

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.820-4

**ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М
ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М**

Выпуск 9

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,4 м при напоре 8 м**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 9

Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,4 м при напоре 8 м

Разработана
институтом «Лениндроводхоз»
Главнечерноземводстроя
Минводхоза СССР

Утверждена и введена
в действие с 01.06.88 г
Минводхозом СССР
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта




В. Н. Кузнецов

С. А. Гигин

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 090.000	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м	5,6
7.820-4-КМ 017.001	Узелок	6
7.820-4-КМ 090.000СБ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м	
	Сборочный чертеж	7,8
7.820-4-КМ 090.000ВС	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м.	
	Ведомость спецификаций	9, 10
7.820-4-КМ 090.000ВП	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м	
	Ведомость покупных изделий	11
7.820-4-КМ 090.000ВМ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м.	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	12
7.820-4-КМ 091.000	Закладные части	13
7.820-4-КМ 091.000СБ	Закладные части. Сборочный чертеж	14, 15
7.820-4-КМ 091.001	Стойка	16
7.820-4-КМ 091.002	Ребра	16
7.820-4-КМ 011.003	Янкер	17
7.820-4-КМ 011.004	Янкер	17
7.820-4-КМ 091.002	Порог	18
7.820-4-КМ 093.001	Стойка	18
7.820-4-КМ 092.000	Затвор	19

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 092.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	20, 21
7.820-4-КМ 092.100	Металлоконструкция	22
7.820-4-КМ 092.100СБ	Металлоконструкция. Сбороч. ный чертеж	23, 24
7.820-4-КМ 092.101	Обшивки	25
7.820-4-КМ 092.101	Ребра	25
7.820-4-КМ 092.102	Ребра	26
7.820-4-КМ 092.103	Ребра	26
7.820-4-КМ 092.104	Ребра	27
7.820-4-КМ 092.105	Ригель	27
7.820-4-КМ 032.102	Накладка	28
7.820-4-КМ 032.103	Накладка	28
7.820-4-КМ 032.106	Прошина	29
7.820-4-КМ 032.101	Прошина	29
7.820-4-КМ 042.106	Накладка	30
7.820-4-КМ 012.111	Накладка	30
7.820-4-КМ 052.105	Упор	31
7.820-4-КМ 052.106	Ребра	31
7.820-4-КМ 092.200	Узел колесный	32
7.820-4-КМ 092.210	Ось	32
7.820-4-КМ 092.200СБ	Узел колесный. Сборочный чертеж	33
7.820-4-КМ 092.210СБ	Ось. Сборочный чертеж	34
7.820-4-КМ 032.212	Шайба	34
7.820-4-КМ 092.211	Ось	35
7.820-4-КМ 032.201	Колесо	36
7.820-4-КМ 032.202	Шайба плавающая	36
7.820-4-КМ 092.203	Втулка	37
7.820-4-КМ 012.204	Поддержатель	37
7.820-4-КМ 012.205	Подшипник	38
7.820-4-КМ 012.206	Пробка	38

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ082.001	Накладка верхняя	39
7.820-4-КМ082.002	Накладка боковая	39
7.820-4-КМ082.003	Уголок	40
7.820-4-КМ082.004	Уплотнение верхнее	40
7.820-4-КМ082.005	Уплотнение боковое	41
7.820-4-КМ082.006	Уплотнение нижнее	41
7.820-4-КМ093.000	Закладные части	42
7.820-4-КМ093.000СБ	Закладные части. Сборочный чертёж	43, 44
7.820-4-КМ094.000	Затвор	45
7.820-4-КМ094.000СБ	Затвор. Сборочный чертёж	46, 47
7.820-4-КМ094.100	Металлоконструкция	48
7.820-4-КМ094.100СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертёж	49, 50
7.820-4-КМ084.101	Обшивка	51
7.820-4-КМ094.101	Ребро	51
7.820-4-КМ084.103	Полоса	52
7.820-4-КМ084.104	Полоса	52
7.820-4-КМ094.102	Ребро	53
7.820-4-КМ094.103	Ребро	53
7.820-4-КМ034.110	Проушина	54
7.820-4-КМ096.101	Труба	54
7.820-4-КМ054.105	Лист	55
7.820-4-КМ034.111	Накладка	55
7.820-4-КМ094.104	Ригель	56
7.820-4-КМ084.001	Накладка верхняя	56
7.820-4-КМ084.002	Накладка боковая	57
7.820-4-КМ084.003	Уголок	57
7.820-4-КМ094.002	Накладка	58
7.820-4-КМ084.004	Уплотнение верхнее	58

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ084.005	Уплотнение боковое	59
7.820-4-КМ084.006	Уплотнение нижнее	59
7.820-4-КМ095.000	Штанга	60
7.820-4-КМ015.001	Проушина	60
7.820-4-КМ095.000СБ	Штанга. Сборочный чертёж	61
7.820-4-КМ095.100	Звено	62
7.820-4-КМ023.200	Звено	62
7.820-4-КМ095.100СБ	Звено. Сборочный чертёж	63
7.820-4-КМ095.101	Труба	64
7.820-4-КМ023.102	Ребро	64
7.820-4-КМ023.103	Фланец	65
7.820-4-КМ023.201	Фланец	65
7.820-4-КМ023.200СБ	Звено. Сборочный чертёж	66
7.820-4-КМ015.003	Болт	67
7.820-4-КМ037.001	Болт	67
7.820-4-КМ096.000	Штанга	68
7.820-4-КМ037.101	Проушина	68
7.820-4-КМ096.000СБ	Штанга. Сборочный чертёж	69
7.820-4-КМ096.100	Звено	70
7.820-4-КМ037.200	Звено	70
7.820-4-КМ096.100СБ	Звено. Сборочный чертёж	71
7.820-4-КМ037.103	Фланец	72
7.820-4-КМ037.201	Фланец	72
7.820-4-КМ037.200СБ	Звено. Сборочный чертёж	73
7.820-4-КМ016.000	Кранштейн	74
7.820-4-КМ016.000СБ	Кранштейн. Сборочный чертёж	75
7.820-4-КМ016.100	Марка	76
7.820-4-КМ016.100СБ	Марка. Сборочный чертёж	76
7.820-4-КМ016.101	Уголок	77
7.820-4-КМ016.102	Уголок	77

Выпуск 9

Сериал 7.820-4.

№ проекта Подп. и дата / Взам. инв. № Инв. № выд. Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 016.001	Уголок	78
7.820-4-КМ 016.002	Шайба	78
7.820-4-КМ 038.000	Кранштейн	79
7.820-4-КМ 038.000 СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	80
7.820-4-КМ 038.100	Марка	81
7.820-4-КМ 038.100 СБ	Марка. Сборочный чертеж.	81
7.820-4-КМ 017.000	Тумба	82
7.820-4-КМ 017.001	Плита	82
7.820-4-КМ 017.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж.	83
7.820-4-КМ 017.002	Ребра	84
7.820-4-КМ 017.003	Швеллер	84
7.820-4-КМ 039.000	Тумба	85
7.820-4-КМ 039.001	Плита	85
7.820-4-КМ 039.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж	86
7.820-4-КМ 026.002	Ребра	87
7.820-4-КМ 026.003	Швеллер	87
7.820-4-КМ 018.000	Планка анкерная	88
7.820-4-КМ 018.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный	
	чертеж.	88
7.820-4-КМ 018.001	Ребра	89
7.820-4-КМ 018.002	Уголок	89
7.820-4-КМ 027.000	Планка анкерная	90
7.820-4-КМ 027.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный	
	чертеж	90
3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с	
	электроприводом груз 2.5тс	
	марки 2.5ЭВ. Габаритный	
	чертеж	91
3.820.2-44-26.058 ПВ 140.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с электроприводом груз 10тс	

Обозначение	Наименование	Стр.
	марки 10ЭВ Габаритный	
	чертеж	92
3.820.2-44-26.058.ПВ 030.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с ручным приводом груз 2.5тс	
	марки 2.5В. Габаритный	
	чертеж	93
3.820.2-44-26.058.ПВ 070.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с	
	ручным приводом груз 10тс	
	марки 10В. Габаритный	
	чертеж	94

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л3			7.820-4-КМ090.000СБ	Сборочный чертеж		
Л3			7.820-4-КМ090.000ВС	Ведомость спецификаций		
Л3			7.820-4-КМ090.000ВП	Ведомость покупных изделий		
Л3			7.820-4-КМ090.000ВМ	Ведомость металлолом. конструкций по видам профилей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1		7.820-4-КМ091.000	Закладные части	1	
Л4	2		7.820-4-КМ092.000	Затвор	1	
Л4	3		7.820-4-КМ093.000	Закладные части	1	
Л4	4		7.820-4-КМ094.000	Затвор	1	
Л4	5		7.820-4-КМ095.000	Штанга	1	
Л4	6		7.820-4-КМ096.000	Штанга	1	
Л4	7		7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	2	
Л4	8		7.820-4-КМ031.000	Кронштейн	2	
Л4	9		7.820-4-КМ011.000	Тумба	1	
Л4	10		7.820-4-КМ039.000	Тумба	1	
Л4	11		7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	2	
Л4	12		7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная	2	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			7.820-4-КМ090.000			
			<u>Документация</u>			
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
7.820-4-КМ090.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Лопова	Меня	03.01.88		Лист	Листов
Проб	Гиттин	Мит	01.01.88		1	3
ГШП	Гиттин	Мит	01.01.88			
Машин	Коврич	Мит	01.01.88			
Затворы плоские колесные					ЛЕНГИПРОВОДХЗ	
втулочные для отверстий						
с диаметром 1,4м при						
надрезе 2м						

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам.инв.№ 41/11-12-88/1 Подл. и дата
Взам.инв.№ 41/11-12-88/1 Подл. и дата
Взам.инв.№ 41/11-12-88/1 Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				с электроприводом		
				груз 2,5тс марки 2,53В		
				Габаритный чертеж		
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 140.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с электроприводом		
				груз 10тс марки 103В		
				Габаритный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	13		3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с электроприводом		3.820.2-44
				груз 2,5тс марки 2,53В	1	Вып. 10
Л4	14		3.820.2-44-26.058.ПВ 140.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с электроприводом		3.820.2-44
				груз 10тс марки 103В	1	Вып. 14
				7.820-4-КМ090.000-01		
				<u>Документация</u>		
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 030.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с ручным приводом		
				груз 2,5тс марки 2,5В		
				Габаритный чертеж.		
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 070.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с ручным приводом		
				груз 10тс марки 10В		
				Габаритный чертеж		
7.820-4-КМ090.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Лопова	Меня	03.01.88		Лист	Листов
Проб	Гиттин	Мит	01.01.88		1	3
ГШП	Гиттин	Мит	01.01.88			
Машин	Коврич	Мит	01.01.88			

Выпуск 9

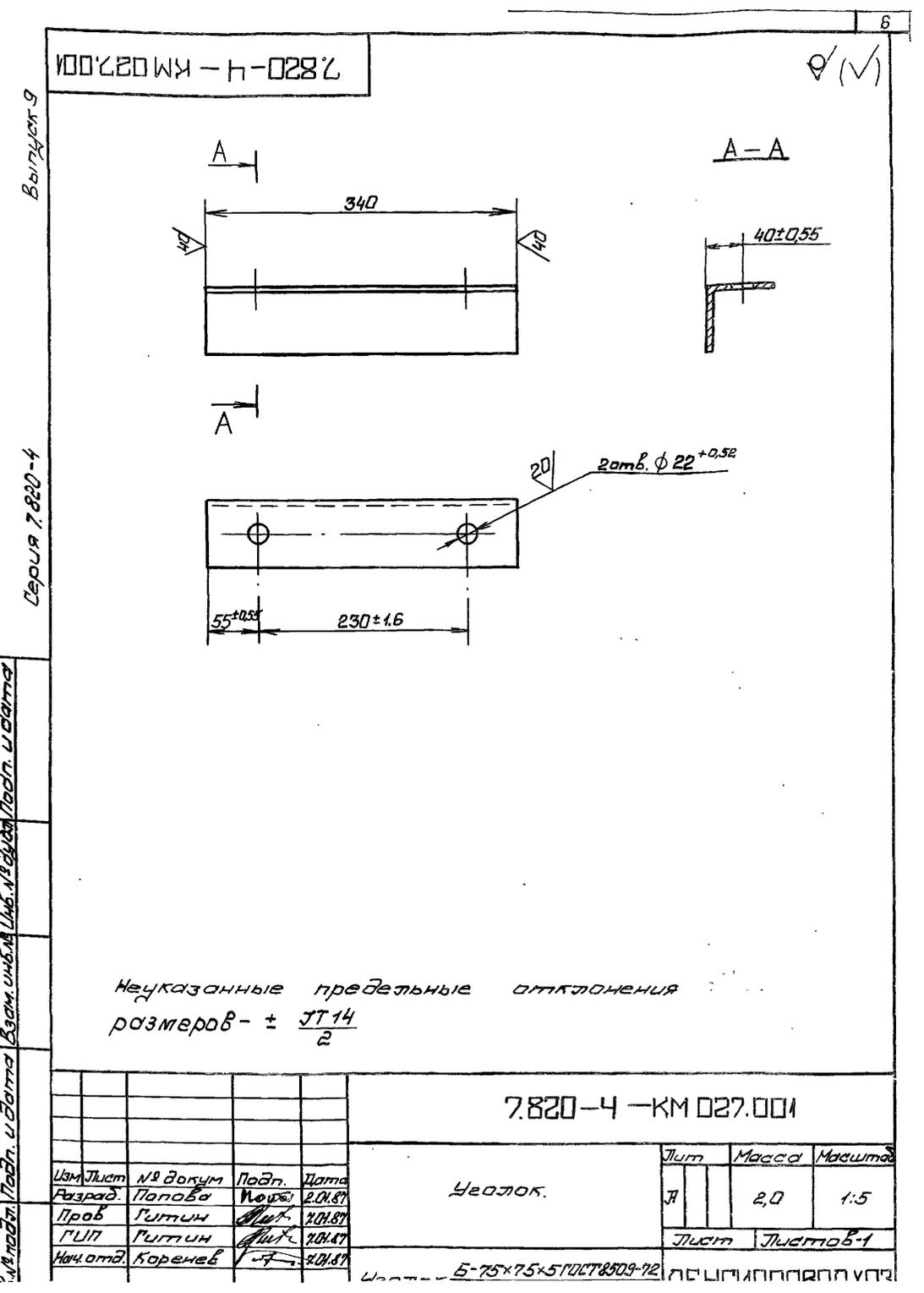
Серия 7.820-4

Взам.инв.№ 41/11-12-88/1 Подл. и дата
Взам.инв.№ 41/11-12-88/1 Подл. и дата
Взам.инв.№ 41/11-12-88/1 Подл. и дата

Формат	Вариант	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
Ж4	13		3.820.2-44-26.058.ПВ 030.000	Подъемник одновинта вот с ручным приводом		Серия 3.820.2-44
				вруч 2.5тс. марки 25В	1	Вып. 3
Ж4	14		3.820-44-26.058.ПВ 070.000	Подъемник одновинта вот с ручным приводом		Серия 3.820.2-44
				вруч 10тс марки 10В	1	Вып. 7

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

7.820-4 - КМ 027.000 Лист



№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

Целок.	Лист	Масса	Масштаб
	Ж	2,0	1:5
Лист		Листов-1	

7.820-4-КМ 0900006

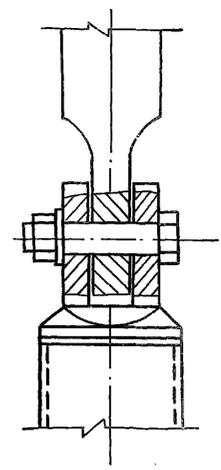
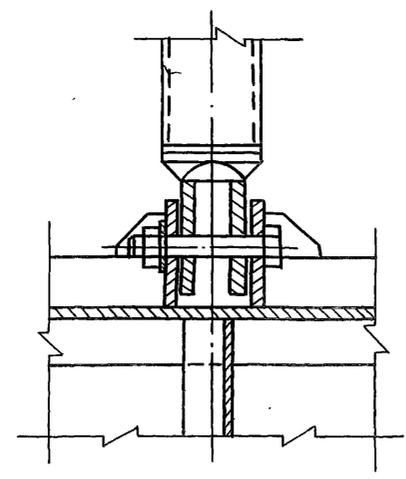
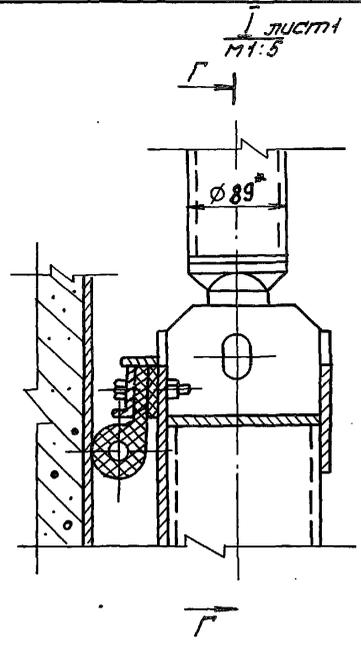
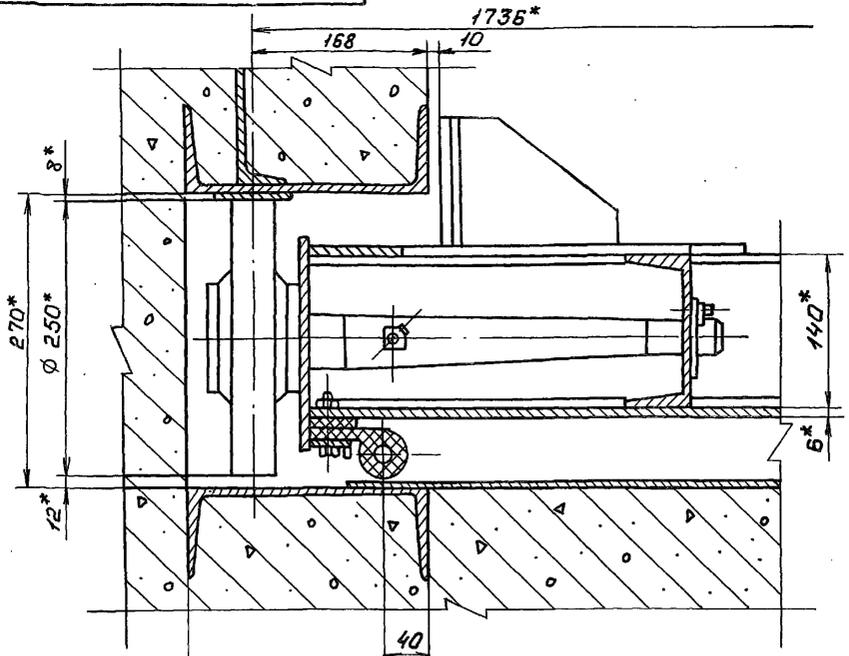
Б-Б повернуто, лист 1
М 1:5

I лист 1
М 1:5

Г-Г

IV лист 1
М 1:5

Серия 7.820-4
Выпуск 9



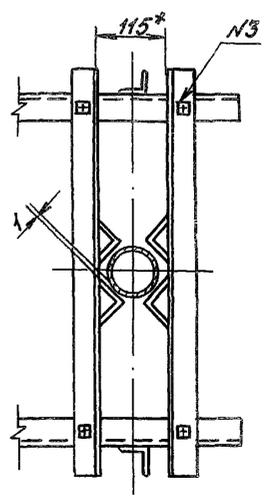
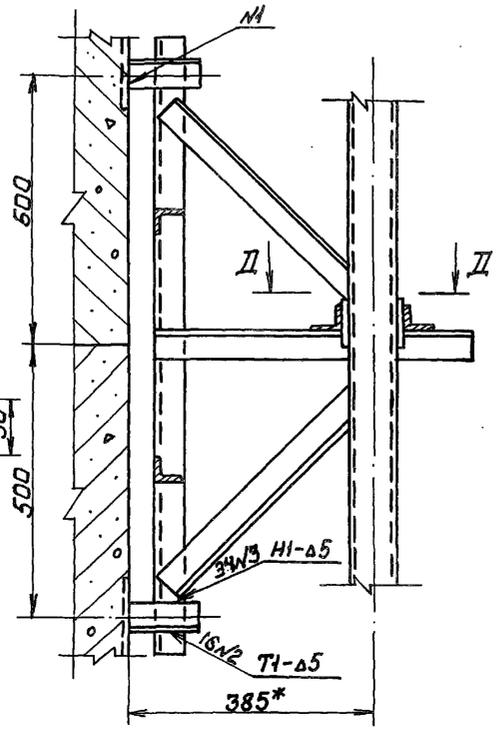
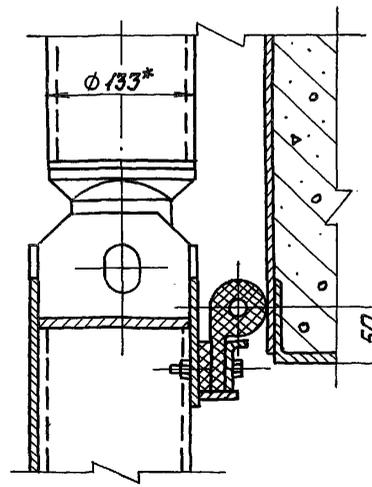
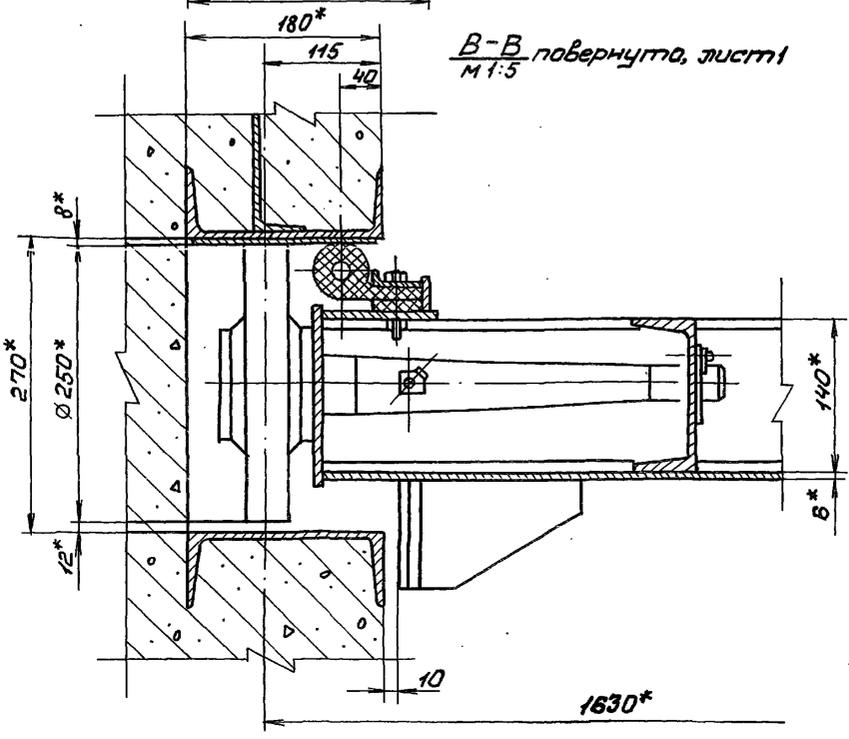
III лист 1
М 1:10

II лист 1
М 1:5

Д-Д

Имя, фамилия, инициалы, дата
Взамин. №, Циб. №, № докум. Подп. и дата

В-В повернуто, лист 1
М 1:5



--	--	--	--	--	--

7.820-4 - КМ 0900006

Лист

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	7.820-4-КМ090.000	Сборочный чертеж			
2			7.820-4-КМ090.000	1 1	
3	7.820-4-КМ091.000	Закладные части	7.820-4-КМ090.000	1 1	
4	7.820-4-КМ092.000	Затвор	7.820-4-КМ090.000	1 1	
5	7.820-4-КМ093.000	Закладные части	7.820-4-КМ090.000	1 1	
6	7.820-4-КМ094.000	Затвор	7.820-4-КМ090.000	1 1	
7	7.820-4-КМ095.000	Штанга	7.820-4-КМ090.000	1 1	
8	7.820-4-КМ096.000	Штанга	7.820-4-КМ090.000	2 2	
9	7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	7.820-4-КМ090.000	2 2	
10	7.820-4-КМ038.000	Кронштейн	7.820-4-КМ090.000	1 1	
11	7.820-4-КМ017.000	Тумба	7.820-4-КМ090.000	1 1	
12	7.820-4-КМ039.000	Тумба	7.820-4-КМ090.000	2 2	
13	7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ090.000	2 2	
14	7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная			
15			7.820-4-КМ092.000	1 1	
16	7.820-4-КМ092.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ092.000	4 4	
17	7.820-4-КМ092.200	Узел колесный	7.820-4-КМ094.000	4 4	
18			7.820-4-КМ094.000	1 1	
19	7.820-4-КМ094.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ095.000	1 1	
20	7.820-4-КМ095.100	Звено	7.820-4-КМ095.000	1 1	
21	7.820-4-КМ023.200	Звено	7.820-4-КМ096.000	1 1	
22	7.820-4-КМ096.100	Звено	7.820-4-КМ096.000	1 1	
23	7.820-4-КМ037.200	Звено	7.820-4-КМ016.000	2 4	
24	7.820-4-КМ016.100	Марка	7.820-4-КМ038.000	2 4	
25	7.820-4-КМ038.100	Марка	7.820-4-КМ092.200	1 8	
26	7.820-4-КМ092.210	Ось			

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам.инв.№ (инв.№) Подп. и дата

					7.820-4-КМ090.000 ВС		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			
Разраб	Полова	Ильин	Ильин	10.07.88	Затворы плоские колесные		
Проб.	Ильин	Ильин	Ильин	07.01.89	слюдяные для отверстий		
ГЛП	Ильин	Ильин	Ильин	07.01.89	диаметром 14м при напоре		
Исполн	Карачев	Ильин	Ильин	07.01.89	8м.		
					Лист	Лист	Листов
					1	1	2
					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

Выпуск	Мастраки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку.	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
							на изделие	в комплект	на рекультивацию	всего	
Серия 7.820-4	1	Масленка 2.2.45 Крб		ГОСТ 19853-74					8		
	2										
	3	Крепежные изделия							16		
	4	Болты М10-8g*20.46.029		ГОСТ 7798-70					24		
	5	Болты М10-8g*25.46.029							16		
	6	М10-8g*35.46.029							104		
	7	М10-8g*45.46.029							6		
	8	М10-8g*60.46.029							6		
	9	М16-8g*60.46.029							4		
	10	М16-8g*180.46.029							6		
	11	М20-8g*90.46.029							4		
	12	М20-8g*200.46.029							150		
	13	Гайки М10-7Н.5.029		ГОСТ 5915-70					14		
	14	М16-7Н.5.029							15		
	15	М20-7Н.5.029							1		
	16	М27-7Н.5.029									
	17										
18	Шайбы 16.65Г.029		ГОСТ 6402-70					6			
19	20.65Г.029							8			
20	Шайбы 10.01.029		ГОСТ 10906-78					4			
21	Шайбы 20.01.029		ГОСТ 11371-78					1			
22	27.01.029							1			
23											
24											
25											
26											

				7.820-4-КМ 090.000 ВП			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Попов	Колос	10.01.88	Затворы плоские колесные			Лист
Пров.	Гитин	Мит	07.01.88	глубинные для отверстий			Лист
ГИП	Гитин	Мит	07.01.88	диаметром 14мм при напоре			Лист
Начальн.	Корень	Мит	07.01.88	8м			Лист
							1
							Ленгипроробхоз

Наименование конструкций по номенклатуре преysкуранта N 01-09	Позиции по преysкуранту N 01-09	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали															
				Всего стали (выпеченной и бы-товой прокат)	балки и швеллеры	кругло-сортная сталь	прямые-сортная сталь	малко-сортная сталь	толстая листовая сталь	тонкая листовая сталь	уголки и равно-сортные	трубы	прочие						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Закладные части		1	7.820-4-																
			-КМ091.000	-	0,459	0,106	0,023	-	0,189	-	-	-	-	-	-	0,777	1		
Затвор		2	7.820-4-																
			-КМ092.000	-	0,108	0,084	-	0,002	0,191	-	-	-	-	-	0,077	0,462	1		
Закладные части		3	7.820-4-																
			-КМ093.000	-	0,345	0,096	0,021	-	0,260	-	-	-	-	-	-	0,722	1		
Затвор		4	7.820-4-																
			-КМ094.000	-	0,103	0,081	-	0,005	0,180	-	-	-	-	-	0,077	0,446	1		
Штанга		5	7.820-4-																
			-КМ095.000	-	-	0,015	-	-	0,009	-	-	-	-	0,087	-	0,111	1		
Штанга		6	7.820-4-																
			-КМ096.000	-	-	0,031	-	-	0,016	-	-	-	-	0,176	-	0,223	1		
Кронштейн		7	7.820-4-																
			-КМ016.000	-	-	0,070	-	-	0,001	-	-	-	-	-	-	0,071	2		
Кронштейн		8	7.820-4-																
			-КМ038.000	-	-	0,070	-	-	0,001	-	-	-	-	-	-	0,071	2		
Тумба		9	7.820-4-																
			-КМ017.000	-	0,038	-	-	-	0,012	-	-	-	-	-	-	0,050	1		
Тумба		10	7.820-4-																
			-КМ039.000	-	0,043	-	-	-	0,023	-	-	-	-	-	-	0,056	1		
Планка анкерная		11	7.820-4-																
			-КМ018.000	-	-	0,004	-	-	0,002	-	-	-	-	-	-	0,006	2		
Планка анкерная		12	7.820-4-																
			-КМ027.000	-	-	0,004	-	-	0,002	-	-	-	-	-	-	0,006	2		
Итого				-	1,096	0,561	0,044	0,007	0,886	-	-	-	-	0,263	0,154	3,011			

7.820-4-КМ 090.000 ВМ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Мокш		10.0786
Проб.	Гитин	Мокш		5.0187
ГИП	Гитин	Мокш		5.0187
Нац.отд.	Карень	Мокш		5.0187
Н.контр.	Смельцова	Мокш		5.0187
Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,4м при напоре 8м			Лист	Лист
Ведомость металлоконструк- ций по видам профилей.			Листов	1
Ленгипроводхоз			Формат А3	

Копировать

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ091.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ091.001	Стойка	4	
А4	2		7.820-4-КМ081.002	Ребро	2	
А4	3		7.820-4-КМ011.003	Янкер	16	
А4	4		7.820-4-КМ011.004	Янкер	28	
А4	5		7.820-4-КМ091.002	Порог	1	
Б4	6		7.820-4-КМ091.003	Полоса		
				Полоса 52,6x50 ГОСТ 103-76 x18 НЭТ ГОСТ 5632-72		
				L=1408 ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	8,0 кг
Б4	7		7.820-4-КМ091.004	Лист заборный		
				Лист 5-ПН-Б ГОСТ 19903-74 x18 НЭТ ГОСТ 5632-72		
				(1540x1590) ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	122,5 кг
Б8	8		7.820-4-КМ091.005	Лист		
				Лист 5-ПН-Б ГОСТ 19903-74 x18 НЭТ ГОСТ 5632-72		
				(280x1540) ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	20,3 кг
Б4	9		7.820-4-КМ091.006	Полоса		
				Полоса 52,8x80 ГОСТ 103-76 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=280 ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	2,8 кг
Б4	10		7.820-4-КМ091.007	Полоса		
				Полоса 52,8x80 ГОСТ 103-76 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=3100 ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	31,1 кг

7.820-4-КМ091.000

Шв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № в инв. № подл. и дата.

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата
Разраб.	Кирилова	Лист 1	10.11.85	
Проб.	Попов	Лист 2	12.11.85	
ГИП	Гитин	Лист 3	12.11.85	
Нач. отд.	Кореньев	Лист 4	07.01.87	
Н. контр.	Мельчакова	Лист 5	10.11.85	

Закладные части

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Ленгипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11		7.820-4-КМ091.008	Лист		
				Лист 5-ПН-8 ГОСТ 18903-74 ВстЗен5 ГОСТ 14637-79		
				(200x500) ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	15,1 кг
Б4	12		7.820-4-КМ091.009	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=470 ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	5	10,6 кг
Б4	13		7.820-4-КМ091.010	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=600 ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	4,5 кг
Б4	14		7.820-4-КМ091.011	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=2000 ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	7,5 кг
Б4	15		7.820-4-КМ091.012	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=2800 ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	10,6 кг
Б4	16		7.820-4-КМ091.013	Уголок		
				Уголок 5-70x70x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=250 ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	2,7 кг
Б4	17		7.820-4-КМ091.014	Уголок		
				Уголок 5-75x75x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=1396 ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	3	24,3 кг
Б4	18		7.820-4-КМ091.015	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				L=2500 ± $\frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	71,0 кг

7.820-4-КМ091.000

Шв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № в инв. № подл. и дата.

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата
-----	------	---------	------	------

Лист 2

7.820-4-КМ091.000 СБ

А-А

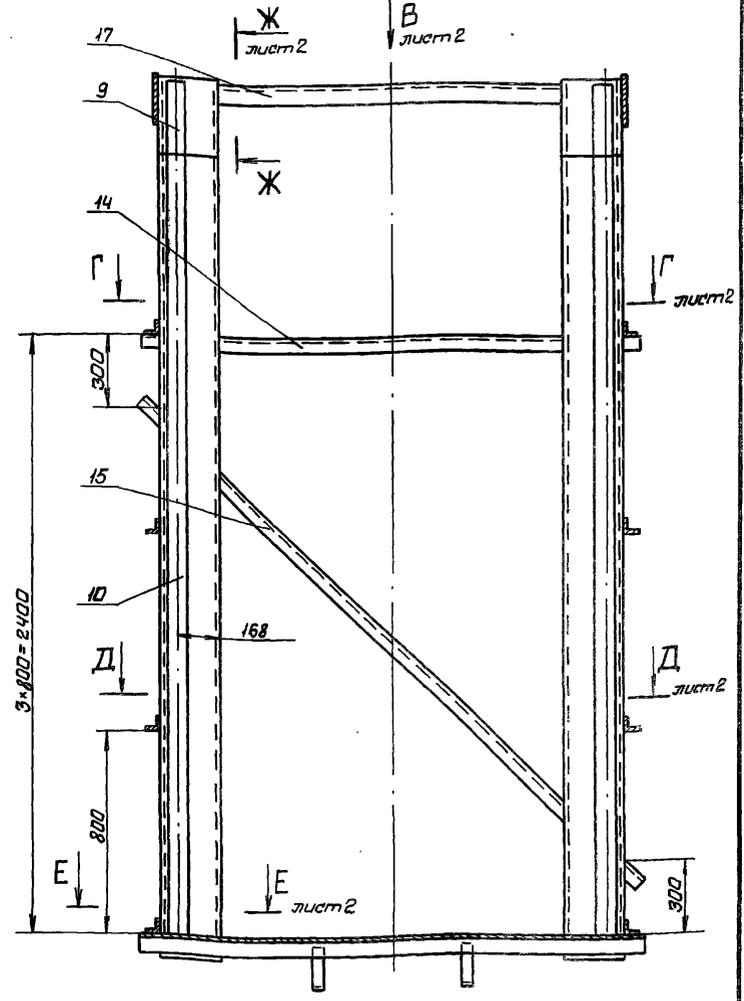
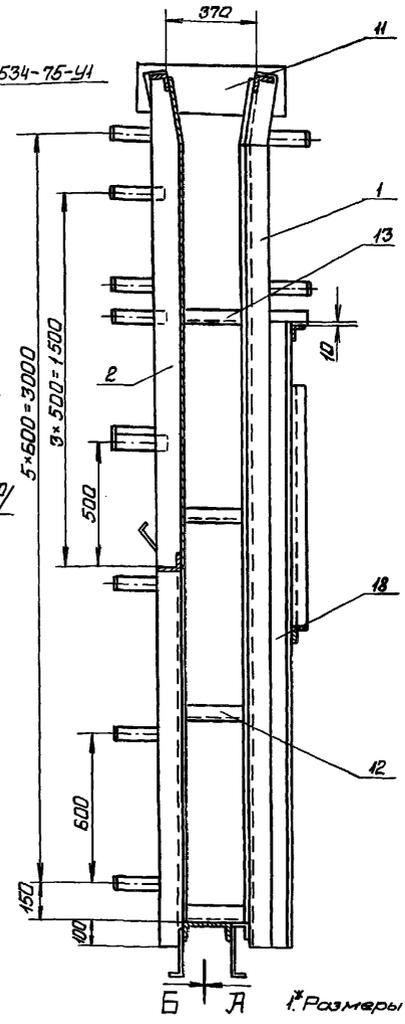
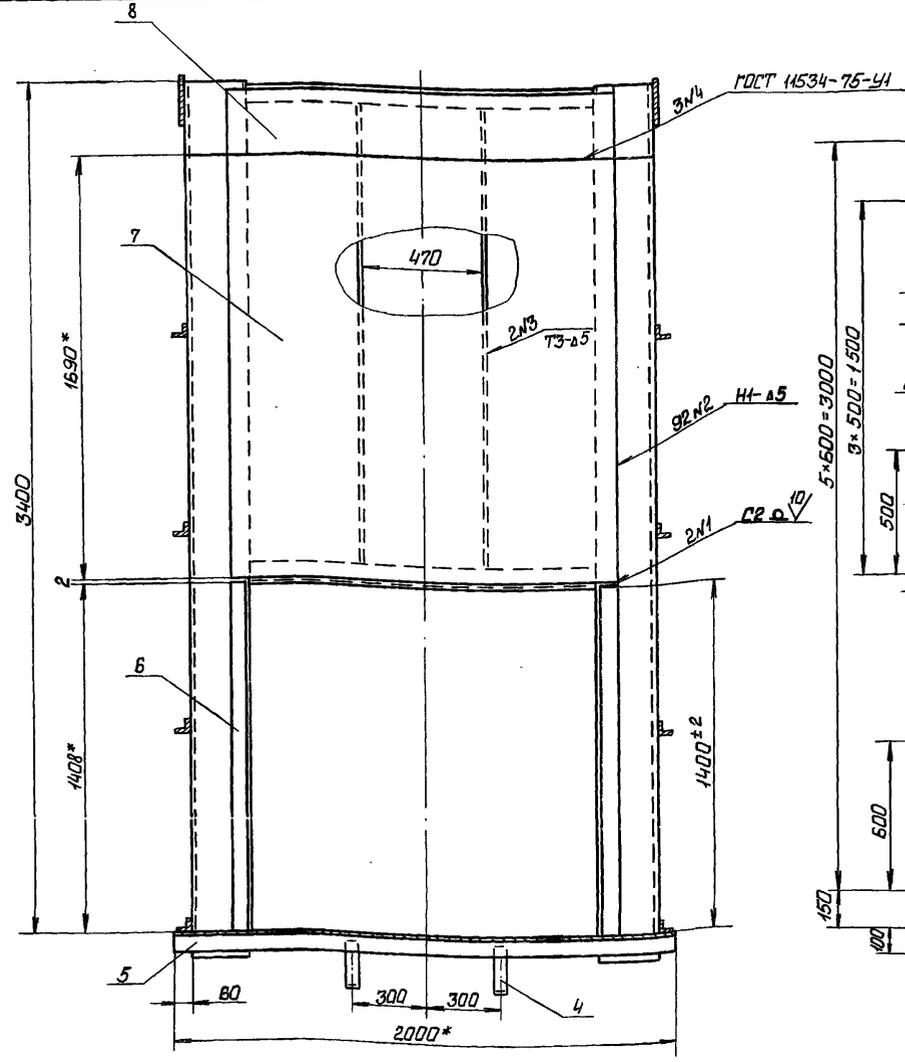
Б-Б

Б-Б

Выпуск 9

Чертеж 7.820-4

Листов и Ватт
Листов и Ватт
Листов и Ватт
Листов и Ватт



* Размеры для справок.

2. Винтаобразность пазовых конструкций закладных частей,

измеряемая по концам - 3,5мм.

- Стрелка кривизны из плоскости закладного листа, измеряемая в любом направлении, ± 3мм.
- Во избежание вытара закладного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300мм.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 4966-75. Для сварки паз. Б, 7 и 8 применять электроды Э12Х13 ГОСТ 10052-75.
- Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-А5 по контуру прилегания к закладной части.

7.820-4-КМ091.000 СБ

Имя	Лист	№ Закуп	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			12.11.86
Пров.	Питим			12.11.86
ГЛП	Питим			12.11.86
Начерт.	Карачев			07.01.87

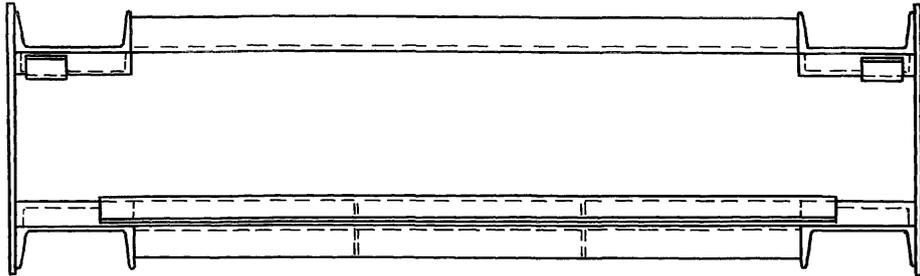
Закладные части
Сборочный чертеж

Лист	Масш	Масштаб
А	749,0	1:20
Лист 1	Листов 2	

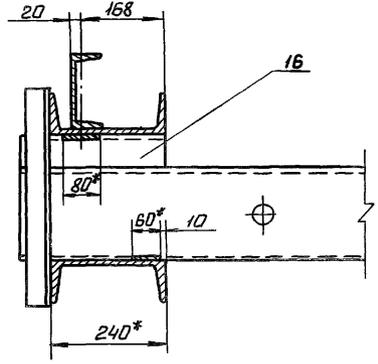
ЛЕНГИПРОВЖДХСЗ

7.820-4-KM091.00006

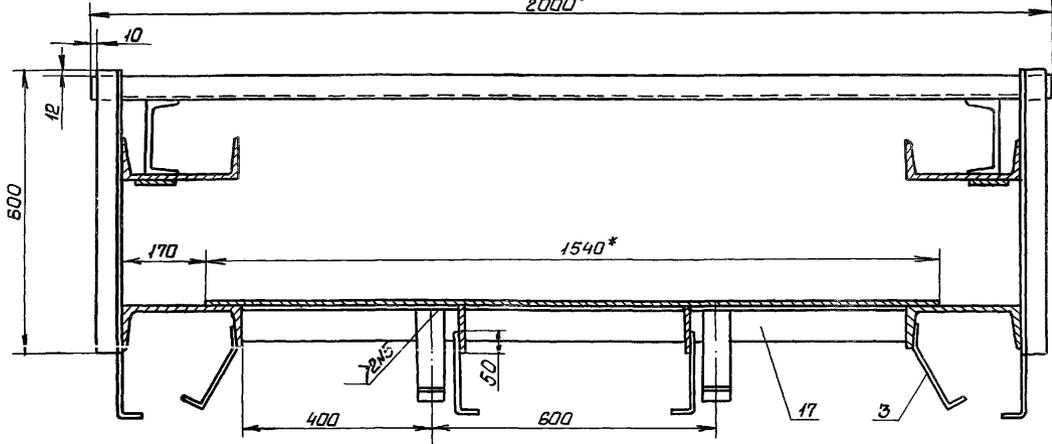
Вид В лист 1
м 1:10



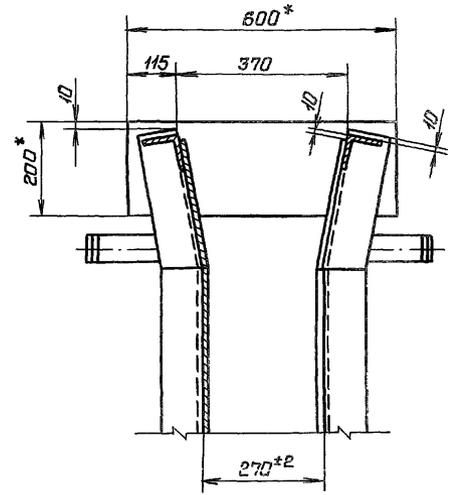
Е-Е лист 1
м 1:10



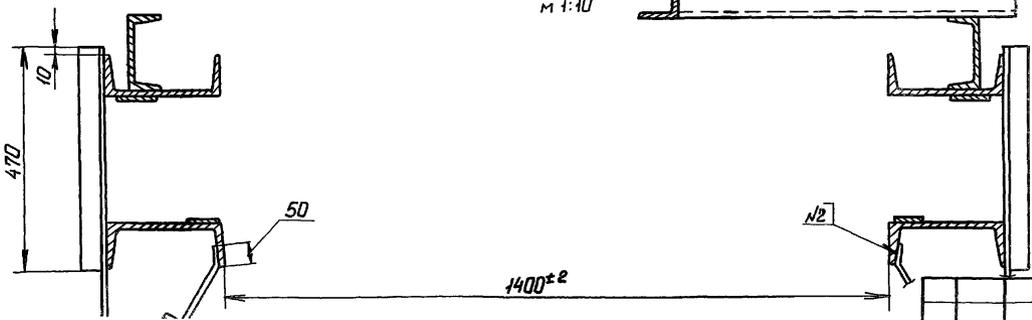
Г-Г лист 1
м 1:10
2000*



Ж-Ж лист 1
м 1:10



И-И лист 1
м 1:10

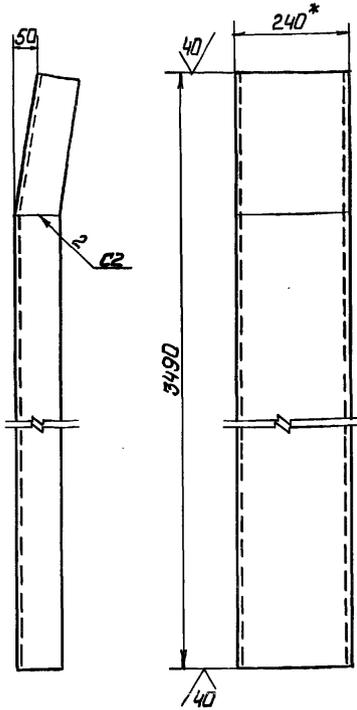


№ подл. Подп. и дата / Взам.инв.№ / Инв.№ / Изд. / Подп. и дата / Серия 7.820-4 / Выпуск 9

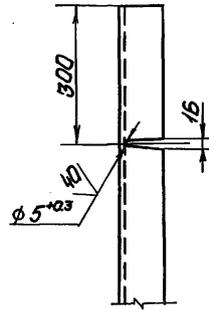
7.820-4-KM091.00006

7.820-4-КМ091.001

(✓) А



Разделка конца
позиции



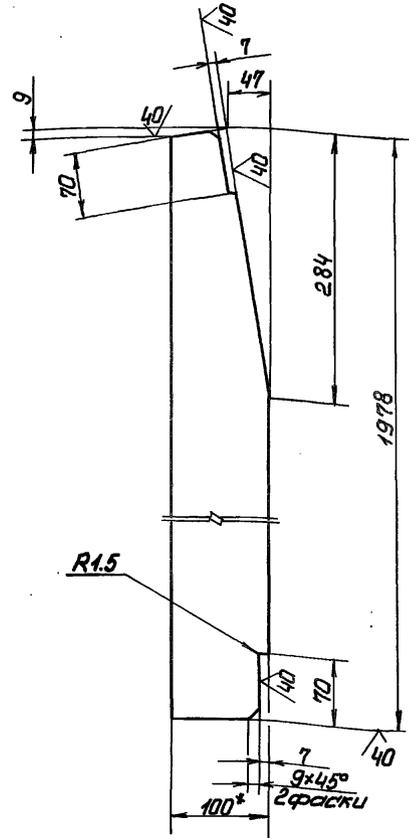
- 1* Размер для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ091.001

Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Игорь	17.12.85			Л	83,8	1:10
Пров.	Гитин	Александр	17.12.85		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Александр	17.12.85		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 ВстЗан5 ГОСТ 535-79			
Нач. отд.	Каренев	Виталий	17.12.85		Ленгипроводхоз			
Исполн.	Мельникова	Елена	04.01.86					

7.820-4-КМ081.002

(✓) А



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ081.002

Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кириллова	Катерина	16.12.85			Л	12,0	1:5
Пров.	Попова	Колесникова	17.12.85		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Александр	17.12.85		Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-75 ВстЗан5 ГОСТ 535-79			
Нач. отд.	Каренев	Виталий	17.12.85		Ленгипроводхоз			
Исполн.	Мельникова	Елена	04.01.86					

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ092.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-КМ092.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		7.820-4-КМ092.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		7.820-4-КМ082.001	Накладка верхняя	1	
А4	4		7.820-4-КМ082.002	Накладка боковая	1	
	5		7.820-4-КМ082.002-01	Накладка боковая	1	
А4	6		7.820-4-КМ082.003	Узелок	1	
А4	7		7.820-4-КМ082.004	Уплотнение верхнее	1	
А4	8		7.820-4-КМ082.005	Уплотнение боковое	1	
	9		7.820-4-КМ082.005-01	Уплотнение боковое	1	
А4	10		7.820-4-КМ082.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	11		7.820-4-КМ092.001	Прокладка Пластина I, лист, ТМКЩ-М-6×45×90-1.7 ГОСТ 7338-77	2	0,06кг
Б4	12		7.820-4-КМ092.002	Подкладка Пластина I, лист, ТМКЩ-М-10×45×1630-1.7 ГОСТ 7338-77	1	0,9кг
Б4	13		7.820-4-КМ092.003	Подкладка Пластина I, лист, ТМКЩ-М-10×45×1480-1.7		

7.820-4-КМ092.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Попова	Новос	31.10.88	
Проб	Гутин	АИ	17.12.88	
СНП	СНП	СНП	17.12.88	

Затвор

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ГОСТ 7338-77	2	1,6кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	14			Болт М10-8g×25.4В.029 ГОСТ 7798-70	14	
	15			Болт М10-8g×45.4В.029 ГОСТ 7798-70	52	
	16			Болт М10-8g×50.4В.029 ГОСТ 7798-70	4	
	17			Гайка М10-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	70	

7.820-4-КМ092.000

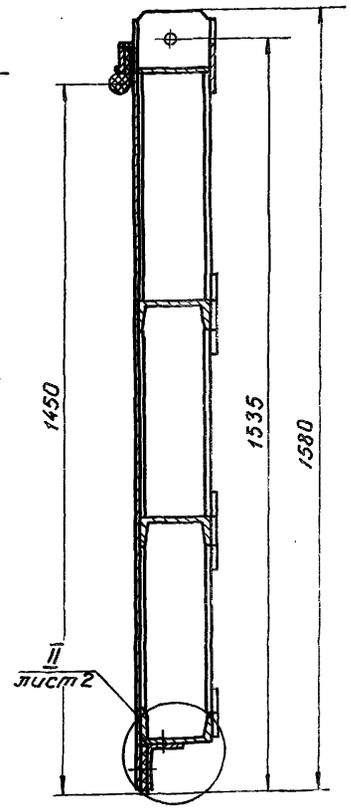
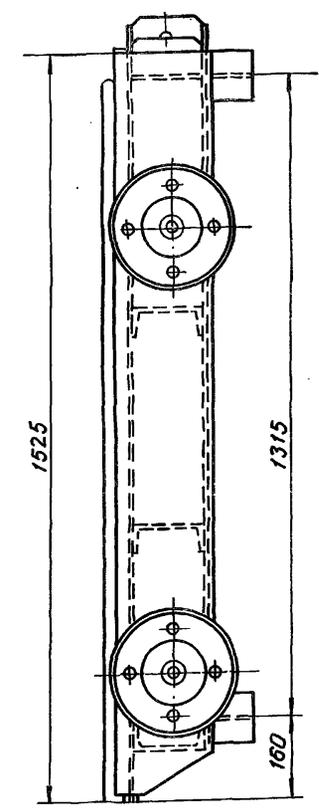
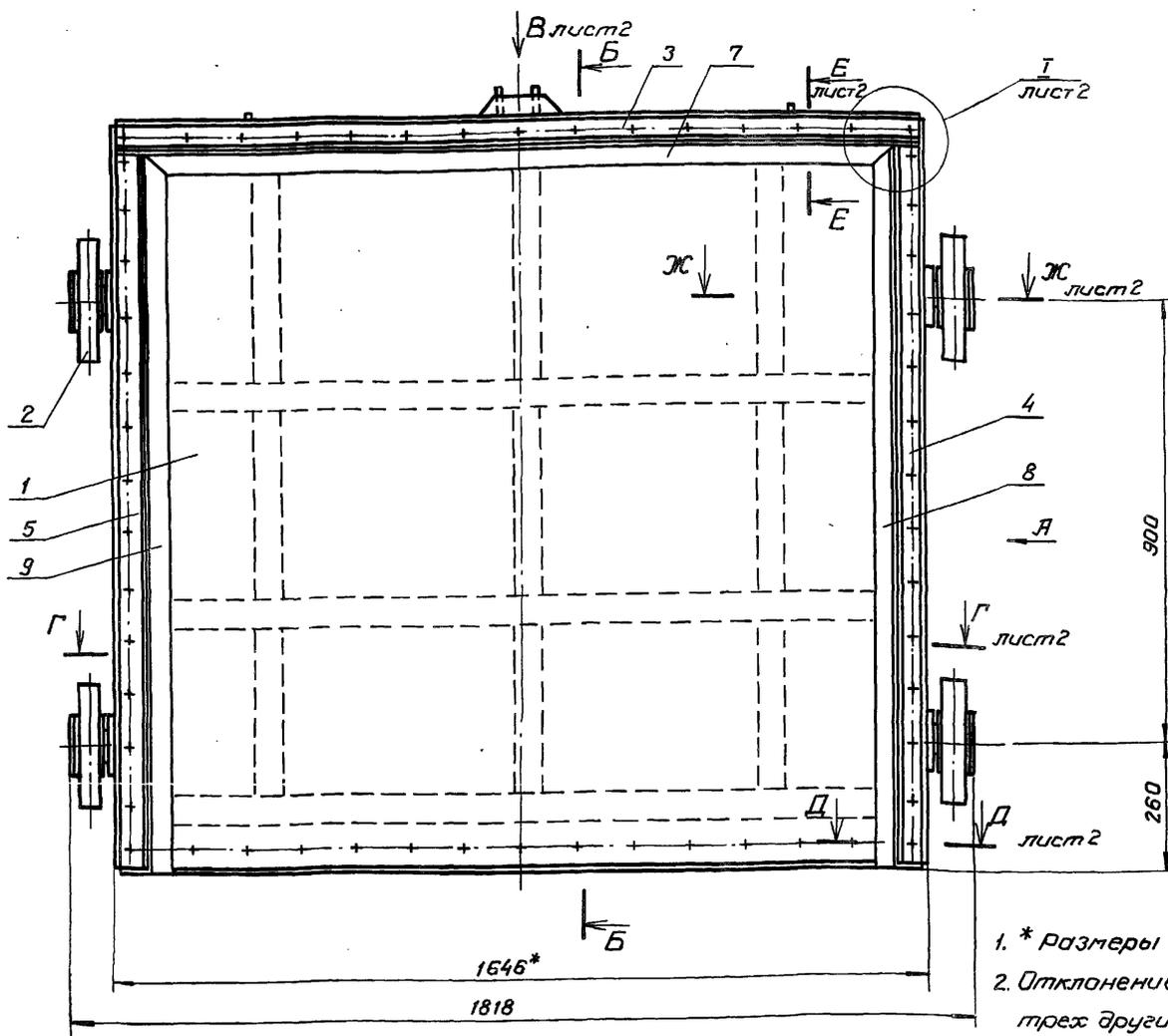
Лист

930007604K-4-078 L

Вид с напорной стороны

Вид Я

Б-Б



1. * размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 1.5 мм.

3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

3. Измерения в определенных отклонения размеров ± 0.1/4

В.М.Гладкий, Подпись и дата / В.М.Гладкий, Подпись и дата / В.М.Гладкий, Подпись и дата / В.М.Гладкий, Подпись и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 9

				7.820-4-КМ092.000 СБ			
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разр.	Лопатова	ИО	ИО	31.10.88	Я	4625	1:10
Пров.	Гитин	ИО	ИО	17.12.88			
ГИП	Гитин	ИО	ИО	17.12.88	Лист-1	Лис	
Нач. отд.	Каренев	ИО	ИО	17.12.88			

Затвор
Сборочный чертеж

ЛЕНГИПРЕ

Серия 7.820-4 Выпуск 9

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			7.820-4 - КМ 092.100СБ	Оборачивный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ЯЧ	1		7.820-4 - КМ 092.101	Обшивки	1	
ЯЧ	2		7.820-4 - КМ 092.101	Ребро	2	
ЯЧ	3		7.820-4 - КМ 092.102	Ребро	1	
	4		7.820-4 - КМ 092.102-01	Ребро	1	
ЯЧ	5		7.820-4 - КМ 092.103	Ребро	1	
	6		7.820-4 - КМ 092.103-01	Ребро	1	
	7		7.820-4 - КМ 092.103-02	Ребро	1	
ЯЧ	8		7.820-4 - КМ 092.104	Ребро	3	
ЯЧ	9		7.820-4 - КМ 092.105	Ригель	1	
ЯЧ	10		7.820-4 - КМ 092.102	Накладка	6	
ЯЧ	11		7.820-4 - КМ 092.103	Накладка	1	
ЯЧ	12		7.820-4 - КМ 092.106	Проушина	1	
	13		7.820-4 - КМ 092.106-01	Проушина	1	
ЯЧ	14		7.820-4 - КМ 092.101	Проушина	2	
ЯЧ	15		7.820-4 - КМ 042.106	Накладка	2	
ЯЧ	16		7.820-4 - КМ 042.111	Накладка	2	
ЯЧ	17		7.820-4 - КМ 052.105	Угол	4	
ЯЧ	18		7.820-4 - КМ 052.106	Ребро	4	
БЧ	19		7.820-4 - КМ 092.106	Ригель		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1630 \pm \frac{7714}{2}$	2	40,1 кг

7.820-4 - КМ 092.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лопов		Иванов	31.10.88
Проб.	Гиттин		Иванов	17.12.88
МП	Гиттин		Иванов	17.12.88
Нач. отд.	Каренев		Иванов	17.12.88

Металлоконструкция ПЕНСИПРОВОДХОЗ

Серия 7.820-4 Выпуск 9

в.л.п.подп. Лист и дата

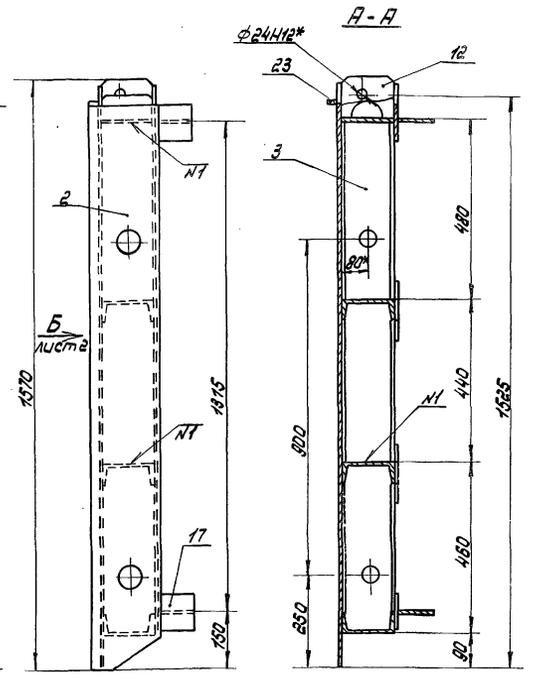
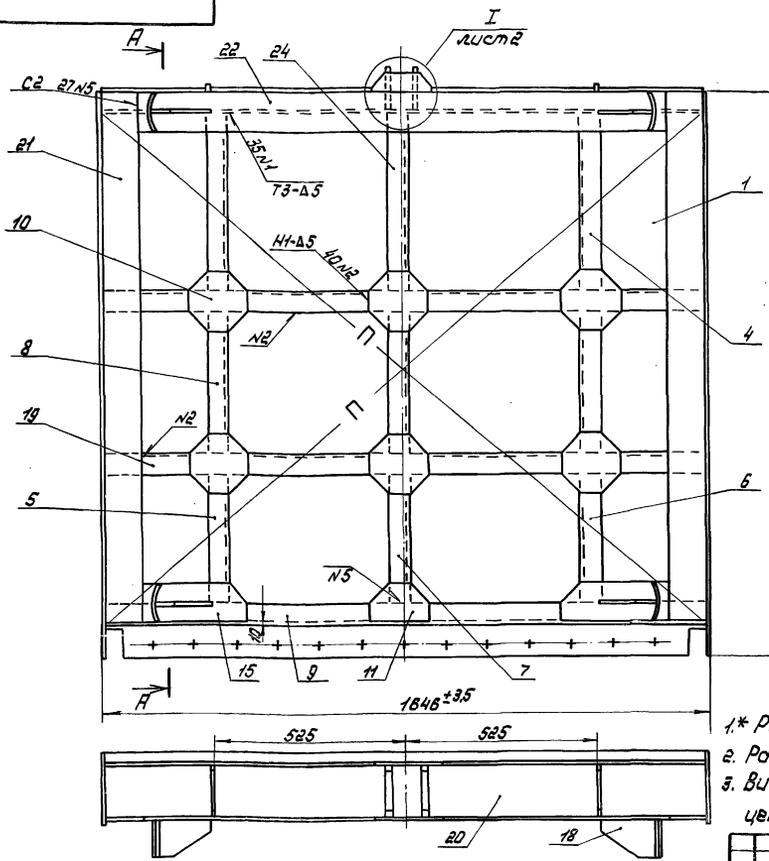
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	20		7.820-4 - КМ 092.107	Ригель		
				Полоса Б-2 8x140 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1630 \pm \frac{7714}{2}$	1	14,3 кг
БЧ	21		7.820-4 - КМ 092.108	Накладка		
				Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1415 \pm \frac{7714}{2}$	2	17,8 кг
БЧ	22		7.820-4 - КМ 092.109	Накладка		
				Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{7714}{2}$	1	9,0 кг
БЧ	23		7.820-4 - КМ 092.110	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1630 \pm \frac{7714}{2}$	1	1,9 кг
БЧ	24		7.820-4 - КМ 092.111	Ребра		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 470 \pm \frac{7714}{2}$	1	5,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	25			Шайба 10. 01. 029 ГОСТ 10906-78	2	

7.820-4 - КМ 092.100

Лист Р

90001280001-4-022 L
7.820-4-EM092.100C5

Сварка 7.820-4 Выпуск 9



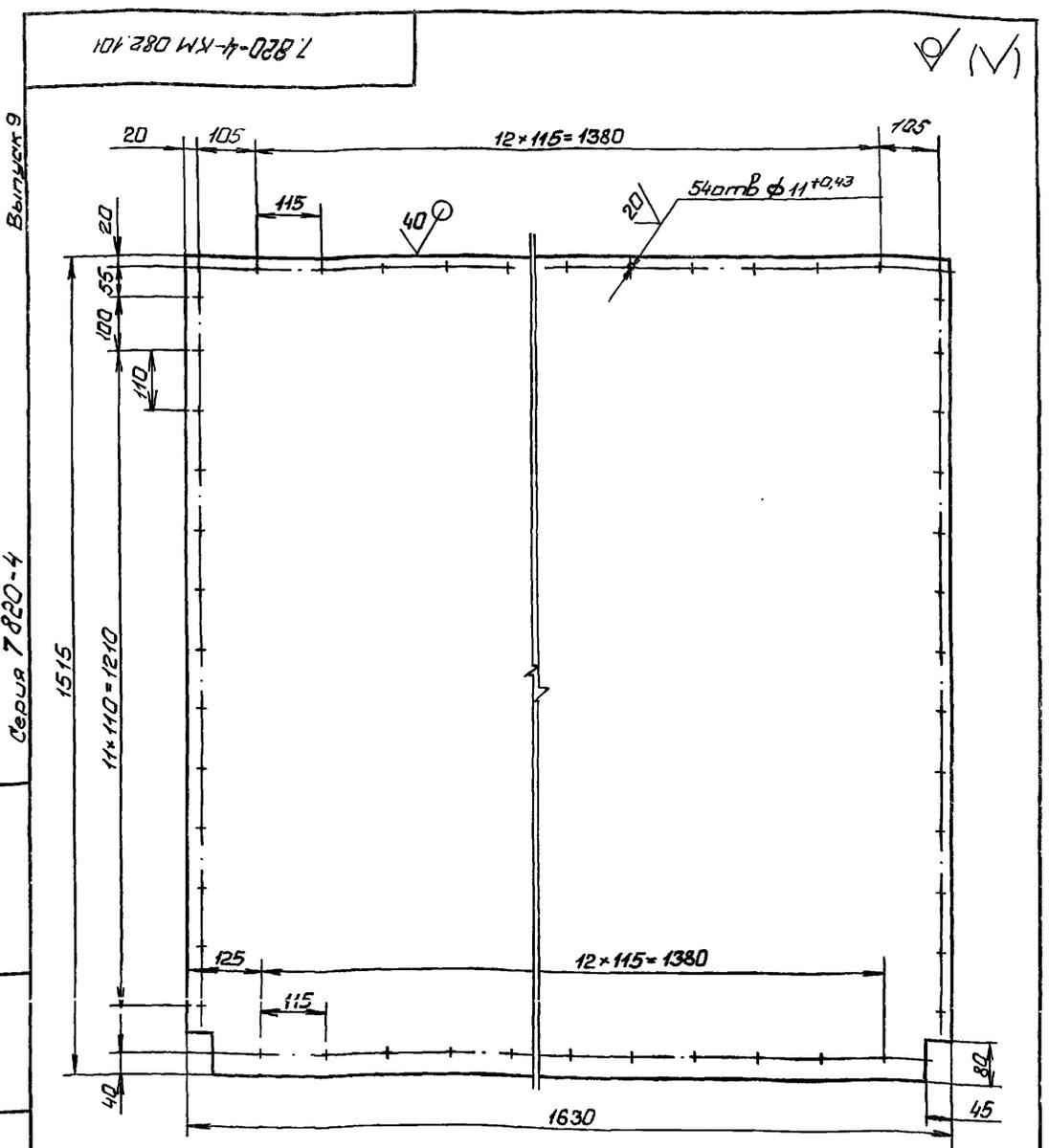
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом П1-Δ5 по контуру прилегающих свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

- 1.* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей П не более 2 мм.
3. Винтаобразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, вращающие уплотнения - 3 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Полова	Лист	В.И.288	
Проб.	Литвин	Лист	В.И.288	
Лит.	Литвин	Лист	В.И.288	
Начало	Кореньев	Лист	В.И.288	

7.820-4-EM092.100C5

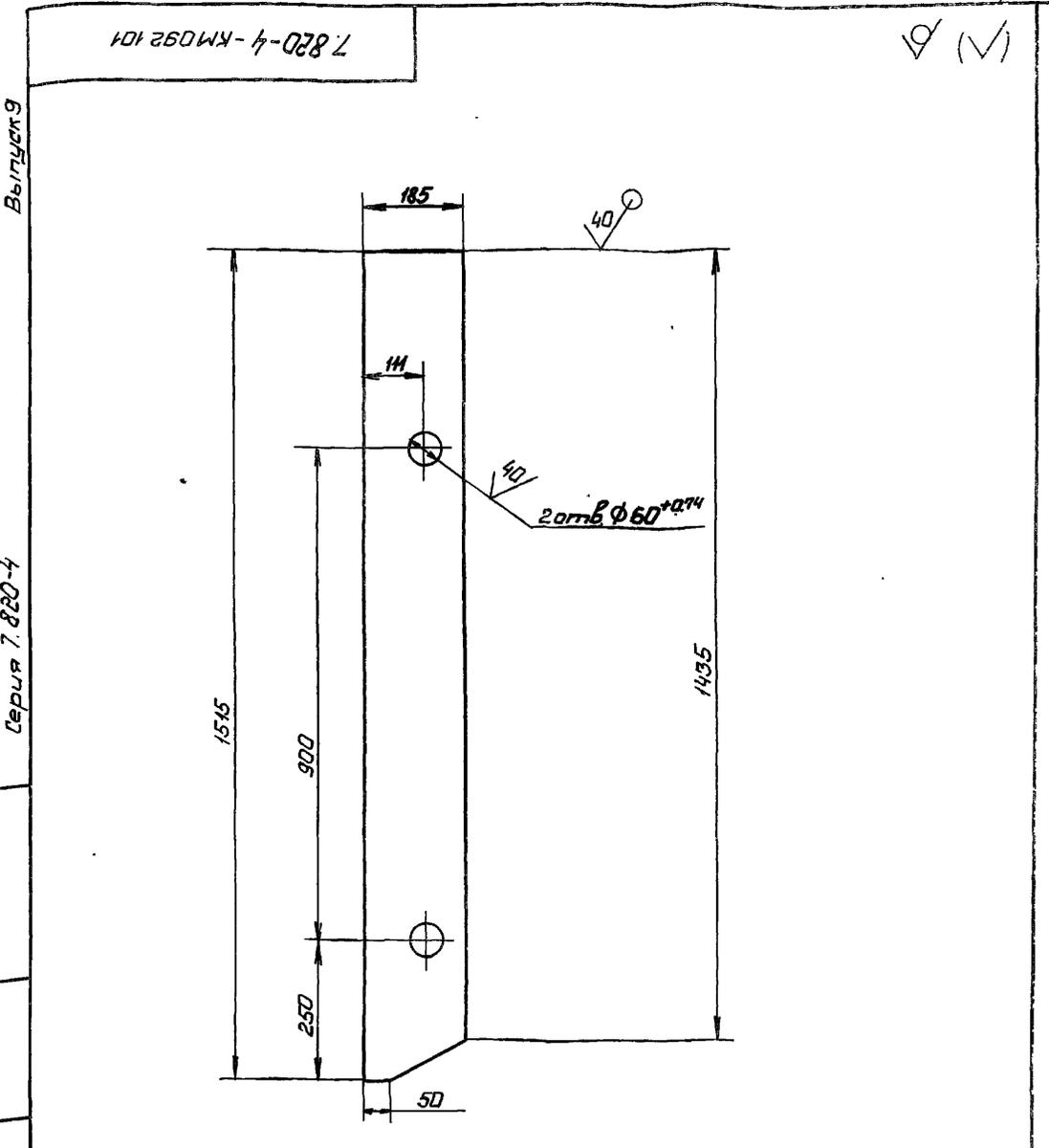
Металлоконструкция.		Лит.	Масса	Масштаб
		Я	319,8	1:10
Сборочный чертеж.		Лист-1	Листов-2	
		ЛЕНГИПРОПРОПХИЗ		



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28\text{мм}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 082.101

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	ИО182	ИО182	12.11.88			
Проб.	Гитин			17.12.86	Лист Листов-1		
Нач. отд.	Каренев			17.12.86	Лист Листов-1		
					Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
					Ленгипроводхоз		



- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 092.101

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	ИО182	ИО182	12.11.88			
Проб.	Гитин			17.12.86	Лист Листов-1		
Нач. отд.	Каренев			17.12.86	Лист Листов-1		
					Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
					Ленгипроводхоз		

Серия 7.820-4

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Выпуск 9

Взаим. инв. № Инв. № Вуз. Подп. и дата

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

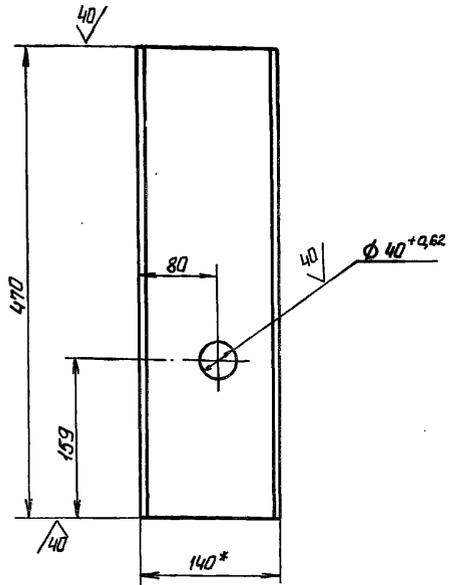
7 820-4-КМ092.102

(V) (V)

7.820-4-КМ092.102

7.820-4-КМ092.102-01-
зеркальное отражение
Остальное см. 7.820-4-КМ092.102

М1:10



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ092.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	ИОИ	Б.Н.86	
Проб.	Гитин	ИОИ	10.87	
ГИП	Гитин	ИОИ	10.87	
Нач. отд.	Каренев	ИОИ	10.87	

Ребро.

Лист	Масса	Масштаб
Я	5,7	1:5
Лист	Листов-1	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
В Ст 3сп5 ГОСТ535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам. инв. № инв. № 20/87

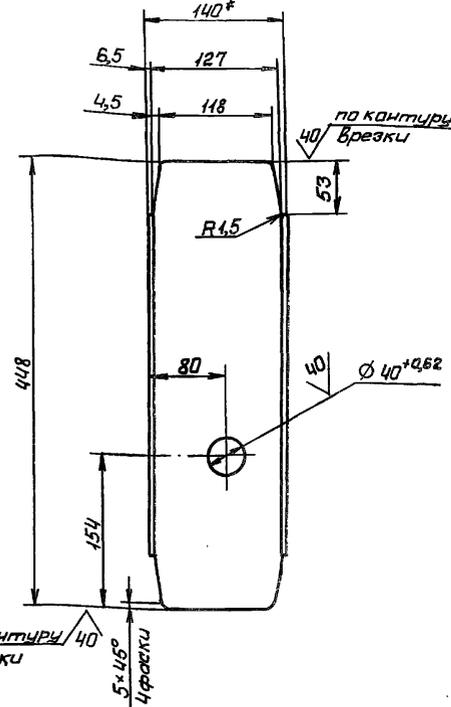
Подп. и дата

7 820-4-КМ092.103

(V) (V)

7.820-4-КМ092.103

7.820-4-КМ092.103-01-
зеркальное отражение
Остальное см. 7.820-4-КМ092.103
М1:10



7.820-4-КМ092.103-02.
Остальное см
7.820-4-КМ092.103
М1:10



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ092.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	ИОИ	Б.Н.86	
Проб.	Гитин	ИОИ	10.87	
ГИП	Гитин	ИОИ	10.87	
Нач. отд.	Каренев	ИОИ	10.87	

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
Я	4,7	1:5
Лист	Листов-1	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
В Ст 3сп5 ГОСТ535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам. инв. № инв. № 20/87

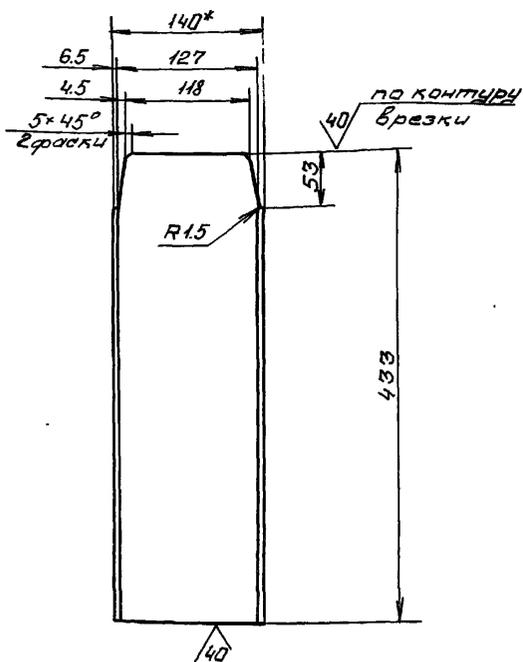
Подп. и дата

7.820-4 - KM 092.104

(M) ✓

Выпуск 9

Серия 7.820-4



- 1.*Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 092.104

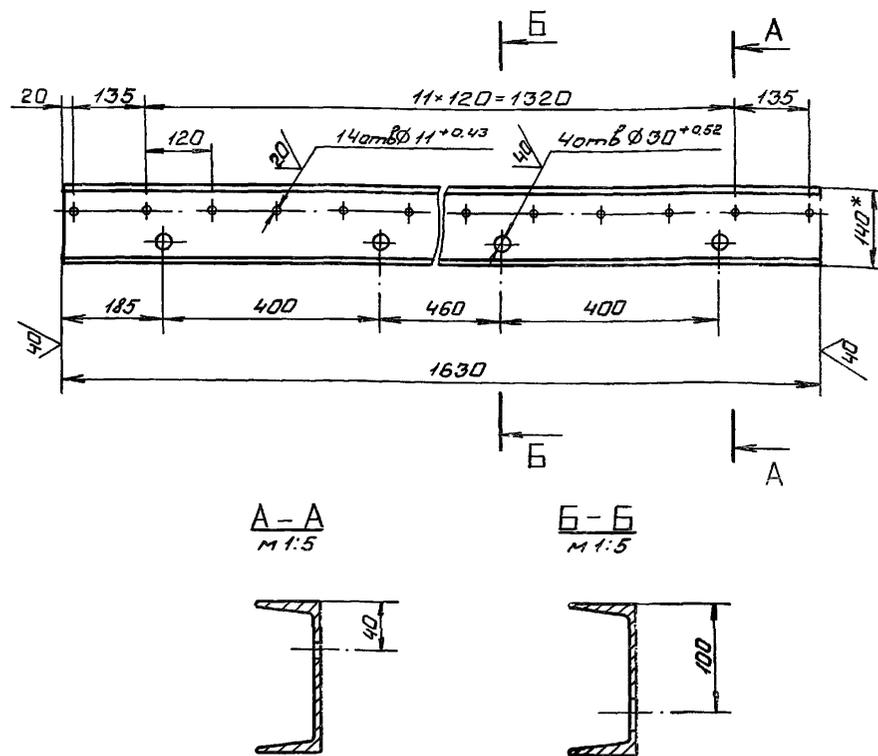
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Лист	13.12.86			Я	4,4	1:5
Проб.	Гитин	Лист	05.01.87					
ГЛП	Гитин	Лист	05.01.87		Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	Лист	07.01.87		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72			Ленгипрободроз
					Аст. Зен. 5 ГОСТ 535-79			

7.820-4 - KM 092.105

(M) ✓

Выпуск 9

Серия 7.820-4



- 1.*Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $11+0.43, \pm 0,28\text{мм}$.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 092.105

Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Вид изг., Подп. и дата

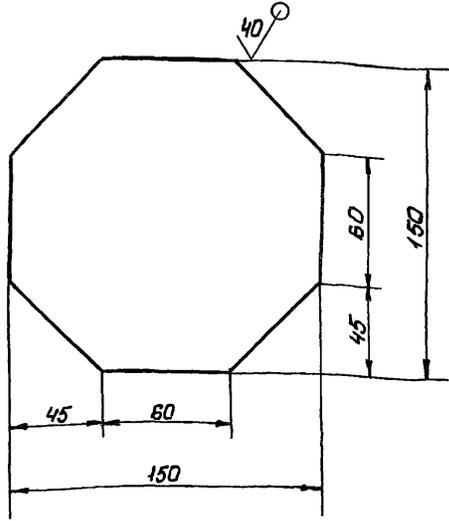
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ригель	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Лист	13.12.86			Я	19,9	1:5
Проб.	Гитин	Лист	05.01.87					
ГЛП	Гитин	Лист	05.01.87		Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	Лист	07.01.87		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72			Ленгипрободроз
					В СтЗен. 5 ГОСТ 535-79			

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ032.102

✓ (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 032.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Попова	Л.О.	19.11.86
Проб		Гиттин	Л.И.	5.02.87
ГИП		Гиттин	Л.И.	5.02.87
Нач. отд.		Каренев	Л.И.	5.02.87

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
Л	0,9	1:2,5
Лист	Листов-1	

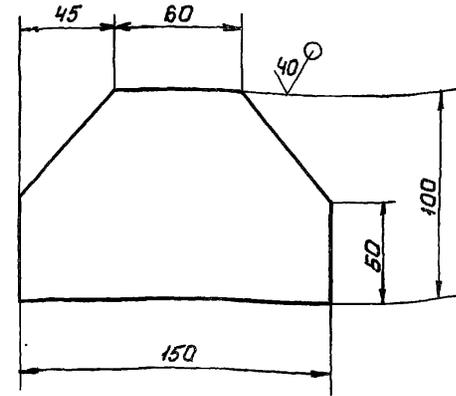
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ленгипроробхоз

✓ (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ032.103



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 032.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Попова	Л.О.	19.11.86
Проб		Гиттин	Л.И.	5.02.87
ГИП		Гиттин	Л.И.	5.02.87
Нач. отд.		Каренев	Л.И.	5.02.87

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
Л	0,6	1:2,5
Лист	Листов-1	

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ленгипроробхоз

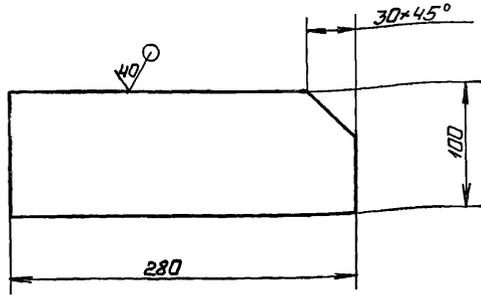
Вклад. Подп. и Дата Взам. инв. № Вуза Подп. и Дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ042.106

M

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ042.106

Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Исх	Раб	Попова	Ильин	05.11.88		Л	1,7	1:4
Проб	Гитин	Ильин	18.12.88		Лист	Листов-1		
ГШП	Гитин	Ильин	18.12.88					
Нач отд	Каренев	Ильин	19.12.88					
					Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74			Ленгипрободзос

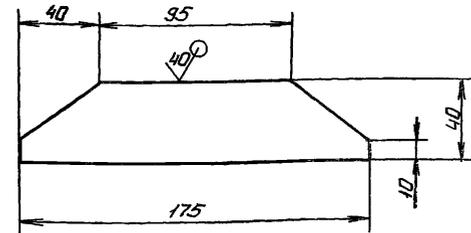
130

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ012.111

M

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ012.111

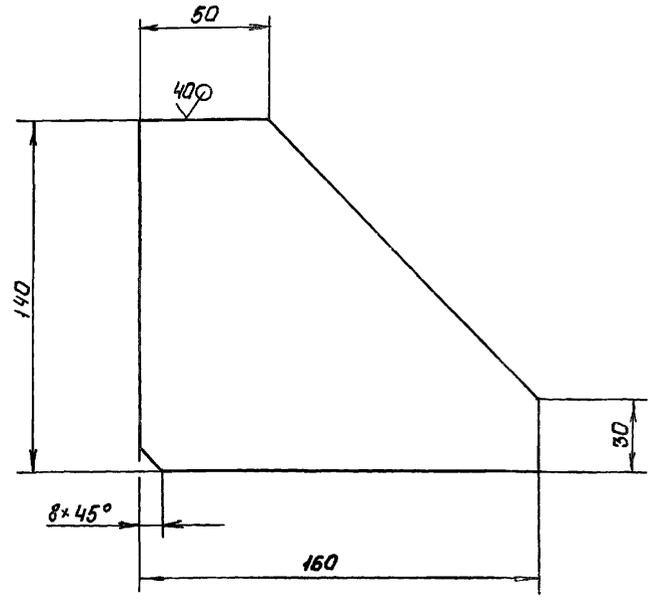
Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Исх	Раб	Попова	Ильин	05.11.88		Л	0,3	1:2,5
Проб	Гитин	Ильин	18.12.88		Лист	Листов-1		
ГШП	Гитин	Ильин	18.12.88					
Нач отд	Каренев	Ильин	19.12.88					
					Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74			Ленгипрободзос

7.820-4 - КМ 052.105

(M/A)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 052.105.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87				
Пров.	Папова	Ильин	8.01.87		Лист	Масса	Масштаб
ГИП	Гитин	Ильин	8.01.87		Лист	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Каренев	Ильин	8.01.87		Лист	Масса	Масштаб
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Дат. введ. в действие 14.6.79-79					Ленгипроробдхоз		

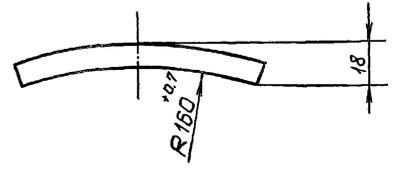
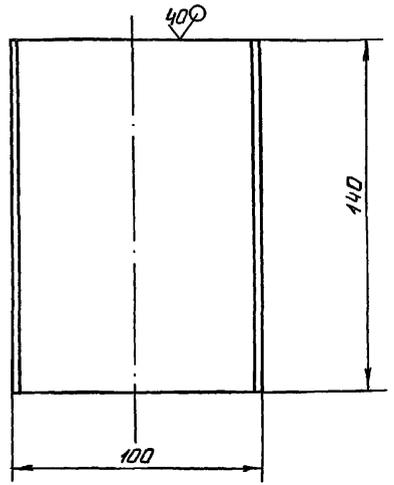
Изм. № разраб. Подп. и дата. Исполн. Имя. Фамилия. Подп. и дата.

7.820-4 - КМ 052.105

(M/A)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 052.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87				
Пров.	Папова	Ильин	8.01.87		Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td>	Масса <td>Масштаб</td>	Масштаб
ГИП	Гитин	Ильин	8.01.87		Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td>	Масса <td>Масштаб</td>	Масштаб
Нач. отд.	Каренев	Ильин	8.01.87		Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td>	Масса <td>Масштаб</td>	Масштаб
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Дат. введ. в действие 14.6.79-79					Ленгипроробдхоз		

Изм. № разраб. Подп. и дата. Исполн. Имя. Фамилия. Подп. и дата.

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л3			7.820-4-КМ092.200Б	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1		7.820-4-КМ092.210	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
Л4	2		7.820-4-КМ032.210	Колесо	1	
Л4	3		7.820-4-КМ032.202	Шайба плавающая	1	
Л4	4		7.820-4-КМ032.203	Втулка	1	
Л4	5		7.820-4-КМ032.204	Оседержатель	1	
Л4	6		7.820-4-КМ012.205	Подшипник	1	
Л4	7		7.820-4-КМ012.206	Пробка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Масленка 2.2.45 Кд В ГОСТ 19853-74	1	
		9		Болт М10-8g*20.46.029 ГОСТ 7798-70	2	
				<u>Материалы</u>		
		10		Проволока 2-1 ГОСТ 3282-74 Q2M		

7.820-4-КМ092.200

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
			Гусев	31.10.86
			Попова	10.02.87
			Гитин	10.02.87
			Карнев	10.02.87
			Смельянова	13.02.87

Узел колесный

Лист	Лист	Листов
Л		1

Ленгипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л3			7.820-4-КМ092.210Б	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Л3	1		7.820-4-КМ092.211	Ось	1	
Л4	2		7.820-4-КМ032.212	Шайба	1	

7.820-4-КМ092.210

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
			Гусев	31.10.86
			Попова	29.01.87
			Гитин	22.01.87
			Карнев	29.01.87
			Смельянова	13.02.87

Ось

Лист	Лист	Листов
Л		1

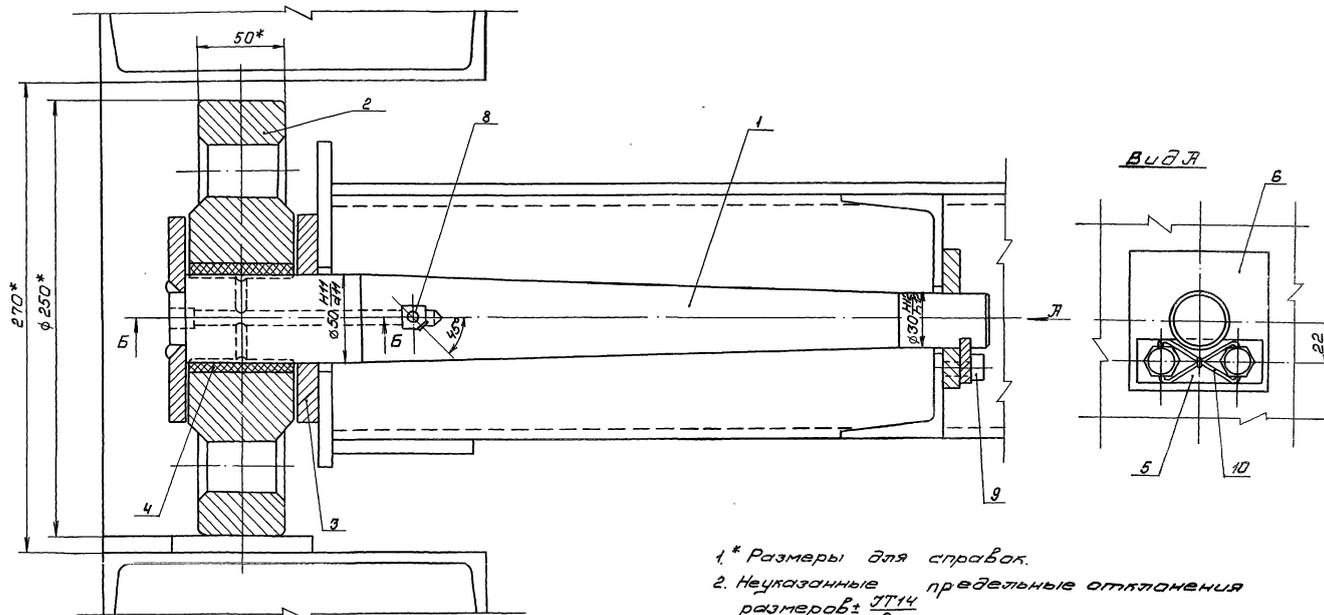
Ленгипроводхоз

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата

7 820-4 - КМ 092.200СБ

Выпуск 9

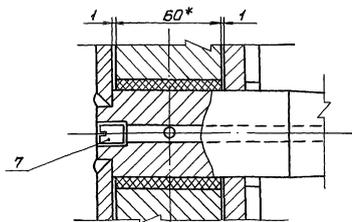
Серия 7.820-4



1* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения
размеров $\pm IT14$

Б-Б



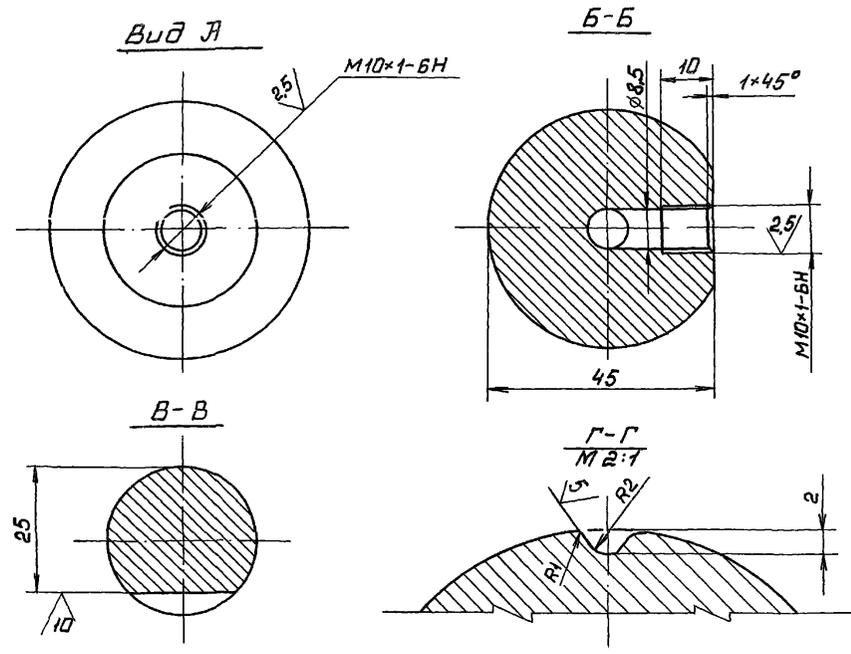
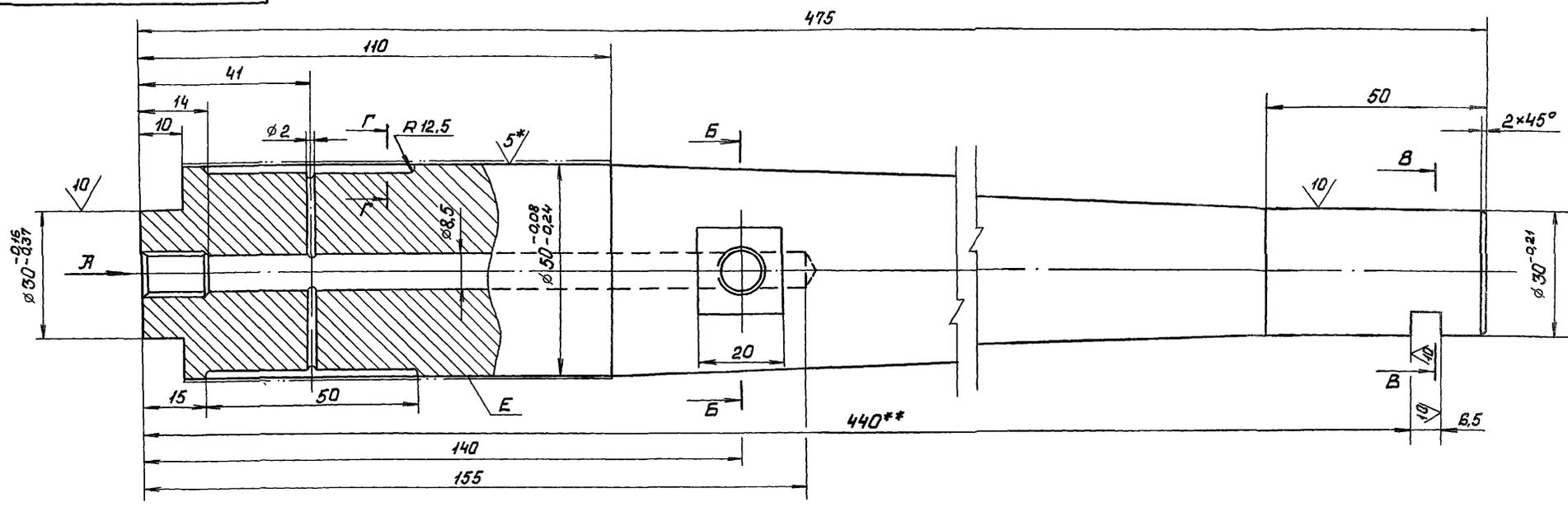
7 820-4 - КМ 092.200СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Узел колесный, Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
						1	26,4	1:2
Иван	Литвин	Медведев	Побер	2014				
Резаев	Гусев	Сидоров	Колес	2014				
Прован	Попов	Мухом	Сидоров	2014				
Гип	Литвин	Мухом	Сидоров	2014				
Начальн	Корнев	Г.Г.	Сидоров	2014				
						Лист	Листов - 1	
						Ленгипровод... 03		

7.820-4 - КМ 092.211

20/ (M)

Серия 7.820-4 Выпуск 9



- 1.* Размеры и шероховатости после покрытия.
- 2.** Обработать при сборке затвора.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Покрытие поверхности E X3Bтв ГОСТ 9073-77 на длине 80 мм

7.820-4 - КМ 092.211					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ось.	4,8	1:1
Разраб.	Гусев	С.И.	31.10.88				
Провер.	Попова	И.И.	10.02.89				
ГИП	Гиттин	В.И.	10.02.89				
Нач. отд.	Каренев	В.И.	10.02.89				
					Лист		Листов-1
					Ленгипроводхоз		

В52 ГОСТ 2590-71
Крче: В Ст 5сп2 ГОСТ 535-78

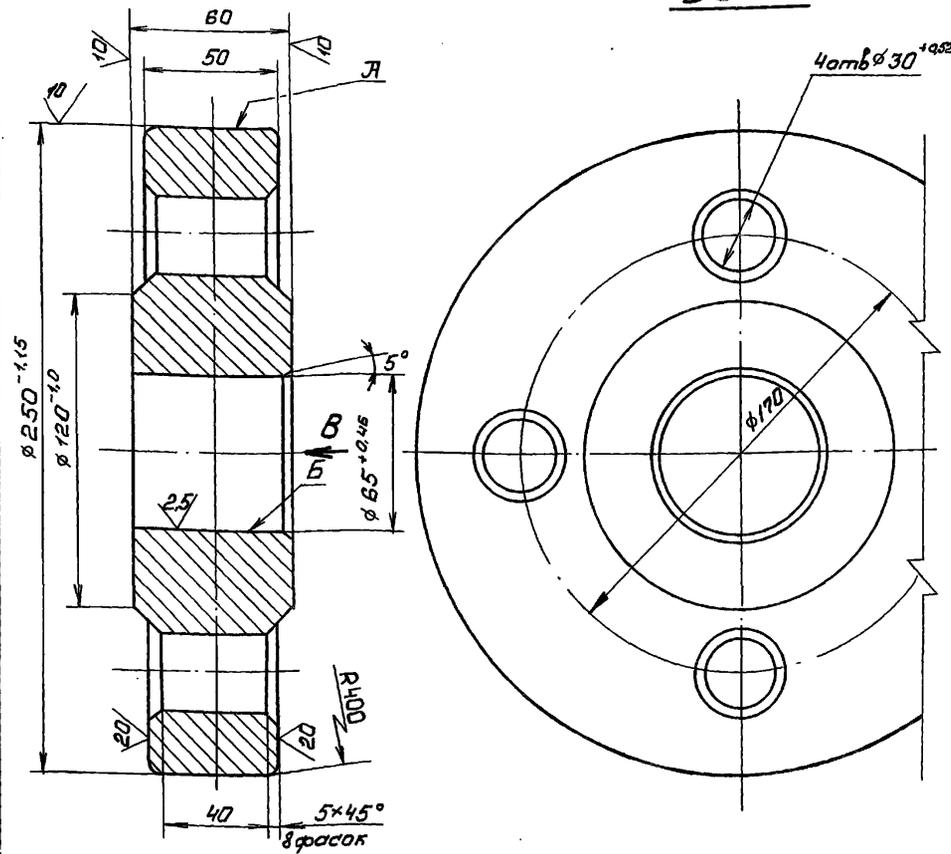
7.820-4 - KM 032.201

Вид В

80/√(V)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



1. Отливку отжечь.
2. Раковины на поверхностях Л и Б не допускаются.
3. Литые III класса точности по ГОСТ 2009-55.
4. Литые уклоны по ГОСТ 3212-80.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
6. Неуказанные радиусы $R5 \pm 10$ мм

7.820-4 - KM 032.201

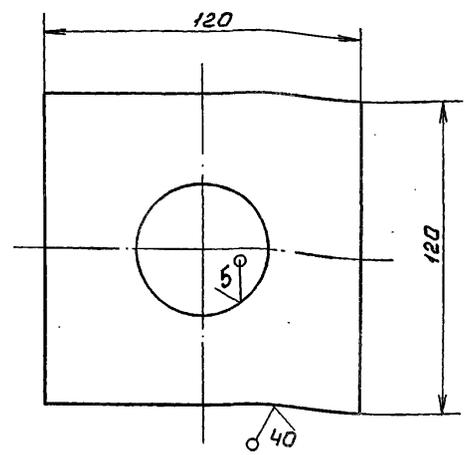
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		Гусев	31.10.88			18,5	1:2
Провер.	Попова		Попова	13.02.89				
ГИП	Гиттин		Гиттин	13.02.89	Лист	Листов - 1		
Нач. отд.	Каренев		Каренев	13.02.89				

Ст. 3.5.1-III ГОСТ 977-75 Ленинградхоз

7.820-4 - KM 032.202

Выпуск 9

Серия 7.820-4

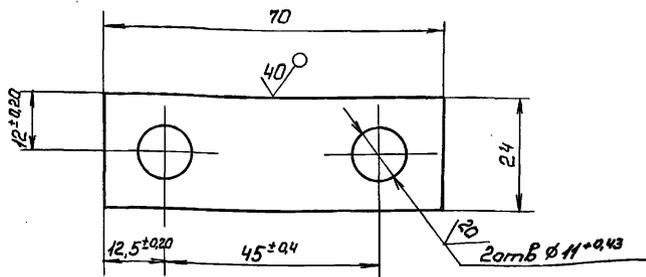


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 032.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба плавающая	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		Гусев	31.10.88			1,4	1:2
Провер.	Попова		Попова	13.02.89				
ГИП	Гиттин		Гиттин	13.02.89	Лист	Листов - 1		
Нач. отд.	Каренев		Каренев	13.02.89				

Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3.1.5 ГОСТ 14647-79 Ленинградхоз



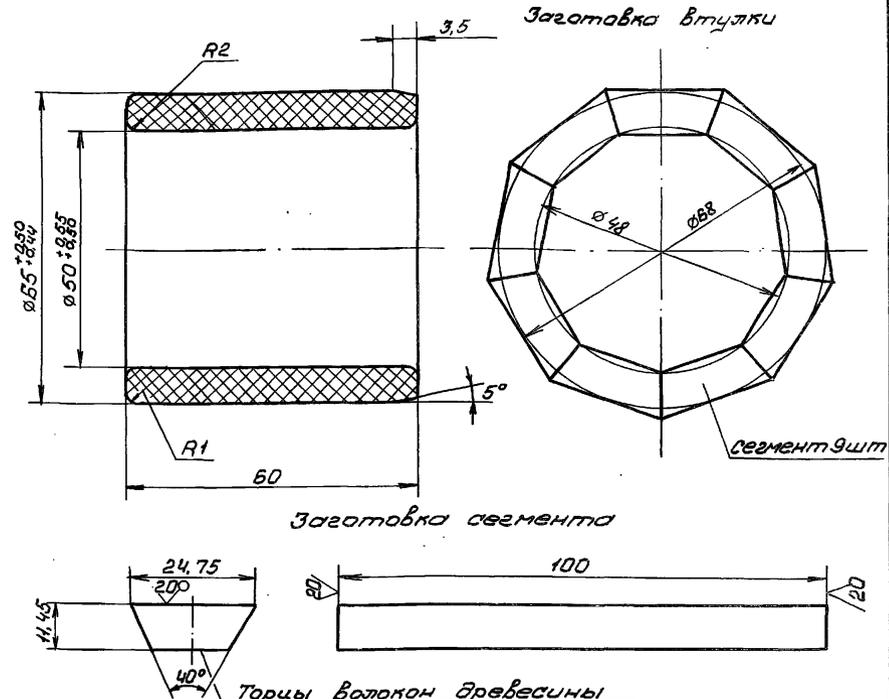
Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1

7.820-4 - КМ 032.204

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Описание	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	2	20.08.87			Оддержатель	1	0,06
Провер.	Полова	Ильин	10.08.87		Лист		Листов-1	
ГИП	Гитин	Ильин	10.08.87					
Нач.отд.	Каренев	Ильин	10.08.87					

Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

Серия 7.820-4 Выпуск 9



1. Толщина листа ДСП не менее 30 мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре 30-40° в течение 2-3 суток.
3. После фрезеровки брусков, поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и маслоупорным клеем ВИЛМ-Бз.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30-35° в течение 10-12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обезжиривают после запрессовки ее в ступицу колеса - внутренний диаметр 50Н8-50Н11

7.820-4 - КМ 032.203

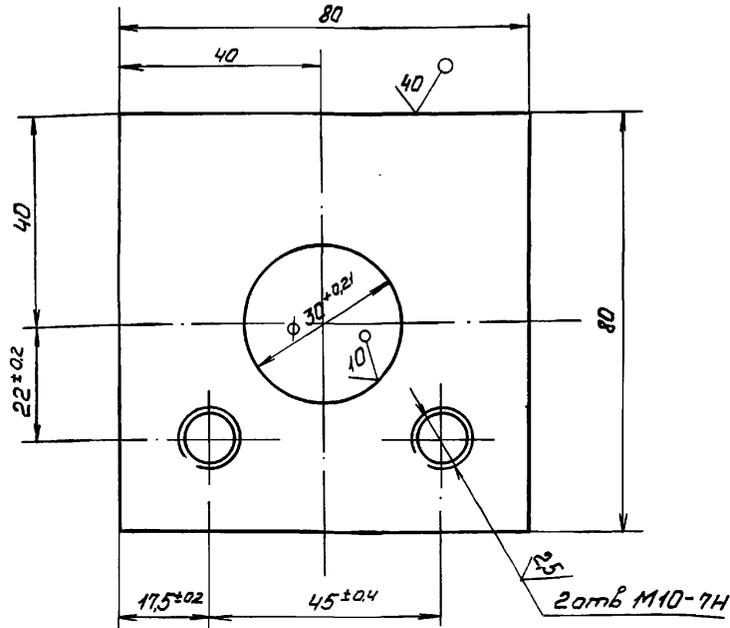
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Описание	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	2	20.08.87			Втулка	1	0,1
Провер.	Полова	Ильин	10.08.87		Лист		Листов-1	
ГИП	Гитин	Ильин	10.08.87					
Нач.отд.	Каренев	Ильин	10.08.87					

ДСП-Б. ГОСТ 13913-78

Ленгитпробадхоз

7.820-4-КМ012.205

(V) 20



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ012.205

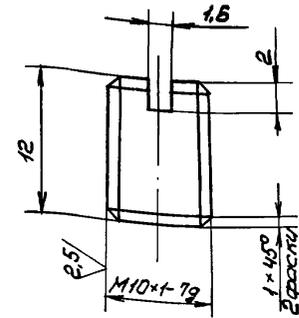
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подшипник

Лист	Масса	Масштаб
Л	0,6	1:1
Лист	Листов-1	
Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ап5 ГОСТ 14637-79		
Ленгипробоаэо3		

7.820-4-КМ012.206

(V) 20



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ012.206

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Пробка

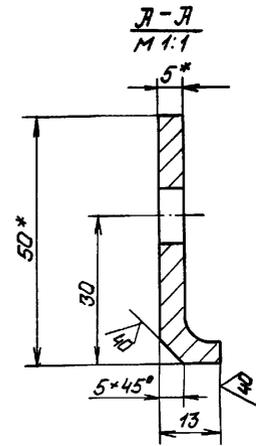
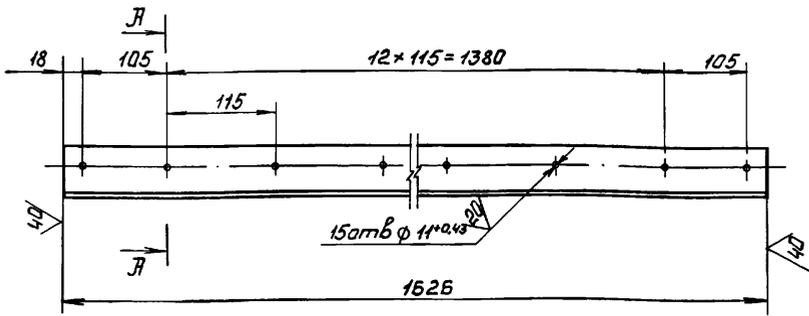
Лист	Масса	Масштаб
Л	0,01	2:1
Лист	Листов-1	
Лист В12 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ап5 ГОСТ 535-79		
Ленгипробоаэо3		

7 820-4-КМ082.001

✓ (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0,28мм
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ082.001

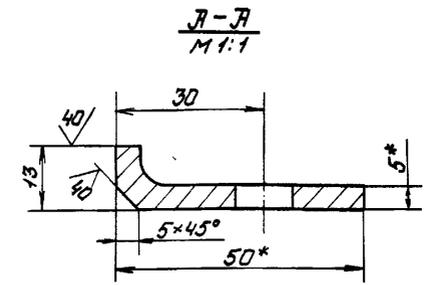
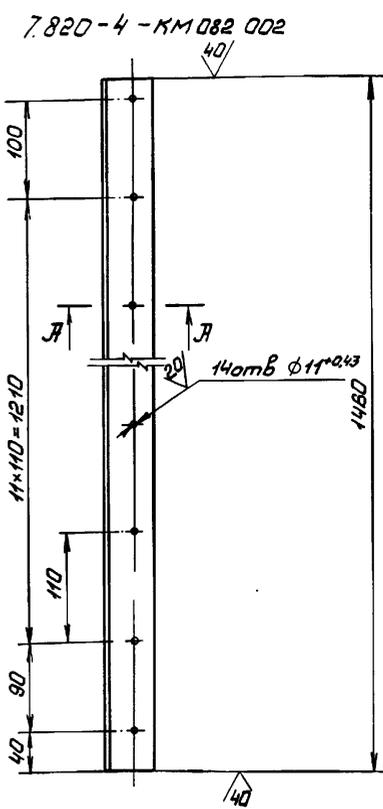
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Накладка верхняя	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лоповца	Ильин	20.06.86			А	3,6	1:5
Проф	Гиттин	Ильин	18.12.85		Лист	Листов-1		
ГИП	Гиттин	Ильин	18.12.85		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			
Нач. отд.	Каренев	Ильин	19.12.85					
Н.контр.	Смельяков	Ильин	17.01.87					

7 820-4-КМ082.002

✓ (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



7.820-4-КМ082.002-01-
зеркальное отражение.
Остальное см. 7.820-4-КМ082.002
М 1:10

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0,28мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ082.002

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Накладка боковая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лоповца	Ильин	20.06.86			А	3,2	1:5
Проф	Гиттин	Ильин	18.12.85		Лист	Листов-1		
ГИП	Гиттин	Ильин	18.12.85		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			
Нач. отд.	Каренев	Ильин	19.12.85					
Н.контр.	Смельяков	Ильин	17.01.87					

Изм. № листа Подп. и дата

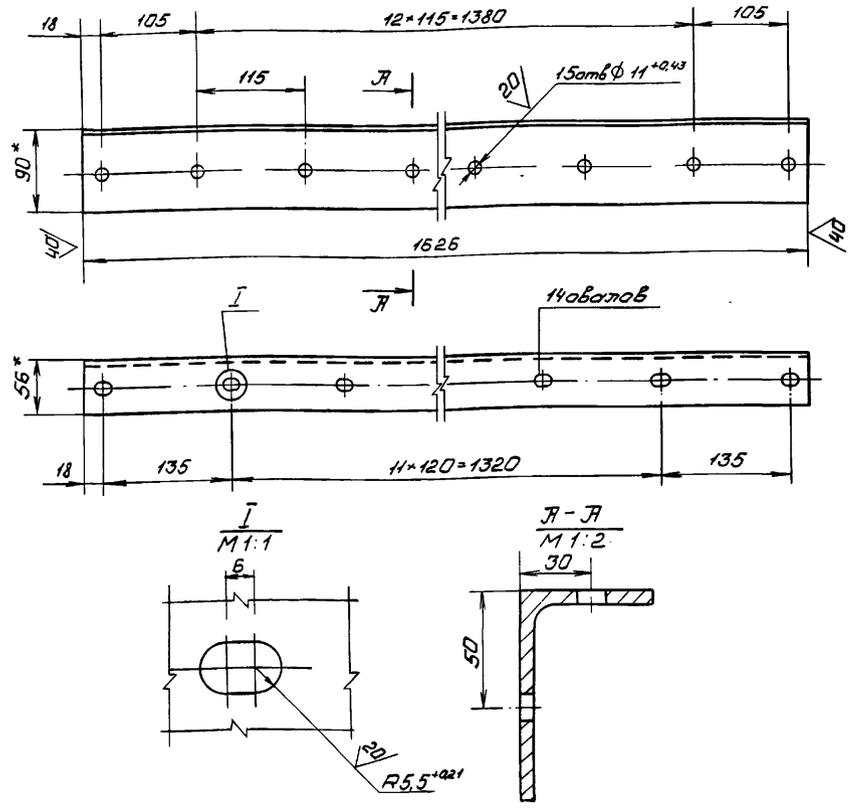
Взам. инв. № Подп. и дата

Изм. № листа Подп. и дата

Взам. инв. № Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4 - КМ 082.003



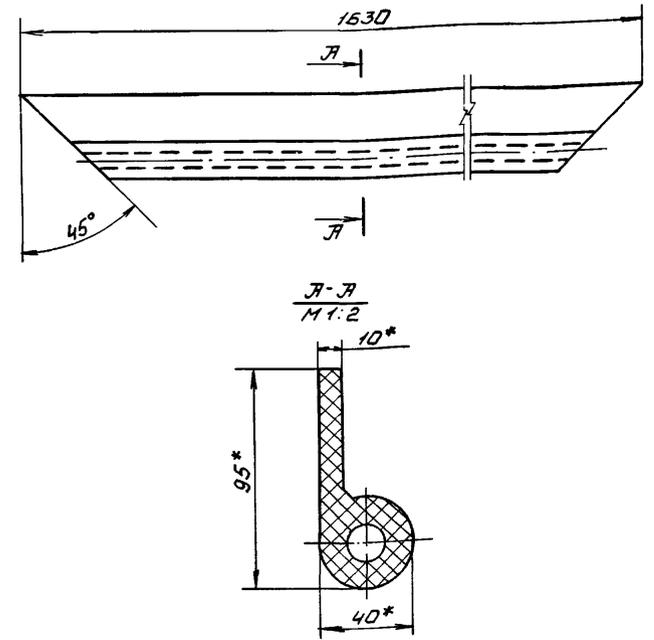
- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 082.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Попов	Лоб	20.08.88	Уголок			
Проб.	Гитин	Лоб	18.12.85	Уголок 5-90*56*6 ГОСТ 8510-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79	Листов-1		
ГМП	Гитин	Лоб	18.12.85		Ленгипроводхоз		
Нач. атт.	Каренев	Лоб	18.12.85				
Н.контр.	Смельчкова	Лоб	10.1.87				

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4 - КМ 082.004



- 1* Размеры для справок.
- 2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4 КМ 082.001 при его установке

7.820-4 - КМ 082.004

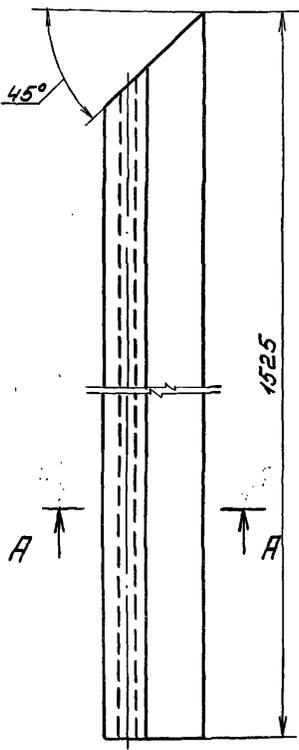
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Попов	Лоб	23.06.88	Уплотнение Верхнее			
Проб.	Гитин	Лоб	18.12.85	Уплотнение тип IIA ТУ 38-105417-77	Листов-1		
ГМП	Гитин	Лоб	18.12.85		Ленгипроводхоз		
Нач. атт.	Каренев	Лоб	18.12.85				
Н.контр.	Смельчкова	Лоб	10.1.87				

Изм. № подл. Подп. и дата Взам инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

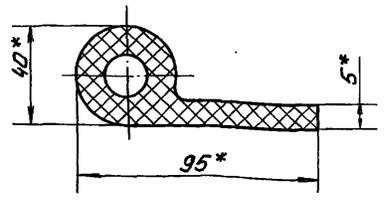
7.820-4-КМ082.005

Выпуск 9
Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 082.005

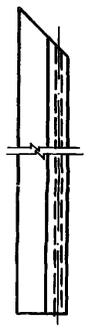


А-А
М 1:2



7.820-4-КМ082.005-01-зеркальное отражение. Остатльное см. 7.820-4-КМ082.005

М 1:10



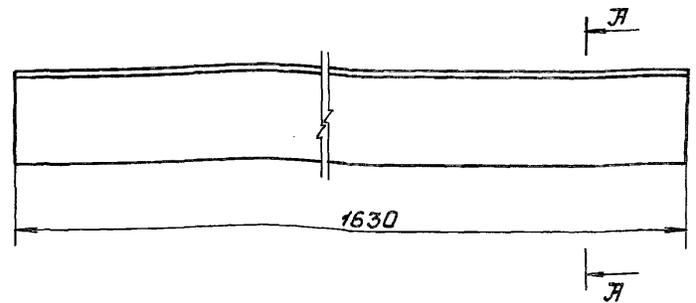
- 1.* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладки 7.820-4-КМ082.002 и 7.820-4-КМ082.002-01 при их установке

7.820-4-КМ082.005

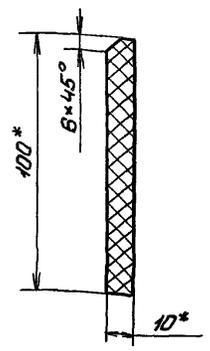
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Кобы	20.08.86	Уплотнение баковое	Л	2,8	1:5
Пров.	Гитин	Лит	18.12.86		Лист		Листов-1
ГИП	Гитин	Лит	18.12.86				
Начальд	Каренев	Лит	18.12.86	Уплотнение тип Iа			Ленгипроводхоз
Исполтл	Григорьев	Лит	18.12.86	Т.У 38-105417-77			

7.820-4-КМ082.006

Выпуск 9
Серия 7.820-4



А-А
М 1:2



- 1.* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-КМ082.003 при его установке

7.820-4-КМ082.006

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Кобы	20.08.86	Уплотнение нижнее	Л	2,0	1:5
Пров.	Гитин	Лит	18.12.86		Лист		Листов-1
ГИП	Гитин	Лит	18.12.86				
Начальд	Каренев	Лит	18.12.86	Пластина I, лист, ТМКЦ			Ленгипроводхоз
Исполтл	Григорьев	Лит	18.12.86	М-10×100-1,7 ГОСТ 7338-77			

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № в. № док. Подп. и дата.

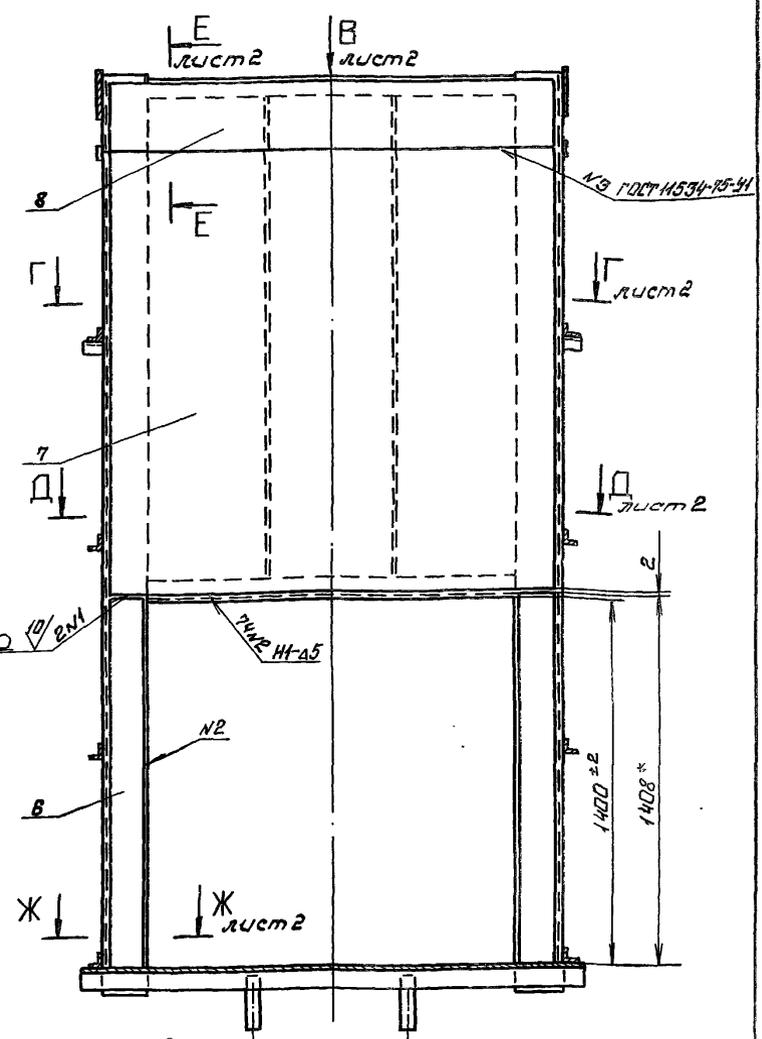
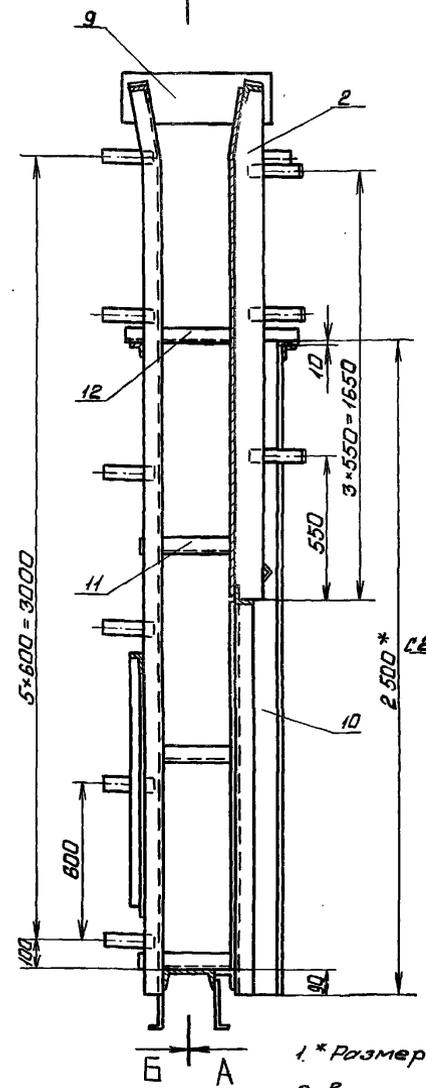
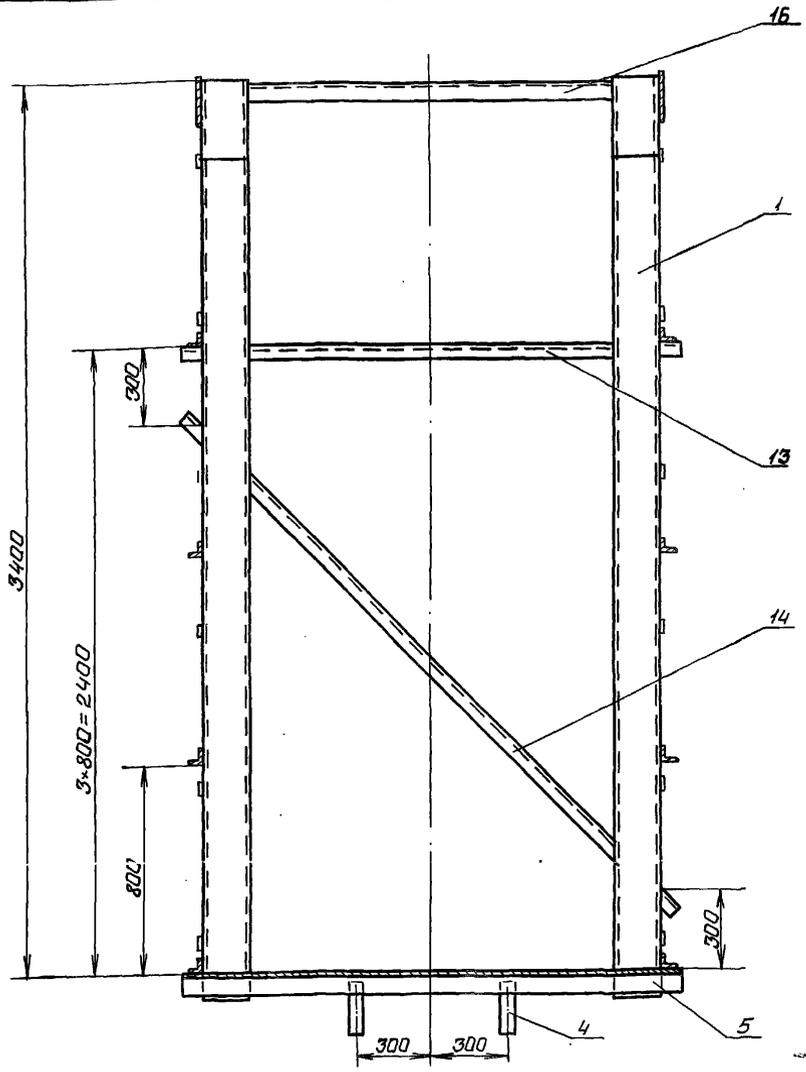
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № в. № док. Подп. и дата.

93 000 Э60 МК-Г-0287

A-A

Б-А

Б-Б



1.* Размеры для справок.

2. Винтообразность пазовых конструкций закладных

частей измеряемая по концам - 35мм.

3. Стрела кривизны из плоскости забразного листа, измеряемая в любом направлении + 3мм.
4. Во избежании выпара забразного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300мм.
5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9466-75. Для сварки паз, б, 7 и в применять электроды Э12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, неказанную на чертеже, вести швом П-а5 по контуру прилегающих свариваемых деталей.

7.820-4 - КМ 093.000 С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб	Попова	Игорь	11.10.88
	Проб	Гитин	Игорь	5.01.89
	ГИП	Гитин	Игорь	5.01.89
	Нач. отд.	Карамель	Игорь	7.01.89

Закладные части.
Сборочный чертеж

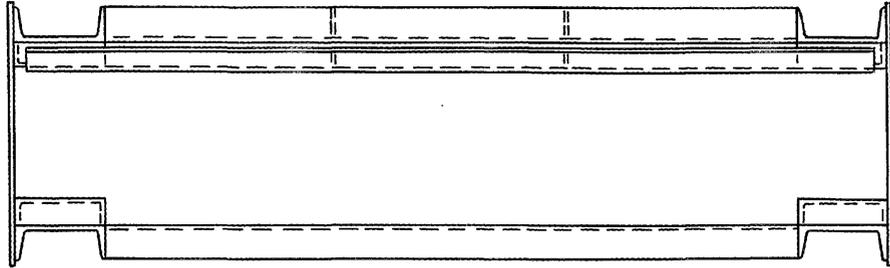
Лист	Масса	Масштаб
Лист-1	696,4	1:20
Листов-2		

ЛЕНГИПРОВ (Х03)

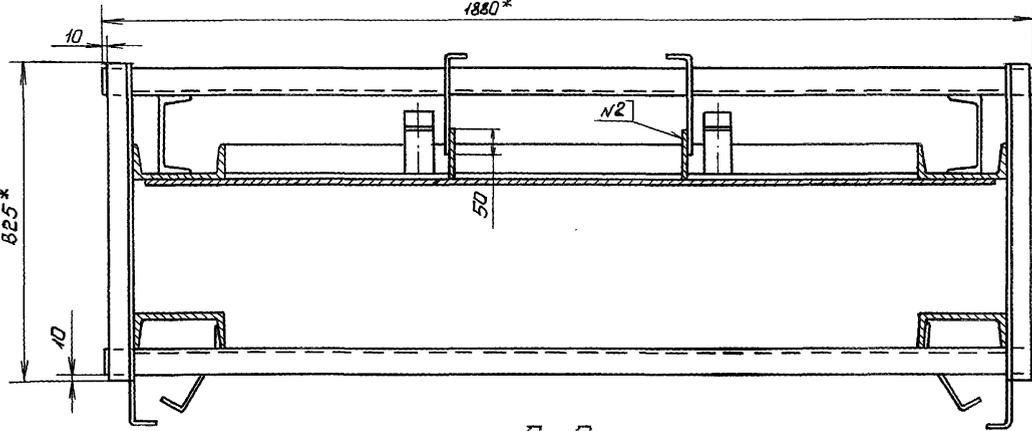
Выпуск 9
Серия 7.820-4
Лист 1 из 2
Исполн. Попов И.И.
Провер. Гитин И.И.
Инж. Гитин И.И.
Инж. Карамель И.И.

7.820-4-KM 093.000 C6

Вид Б
М 1:10
штук 1



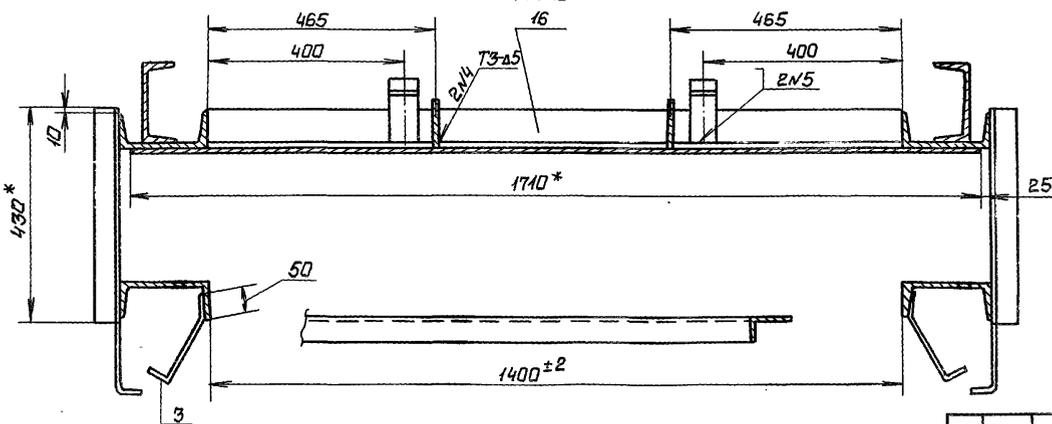
М 1:10
штук 1



1880*

825*

М 1:10
штук 1



465

465

400

400

16

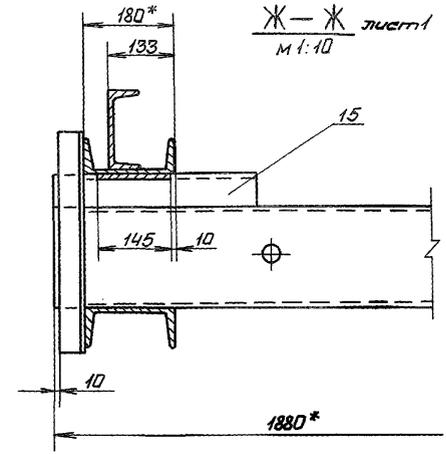
73±5

25

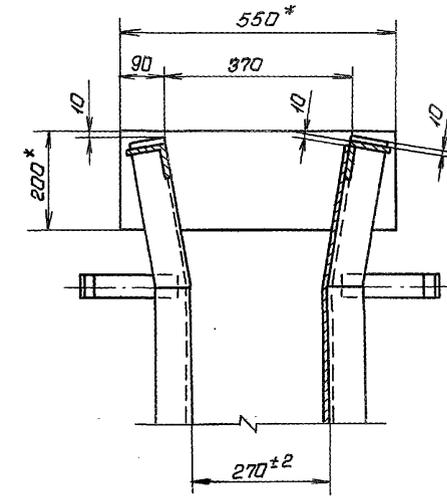
1710*

1400±2

Ж-Ж
М 1:10
штук 1



Е-Е
М 1:10
штук 1



Вид А

Серия 7.820-4

одн. Подп. и Ветма. Взам.имб.№(И.Б.№) (подп. и дата)

7.820-4-KM 093.000 C6

Лист
2

Формат	Возраст	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЖЗ			7.820-4-КМ094.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Ж4	1		7.820-4-КМ094.100	Металлоконструкция	1	
Ж4	2		7.820-4-КМ092.200	Чзел колёсный	4	
				<u>Детали</u>		
Ж4	3		7.820-4-КМ084.001	Накладка верхняя	1	
Ж4	4		7.820-4-КМ084.002	Накладка боковая	1	
			5	7.820-4-КМ084.002-01	Накладка боковая	1
Ж4	6		7.820-4-КМ084.003	Уголок	1	
Ж4	7		7.820-4-КМ054.001	Накладка	2	
Ж4	8		7.820-4-КМ084.004	Уплотнение верхнее	1	
Ж4	9		7.820-4-КМ084.005	Уплотнение боковое	1	
			10	7.820-4-КМ084.005-01	Уплотнение боковое	1
Ж4	11		7.820-4-КМ084.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	12		7.820-4-КМ094.002	Подкладка		
				Пластина I, лист ТМКЩ		
				М-10*45*1420-17 ГОСТ 7338-77	1	0,8 кг
Б4	13		7.820-4-КМ094.003	Подкладка		
				Пластина I, лист ТМКЩ		
				М-10*45*1275-17 ГОСТ 7338-77	2	1,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Болт М10-8g*25.46.029		
				ГОСТ 7798-70	10	

Выпуск 3

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ094.000					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Попов	Колосов	10/786		
Проб.	Гитин	Гитин	5.01.87		
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87		
			10.01.87		

Затвор

Лист	Листов
Ж	1 2

Ленинградхоз

Формат	Возраст	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		15		Болт М10-8g*45.46.029		
				ГОСТ 7798-70	52	
		16		Болт М10-8g*60.46.029		
				ГОСТ 7798-70	2	
		17		Гайка М10-7H.5.029		
				ГОСТ 5915-70	64	

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ094.000					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Попов	Колосов	10/786		
Проб.	Гитин	Гитин	5.01.87		
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87		
			10.01.87		

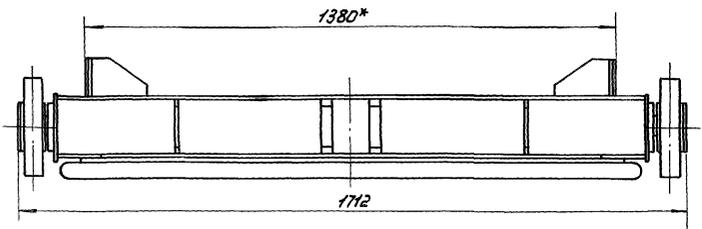
Затвор

Лист	Листов
Ж	1 2

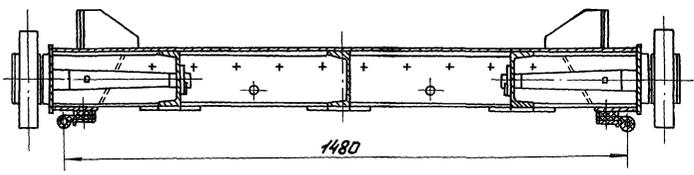
Ленинградхоз

7.820-4-PM 094.000CB

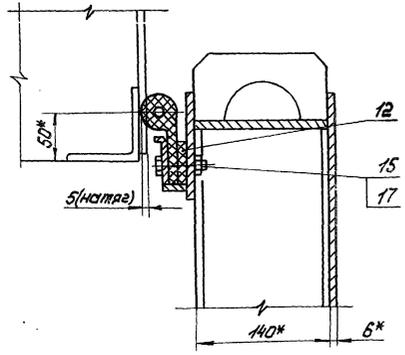
Вид Б лист 1



В-В лист 1

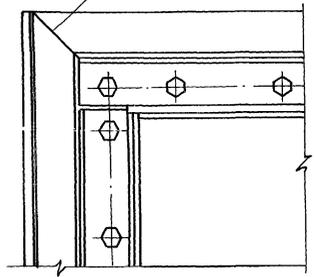


Д-Д лист 1
М 1:4

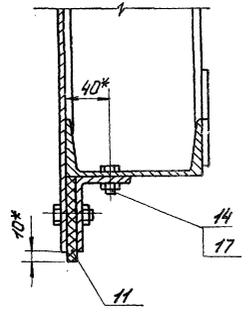


Г лист 1
М 1:4

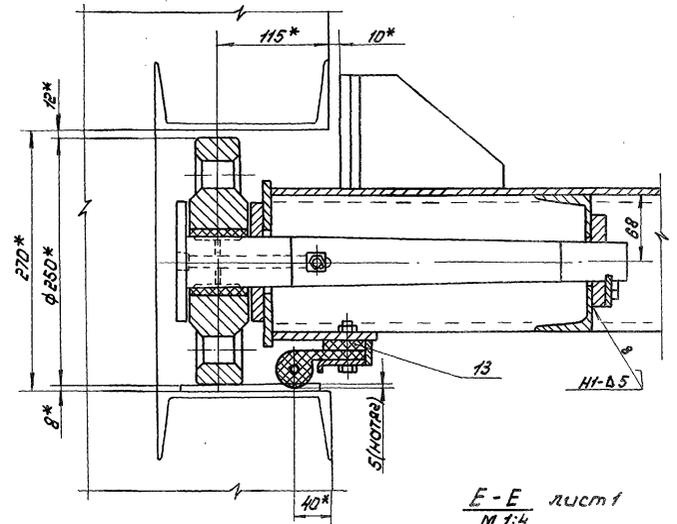
Вулканизировать



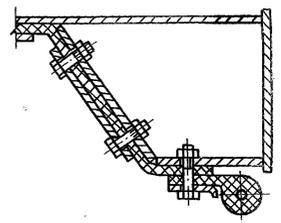
Е лист 1
М 1:4



Г-Г лист 1
М 1:4



Е-Е лист 1
М 1:4



Серия 7.820-4 Выпуск 9

Издательство ЦИТИН (ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИТИН) Москва

--	--	--	--	--	--	--	--

7.820-4 - PM 094.000CB

Лист 5

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в соответствии с требованиями ГОСТ 10000-83

Рядовая зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
73		7.820-4-КМ 094.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
74	1	7.820-4-КМ 084.101	Обшивка	1	
74	2	7.820-4-КМ 094.101	Ребра	2	
74	3	7.820-4-КМ 084.103	Полоса	1	
74	4	7.820-4-КМ 084.104	Полоса	2	
74	5	7.820-4-КМ 094.102	Ребра	1	
	6	7.820-4-КМ 094.102-01	Ребра	1	
74	7	7.820-4-КМ 094.103	Ребра	1	
	8	7.820-4-КМ 094.103-01	Ребра	1	
	9	7.820-4-КМ 094.103-02	Ребра	1	
74	10	7.820-4-КМ 092.104	Ребра	3	
74	11	7.820-4-КМ 032.102	Накладка	6	
74	12	7.820-4-КМ 032.103	Накладка	3	
74	13	7.820-4-КМ 034.110	Прошина	1	
	14	7.820-4-КМ 034.110-01	Прошина	1	
74	15	7.820-4-КМ 032.101	Прошина	2	
74	16	7.820-4-КМ 052.105	Упор	4	
74	17	7.820-4-КМ 052.106	Ребра	4	
74	18	7.820-4-КМ 054.105	Лист	2	
74	19	7.820-4-КМ 034.111	Накладка	2	
74	20	7.820-4-КМ 094.104	Ригель	1	
Б4	21	7.820-4-КМ 094.105	Ригель		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		

7.820-4-КМ 094.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попов		Лопат	4.07.86
Проб.	Гитин		Лопат	5.01.87
ЛП	Гитин		Лопат	5.01.87

Металлоконструкция
Ленинградского

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в соответствии с требованиями ГОСТ 10000-83

Рядовая зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			L = 1524 ± $\frac{0,14}{2}$	2	37,5 кг
Б4	22	7.820-4-КМ 094.106	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 430 ± $\frac{0,14}{2}$	1	5,3 кг
Б4	23	7.820-4-КМ 094.107	Ригель Полоса 52 8x140 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 1524 ± $\frac{0,14}{2}$	1	13,4 кг
Б4	24	7.820-4-КМ 094.108	Полоса Полоса 52 6x25 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 1270 ± $\frac{0,14}{2}$	2	3,0 кг
Б4	25	7.820-4-КМ 094.109	Полоса Полоса 52 6x25 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 1330 ± $\frac{0,14}{2}$	1	1,6 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	26		Шаблон 10.01.029 ГОСТ 10906-78	2	

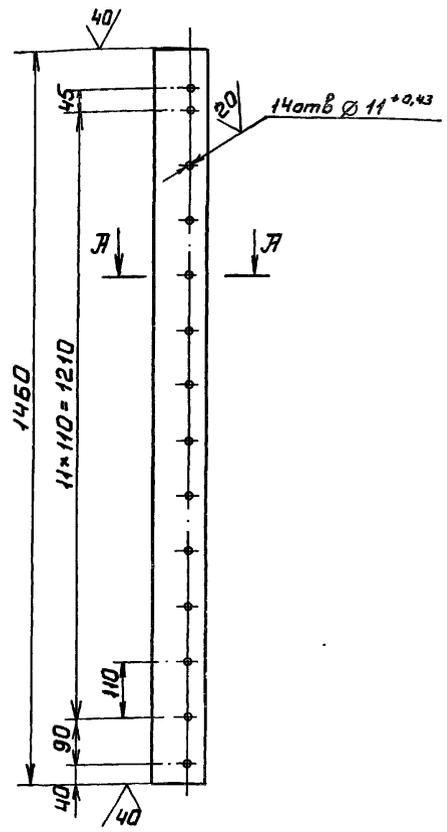
7.820-4-КМ 094.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Лист	Листов		
1	1	2		

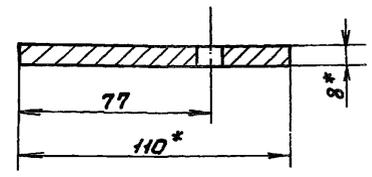
7.820-4-КМ084.104

Выпуск 9

Серия 7.820-4



А-А
М 1:2



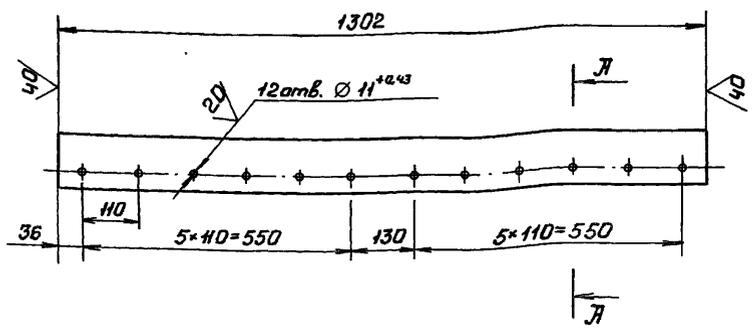
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий, $\pm 0,28\text{мм}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ084.104			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Лопова	Кольес	100786				
Пров.	Гитин	Шит	50187		А	10,0	1:10
ГИП	Гитин	Шит	50187		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Коренева	Шит	10187		Полоса Б-2 8*110 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				Ленгипрободроз			

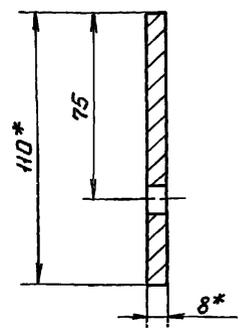
7.820-4-КМ084.103

Выпуск 9

Серия 7.820-4



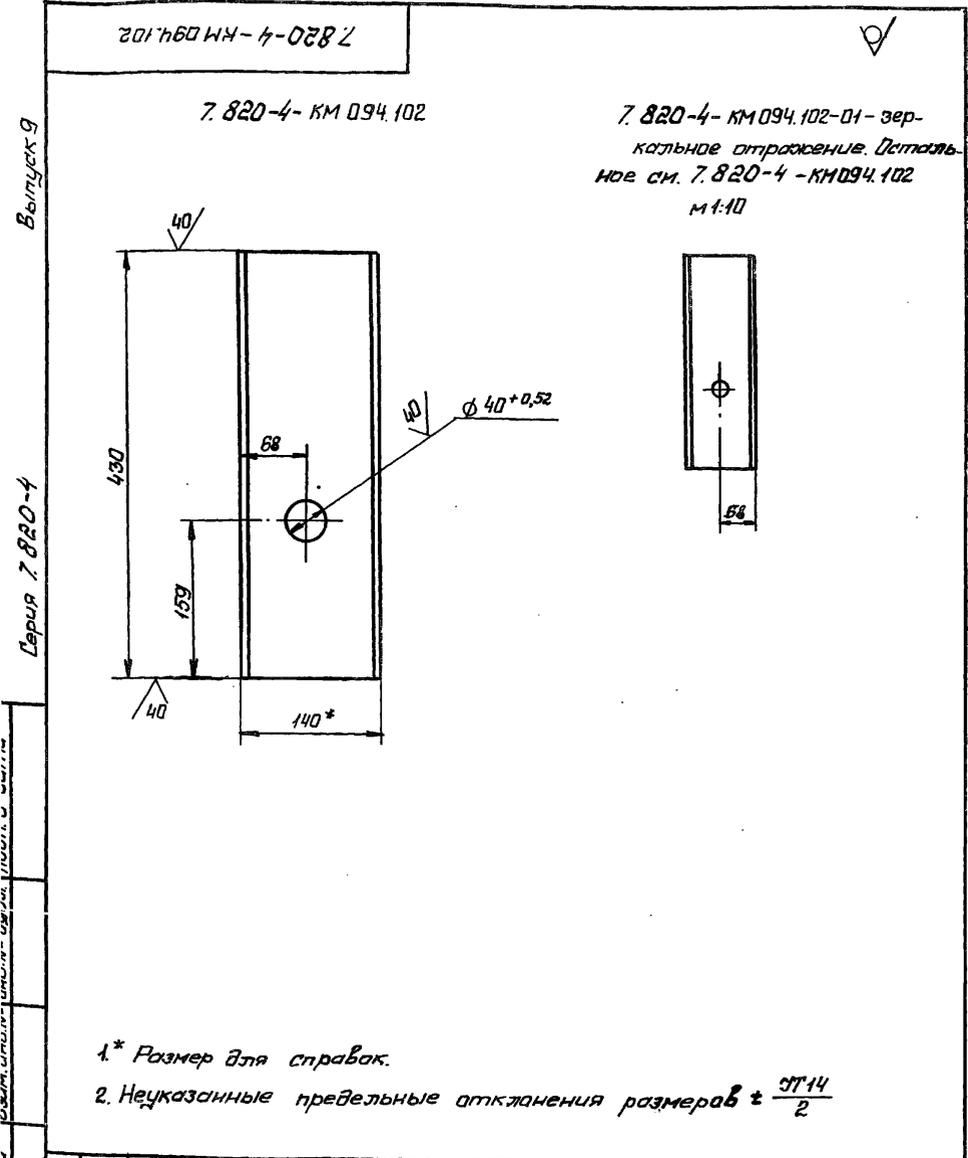
А-А
М 1:2



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий, $\pm 0,28\text{мм}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ084.103			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Лопова	Кольес	100786				
Пров.	Гитин	Шит	50187		А	8,9	1:10
ГИП	Гитин	Шит	50187		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Коренева	Шит	10187		Полоса Б-2 8*110 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				Ленгипрободроз			

Изм. в листе Подп. и дата Изм. в листе Подп. и дата Изм. в листе Подп. и дата



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

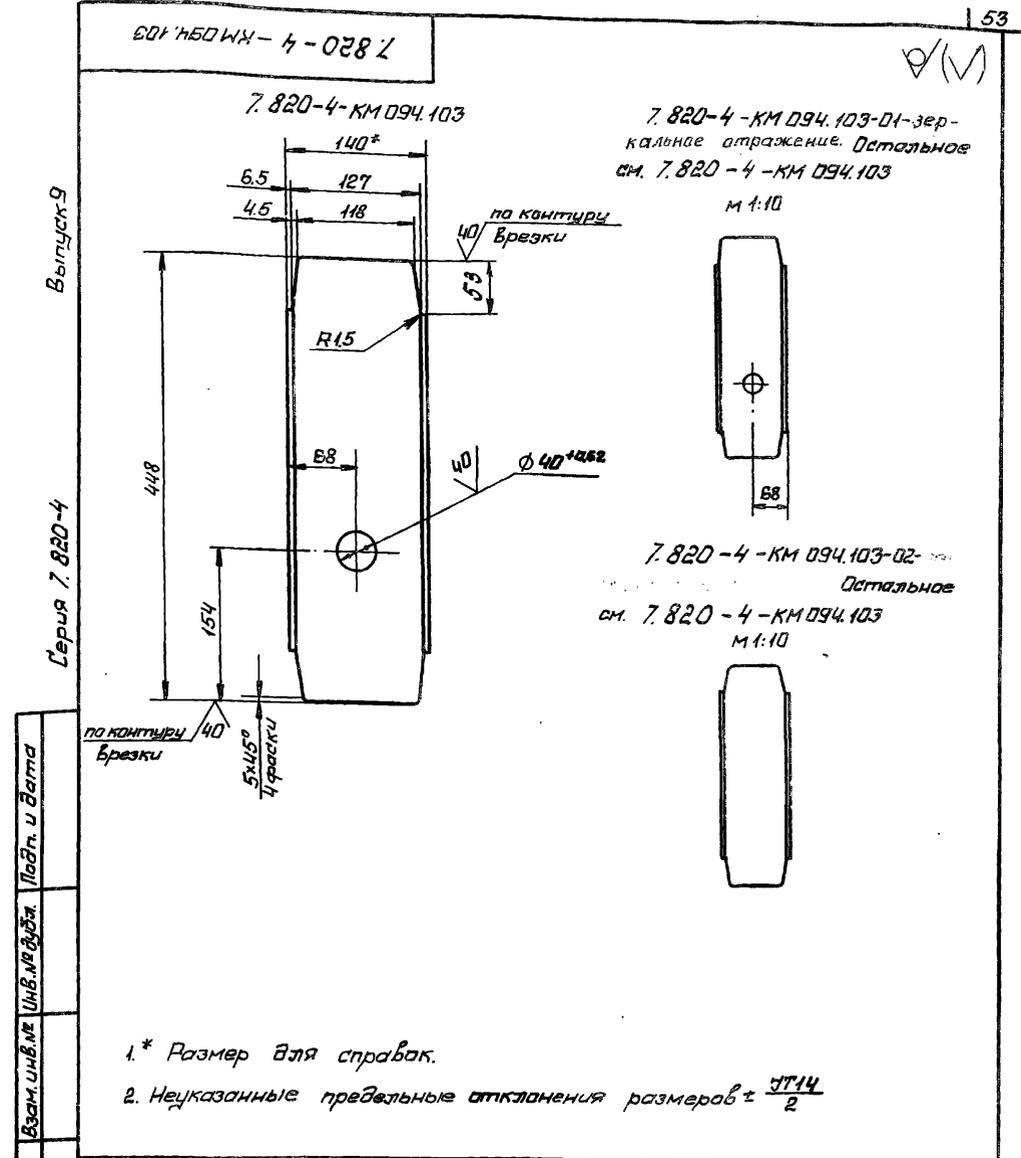
7.820-4-КМ 094.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лопова	Исход	8.12.88	
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87	
ГЦП	Гитин	Лист	5.01.87	
Нач.отд.	Корнев	Лист	7.01.87	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
В.П.З.м.5 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
Лист	5,2	1:5
Листов-1		

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 094.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лопова	Исход	8.12.88	
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87	
ГЦП	Гитин	Лист	5.01.87	
Нач.отд.	Корнев	Лист	7.01.87	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
В.П.З.м.5 ГОСТ 535-79

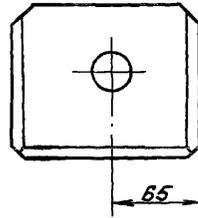
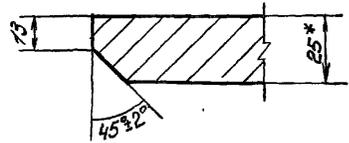
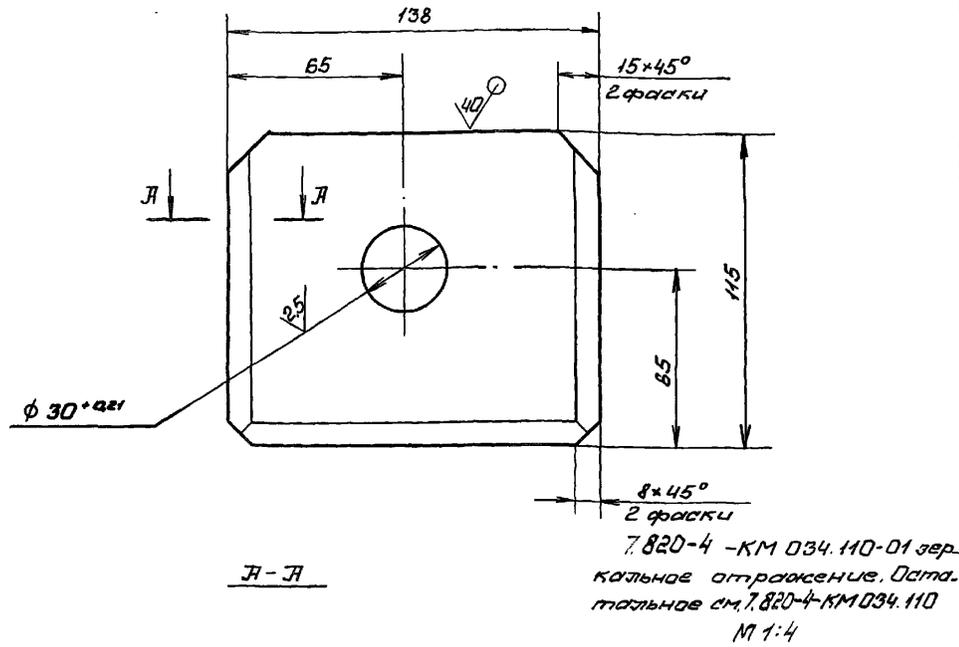
Лист	Масса	Масштаб
Лист	4,7	1:5
Листов-1		

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

011'960 WK - H-028Z

✓(✓)

7.820-4 - KM 034.110



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 034.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Ильин	Ильин	23.02.88
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	5.01.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	5.01.87
Нач. отд.	Каренев	Ильин	Ильин	7.01.87
Н.контр.	Сметличкова	Ильин	Ильин	4.01.87

Прочность

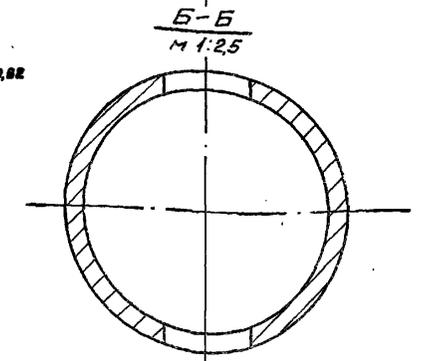
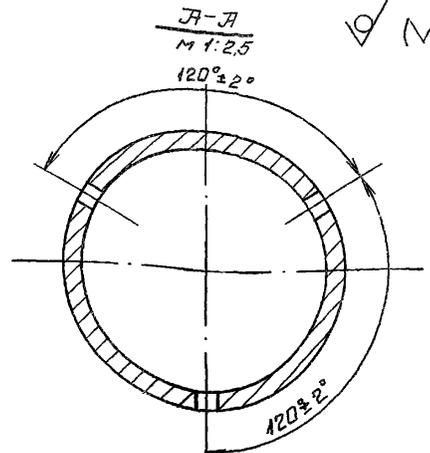
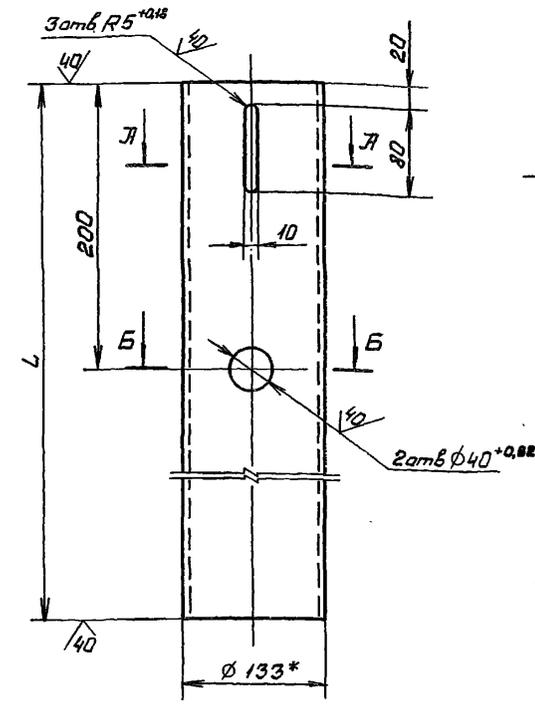
Лист	Масса	Масштаб
Лист	2,9	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74
В Ст 3ан5 ГОСТ 14637-79
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

101'960 WK - H-028Z

✓(✓)

7.820-4 - KM 096.101



7.820-4 - KM 096.101-01 Доста. тальное см. 7.820-4 - KM 096.101 М 1:10

Обозначение	L мм	Масса кг
7.820-4 - KM 096.101	2887	70,9
7.820-4 - KM 096.101-01	3982	97,9

- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 096.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Ильин	Ильин	23.02.88
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	5.01.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	5.01.87
Нач. отд.	Каренев	Ильин	Ильин	7.01.87
Н.контр.	Сметличкова	Ильин	Ильин	4.01.87

Труба

Лист	Масса	Масштаб
Лист	см таблицы	1:5
Лист	Листов-1	

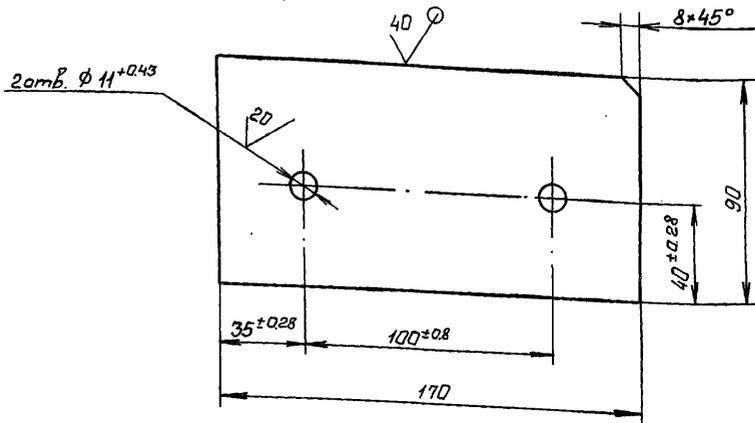
Труба 133x8 ГОСТ 8732-78
Ст 20 ГОСТ 8731-74
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

В. № листа, Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4-КМ 054.105

✓ (M)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 054.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Иосиф	22.12.85	
Проб.	Гитин	Иосиф	5.01.87	
ГИП	Гитин	Иосиф	5.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Иосиф	7.01.87	

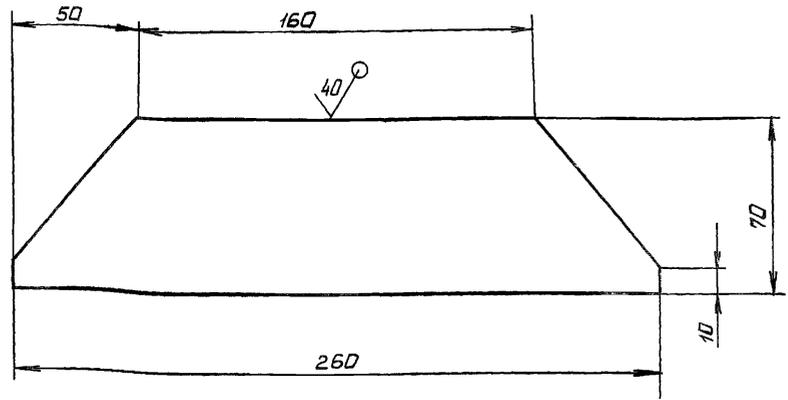
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ленинградский завод

55

7.820-4-КМ 034.111

✓ (M)

Серия 7.820-4 Выпуск 9



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 034.111

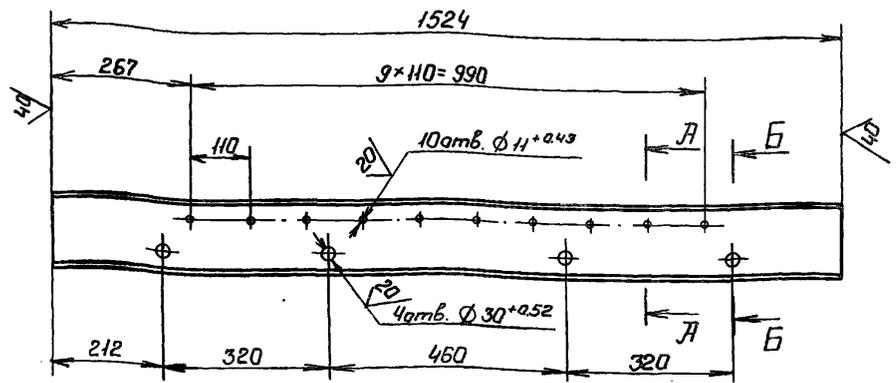
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Иосиф	22.12.85	
Проб.	Гитин	Иосиф	5.01.87	
ГИП	Гитин	Иосиф	5.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Иосиф	7.01.87	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ленинградский завод

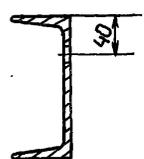
В. № листа, Подп. и дата

Выпуск 9
Серия 7.820-4

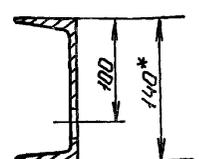
7.820-4 - КМ 094.104



А-А
М 1:5



Б-Б
М 1:5



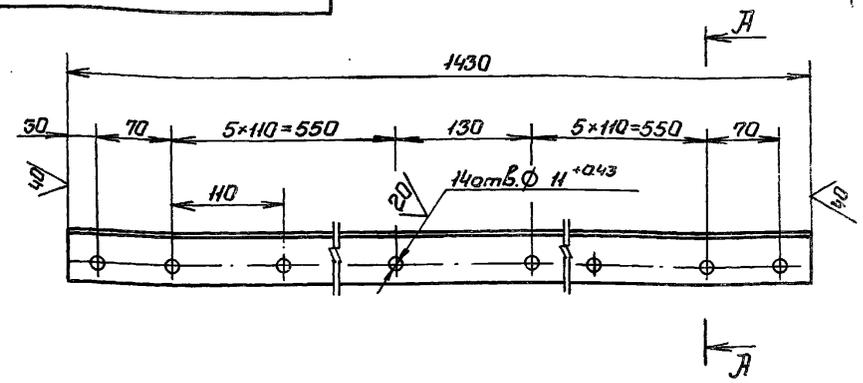
- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий в 11°±0,43, ±0,28мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 094.104

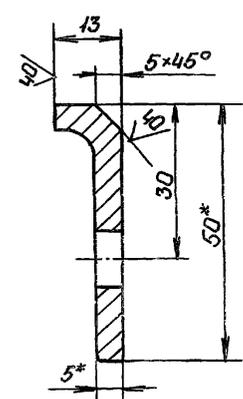
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ригель.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Контр	1.07.85			А	18,5	1:10
Проб.	Гиттин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1		
ГИП	Гиттин	Лист	5.01.87					
Нач. отд.	Каремев	Лист	7.01.87					
И.контр.	Сметельникова	Лист	8.01.87		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72	Ленгипроводхоз		
					ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			

Выпуск 9
Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 084.001



А-А
М 1:1



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий, ±0,28мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 084.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Накладка верхняя	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Контр	1.07.85			А	3,1	1:5
Проб.	Гиттин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1		
ГИП	Гиттин	Лист	5.01.87					
Нач. отд.	Каремев	Лист	7.01.87		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72	Ленгипроводхоз		
И.контр.	Сметельникова	Лист	8.01.87		ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			

Изм. № подл. Подп. и дата

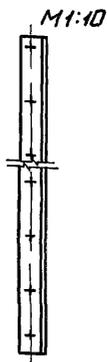
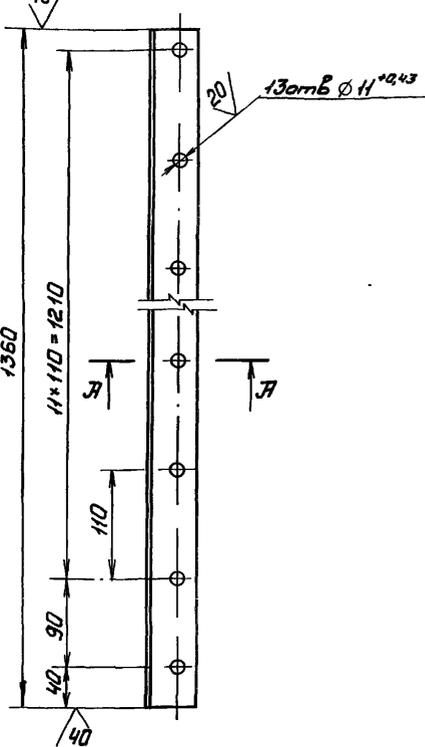
Изм. № подл. Подп. и дата

7.820-4-КМ084.002

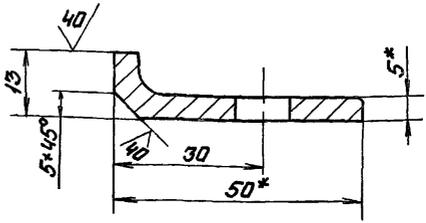
7.820-4-КМ084.002-01 ✓(✓)

Зеркальное отражение
Остальное см 7.820-4-КМ084.002

7.820-4-КМ084.002



А-А
М 1:1



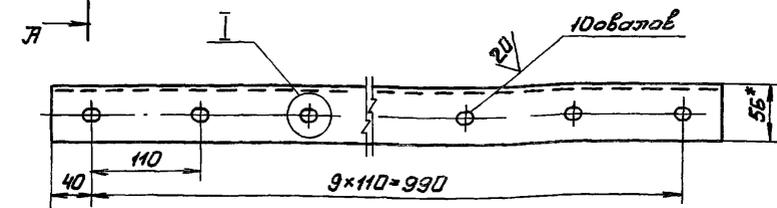
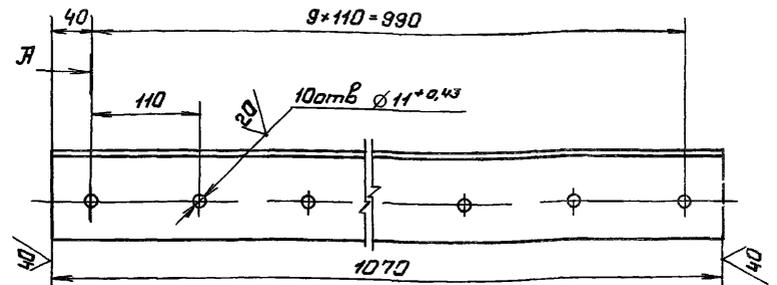
- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ084.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Кольч	10.12.85	18.12.85			
Проб.	Гитин	Гитин	18.12.85	18.12.85			
Нач. отд.	Коренев	Гитин	18.12.85	18.12.85			
Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8510-72 В.т.з.сп5 ГОСТ 535-79					Ленгипроводхоз		

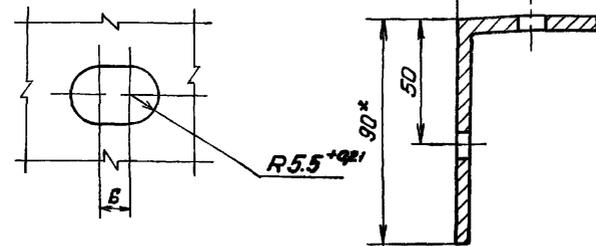
7.820-4-КМ084.003

Выпуск 9
Серия 7.820-4



А-А
М 1:1

А-А
М 1:2



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ084.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Кольч	10.12.85	18.12.85			
Проб.	Гитин	Гитин	18.12.85	18.12.85			
Нач. отд.	Коренев	Гитин	18.12.85	18.12.85			
Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8510-72 В.т.з.сп5 ГОСТ 535-79					Ленгипроводхоз		

5. № листа / год п. и дата / 6. Назм. инв. № / 7. № докум. / 100% и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 9

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			7.820-4-КМ095.000СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1	7.820-4-КМ095.100	7.820-4-КМ095.100	Звено	1	
А4	2	7.820-4-КМ023.200	7.820-4-КМ023.200	Звено	1	
				Детали		
А4	3	7.820-4-КМ015.003	7.820-4-КМ015.003	Болт	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М16-8g*60.46.029		
				ГОСТ 7798-70	Б	
	5			Гайка М16-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	Б	
	6			Гайка М20-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	1	
	7			Шайба 16.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	6	
	8			Шайба 20.01.029		
				ГОСТ 11371-78	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Попова	Лист	27.11.86	
Проб.	Гиттин	Лист	05.01.87	
ГИП	Гиттин	Лист	05.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Лист	07.01.87	

Штанга

Лист	Лист	Листов
1		1

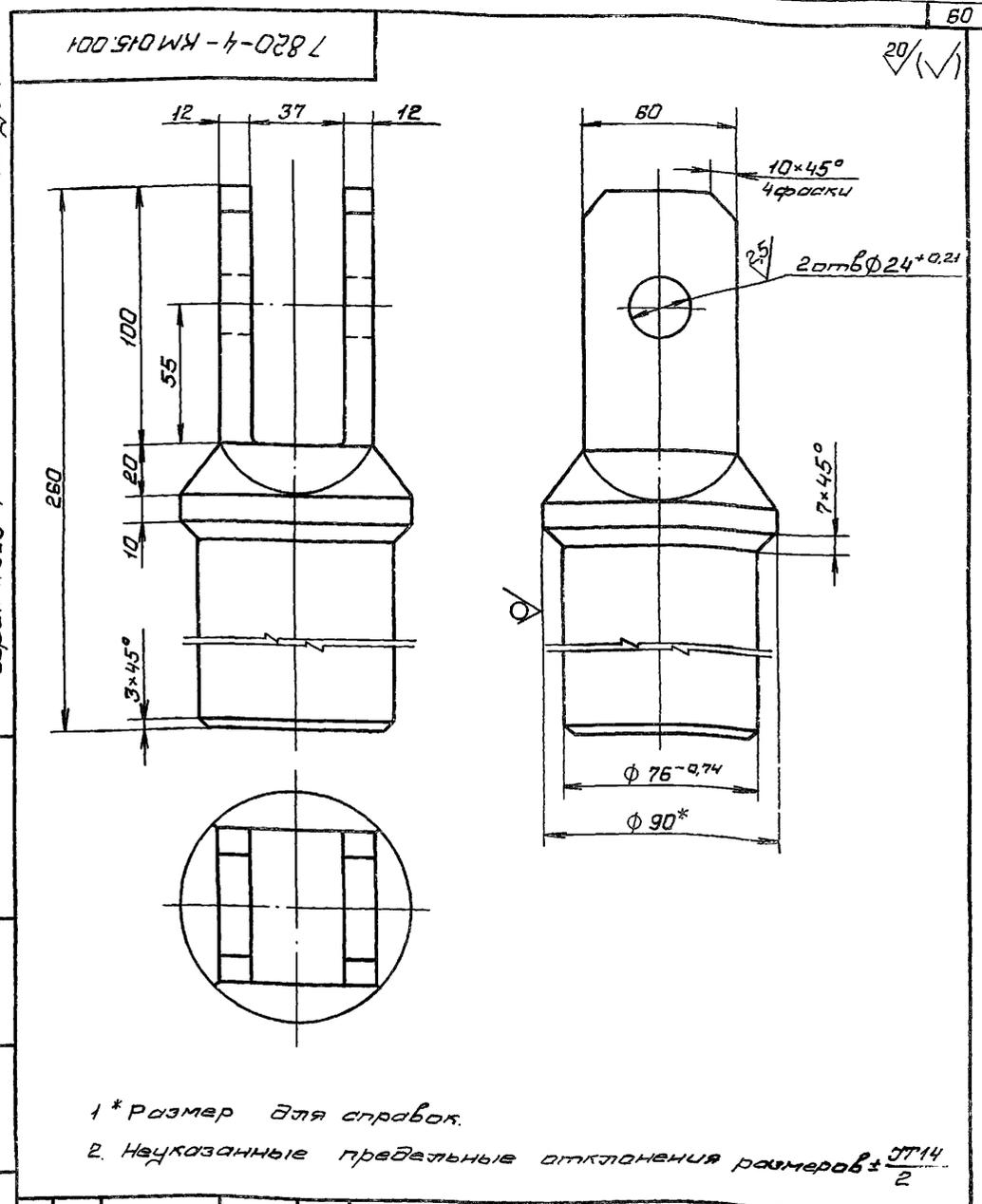
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ095.000

№ листа / год п. и дата / 6. Назм. инв. № / 7. № докум. / 100% и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 9



1 * размер для справок.

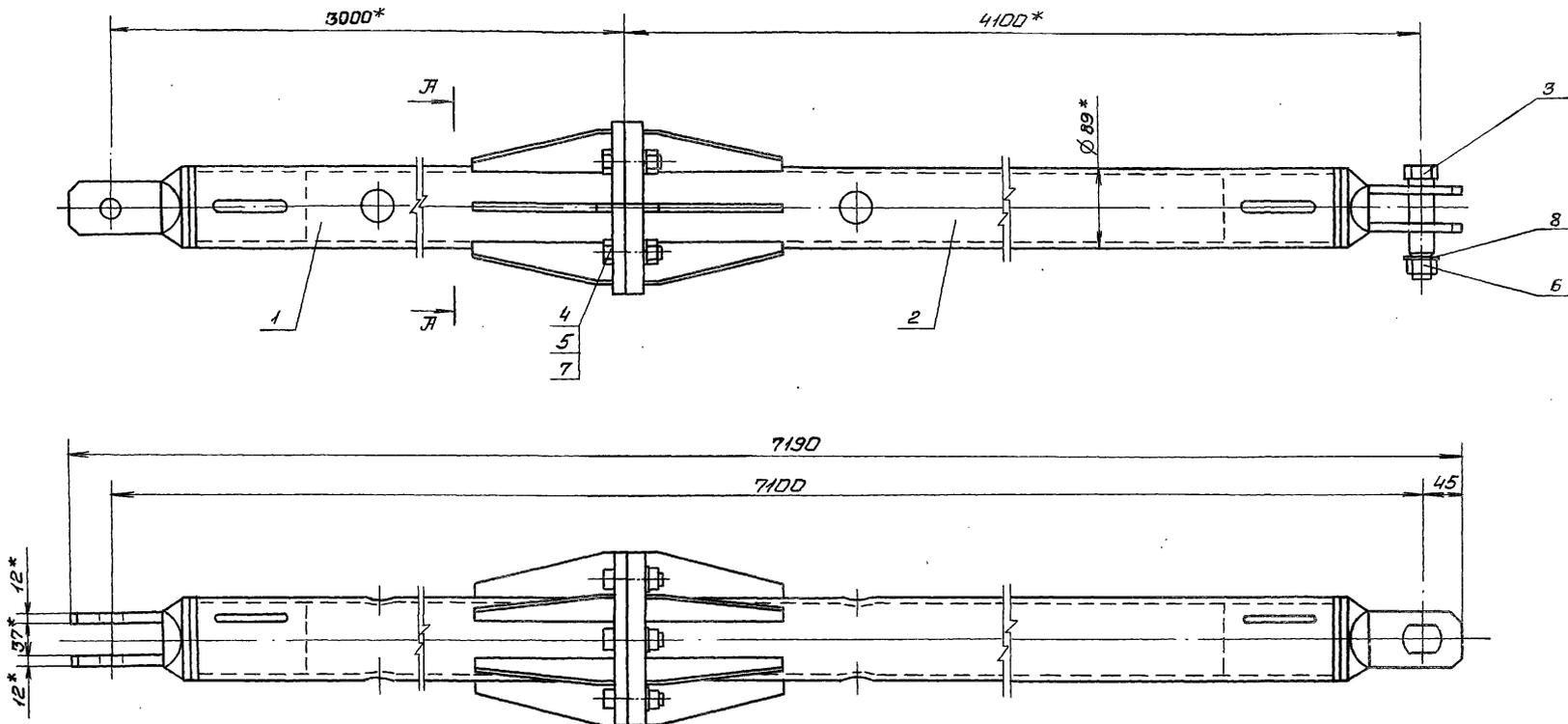
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ015.001				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Попова	Лист	27.11.86	
Проб	Гиттин	Лист	05.01.87	
ГИП	Гиттин	Лист	05.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Лист	07.01.87	
Прошина				
Лист	Листов	Масштаб		
1	7,1	1:2		
Ленгипроводхоз				
В 90 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 20 ГОСТ 535-79				

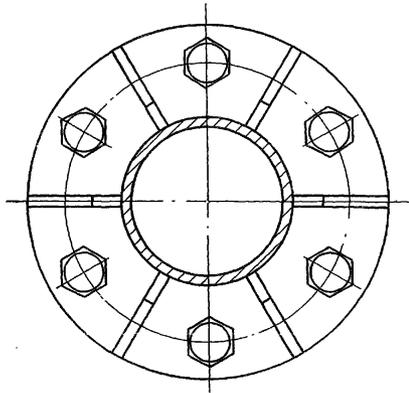
7.820-4-КМ 095.000 СБ

Всего листов 9

Чертеж 7.820-4



A-A
и B-B



1. * Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение грузиков.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$

7.820-4-КМ 095.000 СБ

				Лист			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№	Взам.им	Лавр.	Дата	Штанга Сборочный чертеж			
Разраб.	Полова	Молч.	25.11.85						
Проб.	Гитин	Мит	5.01.87						
ГЛП	Гитин	Мит	5.01.87						
Нач. отд.	Кореньев	Гит	20.11.87				Лист		
							Листов 1		
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ									

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в лист. и дата. Разр. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 - КМ 095.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - КМ 015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4 - КМ 095.101	Труба	1	
А4	3		7.820-4 - КМ 023.102	Редра	6	
А4	4		7.820-4 - КМ 023.103	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ГП	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7.820-4 - КМ 095.100

Звено

Лист	Лист	Листов
1		1

Ленгипробудхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в лист. и дата. Разр. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 - КМ 023.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - КМ 015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4 - КМ 095.101-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4 - КМ 023.102	Редра	6	
А4	4		7.820-4 - КМ 023.201	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ГП	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач.отд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7.820-4 - КМ 023.200

Звено

Лист	Лист	Листов
1		1

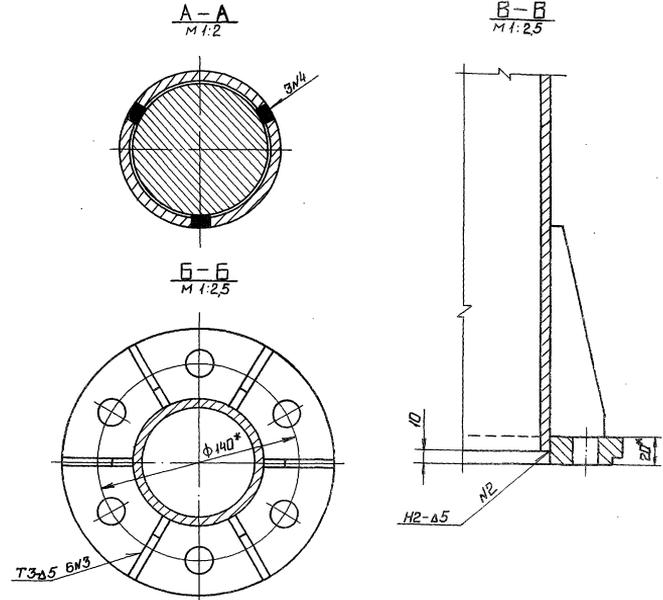
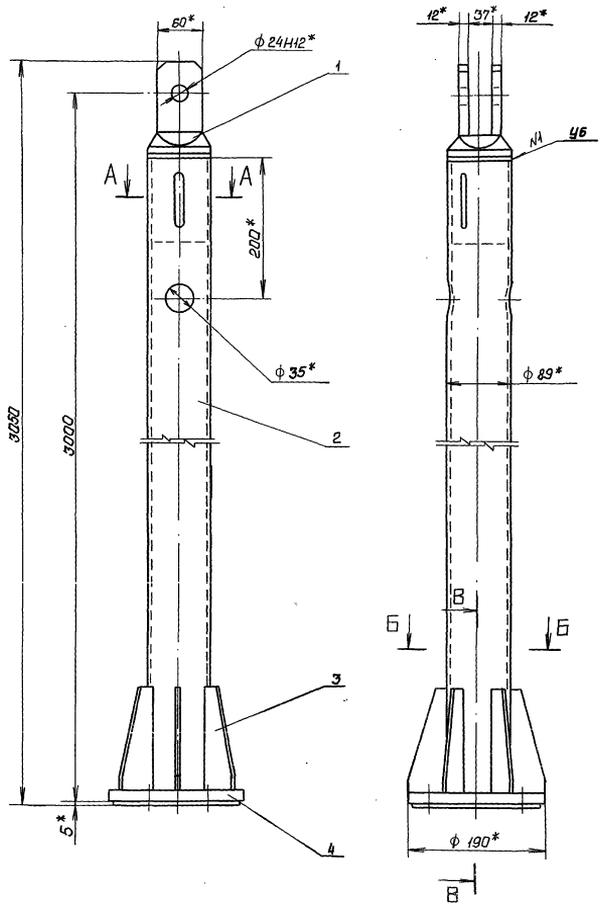
Ленгипробудхоз

930001560 WK - H - 028 Z

Вальчик-9

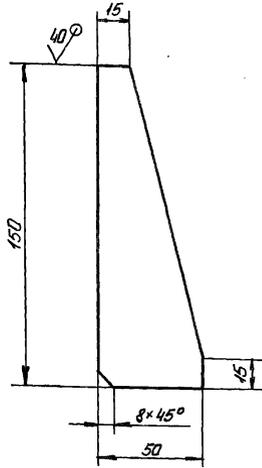
Сварка 7.820-4

УТВЕРЖДЕНО: [Signature] Исполнитель: [Signature] Дата: [Signature]



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

				7.820-4 - KM 095.100 CB		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
					35.00	1:5
Разработ.	Литвин	Корень	2018		Сборочный чертеж	
Проб.	Литвин	2018	5.0187		Лист	Листов - 1
Г.И.П.	Литвин	2018	5.0187			
Нач. отд.	Корень	2018	2.0187			



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 023.102

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Кочет	23.11.85	50187			
Проб.	Ритин	Лист	50187	50187	Лист	Листов-1	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ
Наим. отв.	Коренев	Лист	50187	50187			

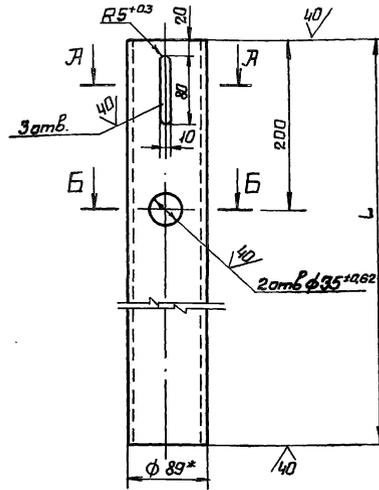
Лист 5-ИП-6 ГОСТ 8903-74
21-22-5 ГОСТ 1627-79



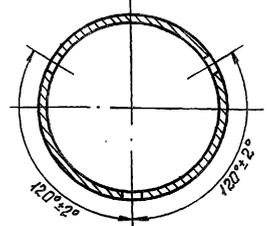
Выпуск 9

Серия 7.820-4

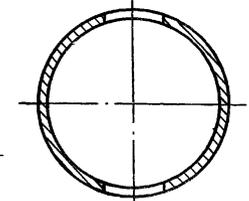
7.820-4-КМ 095.101



А-А
М 1:2

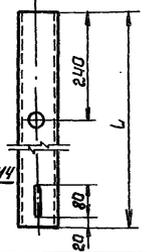


Б-Б
М 1:2



Обозначение	l, мм	Масса кг
7.820-4-КМ095.101	2903	35,4
7.820-4-КМ095.101-01	3398	48,9

7.820-4-КМ 095.101-01
Остальное см.
7.820-4-КМ 095.101
М 1:10



1. *Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 095.101

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Кочет	23.11.85	50187			
Проб.	Ритин	Лист	50187	50187	Лист	Листов-1	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ
Наим. отв.	Коренев	Лист	50187	50187			

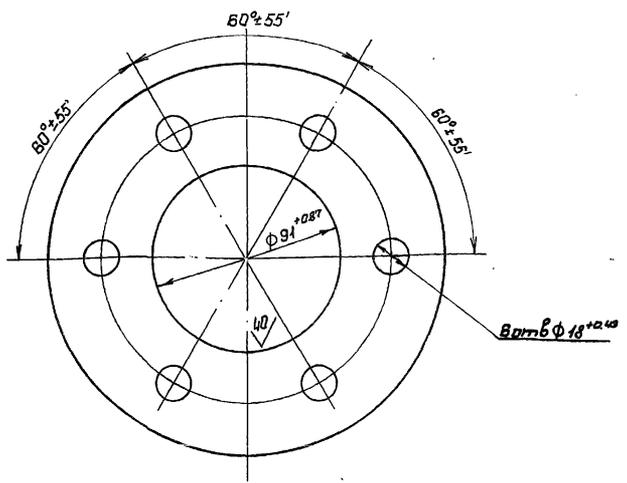
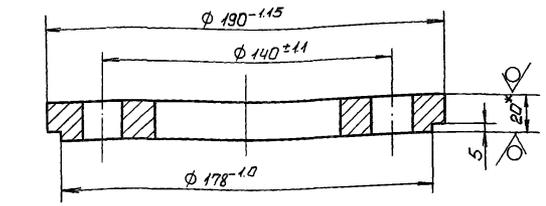
Лист 5-ИП-6 ГОСТ 8903-74
Лист 20 ГОСТ 8931-74

И.В. Коренев

Труба 89х6 ГОСТ 8732-78
Лист 20 ГОСТ 8931-74

7.820-4-КМ023.103

20/ (✓)



1. * Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4 - КМ023.103

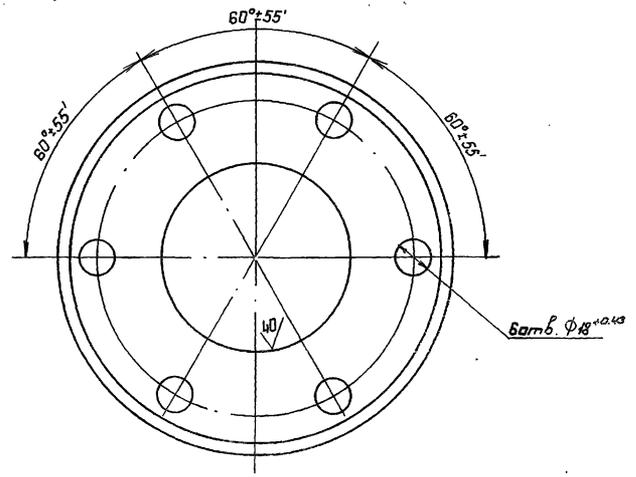
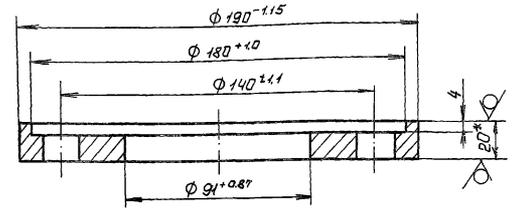
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	110/с	25.11.85		7	3.0	1:2
Проб.	Гитин	110/с	5.01.87				
ГЛП	Гитин	110/с	5.01.87				
Нач. отд.	Каранев	110/с	20.1.87				

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 13903-74
 Лист 3Ст.3сн.5 ГОСТ 14637-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ023.201

20/ (✓)



1. * Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4 - КМ023.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	110/с	25.11.85		7	2.6	1:2
Проб.	Гитин	110/с	5.01.87				
ГЛП	Гитин	110/с	5.01.87				
Нач. отд.	Каранев	110/с	20.1.87				

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 13903-74
 3Ст.3сн.5 ГОСТ 14637-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

5. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

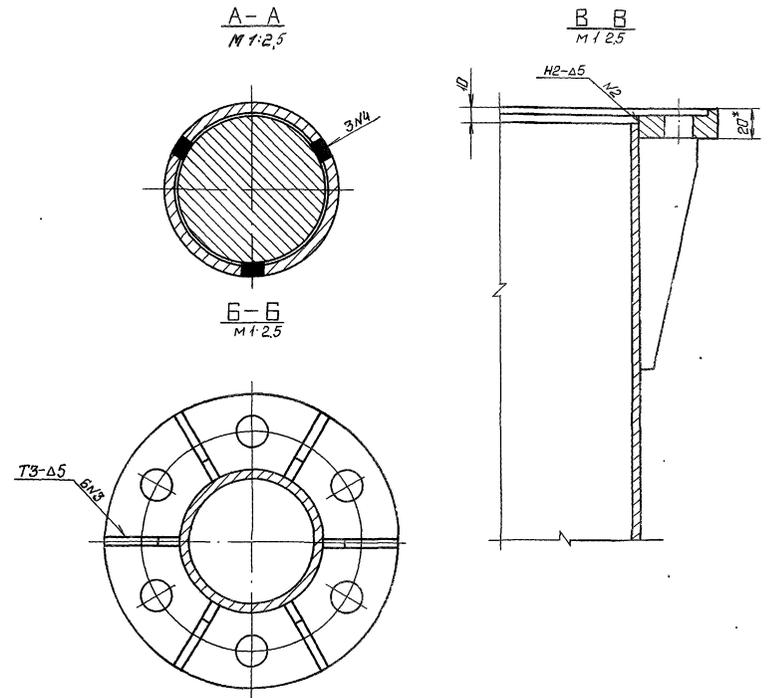
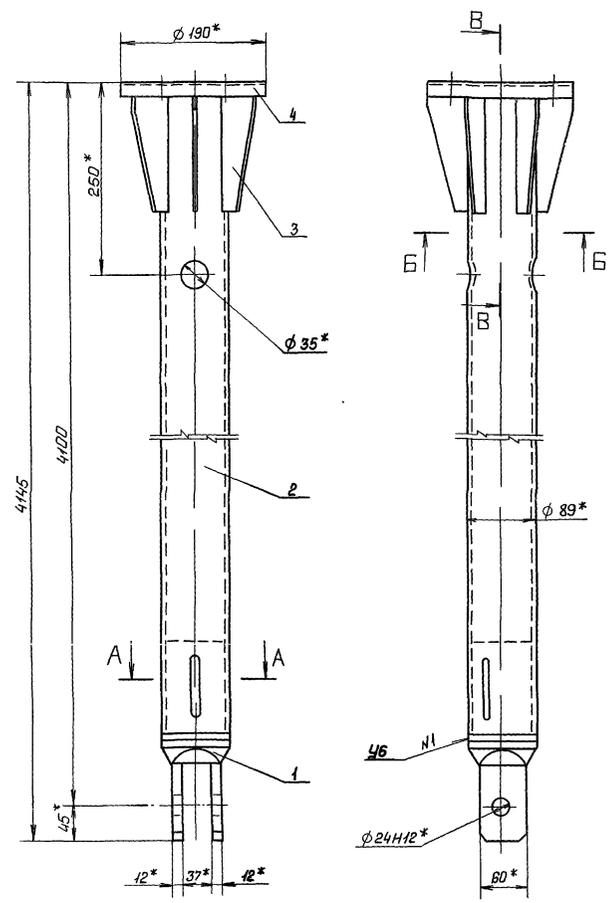
5. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

7 820-4-КМ 023.200 СБ

Выпуск 9

Черт. 7.820-4

12.08.87, 11.08.87 в соответствии с требованиями ГОСТ 21.101-87



- 1* Размер для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2

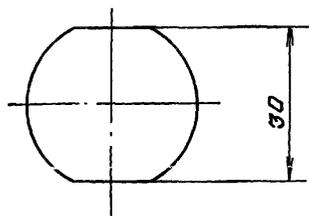
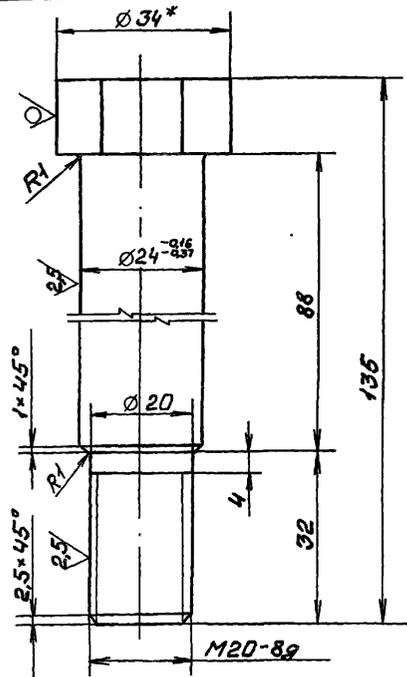
				7.820-4-КМ 023.200 СБ				
Изм	Лист	№ Элем	Подп.	Дата	Эвено Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	Мещер	8.12.86			7	60,0	1:5
Пров	Гитин	Мещ	5.01.87			Лист	Листов 6-1	
ГЛП	Гитин	Мещ	5.01.87			ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
Начерт	Кореньев	Мещ	7.01.87					
И.контр.	Сметличева	И.М.	8.01.87					

Выпуск 7

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ015.003

20/ (✓) (✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0.1/4$

7.820-4-КМ015.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	Контр	24.11.85				
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Лист	5.01.87				
Нач. отд	Кореньев	Лист	10.01.87		Ленэнерго		

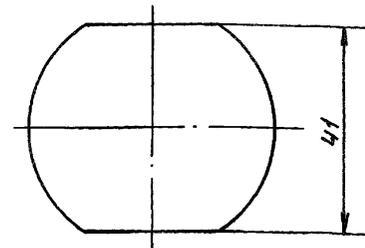
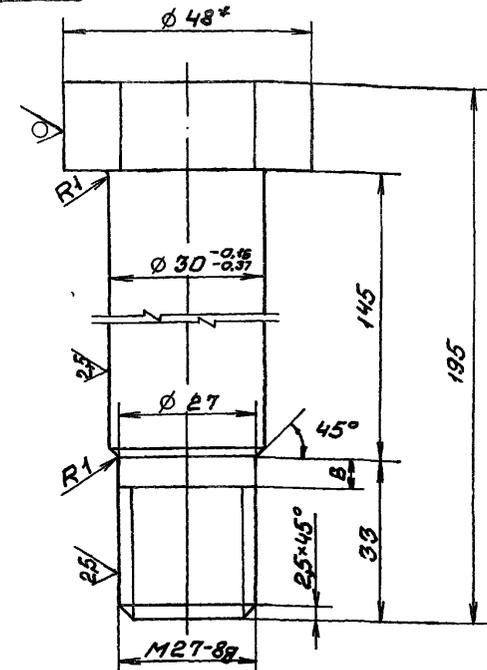
В 34 ГОСТ 2590-71
Класс В

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ037.001

20/ (✓) (✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0.1/4$

7.820-4-КМ037.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	Контр	24.11.85				
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Лист	5.01.87				
Нач. отд	Кореньев	Лист	10.01.87		Ленэнерго		

В 48 ГОСТ 2590-71
Класс В

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			7.820-4-КМ096.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	1		7.820-4-КМ096.100	Звено	1	
14	2		7.820-4-КМ037.200	Звено	1	
				<u>Детали</u>		
14	3		7.820-4-КМ037.001	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М20-8g×90.46.029 ГОСТ 7798-70	В	
	5			Гайка М20-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	В	
	6			Гайка М27-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	1	
	7			Шайба 20.65Г.029 ГОСТ 6402-70	В	
	8			Шайба 27.01.029 ГОСТ 11371-78	1	

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Лист	Лист	Лист	27.11.85
Проб.	Гиттин	Лист	Лист	50.187
ГИП	Гиттин	Лист	Лист	50.187
Нач. отд.	Каренев	Лист	Лист	50.187
И.контр.	Гиттин	Лист	Лист	50.187

7.820-4-КМ096.000

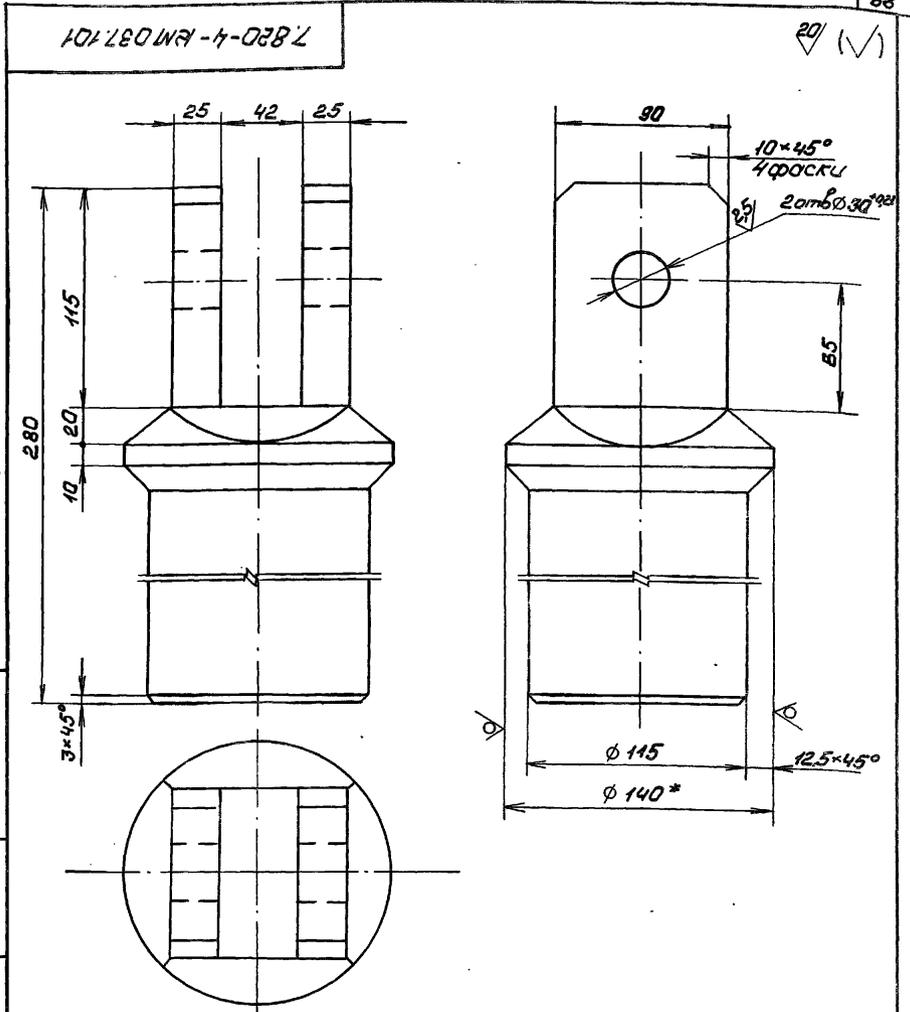
Штанга

Лист	Лист	Листов
Л		1

Ленгипроводхоз

И.контр. Гиттин Лист Лист 50.187

Серия 7.820-4 Выпуск 9



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

7.820-4-КМ037.101				Лист	Макс	Макс	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Л	14,5	1:2,5
Разраб.	Лист	Лист	Лист	27.11.85			
Проб.	Гиттин	Лист	Лист	50.187			
ГИП	Гиттин	Лист	Лист	50.187			
Нач. отд.	Каренев	Лист	Лист	50.187			
И.контр.	Гиттин	Лист	Лист	50.187			
				Лист		Листов-1	
				Лист		Листов-1	

Процшина

В 140 ГОСТ 2590-71
Крче ЛСт 20 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ096.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ037.101	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-КМ096.101	Труба	1	
А4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребра	6	
А4	4		7.820-4-КМ037.103	Фланец	1	

Изм. № п/п

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лопова			28.11.87
Проб.	Гиттин			5.01.87
ГИП	Гиттин			5.01.87
Нач. отд.	Кореньев			7.01.87
И.контр.	Смельчакова			10.01.87

7.820-4-КМ096.100

Звено

Лист	Лист	Листов
7		1

Ленгипроробхоз

71

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ037.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ037.101	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-КМ096.101-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребра	6	
А4	4		7.820-4-КМ037.201	Фланец	1	

Изм. № п/п

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лопова			28.11.87
Проб.	Гиттин			5.01.87
ГИП	Гиттин			5.01.87
Нач. отд.	Кореньев			7.01.87
И.контр.	Смельчакова			10.01.87

7.820-4-КМ037.200

Звено

Лист	Лист	Листов
7		1

Ленгипроробхоз

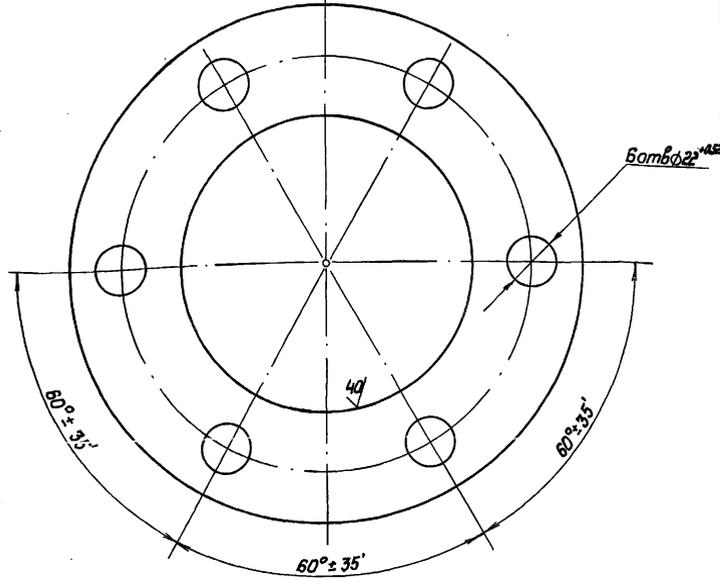
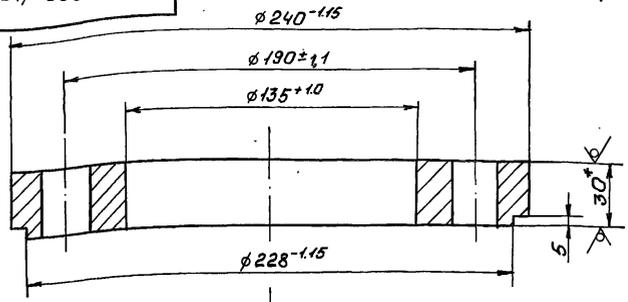
Выпуск 9

Серия 7.820-4

Исполн. Подп. и дата Взам.инв.№.Изм. №.Изм. Подп. и дата

7.820-4-КМ037.103

20/ (M)



- 1.*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2

7.820-4-КМ037.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				25.11.88
Разработ.	Курилова	Курин		30.12.88
Проб.	Попова	Корень		05.01.89
ГИП	Гитин			07.01.89
Нач.отд.	Корень			07.01.89

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 Ленинградское

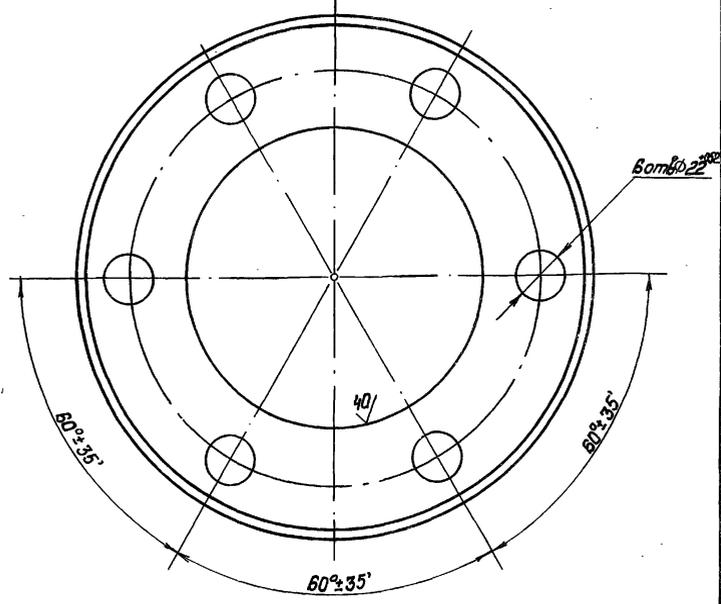
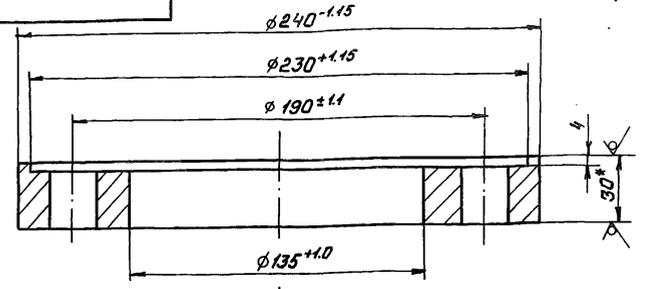
Выпуск 9

Серия 7.820-4

Исполн. Подп. и дата Взам.инв.№.Изм. №.Изм. Подп. и дата

7.820-4-КМ037.201

20/ (M)



- 1.*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2

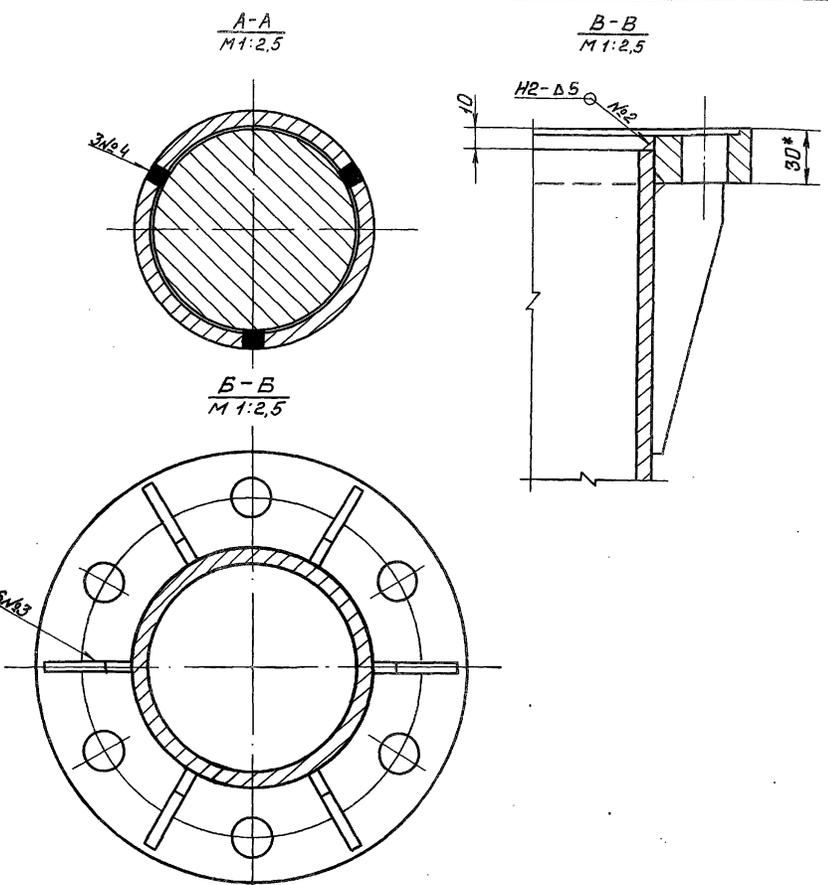
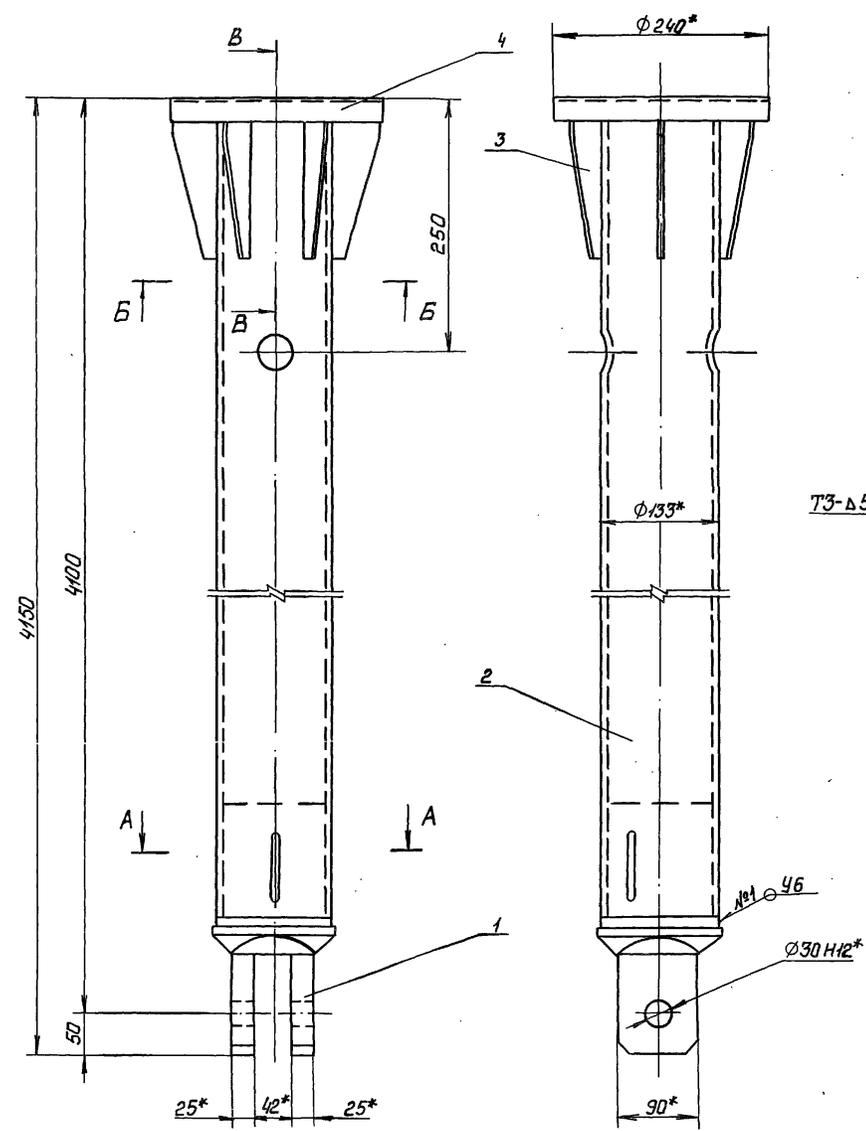
7.820-4-КМ037.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				25.11.88
Разработ.	Курилова	Курин		30.12.88
Проб.	Попова	Корень		05.01.89
ГИП	Гитин			07.01.89
Нач.отд.	Корень			07.01.89

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 Ленинградское

7.820-4 - КМ037.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 9



- 1.* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4 - КМ037.200СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Р	119,8	1:5
Звено Сборочный чертеж					Лист	Листов-1	
					Ленгипроводхоз		
Исполн.	Смелычкова	02.05	03.08.88				
Пров.	Попова	И.О.	30.12.88				
ГИП	Гитин	И.И.	30.12.88				
Нач.отд.	Кореньев	В.А.	01.01.89				
Разраб.	Курилова	Ю.И.	26.11.88				

Имя, № листа, дата, Взам. инв. №, Инв. № изв. №, Подп. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

В.М.Мельник, Л.М.Мельник, И.М.Мельник, А.М.Мельник, С.М.Мельник, К.М.Мельник, Г.М.Мельник, Д.М.Мельник, Е.М.Мельник, З.М.Мельник, И.М.Мельник, Л.М.Мельник, М.М.Мельник, Н.М.Мельник, О.М.Мельник, П.М.Мельник, Р.М.Мельник, С.М.Мельник, Т.М.Мельник, У.М.Мельник, Ф.М.Мельник, Х.М.Мельник, Ц.М.Мельник, Ч.М.Мельник, Ш.М.Мельник, Щ.М.Мельник, Ъ.М.Мельник, Ы.М.Мельник, Ь.М.Мельник, Э.М.Мельник, Ю.М.Мельник, Я.М.Мельник

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
78			7.820-4-КМ016.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
74	1		7.820-4-КМ016.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
74	2		7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
		3	-01	Уголок	1	
74	4		7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4-КМ016.003	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВсгЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 150 \pm \frac{IT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4-КМ016.004	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВсгЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4-КМ016.005	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВсгЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{IT14}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8		7.820-4-КМ016.006	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВсгЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-КМ016.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилова	12.12.85
Пров.		Попова	Попова	16.12.85
ГИП		Гиттин	Гиттин	5.01.87
Нач. отд.		Кореньев	Кореньев	12.12.87

Кранштейн

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Лензипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

В.М.Мельник, Л.М.Мельник, И.М.Мельник, А.М.Мельник, С.М.Мельник, К.М.Мельник, Г.М.Мельник, Д.М.Мельник, Е.М.Мельник, З.М.Мельник, И.М.Мельник, Л.М.Мельник, М.М.Мельник, Н.М.Мельник, О.М.Мельник, П.М.Мельник, Р.М.Мельник, С.М.Мельник, Т.М.Мельник, У.М.Мельник, Ф.М.Мельник, Х.М.Мельник, Ц.М.Мельник, Ч.М.Мельник, Ш.М.Мельник, Щ.М.Мельник, Ъ.М.Мельник, Ы.М.Мельник, Ь.М.Мельник, Э.М.Мельник, Ю.М.Мельник, Я.М.Мельник

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		7.820-4-КМ016.007	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВсгЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{IT14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М10-8g*35 46.029		
				ГОСТ 7198-70	4	
		11		Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	

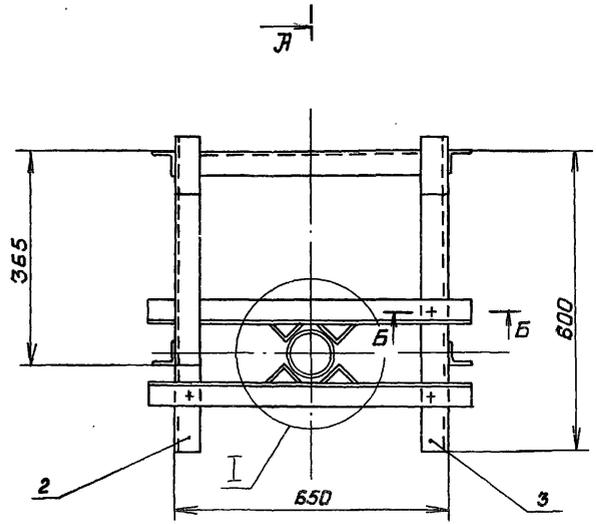
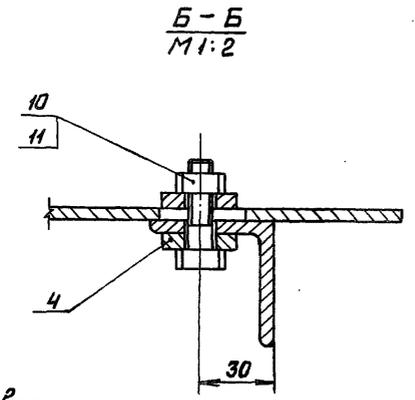
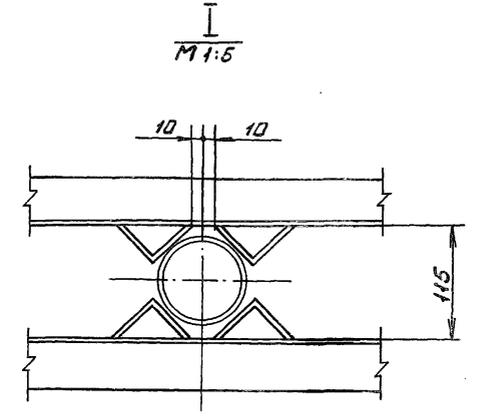
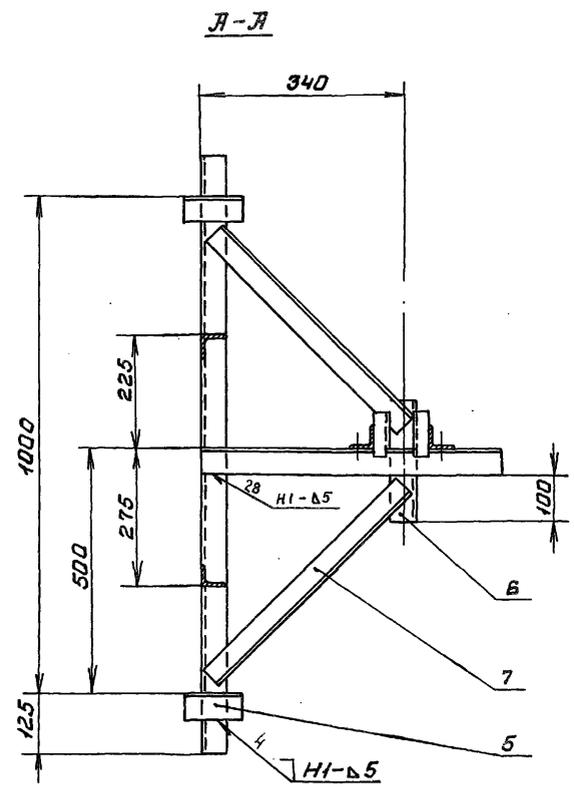
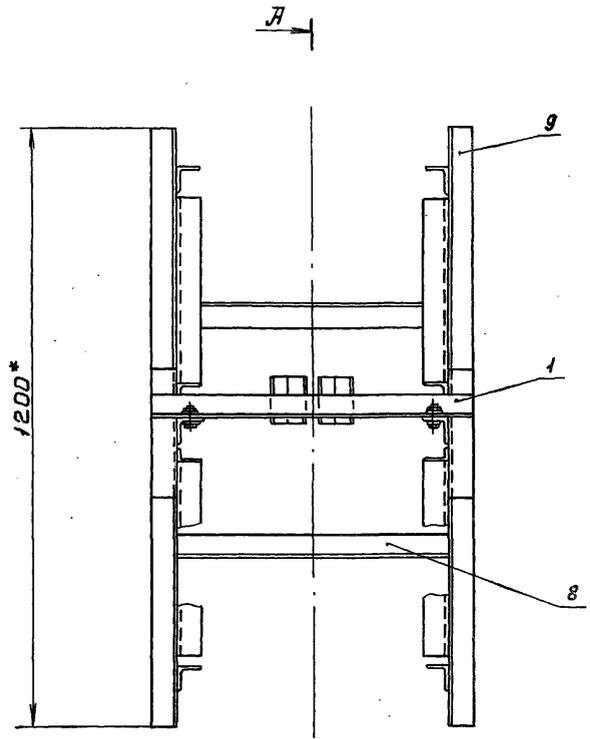
7.820-4-КМ016.000

Лист

7.820-4-КМД16.000СБ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

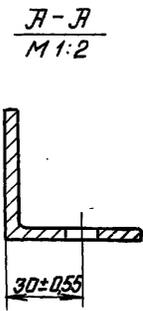
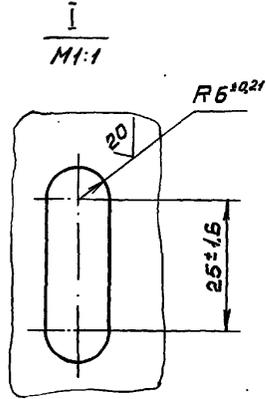
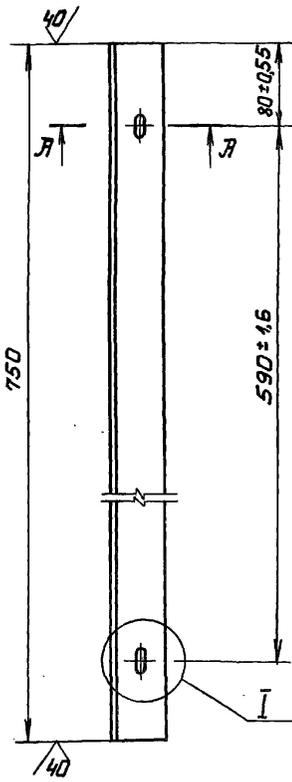


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-В5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4 - КМД16.000СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Кранштейн Сборочный чертеж	344	1:10
		Разраб.	Курилова	16.12.88			
		Проб.	Попова	16.12.88			
		ГИП	Гитин	5.01.87			
		Нач. отд.	Корчев	12.01.87	Лист	Листов-1	
					Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ016.101

(V) (V)



Ж-Ж
М 1:2

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

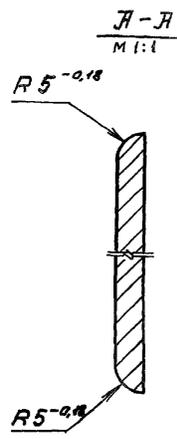
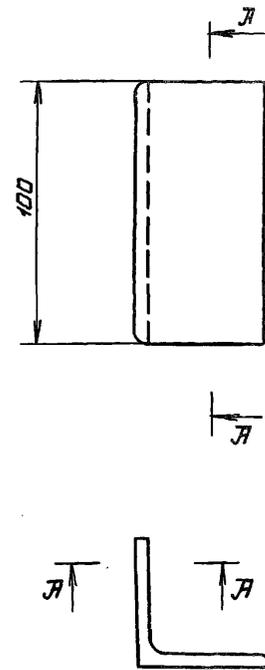
7.820-4-КМ016.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Проб.	Попова	Корнев	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	1.04.87	
Нач. отд.	Каренев	Гитин	12.01.87	

Целок	Лист	Масса	Масштаб
	Ж	2,8	1:5
Лист		Листов-1	
Целок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		Ленгиприводхоз	
ВстЗен5 ГОСТ 535-79			

7.820-4-КМ016.102

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Проб.	Попова	Корнев	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.04.87	
Нач. отд.	Каренев	Гитин	12.01.87	

Целок	Лист	Масса	Масштаб
	Ж	0,4	1:2
Лист		Листов-1	
Целок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		Ленгиприводхоз	
ВстЗен5 ГОСТ 535-79			

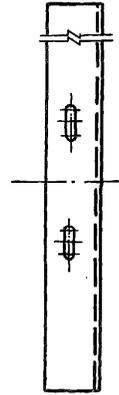
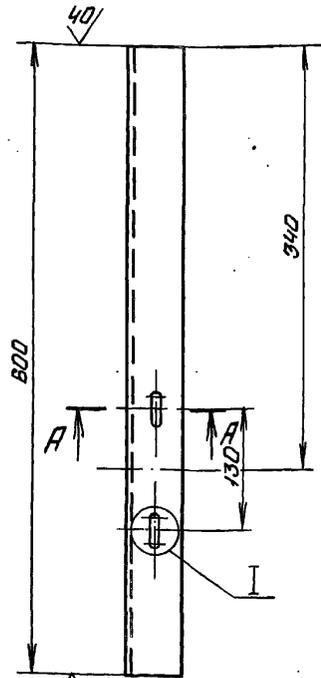
Изм. № подл. Подп. и Дата Изм. № подл. Подп. и Дата

10091016-4-0287

(M)

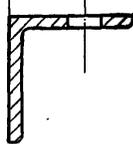
7.820-4 - КМ 016.001

7.820-4 - КМ 016.001 - Ойзеркальное
отражение. Остальное - см.
7.820-4 - КМ 016.001

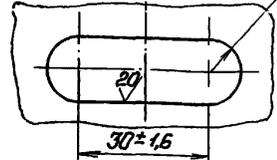


А-А
М 1:2

30 ± 0,15



повернута R6
М 1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

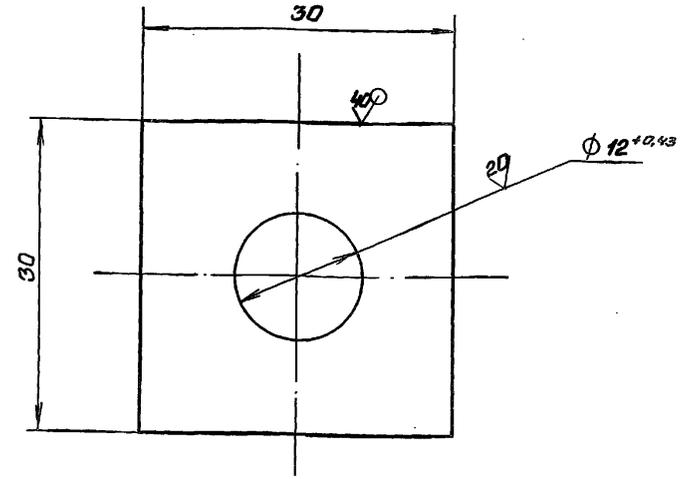
7.820-4 - КМ 016.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Узелок	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.85			Л	2,2	1:5
Проб.	Папова	Папова	16.12.85					
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87		Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87					
Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8503-72					Ленгипроробдзав			
Узелок ВатЗав5 ГОСТ 535-79								

7.820-4-КМ016.002

(M)

Серия 7.820-4
Выпуск 9



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 016.002

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.85			Л	0,04	2:1
Проб.	Папова	Папова	16.12.85					
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87		Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87					
Шайба БПН-6 ГОСТ 19003-74					Ленгипроробдзав			
Шайба ВатЗав5 ГОСТ 14634-79								

Серия 7.820-4
Выпуск 9

Узелок ВатЗав5 ГОСТ 535-79

Узелок ВатЗав5 ГОСТ 535-79

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лин. № пров. / лист. и дата / 530 м. Лин. № м. в. / лист. и дата / Подп. и дата

Проект	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
73			7.820-4-КМ038.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
74	1		7.820-4-КМ038.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
74	2		7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
			-01	Уголок	1	
74	4		7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4-КМ038.001	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо ГОСТ 535-79		
				$L = 120 \pm \frac{IT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4-КМ038.002	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4-КМ038.003	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{IT14}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8		7.820-4-КМ038.004	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4 - КМ 038.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова			16.12.86
Проб.	Попова			16.12.86
ГИП	Гитин			16.12.86
Нап. отд.	Коренев			16.12.86
Н.контр.	Смельчакова			22.12.87

Кронштейн

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Ленгипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лин. № пров. / лист. и дата / 530 м. Лин. № м. в. / лист. и дата / Подп. и дата

Проект	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		7.820-4-КМ038.005	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{IT14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М10-8g*35 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М10-7H 5.029 ГОСТ 5915-70	4	

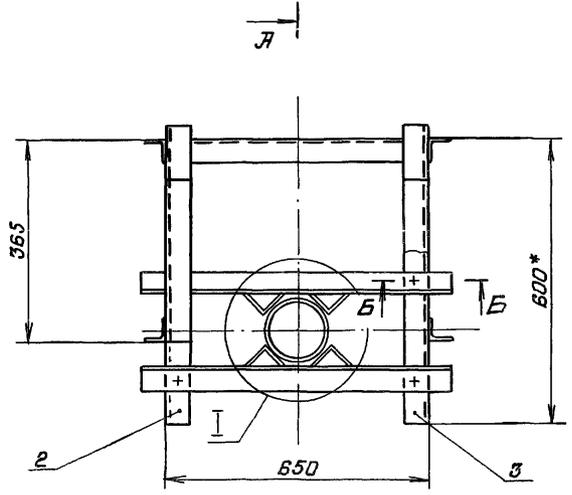
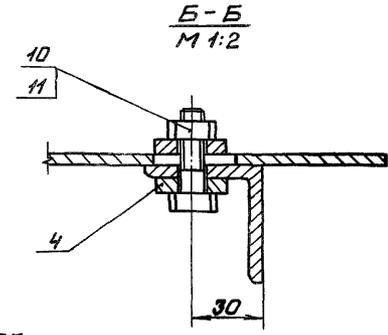
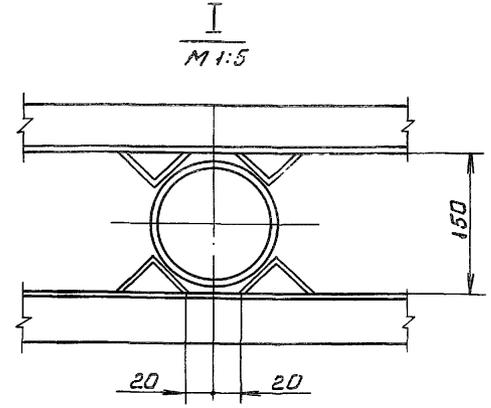
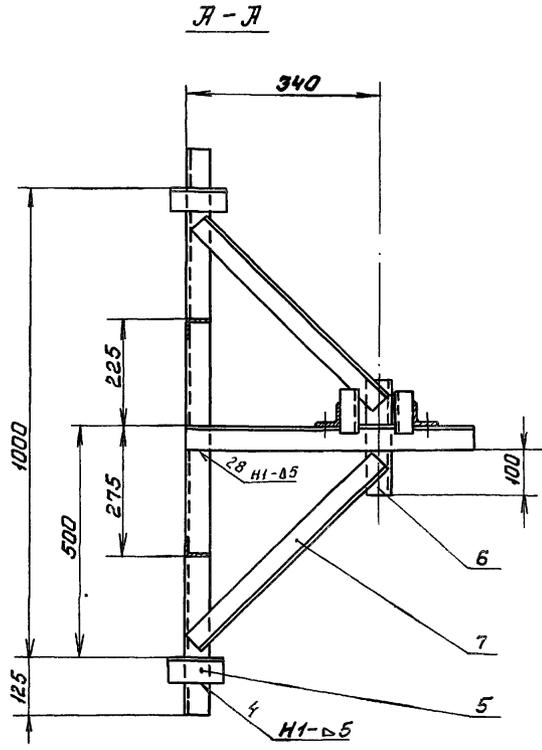
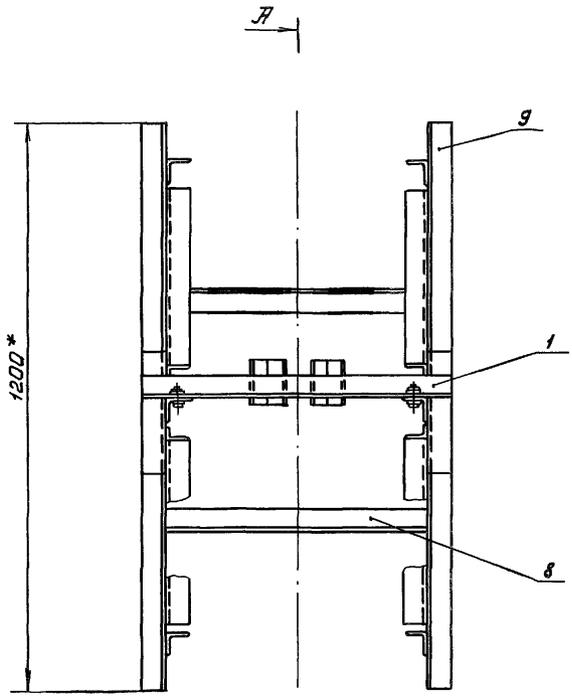
7.820-4 - КМ038.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Лист 2

7.820-4-КМД38.000СБ

Лист 7.820-4 Выпуск 9



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т4Б по контуру прилегания свариваемых деталей

7.820-4-КМД38.000СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертеж	34,4	1:10
Разраб.	Курилова	Лурин	12.12.88				
Проб.	Попова	Козь	15.12.88				
ГИП	Гитин	Шук	16.12.88				
Начерт.	Каренев	Г	16.12.88				
Исполн.	Гметаликов	Л	16.12.88				
					Лист	Листов	1
					Ленгипрорасход		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
Л3			7.820-4-КМ017.000СБ	Сборочный чертеж.		
<u>Детали</u>						
Л4	1		7.820-4-КМ017.001	Плита	1	
Л4	2		7.820-4-КМ017.002	Ребро	4	
Л4	3		7.820-4-КМ017.003	Швеллер	2	
В4	4		7.820-4-КМ017.004	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 784 \pm \frac{IT14}{2}$	2	19,3 кг
В4	5		7.820-4-КМ017.005	Лист		
				Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вместо 5 ГОСТ 14637-79		
				$(102 \times 150) \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
		8		Болт М16-8g*180 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
		7		Гайка М16-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	8	

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Инв. № докум. Подп. и дата

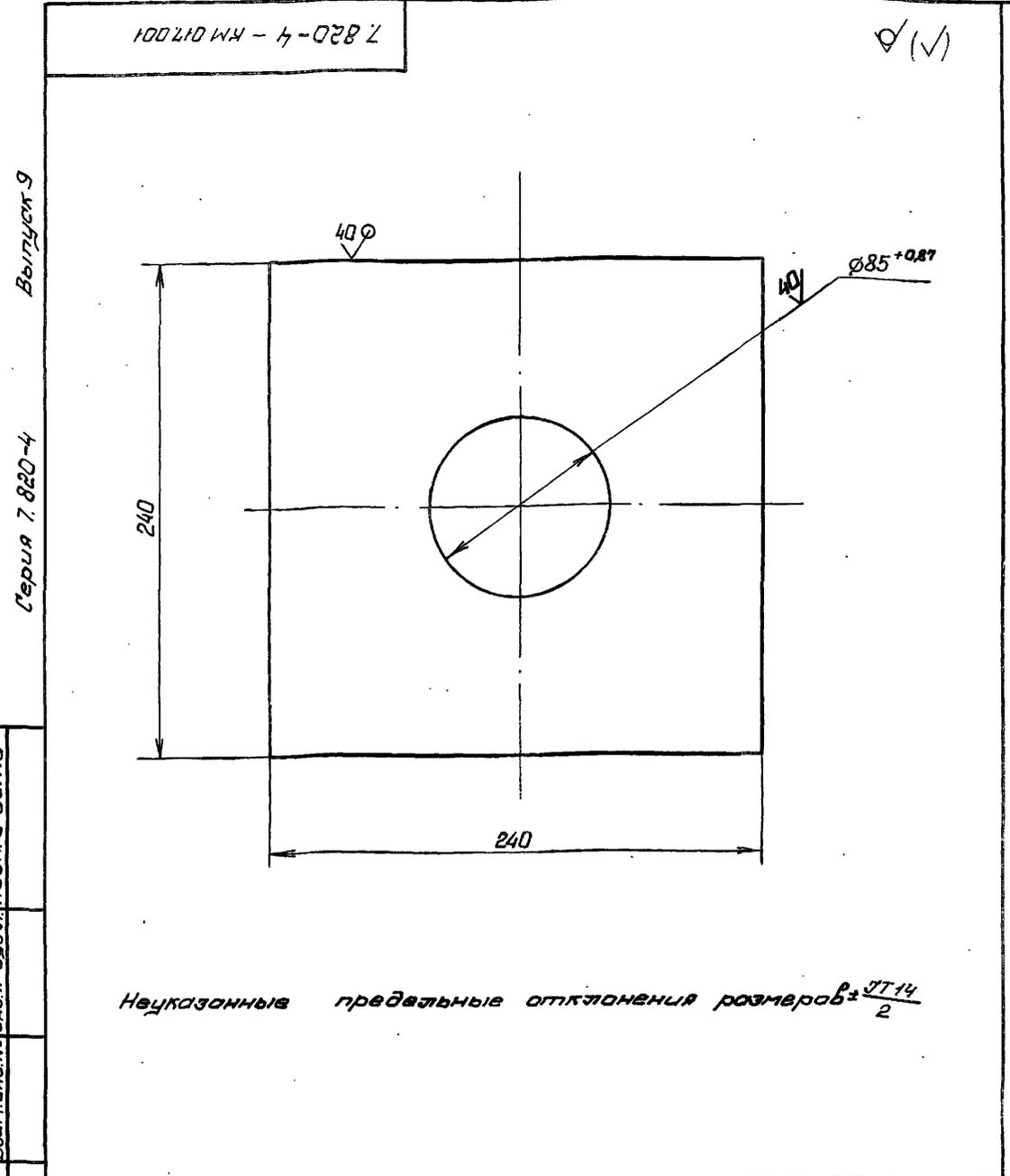
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Курилова	10.12.85
			Попова	12.12.85
			Гитин	12.01.87
			Каренев	12.01.87

Тумба

Лист	Листов
1	1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ017.000



Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Инв. № докум. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			Курилова	10.12.85	1	6,5	1:2,5
			Попова	12.12.85			
			Гитин	12.01.87			
			Каренев	12.01.87			
			Сметличанова	12.01.87			

7.820-4-КМ017.001

Плита

Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74
Вместо 5 ГОСТ 14637-79

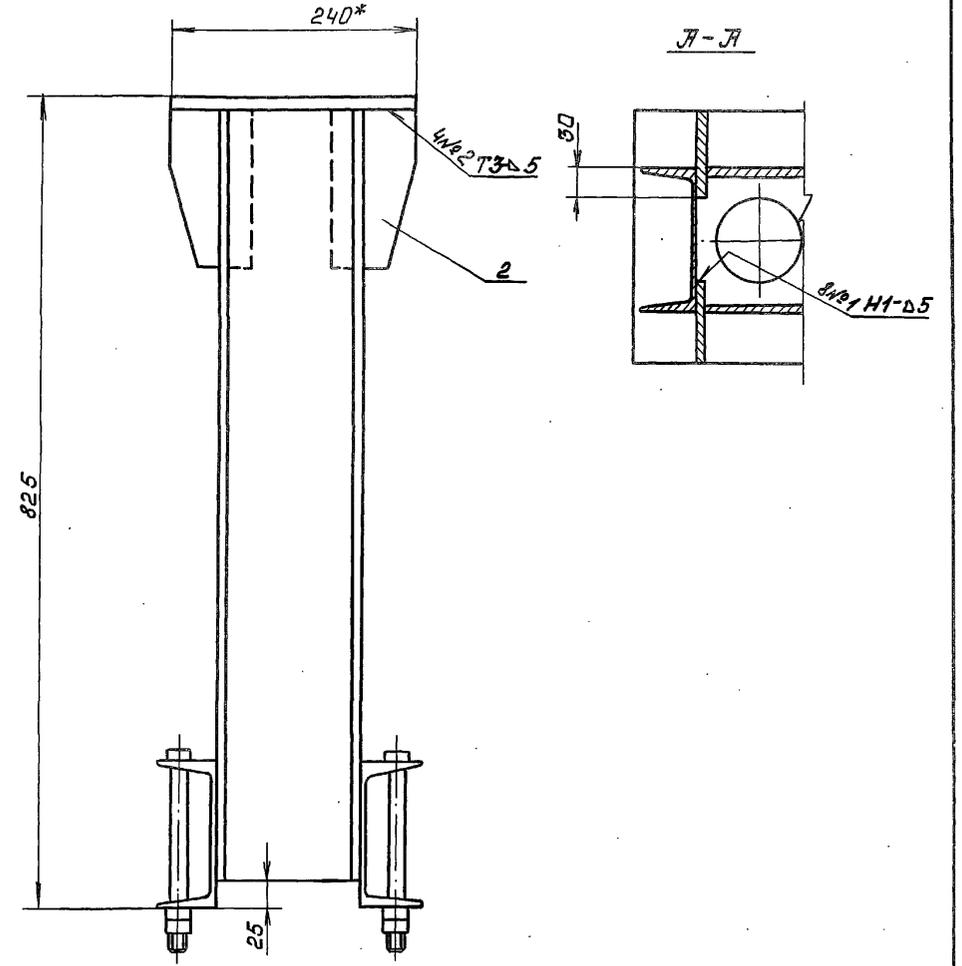
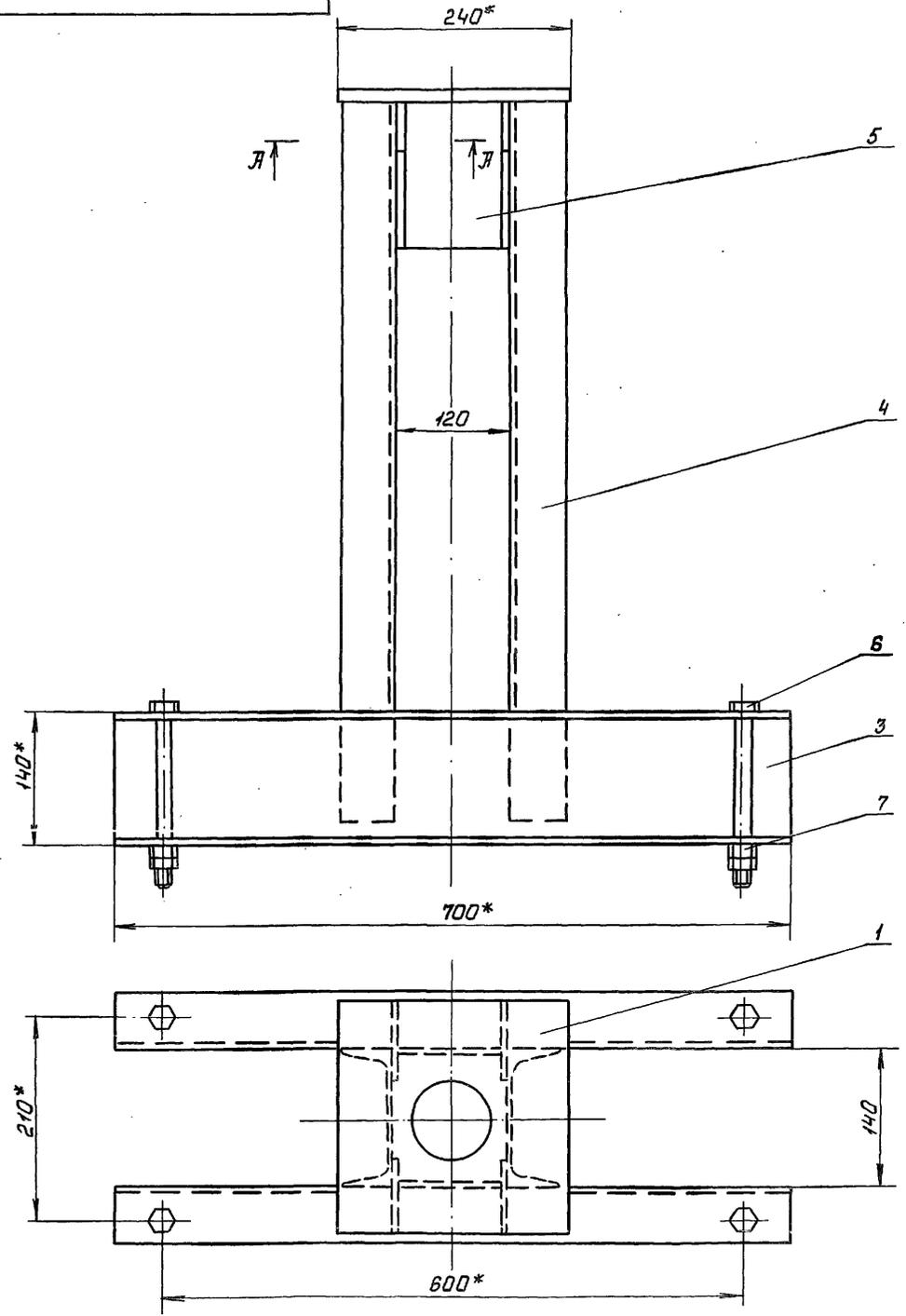
Ленгипроводхоз

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7 820-4-КМ 017.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 9

Исполн. Подп. и дата
 Провер. Подп. и дата
 Взам.ин.вкл. Удв.и.д. Подп. и дата



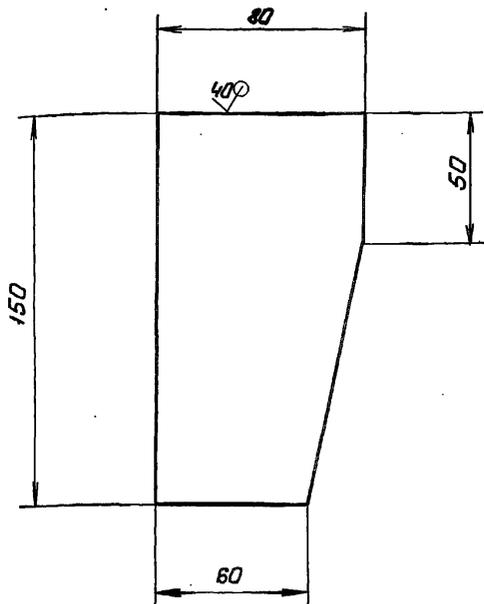
- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-05 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4 - КМ 017.000СБ					Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Тумба Сборочный чертеж	490	1:5
Разраб.	Курилова	Фурманов	9.2.85				
Проб.	Попова	Иванов	12.12.85				
ГИП	Гитин	Алех	7.01.87		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Коренев	Кот	12.01.87		Ленгипроводхоз		
Инж. контр.	Сметличаева	Иванов	8.01.87				

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4-КМ017.002

(V)A



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ017.002

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
	Р	Курилово	Курилов	10.12.86
	Пров.	Попова	Иодис	12.12.86
	ГИП	Гиттин	Гиттин	12.01.87
	Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87

Редра

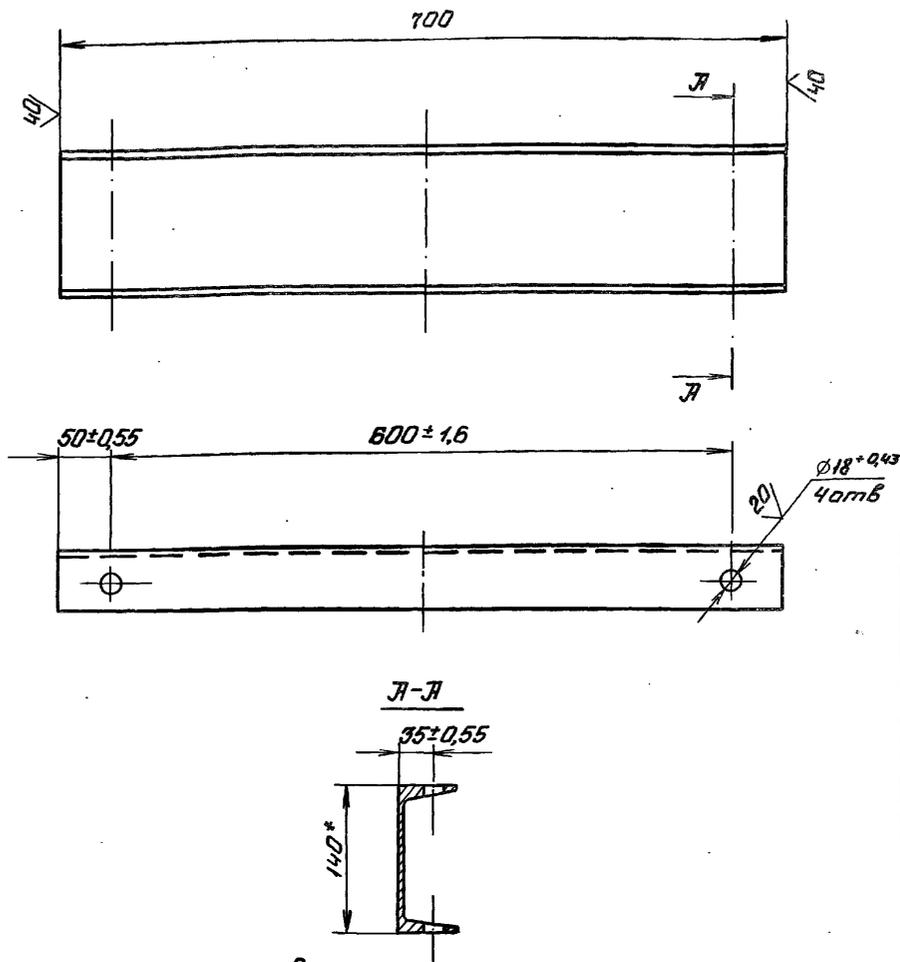
Лит	Масса	Масштаб
Я	0,7	1:2
Лист		Листов-1

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Вст. зап. 5 ГОСТ 14637-79 Ленгипроразводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4-КМ017.003

(V)A



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ017.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
	Р	Курилово	Курилов	10.12.86
	Пров.	Попова	Иодис	12.12.86
	ГИП	Гиттин	Гиттин	12.01.87
	Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87

Швеллер

Лит	Масса	Масштаб
Я	8,5	1:5
Лист		Листов-1

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
Вст. зап. 5 ГОСТ 535-79 Ленгипроразводхоз

Изм. № 10001 / Подп. и дата Взам. инв. № 10001 / Подп. и дата

Изм. № 10001 / Подп. и дата Взам. инв. № 10001 / Подп. и дата

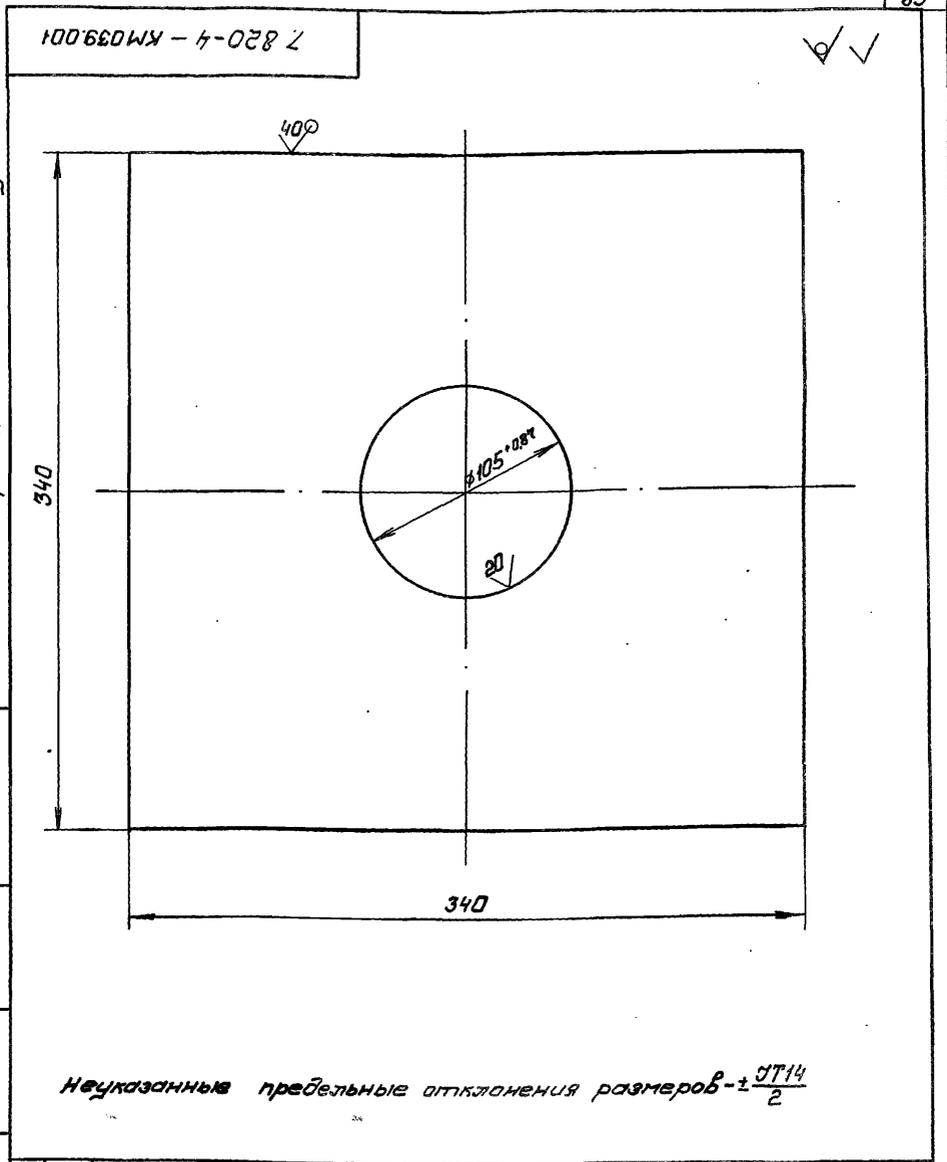
Серия 7.820-4 Выпуск 9

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
73	7.820-4-КМ039.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
74	7.820-4-КМ039.001	Плита	1	
74	7.820-4-КМ025.002	Ребра	4	
74	7.820-4-КМ026.003	Швеллер	2	
54	7.820-4-КМ039.002	Швеллер		
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
		$L = 780 \pm \frac{IT14}{2}$	2	22,2 кг
54	7.820-4-КМ039.003	Лист		
		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вместо 5 ГОСТ 14637-79		
		$(132 \times 150) \pm \frac{IT14}{2}$	2	2,5 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Болт М20-8g*200 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
7		Гайка М20-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	8	

Итого 15 листов, из них 14 шт. в сборе, 1 шт. в запасе

7.820-4-КМ039.000				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Курилова	Курилова	08.12.88
		Попова	Попова	06.01.87
		Гитин	Гитин	06.01.87
Тумба				
Лист	Листов			
1	1			
Ленгипроводхоз				

Серия 7.820-4 Выпуск 9



Изм. № лист, Подп. и дата

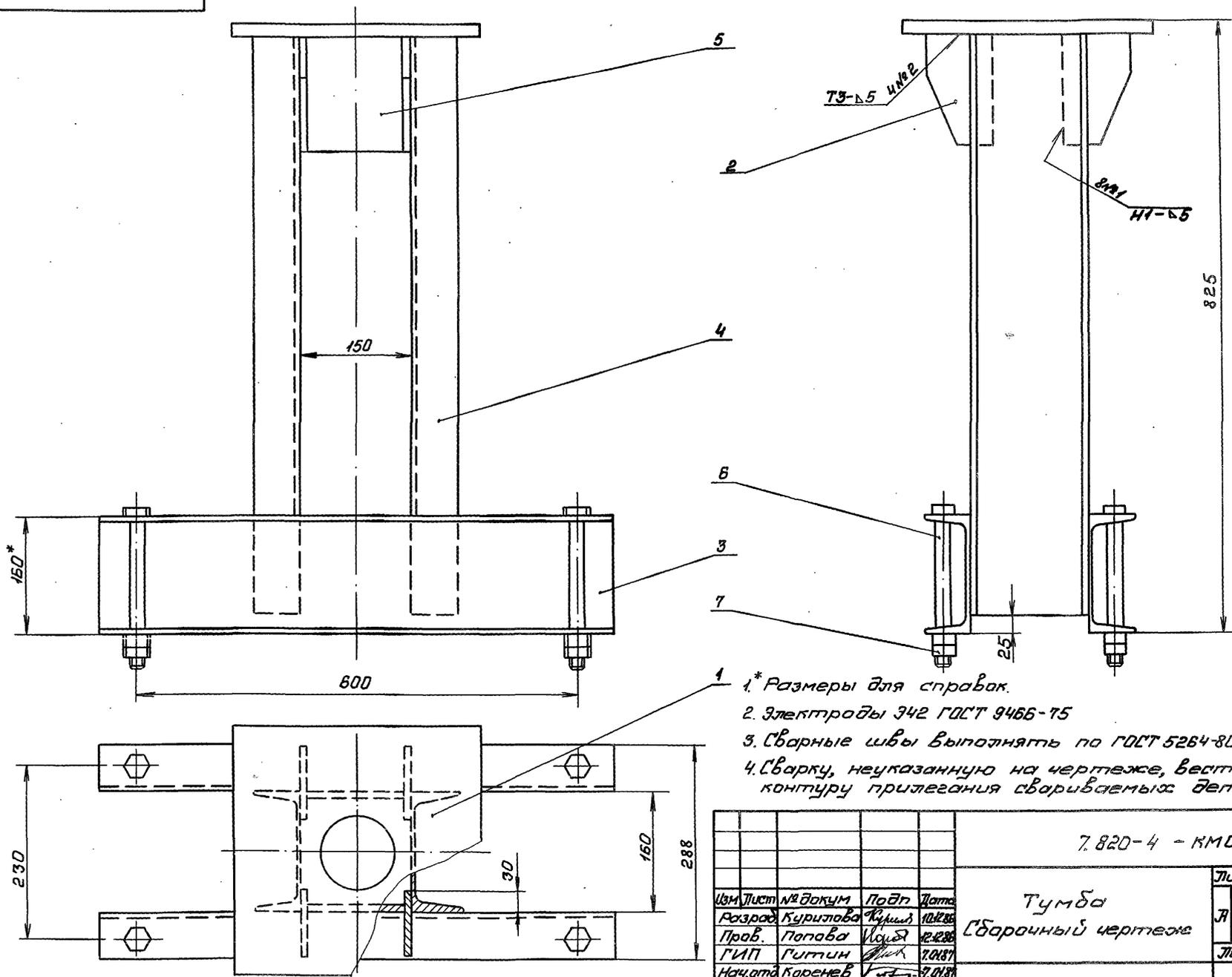
7.820-4-КМ039.001				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Курилова	Курилова	08.12.88
		Попова	Попова	02.12.88
		Гитин	Гитин	07.01.87
		Кареньев	Кареньев	07.01.87
		Степачков	Степачков	08.01.87
Плита				
Лист	Листов	Масса	Масштаб	
1	1	16,8	1:2,5	
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 Вместо 5 ГОСТ 14637-79				
Ленгипроводхоз				

7.820-4 - КМ039.000СБ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

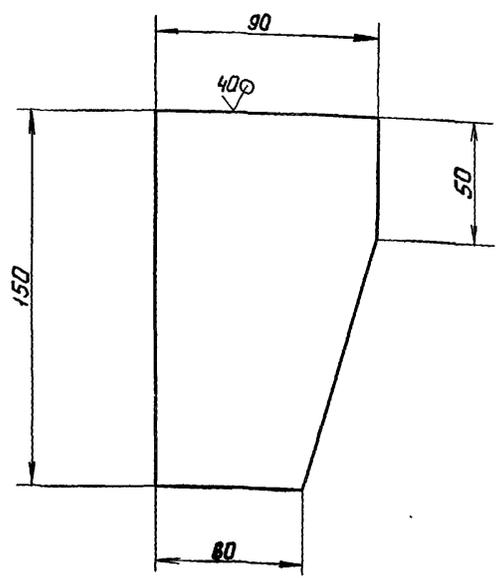
100% Улучш. и дораб. 100% Улучш. и дораб. 100% Улучш. и дораб. 100% Улучш. и дораб.



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- 3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом 11-15 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7.820-4 - КМ039.000СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	Курилова	Курилов	10.12.86	1	66,7	1:5
Проб	Попова	Влад	12.2.88			
ГИП	Гиттин	Гиттин	7.02.87			
Нач. отд	Каренев	Каренев	9.01.87			
Тумба Сборочный чертеж					Лист	Листов-1
					Ленинградское	

(V)A



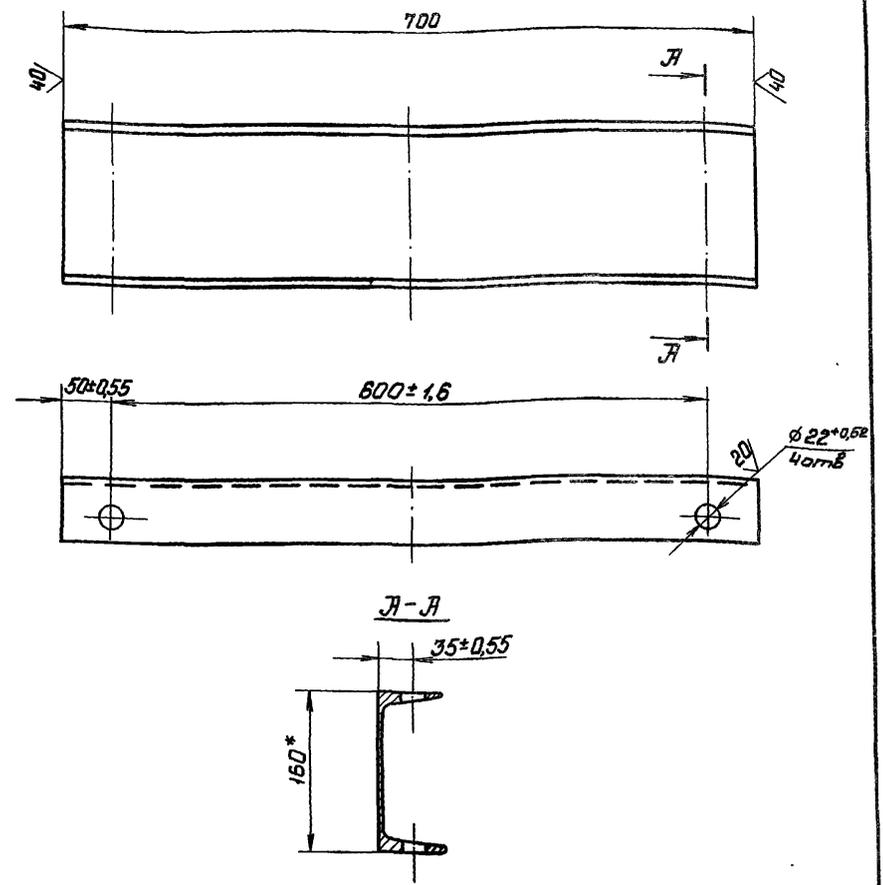
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ026.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86				
Пров.	Попова	Попова	12.12.86				
ГИП	Гиттин	Гиттин	12.12.86				
			12.12.86				

с.л.ч.я ГОСТ 19903-74 Ленинградваоаз

(V)A



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ026.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86				
Пров.	Попова	Попова	12.12.86				
ГИП	Гиттин	Гиттин	12.12.86				
Нач. отд.	Карачев	Карачев	12.12.86				

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
Ват. зап. 5 ГОСТ 535-79 Ленинградваоаз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист, Подп. и дата

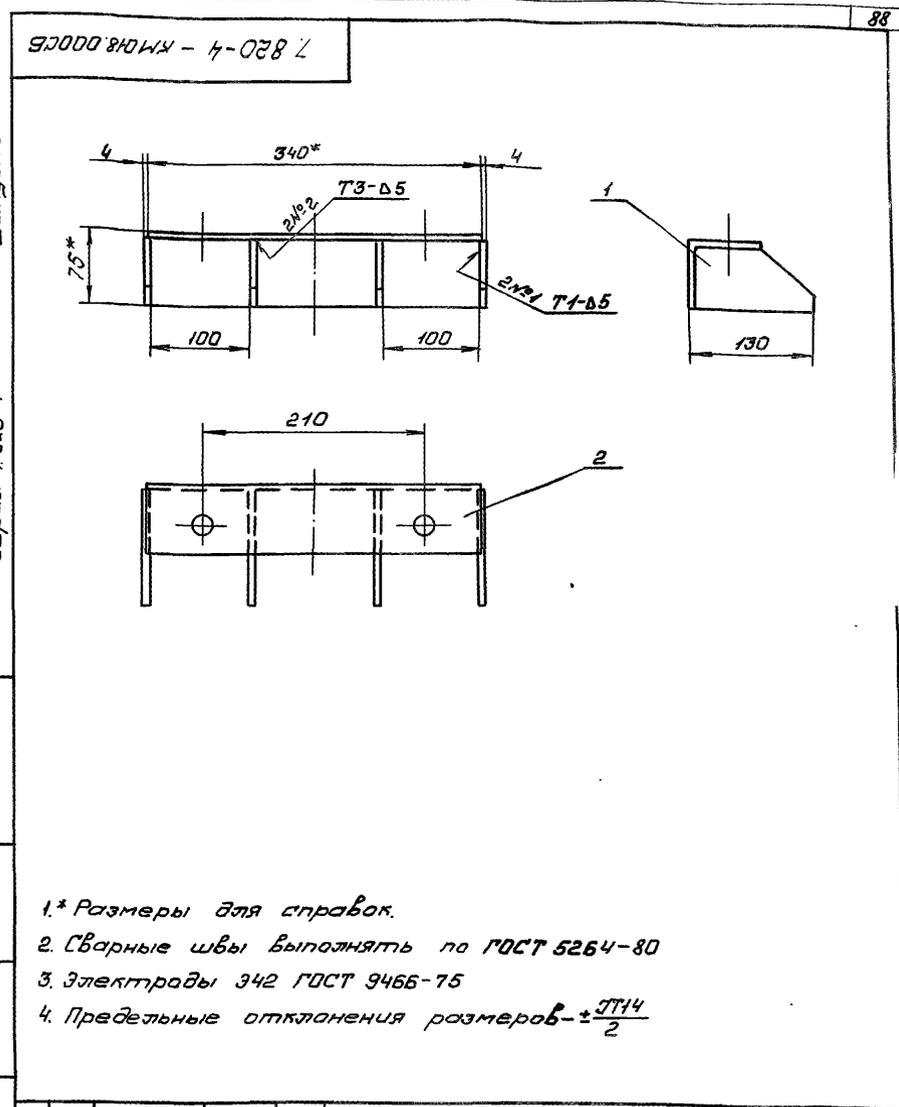
Рядовит	Вариант	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л4			7.820-4 - КМ 018.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Л4	1		7.820-4 - КМ 018.001	Ребро	4	
Л4	2		7.820-4 - КМ 018.002	Уголок	1	

7.820-4 - КМ 018.000				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	Курилова	15.12.85
Проб.	Попова	Попова	Попова	16.12.85

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист, Подп. и дата



- * Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{T14}{2}$

7.820-4 - КМ 018.000СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	Курилова	15.12.85
Проб.	Попова	Попова	Попова	16.12.85
ГИП	Гитин	Гитин	Гитин	05.01.87
Начальн	Каренев	Каренев	Каренев	20.01.87

Планка анкерная.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масш.
Лист	3,2	1:1

Лист Листов-1
Ленинградского

7.820-4-КМО18.001

Выпуск 3

Серия 7.820-4

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМО18.001

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
Я	0,3	1:2
Лист		Листов-1

Б-ПН-Р ГОСТ 19903-74 Пензенский завод

7.820-4-КМО18.002

Выпуск 9

Серия 7.820-4

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМО18.002

Ценолок

Лист	Масса	Масштаб
Я	2,0	1:5
Лист		Листов-1

Ценолок Б-75*75*5 ГОСТ 8509-72 Пензенский завод
Ленгипророботхоз

Листы, листы, и детали (размер, наименование, материал, ГОСТ, и дата)

Листы, листы, и детали (размер, наименование, материал, ГОСТ, и дата)

3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 ГЧ
-44-26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузовой винта	Усилие в тс		H ₀ в м наиб	Электропривод ЧАС ТИВВУИ-ИСП М 302 П-520 об/мин N=0,53 кВт	Станция управления электромотора ЯАА.5401-2474УИ	Усилие на рукоятке при 5 кгс	Время подъема затвора на 1 м. в мин	
	т	п					электр.	вручную
Tr:60×16(P8)	2,5	2,5	3,85			15	8	7

Таблица 2

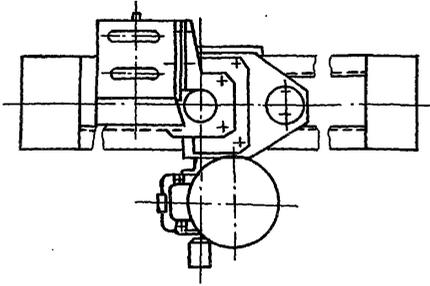
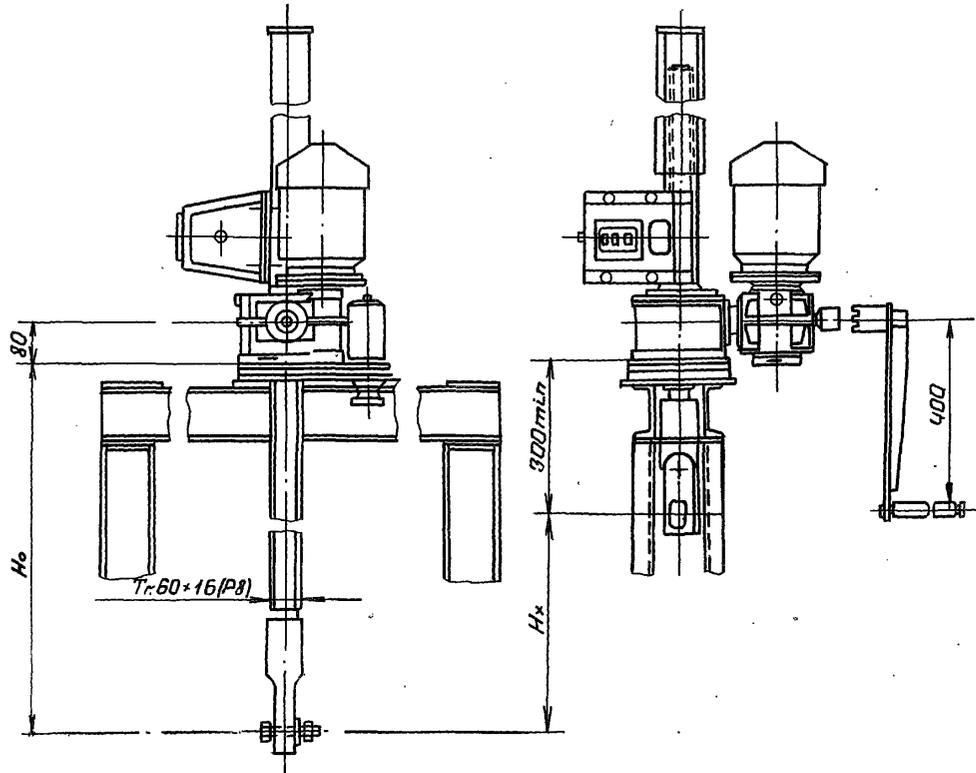
Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	1,7
Усилие регулировки грузового реле в тс	Р	1,7
Расстояние от подошвы подъемника до оси трапецины опущенного затвора в м	H ₀	2,013
Полный ход затвора в м.	H _к	1,5
Датчик ДПМН. Шаг гр. винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника кг	Q	119

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

H _к , м	H ₀ , м				
	1,5	2	2,5	3	3,65
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145



Регулировку грузового реле производить по потребному посадочному усилию (см таб.2)

					3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 ГЧ			
Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 2,5 тс марки 253В.	Лист	Масса см таблицы	Масштаб 1:10
Разраб.	Попова	Мель	5.01.87	Габаритный чертеж				
Пров.	Гиттин	Мель	6.01.87					
ГИП	Гиттин	Мель	6.01.87					
Нач. отд.	Каренев	Мель	6.01.87					
					Лист	Листов-1		
					Ленинградский завод			

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Ю.И. Ушаков и другие

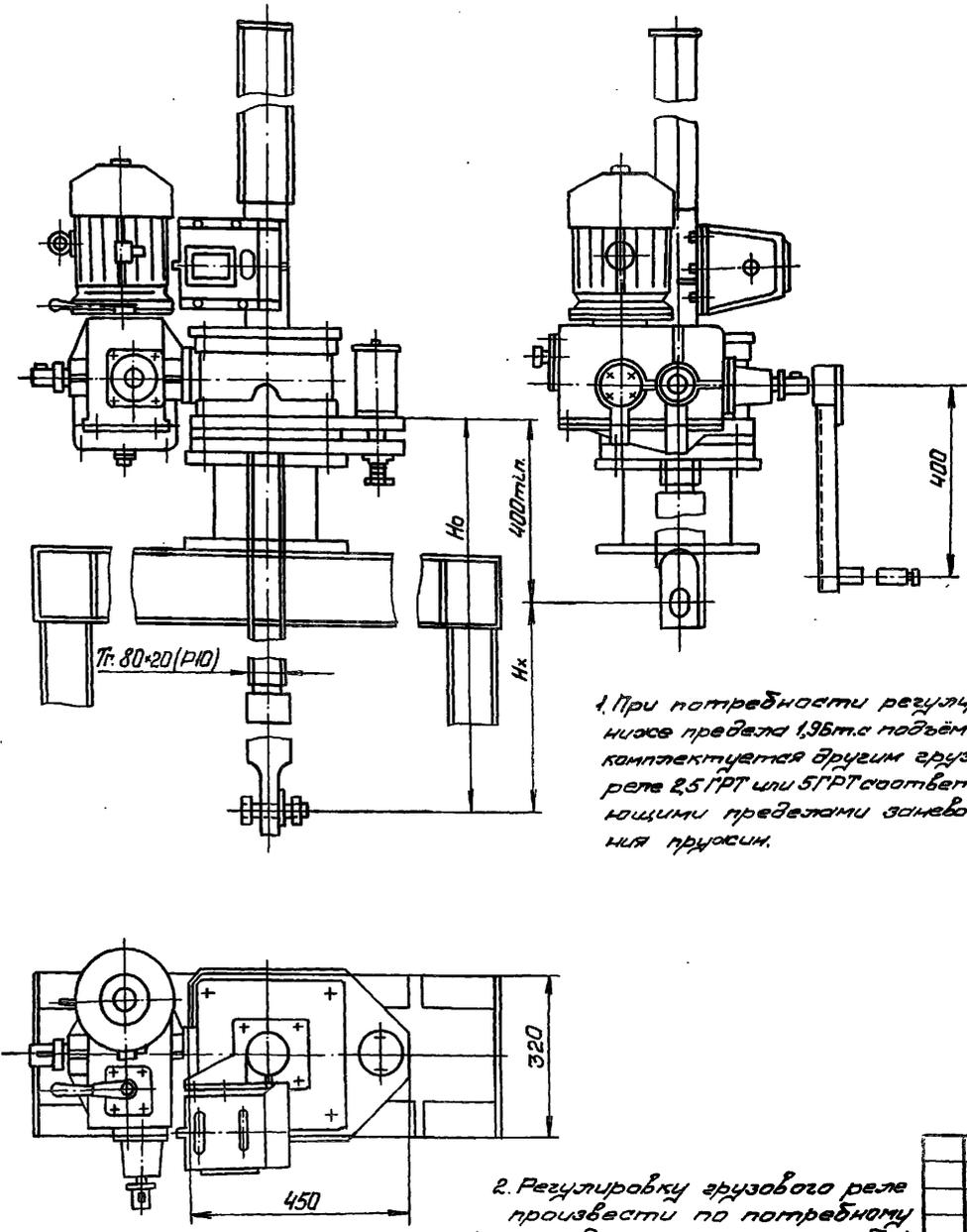
Г.10000041 850 92 -
-44-2028 8

Выпуск 9

Серия 7.820-4

ИЗДАТ. УЧАСТ. УЧ.НО.Н. = 000000. УЧ.НО.Н. УЧ.НО.Н.

№ 10000041 850 92 - 44-2028 8



1. При необходимости регулировки
нижняя предельная высота подъёмника
комплектующая другим грузовым
реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими
мощными предельными зажимами
для пружин.

2. Регулировку грузового реле
произвести по потребности
посадочному усилию (см. тб. 2)

Таблица 1
Техническая характеристика подъёмника.

Размер грузового винта	Усилие в т.с		№ в м наиб	Электропривод УПС 302 ВУ1 исп И 302 № 300 об/мин N=17 кВт	Станция управле- ния электр.пр. № 8.7.2.5401- 287441	Усилие на рукоятке при т в кгс.	Время подъёма затвора на 1 м в мин.	
	Т	П					электр.	ручную
Tr: 80x20 (P10)	10	10	4,9			24	6	20

Таблица 2.
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с	Пз	2,6
Усилие регулировки грузового реле в т.с	Р	2,6
Расстояние от подошвы подъёмника до оси пружины опущенного затвора в м.	Но	2,061
Полный ход затвора в м.	Нк	4,5
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р	10
Теоретическая масса подъёмника в кг	Q	307

Таблица 3
Теоретическая масса подъёмников.

Нк, м	Но м.					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1 шт. без учёта электроаппаратуры, кг.					
2,0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4,5	—	—	—	—	—	396

3.820.2-44-26.058.78.140.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ильин	Ильин	5.01.87	А	см	1:10
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	5.01.87		табл.	
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	5.01.87	Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Карнев	Ильин	Ильин	5.01.87			

Подъёмник одновинтовой с электроприводом груз. 10 тс марки 10ЭВ.
Габаритный чертеж.

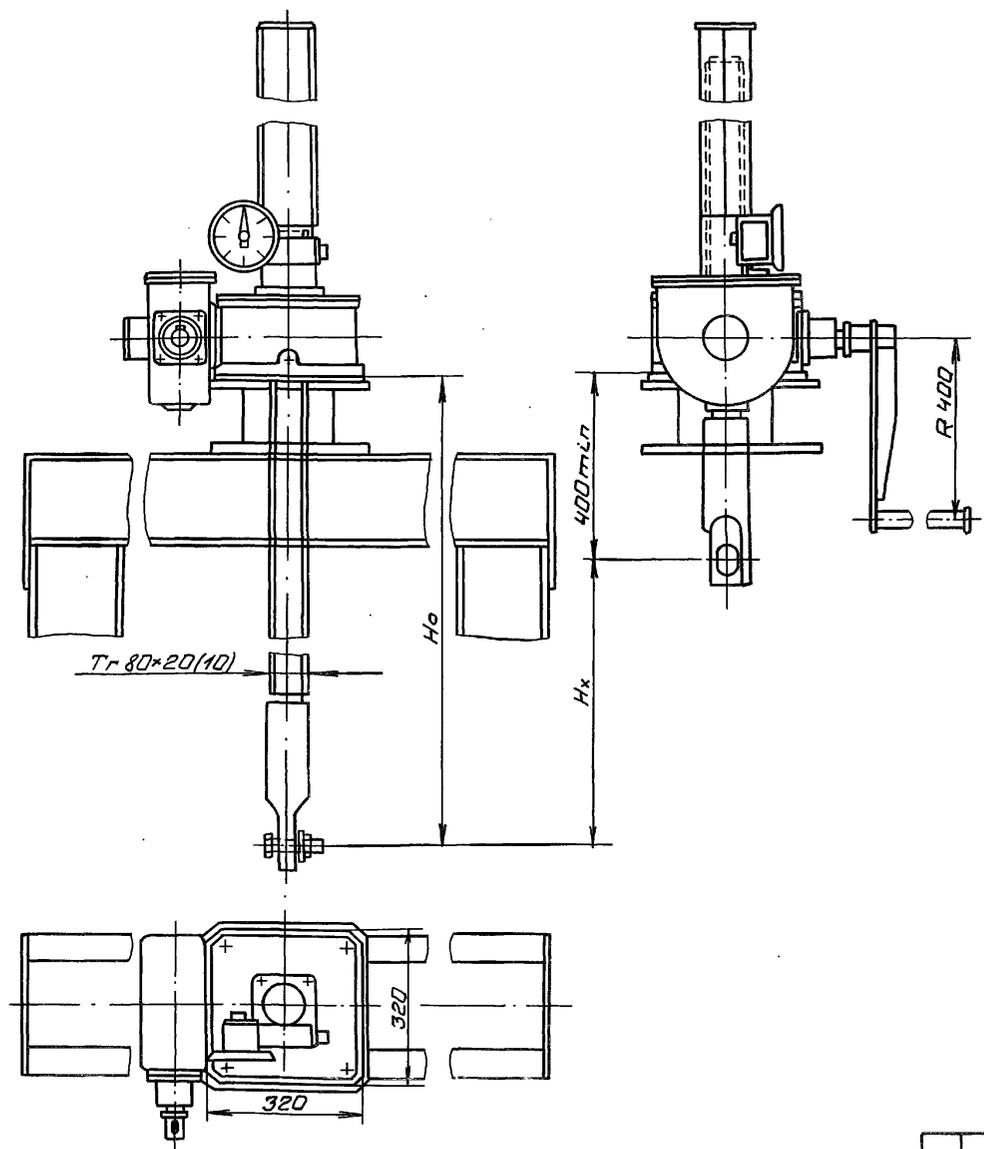
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Э.820.2-44-26.058.ПВ.070.000 ГЧ
-44-2-44

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. и доп. в соответствии с № указ. Подп. и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Hx: при Hx ≤ 2,5 м установить УПР 2510, при 2,5 < Hx < 5 м установить УПР 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м наиб.	Усилие наруж. яткв при твгс	Время подъема затвора на 1 м. мин
	тяговое Т	посадочное П			
Тг 80x20(10)	10	10	4,9	17	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	2,5
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора	Н0	2,005
Полный ход затвора в м	Нх	1,5
Указатель положения затвора	-	УПР 2518
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	22,5

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Hx, м	H0, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора						
2,0	240	255	290	315	340	360
2,5	—	256	281	306	331	351
3,0	—	—	273	298	323	343
3,5	—	—	—	289	314	334
4,0	—	—	—	—	306	325
4,5	—	—	—	—	—	316

						3.820.2-44-26.058.ПВ.070.000 ГЧ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 10 тс марки 10В	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Колес	5.01.87			Ж	см табл.	1:10
Проб	Гиттин	Мух	6.01.87			Лист	Листов-1	
ГИП	Гиттин	Мух	6.01.87			Ленгипрободжоз		
Нач. отд.	Кореньев	Г.А.	6.01.87					
Исполн.	Сметликов	Мух	6.01.87					