

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 9

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,4 м при напоре 8 м**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 9

Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,4 м при напоре 8 м

Разработана
институтом «Ленинградводхоз»
Главнечерноземводстроя
Минводхоза СССР

Утверждена и введена
в действие с 01.06.88 г
Минводхозом СССР
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта




В. Н. Кузнецов

С. А. Гитин

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 090.000	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,4м при напоре 8м	5,6
7.820-4-КМ 017.001	Узелок	6
7.820-4-КМ 090.000СБ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,4м при напоре 8м	
	Сборочный чертеж	7,8
7.820-4-КМ 090.000ВС	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,4м при напоре 8м.	
	Ведомость спецификаций	9, 10
7.820-4-КМ 090.000ВП	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,4м при напоре 8м	
	Ведомость покупных изделий	11
7.820-4-КМ 090.000ВМ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,4м при напоре 8м.	
	Ведомость металлоконструк	
	ций по видам профилей.	12
7.820-4-КМ 091.000	Закладные части	13
7.820-4-КМ 091.000СБ	Закладные части. Сборочный	
	чертеж	14, 15
7.820-4-КМ 091.001	Стойка	16
7.820-4-КМ 091.002	Редра	16
7.820-4-КМ 011.003	Янкер	17
7.820-4-КМ 011.004	Янкер	17
7.820-4-КМ 091.002	Порог	18
7.820-4-КМ 093.001	Стойка	18
7.820-4-КМ 092.000	Затвор	19

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 092.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	20, 21
7.820-4-КМ 092.100	Металлоконструкция	22
7.820-4-КМ 092.100СБ	Металлоконструкция. Сбороч.	
	ный чертеж	23, 24
7.820-4-КМ 092.101	Обшивка	25
7.820-4-КМ 092.101	Редра	25
7.820-4-КМ 092.102	Редра	26
7.820-4-КМ 092.103	Редра	26
7.820-4-КМ 092.104	Редра	27
7.820-4-КМ 092.105	Ригель	27
7.820-4-КМ 092.102	Накладка	28
7.820-4-КМ 092.103	Накладка	28
7.820-4-КМ 092.106	Прошина	29
7.820-4-КМ 092.101	Прошина	29
7.820-4-КМ 042.106	Накладка	30
7.820-4-КМ 012.111	Накладка	30
7.820-4-КМ 052.105	Чпор	31
7.820-4-КМ 052.106	Редра	31
7.820-4-КМ 092.200	Узел колесный	32
7.820-4-КМ 092.210	Ось	32
7.820-4-КМ 092.200СБ	Узел колесный. Сборочный	
	чертеж	33
7.820-4-КМ 092.210СБ	Ось. Сборочный чертеж	34
7.820-4-КМ 092.212	Шайба	34
7.820-4-КМ 092.211	Ось.	35
7.820-4-КМ 092.201	Колесо	36
7.820-4-КМ 092.202	Шайба плавающая	36
7.820-4-КМ 092.203	Втулка	37
7.820-4-КМ 012.204	Поддержатель	37
7.820-4-КМ 012.205	Подшипник	38
7.820-4-КМ 012.206	Пробка	38

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ082.001	Накладка верхняя	39
7.820-4-КМ082.002	Накладка боковая	39
7.820-4-КМ082.003	Уголок	40
7.820-4-КМ082.004	Уплотнение верхнее	40
7.820-4-КМ082.005	Уплотнение боковое	41
7.820-4-КМ082.006	Уплотнение нижнее	41
7.820-4-КМ093.000	Закладные части	42
7.820-4-КМ093.000СБ	Закладные части. Сборочный чертеж	43, 44
7.820-4-КМ094.000	Затвор	45
7.820-4-КМ094.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	46, 47
7.820-4-КМ094.100	Металлоконструкция	48
7.820-4-КМ094.100СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертеж	49, 50
7.820-4-КМ084.101	Обшивка	51
7.820-4-КМ094.101	Ребро	51
7.820-4-КМ084.103	Полоса	52
7.820-4-КМ084.104	Полоса	52
7.820-4-КМ094.102	Ребро	53
7.820-4-КМ094.103	Ребро	53
7.820-4-КМ034.110	Проушина	54
7.820-4-КМ096.101	Труба	54
7.820-4-КМ054.105	Лист	55
7.820-4-КМ034.111	Накладка	55
7.820-4-КМ094.104	Ригель	56
7.820-4-КМ084.001	Накладка верхняя	56
7.820-4-КМ084.002	Накладка боковая	57
7.820-4-КМ084.003	Уголок	57
7.820-4-КМ094.002	Накладка	58
7.820-4-КМ084.004	Уплотнение верхнее	58

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ084.005	Уплотнение боковое	59
7.820-4-КМ084.006	Уплотнение нижнее	59
7.820-4-КМ095.000	Штанга	60
7.820-4-КМ015.001	Проушина	60
7.820-4-КМ095.000СБ	Штанга. Сборочный чертеж	61
7.820-4-КМ095.100	Звено	62
7.820-4-КМ023.200	Звено	62
7.820-4-КМ095.100СБ	Звено. Сборочный чертеж	63
7.820-4-КМ095.101	Труба	64
7.820-4-КМ023.102	Ребро	64
7.820-4-КМ023.103	Фланец	65
7.820-4-КМ023.201	Фланец	65
7.820-4-КМ023.200СБ	Звено. Сборочный чертеж	66
7.820-4-КМ015.003	Болт	67
7.820-4-КМ037.001	Болт	67
7.820-4-КМ096.000	Штанга	68
7.820-4-КМ037.101	Проушина	68
7.820-4-КМ096.000СБ	Штанга. Сборочный чертеж	69
7.820-4-КМ096.100	Звено	70
7.820-4-КМ037.200	Звено	70
7.820-4-КМ096.100СБ	Звено. Сборочный чертеж	71
7.820-4-КМ037.103	Фланец	72
7.820-4-КМ037.201	Фланец	72
7.820-4-КМ037.200СБ	Звено. Сборочный чертеж	73
7.820-4-КМ016.000	Кранштейн	74
7.820-4-КМ016.000СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	75
7.820-4-КМ016.100	Марка	76
7.820-4-КМ016.100СБ	Марка. Сборочный чертеж	76
7.820-4-КМ016.101	Уголок	77
7.820-4-КМ016.102	Уголок	77

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 016.001	Уголок	78
7.820-4-КМ 016.002	Шайба	78
7.820-4-КМ 038.000	Кронштейн	79
7.820-4-КМ 038.000 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	80
7.820-4-КМ 038.100	Марка	81
7.820-4-КМ 038.100 СБ	Марка. Сборочный чертеж.	81
7.820-4-КМ 017.000	Тумба	82
7.820-4-КМ 017.001	Плита	82
7.820-4-КМ 017.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж.	83
7.820-4-КМ 017.002	Ребро	84
7.820-4-КМ 017.003	Швеллер	84
7.820-4-КМ 039.000	Тумба	85
7.820-4-КМ 039.001	Плита	85
7.820-4-КМ 039.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж	86
7.820-4-КМ 026.002	Ребро	87
7.820-4-КМ 026.003	Швеллер	87
7.820-4-КМ 018.000	Планка анкерная	88
7.820-4-КМ 018.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный чертеж.	88
7.820-4-КМ 018.001	Ребро	89
7.820-4-КМ 018.002	Уголок	89
7.820-4-КМ 027.000	Планка анкерная	90
7.820-4-КМ 027.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный чертеж	90
3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом фюз 2.5тс марки 2.5ЭВ. Габаритный чертеж	91
3.820.2-44-26.058 ПВ 140.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом фюз 10тс	

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Выпуск 9						
				<u>Документация</u>		
ЛЗ			7.820-4-КМ090.000СБ	Сборочный чертеж		
ЛЗ			7.820-4-КМ090.000ВС	Ведомость спецификаций		
ЛЗ			7.820-4-КМ090.000ВП	Ведомость покупных изделий		
ЛЗ			7.820-4-КМ090.000ВМ	Ведомость металлопроката		
				струкций по видам профилей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1		7.820-4-КМ091.000	Закладные части	1	
Л4	2		7.820-4-КМ092.000	Защелка	1	
Л4	3		7.820-4-КМ093.000	Закладные части	1	
Л4	4		7.820-4-КМ094.000	Защелка	1	
Л4	5		7.820-4-КМ095.000	Штанга	1	
Л4	6		7.820-4-КМ096.000	Штанга	1	
Л4	7		7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	2	
Л4	8		7.820-4-КМ038.000	Кронштейн	2	
Л4	9		7.820-4-КМ011.000	Тумба	1	
Л4	10		7.820-4-КМ039.000	Тумба	1	
Л4	11		7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	2	
Л4	12		7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная	2	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			7.820-4-КМ090.000			
			<u>Документация</u>			
ЛЗ			3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
Серия 7.820-4						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ090.000	
Разработ	Попов	Менделеев	05.01.88		Защелки плоские металлические	
Проб	Гитин	Менделеев	05.01.88		для отверстий	
Гитин	Гитин	Менделеев	05.01.88		диаметром 1,4 мм при	
Менделеев	Корвиль	Менделеев	05.01.88		использованы	
					Лист	Листов
					1	3
					ЛЕНГИПРОВОДХЗ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Выпуск 9						
				с электроприводом		
				груз 2,5 тс марки 2.53В		
				Габаритный чертеж		
ЛЗ			3.820.2-44-26.058.ПВ 140.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с электроприводом		
				груз 10 тс марки 103В		
				Габаритный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	13		3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с электроприводом		3.820.2-44
				груз 2,5 тс марки 2.53В	1	Вып. 10
Л4	14		3.820.2-44-26.058.ПВ 140.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с электроприводом		3.820.2-44
				груз 10 тс марки 103В	1	Вып. 14
				7.820-4-КМ090.000-01		
				<u>Документация</u>		
ЛЗ			3.820.2-44-26.058.ПВ 030.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с ручным приводом		
				груз 2,5 тс марки 2.53В		
				Габаритный чертеж		
ЛЗ			3.820.2-44-26.058.ПВ 070.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с ручным приводом		
				груз 10 тс марки 103В		
				Габаритный чертеж		
Серия 7.820-4						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ090.000	
Разработ	Попов	Менделеев	05.01.88		Защелки плоские металлические	
Проб	Гитин	Менделеев	05.01.88		для отверстий	
Гитин	Гитин	Менделеев	05.01.88		диаметром 1,4 мм при	
Менделеев	Корвиль	Менделеев	05.01.88		использованы	
					Лист	Листов
					1	3
					ЛЕНГИПРОВОДХЗ	

7.820-4 - КМ 090.000

Рис. 1

Рис. 2

Остаточное см. Рис. 1

А-А при монтаже подъемника
М 1:10

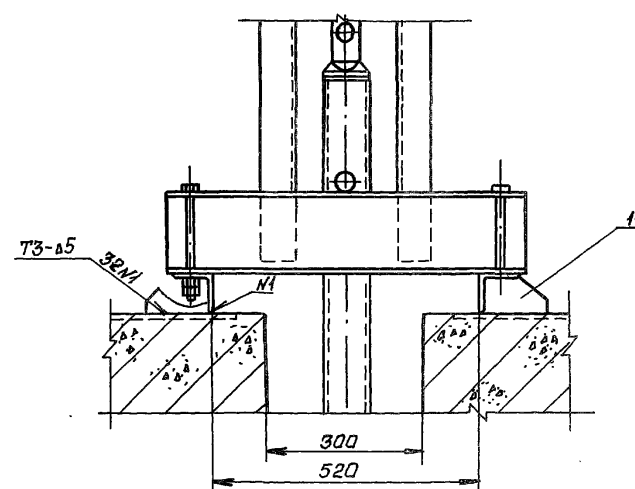
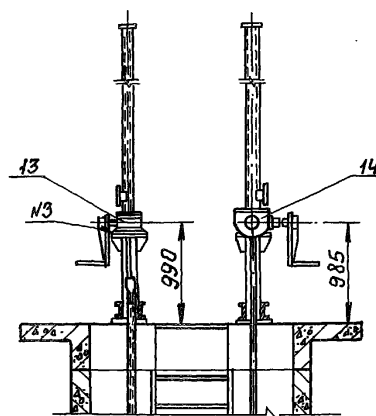
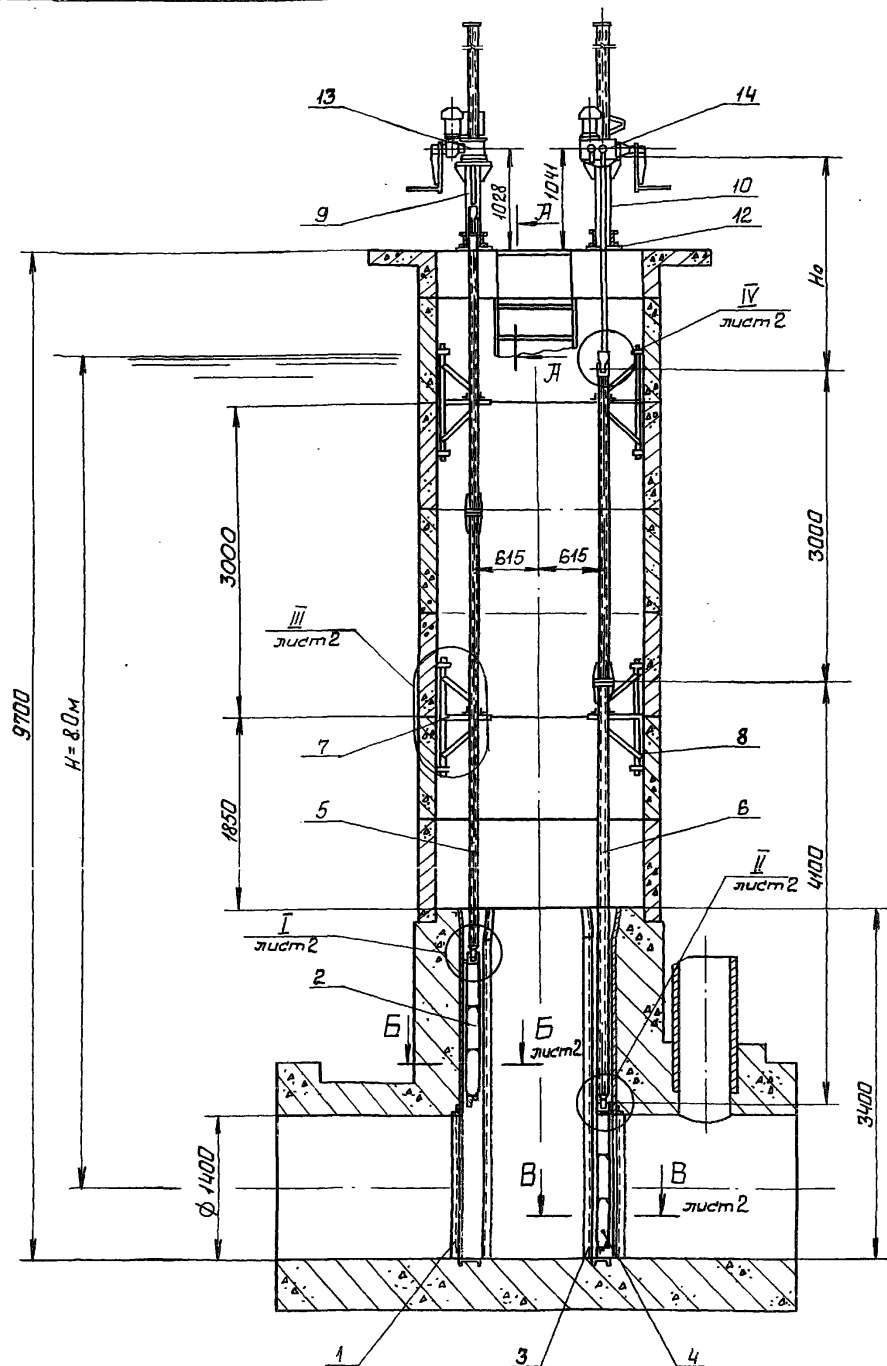
Выпуск 9

Серия 7.820-4

Исполн. Подп. дата

Исполн. Подп. дата

Исполн. Подп. дата



Обозначение	Рис	Тип подъемника				Масса кг.
		для затвора с без- напорной стороны отверстия		для затвора с на- порной стороны отверстия		
		Марка	Но, м	Марка	Но, м	
7.820-4 - КМ 090.000	1	2.53В	2,013	103В	2,061	3369,9
7.820-4 - КМ 090.000-01	2	2.5Б	1,975	10Б	2,005	3252,9

1.* Размеры для справок.

2. Поз. 2-затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.

3. Поз. 4-затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.

4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.

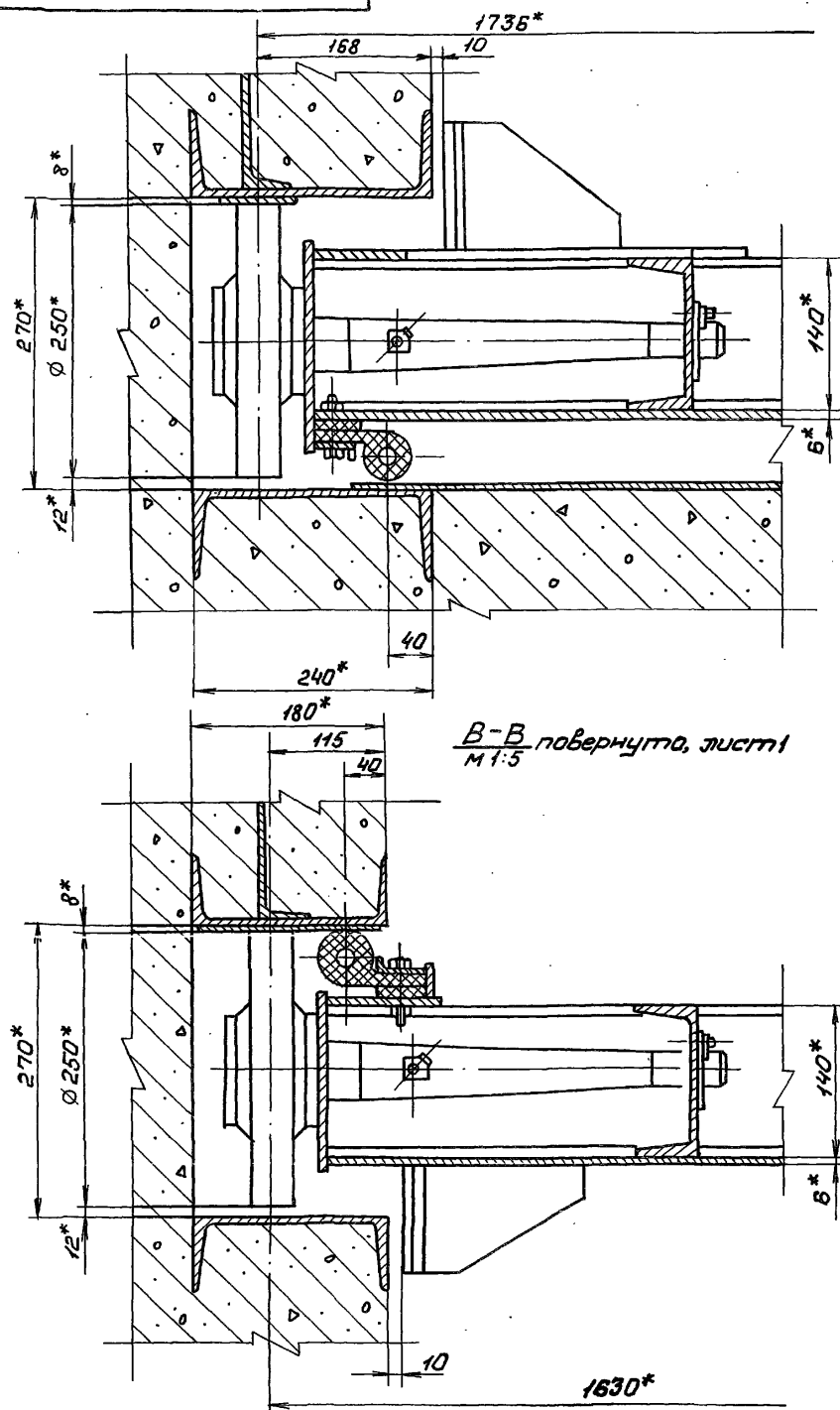
5. Электроды Э 42 ГОСТ 9466-75

6. Предельные отклонения размеров $\pm 0,14$

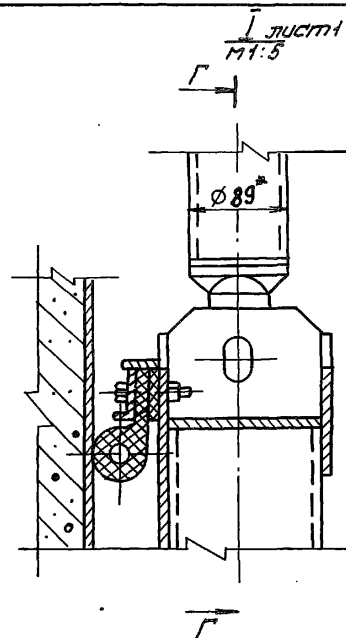
					7.820-4-КМ 090.000 СБ					
					Затворы плоские колесные			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	эллиптические для отверстий			А	см таблицу	1:50
Разраб.	Попова	Корень	28.11.86	диаметром 14 мм при напоре						
Проб.	Гитин	Алекс	10.11.87	Сборочный чертеж			Лист-1	Листов-2	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	
ГЛП	Гитин	Алекс	10.11.87							
Нач.отд.	Корень	Гит	10.11.87							
И.КОНТРОЛ.	Сметель	Алекс	10.11.87							

7.820-4 - КМ 09000000

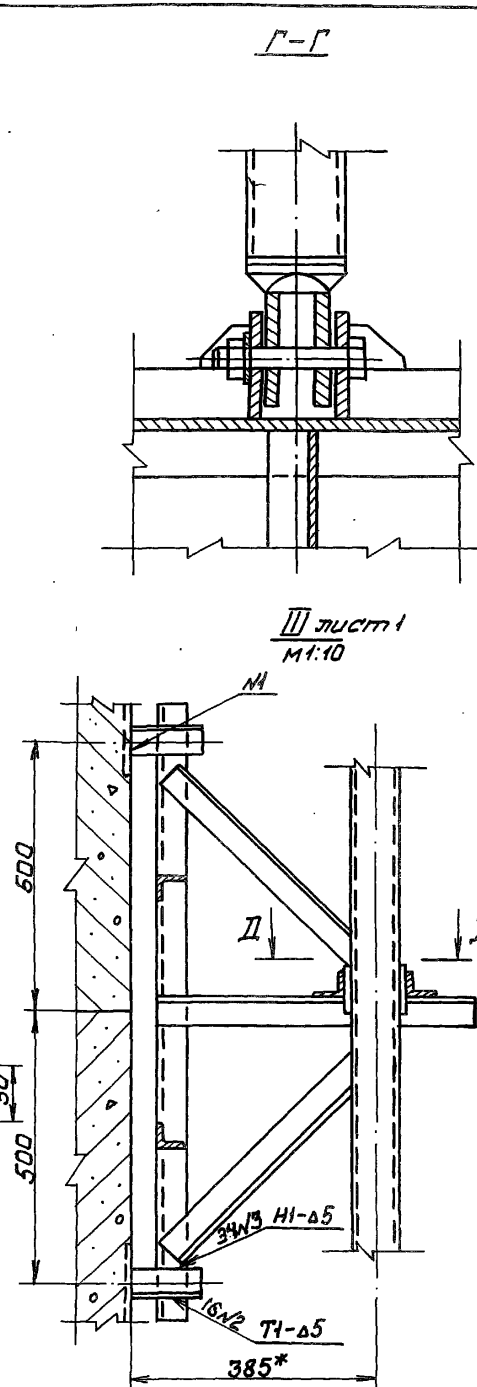
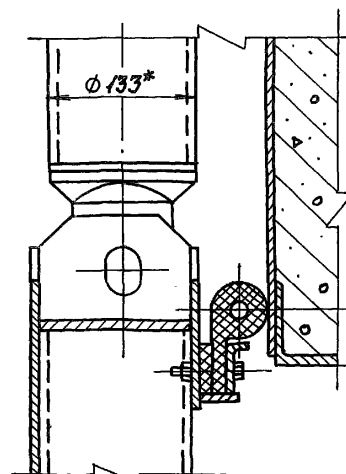
Б-Б повернуто, лист 1
М 1:5



Б-Б повернуто, лист 1
М 1:5

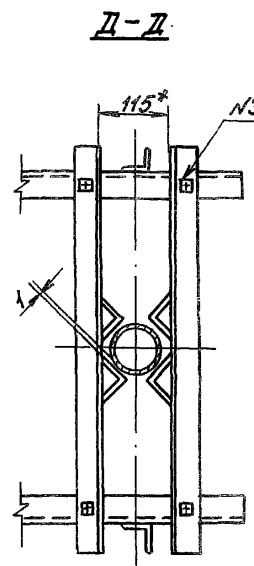


II лист 1
М 1:5



III лист 1
М 1:10

IV лист 1
М 1:5



Выпуск	№ строки	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Общее кол.	Примечание
				Обозначение	Кол.		
Серия 7.820-4	1	7.820-4-КМ090.000	Оборочный чертеж				
	2			7.820-4-КМ090.000	1	1	
	3	7.820-4-КМ091.000	Закладные части	7.820-4-КМ090.000	1	1	
	4	7.820-4-КМ092.000	Затвор	7.820-4-КМ090.000	1	1	
	5	7.820-4-КМ093.000	Закладные части	7.820-4-КМ090.000	1	1	
	6	7.820-4-КМ094.000	Затвор	7.820-4-КМ090.000	1	1	
	7	7.820-4-КМ095.000	Штанга	7.820-4-КМ090.000	1	1	
	8	7.820-4-КМ096.000	Штанга	7.820-4-КМ090.000	2	2	
	9	7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	7.820-4-КМ090.000	2	2	
	10	7.820-4-КМ038.000	Кронштейн	7.820-4-КМ090.000	1	1	
	11	7.820-4-КМ017.000	Тумба	7.820-4-КМ090.000	1	1	
	12	7.820-4-КМ039.000	Тумба	7.820-4-КМ090.000	2	2	
	13	7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ090.000	2	2	
	14	7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная				
	15			7.820-4-КМ092.000	1	1	
	16	7.820-4-КМ092.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ092.000	4	4	
Взам. инв. № 124	17	7.820-4-КМ092.200	Узел колесный	7.820-4-КМ094.000	4	4	
	18			7.820-4-КМ094.000	1	1	
	19	7.820-4-КМ094.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ095.000	1	1	
	20	7.820-4-КМ095.100	Звено	7.820-4-КМ095.000	1	1	
	21	7.820-4-КМ023.200	Звено	7.820-4-КМ096.000	1	1	
	22	7.820-4-КМ096.100	Звено	7.820-4-КМ096.000	1	1	
	23	7.820-4-КМ037.200	Звено	7.820-4-КМ016.000	2	4	
	24	7.820-4-КМ016.100	Марка	7.820-4-КМ038.000	2	4	
	25	7.820-4-КМ038.100	Марка	7.820-4-КМ092.200	1	8	
	26	7.820-4-КМ092.210	Ось				
Взам. инв. № 125							
Взам. инв. № 126							

7.820-4 - КМ 090.000 ВС				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Попов	Иль	10.07.86	
Проб	Гитин	Иль	07.08.87	
ГЛП	Гитин	Иль	07.08.87	
Нац. атт.	Каренев	Иль	07.08.87	
Затвары плоские конические елудинные для отверстий диаметром 64м при малоре 8м.				
Длина 200мм				
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ				

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Общие кол.	Примечание
			Обозначение	Кол		
1		<u>Переменные данные для исполнений</u>				
2		<u>7.820-4-КМ 090.000</u>				
3						
4		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
5		Винтового 2.53В				Выпуск 10
6		3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 ВС				
7						
8		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
9		Винтового 103В				Выпуск 14
10		3.820.2-44-26.058.ПВ.140.000 ВС				
11						
12		<u>7.820-4-КМ 090.000-01</u>				
13						
14		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
15		Винтового 2.5В				Выпуск 3
16		3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ВС				
17						
18		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
19		Винтового 10В				Выпуск 7
20		3.820.2-44-26.058.ПВ.070.000 ВС				
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Выпуск	Мастера	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
							на изде- лие	в комп- лекты	на ре- кульп	всего	
Серия 7.820-4	1	Масленка 2.2.45 Крб		ГОСТ 19853-74						8	
	2										
	3	Крепежные изделия								16	
	4	Болты М10-8g*20.46.029		ГОСТ 7798-70						24	
	5	Болты М10-8g*25.46.029								16	
	6	М10-8g*35.46.029								104	
	7	М10-8g*45.46.029								6	
	8	М10-8g*60.46.029								6	
	9	М16-8g*60.46.029								4	
	10	М16-8g*180.46.029								6	
	11	М20-8g*90.46.029								4	
	12	М20-8g*200.46.029								150	
В. № подл. Подп. и дата	13	Гайки М10-7Н.5.029		ГОСТ 5915-70						14	
	14	М16-7Н.5.029								15	
	15	М20-7Н.5.029								1	
	16	М27-7Н.5.029									
	17										
	18	Шайбы 16.65Г.029		ГОСТ 6402-70						6	
	19	20.65Г.029								8	
	20	Шайбы 10.01.029		ГОСТ 10906-78						4	
	21	Шайбы 20.01.029		ГОСТ 11371-78						1	
	22	27.01.029								1	
	23										
	24										
	25										
	26										

7.820-4-КМ 090.000 ВП				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Попов	10/8	10/8	10/8
Пров.	Гитин	10/8	10/8	10/8
ГИП	Гитин	10/8	10/8	10/8
Начальн	Коренев	10/8	10/8	10/8
Затворы плоские колесные				
глубинные для отверстий				
диаметром 14 мм при напоре				
8 м				
Ленинградхоз				

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиции по прейс- курранту № 01-09	№ п/п	Код кон- струк- ций	Масса конструкций, т												Коли- чест- во шт.	Серия типовых конструк- ций
				Всего стали включенной и вы- пущенной в дан- ной конструкции	по видам профилей стали										Всего		
					балки и швеллеры	кругло- сортная сталь	средне- сортная сталь	мелко- сортная сталь	толстая листовая сталь	универ- сальная сталь	тонкая листовая сталь	гнутое и гнуто- сборные	трубы	прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Закладные части		1	7.820-4-														
			-КМ091.000	—	0,459	0,106	0,023	—	0,189	—	—	—	—	—	0,777	1	
Затвор		2	7.820-4-														
			-КМ092.000	—	0,108	0,084	—	0,002	0,191	—	—	—	—	0,077	0,462	1	
Закладные части		3	7.820-4-														
			-КМ093.000	—	0,345	0,096	0,021	—	0,260	—	—	—	—	—	0,722	1	
Затвор		4	7.820-4-														
			-КМ094.000	—	0,103	0,081	—	0,005	0,180	—	—	—	—	0,077	0,446	1	
Штанга		5	7.820-4-														
			-КМ095.000	—	—	0,015	—	—	0,009	—	—	—	0,087	—	0,111	1	
Штанга		6	7.820-4-														
			-КМ096.000	—	—	0,031	—	—	0,016	—	—	—	0,176	—	0,223	1	
Кронштейн		7	7.820-4-														
			-КМ016.000	—	—	0,070	—	—	0,001	—	—	—	—	—	0,071	2	
Кронштейн		8	7.820-4-														
			-КМ038.000	—	—	0,070	—	—	0,001	—	—	—	—	—	0,071	2	
Тумба		9	7.820-4-														
			-КМ017.000	—	0,038	—	—	—	0,012	—	—	—	—	—	0,050	1	
Тумба		10	7.820-4-														
			-КМ039.000	—	0,043	—	—	—	0,023	—	—	—	—	—	0,056	1	
Планка анкерная		11	7.820-4-														
			-КМ018.000	—	—	0,004	—	—	0,002	—	—	—	—	—	0,006	2	
Планка анкерная		12	7.820-4-														
			-КМ021.000	—	—	0,004	—	—	0,002	—	—	—	—	—	0,006	2	
Итого				—	1,096	0,561	0,044	0,007	0,886	—	—	—	0,263	0,154	3,011		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 090.000 ВМ		
Разраб.	Папова	Исх. №	10.07.86	Затворы плоские колесные	Лист	Лист	Листов
Проб.	Гитин	Исх. №	5.01.87	глубинные для отверстий	1		1
ГИП	Гитин	Исх. №	5.01.87	диаметром 1,4м при напоре 8м			
Нач. отд.	Каренев	Исх. №	1.01.87	Ведомость металлоконструк.	Ленгипробудхоз		
Н.контр.	Смельцова	Исх. №	2.01.87	ций по видам профилей.			

Копировать

Формат А3

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Шифр подл. и дата. Взам. инв. и дата. Подл. и дата. Шифр инв. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			7.820-4-КМ091.000СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		7.820-4-КМ091.001	Стойка	4	
А4	2		7.820-4-КМ091.002	Ребро	2	
А4	3		7.820-4-КМ091.003	Янкер	16	
А4	4		7.820-4-КМ091.004	Янкер	28	
А4	5		7.820-4-КМ091.002	Порог	1	
Б4	6		7.820-4-КМ091.003	Полоса		
				Полоса 52,6×60 ГОСТ 103-76 х18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				L=1408± $\frac{IT14}{2}$	2	8,0 кг
Б4	7		7.820-4-КМ091.004	Лист заборный		
				Лист 5-ПН-Б ГОСТ 19903-74 х18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(1540×1590)± $\frac{IT14}{2}$	1	122,5 кг
Б8	8		7.820-4-КМ091.005	Лист		
				Лист 5-ПН-Б ГОСТ 19903-74 х18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(1280×1540)± $\frac{IT14}{2}$	1	20,3 кг
Б4	9		7.820-4-КМ091.006	Полоса		
				Полоса 52,8×80 ГОСТ 103-76 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=280± $\frac{IT14}{2}$	2	2,8 кг
Б4	10		7.820-4-КМ091.007	Полоса		
				Полоса 52,8×80 ГОСТ 103-76 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=3100± $\frac{IT14}{2}$	2	31,1 кг
7.820-4-КМ091.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Закладные части	
Разраб.	Курилова	Курилова	10.11.85			
Проф.	Попов	Попов	12.11.85			
ГИП	Гитин	Гитин	12.11.85			
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	07.08.87			
И. контр.	Мельникова	Мельникова	01.11.87		Ленгипроводхоз	

13

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Шифр подл. и дата. Взам. инв. и дата. Подл. и дата. Шифр инв. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11		7.820-4-КМ091.008	Лист		
				Лист 5-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				(200×600)± $\frac{IT14}{2}$	2	15,1 кг
Б4	12		7.820-4-КМ091.009	Уголок		
				Уголок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=470± $\frac{IT14}{2}$	6	10,6 кг
Б4	13		7.820-4-КМ091.010	Уголок		
				Уголок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=600± $\frac{IT14}{2}$	2	4,5 кг
Б4	14		7.820-4-КМ091.011	Уголок		
				Уголок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=2000± $\frac{IT14}{2}$	1	7,5 кг
Б4	15		7.820-4-КМ091.012	Уголок		
				Уголок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=2800± $\frac{IT14}{2}$	1	10,6 кг
Б4	16		7.820-4-КМ091.013	Уголок		
				Уголок 5-70×70×5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=250± $\frac{IT14}{2}$	2	2,7 кг
Б4	17		7.820-4-КМ091.014	Уголок		
				Уголок 5-75×75×5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=1396± $\frac{IT14}{2}$	3	24,3 кг
Б4	18		7.820-4-КМ091.015	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=2500± $\frac{IT14}{2}$	2	71,0 кг
7.820-4-КМ091.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Закладные части	
Разраб.	Курилова	Курилова	10.11.85			
Проф.	Попов	Попов	12.11.85			
ГИП	Гитин	Гитин	12.11.85			
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	07.08.87			
И. контр.	Мельникова	Мельникова	01.11.87		Ленгипроводхоз	

7820-4-КМ091.000 СБ

А-А

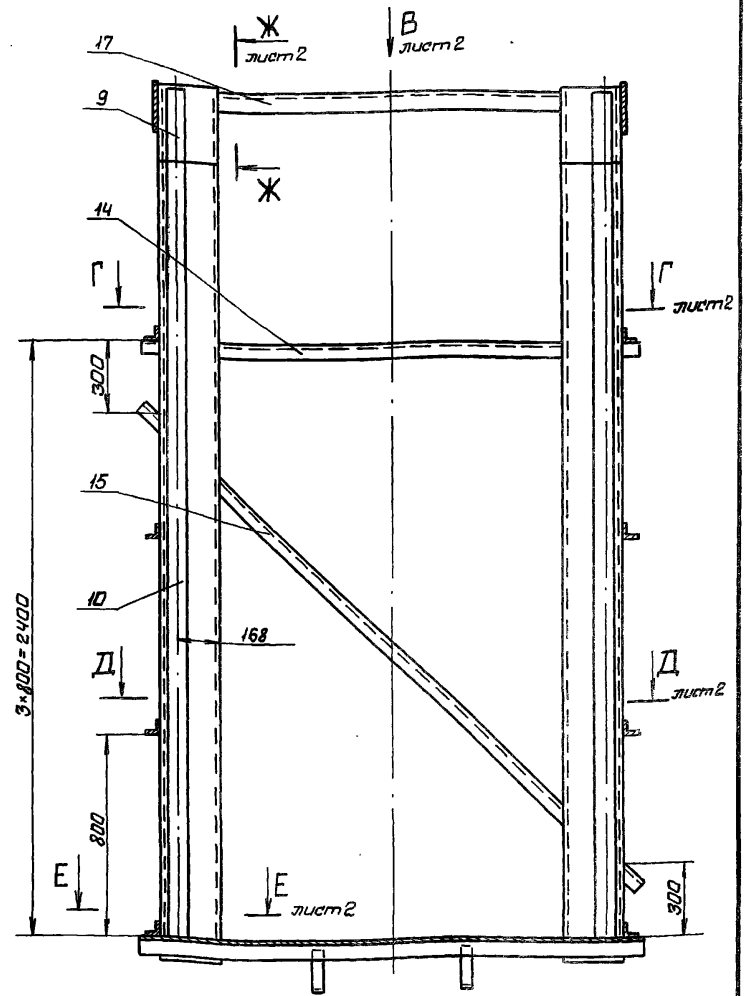
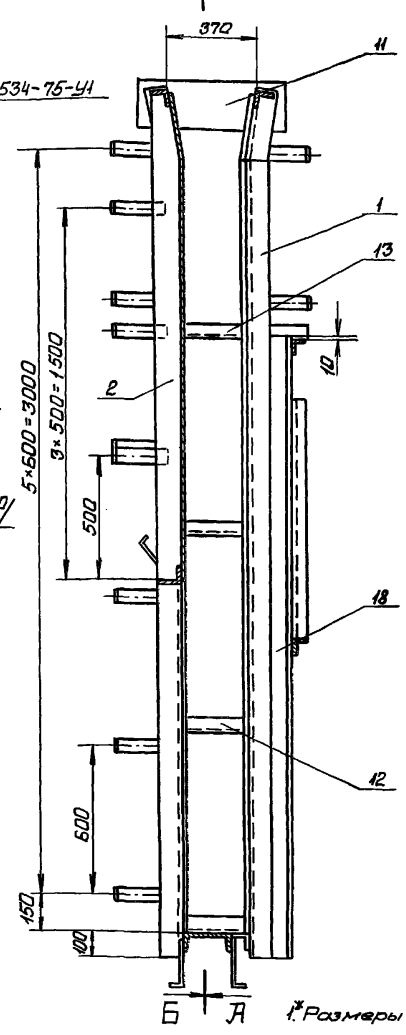
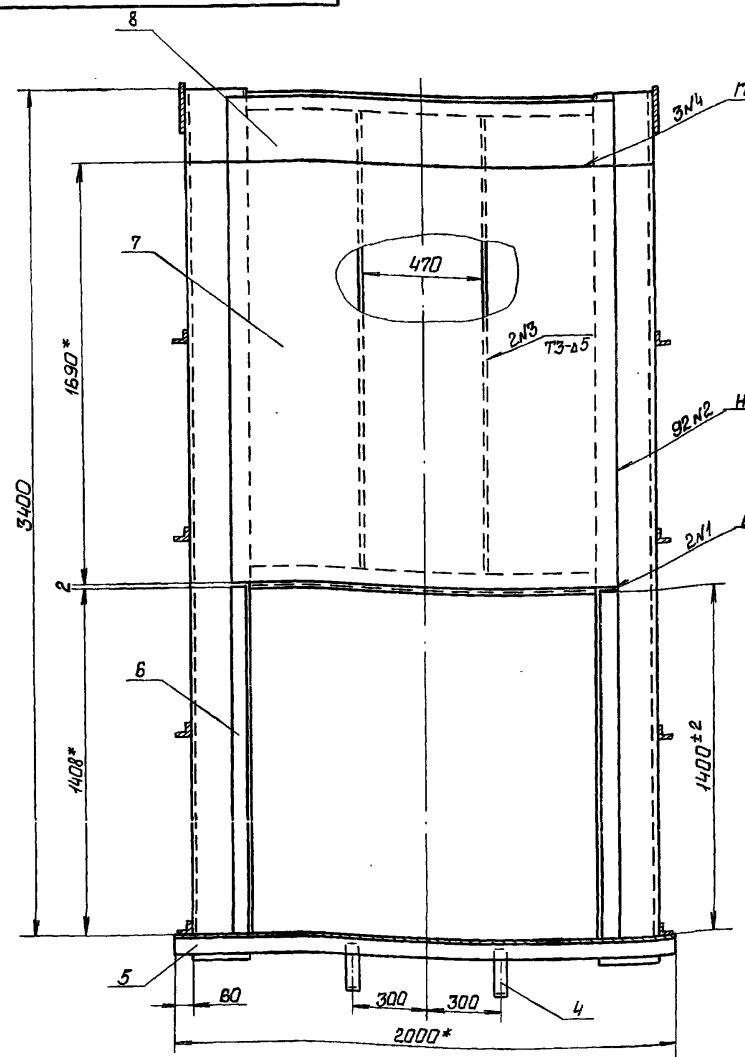
Б-Б

Б-Б

Выпуск 9

Серия 7820-4

Листов 1
Подпись и дата
Исполнитель
Подпись и дата



*Размеры для справок.

2. Витпаобразность пазовых конструкций закладных частей,

измеряемая по концам - 3,5 мм.

3. Стрелка кривизны из плоскости закладного листа, измеряемая в любом направлении, ± 3 мм.

4. Во избежание выпора закладного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.

5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 4966-75. Для сварки паз. Б, Г и В применять электроды Э12Х13 ГОСТ 10052-75.

6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-А5 по контуру прилегания к закладной части.

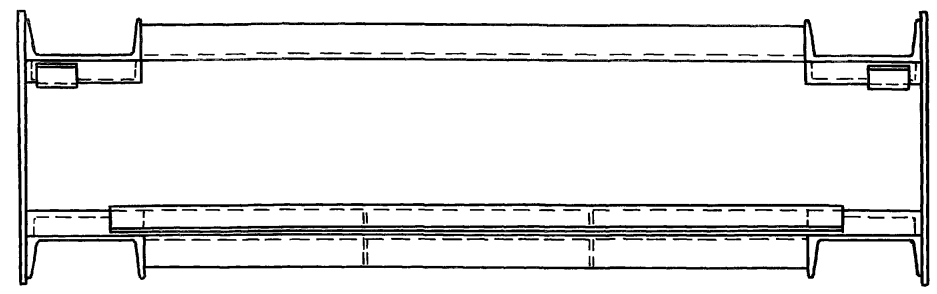
7820-4-КМ091.000 СБ

Изм.	Лист	№ экз.	Подп.	Дата
Разраб.	Папова	Иван	Иван	12.11.85
Пров.	Гитин	Иван	Иван	12.11.85
Гип	Гитин	Иван	Иван	12.11.85
Нач. отд.	Карачев	Иван	Иван	07.12.87

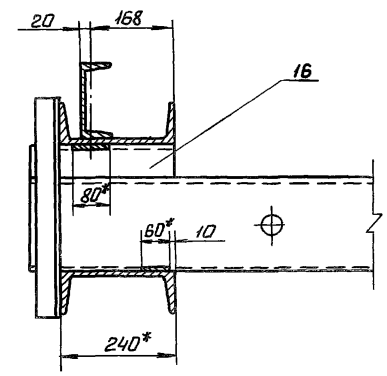
Закладные части			Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			А	743,0	1:20
			Лист 1	Лист 2	
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ					

7.820-4-KM091.00006

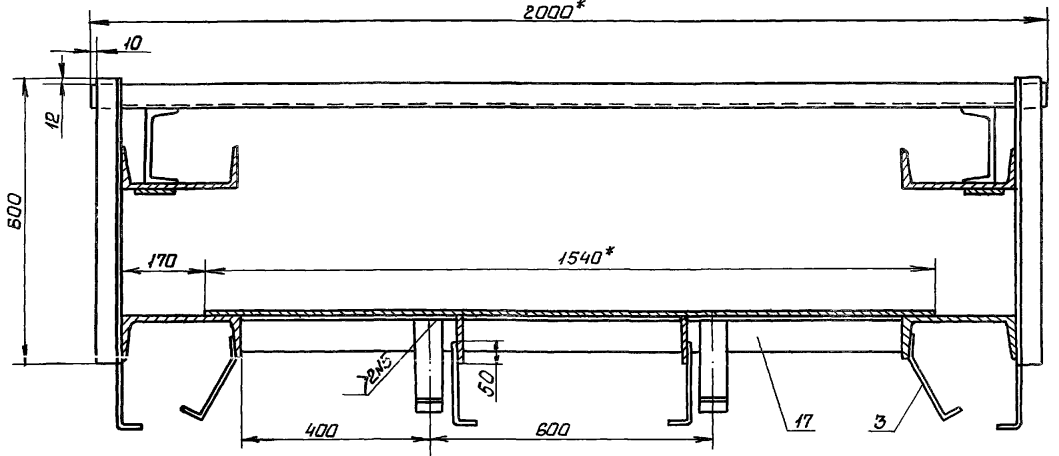
Вид В
м 1:10



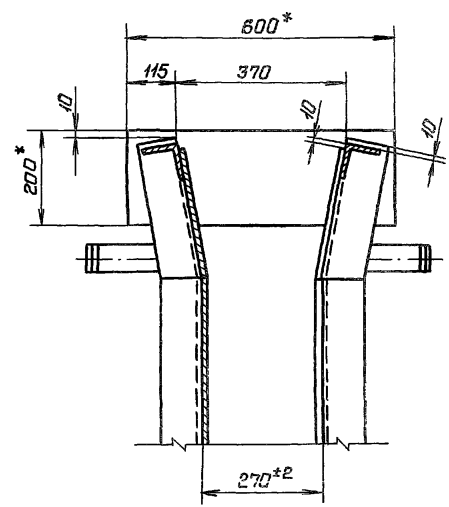
Е-Е
м 1:10



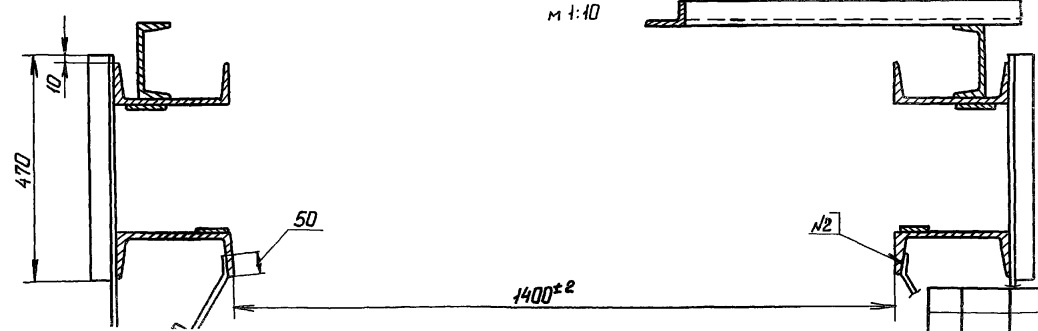
Г-Г
м 1:10



Ж-Ж
м 1:10



И-И
м 1:10



№ подл. Подп. и дата

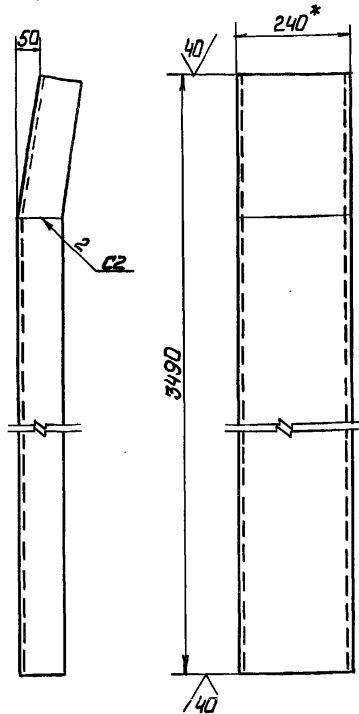
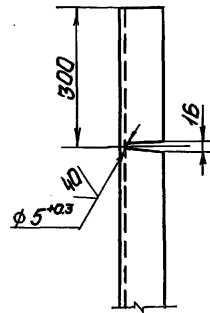
Серия 7.820-4

Выпуск 9

7.820-4-KM091.00006

7.820-4 - КМ091.001

(✓) А

Разделка конца
позиции

- 1*Размер для справок
- 2.Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3.Электроды 342 ГОСТ 9466-75
- 4.Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

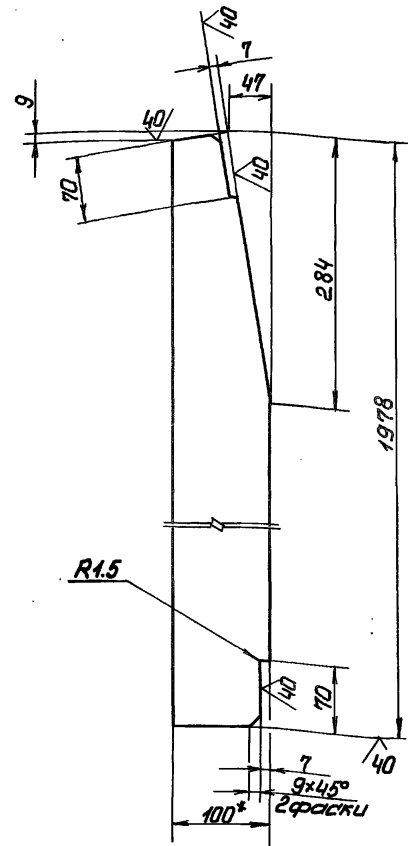
7.820-4 - КМ091.001

					Стойка	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Л		83,8	1:10
Разработ	Попов		17.2.86						
Пров.	Гитин		17.2.86						
ГИП	Гитин		17.2.86			Лист	Листов 1		
Нач. отд.	Каренев		17.2.86						
Исполн.	Мельникова		17.2.86		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72	Ленгипроводхоз			
					Вместе с ГОСТ 535-79				

7.820-4 - КМ081.002

16

(✓) А



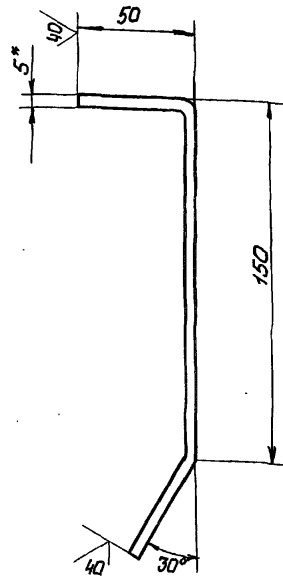
- 1*Размер для справок.
- 2.Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ081.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ		Курилова	Курилова	16.2.86		Л		12,0	1:5
Пров.		Попов	Попов	17.2.86		Лист	Листов 1		
ГИП		Гитин	Гитин	17.2.86					
Нач. отд.		Каренев	Каренев	17.2.86					
Исполн. Мельникова					Полоса	Б-2 8x100 ГОСТ 103-75 Вместе с ГОСТ 535-79			
					Ленгипроводхоз				

7.820-4-КМОН.003

(✓) А



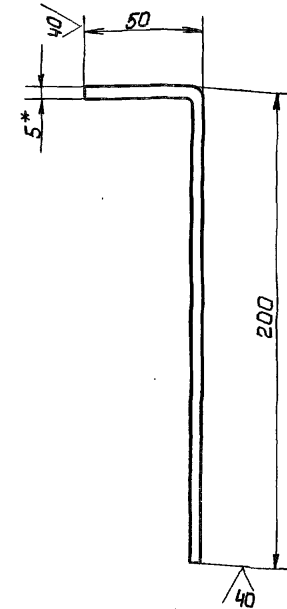
1. *Размер для справок
 2. Длина заготовки 250 мм
 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМОН.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Попова	Ильин	12.11.86	Линкер	Л	0,5	1:2
Проб.	Гитин	Ильин	12.11.86		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Ильин	12.11.86				
Начерт.	Каренев	Ильин	12.11.86				
Полоса Б-2 5*50 ГОСТ 103-76					Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМОН.004

(✓) А



1. *Размер для справок
 2. Длина заготовки 250 мм
 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМОН.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Попова	Ильин	12.11.86	Линкер	Л	0,5	1:2
Проб.	Гитин	Ильин	12.11.86		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Ильин	12.11.86				
Начерт.	Каренев	Ильин	12.11.86				
Полоса Б-2 5*50 ГОСТ 103-76					Ленгипроводхоз		

Лист 1
Изм. 1
Лист 2
Изм. 2
Лист 3
Изм. 3
Лист 4
Изм. 4
Лист 5
Изм. 5
Лист 6
Изм. 6
Лист 7
Изм. 7
Лист 8
Изм. 8
Лист 9
Изм. 9
Лист 10
Изм. 10
Лист 11
Изм. 11
Лист 12
Изм. 12
Лист 13
Изм. 13
Лист 14
Изм. 14
Лист 15
Изм. 15
Лист 16
Изм. 16
Лист 17
Изм. 17
Лист 18
Изм. 18
Лист 19
Изм. 19
Лист 20
Изм. 20
Лист 21
Изм. 21
Лист 22
Изм. 22
Лист 23
Изм. 23
Лист 24
Изм. 24
Лист 25
Изм. 25
Лист 26
Изм. 26
Лист 27
Изм. 27
Лист 28
Изм. 28
Лист 29
Изм. 29
Лист 30
Изм. 30
Лист 31
Изм. 31
Лист 32
Изм. 32
Лист 33
Изм. 33
Лист 34
Изм. 34
Лист 35
Изм. 35
Лист 36
Изм. 36
Лист 37
Изм. 37
Лист 38
Изм. 38
Лист 39
Изм. 39
Лист 40
Изм. 40
Лист 41
Изм. 41
Лист 42
Изм. 42
Лист 43
Изм. 43
Лист 44
Изм. 44
Лист 45
Изм. 45
Лист 46
Изм. 46
Лист 47
Изм. 47
Лист 48
Изм. 48
Лист 49
Изм. 49
Лист 50
Изм. 50
Лист 51
Изм. 51
Лист 52
Изм. 52
Лист 53
Изм. 53
Лист 54
Изм. 54
Лист 55
Изм. 55
Лист 56
Изм. 56
Лист 57
Изм. 57
Лист 58
Изм. 58
Лист 59
Изм. 59
Лист 60
Изм. 60
Лист 61
Изм. 61
Лист 62
Изм. 62
Лист 63
Изм. 63
Лист 64
Изм. 64
Лист 65
Изм. 65
Лист 66
Изм. 66
Лист 67
Изм. 67
Лист 68
Изм. 68
Лист 69
Изм. 69
Лист 70
Изм. 70
Лист 71
Изм. 71
Лист 72
Изм. 72
Лист 73
Изм. 73
Лист 74
Изм. 74
Лист 75
Изм. 75
Лист 76
Изм. 76
Лист 77
Изм. 77
Лист 78
Изм. 78
Лист 79
Изм. 79
Лист 80
Изм. 80
Лист 81
Изм. 81
Лист 82
Изм. 82
Лист 83
Изм. 83
Лист 84
Изм. 84
Лист 85
Изм. 85
Лист 86
Изм. 86
Лист 87
Изм. 87
Лист 88
Изм. 88
Лист 89
Изм. 89
Лист 90
Изм. 90
Лист 91
Изм. 91
Лист 92
Изм. 92
Лист 93
Изм. 93
Лист 94
Изм. 94
Лист 95
Изм. 95
Лист 96
Изм. 96
Лист 97
Изм. 97
Лист 98
Изм. 98
Лист 99
Изм. 99
Лист 100
Изм. 100

Выпуск 9
Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 091.002

7.820-4 - КМ 091.002

Обозначение	L мм	e мм	Масса кг
7.820-4 - КМ 091.002	2000	600	36,7
7.820-4 - КМ 091.002.01	1880	540	34,5

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 091.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Курилова	Изм. 1	И.И.И.
Пров.	Попова	Изм. 2	И.И.И.
ГИП	Гитин	Изм. 3	И.И.И.
Нач. отд.	Коренев	Изм. 4	И.И.И.

Лист 1 из 1

Лист 1
Изм. 1
Лист 2
Изм. 2
Лист 3
Изм. 3
Лист 4
Изм. 4
Лист 5
Изм. 5
Лист 6
Изм. 6
Лист 7
Изм. 7
Лист 8
Изм. 8
Лист 9
Изм. 9
Лист 10
Изм. 10
Лист 11
Изм. 11
Лист 12
Изм. 12
Лист 13
Изм. 13
Лист 14
Изм. 14
Лист 15
Изм. 15
Лист 16
Изм. 16
Лист 17
Изм. 17
Лист 18
Изм. 18
Лист 19
Изм. 19
Лист 20
Изм. 20
Лист 21
Изм. 21
Лист 22
Изм. 22
Лист 23
Изм. 23
Лист 24
Изм. 24
Лист 25
Изм. 25
Лист 26
Изм. 26
Лист 27
Изм. 27
Лист 28
Изм. 28
Лист 29
Изм. 29
Лист 30
Изм. 30
Лист 31
Изм. 31
Лист 32
Изм. 32
Лист 33
Изм. 33
Лист 34
Изм. 34
Лист 35
Изм. 35
Лист 36
Изм. 36
Лист 37
Изм. 37
Лист 38
Изм. 38
Лист 39
Изм. 39
Лист 40
Изм. 40
Лист 41
Изм. 41
Лист 42
Изм. 42
Лист 43
Изм. 43
Лист 44
Изм. 44
Лист 45
Изм. 45
Лист 46
Изм. 46
Лист 47
Изм. 47
Лист 48
Изм. 48
Лист 49
Изм. 49
Лист 50
Изм. 50
Лист 51
Изм. 51
Лист 52
Изм. 52
Лист 53
Изм. 53
Лист 54
Изм. 54
Лист 55
Изм. 55
Лист 56
Изм. 56
Лист 57
Изм. 57
Лист 58
Изм. 58
Лист 59
Изм. 59
Лист 60
Изм. 60
Лист 61
Изм. 61
Лист 62
Изм. 62
Лист 63
Изм. 63
Лист 64
Изм. 64
Лист 65
Изм. 65
Лист 66
Изм. 66
Лист 67
Изм. 67
Лист 68
Изм. 68
Лист 69
Изм. 69
Лист 70
Изм. 70
Лист 71
Изм. 71
Лист 72
Изм. 72
Лист 73
Изм. 73
Лист 74
Изм. 74
Лист 75
Изм. 75
Лист 76
Изм. 76
Лист 77
Изм. 77
Лист 78
Изм. 78
Лист 79
Изм. 79
Лист 80
Изм. 80
Лист 81
Изм. 81
Лист 82
Изм. 82
Лист 83
Изм. 83
Лист 84
Изм. 84
Лист 85
Изм. 85
Лист 86
Изм. 86
Лист 87
Изм. 87
Лист 88
Изм. 88
Лист 89
Изм. 89
Лист 90
Изм. 90
Лист 91
Изм. 91
Лист 92
Изм. 92
Лист 93
Изм. 93
Лист 94
Изм. 94
Лист 95
Изм. 95
Лист 96
Изм. 96
Лист 97
Изм. 97
Лист 98
Изм. 98
Лист 99
Изм. 99
Лист 100
Изм. 100

Выпуск 9
Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 083.001

7.820-4 - КМ 083.001

Разделка конца позиции.

1.* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды 342 ГОСТ 3465-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 083.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Попова	Изм. 1	И.И.И.
Пров.	Гитин	Изм. 2	И.И.И.
ГИП	Гитин	Изм. 3	И.И.И.
Нач. отд.	Коренев	Изм. 4	И.И.И.

Лист 1 из 1

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
ЛЗ		7.820-4-КМ092.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1	7.820-4-КМ092.100	Металлоконструкция	1	
Л4	2	7.820-4-КМ092.200	Узел колесный	4	
			<u>Детали</u>		
Л4	3	7.820-4-КМ082.001	Накладка верхняя	1	
Л4	4	7.820-4-КМ082.002	Накладка боковая	1	
	5	7.820-4-КМ082.002-01	Накладка боковая	1	
Л4	6	7.820-4-КМ082.003	Узелок	1	
Л4	7	7.820-4-КМ082.004	Уплотнение верхнее	1	
Л4	8	7.820-4-КМ082.005	Уплотнение боковое	1	
	9	7.820-4-КМ082.005-01	Уплотнение боковое	1	
Л4	10	7.820-4-КМ082.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	11	7.820-4-КМ092.001	Прокладка		
			Пластина I, лист,		
			ТМКЩ-М-6×45×90-1.7		
			ГОСТ 7338-77	2	0,06кг
Б4	12	7.820-4-КМ092.002	Подкладка		
			Пластина I, лист,		
			ТМКЩ-М-10×45×1630-1.7		
			ГОСТ 7338-77	1	0,9кг
Б4	13	7.820-4-КМ092.003	Подкладка		
			Пластина I, лист,		
			ТМКЩ-М-10×45×1480-1.7		
7.820-4-КМ092.000					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разработ	Попов	Ильин	Ильин	1982	
Пров	Ильин	Ильин	Ильин	1982	
Затвор					
	Лист	Лист	Листов		
	1	1	2		

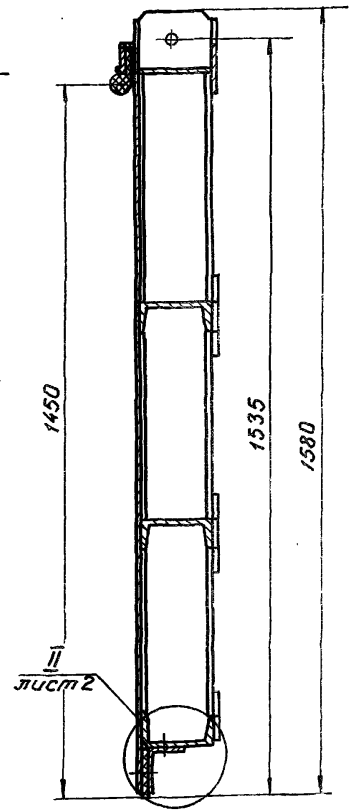
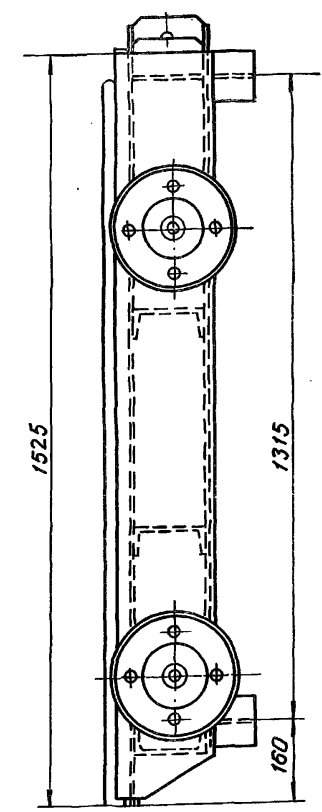
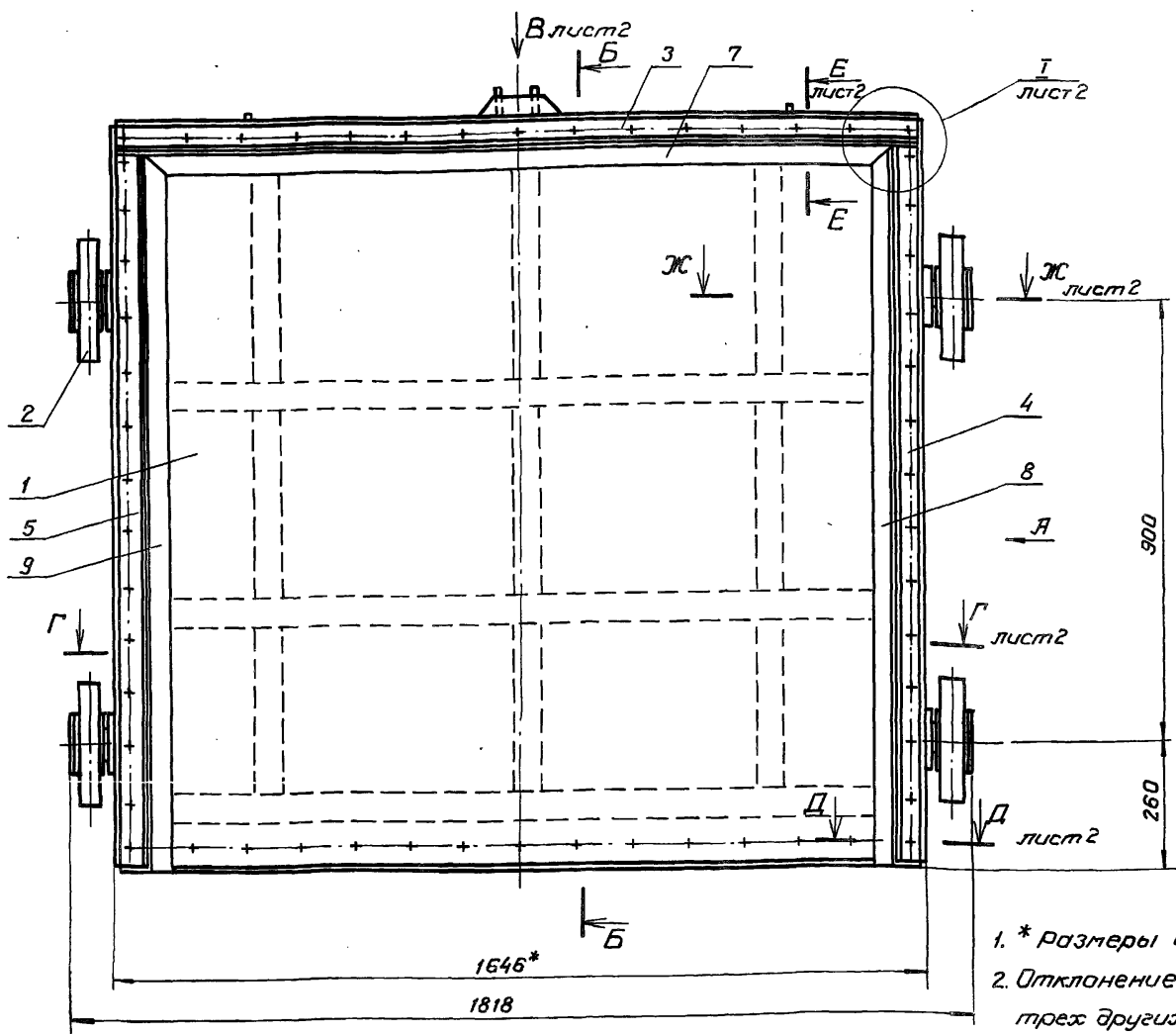
[illegible]

93000760000-4-078'4

Вид с напорной стороны

Вид Я

Б-Б



- 1. * размеры для справок.
- 2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 1,5 мм.

- 3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

2. Изменить размеры отклонения размеров ± 0,1/4

						7.820-4-КМ092.000 СБ						
						Затвор Сборочный чертеж						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист						Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	ИОР _{Лен}	31.10.86	Я							4625	1:10
Пров.	Гитин	Лит	11.12.86									
Гип	Гитин	Лит	11.12.86		Лист-1						Лист	
Нач. отд.	Каренев	Лит	11.12.86			ЛЕНГИПР						

Серия 7.820-4 Выпуск 9

В.М.Григорьев, Подпись и дата В.М.Григорьев, Подпись и дата В.М.Григорьев, Подпись и дата В.М.Григорьев, Подпись и дата В.М.Григорьев, Подпись и дата

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 - КМ 092.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - КМ 082.101	Обшлюбка	1	
А4	2		7.820-4 - КМ 092.101	Редько	2	
А4	3		7.820-4 - КМ 092.102	Редько	1	
	4		7.820-4 - КМ 092.102-01	Редько	1	
А4	5		7.820-4 - КМ 092.103	Редько	1	
	6		7.820-4 - КМ 092.103-01	Редько	1	
	7		7.820-4 - КМ 092.103-02	Редько	1	
А4	8		7.820-4 - КМ 092.104	Редько	3	
А4	9		7.820-4 - КМ 092.105	Ригель	1	
А4	10		7.820-4 - КМ 032.102	Накладка	6	
А4	11		7.820-4 - КМ 032.103	Накладка	1	
А4	12		7.820-4 - КМ 032.106	Проушина	1	
	13		7.820-4 - КМ 032.106-01	Проушина	1	
А4	14		7.820-4 - КМ 032.101	Проушина	2	
А4	15		7.820-4 - КМ 042.106	Накладка	2	
А4	16		7.820-4 - КМ 042.111	Накладка	2	
А4	17		7.820-4 - КМ 052.105	Цепь	4	
А4	18		7.820-4 - КМ 052.106	Редько	4	
Б4	19		7.820-4 - КМ 092.106	Ригель		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСтЗп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1630 \pm \frac{774}{2}$	2	40,1к2

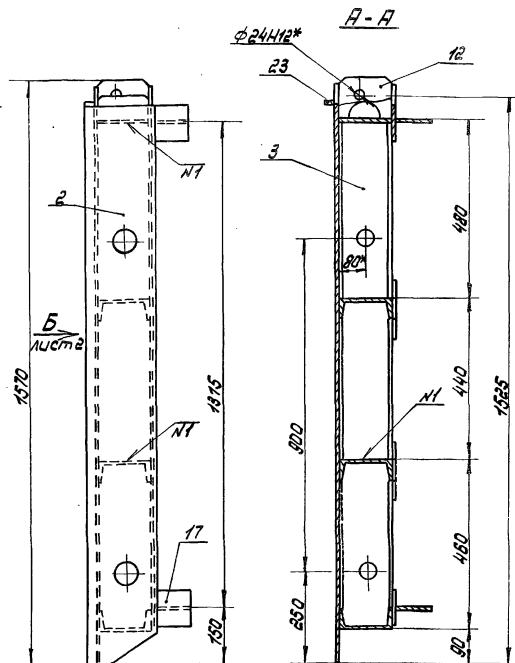
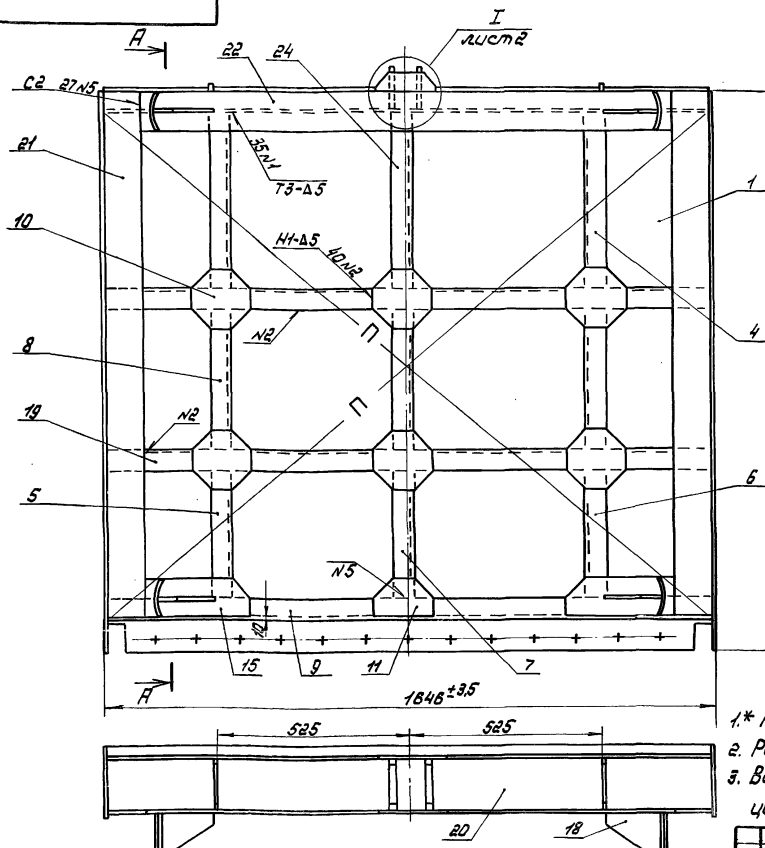
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попов	Искит	21.10.88	
Проб.	Гиттин	Андр	17.12.88	
ГЛП	Гиттин	Андр	17.12.88	
Нач. отд.	Каренев	Искит	17.12.88	

7.820-4 - КМ 092.100

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Металлоконструкция ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ

[illegible]



4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
 6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-А5 по контуру прилегающих свариваемых деталей.
 7. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{TT14}{2}$

1.* Размеры для справок.

2. Разность длин диагоналей П не более 2 мм.

3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центру отверстий под болты, крепящие уплотнения - 3 мм

Изм.	Лист	Исход. док.	Подп.	Дата
Разработ.	Попов	Исход.	01.10.88	
Проб.	Литвин	Исход.	01.12.88	
Литин	Исход.	Исход.	01.12.88	
Начальн.	Кореньев	Исход.	01.10.88	

7.820-4-РМ092.100СБ

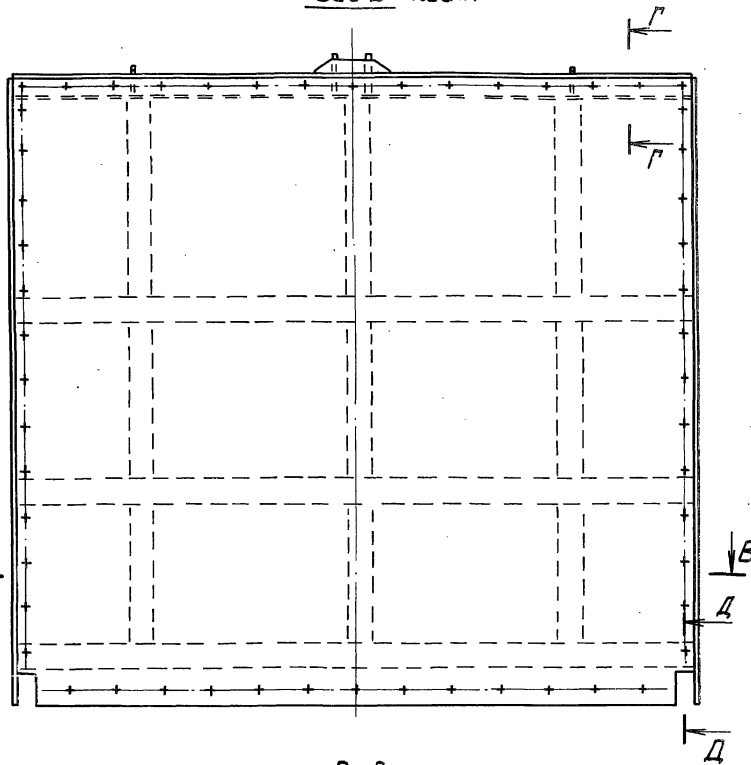
Металлоконструкция.
 Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Мощность
Лист-1	Лист-2	
1	219,8	1:10

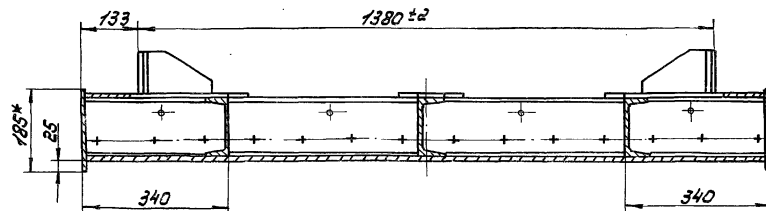
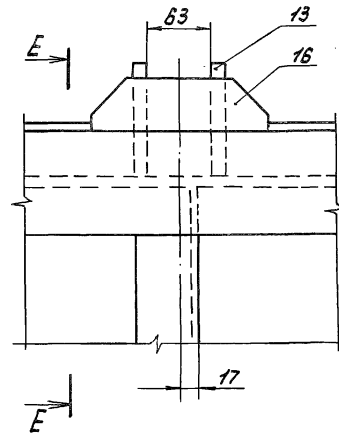
ПЕНСИОНЕРОВ

7.820-4 - PM 092.100 CB

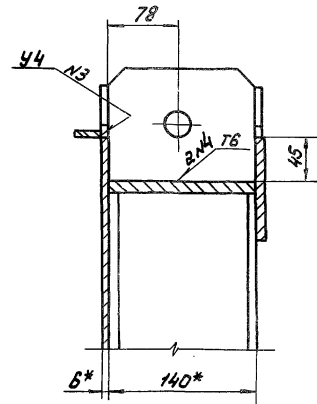
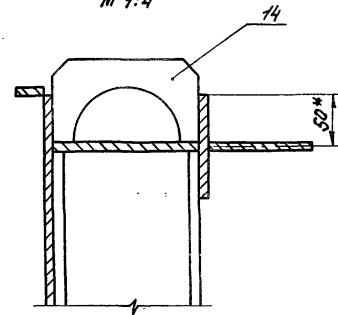
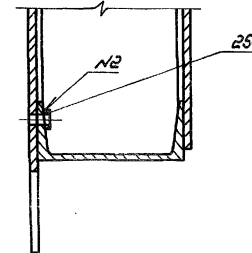
ВУДБ лист 1



B-B

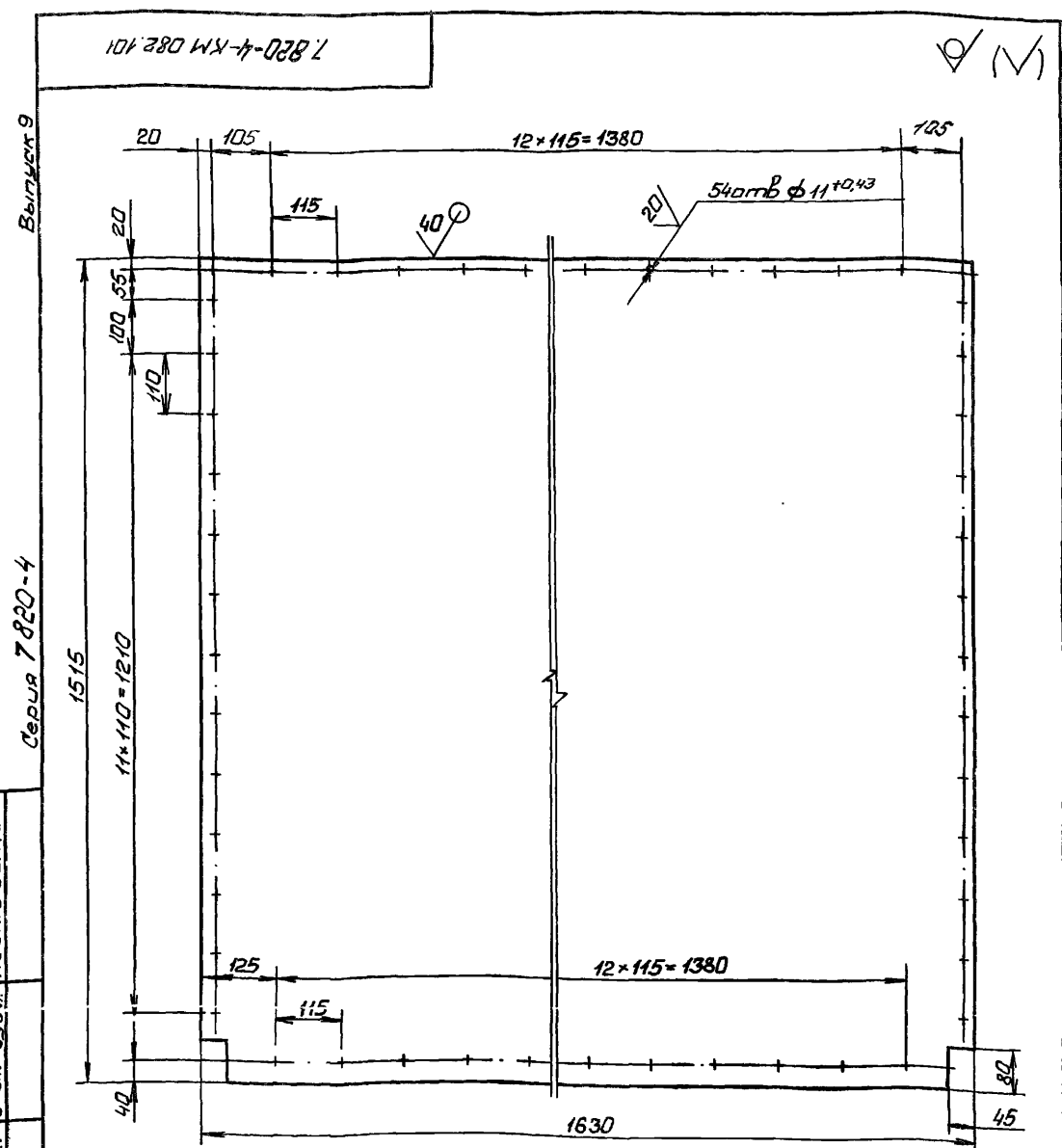
I лист
М 1:4

E-E

Г-Г
М 1:4Д-Д
М 1:4

7.820-4 - PM 092.100 CB

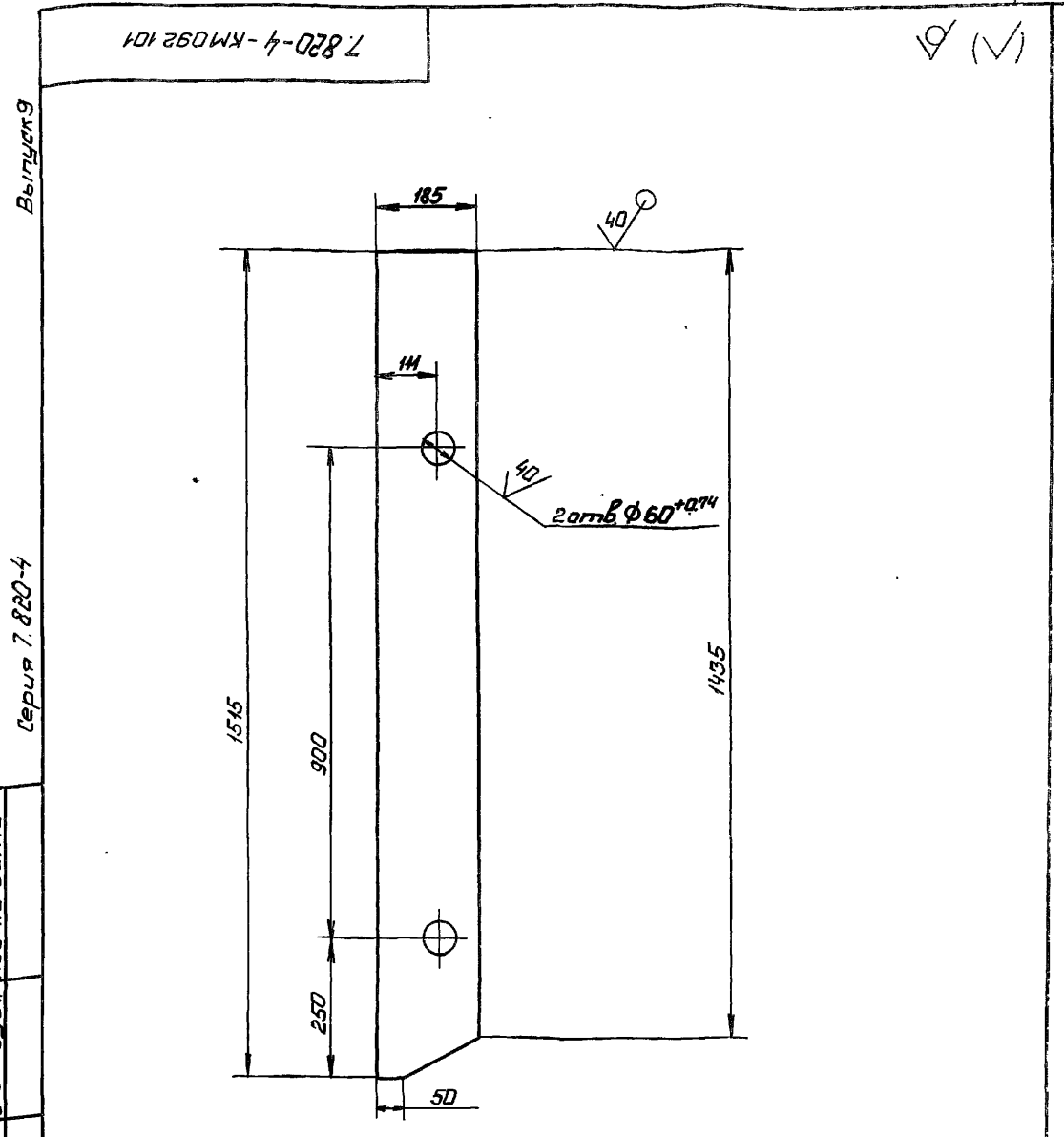
Лист
2



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28\text{мм}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 082.101

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	10.12.85	12.11.86		1	115,7	1:10
Пров.	Гиттин	17.12.85	17.12.86				
ГЛП	Гиттин	17.12.85	17.12.86				
Нач. отд.	Каренев	17.12.85	17.12.86				
Обшивка					Лист	Листов-1	
Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74					Ленгипроводхоз		



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 092.101

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	10.12.85	12.11.86		1	16,9	1:10
Пров.	Гиттин	17.12.85	17.12.86				
ГЛП	Гиттин	17.12.85	17.12.86				
Нач. отд.	Каренев	17.12.85	17.12.86				
Ребро					Лист	Листов-1	
Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74					Ленгипроводхоз		

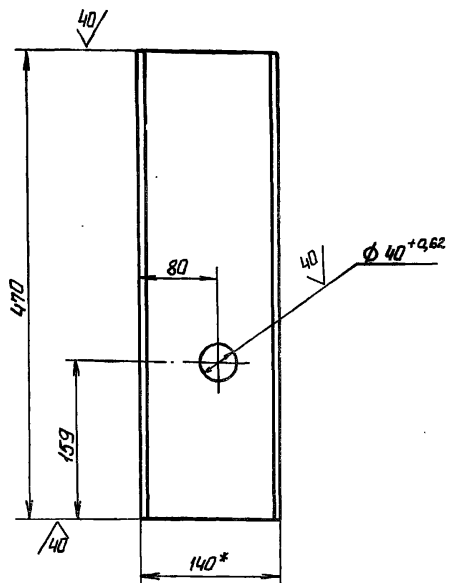
7 820-4-КМ092.102

(10) (✓)

7.820-4-КМ092.102

7.820-4-КМ092.102-01-
зеркальное отражение
Остальное см. 7.820-4-КМ092.102

М1:10



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ092.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	ИОД	Б.Н.86	
Пров.	Гитин	ИОД	10.08.87	
ГЛП	Гитин	ИОД	10.08.87	
Нач. отд.	Каренев	ИОД	10.08.87	

Редра.

Лист	Масса	Масштаб
Лист	5,7	1:5
Лист	Листов-1	

ШВЕЛТЕР 14 ГОСТ 8240-72
В СтЗоп5 ГОСТ535-79

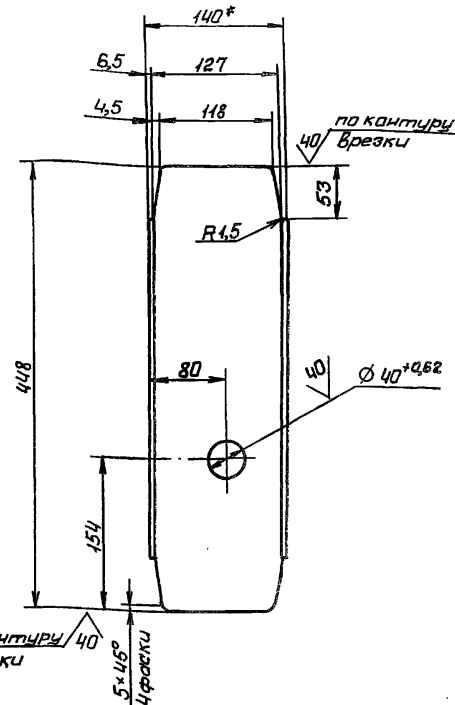
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7 820-4-КМ092.103

(10) (✓)

7.820-4-КМ092.103

7.820-4-КМ092.103-01-
зеркальное отражение
Остальное см. 7.820-4-КМ092.103
М1:10



7.820-4-КМ092.103-02.
Остальное см.
7.820-4-КМ092.103
М1:10



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ092.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	ИОД	Б.Н.86	
Пров.	Гитин	ИОД	10.08.87	
ГЛП	Гитин	ИОД	10.08.87	
Нач. отд.	Каренев	ИОД	10.08.87	

Редра.

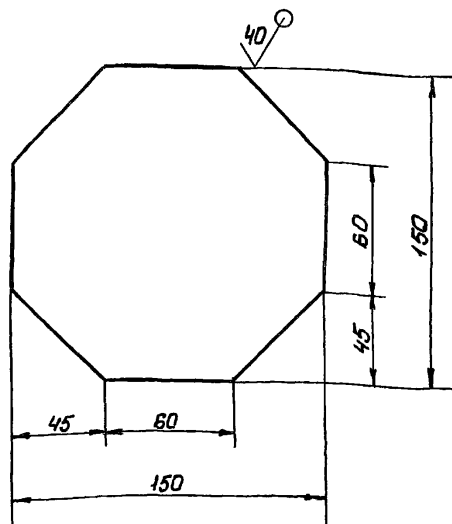
Лист	Масса	Масштаб
Лист	4,7	1:5
Лист	Листов-1	

ШВЕЛТЕР 14 ГОСТ 8240-72
В СтЗоп5 ГОСТ535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ032.102

✓ (✓)

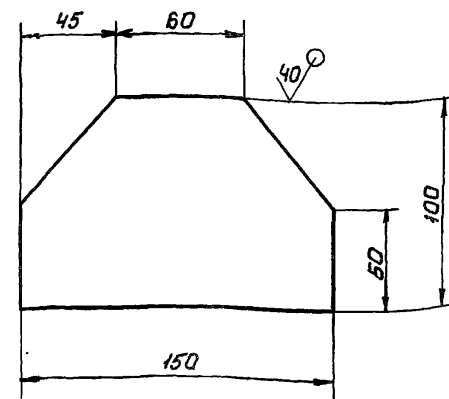
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 032.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	1015	19.11.86			Л	0,9	1:2,5
Проб	Гиттин	Лист	5.02.87					
ГИП	Гиттин	Лист	5.02.87					
Нач.отд	Каренев	Лист	5.02.87					
					Лист Листов-1			
					Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ленгипроводхоз			

7.820-4-КМ032.103

✓ (✓)

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 032.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	1015	19.11.86			Л	0,6	1:2,5
Проб	Гиттин	Лист	5.02.87					
ГИП	Гиттин	Лист	5.02.87					
Нач.отд	Каренев	Лист	5.02.87					
					Лист Листов-1			
					Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ленгипроводхоз			

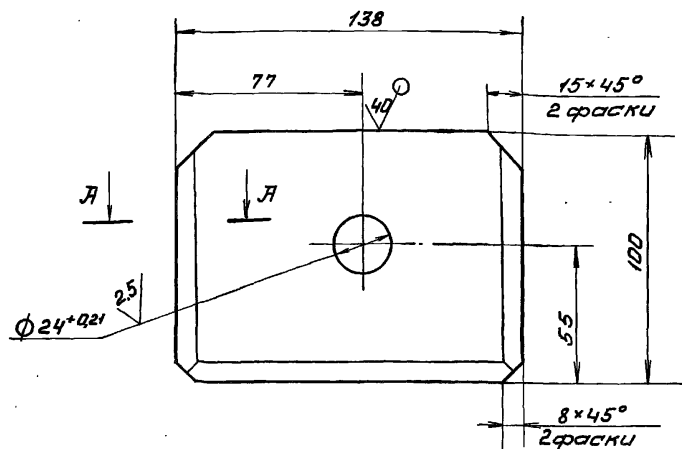
7.820-4-КМ032.106

(✓) (✓)

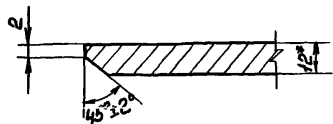
Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ032.106

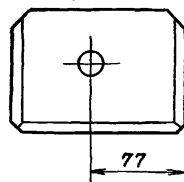


A-A



7.820-4-КМ032.106-01-зер.
кальное отражение.
Остальное см. 7.820-4-
-КМ032.106

М 1:4



1* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ032.106

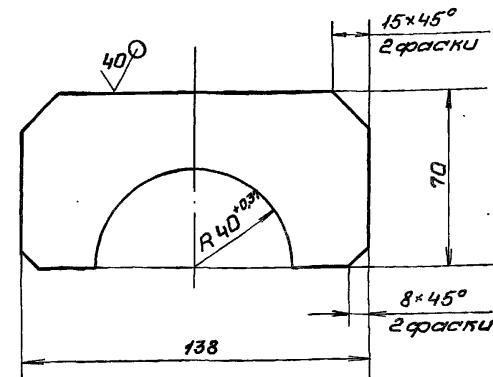
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Искр	Б.Н.85		1	1,2	1:2
Пров.	Гитин	Искр	5.01.87				
ГИП	Гитин	Искр	5.01.87				
Нач. отд.	Каренев	Искр	7.01.87				
Прочушина					Лист	Листов-1	
Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74					Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ032.101

(✓) (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ032.101

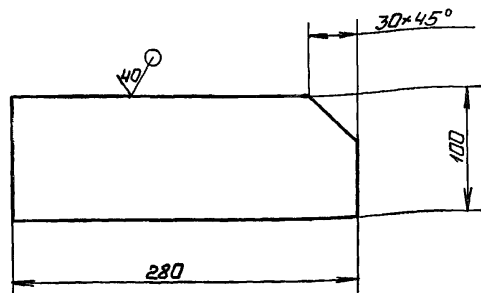
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Искр	Б.Н.85		1	0,4	1:2
Пров.	Гитин	Искр	5.01.87				
ГИП	Гитин	Искр	5.01.87				
Нач. отд.	Каренев	Искр	7.01.87				
Прочушина					Лист	Листов-1	
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74					Ленгипроводхоз		

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ042.106

✓ (✓)

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ042.106

					Накладка	Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		Л		1,7	1:4
Разраб	Попова	Игорь	05.11.88						
Пров	Гиттин	Игорь	18.12.88						
ГЛП	Гиттин	Игорь	18.12.88						
Нач отд	Кореньев	Игорь	19.12.88			Лист	Листов-1		
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74						Листов-1			

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

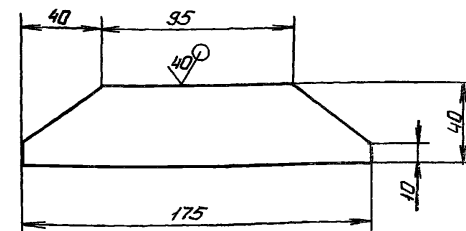
Ленгипрободхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ012.111

✓ (✓)

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ012.111

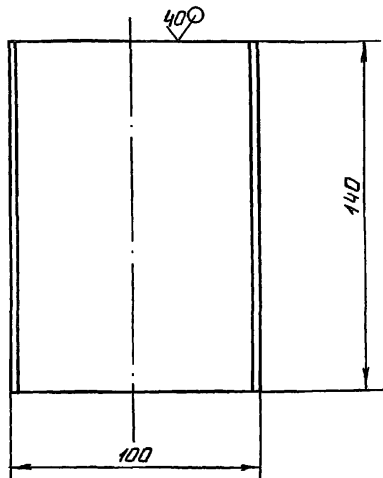
					Накладка	Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Л		0,3	1:25
Разраб	Попова	Игорь	05.11.88						
Пров	Гиттин	Игорь	18.12.88						
ГЛП	Гиттин	Игорь	18.12.88			Лист	Листов-1		
Нач отд	Кореньев	Игорь	19.12.88		Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	Листов-1			

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

Ленгипрободхоз

7.820-4 - КМ 052.105

(✓) А



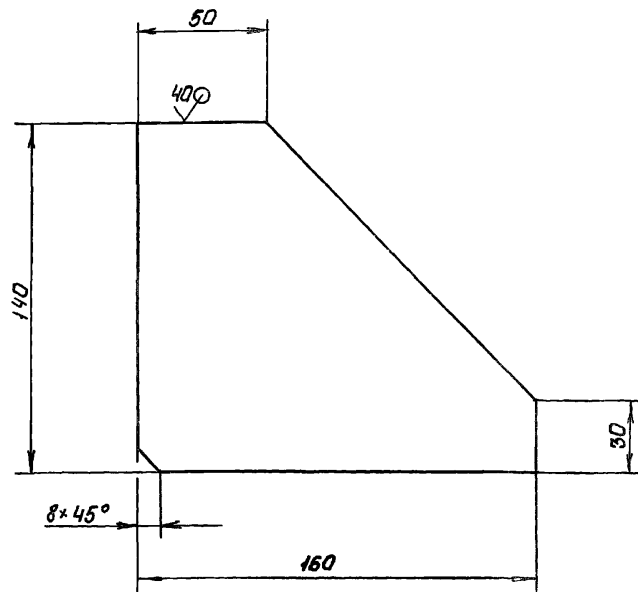
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 052.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87		Л	1.1	1:2
Пров.	Попова	Ильин	8.01.87		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Ильин	8.01.87				
Нач. отд.	Каренев	Ильин	8.01.87				
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Дет. 3-01-5 ГОСТ 14637-79					Ленгипроводхоз		

7.820-4 - КМ 052.106

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 052.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87		Л	1.3	1:2
Пров.	Попова	Ильин	8.01.87		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Ильин	8.01.87				
Нач. отд.	Каренев	Ильин	8.01.87				
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Вст. 3-01-5 ГОСТ 14637-79					Ленгипроводхоз		

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Л3			7.820-4-КМ092.200Б	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
Л4	1		7.820-4-КМ092.210	<u>Сборочные единицы</u> Ось	1	
Л4	2		7.820-4-КМ032.210	<u>Детали</u> Колесо	1	
Л4	3		7.820-4-КМ032.202	Шайба плавающая	1	
Л4	4		7.820-4-КМ032.203	Втулка	1	
Л4	5		7.820-4-КМ032.204	Оседержатель	1	
Л4	6		7.820-4-КМ012.205	Подшипник	1	
Л4	7		7.820-4-КМ012.206	Пробка	1	
	8			<u>Стандартные изделия</u> Масленка 2.2.45 Кд В ГОСТ 19853-74	1	
	9			Болт III M10-8g*20.46.029 ГОСТ 7798-70	2	
	10			<u>Материалы</u> Проволока 2-1 ГОСТ 3282-74 02м		

7.820-4-КМ092.200

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	Лист 1	Лист 1	10.02.87
Провер.	Попов	Лист 1	Лист 1	10.02.87
ГИП	Гитин	Лист 1	Лист 1	10.02.87
Нач. отд	Коренев	Лист 1	Лист 1	10.02.87
Н.контр	Смельянова	Лист 1	Лист 1	10.02.87

Узел колесный

Лист	Лист	Листов
Л	1	1
Ленгипроводхоз		

32

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Л3			7.820-4-КМ092.210Б	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
Л3	1		7.820-4-КМ092.211	<u>Детали</u> Ось	1	
Л4	2		7.820-4-КМ032.212	Шайба	1	

7.820-4-КМ092.210

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	Лист 1	Лист 1	10.02.87
Провер.	Попов	Лист 1	Лист 1	10.02.87
ГИП	Гитин	Лист 1	Лист 1	10.02.87
Нач. отд	Коренев	Лист 1	Лист 1	10.02.87
Н.контр	Смельянова	Лист 1	Лист 1	10.02.87

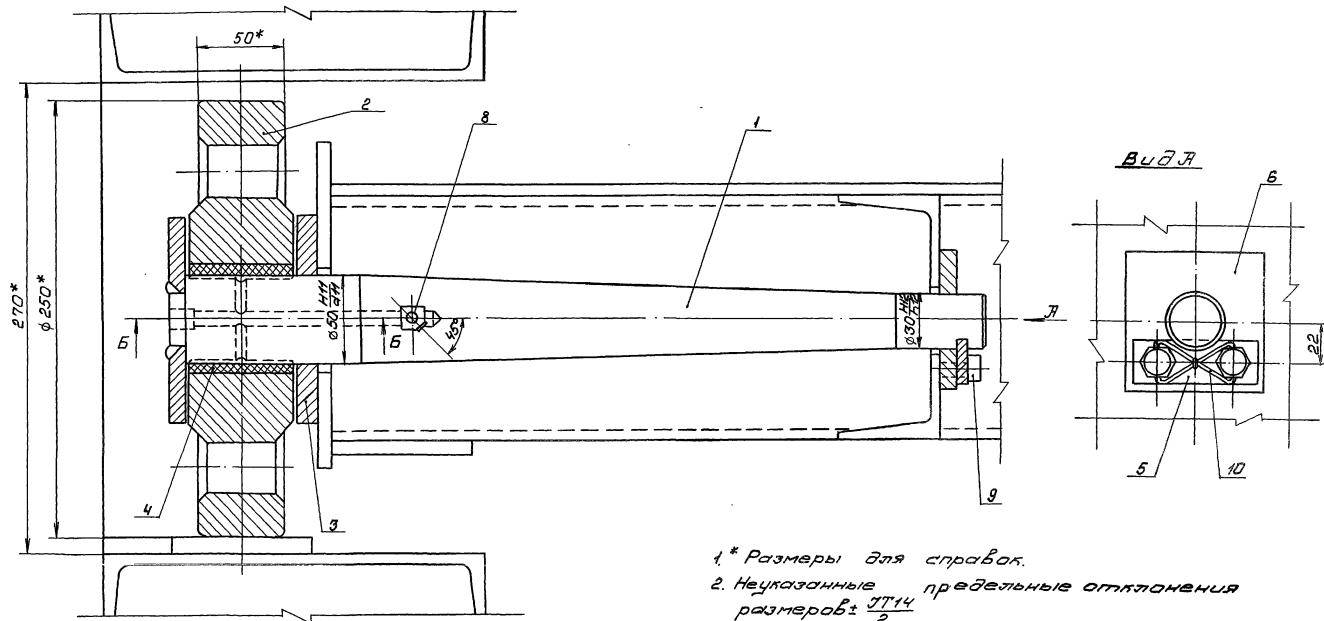
Ось

Лист	Лист	Листов
Л	1	1
Ленгипроводхоз		

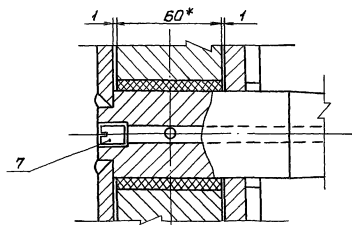
7 820-4 - КМ 092.200СБ

Выпуск 9

Серия 7 820-4



Б-Б



- 1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1

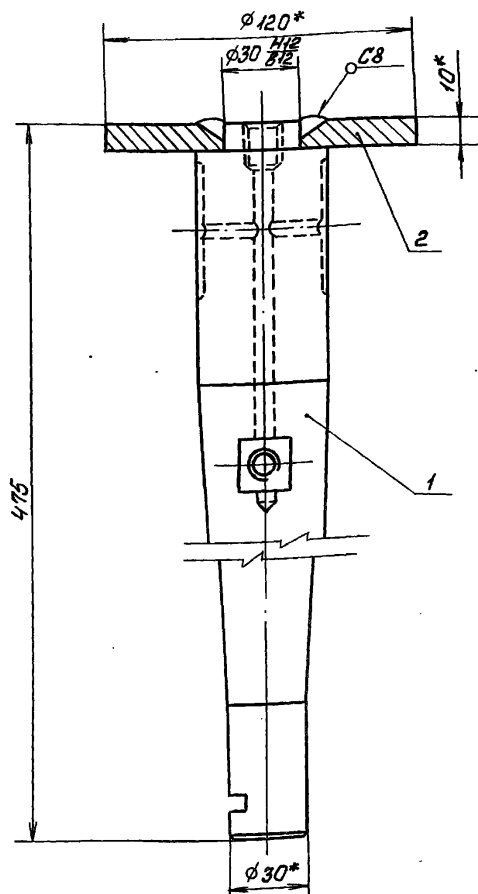
7 820-4 - КМ 092.200СБ

Лист	Масса	Масштаб
Л	26,4	1:2
Лист	Листов	1
Ленгипровод	02.03	

Узел колесный.
Сборочный чертеж

Изм. Листов 1
Разработчик Гусев В.М.
Проверил Попов В.М.
ГИП Гитин В.М.
Нач.отд. Корнев Г.Г.

7.820-4 - КМ 092.210СБ



1. * Размеры для справок.
 2. Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5254-80
 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

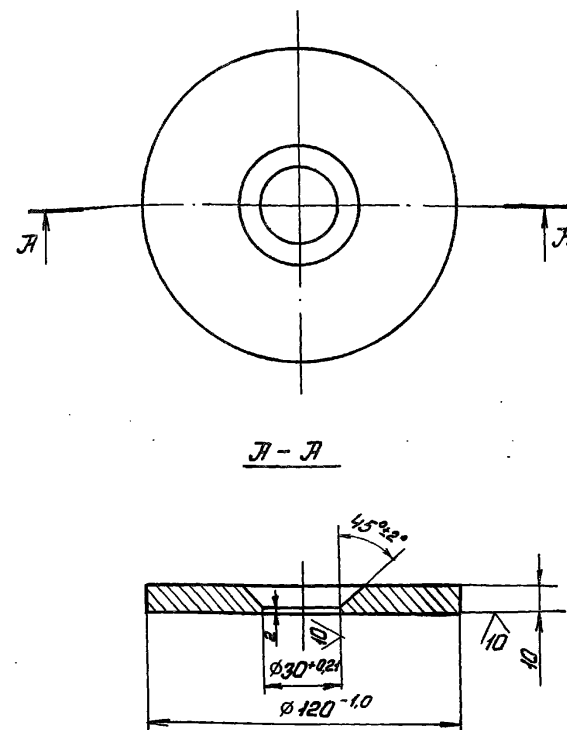
7.820-4 - КМ 092.210СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Ф.И.О.	31.08.88		Сборочный чертеж	А	5,6	1:2
Провер.	Попов	И.О.И.	10.02.89			Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	И.О.И.	10.02.89					
Нач. отд.	Каренев	И.О.И.	10.02.89					
Н.контр.	Степанова	И.О.И.	13.02.89					

Ленгипроводхоз

7.820-4 - КМ 032.212

40/√

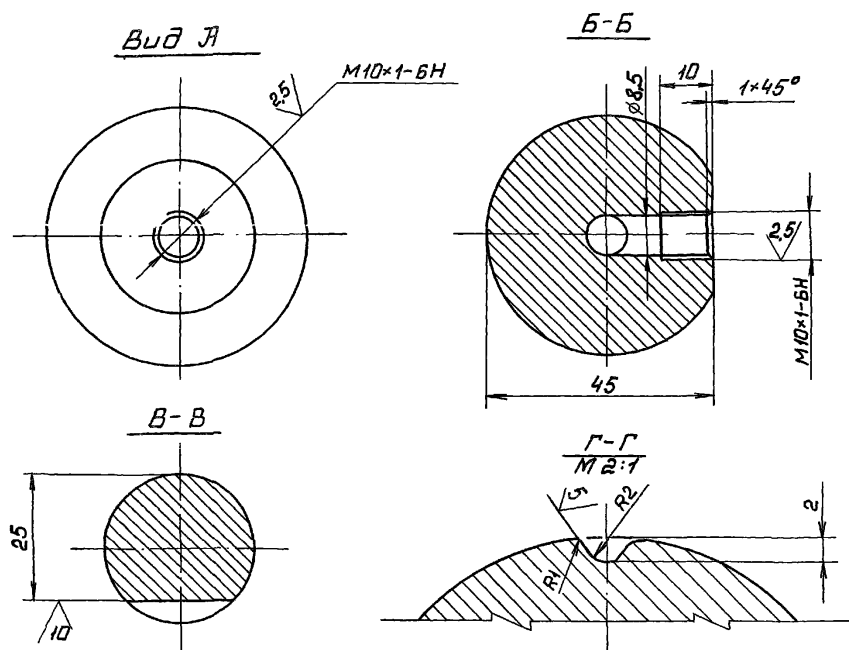
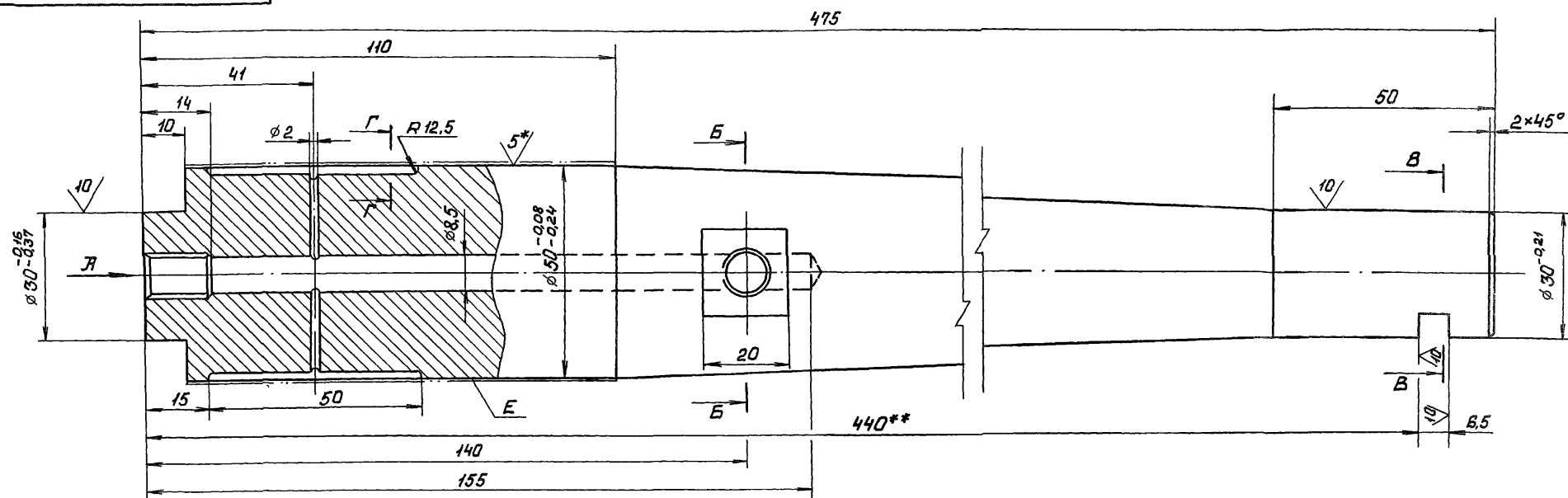


Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 032.212

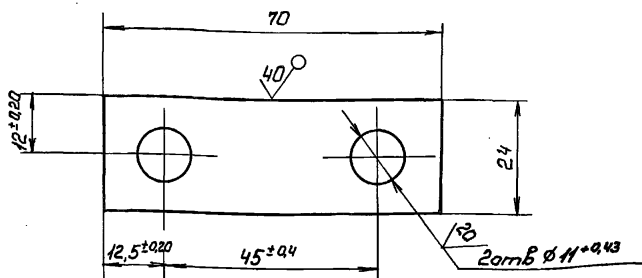
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шаблон	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Ф.И.О.	31.08.88		Шаблон	А	0,8	1:2
Провер.	Попов	И.О.И.	10.02.89			Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	И.О.И.	10.02.89					
Нач. отд.	Каренев	И.О.И.	10.02.89					
Н.контр.	Степанова	И.О.И.	13.02.89					

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сп5 ГОСТ 14637-79
 Ленгипроводхоз



1. * Размеры и шероховатости после покрытия.
2. ** Обработать при сборке затвора.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Покрытие поверхности E ХЗБтВ ГОСТ 9073-77 на длине 80 мм

7.820-4 - КМ 092.211					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Л	г	1:1
Разраб.	Гусев	С.И.	31.10.88				
Провер.	Попов	И.И.	10.02.89				
ГИП	Гитин	В.И.	10.02.89				
Начерт.	Каренев	В.И.	10.02.89				
Ось.					Лист	Листов-1	
В52 ГОСТ 2590-71					Ленгипроводхоз		
Кр. В Ст 5сп2 ГОСТ 535-78							



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

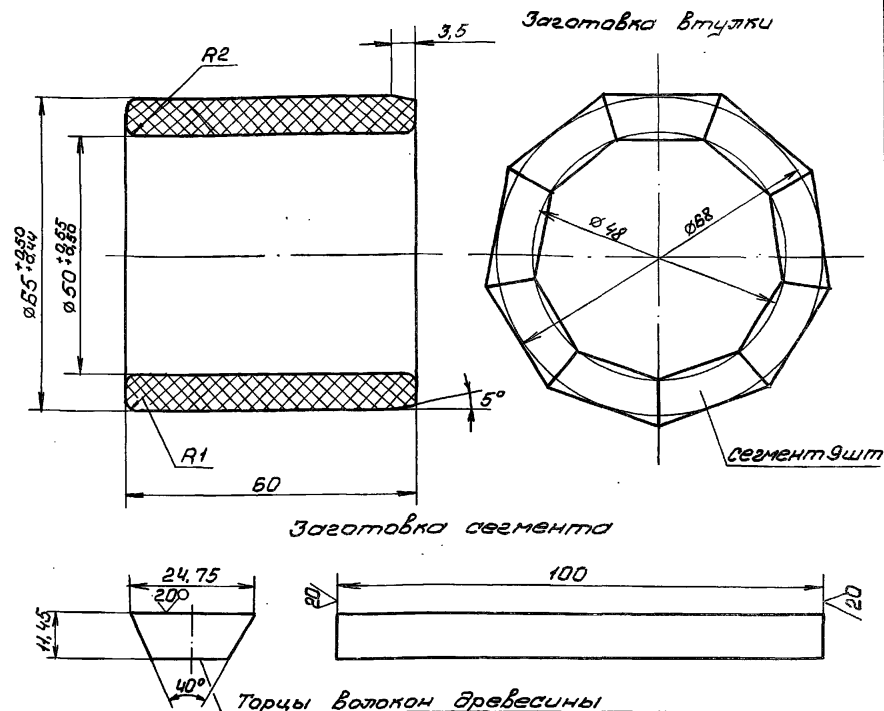
7.820-4 - КМ 032.204

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	7.820-4	10.01.87	10.01.87	Л	0.06	1:1
Провер.	Попов	10.01.87	10.01.87	10.01.87	Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	10.01.87	10.01.87	10.01.87	Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	10.01.87	10.01.87	10.01.87	Лист	Листов-1	

Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

Пензипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 9



1. Толщина листа ДСП не менее 30 мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре 30÷40° в течение 2÷3 суток.
3. После фрезерования брусков, поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и маслоупорным клеем ВИЯМ-Бз.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30÷35° в течение 10÷12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обрабатывают после запрессовки ее в ступицу колеса-внутренний диаметр 50Н8-50Н11.

7.820-4 - КМ 032.203

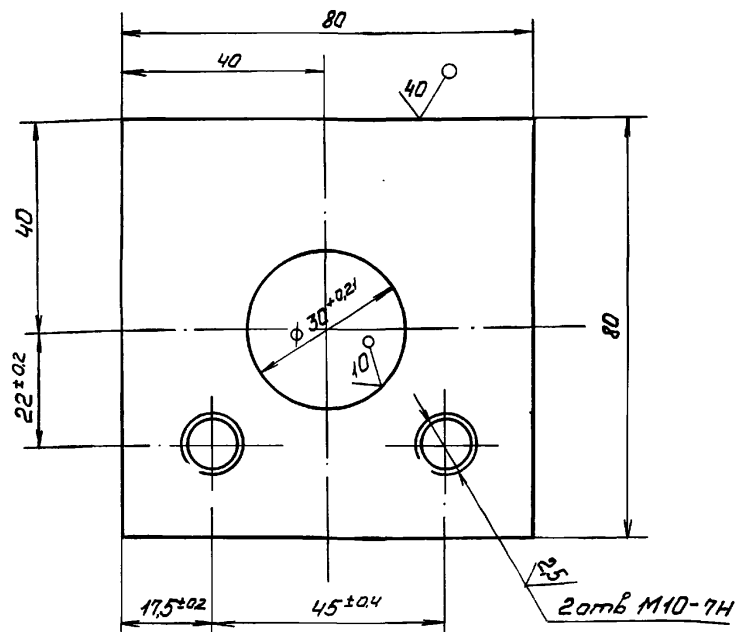
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	7.820-4	10.01.87	10.01.87	Л	0.1	1:1
Провер.	Попов	10.01.87	10.01.87	10.01.87	Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	10.01.87	10.01.87	10.01.87	Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	10.01.87	10.01.87	10.01.87	Лист	Листов-1	

ДСП-Б. ГОСТ 13913-78

Пензипроводхоз

7.820-4 - КМ012.205

(V) 6

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ012.205

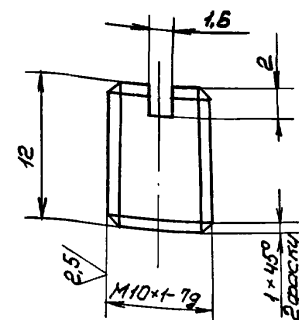
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Р177	26.08.88		Л	0,6	1:1
Провер.	Попов	И.О.И.	9.02.89		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	И.О.И.	9.02.89				
Нач. отд.	Корень	И.О.И.	9.02.89				
И.контр.	Сметлича	И.О.И.	9.02.89				

Подшипник

Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ап5 ГОСТ 14637-79 Лентипроводхоз

7.820-4 - КМ012.206

(V) 20

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ012.206

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Р177	26.08.88		Л	0,04	2:1
Провер.	Попов	И.О.И.	9.02.89		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	И.О.И.	9.02.89				
Нач. отд.	Корень	И.О.И.	9.02.89				
И.контр.	Сметлича	И.О.И.	9.02.89				

Пробка

Лист В12 ГОСТ 2590-71
ВСтЗ ап5 ГОСТ 535-79 Лентипроводхоз

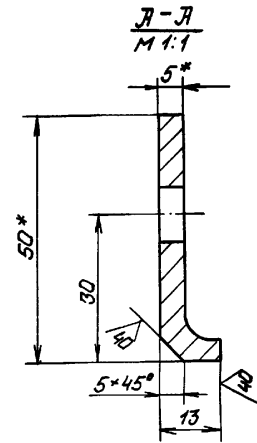
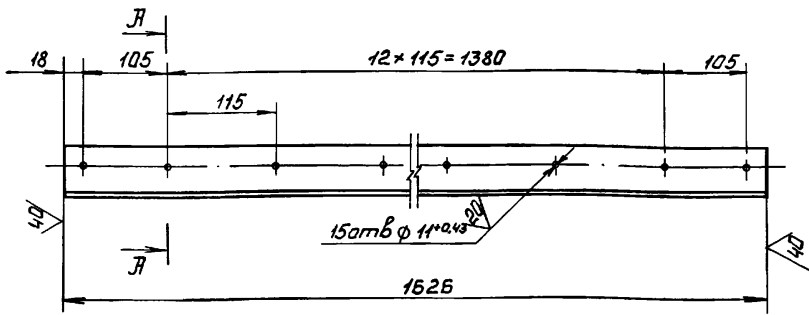
Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № выд. Подп. и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 9

100 280 мм - 4-028 2

✓ (1) ✓



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

					7.820 - 4 - КМ 082.001			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Накладка верхняя	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ильин	20.06.86	Л			3,6	1:5
Проб	Гитин	Ильин	18.12.86					
ГИП	Гитин	Ильин	18.12.86					
Нач. отд.	Каренев	Ильин	19.12.86			Лист	Листов-1	
Н.контр.	Сметельников	Ильин	20.01.87		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт 3сп 5 ГОСТ 535-79	Ленгипроводхоз		

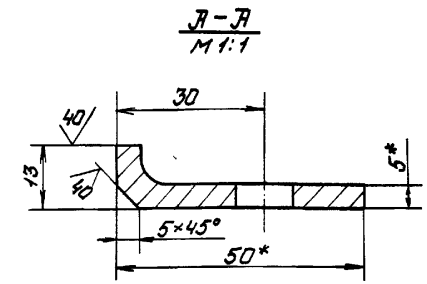
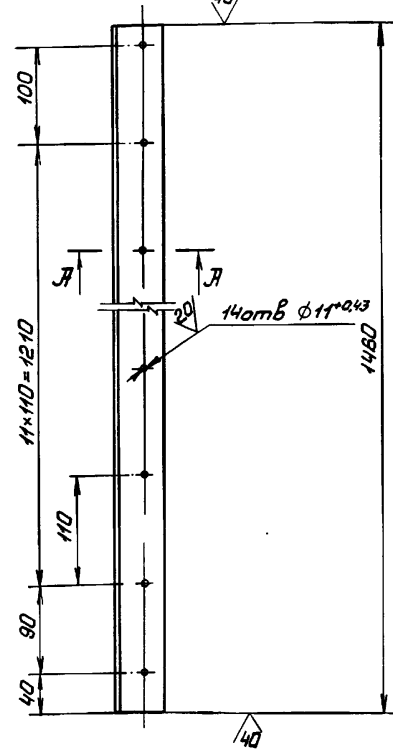
Серия 7.820-4

Выпуск 9

200 280 мм - 4-028 2

✓ (1) ✓

7.820-4-КМ 082.002



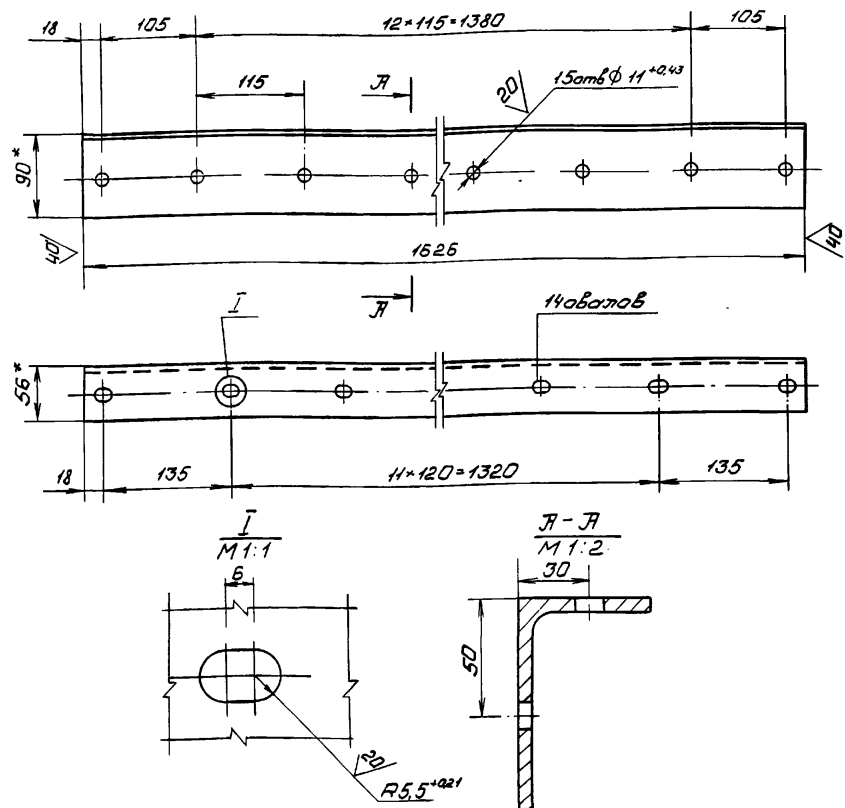
7.820-4-КМ 082.002-01-
зеркальное отражение.
Остальное см. 7.820-4-КМ 082.002
М 1:10

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. № подл.	Подп. и дата					7.820-4 - КМ 082.002			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Накладка боковая		Лист	Масса	Масштаб
					А			3,2	1:5

7.820-4 - КМ 082.003

(✓) (✓)



1* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

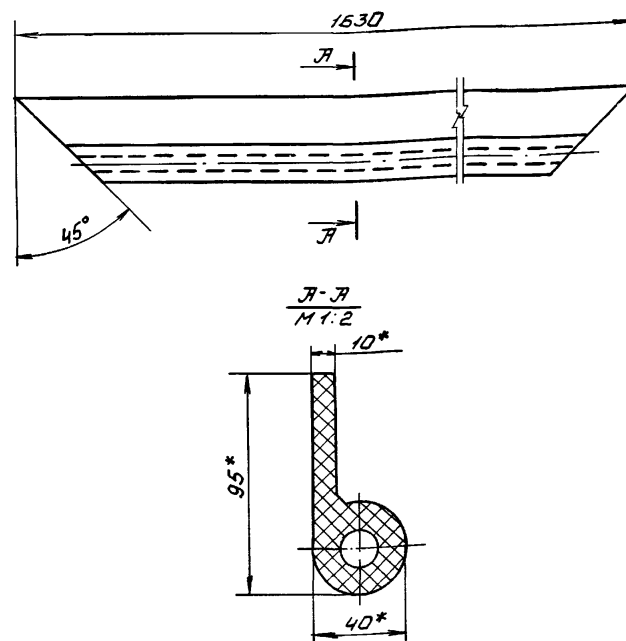
7.820-4 - КМ 082.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Попов	10/10	20/08/88		1	10,6	1:5
Проб.	Гиттин	18/12/85			Лист Листов-1		
Гип	Гиттин	18/12/85					
Начальн.	Каренев	18/12/85			Лист Листов-1		
Инженер	Сметличаков	18/12/85					

Уголок 5-90*56*6 ГОСТ 8510-72

Ленгипроводхоз

7.820-4 - КМ 082.004



1* Размеры для справок.

2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4 - КМ 082.001 при его установке

7.820-4 - КМ 082.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Попов	10/10	23/08/88		1	2,9	1:5
Проб.	Гиттин	18/12/85			Лист Листов-1		
Гип	Гиттин	18/12/85					
Начальн.	Каренев	18/12/85			Лист Листов-1		
Инженер	Сметличаков	18/12/85					

Уплотнение верхнее

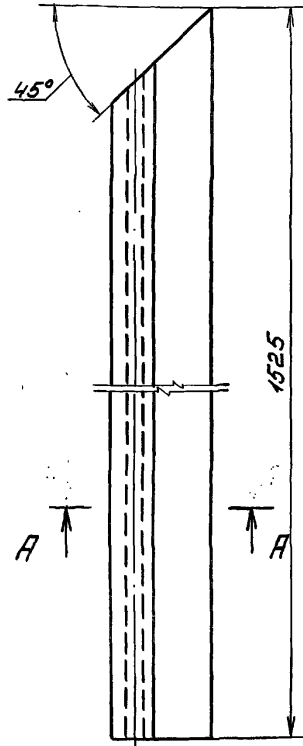
Уплотнение тип 1а

ТУ 38-105417-77

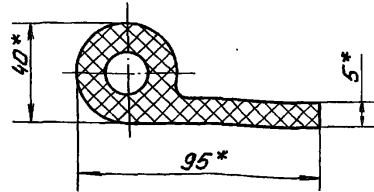
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 082.005

7.820-4-КМ 082.005

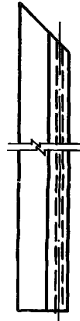


А-А
М 1:2



7.820-4-КМ 082.005-01-зеркальное
отражение. Остаточное см.
7.820-4-КМ 082.005

М 1:10



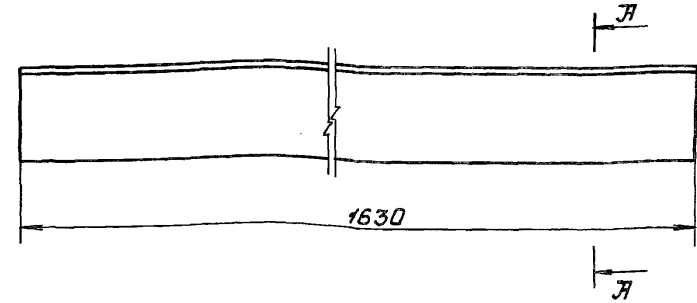
1* Размеры для справок.

2. Отверстия в уплотнении
сверлить через накладки 7.820-4-
-КМ 082.002 и 7.820-4-КМ 082.002-01 при их установке

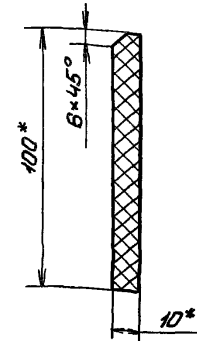
7.820-4-КМ 082.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ильин	20.08.88	Уплотнение боковое	7	2,8	1:5
Пров.	Гитин	Ильин	18.12.86				
ГИП	Гитин	Ильин	18.12.86		Лист	Листов-1	
Начерт.	Каренев	Ильин	18.12.86	Уплотнение тип IIa			
Исполн.	Григорьев	Ильин	18.12.86	ТУ 38-105417-77	Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ 082.006



А-А
М 1:2



1* Размеры для справок.

2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку
7.820-4-КМ 082.003 при его установке

7.820-4-КМ 082.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ильин	20.08.88	Уплотнение нижнее	7	2,0	1:5
Пров.	Гитин	Ильин	18.12.86				
ГИП	Гитин	Ильин	18.12.86		Лист	Листов-1	
Начерт.	Каренев	Ильин	18.12.86	Пластина I, лист ТМКЩ			
Исполн.	Григорьев	Ильин	18.12.86	М-10*100-1,7 ГОСТ 7338-77	Ленгипроводхоз		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Выпуск 9	Серия 7.820-4	А3	7.820-4-КМ093.000СВ	Документация			
				Задорочный чертёж			
					Детали		
		А4	1	7.820-4-КМ083.001	Стойка	4	
		А4	2	7.820-4-КМ081.002	Ребро	2	
		А4	3	7.820-4-КМ011.003	Янкер	14	
		А4	4	7.820-4-КМ011.004	Янкер	26	
		А4	5	7.820-4-КМ091.002-01	Порог	1	
		Б4	6	7.820-4-КМ093.001	Полоса		
Всего листов 100 шт. и более	Всего листов 100 шт. и более			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
				$1145 \times 1408 / \pm \frac{IT_{14}}{2}$	2	25,6 кг	
		Б4	7	7.820-4-КМ093.002	Лист заборочный		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
				$11690 \times 1710 / \pm \frac{IT_{14}}{2}$	1	181,5 кг	
		Б4	8	7.820-4-КМ093.003	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
				$1280 \times 1710 / \pm \frac{IT_{14}}{2}$	1	30,1 кг	
		Б4	9	7.820-4-КМ093.004	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсн5ГОСТ14637-79			
Всего листов 100 шт. и более	Всего листов 100 шт. и более			$1200 \times 550 / \pm \frac{IT_{14}}{2}$	2	13,8 кг	
		Б4	10	7.820-4-КМ093.005	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсн5ГОСТ1535-79			
		7.820-4-КМ093.000					
		Изм	Лист	Изд.	Подп.	Дата	Лист 1 Лист 2 Лист 3
		Разраб.	Полова	Подп.	18.11.88		
		Проб.	Гитин	Подп.	5.01.87		
		ГМП	Гитин	Подп.	5.01.87		
		Нач.отд.	Кореньев	Подп.	07.10.87		
		Закладные части					
Ленгипроводхоз							

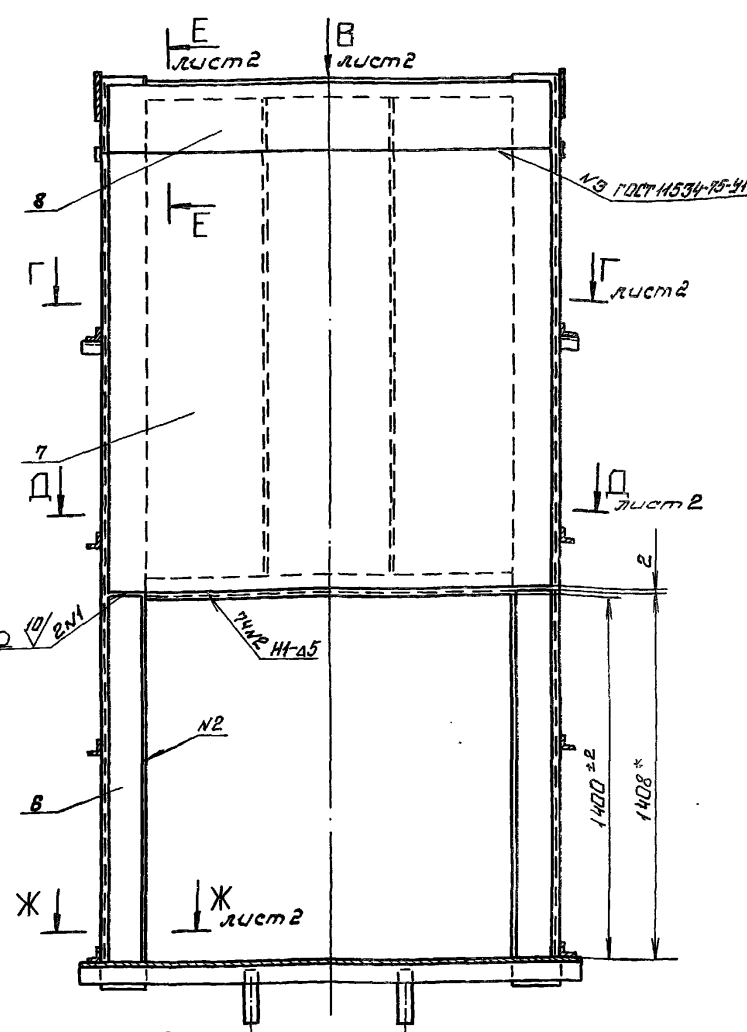
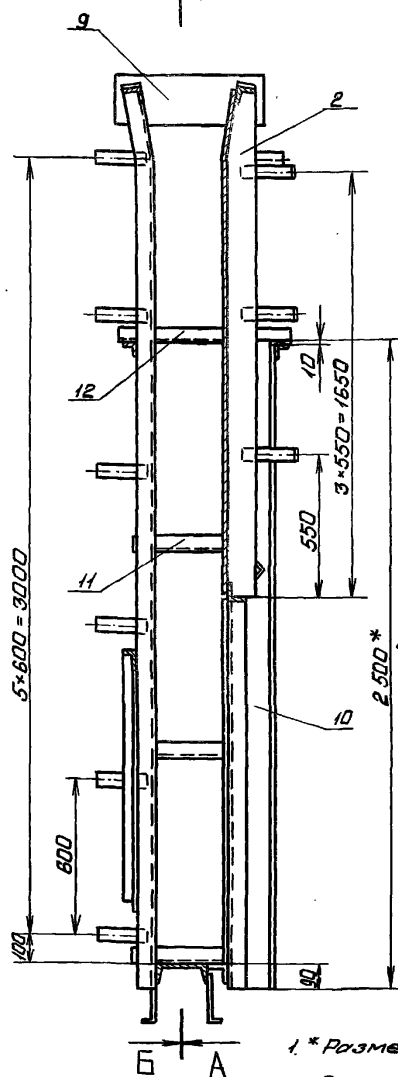
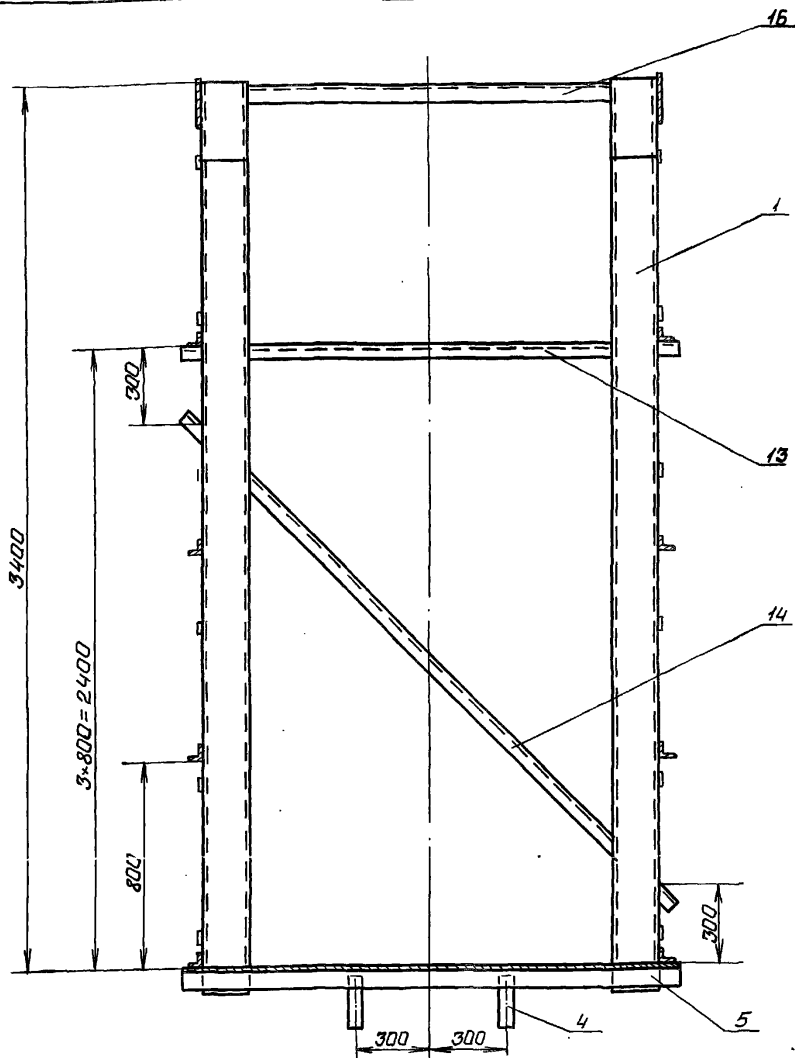
[illegible]

93 000 ЭБ0 МК-Г-0287

A-A

Б А

Б Б



1. * Размеры для справок.

2. Винтообразность пазовых конструкций закладных

частей измеряемая по концам - 35 мм.

3. Стрела кривизны из плоскости заборного листа, измеряемая в любом направлении + 3 мм.

4. Во избежание выпара заборного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.

5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9466-75. Для сварки паз. б, 7 и 8 применять электроды Э 12Х13 ГОСТ 10052-75.

6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом П-а5 по контуру прилегающих свариваемых деталей.

7.820-4 - КМ 093.000 С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попов	Игорь	18.10.88			3	696,4	1:20
Проб	Гитин	М.А.	5.01.89			Лист-1	Листов-2	
ГЛП	Гитин	М.А.	5.01.89					
Нач. отд.	Корнеев	Г.А.	20.01.89					

ЛЕНГИПРОВ (Х03

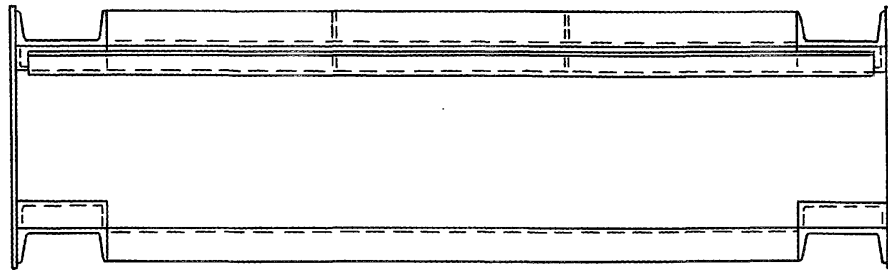
Выпуск 9

Серия 7.820-4

Исполн. Удальцов

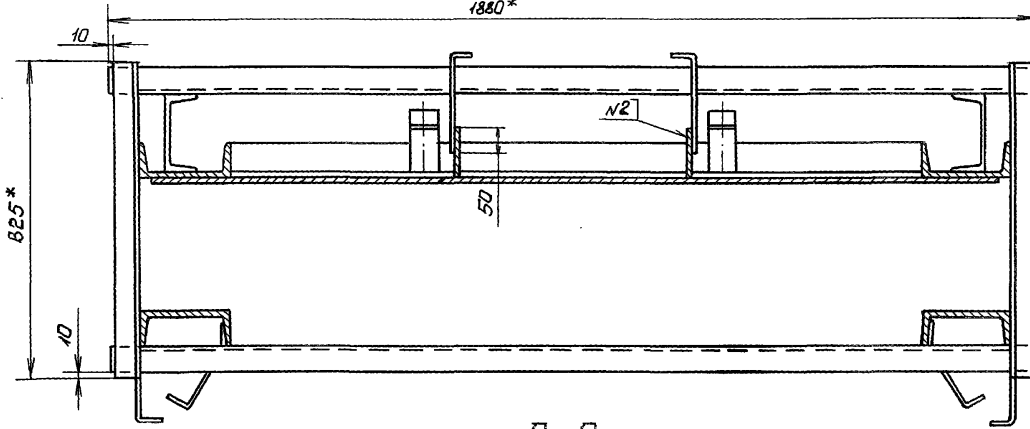
7.820-4-KM 093.000 C6

Вид Б
М 1:10



М 1:10

1880*



М 1:10

16

73±5

2N5

400

465

1710*

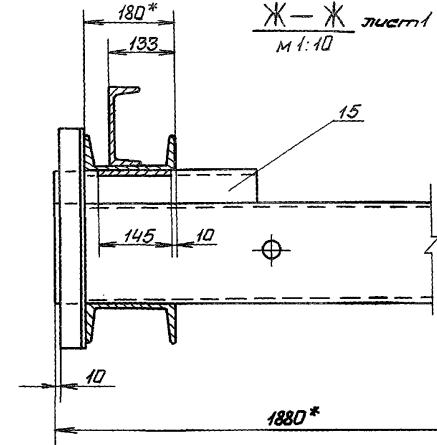
25

1400±2

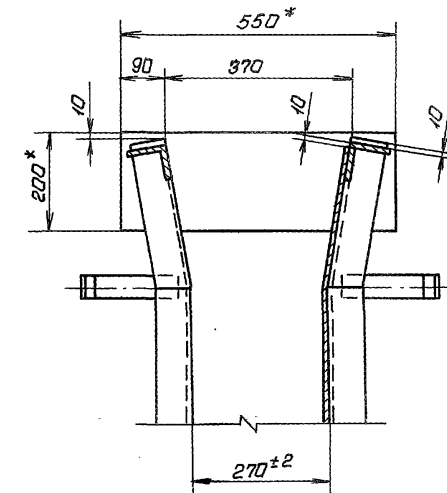
50

3

М 1:10



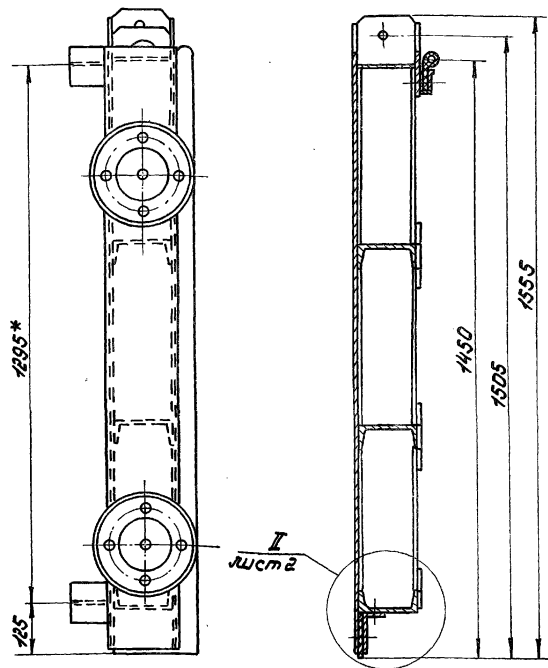
М 1:10



7.820-4-KM 093.000 C6

Лист
2

A - A



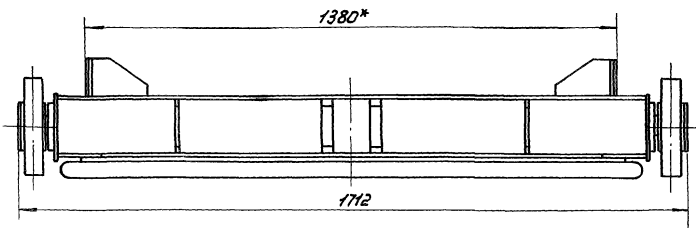
- 1.* Размеры для справок
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес 1,5 мм.
3. Условные стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 8, 9 и 10)

4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

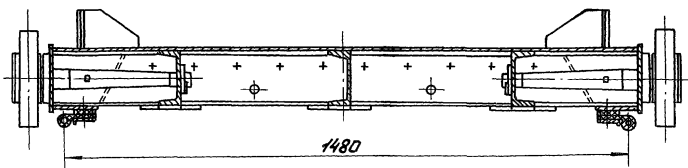
[illegible]

7.820-4-РМ 094.000 СБ

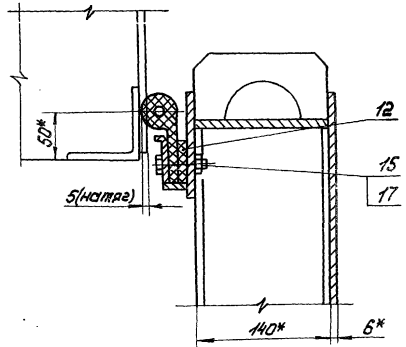
Вид Б лист 1



В-В лист 1

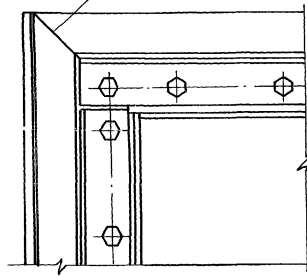


Д-Д лист 1
М 1:4

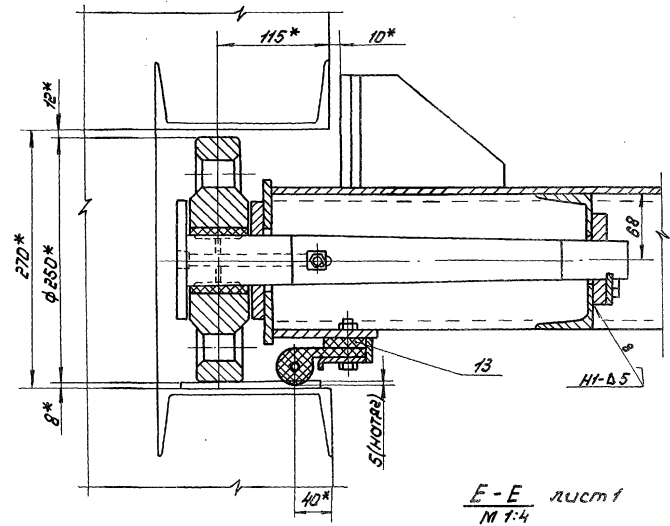


Г лист 1
М 1:4

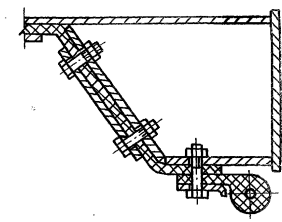
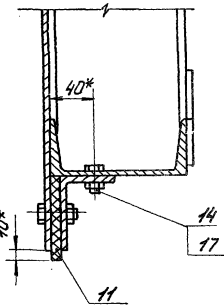
Вулканизировать



Г-Г лист 1
М 1:4



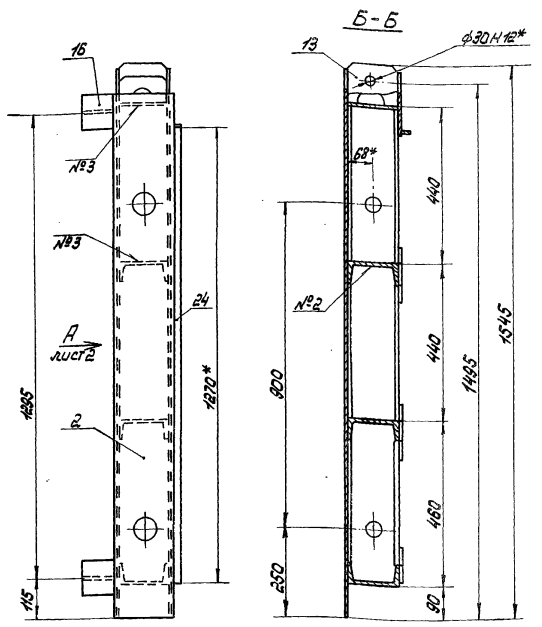
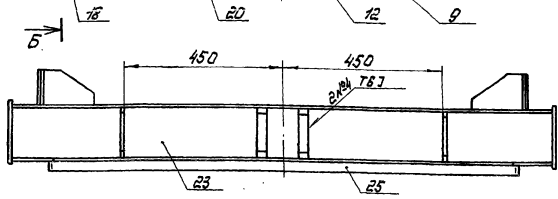
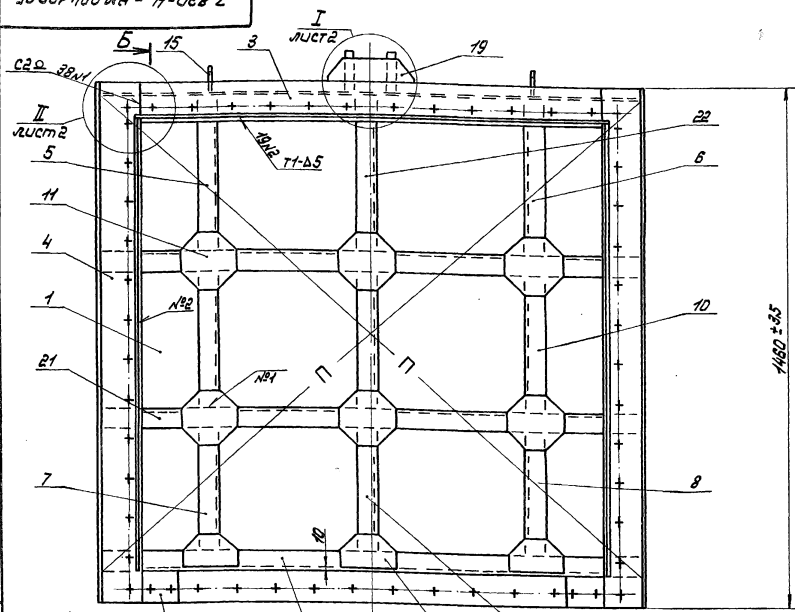
Е лист 1
М 1:4



Серия 7.820-4 Выпуск 9

Металл. Упак. и штамп. листы, чертежи, детали, материалы

7.820-4-ЭМ094.100СБ

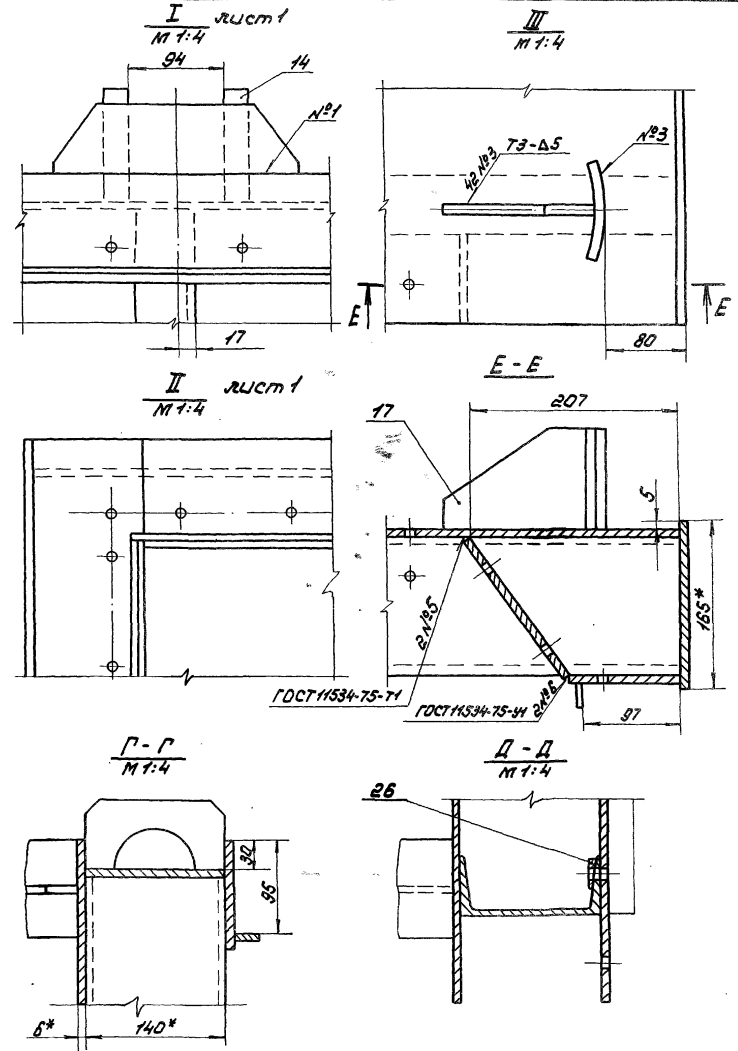
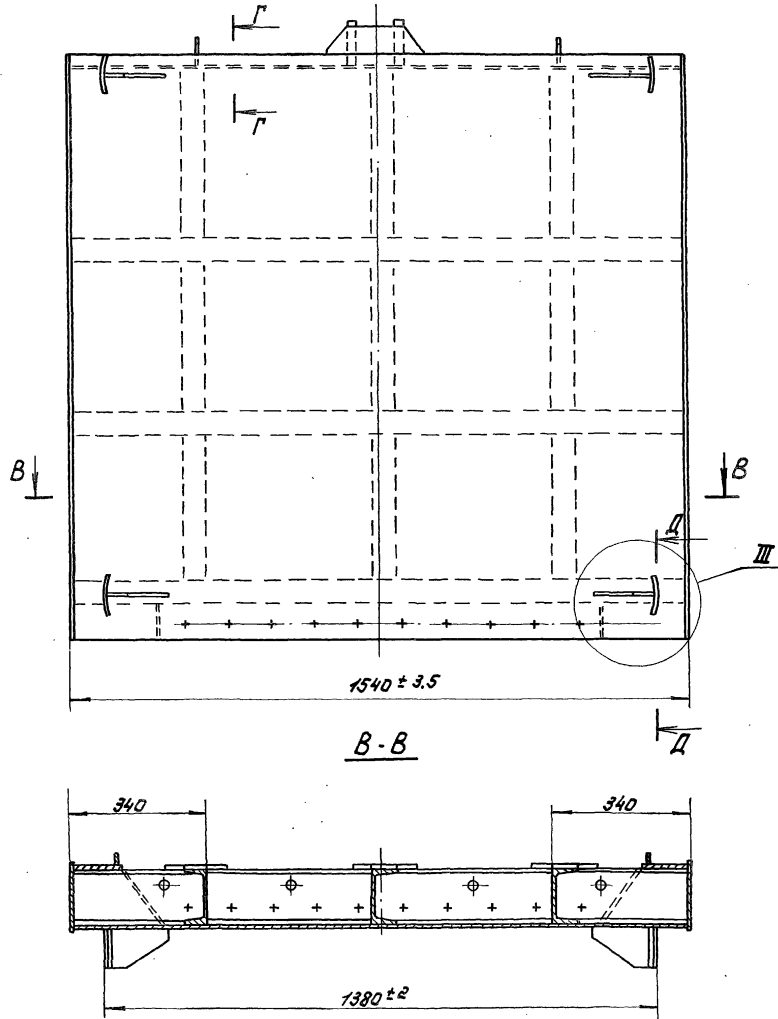


- 1.* Размеры для справок.
2. Разность длин дисков №1 не более 2мм.
3. Витонаправленность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения 2мм.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

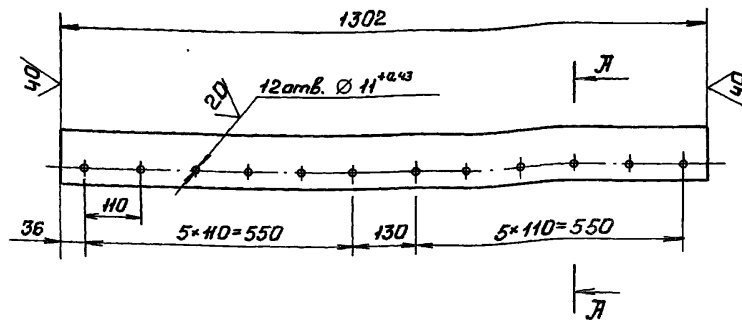
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Н-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T_{14}}{2}$

7.820-4-ЭМ094.100СБ				Лист 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция. Я	307.1
Разраб.	Попов	М.И.	М.И.	2008.11	Сборочный чертёж	1:10
Пров.	Путин	В.А.	В.А.	2008.11		
Чит.	Путин	В.А.	В.А.	2008.11		
Нач. отд.	Кореньев	В.А.	В.А.	2008.11		
				Лист 1		

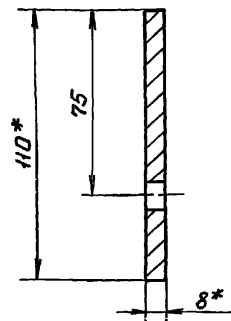
ЛЕНГИПРОМХИЗ



7.820-4-КМ084.103



А-А
М 1:2



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

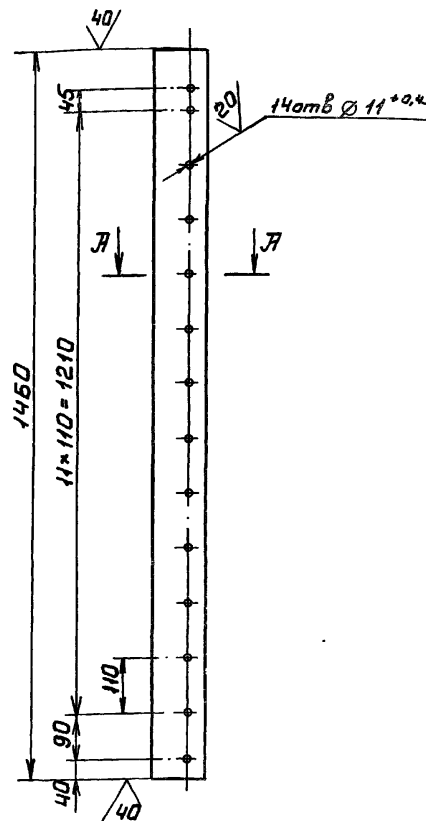
7.820-4 - КМ084.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Копия	40786		Л	8,9	1:10
Пров.	Гитин	Лист	50187		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Лист	50187				
Нач. отд.	Кореньев	Лист	10187				

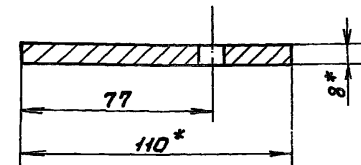
Полоса Б-2 8*110 ГОСТ 103-76
ВСтЗен5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ084.104



А-А
М 1:2



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ084.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Копия	40786		Л	10,0	1:10
Пров.	Гитин	Лист	50187		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Лист	50187				
Нач. отд.	Кореньев	Лист	10187				

Полоса Б-2 8*110 ГОСТ 103-76
ВСтЗен5 ГОСТ 535-79

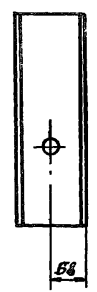
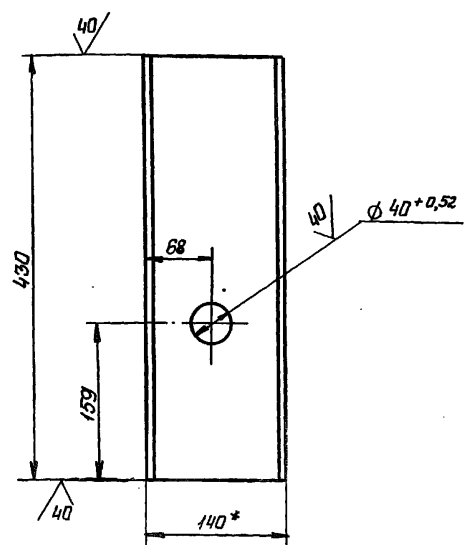
Ленгипроводхоз

Выпуск 9
Серия 7.820-4

7.820-4-КМ 094.102

7.820-4-КМ 094.102

7.820-4-КМ 094.102-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 094.102
М 1:10



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 094.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Исход	Исход	8.12.88
Проб.	Гитин	Исход	Исход	5.01.87
ГЛП	Гитин	Исход	Исход	5.01.87
Нач. отд.	Кореньев	Исход	Исход	7.01.87

Ребра

Лист	Масса	Масштаб
Л	5,2	1:5
Лист	Листов-1	

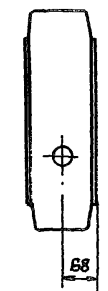
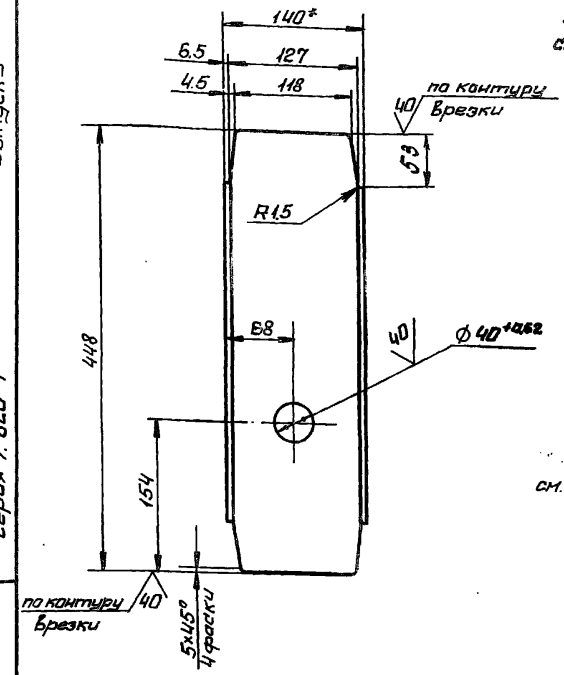
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
В.П. 3 от 5 ГОСТ 535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ 094.103

7.820-4-КМ 094.103

7.820-4-КМ 094.103-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 094.103
М 1:10



7.820-4-КМ 094.103-02-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 094.103
М 1:10



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 094.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Исход	Исход	8.12.88
Проб.	Гитин	Исход	Исход	5.01.87
ГЛП	Гитин	Исход	Исход	5.01.87
Нач. отд.	Кореньев	Исход	Исход	7.01.87

Ребра

Лист	Масса	Масштаб
Л	4,7	1:5
Лист	Листов-1	

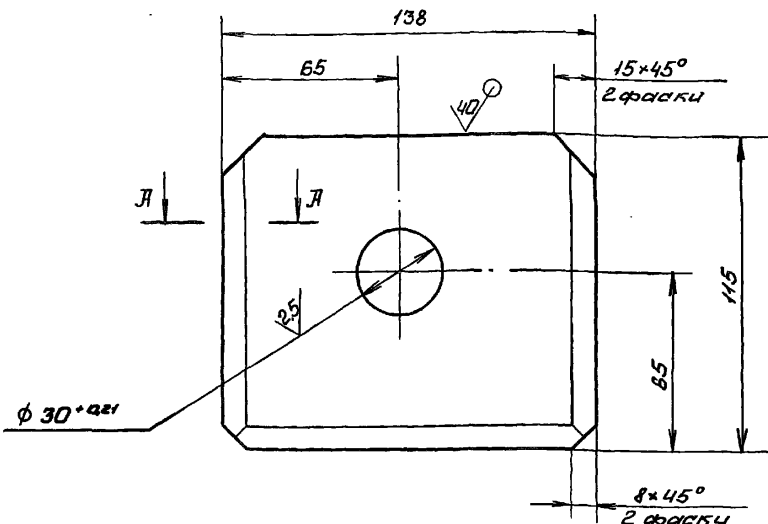
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
В.П. 3 от 5 ГОСТ 535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

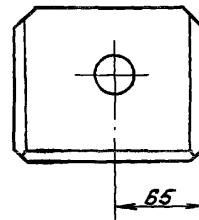
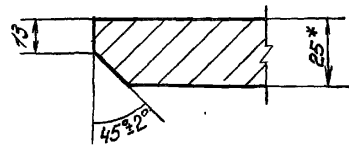
011100 WK - H-0287

✓(✓)

7.820-4 - KM 034.110



A-A



7.820-4 - KM 034.110-01 зер-
кальное отражение. Оста-
точная см. 7.820-4 - KM 034.110
М 1:4

1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 034.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	Монт	8.12.85		1	2,9	1:2
Проб.	Гитин	Монт	5.01.87				
ГВП	Гитин	Монт	5.01.87				
Нач. отд.	Каренев	Монт	7.01.87				
Н. контр.	Сметычкова	Монт	4.01.87				

Проушина

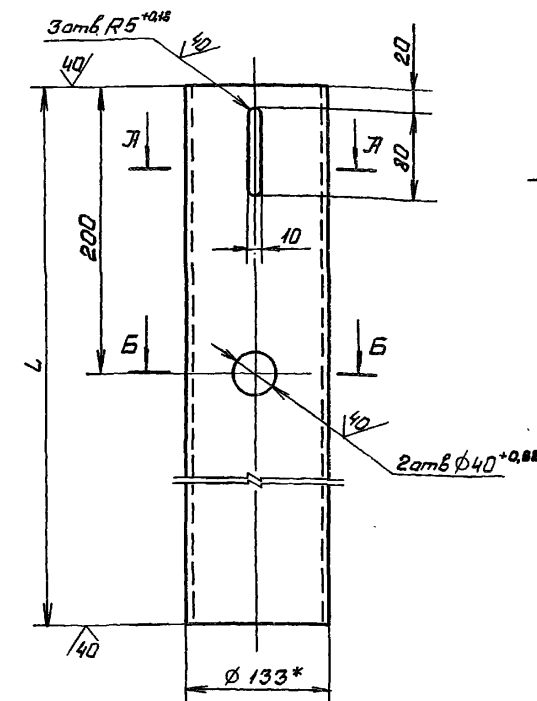
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74
В Ст 305 ГОСТ 14637-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

101960 WK - H-0287

154

7.820-4 - KM 096.101



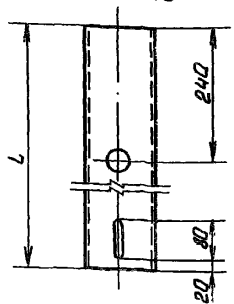
A-A
М 1:2,5

120°±2°

B-B
М 1:2,5

120°±2°

7.820-4 - KM 096.101-01 ос-
та. тальное см. 7.820-4 - KM 096.101
М 1:10



Обозначение	L мм	Масса кг
7.820-4 - KM 096.101	2887	70,9
7.820-4 - KM 096.101-01	3982	97,9

1. * Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклоне-
ния размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 096.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	Монт	8.12.85		1	2,9	1:2
Проб.	Гитин	Монт	5.01.87				
ГВП	Гитин	Монт	5.01.87				
Нач. отд.	Каренев	Монт	7.01.87				
Н. контр.	Сметычкова	Монт	4.01.87				

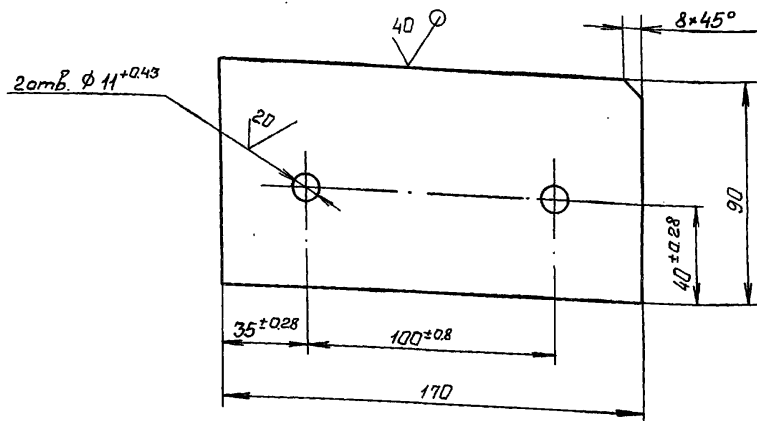
Труба

Лист 133x8 ГОСТ 8732-78
Ст 20 ГОСТ 8731-74

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ 054.105

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 054.105

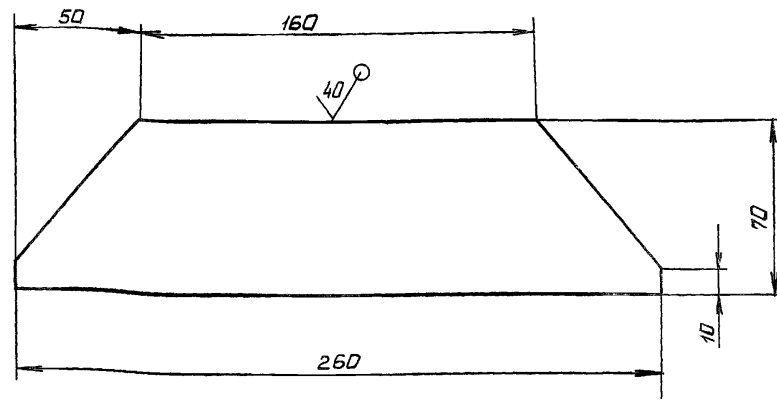
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	Ионос	22.12.85		1	0,95	1:2
Пров.	Гитин	Ионос	5.01.87		Лист	Листов-1	
Гип	Гитин	Ионос	5.01.87				
Нач. отд.	Коренев	Ионос	7.01.87				

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 034.111

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

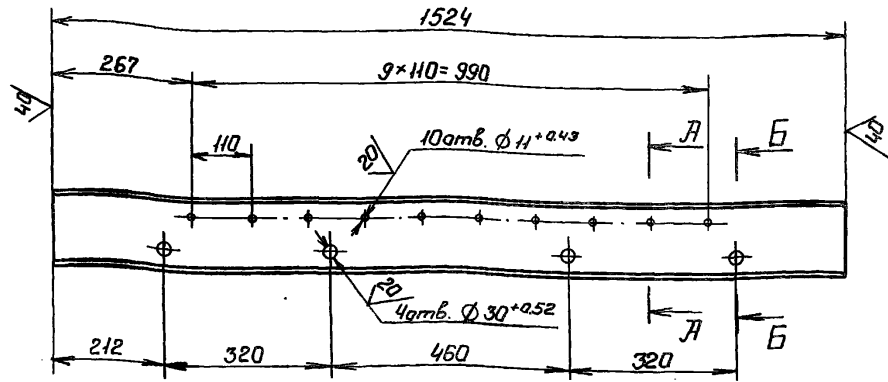
7.820-4-КМ 034.111

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	Ионос	22.12.85		1	0,7	1:2
Пров.	Гитин	Ионос	5.01.87		Лист	Листов-1	
Гип	Гитин	Ионос	5.01.87				
Нач. отд.	Коренев	Ионос	7.01.87				

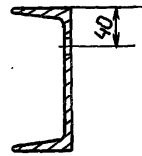
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

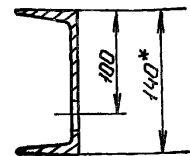
7.820-4-КМ 094.104



А-А
М 1:5



Б-Б
М 1:5



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\pm 0,28$ мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

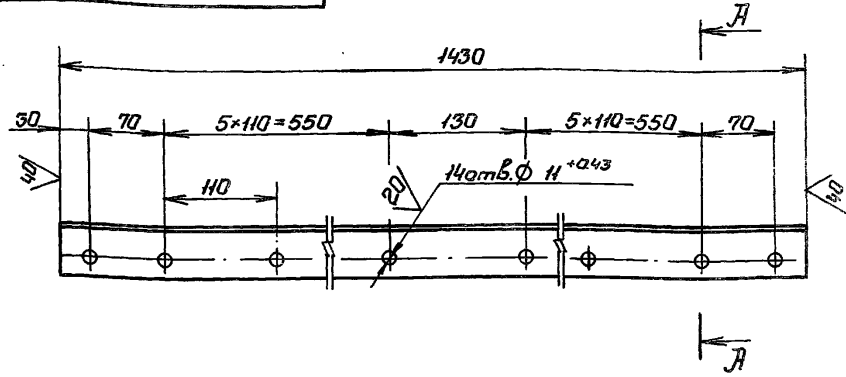
7.820-4-КМ 094.104

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Результ.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попов	107.86			А	18,5	1:10	
Проб.	Гитин	5.01.87			Лист			
ГИП	Гитин	5.01.87			Лист			
Нач. отд.	Каремев	1.01.87			Лист			
Н.контр.	Сметличаков	8.01.87			Лист			

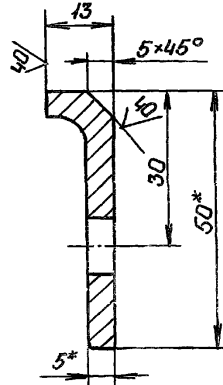
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 084.001



А-А
М 1:1



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\pm 0,28$ мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 084.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попов	107.86			А	3,1	1:5	
Проб.	Гитин	5.01.87			Лист			
ГИП	Гитин	5.01.87			Лист			
Нач. отд.	Каремев	1.01.87			Лист			
Н.контр.	Сметличаков	8.01.87			Лист			

Узелок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72
ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

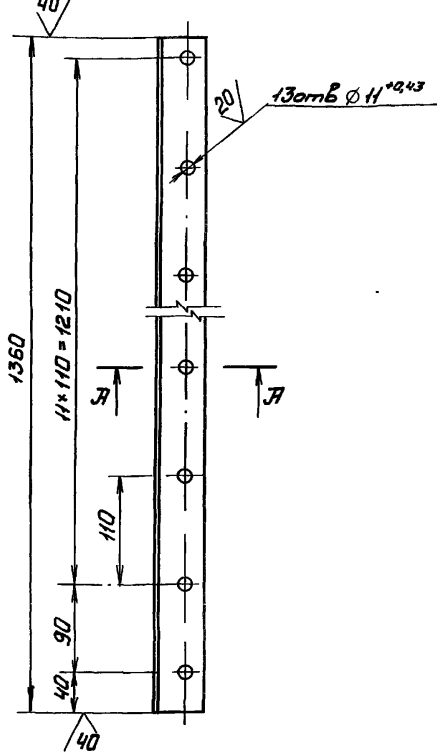
7.820-4-КМ084.002

7.820-4-КМ084.002-01-

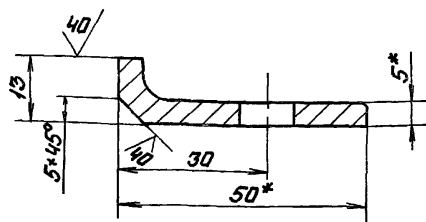
Зеркальное отражение

Остальное см 7.820-4-КМ084.002

7.820-4-КМ084.002



М 1:10

А-А
М 1:1

1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T}{14}$

7.820-4-КМ084.002

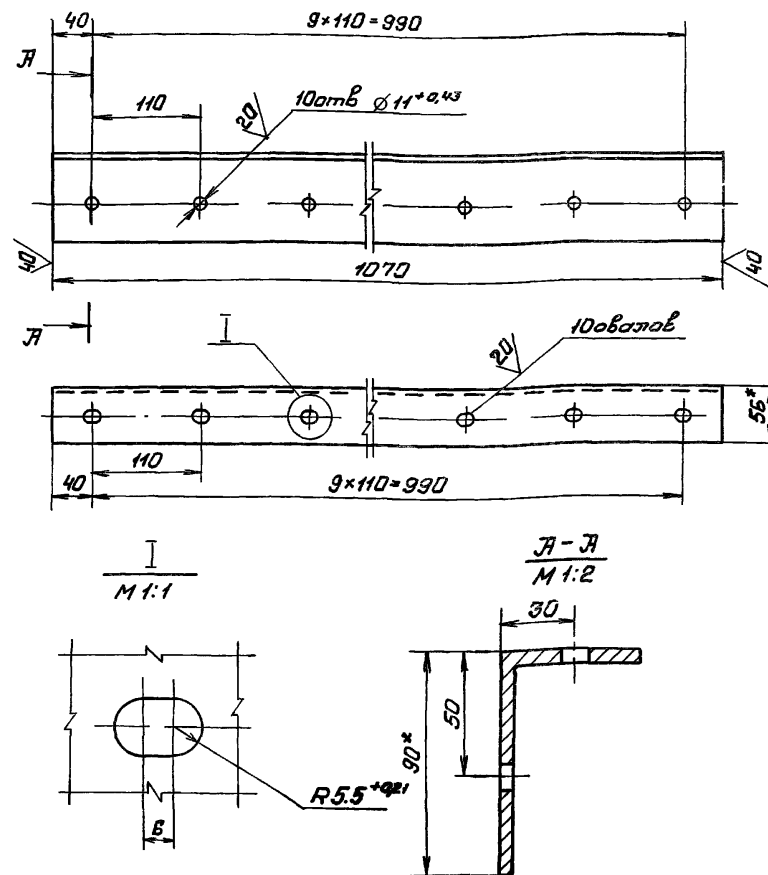
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лопова	Копия	10.12.85		А	3,1	1:5
Проб.	Гитин	Лист	10.12.85		Лист		
ГИП	Гитин	Лист	10.12.85		Лист		
Нач. отд.	Кореньев	Лист	10.12.85		Лист		

Накладка боковая

Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8510-72
В.З.т.З.сп.5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ084.003

I
М 1:1А-А
М 1:2

1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T}{14}$

7.820-4-КМ084.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лопова	Копия	10.12.85		А	7,0	1:5
Проб.	Гитин	Лист	10.12.85		Лист		
ГИП	Гитин	Лист	10.12.85		Лист		
Нач. отд.	Кореньев	Лист	10.12.85		Лист		

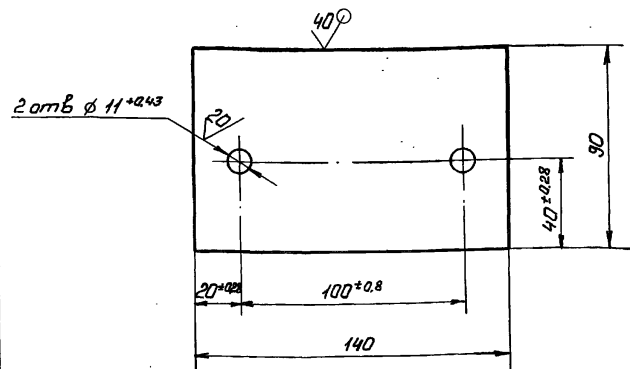
Уголок

Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8510-72
В.З.т.З.сп.5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ054.001

(1) A

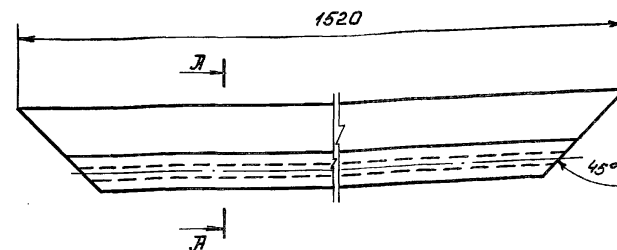


Неуказанные предельные отклонения размеров: $\frac{IT14}{2}$

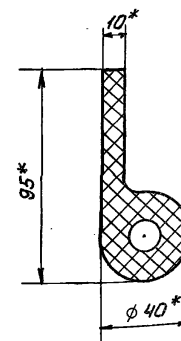
7.820-4-КМ054.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Изм.	20.01.86			Лист	0,5	1:2
Проф.	Гитин	Изм.	18.12.86					
ГИП	Гитин	Изм.	18.12.86			Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	Изм.	18.12.86					
Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74					Лист	Ленгипроводхоз		
Лист 2 из 2 ГОСТ 19903-74								

7.820-4-КМ084.004



A-A
М 1:2



- * Размеры для справок.
- Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-КМ084.001 при установке уплотнения.

7.820-4-КМ084.004

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

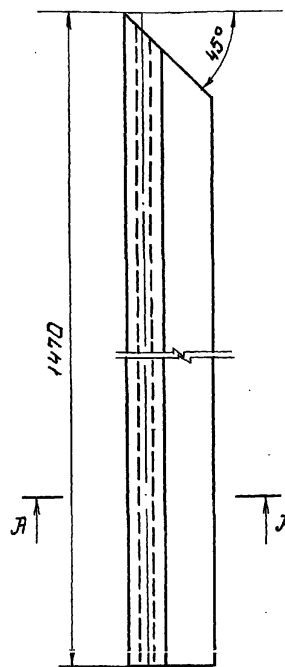
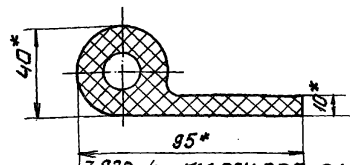
50078014-4-0282

✓✓

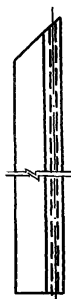
7.820-4-КМ084.005

Выпуск 9

Серия 7.820-4

А-А
М 1:27.820-4-КМ084.005-01-зеркаль-
ное отражение. Остаток
ное см. 7.820-4-КМ084.005

М 1:10



1.* Размеры для справок.

2. Отверстия в уплотнении сверлить через наклад-
ку 7.820-4-КМ084.002 при установке уплотнения

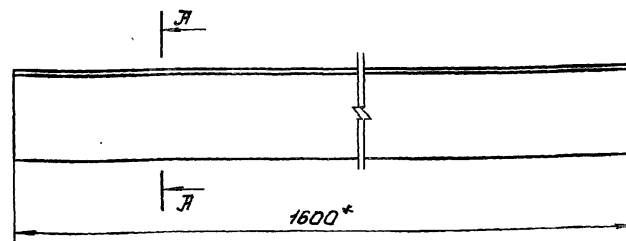
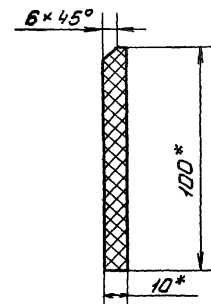
7.820-4-КМ084.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уплотнение боковое	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Корб	10.1.86	А		2.7	1:5	
Проб.	Гитин	Авт	18.12.86	Лист				
ГИП	Гитин	Авт	18.12.86	Листов-1				
			18.12.86					

7.820-4-КМ084.006

Выпуск 9

Серия 7.820-4

А-А
М 1:2

1.* Размеры для справок.

2. Отверстия в уплотнении сверлить через наклад-
ку 7.820-4-КМ084.003 и 7.820-4-КМ084.001 при установке уплот-
нения.

7.820-4-КМ084.006

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Ленгипроводхоз

Выпуск 9	Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	А3			7.820-4-КМ095.000СБ	Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
А4	1			7.820-4-КМ095.100	Звено	1	
А4	2			7.820-4-КМ023.200	Звено	1	
Серия 7.820-4	А4	3		7.820-4-КМ015.003	Болт	1	
					Стандартные изделия		
		4			Болт М16-8g*60.46.029		
					ГОСТ 7798-70	6	
		5			Гайка М16-7H.5.029		
					ГОСТ 5915-70	6	
		6			Гайка М20-7H.5.029		
					ГОСТ 5915-70	1	
		7			Шайба 16.65Г.029		
					ГОСТ 6402-70	6	
		8			Шайба 20.01.029		
					ГОСТ 11371-78	1	
				7.820-4-КМ095.000			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб	Попова	Лист	27.11.86				
Проб	Гиттин	Лист	05.01.87				
ГИП	Гиттин	Лист	05.01.87				
Нач. отд	Коренев	Лист	07.01.87				
				Штанга	Лист	Лист	Листов
					1		1
				Ленгипроводхоз			

Выпуск 9

7.820-4-КМ015.001

Серия 7.820-4

20/50

1 * размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

					7.820-4-КМ015.001				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Проушина				
Разраб	Попова	Лист	27.11.86						
Проб	Гиттин	Лист	05.01.87						
ГИП	Гиттин	Лист	05.01.87		Ленгипроводхоз				
Нач. отд	Коренев	Лист	07.01.87						

Лист 7,1

Листов 1

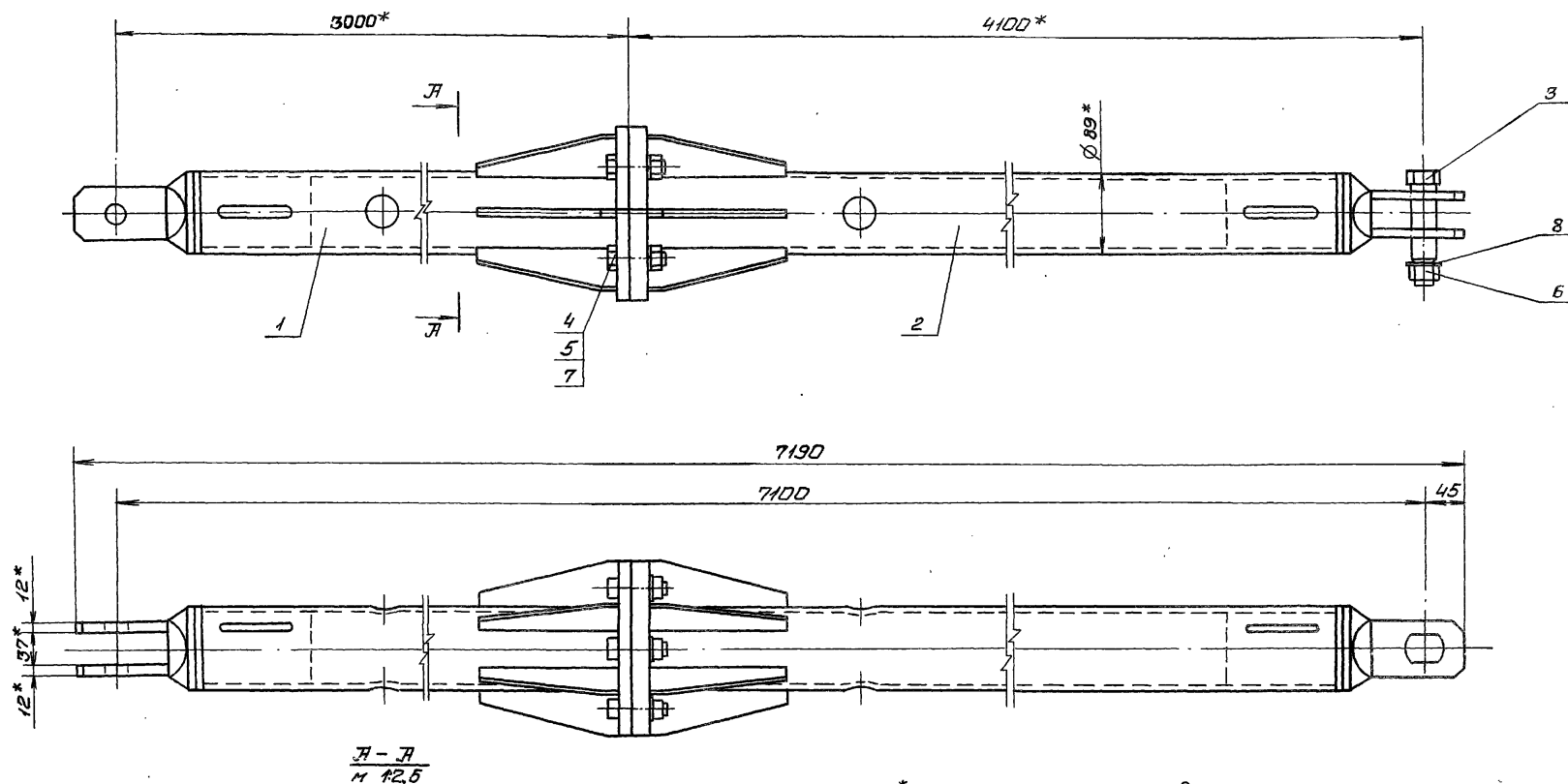
В 90 ГОСТ 2590-71

Ст 20 ГОСТ 535-79

7820-4-КМ 095.000 СБ

Выпуск 9

Черт. 7.820-4



1. * Размеры для справок.

2. При изготовлении и сборке звеньев шлангов обеспечить проектные положения пружин.

3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$

7.820-4-КМ 095.000 СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата
Разраб.	Полова	Миха	25.11.88	
Проб.	Гитин	Миха	5.01.89	
ГЛП	Гитин	Миха	5.01.89	
Нач. отд.	Корнеев	Миха	20.11.87	

Шлангов.
Сборочный чертеж

Лист		Масса		Масштаб	
Л			108,5	1:5	
Лист			Листов-1		
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ					

"Листы, выданные и выданы в соответствии с чертежами и спецификациями"

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 - КМ 095.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - КМ 015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4 - КМ 095.101	Труба	1	
А4	3		7.820-4 - КМ 023.102	Редра	6	
А4	4		7.820-4 - КМ 023.103	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб.	Гитин	Гитин	Гитин	5.01.87
Гитин	Гитин	Гитин	Гитин	5.01.87

Звено

Лист	Лист	Листов
1		1

Ленгипробахос

82

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 - КМ 023.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - КМ 015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4 - КМ 095.101-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4 - КМ 023.102	Редра	6	
А4	4		7.820-4 - КМ 023.201	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр		Попов	Ков	28.11.86
Проб.		Гитин	Гит	5.01.87
Гит		Гитин	Гит.	5.01.87
Кач.отв		Коренев	Кор	7.01.87

Звено

Лист	Лист	Листов
1		1

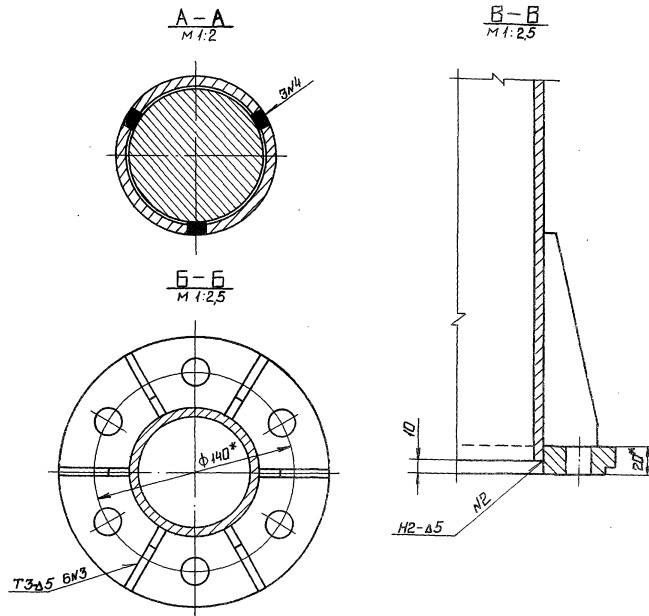
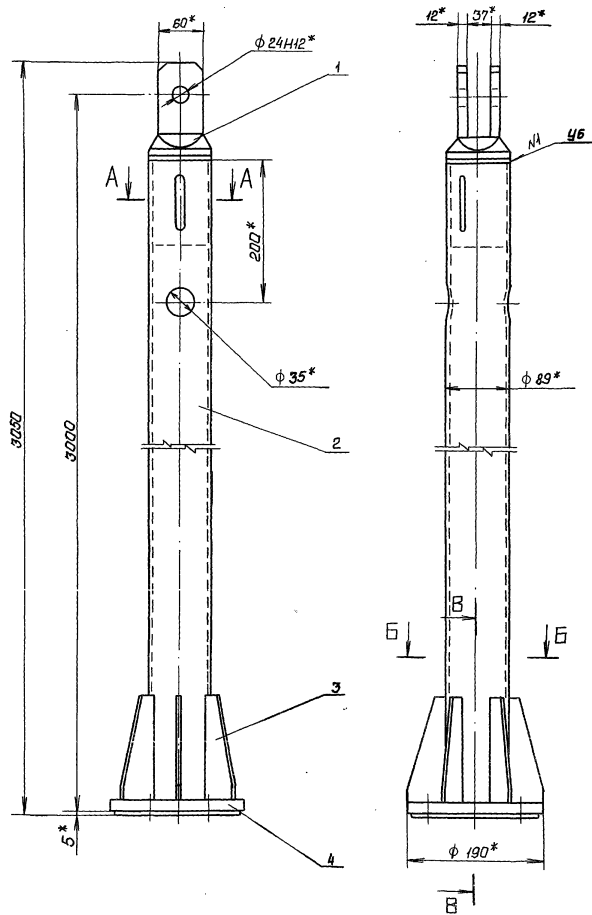
Ленгипробахос

7.820-4-KM 095.100 СБ

Всего 9

Сборка 7.820-4

1. Изготовитель: 4. Удостоверение: 2. Дата изготовления: 3. Место изготовления: 5. Место хранения: 6. Место эксплуатации: 7. Место монтажа: 8. Место демонтажа: 9. Место утилизации:



1. *Размеры для справок.

2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.

3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT/4/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Литин	Литин	Литин	2018
Проб.	Литин	Литин	Литин	5.08.17
Гип.	Литин	Литин	Литин	5.08.17
Начальн.	Корнеев	Литин	Литин	2018

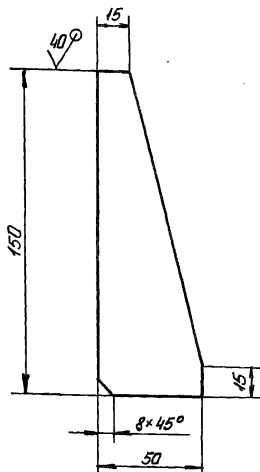
7.820-4-KM 095.100 СБ

35.00
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
1	4:3	1:5
Лист	Листов	1
1	1	1

ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ

7.820-4-КМ023.102



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 023.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Колос	25.11.85		А	0,24	1:2
Пров.	Ритин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	
ГВП	Ритин	Лист	5.01.87				
Нач. отд.	Кореньев	Лист	5.01.87				

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 13903-74
2П-2-1-5 ГОСТ 16537-74

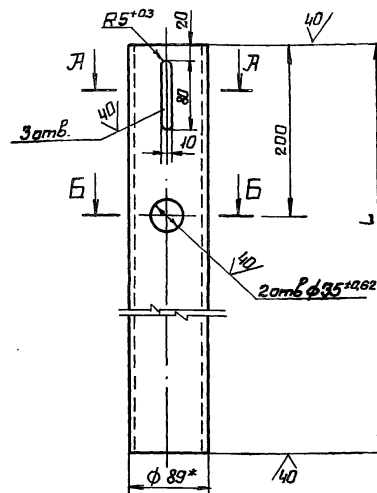
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ 095.101

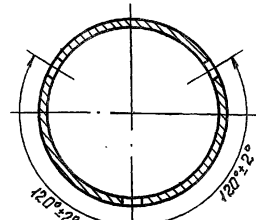
7.820-4-КМ 095.101

Выпуск 9

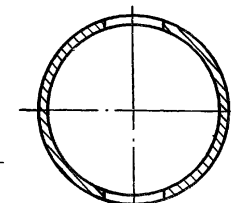
Серия 7.820-4



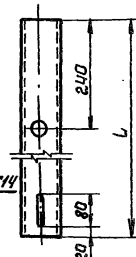
А-А
М 1:2



Б-Б
М 1:2



7.820-4-КМ 095.101-01
Остальное см.
7.820-4-КМ 095.101
М 1:10



1. *Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 095.101

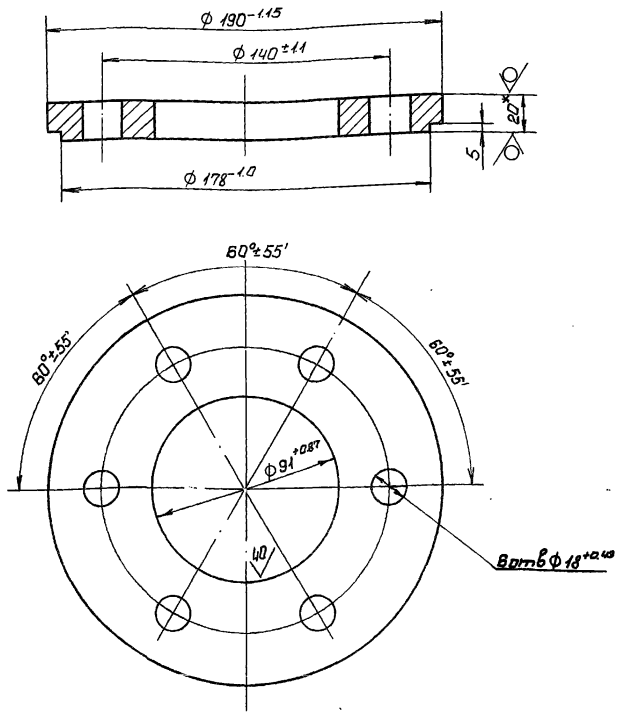
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Колос	25.11.85		А	0,24	1:2
Пров.	Ритин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	
ГВП	Ритин	Лист	5.01.87				
Нач. отд.	Кореньев	Лист	5.01.87				

Труба 89х6 ГОСТ 8732-78
Лист 20 ГОСТ 8731-74

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ 023.103

20/ (✓)

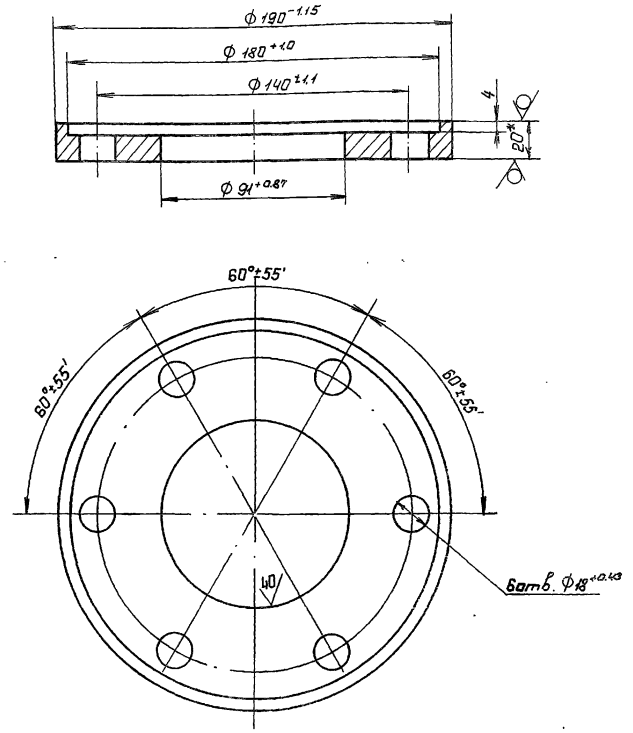


1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 023.103				Лист			Масса	Максимум
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум	
Разраб.	Попов	10.03.86	10.03.86	25.03.86	Лист	Масса	Максимум	
Проб.	Гитин	10.03.87	10.03.87	30.03.87	Лист	Масса	Максимум	
ГЛП	Гитин	10.03.87	10.03.87	30.03.87	Лист	Масса	Максимум	
Нач. отс.	Каранев	10.03.87	10.03.87	30.03.87	Лист	Масса	Максимум	
Лист 5-ПН-20 ГОСТ 13903-74				Лист 5-ПН-20 ГОСТ 13903-74			ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	
Лист 3-ПН-5 ГОСТ 14637-79				Лист 3-ПН-5 ГОСТ 14637-79				

7.820-4-КМ 023.201

20/ (✓)



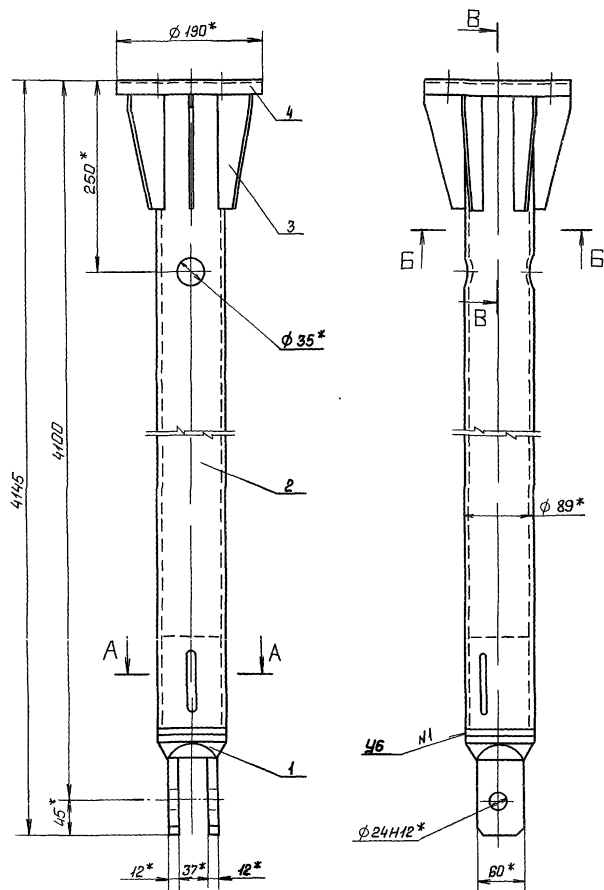
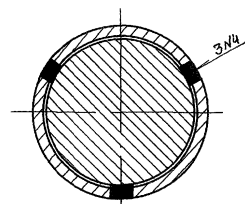
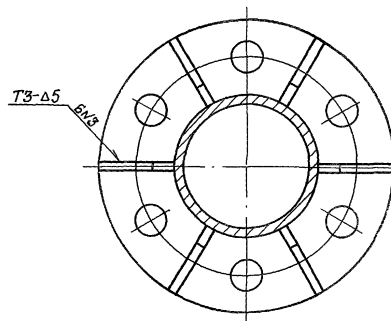
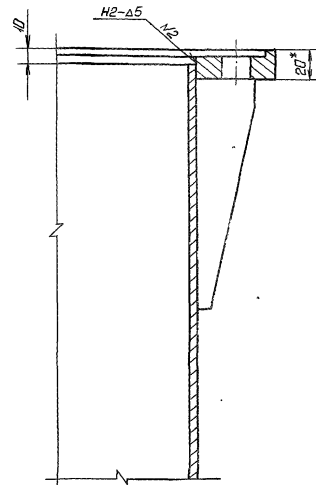
1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 023.201				Лист			Масса	Максимум
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум	
Разраб.	Попов	10.03.86	10.03.86	25.03.86	Лист	Масса	Максимум	
Проб.	Гитин	10.03.87	10.03.87	30.03.87	Лист	Масса	Максимум	
ГЛП	Гитин	10.03.87	10.03.87	30.03.87	Лист	Масса	Максимум	
Нач. отс.	Каранев	10.03.87	10.03.87	30.03.87	Лист	Масса	Максимум	
Лист 5-ПН-20 ГОСТ 13903-74				Лист 5-ПН-20 ГОСТ 13903-74			ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	
Лист 3-ПН-5 ГОСТ 14637-79				Лист 3-ПН-5 ГОСТ 14637-79				

7820-4-КМ023.200 СБ

Выпуск 9

Черт. 7.820-4

A-A
M 1:2,5B-B
M 1:2,5B-B
M 1:2,5

1* Размер для справок.

2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80

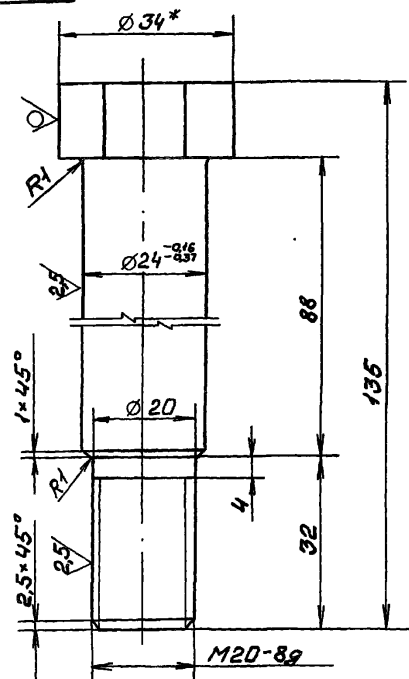
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75

4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

					7.820-4-КМ023.200 СБ				
					Эвено Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		Л		60,0	1:5
Разраб.	Попова	Мещеряков	8.11.86						
Проб.	Гитин	Мещеряков	5.01.87						
ГЛП	Гитин	Мещеряков	5.01.87						
Начерт.	Кореньев	Мещеряков	7.01.87						
И. контр.	Сметальникова	Мещеряков	8.01.87						
					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ				

20/ (✓)

7.820-4-КМ015.003



1.* Размер для справок.

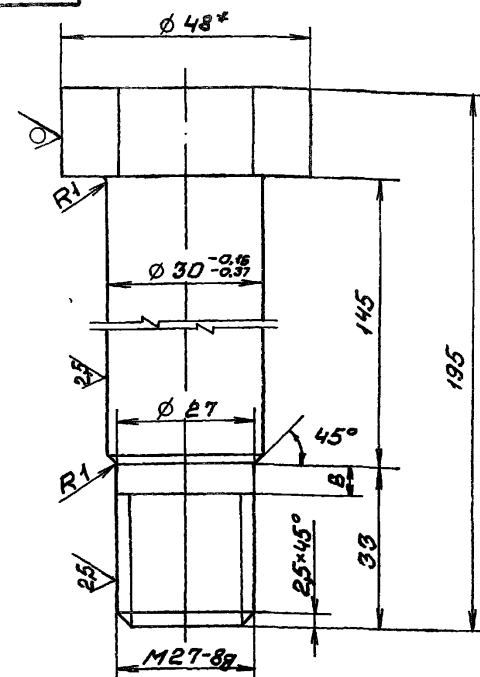
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ015.003

					Болт	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		Я	0,5	1:1
Разраб	Попова	Колос	24.11.85					
Проб.	Гитин	Мит	5.01.87					
ГИП	Гитин	Мит	5.01.87			Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Коренев	Мит	10.11.87		Клн В 34 ГОСТ 2590-71	Ленгипроводхоз		

20/ (✓)

7.820-4-КМ037.001



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ037.001

					Болт	Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		Я		1,2	1:1
Разраб	Попова	Мит	24.11.85						
Проб	Гитин	Мит	5.01.87			Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Мит	5.01.87						
Нач.отд	Коренев	Мит	10.11.87		В 48 ГОСТ 2590-71 Круж Ст 20 ГОСТ 535-79	Ленгипроводхоз			
Н.сп.инж	Сметыкина	Мит	02.01.88						

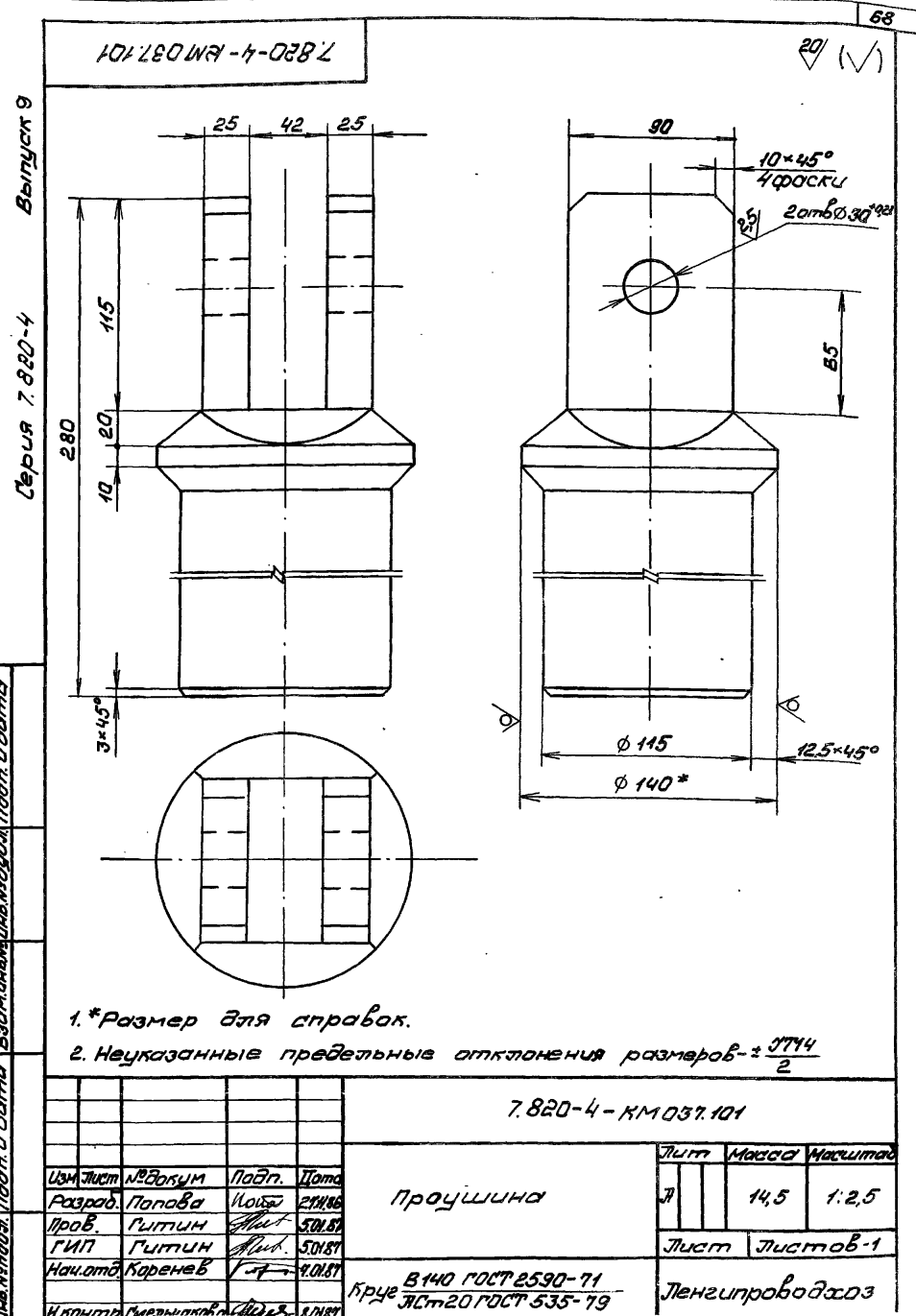
Горизонт	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кот.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			7.820-4 - КМ096.00005	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	1		7.820-4 - КМ096.100	Звено	1	
14	2		7.820-4 - КМ037.200	Звено	1	
				<u>Детали</u>		
14	3		7.820-4 - КМ037.001	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М20-8g×90.46.029		
				ГОСТ 7798-70	В	
	5			Гайка М20-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	В	
	6			Гайка М27-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	1	
	7			Шайба 20.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	В	
	8			Шайба 27.01.029		
				ГОСТ 11371-78	1	

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Подп.	27.11.85	
Проб.	Гиттин	Подп.	50.187	
ГИП	Гиттин	Подп.	50.187	
Начальн.	Каренев	Подп.	10.187	
Исполн.	Гиттин	Подп.	10.187	

7.820-4 - КМ096.000

Штанга

Лист	Лист	Листов
1		1
Ленгипроводхоз		

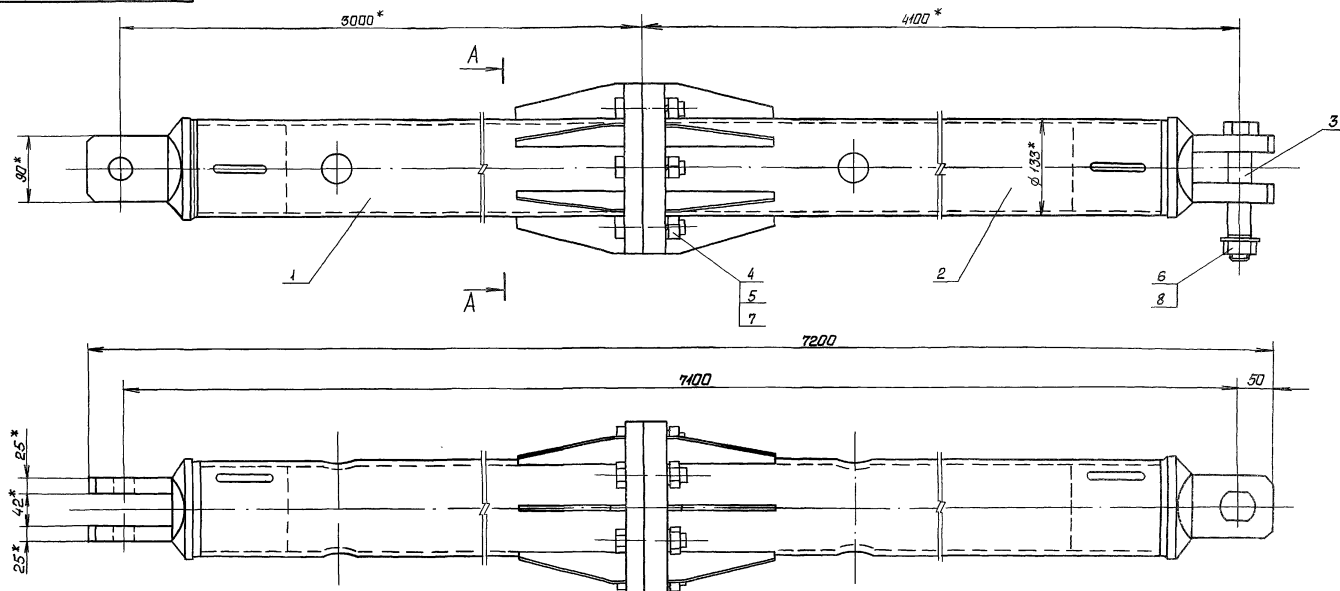


930000960000-K-0287

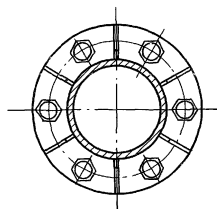
69

Верхний-9

Сборка 7.820-4



A-A



1* Размеры вля справок.

2. При изготовлении и сборке сверлов штанги обес. пачить проектные положения проушин.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0,1 мм

						7.820-4-КМ 096.000 СБ			
					Штанга. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1		27,4	1:5
Разраб.	Курилова	Тумин	25.11.85			Лист	Листов	2	
Проб.	Попова	Тумин	6.01.87						
ГИП	Титин	Тумин	6.01.87						
Начерт	Каренев	Тумин	10.01.87						

ЛЕНИНПРОЕКТ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Унв. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № рубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ж3			7.820-4-КМ096.100СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
Ж4	1		7.820-4-КМ037.101	Проушина	1	
Ж4	2		7.820-4-КМ096.101	Труба	1	
Ж4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребра	6	
Ж4	4		7.820-4-КМ037.103	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Подп.	28.11.86	
Проб.	Гиттин	Подп.	5.01.87	
ГИП	Гиттин	Подп.	5.01.87	
Нач. отд.	Корень	Подп.	7.01.87	
И. контр.	Смельчакова	Подп.	7.01.87	

7.820-4-КМ096.100

Звено

Лист	Лист	Листов
Ж		1
Ленгипроводхоз		

71

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Унв. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № рубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ж3			7.820-4-КМ037.200СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
Ж4	1		7.820-4-КМ037.101	Проушина	1	
Ж4	2		7.820-4-КМ096.101-01	Труба	1	
Ж4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребра	6	
Ж4	4		7.820-4-КМ037.201	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Попов	Иван		28.11.86	
Проб.	Гиттин	Иван		5.01.87	
ГИП	Гиттин	Иван		5.01.87	
Нач. отд.	Корень	Иван		7.01.87	
И. контр.	Смельчакова	Иван		7.01.87	

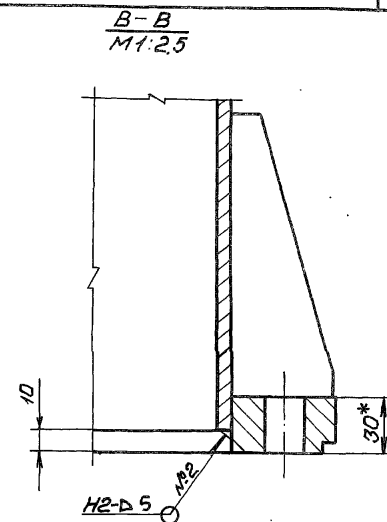
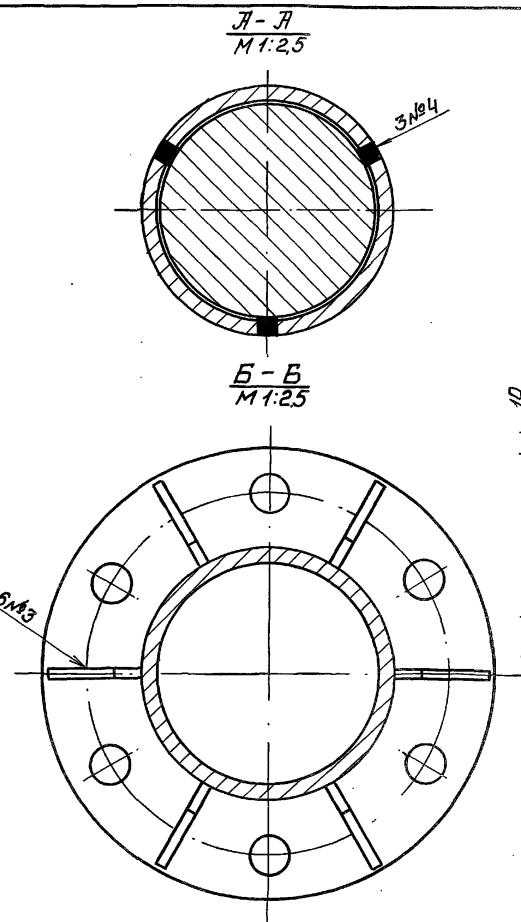
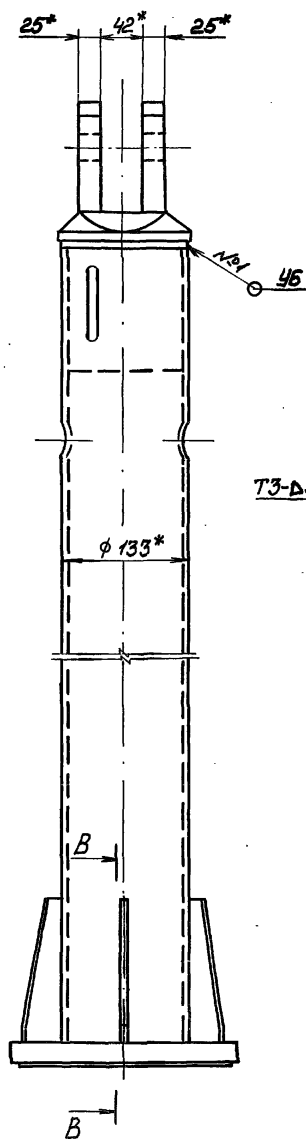
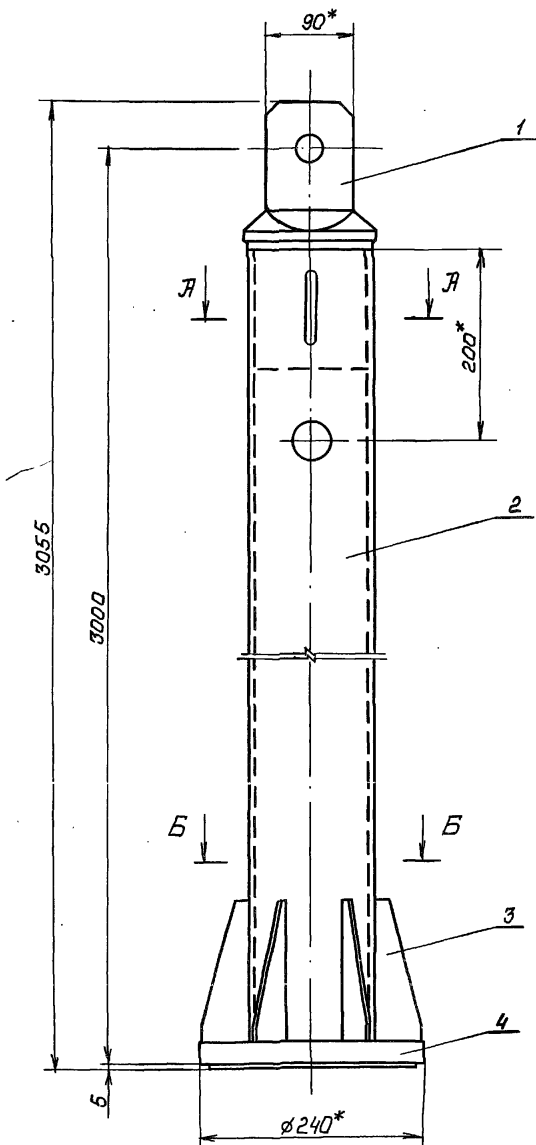
7.820-4-КМ037.200

Звено

Лист	Лист	Листов
Ж		1
Ленгипроводхоз		

Серия 7820-4
Выпуск 9

инв.неподви	Подп. и дата	взрм.инв.М.инв.неподв	Подп. и дата
-------------	--------------	-----------------------	--------------

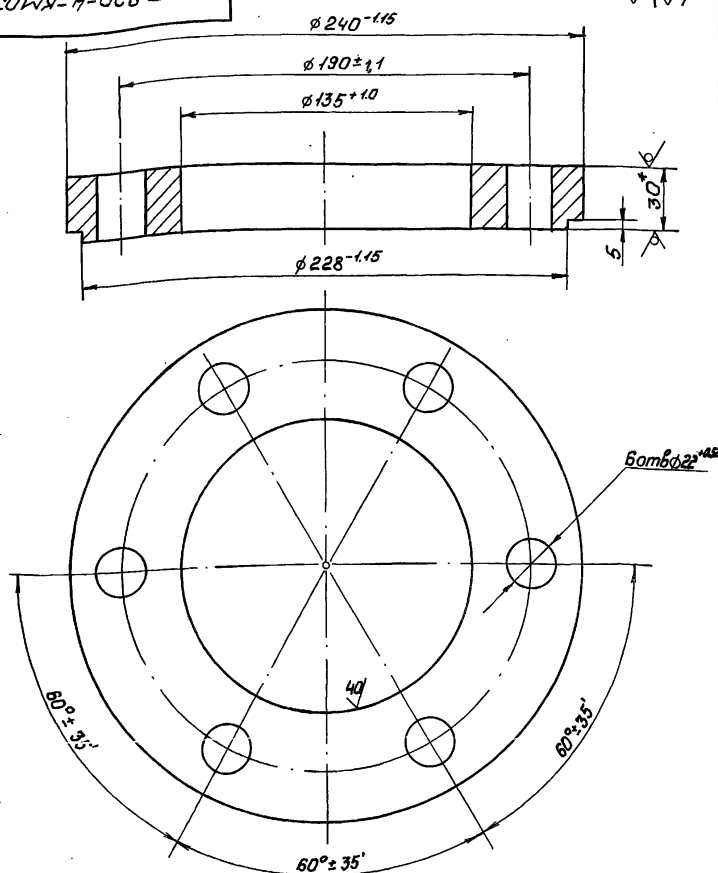


1. *размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

[illegible]

7.820-4-КМ037.103

20/ (✓)



1. *Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$

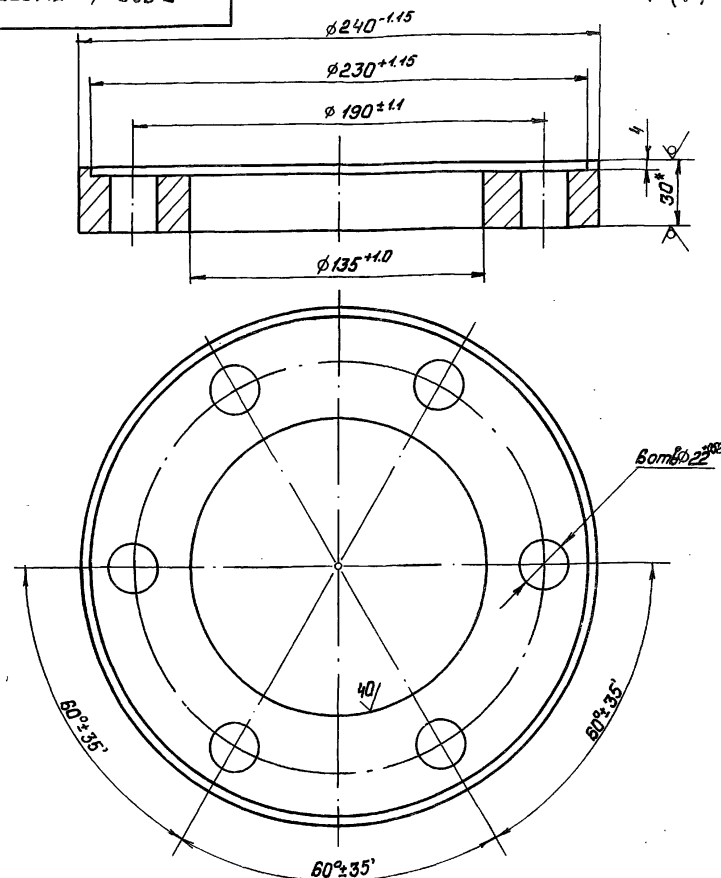
7.820-4-КМ037.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Курилова	Курилова	25.11.88	Лист	6,6	1:2	
Проб.	Попова	Попова	30.12.88	Лист			
ГИП	Гитин	Гитин	06.01.89	Лист			
Нач.отд.	Каренев	Каренев	17.01.89	Лист			

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 Лезнигпрободител

7.820-4-КМ037.201

20/ (✓)



1. *Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$

7.820-4-КМ037.201

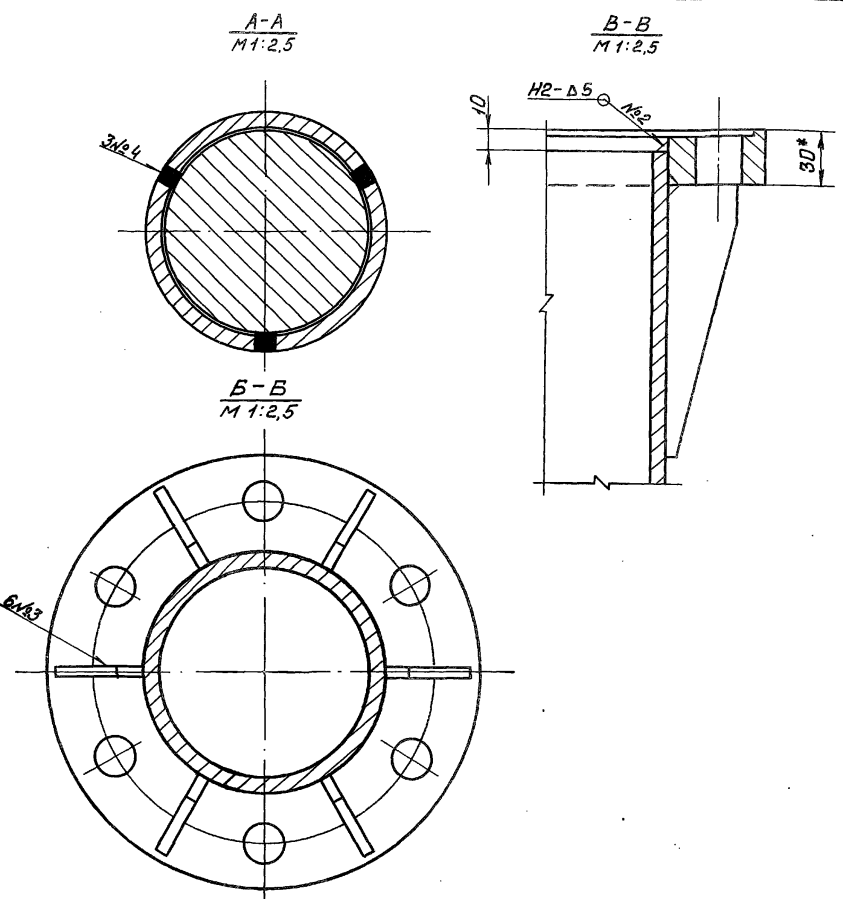
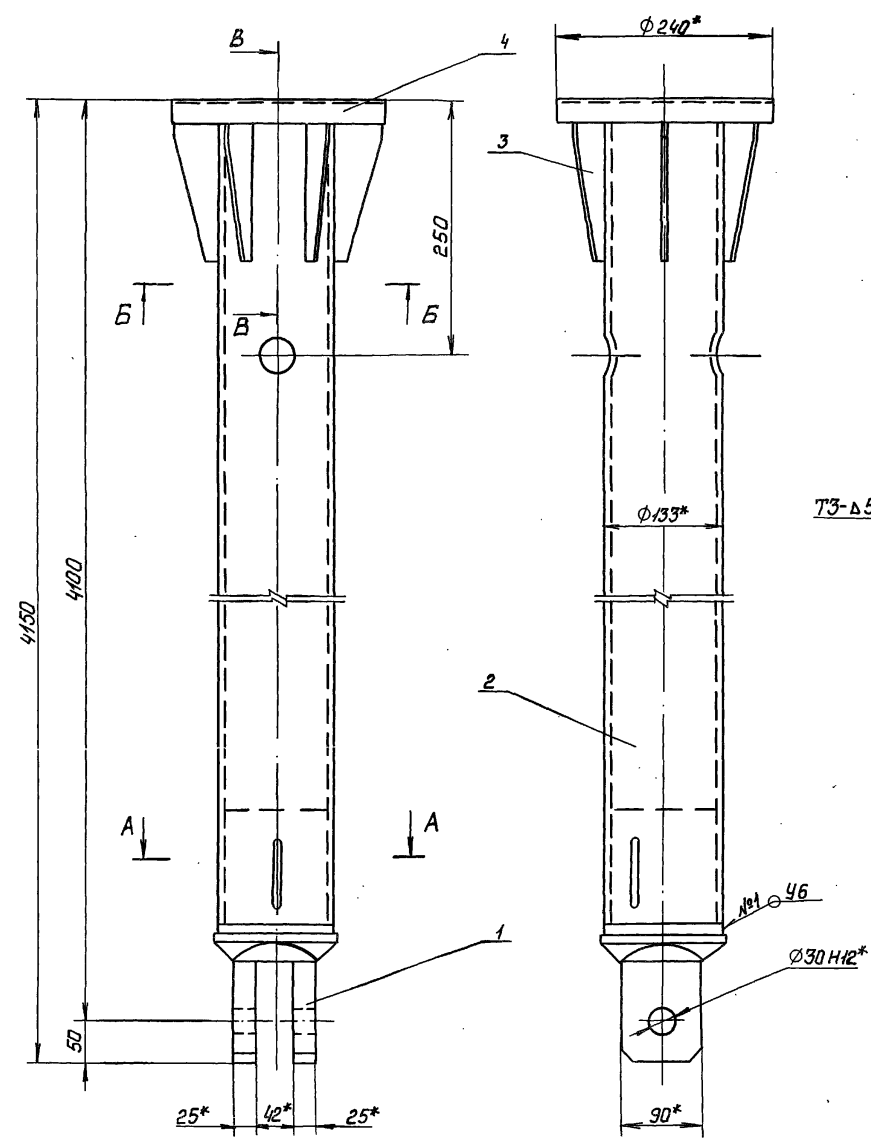
					Ф.Ланец	Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		Л		6,0	1:2
Разработ	Курилова	Курилова	25.11.88						
Проб.	Попова	Попова	30.12.88						
ГИП	Гитин	Гитин	06.01.89						
Нач.отд	Каренев	Каренев	17.01.89			Лист	Листов-1		
Лист 5-ПН-30 ГОСТ 19303-74					Лист 5-ПН-30 ГОСТ 19303-74				

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 Лезнигпрободител

7.820-4 - КМ 037.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 9

Изм. №, подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. №, подп. Подп. и дата



- 1.* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$

				7.820-4 - КМ 037.200СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звено	Лист
Разраб.	Курилова	Юрий	26.11.85	Сборочный чертеж	И	1 из 1
Пров.	Попова	Юрий	30.11.85		Лист	Листов-1
ГИП	Гитин	Юрий	30.11.85			
Нач. отд.	Кореньев	Юрий	30.11.85			
Н. контр.	Сметличаева	Юрий	30.11.85			

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
73			7.820-4-КМ016.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
74	1		7.820-4-КМ016.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
74	2		7.820-4-КМ016.001	Узелок	1	
	3		-01	Узелок	1	
74	4		7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
64	5		7.820-4-КМ016.003	Узелок		
				Узелок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Всг3ен5 ГОСТ 535-79		
				$L=150 \pm \frac{IT14}{2}$	4	1,8кг
64	6		7.820-4-КМ016.004	Узелок		
				Узелок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Всг3ен5 ГОСТ 535-79		
				$L=250 \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9кг
64	7		7.820-4-КМ016.005	Узелок		
				Узелок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Всг3ен5 ГОСТ 535-79		
				$L=550 \pm \frac{IT14}{2}$	4	8,3кг
64	8		7.820-4-КМ016.006	Узелок		
				Узелок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Всг3ен5 ГОСТ 535-79		
				$L=650 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,9кг

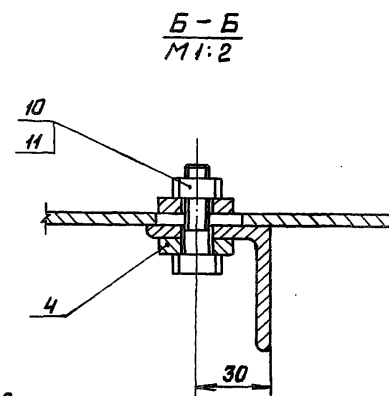
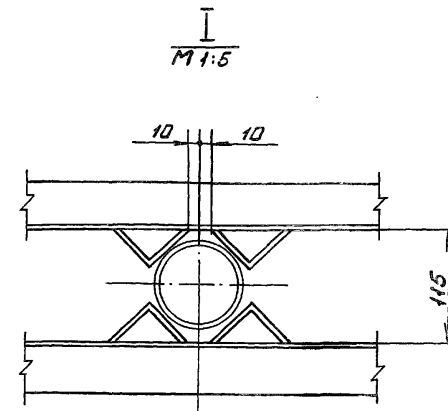
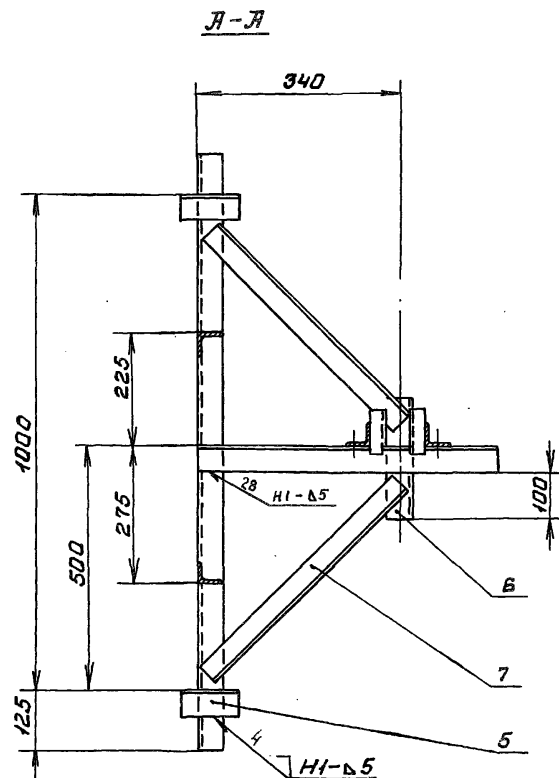
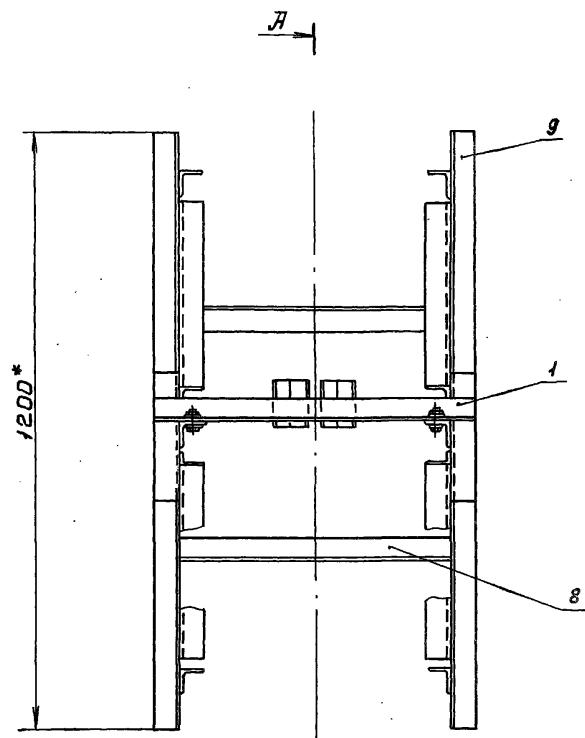
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	7.820-4 - КМ 016.000	Кронштейн	Лензипровод
Разраб.	Курилова	Кур	12.12.86				
Пров.	Попов	Кур	16.12.86				
ГИП	Гитин	Гит	5.01.87				
Нач. отд.	Коренева	Кор	12.12.87				

[illegible]

7.820-4-КМДБ.000СБ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

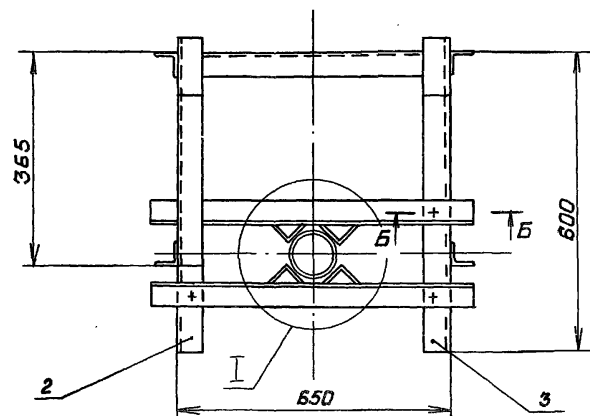


1.* Размеры для справок.

2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.

3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

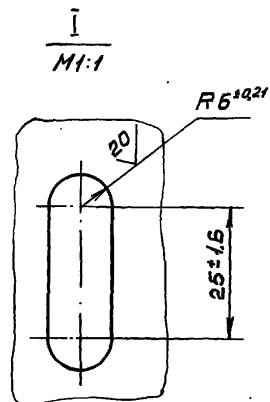
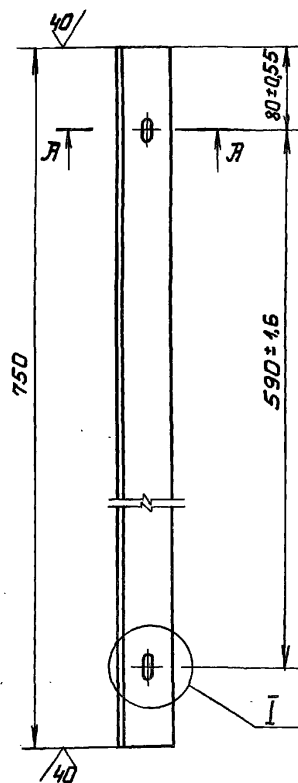
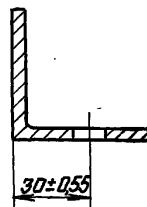
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т-Д5 по контуру прилегания свариваемых деталей.



7.820-4 - КМДБ.000СБ				Лист		
Изм.	Лист	Масштаб	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Лист	12.88	Лист	34,4	1:10
Пров.	Попова	Лист	16.12.88	Лист		
ГИП	Гитин	Лист	5.01.87	Лист		
Нач. отд.	Кореньев	Лист	12.01.87	Лист		
Кранштейн				Лист		
Сборочный чертеж				Листов-1		
				Ленгипроводхоз		

7.820-4 - КМ 016.101

✓(✓)


 $\frac{A-A}{M 1:2}$


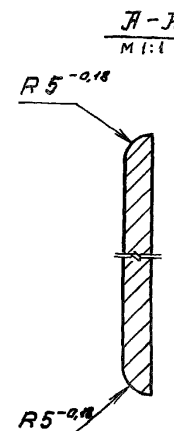
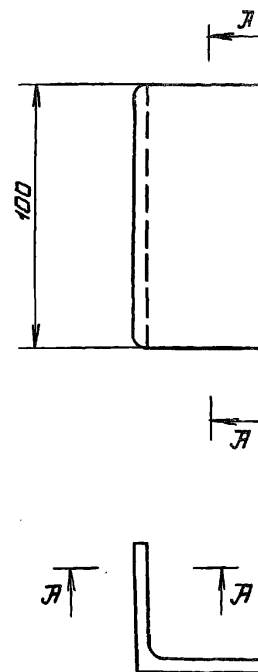
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 016.101

Изм	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86		А	2,8	1:5
Проб.	Попова	Корень	16.12.86		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	1.01.87				
Нач. отд.	Корень	Гитин	12.01.87				
Узелок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Всп3сп5 ГОСТ 535-79					Ленгипроводхоз		

7.820-4 - КМ 016.102

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 016.102

Изм	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86		А	0,4	1:2
Проб.	Попова	Корень	16.12.86		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87				
Нач. отд.	Корень	Гитин	12.01.87				
Узелок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Всп3сп5 ГОСТ 535-79					Ленгипроводхоз		

Удостоверение в подлинности копии

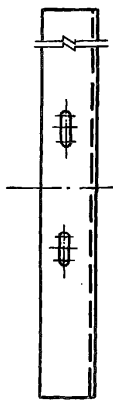
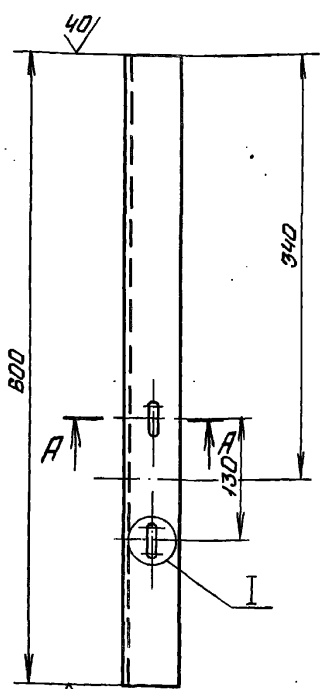
Серия 7.820-4

Выпуск 9

7.820-4-КМ016.001

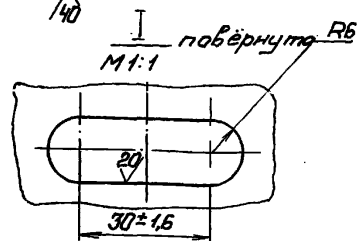
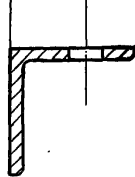
✓(✓)

7.820-4 - КМ016.001-01 зеркальное
отражение. Остальное - см.
7.820-4-КМ016.001



A-A
M 1:2

30 ± 0.55



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.85	
Проб.	Попова	Попова	16.12.85	
ГИП	Гитин	Гитин	30.12.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.89	

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	2,2	1:5
Лист	Листов-1	

Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72
Ватзеп5 ГОСТ 535-79

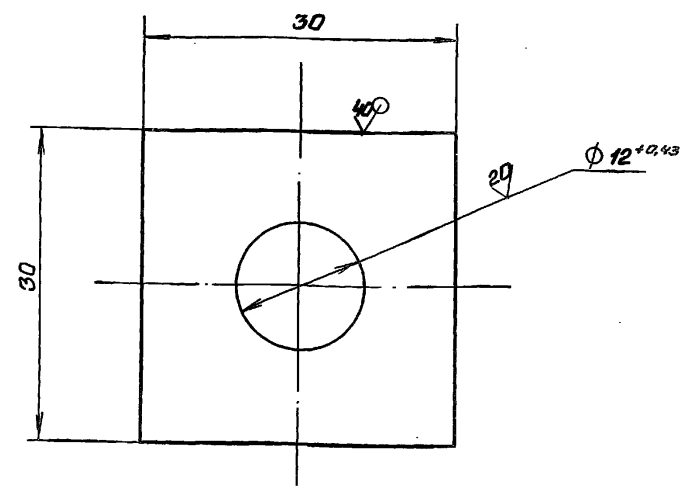
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ016.002

✓(✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.85	
Проб.	Попова	Попова	16.12.85	
ГИП	Гитин	Гитин	30.12.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.89	

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,04	2:1
Лист	Листов-1	

Шайба ВПН-6 ГОСТ 19903-74
Ватзеп5 ГОСТ 14634-79

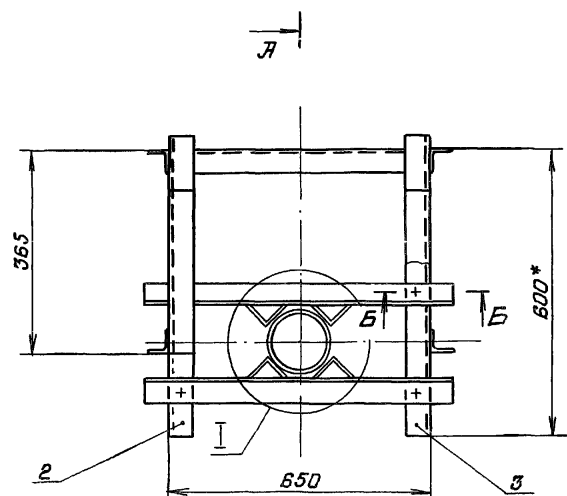
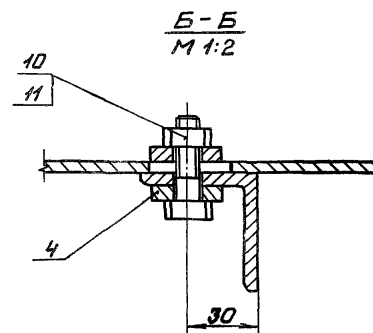
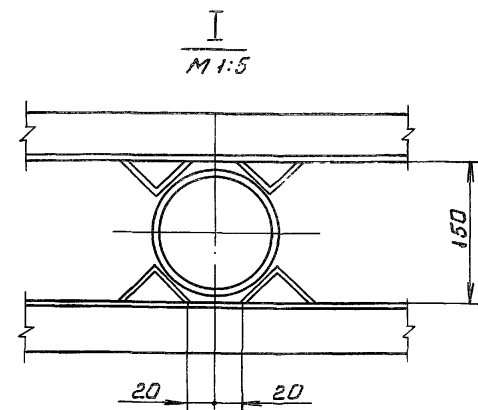
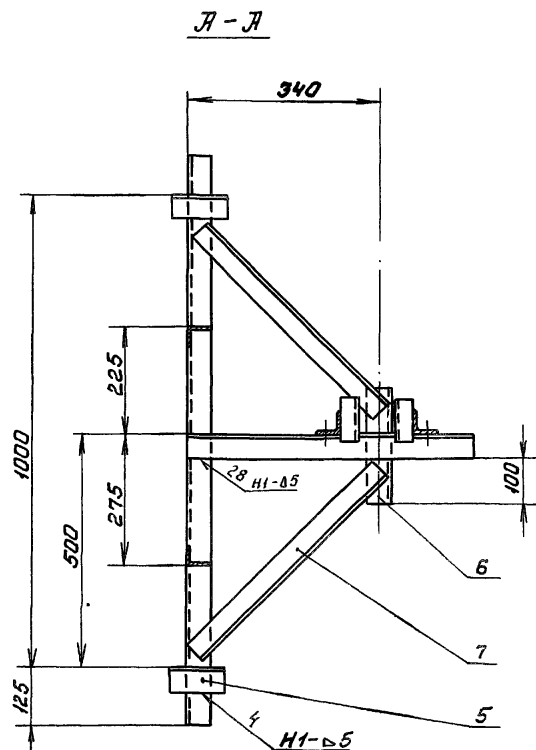
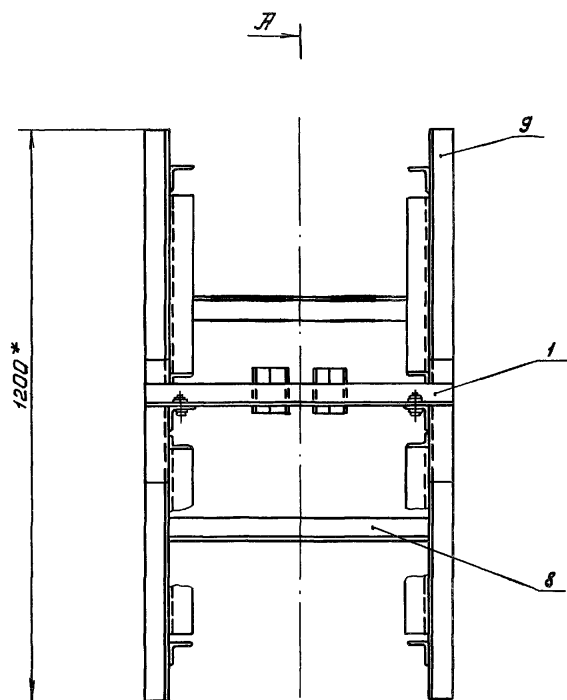
Ленгипроводхоз

УНБ. № 100071	100 шт. в 001 шт	530 м. УНБ. № 00071	100 шт. в 001 шт
---------------	------------------	---------------------	------------------

Инв. № گردید	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № گردید	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

7.820-4-КМД38.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 9



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды 342 ГОСТ 3466-75
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т145 по контуру прилегания свариваемых деталей

7.820-4-КМД38.000СБ							
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертеж	Лист	Масса
Разраб.	Курилова	Лунин	12.02.80	15.02.80		Лист	Масштаб
Проб.	Попова	Николаев	15.02.80	16.02.80		34,4	1:10
ГИП	Гитин	Лунин	16.02.80	16.02.80		Листов	1
Начальн.	Каренев	Гитин	16.02.80	16.02.80	Ленгипроводхоз		

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			7.820-4 - КМ038.100СБ	Документация		
А4				Сборочный чертеж		
А4	1		7.820-4 - КМ016.101	Детали	1	
А4	2		7.820-4 - КМ016.102	Узелок	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Проб.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гиттин	Гиттин	16.12.86	
Начальн.	Каренев	Каренев	16.12.86	

7.820-4 - КМ038.100

Марка

Лист	Лист	Листов
1		1

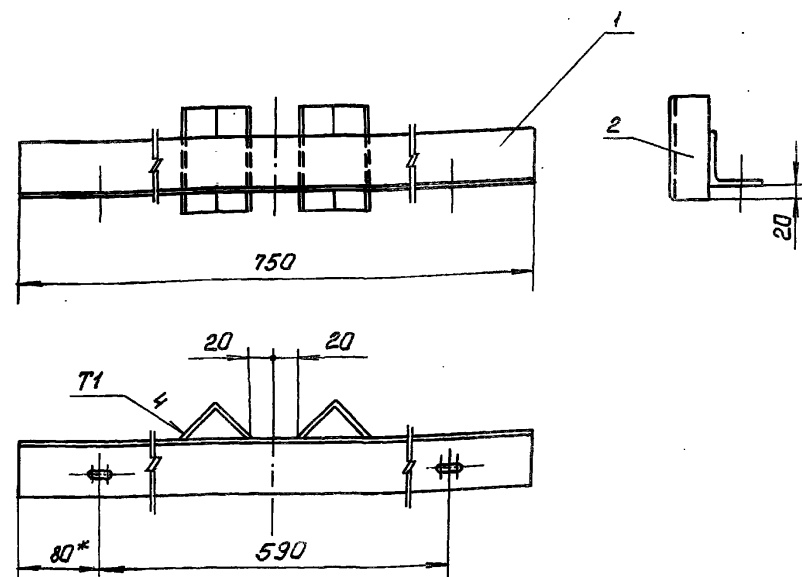
Ленгипробаодхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

7.820-4 - КМ038.100СБ



1.*Размер для справок.

2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75

3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75

4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

					7.820-4 - КМ038.100СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит		Масштаб	Масштаб	
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86		Л		3,5	1:5	
Проб.	Попова	Попова	16.12.86						
ГИП	Гиттин	Гиттин	16.12.86						
Начальн.	Каренев	Каренев	16.12.86						
					Марка.				
					Сборочный чертеж				
					Лист		Листов-1		
					Ленгипробаодхоз				

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ017.000СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ017.001	Плита	1	
А4	2		7.820-4-КМ017.002	Ребро	4	
А4	3		7.820-4-КМ017.003	Швеллер	2	
В4	4		7.820-4-КМ017.004	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 784 \pm \frac{714}{2}$	2	19,3 кг
В4	5		7.820-4-КМ017.005	Лист		
				Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вместо 5 ГОСТ 14637-79		
				$(102 \times 150) \pm \frac{714}{2}$	2	1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Болт М16-8g*180 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
	7			Гайка М16-7H 5.029		
				ГОСТ 5915-70	8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	10.12.85	
Пров.	Попова	Ковб	12.12.85	
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	
И. контр.	Сметличанов	Сметличанов	12.01.87	

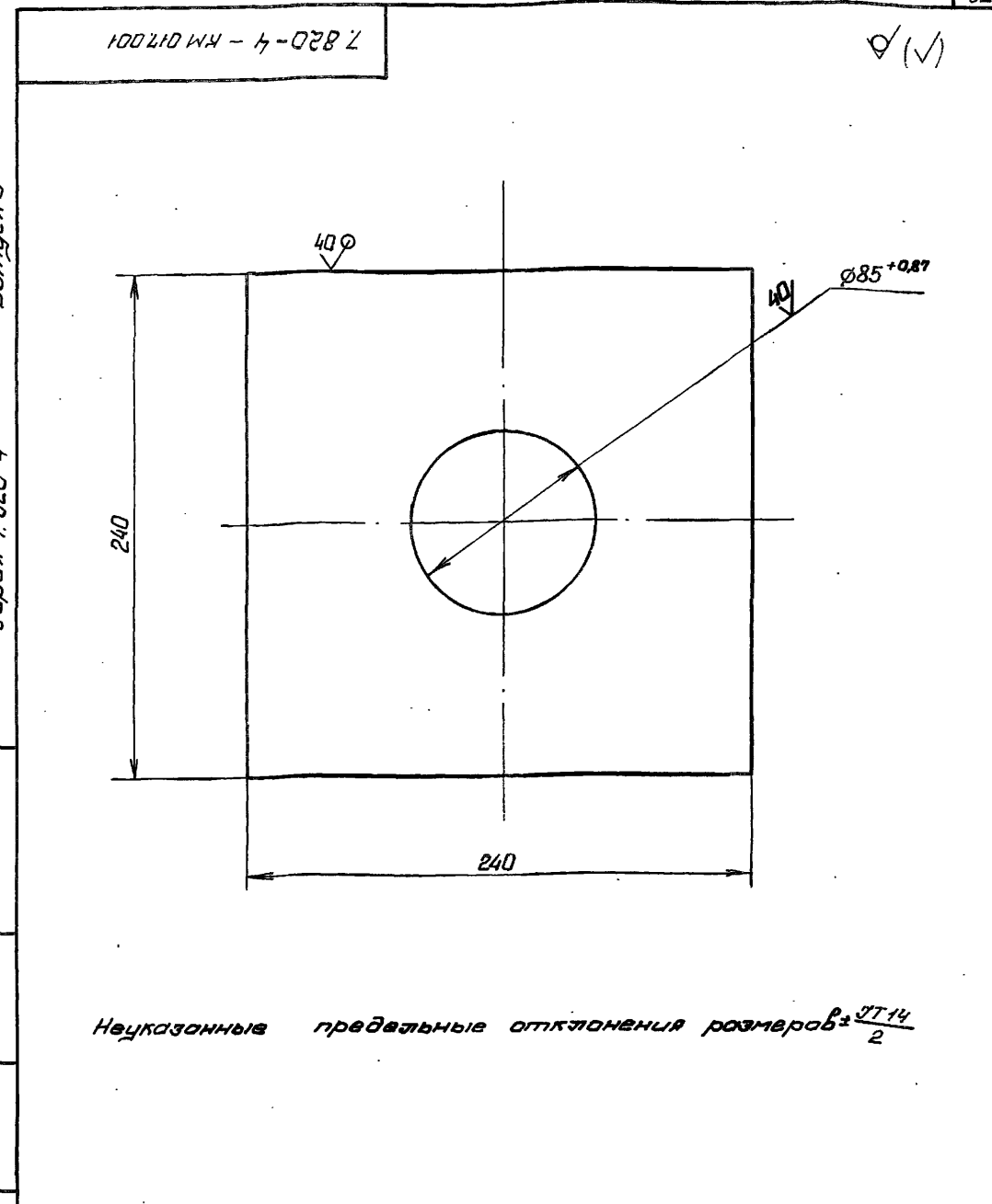
Тумба

7.820-4-КМ017.000

Лист	Лист	Листов
1		1
Ленгипроводхоз		

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Инв. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

7.820-4-КМ017.001						Лист	Масса	Мощность
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита	1	6,5	1:2,5
Разраб.	Курилова	Курилов	10.12.85					
Пров.	Попова	Ковб	12.12.85					
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87					
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87					
И. контр.	Сметличанов	Сметличанов	12.01.87					
Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74 Вместо 5 ГОСТ 14637-79						Ленгипроводхоз		

7 820-4-КМ 017.000 СБ

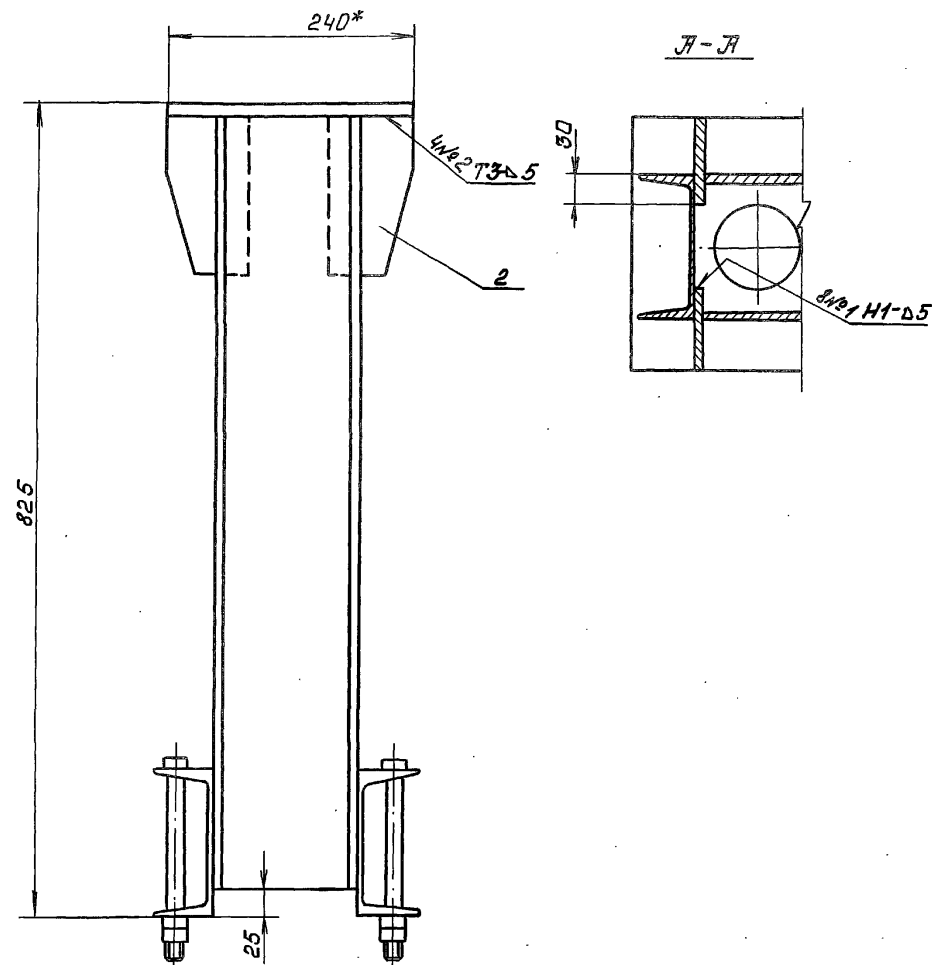
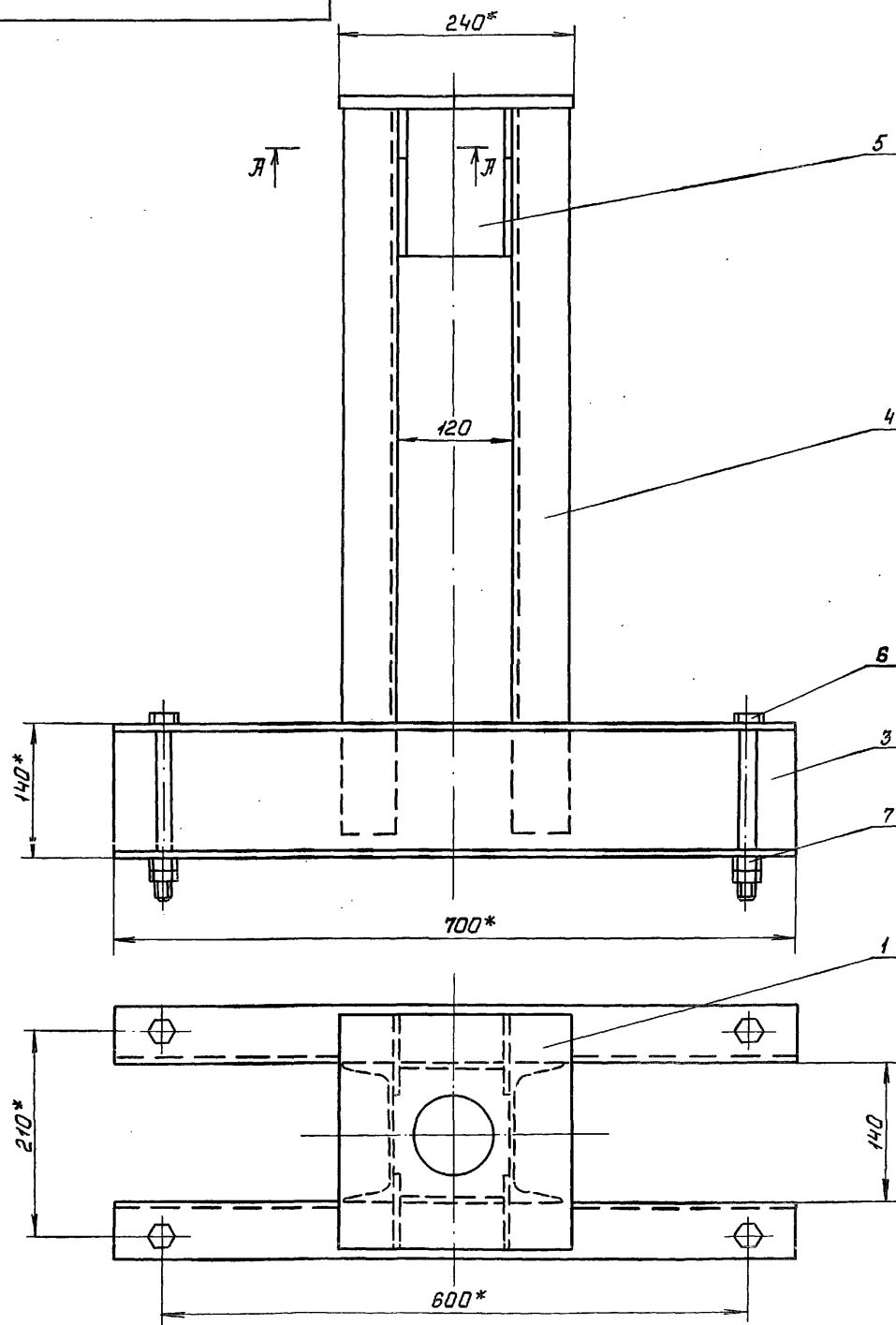
Выпуск 9

Серия 7.820-4

Исполн. Подп. и дата

Исполн. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № Изд. Подп. и дата



1* Размеры для справок.

2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.

3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-05 по контуру прилегания свариваемых деталей.

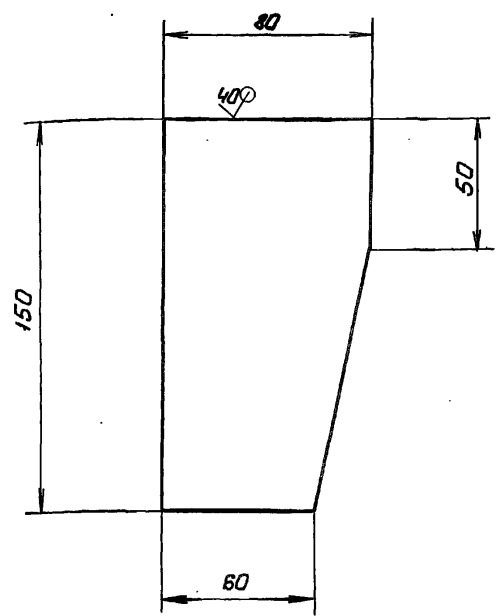
					7.820-4 - КМ 017.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Тумба Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	9.2.85	Л				490	1:5
Проб.	Попова	Попова	12.12.85						
ГИП	Гитин	Гитин	7.01.87						
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87						
Исполн.	Сметличаева	Сметличаева	8.01.87			Лист	Листов-1		
							Ленгипроводхоз		

Изм. № 10001 / Подп. и дата: 10.12.86 / Изм. № 10002 / Подп. и дата: 12.12.86 / Изм. № 10003 / Подп. и дата: 12.01.87 / Изм. № 10004 / Подп. и дата: 12.01.87

Серия 7.820-4
Выпуск 9

7.820-4-КМ017.002

(✓)А



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

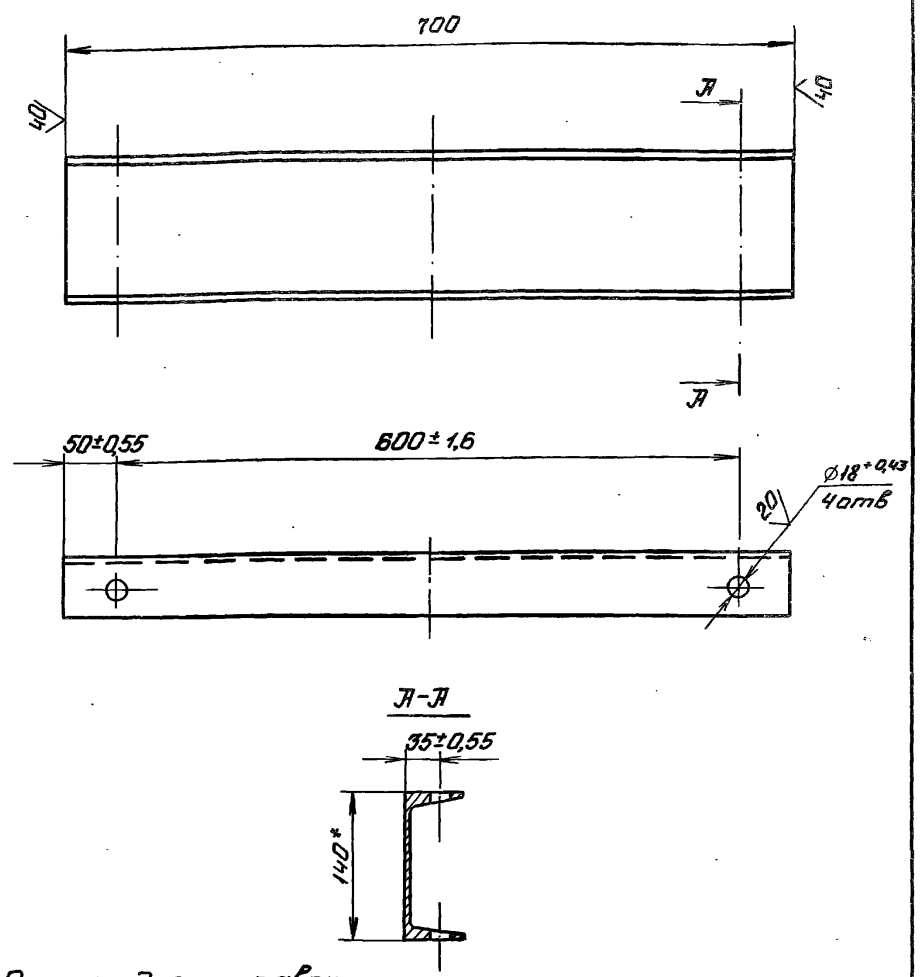
7.820-4-КМ017.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Курилова	Курилова	10.12.86			А		0,7	1:2
Пров.	Попова	Попова	12.12.86						
ГИП	Гиттин	Гиттин	12.01.87						
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87						
					Лист	Листов-1			
					Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74			Ленгипроводхоз	
					Вст.Зен.5 ГОСТ 14637-79				

Серия 7.820-4
Выпуск 9

7.820-4-КМ017.003

(✓)А



- 1. *Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ017.003

					Швеллер	Лист	Масса	Максимум	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		А		8,5	1:5
Разраб	Курилова	Курилова	10.12.86						
Пров.	Попова	Попова	12.12.86						
ГИП	Гиттин	Гиттин	12.01.87						
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87			Лист	Листов-1		
					Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 1535-79	Ленгипроводхоз			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
73			7.820-4-КМ039.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
74	1		7.820-4-КМ039.001	Плита	1	
74	2		7.820-4-КМ025.002	Ребра	4	
74	3		7.820-4-КМ026.003	Швеллер	2	
54	4		7.820-4-КМ039.002	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВстЗеп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 780 \pm \frac{714}{2}$	2	22,2 кг
54	5		7.820-4-КМ039.003	Лист		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВстЗеп5 ГОСТ 14637-79		
				$(132 \times 150) \pm \frac{714}{2}$	2	2,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М20-8g*200 46.029		
				ГОСТ 1798-70	4	
	7			Гайка М20-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	8	

7.820-4-КМ039.000

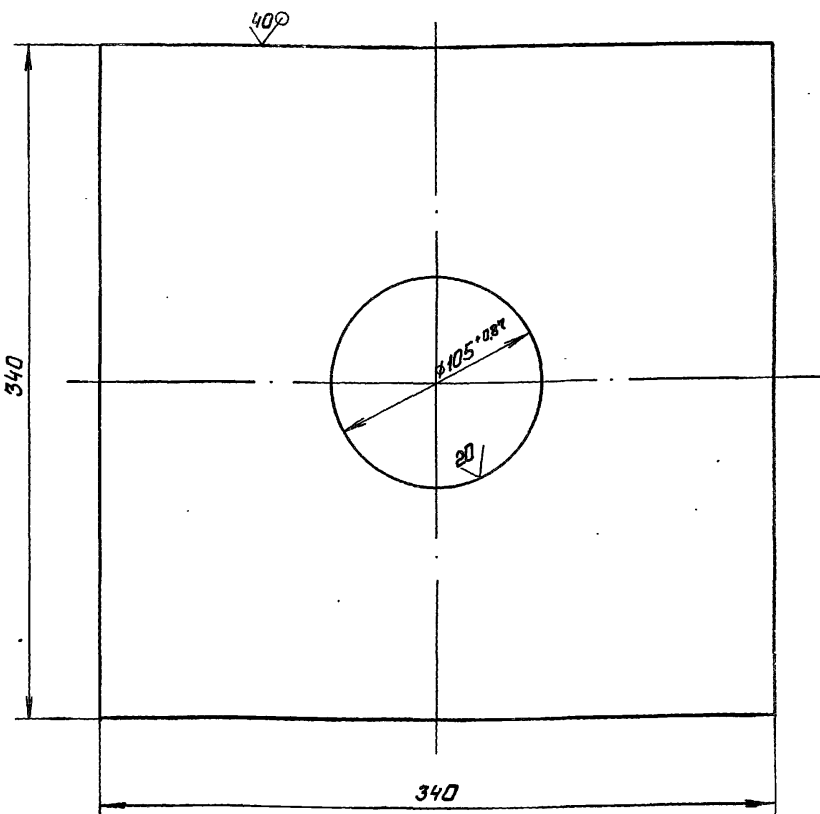
Изм	Лист	Исполн	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	08.12.86	
Пров.	Попова	Попова	06.08.87	
ГИП	Гиттин	Гиттин	06.08.87	

Тумба

Лист	Листов	Листов
1		1

Ленгипроводхоз

100.680МХ - 4-028 2



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{714}{2}$

7.820-4-КМ039.001

Изм	Лист	Исполн	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	08.12.86		1	16,8	1:2,5
Пров.	Попова	Попова	06.08.87				
ГИП	Гиттин	Гиттин	07.08.87				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	07.08.87				
И.контр.	Степачкова	Степачкова	08.08.87				

Плита

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74
ВстЗеп5 ГОСТ 14637-79

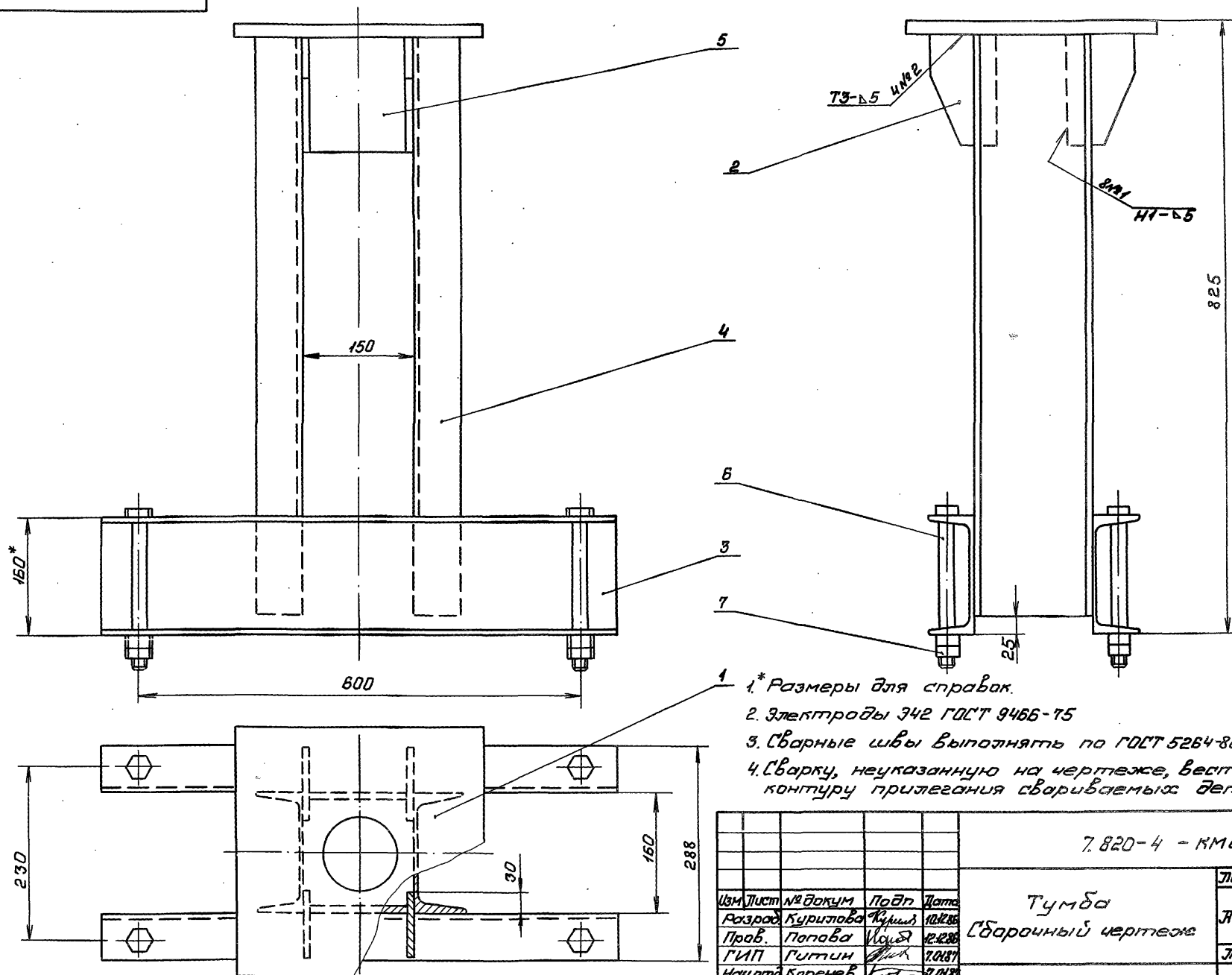
Ленгипроводхоз

7.820-4 - КМ039.000СБ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

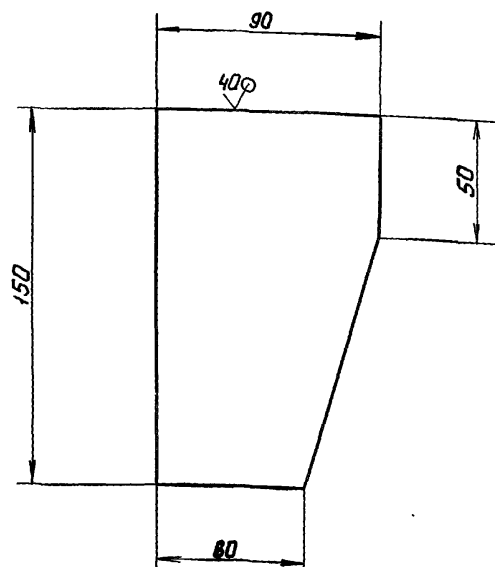
ИЗДАНИЕ ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА



					7.820-4 - КМ039.000СБ			
					Тумба Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
						Я	66,7	1:5
						Лист	Листов-1	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		Ленинградского		
Разраб	Курилова	Курилов	10.12.85					
Проб.	Попова	Владимир	12.2.86					
ГИП	Гиттин	Гиттин	10.08.87					
Нач. отд.	Каренев	Каренев	10.08.87					
...				

7820-4-4M026.002

✓ (✓)

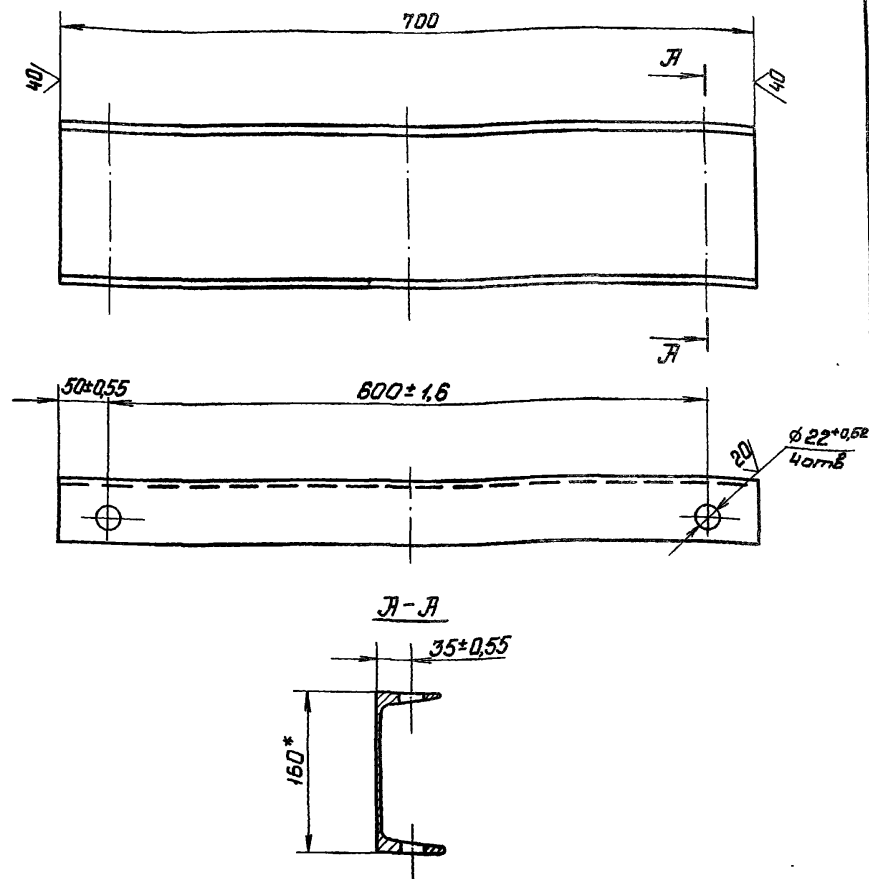


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

[illegible]

7820-4-KM 026.003

✓(✓)



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

						7.820-4 - КМ 025.003			
						Швеллер	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Курилова	Курилов	8.12.85		Л			9,7	1:5
Пров.	Попова	Попов	12.12.85						
ГИП	Гиттин	Гитт	12.12.85		Лист		Листов-1		
Нач.отд.	Каренев	Каренев	12.12.85						
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72						Ленгипроводхоз			
Ват.зан.5 ГОСТ 535-79									

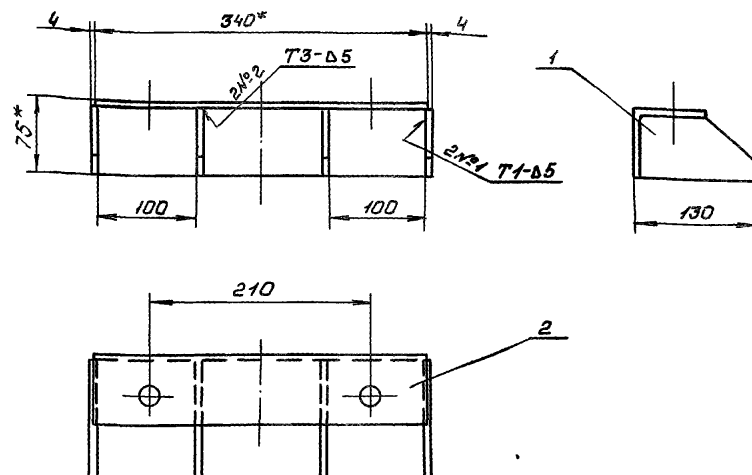
Серия 7.820-4

7820-4 - KM 018.000

Плун.	Плун	Плун	Плун
А			1

ПРИКАЗ

Серия 7.820-4



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75
4. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

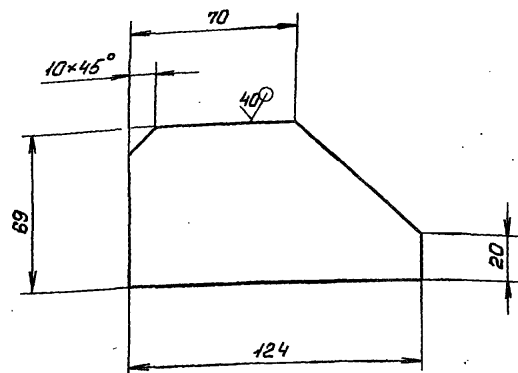
[illegible]

Исполн. и дата Изм. и дата Разм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

Серия 7 820-4

Выпуск 3

7 820-4 - КМ018.001



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7 820-4 - КМ018.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.88		Я	0,3	1:2
Проб.	Попова	Попова	15.12.88		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	15.12.88				

Ребро

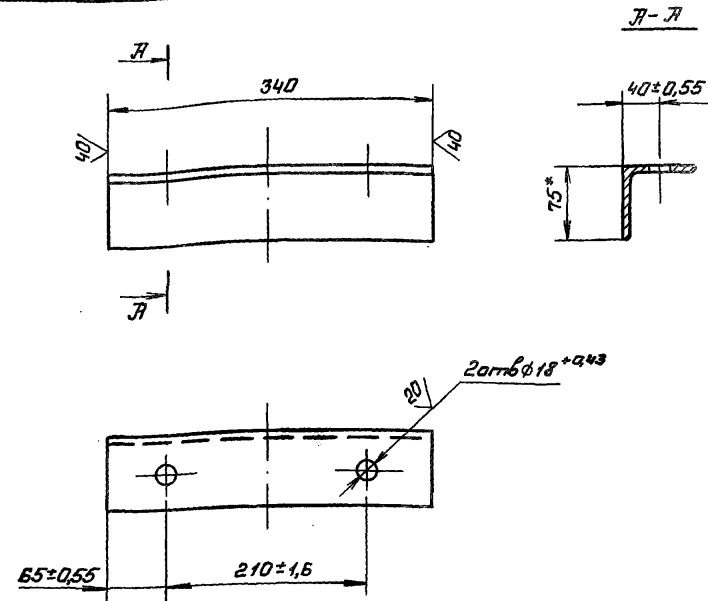
Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

Полупроводников

Выпуск 9

Серия 7 820-4

7 820-4 - КМ018.002



1. *Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7 820-4 - КМ018.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.88		Я	2,0	1:5
Проб.	Попова	Попова	15.12.88		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	15.12.88				

Уголок

Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72
Вместе с ГОСТ 535-79

Полупроводников

[illegible]

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Пров.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гиттин	Гиттин	16.01.87	

Планка анкерная

Лит	Лист	Листов
А		1

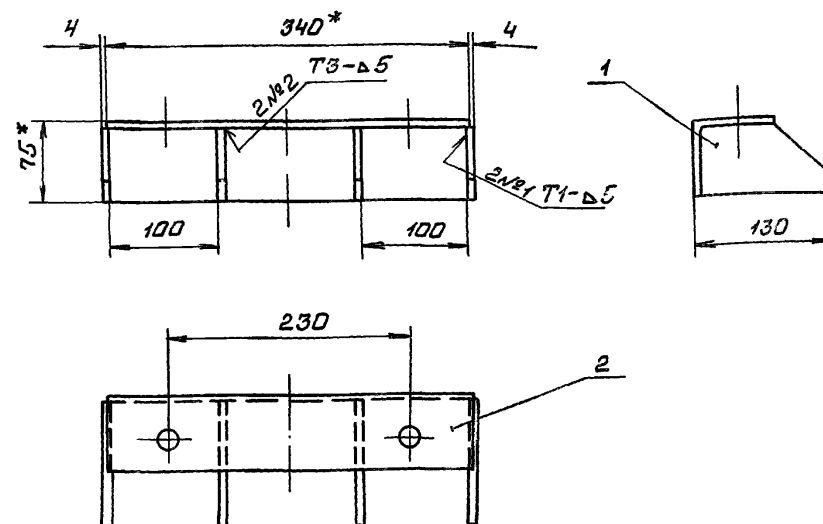
Ленгипроводхоз

Ленгипроводхоз

Выводы

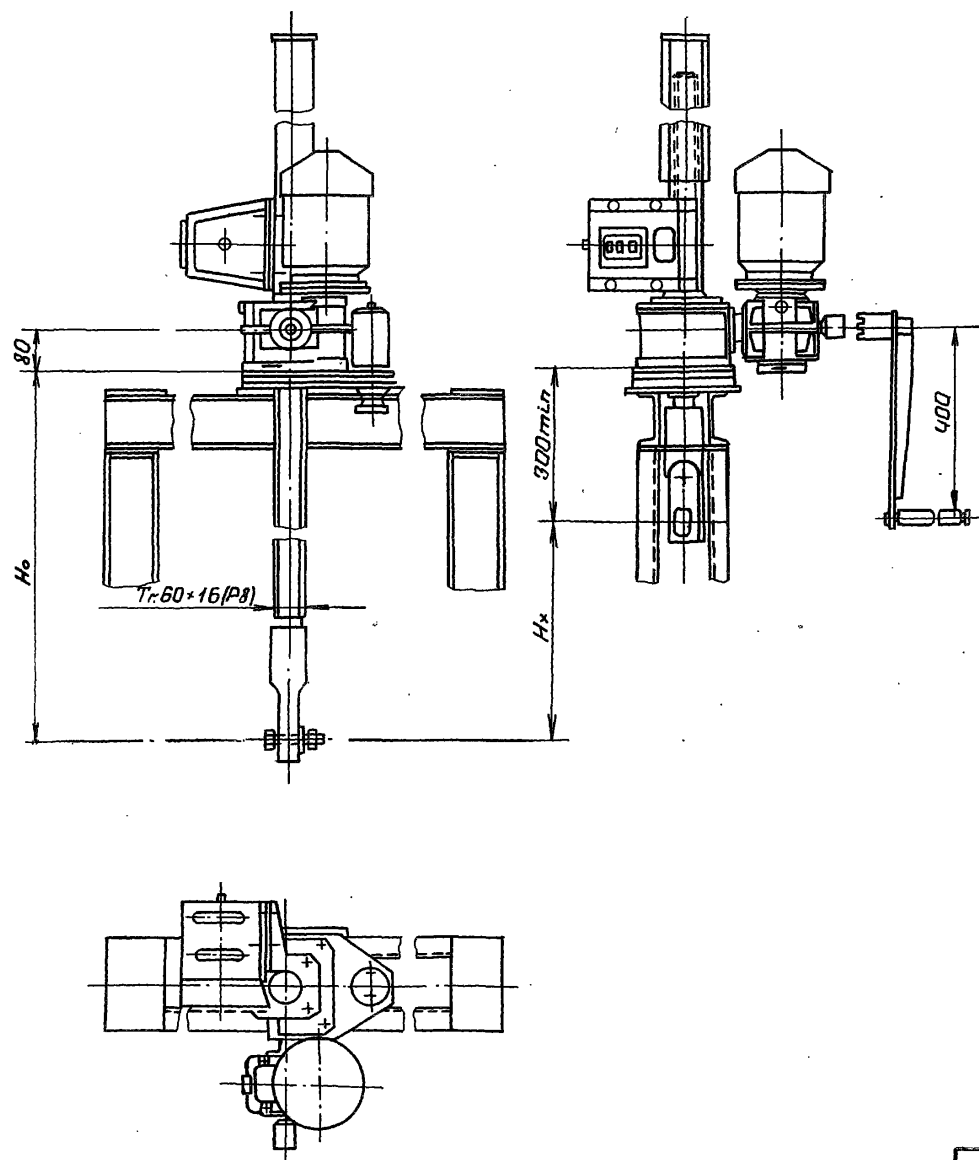
Серия 7.820-4

7.820-4-KM027000CS



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5284-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 3486-75
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$

[illegible]



Регулировку грузовой решетки производить по потребному посадочному удлинению (см таб.2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Размеры производства винта	Усилие в тс		№ в м наклад	Электроды 4АС 71ВВУ исп м 302	Станция управле ния электрод электрод	Усилие на рукоят. в кгс	Время подъема затвора на 1 м. в мин	
	того 80с т	посл. бочное п					электр	вручную
Т-60х16/р	2,5	2,5	3,85	n=920об/мин n=0,63, л/с	ААА540Н- 247444	15.	8	7

74831542

Данные на заказ по затвору.

Число посадочное потребное в тс	Пз	1,7
Число регулировки грузовой реж в тс	Р	1,7
Расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Н _о	2,013
Полный ход затвора в м.	Н _х	1,5
Датчик ДПМ. Шаг гр. винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника кг	Q	119

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

H_x, m	H_0, m				
	1,5	2	2,5	3	3,65
	Масса твист. без учета электроаппаратуры, кг				
10	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145

						3.820.2-44-26.058, ПВ. 100.000 ГЧ			
						Подъемник однобашенный с электроприводом груз. 2,5 тс марки 253В.			
						Габаритный чертеж			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Попов	Маш	5.01.87			И	см таблицу	1:10	
Пров.	Гитин	Маш	6.01.87						
ГИП	Гитин	Маш	6.01.87			Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Каренев	И.И.	6.01.87			Электропривод 03			

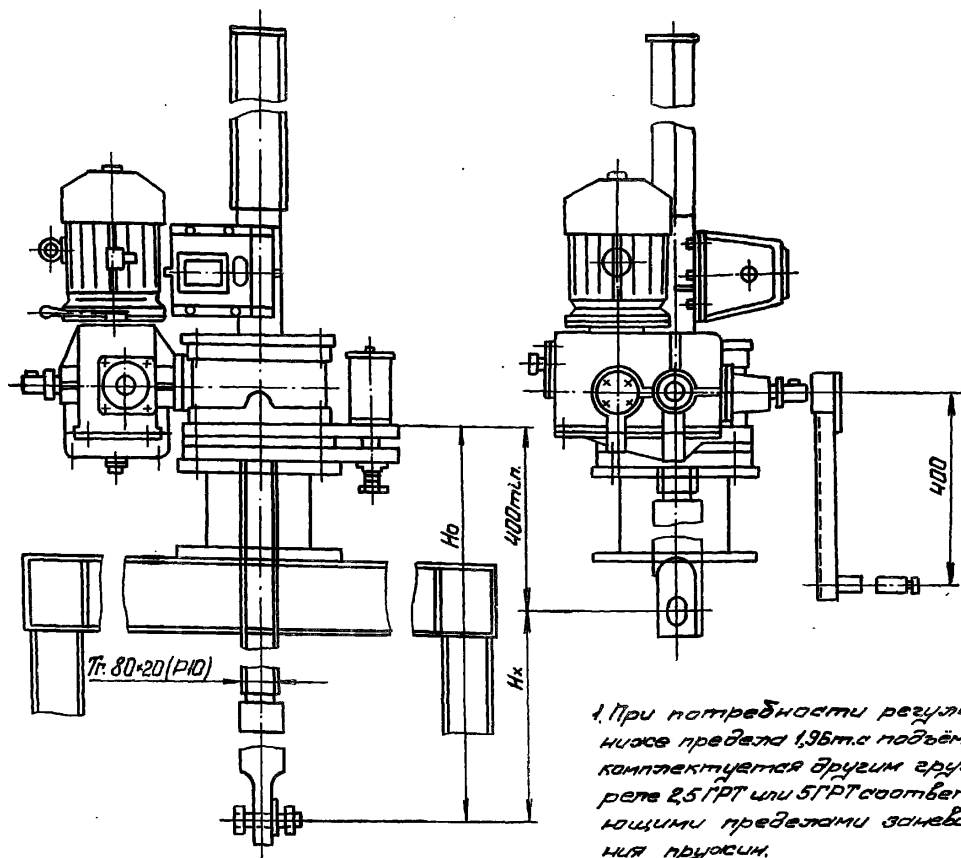
3.820.2-44-
-26.058.11B.140.00074

Былъуаг

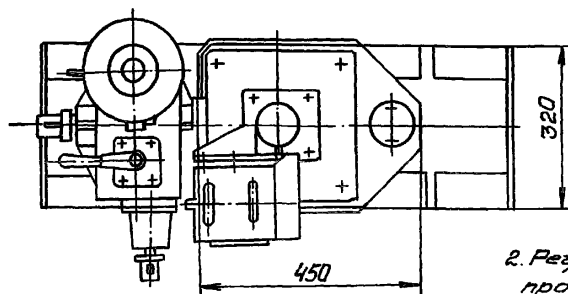
Серия 7820-4

0307.UH2.N2 | UH0.N=0407. | 110017.UU1114

מזכירות מנהלית 1108ח.א סמסמס



1. При необходимости регулировки
мощности преобразователя 1,95 м.с. подъемник
комплектуется другим грузовым
реле 25 ГРТ или 5 ГРТ с соответствую-
щими пределами зонирования
мощности.



2. Регулировку звукового реле
произвести по потребному
послдовочному усилению (см. таб. 2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъёмника.

Разбѣ рзузова вита	Усилие вт.с		Но в м наиб	Электров УПСОВУ исп М 302	Станция управле нир электростр.	Усилие напряж е прит в кка.	Время поведе н заворота на 1 м в мин.	
	газовое т	проекти п					электр.	вручную
Тр. 80-20 (14)	10	10	4,9	3000 в/мин N-1 кв.т	9375401- 287441	24	8	20

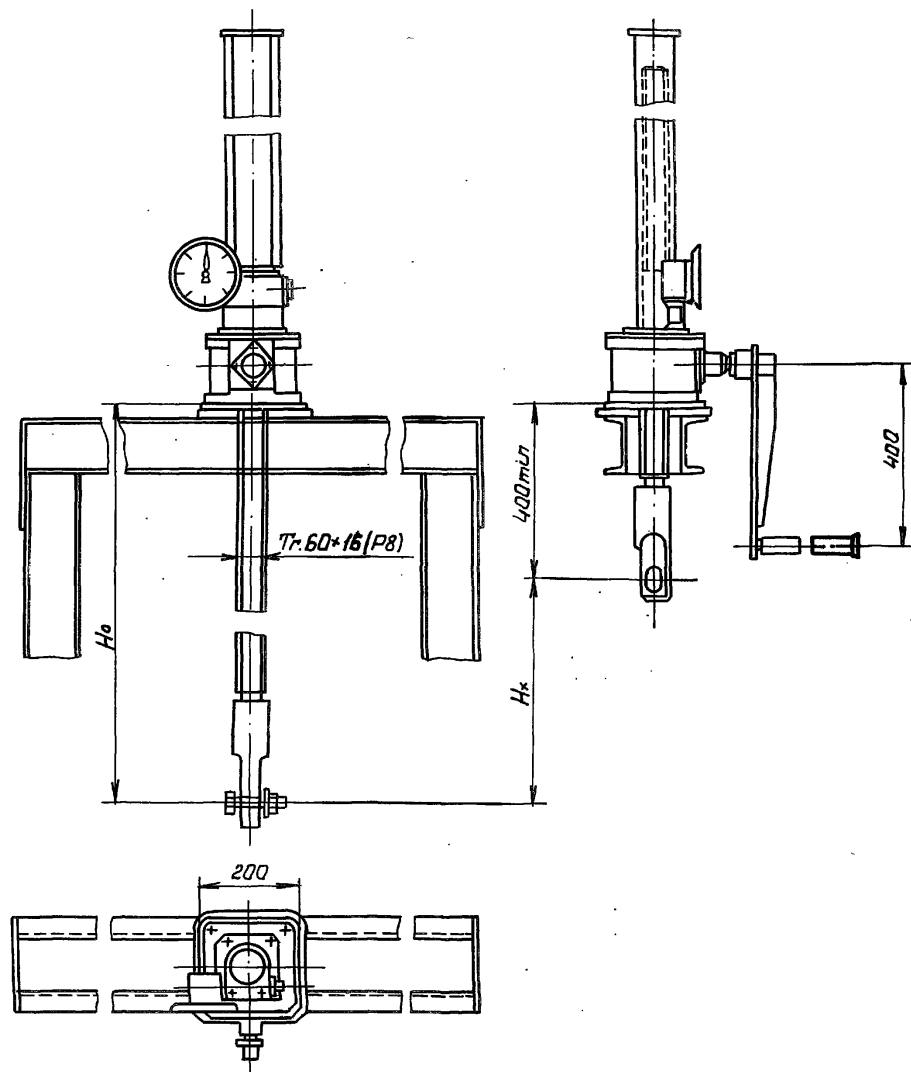
Данные на заказ по затвору

Удельное пассажирное потребление в т.ч	Π_3	2,6
Удельное регулировки грузового рельса	P	2,6
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	H_0	2,061
Полный ход затвора в м.	H_k	1,5
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	P	10
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	307

Теоретическая масса подъемников. Таблица 3

H _к , м	H _о м.					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг.					
2,0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4,5	—	—	—	—	—	396

						3.820.2-44-26.058.ПВ.140.000 ГЧ			
						Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 10тс марки 10ЭВ.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист		Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ильин	Б.И.И.	8.01.87		А		см	1:10
Пров.	Гитин	Ильин	Б.И.И.	8.01.87				табл.	
Гип	Гитин	Ильин	Б.И.И.	8.01.87		Лист		Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	Ильин	Б.И.И.	8.01.87		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ			



Указатель положения затвора
выбирается в зависимости от H_x при
 $H_x \leq 2,5$ м установить УПР-258 при $2,5 < H_x \leq 5$ м
установить - УПР-508

Таблица

Техническая характеристика подъемника:

Размер грузовой Винта	Усилие в т.с. на валу		На валу навал.	Усилие на руко- ятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин
	Требуемое Т	Повозбуждающее П			
Т: 60 мм (Р8)	2,5	2,5	3,65	16	7,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

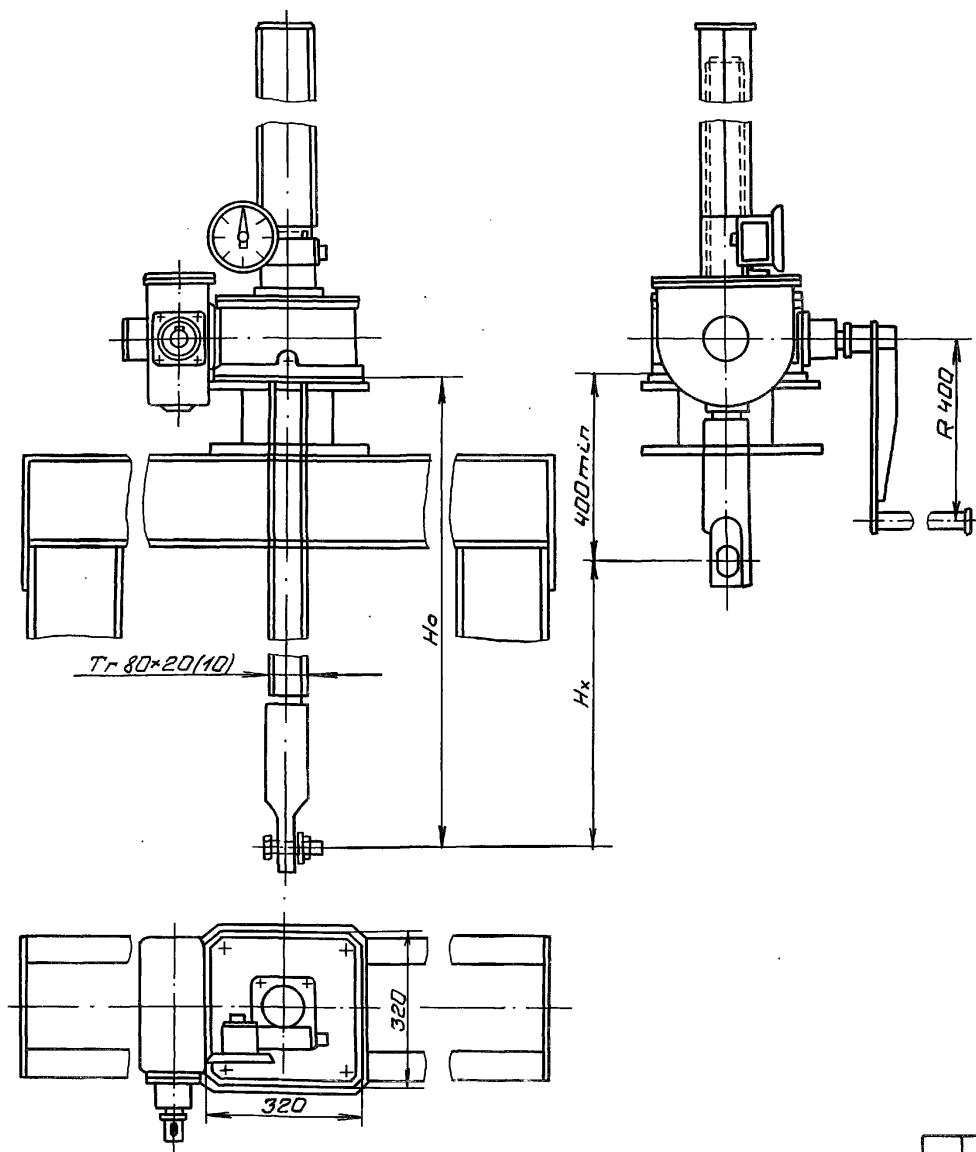
Усилие пасовочное потребное в тс	Пз	1,7
Расстояние от подшльбы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Н ₀	1,975
Полный ход затвора в м	Н _к	1,5
Указатель положения затвора	—	УПР-25В
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	79

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Н.к.м	Н.к.м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6
	Масса фут. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	125
2,0	—	—	87	102	120
2,5	—	—	—	96	114
3,2	—	—	—	—	106

[illegible]



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_k :
при $H_k \leq 2,5$ установить УПР 2510, при
 $2,5 < H_k < 5$ установить УПР 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъёмника.

Размер грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м наиб.	Усилие нагрузка является превышен	Время подъема затвор на 1 м. в мм
	тяговое Т	подсобное П			
Т- 80Х х20(10)	10	10	4,9	17	33

Таблица 2.

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное втс	Пз	2,6
Расстояние от подошвы подъёмника до оси пружины опущенного затвора	Нв	2,005
Полный ход затвора в м	Нк	1,5
Указатель положения затвора	—	УПР 258
Теоретическая масса подъёмника в кг	Q	225

Таблица 3

Теоретическая масса подъёмников.

Hx, м	H ₀ , м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1шт. без учета указателя положения затвора					
2,0	240	265	290	315	340	360
2,5	—	256	281	306	331	351
3,0	—	—	273	298	323	343
3,5	—	—	—	289	314	334
4,0	—	—	—	—	306	325
4,5	—	—	—	—	—	316

[illegible]