

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-53

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ ПЕРЕЛИВНЫЕ
РАЗМЕРОМ 2,5х1,5х2,0 м; 2,5х2,0х2,5 и 5,0х2,5х2,8 м

ВЫПУСК 2

Затворы плоские поверхностные
переливные размером 2,5х2,0х2,5 м

1697/03

цена 1-25

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-53

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ ПЕРЕЛИВНЫЕ
РАЗМЕРОМ 2,5x1,5x2,0 м; 2,5x2,0x2,5 и 5,0x2,5x2,8 м

ВЫПУСК 2

Затворы плоские поверхностные
переливные размером 2,5x2,0x2,5 м

Разработана
институтом «Ленгипроводхоз»
Главнечерноземводстроя
Минводхоза СССР

Утверждена Минводхозом СССР
Протокол № 603 от 1.11. 1984
Введена в действие с 30.05.1985

Главный инженер института



Д.А.Плотников

Главный инженер проекта



С.А.Гитин

Инв.№:подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№:	Инв.№:дубл.	Подпись и дата
-------------	----------------	--------------	-------------	----------------

Обозначение	Наименование	Стр.
ЗПТ2,5×2,0×2,5-00.000	Затвор плоский поверхностный переливной размером 2,5×2,0×2,5м	3
ЗПТ2,5×2,0×2,5-01.000	Закладные части	3
ЗПТ2,5×2,0×2,5-00.000 СБ	Затвор плоский поверхностный переливной размером 2,5×2,0×2,5м Сборочный чертеж.	4
ЗПТ2,5×2,0×2,5-00.000 ВС	Затвор плоский поверхностный переливной размером 2,5×2,0×2,5м Ведомость спецификаций.	5
ЗПТ2,5×2,0×2,5-00.000 ВП	Затвор плоский поверхностный переливной размером 2,5×2,0×2,5м Ведомость покупных изделий.	6
ЗПТ2,5×2,0×2,5-01.000 СБ	Закладные части Сборочный чертеж.	7
ЗПТ2,5×2,0×2,5-01.100	Стойка.	8
ЗПТ2,5×2,0×2,5-01.100 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	9
ЗПТ2,5×2,0×2,5-01.101	Ребро.	10
ЗПТ2,5×2,0×2,5-01.201	Ребро	10
ЗПТ2,5×2,0×2,5-01.200	Ригель	11
ЗПТ2,5×1,5×2,0-01.300	Балка пороговая.	11
ЗПТ2,5×2,0×2,5-01.200 СБ	Ригель. Сборочный чертеж	12
ЗПТ2,5×1,5×2,0-01.300 СБ	Балка пороговая. Сборочный чертеж.	13
ЗПТ2,5×2,0×2,5-02.000	Затвор	14
ЗПТ2,5×1,5×2,0-01.301	Ребро	14
ЗПТ2,5×2,0×2,5-02.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж.	15
ЗПТ2,5×2,0×2,5-02.100	Металлоконструкция.	16
ЗПТ2,5×2,0×2,5-02.100 СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертеж.	17
ЗПТ2,5×2,0×2,5-02.101	Обшивка	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ЗПП2,5х2,0х2,5-02.102	Уголок	18
ЗПП2,5х1,5х2,0-02.103	Накладка	19
ЗПП2,5х1,5х2,0-02.104	Накладка	19
ЗПП2,5х1,5х2,0-02.105	Накладка	20
ЗПП2,5х2,0х2,5-02.103	Прочушина	20
ЗПП2,5х2,0х2,5-02.104	Ребро	21
ЗПП2,5х2,0х2,5-02.105	Ребро	21
ЗПП2,5х2,0х2,5-02.106	Ребро	22
ЗПП2,5х2,0х2,5-02.107	Ребро	22
ЗПП2,5х1,5х2,0-02.200	Торцевой отбой	23
ЗПП2,5х2,0х2,5-02.108	Ребро	23
ЗПП2,5х1,5х2,0-02.200	Торцевой отбой Сборочный чертеж	24
ЗПП2,5х1,5х2,0-02.201	Основание	24
ЗПП2,5х1,5х2,0-02.202	Ребро	25
ЗПП2,5х1,5х2,0-02.203	Упор	25
ЗПП2,5х1,5х2,0-02.204	Накладка нижняя	26
ЗПП2,5х2,0х2,5-02.204	Накладка боковая	26
ЗПП2,5х2,0х2,5-03.000	Коланка	27
ЗПП2,5х1,5х2,0-02.203	Уплотнение нижнее	27
ЗПП2,5х2,0х2,5-03.000 с Б	Коланка. Сборочный чертеж	28
ЗПП2,5х2,0х2,5-03.001	Основание нижнее	28
ЗПП2,5х2,0х2,5-03.002	Основание верхнее	29
26.058. ПБ. 070. 000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 10 тс марки 10В. Габаритный чертеж	30
26.058. ПБ. 140. 000 Г4	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 10 тс марки 10ЗВ Габаритный чертеж	31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Д3			ЗПД 2,5×2,0×2,5-00.000 СБ	Сборочный чертеж		
Д3			ЗПД 2,5×2,0×2,5-00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
Д3			ЗПД 2,5×2,0×2,5-00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
Д3			26.058 ПВ. 070.000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз.10тс марки 10В		
				Габаритный чертеж		
Д3			26.058 ПВ. 140.000 Г4	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз.10 марки 10ЭВ		
				Габаритный чертеж		
				Сборочные единицы		
Д4	1		ЗПД 2,5×2,0×2,5-01.000	Закладные части	1	
Д4	2		ЗПД 2,5×2,0×2,5-02.000	Затвор	1	
Д4	3		ЗПД 2,5×2,0×2,5-03.000	Колонка	1	
			Переменные данные для исполнений:			
			ЗПД 2,5×2,0×2,5-00.000	<u>Сборочные единицы</u>		
Д4	4		26.058 ПВ. 070.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз.10тс марки 10В	1	
			ЗПД 2,5×2,0×2,5-00.000-01	<u>Сборочные единицы</u>		
Д4	5		26.058 ПВ. 140.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз.10тс марки 10ЭВ	1	

ЗПД 2,5×2,0×2,5-00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова	20.02.85	20.02.85	
Провер.	Полова	20.02.85	20.02.85	
Линз.пр.	Гитин	22.02.85	22.02.85	
Н.контр.	Бокучава	28.02.85	28.02.85	

Затвор плоский
поверхностный переливной
размером 2,5×2,0×2,5 м

Литера	Лист	Листов
А		1

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Д3			ЗПД 2,5×2,0×2,5-01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Д4	1		ЗПД 2,5×2,0×2,5-01.100	Стойка	1	
	2		ЗПД 2,5×2,0×2,5-01.100-01	Стойка	1	
Д4	3		ЗПД 2,5×2,0×2,5-01.200	Ригель	1	
Д4	4		ЗПД 2,5×1,5×2,0-01.300	Балка пороговая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт М12×50.46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
	6			Болт М 24×80.46.029		
				ГОСТ 7798-70	8	
	7			Гайка М12.5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	
	8			Гайка М24.5.029		
				ГОСТ 5915-70	12	
	9			Шайба 24 65Г 029		
				ГОСТ 6402-70	4	

3.820.2-53

ЗПД 2,5×2,0×2,5-01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова	20.02.85	20.02.85	
Провер.	Полова	20.02.85	20.02.85	
Линз.пр.	Гитин	22.02.85	22.02.85	
Н.контр.	Бокучава	28.02.85	28.02.85	

Закладные части

Литера	Лист	Листов
А		1

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Рис. 1

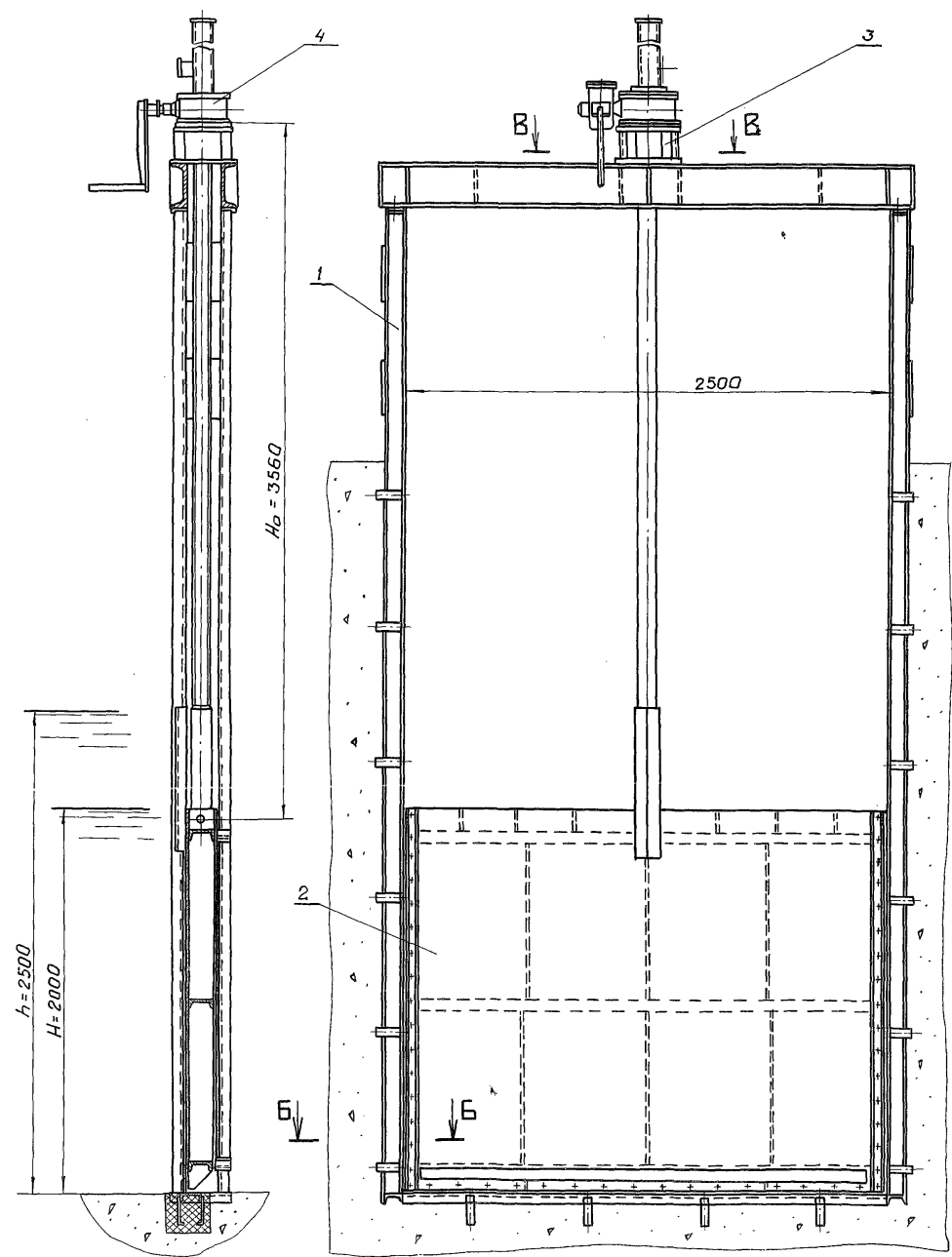
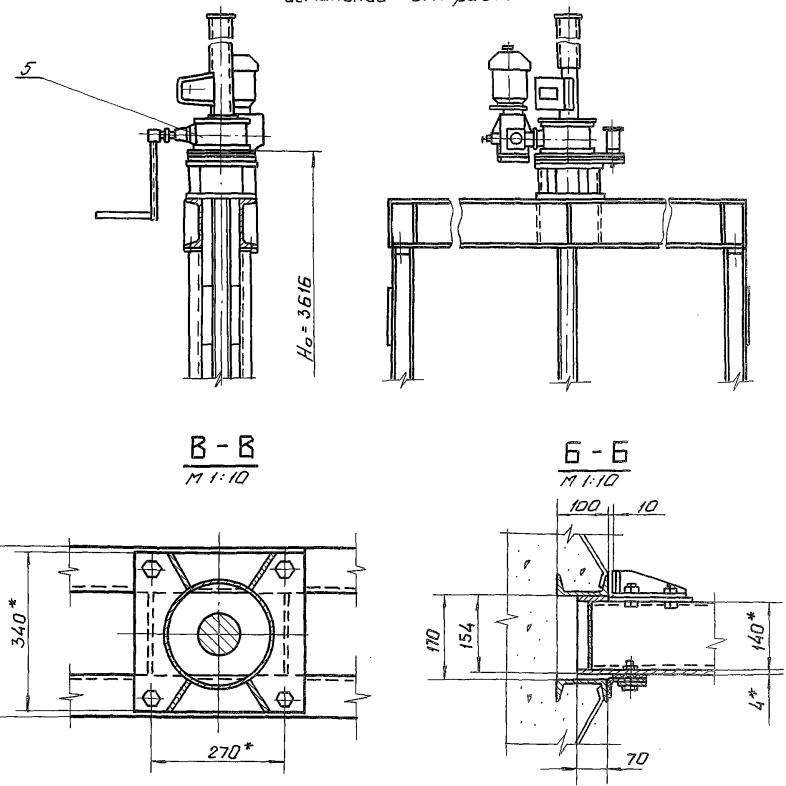


Рис. 2

остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса кг
ЭМ2,5х2,0х2,5-00.000	1	114.4
-01	2	1197.4

1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
3. Технические требования см. ТУ33-336-85.

					3820.2.-53	ЗПН 2,5×2,0×2,5 -00.000 СБ				
					Затвор плоский			Литеры	Масса	Масштаб
					поверхностный переливной			Л	см. табл.	1:25
					размеры 2,5×2,0×2,5					
					Сборочный чертеж.			Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						
Разраб.	Курилова	Курилова	6.06.84							
Провер.	Попова	Попова	20.02.85							
Рук. ер.	Попова	Попова	20.02.85							
Л.инж.пр.	Гитин	Гитин	22.02.85							
Н.контр.	Бокучава	Бокучава	28.02.85		ЛЕНГИПРРОТХИПР					

Выпуск 2

Листы	Обозначение	Наименование	Куда входить		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	ЗПП 2,5×2,0×2,5-00.000	Затвор плоский поверхностный переливной				
2		размером 2,5×2,0×2,5 м				
3						
4	ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.000	Закладные части	ЗПП 2,5×2,0×2,5-00.000	1	1	
5						
6	ЗПП 2,5×2,0×2,5-02.000	Затвор	ЗПП 2,5×2,0×2,5-00.000	1	1	
7						
8	ЗПП 2,5×2,0×2,5-03.000	Колонка	ЗПП 2,5×2,0×2,5-00.000	1	1	
9						
10	ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.100	Стойка	ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.000	2	2	
11						
12	ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.200	Ригель	ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.000	1	1	
13						
14	ЗПП 2,5×1,5×2,0-01.300	Балка пороговая	ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.000	1	1	
15						
16	ЗПП 2,5×2,0×2,5-02.100	Металлоконструкция	ЗПП 2,5×2,0×2,5-02.000	1	1	
17						
18	ЗПП 2,5×1,5×2,0-02.200	Торцевой отбой	ЗПП 2,5×2,0×2,5-02.000	4	4	
19						
20		Переменные данные для исполнений:				
21		ЗПП 2,5×2,0×2,5-00.000				
22	Ведомость спецификаций подъемника одновинтового с ручным приводом груз. 10 тс марки 10 В					
23		26.058. пв. 070. 000 ВС				
24		ЗПП 2,5×2,0×2,5-00.000-01				
25	Ведомость спецификаций подъемника одновинтового с электроприводом груз. 10 тс марки 10 ЭВ					
		26.058. пв. 140. 000 ВС				

					3.820.2.-53	ЗПП 2,5×2,0×2,5-00.000 ВС		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.	Курипова	Курипова	4.06.84		Затвор плоский	Листов	Лист	Листов
Провер.	Попова	Попова	20.02.85		поверхностный переливной	Лист		1
Инж. пр.	Гутин	Гутин	22.02.85		размером 2,5×2,0×2,5 м,			
И. контр.	Борисов	И. Контр.	22.02.85			Листов		

выпуск 2

Но строки	Наименование	Код окп	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулир.	Всего	
1	Крепежные изделия									
2	Болт М 12×50. 46.029		ГОСТ 7798 - 70			56			56	
3	М 16×45. 46.029					16			16	
4	М 24×80. 46.029					8			8	
5										
6	Гайка М 12. 5.029		ГОСТ 5915 - 70			56			56	
7	М 16. 5.029					16			16	
8	М 24. 5.029					12			12	
9										
10	Шайба 12.01.05		ГОСТ 10906 - 78			8			8	
11	16.01.05					8			8	
12	24.01.05					4			4	
13	Шайба 24.65Г 029		ГОСТ 6402 - 70			4			4	
14										
15		Переменные данные для исполнений:								
16			<u>ЗПП 2,5×2,0×2,5 - 00.000</u>							
17	Ведомость покупных изделий подъемника одновинтового с ручным приводом груз. 10 тс. марки 10В									
18			26.058. ПВ. 070. 000 ВП							
19			<u>ЗПП 2,5×2,0×2,5 - 00.000-01</u>							
20	Ведомость покупных изделий подъемника одновинтового с электроприводом груз. 10 тс. марки 10ВВ									
21			26.058. ПВ 140. 000 ВП							
22										

				3.820.2-53 ЗПП 2,5×2,0×2,5 - 00.000 ВП		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Затвор плоский подверженный переливной размером 2,5×2,0×2,5 м Ведомость покупных	
Разраб.	Курилова		Курилова	4.06.84		
Провер.	Попова		Попова	20.02.85		
М.инж.пр.	Гитин		Гитин	22.02.85		
Ин.контр.	Бакунин		Бакунин	28.02.85		
				Литера		Лист
				А		1
				ПЕРИОДИЧЕСКАЯ		

Формат	Зона	Pos	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ЛЗ			ЗЛП 2,5×2,0×2,5-01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Л4	1		ЗЛП 2,5×2,0×2,5-01.101	Ребро	2	
64	2		ЗЛП 2,5×2,0×2,5-01.102	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 сл 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 5055 \pm \frac{7T14}{2}$	2	86.8 кг
64	3		ЗЛП 2,5×2,0×2,5-01.103	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 сл 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 270 \pm \frac{7T14}{2}$	1	2.3 кг
64	4		ЗЛП 2,5×2,0×2,5-01.104	Накладка		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 сл 5 ГОСТ 14637-79		
				$(250 \times 300) \pm \frac{7T14}{2}$	2	5.9 кг
64	5		ЗЛП 2,5×2,0×2,5-01.105	Накладка		
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76 Вст 3 сл 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{7T14}{2}$	3	1.5 кг
64	6		ЗЛП 2,5×2,0×2,5-01.106	Янкер		
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76 Вст 3 сл 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 230 \pm \frac{7T14}{2}$	12	5.4 кг

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова	<i>Курилова</i>	6.06.85
Провер.	Попова	<i>Попова</i>	16.02.85
Гл. инж. пр.	Гитин	<i>Гитин</i>	22.02.85
Н. контр.	Бокучава	<i>Мавз</i>	28.02.85

Стойка

Листера	Лист	Листов
А	1	2

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

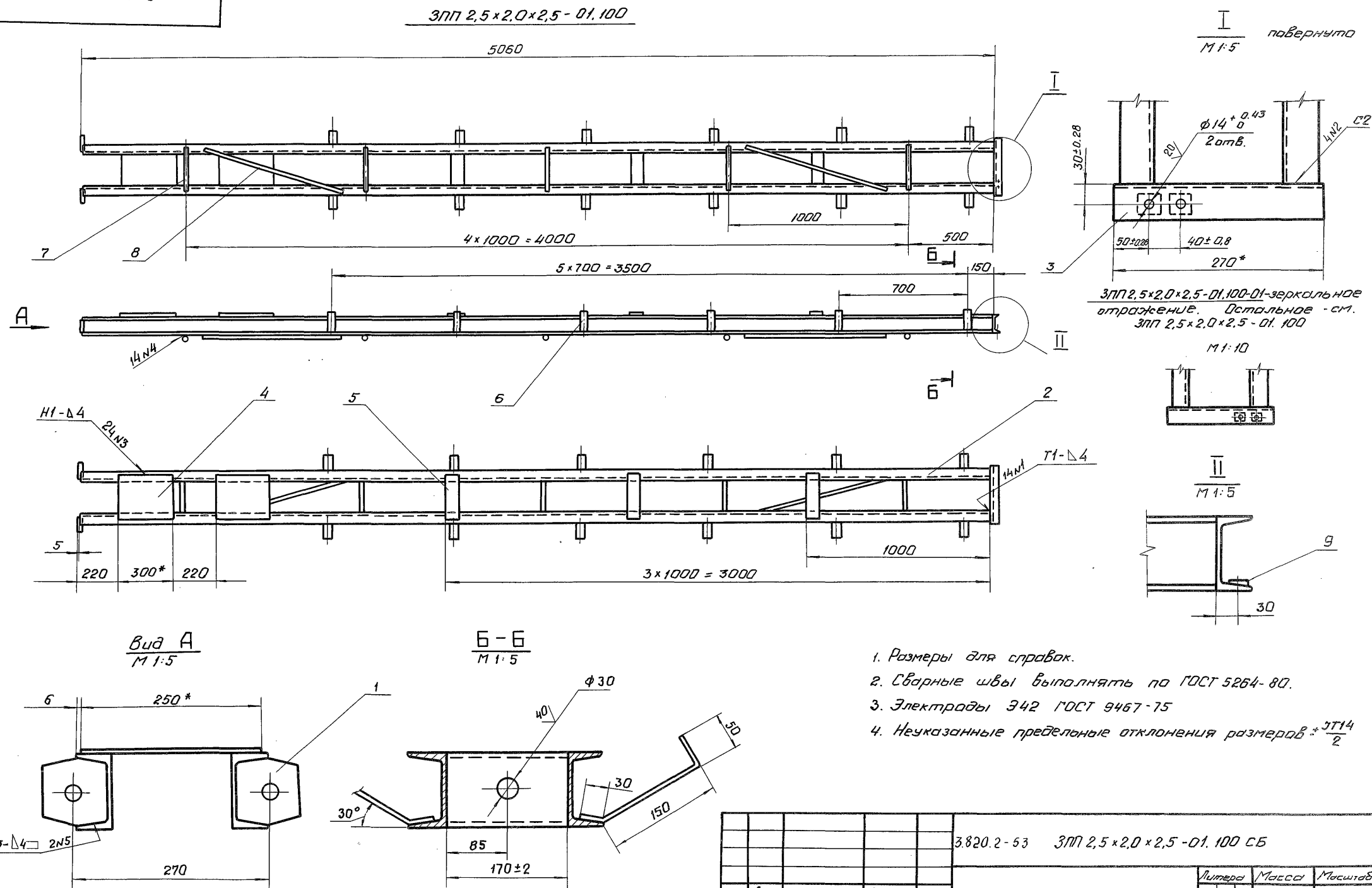
В. № подл.	Подпись и дата	Взам. инб. №	Инб. № дубл.	Подпись и дата
------------	----------------	--------------	--------------	----------------

[illegible]

3ПН 2,5×2,0×2,5 - 01.100 СБ

3ПН 2,5×2,0×2,5 - 01.100

выпуск 2

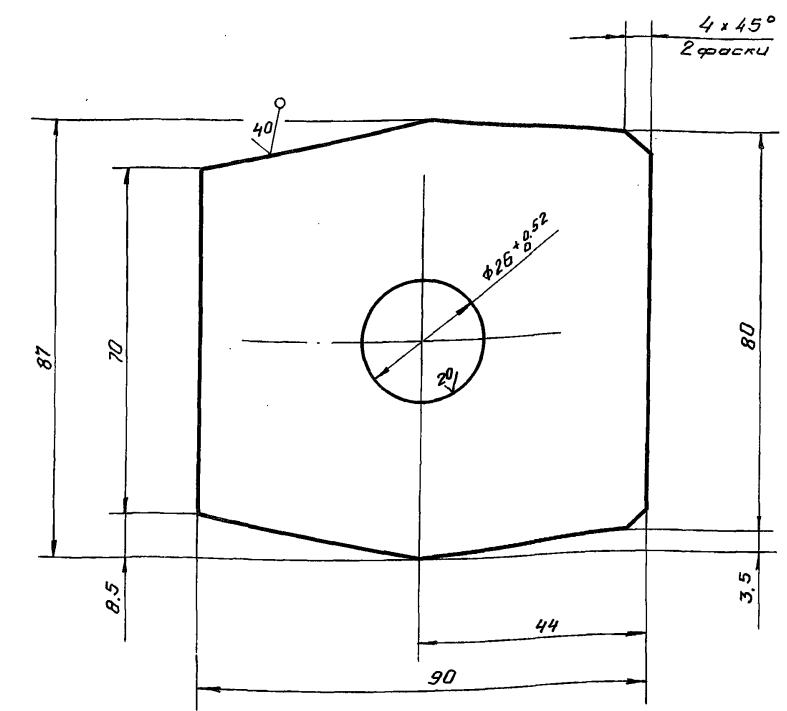


1. Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды З42 ГОСТ 9467-75
4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.14

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

№, №, дата, (подпись и дата) (изм. №, дата) (изм. №, дата) (подпись и дата)

выпуск 2



3ПТ 2,5×2,0×2,5-01.101

(✓) А

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

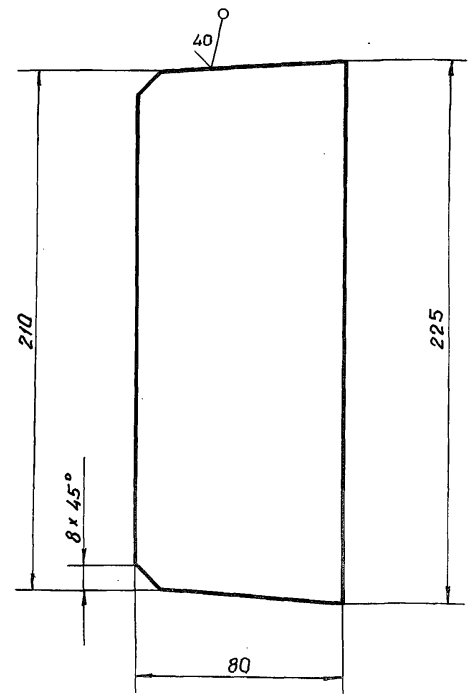
3ПТ 2,5×2,0×2,5-01.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова	Гиттин	16.06.84	
Провер.	Попова	Гиттин	16.02.85	
Рук. зр.	Попова	Гиттин	16.02.85	
Гл. инж. пр.	Гиттин	Гиттин	22.02.85	
Н. контр.	Бокучава	Гиттин	28.02.85	

Ребра	Литера			Масса	Масштаб
	А			0.85	1:1
	Лист			Листов - 1	
Лист	Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74				ПЕНТИПРОПНХПЗ

3ПТ 2,5×2,0×2,5-01.201

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3820.2-53

3ПТ 2,5×2,0×2,5-01.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова	Гиттин	16.06.84	
Провер.	Попова	Гиттин	16.02.85	
Рук. зр.	Попова	Гиттин	16.02.85	
Гл. инж. пр.	Гиттин	Гиттин	22.02.85	
Н. контр.	Бокучава	Гиттин	28.02.85	

Литера	Масса	Масштаб		
А	0.7	1:2		
Лист	Листов - 1			
Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74				
ПЕНТИПРОПНХПЗ				

выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.201	Ребро	6	
Б4	2		ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.202	Ригель		
				Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2720 \pm \frac{JT14}{2}$	2	130,5 кг
Б4	3		ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.203	Ребро		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79		
				$(168 \times 240) \pm \frac{JT14}{2}$	4	6,3 кг
Б4	4		ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.204	Ребро		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79		
				$(240 \times 350) \pm \frac{JT14}{2}$	2	6,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Шайба 24.01.05 ГОСТ 10906-78	8	

ЗПП 2,5×2,0×2,5-01.200

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова		<i>Курилова</i>	17.06.84
Провер.	Попова		<i>Попова</i>	16.02.85
Линз. пр.	Гитин		<i>Гитин</i>	22.02.85
И. к.	Бакланов		<i>Бакланов</i>	28.02.85

Ригель

Литера	Лист	Листов
А		1

ЛЕНТИПОРПОРПОРП

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ЗПП 2,5×1,5×2,0-01.300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ЗПП 2,5×1,5×2,0-01.301	Ребро	2	
Б4	2		ЗПП 2,5×1,5×2,0-01.302	Янкер		
				Палоса 5×60 ГОСТ 103-78 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 190 \pm \frac{JT14}{2}$	8	3,0 кг
Б4	3		ЗПП 2,5×1,5×2,0-01.303	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2490 \pm \frac{JT14}{2}$	1	21,0 кг

3.820.2-53

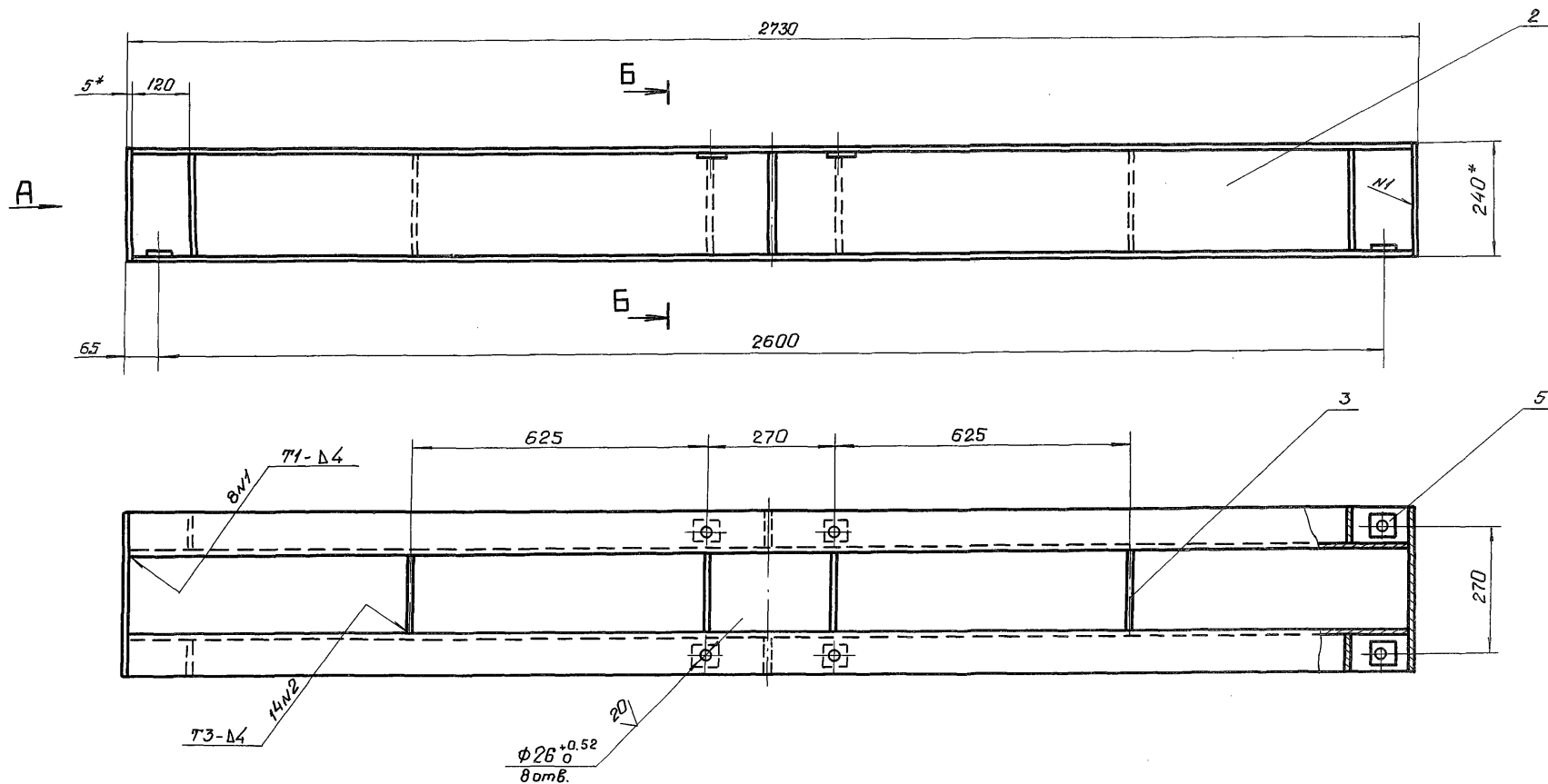
ЗПП 2,5×1,5×2,0-01.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова		<i>Курилова</i>	11.06.84
Провер.	Попова		<i>Попова</i>	17.02.85
Линз. пр.	Гитин		<i>Гитин</i>	22.02.85
И. к.	Бакланов		<i>Бакланов</i>	

Балка пороговая

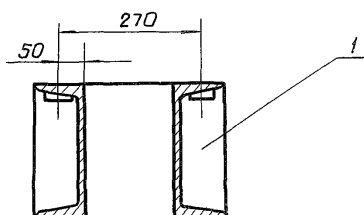
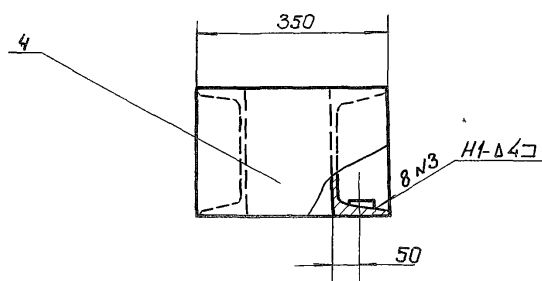
Литера	Лист	Листов
А		1

ЛЕНТИПОРПОРПОРП



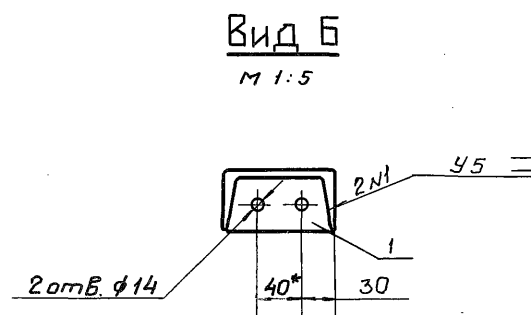
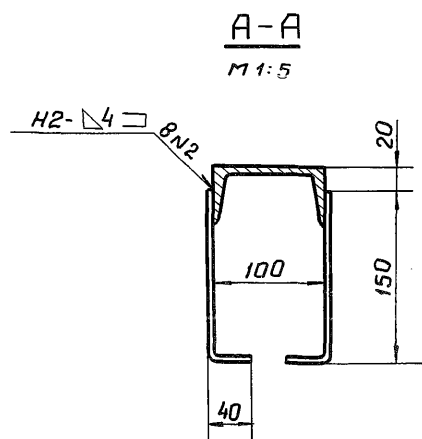
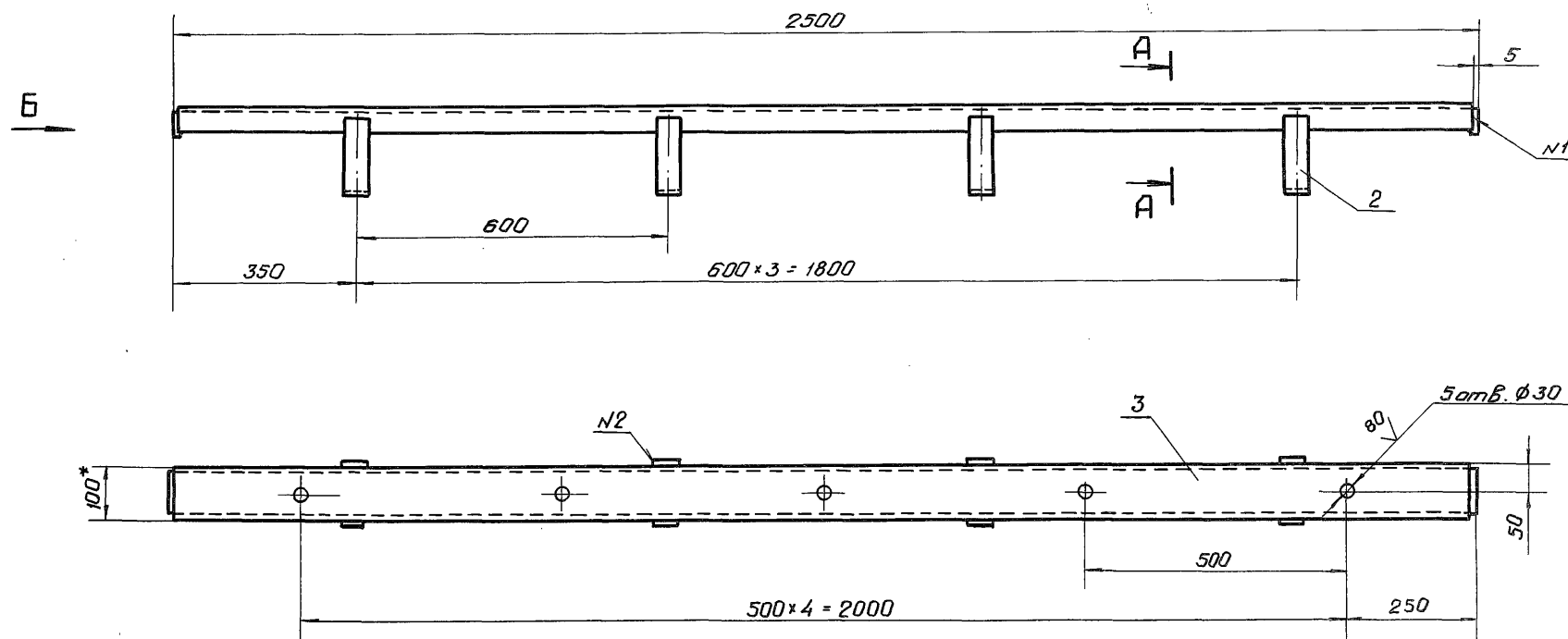
Вид А

Б-Б



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				3.820.2-53	ЗПП 2,5х2,0х2,5-01.200 СБ					
					Ригель Сборочный чертеж					
Изм.	Лист	И. док.м.	Подпись	Дата				Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	7.06.84	А					148.4	1:10
Провер.	Попова	Попова	16.02.85							
Рук. гр.	Попова	Попова	22.02.85							
Инж.пр.	Гиттин	Гиттин	22.02.85		Лист	Листов - 1				
И. контр.	Бокучава	Иванов	22.02.85			ЛЕНГИПРОПАЗ				



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

					3.820.2-53	3ПП 2,5х1,5х2,0-01.300 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Болка пороговая Сборочный чертёж	Листов	Масса	Масштаб
Разработ.	Курипова	Лунин	11.06.84	А		24,6	1:10	
Провер.	Попова	Вал	17.02.85					
Рук. гр.	Попова	Вал	17.02.85					
Тех. экз. гр.	Гитлин	Вал	23.02.85					
И. контр.	Бокучева	Указ	28.02.85		Лист	Листов - 1		
						ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ		

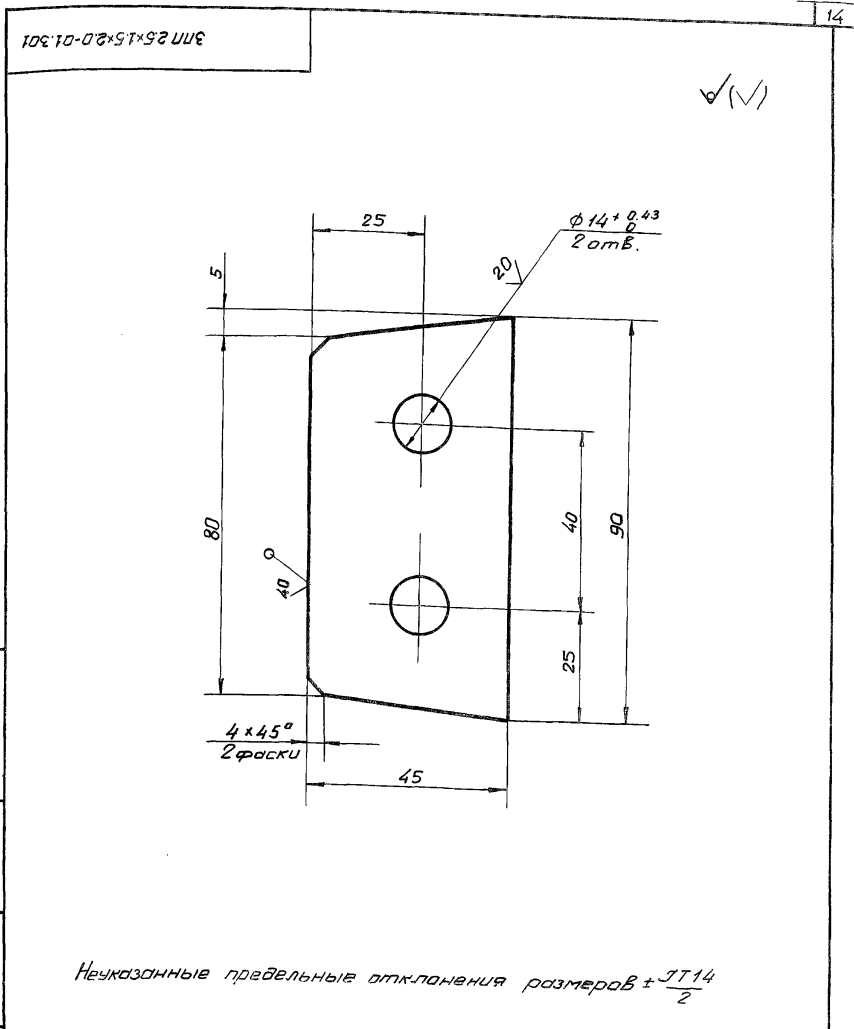
Выпуск 2

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		ЗПП 2.5×1.5×2.0-02.200	Торцевой отбой	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		ЗПП 2.5×1.5×2.0-02.001	Накладка нижняя	1	
А4	4		ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.001	Накладка боковая	2	
А4	5		ЗПП 2.5×1.5×2.0-02.003	Уплотнение нижнее	1	
Б4	6		ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.002	Уплотнение боковое		
				Пластина I, лист		
				ТМКЦ-М-6×125×2000-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	4,7 кг
Б4	7		ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.003	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЦ-М-10×10×1920-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	4,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 11798-70		
	8		М 12 × 50 46.029		52	
	9		М 16 × 45 46.029		16	
			Гайки ГОСТ 5915-70			
	10		М 12 5.029		52	
	11		М 16 5.029		16	

Изм.	Лист	И. док. у.	Подпись	Дата
Разработ.	Курилова	Курилова	13.06.84	
Провер.	Папова	Папова	13.02.85	
И. инж. пр.	Гиттин	Гиттин	24.02.85	
И. контр.	Бакучава	Бакучава	29.02.85	

Затвор

Листов	Лист	Листов
А		1
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		



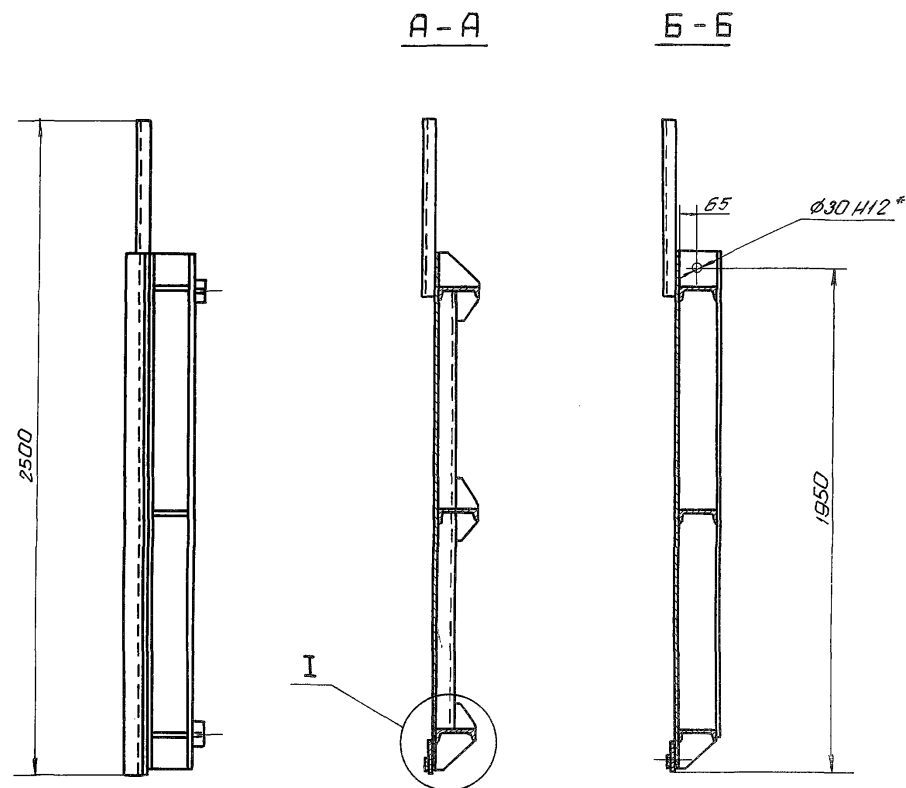
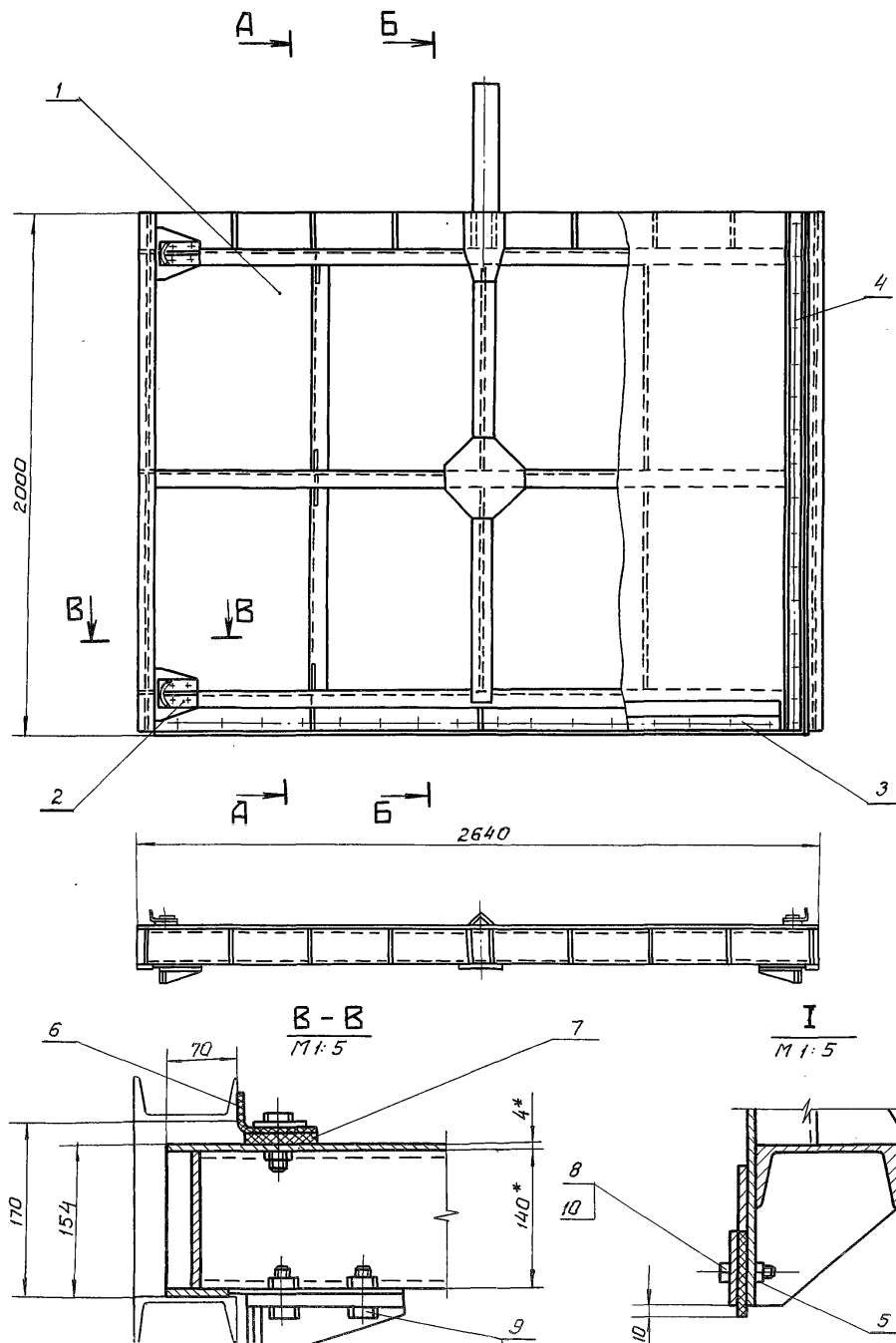
Подпись и дата, в том числе, и. инж. пр. и. контр.

3.820.2-53				ЗПП 2.5 × 1.5 × 2.0 - 01.301			
Изм.	Лист	И. док. у.	Подпись	Дата	Листов	Лист	Листов
Разработ.	Курилова	Курилова	13.06.84		А		0,3
Провер.	Папова	Папова	13.02.85		Лист		Листов - 1
И. инж. пр.	Гиттин	Гиттин	24.02.85				
И. контр.	Бакучава	Бакучава	29.02.85				

Ребра

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$
3. Площадь окраски $S = 18,8 \text{ м}^2$

				3.820.2-53	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Затвор Сборочный чертеж	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Кирилова	Кирилова	14.06.84	А			400.3	1:20
Провер.	Попова	Попова	13.02.85	Лист		Листов - 1		
Рук. ер.	Попова	Попова	13.02.85					
Гл. инж. пр.	Гутин	Гутин	24.02.85					
Н. кант.	Богачева	Богачева	24.02.85					ЛЕНГИПРОБАЗОЗ

Выпуск 2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
Д3		ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.100 сБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Д4	1	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.101	Обшивка	1	
Д4	2	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.102	Уголок	2	
	3	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.102-01	Уголок	2	
Д4	4	ЗПП 2.5×1.5×2.0-02.103	Накладка	1	
Д4	5	ЗПП 2.5×1.5×2.0-02.104	Накладка	1	
Д4	6	ЗПП 2.5×1.5×2.0-02.105	Накладка	4	
Д4	7	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.103	Проушина	1	
	8	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.103-01	Проушина	1	
Д4	9	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.104	Ребро	3	
Д4	10	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.105	Ребро	2	
Д4	11	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.106	Ребро	6	
Д4	12	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.107	Ребро	4	
Д4	13	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.108	Ребро	4	
Б4	14	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.109	Ригель		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 2575 \pm \frac{3T14}{2}$	3	95.0 кг
Б4	15	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.110	Полоса		
			Полоса 10×60 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1990 \pm \frac{3T14}{2}$	2	18.7 кг

ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.100

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разраб. Кириллова 15.06.84

Пробер. Попова 13.02.85

Визир. пр. Гитин 24.02.85

И.Н. Князь Бокичаба 29.02.85

Металлоконструкция

Листов 1

Лист 1

Лист 2

ПЕФИПРПРПРПР

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	16	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.111	Полоса		
			Полоса 10×60 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 2346 \pm \frac{3T14}{2}$	1	11.1 кг
Б4	17	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.112	Полоса		
			Полоса 5×80 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 605 \pm \frac{3T14}{2}$	1	1.9 кг
Б4	18	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.113	Полоса		
			Полоса 5×80 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 730 \pm \frac{3T14}{2}$	1	2.3 кг
Б4	19	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.114	Ребро		
			Полоса 5×140 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 27 \pm \frac{3T14}{2}$	6	0.9 кг
Б4	20	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.115	Ребро		
			Полоса 5×140 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1990 \pm \frac{3T14}{2}$	2	21.9 кг
Б4	21	ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.116	Уголок		
			Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 750 \pm \frac{3T14}{2}$	1	3.6 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	22		Шайба 12.01.05		
			ГОСТ 10906-78	4	
	23		Шайба 16.01.05		
			ГОСТ 10906-78	8	

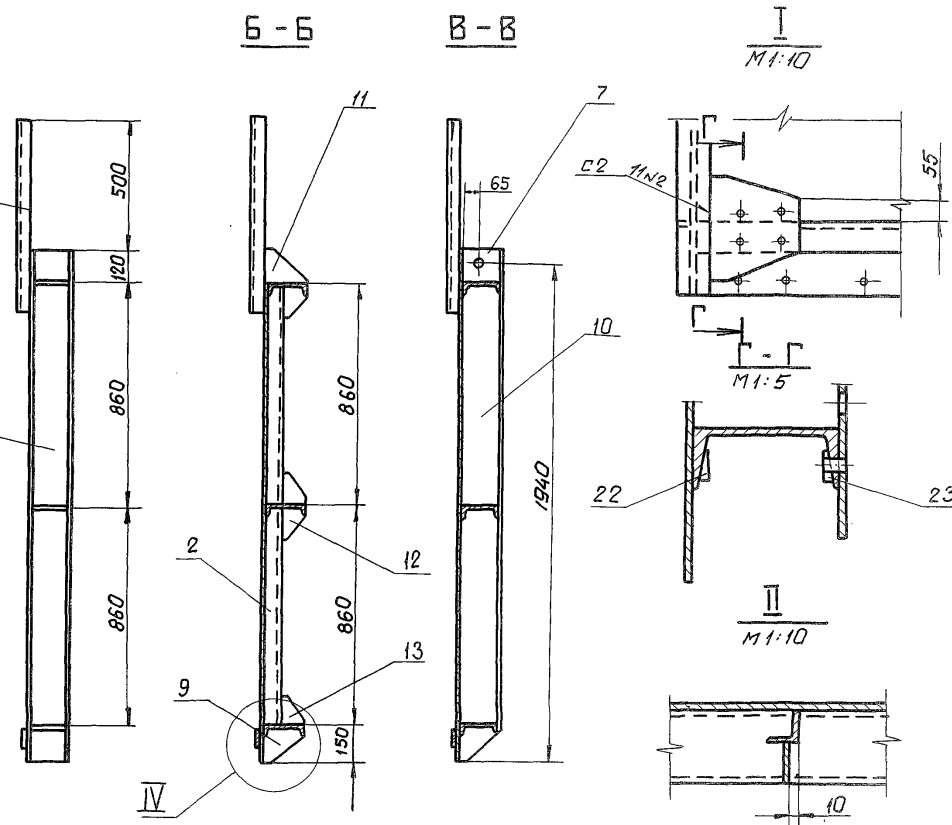
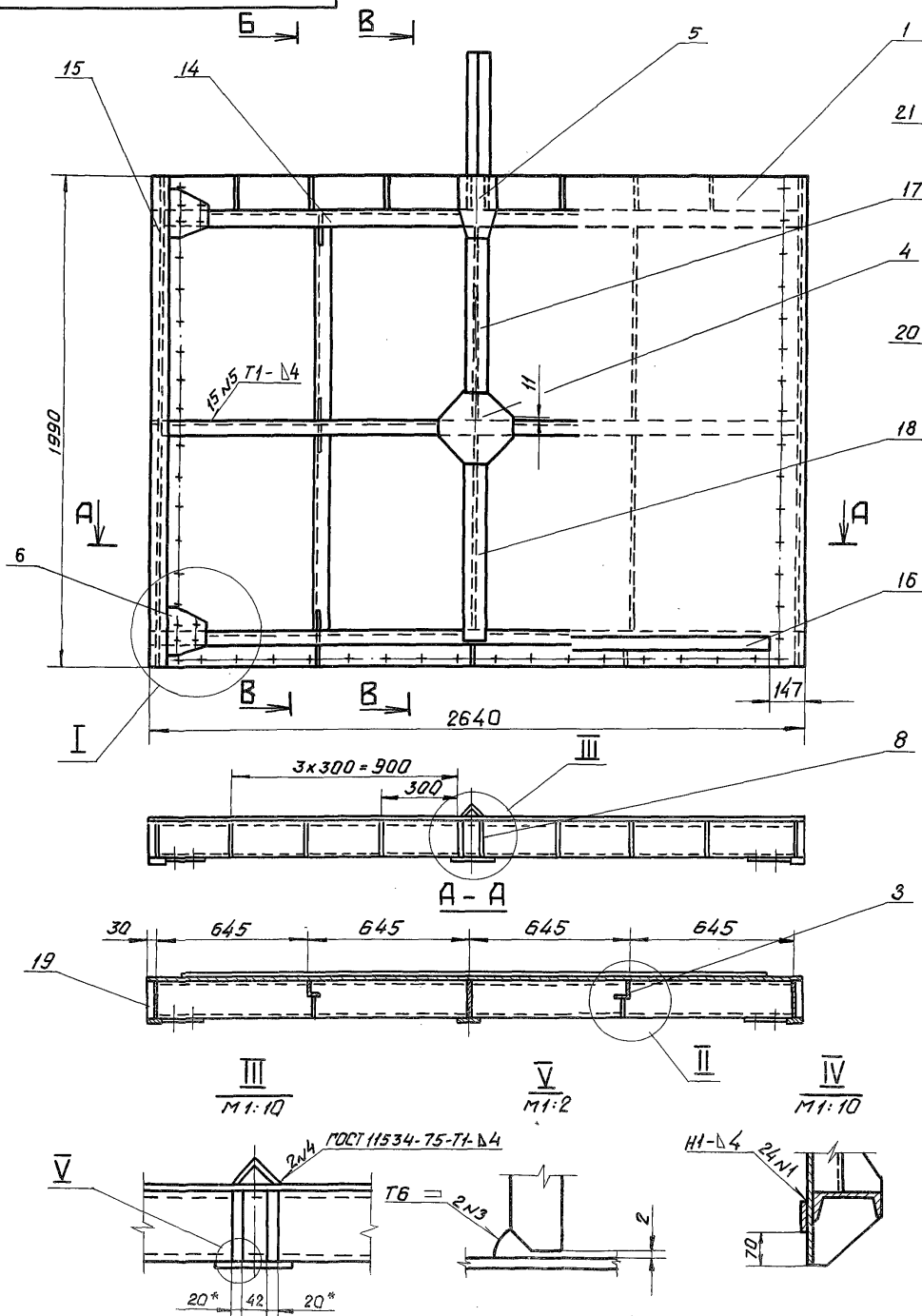
3.820.2-53

ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.100

лист

ЗПН25х20х25-02-100СБ

выпуск 2

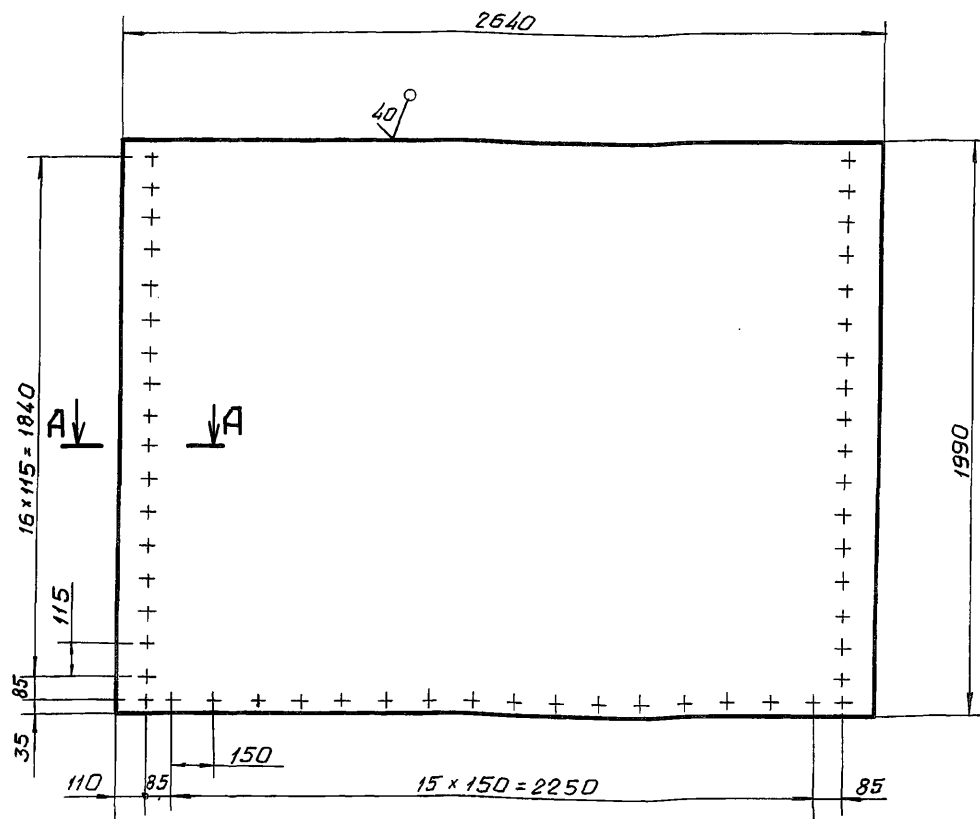


1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Сварку вести швом ТЗ-Д4 по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

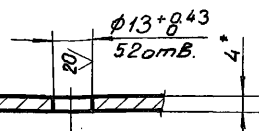
			3,820.2-53	ЗПН25х20х25-02.100СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Металлоконструкция	Литера	Масса
Разраб.	Курилова	25.02.83	25.02.83	18.06.83	Сборочный чертеж	А	360,6
Провер.	Попова	25.02.83	25.02.83	25.02.83			
Рук. гр.	Попова	25.02.83	25.02.83	25.02.83			
Инж. пр.	Гитин	25.02.83	25.02.83	25.02.83			
Н.контр.	Бокчава	25.02.83	25.02.83	25.02.83			
					Лист	Листов - 1	Масштаб
							1:20

ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.101

(✓)



A-A
М 1:2



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\pm 0,28\text{мм}$
3. Предельные отклонения прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	19.06.84		А	164,7	1:20
Провер.	Попова	Попова	25.02.85		Лист	Листов - 1	
Рук. гр.	Попова	Попова	25.02.85				
Инж. пр.	Гиттин	Гиттин	28.02.85				
Н.контр.	Бриллиант	Бриллиант	29.02.85				

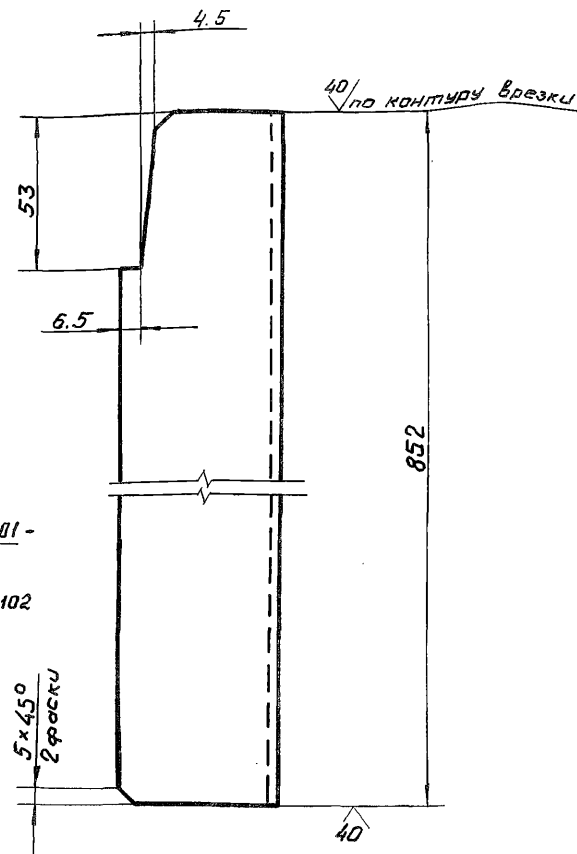
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74

ЛЕНГИПРОВОД.Х03

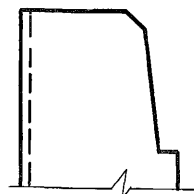
ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.102

(✓)

ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.102



ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.102-01 -
зеркальное отражение.
Остальное - см.
ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.102



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-53

ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	19.06.84		А	2,9	1:2
Провер.	Попова	Попова	25.02.85		Лист	Листов - 1	
Рук. гр.	Попова	Попова	25.02.85				
Инж. пр.	Гиттин	Гиттин	28.02.85				
Н.контр.	Бриллиант	Бриллиант	29.02.85				

Уголок

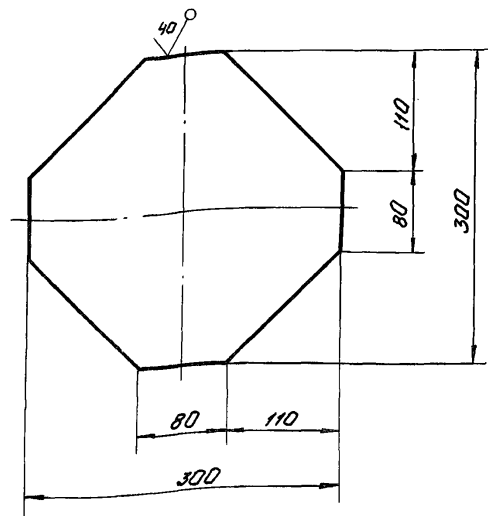
Б-56×56×4 ГОСТ 8509-72

ЛЕНГИПРОВОД.Х03

выпуск 2

ЗПН 2.5×1.5×2.0-02.103

(✓)✓



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ЗПН 2.5×1.5×2.0-02.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курилова	19.06.84		А	2.6	1:5
Провер.	Попов	Попов	25.02.85				
Рук. экз.	Попов	Попов	25.02.85				
Гл. инж. пр.	Гуткин	Гуткин	28.02.85				
Н. контр.	Бокучаев	Бокучаев	29.02.85				

Накладка

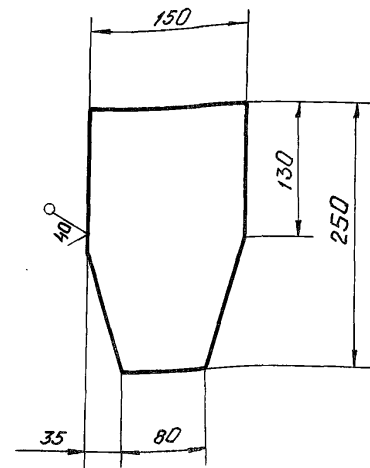
Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74

ЛЕНГИПРОПРОХПЗ

19

ЗПН 2.5×1.5×2.0-02.104

(✓)✓



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-53

ЗПН 2.5×1.5×2.0-02.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курилова	19.06.84		А	1.3	1:5
Провер.	Попов	Попов	25.02.85				
Рук. экз.	Попов	Попов	25.02.85				
Гл. инж. пр.	Гуткин	Гуткин	28.02.85				
Н. контр.	Бокучаев	Бокучаев	29.02.85				

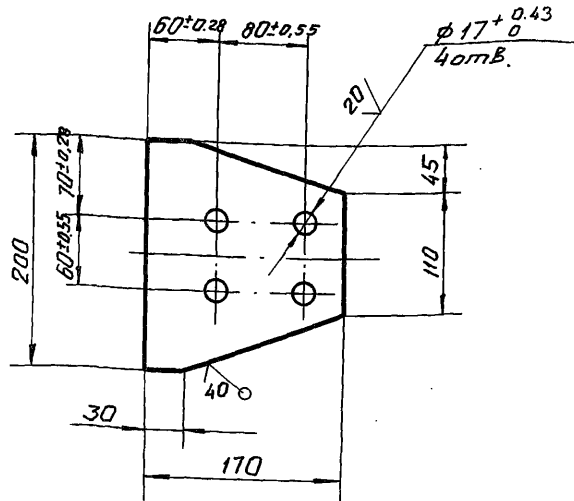
Накладка

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74

ЛЕНГИПРОПРОХПЗ

ЗПП 2.5×1.5×2.0-02.105

(✓)✓



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ЗПП 2.5×1.5×2.0-02.105

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Накладка

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74

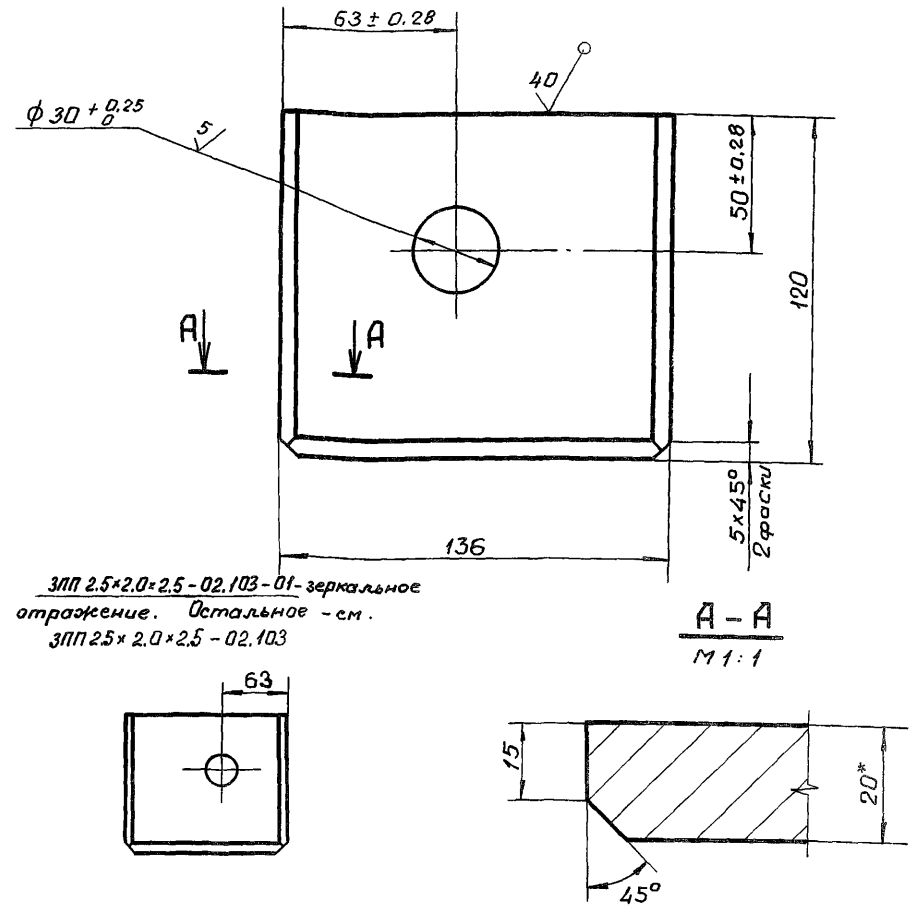
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.103

20

(✓)✓

ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.103



ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.103-01-зеркальное отражение. Остальное - см. ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.103

A-A
M 1:1

1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-53

ЗПП 2.5×2.0×2.5-02.103

В. № подл.	Подпись				Литера	Масса	Масштаб	
		Изм.	Лист	№ докум.				Подпись
		Разраб.	Курилова	Курилова	22.06.84	А	2,45	1:2
		Провер.	Попова	Попова	26.02.85			
		Рук. зр.	Попова	Попова	26.02.85			
		Линз. пр.	Гиттин	Гиттин	28.02.85			
		Н. контр.	Бокучава	Бокучава	29.02.85	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74		Листов - 1

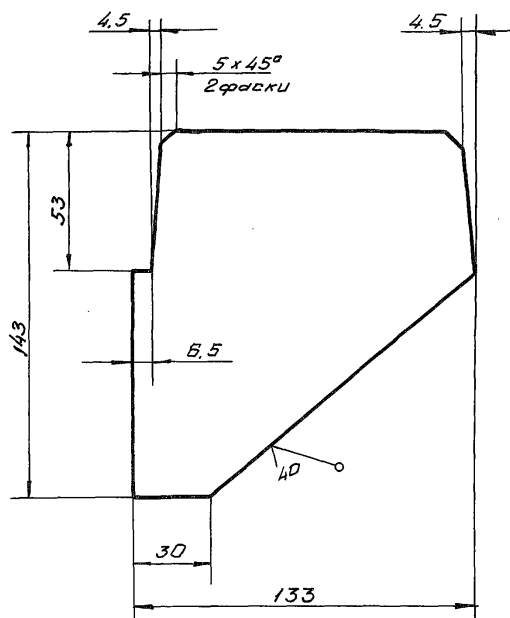
Проушина

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

ЗП 2.5×2.0×2.5-02.104

(✓)✓



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ЗП 2.5×2.0×2.5 - 02.104

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист	Листов 1	

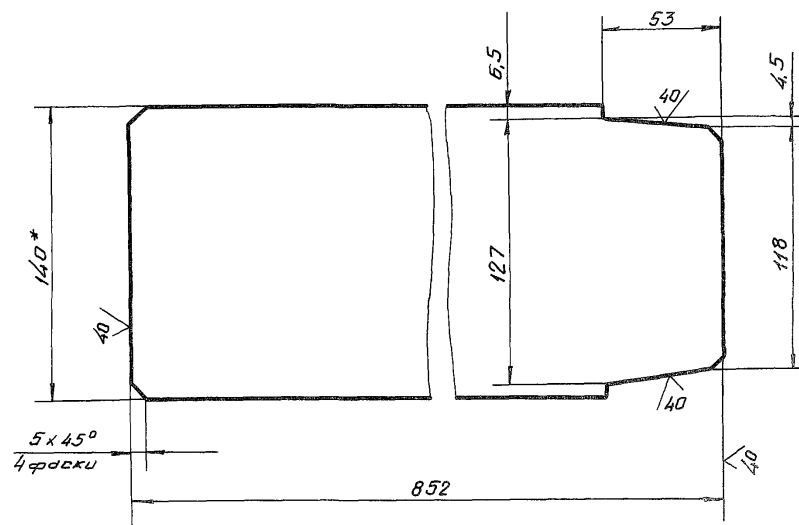
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	22.06.84	
Провер.	Попова	Попова	26.02.85	
Рук. зр.	Попова	Попова	26.02.85	
Л. инж. пр.	Гиттин	Гиттин	28.02.85	
Н. контр.	Бакучава	Бакучава	29.02.85	

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74

ЛЕНГИПРОДХИЗ

ЗП 2.5×2.0×2.5-02.105

(✓)✓



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-53

ЗП 2.5×2.0×2.5 - 02.105

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
А	4,7	1:2,5
Лист	Листов 1	

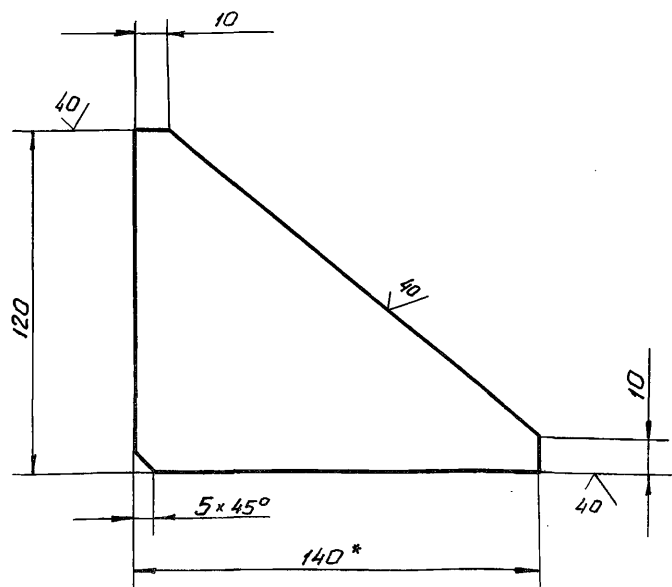
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	22.06.84	
Провер.	Попова	Попова	26.02.85	
Рук. зр.	Попова	Попова	26.02.85	
Л. инж. пр.	Гиттин	Гиттин	28.02.85	
Н. контр.	Бакучава	Бакучава	29.02.85	

Лист 5×140 ГОСТ 19903-74

ЛЕНГИПРОДХИЗ

ЗПН 2.5×2.0×2.5-02.106

(✓)✓



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ЗПН 2.5×2.0×2.5-02.106

Ребра

Литера	Масса	Масштаб
А	0.4	1:2
Лист		Листов - 1

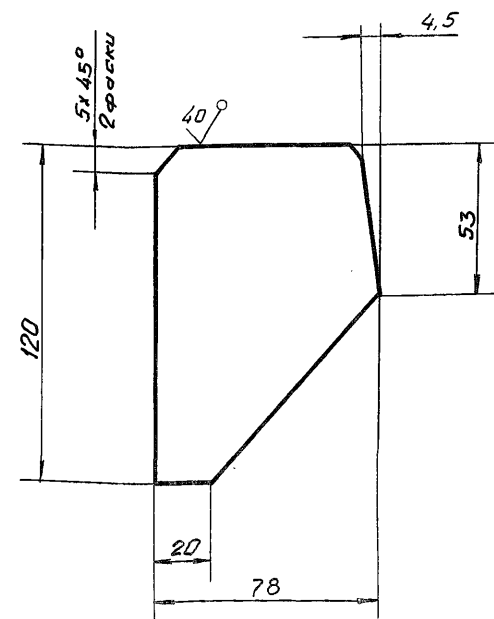
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	25.06.84	
Провер.	Попова	Попова	26.02.85	
Рук. гр.	Попова	Попова	26.02.85	
Л.инж.пр.	Гитин	Гитин	28.02.85	
Н.контр.	Бокучава	Бокучава	29.02.85	

Лист 5×140 ГОСТ 103-76

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

ЗПН 2.5×2.0×2.5-02.107

(✓)✓

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-53 ЗПН 2.5×2.0×2.5-02.107

Ребра

Литера	Масса	Масштаб
А	0.3	1:2
Лист		Листов - 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	25.06.84	
Провер.	Попова	Попова	26.02.85	
Рук. гр.	Попова	Попова	26.02.85	
Л.инж.пр.	Гитин	Гитин	28.02.85	
Н.контр.	Бокучава	Бокучава	29.02.85	

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

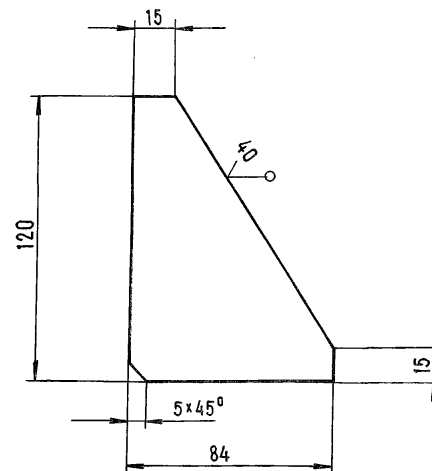
[illegible][illegible]

Торцегой отбой

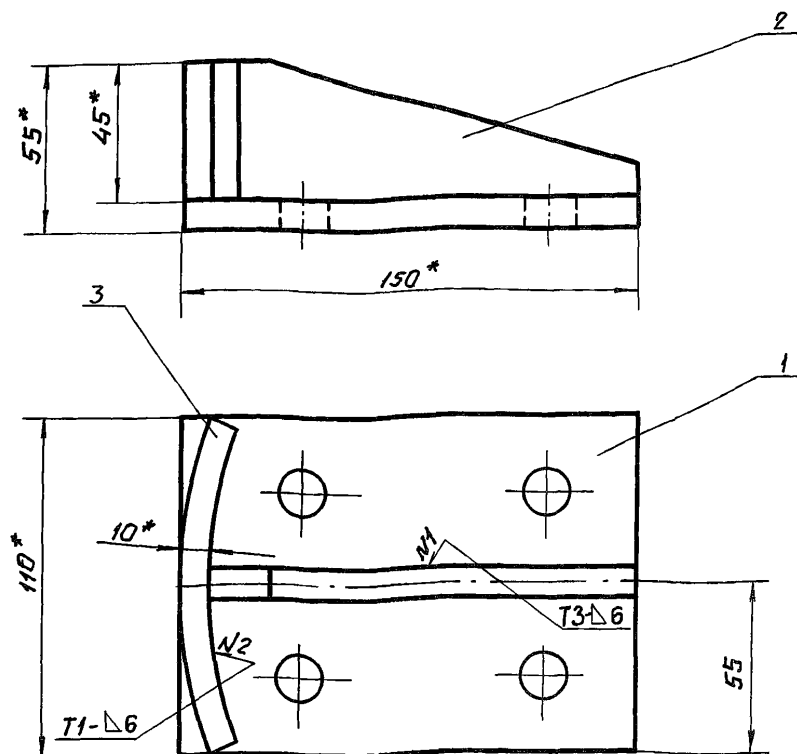
ЛЕНГИРОВАТОХОЗ

31172.5x2.0x2.5-02.108

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$



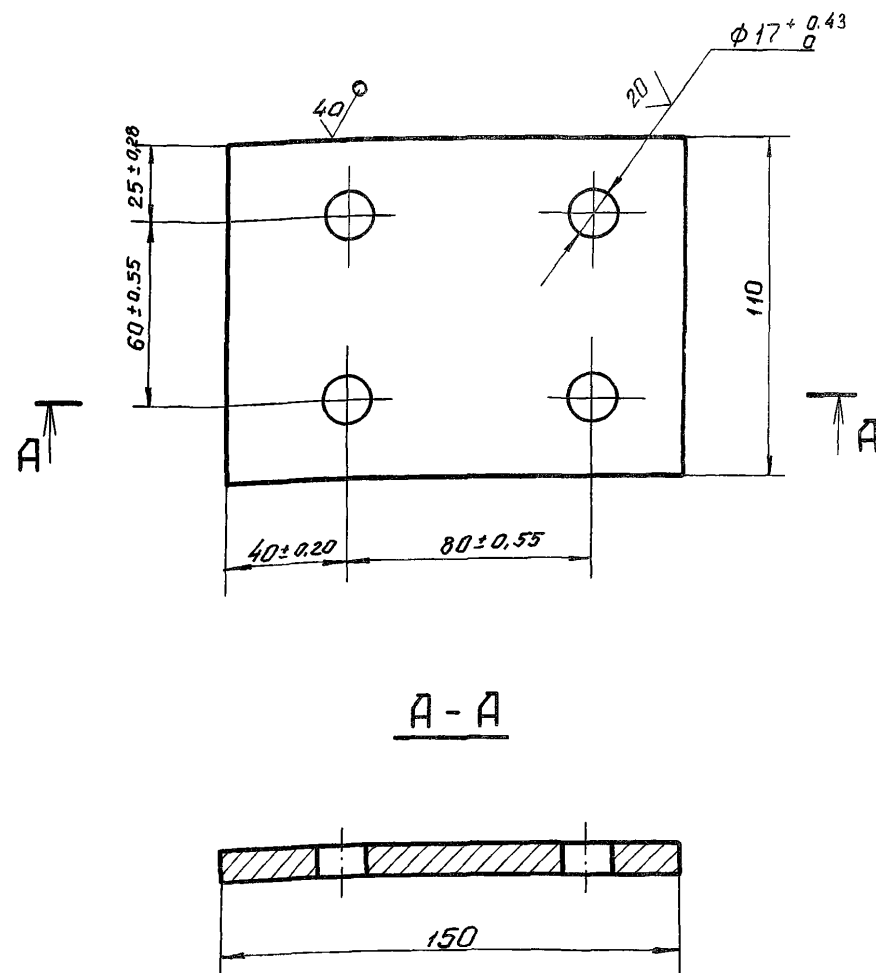
- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ЗПН 2.5×1.5×2.0 - 02.200СВ

					Торцевой отбой Сборочный чертеж.	Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		А	1,9	1:2
Разраб.	Курилова	Курилова	27.06.84					
Провер.	Попова	Попова	26.02.85					
Рук. гр.	Попова	Попова	26.02.85					
Линз. пр.	Гиттин	Гиттин	28.02.85			Лист	Листов - 1	
Н.контр.	Бокучава	Бокучава	29.02.85			ЛЕГИРОВАНИЕ		

Торцевой атбай
Сборочный чертеж.

ЛЕНГИПРОПРОДХОЗ



A - A

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820. 2-53

ЗПН 2.5×1.5×2.0 - 02.201

Э. № разд. Подпись					Основание	Литера	Масса	Масштаб	
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись		Дата	A	1:2	1:2
	Разраб.	Курилова	Курилова	28.06.84					
	Провер.	Попова	Попова	26.02.85					
	Рук. гр.	Попова	Попова	26.02.85					
	Линз. пр.	Гиттин	Гиттин	28.02.85					
Э. № разд. Подпись	И.контр.	Бокучава	Бокучава	29.02.85	Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74			
						Листов - 1			

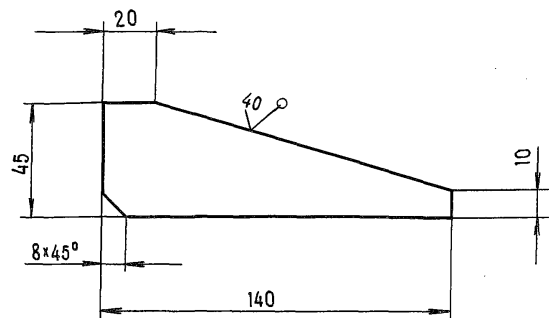
Основание

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74

ЛЕНГИПРОПРОДХОЗ

ЗП 2.5-1.5*2.0-02.202

(✓)✓



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ЗП 2.5*1.5*2.0 -02.202

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	3.07.84		А	0.3	1:2
Провер.	Попова	Попова	26.02.85				
Рук.гр.	Попова	Попова	26.02.85		Лист	Листов - 1	
Линз.пр.	Гитин	Гитин	28.02.85				
Н.контр.	Бокричава	Бокричава	29.02.85				

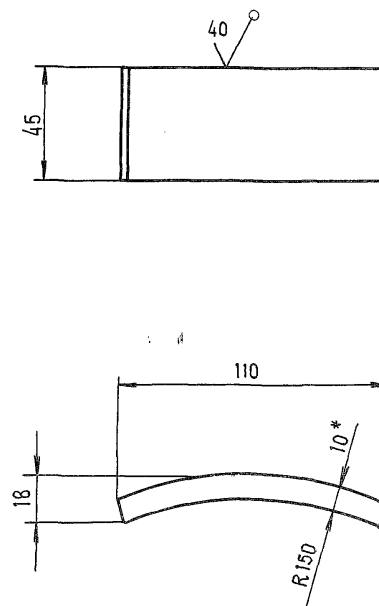
Ребра

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74

ПЕНГИПРПРПХПЗ

ЗП 2.5*1.5*2.0-02.203

(✓)✓



1. * Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-53

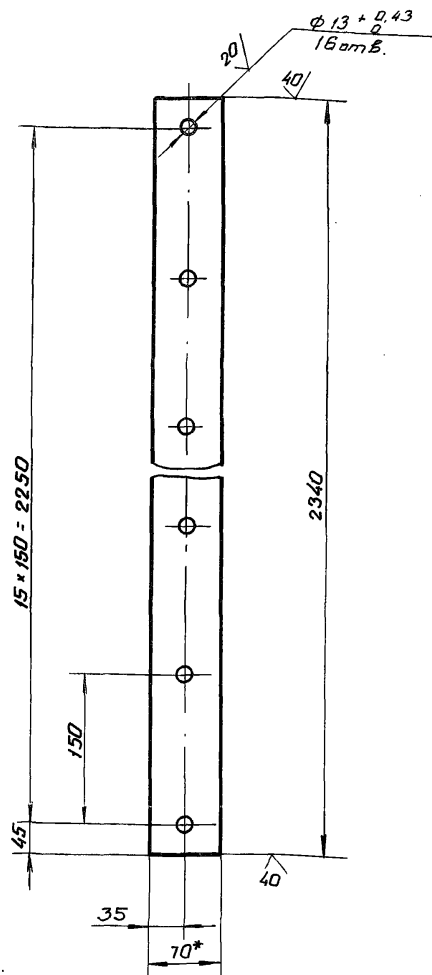
ЗП 2.5*1.5*2.0-02.203

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	3.07.84		А	0.4	1:2
Провер.	Попова	Попова	26.02.85				
Рук.гр.	Попова	Попова	26.02.85		Лист	Листов - 1	
Линз.пр.	Гитин	Гитин	28.02.85				
Н.контр.	Бокричава	Бокричава	29.02.85				

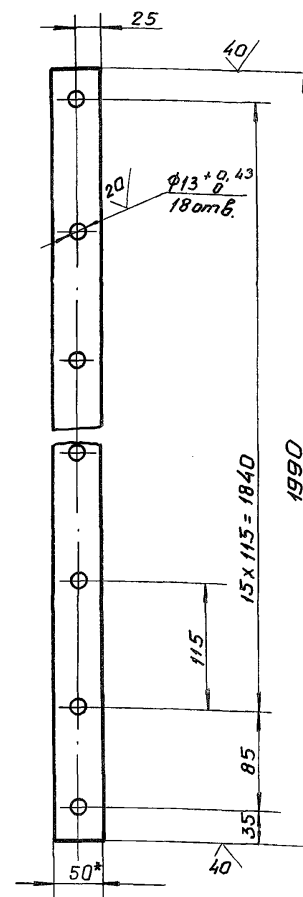
Упор

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74

ПЕНГИПРПРПХПЗ



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\pm 0,20$ мм
3. Предельные отклонения прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

[illegible]

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\pm 0,28 \text{ мм}$
3. Предельные отклонения прочих размеров $\pm \frac{0,174}{2}$

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Д4			ЗПП2.5*2.0*2.5-03.000С5	Сборочный чертеж		
				Детали		
Д4	1		ЗПП2.5*2.0*2.5-03.001	Основание нижнее	1	
Д4	2		ЗПП2.5*2.0*2.5-03.002	Основание верхнее	1	
Б4	3		ЗПП2.5*2.0*2.5-03.003	Ребра		
				Полоса 10*90 ГОСТ 103-76 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 158 \pm \frac{IT14}{2}$	4	4.5 кг
Б4	4		ЗПП2.5*2.0*2.5-03.004	Труба		
				Труба 219*8 ГОСТ 8732-70 В 20 ГОСТ 8731-74		
				$L = 180 \pm \frac{IT14}{2}$	1	7.5 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Разраб.	Курилова	Курилова	4.04.84		А		1
Провер.	Попова	Попова	27.02.85				
Уплотн. пр.	Гитин	Гитин	28.02.85				

Колонка

ЗПП2.5*2.0*2.5-03.000

127

ЗПП2.5*1.5*2.0-02.003

1. Отверстия $\Phi 12$ сверлить через накладку нижнюю.

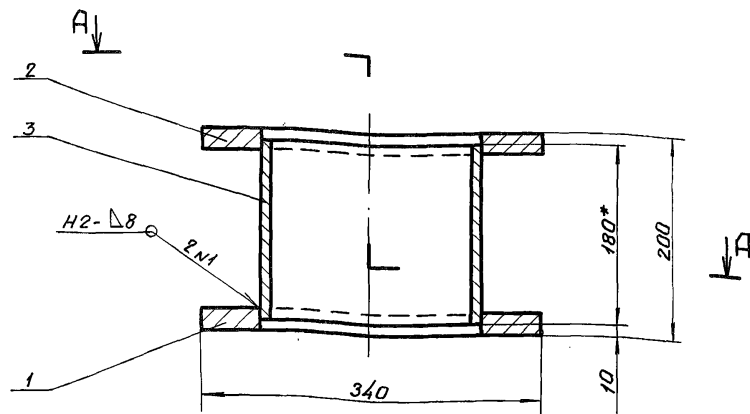
3.820.2-53 ЗПП2.5*1.5*2.0-02.003			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Курилова	Курилова	4.04.84
Провер.	Попова	Попова	27.02.85
Уплотн. пр.	Гитин	Гитин	28.02.85

Литера	Масса	Масштаб
А	3.1	1:5
Лист	Листов - 1	

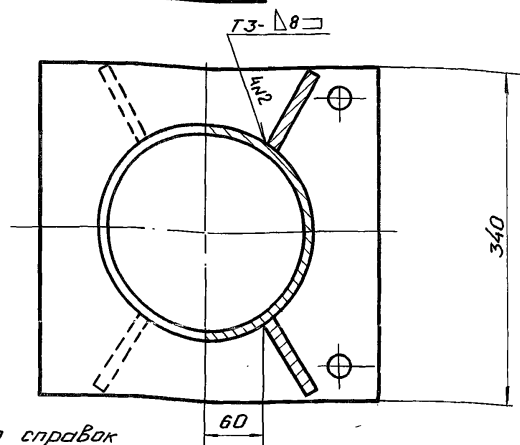
Уплотнение нижнее

Пластина I. лист

ЗПН2.5*2.0*2.5-03.000СБ



A-A



- *Размеры для справок
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- Электроды Э42 ГОСТ 9467-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- Площадь окраски $S = 0,65 \text{ м}^2$

ЗПН2.5*2.0*2.5-03.000СБ

Изм.	Лист	И. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	5.07.84	
Провер.	Попова	Попова	27.02.85	
Рук. зр.	Попова	Попова	27.02.85	
Т. инж. пр.	Гитин	Гитин	28.02.85	
И. контр.	Бокучава	Бокучава	29.02.85	

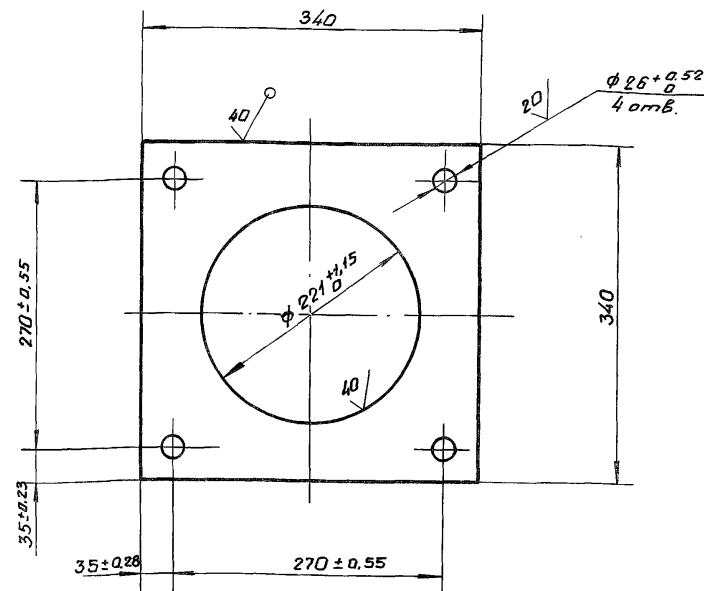
Коланка
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
А	35,9	1:5
Лист	Листов - 1	

ЛЕНГИПРПРОПХПЗ

ЗПН2.5*2.0*2.5-03.001

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.820.2-53 ЗПН2.5*2.0*2.5-03.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	5.07.84	
Провер.	Попова	Попова	27.02.85	
Рук. зр.	Попова	Попова	27.02.85	
Т. инж. пр.	Гитин	Гитин	28.02.85	
И. контр.	Бокучава	Бокучава	29.02.85	

Основание нижнее

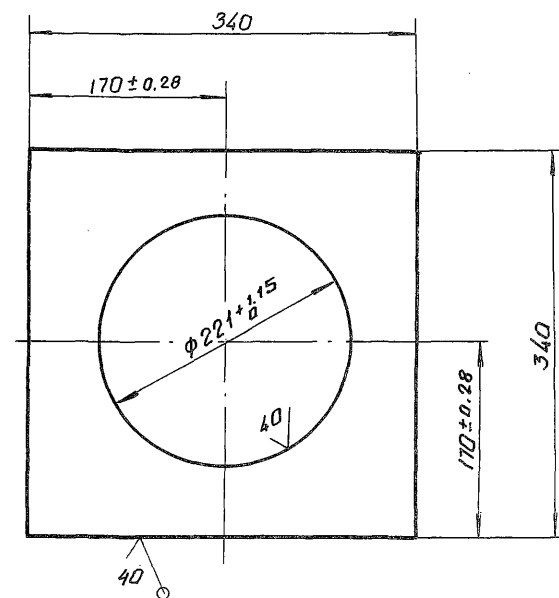
Литера	Масса	Масштаб
А	11,8	1:5
Лист	Листов - 1	

Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74

ЛЕНГИПРПРОПХПЗ

3ПН2.5*2.0*2.5-03.002

(✓)✓



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

№ п/п, Подпись и дата, Изм. №, Подпись и дата

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Основание верхнее

26.058.ПВ.070.000 ГЧ

выпуск 2

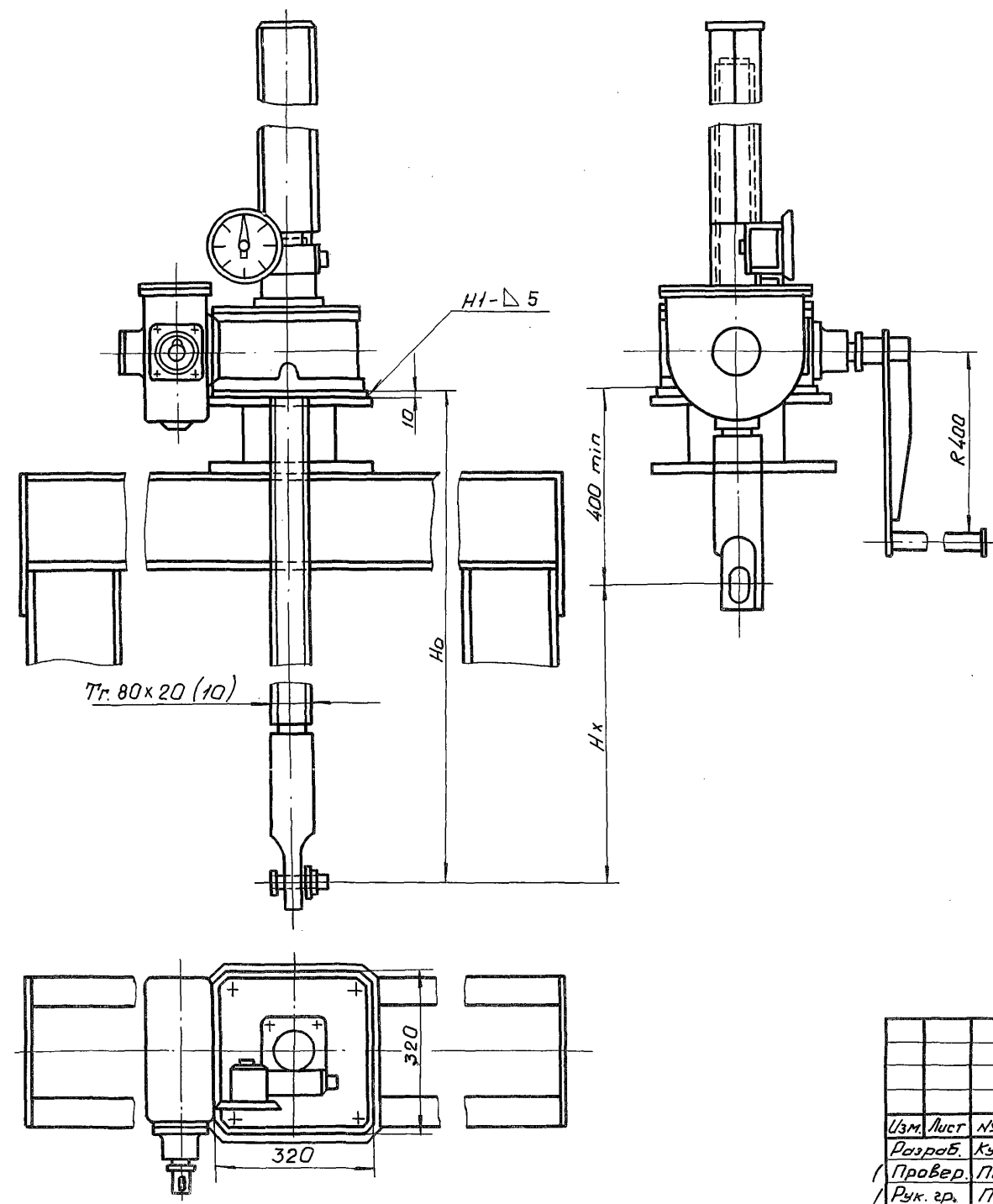


Таблица 1
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м наиб.	Усилие на руко- ятке при Г в кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Tr. 80x x20 (10)	10	10	4,9	17	33

Таблица 2
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	5,0
Расстояние от подшвы подъемника до оси прочности опущенного затвора, м	Но	3,56
Полный ход затвора в м	Нх	2,5
Указатель положения затвора	—	УПР ... 2510
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	284,0

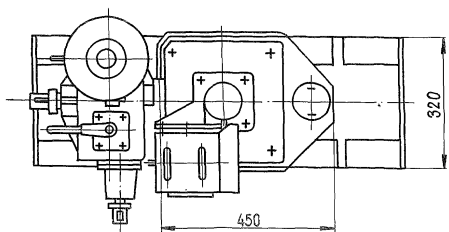
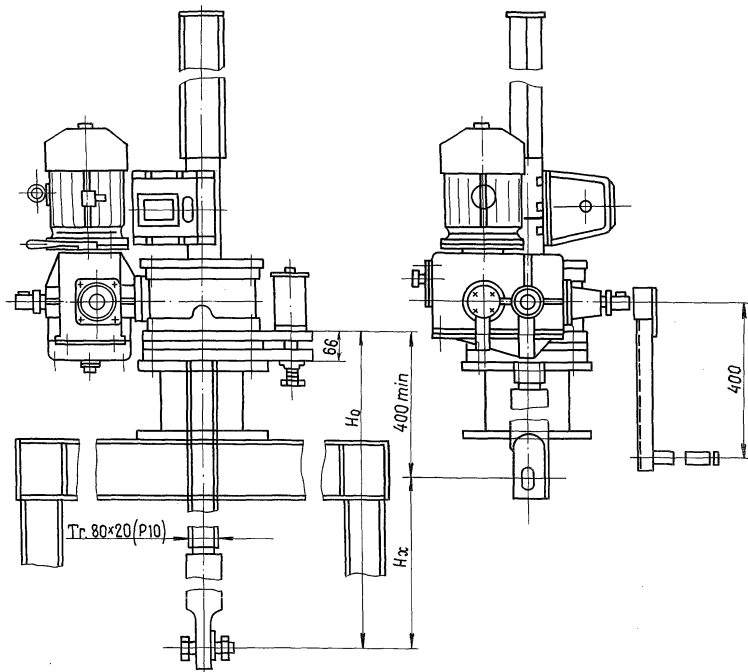
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.

3.820.2-53 26.058.ПВ.070.000 ГЧ				Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 10 тс марки 10В Габаритный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Курилова	Курилова	9.07.84		А	см.
Провер.	Попова	Попова	27.02.85			табл. 2
Рук. гр.	Попова	Попова	27.02.85			1:10
Инж. пр.	Гиттин	Гиттин	28.02.85		Лист	Листов - 1
И. контр.	Блакочина	Жако	29.02.85		АРЕНДОВАНО	

№ п. подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. и дата. Подпись и дата.

Выпуск 2

26.058.пв.140.000 ГЧ



Техническая характеристика

Таблица 1

Резьба грузового винта	Усилие в т.с.		Н ₀ в м. наиб.	Электродв. 4ЛС90Л6У1 исп. М302 п-8000об/мин N-1.7 кВт.	Станция управле- ния электропр. ЯЯЛ 5401- 2874У1	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	
	Т	П					электр.	вручную
Tr 80x20(P10)	10	10	4.9			24	6	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	П _з	5.0
Усилие регулировки грузового реле в т.с.	Р	5.0
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Н ₀	3.616
Полный ход затвора в м.	Н _х	2.5
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта.	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	367

- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды 342 ГОСТ 9467-75.

				3.820.2-53 26.058.пв.140.000 ГЧ							
				Подъемник. одновинтовой с электроприводом груз. 10 тс марки 103В Габаритный чертеж.				Листера	Масса	Масштаб	
Изм.лист	№ док.им.	Подпись	Дата					ф	см.	табл.2	1:10
Разраб.	Курилова	Курилова	11.07.84								
Провер.	Попова	Попова	27.02.85								
Рук. гр.	Попова	Попова	27.02.85								
Гл. инж. пр.	Гитин	Гитин	28.02.85					Лист	Листов - 1		
Н. контр.	Вокучава	Вокучава	29.02.85					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ			