з.	Чигарева	Алекс		
Гл.инж.пр.	Косен Б.	Алекс	02.94	
Нач.отд.	Ткаченко	Алекс		
В.контр.	Миронова	Алекс		Сетка арматурная С29-М...С33-М.
				Лист 1
				АО "ТРАНСМОСТ"

Имя, № полен. Подпись и дата. Взам. инв. №

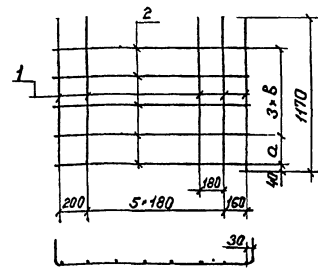


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 34-М	1	φ14 А _с -II; L=2110	3	2,55	11,8
	2	φ8 А-I; L=580	18	0,23	
С 35-М	1	φ20 А _с -II; L=2110	3	5,21	19,8
	2	φ8 А-I; L=580	18	0,23	

Арматура по ГОСТ 5781-82

- Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
- Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил	Ковен В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-66
Проверил	Трохова	Электр.		
Исполн. пр. эр.	Чупарнова	Монтаж.		Сетка арматурная С 34-М; С 35-М.
Исполн. пр. эр.	Ковен В.	Монтаж.	02.94	
Исполн. пр. эр.	Траченко	Монтаж.		Станд. лист
Исполн. пр. эр.				Р
Исполн. пр. эр.				Л
Исполн. пр. эр.	Миронова	Монтаж.		АО "ТРАНСЮСТ"



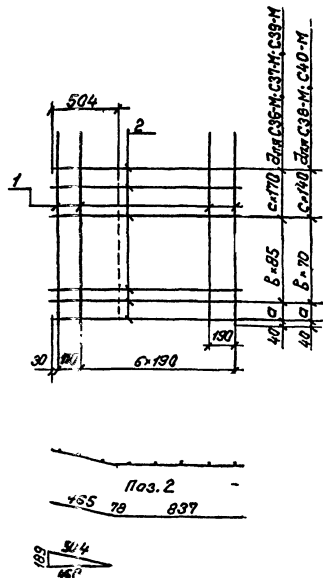
Марка сетки	а	б
С 41-М	198	210
С 42-М	219	207

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 41-М; С 42-М	1	φ8 А-I; L=1170	8	0,46	14,3
	2	φ14 А _с -II; L=1750	5	2,12	

Арматура по ГОСТ 5781-82

- Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
- Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил	Ковен В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-67
Проверил	Трохова	Электр.		
Исполн. пр. эр.	Чупарнова	Монтаж.		Сетка арматурная С 41-М; С 42-М.
Исполн. пр. эр.	Ковен В.	Монтаж.	02.94	
Исполн. пр. эр.	Траченко	Монтаж.		Станд. лист
Исполн. пр. эр.				Р
Исполн. пр. эр.				Л
Исполн. пр. эр.	Миронова	Монтаж.		АО "ТРАНСЮСТ"



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 36-М	1	φ8 А-I; L=1170	8	0,46	13,7
	2	φ14 А _с -II; L=1380	6	1,67	
С 37-М	1	φ8 А-I; L=1170	8	0,46	18,7
	2	φ14 А _с -II; L=1380	9	1,67	
С 38-М	1	φ8 А-I; L=1170	8	0,46	23,7
	2	φ14 А _с -II; L=1380	12	1,67	
С 39-М	1	φ8 А-I; L=1170	8	0,46	27,6
	2	φ20 А _с -II; L=1380	7	3,41	
С 40-М	1	φ8 А-I; L=1170	8	0,46	34,4
	2	φ20 А _с -II; L=1380	9	3,41	

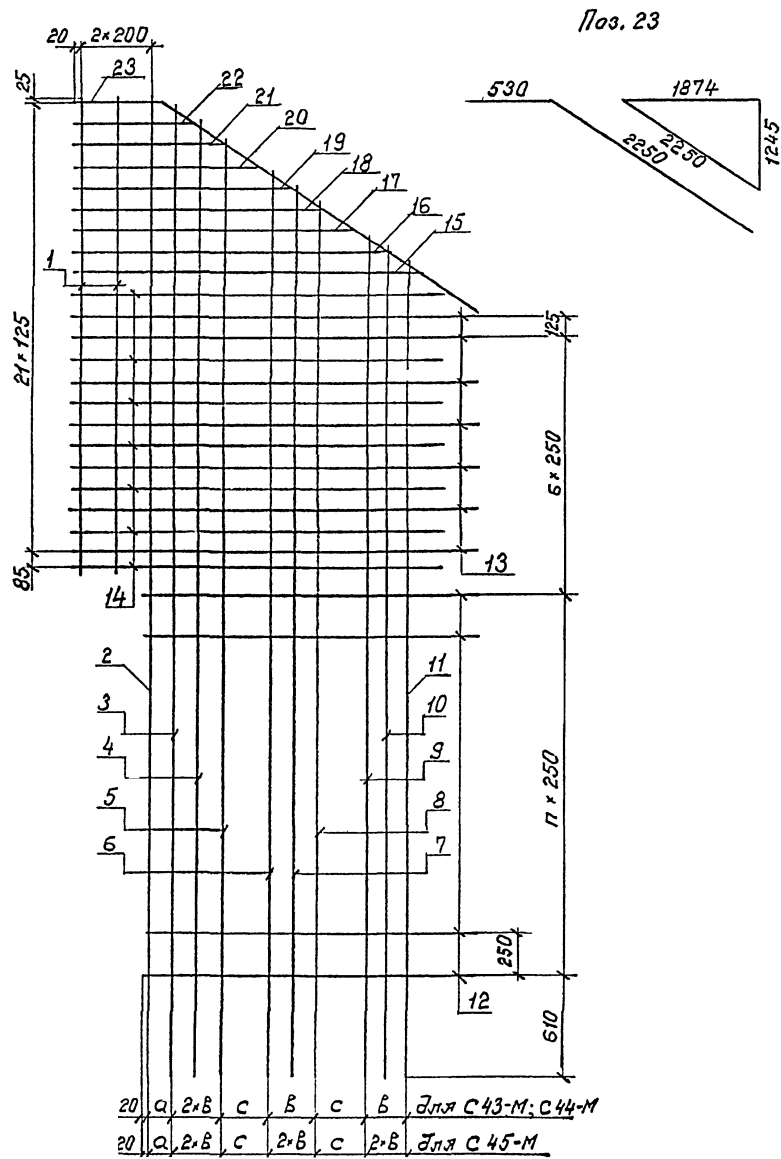
Арматура по ГОСТ 5781-82

- Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
- Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Размеры, мм

Марка сетки	а	б, шт.	с, шт.
С 36-М	148	0	4
С 37-М	148	6	1
С 38-М	128	10	0
С 39-М	136	2	3
С 40-М	116	4	3

Исполнил	Ковен В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-68
Проверил	Трохова	Электр.		
Исполн. пр. эр.	Чупарнова	Монтаж.		Сетка арматурная С 36-М...С 40-М
Исполн. пр. эр.	Ковен В.	Монтаж.	02.94	
Исполн. пр. эр.	Траченко	Монтаж.		Станд. лист
Исполн. пр. эр.				Р
Исполн. пр. эр.				Л
Исполн. пр. эр.	Миронова	Монтаж.		АО "ТРАНСЮСТ"



Размеры, мм

Марка сетки	а	б	с	п, шт.
С 43-М	138	170	340	5
С 44-М	138	170	340	7
С 45-М	128	140	280	9

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. на блок ст.л.п.-			Масса ед., кг	Масса сетки, кг		
			200М	250М	300М				
С 43-М	1	φ14 А _с -II; L=2760	2	—	—	3,34	71,7		
	2	φ14 А _с -II; L=4760	1	—	—	5,76			
	3	φ14 А _с -II; L=4730	1	—	—	5,72			
	4	φ14 А _с -II; L=4620	1	—	—	5,59			
	5	φ14 А _с -II; L=4510	1	—	—	5,46			
	6	φ14 А _с -II; L=4280	1	—	—	5,18			
	7	φ14 А _с -II; L=4170	1	—	—	5,05			
	8	φ14 А _с -II; L=3940	1	—	—	4,77			
	9	φ14 А _с -II; L=3820	1	—	—	4,62			
	12	φ8 А-I; L=2010	6	—	—	0,79			
	13	φ8 А-I; L=2410	7	—	—	0,95			
	14	φ8 А-I; L=2120	7	—	—	0,84			
	15	φ8 А-I; L=2070	1	—	—	0,82			
	16	φ8 А-I; L=1880	1	—	—	0,74			
	17	φ8 А-I; L=1690	1	—	—	0,67			
	18	φ8 А-I; L=1500	1	—	—	0,59			
	19	φ8 А-I; L=1310	1	—	—	0,52			
	20	φ8 А-I; L=1120	1	—	—	0,44			
	21	φ8 А-I; L=930	1	—	—	0,37			
	22	φ8 А-I; L=750	1	—	—	0,30			
	23	φ8 А-I; L=2780	1	—	—	1,10			
	С 44-М	1	φ14 А _с -II; L=2760	—	2	—		3,34	78,1
		2	φ14 А _с -II; L=5260	—	1	—		6,36	
3		φ14 А _с -II; L=5230	—	1	—	6,33			
4		φ14 А _с -II; L=5120	—	1	—	6,20			
5		φ14 А _с -II; L=5010	—	1	—	6,06			
6		φ14 А _с -II; L=4780	—	1	—	5,78			
7		φ14 А _с -II; L=4670	—	1	—	5,65			
8		φ14 А _с -II; L=4440	—	1	—	5,37			
9		φ14 А _с -II; L=4320	—	1	—	5,23			
12		φ8 А-I; L=2010	—	8	—	0,79			
13		φ8 А-I; L=2410	—	7	—	0,95			
14		φ8 А-I; L=2120	—	7	—	0,84			
15		φ8 А-I; L=2070	—	1	—	0,82			
16		φ8 А-I; L=1880	—	1	—	0,74			
17		φ8 А-I; L=1690	—	1	—	0,67			
18		φ8 А-I; L=1500	—	1	—	0,59			
19		φ8 А-I; L=1310	—	1	—	0,52			
20		φ8 А-I; L=1120	—	1	—	0,44			
21		φ8 А-I; L=930	—	1	—	0,37			
22		φ8 А-I; L=750	—	1	—	0,30			
23		φ8 А-I; L=2780	—	1	—	1,10			

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. на блок ст.л.п.-			Масса ед., кг	Масса сетки, кг
			200М	250М	300М		
С 45-М	1	φ14 А _с -II; L=2760	—	—	2	3,34	97,0
	2	φ14 А _с -II; L=5760	—	—	1	6,97	
	3	φ14 А _с -II; L=5730	—	—	1	6,93	
	4	φ14 А _с -II; L=5640	—	—	1	6,82	
	5	φ14 А _с -II; L=5550	—	—	1	6,72	
	6	φ14 А _с -II; L=5360	—	—	1	6,49	
	7	φ14 А _с -II; L=5270	—	—	1	6,38	
	8	φ14 А _с -II; L=5170	—	—	1	6,26	
	9	φ14 А _с -II; L=4990	—	—	1	6,04	
	10	φ14 А _с -II; L=4890	—	—	1	5,92	
	11	φ14 А _с -II; L=4800	—	—	1	5,81	
	12	φ8 А-I; L=2010	—	—	10	0,79	
	13	φ8 А-I; L=2410	—	—	7	0,95	
	14	φ8 А-I; L=2120	—	—	7	0,84	
	15	φ8 А-I; L=2070	—	—	1	0,82	
	16	φ8 А-I; L=1880	—	—	1	0,74	
	17	φ8 А-I; L=1690	—	—	1	0,67	
	18	φ8 А-I; L=1500	—	—	1	0,59	
	19	φ8 А-I; L=1310	—	—	1	0,52	
	20	φ8 А-I; L=1120	—	—	1	0,44	
	21	φ8 А-I; L=930	—	—	1	0,37	
	22	φ8 А-I; L=750	—	—	1	0,30	
	23	φ8 А-I; L=2780	—	—	1	1,10	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14038-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

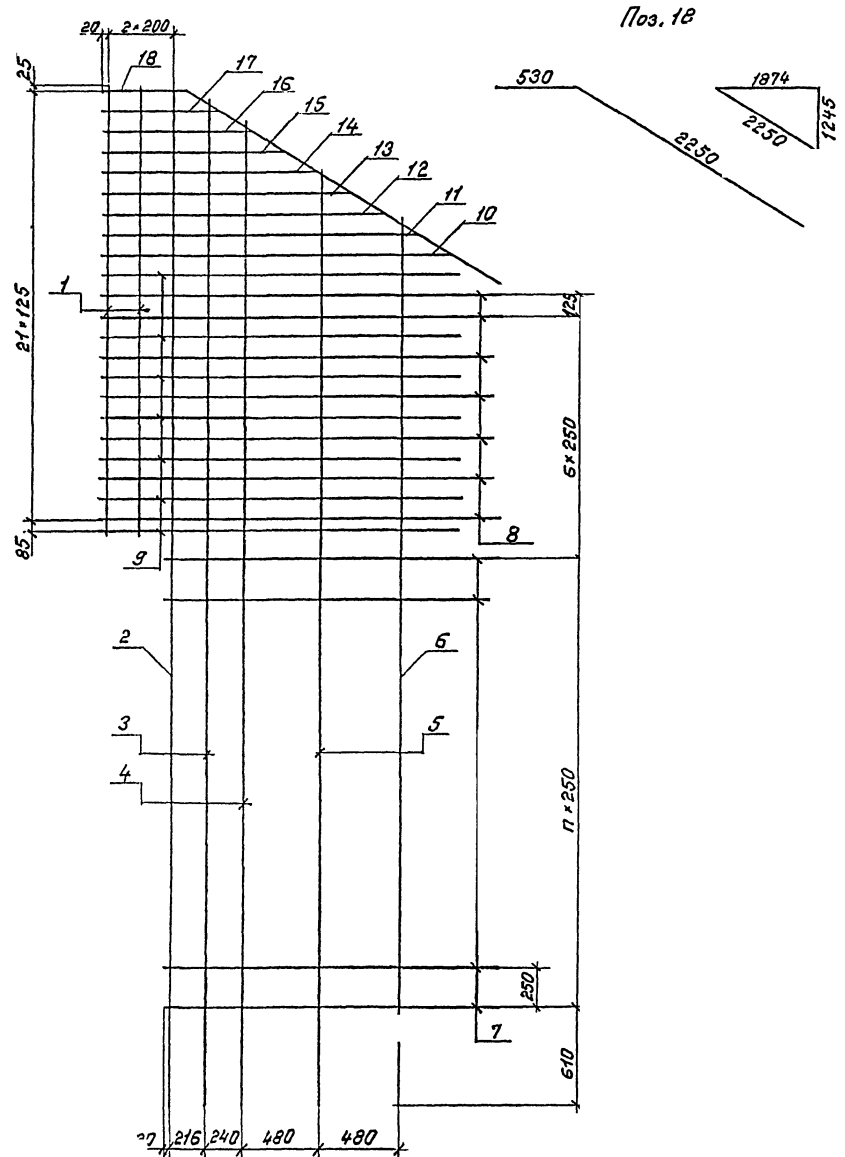
Цепочки	Косен В.	Косен	
Проверил	Трохова	Трохова	
Нач.пр.пр.	Чупарнова	Чупарнова	
Л.инж.пр.	Косен Б.	Косен	02.94
Нач.отд.	Ткаченко	Ткаченко	
Н.контр.	Миронова	Миронова	

3.501.1-177.93.1-2-69

Сетка арматурная
С 43-М...С 45-М.

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

АО "ТРАНСЮСТ"



Размеры

Марка сетки	п, шт.
С46-М	11
С47-М	13

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. на блок сizer 350x400	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С46-М	1	φ20 А _c -II; L=2760	2	6,82	114,0
	2	φ20 А _c -II; L=6260	1	15,46	
	3	φ20 А _c -II; L=6160	1	15,22	
	4	φ20 А _c -II; L=6000	1	14,82	
	5	φ20 А _c -II; L=5680	1	14,03	
	6	φ20 А _c -II; L=5360	1	13,24	
	7	φ8 А-I; L=2010	12	0,79	
	8	φ8 А-I; L=2410	7	0,95	
	9	φ8 А-I; L=2120	7	0,84	
	10	φ8 А-I; L=2070	1	0,82	
	11	φ8 А-I; L=1880	1	0,74	
	12	φ8 А-I; L=1690	1	0,67	
	13	φ8 А-I; L=1500	1	0,59	
	14	φ8 А-I; L=1310	1	0,52	
	15	φ8 А-I; L=1120	1	0,44	
	16	φ8 А-I; L=930	1	0,37	
	17	φ8 А-I; L=750	1	0,30	
	18	φ8 А-I; L=2780	1	1,10	
С47-М	1	φ20 А _c -II; L=2760	2	6,82	121,7
	2	φ20 А _c -II; L=6760	1	16,70	
	3	φ20 А _c -II; L=6660	1	16,45	
	4	φ20 А _c -II; L=6500	1	16,06	
	5	φ20 А _c -II; L=6180	1	15,26	
	6	φ20 А _c -II; L=5860	1	14,47	
	7	φ8 А-I; L=2010	14	0,79	
	8	φ8 А-I; L=2410	7	0,95	
	9	φ8 А-I; L=2120	7	0,84	
	10	φ8 А-I; L=2070	1	0,82	
	11	φ8 А-I; L=1880	1	0,74	
	12	φ8 А-I; L=1690	1	0,67	
	13	φ8 А-I; L=1500	1	0,59	
	14	φ8 А-I; L=1310	1	0,52	
	15	φ8 А-I; L=1120	1	0,44	
	16	φ8 А-I; L=930	1	0,37	
	17	φ8 А-I; L=750	1	0,30	
	18	φ8 А-I; L=2780	1	1,10	

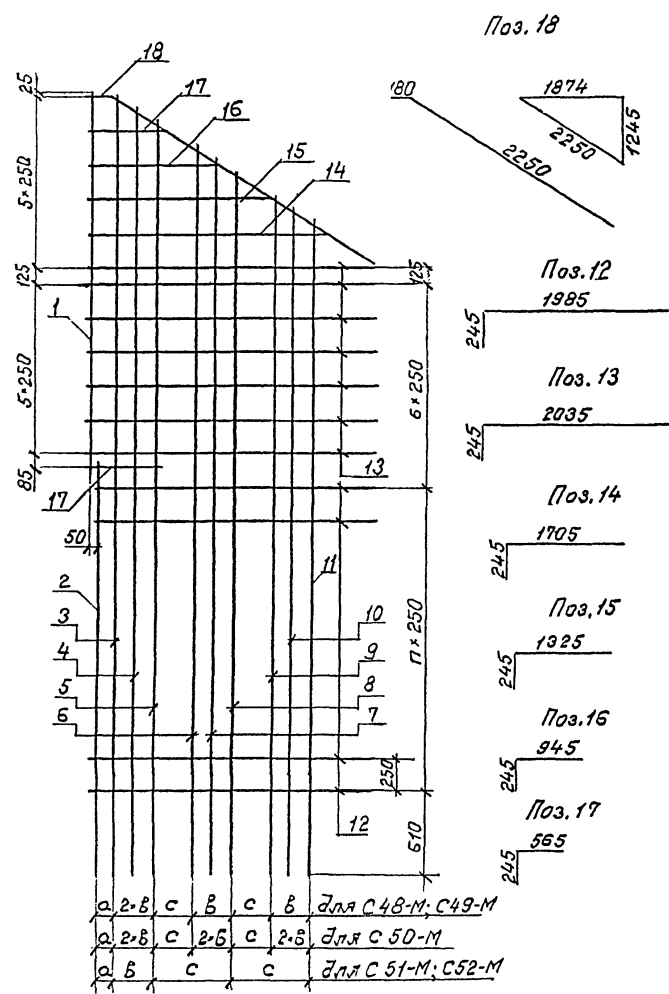
Арматура по ГОСТ 5791-82.

1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или безыальной пробалкой.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил	Коен В.	Коен
Проверил	Трохова	Трохова
Нач.пр.пр.	Чупарнова	Чупарнова
Нач.отв.	Коен Б.	Коен Б.
	Ткаченко	Ткаченко
Н.контр.	Миранова	Миранова

3.501.1-177.93.1-2-70		
Сетка арматурная С46-М; С47-М.	Страниц	Листов
	Р	7
АО "ТРАНСМОСТ"		

Инв.период: Подпись и дата. Взам. инв. №



Размеры, мм

Марка сетки	а	б	с	п, шт.
С 48-М	138	170	340	5
С 49-М	138	170	340	7
С 50-М	128	140	280	9
С 51-М	216	240	480	11
С 52-М	216	240	480	13

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. на блок СТ2 п.п.					Масса ед., кг	Масса сетки, кг	
			200М	250М	300М	350М	400М			
С 48-М	1	φ14 А _с -II; R=2760	1	—	—	—	3,34	57,3		
	2	φ14 А _с -II; R=2050	1	—	—	—	2,48			
	3	φ14 А _с -II; R=4730	1	—	—	—	5,72			
	4	φ14 А _с -II; R=4620	1	—	—	—	5,59			
	5	φ14 А _с -II; R=4510	1	—	—	—	5,46			
	6	φ14 А _с -II; R=4280	1	—	—	—	5,18			
	7	φ14 А _с -II; R=4170	1	—	—	—	5,05			
	8	φ14 А _с -II; R=3940	1	—	—	—	4,77			
	9	φ14 А _с -II; R=3820	1	—	—	—	4,62			
	12	φ8 А-I; R=2230	6	—	—	—	0,88			
	13	φ8 А-I; R=2280	7	—	—	—	0,90			
	14	φ8 А-I; R=1950	1	—	—	—	0,77			
	15	φ8 А-I; R=1570	1	—	—	—	0,62			
	16	φ8 А-I; R=1190	1	—	—	—	0,47			
	17	φ8 А-I; R=810	2	—	—	—	0,32			
	18	φ8 А-I; R=2430	1	—	—	—	0,96			
	С 49-М	1	φ14 А _с -II; R=2760	—	1	—	—		3,34	63,9
		2	φ14 А _с -II; R=2550	—	1	—	—		3,09	
3		φ14 А _с -II; R=5230	—	1	—	—	6,33			
4		φ14 А _с -II; R=5120	—	1	—	—	6,20			
5		φ14 А _с -II; R=5010	—	1	—	—	6,06			
6		φ14 А _с -II; R=4780	—	1	—	—	5,78			
7		φ14 А _с -II; R=4670	—	1	—	—	5,65			
8		φ14 А _с -II; R=4440	—	1	—	—	5,37			
9		φ14 А _с -II; R=4320	—	1	—	—	5,23			
12		φ8 А-I; R=2230	—	8	—	—	0,88			
13		φ8 А-I; R=2280	—	7	—	—	0,90			
14		φ8 А-I; R=1950	—	1	—	—	0,77			
15		φ8 А-I; R=1570	—	1	—	—	0,62			
16		φ8 А-I; R=1190	—	1	—	—	0,47			
17		φ8 А-I; R=810	—	2	—	—	0,32			
18		φ8 А-I; R=2430	—	1	—	—	0,96			
С 50-М		1	φ14 А _с -II; R=2760	—	—	1	—	3,34	63,9	
		2	φ14 А _с -II; R=3050	—	—	1	—	3,69		
	3	φ14 А _с -II; R=5730	—	—	1	—	6,93			
	4	φ14 А _с -II; R=5640	—	—	1	—	6,82			
	5	φ14 А _с -II; R=5550	—	—	1	—	6,72			
	6	φ14 А _с -II; R=5360	—	—	1	—	6,49			
	7	φ14 А _с -II; R=5270	—	—	1	—	6,38			
	8	φ14 А _с -II; R=5170	—	—	1	—	6,26			
	9	φ14 А _с -II; R=4990	—	—	1	—	6,04			
	10	φ14 А _с -II; R=4890	—	—	1	—	5,92			
	11	φ14 А _с -II; R=4800	—	—	1	—	5,81			
	12	φ8 А-I; R=2230	—	—	10	—	0,88			
	13	φ8 А-I; R=2280	—	—	7	—	0,90			

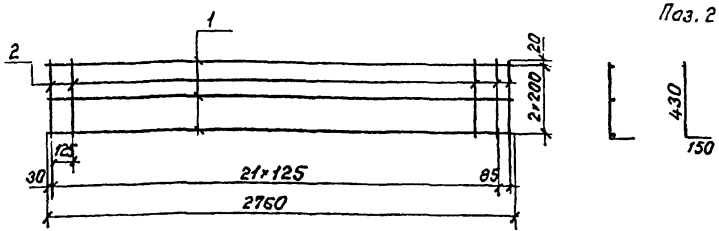
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. на блок СТ2 п.п.					Масса ед., кг	Масса сетки, кг		
			200М	250М	300М	350М	400М				
С 50-М	14	φ8 А-I; R=1950	—	—	1	—	—	0,77	83,0		
	15	φ8 А-I; R=1570	—	—	1	—	—	0,62			
	16	φ8 А-I; R=1190	—	—	1	—	—	0,47			
	17	φ8 А-I; R=810	—	—	2	—	—	0,32			
	18	φ8 А-I; R=2430	—	—	1	—	—	0,96			
С 51-М	1	φ20 А _с -II; R=2760	—	—	—	1	—	6,82	93,2		
	2	φ20 А _с -II; R=3550	—	—	—	1	—	8,77			
	3	φ20 А _с -II; R=6160	—	—	—	1	—	15,22			
	4	φ20 А _с -II; R=6000	—	—	—	1	—	14,82			
	5	φ20 А _с -II; R=5680	—	—	—	1	—	14,03			
	6	φ20 А _с -II; R=5360	—	—	—	1	—	13,24			
	12	φ8 А-I; R=2230	—	—	—	12	—	0,88			
	13	φ8 А-I; R=2280	—	—	—	7	—	0,90			
	14	φ8 А-I; R=1950	—	—	—	1	—	0,77			
	15	φ8 А-I; R=1570	—	—	—	1	—	0,62			
	16	φ8 А-I; R=1190	—	—	—	1	—	0,47			
	17	φ8 А-I; R=810	—	—	—	2	—	0,32			
	18	φ8 А-I; R=2430	—	—	—	1	—	0,96			
	С 52-М	1	φ20 А _с -II; R=2760	—	—	—	1	—		6,82	101,1
		2	φ20 А _с -II; R=4050	—	—	—	1	—		10,00	
		3	φ20 А _с -II; R=6660	—	—	—	1	—		16,45	
		4	φ20 А _с -II; R=6500	—	—	—	1	—		16,06	
		5	φ20 А _с -II; R=6180	—	—	—	1	—		15,26	
6		φ20 А _с -II; R=5860	—	—	—	1	—	14,47			
12		φ8 А-I; R=2230	—	—	—	14	—	0,88			
13		φ8 А-I; R=2280	—	—	—	7	—	0,90			
14		φ8 А-I; R=1950	—	—	—	1	—	0,77			
15		φ8 А-I; R=1570	—	—	—	1	—	0,62			
16		φ8 А-I; R=1190	—	—	—	1	—	0,47			
17		φ8 А-I; R=810	—	—	—	2	—	0,32			
18		φ8 А-I; R=2430	—	—	—	1	—	0,96			

Арматура по ГОСТ 5781-82

- Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
- Применение ручной дуговой сварки электродом не допускается.

Исполнил Коен В.	Контр. Школов	3.501.1-177.93.1-2-71	Студий лист 1/1
Проверил Трохова	Исполн. Умарова		
Нап.пр.р. Умарова	02.94		
Личн. пр. Коен В.	02.94		
Нач.отд. Троценко			
Сетка арматурная С 48-М... С 52-М.		АО "ТРАНСМОСТ"	
Н.контр. Миранова	Ис-		

Узна. Методы. Подпись и дата. Взаимов. №



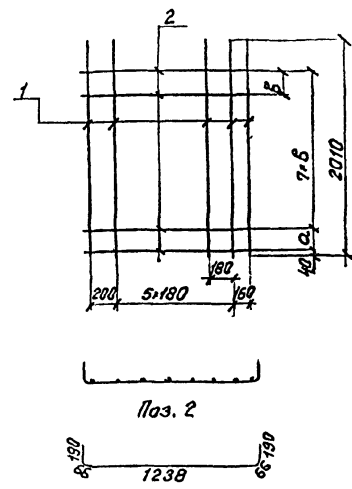
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 53-М	1	φ14А _c -II; L=2760	3	3,34	15,3
	2	φ8А-I; L=580	23	0,23	
С 54-М	1	φ20А-II; L=2760	3	6,82	25,8
	2	φ8А-I; L=580	23	0,23	

Арматура по ГОСТ 5781-82

- Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
- Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Исполнил	Косен В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-72	Стация	Лист	Листов
Проверил	Трохова	Инж.					
Нач. пр. пр.	Чупарнова	Инж.		Сетка арматурная С 53-М; С 54-М.	Р	1	1
Инж. пр.	Косен В.	Инж.	02.94				
Нач. отд.	Ткаченко	Инж.			АО "ТРАНСМОСТ"		
Н. контр.	Миронова	Инж.					



Размеры, мм

Марка сетки	a	b
С 60-М	198	210
С 61-М	219	207

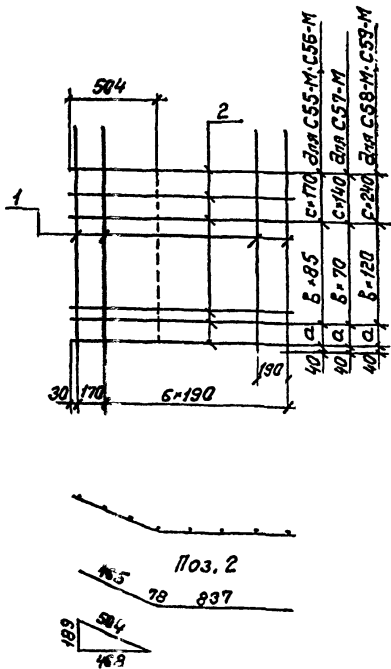
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 60-М; С 61-М	1	φ8А-I; L=2010	8	0,79	25,4
	2	φ14А-II; L=1750	9	2,12	

Арматура по ГОСТ 5781-82

- Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
- Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Исполнил	Косен В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-73	Стация	Лист	Листов
Проверил	Трохова	Инж.					
Нач. пр. пр.	Чупарнова	Инж.		Сетка арматурная С 60-М; С 61-М.	Р	1	1
Инж. пр.	Косен В.	Инж.	02.94				
Нач. отд.	Ткаченко	Инж.			АО "ТРАНСМОСТ"		
Н. контр.	Миронова	Инж.					



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 55-М	1	φ8А-I; L=2010	8	0,79	26,4
	2	φ14А-II; L=1380	12	1,67	
С 56-М	1	φ8А-I; L=2010	8	0,79	34,7
	2	φ14А-II; L=1380	17	1,67	
С 57-М	1	φ8А-I; L=2010	8	0,79	43,1
	2	φ14А-II; L=1380	22	1,67	
С 58-М	1	φ8А-I; L=2010	8	0,79	50,7
	2	φ20А-II; L=1380	13	3,41	
С 59-М	1	φ8А-I; L=2010	8	0,79	50,7
	2	φ20А-II; L=1380	13	3,41	

Арматура по ГОСТ 5781-82

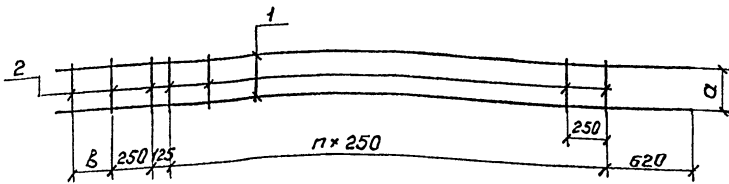
- Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
- Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Размеры, мм

Марка сетки	a	b, шт.	c, шт.
С 55-М	138	2	8
С 56-М	138	12	3
С 57-М	128	18	2
С 58-М	216	10	1
С 59-М	216	10	1

Исполнил	Косен В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-74	Стация	Лист	Листов
Проверил	Трохова	Инж.					
Нач. пр. пр.	Чупарнова	Инж.		Сетка арматурная С 55-М...С 59-М.	Р	1	1
Инж. пр.	Косен В.	Инж.	02.94				
Нач. отд.	Ткаченко	Инж.			АО "ТРАНСМОСТ"		
Н. контр.	Миронова	Инж.					



Размеры, мм

Марка каркаса	a	b	n, шт.
KP52-M	224	225	11
KP53-M	224	225	13
KP54-M	224	325	15
KP55-M	218	325	17
KP56-M	218	335	19

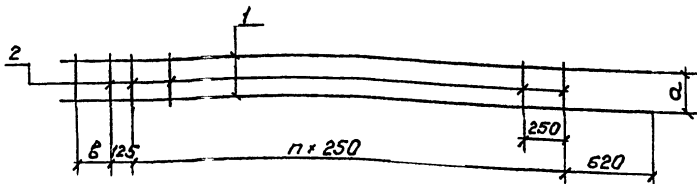
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ст., кг	Масса каркаса, кг
KP52-M	1	φ14A _c -II; R=4060	2	4,91	11,3
	2	φ8A-I; R=260	15	0,10	
KP53-M	1	φ14A _c -II; R=4560	2	5,52	12,7
	2	φ8A-I; R=260	17	0,10	
KP54-M	1	φ14A _c -II; R=5100	2	6,17	14,2
	2	φ8A-I; R=260	19	0,10	
KP55-M	1	φ20A _c -II; R=5600	2	13,83	29,8
	2	φ8A-I; R=260	21	0,10	
KP56-M	1	φ20A _c -II; R=6110	2	15,09	32,5
	2	φ8A-I; R=260	23	0,10	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам.инв.№

Исполнил	Косен В.	Косен	3.501.1-177.93.1-2-75	Каркас арматурный KP52-M...KP56-M.	Лист Р	Листов 7
Проверил	Трохова	Трохова				
Науч.пр.пр.	Чугарнова	Чугарнова				
Ин.инж.пр.	Косен Б.	Косен				
Науч.отв.	Ткаченко	Ткаченко				
И.контр.	Миронова	Миронова	АО "ТРАНСЮСТ"			



Размеры, мм

Марка каркаса	a	b	n, шт.
KP57-M	224	195	11
KP58-M	224	195	13
KP59-M	224	195	15
KP60-M	218	205	17
KP61-M	218	205	19

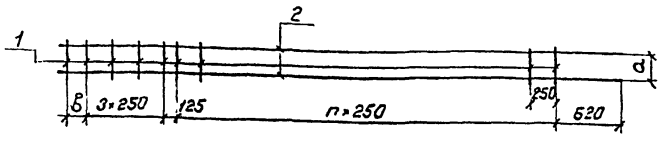
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ст., кг	Масса каркаса, кг
KP57-M	1	φ14A _c -II; R=3720	2	4,50	10,4
	2	φ8A-I; R=260	14	0,10	
KP58-M	1	φ14A _c -II; R=4220	2	5,11	11,8
	2	φ8A-I; R=260	16	0,10	
KP59-M	1	φ14A _c -II; R=4720	2	5,71	13,2
	2	φ8A-I; R=260	18	0,10	
KP60-M	1	φ20A _c -II; R=5230	2	12,92	27,8
	2	φ8A-I; R=260	20	0,10	
KP61-M	1	φ20A _c -II; R=5730	2	14,15	30,5
	2	φ8A-I; R=260	22	0,10	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам.инв.№

Исполнил	Косен В.	Косен	3.501.1-177.93.1-2-76	Каркас арматурный KP57-M...KP61-M.	Лист Р	Листов 7
Проверил	Трохова	Трохова				
Науч.пр.пр.	Чугарнова	Чугарнова				
Ин.инж.пр.	Косен Б.	Косен				
Науч.отв.	Ткаченко	Ткаченко				
И.контр.	Миронова	Миронова	АО "ТРАНСЮСТ"			



Размеры, мм

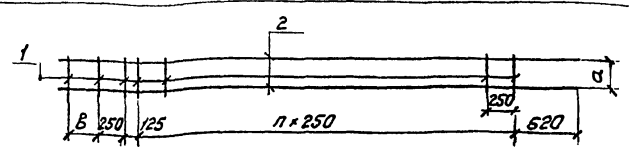
Марка каркаса	a	b	n, шт.
КР62-М	224	115	11
КР63-М	224	115	13
КР64-М	224	175	15
КР65-М	218	65	17
КР66-М	218	65	19

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР62-М	1	φ8А-I; E=260	17	0,10	12,3
	2	φ14А-II; E=4390	2	5,31	
КР63-М	1	φ8А-I; E=260	19	0,10	13,7
	2	φ14А-II; E=4890	2	5,92	
КР64-М	1	φ8А-I; E=260	21	0,10	15,3
	2	φ14А-II; E=5450	2	6,59	
КР65-М	1	φ8А-I; E=260	23	0,10	31,1
	2	φ20А-II; E=5840	2	14,42	
КР66-М	1	φ8А-I; E=260	25	0,10	33,8
	2	φ20А-II; E=6340	2	15,66	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил Коен В.	Контр.		3.501.1-177.93.1-2-77	Стандия	Лист	Листов
Проверил Трохова	Электр.					
Нач.пр.гр. Чупарнова	Инж.		Каркас арматурный	Р	1	АО "ТРАНСМОСТ"
Инж.пр. Коен Б.	Инж.	02.94				
Нач.отд. Трачченко	Инж.		КР62-М...КР66-М.	Р	1	АО "ТРАНСМОСТ"
Н.контр. Миронова	Инж.					



Размеры, мм

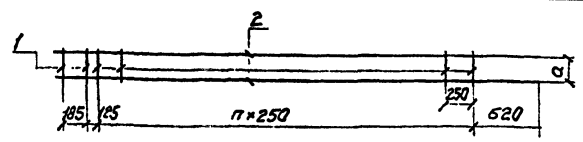
Марка каркаса	a	b	n, шт.
КР67-М	224	275	11
КР68-М	224	275	13
КР69-М	224	305	15
КР70-М	218	245	17
КР71-М	218	245	19

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР67-М	1	φ8А-I; E=260	15	0,10	11,3
	2	φ14А-II; E=4050	2	4,90	
КР68-М	1	φ8А-I; E=260	17	0,10	12,7
	2	φ14А-II; E=4550	2	5,51	
КР69-М	1	φ8А-I; E=260	19	0,10	14,2
	2	φ14А-II; E=5080	2	6,15	
КР70-М	1	φ8А-I; E=260	21	0,10	29,4
	2	φ20А-II; E=5520	2	13,63	
КР71-М	1	φ8А-I; E=260	23	0,10	32,0
	2	φ20А-II; E=6020	2	14,87	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил Коен В.	Контр.		3.501.1-177.93.1-2-78	Стандия	Лист	Листов
Проверил Трохова	Электр.					
Нач.пр.гр. Чупарнова	Инж.		Каркас арматурный	Р	1	АО "ТРАНСМОСТ"
Инж.пр. Коен Б.	Инж.	02.94				
Нач.отд. Трачченко	Инж.		КР67-М...КР71-М.	Р	1	АО "ТРАНСМОСТ"
Н.контр. Миронова	Инж.					



Размеры, мм

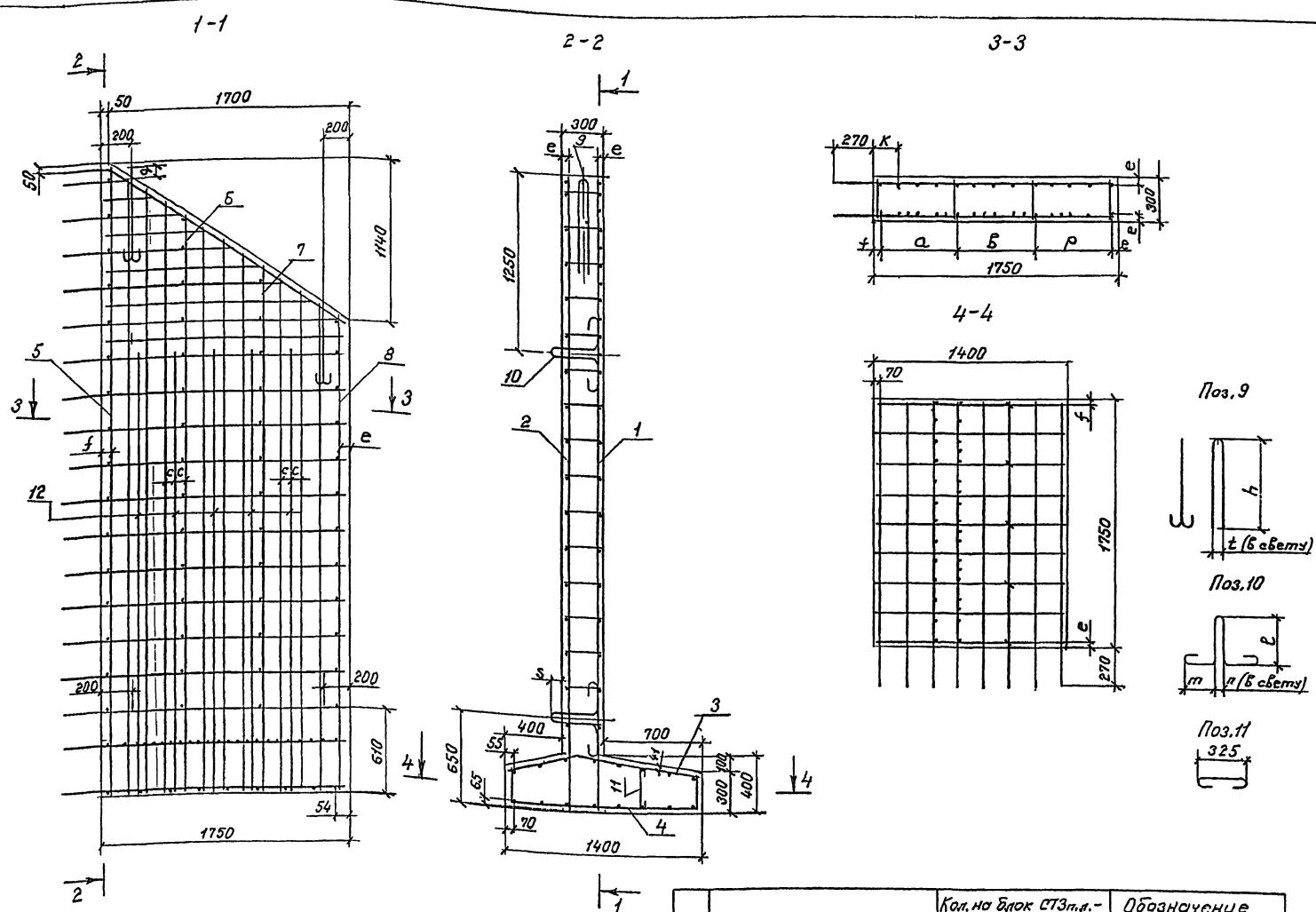
Марка каркаса	a	n, шт.
КР72-М	224	11
КР73-М	224	13
КР74-М	224	15
КР75-М	218	17
КР76-М	218	19

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР72-М	1	φ8А-I; E=260	14	0,10	10,4
	2	φ14А-II; E=3710	2	4,49	
КР73-М	1	φ8А-I; E=260	16	0,10	11,8
	2	φ14А-II; E=4210	2	5,09	
КР74-М	1	φ8А-I; E=260	18	0,10	13,2
	2	φ14А-II; E=4710	2	5,70	
КР75-М	1	φ8А-I; E=260	20	0,10	27,7
	2	φ20А-II; E=5210	2	12,87	
КР76-М	1	φ8А-I; E=260	22	0,10	30,4
	2	φ20А-II; E=5710	2	14,10	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил Коен В.	Контр.		3.501.1-177.93.1-2-79	Стандия	Лист	Листов
Проверил Трохова	Электр.					
Нач.пр.гр. Чупарнова	Инж.		Каркас арматурный	Р	1	АО "ТРАНСМОСТ"
Инж.пр. Коен Б.	Инж.	02.94				
Нач.отд. Трачченко	Инж.		КР72-М...КР76-М.	Р	1	АО "ТРАНСМОСТ"
Н.контр. Миронова	Инж.					



Размеры, мм

Марка блока	a	b	c	e	f	h	к	л	м	п	р	q	s	±
СТЗп.л.-200М	468	680	85	38	54	580	182	300	189	60	510	80	60	80
СТЗп.л.-250М	468	680	85	38	54	580	182	350	214	80	510	80	60	80
СТЗп.л.-300М	538	550	70	38	54	630	172	350	214	80	560	80	80	80
СТЗп.л.-350М	446	720	120	41	63	630	269	350	214	80	480	80	80	80
СТЗп.л.-400М	566	540	90	41	63	900	269	350	266	80	540	150	80	120

Поз.	Наименование	Кол. на блок СТЗп.л.-					Обозначение документа
		200М	250М	300М	350М	400М	
1	Сетка С62-М	1	-	-	-	-	
	С63-М	-	1	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-81
	С64-М	-	-	1	-	-	
	С65-М	-	-	-	1	-	3.501.1-177.93.1-2-82
	С66-М	-	-	-	-	1	
2	Сетка С67-М	1	-	-	-	-	
	С68-М	-	1	-	-	-	
	С69-М	-	-	1	-	-	3.501.1-177.93.1-2-83
	С70-М	-	-	-	1	-	
	С71-М	-	-	-	-	1	
3	Сетка С72-М	1	-	-	-	-	
	С73-М	-	1	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-84
	С74-М	-	-	1	-	-	
	С75-М	-	-	-	1	-	
	С76-М	-	-	-	-	1	

Поз.	Наименование	Кол. на блок СТЗп.л.-					Обозначение документа
		200М	250М	300М	350М	400М	
4	Сетка С77-М	1	1	1	-	-	3.501.1-177.93.1-2-85
	С78-М	-	-	-	1	1	
5	Каркас КР77-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-86
	КР78-М	-	1	-	-	-	
	КР79-М	-	-	1	-	-	
	КР80-М	-	-	-	1	-	
	КР81-М	-	-	-	-	1	
6	Каркас КР82-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-87
	КР83-М	-	1	-	-	-	
	КР84-М	-	-	1	-	-	
	КР85-М	-	-	-	1	-	
	КР86-М	-	-	-	-	1	
7	Каркас КР87-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-88
	КР88-М	-	1	-	-	-	
	КР89-М	-	-	1	-	-	
	КР90-М	-	-	-	1	-	
	КР91-М	-	-	-	-	1	
8	Каркас КР92-М	1	-	-	-	-	3.501.1-177.93.1-2-89
	КР93-М	-	1	-	-	-	
	КР94-М	-	-	1	-	-	
	КР95-М	-	-	-	1	-	
	КР96-М	-	-	-	-	1	
9	φ20А-I · L=1560; 3,85кг	2	2	-	-	-	без черт.
	φ22А-I · L=1670; 4,98кг	-	-	2	2	-	без черт.
	φ25А-I · L=2400; 9,24кг	-	-	-	-	2	без черт.
10	φ16А-I · L=1230; 1,94кг	4	-	-	-	-	без черт.
	φ18А-I · L=1440; 2,88кг	-	4	4	4	-	без черт.
	φ20А-I · L=1560; 3,85кг	-	-	-	-	4	без черт.
11	φ6А-I · L=400; 0,09кг	5	5	5	5	5	без черт.
12	φ14А-II · L=2610; 3,16кг	-	4	-	-	-	без черт.
	φ14А-II · L=3110; 3,76кг	-	-	5	-	-	без черт.
	φ20А-II · L=3610; 8,92кг	-	-	-	3	-	без черт.
	φ20А-II · L=4110; 10,15кг	-	-	-	-	3	без черт.
	Бетон В20, м³	2,21	2,47	2,74	3,00	3,26	
	Масса блока, т	5,5	6,2	6,9	7,5	8,2	

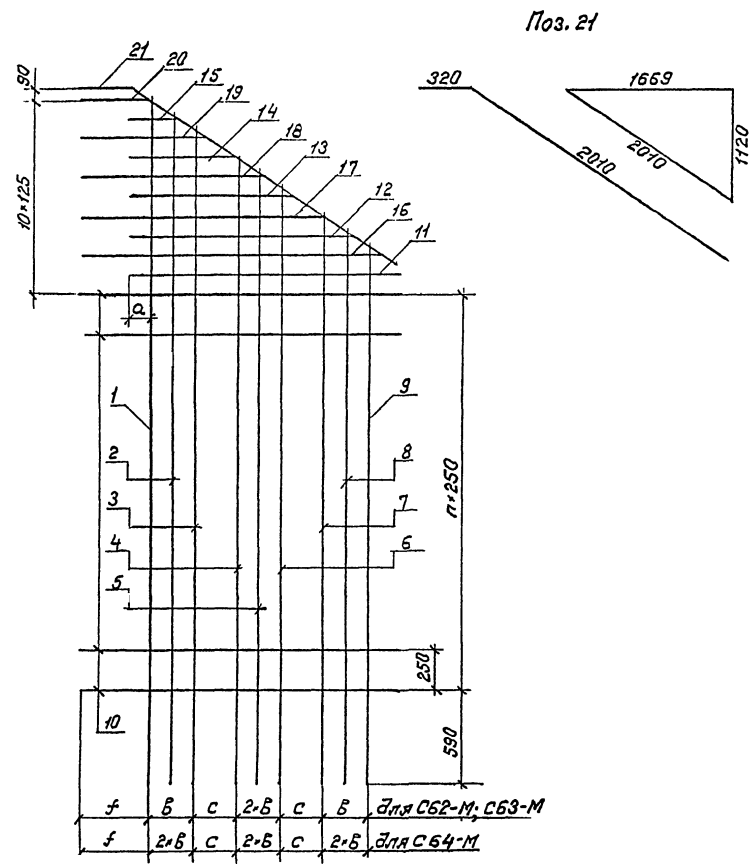
Исполнил Коен В Коен
 Проверил Тролова Тролова
 Нат.пр.чр. Чапарово Чапарово
 Инж.пр. Коен Б. Коен Б. 02.94
 Нач.отд. Ткоученко Ткоученко

3.501.1-177.93.1-2-80

Стенка откосная
 СТЗп.л.-200М...СТЗп.л.-400.

Лист 1
 из 1
 АО "ТРАНСМОСТ"

Инв.№: 02-94
 Подпись и дата
 Взам.инв.№



Размеры, мм

Марка сетки	а	б	с	ф	п, шт.
С 62-М	154	170	340	452	6
С 63-М	154	170	340	452	8
С 64-М	144	140	280	442	10

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. на блок СТЗ п.п. -			Масса ед., кг	Масса сетки, кг		
			200М	250М	300М				
С 62-М	1	φ14Ac-II; E=3350	1	-	-	4,07	35,7		
	2	φ14Ac-II; E=3250	1	-	-	3,93			
	3	φ14Ac-II; E=3020	1	-	-	3,65			
	4	φ14Ac-II; E=2910	1	-	-	3,52			
	5	φ14Ac-II; E=2790	1	-	-	3,38			
	6	φ14Ac-II; E=2560	1	-	-	3,10			
	7	φ14Ac-II; E=2450	1	-	-	2,96			
	10	φ8Ac-I; E=2000	7	-	-	0,79			
	11	φ8Ac-I; E=1710	1	-	-	0,68			
	12	φ8Ac-I; E=1510	1	-	-	0,60			
	13	φ8Ac-I; E=1130	1	-	-	0,45			
	14	φ8Ac-I; E=750	1	-	-	0,30			
	15	φ8Ac-I; E=380	1	-	-	0,15			
	16	φ8Ac-I; E=1980	1	-	-	0,78			
	17	φ8Ac-I; E=1610	1	-	-	0,64			
	18	φ8Ac-I; E=1230	1	-	-	0,49			
	19	φ8Ac-I; E=850	1	-	-	0,34			
	20	φ8Ac-I; E=480	1	-	-	0,19			
	21	φ8Ac-I; E=2330	1	-	-	0,92			
	С 63-М	1	φ14Ac-II; E=3850	-	1	-		4,67	41,5
		2	φ14Ac-II; E=3750	-	1	-		4,54	
3		φ14Ac-II; E=3520	-	1	-	4,26			
4		φ14Ac-II; E=3410	-	1	-	4,13			
5		φ14Ac-II; E=3300	-	1	-	3,99			
6		φ14Ac-II; E=3070	-	1	-	3,71			
7		φ14Ac-II; E=2950	-	1	-	3,57			
10		φ8Ac-I; E=2000	-	9	-	0,79			
11		φ8Ac-I; E=1710	-	1	-	0,68			
12		φ8Ac-I; E=1510	-	1	-	0,60			
13		φ8Ac-I; E=1130	-	1	-	0,45			
14	φ8Ac-I; E=750	-	1	-	0,30				
15	φ8Ac-I; E=380	-	1	-	0,15				
16	φ8Ac-I; E=1980	-	1	-	0,78				
17	φ8Ac-I; E=1610	-	1	-	0,64				
18	φ8Ac-I; E=1230	-	1	-	0,49				
19	φ8Ac-I; E=850	-	1	-	0,34				
20	φ8Ac-I; E=480	-	1	-	0,19				
21	φ8Ac-I; E=2330	-	1	-	0,92				

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. на блок СТЗ п.п. -			Масса ед., кг	Масса сетки, кг
			200М	250М	300М		
С 64-М	1	φ14Ac-II; E=4350	-	-	1	5,28	56,7
	2	φ14Ac-II; E=4270	-	-	1	5,17	
	3	φ14Ac-II; E=4180	-	-	1	5,06	
	4	φ14Ac-II; E=3990	-	-	1	4,83	
	5	φ14Ac-II; E=3900	-	-	1	4,72	
	6	φ14Ac-II; E=3800	-	-	1	4,60	
	7	φ14Ac-II; E=3620	-	-	1	4,38	
	8	φ14Ac-II; E=3520	-	-	1	4,26	
	9	φ14Ac-II; E=3430	-	-	1	4,15	
	10	φ8Ac-I; E=2000	-	-	11	0,79	
	11	φ8Ac-I; E=1710	-	-	1	0,68	
	12	φ8Ac-I; E=1510	-	-	1	0,60	
	13	φ8Ac-I; E=1130	-	-	1	0,45	
	14	φ8Ac-I; E=750	-	-	1	0,30	
	15	φ8Ac-I; E=380	-	-	1	0,15	
	16	φ8Ac-I; E=1980	-	-	1	0,78	
	17	φ8Ac-I; E=1610	-	-	1	0,64	
	18	φ8Ac-I; E=1230	-	-	1	0,49	
	19	φ8Ac-I; E=850	-	-	1	0,34	
	20	φ8Ac-I; E=480	-	-	1	0,19	
	21	φ8Ac-I; E=2330	-	-	1	0,92	

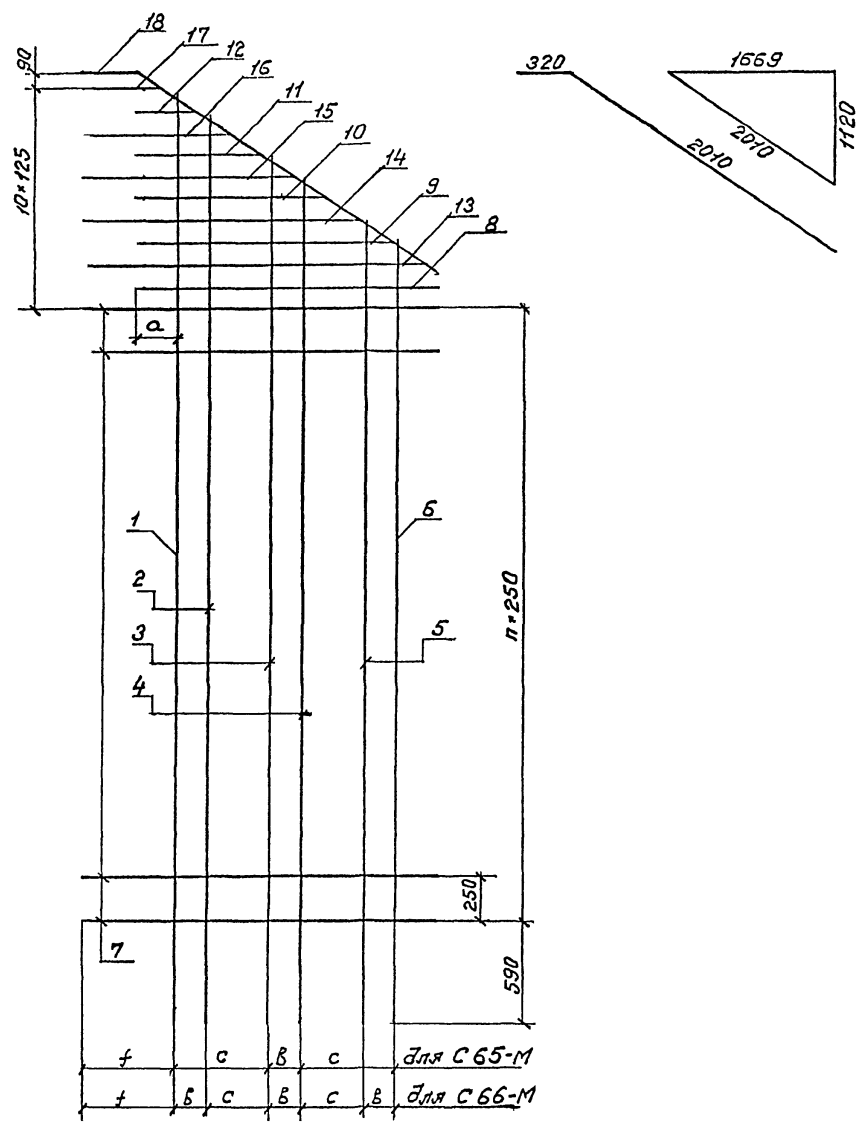
Арматура по ГОСТ 5781-82

- Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или близкой проболокой.
- Применение ручной дуговой сборки электродами не допускается.

Исполнил	Ковен В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-81
Провел	Трохова	Директ.		
Нач.пр.гр.	Чупарнова	М.П.		
Инж.пр.	Ковен В.	М.П.	02.94	
Науч.ств.	Ткаченко	М.П.		
В.контр.	Миронова	М.П.		

Сетка арматурная		Страниц	Лист	Листов
С62-М...С64-М.		Р		7
АО "ТРАНСМОСТ"				

Дата подп. Подпись и дата Взаимна.№



Размеры, мм

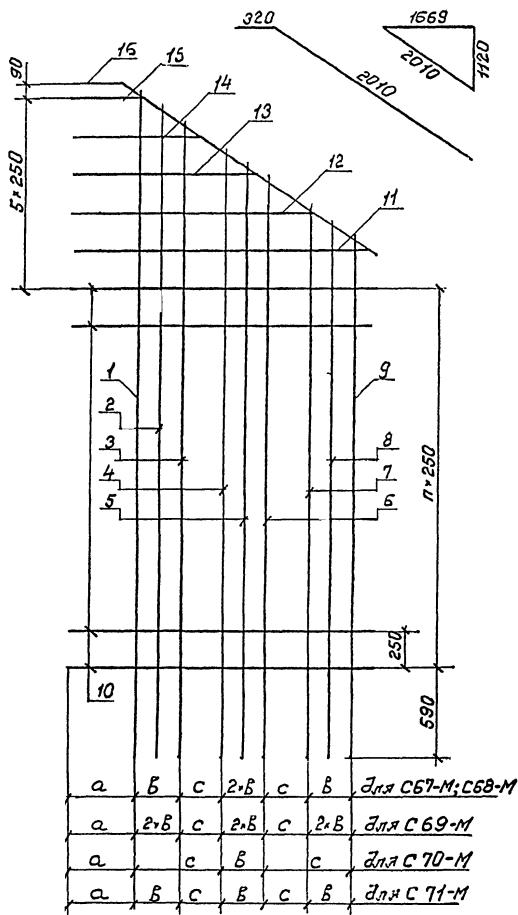
Марка сетки	а	б	с	д	п, шт.
С65-М	238	240	480	530	12
С66-М	238	180	360	530	14

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. по блоку 350М-400М	Масса ед., кг	Масса сетки, кг		
С65-М	1	φ20 А-ІІ; L=4800	1	11,86	593		
	3	φ20 А-ІІ; L=4480	1	11,07			
	4	φ20 А-ІІ; L=4320	1	10,67			
	6	φ20 А-ІІ; L=4000	1	9,88			
	7	φ8 А-І; L=2000	13	0,79			
	8	φ8 А-І; L=1710	1	0,68			
	9	φ8 А-І; L=1510	1	0,60			
	10	φ8 А-І; L=1130	1	0,45			
	11	φ8 А-І; L=760	1	0,30			
	12	φ8 А-І; L=380	1	0,15			
	13	φ8 А-І; L=1980	1	0,78			
	14	φ8 А-І; L=1610	1	0,64			
	15	φ8 А-І; L=1230	1	0,49			
	16	φ8 А-І; L=850	1	0,34			
	17	φ8 А-І; L=480	1	0,19			
	18	φ8 А-І; L=2330	1	0,92			
	С66-М	1	φ20 А-ІІ; L=5300	1		13,09	89,7
		2	φ20 А-ІІ; L=5180	1		12,79	
3		φ20 А-ІІ; L=4940	1	12,20			
4		φ20 А-ІІ; L=4820	1	11,91			
5		φ20 А-ІІ; L=4580	1	11,31			
6		φ20 А-ІІ; L=4460	1	11,02			
7		φ8 А-І; L=2000	15	0,79			
8		φ8 А-І; L=1710	1	0,68			
9		φ8 А-І; L=1510	1	0,60			
10		φ8 А-І; L=1130	1	0,45			
11		φ8 А-І; L=760	1	0,30			
12		φ8 А-І; L=380	1	0,15			
13		φ8 А-І; L=1980	1	0,78			
14		φ8 А-І; L=1610	1	0,64			
15		φ8 А-І; L=1230	1	0,49			
16		φ8 А-І; L=850	1	0,34			
17		φ8 А-І; L=480	1	0,19			
18		φ8 А-І; L=2330	1	0,92			

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или базальной проболокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил Коен В.	Контр.	3.501.1-177.93.1-2-82	Сетка арматурная С65-М, С66-М.	Стабильность	Листов
Проверил Трохова	Инж.			Р	1
Нач.пр.пр. Купарнова	Инж.				
Гл.инж.пр. Коен В.	Инж.				
Нач.отд. Ткаченко	Инж.				
Н.контр. Миронова	Инж.				



Размеры, мм

Марка сетки	a	b	c	n, шт.
С 67-М	452	170	340	6
С 68-М	452	170	340	8
С 69-М	442	140	280	10
С 70-М	530	240	480	12
С 71-М	530	180	360	14

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. на блок СТЗ п.п.					Масса ед., кг	Масса сетки, кг		
			200М	250М	300М	350М	400М				
С 67-М	1	φ14 _к -II; R=3350	1	—	—	—	—	4,07	33,5		
	2	φ14 _к -II; R=3250	1	—	—	—	—	3,93			
	3	φ14 _к -II; R=3020	1	—	—	—	—	3,65			
	4	φ14 _к -II; R=2910	1	—	—	—	—	3,52			
	5	φ14 _к -II; R=2790	1	—	—	—	—	3,38			
	6	φ14 _к -II; R=2560	1	—	—	—	—	3,10			
	7	φ14 _к -II; R=2450	1	—	—	—	—	2,96			
	10	φ8 _к -I; R=2000	7	—	—	—	—	0,79			
	11	φ8 _к -I; R=1980	1	—	—	—	—	0,78			
	12	φ8 _к -I; R=1610	1	—	—	—	—	0,64			
	13	φ8 _к -I; R=1230	1	—	—	—	—	0,49			
	14	φ8 _к -I; R=850	1	—	—	—	—	0,34			
	15	φ8 _к -I; R=480	1	—	—	—	—	0,19			
	16	φ8 _к -I; R=2330	1	—	—	—	—	0,92			
	С 68-М	1	φ14 _к -II; R=3850	—	1	—	—	—		4,67	39,3
		2	φ14 _к -II; R=3750	—	1	—	—	—		4,54	
3		φ14 _к -II; R=3520	—	1	—	—	—	4,26			
4		φ14 _к -II; R=3410	—	1	—	—	—	4,13			
5		φ14 _к -II; R=3300	—	1	—	—	—	3,99			
6		φ14 _к -II; R=3070	—	1	—	—	—	3,71			
7		φ14 _к -II; R=2950	—	1	—	—	—	3,57			
10		φ8 _к -I; R=2000	—	9	—	—	—	0,79			
11		φ8 _к -I; R=1980	—	1	—	—	—	0,78			
12		φ8 _к -I; R=1610	—	1	—	—	—	0,64			
13		φ8 _к -I; R=1230	—	1	—	—	—	0,49			
14		φ8 _к -I; R=850	—	1	—	—	—	0,34			
15		φ8 _к -I; R=480	—	1	—	—	—	0,19			
16		φ8 _к -I; R=2330	—	1	—	—	—	0,92			
С 69-М		1	φ14 _к -II; R=4350	—	—	1	—	—	5,28	54,5	
		2	φ14 _к -II; R=4270	—	—	1	—	—	5,17		
	3	φ14 _к -II; R=4180	—	—	1	—	—	5,06			
	4	φ14 _к -II; R=3990	—	—	1	—	—	4,83			
	5	φ14 _к -II; R=3900	—	—	1	—	—	4,72			
	6	φ14 _к -II; R=3800	—	—	1	—	—	4,60			
	7	φ14 _к -II; R=3620	—	—	1	—	—	4,38			
	8	φ14 _к -II; R=3520	—	—	1	—	—	4,26			
	9	φ14 _к -II; R=3480	—	—	1	—	—	4,12			
	10	φ8 _к -I; R=2000	—	—	11	—	—	0,79			
	11	φ8 _к -I; R=1980	—	—	1	—	—	0,78			
	12	φ8 _к -I; R=1610	—	—	1	—	—	0,64			
	13	φ8 _к -I; R=1230	—	—	1	—	—	0,49			
	14	φ8 _к -I; R=850	—	—	1	—	—	0,34			
	15	φ8 _к -I; R=480	—	—	1	—	—	0,19			
	16	φ8 _к -I; R=2330	—	—	1	—	—	0,92			

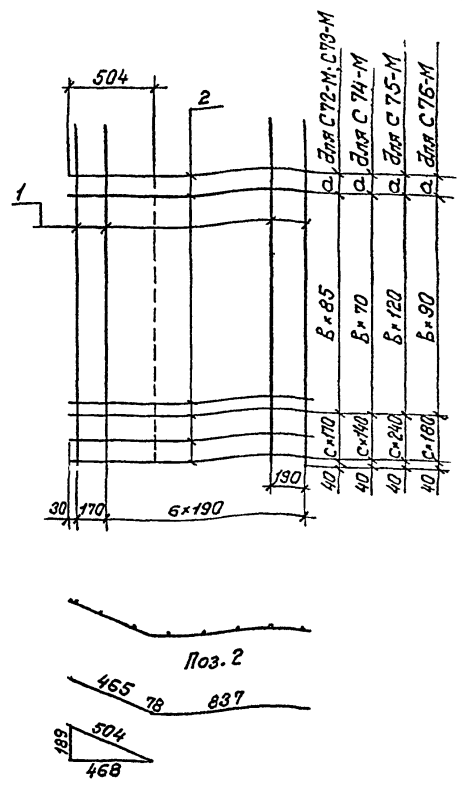
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол. на блок СТЗ п.п.					Масса ед., кг	Масса сетки, кг		
			200М	250М	300М	350М	400М				
С 70-М	1	φ20 _к -II; R=4800	—	—	—	1	—	11,86	57,1		
	2	φ20 _к -II; R=4480	—	—	—	1	—	11,07			
	3	φ20 _к -II; R=4320	—	—	—	1	—	10,67			
	4	φ20 _к -II; R=4000	—	—	—	1	—	9,88			
	10	φ8 _к -I; R=2000	—	—	—	13	—	0,79			
	11	φ8 _к -I; R=1980	—	—	—	1	—	0,78			
	12	φ8 _к -I; R=1610	—	—	—	1	—	0,64			
	13	φ8 _к -I; R=1230	—	—	—	1	—	0,49			
	14	φ8 _к -I; R=850	—	—	—	1	—	0,34			
	15	φ8 _к -I; R=480	—	—	—	1	—	0,19			
	16	φ8 _к -I; R=2330	—	—	—	1	—	0,92			
	С 71-М	1	φ20 _к -II; R=5300	—	—	—	1	—		13,09	87,5
		2	φ20 _к -II; R=5180	—	—	—	1	—		12,79	
		3	φ20 _к -II; R=4940	—	—	—	1	—		12,20	
		4	φ20 _к -II; R=4820	—	—	—	1	—		11,91	
		5	φ20 _к -II; R=4580	—	—	—	1	—		11,31	
6		φ20 _к -II; R=4460	—	—	—	1	—	11,02			
10		φ8 _к -I; R=2000	—	—	—	15	—	0,79			
11		φ8 _к -I; R=1980	—	—	—	1	—	0,78			
12		φ8 _к -I; R=1610	—	—	—	1	—	0,64			
13		φ8 _к -I; R=1230	—	—	—	1	—	0,49			
14		φ8 _к -I; R=850	—	—	—	1	—	0,34			
15		φ8 _к -I; R=480	—	—	—	1	—	0,19			
16		φ8 _к -I; R=2330	—	—	—	1	—	0,92			

Арматура по ГОСТ 5781-82

- Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
- Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил Коен В.	Контр.	3.501.1-177.93.1-2-83	Страница	Лист	Листов
Проверил Трехоба	Ильин				
Нач.пр.зд. Чугарин	Ильин				
И.инж.пр. Коен В.	Ильин				
Нач.отд. Ткаченко	Ильин				
И.контр. Милонова	Ильин	02.94	Сетка арматурная С67-М...С71-М		
			АО "ТРАНСЮСТ"		

Имя, Подпись и дата [Взаимина. №]



размеры, мм

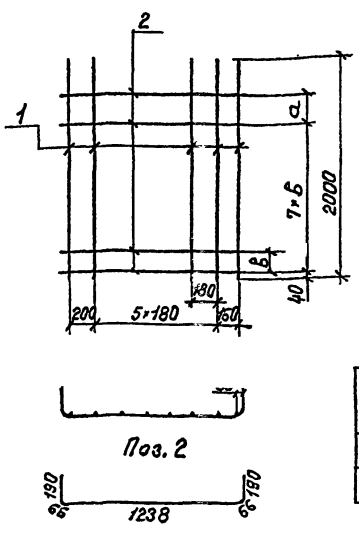
Марка сетки	a	b, шт.	c, шт.
C72-M	128	2	8
C73-M	128	12	3
C74-M	118	18	2
C75-M	206	10	1
C76-M	206	12	2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C72-M	1	φ8 А-I; R=2000	8	0,79	26,4
	2	φ14 А-II; R=1380	12	1,67	
C73-M	1	φ8 А-I; R=2000	8	0,79	34,7
	2	φ14 А-II; R=1380	17	1,67	
C74-M	1	φ8 А-I; R=2000	8	0,79	43,1
	2	φ14 А-II; R=1380	22	1,67	
C75-M	1	φ8 А-I; R=2000	8	0,79	50,7
	2	φ20 А-II; R=1380	13	3,41	
C76-M	1	φ8 А-I; R=2000	8	0,79	60,9
	2	φ20 А-II; R=1380	16	3,41	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил	Косен В.	Косен	3.501.1-177.93.1-2-84	Сетка арматурная C72-M...C76-M.	Лист 1
Проверил	Трохова	Трохова			
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова			
Л.инж.пр.	Косен Б.	Косен			
Нач.отд.	Ткаченко	Ткаченко			
И.контр.	Миронова	Миронова	АО "ТРАНСМОСТ"		



размеры, мм

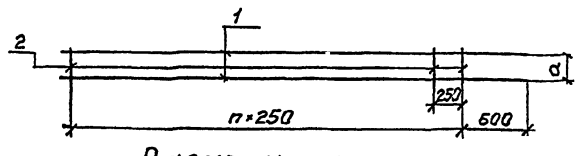
Марка сетки	a	b
C77-M	153	215
C78-M	209	207

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C77-M; C78-M	1	φ8 А-I; R=2000	8	0,79	25,4
	2	φ14 А-II; R=1750	9	2,12	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил	Косен В.	Косен	3.501.1-177.93.1-2-85	Сетка арматурная C77-M; C78-M.	Лист 1
Проверил	Трохова	Трохова			
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова			
Л.инж.пр.	Косен Б.	Косен			
Нач.отд.	Ткаченко	Ткаченко			
И.контр.	Миронова	Миронова	АО "ТРАНСМОСТ"		



размеры, мм

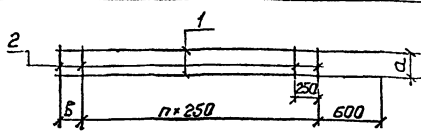
Марка каркаса	a	n, шт.
KP77-M	224	11
KP78-M	224	13
KP79-M	224	15
KP80-M	218	17
KP81-M	218	19

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
KP77-M	1	φ14 А-II; R=3450	2	4,17	9,5
	2	φ8 А-I; R=260	12	0,10	
KP78-M	1	φ14 А-II; R=3950	2	4,78	11,0
	2	φ8 А-I; R=260	14	0,10	
KP79-M	1	φ14 А-II; R=4450	2	5,38	12,4
	2	φ8 А-I; R=260	16	0,10	
KP80-M	1	φ20 А-II; R=4950	2	12,23	26,3
	2	φ8 А-I; R=260	18	0,10	
KP81-M	1	φ20 А-II; R=5450	2	13,46	28,9
	2	φ8 А-I; R=260	20	0,10	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил	Косен В.	Косен	3.501.1-177.93.1-2-86	Каркас арматурный KP77-M...KP81-M.	Лист 1
Проверил	Трохова	Трохова			
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова			
Л.инж.пр.	Косен Б.	Косен			
Нач.отд.	Ткаченко	Ткаченко			
И.контр.	Миронова	Миронова	АО "ТРАНСМОСТ"		



Размеры, мм

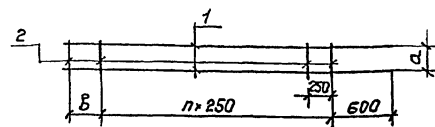
Марка каркаса	a	b	n, шт.
КР82-М	224	260	9
КР83-М	224	260	11
КР84-М	224	200	13
КР85-М	218	260	15
КР86-М	218	180	17

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР82-М	1	φ14 А-ІІ; R=3140	2	3,80	8,7
	2	φ8 А-І; R=260	11	0,10	
КР83-М	1	φ14 А-ІІ; R=3640	2	4,40	10,1
	2	φ8 А-І; R=260	13	0,10	
КР84-М	1	φ14 А-ІІ; R=4080	2	4,94	11,4
	2	φ8 А-І; R=260	15	0,10	
КР85-М	1	φ20 А-ІІ; R=4640	2	11,46	24,6
	2	φ8 А-І; R=260	17	0,10	
КР86-М	1	φ20 А-ІІ; R=5060	2	12,50	26,9
	2	φ8 А-І; R=260	19	0,10	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил	Коев В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-87	Стандия	Лист	Листов
Проверил	Трохова	Исп.					
Нач.пр.вр.	Чупарнова	Исп.					
И.инж.пр.	Коев Б.	Исп.	02.94	Каркас арматурный КР82-М...КР86-М.	Р	1	АО "ТРАНСМОСТ"
Нач.отд.	Ткаченко	Исп.					
И.контр.	Миронова	Исп.					



Размеры, мм

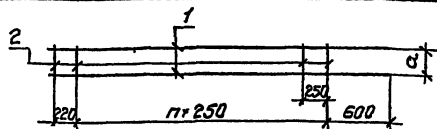
Марка каркаса	a	b	n, шт.
КР87-М	224	300	7
КР88-М	224	300	9
КР89-М	224	330	11
КР90-М	218	290	13
КР91-М	218	220	15

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР87-М	1	φ14 А-ІІ; R=2680	2	3,24	7,4
	2	φ8 А-І; R=260	9	0,10	
КР88-М	1	φ14 А-ІІ; R=3180	2	3,85	8,8
	2	φ8 А-І; R=260	11	0,10	
КР89-М	1	φ14 А-ІІ; R=3710	2	4,49	12,3
	2	φ8 А-І; R=260	13	0,10	
КР90-М	1	φ20 А-ІІ; R=4170	2	10,30	22,1
	2	φ8 А-І; R=260	15	0,10	
КР91-М	1	φ20 А-ІІ; R=4600	2	11,36	24,4
	2	φ8 А-І; R=260	17	0,10	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил	Коев В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-88	Стандия	Лист	Листов
Проверил	Трохова	Исп.					
Нач.пр.вр.	Чупарнова	Исп.					
И.инж.пр.	Коев Б.	Исп.	02.94	Каркас арматурный КР87-М...КР91-М.	Р	1	АО "ТРАНСМОСТ"
Нач.отд.	Ткаченко	Исп.					
И.контр.	Миронова	Исп.					



Размеры, мм

Марка каркаса	a	n, шт.
КР92-М	224	6
КР93-М	224	8
КР94-М	224	10
КР95-М	218	12
КР96-М	218	14

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР92-М	1	φ14 А-ІІ; R=2350	2	2,84	6,5
	2	φ8 А-І; R=260	8	0,10	
КР93-М	1	φ14 А-ІІ; R=2850	2	3,45	7,9
	2	φ8 А-І; R=260	10	0,10	
КР94-М	1	φ14 А-ІІ; R=3350	2	4,05	9,3
	2	φ8 А-І; R=260	12	0,10	
КР95-М	1	φ20 А-ІІ; R=3850	2	9,51	20,4
	2	φ8 А-І; R=260	14	0,10	
КР96-М	1	φ20 А-ІІ; R=4350	2	10,74	23,1
	2	φ8 А-І; R=260	16	0,10	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.

Исполнил	Коев В.	Конт.		3.501.1-177.93.1-2-89	Стандия	Лист	Листов
Проверил	Трохова	Исп.					
Нач.пр.вр.	Чупарнова	Исп.					
И.инж.пр.	Коев Б.	Исп.	02.94	Каркас арматурный КР92-М...КР96-М.	Р	1	АО "ТРАНСМОСТ"
Нач.отд.	Ткаченко	Исп.					
И.контр.	Миронова	Исп.					

Марка	Бетон, м³	Изделия арматурные, кг																				Всего
		Арматура класса А-I												А _с -II								
		ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82								
		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ10	φ14	φ16	φ20	φ22	φ25	φ32	Итого	
ЗП7.100-М	1,11	1,2	28,9	19,7	3,4	—	—	—	—	—	—	53,1	71,9	19,4	—	—	—	—	—	91,3	144,4	
ЗП7.200-М	2,22	2,4	58,8	39,4	—	—	7,8	—	—	—	—	108,3	143,8	38,8	—	—	—	—	—	182,5	290,9	
ЗП8.100-М	1,28	1,6	28,9	24,4	3,4	—	—	—	—	—	—	58,2	60,3	42,7	—	—	—	—	—	103,0	161,2	
ЗП8.200-М	2,56	3,2	58,5	48,8	—	—	11,5	—	—	—	—	122,0	120,5	85,4	—	—	—	—	—	205,0	328,0	
ЗП9.100-М	1,60	—	28,9	44,2	—	5,4	—	—	—	—	—	78,4	88,8	—	—	—	76,3	—	—	165,2	243,5	
ЗП9.200-М	3,20	—	58,5	88,3	—	—	—	15,4	—	—	—	162,2	177,7	—	—	—	152,5	—	—	330,3	492,5	
ЗП10.100-М	1,41	1,2	33,4	34,8	—	5,4	—	—	—	—	—	74,8	85,4	35,5	—	—	—	—	—	121,9	195,7	
ЗП10.200-М	2,82	2,4	67,8	69,5	—	—	11,5	—	—	—	—	151,2	172,7	71,1	—	—	—	—	—	243,8	395,0	
ЗП11.100-М	1,69	—	33,4	41,5	—	5,4	—	—	—	—	—	80,3	105,5	—	—	33,4	—	—	—	199,1	279,4	
ЗП11.200-М	3,38	—	67,8	83,0	—	—	—	15,4	—	—	—	166,1	211,3	—	—	186,8	—	—	—	398,1	564,2	
ЗП12.100-М	2,25	—	33,4	63,8	—	—	7,8	—	—	—	—	105,0	110,7	—	—	145,3	—	—	—	255,1	361,1	
ЗП12.200-М	4,50	—	67,8	127,6	—	—	—	—	19,9	—	—	215,3	221,5	—	—	290,5	—	—	—	512,1	727,4	
ЗП13.100-М	1,77	1,6	36,5	37,0	—	5,4	—	—	—	—	—	80,4	96,2	—	65,8	—	—	—	—	162,0	242,4	
ЗП13.200-М	3,54	3,2	73,9	73,9	—	—	—	15,4	—	—	—	166,4	192,4	—	131,5	—	—	—	—	323,9	490,3	
ЗП14.100-М	2,31	—	36,5	64,8	—	—	7,8	—	—	—	—	109,0	101,9	—	—	—	—	—	—	225,9	334,9	
ЗП14.200-М	4,62	—	73,9	129,6	—	—	—	—	—	—	37,0	240,5	203,8	—	—	—	248,0	—	—	451,8	692,3	
ЗП15.100-М	3,10	—	39,5	103,7	—	—	—	15,4	—	—	—	158,5	142,5	—	—	—	232,5	—	—	375,1	533,7	
ЗП15.200-М	6,20	—	80,1	207,4	—	—	—	—	—	—	49,3	336,7	285,3	—	—	—	465,0	—	—	750,3	1087,0	
ЗП16.100-М	2,49	1,6	44,1	74,9	—	—	—	11,5	—	—	—	132,1	150,3	—	99,0	—	—	—	—	249,3	381,4	
ЗП17.100-М	3,20	—	44,1	82,1	—	—	—	—	15,4	—	—	147,6	134,5	—	—	—	167,9	—	—	302,5	444,2	
ЗП18.100-М	4,02	—	35,0	26,5	102,4	—	—	—	—	19,9	—	183,8	38,1	—	348,4	—	—	—	385,6	772,1	955,9	
ЗП19.100-М	3,62	—	55,7	20,4	102,1	—	—	—	15,4	—	—	193,6	11,2	—	262,2	—	197,0	—	—	470,4	664,0	
ЗП20.100-М	3,98	—	51,7	21,5	112,0	—	—	—	—	19,9	—	205,2	18,8	—	331,0	—	344,7	—	—	694,5	899,7	
ЗП21.100-М	5,50	—	38,8	43,5	217,5	—	—	—	—	—	37,0	335,8	47,0	—	—	—	—	—	1086,2	787,5	1920,7	2257,5
ЗП24.100-М	1,23	5,4	31,9	11,2	3,4	—	—	—	—	—	—	51,9	52,9	121,7	—	—	—	—	—	174,5	225,5	
ЗП25.100-М	1,54	6,7	38,0	19,2	—	5,4	—	—	—	—	—	69,2	7,5	204,2	—	—	—	—	—	211,8	281,0	
ЗП26.100-М	1,90	7,1	41,0	—	36,8	—	7,8	—	—	—	—	92,7	8,2	227,9	—	—	—	—	—	236,1	328,8	
ЗП29-М	1,49	5,4	43,7	11,2	—	5,4	—	—	—	—	—	65,8	52,9	121,7	—	—	—	—	—	174,5	240,4	
ЗП30-М	1,88	6,7	51,4	19,2	—	—	7,8	—	—	—	—	85,0	7,5	204,2	—	—	—	—	—	211,8	296,8	
ЗП31-М	2,32	7,1	57,5	—	36,8	—	7,8	—	—	—	—	109,2	8,2	227,9	—	—	—	—	—	236,1	345,3	
ЗП34-М	1,37	1,2	40,7	19,7	—	5,4	—	—	—	—	—	66,9	71,9	19,4	—	—	—	—	—	91,3	158,2	
ЗП35-М	1,75	1,2	46,8	34,6	—	5,4	—	—	—	—	—	88,1	86,4	35,5	—	—	—	—	—	121,9	210,0	
ЗП36-М	2,19	1,6	53,0	37,0	—	—	7,8	—	—	—	—	99,3	96,2	—	65,8	—	—	—	—	162,0	261,3	
ЗП37-М	3,00	1,6	66,1	74,9	—	—	—	11,5	—	—	—	154,1	150,3	—	99,0	—	—	—	—	249,3	403,4	
ЗП38-М	3,95	—	81,7	20,4	102,1	—	—	—	—	19,9	—	224,1	11,2	—	262,2	—	197,0	—	—	470,4	694,5	

Исполнил	Косен В.	Косен		3.501.1-177.93.1-2-90ВМ
Проверил	Троло Ба	Троло Ба		
Нач.пр.пр.	Чупарнова	Чупарнова		
Нач.отд.	Косен В.	Косен	02.94	
Н.контр.	Миронова	Миронова		Ведомость расхода материалов.
				Стодия
				р
				Лист
				1
				Листов
				2
				АО "ТРАНСМОСТ"

Продолжение

Марка	Бетон, м³	Изделия арматурные, кг																			Всего		
		Арматура класса																					
		А - I											А _c - II										
		ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82										
φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ10	φ14	φ16	φ20	φ22	φ25	φ32	Итого				
φ1-200M	2,76	—	42,6	—	—	—	—	11,5	—	10,0	—	—	64,1	—	178,8	—	—	—	—	—	178,8	242,9	
φ1-300M	3,67	—	59,0	—	—	—	—	—	—	19,9	18,5	—	97,4	—	234,5	—	—	—	—	—	—	234,5	331,9
φ2-85M	1,19	—	38,7	—	3,4	2,7	—	—	—	—	—	—	44,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,7
φ2-120M	1,51	—	51,1	—	—	5,4	3,9	—	—	—	—	—	66,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	66,3
φ2-200M	2,24	—	71,2	—	—	—	7,8	—	7,7	—	—	—	86,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	86,7
φ3-85M	1,59	—	51,2	—	—	5,4	3,9	—	—	—	—	—	60,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60,4
φ3-120M	2,02	—	67,6	—	—	—	7,8	5,8	—	—	—	—	81,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	81,1
φ3-200M	2,98	—	93,7	—	—	—	—	11,5	—	10,0	—	—	115,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	115,2
CT1n.n.-200M	1,65	0,3	35,3	—	—	5,4	—	5,8	—	—	—	—	46,7	—	91,3	—	—	—	—	—	—	91,3	138,0
CT1n.n.-250M	1,79	0,3	37,8	—	—	5,4	—	5,8	—	—	—	—	49,1	—	109,9	—	—	—	—	—	—	109,9	159,0
CT1n.n.-300M	1,93	0,3	40,2	—	—	—	7,8	5,8	—	—	—	—	54,0	—	139,4	—	—	—	—	—	—	139,4	193,4
CT1n.n.-350M	2,06	0,3	42,6	—	—	—	7,8	—	7,7	—	—	—	58,3	—	10,6	—	213,0	—	—	—	—	223,6	281,9
CT1n.n.-400M	2,20	0,3	45,0	—	—	—	7,8	—	7,7	—	—	—	60,7	—	10,6	—	264,3	—	—	—	—	274,9	335,6
CT2n.n.-200M	3,13	0,5	50,4	—	—	—	—	—	15,4	—	18,5	—	94,7	—	169,6	—	—	—	—	—	—	169,6	264,3
CT2n.n.-250M	3,39	0,5	64,3	—	—	—	—	—	15,4	—	18,5	—	98,7	—	203,5	—	—	—	—	—	—	203,5	302,2
CT2n.n.-300M	3,66	0,5	68,3	—	—	—	—	—	15,4	—	18,5	—	102,6	—	256,5	—	—	—	—	—	—	256,5	359,1
CT2n.n.-350M	3,93	0,5	72,2	—	—	—	—	—	—	19,9	18,5	—	111,1	—	19,1	—	332,2	—	—	—	—	351,2	462,3
CT2n.n.-400M	4,20	0,5	76,2	—	—	—	—	—	—	19,9	24,6	—	121,2	—	19,1	—	375,6	—	—	—	—	394,7	515,9
CT3n.n.-200M	2,21	0,5	36,6	—	—	—	7,8	—	7,7	—	—	—	52,5	—	116,4	—	—	—	—	—	—	116,4	168,9
CT3n.n.-250M	2,47	0,5	40,6	—	—	—	—	11,5	7,7	—	—	—	60,2	—	150,8	—	—	—	—	—	—	150,8	211,0
CT3n.n.-300M	2,74	0,5	44,5	—	—	—	—	11,5	—	10,0	—	—	66,5	—	197,2	—	—	—	—	—	—	197,2	263,7
CT3n.n.-350M	3,00	0,5	48,5	—	—	—	—	11,5	—	10,0	—	—	70,4	—	19,1	—	245,1	—	—	—	—	264,1	334,5
CT3n.n.-400M	3,26	0,5	52,4	—	—	—	—	—	15,4	—	18,5	—	86,8	—	19,1	—	325,8	—	—	—	—	344,9	431,7

Имя, №подп., Подпись и дата Взам.инв.№