

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ**

**3. 501-116**

**АРМАТУРА**

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТРЕЛОК ДЛЯ КОЛЕН 1520 мм**

**ТО-163**

ИНВ. № 1169

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ**  
**3.501-116**

**АРМАТУРА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТРЕЛОК**  
**ДЛЯ КОЛЕИ 1520 мм**  
**ТО-163**

**РАЗРАБОТАНЫ**

*проектным институтом*  
*„Гипотрансигналсвязь”*

*Главный инженер института*  
*Главный инженер проекта*

*М. Капитаненко* (Капитаненко)  
*Солов* (Соловьев)

**УТВЕРЖДЕНЫ** и введены  
в действие Министерством  
путей сообщения СССР  
с ..... 1 июля ..... 1979 г.  
приказ № ЦПП-24/5 от 14.06.79

Ивв. № 1169

Инв. № Подл. и дата 11.01.2006 г. 3.501-116 А. Я. Яков

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
ТО-163Д	Содержание	2-5
ТО-163ПЗ	Пояснительная записка	6-10
ТО-163Д1	Ведомость комплектации ЗИП	11
16038-00-00	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р65 м 1/11 с подуклонкой	12, 13
16038-00-00СБ	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р65 м 1/11 с подуклонкой	
	Сборочный чертеж	14, 15
16038-01-00	Трубопровод	16
16038-01-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	17
16038-01-01	Труба	16
16038-02-00	Трубопровод	18
16038-02-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	19
16038-02-01	Труба	18
16038-03-00	Трубопровод	20
16038-03-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	21
16038-03-01	Труба	20
16038-04-00	Трубопровод	22
16038-04-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	23
16038-04-01	Труба	22
16038-05-00	Трубопровод.	24
16038-05-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	25
16038-05-01	Труба	24
16038-06-00	Трубопровод	26
16038-06-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	27
16038-06-01	Труба	26
16038-07-00	Трубопровод	28
16038-07-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	29
16038-07-01	Труба	28
16386-00-00	Арматура пневматической очистки	

Обозначение	Наименование	Стр.
	стрелки Р50 м 1/11 колеи 1520 мм	30-31
16386-00-00СБ	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р50 м 1/11 колеи 1520 мм.	
	Сборочный чертеж	32-34
16386-02-00	Отвод с соплом на 10°	35
16386-02-00СБ	Отвод с соплом на 10°. Сборочный чертеж	36
16386-03-00	Отвод с соплом на 30°	35
16386-03-00СБ	Отвод с соплом на 30°. Сборочный чертеж	37
16387-00-00	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р50 м 1/6 колеи 1520 мм.	38, 39
16387-00-00СБ	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р50 м 1/6 колеи 1520 мм.	
	Сборочный чертеж	40-43
16387-01-00	Трубопровод	44
16387-01-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	45
16387-01-01	Труба	44
16387-02-00	Трубопровод	46
16387-02-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	47
16387-02-01	Труба	46
16387-03-00	Трубопровод	48
16387-03-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	49
16387-03-01	Труба	48
16387-04-00	Трубопровод	50
16387-04-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	51
16387-04-01	Труба	50
16388-00-00	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р65 м 1/11 колеи 1520 мм.	52, 53

				ТО-163Д		1169		2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арматура пневматической очистки стрелок для колеи 1520 мм  Содержание	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Жуковская	Жу	14.12.78				1	4	
Пров.	Андромов	Андр	17.12.78						
Рук.	Степанов	Степ	17.12.78						
Н.контр.	Лышайлова	Лыш	21.12.78						
Нач. отд.	Гыгорьев	Гыг	21.12.78						
						МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград			

ПЛЮС

УСТРУКЦИ

Изм. №

Обозначение	Наименование	Стр.
16388-00-00 СБ	Арматура пневматической очистки стрелки Р65 м <sup>1</sup> /11	
	колец 1520 мм. Сборочный чертеж	54, 55
16388-02-00	Отвод с соплом на 10°	56
16388-02-00 СБ	Отвод с соплом на 10°. Сборочный чертеж	57
16388-03-00	Отвод с соплом на 30°	56
16388-03-00 СБ	Отвод с соплом на 30°. Сборочный чертеж	58
16389-00-00	Арматура пневматической очистки стрелки Р65 м <sup>1</sup> /18	
	колец 1520 мм	59, 60
16389-00-00 СБ	Арматура пневматической очистки стрелки Р65 м <sup>1</sup> /18	
	колец 1520 мм. Сборочный чертеж	61-63
16390-00-00	Арматура пневматической очистки перекрестной стрелки Р50 м <sup>1</sup> /9 колец 1520 мм	64, 65
16390-00-00 СБ	Арматура пневматической очистки перекрестной стрелки Р50 м <sup>1</sup> /9 колец 1520 мм. Сборочный чертеж.	66-68
14257-00-05	Полоса	69
14257-07-02 В	Трубка	69
14257-20-01	Упор	70
14257-21-00	Трубка правая с двумя соплами	70
14257-21-00 СБ	Трубка правая с двумя соплами. Сборочный чертеж	71
14257-21-01	Трубка правая	72
14257-21-02	Сопло ф6	72
14257-21-03	Сопло ф7	73
14257-23-01	Трубка правая на 10°	73
14257-25-01	Трубка правая на 30°	74
14257-27-00	Трубка левая с двумя соплами	74
14257-27-00 СБ	Трубка левая с двумя соплами. Сборочный чертеж	75
14257-27-01	Трубка левая	76
14257-29-01	Трубка левая на 10°	76

Обозначение	Наименование	Стр.
14257-31-01	Трубка левая на 30°	77
14257-33-00	Полоса с планкой	77
14257-33-00 СБ	Полоса с планкой. Сборочный чертеж	78
14257-33-01	Полоса	79
14257-33-02	Скоба	79
14257-33-03	Шпилька	80
14259-00-01	Труба 40	80
14259-13-00	Трубка для ролика	81
14259-13-00 СБ	Трубка для ролика. Сборочный чертеж	82
14259-13-01	Трубка	81
14259-13-02	Сопло ф6	83
14259-13-03	Планка	83
14262-12-00	Трубка левая с двумя соплами	84
14262-12-00 СБ	Трубка левая с двумя соплами. Сборочный чертеж	85
14262-12-01	Трубка левая	84
14262-12-02	Трубка	86
14262-14-00	Трубка правая с двумя соплами	86
14262-14-00 СБ	Трубка правая с двумя соплами. Сборочный чертеж	87
14262-14-01	Трубка правая	88
14262-16-01	Трубка левая на 10°	88
14262-18-01	Трубка левая на 30°	89
14262-20-01	Трубка правая на 10°	89
14262-22-01	Трубка правая на 30°	90
16163-11-01	Ушко	90
16163-11-02	Шплинт	91
16183-17-00	Хомутик	91
16183-17-00 СБ	Хомутик. Сборочный чертеж	92
16374-00-01	Труба	92
16374-01-00	Трубопровод	93
16374-01-00 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	94

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТО-163 Д | 1169 | 3 | Лист 2

Альбом

Типовые конструкции З. 501-116

Инв. № Подл. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
16374-01-01	Трубка	93
16374-01-02	Труба	95
16374-01-04	Трубка	95
16374-01-05	Трубка	96
16374-02-00	Трубопровод	96
16374-02-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	97
16374-02-01	Труба	98
16374-05-01	Упор	98
16374-07-00	Трубопровод	99
16374-07-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	100
16374-07-01	Труба	99
16376-05-00	Трубопровод	101
16376-05-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	102
16376-05-01	Труба	101
16376-06-00	Трубопровод	103
16376-06-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	104
16376-06-01	Труба	103
16376-07-00	Трубопровод	105
16376-07-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	106
16376-07-01	Труба	105
16376-08-00	Трубопровод	107
16376-08-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	108
16376-08-01	Труба	107
16377-01-00	Трубопровод	109
16377-01-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	110
16377-01-01	Труба	109
16377-01-02	Трубка	111
16377-02-00	Трубопровод	111
16377-02-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	112
16377-02-01	Труба	113
16377-03-00	Трубопровод	113
16377-03-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	114
16377-03-01	Труба	115
16377-04-00	Трубопровод	115

Обозначение	Наименование	Стр.
16377-04-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	116
16377-04-01	Труба	117
16377-05-00	Трубопровод	117
16377-05-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	118
16377-05-01	Труба	119
16377-06-00	Трубопровод	119
16377-06-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	120
16377-06-01	Труба	121
16377-07-00	Трубопровод	121
16377-07-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	122
16377-07-01	Труба	123
16378-01-00	Трубопровод	124
16378-01-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	125
16378-01-01	Труба	124
16378-02-00	Трубопровод	126
16378-02-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	127
16378-02-01	Труба	126
16378-03-00	Трубопровод	128
16378-03-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	129
16378-03-01	Труба	128
16378-04-00	Трубопровод	130
16378-04-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	131
16378-04-01	Труба	130
16378-05-00	Трубопровод	132
16378-05-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	133
16378-05-01	Труба	132
16378-08-00	Трубопровод	134
16378-08-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	135
16378-08-01	Трубка	134
16378-08-02	Труба	136

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО-163Д	1169	4	Лист	3



Альбом  
 Типовые конструкции Э.ЭУ1-110  
 Инв. № Подл. и дата

## 1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Арматуры пневматической очистки централизованных стрелок колеи 1520 мм предназначены для удаления снега сжатым воздухом из пространства между отжатым остряком и рамным рельсом, что обеспечивает бесперебойную работу стрелочного перевода и предотвращает перерывы в движении поездов. Автоматическая пневматическая очистка не предназначена для удаления снега со стрелок полностью. По мере накопления снег должен убираться со стрелок и станционных путей имеющимися на станции средствами снегоборьбы.

1.2. Введение на станциях автоматической пневматической очистки стрелок имеет целью свести к минимуму виды ручных работ по обметанию и очистке стрелок от снега в период снегопадов и метелей, что позволяет исключить экстренный вызов чистильщиков с началом метели и сократить количество временных рабочих, привлекаемых для снегоборьбы. Особо важно то, что малоопытные временные рабочие, не знакомые с условиями работы станций, не будут привлекаться к снегоборьбе в ночное время. Их труд заменяют исправно действующие устройства пневматической очистки стрелок.

1.3. Автоматическая очистка стрелок возможна в любое время суток; при ней повышается качество очистки, соблюдаются правила техники безопасности, экономно расходуется сжатый воздух по сравнению с ручной шланговой очисткой.

1.4. Конструкция арматур пневматической очистки выполнена применительно к стрелочным переводам колеи 1520 мм, изготавливаемых по чертежам Проектно-технологического конструкторского бюро Главного управления пути МПС (ПТКБ ЦП МПС).

1.5. Арматуры пневматической очистки стрелок устанавливаются на стрелочных переводах, оборудованных стрелочными электроприводами типа СП-3 и СП-3. Их изготавливают и поставляют заводы по утвержденным чертежам, разработанным институтом Гипротранс-сигнализация.

Альбом

3. 501-116

Типовые конструкции

Инв. № Подл. и дата

1.6. Технические данные арматур, входящих в данный альбом, приведены в табл. 1 (см. лист 3).

## 2. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ АРМАТУР

2.1. Арматуры для пневматической очистки стрелок состоят из следующих основных узлов и деталей:  
 трубопроводов из дюймовых труб;  
 отводов с соплами;  
 труб диаметром 1 1/2";  
 кронштейнов;  
 полос, служащих для закрепления полуторцовых труб;  
 резиновых рукавов и хомутиков, служащих для соединения трубопроводов и отводов с соплами;  
 арматурных стандартных деталей;  
 деталей крепления;  
 упоров - для крепления отводов и кронштейнов к рамному рельсу;  
 комплекта запасных частей;  
 комплекта инструментов и принадлежностей.

2.2. Трубопроводы из дюймовых труб, размещенные с внешней стороны колеи, предназначены для передачи сжатого воздуха от ЭПК-64 к отводам с соплами. Они изготавливаются из дюймовых сварных водогазопроводных стальных труб. На трубопроводах имеются приварные отводящие трубки для присоединения к отводам с соплами и резьбовые заглушки на концах - для продувки сжатым воздухом с целью очистки от загрязнений. Выгнутые из полдюймовых труб колена, приваренные к концам трубопроводов, предназначены для соединения с первыми отводами (с 2-мя соплами), установленными у начала острия остряков. Трубопроводы при помощи соединительных частей соединяются между собой, а резиновыми шлангами присоединяются к ЭПК-64 и к отводам с соплами.

2.3. Отводы с соплами служат для непосредственной подачи сжатого воздуха в пространство между остряком и рамным рельсом. Для повышения качества очистки сопла имеют срезы под углом 45° и разворот на 10 или 30° в сторону остряка. Отводы с разворотом сопел на 10° устанавливаются в зоне остроганой части остряка, на 30° - в зоне упорных болтов. Первые отводы имеют два сопла. Одно - диаметром 6 мм развернуто на 10°, а другое - выполнено в виде трубки диаметром 14 мм, на конце которой приваривается сопло диаметром 7 мм, имеющее срез под углом 45°. Срез на сопле диаметром 7 мм дополнительно несколько развернут вверх

ТО-163 ПЗ				1169	6
Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Соловьев	Соловьев	10.11.78		
Пров.	Степанов	Степанов	10.11.78		
Рук.	Соловьев	Соловьев	10.11.78		
Н. контр.	Белявская	Белявская	29.02.79		
Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	30.02.79		
Арматура пневматической очистки стрелок для колеи 1520 мм			Лит.	Лист	Листов
				1	8
Пояснительная записка			МПС Гипротранс-сигнализация г. Ленинград		

ТО-163 ПЗ				1169	6	Лист
Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
						2

Таблица 1

Обозначение арматуры	Тип рельса, марка крестовины	Число сапел на один остряк, шт.	Диаметр сопла, мм		Расход воздуха для очистки одного остряка, $\frac{м^3 \text{ св. воздуха}}{\text{мин}}$	Потеря давления в арматуре $\text{кгс/см}^2$	Расчетное давление за ЭПК-64, $\text{кгс/см}^2$	Масса арматуры, кг
			первого	осталь- ных				
16038-00-00	P65 м <sup>1/11</sup> с подуклонкой	13	7	6	17,3	0,8	4,3	125
16386-00-00	P50 м <sup>1/11</sup>	10	7	6	13,4	0,8	4,3	85
16387-00-00	P50 м <sup>1/6</sup> (для приемо-отпра- вочных путей)	9	7	6	12,1	0,8	4,3	80
	P50 м <sup>1/6</sup> (для горочных путей)	7	7	6	9,5	0,7	4,2	
16388-00-00	P65 м <sup>1/11</sup>	12	7	6	16,0	0,9	4,4	115
16389-00-00	P65 м <sup>1/18</sup>	23	7	6	30,3 <sup>*)</sup>	0,9	4,4	200
16390-00-00	P50 м <sup>1/9</sup> (перекрестная)	10	7	6	28,1 <sup>**)</sup>	0,8	4,3	165

\*) Расход воздуха при установке двух ЭПК-64  
 \*\*) Расход воздуха суммарный на два отжатых остряка.

Инв. №  
Подп. и дата



### 3. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ И МОНТАЖ АРМАТУР

3.1. Монтаж арматуры пневматической очистки на стрелках должен производиться во всех случаях с закрытием движения по стрелке за возможно более короткое время. Эти работы должны быть тщательно и хорошо подготовлены. При монтаже должны соблюдаться требования Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ с записью в журнале осмотра устройств ВЦБ.

3.2. Перед началом монтажа арматуры должны быть проведены следующие подготовительные работы:

уточнены номера и места нахождения стрелок, на которых необходимо провести работы;

на месте проверены для каждой из указанных стрелок тип рельса и марка крестовины, а также соответствие полученных арматур стрелкам, на которых они должны быть смонтированы;

по альбому Т0-163 проверена комплектность полученных арматур, а также составные всех узлов и деталей. Все неисправные узлы и детали предварительно должны быть отремонтированы и приведены в соответствие с чертежами или заменены новыми; должно быть определено по каждой стрелке наличие негодных брусьев и сделана их замена.

3.3. Рекомендуемый порядок выполнения монтажа арматуры:

а) разложить трубопроводы с наружной стороны рамных рельсов согласно маркировочным полосам;

б) сверить раскладку трубопроводов с альбомом Т0-163, уточнив размещение отводов для сопел;

в) примерить размещение отводов первого сопла в шпальном ящике, учитывая при этом размещение колена, соединяющего трубку этого отвода с первым трубопроводом;

г) разложить отводы с соплами по шпальным ящикам против соответствующих отводов продольных трубопроводов. При этом должно быть обращено внимание на то, чтобы отводы, имеющие приваренные под углом 30° сопла, были размещены у упорных накладок (болтов), как это предусмотрено чертежом арматуры; однако при коротких упорных болтах стрелки у некоторых типов арматур предусмотрены отводы с соплами, приваренными под углом 10°.

Перед установкой отводов на рельс рекомендуется отверстия в трубках отводов закрывать деревянными пробками, чтобы в них не попадал песок и мелкие камни, когда отвод заводят под рельс. Перед соединением шлангами пробки должны быть вынуты;

д) установить деревянную закладку между остряком и рамным рельсом для предохранения от случайного перебега остряка во время работ на стрелке;

е) установить первые отводы, имеющие по два сопла.

Предварительно освобождая болт крепления упорки на второй шпале (от начала остряка) для закладки трубки с первым соплом в зазор между концом подушки и рамным рельсом. В случае недостаточности этого зазора трубку следует несколько выгнуть по длине, установив под болт, как показано в альбоме (см. стр. 43) а грань головки болта следует спилить под углом, чтобы трубка была поджата к шее рельса наклонной опиленной плоскостью головки. Переходы вместе опилки должны быть плавные без подрезки. Цилиндрическую часть болта опилить не разрешается;

ж) устанавливают остальные отводы на рамный рельс. Отводы на рельсе закрепляют предварительно без затяжки;

з) устанавливают тройники на концах полуторадюймовых труб, перед этим должны быть установлены контролжки на все концы труб;

и) собирают футорки 40x25 мм (1 1/2 x 1") с трубопроводами, а затем ввертывают футорки в тройники, свертывая их частично с длины резьбы трубопроводов;

л) собирают концы отводов и отводящих трубок трубопроводов рукавами с хомутчиками;

м) устанавливают кронштейны на рамные рельсы и закрепляют трубопроводы на кронштейнах хомутами;

н) подтягивают крепление отводов на рамном рельсе;

о) осматривают всю собранную арматуру, устраняют все недостатки монтажа, затем устанавливают шланги, соединяющие трубы арматуры с клапанами ЭПК-64;

п) проверяют плотность прилегания остряков к рамным рельсам и получение контроля запирання остряков приводом;

р) при сборке арматуры все резьбовые трубные соеди-

Т0-163ПЗ

1169 9

Лист 6

Т0-163ПЗ

1169 9

Лист 7

нения ставят на сурик с подмоткой пакли или с использованием ленты ФУМ ТУ6-05-1388-70.

3.4. Собранный арматуру проверяют сжатым воздухом, при этом работ сопел проверяют пробником (чертеж 14267-00-00СБ, см. стр. 143). После прчемки арматуры её покрывают эмалью ХВ-110 или ХВ-113.

3.5. При проверке работы сопел пробником показание манометра пробника должно быть в пределах 1,8-2,2 кг/см<sup>2</sup>, что соответствует давлению струи перед соплом 3,5 кг/см<sup>2</sup>.

При проверке работы сопел пробником следует пользоваться защитными очками с небьющимися стеклами для защиты глаз от случайного попадания пыли, снега, твердых предметов при продувке сопел. Между отжатым остряком и рамным рельсом должна быть установлена закладка для исключения зажима пробника между рамным рельсом и остряком. Вес закладки должен быть достаточным, чтобы струя воздуха при продувке сопел не сбрасывала ее с подушки.

#### 4. РАБОТА АРМАТУРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТРЕЛОК

4.1. Сжатый воздух на стрелки подается от компрессорной или компрессора по специально проложенному воздухопроводу, через воздухоотборник к ЭПК-64. ЭПК-64 является распределительным устройством, управляющим подачей сжатого воздуха. Сжатый воздух из ЭПК-64 через отводы с соплами поступает в пространство между отжатым в период очистки остряком и рамным рельсом, и удаляет снег. Снег выдувается сильной продольной струей сжатого воздуха, направленной параллельно подушкам и несколько выше их. Опытная эксплуатация установлена, что для надежной очистки стрелок от снега необходимо, чтобы повторная очистка одной и той же стрелки происходила через 6 мин. Каждая стрелка должна очищаться в течение 4 сек.

Обозначение	Наименование	Количество, шт., в арматурах						Примечание	Стр.
		16038-00-00	16386-00-00	16387-00-00	16388-00-00	16389-00-00	16390-00-00		
14257-20-01	Упор	2	2	2 <sup>*)</sup>	3	6	5		70
16183-17-00	Хомутик	8	6	6 <sup>*)</sup>	8	18	14		91
16386-02-00	Отвод с соплом на 10°	—	1	1 <sup>*)</sup>	—	—	1	} Для Р50	35
-01	Отвод с соплом на 10°	—	1	1 <sup>*)</sup>	—	—	1		35
16386-03-00	Отвод с соплом на 30°	—	—	—	—	—	1		35
-01	Отвод с соплом на 30°	—	—	—	—	—	1		35
16388-02-00	Отвод с соплом на 10°	1	—	—	1	2	—	} Для Р65	56
-01	Отвод с соплом на 10°	1	—	—	1	2	—		56
16388-03-00	Отвод с соплом на 30°	1	—	—	1	1	—		56
-01	Отвод с соплом на 30°	1	—	—	1	1	—		56
	Контргайка Ц-15 ГОСТ 8961-75	2	4	3 <sup>*)</sup>	5	8	7		
	Рукав Г(IV)-10-20-33-У ГОСТ 18698-73	5	3	3 <sup>*)</sup>	5	9	7		
14267-00-00	Пробник	1	1	1	1	1	1	На 50 арм.	143
15639-00-00	Шаблон контрольный для угла сопла отвода	1	1	1	1	1	1	тур, но не менее 1шт. на станцию	147

\*) Количество запасных частей - для приемо-отправочной стрелки. Для горючей стрелки дополнительные запасные части используются из основного комплекта (см. тех. треб. п. 5 - стр. 40).

				ТО-163Д1			1169	11		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арматура пневматической очистки стрелок для колец 1520 мм				Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Андронов	Андр.	17/8-78					Лист	Листов 1	
Проб.	Соловьев	Сол.	14.11.78	Ведомость комплектации ЗИП				МПС Гипотрансигнализация г. Ленинград		
Рук.	Степанов	Степ.	14/11-78							
ГНП	Соловьев	Сол.	14.11.78							
Н. контр.	Белявская	Бел.	29.03-79							
Нач. отд.	Григорьев	Григ.	30.03							

Инв. № Подп. и дата

Туповые конструкции 3.501-116 Альбом

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			16038-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
11			16386-00-00 ТО	Арматуры пневматической очистки стрелок из рельсов Р50 и Р65 колеи 1520 мм Техническое описание		
				Сборочные единицы		
11	1		14257-33-00	Полоса с планкой	10	
11	2		14262-12-00	Трубка левая с двумя соплами	1	
11	3		14262-14-00	Трубка правая с двумя соплами	1	
11	4		16038-01-00	Трубопровод	1	

Инв. № Подп. и дата

16038-00-00			1169	12
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Мицкевич	Мицк	23.8.88		
Пров. Андреева	Андр	23.8.88		
Рук. Степанов	Степ	23.8.88		
Н.контр. Белябская	Беля	23.8.88		
Исполн. Воробьев	Вор	23.8.88		

Арматура пневматической очистки стрелки Р65 М 1/11 с подуклонкой

Лит. Лист Листов  
1 4

МПС  
Гипротрацсигналсвязь  
г. Ленинград

Туповые конструкции 3.501-116 Альбом

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		5	16038-01-00-01	Трубопровод	1	
11		6	16038-02-00	Трубопровод	1	
		7	-01	Трубопровод	1	
11		8	16038-03-00	Трубопровод	1	
11		9	16038-04-00	Трубопровод	1	
		10	-01	Трубопровод	1	
11		11	16038-05-00	Трубопровод	1	
		12	-01	Трубопровод	1	
11		13	16038-06-00	Трубопровод	1	
		14	-01	Трубопровод	1	
11		15	16038-07-00	Трубопровод	1	
11		16	16183-17-00	Хомутик	48	
11		18	16388-02-00	Отвод с соплом на 10°	6	
		19	-01	Отвод с соплом на 10°	6	
11		20	16388-03-00	Отвод с соплом на 30°	5	
		21	-01	Отвод с соплом на 30°	5	
<u>Детали</u>						
11		24	14257-00-05	Полоса	2	
11		25	14257-20-01	Упор	34	
11		26	14259-00-01	Труба 40	1	
11		28	16374-00-01	Труба	1	

Инв. № Подп. и дата

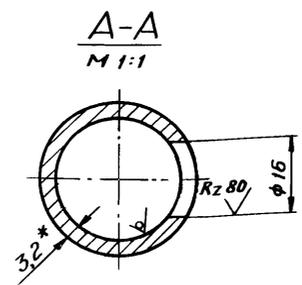
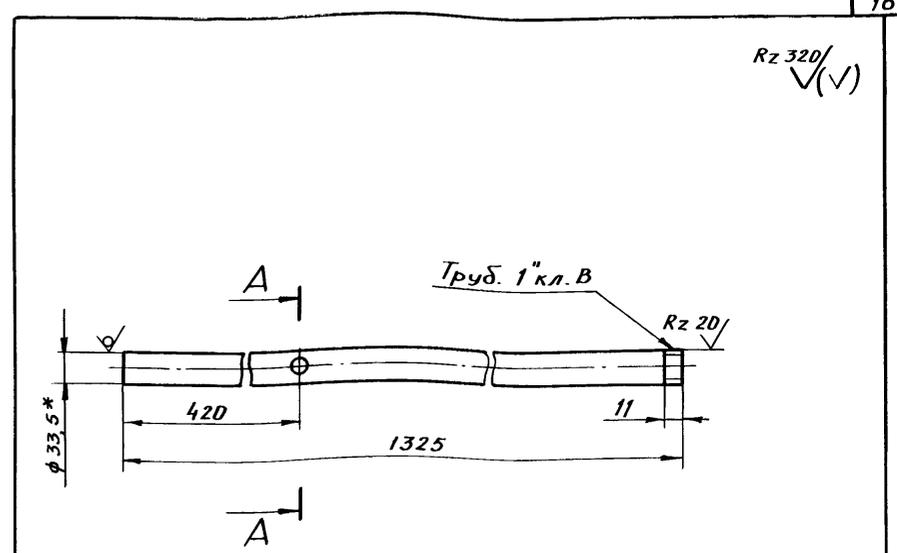
16038-00-00			1169	12	лист
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					2

Илочные конструкции 3.501-116 Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16038-01-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16038-01-01	Труба	1	
64	2		16038-01-02	Труба		
				Труба 20x2,35 ГОСТ 3262-75		
				L = 25 ± 1	1	0,27 кг
11	4		16374-01-01	Трубка	1	
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				<u>16038-01-00</u>		
11	5		16374-01-04	Трубка	1	
				<u>16038-01-00-01</u>		
11	5		16374-01-05	Трубка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16038-01-00	1169	16
Разраб.	Мицкевич	Мицк	23.3.78				
Проб.	Андранова	Анд	25.7.78		Лит.	Лист	Листов
Рук.	Степанов	Ст	25.8.78				
Н. контр.	Кашадайлова	Каш	22.03.78		МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		
Нач. отд.	Григорьев	Гри	30.03				

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.
- Кромки отверстия  $\phi 16$  зачистить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16038-01-01	1169	16
Разраб.	Мицкевич	Мицк	23.3.78				
Проб.	Андранова	Анд	25.7.78		Лит.	Масса	Максималь
Рук.	Степанов	Ст	25.8.78				
ГНП	Соловьев	Сол	23.10.78		Лит.	Листов	1
Н. контр.	Кашадайлова	Каш	22.03.78				
Нач. отд.	Григорьев	Гри	30.03		МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

№ докум.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	31		16038-00-01	Рукав Рукав Г (IV)-10-20-33-У ГОСТ 18698-73* L = 90 ± 5	24	0,07кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Контргайки ГОСТ 8961-75		
	34			Ц-15	48	
	35			Ц-25	12	
	36			Ц-40	3	
	38			Колпак Ц-25 ГОСТ 8962-75	2	
	40			Муфта короткая Ц-40 ГОСТ 8954-75	2	
	41			Муфта Ц-25 ГОСТ 8966-75	8	
	42			Тройник Ц-40 ГОСТ 8948-75	2	
	43			Футорка Ц-40x25 ГОСТ 8960-75	4	

16038-00-00 1169 13 Лист  
3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. № Подп. и дата

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

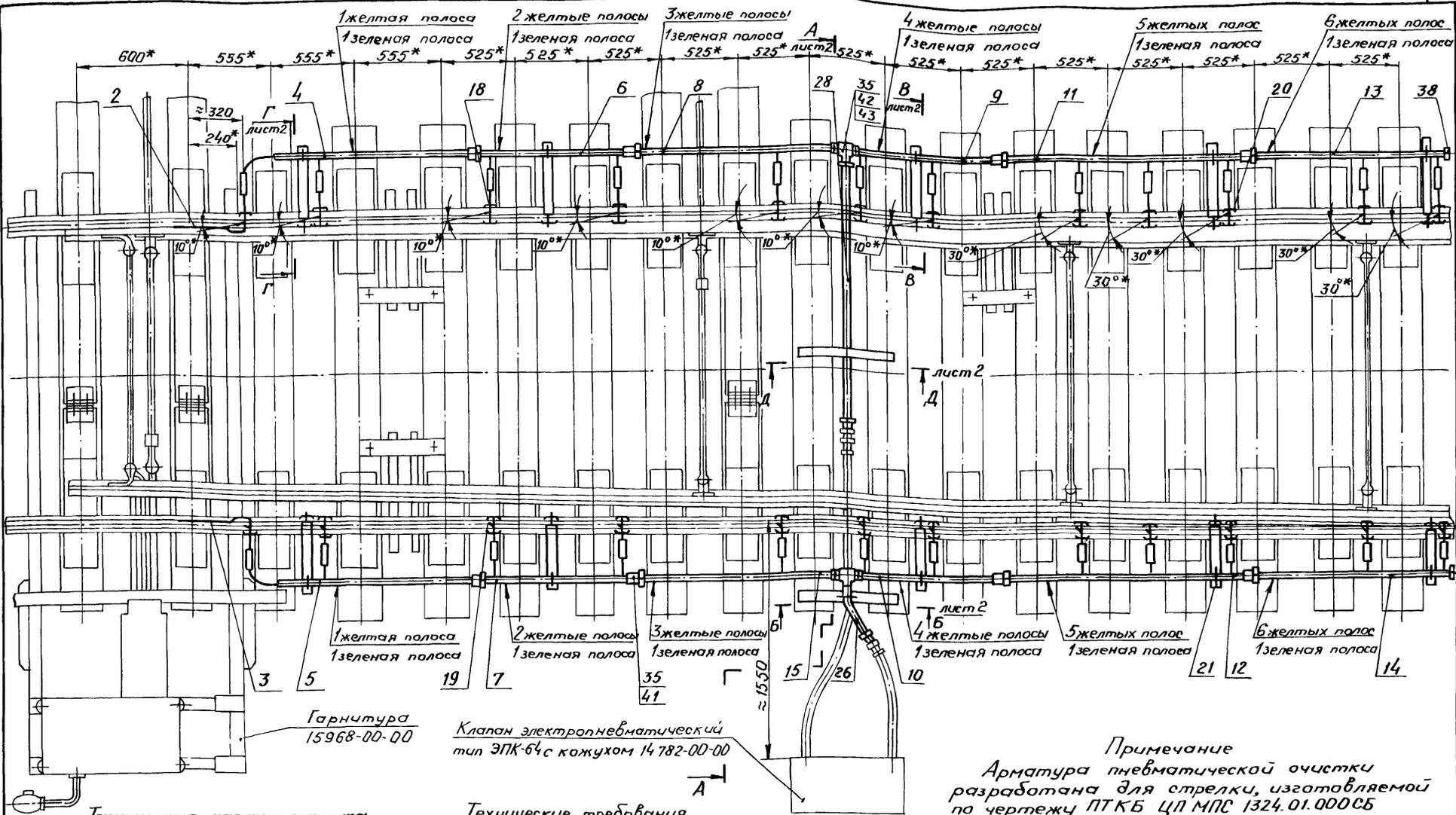
№ докум.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Хомуты ГОСТ 16692-71		
		45		Хомут 40	10	
		46		Хомут 55	2	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70*</u>		
		49		М 8. 4. 019	10	
		50		М 10. 4. 019	3	
		51		М 16. 4. 019	20	
				Костыль 12x12 ГОСТ 8143-76	4	
				Шайба 16. 02. 019 ГОСТ 6958-78	10	
				Шайба 8. 02. 019 ГОСТ 11371-78	10	

16038-00-00 1169 13 Лист  
4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. № Подп. и дата

Исполные конструкции ЭУГ-110



Гарнитура  
15968-00-00

Клапан электропневматический  
тип ЭПК-64с кожухом 14 782-00-00

Примечание  
Арматура пневматической очистки  
разработана для стрелки, изготавливаемой  
по чертежу ПТКБ ЦЛ МПС 1324.01.000СБ

**Техническая характеристика**  
 1. Число сопел на астряке - 13 шт.  
 2. Диаметр 1-го сопла - 7мм, диаметр остальных сопел - 6мм.  
 3. Потеря давления в арматуре при установленном давлении перед последним соплом составляет не более 0,8 кгс/см<sup>2</sup>.  
 4. Расход свободного воздуха для очистки одного остряка при установленном давлении перед последним соплом 3,5 кгс/см<sup>2</sup> и непрерывном дутье составляет 17,3 м<sup>3</sup> св. воздуха  
 мч

**Технические требования**  
 1.\* Размеры для справок.  
 2. Покрытие неокрашенных мест арматуры - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.  
 3. Все резьбовые соединения собрать с использованием ленты ФУМ ТУ6-05-1388-70 или с пенькой ГОСТ 10.28-70 на сурике ГОСТ 8135-74.

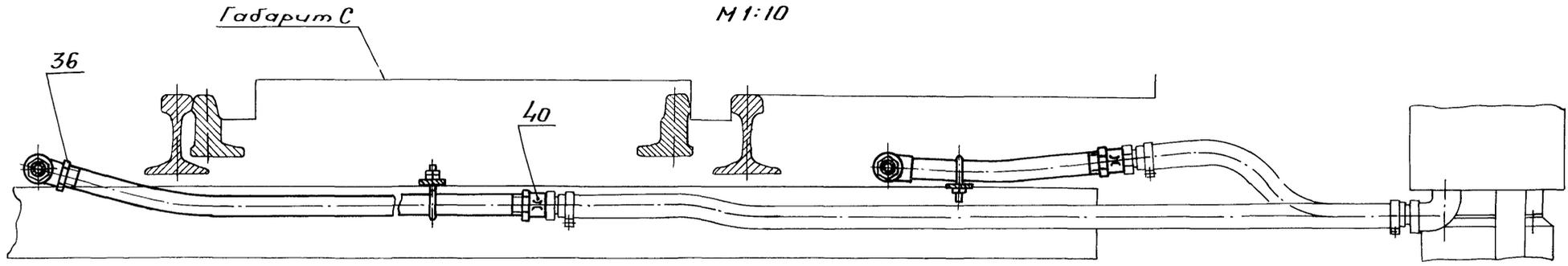
16038-00-00СБ				1169	14
Арматура пневматической очистки стрелки Р65 М 1/11 с падукланкой				Лит.	Масса
Сборочный чертеж				125	1:20
				Лист 1	Листов 2
				МПС	
				Гипротрансспеннапсвязь г. Ленинград	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Мицкевич	Минин	23.8.76
	Пров.	Андреева	Вид	28.8.76
	Рук.	Степанов	Синд	13.8.76
	ГИП	Соловьев	Солов	8.10.78
	Н.контр.	Пошибайлова	Шиб	11.02.79
	Нач. отд.	Григорьев	Григ	30.9

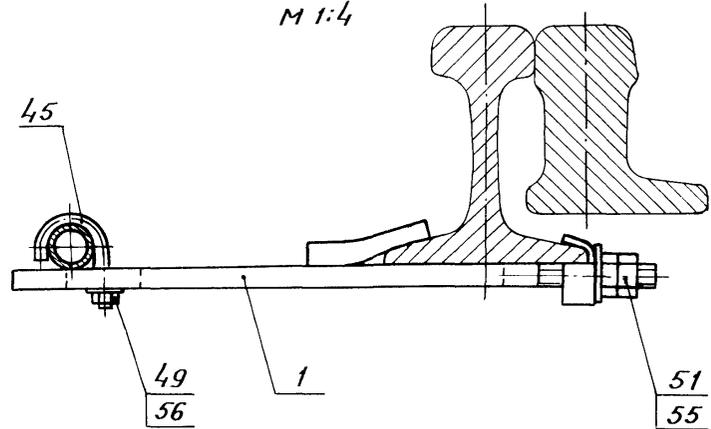
Инв. № Подп. и дата

Типовые конструкции З. 501-116. Альбом

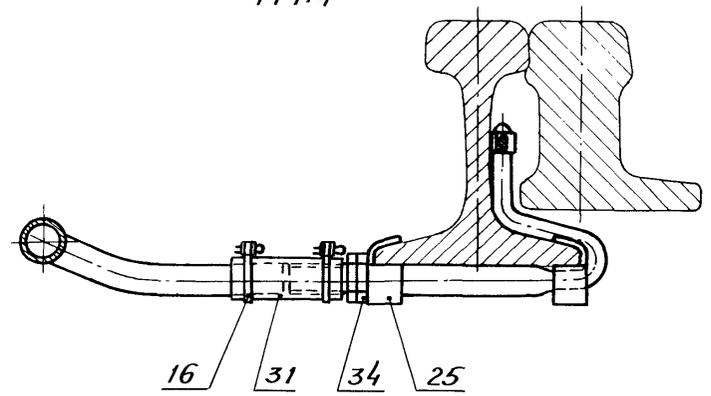
*A-A* повернуто, лист 1  
М 1:10



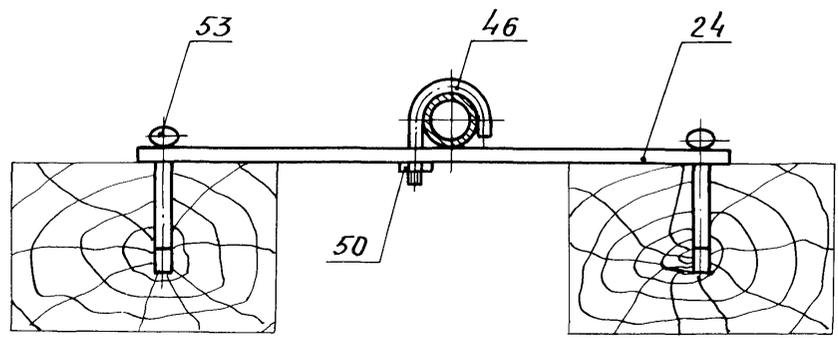
*Г-Г* повернуто, лист 1  
М 1:4



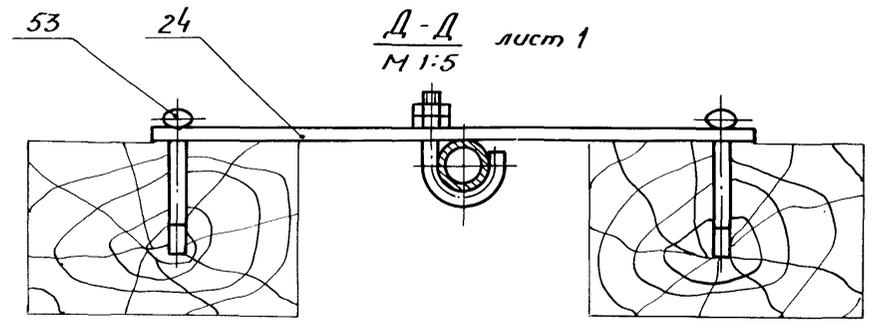
*В-В* повернуто, лист 1  
М 1:4



*Б-Б* лист 1  
М 1:5



*Д-Д* лист 1  
М 1:5

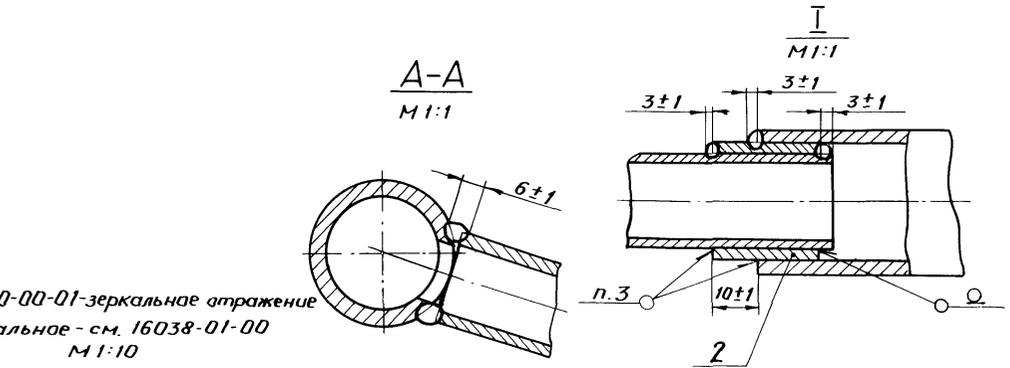
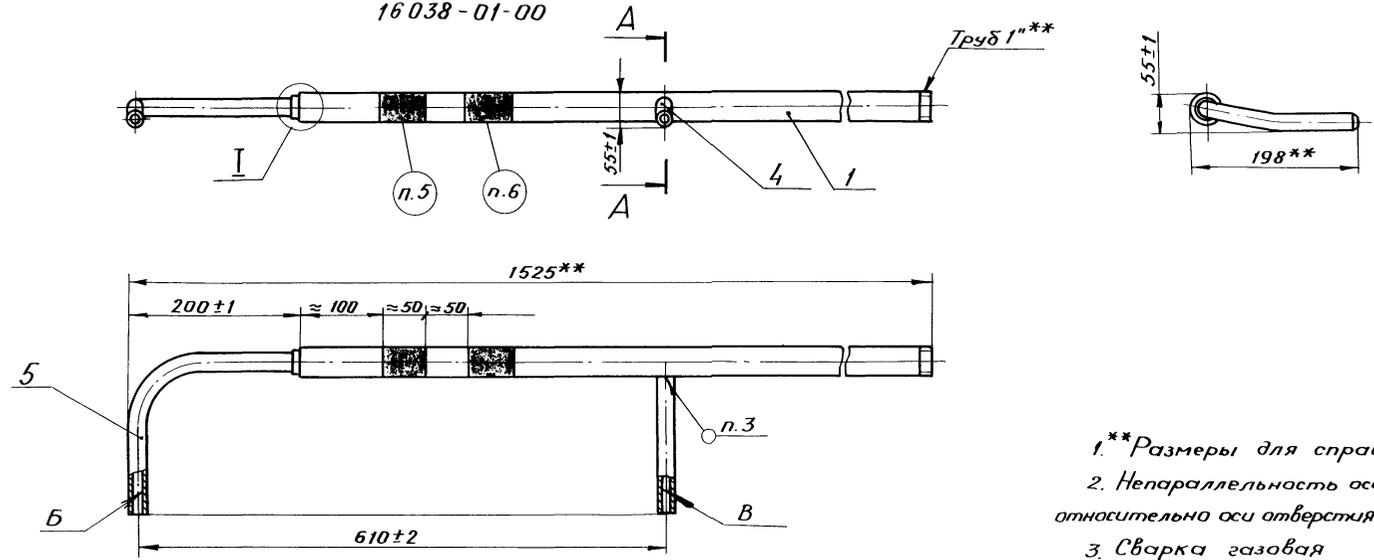


Изм. №	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16038-00-00СБ	1169	15	Лист
							2

1. илюстрации конструкции 3. 501-116 Альбом

16038-01-00



16038-00-00-01-зеркальная отражение  
Остальное - см. 16038-01-00  
M1:10



- 1.\*\* Размеры для справок
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2мм
3. Сварка газовая
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.
5. Маркировать одну основную полосу желтой масляной краской ГОСТ 10503-71\*
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*

Илл. № Подп. и дата

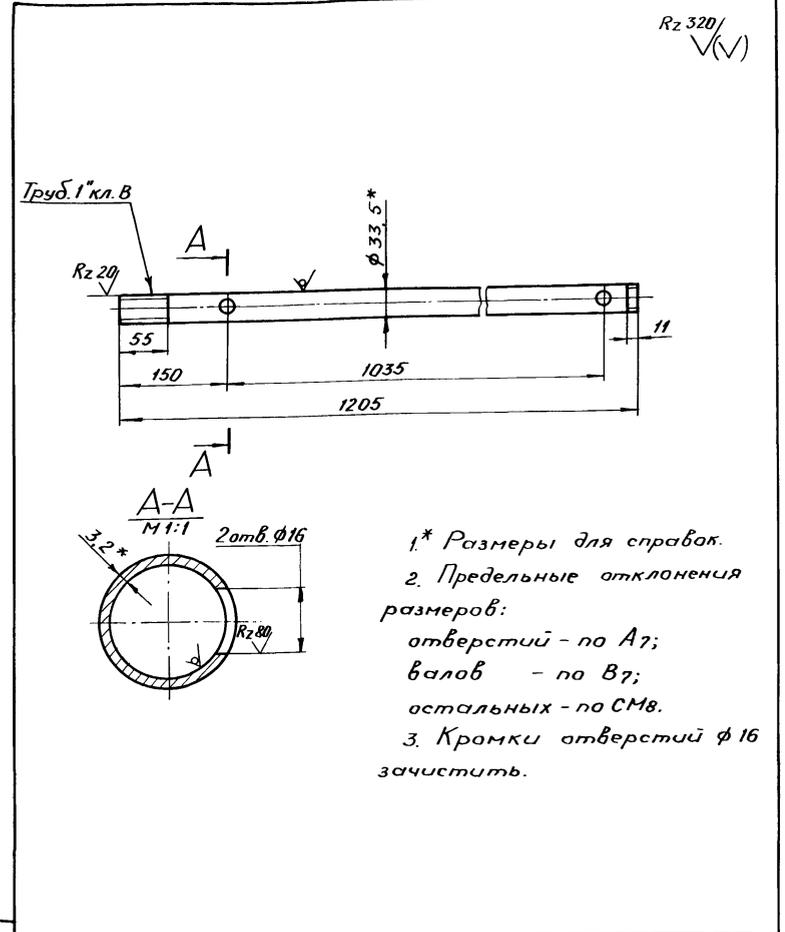
				16038-01-00СБ	1160	17	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мицкевич	Миш	23.8.78			4,2	1:5
Пров.	Андранова	Ильин	24.9.78				
Рук.	Степанов	Степ	24.9.78				
ГНП	Саловьев	Солов	24.10.78				
Н.контр.	Ложкобайова	Л.М.	22.05.78				
Нач. отд.	Григорьев	Г.Г.	30.9.				
					Лист	Листов 1	
					МПС Гипротрансгидроавтсвязь г. Ленинград		

1 иловые конструкции 3.501-116 Альбом

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		16038-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	16038-02-01	Труба	1	
11	3	16374-01-01	Трубка	2	
			<u>Различия исполнений</u>		
			16038-02-00 и		
			16038-02-00-01		
			по сборочному		
			чертежу		

Изм. №	Подп. и дата	16038-02-00	1169	18
Изм. №	Подп. и дата	Трубопровод		
Изм. №	Подп. и дата	МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград		
Изм. №	Подп. и дата	Лит.	Лист	Листов
Изм. №	Подп. и дата			1
Изм. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.
Изм. №	Подп. и дата	Разраб. Мицкевич	М.И.	23.7.78
Изм. №	Подп. и дата	Проб. Андронов	В.И.	24.7.78
Изм. №	Подп. и дата	Рук. Степанов	В.И.	24.7.78
Изм. №	Подп. и дата	Н. контр. Павлова	Л.И.	24.7.78
Изм. №	Подп. и дата	Изм. от	Григорьев	30.7.78

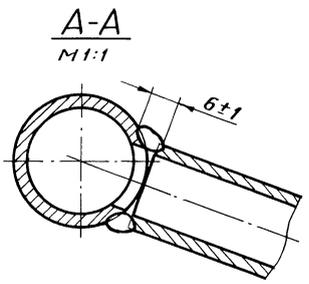
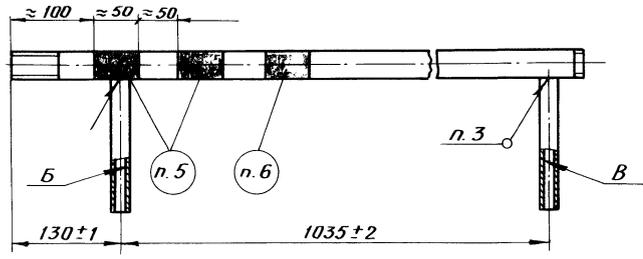
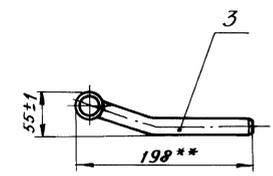
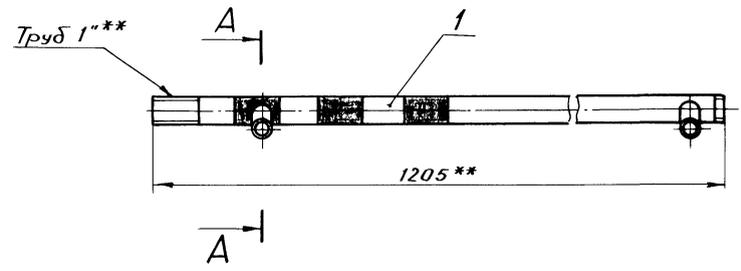
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- Rz 320/√(V)
- \* Размеры для справок.
  - Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.
  - Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Изм. №	Подп. и дата	16038-02-01	1169	18
Изм. №	Подп. и дата	Труба		
Изм. №	Подп. и дата	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		
Изм. №	Подп. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Подп. и дата		2,8	1:5
Изм. №	Подп. и дата	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подп. и дата	МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград		
Изм. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.
Изм. №	Подп. и дата	Разраб. Мицкевич	М.И.	23.7.78
Изм. №	Подп. и дата	Проб. Андронов	В.И.	24.7.78
Изм. №	Подп. и дата	Рук. Степанов	В.И.	24.7.78
Изм. №	Подп. и дата	Н. контр. Павлова	Л.И.	24.7.78
Изм. №	Подп. и дата	Изм. от	Григорьев	30.7.78

16038-02-00



16038-02-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16038-02-00



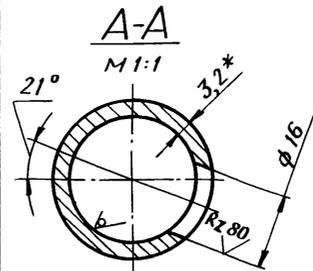
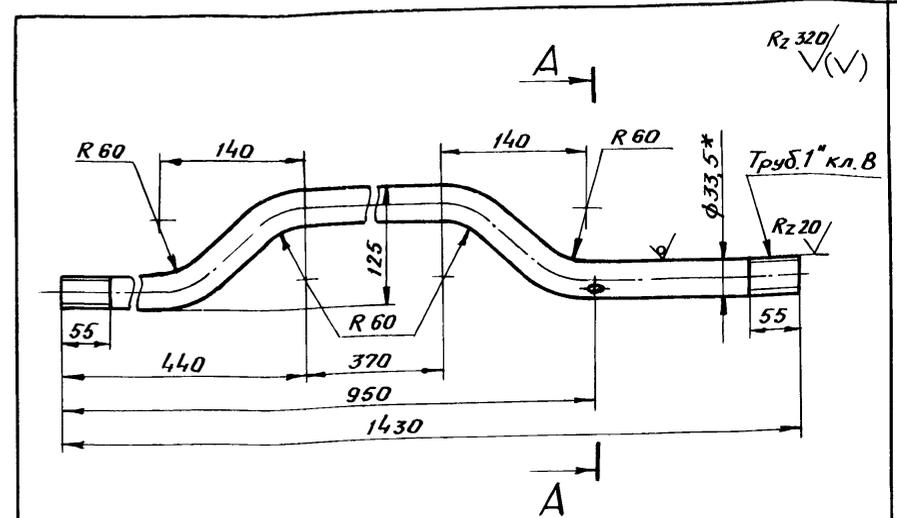
- 1. \*\* Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.
- VII. Жз.
- 5. Маркировать две основные полосы желтой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

Инв. №	Подп. и дата
--------	--------------

				16038-02-00СБ		1169	19	
				Трубопровод		Лит.	Масса	Наситоб
				Сборочный чертеж			3,35	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Мицкевич	Ммм		23.8.88				
Пров.	Андропова	Видиц		24.8.88				
Рук.	Степанов	СЛ		24.8.88				
ГИП	Саловьев	Серг		24.8.88				
Н. кантр.	Белявская	СЛ		22.23.88				
Нав. отд.	Григорьев			23.8.88				
						Лист	Листов 1	
						МПС		
						Липротрансигналсвязь г. Ленинград		

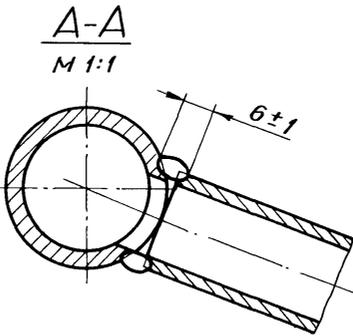
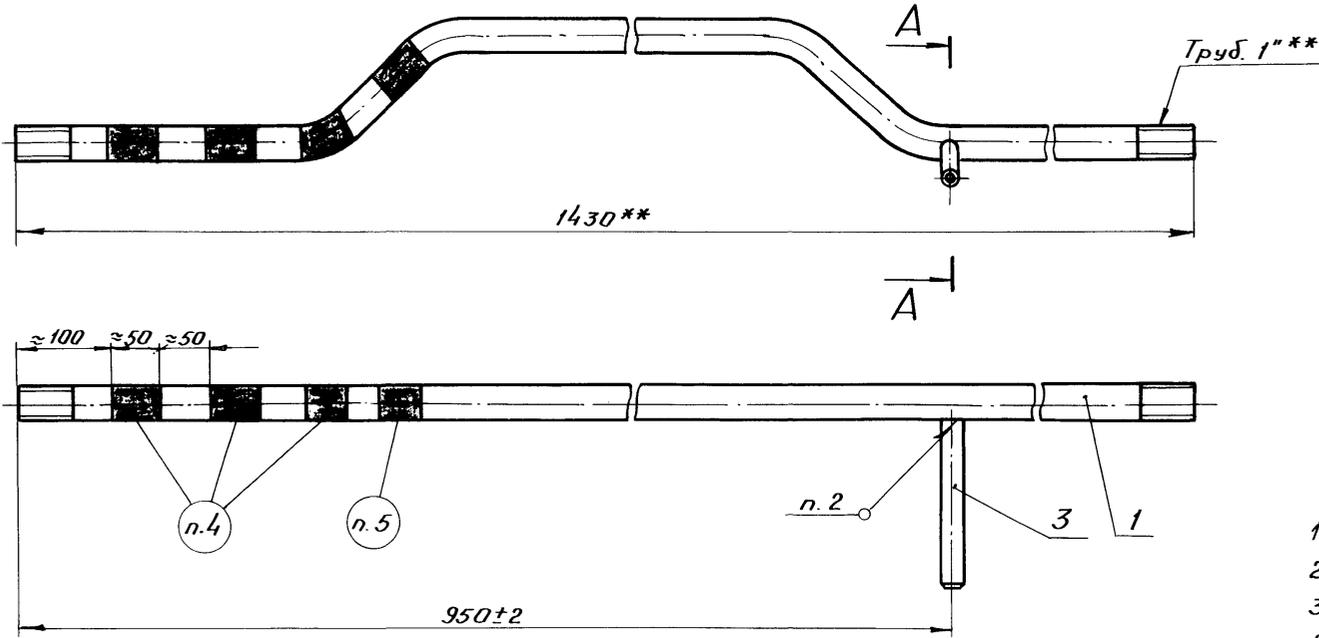
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16038-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16038-03-01	Труба	1	
11	3		16374-01-01	Трубка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16038-03-00	1169	20
Разраб.	Мицкевич	Мимс	23.8.78				
Пров.	Андропова	Андропова	24.8.78				
Рук.	Степанов	Степанов	24.8.78				
Н. контр.	Лашинбайлова	Лашинбайлова	22.8.78				
Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	30.8				
Лит.	Лист	Листов	Трубопровод				
		1					
МПС							
Гипротранссигнальсвязь г. Ленинград							



1. \* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМв.
3. Кромки отверстия  $\phi 16$  зачистить.

				16038-03-01		1169	20
				Труба			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мицкевич	Мимс	23.8.78			3,7	1:5
Пров.	Андропова	Андропова	24.8.78				
Рук.	Степанов	Степанов	24.8.78				
ГМП	Соловьев	Соловьев	24.8.78				
Н. контр.	Лашинбайлова	Лашинбайлова	22.8.78				
Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	30.8				
Труба 25x32 ГОСТ 3262-75					Лист	Листов 1	
					МПС		
					Гипротранссигнальсвязь г. Ленинград		



1.\* Размеры для справок  
 2. Сварка газовая  
 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.

4. Маркировать три основные полосы желтой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

5. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

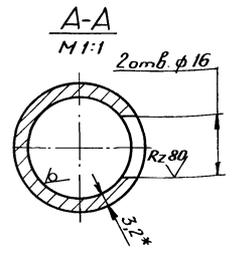
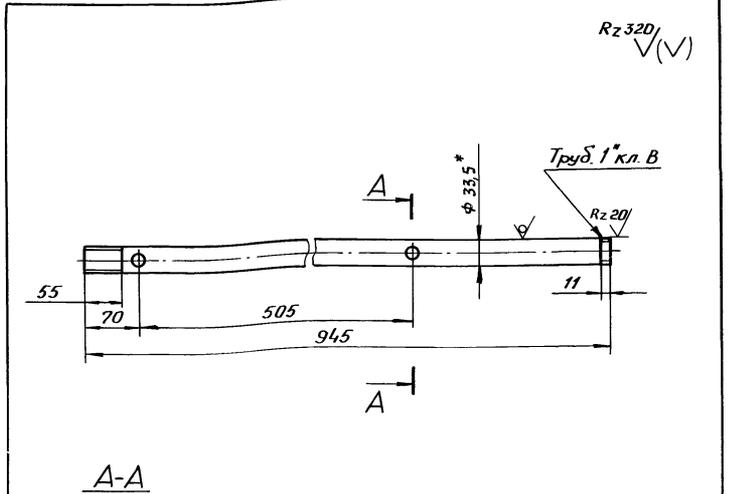
Инв. №	Подп. и дата
--------	--------------

				16038-03-00СБ			1169	21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Макштаб
							4,05	1:5
Разраб.	Мицкевич	Минз		23.8.78		Лист	Листов 1	
Проб.	Андронов	Андр.		24.8.78		МПС Гипротрансгазвязь г. Ленинград		
Рук.	Степанов	Степ.		24.8.78				
ГИП	Соловьев	Сол.		29.10.78				
Н.контр.	Лышайлова	Лыш.		29.10.78				
Нач.отд.	Григорьев	Григ.		30.10				

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Вариант	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16038-04-00 СБ	Оборачный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16038-04-01	Труба	1	
11	3		16374-01-01	Трубка	2	
				Различия исполнений 16038-04-00 и 16038-04-00-01 по сборочному чертежу.		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8
- Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Мицкевич	Мили	23.8.78
	Проб.	Андронов	Мили	24.8.78
	Рук.	Степанов	Мили	24.8.78
	Н. контр.	Полищайлова	Мили	23.8.78
	Нач. отд.	Григорьев	Мили	30.8

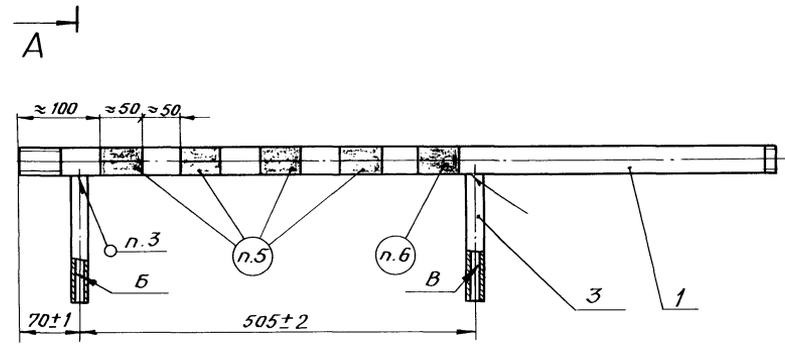
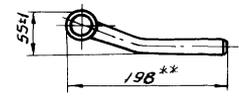
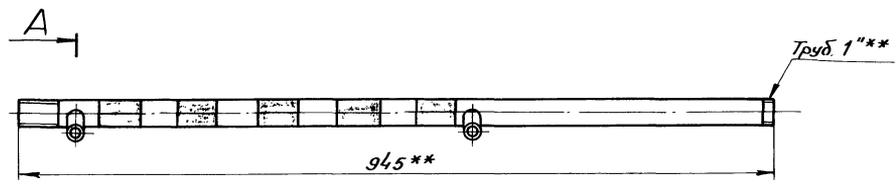
16038-04-00 1169 22  
Трубопровод  
МПС  
Гипротрансгазсвязь  
г. Ленинград

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Разработ	Мицкевич	Мили	23.8.78			
	Проб.	Андронов	Мили	24.8.78			
	Рук.	Степанов	Мили	24.8.78			
	ГИП	Соловьев	Мили	24.8.78			
	Н. контр.	Полищайлова	Мили	23.8.78			
	Нач. отд.	Григорьев	Мили	30.8			

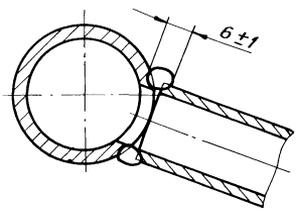
16038-04-01 1169 22  
Труба  
МПС  
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75  
Гипротрансгазсвязь  
г. Ленинград

Типовые конструкции 3.501-116. Альбом

16038-04-00



A-A  
M 1:1



16038-04-00-01-зеркальное отражение  
Остальное - см. 16038-04-00



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.
5. Маркировать четыре основные полосы желтой масляной краской ГОСТ 10503-71.\*
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71.\*

Ил. № Подп. и дата

				16038-04-00СБ		1169	23	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
							2,85	1:5
						Лист	Листов 1	
						МПС		
						Центральный институт связи г. Ленинград		
Разроб.	Мицкевич	Мицк.		23.8.78				
Проб.	Андронов	Андр.		24.8.78				
Рук.	Степанов	Степ.		24.8.78				
ГНП	Соловьев	Сол.		24.8.78				
Н.контр.	Белявская	Бел.		24.8.78				
Нач. отд.	Тригорьев	Триг.		24.8.78				

Инв. № Подп. и дата

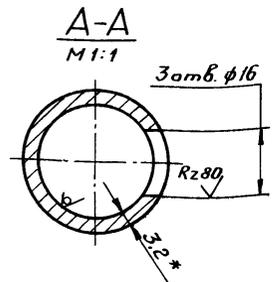
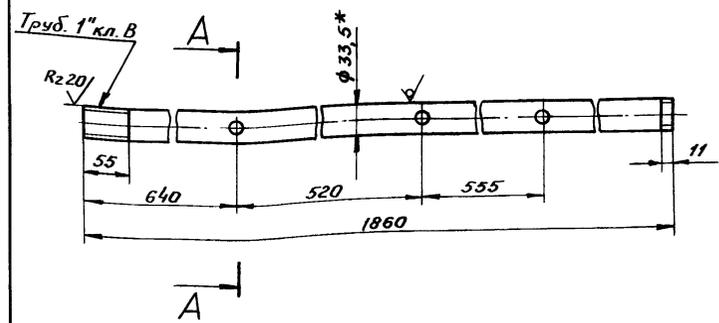
Инв. №	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16038-05-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16038-05-01	Труба	1	
11	3		16374-01-01	Трубка	3	
				<u>Различия исполнений</u>		
				16038-05-00 и		
				16038-05-00-01		
				по сборочному		
				чертежу.		

Инв. № Подп. и дата

Инв. №	Подп.	Дата	16038-05-00	1169	24
Разраб.	Мицкевич	Мицк	23.11.78		
Проб.	Андранова	Мицк	24.11.78		
Рук.	Отепанов	Мицк	24.11.78		
Н. контр.	Полибайлова	Мицк	27.11.78		
Нач. отд.	Григорьев	Мицк	29.11.78		
			Лист	Лист	Листов
					1
			МПС		
			Гипротрансигнальсвязь		
			г. Ленинград		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Rz 320  $\sqrt{V}$



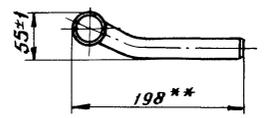
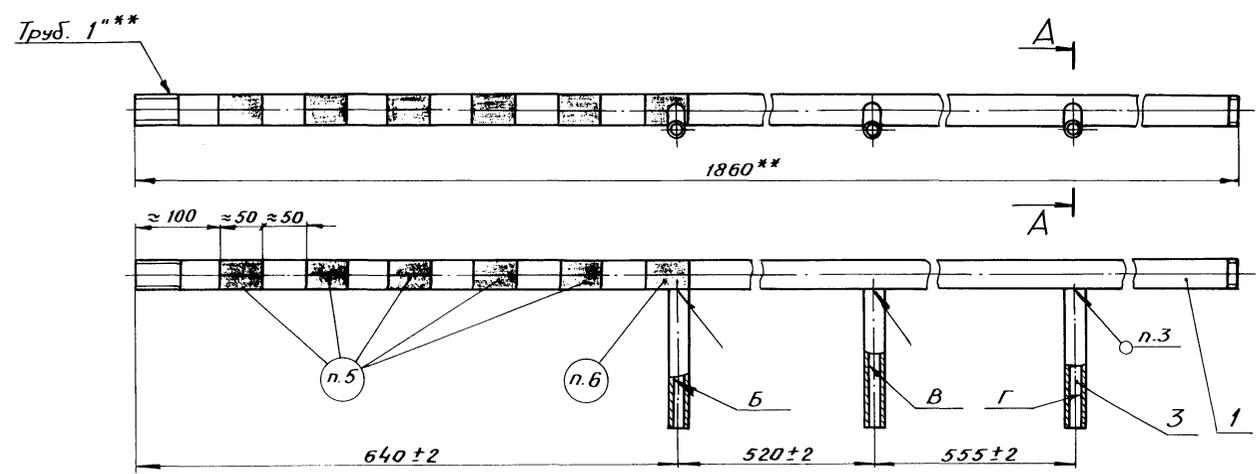
- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валаб - по В7;  
остальных - по СМв.
3. Кромки отверстий φ 16 зачистить.

Инв. № Подп. и дата

Инв. №	Подп.	Дата	16038-05-01	1169	24
Разраб.	Мицкевич	Мицк	23.11.78		
Проб.	Андранова	Мицк	24.11.78		
Рук.	Степанов	Мицк	24.11.78		
ГИП	Соловьев	Мицк	24.11.78		
Н. контр.	Полибайлова	Мицк	27.11.78		
Нач. отд.	Григорьев	Мицк	29.11.78		
			Лист	Листов	1
			МПС		
			Гипротрансигнальсвязь		
			г. Ленинград		

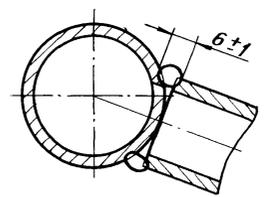
Труба	4,4	1:5
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75	Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград	

16038-05-00



1. \*\* Размеры для справок
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73 VIII. Ж 2.
5. Маркировать пять основных полос желтой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

A-A  
M1:1



16038-05-00-01-зеркальное отражение  
Остальное - см. 16038-05-00



				16038-05-00СБ		1169	25	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Макс.тол.
Разраб.	Мицкевич	Миш.	23.8.78				5,3	1:5
Пров.	Андранова	Видраш	24.8.78			Лист	Листов 1	
Рук.	Степанов	С.	24.8.78			МПС		
ГИП	Соловьев	С.	21.8.78			Илпротрансигналсвязь г. Ленинград		
Н.контр.	Белявская	В.И.	23.03.79					
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	30.3.79					

Инв. №	Подп. и дата

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16038-06-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16038-06-01	Труба	1	
11	3		16374-01-01	Трубка	2	
				Различия исполнений		
				16038-06-00 и		
				16038-06-00-01		
				по сборочному		
				чертежу.		

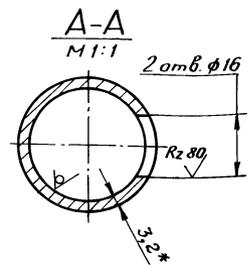
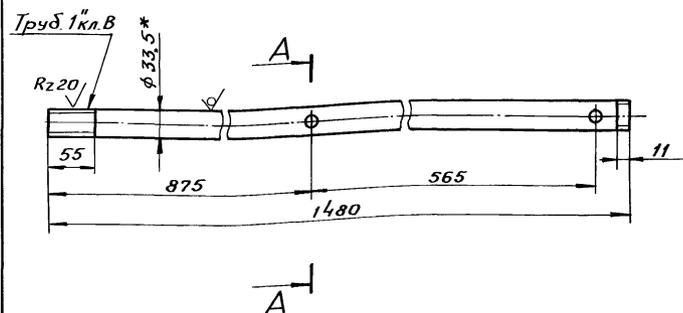
16038-06-00 1169 26

Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
		1
МПС		
Гипротрансисигналсвязь		
г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Мицк	23.7.78
			Анд	24.7.78
			Ст	24.7.78
			С	22.03.78

Инв. № Подл. и дата



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валав - по В7;  
остальных - по СМв.
3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

16038-06-01 1169 26

Труба

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Мицк	23.7.78
			Анд	24.7.78
			Ст	24.7.78
			С	22.03.78

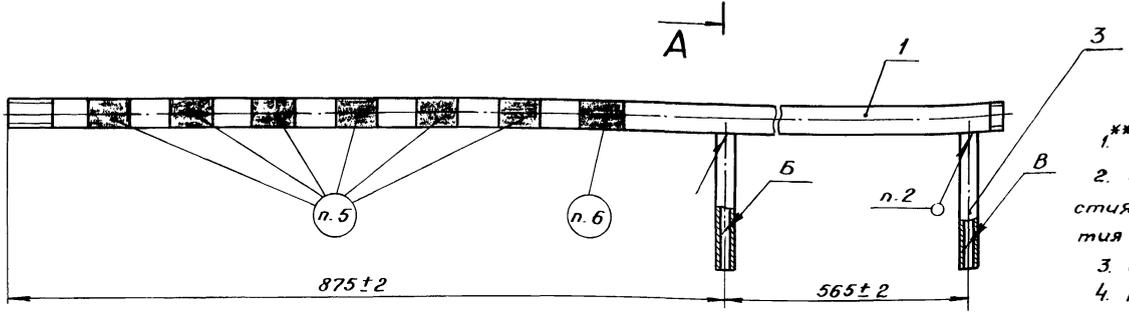
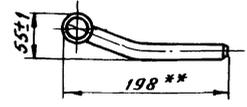
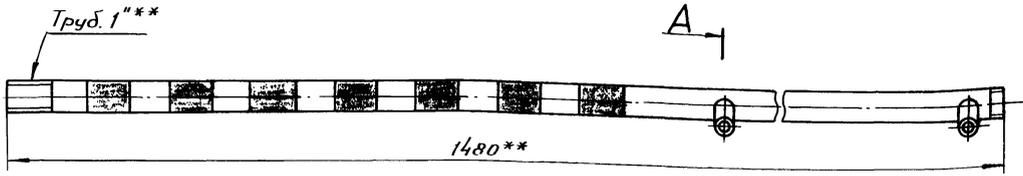
Лит.	Масса	Масштаб
	3,5	1:5
Лист Листов 1		
МПС		
Гипротрансисигналсвязь		
г. Ленинград		

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

Инв. № Подл. и дата

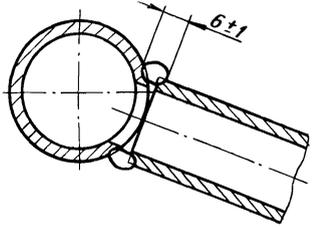
Альбом  
1 или более конструкций Э.501-116

16038-06-00



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73 VII. Жг.
5. Маркировать шесть основных полос желтой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

A-A  
M1:1



16038-06-00-01-зеркальное отражение  
Остальное - см. 16038-06-00

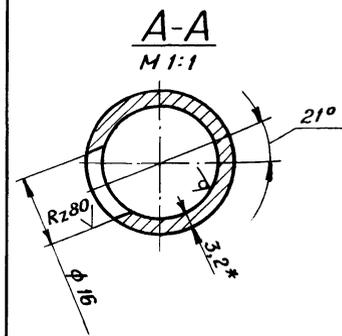
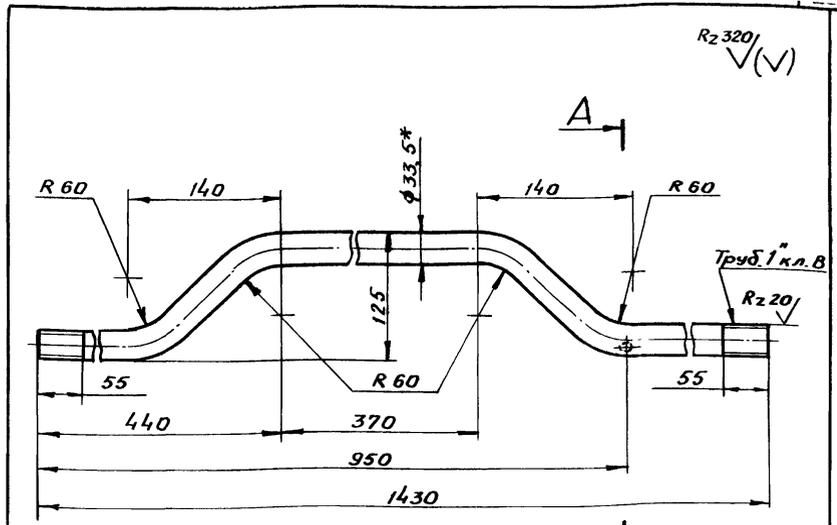


				16038-06-00СБ		1169	27
				Трубопровод		Лит.	Масса
				Сборочный чертеж		4,2	1:5
						Лист	Листов 1
				МПС			
				Гипротрансгидравля г. Ленинград			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

Инв. №  
Листы и дата

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16038-07-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16038-07-01	Труба	1	
11	3		16374-01-01	Трубка	1	

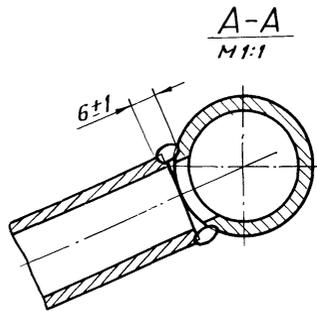
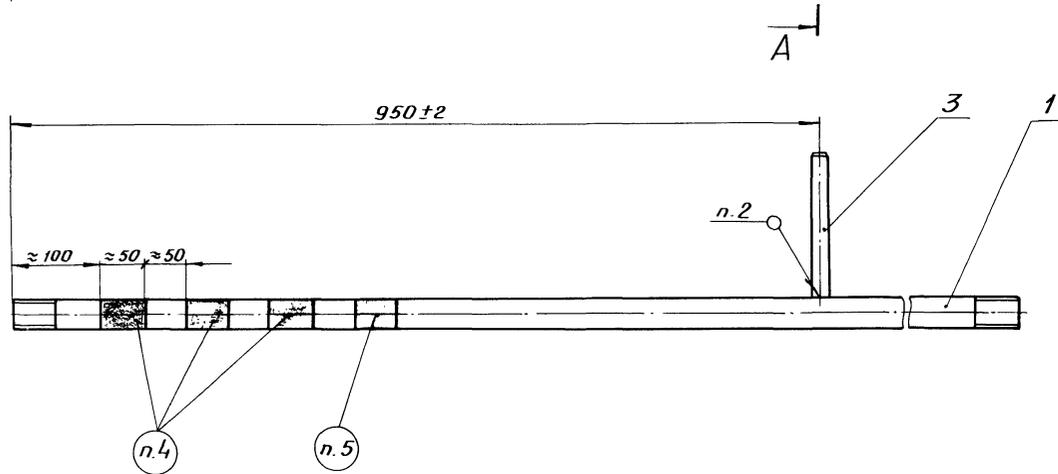
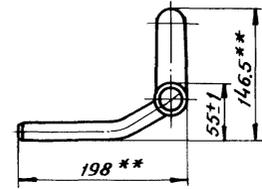
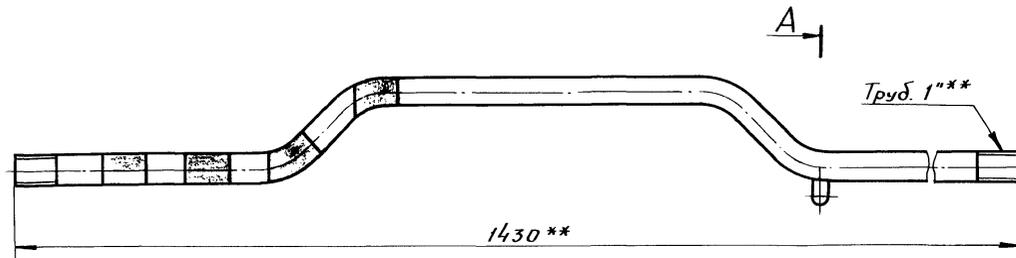
Изм. №	Подп. и дата	16038-07-00		1169	28
Изм. №	Подп. и дата	Трубопровод		МПС Гипротранссигнальсвязь г. Ленинград	
Изм. №	Подп. и дата	Лит.	Лист	Листов	
				1	
Изм. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Мицкевич	МШ	23.8.78
		Пров.	Андранова	МШ	24.8.78
		Рук.	Степанов	МШ	24.8.78
		Н.контр.	Пашинбайлова	МШ	23.01.78
		Нач. отд.	Григорьев	МШ	30.9



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.
- Кромки отверстия  $\phi 16$  зачистить.

Изм. №	Подп. и дата	16038-07-01		1169	28
Изм. №	Подп. и дата	Труба		МПС Гипротранссигнальсвязь г. Ленинград	
Изм. №	Подп. и дата	Лит.	Масса	Максимум	
			3,7	1:5	
Изм. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Мицкевич	МШ	23.8.78
		Пров.	Андранова	МШ	24.8.78
		Рук.	Степанов	МШ	24.8.78
		ГИП	Соловьев	СШ	24.08.78
		Н.контр.	Пашинбайлова	МШ	23.03.78
		Нач. отд.	Григорьев	МШ	30.9

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75



- 1.\*\*\* Размеры для справок.  
 2. Сварка газовая.  
 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73 VII. Жз.  
 4. Маркировать три основные полосы желтой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.  
 5. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

Инв. № Подп. и дата

				16038-07-00СБ		1169	29		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Наситод	
		Разраб.	Мицкевич	МШ		23.8.78		4,05	1:5
		Проб.	Андреева	В.Д.		29.8.78			
		Рук.	Степанов	С.И.		29.8.78			
		ГНП	Соловьев	С.С.		29.8.77			
		Н. контр.	Полудайлова	Л.И.	22.02.78				
		Нач. отд.	Григорьев	С.В.	30.9				
						Лист	Листов 1		
						МПС			
						Гипротракторнаучисвязь г. Ленинград			

Илюбовые конструкции 3.501-116 Альбом

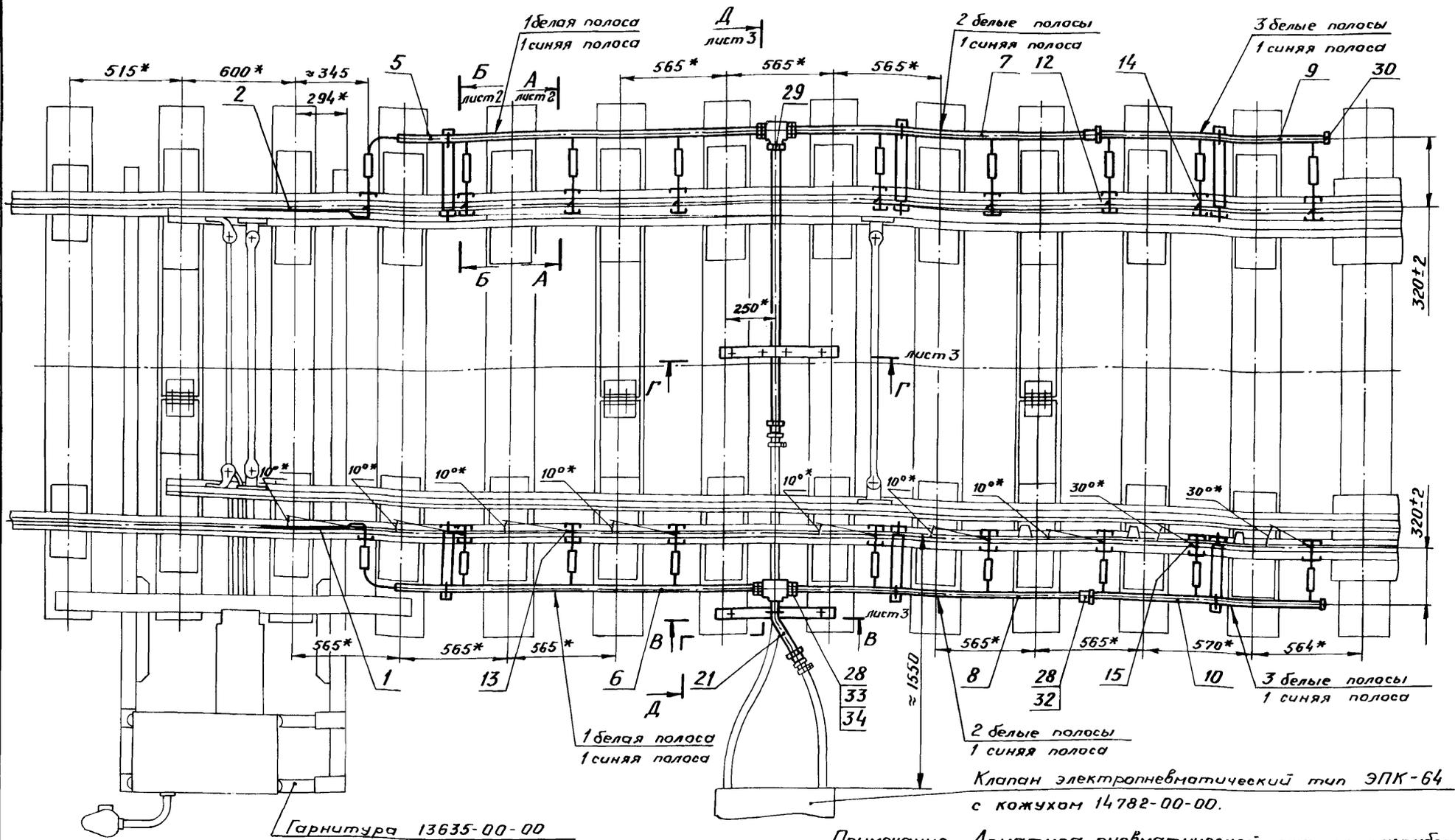
№ документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
12			16386-00-00 СБ	Сборочный чертеж			
11			16386-00-00 10	Арматуры пневматической очистки стрелок из рельсов Р50 и Р65 колеи 1520 мм Техническое описание			
				<u>Сборочные единицы</u>			
11	1		14257-21-00	Трубка правая с двумя соплами	1		
11	2		14257-27-00	Трубка левая с двумя соплами	1		
11	3		14257-33-00	Полоса с планкой	6		
11	4		16183-17-00	Хомутик	36		
			16386-00-00		1169	30	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Разрад.	Харев	С.А. Л	21.07.78		1	4
	Проб.	Андропова	В.И.	24.07.78			
	Рук.	Степанов	В.И.	24.07.78			
	Н.контр.	Лавилдаилова	О.И.	23.08.78			
	Нач. отд.	Григорьев	В.И.	30.08.78			
Арматура пневматической очистки стрелки Р50 м 1/11 колеи 1520мм					МПС		Гипотрансгоснапсвязь г. Ленинград

Альбом Типовые конструкции 3.501-116

№ документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
11		5	16374-01-00	Трубопровод	1		
		6	-01	Трубопровод	1		
11		7	16374-02-00	Трубопровод	1		
		8	-01	Трубопровод	1		
11		9	16374-07-00	Трубопровод	1		
		10	-01	Трубопровод	1		
11		12	16386-02-00	Отвод с соплом на 10°	6		
		13	-01	Отвод с соплом на 10°	6		
11		14	16386-03-00	Отвод с соплом на 30°	2		
		15	-01	Отвод с соплом на 30°	2		
				<u>Детали</u>			
11		19	14257-00-05	Полоса	2		
11		20	14257-20-01	Упор	24		
11		21	14259-00-01	Труба 40	1		
11		22	16374-00-01	Труба	1		
			16386-00-00		1169	30	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
							2

Илл. № Подп. и дата





Техническая характеристика

1. Число сопел на остряк - 10 шт.
2. Диаметр 1-го сопла - 7 мм.  
Диаметр остальных сопел - 6 мм.
3. Потеря давления в арматуре при установившемся давлении перед последним соплом - 0,8 кгс/см<sup>2</sup>.
4. Расход свободного воздуха для очистки одного остряка при установившемся давлении перед последним соплом 3,5 кгс/см<sup>2</sup> и непрерывном дутье составляет 13,4 м<sup>3</sup> св. воздуха / мин.

Технические требования

- 1.\* Размеры для справок.
2. Покрытие неокрашенных мест арматуры - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VП. Ж2.
3. Все резьбовые соединения собирать с использованием ленты ФУМ ТУ6-05-1388-70 или с пенькой на сурике. Пенька ГОСТ 10.28-70. Сурик железный ГОСТ 8135-74.

Примечание. Арматура пневматической очистки разработана для стрелки, изготавливаемой по чертежу ПТКБ ЦП МПС 1329.01.000 СБ.

Инв. № Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Хорев	21.10.78
			Андропова	30.12.78
			Степанов	29.12.78
			Саловьев	29.11.78
			Белявская	23.09.78
			Григорьев	3.9.78

16386-00-00СБ		1169	32
Арматура пневматической очистки стрелки Р50 м 1/11 колеи 1520 мм		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		85,0	1:20
		Лист 1	Листов 3
МПС			
Гипотрансигналсвязь			
г. Ленинград			





Типовые конструкции чл. 3. 501-116 Альбом

№ документа	Зачет	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16386-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		14257-21-02	Сопло ф6	1	
11	2		16374-05-01	Упор	1	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>16386-02-00</u>			
11	3		14257-29-01	Трубка левая на 10°	1	
			<u>16386-02-00-01</u>			
11	3		14257-23-01	Трубка правая на 10°	1	

Инв. № Подп. и дата

16386-02-00				1169	35
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разрад.	Харев	Х.Х.Л.		3.10.78	
Проб.	Андропова	В.И.Д.		24.7.78	
Рук.	Степанов	В.И.Д.		24.7.78	
Н.контр.	Лашбайлова	С.И.С.		23.03.79	
Нач.отд.	Григорьев	В.С.С.		30.03	

Отвод с соплом на 10°

МПС  
Гипотрансигнальсвязь  
г. Ленинград

Типовые конструкции чл. 3. 501-116 Альбом

№ документа	Зачет	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16386-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		14257-21-02	Сопло ф6	1	
11	2		16374-05-01	Упор	1	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>16386-03-00</u>			
11	3		14257-31-01	Трубка левая на 30°		
			<u>16386-03-00-01</u>			
11	3		14257-25-01	Трубка правая на 30°		

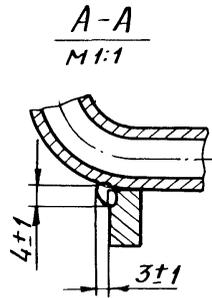
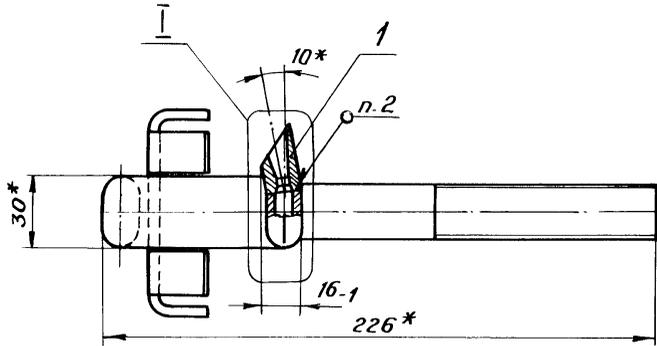
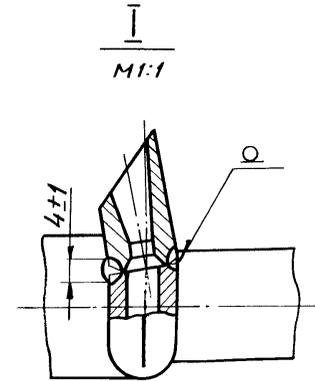
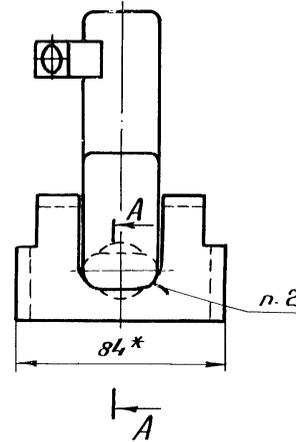
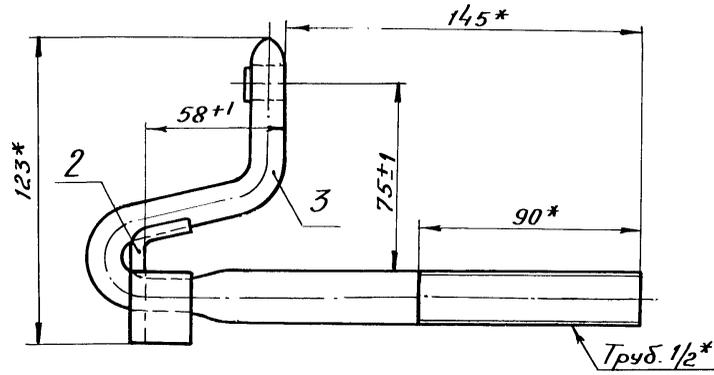
Инв. № Подп. и дата

16386-03-00				1169	35
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разрад.	Харев	Х.Х.Л.		3.10.78	
Проб.	Андропова	В.И.Д.		24.7.78	
Рук.	Степанов	В.И.Д.		24.7.78	
Н.контр.	Лашбайлова	С.И.С.		23.03.79	
Нач.отд.	Григорьев	В.С.С.		30.03	

Отвод с соплом на 30°

МПС  
Гипотрансигнальсвязь  
г. Ленинград

16386-02-00

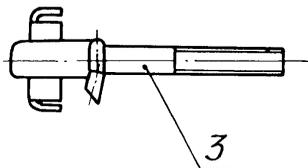


- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварка газовая.
- 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.

16386-02-00-01-зеркальное отражение

Остальное - см. 16386-02-00

М 1:4

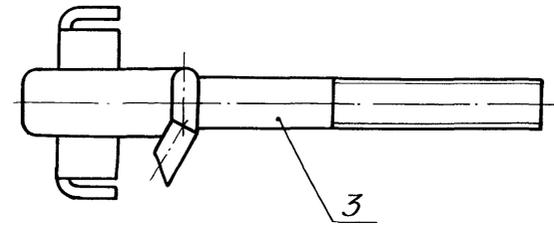
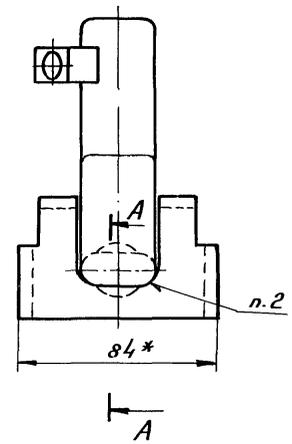
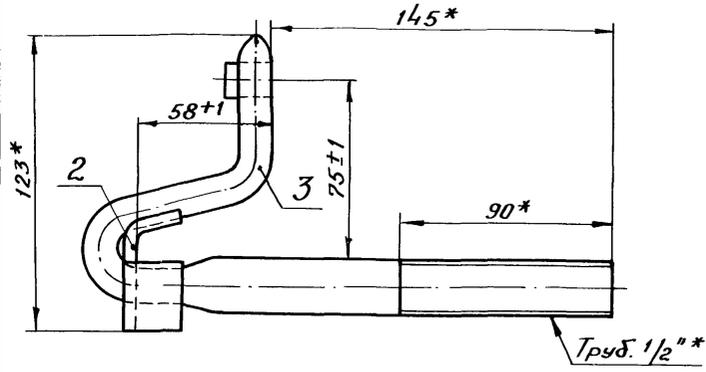


Илл. №	Подп. и дата

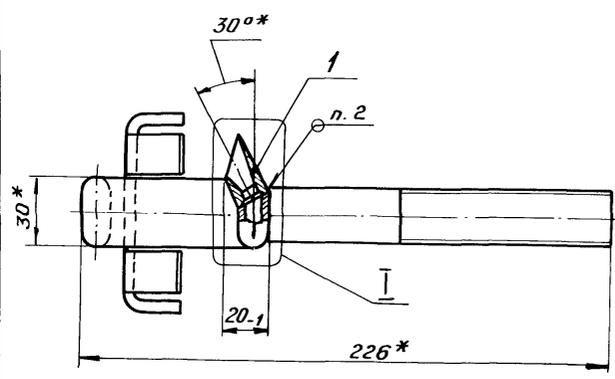
16386-02-00СБ				1169	36			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод с соплом на 10° Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Харев	С.С.	С.С.	20/4-23		0,83	1:2	
Проб.	Андреева	В.И.	В.И.	04/12/78	Лист 1 Листов 1 МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград	Лист 1 Листов 1 МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград		
Руч.	Степанов	В.И.	В.И.	24/8/71				
ГИП	Соловьев	В.И.	В.И.	21/12/78				
Н.контр.	Лашинский	В.И.	В.И.	22.03.79				
Нач. отд.	Григорьев	В.И.	В.И.	30.03	Лист 1 Листов 1 МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград			

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

16386-03-00

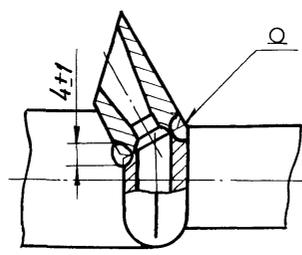


16386-03-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16386-03-00

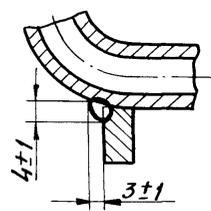


- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварка газовая
- 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.

I  
M1:1



A-A  
M1:1



№в. № Подп. дата

16386-03-00СБ					1169	37	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Жуковская		24/8-78		0.83	1:2
		Андранова		25/8-78			
		Степанов		25/8-78			
		Саловьев		25.10.78			
		Пошибайлова		11.03.79			
		Григорьев		30.9			
Отвод с соплом на 30° Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
					МПС		
					Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

1 шлюбые конструкции 3.501-116 Альбом

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16387-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
11			16386-00-00 ТО	Арматуры пневматической очистки стрелок из рельсов Р50 и Р65 колеи 1520 мм Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		14257-21-00	Трубка правая с двумя соплами	1	
11	2		14257-27-00	Трубка левая с двумя соплами	1	
11	3		14257-33-00	Полоса с планкой	6	
11	4		16187-17-00	Хомутик	32	

16387-00-00 1169 38

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арматура пневматической очистки стрелки Р50 м 1/6 колеи 1520 мм МПС Гипротрансгидроавтвязь г. Ленинград
Разработ.	Жуковская	И.И.	20/1/78	1	
Проб.	Андромов	А.И.	25/2/78	4	
Рук.	Степанов	С.В.	24/2/78		
Н.контр.	Пошивайлова	Л.И.	23/2/78		
Нач. отд.	Григорьев	Г.И.	30/2/78		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	6		16386-02-00	Отвод с соплом на 10°	4	
	7		-01	Отвод с соплом на 10°	4	
11	8		16386-03-00	Отвод с соплом на 30°	3	
	9		-01	Отвод с соплом на 30°	3	
11	10		16387-01-00	Трубопровод	1	
	11		-01	Трубопровод	1	
11	12		16387-02-00	Трубопровод	1	
	13		-01	Трубопровод	1	
11	14		16387-03-00	Трубопровод	1	
	15		-01	Трубопровод	1	
11	16		16387-04-00	Трубопровод	1	
	17		-01	Трубопровод	1	
				<u>Детали</u>		
11	19		14257-00-05	Полоса	2	
11	20		14257-20-01	Упор	22	
11	21		14259-00-01	Труба 40	1	
11	22		16374-00-01	Труба	1	
64	23		16387-00-01	Рукав		
				Рукав Г(IV)-10-20-33-У		
				ГОСТ 18696-73* L=90 ± 5	16	0,07 кг

Инв. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16387-00-00	1169	38	Лист	2
------	------	----------	-------	------	-------------	------	----	------	---

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Контргайки ГОСТ 8961-75</u>		
		26		Ц-15	32	
		27		Ц-25	10	
		28		Ц-40	3	
		29		Колпак Ц-25 ГОСТ 8962-75	2	
		30		Муфта короткая Ц-40 ГОСТ 8954-75	2	
		31		Муфта 25-Ц ГОСТ 8966-75	4	
		32		Тройник Ц-40 ГОСТ 8948-75	2	
		33		Футорка Ц-40x25 ГОСТ 8960-75	4	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70*</u>		
		34		M8.4.019	6	
		35		M10.4.019	3	
		36		M16.4.019	12	
		37		Шайба 16.02.019 ГОСТ 6958-78	6	
		38		Шайба 8.02.019 ГОСТ 11571-78	6	
		39		Костыль 12x12 ГОСТ 8143-76	3	

Инд. № Подп. и дата

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Хомуты ГОСТ 16692-71</u>		
		40		Хомут 40	6	
		41		Хомут 55	2	

Инд. № Подп. и дата

### Техническая характеристика

Наименование параметра	Размер параметра	
	для приема-отправ. стрелки	для горочной стрелки
Число сопел на остряк	9 шт.	7 шт.
Диаметр первого сопла	7 мм	
Диаметр остальных сопел	6 мм	
Потеря давления в аппаратуре при установленном давлении перед последним соплом составляет не более	0,8 кгс/см <sup>2</sup>	0,7 кгс/см <sup>2</sup>
Расход свободного воздуха для очистки одного остряка при установленном давлении перед последним соплом 3,5 кгс/см <sup>2</sup> и непрерывном дутье составляет	12,1 $\frac{\text{м}^3 \text{св. воздуха}}{\text{мин}}$	9,5 $\frac{\text{м}^3 \text{св. воздуха}}{\text{мин}}$

### Примечание

Аппаратура пневматической очистки разработана для стрелок, изготавливаемых по чертежам ПТКБ ЦП МПС 1644.01.000СБ (для приема-отправочных путей) и 1581.01.000СБ (для горочных путей).

### Технические требования

- \* Размеры для справок.
- Покрытие неокрашенных мест аппаратуры - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
- Все резьбовые соединения собрать с использованием ленты ФУМ ТУ6-05-1388-70 или с пенькой на сурике. Пенька ГОСТ 10.28-70. Сурик железный ГОСТ 8135-74.
- Полосу поз. 19 обрезать по месту при монтаже и приварить к связной полосе.
- Трубопроводы поз. 14 и 15 на горочной стрелке не ставить. Отводы с соплами и детали их крепления использовать как запасные, а трубопроводы для ремонта.

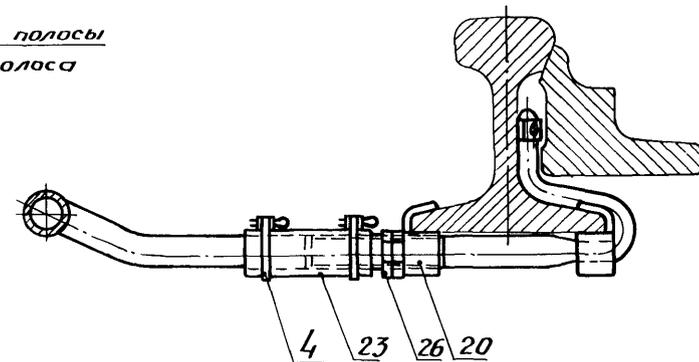
Инв. № Подп. и дата

				16387-00-00СБ		1169	40	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Аппаратура пневматической очистки стрелок Р50м/6 калеи 1520 мм. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Жуковская	В.И.	23.12.71			80,0	1:20	
Проб.	Андреева	В.И.	24.12.71			Лист 1	Листов 4	
Руч.	Степанов	В.И.	24.12.71			МПС		
Н. контр.	Пыльцова	В.И.	24.12.71			Гипротрансисигналсвязь г. Ленинград		
Нач. отд.	Григорьев	В.И.	24.12.71					

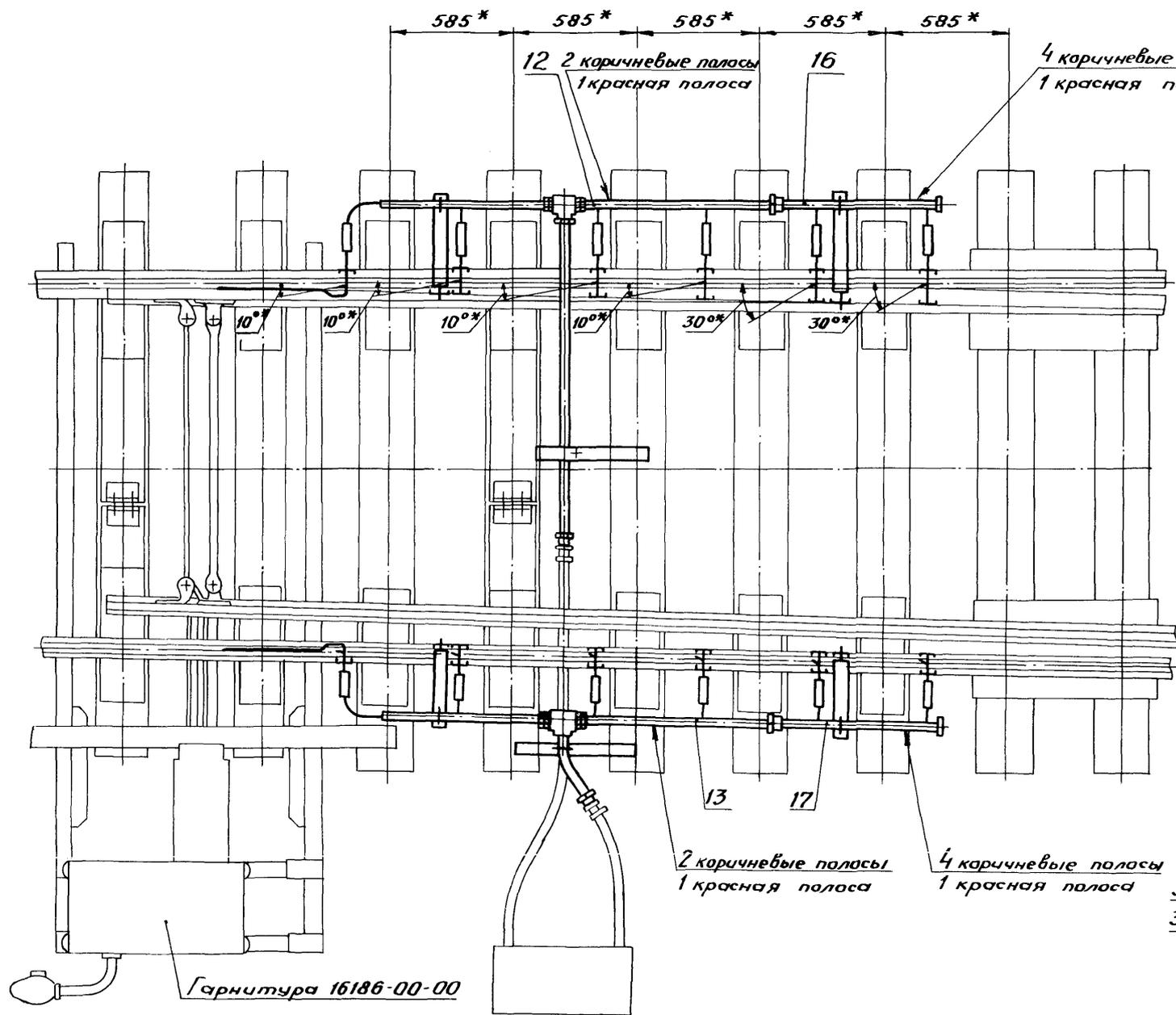
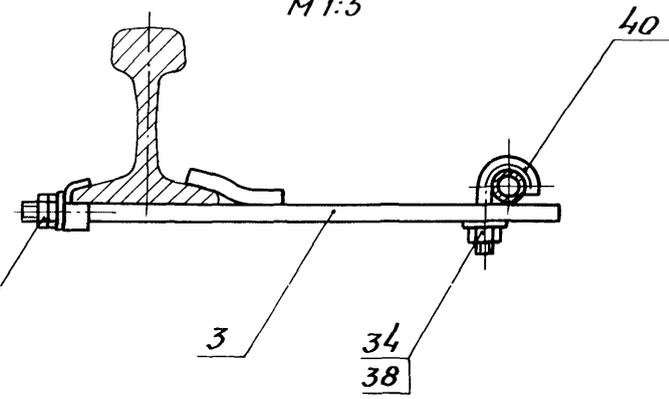


### Вариант для горочной стрелки

A-A повернуто, лист 2  
M1:4



B-B повернуто, лист 2  
M1:5



Типовые конструкции Э.501-116 Альбом

Инв. № Подп. и дата

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	16387-00-00СБ	1169	42	Лист
							3



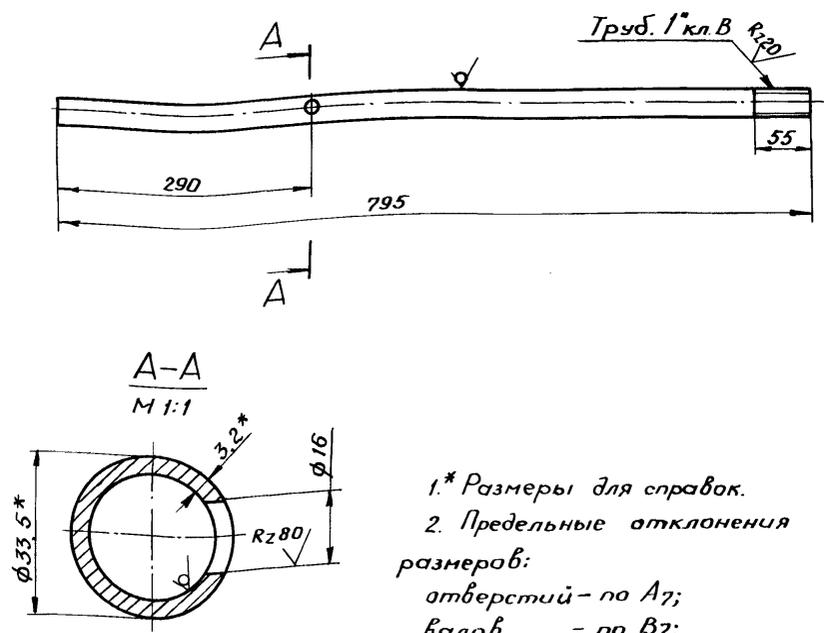
Типовые конструкции З.501-116 Альбом

Формат Зона	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
12			16387-01-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	1	
11	2		16387-01-01	Труба	1	
64	3		16387-01-02	Трубка		
				Труба 20x2,35 ГОСТ 3262-75		
				$l = 25 \pm 1$	1	0,415 кг
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			16387-01-00			
11	4		16374-01-04	Трубка	1	
				16387-01-00-01		
11	4		16374-01-05	Трубка	1	

Инв. №	Подп. и дата	16387-01-00		1169	44
		Изм.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Харев	1/1	16.10.28		
Пров.	Андропова	1/1	23.11.28		
Рук.	Степанов	1/1	23.11.28		
Н.контр.	Полидаилова	1/1	23.11.28		
Нач.отд.	Григорьев	1/1	23.11.28		
Трубопровод				МПС Гипотрансигналевязь г. Ленинград	

Rz 320 (✓)

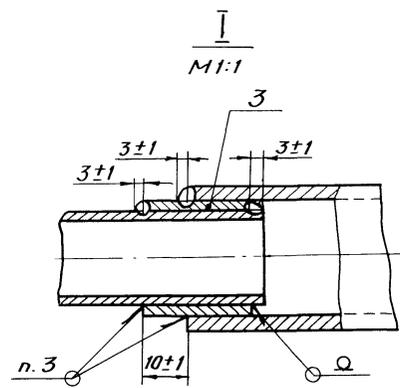
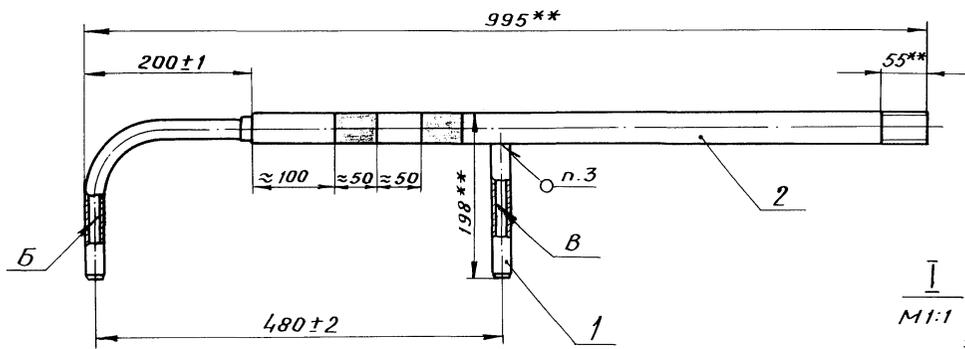
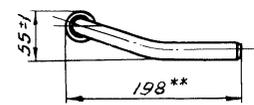
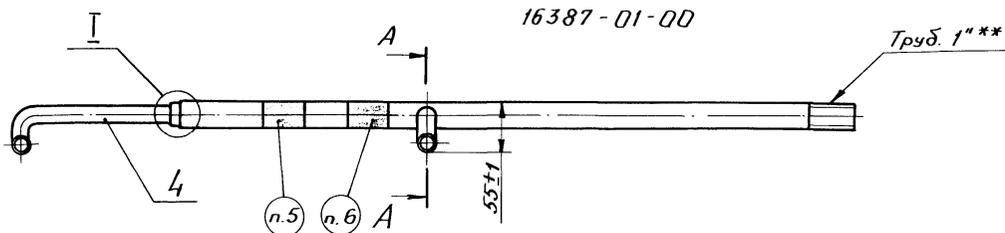
Типовые конструкции З.501-116 Альбом



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.
- Кромки отверстия  $\phi 16$  зачистить.

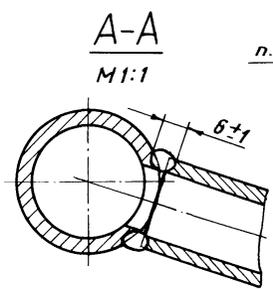
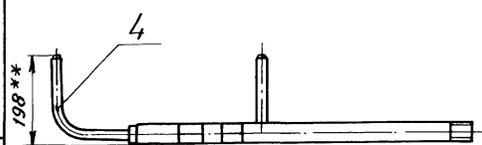
16387-01-01				1169	44
Труба				Лит.	Масса
					1,95
				Лист	Листов
					1
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75				МПС Гипотрансигналевязь г. Ленинград	

Копировать 12 Формат 11



1. \*\* Размеры для справок.  
 2. Непараллельность оси отверстия В относительно оси отверстия В не более 2 мм.  
 3. Сварка газовая.  
 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.  
 5. Маркировать одну основную полосу коричневой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.  
 6. Маркировать дополнительную полосу красной масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

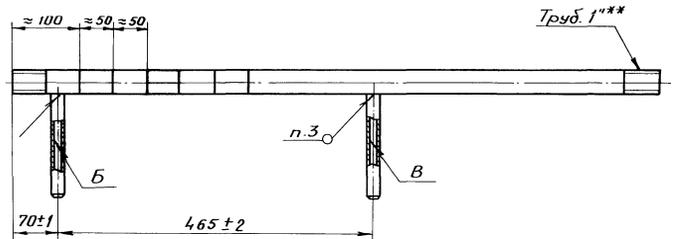
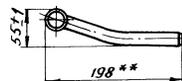
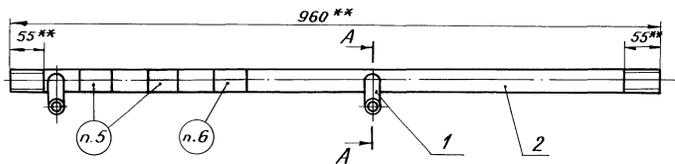
16387-01-00-01 - зеркальное отражение  
 Остальное - см. 16387-01-00  
 М1:10



16387-01-00СБ				1169	45		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев	3.5.4.	30.6.78			2,8	1:5
Проб.	Андронов	3.5.4.	25.7.78				
Рук.	Степанов	3.5.4.	25.8.78				
ГИП	Соловьев	3.5.4.	25.10.78				
И контр.	Белявская	3.5.4.	22.09.78				
Нач. отд.	Григорьев	3.5.4.	26.9.				
Трубопровод Сборочный чертеж						Лист 1 Листов 1 МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград	

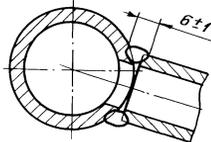


16387-02-00



- 1.\*\* Размеры для справок
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73 VII, Ж.
5. Маркировать две основные полосы коричневой масляной краской ГОСТ 10503-71.\*
6. Маркировать дополнительную полосу красной масляной краской ГОСТ 10503-71.\*

A-A  
М 1:1



16387-02-00-01-зеркальное отражение

Остальное - см. 16387-02-00



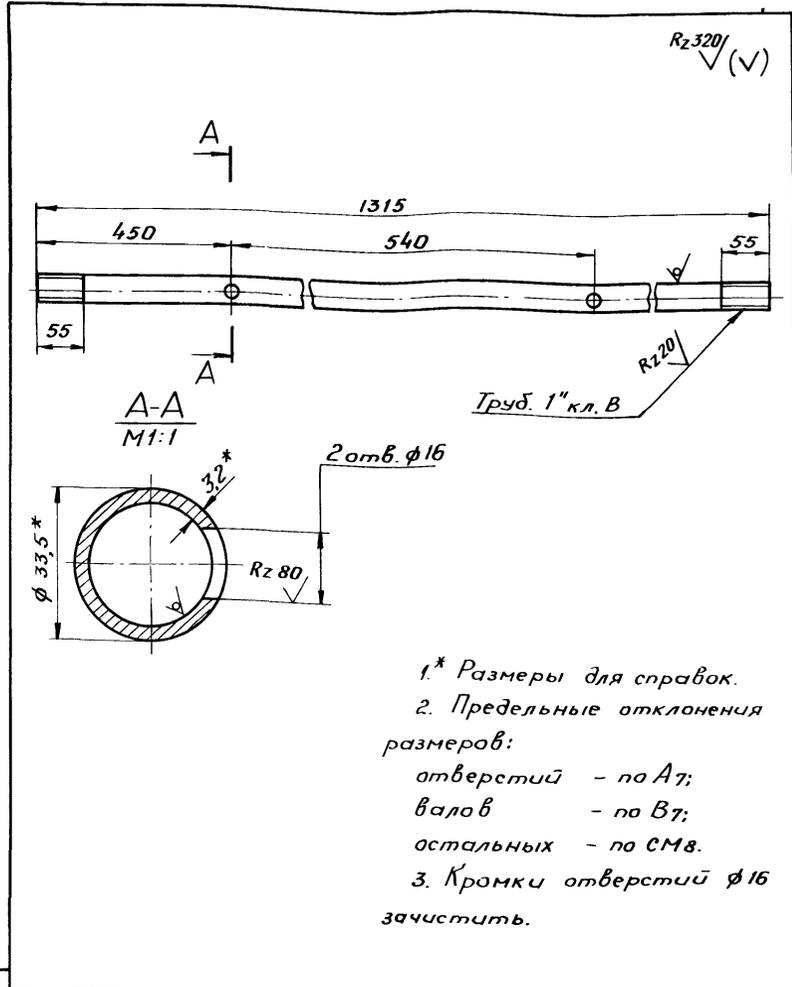
				16387-02-00СБ		1169	47
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лист	Масса
Разраб	Хорев	ХХ-1	207.11	207.11		2,84	1:5
Проб.	Андропова	Андр-2	207.11	207.11			
Рук.	Степанов	Степ-1	207.11	207.11			
ГИП	Соловьёв	Сол-2	207.11	207.11			
Н.контр	Белявская	Бел-1	207.11	207.11			
Нач. отд	Григорьев	Григ-1	207.11	207.11			
						Лист	Листов 1
						МП	
						Гипротрансгазиснабвязь г. Ленинград	

Типовые конструкции 3.501-116. Альбом

№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			16387-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16387-03-01	Труба	1	
				Различия исполнения		
				16387-03-00 ч		
				16387-03-00-01 по		
				сборочному чертежу.		

Инв. №		Лист		Дата		16387-03-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	
		Разраб. Хорев	Х.Х.Л.	17.11.68			1	
		Пров. Андронова	А.И.	25.12.78	МПС Гипротрансигнальвязь г. Ленинград			
		Рук. Степанов	С.П.	25.12.78				
		Н.контр. Пашковцова	П.И.	25.12.78				
		Нач. отд. Григорьев	Г.И.	30.9				

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

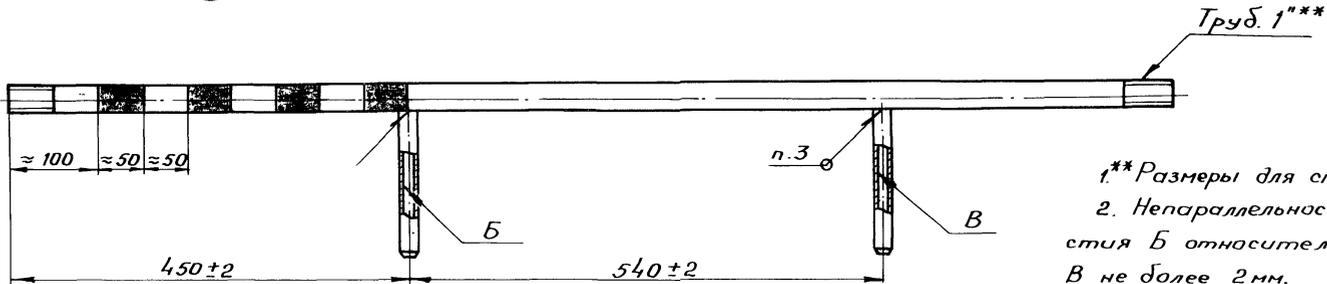
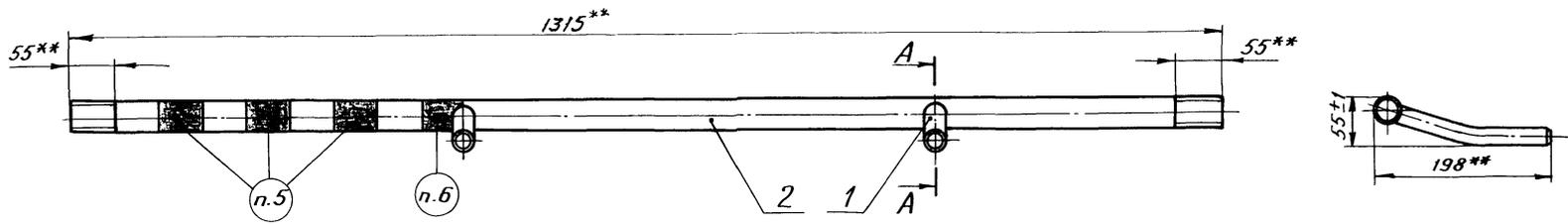


- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7;  
 валов - по В7;  
 остальных - по СМВ.  
 3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Инв. №				Лист				Дата				16387-03-01			1169		48	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	Труба			Лит.	Масса	Наситод					
		Разраб. Хорев	Х.Х.Л.	17.11.68				Труба				3,15	1:5					
		Пров. Андронова	А.И.	25.12.78	МПС Гипротрансигнальвязь г. Ленинград													
		Рук. Степанов	С.П.	25.12.78														
		Н.контр. Пашковцова	П.И.	25.12.78														
		Нач. отд. Григорьев	Г.И.	30.9				Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75										

Циловые конструкции 3. 501-116. Альбом

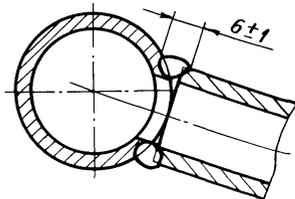
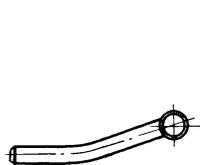
16387-03-00



- 1.\*\* Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.
- 5. Маркировать три основные полосы коричневой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу красной масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

16387-03-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16387-03-00

A - A  
M 1:1



16387-03-00СБ				1169	49
Трубопровод				Лит.	Масса
Сборочный чертёж				3,7	1:5
				Лист	Листов 1
				МПС	
				Кипротрансигнальвязь	
				г. Ленинград	

Инд. №	Подп. и дата

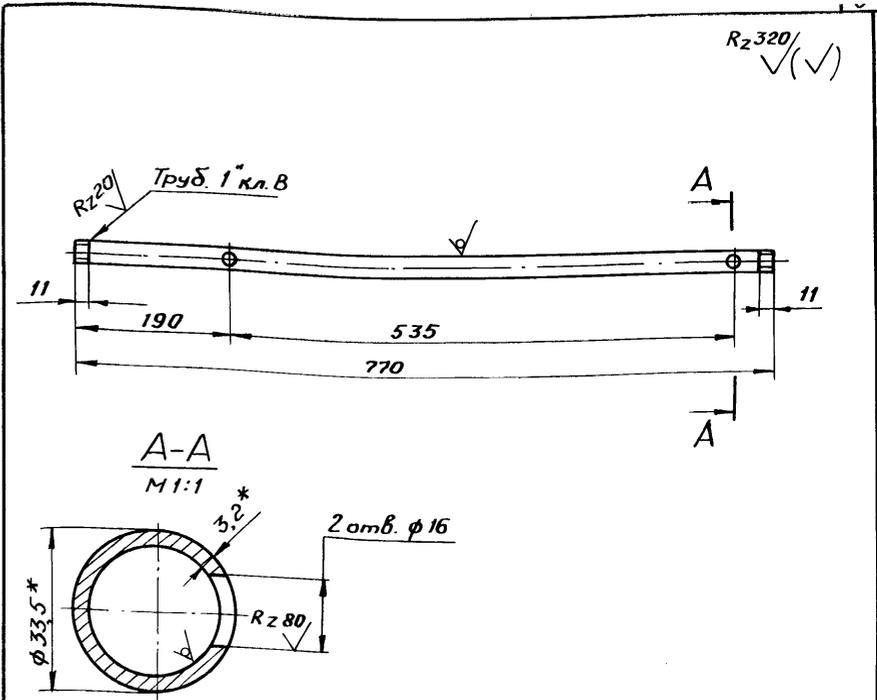
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Харев			20/11/78
Пров.	Андропова			15/12/78
Рук.	Степанов			17/11/78
ГИП	Соловьев			15/11/78
Н.контр.	Пашабайлова			23.02.78
Нач. отд.	Григорьев			30.03

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16387-04-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16387-04-01	Труба	1	
				<u>Различия исполнений</u>		
				16387-04-00 и		
				16387-04-00-01 по		
				сборочному чертежу		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16387-04-00	Лит.	Лист	Листов	1	Трубопровод	МПС	Гипротрансигнальсвязь	г. Ленинград
Разраб.	Харев	А.Х.Л.	17.11.72										
Пров.	Андропова	В.И.П.	25/1-78										
Рук.	Степанов	С.И.С.	25/2-78										
Н.контр.	Пошивайлова	Л.И.П.	19.05.78										
Нач. отд.	Григорьев	К.С.Г.	30.9.										

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

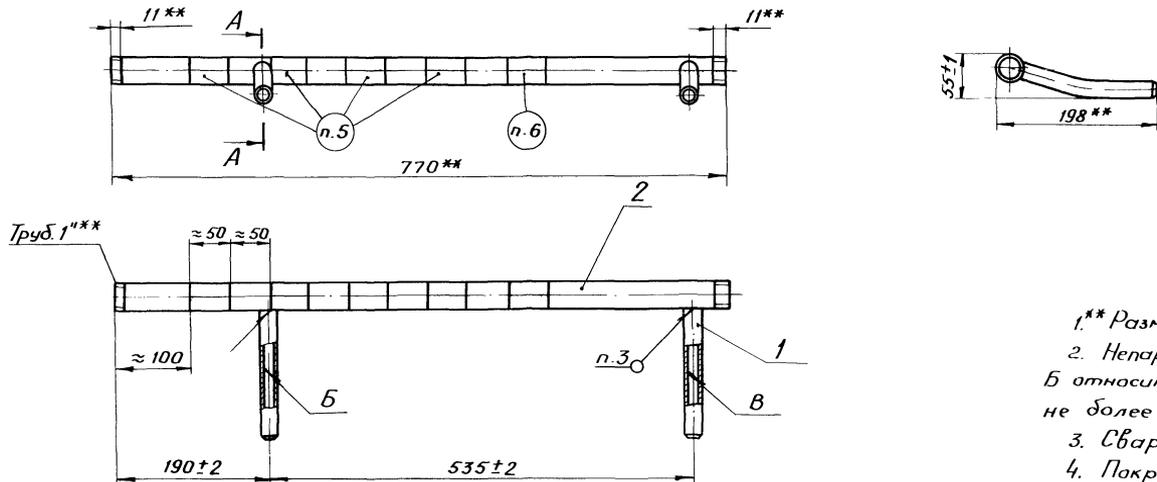


- 1\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМв.
3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16387-04-01	1169	50	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Харев	А.Х.Л.	17.11.72							
Пров.	Андропова	В.И.П.	25/1-78							
Рук.	Степанов	С.И.С.	25/2-78							
ГМП	Соловьев	В.М.С.	25.04.78							
Н.контр.	Пошивайлова	Л.И.П.	23.04.78							
Нач. отд.	Григорьев	К.С.Г.	30.9.							

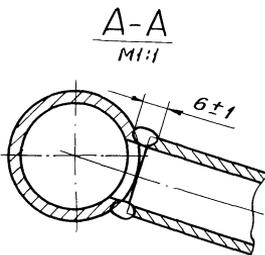
Труба	Лит.	Масса	Масштаб
		1,84	1:5
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75	Лист	Листов	1
	МПС		
	Гипротрансигнальсвязь		
	г. Ленинград		

16387-04-00



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.
5. Маркировать четыре основные полосы коричневой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.
6. Маркировать дополнительную полосу красной масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

16387-04-00-01-зеркальное отражение  
Остальное - см. 16387-04-00.



Лист № 1

Лист и дата

				16387-04-00СБ		1169	51	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Максимум
Разраб	Хорев			20.07.88			2,4	1:5
Проб.	Андранова			28.07.88				
Рук.	Степанов			15.07.88		Лист	Листов 1	
ГМП	Соловьев			25.08.79		МПС		
И. контр.	Клишайлова			23.03.79	Гипротрансгазавт			
Нач. отд.	Григорьев			30.03	г. Ленинград			

Альбом

Тиловые конструкции 3.501-116

Инв. № Подп. и дата

Инв. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16388-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
11			16386-00-00 ТО	Арматуры пневматической очистки стрелок из рельсов Р50 и Р65 колеи 1520 мм Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		14257-33-00	Полоса с планкой	10	
11	2		14262-12-00	Трубка левая с двумя соплами	1	
11	3		14262-14-00	Трубка правая с двумя соплами	1	

16388-00-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Жуковская	В.И.	18.11.78	
Пров.	Андрамова	В.И.	18.11.78	
Рук.	Степанов	В.И.	19.11.78	
Н.контр.	Белявская	В.И.	19.11.78	
Нач. отд.	Григорьев	В.И.	20.11.78	

Арматура пневматической очистки стрелки Р65 м 1/11 колеи 1520 мм

Лит.	Лист	Листов
	1	4

МПС  
Гипротрансигналсвязь  
г. Ленинград

132

Альбом  
Тиловые конструкции 3.501-116

Инв. № Подп. и дата

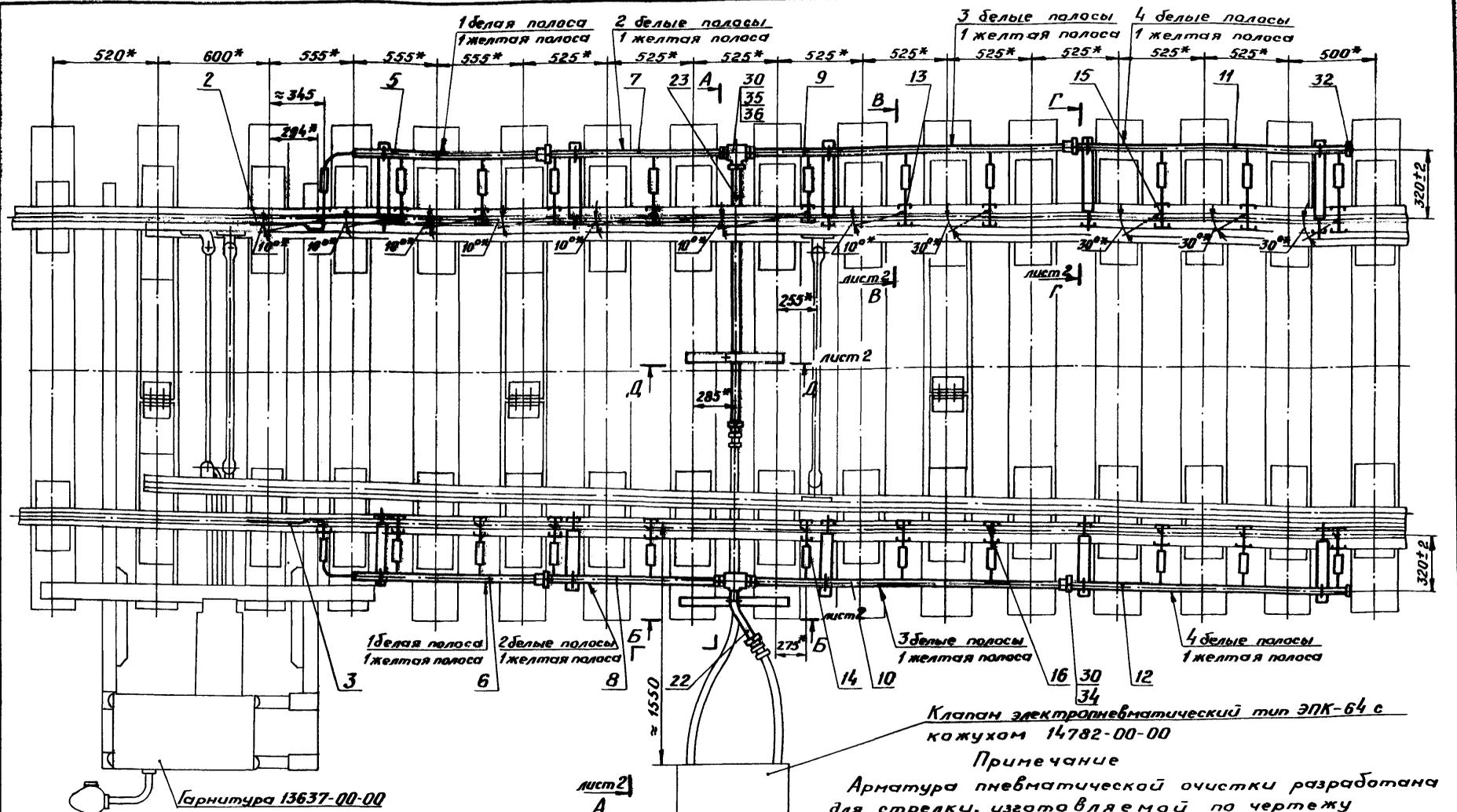
Инв. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	4		16183-17-00	Хомутик	44	
11	5		16376-05-00	Трубопровод	1	
	6		-01	Трубопровод	1	
11	7		16376-06-00	Трубопровод	1	
	8		-01	Трубопровод	1	
11	9		16376-07-00	Трубопровод	1	
	10		-01	Трубопровод	1	
11	11		16376-08-00	Трубопровод	1	
	12		-01	Трубопровод	1	
11	13		16388-02-00	Отвод с соплом на 10°	6	
	14		-01	Отвод с соплом на 10°	6	
11	15		16388-03-00	Отвод с соплом на 30°	4	
	16		-01	Отвод с соплом на 30°	4	
				<u>Детали</u>		
11	20		14257-00-05	Полоса	2	
11	21		14257-20-01	Упор	32	
11	22		14259-00-01	Труба 40	1	
11	23		16374-00-01	Труба	1	
БЧ	26		16388-00-01	Рукав Рукав Г(IV)-10-20-33-У ГОСТ 18698-73* L=90±5	22	0,07кг

16388-00-00 1169 52 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Ишлюбые конструкци 3.501-116 Альбом



**Техническая характеристика**

1. Число сопел на острьяк - 12 шт.
2. Диаметр 1-го сопла - 7мм; диаметр остальных сопел - 6мм.
3. Потеря давления в арматуре при установленном давлении перед последним соплом составляет не более 0,9 кгс/см<sup>2</sup>.
4. Расход свободного воздуха для очистки одного острьяка, при установленном давлении перед последним соплом 3,5 кгс/см<sup>2</sup> и непрерывном дутье, составляет 16 м<sup>3</sup> св. воздуха мин

**Технические требования**

- 1\* Размеры для справок.
2. Покрытие неокрашенных мест арматуры - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73, УИ, ЖЗ.
3. Все резьбовые соединения собрать с использованием ленты ФУМ 146-05-1388-70 или с пенькой ГОСТ 10,28-70 на сурике ГОСТ 8135-74.

Клапан электропневматический тип ЭПК-64 с кожухом 14782-00-00  
 Примечание  
 Арматура пневматической очистки разработана для стрелки, изготавливаемой по чертежу ПТКБ ЦП МПС 1327.01.000 СБ.

Инв. №	Подп. и дата	
--------	--------------	--

16388-00-00СБ				1169	54
Арматура пневматической очистки стрелки Р65 м <sup>3</sup> /11 колеи 1520мм			Лит.	Масса	Максимум
Сборочный чертеж			115	1:20	
МПС			Лист 1 Листов 2		
Гипертрансмалясвязь г. Ленинград					



Липовые конструкции 3. 501-116 Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16388-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		14257-21-02	Сопло ф6	1	
11	2		16374-05-01	Упор	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
<u>16388-02-00</u>						
11	3		14262-16-01	Трубка левая на 10° 1		
<u>16388-02-00-01</u>						
11	3		16262-20-01	Трубка правая на 10° 1		

16388-02-00

Отвод с соплом на 10°

Лит. Лист Листов  
1  
МПС  
Гипротрансигнальвязь  
г. Ленинград

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	МЧ	19.11.78	
Проб.	Андропова	МЧ	30.11.78	
Рук.	Степанов	МЧ	30.11.78	
Н. контр.	Пошибайлова	МЧ	29.02.79	
Нач. отд.	Григорьев	МЧ	30.11.78	

Инд. № Подп. и дата

Тиловые конструкции 3. 501-116 Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16388-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		14257-21-02	Сопло ф6	1	
11	2		16374-05-01	Упор	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
<u>16388-03-00</u>						
11	3		14262-18-01	Трубка левая на 30° 1		
<u>16388-03-00-01</u>						
11	3		14262-22-01	Трубка правая на 30° 1		

16388-03-00

Отвод с соплом на 30°

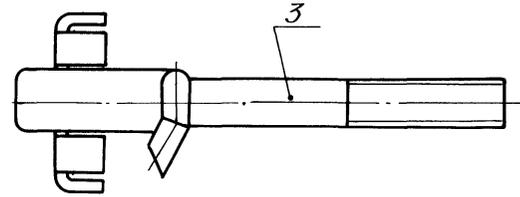
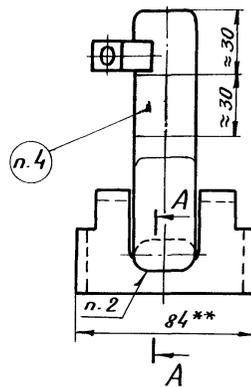
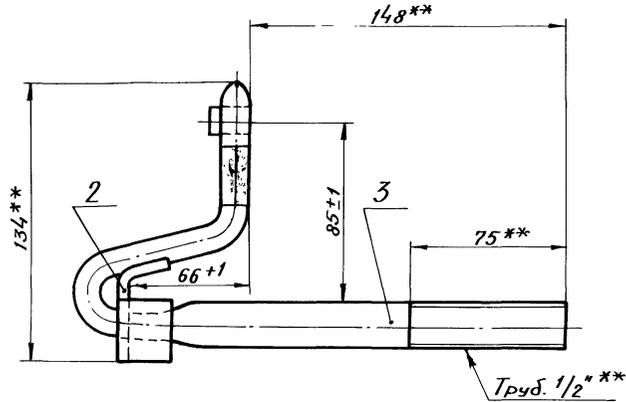
Лит. Лист Листов  
1  
МПС  
Гипротрансигнальвязь  
г. Ленинград

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	МЧ	17.11.78	
Проб.	Андропова	МЧ	30.11.78	
Рук.	Степанов	МЧ	30.11.78	
Н. контр.	Пошибайлова	МЧ	29.02.79	
Нач. отд.	Григорьев	МЧ	30.11.78	

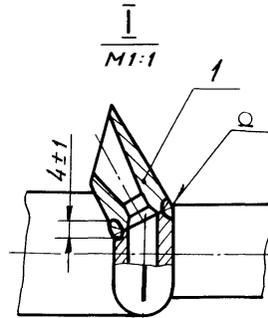
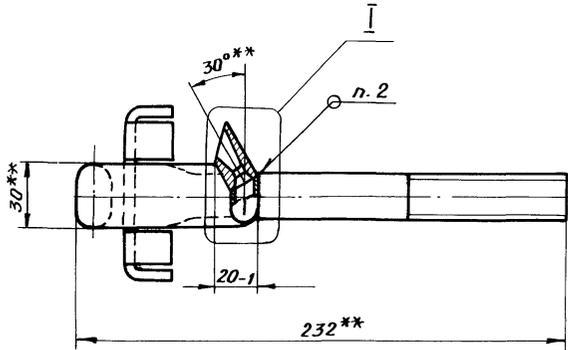
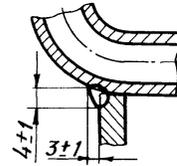
Инд. № Подп. и дата

16388-03-00

16388-03-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16388-03-00



A-A  
M1:1



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Сварка газовая.
3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VIII. Жг.
4. Маркировать полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

Инв. № Подп. и дата

				16388-03-00СБ		1169	58	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод с соплом на 30° Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев	16388-03-00	11.11.73				0,83	1:2
Пров.	Андронов	19/77	12.11.73					
Рук.	Степанов	19/77	19/77					
ГИП	Соловьев	См. 5	18.11.73					
И. контр.	Лашин	См. 5	21.03.73					
Нач. отд.	Григорьев	См. 5	30.05					
						Лист	Листов 1	
						МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград		

1 иловые конструкции 3.501-116. Альбом

Инв. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16389-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
11			16386-00-00 ТО	Арматуры пневматической очистки стрелок из рельсов Р50и Р65 колеи 1520 мм Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		14257-33-00	Полоса с планкой	16	
11	2		14259-13-00	Трубка для ролика	4	
11	3		14262-12-00	Трубка левая с двумя соплами	1	
11	4		14262-14-00	Трубка правая с двумя соплами	1	
11	5		16183-17-00	Хомутик	88	

16389-00-00

Изм. №	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата

Арматура пневматической очистки стрелок Р65 м/1/8 колеи 1520 мм  
МПС  
Гипротрансигнализация  
г. Ленинград

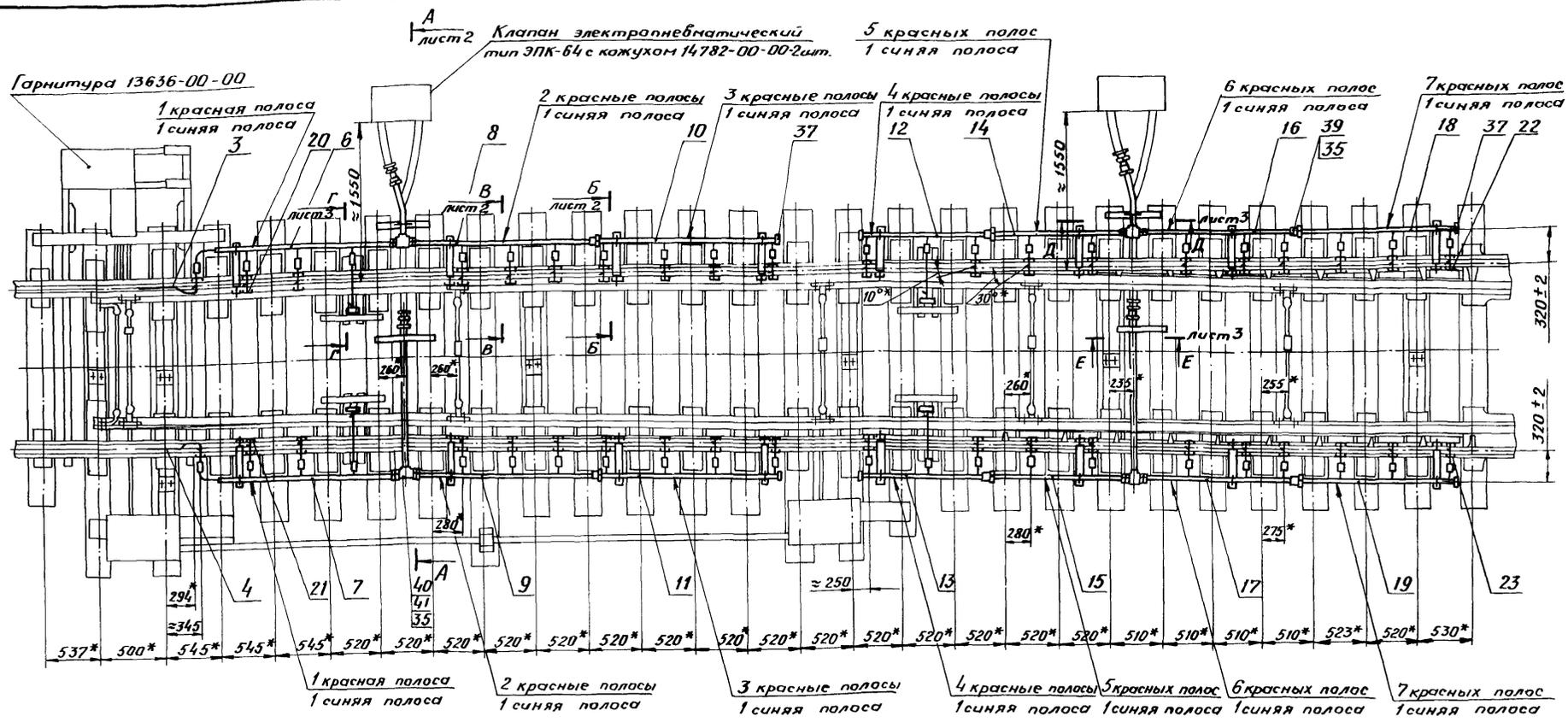
Альбом  
Типовые конструкции 3.501-116

Инв. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	6		16377-01-00	Трубопровод	1	
		7	-01	Трубопровод	1	
11	8		16377-02-00	Трубопровод	1	
		9	-01	Трубопровод	1	
11	10		16377-03-00	Трубопровод	1	
		11	-01	Трубопровод	1	
11	12		16377-04-00	Трубопровод	1	
		13	-01	Трубопровод	1	
11	14		16377-05-00	Трубопровод	1	
		15	-01	Трубопровод	1	
11	16		16377-06-00	Трубопровод	1	
		17	-01	Трубопровод	1	
11	18		16377-07-00	Трубопровод	1	
		19	-01	Трубопровод	1	
11	20		16388-02-00	Отвод с соплом на 10°	11	
		21	-01	Отвод с соплом на 10°	11	
11	22		16388-03-00	Отвод с соплом на 30°	8	
		23	-01	Отвод с соплом на 30°	8	
				<u>Детали</u>		
11	26		14257-00-05	Полоса	4	
11	27		14257-20-01	Упор	56	
11	28		14259-00-01	Труба 40	2	
11	29		16374-00-01	Труба	2	
11	31		16389-00-01	Рукав		

16389-00-00 1169 59 2

Изм. №	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата





**Техническая характеристика**

1. Число сопел на острок - 23 шт.
2. Диаметр 1-го сопла - 7 мм, диаметр остальных сопел - 6 мм.
3. Потеря давления в арматуре при установившемся давлении перед последним соплом составляет не более 0,9 кгс/см<sup>2</sup>.
4. Расход свободного воздуха для очистки одного острьяка, при установившемся давлении перед последним соплом 3,5 кгс/см<sup>2</sup> и непрерывном дустье, составляет 30,3 м<sup>3</sup> св. воздуха / мин

**Технические требования**

- 1.\* Размеры для справок.
2. Покрытие неокрашенных мест арматуры - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.VII. Жг.
3. Все резьбовые соединения собрать с использованием ленты ФУМ ТУ 6-05-1388-70 или с пенькой ГОСТ 10.28-70 на сурике ГОСТ 18135-74.
4. Полосу поз. 26 обрезать по месту при монтаже и приварить к связной полосе.

**Примечание.** Арматура пневматической очистки разработана для стрелки, изготавливаемой по чертежу ПТКБ ЦП МПС 1323.01.000 СБ.

Инв. № Подп. и дата

				16389-00-00СБ		1169	61
Арматура пневматической очистки стрелки Р65 м 1/18 колеи 1520 мм.				Лит.	Масса	Масштаб	
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 3	МПС	
Гипротрансигнализация г. Ленинград							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андранова	Видин	19/78	
Пров.	Соловьев	Волов	12/11/88	
Рук.	Степанов	Ольга	19/78	
Гип	Соловьев	Сеня	12.11.88	
Н.контр.	Белявская	С.М.	29.02.78	
Нач. отд.	Тригорьев	С.М.	30.0	

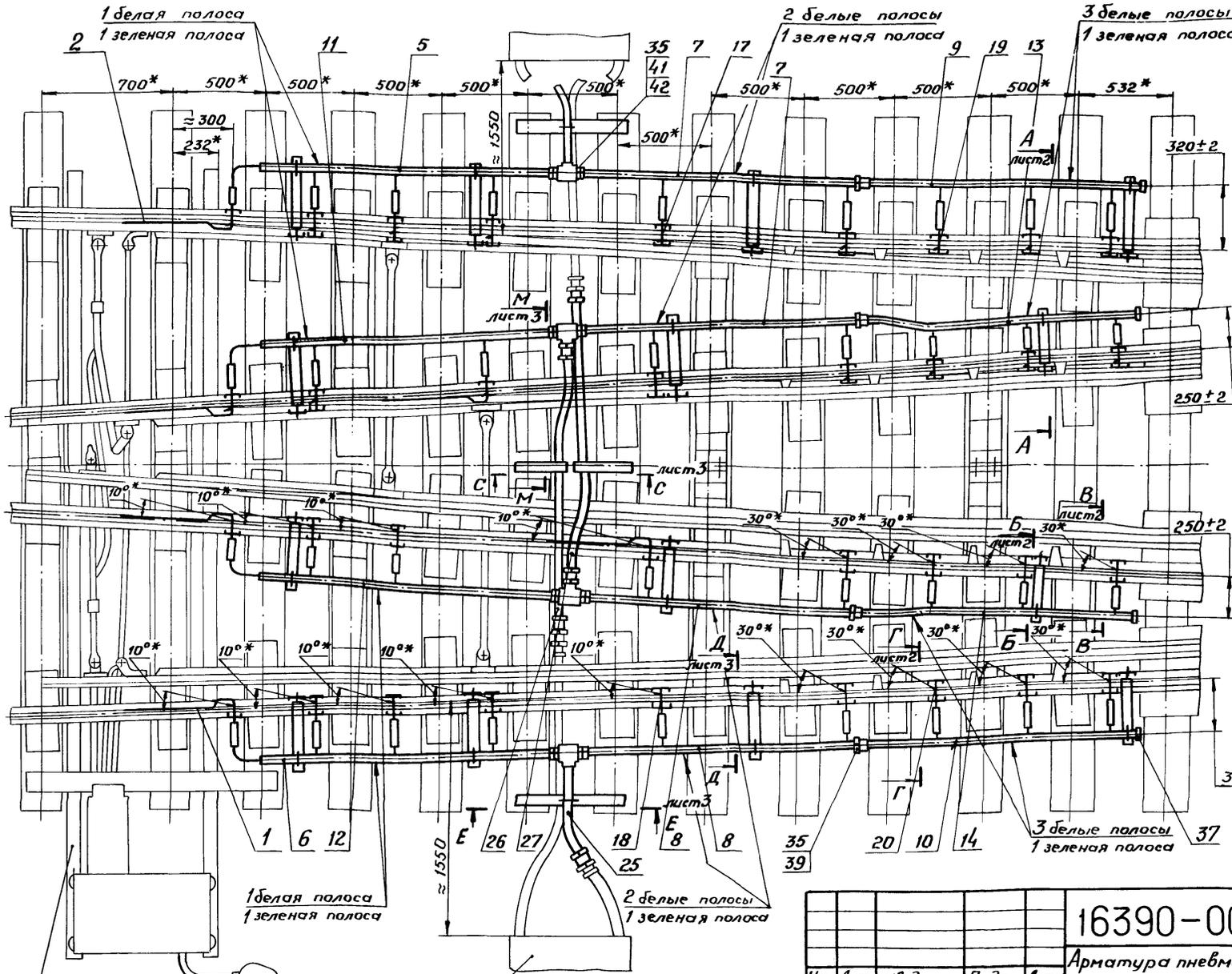








Альбом  
Тиловые конструкции 3. 501-116



**Техническая характеристика**

1. Число сопел на остряк - 10 шт.
2. Диаметр 1-го сопла - 7 мм; диаметр остальных сопел - 6 мм.
3. Потеря давления в арматуре при установившемся давлении перед последним соплом составляет не более 0,8 кгс/см<sup>2</sup>.
4. Расход свободного воздуха для очистки одного остряка при установившемся давлении перед последним соплом 3,5 кгс/см<sup>2</sup> и непрерывном дутье составляет 13,4 м<sup>3</sup> с.в. воздуха / мин.

**Технические требования**

- 1.\* Размеры для справок.
2. Покрытие неокрашенных мест арматуры - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII Ж2.
3. Все резьбовые соединения собрать с использованием ленты ФУМ ТУ6-05-1388-70 или с пенькой на сурике. Пенька ГОСТ 10.28-70. Сурик железный ГОСТ 8135-74.

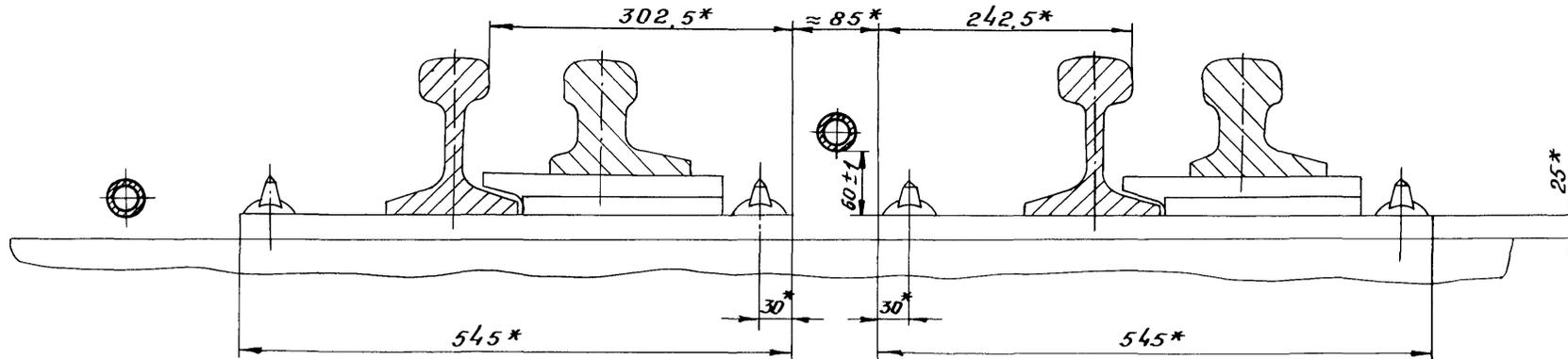
Клапан электропневматический тип ЭПК-6 с кожухом 14782-00-00 - 2 шт.  
Гарнитура 16188-00-00

Примечание  
Арматура пневматической очистки разработана для перекрестной стрелки, изготавливаемой по чертежу ПТКБ ЦЛ МПС 1623. 01. 000 СБ.

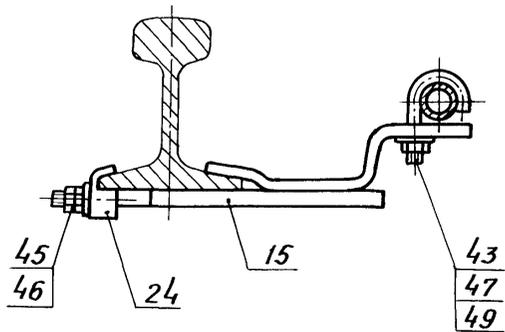
				16390-00-00СБ		1169 66		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арматура пневматической очистки перекрестной стрелки Р.50 м 1/9 колец 1520 мм Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
							165	1:20
Разраб.		Жуковская	М.М.	19/11/78				
Проб.		Андреева	В.И.	19/11/78				
Рук.		Степанов	С.И.	19/11/78				
ГПП		Соловьев	С.В.	21.11.78				
Н.контр.		Шошайкина	Л.В.	19.11.78				
Нач. отд.		Григорьев	В.В.	30.11.78				
						МПС		
						Гипротрансигнализация		
						г. Ленинград		

Инв. № Подв. дата

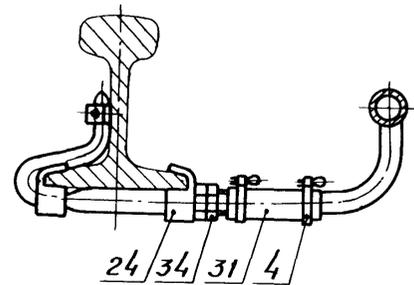
A-A повернуто, лист 1  
М 1:5



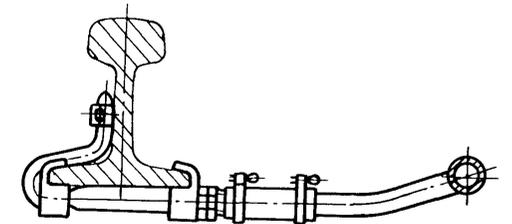
Б-Б повернуто, лист 1  
М 1:5



В-В повернуто, лист 1  
М 1:5



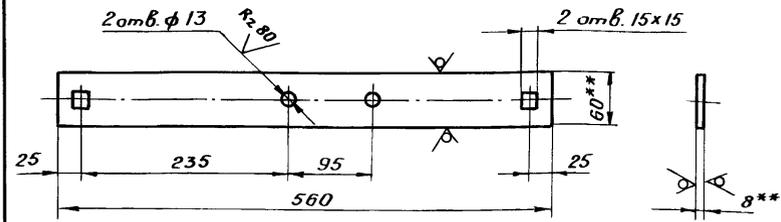
Г-Г повернуто, лист 1  
М 1:5





Исполнение конструкции 3. 501-116 Альбом

Rz 320  
√(√)

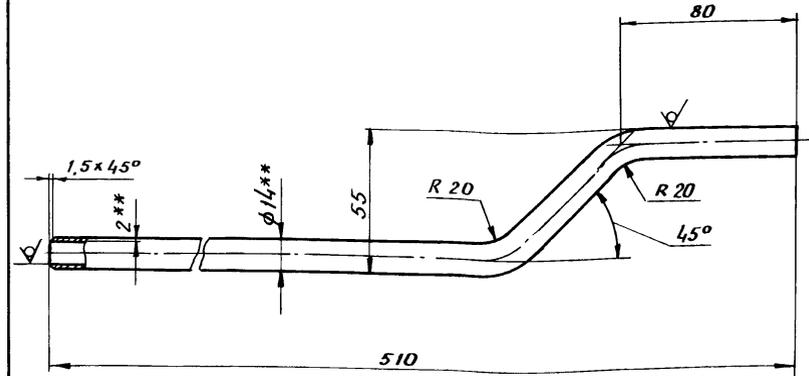


1. Допускается изготовление детали из полосы 10x60 или 12x60
- 2.\*\* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А9;  
валов - по В9;  
остальных - по СМ9.
4. Покрытие - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж2. Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	Мух	14.07.78	
Пров.	Андропова	Андр	14.07.78	
Рук.	Степанов	Степ	14.07.78	
ГИП	Соловьев	Сол	12.08.78	
Н.контр.	Белявская	Бел	13.08.78	
Нач. отд.	Григорьев	Григ	30.08.78	

14257-00-05			
Полоса	Лит.	Масса	Настаив.
	Б	2,10	1:5
Лист		Листов 1	
Полоса Б-2 8x60 ГОСТ 103-76		МПС	
Ст 3 ГОСТ 535-58*		Гипротрансгидроавтвязь г. Ленинград	

Rz 320  
√(√)

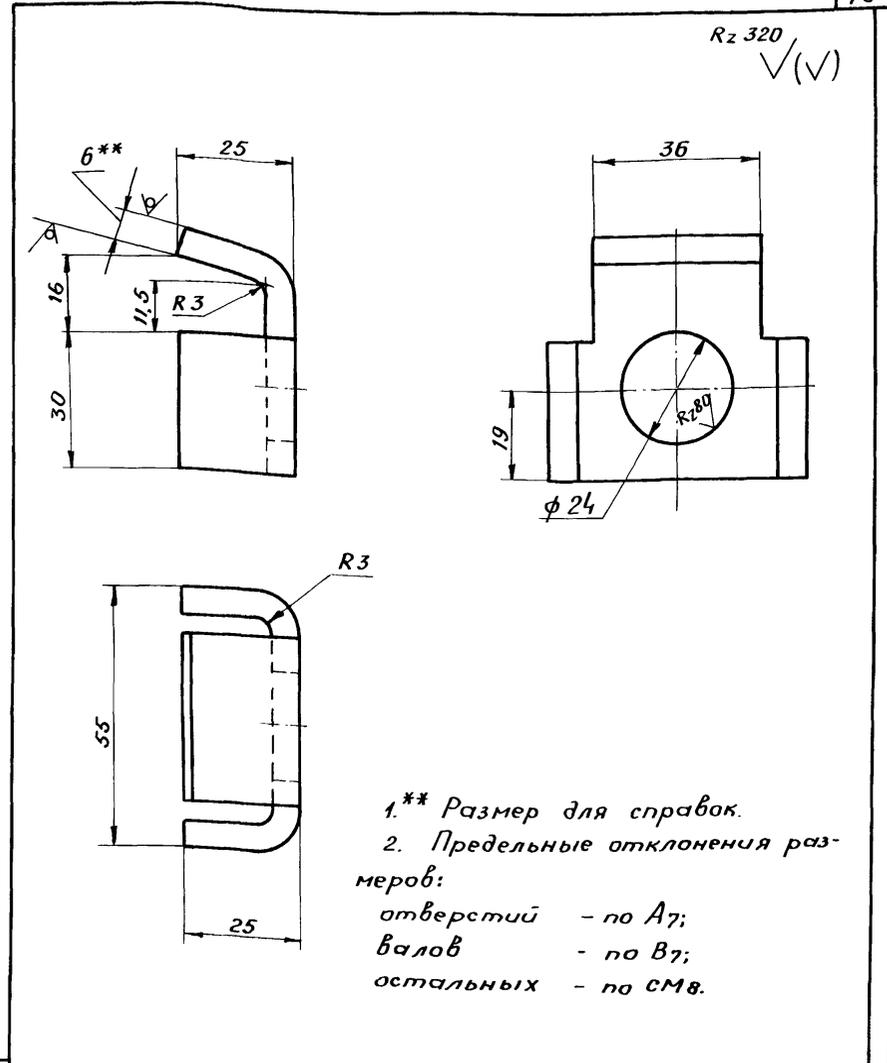


- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ9.

Типовые конструкции 3. 501-116 Альбом

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	Мух	14.07.78	
Пров.	Андропова	Андр	14.07.78	
Рук.	Степанов	Степ	14.07.78	
ГИП	Соловьев	Сол	12.08.78	
Н.контр.	Белявская	Бел	13.08.78	
Нач. отд.	Григорьев	Григ	30.08.78	

14257-07-02 В			1169	69
Трубка	Лит.	Масса	Настаив.	
	Б	0,320	1:2	
Лист		Листов 1		
Трубка 14x2 ГОСТ 8734-75		МПС		
Б 20 ГОСТ 8733-74*		Гипротрансгидроавтвязь г. Ленинград		



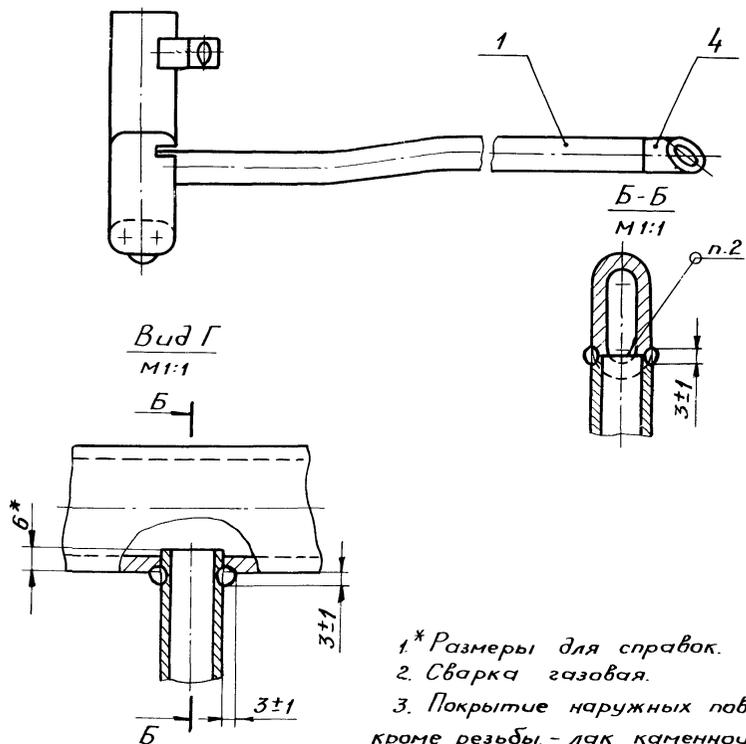
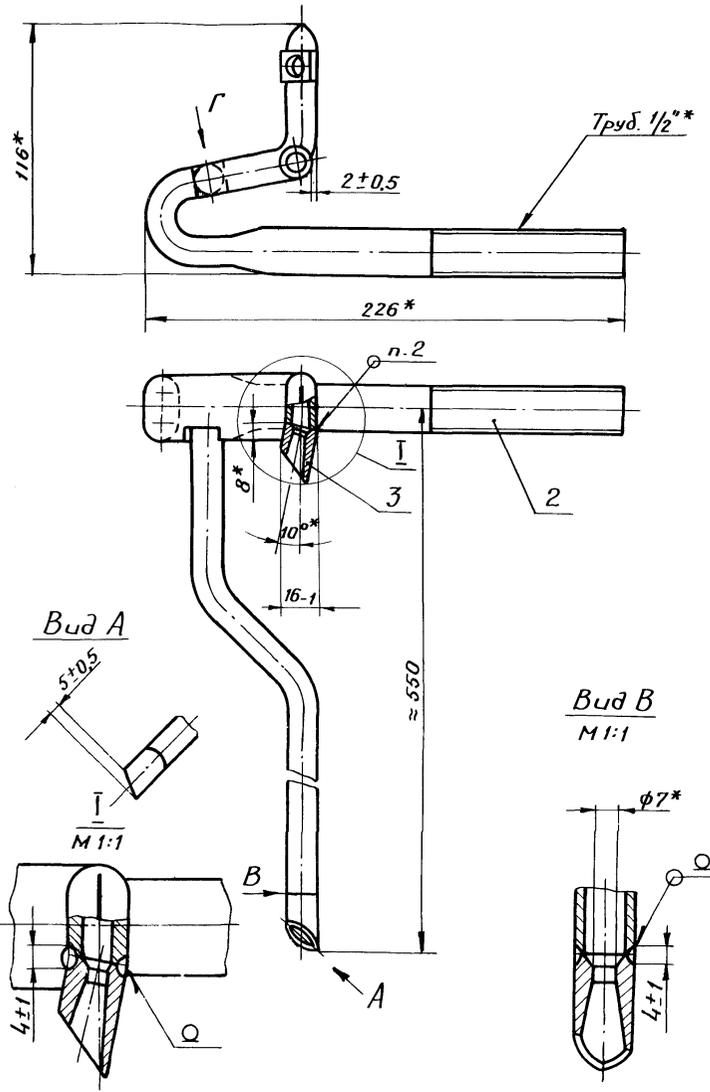
1.\*\* Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7;  
 валов - по В7;  
 остальных - по СМВ.

Инв. №	Подл. и дата	14257-20-01				Лит.	Масса	Масштаб
		Упор						
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Жуковская	МШ	17.11.78					
Проб.	Андропова	ВШ	17.11.78					
Рук.	Степанов	ВШ	17.11.78					
ГНП	Соловьев	СШ	18.03.79					
Н.контр.	Белявская	СШ	30.05					
Нач. отд.	Григорьев	СШ	30.05					
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74				МПС				
Ст 3 ГОСТ 14637-69*				Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград				

Изм/Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			14257-21-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		14257-07-02 В	Трубка	1	
11	2		14257-21-01	Трубка правая	1	
11	3		14257-21-02	Сопло φ6	1	
11	4		14257-21-03	Сопло φ7	1	

Инв. №	Подл. и дата	14257-21-00				Лит.	Лист	Листов
		Трубка правая с двумя соплами						
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Жуковская	МШ	17.11.78					
Проб.	Андропова	ВШ	17.11.78					
Рук.	Степанов	ВШ	17.11.78					
Н.контр.	Белявская	СШ	18.03.79					
Нач. отд.	Григорьев	СШ	30.05					
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74				МПС				
Ст 3 ГОСТ 14637-69*				Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград				

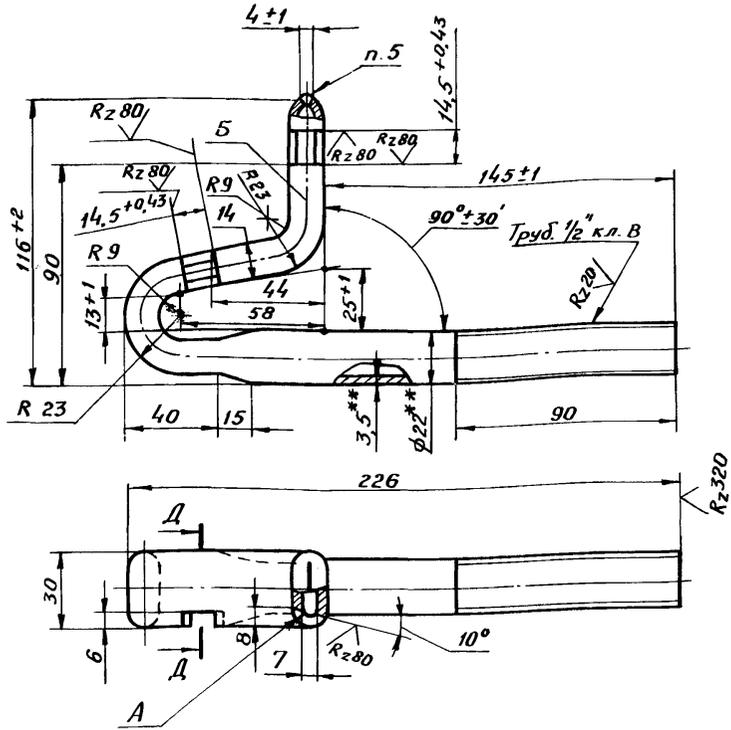
1 числовые конструкциии 3.501-116 Альбом



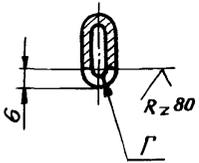
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварка газовая.
- 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж<sub>2</sub>.  
Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.

Изм. № Подп. и дата

				14257-21-00СБ		1169	71	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка правая с двумя соплами		Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	В.С.	18.11.78	Сборочный чертёж		Б	1.0	1:2
Пров.	Андранова	В.И.	19.11.78			Лист		Листов 1
Рук.	Степанов	В.И.	19.11.78			МПС Гипротрансназавязь г. Ленинград		
ГИП	Соловьев	С.А.	19.11.78					
Н. контр.	Белявская	В.И.	23.01.79					
Нач. отд.	Григорьев	В.И.	30.01.79					



А-А



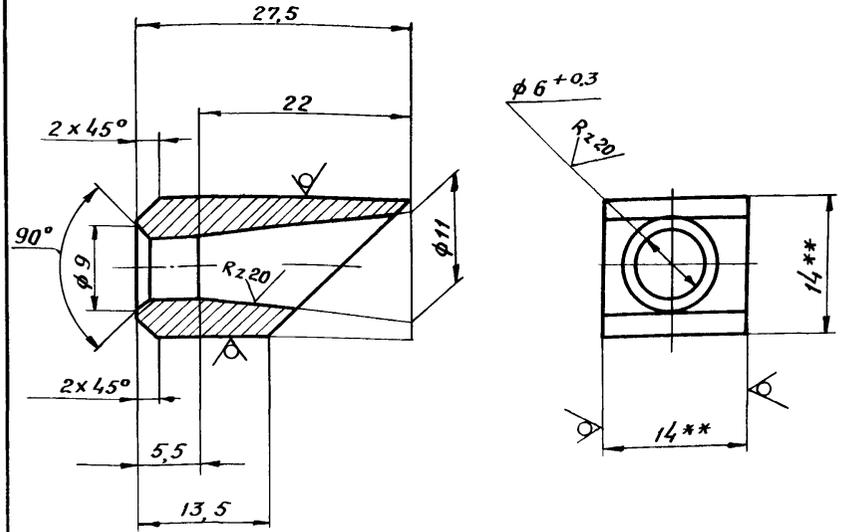
1. \*\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А9;  
валов - по В9;  
остальных - по СМ9.
3. Головку трубки сжать по оси Б.
4. Отверстия А и Г раздать, заусенцы снять.
5. Сварка газовая.

14257-21-01

Трубка правая

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,590	1:2
Лист		Листов 1
МПС		
Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75		
Гипотранссылнальвязь г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жуковская	Мур	15/11/74
	Пров.	Андронов	Мур	17/11/74
	Рук.	Степанов	Степанов	17/11/74
	ГИП	Соловьев	Соловьев	17/11/74
	Н.контр.	Белявская	Белявская	30.08.74
	Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	30.08.74



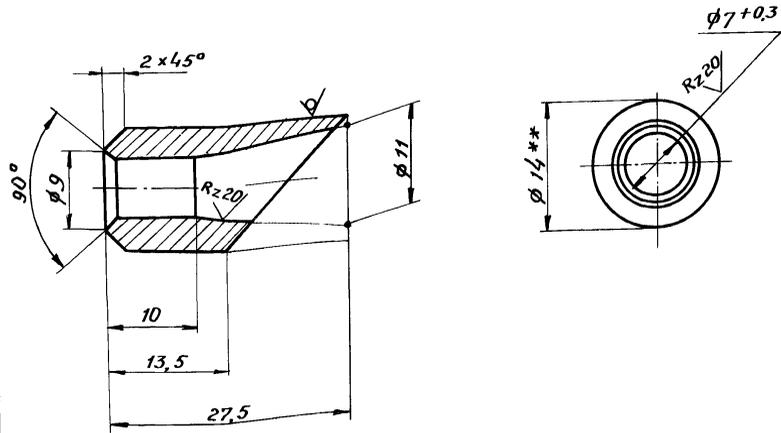
1. \*\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.

14257-21-02

Сопло ф6

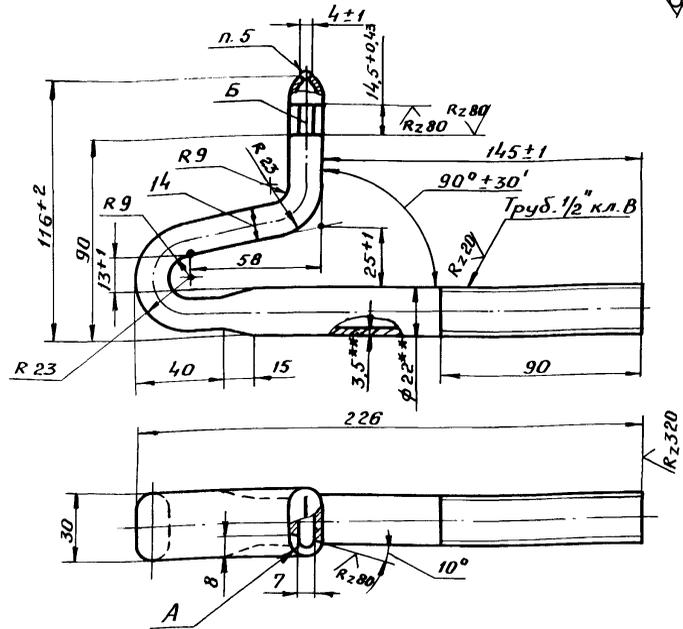
Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,025	2:1
Лист		Листов 1
МПС		
Квадрат 14 ГОСТ 2591-71		
Ст 3 ГОСТ 535-58		
Гипотранссылнальвязь г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жуковская	Мур	15/11/74
	Пров.	Андронов	Мур	17/11/74
	Рук.	Степанов	Степанов	17/11/74
	ГИП	Соловьев	Соловьев	17/11/74
	Н.контр.	Белявская	Белявская	30.08.74
	Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	30.08.74



- 1.\*\*Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7;  
 валов - по В7;  
 остальных - по СМв.

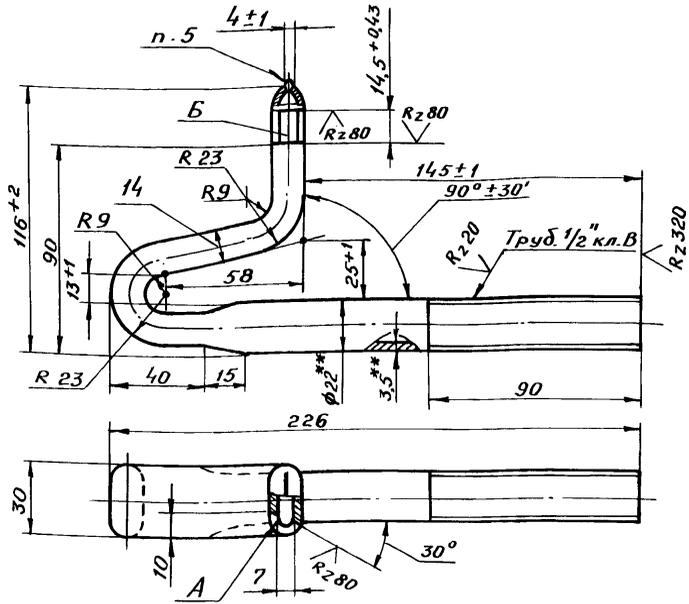
Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14257-21-03	Лит.	Масса	Макштаб
Разраб.	Жуковская	Мур.	16/14/78			Б	0,025	2:1
Пров.	Андронов	Вид.	17/8/78		Лист Листов 1			
Рук.	Степанов	Степ.	17/12/78		Круге В-14 ГОСТ 2590-71 МПС			
ГНП	Соловьев	Сол.	17/12/78		Ст 3 ГОСТ 535-58* Гипротрансигнализация г. Ленинград			
Н.контр.	Белявская	Бел.	18/03/78					
Нач. отд.	Григорьев	Григ.	30.5					



- 1.\*\*Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А9;  
 валов - по В9;  
 остальных - по СМ9.  
 3. Головку трубки сжать по оси Б.  
 4. Отверстие А раздать, заусеницы снять.  
 5. Сварка газовая.

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14257-23-01	Лит.	Масса	Макштаб
Разраб.	Жуковская	Мур.	16/14/78			Б	0,590	1:2
Пров.	Андронов	Вид.	17/8/78		Лист Листов 1			
Рук.	Степанов	Степ.	17/12/78		Трубка 22x3,5 ГОСТ 8734-75 МПС			
ГНП	Соловьев	Сол.	17/12/78		Труба Б 20 ГОСТ 8733-74* Гипротрансигнализация г. Ленинград			
Н.контр.	Белявская	Бел.	18/03/78					
Нач. отд.	Григорьев	Григ.	30.5					

✓(✓)



- 1. \*\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А9;  
валов - по В9;  
остальных - по СМ9.
- 3. Головку трубки снять по оси Б.
- 4. Отверстие А раздать, заусеницы снять.
- 5. Сварка газовая.

14257-25-01

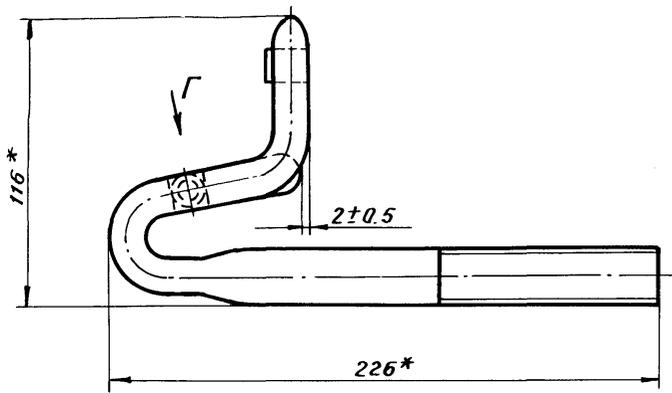
Трубка правая на 30°		Лит.	Масса	Масштаб
		Б	0,590	1:2
Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75		МПС		
Б 20 ГОСТ 8733-74*		Гипротрансэнергоавт г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	Мур	16/1-78	
Проб.	Андранова	Мур	17/1-78	
Рук.	Степанов	Мур	17/1-78	
ГНП	Соловьев	Мур	17/1-78	
Н.контр.	Белябская	Мур	17/1-78	
Нач. отд.	Григорьев	Мур	17/1-78	

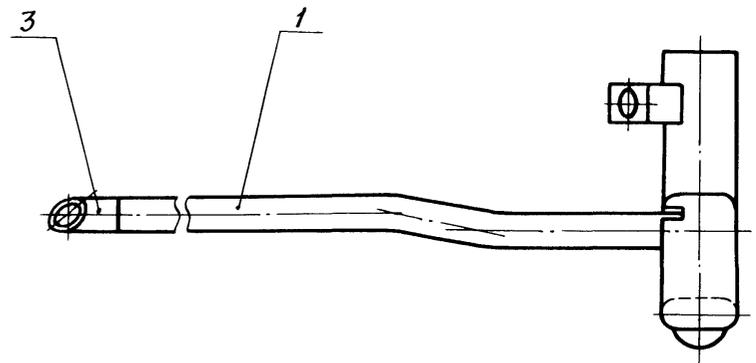
№ докум.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			14257-27-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		14257-07-02 В	Трубка	1	
11	2		14257-21-02	Сопло φ6	1	
11	3		14257-21-03	Сопло φ7	1	
11	4		14257-27-01	Трубка левая	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	Мур	16/1-78	
Проб.	Андранова	Мур	17/1-78	
Рук.	Степанов	Мур	17/1-78	
Н.контр.	Белябская	Мур	17/1-78	
Нач. отд.	Григорьев	Мур	17/1-78	

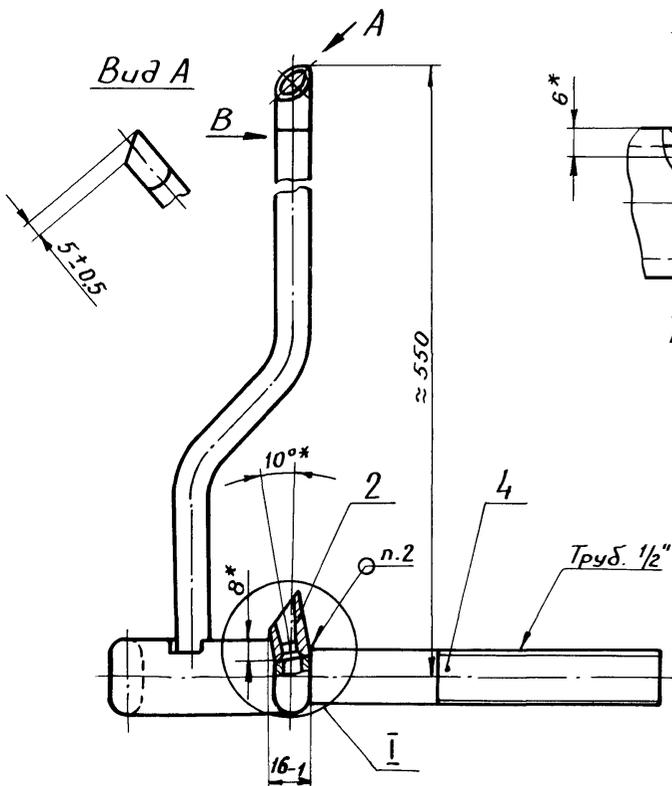
14257-27-00		1169	74
Трубка левая с двумя соплами		Лит.	Лист
		Б	1
МПС Гипротрансэнергоавт г. Ленинград			



Вид Г  
М 1:1



Б-Б  
М 1:1



Вид А

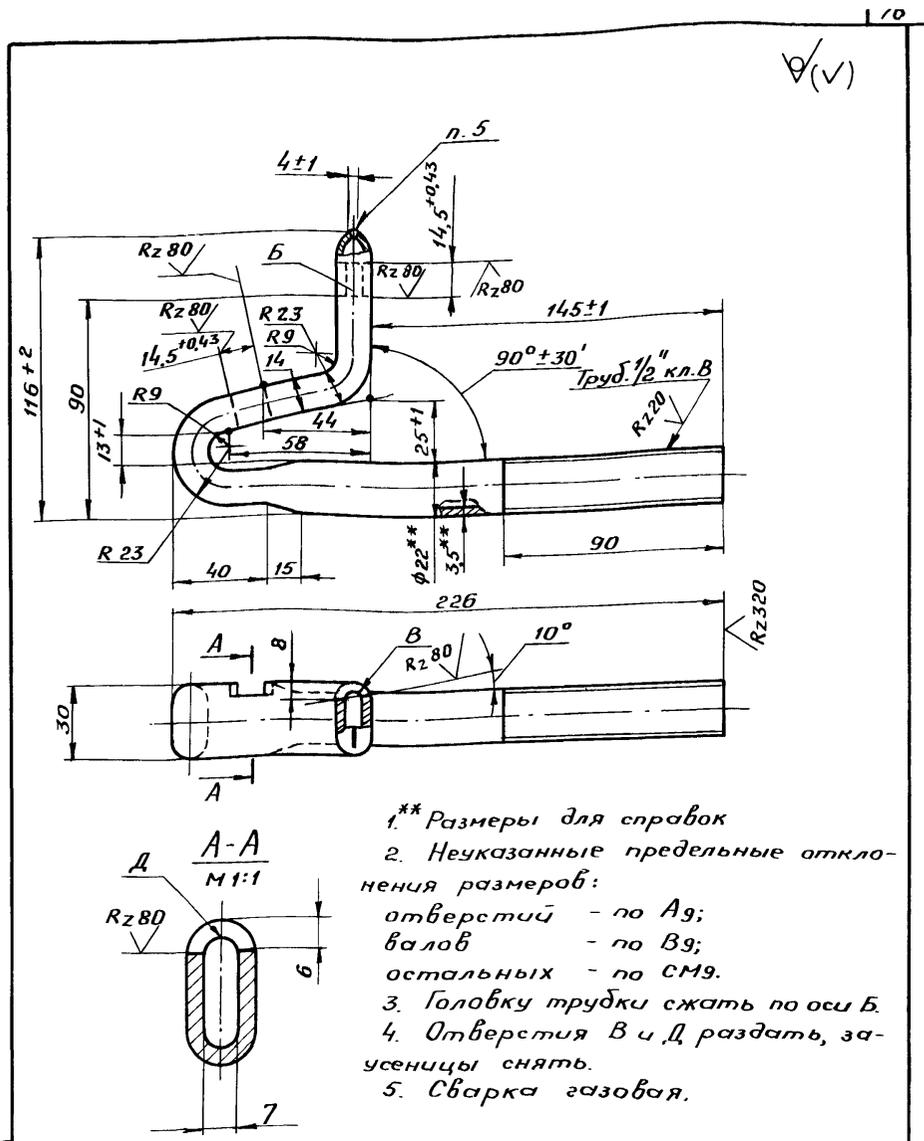
Вид В  
М 1:1

И  
М 1:1

- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварка газовая
3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж2. Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.

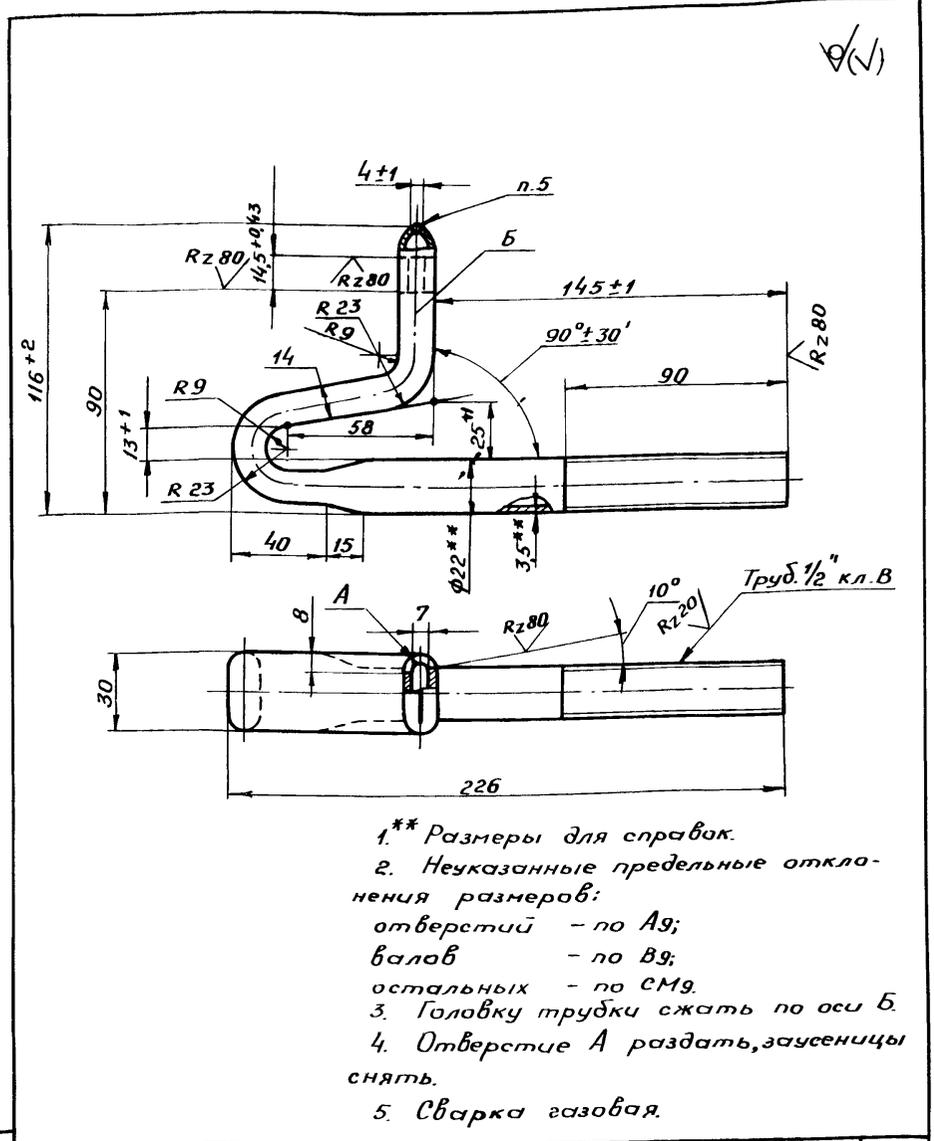
Инв. №	Лист	Подп. и дата

14257-27-00СБ				1169	75			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка левая с двумя соплами Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Муковская	МШ	19.11.73	19.11.73		Б	1.0	1:2
Проб.	Андропова	Андр.	19.11.73	19.11.73		Лист	Листов 1	
Рук.	Степанов	Степ.	19.11.73	19.11.73		МПС		
ГИП	Соловьев	Солов.	19.11.73	19.11.73		Гипотрансисignalсвязь		
Н. кантр.	Белянская	Белян.	19.03.74	19.03.74	г. Ленинград			
Нач. отд.	Григорьев	Григор.	20.03	20.03				



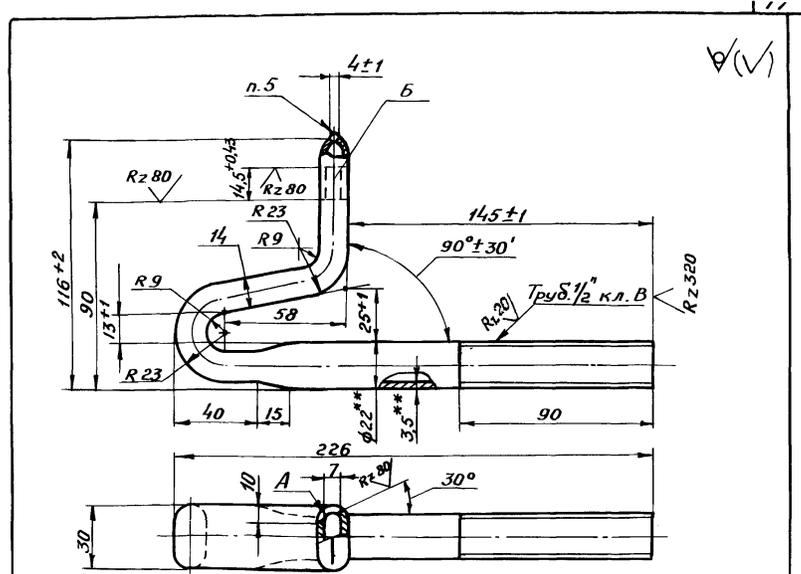
- 1.\*\* Размеры для справок  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А9;  
 валов - по В9;  
 остальных - по СМ9.  
 3. Головку трубки сжать по оси В.  
 4. Отверстия В и Д раздать, заусеницы снять.  
 5. Сварка газовая.

Инв. №	Подп. и дата	14257-27-01		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка левая
Разраб.	Жуковская	Мур	17/77	
Пров.	Андромов	Вид	17/77	Лист 1 из 1
Рук.	Степанов	Вид	17/77	
ГНП	Соловьев	Солов	17/77	Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75 Б 20 ГОСТ 8733-74*
Н.контр.	Белявская	Солов	17/77	
Нач. отд.	Григорьев	Григор	17/77	МПС Гипротрансэнерго связь г. Ленинград



- 1.\*\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А9;  
 валов - по В9;  
 остальных - по СМ9.  
 3. Головку трубки сжать по оси В.  
 4. Отверстие А раздать, заусеницы снять.  
 5. Сварка газовая.

Инв. №	Подп. и дата	14257-29-01			1169	76
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка левая на 10°	Лист 1 из 1	МПС Гипротрансэнерго связь г. Ленинград
Разраб.	Луковская	Мур	16/77			
Пров.	Андромов	Вид	17/77	Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75 Б 20 ГОСТ 8733-74*	Лист 1 из 1	МПС Гипротрансэнерго связь г. Ленинград
Рук.	Степанов	Вид	17/77			
ГНП	Соловьев	Солов	17/77	Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75 Б 20 ГОСТ 8733-74*	Лист 1 из 1	МПС Гипротрансэнерго связь г. Ленинград
Н.контр.	Белявская	Солов	17/77			
Нач. отд.	Григорьев	Григор	17/77	Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75 Б 20 ГОСТ 8733-74*	Лист 1 из 1	МПС Гипротрансэнерго связь г. Ленинград
Нач. отд.	Григорьев	Григор	17/77			



- \*\* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А9;  
валов - по В9;  
остальных - по СМ9.
  - Головку трубки сжать по оси В.
  - Отверстие А раздать, заусеницы снять.
  - Сварка газовая.

14257-31-01

Трубка левая на 30°

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	Жу	16.11.78	
Проб.	Андронов	Андр	17.11.78	
Рук.	Степанов	Степ	17.11.78	
ГИП	Соловьев	Сол	17.11.78	
Н.контр.	Белявская	Бел	17.11.78	
Нач. отд.	Григорьев	Григ	17.11.78	

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,590	1:2
Лист 1 из 1		
МПС		
Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75		
Труба 6 20 ГОСТ 8733-74*		
Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Альбом Типовые конструкции Э.ЭУП-110

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
12		14257-33-00СБ				Сборочный чертеж		
Детали								
11	1	14257-33-01				Полоса	1	
11	2	14257-33-02				Скоба	1	
11	3	14257-33-03				Шпилька	1	

Подп. и дата

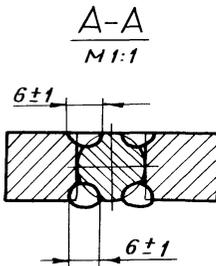
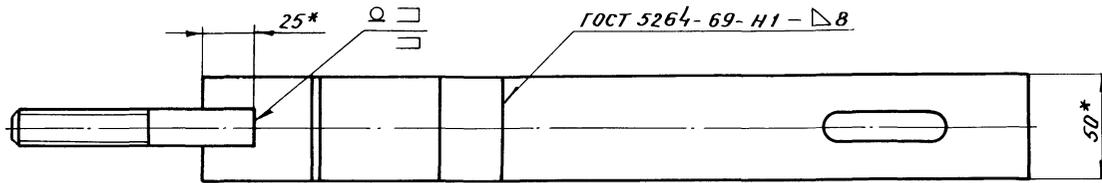
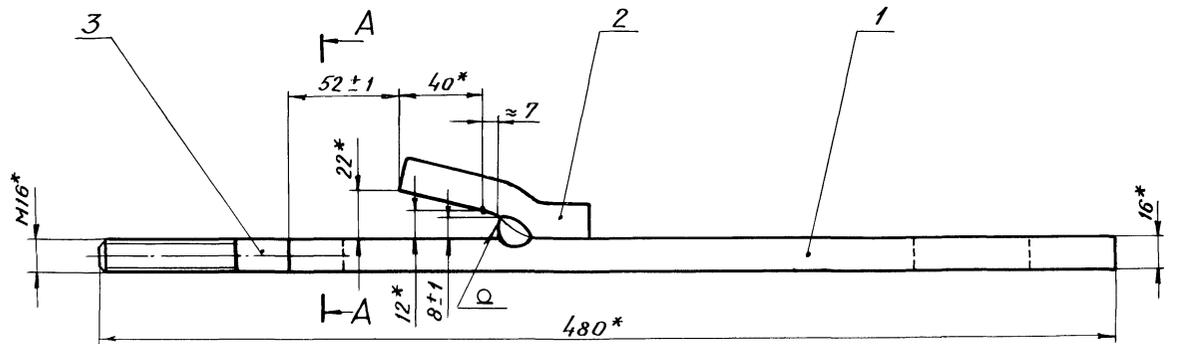
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	Жу	16.11.78	
Проб.	Андронов	Андр	17.11.78	
Рук.	Степанов	Степ	17.11.78	
Н.контр.	Соловьев	Сол	17.11.78	
Нач. отд.	Григорьев	Григ	17.11.78	

14257-33-00

1169 77

Полоса с планкой

Лит.	Лист	Листов
Б		1
МПС		
Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

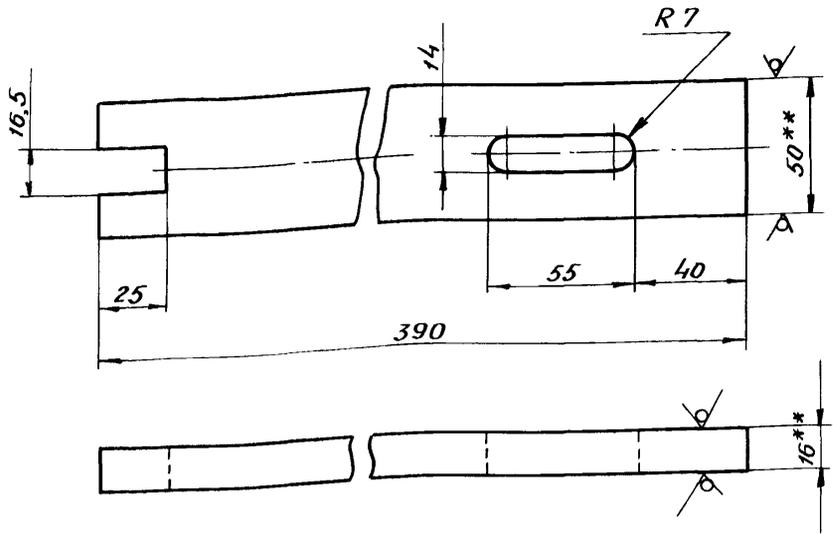


- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Сварка ручная дуговая.  
 3. Покрытие - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж<sub>2</sub>, кроме резьбы.  
 Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.

				14257-33-00СБ		1169	78	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полоса с планкой Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	Жу		1976-78		6	3,33	1:2
Проб.	Андреева	Ан		1976-78				
Рук.	Степанов	Сте		1978		Лист	Листов 1	
ГНП	Соловьев	Сол		1978		МПС		
Н.контр.	Белянская	Бел		1978	Гипротрансэнергоавт г. Ленинград			
Нач. отд.	Григорьев	Гри		1978				

R2320

✓(✓)



1. Допускается изготовление детали из полосы 12×60.
2. \*\* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:
  - отверстий - по А9;
  - валов - по В9;
  - остальных - по СМ9.
4. Рихтовать.

14257-33-01

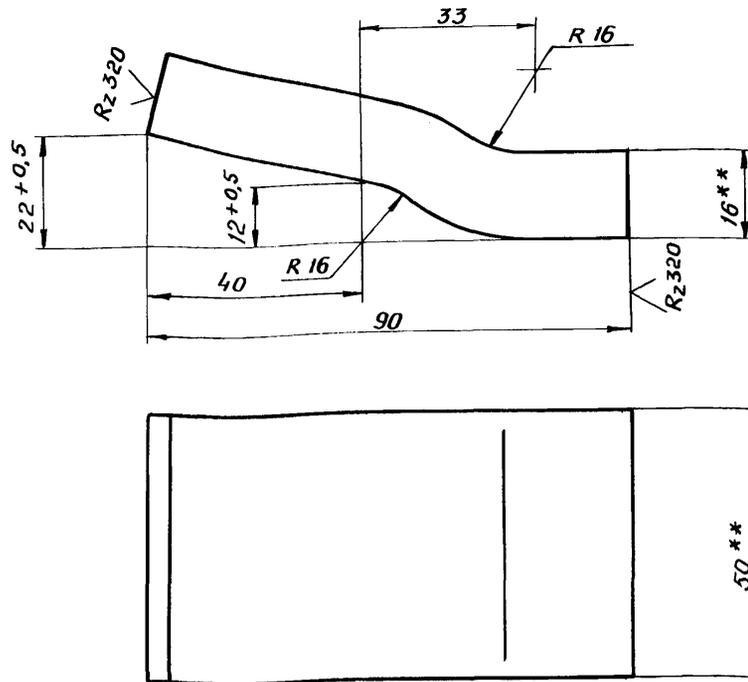
Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
Б	2,4	1:2
Лист		Листов 1

МПС  
Полоса Б-2 16×50 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-58\*  
Гипротрансигналсвязь  
г. Ленинград

Инв. №	Подп. и дата	Изм./лист № докум. Подп. Дата			
		Разраб.	Жуковская	МШ	16.11.78
		Пров.	Андронов	ВШ	17.11.78
		Рук.	Степанов	СШ	17.11.78
		ГИП	Соловьев	СШ	17.11.78
		Н. контр.	Белявская	СШ	17.11.78
		Нач. отд.	Григорьев	СШ	17.11.78

✓(✓)



1. Допускается изготовление детали на полосы 12×60.
2. \*\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - валов - по В7;
  - остальных - по СМ9.

14257-33-02

1169 79

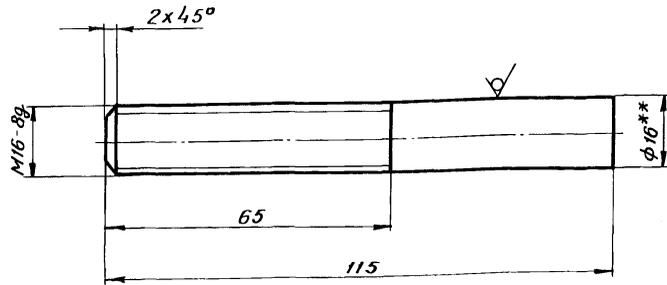
Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,58	1:1
Лист		Листов 1

МПС  
Полоса Б-2 16×50 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-58\*  
Гипротрансигналсвязь  
г. Ленинград

Инв. №	Подп. и дата	Изм./лист № докум. Подп. Дата			
		Разраб.	Жуковская	МШ	16.11.78
		Пров.	Андронов	ВШ	17.11.78
		Рук.	Степанов	СШ	17.11.78
		ГИП	Соловьев	СШ	17.11.78
		Н. контр.	Белявская	СШ	17.11.78
		Нач. отд.	Григорьев	СШ	17.11.78

Rz 80/ (✓)



- 1.\*\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.
3. Покрытие - Ц.9.хр.

14257-33-03

Шпилька

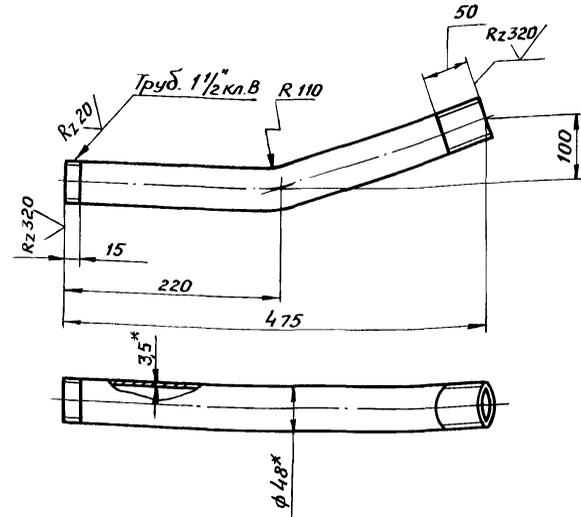
Лит. Масса Масштаб

Б 0,3 1:1

Лист Листов 1

Круж 16-4 ГОСТ 7417-75  
25-Н-В ГОСТ 1051-73  
МПС  
Гипротрансценалевязь  
г. Ленинград

(✓)



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.

14259-00-01

1169 80

Труба 40

Лит. Масса Масштаб

Б 1,8 1:5

Лист Листов 1

Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75  
МПС  
Гипротрансценалевязь  
г. Ленинград

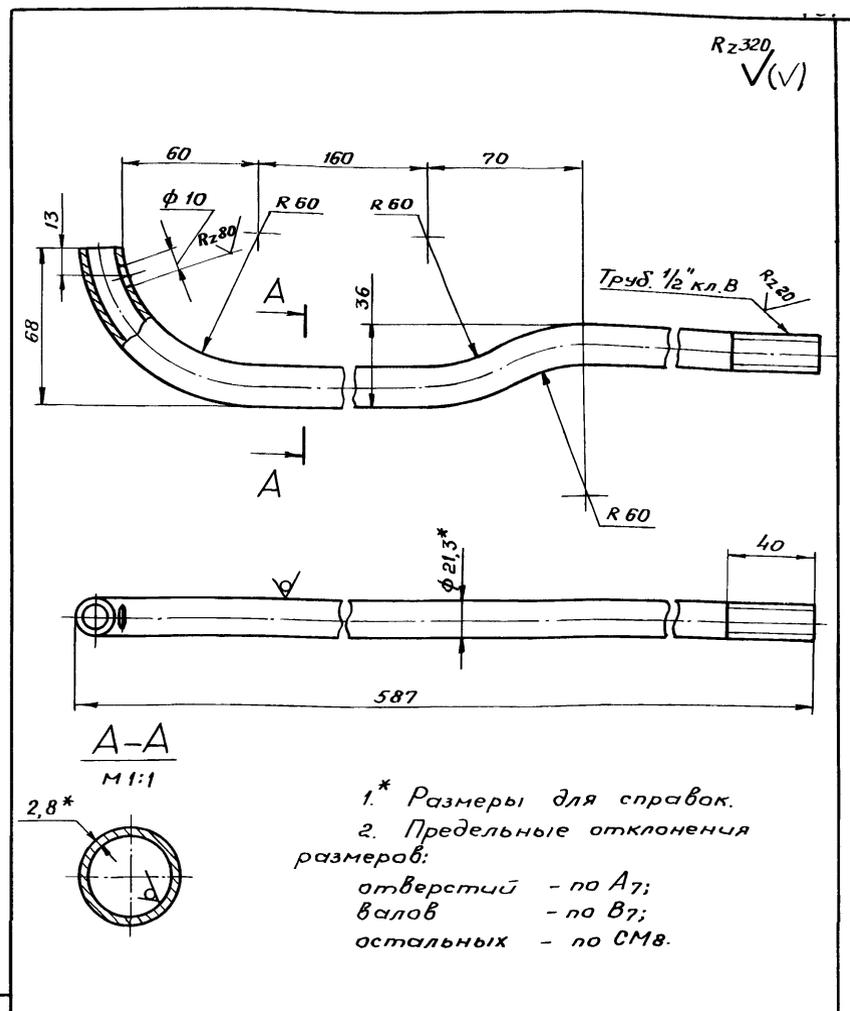
Инв. №	Подп. и дата					
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Жуковская	Мур	16.11.78	
		Пров.	Андропова	Мур	17.12.78	
		Рук.	Степанов	Мур	17.12.78	
		ГНП	Соловьев	Соловьев	17.12.78	
Н.контр.	Белявская	Мур	18.12.78			
Нач. отд.	Григорьев	Мур	30.12.78			

Инв. №	Подп. и дата					
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Жуковская	Мур	16.11.78	
		Пров.	Андропова	Мур	17.12.78	
		Рук.	Степанов	Мур	17.12.78	
		ГНП	Соловьев	Соловьев	17.12.78	
Н.контр.	Белявская	Мур	18.12.78			
Нач. отд.	Григорьев	Мур	30.12.78			

1 илюбовые конструкции 3.501-116 Альбом

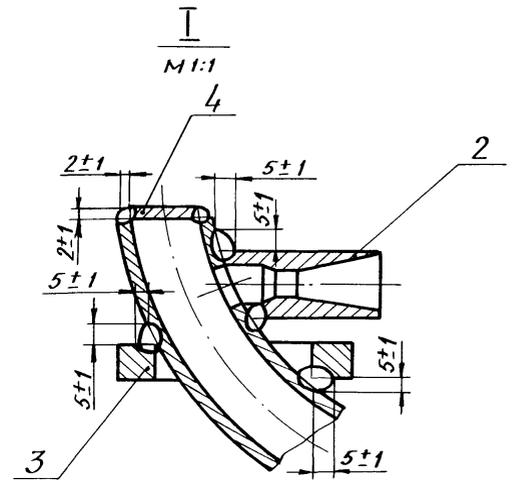
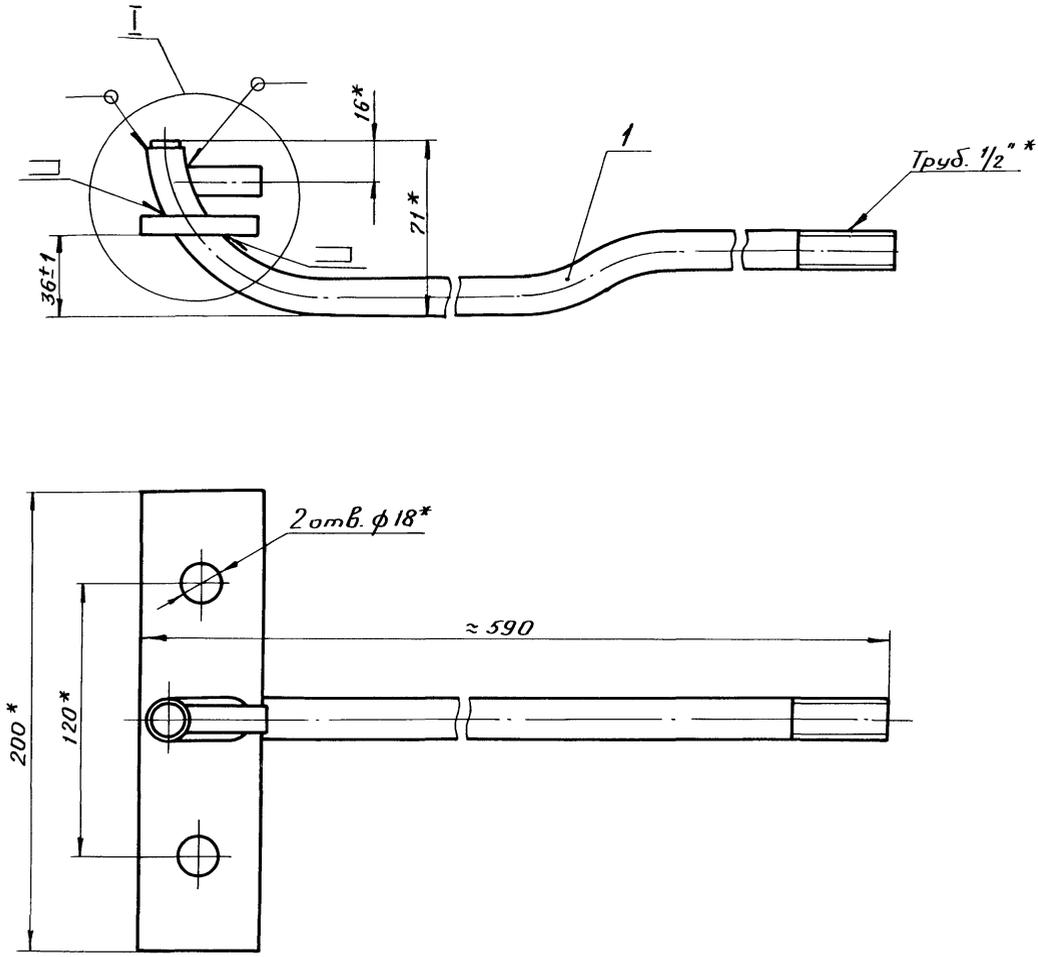
Рядовая Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
12		14259-13-00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	14259-13-01	Трубка	1	
11	2	14259-13-02	Сопло $\phi 6$	1	
11	3	14259-13-03	Планка	1	
БЧ	4	14259-13-04	Дно		
			Круг $\frac{8}{18}$ ГОСТ 2590-71 $\phi 3 В_7$ Ст 3 ГОСТ 535-58* $\phi 3 В_7$	1	0,006 кг

Тубовые конструкции 3.501-116 Альбом



Инв. №	Подп. и дата	14259-13-00				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Хорев		ХХХ	10/24	Б	1	1
Проб. Андрюшова		Вид	11/78	Трубка для ролика		
Рук. Степанов		Вид	11/78	МПС		
Н. контр. Белявская		Вид	13/83	Гипротрансигнальсвязь		
Нач. отд. Григорьев		Вид	30/83	г. Ленинград		

Инв. №	Подп. и дата	14259-13-01			1169	81
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Хорев		ХХХ	10/24	Б	0,77	1:2
Проб. Андрюшова		Вид	11/78	Трубка		
Рук. Степанов		Вид	11/78	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75		
ГНП. Соловьев		Вид	11/78	МПС		
Н. контр. Белявская		Вид	13/83	Гипротрансигнальсвязь		
Нач. отд. Григорьев		Вид	30/83	г. Ленинград		



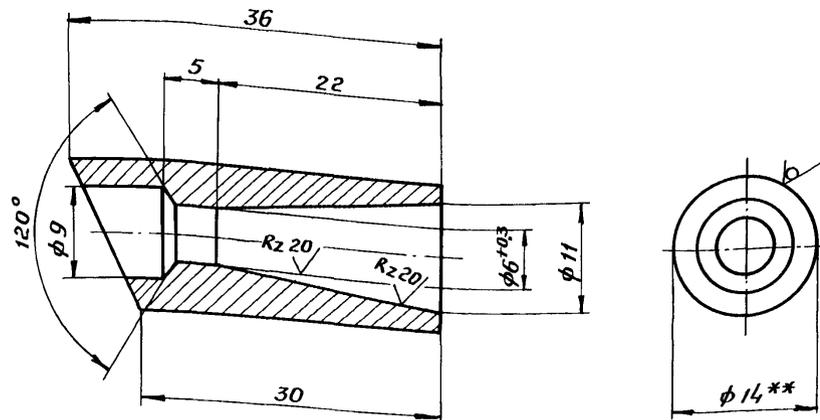
- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварка ручная дуговая.
- 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж2. Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.

Инв. №	Подп. и дата
--------	--------------

				14259-13 00СБ		1169	82
				Трубка для ролика		Лит.	Масса
				Сборочный чертеж		Б	1,4
						Лист	Листов 1
						МПС	
						Гипртрансгоснавязь	
						г. Ленинград	

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	А.Л.	15/8-8
Проб.	Андреева	И.И.	19/7-8
Руч.	Степанов	В.И.	17/7-78
ГНП	Соловьев	С.С.	15.11.78
Н.контр.	Белявская	Л.В.	19.02.78
Нач. отд.	Тригорьев	В.Т.	30.03

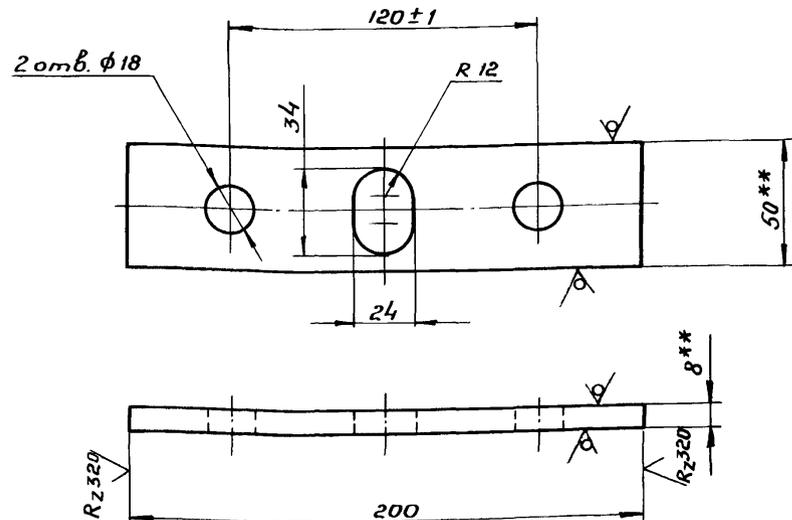
Rz 80/√(✓)



1. \*\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.

Инв. №	Подп. и дата	14259-13-02				Лит.	Масса	Масштаб
		Сопло $\phi 6$						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Хорев	ХХХ	ХХХ	1978-78				
Пров.	Андропова	ХХХ	ХХХ	17-78				
Рук.	Степанов	ХХХ	ХХХ	17-78				
ГИП	Соловьев	ХХХ	ХХХ	17-78				
Н.контр.	Белявская	ХХХ	ХХХ	17-78				
Нач.отд.	Григорьев	ХХХ	ХХХ	30.03				
Круге В 14 ГОСТ 2590-71					МПС			
Ст 3 ГОСТ 535-58*					Гипротрансисignalсвязь г. Ленинград			

Rz 80/√(✓)



1. \*\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.

Инв. №	Подп. и дата	14259-13-03				Лит.	Масса	Масштаб
		Плоска						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Хорев	ХХХ	ХХХ	17-78				
Пров.	Андропова	ХХХ	ХХХ	17-78				
Рук.	Степанов	ХХХ	ХХХ	17-78				
ГИП	Соловьев	ХХХ	ХХХ	17-78				
Н.контр.	Белявская	ХХХ	ХХХ	17-78				
Нач.отд.	Григорьев	ХХХ	ХХХ	30.03				
Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76					МПС			
Ст 3 ГОСТ 535-58*					Гипротрансисignalсвязь г. Ленинград			

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			14262-12-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		14257-21-02	Сопло $\phi 6$	1	
11	2		14257-21-03	Сопло $\phi 7$	1	
11	3		14262-12-01	Трубка левая	1	
11	4		14262-12-02	Трубка	1	

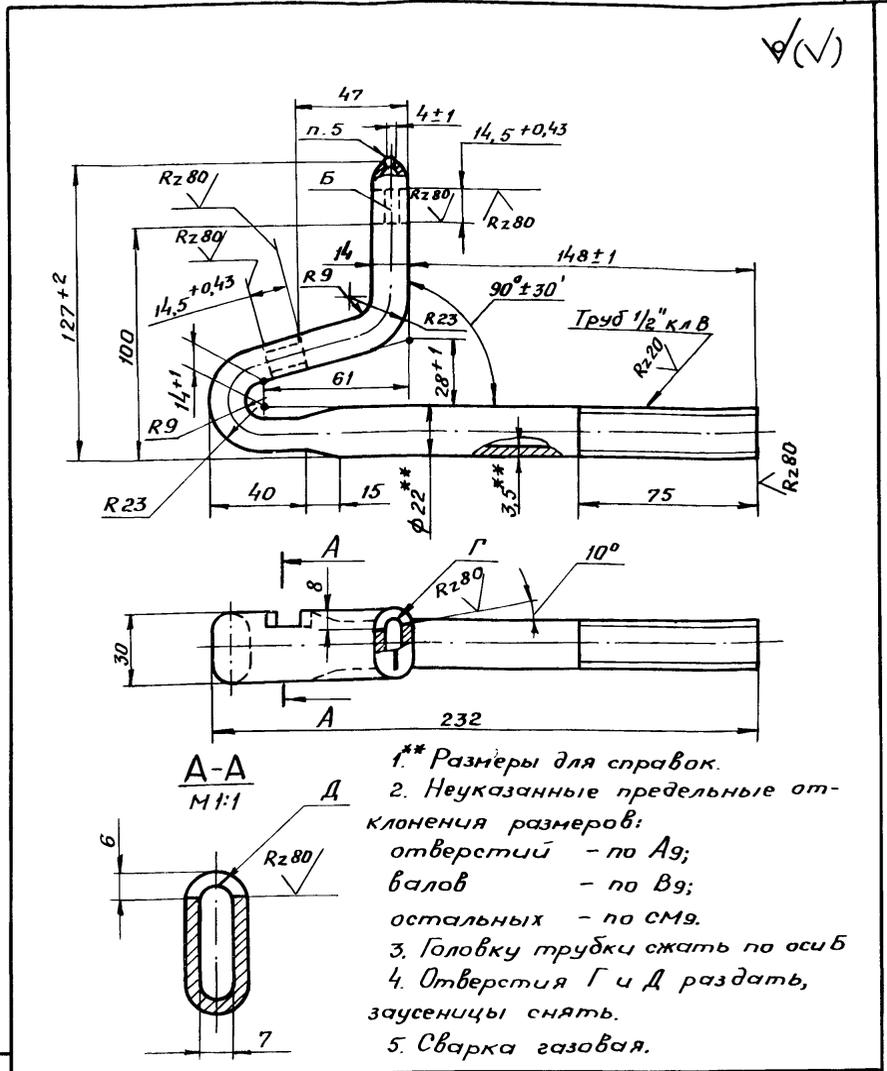
14262-12-00

Трубка левая с двумя соплами

Лит. Лист Листов  
Б 1 1  
МПС  
Гипротрансгазсвязь  
г. Ленинград

Альбом

Типовые конструкции 3.501-116



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А9;  
валов - по В9;  
остальных - по СМЭ.
3. Головку трубки сжать по оси Б
4. Отверстия Г и Д раздать, заусеницы снять.
5. Сварка газовая.

14262-12-01

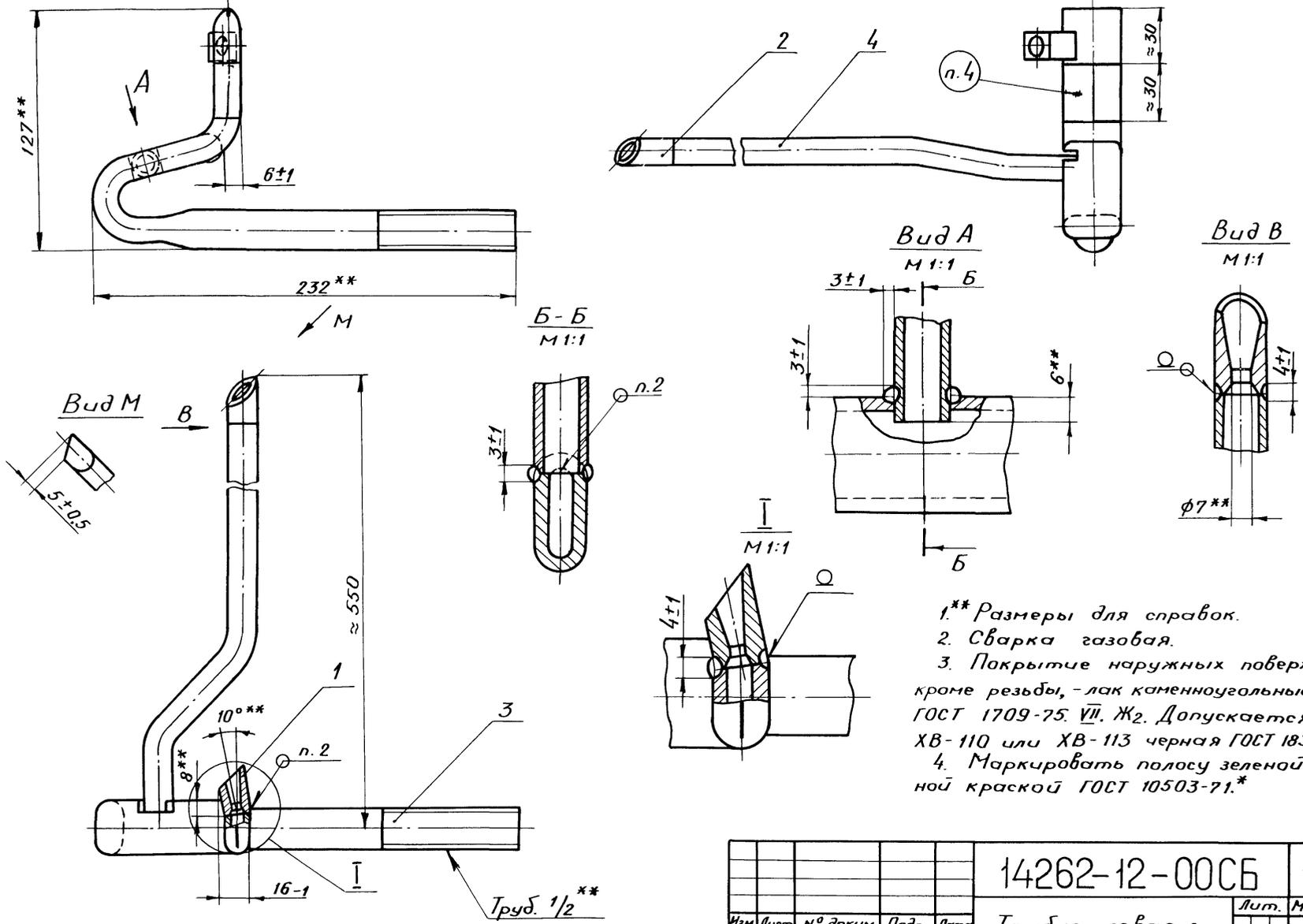
1169 84

Трубка левая

Лит. Масса Масштаб  
Б 0,6 1:2

Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75  
Б 20 ГОСТ 8733-74\*

Лит. Листов 1  
МПС  
Гипротрансгазсвязь  
г. Ленинград



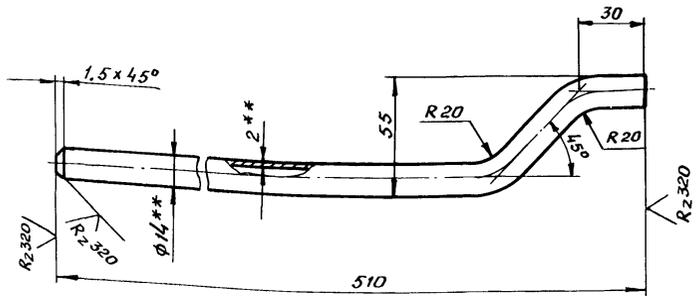
- 1.\*\* Размеры для справок.  
 2. Сварка газовая.  
 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж2. Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.  
 4. Маркировать полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71.\*

Инв. №	Лист	Подп. и дата
--------	------	--------------

				14262-12-00СБ		1169	85	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка левая с двумя соплами Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
						Б	0,97	1:2
Разраб.		Жуковская		19/11/78		Лист	Листов 1	
Проб.		Андропова		15/12/78		МПС Гипотрансгазобезопасность г. Ленинград		
Рук.		Степанов		17/11/78				
ГНП		Соловьев		23/12/78				
Н.контр.		Беляевская		29/02/79				
Нач. отд.		Тригорьев		28/03/79				

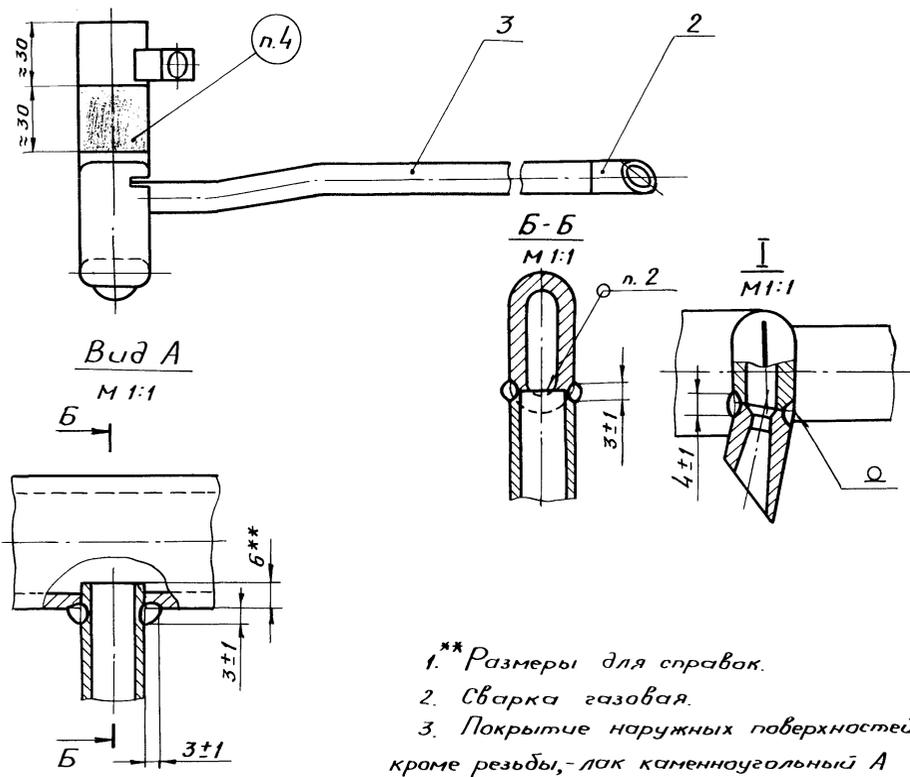
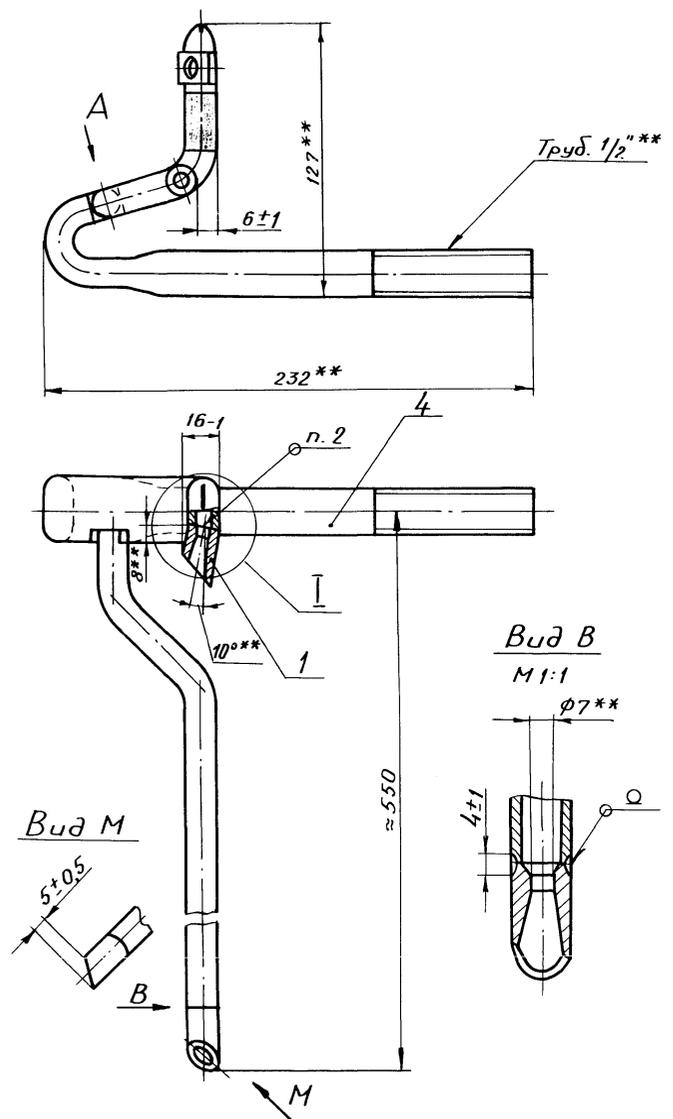
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
				<u>Документация</u>	
12			14262-14-00СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
11	1		14257-21-02	Сопло ф6	1
11	2		14257-21-03	Сопло ф7	1
11	3		14262-12-02	Трубка	1
11	4		14262-14-01	Трубка правая	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14262-14-00
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Жуковская	М.И.	М.И.	14.11.78	Трубка правая с двумя соплами
Проб.	Андропова	В.И.	В.И.	14.11.78	
Рук.	Степанов	В.И.	В.И.	14.11.78	МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград
Н.контр.	Соловьев	В.И.	В.И.	14.11.78	
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	В.И.	30.9	



\*\* Размеры для справок  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 валов - по В7;  
 остальные - по СМ8.

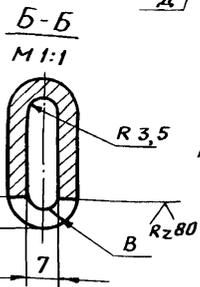
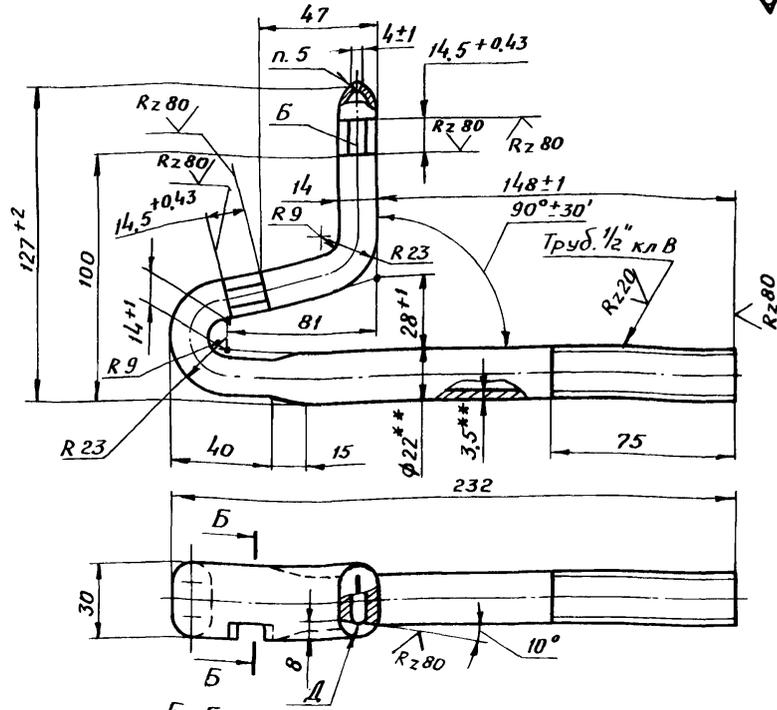
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14262-12-02	1169	86	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Жуковская	М.И.	М.И.	14.11.78	Трубка	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Андропова	В.И.	В.И.	14.11.78		5	0,32	1:2
Рук.	Степанов	В.И.	В.И.	14.11.78		Лист Листов 1		
ГИП	Соловьев	В.И.	В.И.	14.11.78		МПС		
Н.контр.	Белявская	В.И.	В.И.	14.11.78	Труба	14x2 ГОСТ 8734-75		
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	В.И.	30.9		5 20 ГОСТ 8733-74*		
						Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		



- \*\* Размеры для справок.  
 2. Сварка газовая.  
 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж2. Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.  
 4. Маркировать полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

Инд. №	Подп. и дата
--------	--------------

14262-14-00СБ				1169	87			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Трубка правая с двумя соплами	Лист	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж	Б	0,97	1:2
Разраб. Жуковская И.И. 19.11.78						Лист		
Пров. Андреева В.И. 15.11.78						Листов 1		
Рук. Степанов В.И. 15.11.78						МПС		
ГИП Соловьев В.И. 15.11.78						Ипротрансгазсвязь		
Н. кантр. Беляевская И.И. 15.11.78						г. Ленинград		
Нач. отд. Григорьев В.И. 30.03								



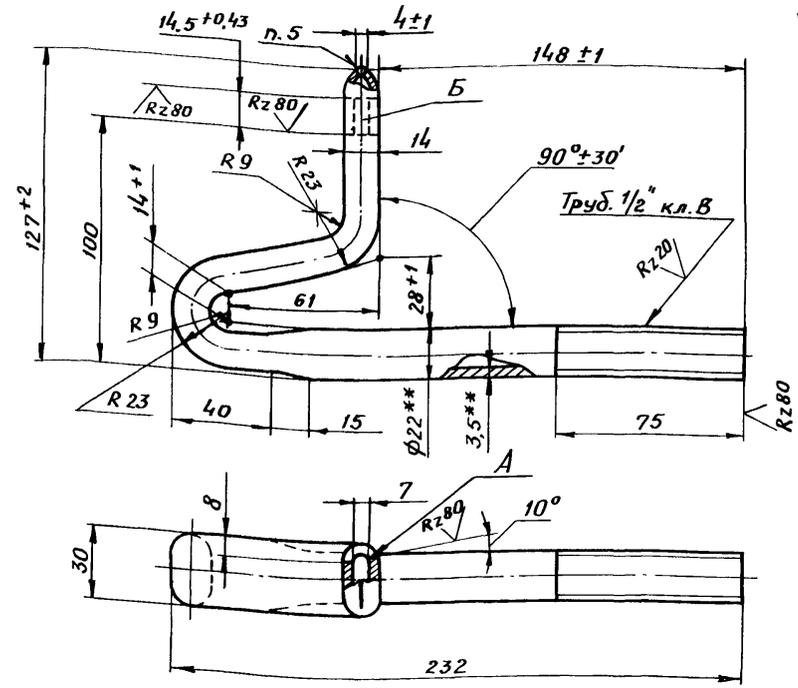
1. \*\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А9;  
валов - по В9;  
остальных - по СМ9.
3. Головку трубки сжать по оси Б.
4. Отверстия В и Д раздать, заусеницы снять.
5. Сварка газовая.

14262-14-01

Трубка правая

Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75  
Б 20 ГОСТ 8733-74\*

Лит.	Масса	Макс. таб.
Б	0,6	1:2
Лист Листов 1		
МПС		
Гипротрансигнализация г. Ленинград		



1. \*\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А9;  
валов - по В9;  
остальных - по СМ9.
3. Головку трубки сжать по оси Б.
4. Отверстие А раздать, заусеницы снять.
5. Сварка газовая.

14262-16-01

Трубка левая на 10°

Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75  
Б 20 ГОСТ 8733-74\*

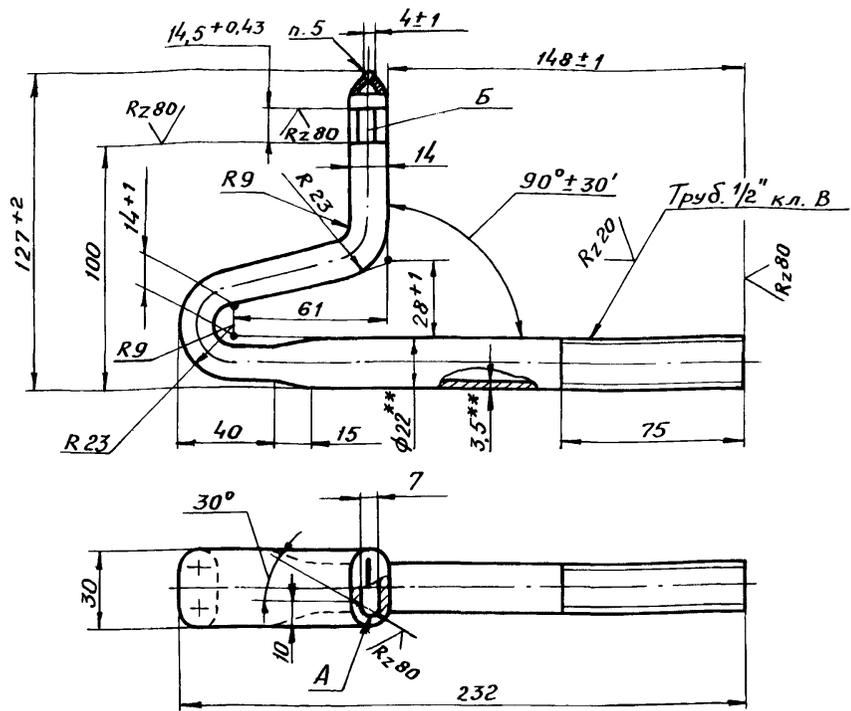
Лит.	Масса	Макс. таб.
Б	0,6	1:2
Лист Листов 1		
МПС		
Гипротрансигнализация г. Ленинград		

Изм.	Лист	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	М	16.11.78
Пров.	Андронов	В	16.11.78
Рук.	Степанов	В	16.11.78
ГНП	Соловьев	С	16.11.78
Н.контр.	Белявская	В	23.09.78
Нач. отд.	Тригорьев	В	30.09

Изм.	Лист	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	М	16.11.78
Пров.	Андронов	В	16.11.78
Рук.	Степанов	В	16.11.78
ГНП	Соловьев	С	16.11.78
Н.контр.	Белявская	В	23.09.78
Нач. отд.	Тригорьев	В	30.09



√(√)



- \*\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
- отверстий - по А9;
  - валав - по В9;
  - остальных - по СМ9.
3. Головку трубки сжать по оси Б.
4. Отверстие А раздать, заусеницы снять.
5. Сварка газовая.

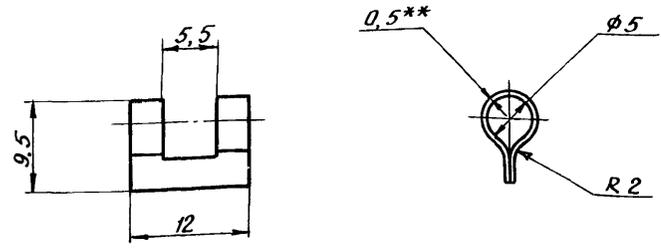
14262-22-01

Трубка правая на 30°

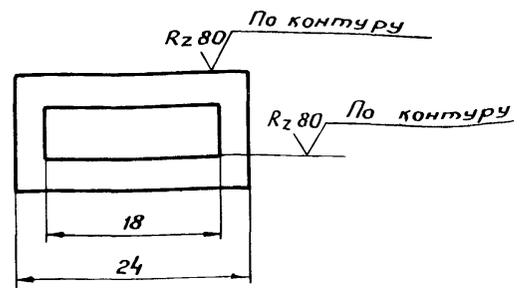
Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75  
Б 20 ГОСТ 8733-74\*

Лист	Масса	Масштаб
Б	0,60	1:2
Лист Листов 1		
МПС		
Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград		

√(√)



Развертка



- 1.\*\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
- отверстий - по А7;
  - валав - по В7;
  - остальных - по СМв.
3. Покрытие Ц15.хр.

16163-11-01

1169 90

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
	0,0004	2:1
Лист 1 Листов 1		
МПС		
Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград		

Лист Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74  
1-III-Н-См3 ГОСТ 16523-70

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жуковская	Шу	16.11.75
	Проб.	Андрюха	Шу	16.11.75
	Рук.	Степанов	Шу	16.11.75
	ГИП	Соловьев	Сол	16.11.75
	Н.контр.	Белявская	Бел	16.11.75
	Нач. отд.	Григорьев	Гри	30.07.75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жуковская	Шу	16.11.75
	Проб.	Андрюха	Шу	16.11.75
	Рук.	Степанов	Шу	16.11.75
	ГИП	Соловьев	Сол	16.11.75
	Н.контр.	Белявская	Бел	16.11.75
	Нач. отд.	Григорьев	Гри	30.07.75

Типовые конструкции З.501-116. Альбом

Инв. № Подп. и дата

Вар-иант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			16183-17-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16163-11-01	Ушко	1	
11	2		16163-11-02	Шплинт	1	
64	3		16183-17-01	Лента		Покрытие Ц15.хр
			Лента 10-М-НТ-1-0-0,3x5			
			ГОСТ 503-71* L = 250 ± 1	1	0,003 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Шплинт 4x16-001		
				ГОСТ 397-66*	1	
				(Заготовка для дет. 16163-11-02)		

16183-17-00

Хомутик

Лит. Лист Листов  
1  
МПС  
Гипротранссигнальсвязь  
г. Ленинград

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	МЦ	14/11/78	
Пров.	Андропова	ВШ	17/11/78	
Рук.	Степанов	ВШ	14/11/78	
Н. контр.	Белявская	ВШ	20/08/79	
Нач. отд.	Григорьев	ВШ	30/09	

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

Инв. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	МЦ	14/11/78			0,002	2:1
Пров.	Андропова	ВШ	17/11/78				
Рук.	Степанов	ВШ	14/11/78				
ГНП	Соловьев	ВШ	14/11/78				
Н. контр.	Белявская	ВШ	20/08/79				
Нач. отд.	Григорьев	ВШ	30/09				

16163-11-02

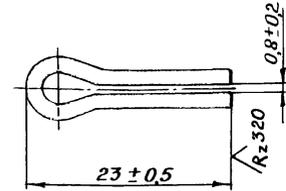
1169 91

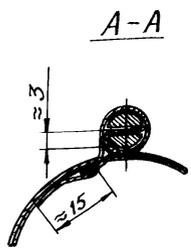
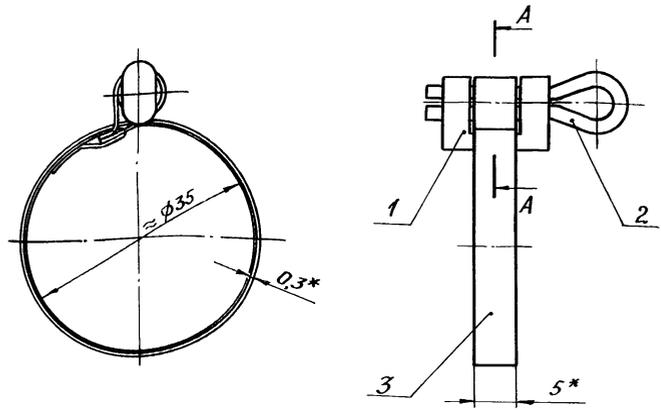
Шплинт

Заготовка

Шплинт 4x16-001 ГОСТ 397-66\*

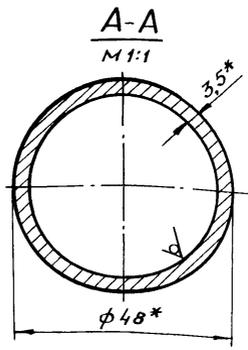
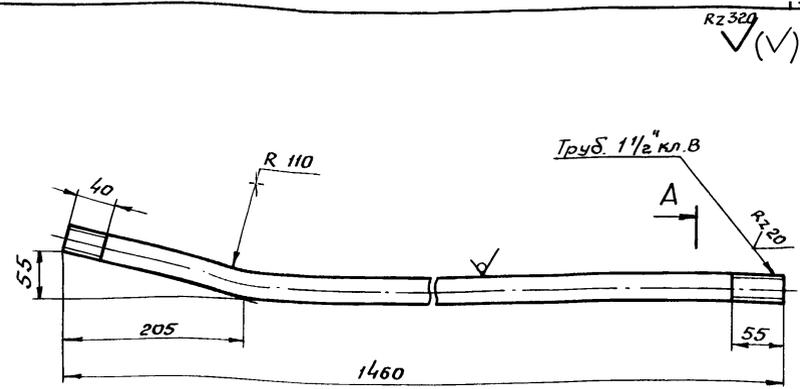
Лит. Лист Листов 1  
МПС  
Гипротранссигнальсвязь  
г. Ленинград





\* Размеры для справок.

Инв. №	Подп. и дата	16183-17-00СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,005	2:1
Разраб.	Жуковская	М.С.	М.С.	11/11-78	Сборочный чертеж		
Пров.	Андронов	В.И.	В.И.	11/11-78			
Рук.	Степанов	П.И.	П.И.	11/11-78	Лист	Листов 1	
ГНП	Соловьев	В.И.	В.И.	11/11-78	МПС		
Н.контр.	Белявская	В.И.	В.И.	11/11-78	Гипротрансгиснальвязь		
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	В.И.	11/11-78	г. Ленинград		



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.
- Покрытие - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73 VII. Жз, кроме резьбы.

Инв. №	Подп. и дата	16374-00-01			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5,6	1:5
Разраб.	Жуковская	М.С.	М.С.	11/11-78	Труба		
Пров.	Андронов	В.И.	В.И.	11/11-78			
Рук.	Степанов	П.И.	П.И.	11/11-78	Лист	Листов 1	
ГНП	Соловьев	В.И.	В.И.	11/11-78	МПС		
Н.контр.	Белявская	В.И.	В.И.	11/11-78	Гипротрансгиснальвязь		
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	В.И.	11/11-78	г. Ленинград		

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

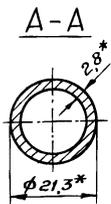
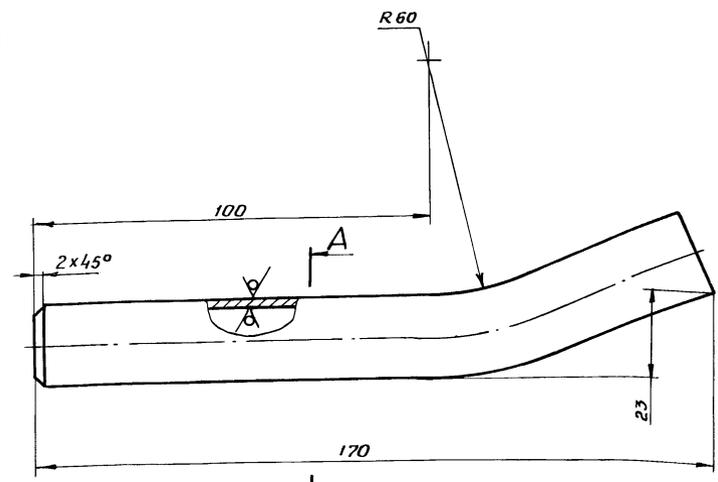
№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			16374-01-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16374-01-02	Труба	1	
БЧ	3		16374-01-03	Трубка		
				Труба 20x2,35 ГОСТ 3262-75 L = 25±1	1	0,415кг
Переменные данные для исполнений:						
				16374-01-00		
11	4		16374-01-04	Трубка	1	
				16374-01-00-01		
11	4		16374-01-05	Трубка	1	

Инв. №	Подп. и дата	16374-01-00		Лит.	Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.				
	Разраб.	Жуковская	М.И.	18.11.78			
	Пров.	Андронов	В.И.	23.11.78			
	Рук.	Степанов	С.И.	18.11.78			
	Н.контр.	Белябская	С.И.	23.03.79			
	Нач. отд.	Григорьев	В.И.	23.03.79			
Трубопровод				МПС Гипотрансигнальвязь г. Ленинград			

137

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

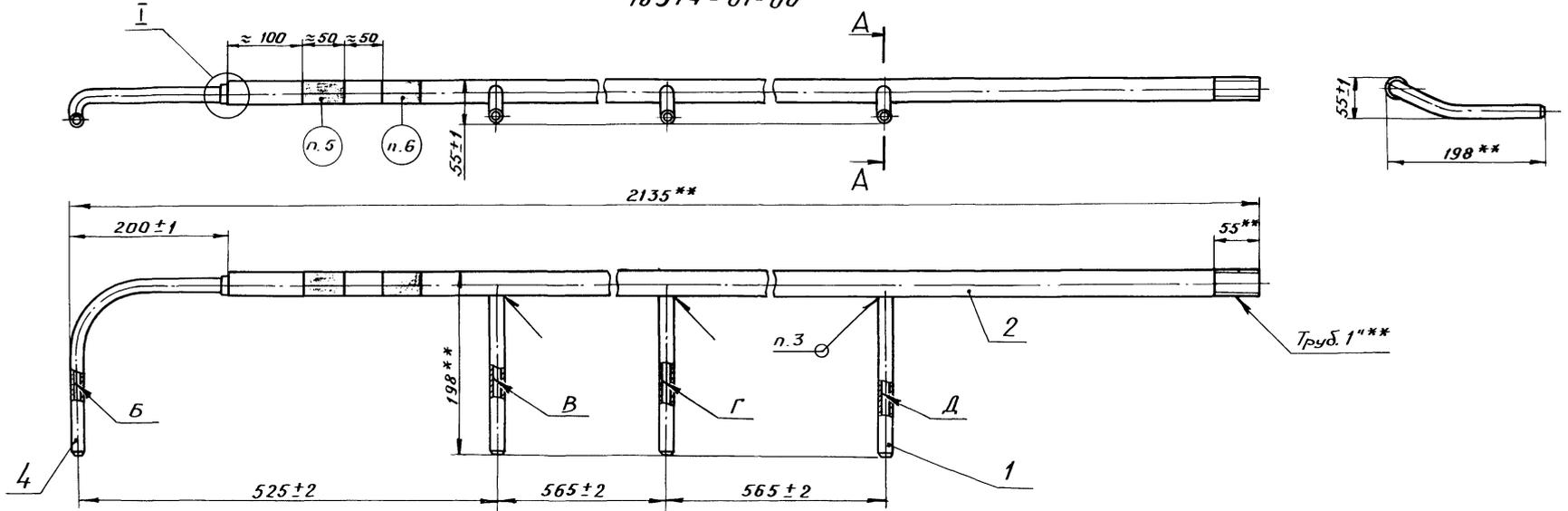
Rz 320/√(√)



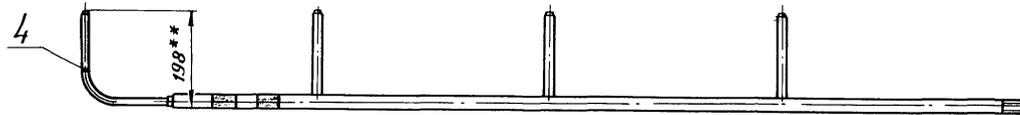
1.\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
валов - по В7;  
остальных - по СМв.

Инв. №	Подп. и дата	16374-01-01		Лит.	Масса	Масштаб
					0,27	1:1
		Трубка		МПС		
		Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75		Гипотрансигнальвязь г. Ленинград		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Жуковская	М.И.	18.11.78		
	Пров.	Андронов	В.И.	23.11.78		
	Рук.	Степанов	С.И.	18.11.78		
	ГНП	Соловьев	В.И.	18.11.78		
	Н.контр.	Белябская	С.И.	23.03.79		
	Нач. отд.	Григорьев	В.И.	23.03.79		

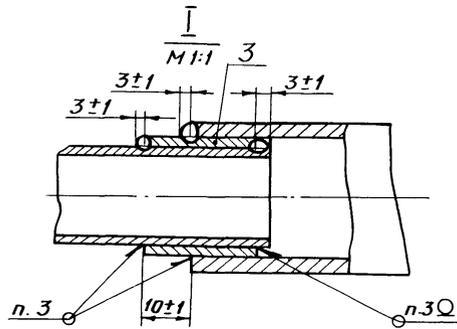
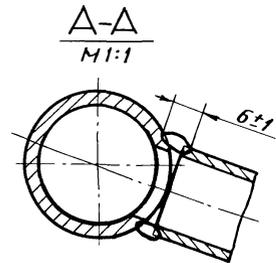
16374-01-00



16374-01-00-01 - зеркальное отражение  
 Остальное - см. 16374-01-00  
 М 1:10



- 1. \*\* Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В, Г и Д не более 2мм
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
- 5. Маркировать одну основную полосу цинковыми белилами ГОСТ 10503-71\*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

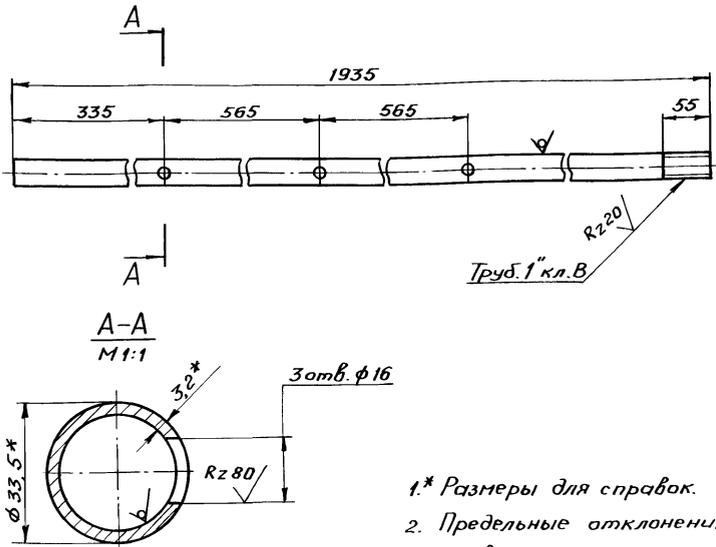


Инв. № Подп. и дата

16374-01-00СБ				1169	94
Трубопровод Сборочный чертеж				Лит.	Масса
					6,0
				Лист	Листов 1
				МПС	
				Гипротрансгоснальсвязь г. Ленинград	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мужковская	Млч	19/11/78	
Пров.	Андранова	Млч	19/11/78	
Рук.	Степанов	Млч	19/11/78	
ГИП	Соловьев	Млч	19/11/78	
Н.контр.	Белявская	Млч	24.12.78	
Нач. отд.	Тригорьев	Млч	24.12.78	

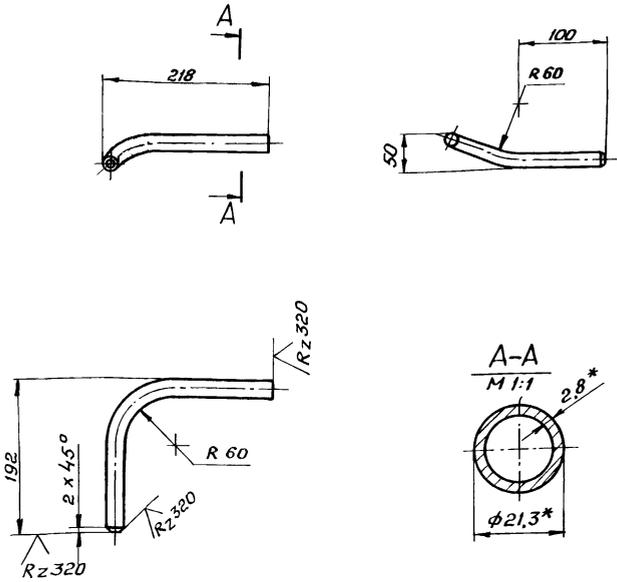
Rz 320 (✓)



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМв.
3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Изм. №	Подп. и дата	16374-01-02		Лист	Масса	Масштаб
		Труба			4,62	1:5
Изм. №	Подп. и дата	Лист	Листов 1	МПС		
		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		Ипротрансигнальвязь г. Ленинград		
Изм. №	Подп. и дата	Изм. № докум.	Подп.	Дата		
		Разраб. Жуковская	М.И.	18/11/78		
		Пров. Андронов	В.И.	19/11/78		
		Рук. Степанов	В.И.	19/11/78		
		ГИП Соловьев	С.И.	18/11/78		
		И.контр. Белявская	С.И.	18/11/78		
		Нач. отд. Григорьев	С.И.	18/11/78		

Rz 320 (✓)



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
валов - по В7;  
остальных - по СМв.

Изм. №	Подп. и дата	16374-01-04		Лист	Масса	Масштаб
		Трубка			0,5	1:5
Изм. №	Подп. и дата	Лист	Листов 1	МПС		
		Трубка 15x2,8 ГОСТ 3262-75		Ипротрансигнальвязь г. Ленинград		
Изм. №	Подп. и дата	Изм. № докум.	Подп.	Дата		
		Разраб. Жуковская	М.И.	18/11/78		
		Пров. Андронов	В.И.	19/11/78		
		Рук. Степанов	В.И.	19/11/78		
		ГИП Соловьев	С.И.	18/11/78		
		И.контр. Белявская	С.И.	18/11/78		
		Нач. отд. Григорьев	С.И.	18/11/78		

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16374-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16374-02-01	Труба	1	
				Различные исполнения 16374-02-00 и 16374-02-00-01 по сборочному чертежу		

16374-02-00

Трубопровод

Лит. Лист Листов  
МПС  
Гипротранссигнальвяз  
г. Ленинград

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Жуковская	М.И.	1974.02.28	
Пров.	Андропова	В.И.	1974.03.01	
Рук.	Степанов	С.И.	1974.03.01	
Н.контр.	Белявская	Л.И.	1974.03.01	
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	1974.03.01	

✓(✓)

\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения  
размеров:  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.

16374-01-05

1169 96

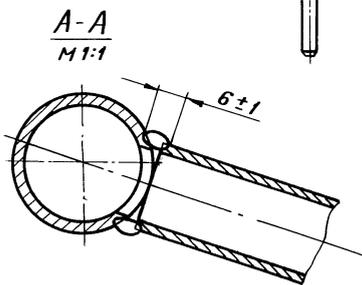
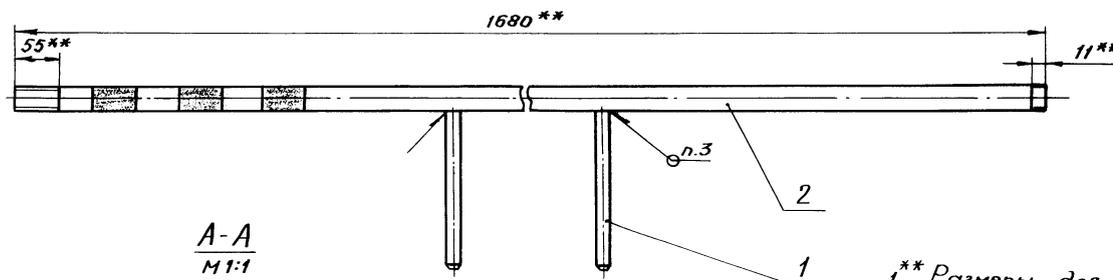
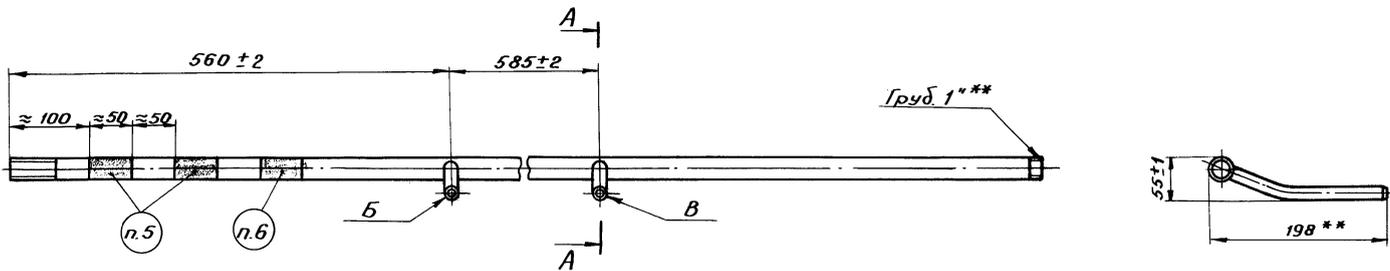
Трубка

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

Лит.	Масса	Максимум
	0,5	1:5
Лист Листов 1		
МПС		
Гипротранссигнальвяз		
г. Ленинград		
Формат 11		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Жуковская	М.И.	1974.02.28	
Пров.	Андропова	В.И.	1974.03.01	
Рук.	Степанов	С.И.	1974.03.01	
Г.И.П.	Соловьев	В.И.	1974.03.01	
Н.контр.	Белявская	Л.И.	1974.03.01	
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	1974.03.01	

16374-02-00



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьб, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
5. Маркировать две основные полосы цинковыми белилами ГОСТ 10503-71\*.
6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

16374-02-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16374-02-00

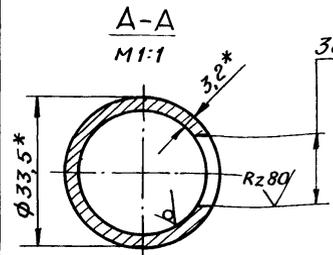
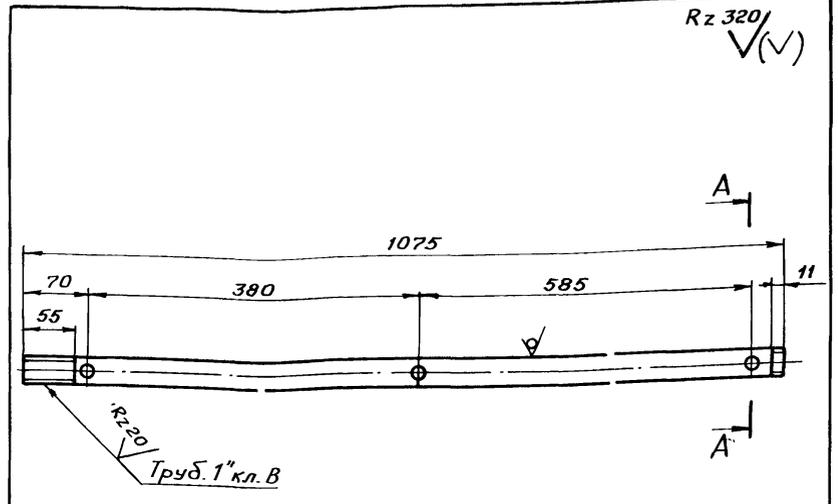


				16374-02-00СБ	1169	97	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						4,54	1:5
Трубопровод							
Сборочный чертеж							
					Лист		Листов 1
					МПС		
					Липратрансигнализация		
					г. Ленинград		



№ док-мента	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16374-07-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16374-07-01	Труба	1	
				<u>Различие исполнений</u>		
				16374-07-00 и		
				16374-07-00-01		
				по сборочному		
				чертежу		

Инв. №	Лист	Подп. и дата	16374-07-00	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Жуковская	Ильин	15.11.78		
Пров. Андреева	Ильин	15.11.78		
Руч. Степанов	Ильин	15.11.78		
Н. контр. Белявская	Ильин	23.11.78		
Нач. отд. Григорьев	Ильин	30.11.78		
			Лит.	Лист
				1
			МПС	
			Гипротрансигнальсвязь	
			г. Ленинград	



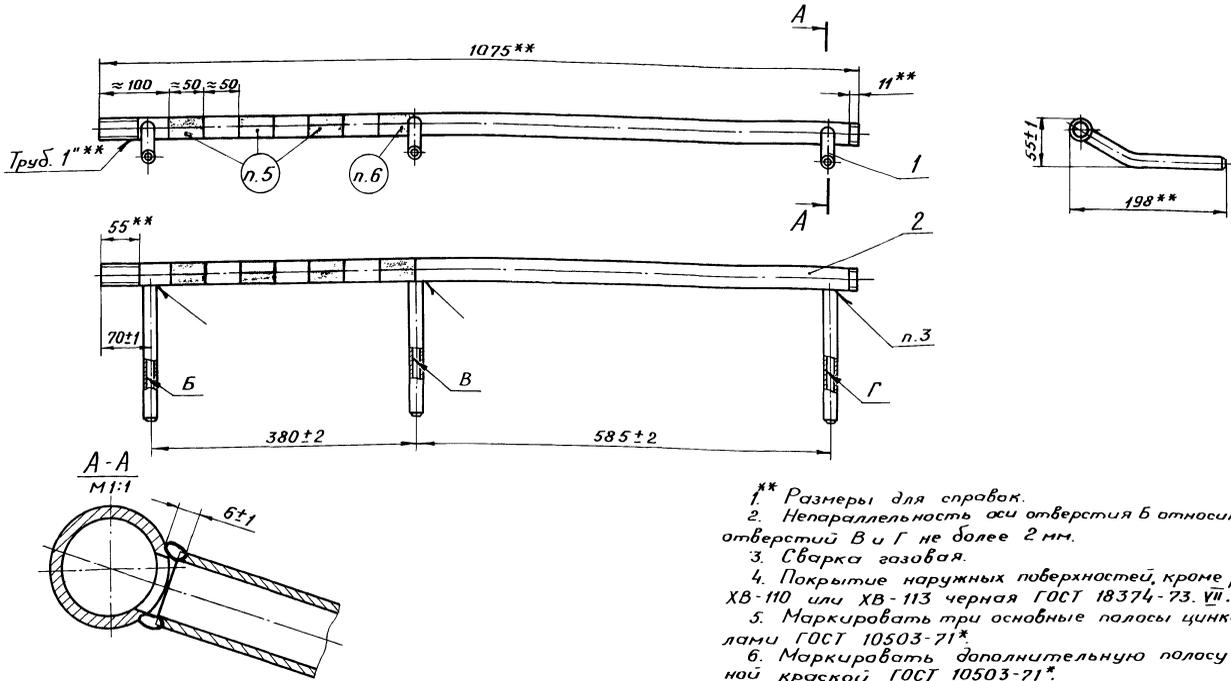
- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по в7;  
остальных - по СМв.
- Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Инв. №	Лист	Подп. и дата	16374-07-01	1169	99
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб. Жуковская	Ильин	15.11.78			
Пров. Андреева	Ильин	15.11.78			
Руч. Степанов	Ильин	15.11.78			
ГИП Соловьев	Ильин	15.11.78			
Н. контр. Белявская	Ильин	23.11.78			
Нач. отд. Григорьев	Ильин	30.11.78			
			Лит.	Масса	Масштаб
				2,53	1:5
			Лист	Листов 1	
			МПС		
			Гипротрансигнальсвязь		
			г. Ленинград		

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

16374-07-00



- \*\* Размеры для справок.  
 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.  
 3. Сварка газовая.  
 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.  
 5. Маркировать три основные полосы цинковыми белыми ГОСТ 10503-71\*.  
 6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

16374-07-00-01-зеркальное отражение  
 Остальное - см. 16374-07-00.



				16374-07-00СБ		1169	100	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Максимум
							3,38	1:5
						Лист	Листов 1	
						МПС		
						Гипротрансгидравлсвязь г. Ленинград		

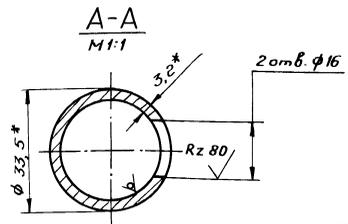
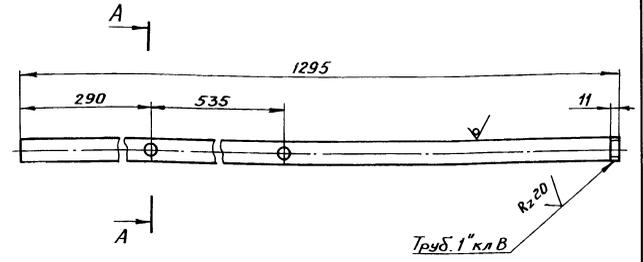
Илл. № Подп. и дата

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Регистр
		<u>Документация</u>				
12		Сборочный чертёж	16376-05-00 СБ			
		<u>Детали</u>				
11	2	Трубка	16374-01-01	1		
11	1	Труба	16376-05-01	1		
64	3	Трубка	16376-05-02			
		Труба 20x235 ГОСТ 3262-75				
		L = 25 ± 1		1	0,415кв	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
16376-05-00						
11	4	Трубка	16374-01-04	1		
16376-05-00-01						
11	4	Трубка	16374-01-05	1		

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16376-05-00	Трубопровод	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Жуковская	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин					1
Пров. Андреева	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	МПС		Гипротрансгазпром		
Рук. Степанов	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	г. Ленинград				
Н.контр. Белянская	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин					
Нач. отд. Григорьев	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин					

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



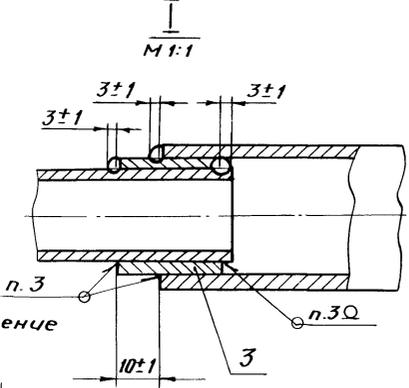
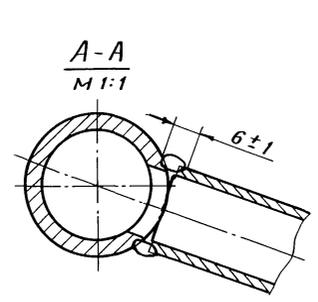
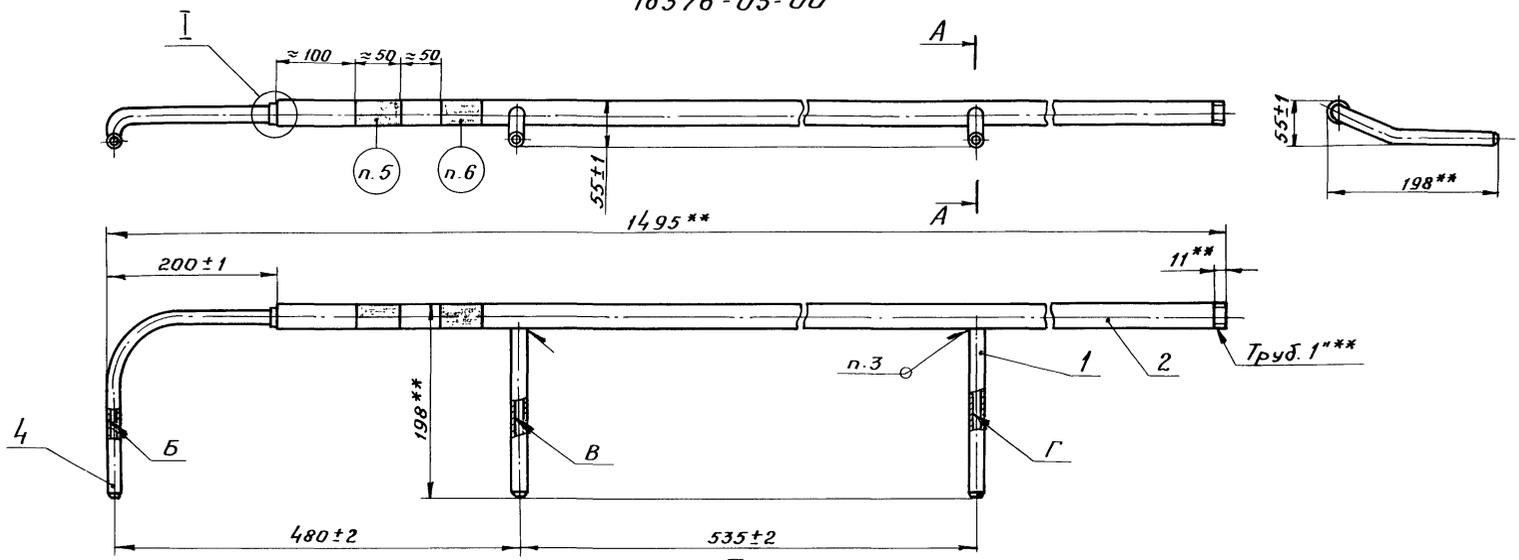
- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7;  
 валов - по В7;  
 остальных - по СМ8.  
 3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16376-05-01	Труба	Лит.	Масса	Максимум	
Разраб. Жуковская	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин					3,09	1:5
Пров. Андреева	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		МПС		Гипротрансгазпром	
Рук. Степанов	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	г. Ленинград					
Н.контр. Белянская	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин						
Нач. отд. Григорьев	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин						

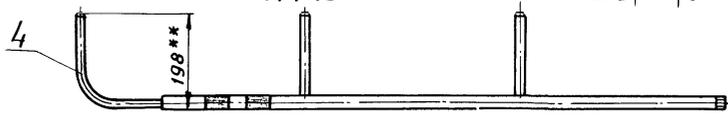
Иглобные конструкции 3.501-116

Изм. № Подп. и дата

16376-05-00



16376-05-00-01-зеркальное отражение  
Остальное - см. 16376-05-00  
M 1:10



- 1. Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстий В и Г не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. ЖЗ.
- 5. Маркировать основную полосу цинковыми белками ГОСТ 10503-71\*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу желтой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

16376-05-00СБ				1169	102	
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	МЧ	19/11/78		4,55	1:5
Проб.	Андранович		19/11/78			
Рук.	Степанов	СЛ	19/11/78			
ГИП	Соловьев		19/11/78			
Н.контр.	Белявская		19/11/78			
Нач. отд.	Ризгарьев		20.03			
Трубопровод Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

№ листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16376-06-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16376-06-01	Труба	1	
				Различие исполнений 16376-06-00 и 16376-06-00-01 по сборочному чертежу.		

16376-06-00

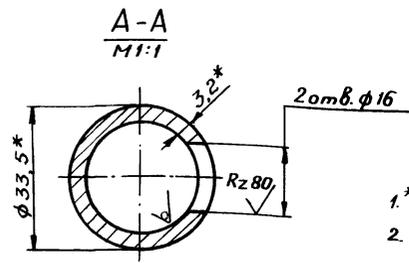
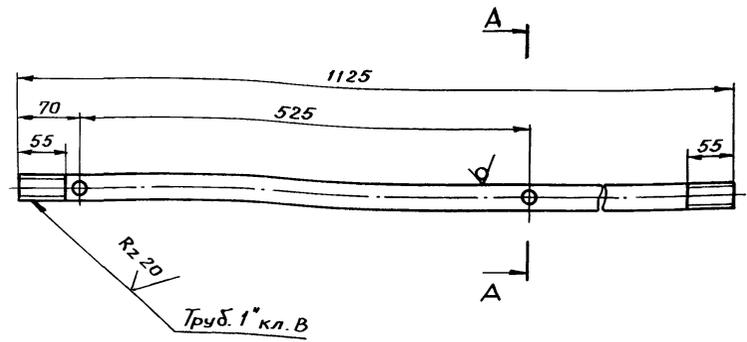
Трубопровод

Лит. Лист Листов  
МПС  
Гипротрансэнергоавтвязь  
г. Ленинград

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жуковская	МШ	11/17
	Пров.	Андронов	ВШ	11/17
	Рук.	Степанов	ВШ	11/17
	И.контр.	Белявская	ВШ	11/17
	Нач. отд.	Григорьев	ВШ	11/17

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Rz 320  
√(✓)



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.
- Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

16376-06-01

1169 103

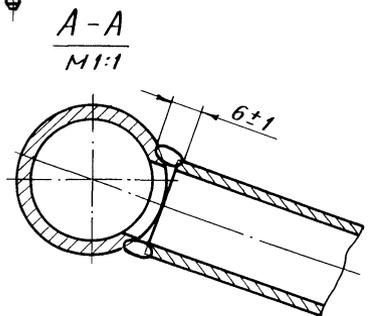
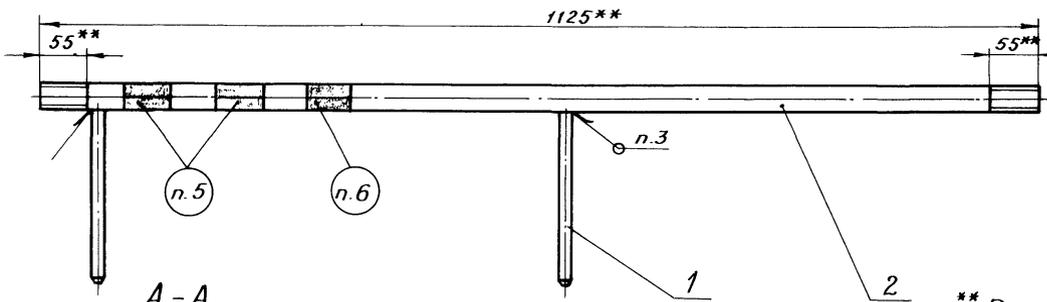
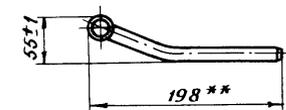
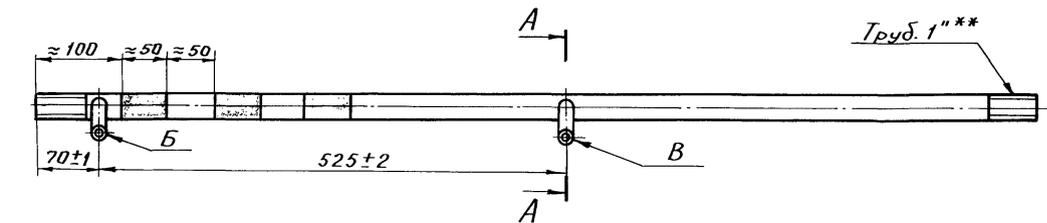
Труба

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Жуковская	МШ	11/17		2,69	1:5
	Пров.	Андронов	ВШ	11/17			
	Рук.	Степанов	ВШ	11/17			
	ГИП	Саловьев	ВШ	11/17			
	И.контр.	Белявская	ВШ	11/17			
	Нач. отд.	Григорьев	ВШ	11/17			

Лит. Листов 1  
МПС  
Гипротрансэнергоавтвязь  
г. Ленинград

16376-06-00



- \*\* Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
- 5. Маркировать две основные полосы цинковыми делами ГОСТ 10503-71\*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу желтой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

16376-06-00-01-зеркальное отражение  
Остальное - см. 16376-06-00



				16376-06-00СБ		1169	104	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Максимум
							3,23	1:5
Разраб.	Жуковская	Р.М.	19/11/76			Лист	Листов 1	
Проб.	Андропова	В.И.	15/1/78			МПС		
Рук.	Степанов	В.И.	19/11/77			Гипротрансигеналсвязь г. Ленинград		
ГНП	Соловьев	С.И.	15/1/80					
Н.контр.	Белявская	С.И.	15/03/78					
Нач.отд.	Григорьев	С.И.	30.03					

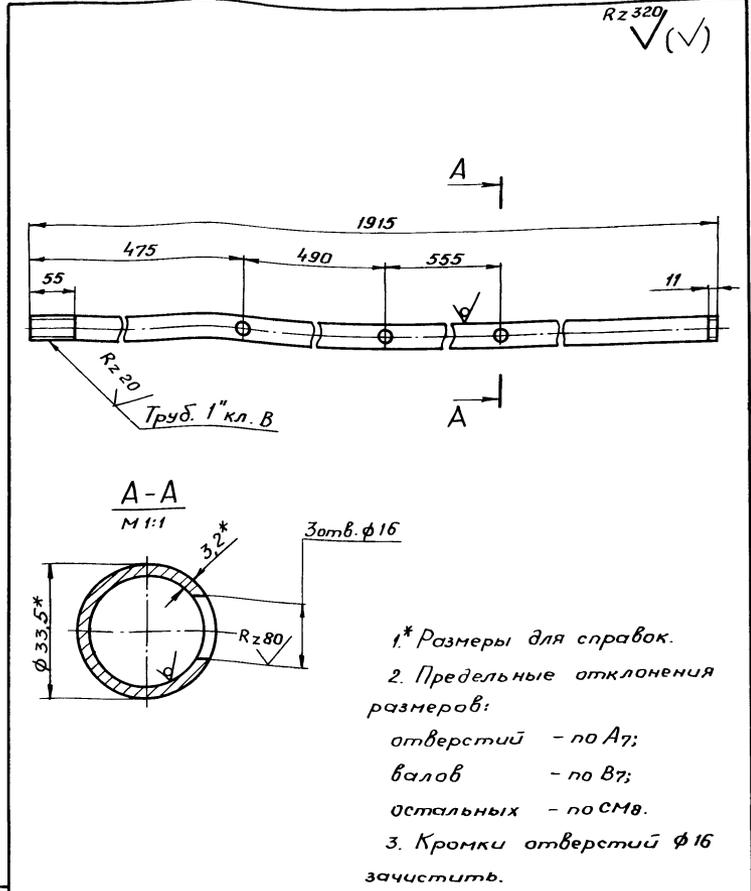
Изм. №	Подп. и дата

Тиловые конструкции 3.501-116 Альбом

№ документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16376-07-00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16376-07-01	Труба	1	
				Различие исполне- ний 16376-07-00 ч 16376-07-00-01 по сборочному чертежу		

Изм. №		Подп. и дата		16376-07-00			Лит. Лист Листов			
Изм. №		Подп. и дата								
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод			МПС Гипротрансэнергобяз г. Ленинград		
Разраб.	Жуковская	ИИ	ИИ	11/18						
Пров.	Андропова	ИИ	ИИ	11/18						
Рук.	Степанов	ИИ	ИИ	11/18						
Н. контр.	Белаянская	ИИ	ИИ	11/18						
Нач. отд.	Григорьев	ИИ	ИИ	11/18						

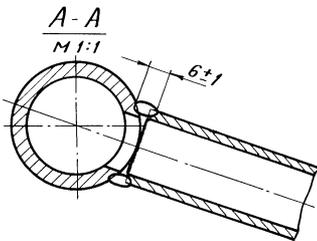
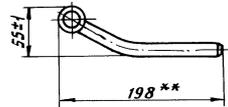
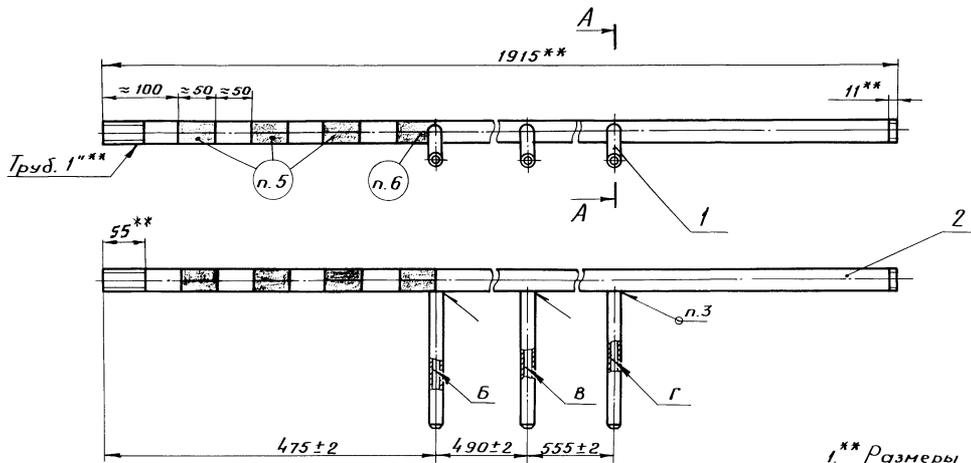
Тиловые конструкции 3.501-116 Альбом



Изм. №				Подп. и дата				16376-07-01			1169		105	
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба			Лит. Масса Масштаб						
Разраб.	Жуковская	ИИ	ИИ	11/18										
Пров.	Андропова	ИИ	ИИ	11/18										
Рук.	Степанов	ИИ	ИИ	11/18										
Н. контр.	Белаянская	ИИ	ИИ	11/18										
Нач. отд.	Григорьев	ИИ	ИИ	11/18	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75			Лит. Листов						
					МПС			Гипротрансэнергобяз						
					г. Ленинград			г. Ленинград						

ИЛОВОЕ КОНСТРУКЦИОННОЕ УЧ. ЗАВ. ИЛВООМ

16376-07-00



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. ЖЗ.
5. Маркировать три основные полосы цинковыми белками ГОСТ 10503-71\*.
6. Маркировать дополнительную полосу желтой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

16376-07-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16376-07-00.



16376-07-00СБ				1169	106		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Жуковская	ВЛ	ВЛ	19/1/78		5,39	1:5
Проб.	Андреева	ВЛ	ВЛ	19/2/78			
Рук.	Степанов	ВЛ	ВЛ	19/1/78			
ГМП	Соловьев	ВЛ	ВЛ	19/1/78			
Н.контр.	Беляевская	ВЛ	ВЛ	19/1/78			
Нач. отд.	Григорьев	ВЛ	ВЛ	19/1/78			
Трубопровод				Лист		Листов 1	
Сборочный чертеж				МПС			
				Гипротрансгидролизвязь			
				г. Ленинград			

Инв. № Подп. и дата

ИЛЛОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ Э.ЭУТ-116

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16376-08-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16376-08-01	Труба	1	
				<u>Различия исполнений</u>		
				16376-08-00 и		
				16376-08-00-01		
				по сборочному		
				чертежу.		

Инв. №	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум. Подп. Дата
Разраб. Жуковская	МЛ 11/11-76
Пров. Андреева	ВЛ 11/11-76
Рук. Степанов	ВЛ 11/11-76
Н.контр. Белявская	ВЛ 11/11-76
Нач. отд. Григорьев	ВЛ 11/11-76

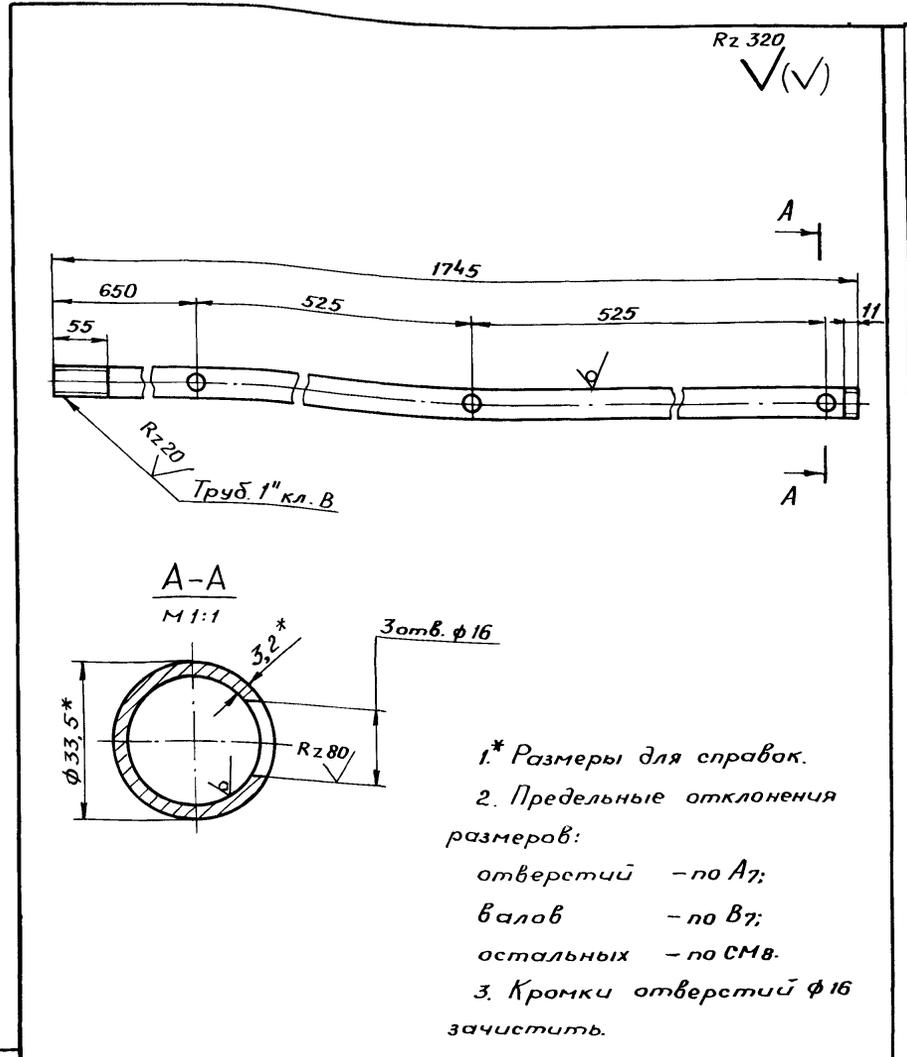
16376-08-00

Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
		1

МПС  
Гипротрансигнальсвязь  
г. Ленинград

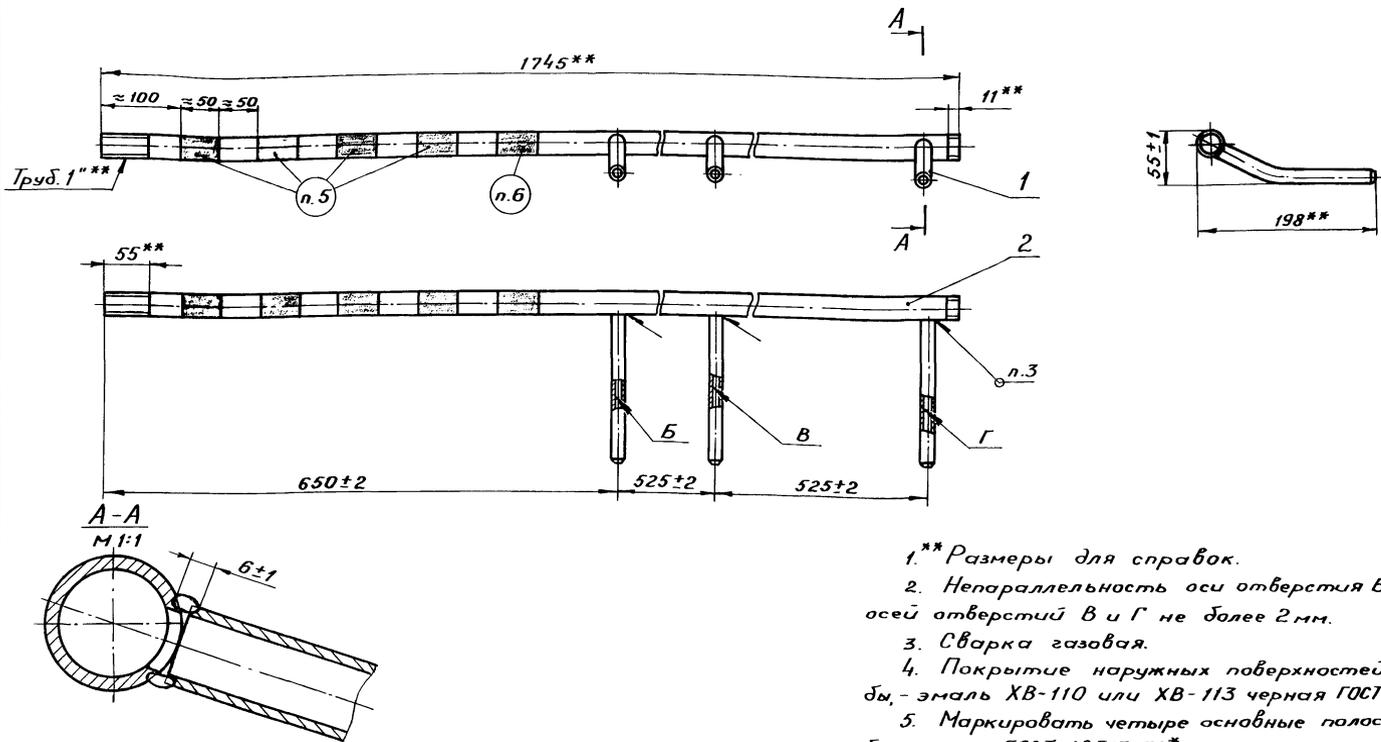
Тиловые конструкции 3.501-116 Альбом



- 1.\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.  
3. Кромки отверстий ф 16 зачистить.

Инв. №	Подп. и дата	16376-08-01	1169	107
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Жуковская	МЛ	11/11-76		
Пров. Андреева	ВЛ	11/11-76		
Рук. Степанов	ВЛ	11/11-76		
ГИП Соловьев	ВЛ	11/11-76		
Н.контр. Белявская	ВЛ	11/11-76		
Нач. отд. Григорьев	ВЛ	11/11-76		
		Труба	Лит.	Масса
				4,15
			Лист	Листов
				1
		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75	МПС Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград	

16376-08-00



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
5. Маркировать четыре основные полосы цинковыми белками ГОСТ 10503-71\*.  
Маркировать дополнительную полосу желтой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

16376-08-00-01-зеркальное отражение  
Остальное - см. 16376-08-00



				16376-08-00СБ		1169	108	
Трубопровод						Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж							4,98	1:5
						Лист	Листов	1
						МПС		
						Гипротрансэнерговязь г. Ленинград		
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата				

Тиловые конструкции 3.501-116 Альбом

№ листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			16377-01-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16377-01-01	Труба	1	
11	3		16377-01-02	Трубка	1	
64	4		16377-01-03	Трубка	1	0,415 кг
			Переменные данные для исполнений:			
			16377-01-00			
11	5		16374-01-04	Трубка	1	
			16377-01-00-01			
11	5		16374-01-05	Трубка	1	

Инв. №

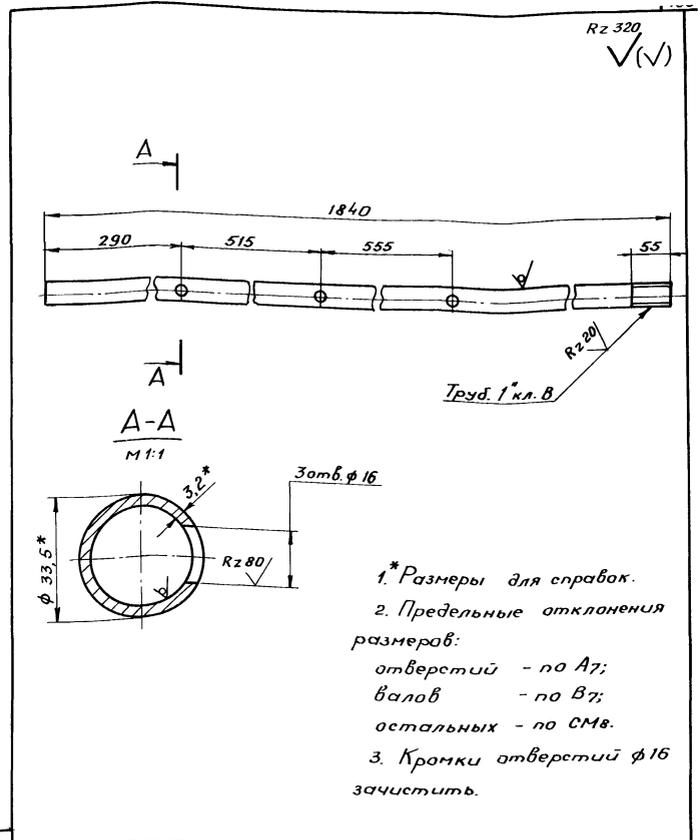
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	16377-01-00	1984	10.12.84
Пров.	Андреева	16377-01-00	1984	10.12.84
Рук.	Степанов	16377-01-00	1984	10.12.84
И.контр.	Белявская	16377-01-00	1984	10.12.84
Исп.отд.	Григорьев	16377-01-00	1984	10.12.84

16377-01-00

Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
		1
МПС		
Ипротрансхимнальвязь г. Ленинград		

Тиловые конструкции 3.501-116 Альбом

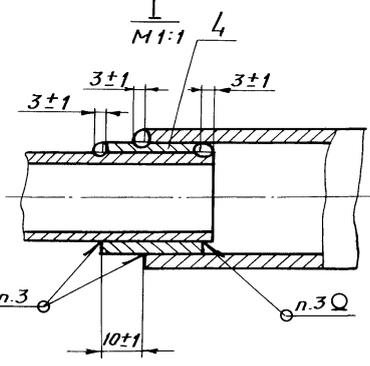
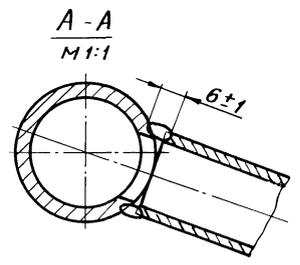
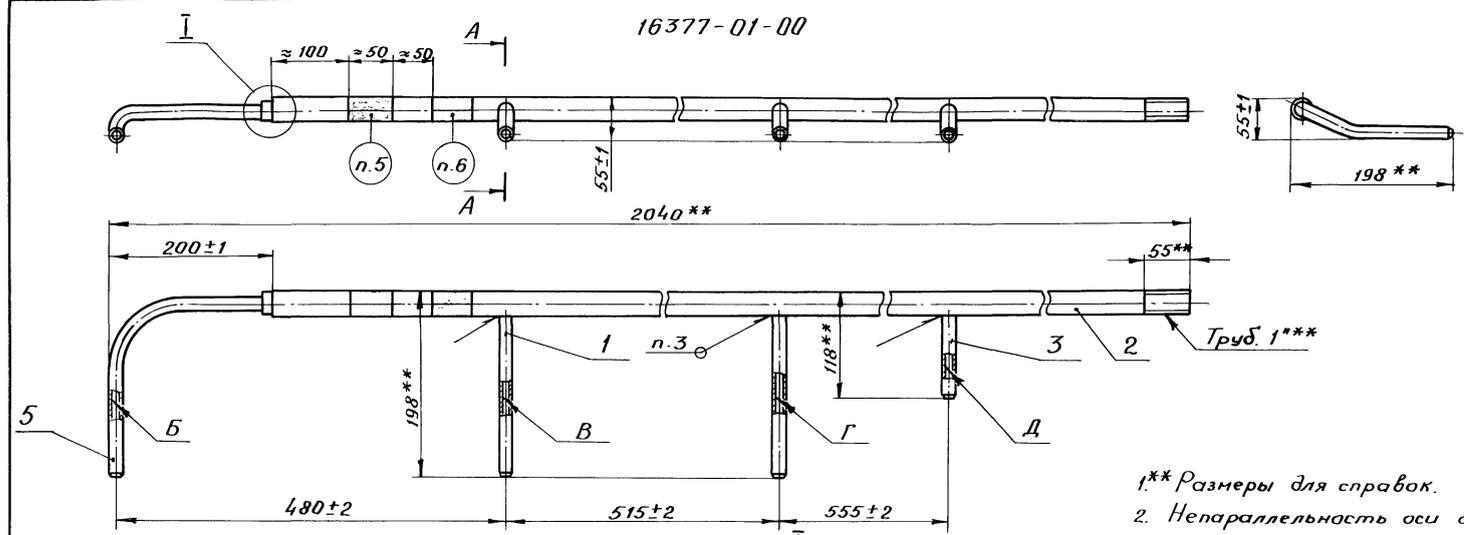


- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.
- Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

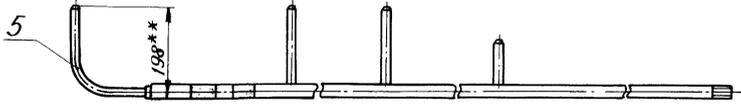
Инв. №

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16377-01-01	1169	109	
Разраб.	Хорев	16377-01-01	1984	10.12.84	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Рук.	Степанов	16377-01-01	1984	10.12.84			4,5	1:5
И.контр.	Белявская	16377-01-01	1984	10.12.84	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75	Лист	Листов	
Исп.отд.	Григорьев	16377-01-01	1984	10.12.84			1	
						МПС		
						Ипротрансхимнальвязь г. Ленинград		

Листовой комплектации Э.ЭИГ-710



16377-01-00-01 - зеркальное отражение п.3  
Остальное - см. 16377-01-00  
M1:10



- 1.\*\* Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия В относительно осей отверстий В, Г, Д не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. ЖЗ.
- 5. Маркировать основную полосу красной масляной краской ГОСТ 10503-71.\*
- 6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71.\*

Лист № Подр. и дата

				16377-01-00СБ		1169	110	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев	№ 4-1	2/6/82	2/6/82		5,6	1:5	
Проб.	Андранова	№ 2	19/7/82	19/7/82				
Рук.	Степанов	№ 2	21/7/82	21/7/82				
ГНП	Саловьев	№ 2	23/8/82	23/8/82				
Н. контр.	Белявская	№ 2	23/8/82	23/8/82				
Нач. отд.	Григорьев	№ 2	23/8/82	23/8/82				
						Лист	Листов 1	
						МПС Гипротрансэнергоавт г. Ленинград		

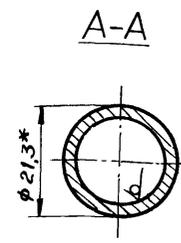
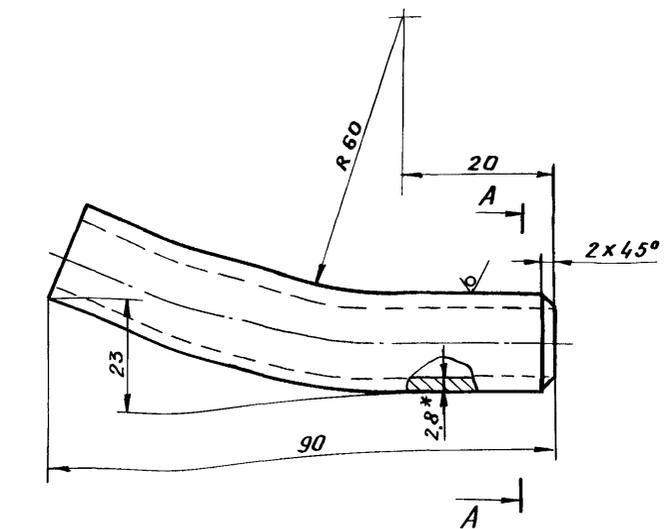
Исполнительные конструкции Э.ЭИ-119 Альбом

Вариант	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16377-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16377-02-01	Труба	1	
				Различия исполнений		
				16377-02-00		
				16377-02-00-01		
				по сборочному		
				чертежу		

16377-02-00				Трубопровод			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
							1
Разраб. Хорев				МПС			
Проб. Андропова				Супротрансигнальвязь			
Рук. Степанов				г. Ленинград			
Н.контр. Белявская							
Нач. отд. Григорьев							

Типовые конструкции Э.501-116 Альбом

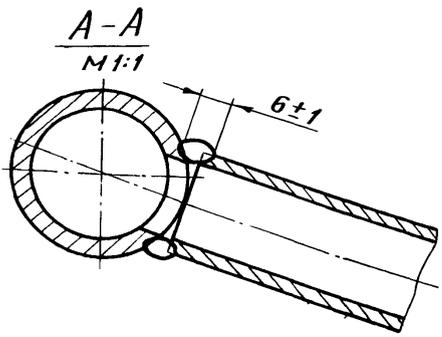
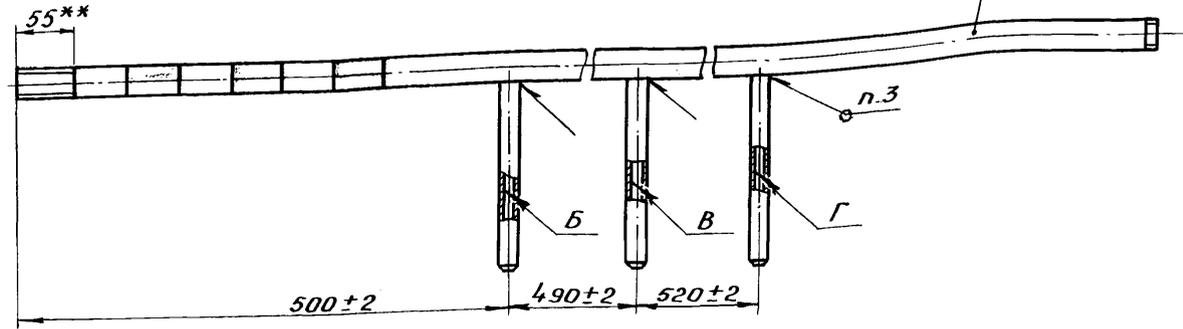
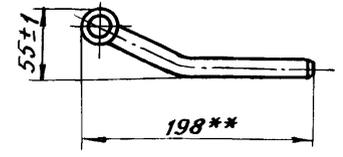
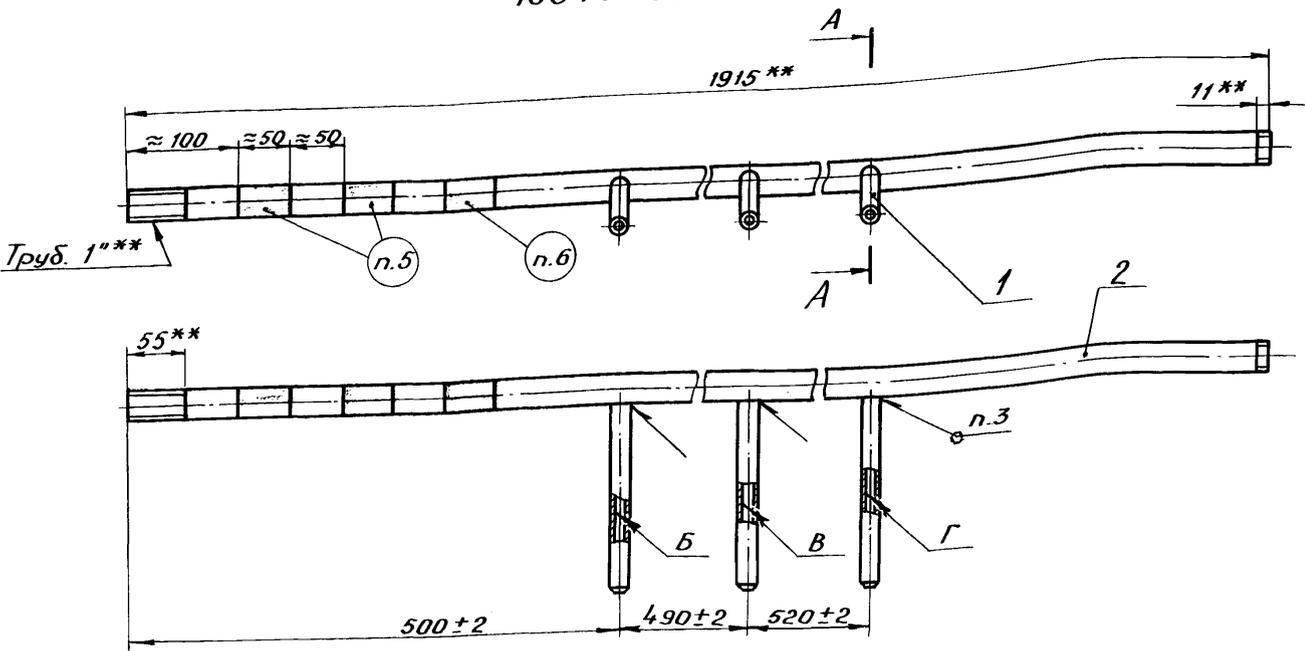
Rz320/ (✓)



1\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
валов - по В7;  
остальных - по СМв.

16377-01-02				1169	111	
Трубка				Лит.	Масса	Масштаб
					0,14	1:1
Изм. Лист				Лист		Листов
Разраб. Хорев						1
Проб. Андропова						
Рук. Степанов						
ГИП Соловьев						
Н.контр. Белявская						
Нач. отд. Григорьев						
Трубка 15x2,8 ГОСТ 3262-75						
						МПС
						Супротрансигнальвязь
						г. Ленинград

16377-02-00



- \*\* Размеры для справок.
1. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
  2. Сварка газовая.
  3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
  4. Маркировать две основные полосы красной масляной краской ГОСТ 10503-71\*
  5. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71.\*

16377-02-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16377-02-00.



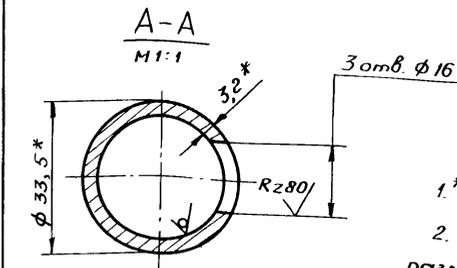
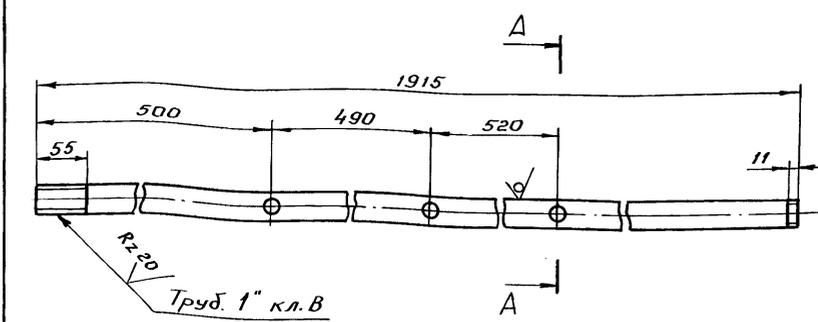
Изм. № Подл. и дата

16377-02-00СБ				1169	112			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев	ХХХ-Х	ХХХ	ХХ.ХХ		5,38	1:5	
Проб.	Андронов	ХХХ	ХХХ	ХХ.ХХ		Лист Листов 1		
Рук.	Степанов	ХХХ	ХХХ	ХХ.ХХ		МПС		
ГИП	Соловьев	ХХХ	ХХХ	ХХ.ХХ		Гипротрансгидроавтоматсвязь г. Ленинград		
Н.контр	Белявская	ХХХ	ХХХ	ХХ.ХХ				
Нач. отд	Уригорьев	ХХХ	ХХХ	ХХ.ХХ				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			16377-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		16374-01-01	Трубка	4	
11	2		16377-03-01	Труба	1	
				Различия исполнений		
				16377-03-00 и		
				16377-03-00-01		
				по сборочному		
				чертежу.		

Изм. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16377-03-00	Трубопровод	Лит.	Лист	Листов	МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград
		Разраб.	Хорев	skf	7/8-77						
		Пров.	Андропова	skf	7/8-77						
		Рук.	Степанов	skf	7/8-77						
		Н.контр.	Белявская	skf	7/8-77						
		Нач. отд.	Григорьев	skf	7/8-77						

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



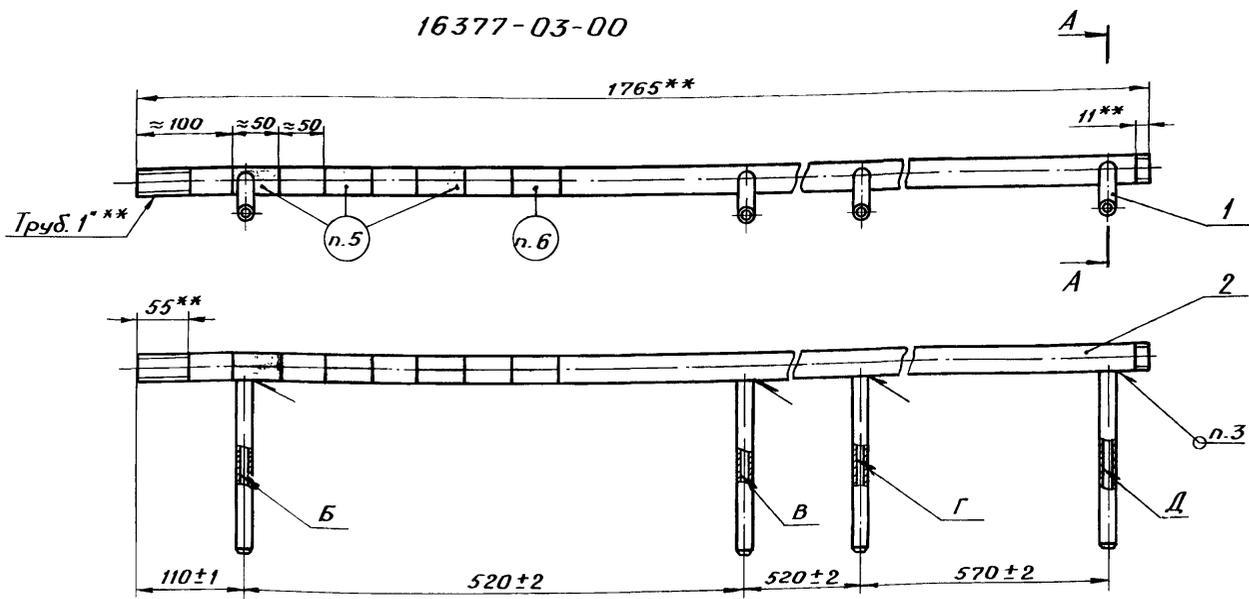
- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.
3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Изм. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16377-02-01	Труба	Лит.	Масса	Масштаб	
		Разраб.	Хорев	skf	7/8-77						
		Пров.	Андропова	skf	7/8-77						
		Рук.	Степанов	skf	7/8-77						
		ГИП	Соловьев	skf	7/8-77						
		Н.контр.	Белявская	skf	7/8-77						
		Нач. отд.	Григорьев	skf	7/8-77						
									4,57	1:5	
										Лист	Листов 1
										МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград	

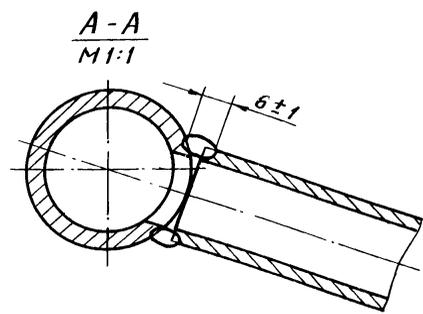
Rz 320  
✓(✓)

Иловые конструкции 3.501-116. Альбом

16377-03-00



- 1.\*\* Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия В относительно осей отверстий В, Г и Д не более 2мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
- 5. Маркировать три основные полосы красной масляной краской ГОСТ 10503-71\*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71\*.



16377-03-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16377-03-00



Ив. № Подп. и дата

				16377-03-00СБ		1169	114
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Харев	ХХХ	1981-28		5,3	1:5	
Проб.	Андропова	Андропова	20/11/78			Лист	Листов 1
Рук.	Степанов	Степанов	20/11/78			МПС	
ГМП	Соловьев	Соловьев	20/11/78			Гипротрансигналсвязь	
Н. контр.	Белявская	Белявская	20/05/78			г. Ленинград	
Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	20/05/78				

Альбом

конструкци 3.501-110

Инв. № Подл. и дата

Вариант	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16377-04-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16377-01-02	Трубка	1	
11	3		16377-04-01	Труба	1	
				Различие исполнений		
				16377-04-00 и		
				16377-04-00-01		
				по сборочному		
				чертежу		

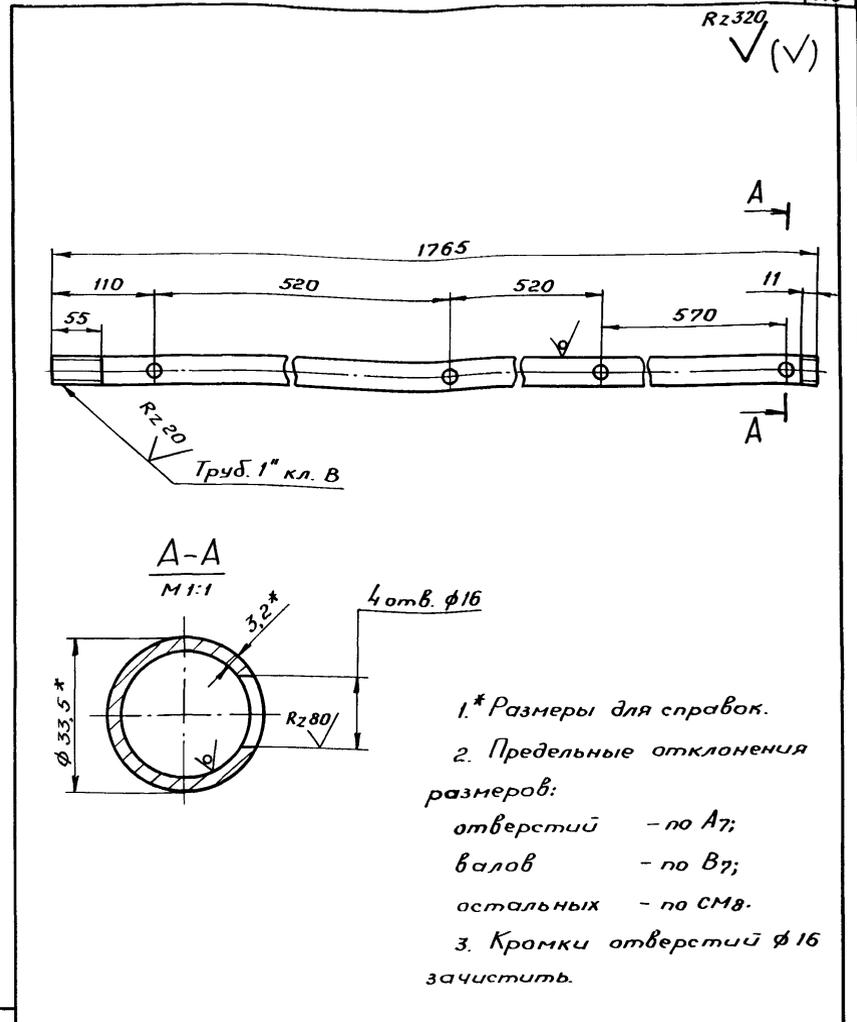
16377-04-00

Трубопровод

Лит. Лист Листов  
МПС  
Гипотрансигнальвязь  
г. Ленинград

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Харев			7/6-4
Пров.	Андропова			1/6-78
Рук.	Степанов			1/11-78
Н.контр.	Белявская			15.03.78
Нач. отд.	Григорьев			20.5

Альбом  
Типовые конструкции 3.501-116



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.
- 3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Инв. № Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Харев			7/6-4		4,2	1:5
Пров.	Андропова			1/6-78			
Рук.	Степанов			1/11-78			
ГНП	Саловьев			1/11-78			
Н.контр.	Белявская			15.03.78			
Нач. отд.	Григорьев			20.5			

16377-03-01

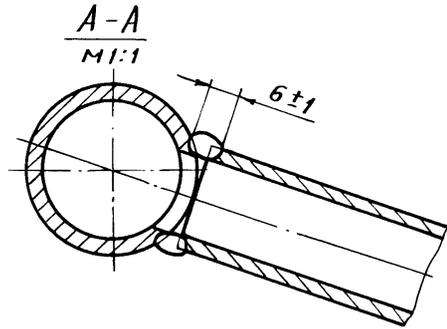
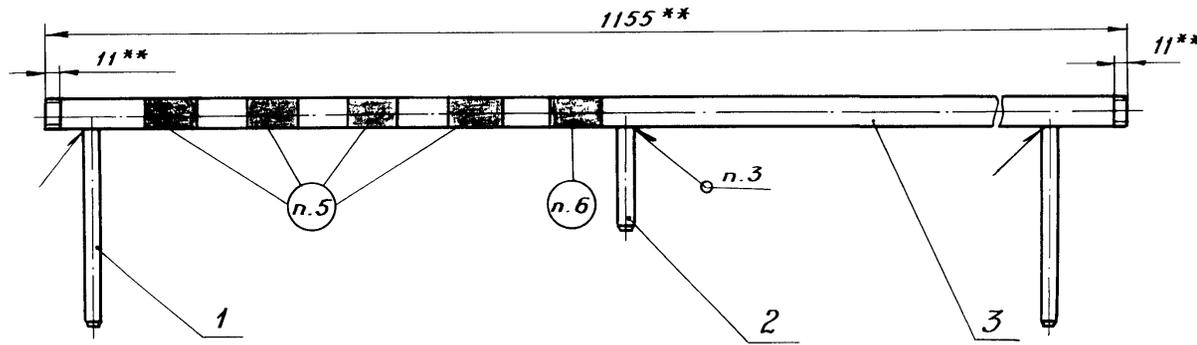
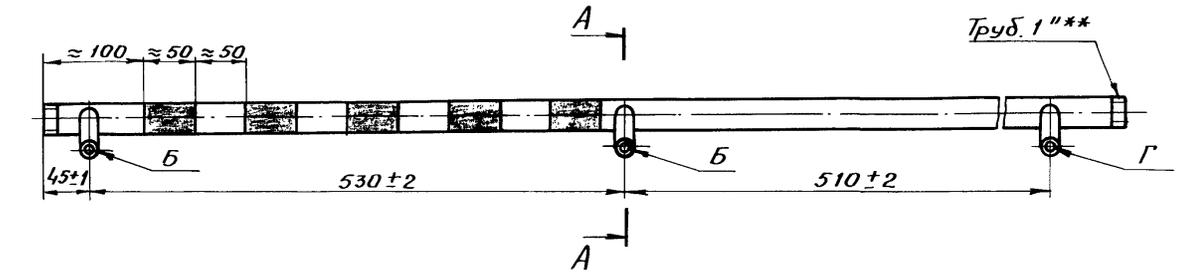
Труба

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

1169 115

Лит. Масса Масштаб  
Лист Листов 1  
МПС  
Гипотрансигнальвязь  
г. Ленинград

16377-04-00



1. \*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
5. Маркировать четыре основные полосы красной масляной краской ГОСТ 10503-71\*.
6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

16377-04-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16377-04-00

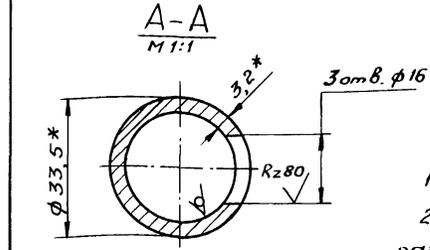
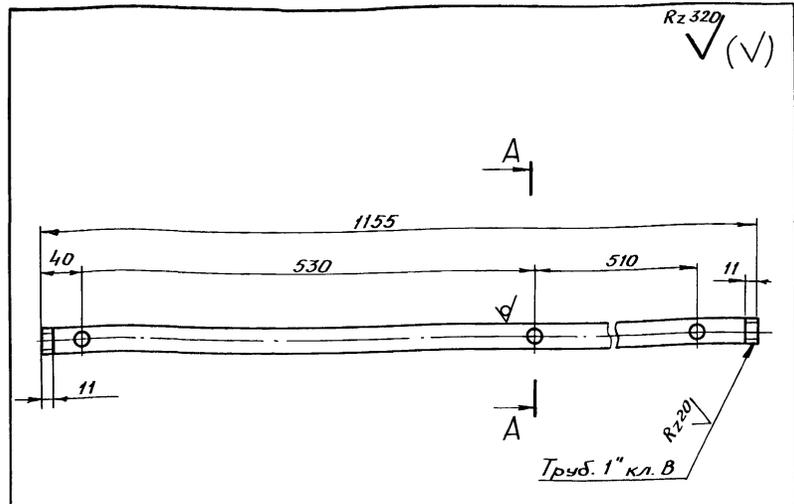


Инд. № Подп. и дата

				16377-04-00 СБ		1169	116	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев	ХХ-Л	ХХ-Л	2/18-78			3,45	1:5
Пров.	Андронов	Вид	Вид	16/7-78		Лист	Листов 1	
Рук.	Степанов	Степанов	Степанов	14/1-78		МПС		
ГИП	Соловьев	Соловьев	Соловьев	16.11.78		Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		
Н. контр.	Белявская	Белявская	Белявская	23.03.78				
Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	Григорьев	30.9				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16377-05-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16377-05-01	Труба	1	
				Различные исполнения 16377-05-00 и 16377-05-00-01 по сборочному чертежу		

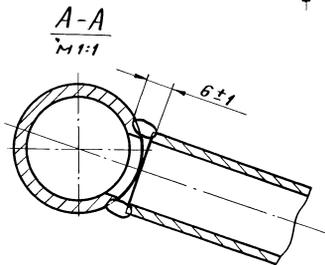
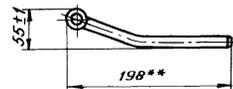
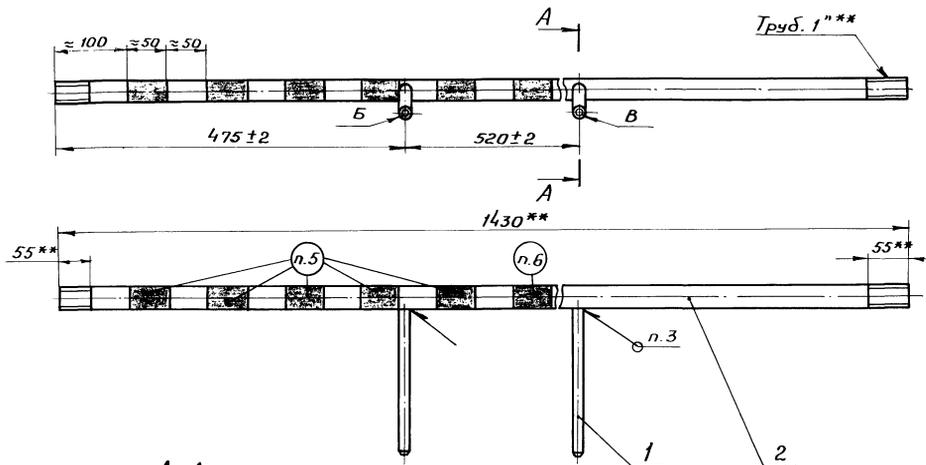
Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16377-05-00	Лит.	Лист	Листов	1	МПС	Гипротрансэнергоблз г. Ленинград				
												Разраб.	Хорев	ХЛ	7/6-77
												Проб.	Андранова	АД	28-78
												Рук.	Степанов	СТ	11/1-78
												Н.контр.	Белявская	БЛ	09-78
Нач.отд.	Григорьев	ГР	20-78												
Трубопровод															



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.
- Кромки отверстий φ16 зачистить.

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16377-04-01	Лит.	Масса	Масштаб	1169	117				
											Разраб.	Хорев	ХЛ	7/6-77
											Проб.	Андранова	АД	28-78
											Рук.	Степанов	СТ	11/1-78
											Н.контр.	Белявская	БЛ	09-78
Нач.отд.	Григорьев	ГР	20-78											
Труба														
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75														
МПС Гипротрансэнергоблз г. Ленинград														

16377-05-00



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия А не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
5. Маркировать пять основных полос красной масляной краской ГОСТ 10503-71\*.
6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

16377-05-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16377-05-00



				16377-05-00СБ		1169	118
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Хорев	Жуков	7/64		3,95	1:5
		Пров. Андранова	Вид	7/6-78			
		Рук. Степанов	СМ	17/178			
		Г.И.П. Соловьев	Толст	18.02.78			
		Н.контр. Белавская	М	18.03.78			
		Нач. отд. Григорьев	М	20.0			
Трубопровод Сварочный чертёж					Лист	Листов 1	
					МПС		

Альбом

1 илюдовые конструкции 3.501-116

Инв. № Подл. и дата

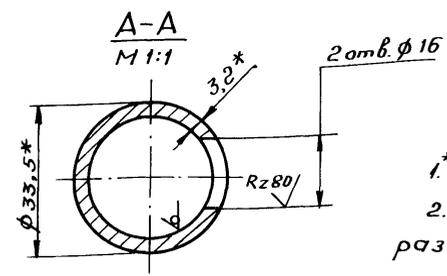
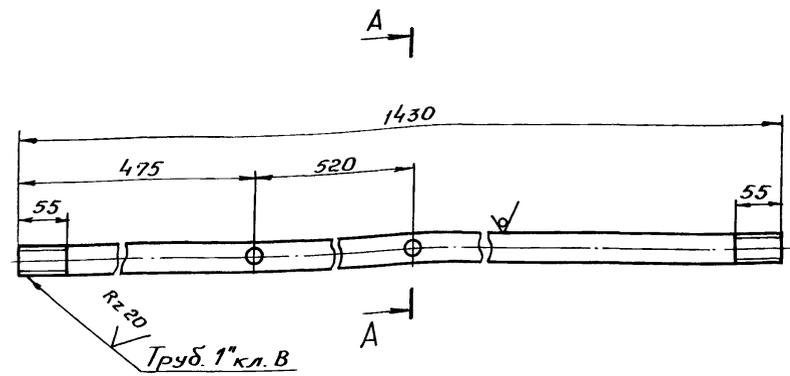
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16377-06-00 сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16377-06-01	Труба	1	
				Различные исполнения		
				16377-06-00 и		
				16377-06-00-01		
				по сборочному		
				чертежу		

Инв. №	Подп. и дата	16377-06-00		Лит.	Лист	Листов
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Хорев	ХХЛ	1/82	
		Пров.	Андранова	Вид	1/82	
		Рук.	Стеланов	Вид	1/82	
		Н.контр.	Белявская	Вид	1/82	
		Нач. отд.	Григорьев	Вид	1/82	
Трубопровод				МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград		

Rz320  
√(√)

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

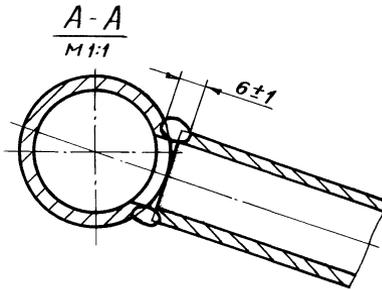
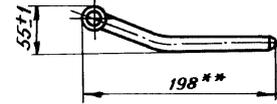
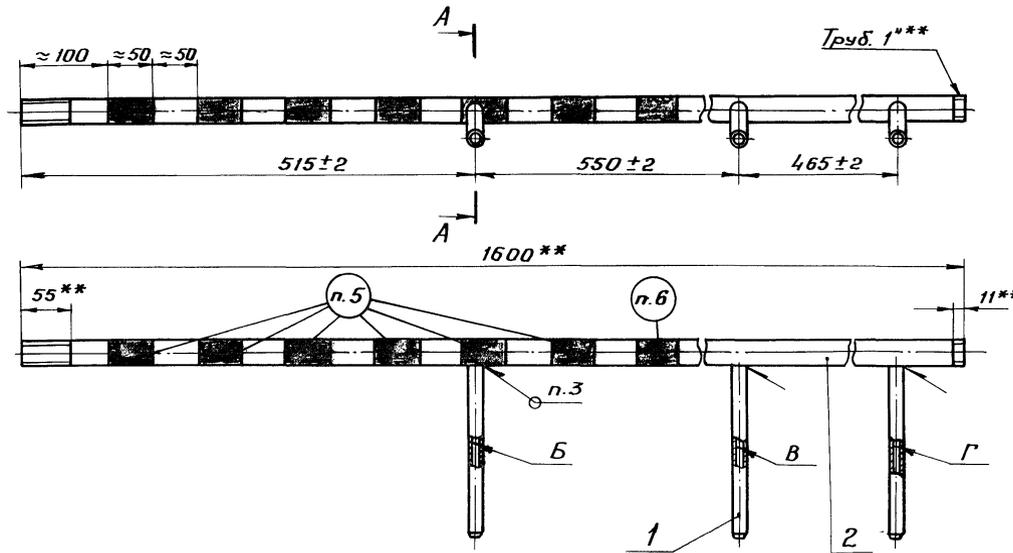


1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.
3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Инв. №	Подп. и дата	16377-05-01		Лит.	Масса	Масштаб
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Хорев	ХХЛ	3/82	
		Пров.	Андранова	Вид	1/82	
		Рук.	Стеланов	Вид	1/82	
		ГИП	Соловьев	Вид	1/82	
		Н.контр.	Белявская	Вид	1/82	
		Нач. отд.	Григорьев	Вид	1/82	
Труба		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград		

Караская, Л. С. Формат 11

16377-06-00



1. \*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность осей отверстий относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374 - 73. VII. Жз.
5. Маркировать шесть основных полоз красной масляной краской ГОСТ 10503-71.
6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71.

16377-06-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16377-06-00



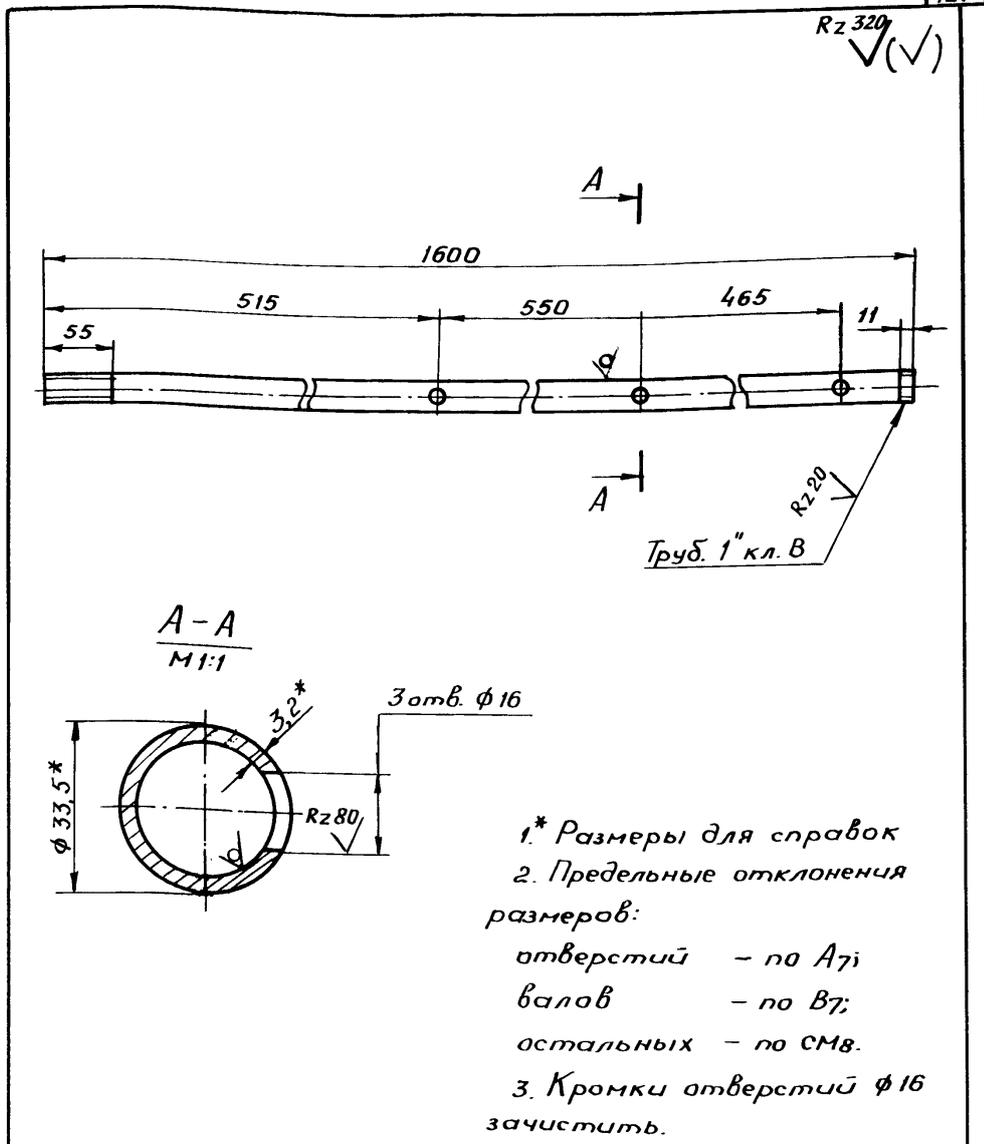
				16377-06-00 СБ		1169	120	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
							4,63	1:5
Разработ.	Хорев			25.11.78		Лист	Листов 1	
Пров.	Андронов			25.11.78		МПС Гипротрансценалсвязь г. Ленинград		
Рук.	Степанов			15.11.78				
ГНП	Соловьев			15.11.78				
Н.контр.	Белявская			23.03.79				
Нач. отд.	Григорьев			30.07				

16377-07-00-01 1169 121

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16377-07-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16377-07-01	Труба	1	
				Различие исполнений 16377-07-00 ч 16377-07-00-01 по сборочному чертежу		

Инв. №	Подп. и дата	16377-07-00			Лит.	Лист	Листов
		Изм.	Лист	№ докум.			
		Разраб.	Хорев				
		Пров.	Андропова				
		Рук.	Степанов				
		Н. контр.	Белявская				
		Нач. отд.	Григорьев				
Трубопровод				МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград			

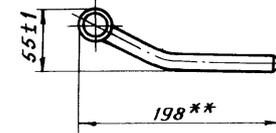
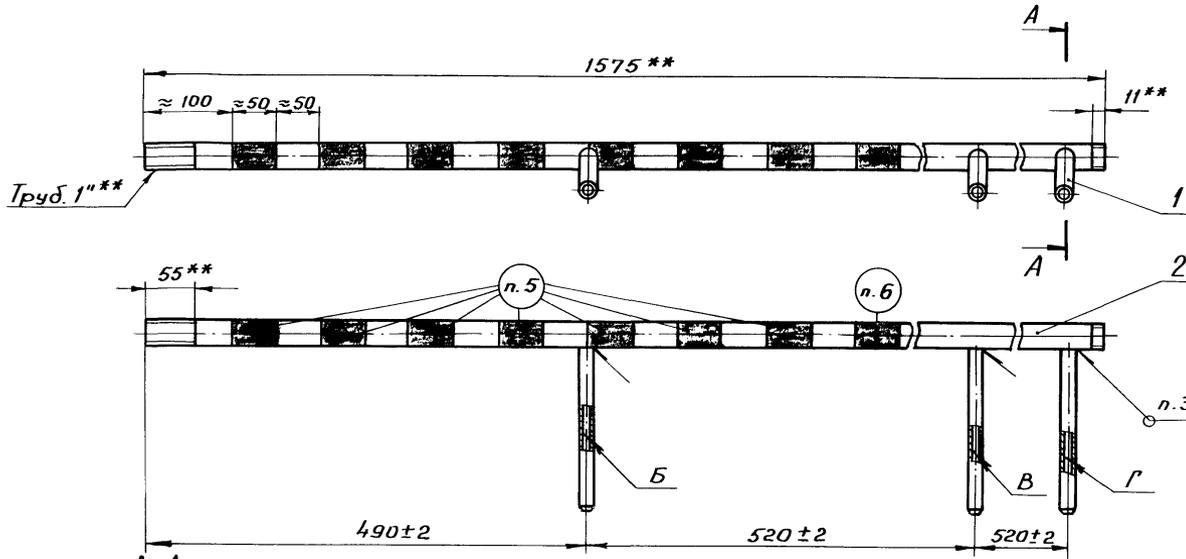
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



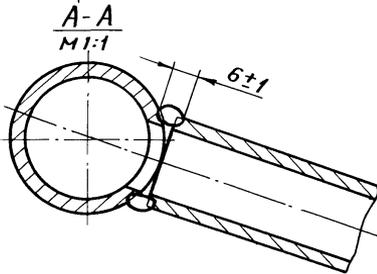
- 1.\* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.
3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Инв. №	Подп. и дата	16377-06-01			Лит.	Масса	Масштаб
		Изм.	Лист	№ докум.			
		Разраб.	Хорев				
		Пров.	Андропова				
		Рук.	Степанов				
		ГИП	Соловьев				
		Н. контр.	Белявская				
		Нач. отд.	Григорьев				
Труба				МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград			

16377-07-00



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
3. Сварка газовая
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. ЖЗ.
5. Маркировать семь основных полос красной масляной краской ГОСТ 10503-71.\*
6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71.\*



16377-07-00-01 - зеркальное отражение

Остальное - см. 16377-07-00

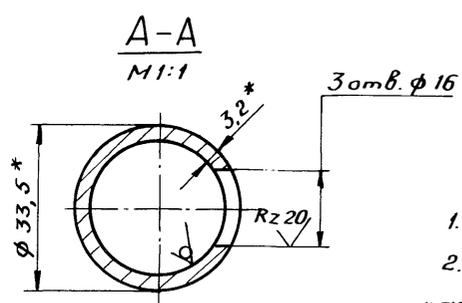
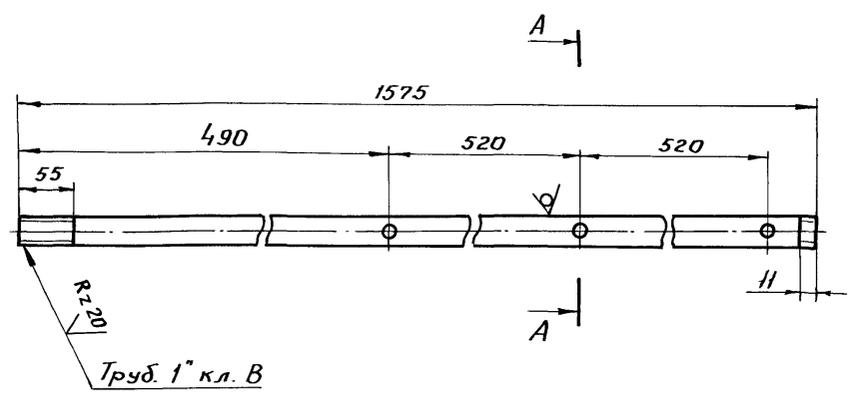


				16377-07-00СБ		1169	122
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев			9/21/71		4,6	1:5
Пров.	Андропова			16/11/73			
Руч.	Степанов			4/11/71			
ГИП	Соловьев			16.11.73			
Н.контр.	Белявская			19.08.73			
Нач.отд.	Григорьев			30.9			
Трубопровод Сборочный чертёж					Лист	Листов 1	
					МПС		
					г. Ленинград		

Инв. № Подп. и дата

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

Rz320 ✓ (✓)



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМв.
- 3. Кромки отверстий ф16 зачистить.

Тубовые конструкции 3.501-116 Альбом

Инв. № Подп. и дата				16377-07-01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Хорев	<i>[Signature]</i>	1/11/78		3,75	1:5
	Пров.	Андропова	<i>[Signature]</i>	1/11/78			
	Рук.	Степанов	<i>[Signature]</i>	1/11/78	Лист	Листов 1	
	ГИП	Соловьев	<i>[Signature]</i>	1/11/78	МПС		
	Н.контр.	Белявская	<i>[Signature]</i>	1/11/78	Труба 25x32 ГОСТ 3262-75		
	Нач.отд.	Григорьев	<i>[Signature]</i>	1/11/78	Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Инв. № Подп. и дата				1169 123			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.						
	Пров.						
	Рук.				Лист	Листов	
	ГИП				МПС		
	Н.контр.				Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		
	Нач.отд.						

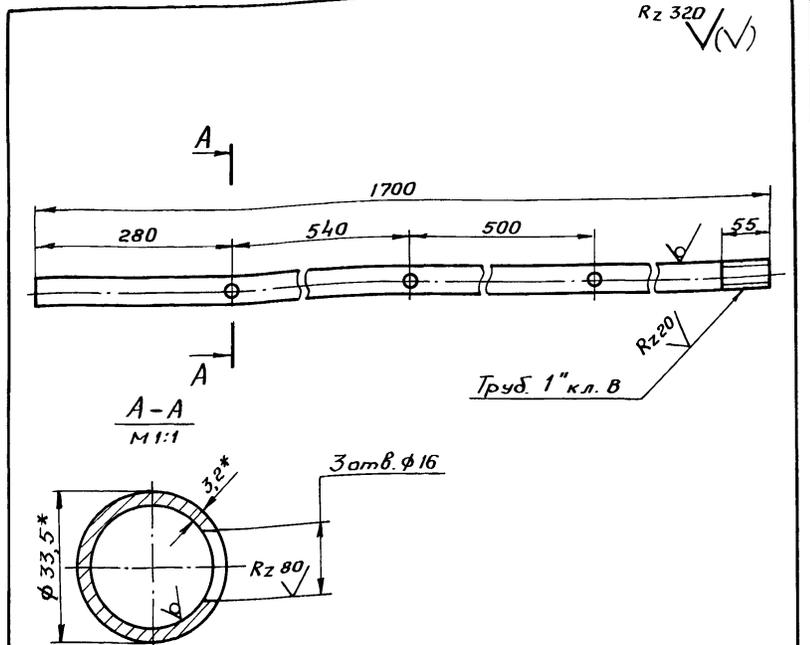
Альбом

Типовые конструкции з.сул-116

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16378-01-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16378-01-01	Труба	1	
64	3		16378-01-02	Трубка	1	0,415кг
				Труба 20x2,35 ГОСТ 3262-75 E-25*	1	0,415кг
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			16378-01-00			
11	4		16374-01-04	Трубка	1	
			16378-01-00-01			
11	4		16374-01-05	Трубка	1	

Инв. №		Подп. и дата		16378-01-00				Трубопровод		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	МПС		
Разраб.	Жуковская		И.И.	1977			1	Гипротрансигнализация		
Пров.	Андромов		В.И.	1977				г. Ленинград		
Рук.	Степанов		В.И.	1977						
Н.контр.	Белявская		В.И.	1977						
Нач. отд.	Григорьев		В.И.	1977						

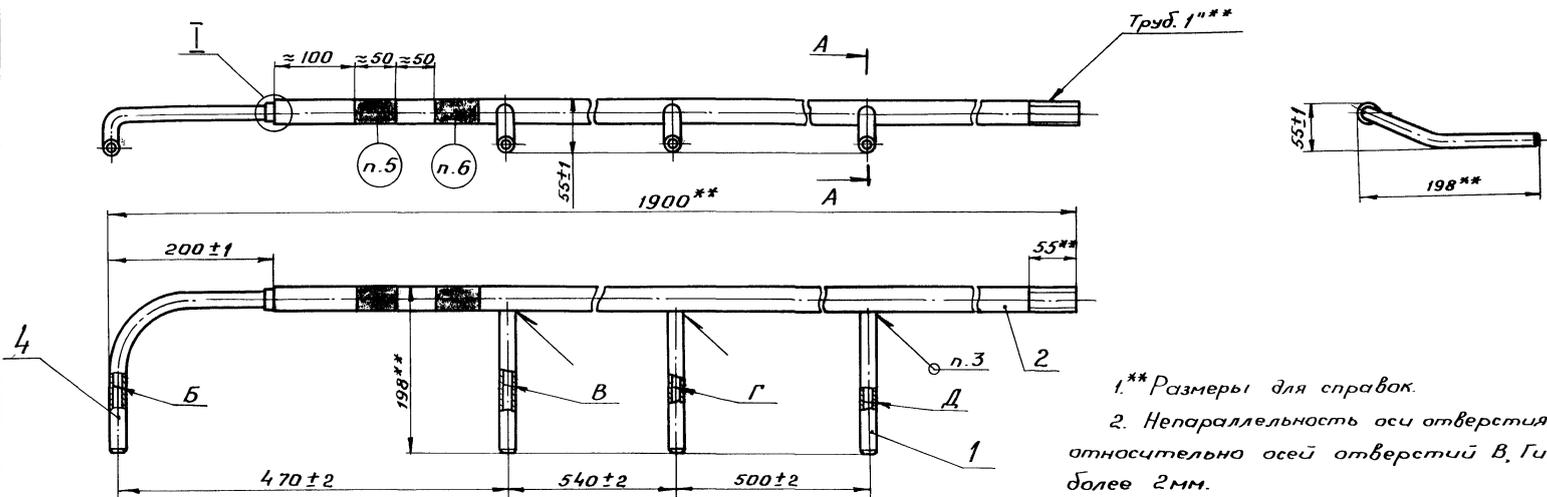
Альбом  
Типовые конструкции з.501-116



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.
- Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

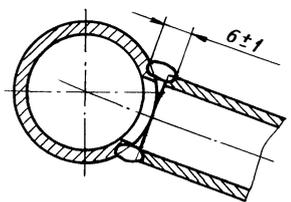
Инв. №		Подп. и дата		16378-01-01				1169 124	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	Масса Масштаб	
Разраб.	Жуковская		В.И.	1977				4,0	1:5
Пров.	Андромов		В.И.	1977					
Рук.	Степанов		В.И.	1977					
ГИП	Соловьев		В.И.	1977					
Н.контр.	Белявская		В.И.	1977					
Нач. отд.	Григорьев		В.И.	1977					

16378-01-00

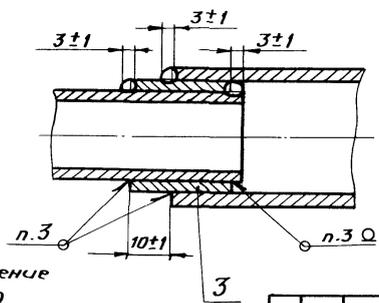


1. \*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В, Г, Д не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. ЖЗ.
5. Маркировать основную полосу цинковыми белками ГОСТ 10503-71\*
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*

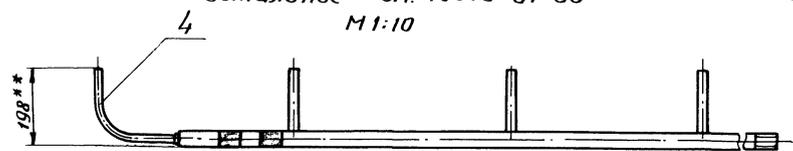
A - A  
M 1:1



I  
M 1:1



16378-01-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16378-01-00  
M 1:10

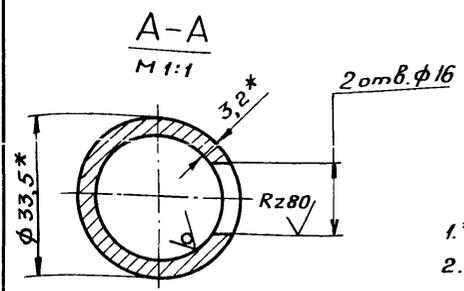
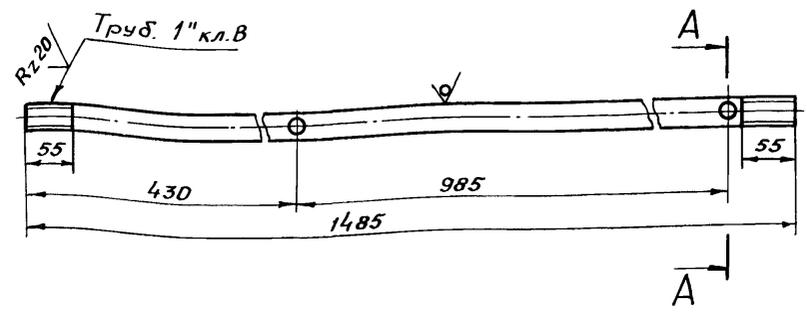


				16378-01-00 СБ		1169	125
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	ИЛ		11/178		5,4	1:5
Пров.	Андропова	ИЛ		12/178	Трубопровод Сварочный чертеж		
Рук.	Степанов	ИЛ		12/178			
ГИП	Соловьев	ИЛ		12/178			
Н.контр.	Белявская	ИЛ		12/178			
Нач. отд.	Григорьев	ИЛ		30.03	Лист	Листов 1	
					МПС		
					Гипротрансиналсвязь г. Ленинград		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16378-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16378-02-01	Труба	1	
				<u>Различные исполнения</u>		
				16378-02-00 ч		
				16378-02-00-01		
				по сборочному чертежу		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.
3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	ИИ	19.07.78	
Пров.	Андропова	ИИ	19.07.78	
Рук.	Степанов	ИИ	19.07.78	
Н.контр.	Белявская	ИИ	19.07.78	
Нач. отд.	Григорьев	ИИ	19.07.78	

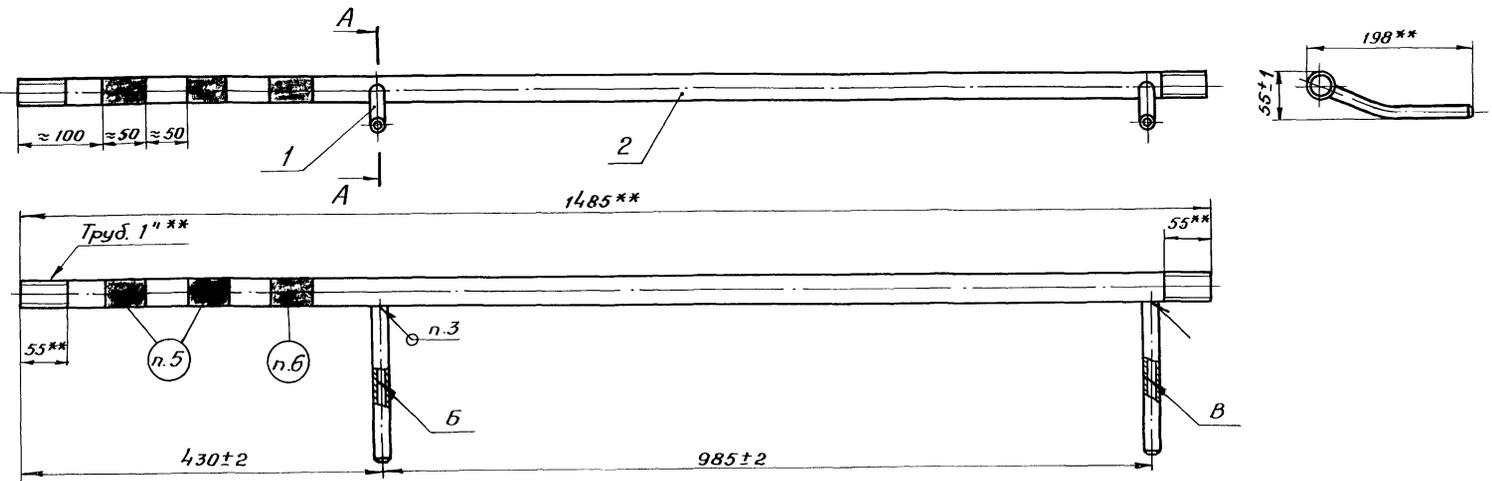
16378-02-00		
Трубопровод		
Лит.	Лист	Листов
		1
МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

				16378-02-01		1169	126	
				Труба		Лит.	Масса	Масштаб
							3,54	1:5
						Лист	Листов 1	
				Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

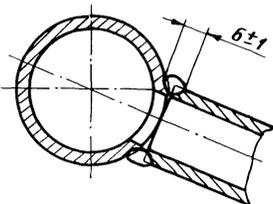
Rz 320  
✓

1 илл. в конструкц. э. эл. 1-110

16378-02-00



A-A  
M 1:1



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не далее 2мм
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
5. Маркировать две основные полосы цинковыми беллами ГОСТ 10503-71.\*
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71.\*

16378-02-00-01 - зеркальное отражение.

Остальное - см. 16378-02-00.



Инв. № Подп. и дата

					16378-02-00СБ			1169	127	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб		
							4,1	1:5		
						Лист	Листов 1			
						МПС				
						(Ипротранс)сигнальск г. Ленинград				
Разраб.	Жуковская	ИМ		16/11/78						
Пров.	Андреева	ИМ		15/11/78						
Рук.	Степанов	ИМ		14/11/78						
ГИП	Соловьев	СМ		14.8.78						
Н.контр.	Белявская	СМ		23.05.78						
Нач. отд.	Тригорьев	СМ		19.05.78						

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
12		16378-03-00 СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
11	1	16374-01-01				Трубка	3	
11	2	16378-03-01				Труба	1	
						Различные исполнения		
						16378-03-00 и		
						16378-03-00-01		
						по сборочному		
						чертежу.		

16378-03-00

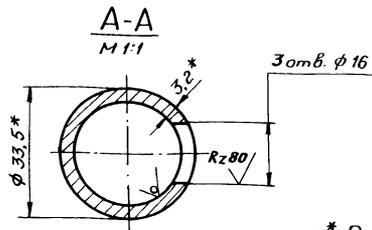
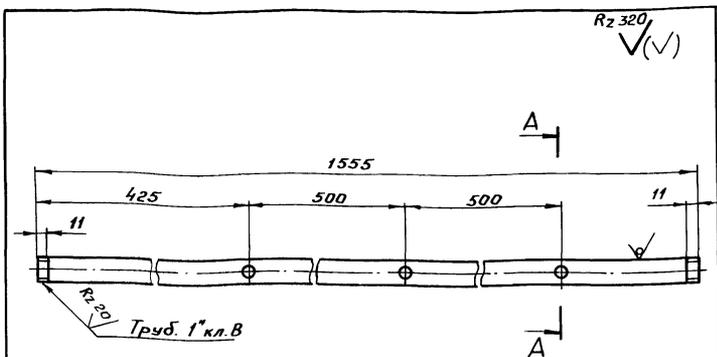
Трубопровод

МПС

Ципротрансгазсвязь  
г. Ленинград

Альбом

Типовые конструкции 3.501-116



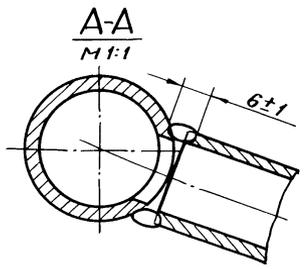
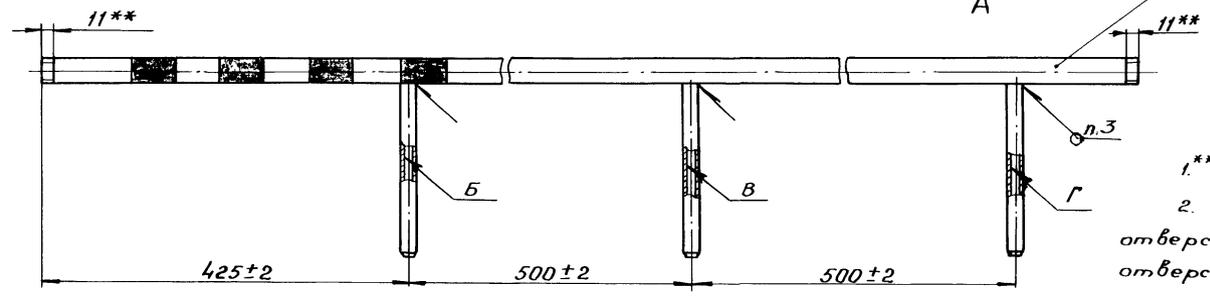
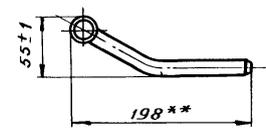
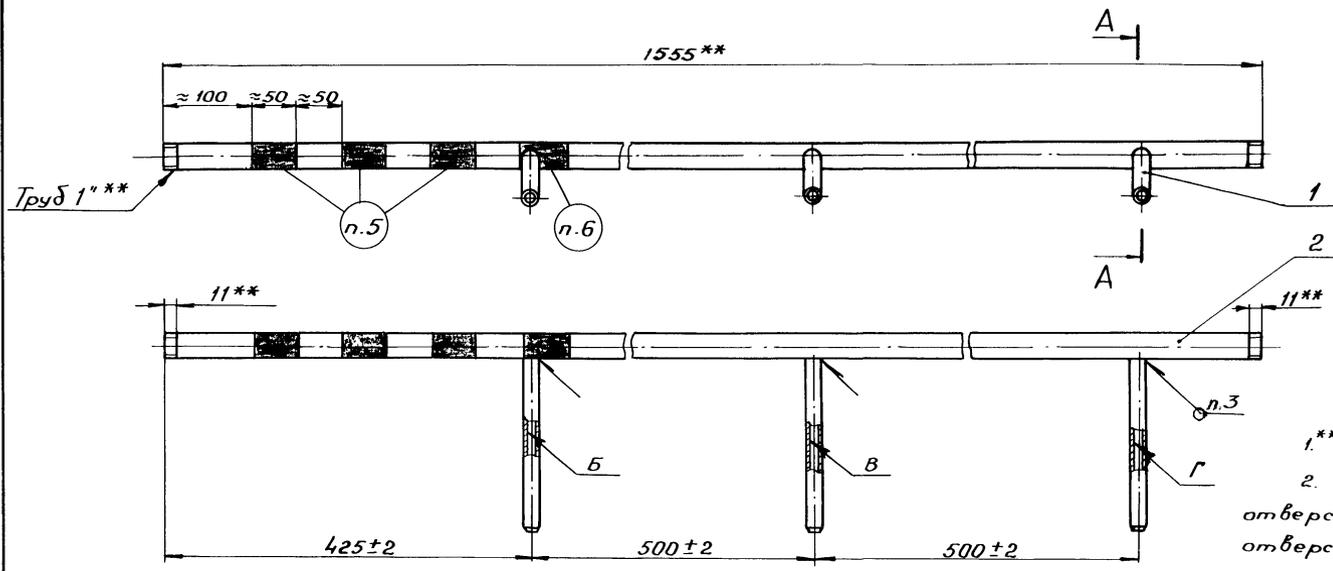
- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМВ.
- 3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

				16378-03-01	1169	128	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Машштаб
Разр.	Жуковская	МЛ	МЛ	17.78		3,7	1:5
Пров.	Андранова	МЛ	МЛ	17.78			
Рук.	Стеланов	МЛ	МЛ	17.78	Лист		Листов 1
И.контр.	Белявская	МЛ	МЛ	15.83			МПС
Нач. отд.	Григорьев	МЛ	МЛ	15.83			Ципротрансгазсвязь г. Ленинград
				Труба			
				Труба 25x32 ГОСТ 3262-75			

Копировать: Л Формат 11

Липовые конструкции Э.501-116 Альбом

16378-03-00



- 1.\*\* Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73, VII. Жз.
- 5. Маркировать три основные полосы цинковыми белками ГОСТ 10503-71\*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

16378-03-00-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 16378-03-00



Инв. №	Подп. и дата
--------	--------------

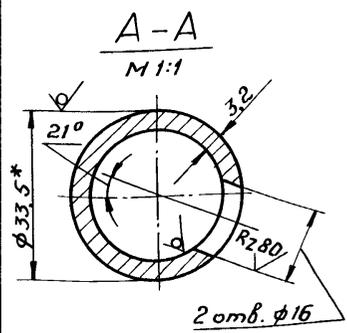
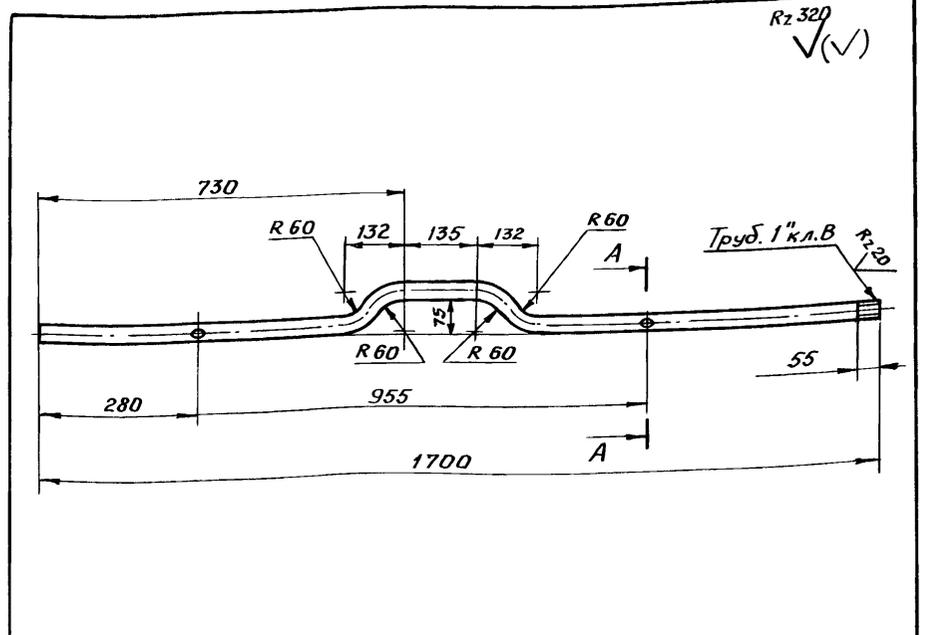
16378-03-00СБ				1169	129		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	ЖуЛ		15.11.70		4,6	1:5
Проб.	Андропова	Види		16.11.70			
Рук.	Степанов	В.Р.		15.11.70			
ГИП	Соловьев	СолС		15.11.70			
Н.контр.	Белявская	БелВ		15.11.70			
Нач.отд.	Григорьев	ГриГ		30.11			
Трубопровод Сборочный чертёж					Лист	Листов 1	
					МПС		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16378-04-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16374-01-04	Трубка	1	
11	3		16378-04-01	Труба	1	
64	4		16378-04-02	Трубка		
				Труба 20x2,35 ГОСТ 3262-75		
				$l = 25 \pm 1$	1	0,415 кг

Инв. №	Подл. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16378-04-00	Лит.	Лист	Листов		
		Разраб.	Жуковская	Мл	15.11.78		Трубопровод			1		
		Пров.	Андронов	Мл	15.11.78			МПС Гипротрансигнальвязь г. Ленинград				
		Рук.	Степанов	Мл	15.11.78							
		Н.контр.	Белявская	Мл	15.11.78							
		Нач. отд.	Григорьев	Мл	15.11.78							

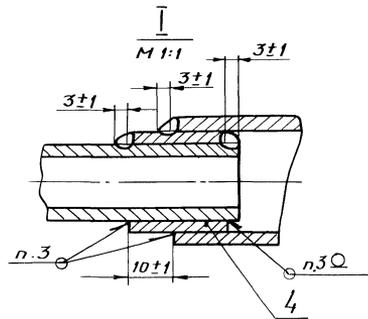
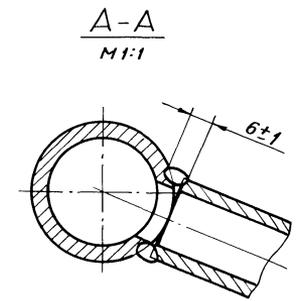
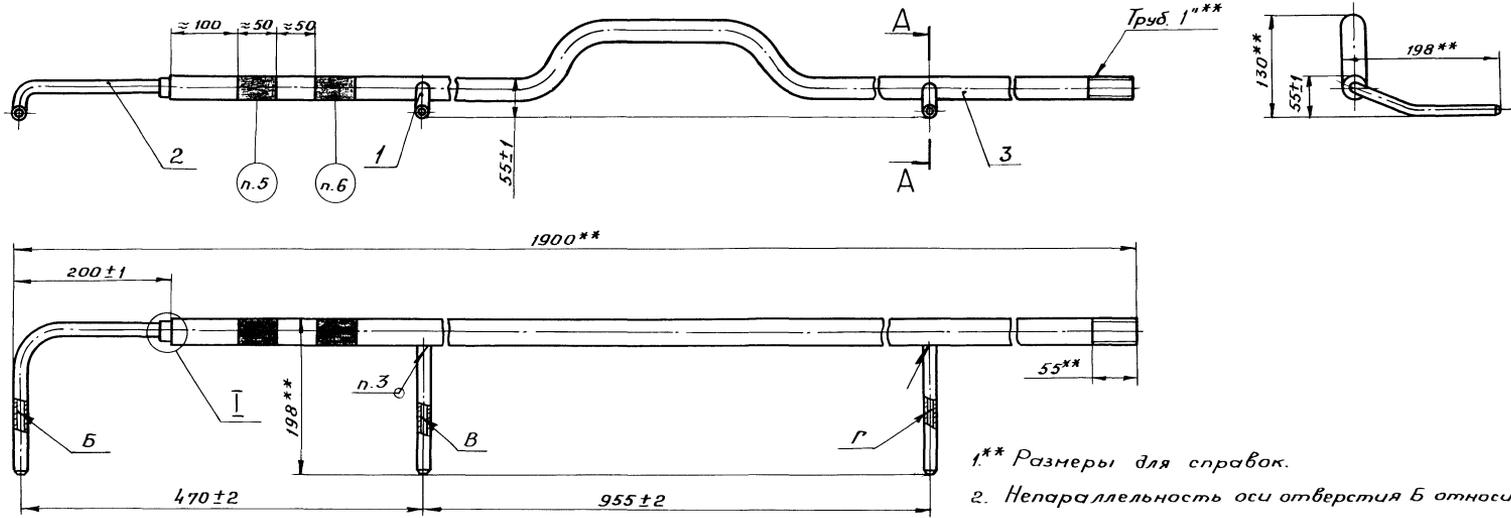
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.
- Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Инв. №	Подл. и дата	16378-04-01	1169	130	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Жуковская	Мл	15.11.78		
Пров.	Андронов	Мл	15.11.78		
Рук.	Степанов	Мл	15.11.78		
ГИП	Соловьев	Мл	15.11.78		
Н.контр.	Белявская	Мл	15.11.78		
Нач. отд.	Григорьев	Мл	15.11.78		
		Труба	Лит.	Масса	Масштаб
				4,05	1:10
			Лист	Листов	1
			МПС Гипротрансигнальвязь г. Ленинград		
		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75			

Исполнение конструкции З. 5.01-116 Альдом



1.\*\* Размеры для справок.

2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
5. Маркировать одну основную полосу цинковыми делителями ГОСТ 10503-71\*.
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

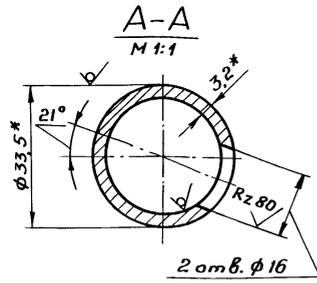
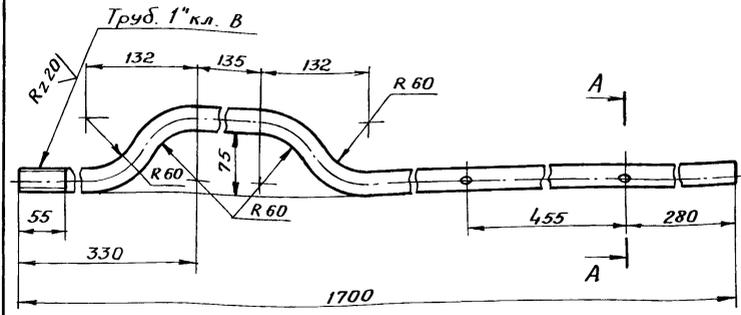
Инв. № Подп. и дата

				16378-04-00СБ		1169	131
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лужавская	Ильин	10/11/78		5,1	1:5	
Пров.	Андреева	Ильин	12/28/78				
Рук.	Степанов	Ильин	1/11/79		Лист	Листов 1	
ГИП	Соловьев	Соловьев	05/11/79		МПС		
Н.контр.	Белявская	Ильин	23/12/79	Гипротрансгазавлязья г. Ленинград			
Нач.отд.	Григорьев	Ильин	3/6/79				

Технические условия 3.501-116 Альбом

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		16378-05-00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	16374-01-01	Трубка	2	
11	2	16374-01-05	Трубка	1	
11	3	16378-05-01	Труба	1	
64	4	16378-05-02	Трубка		
			Труба 20x2,35 ГОСТ 3262-75		
			L = 25 ± 1	1	0,415 кг

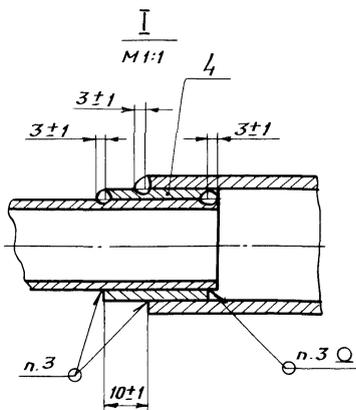
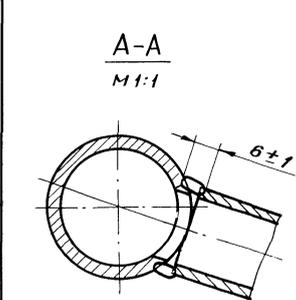
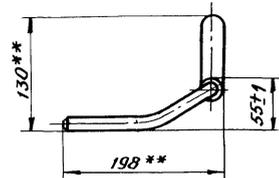
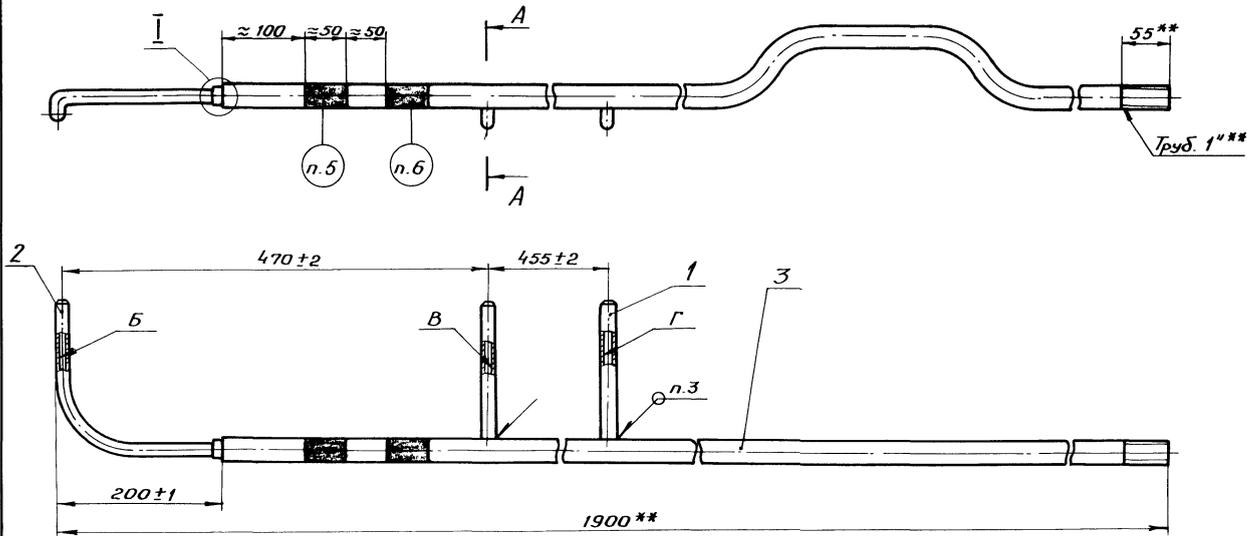
Технические условия 3.501-116 Альбом



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.
3. Кромки отверстий φ16 зачистить.

Изм. №	Лист	Дата	16378-05-00	
Изм. №	Лист	Дата	Трубопровод	
Изм. №	Лист	Дата	МПС	
Изм. №	Лист	Дата	Гипротрансигналсвязь	
Изм. №	Лист	Дата	г. Ленинград	
Изм. №	Лист	Дата	Копировал: А.А. Формат 11	

Изм. №	Лист	Дата	16378-05-01		1169	132
Изм. №	Лист	Дата	Труба		Лит.	Масса
Изм. №	Лист	Дата	Труба 25x32 ГОСТ 3262-75		1	1:5
Изм. №	Лист	Дата	МПС		Гипротрансигналсвязь	
Изм. №	Лист	Дата	г. Ленинград			



- \*\* Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
- 5. Маркировать основную полосу цинковыми делами ГОСТ 10503-71\*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

Изм. № Подп. и дата

				16378-05-00СБ		1169	133
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						5,4	1:5
Разраб. Жуковская И.И. 18/1/78					Трубопровод Сборочный чертёж Лист 1 из 1 МПС Гипротранссигнализация г. Ленинград		
Пров. Андреева И.И. 18/1/78							
Рук. Степанов О.И. 18/1/78							
ГИП. Солаев В.И. 18/1/78							
Н.контр. Белявская И.И. 18/1/78							
Нач. отд. Григорьев В.И. 30.07							

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16378-08-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16378-08-01	Трубка	3	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>16378-08-00</u>			
12	2		16378-08-02	Труба	1	
			<u>16378-08-00-01</u>			
12	2		16378-08-03	Труба	1	

Инв. № Листов и дата

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Жуковская	МЛ	18/11/78
		Пров. Андреева	ВЛ	18/11/78
		Рук. Степанов	СЛ	18/11/78
		Н.контр. Белявская	СЛ	18/11/78
		Нач. отд. Григорьев	СЛ	18/11/78

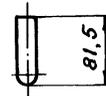
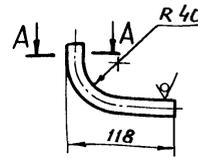
16378-08-00

Трубопровод

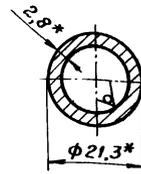
Лит.	Лист	Листов
		1
МПС		
Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Rz 320  
√(✓)

Типовые конструкции З.501-116 Альбом



A-A  
M 1:1

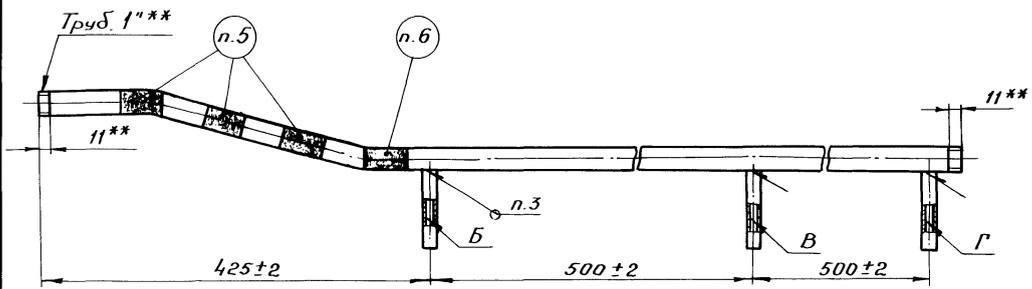
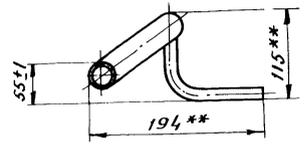
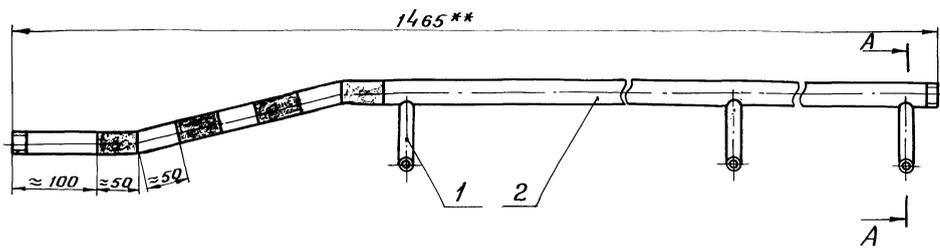


- 1.\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.

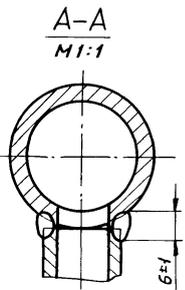
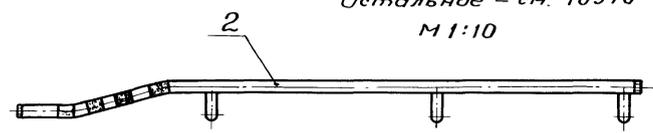
Инв. № Листов и дата

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		16378-08-01	МЛ	18/11/78		0,2	1:5
		Пров. Андреева	ВЛ	18/11/78			
		Рук. Степанов	СЛ	18/11/78			
		ГИП Соловьев	СЛ	18/11/78			
		Н.контр. Белявская	СЛ	18/11/78			
		Нач. отд. Григорьев	СЛ	18/11/78			
		Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75					
							МПС
							Гипротрансигналсвязь г. Ленинград

16378-08-00



16378-08-00-01-зеркальное отражение  
 Остальное - см. 16378-08-00  
 М 1:10



- 1.\*\* Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII Жз.
5. Маркировать три основные полосы цинковыми деллами ГОСТ 10503-71\*.
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71\*.

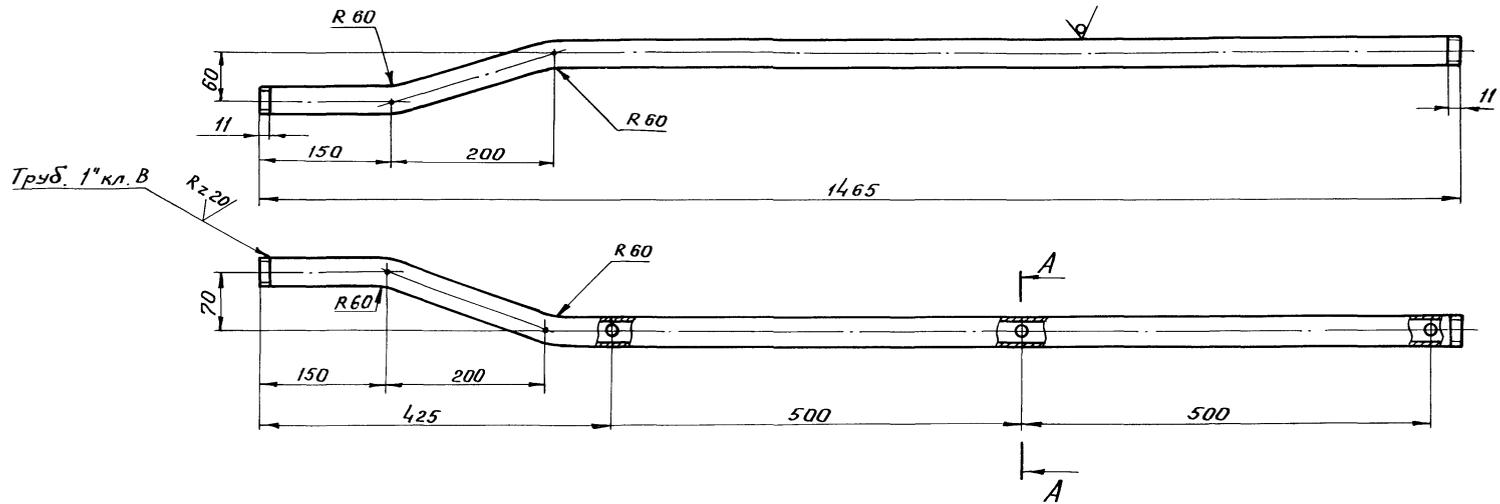
Альбом конструкций Э. 501-116

И.И.В. № Подл. и датой

				16378-08-00СБ		1169	135
				Трубопровод		Лист	Масса
				Сборочный чертеж		4,4	1:5
						Лист 1	
						МПС	
						Липратрансгазальвязь	
						г. Ленинград	

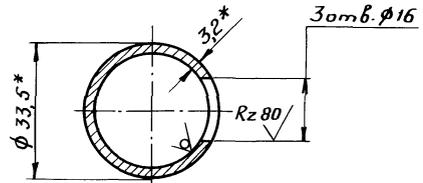
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разрад	Жуковская	ЭВ	15/11/78
Пров	Андропова	В.И.	15/11/78
Рук.	Степанов	В.И.	15/11/78
ГМП	Соловьев	С.В.	15/11/78
Н.контр	Белявская	Л.И.	15/11/78
Нач. отд	Григорьев	В.С.	15/11/78

Rz 320 ✓(✓)



Труба 1" кл. В

A-A  
M 1:1



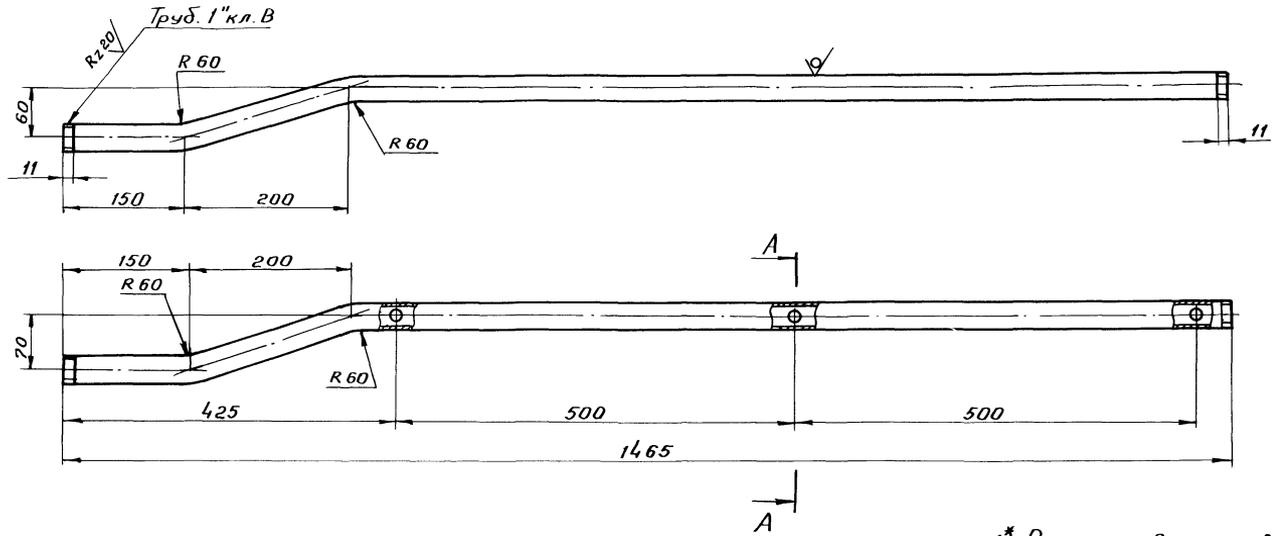
1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.
3. Кромки отверстий  $\phi 16$  зачистить.

Ильбомы конструктор ЦУИ З. 501-116 Альбом

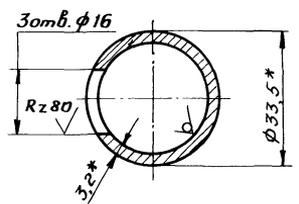
Инд. № Подп. и дата

16378-08-02				1169	136	
Труба				Лист	Масса	Масштаб
					3,5	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 Илпратранссигнализация г. Ленинград	
Разраб.	Жуковская	М.М.	19/11/78	1978		
Проб.	Андромов	М.М.	19/11/78	1978		
Рук.	Степанов	М.М.	19/11/78	1978		
Г.И.П.	Соловьев	В.М.	19/11/78	1978		
И.контр.	Белявская	Л.М.	19/11/78	1978		
Нач. отд.	Григорьев	В.М.	19/11/78	1978		

Rz 320 (✓)



A - A  
M 1:1



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
валов - по В7,  
остальных - по СМ8.
3. Кромки отверстий φ16 зачистить.

Альбом

Типовые конструкции З. 501-116

Инв. №	Подп. и дата
--------	--------------

				16378-08-03		1169	137	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Макштаб
							3,5	1:5
Разраб.		Жуковская	Ильин	15.11.78				
Пров.		Андронов	Ворож	15.11.78				
Рук.		Степанов	Сид	15.11.78				
						Лист	Листов 1	
						МПС		
Н. контр. Белавская						Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		
Нач. отд. Григорьев						Ипротрансигналсвязь г. Ленинград		

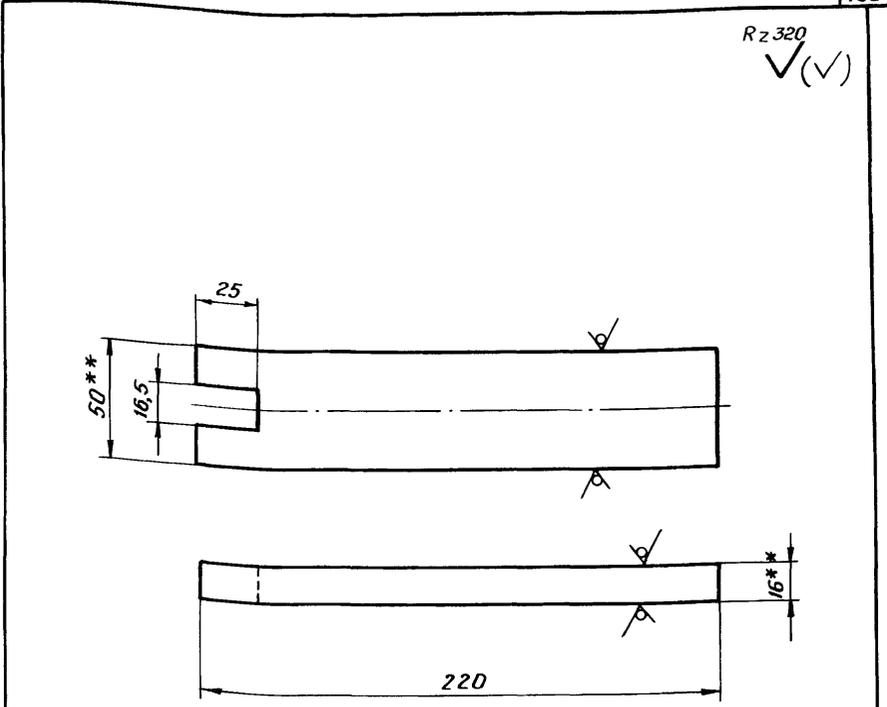
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

138

№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16378-09-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	14257-33-03		Шпилька	1	
11	2	16378-09-01		Полоса	1	
11	3	16378-09-02		Скоба кронштейна	1	

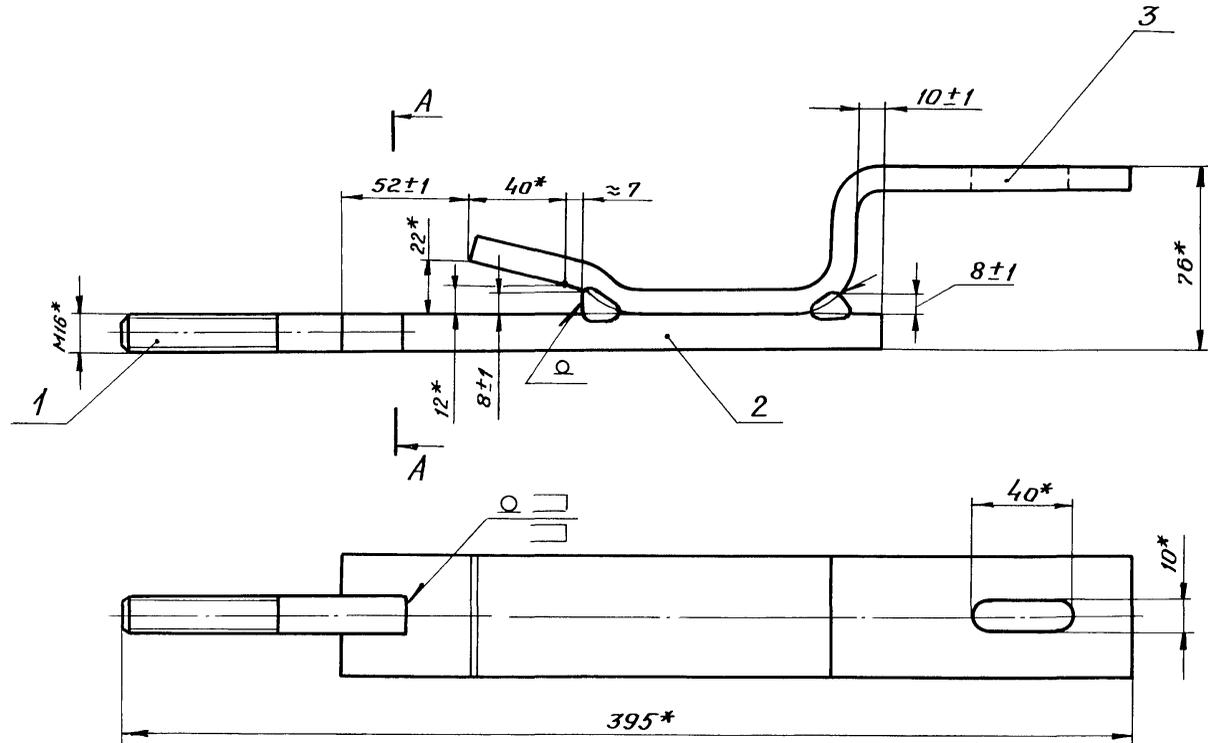
Инв. №	Подп. и дата	16378-09-00		Кронштейн			Лит.	Лист	Листов
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Разраб.	Хорев	ХХЛ	14.01				
		Проб.	Андропова	ВШ	18.02				
		Рук.	Степанов	СШ	17.01.78				
		Н.контр.	Белявская	ШШ	23.05.78				
		Нач. отд.	Григорьев	ШШ	20.05				
							МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



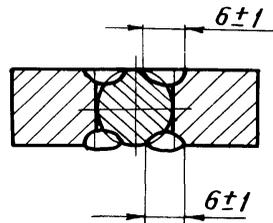
1.\*\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМВ.

Инв. №	Подп. и дата	16378-09-01		1169	138				
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Хорев	ХХЛ	14.01			1,4	1:2
		Проб.	Андропова	ВШ	18.02				
		Рук.	Степанов	СШ	17.01.78				
		ГИП	Соловьев	СШ	18.02.78				
		Н.контр.	Белявская	ШШ	23.05.78				
		Нач. отд.	Григорьев	ШШ	20.05				
							Лист		Листов 1
							МПС		
							Полоса Б-2 16x50 ГОСТ 103-76		
							Ст 3 ГОСТ 535-58*		
							Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		



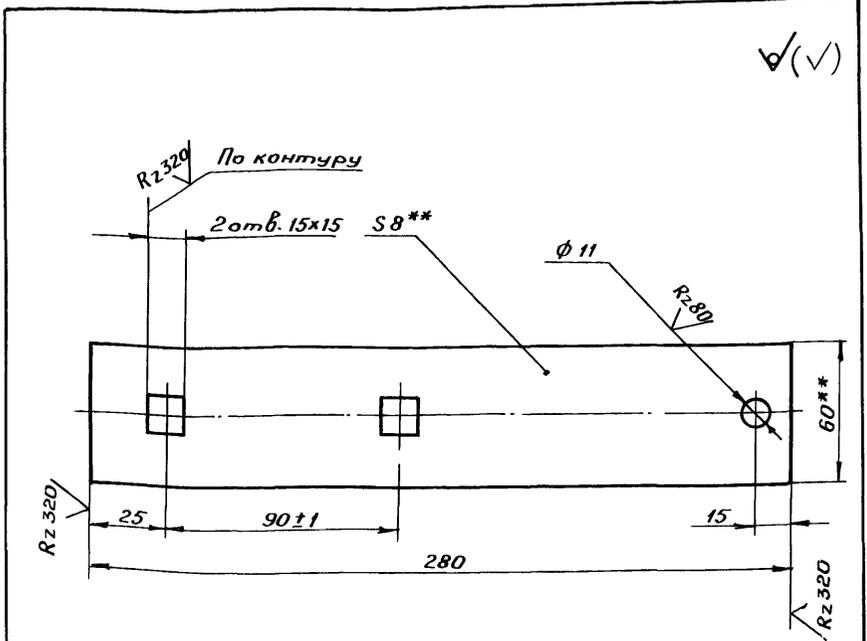
- 1.\* Размеры для справок.
  - 2. Сварка ручная дуговая
  - 3. Покрытие - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.
- VII. Жз, кроме резьбы.

A-A  
M1:1



				16378-09-00СБ	1169	139	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Харев	СБ/Л	7/21/78			2,8	1:2
Пров.	Андронов	СБ/Л	15/7-78				
Рук.	Степанов	СБ/Л	15/11/78				
ГИП	Салавьев	СБ/Л	15/11/78				
Н. контр.	Белявская	СБ/Л	29/08/78				
Нач. отд.	Григорьев	СБ/Л	23/08/78				
Кронштейн					Сборочный чертеж		
					Лист	Листов 1	
					МПС		
					Гипотрансигнальсвязь		
					г. Ленинград		

Инд. №	Подп. и дата



✓(✓)

1. \*\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А9;  
валов - по В9;  
остальных - по СМ9.
3. Покрытие - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII, Ж.

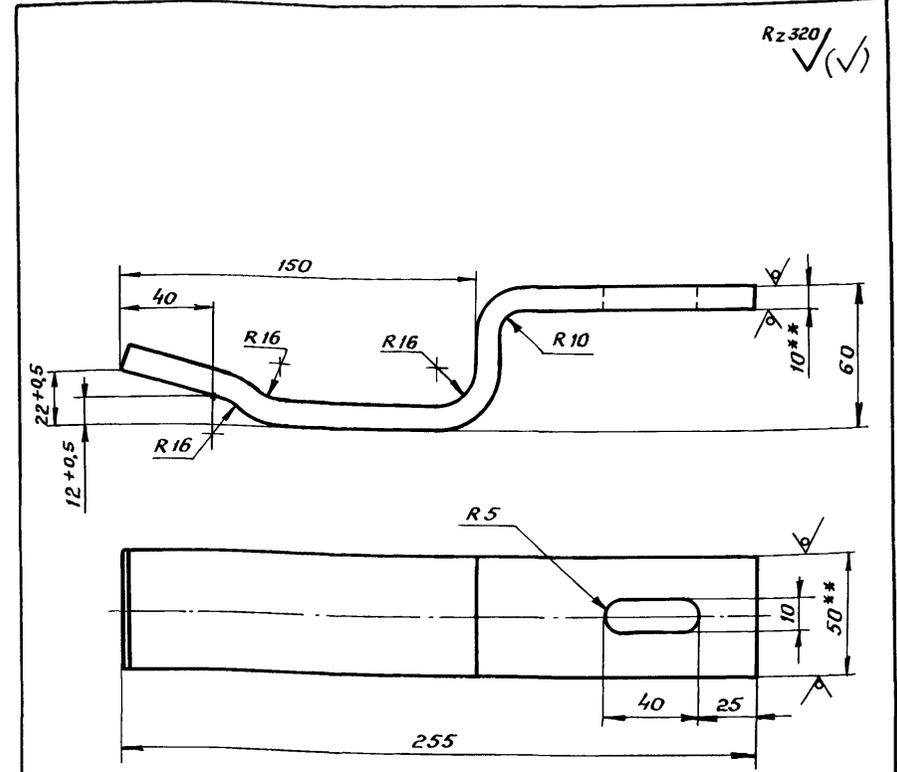
16378-00-03

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,0	1:2
Лист	Листов 1	
МПС		
Полоса Б-2 8x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-58*		
Гипотрансигнальсвязь г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	skh.1	5/8-78	
Пров.	Андропова	skh.1	18/8-78	
Рук.	Степанов	skh.1	20/8-78	
ГИП	Соловьев	skh.1	21/8-78	
Н.контр.	Белявская	skh.1	23.08.78	
Нач.отд.	Григорьев	skh.1	30.9	

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



Rz320 ✓(✓)

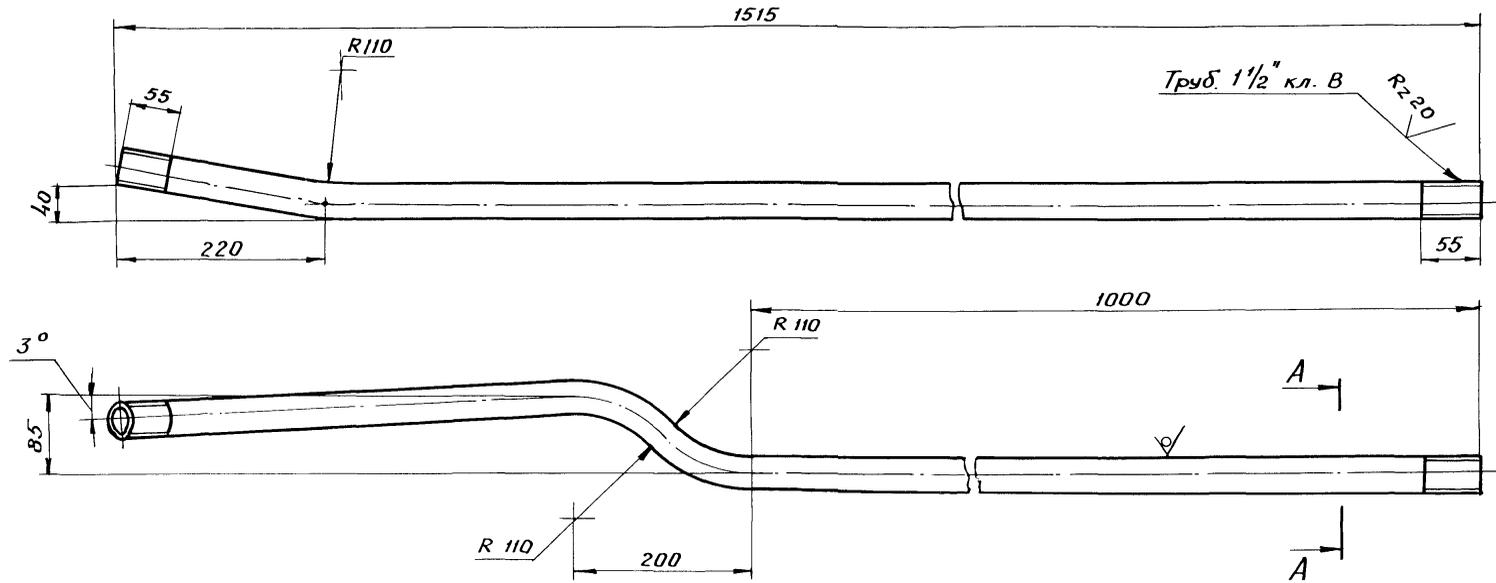
1. \*\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А9;  
валов - по В9;  
остальных - по СМ9.

16378-09-02

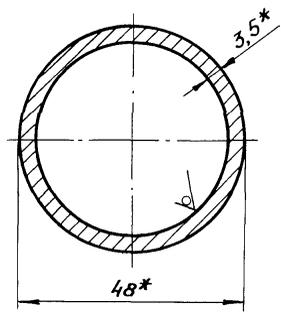
Скоба кронштейна

Лит.	Масса	Масштаб
	1,1	1:2
Лист	Листов 1	
МПС		
Полоса Б-2 10x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-58*		
Гипотрансигнальсвязь г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	skh.1	5/8-78	
Пров.	Андропова	skh.1	18/8-78	
Рук.	Степанов	skh.1	20/8-78	
ГИП	Соловьев	skh.1	21/8-78	
Н.контр.	Белявская	skh.1	23.08.78	
Нач.отд.	Григорьев	skh.1	30.9	



A-A  
M 1:1

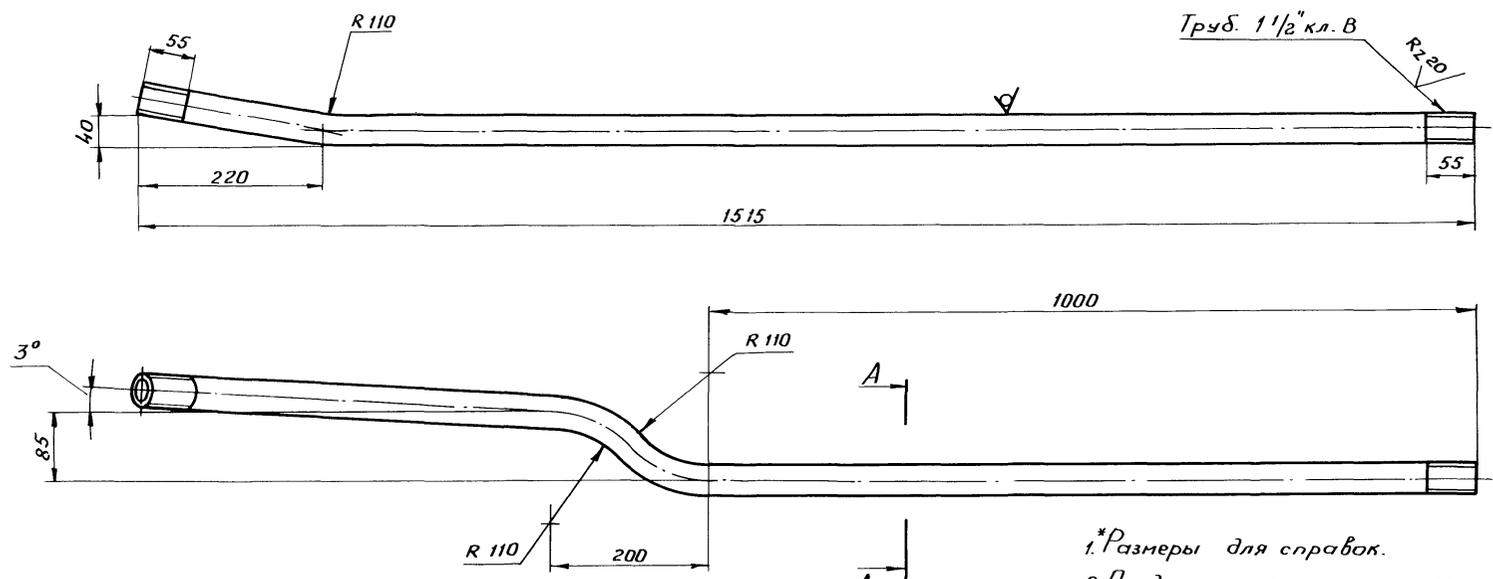


- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.
3. Покрытие - эмаль ХВ-110  
или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. ЖЗ,  
кроме резьб.

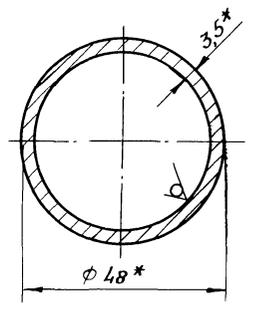
Инв. № Подп. и дата

				16378-00-01		1169	141	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
							6,0	1:5
Разраб.	Хорев	Андреев	5/8-77			Лист	Листов 1	
Пров.	Андреев	Андреев	15-78			МПС		
Рук.	Степанов	Степанов	15.11.78			Гипротрансгазпром г. Ленинград		
ГНП	Соловьев	Соловьев	15.11.78		Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75			
Н.контр.	Белявская	Белявская	15.11.78					
Нач. отд.	Тригорьев	Тригорьев	15.11.78					

Иловые конструкции Э.501-116 Альдом



A-A  
M1:1



- 1. Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  
валов - по В7;  
остальных - по СМв.
- 3. Покрытие - эмаль ХВ-110 или ХВ-113  
черная ГОСТ 18374-73. VIII. Жз, кроме резьб.

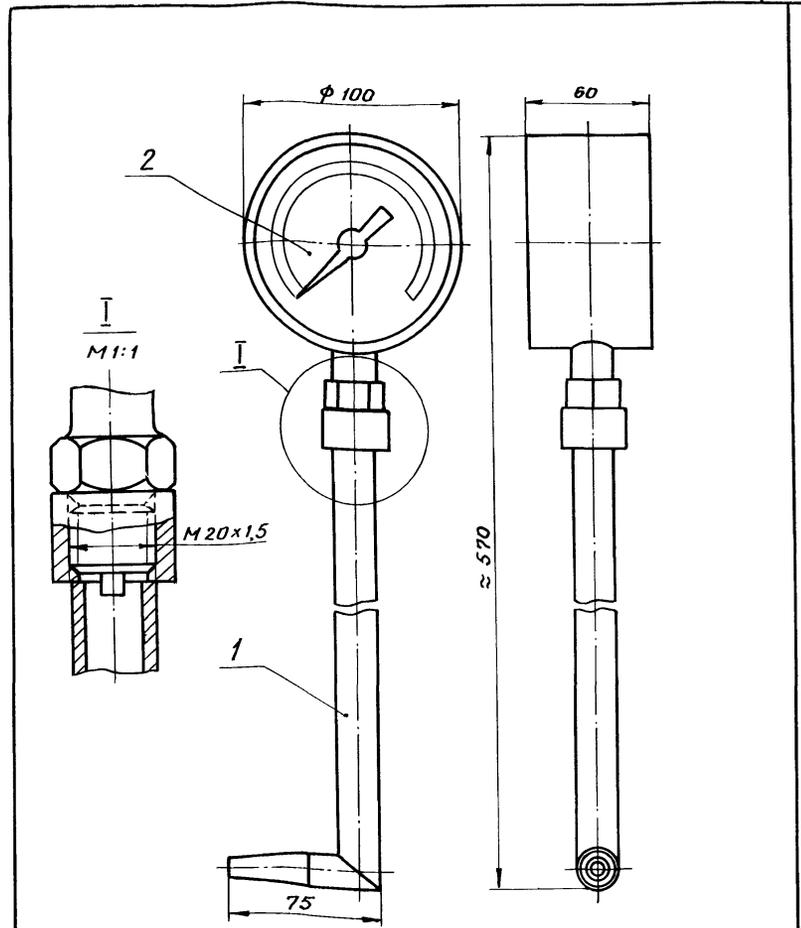
Инв. №	Подп. и дата
--------	--------------

16378-00-02				1169	142
Труба				Лит.	Масса
					1:5
Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75				Лист	Листов 1
				МПС	
				Гипротрансгосналадка	
				г. Ленинград	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				26.12.78
				198-78
				16.11.78
				11.11.78
				25.03.78
				30.01

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			14267-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		14267-01-00	Трубка пробника	1	
				Стандартные изделия		
				Манометр		
				МТП-100/1-10x1,5		
				ГОСТ 8625-69		

Альбом  
Трубовые конструкции 3.501-116



Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

14267-00-00

Пробник

Лит.	Лист	Листов
		1
МПС Гипротрансигнальвязь г. Ленинград		

Изм. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

14267-00-00СБ 1169 143

Пробник  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2	1:2
Лит. Листов 1		
МПС Гипротрансигнальвязь г. Ленинград		

11.001.116

11.001.116

Изм. № Подп. и дата

Инв. № Подл. и дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

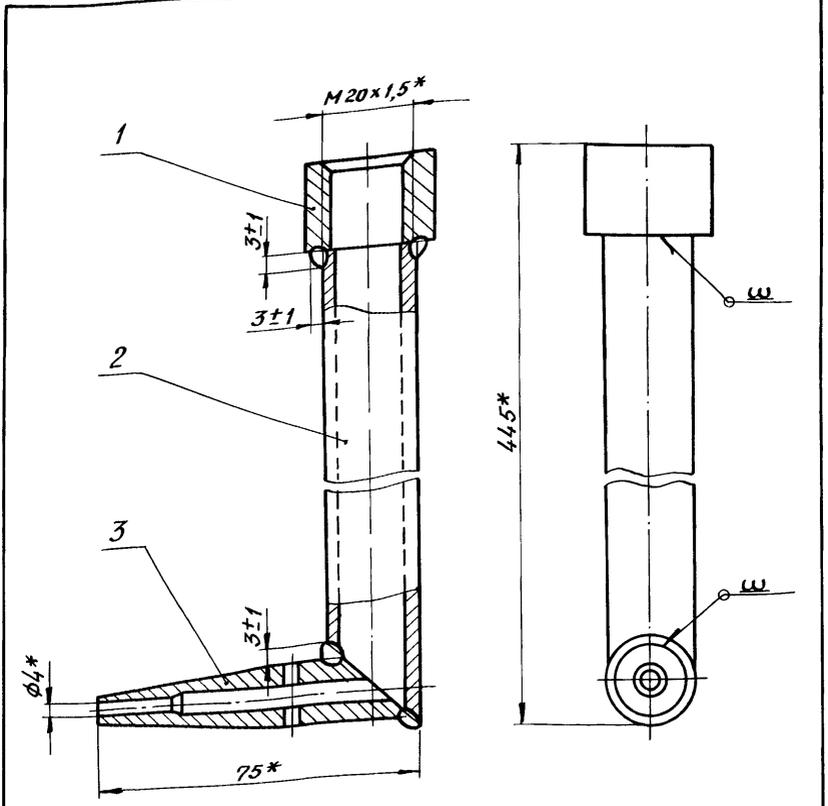
Инв. №	Подл. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Документация		
11				14267-01-00 СБ				Сборочный чертеж		
								Детали		
11		1		14267-01-01				Втулка	1	
11		2		14267-01-02				Трубка	1	
11		3		14267-01-03				Наконечник	1	

14267-01-00

Трубка пробника

Лит. Лист Листов  
МПС  
Гипротрансигналсвязь  
г. Ленинград

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

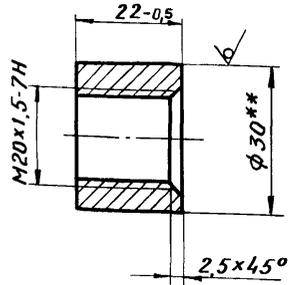


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварка газовая.
- 3. Покрытие Ц 9.р.

Инв. №	Подл. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14267-01-00СБ	1169	144	
							Трубка пробника	Лит.	Масса	Масштаб
							Сборочный чертеж		0,63	1:2
								Лист	Листов	1
								МПС		
								Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разрад. Хорев  
Пров. Андреева  
Рук. Степанов  
ГИП Соловьев  
И.контр. Белявская  
Нач. отд. Григорьев

Rz 80  
√(√)



- 1.\*\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по смв.

14267-01-01

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,065	1:1

Лист	Листов
	1

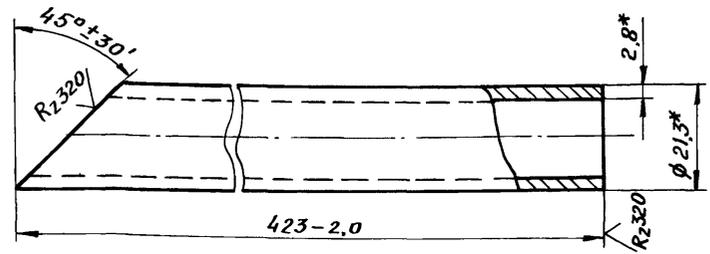
Круг В-30 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-58\*

МПС  
Гипротрансигеналвязь  
г. Ленинград

Инв. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	А.С.	А.С.	8/11/78
Пров.	Андропова	В.И.	В.И.	8/11/78
Рук.	Степанов	С.И.	С.И.	8/11/78
ГИП	Соловьев	В.И.	В.И.	8/11/78
Н.контр.	Белявская	Л.И.	Л.И.	8/11/78
Нач. отд.	Григорьев	В.И.	В.И.	8/11/78

√(√)



\* Размеры для справок.

14267-01-02

1169 145

Трубка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,53	1:1

Лист	Листов
	1

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

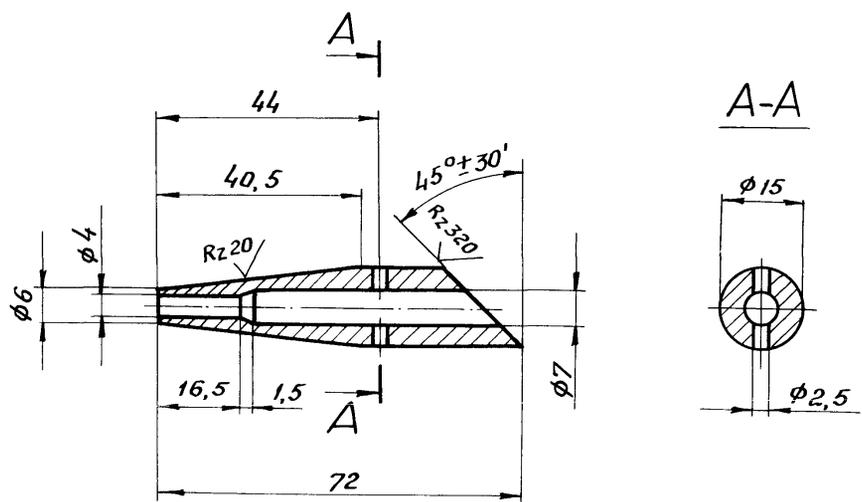
МПС  
Гипротрансигеналвязь  
г. Ленинград

Инв. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	А.С.	А.С.	8/11/78
Пров.	Андропова	В.И.	В.И.	8/11/78
Рук.	Степанов	С.И.	С.И.	8/11/78
ГИП	Соловьев	В.И.	В.И.	8/11/78
Н.контр.	Белявская	Л.И.	Л.И.	8/11/78
Нач. отд.	Григорьев	В.И.	В.И.	8/11/78

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Rz 80  
√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМ8.

Тщательные конструкции 3.501-116 Альбом

14267-01-03

Наконечник

Лит.	Масса	Масштаб
	0,035	1:1
Лист Листов 1		
МПС		
Круг В-ГОСТ 2590-71		
Ст 3 ГОСТ 535-58*		
Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев			17.12.78
Пров.	Андропова			17.12.78
Рук.	Степанов			17.12.78
ГИП	Соловьев			17.12.78
Н.контр.	Белявская			17.03.79
Нач.отд.	Григорьев			30.03

1169 146

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Рук.				
ГИП				
Н.контр.				
Нач.отд.				

Лит.	Масса	Масштаб
Лист Листов		
МПС		
Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград		

ГОМ. № 11000 и дата

Изм. № Подп. и дата

Исчерпывающие конструктивные и угловые альбомы

№ по порядку	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			15639-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		15639-00-01	Стойка	1	
11	2		15639-00-02	Уголок	2	
11	3		15639-00-03	Планка	2	
				Стандартные изделия		
				Заклепки ГОСТ 10299-68		
	4			3х 12. 01. 016	2	
	5			3х 18. 01. 016	4	

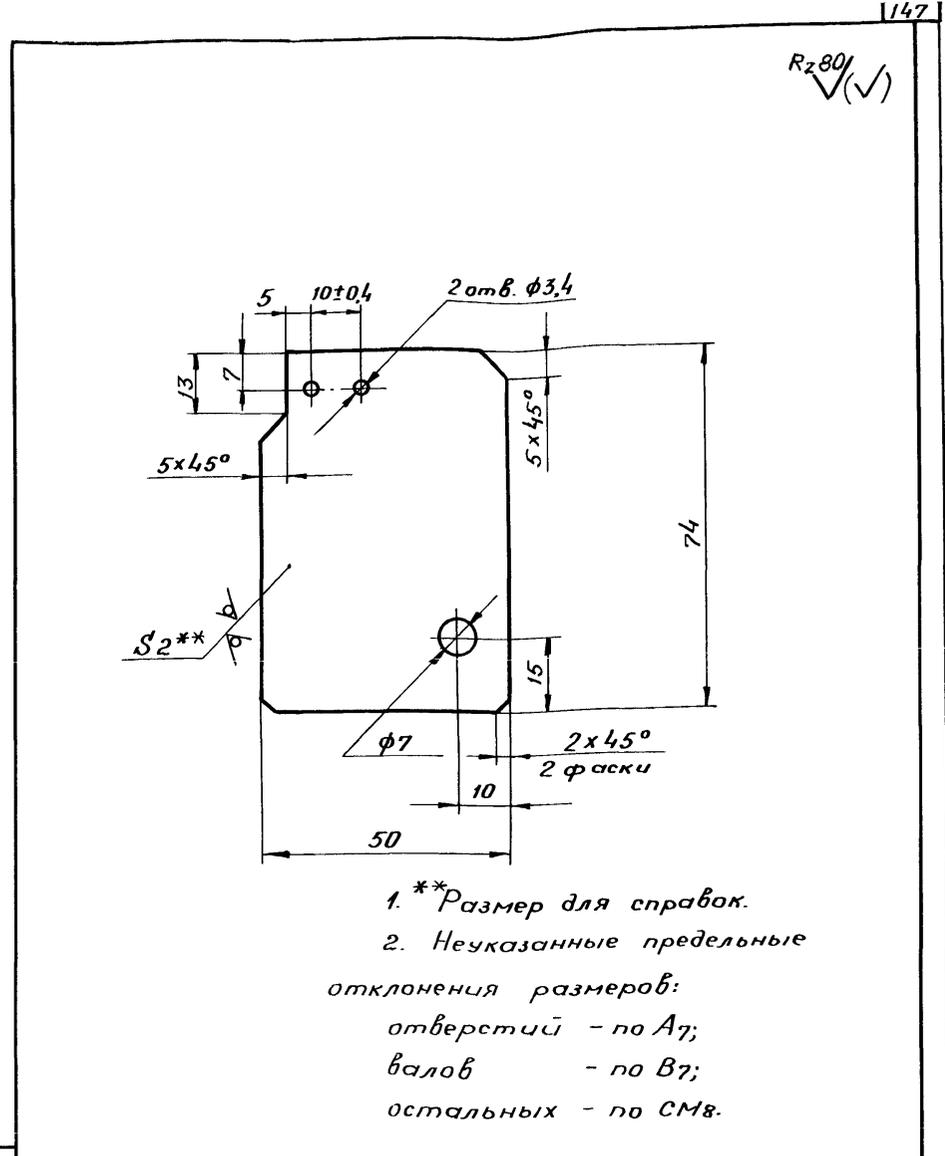
15639-00-00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Хорев	15639-00-00	15.07.74
Пров.	Андронов	15639-00-00	16.07.74
Рук.	Степанов	15639-00-00	16.07.74
Н.контр.	Белявская	15639-00-00	23.08.74
Нач. отд.	Тригорьев	15639-00-00	30.08.74
Шаблон контрольный		Лит.	Лист
			1
для угла сопла отвода		МПС	
		Гипротрансигнальвязь	
		г. Ленинград	

147

Альбом типовые конструкции 3.501-116

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	15639-00-01	15.07.74	15.07.74
Пров.	Андронов	15639-00-01	16.07.74	16.07.74
Рук.	Степанов	15639-00-01	16.07.74	16.07.74
Г.И.П.	Соловьев	15639-00-01	16.07.74	16.07.74
Н.контр.	Белявская	15639-00-01	23.08.74	23.08.74
Нач. отд.	Тригорьев	15639-00-01	30.08.74	30.08.74

15639-00-01	1169	147
Стойка	Лит.	Масса
		0,050
	Лист	Листов 1
	МПС	
Лист	Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74	
	1-III-Н-Ст 3 ГОСТ 16523-70	
	г. Ленинград	

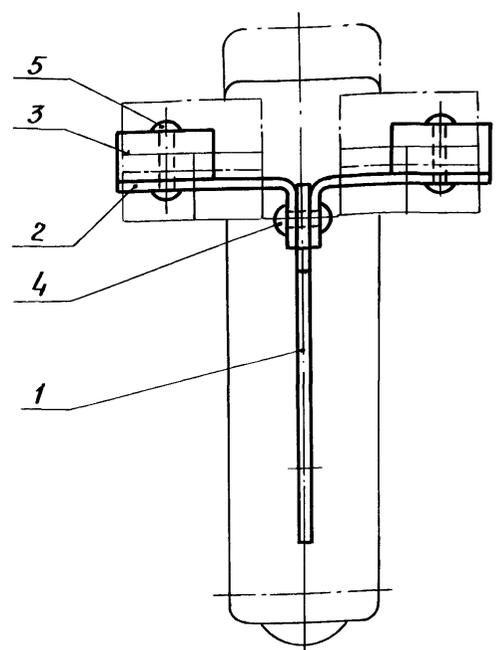
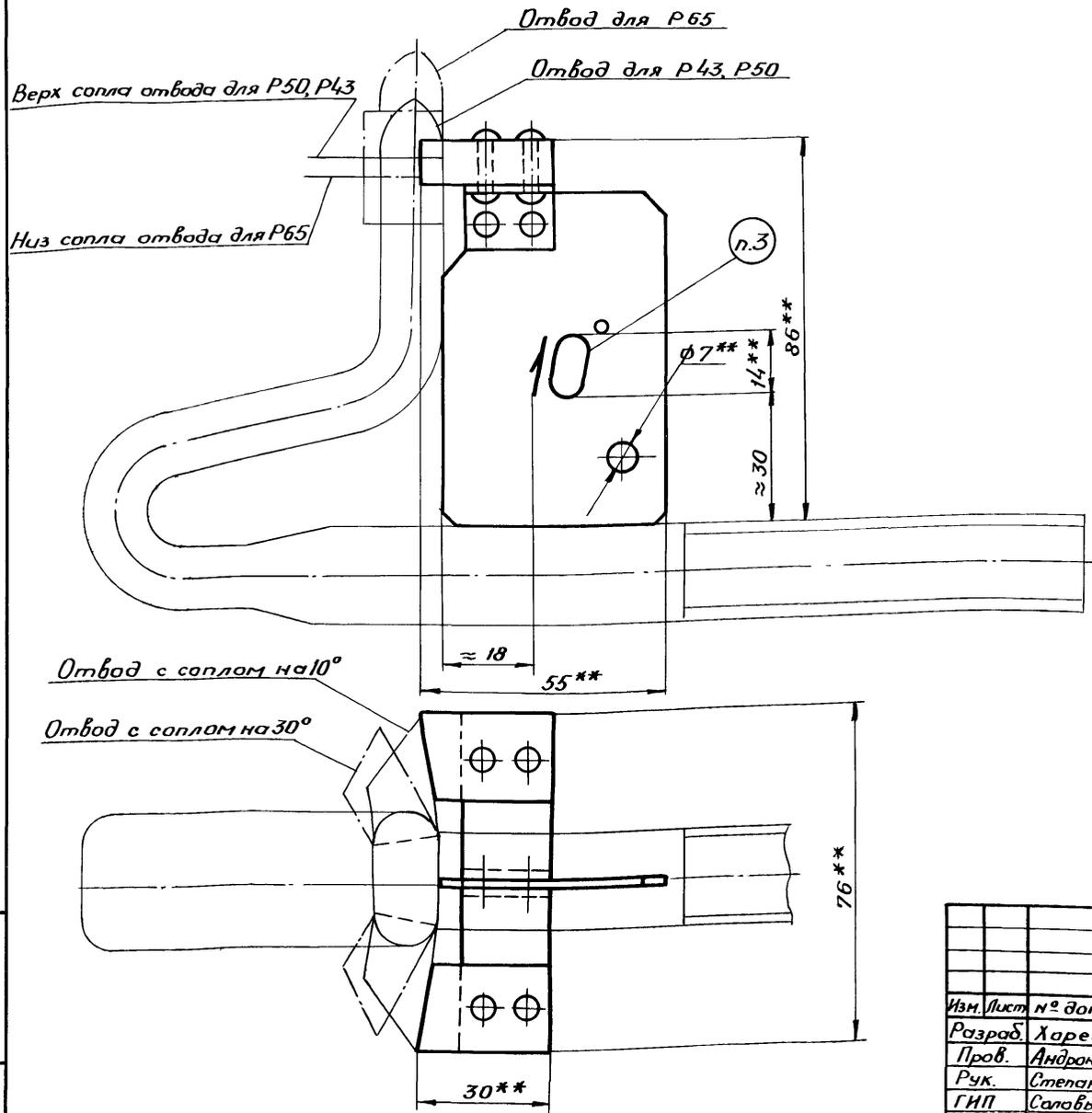


- \*\*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - по А7;
  - валов - по В7;
  - остальных - по СМ8.

Rz80/√(✓)

147

ИЧЛЮБОЕ АИМШИРУКЦИИ Ч.У.УИ.111 ПЛЮБИМ

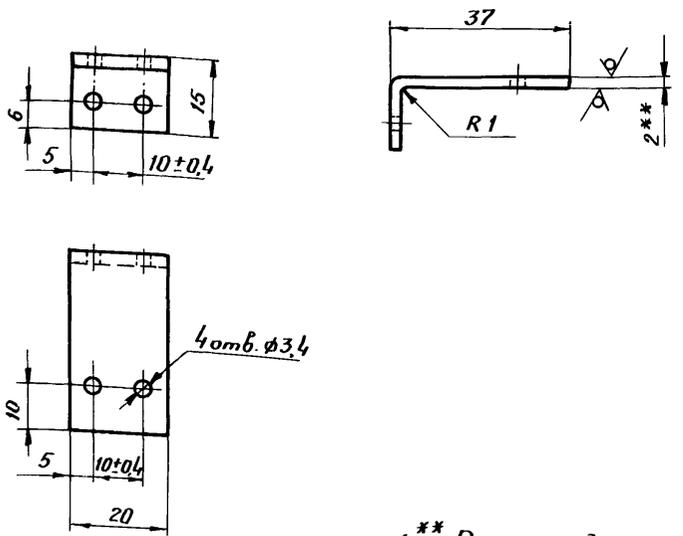


1.\*\* Размеры для справок.  
 2. Покрытие Ц9.хр.  
 3. Маркировать черной масляной краской ГОСТ 6586-77. Шрифт ПО-14 ГОСТ 2930-62\*

Инв. № Подп. и дата

				15639-00-00СБ		1169	148	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шаблон контрольный для угла сопла отвода Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
							0,17	1:1
Разраб.	Харев			3/12-77		Лист	Листов 1	
Пров.	Андранова			15-78		МПС Липротрансигнальсвязь г. Ленинград		
Рук.	Степанов			19/11/78				
Н.контр.	Белявская			29.03.78				
Нач.отд.	Григорьев			30.03				

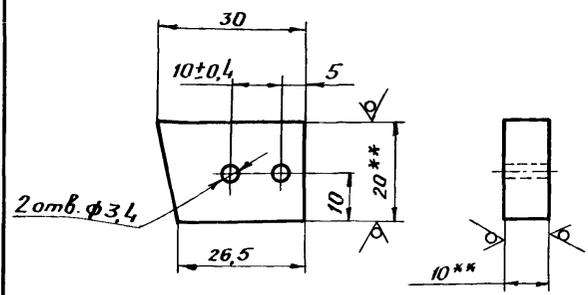
Rz80/√(✓)



- 1. \*\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМв.

Инв. №	Подп. и дата	15639-00-02				Лит.	Масса	Масштаб
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.			
		Разраб.	Харев	skf	1982-28		0,015	1:1
		Пров.	Андропова	skf	20/8-78			
		Рук.	Степанов	skf	20/11/78			
		ГНП	Соловьев	skf	20/11/78			
		Н.контр.	Белявская	skf	23.03.78			
		Нач. отд.	Григорьев	skf	30.03			
		Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74				Гипротрансисигналсвязь г. Ленинград		
		1-III-Н-Ст3 ГОСТ 16523-70*						

Rz80/√(✓)



- 1. \*\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальных - по СМв.

Инв. №	Подп. и дата	15639-00-03				Лит.	Масса	Масштаб
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.			
		Разраб.	Харев	skf	1982-28		0,042	1:1
		Пров.	Андропова	skf	20/8-78			
		Рук.	Степанов	skf	20/11/78			
		ГНП	Соловьев	skf	20/11/78			
		Н.контр.	Белявская	skf	23.03.78			
		Нач. отд.	Григорьев	skf	30.03			
		Лист Б-2 10x20 ГОСТ 103-76				Гипротрансисигналсвязь г. Ленинград		
		Ст 3 ГОСТ 535-58*						