

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.9-133

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ КОМПЛЕКТНЫХ ТРАНСФОРМАТОРНЫХ
ПОДСТАНЦИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ И
НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ

ВЫПУСК — 1

**МАСЛОПРИЕМНИКИ ДЛЯ КТП МОЩНОСТЬЮ
ДО 1600 КВА**

019-21056

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.9-133

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ КОМПЛЕКТНЫХ ТРАНСФОРМАТОРНЫХ
ПОДСТАНЦИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ И
НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ

ВЫПУСК - 1

МАСЛОПРИЕМНИКИ ДЛЯ КТП МОЩНОСТЬЮ
ДО 1600 КВА

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ ВНИПИНЕФТЬ
В/О НЕФТЕХИМ. МНФТ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА / Р.Я. БАРАВКОВ /
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА / Е.А. ДУДКИН /

УТВЕРЖДЕНЫ В/О НЕФТЕХИМ
ПРИКАЗ ОТ 1981 05 07 N28.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ - ВНИПИНЕФТЬ
ПРИКАЗ ОТ 1982 01 05 N4
С 1982 04 01 .

019-21056 на 45 стр. 1/4

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.9-133.1 00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка	4÷6
01.00.00.00 СБ	Маслоприемник, типы 1л, 1п. Сборочный чертеж	7÷10
01.00.00.00	Маслоприемник типы 1л, 1п.	11
02.00.00.00 СБ	Маслоприемник, типы 2л, 2п, 3л, 3п. Сборочный чертеж	12÷14
02.00.00.00	Маслоприемник типы 2л, 2п, 3л, 3п.	15
04.00.00.00 СБ	Маслоприемник, типы 4л, 4п, 5л, 5п. Сборочн. чертеж	16÷21
04.00.00.00	Маслоприемник, типы 4л, 4п, 5л, 5п.	22
06.00.00.00 СБ	Маслоприемник, типы 6л, 6п. Сборочный чертеж	23÷26
06.00.00.00	Маслоприемник типы 6л, 6п.	27
07.00.00.00 СБ	Маслоприемник типы 7л, 7п, 8л, 8п. Сборочн. чертеж	28÷33
07.00.00.00	Маслоприемник типы 7л, 7п, 8л, 8п.	34
09.00.00.00 СБ	Маслоприемник тип 9 Сборочный чертеж	35
10.00.00.00 СБ	Прямок под шкаф ввода ПР1. Сборочный чертеж	36
11.00.00.00 СБ	Прямок под шкаф ввода ПР2. Сборочный чертеж	37
09.00.00.00	Маслоприемник тип 9 Прямок под шкаф ввода ПР (ПР1, ПР2)	38
12.00.00.00 СБ	Прямок под шкаф ввода ПР3. Сборочн. чертеж	39
13.00.00.00 СБ	Прямок под шкаф ввода ПР4 Сборочный чертеж	40
14.00.00.00 СБ	Прямок под шкаф ввода ПР5 Сборочный чертеж	41
15.00.00.00 СБ	Прямок под шкаф ввода ПР6. Сборочный чертеж	42
12.00.00.00 СБ	Прямок под шкаф ввода ПР (ПР3, ПР4, ПР5, ПР6)	43
04.01.00.00 СБ	Каркас пространственный КП (КП1, КП2)	
	Сборочный чертеж	44
04.01.00.00	Каркас пространственный КП (КП1, КП2)	44
04.01.00.00 СБ	Каркас пространственный КП (КП3-КП5)	
	Сборочный чертеж	45
04.01.00.00	Каркас пространственный КП (КП3-КП5)	45
01.02.00.00 СБ	Каркас пространственный КП (КП6, КП9)	
	Сборочный чертеж	46
01.02.00.00	Каркас пространственный КП (КП6, КП9)	46

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.9-133.1 02.02.00.00 СБ	Каркас пространственный КП (КП7, КП8, КП10)	
	Сборочный чертеж	47
02.02.00.00	Каркас пространственный КП (КП7, КП8, КП10)	47
01.01.01.00 СБ	Каркас плоский КР (КР1, КР2)	
	Сборочный чертеж	48
01.01.01.00	Каркас плоский КР (КР1, КР2)	48
01.02.01.00 СБ	Каркас плоский КР (КР3, КР4, КР8)	
	Сборочный чертеж	49
01.02.01.00	Каркас плоский КР (КР3, КР4, КР8)	49
04.01.01.00 СБ	Каркас плоский Кр (Кр5, Кр6, Кр7) Сборочн. чертеж	50
04.01.01.00	Каркас плоский КР (КР5, КР6, КР7)	50
01.00.01.00 СБ	Сетка арматурная С (С1, С11) Сбороч. чертеж	51
01.00.01.00	Сетка арматурная С (С1, С11)	51
01.00.02.00 СБ	Сетка арматурная С (С2, С5, С6, С12, С15)	
	Сборочный чертеж	52
01.00.02.00	Сетка арматурная С (С2, С5, С6, С12, С15)	52
01.00.03.00 СБ	Сетка арматурная С (С3, С4, С13, С14)	
	Сборочный чертеж	53
01.00.03.00	Сетка арматурная С (С3, С4, С13, С14)	53
01.00.07.00	Сетка арматурная С (С7, С7а)	54
01.00.09.00 СБ	Сетка арматурная С (С8, С10, С22, С27, С33)	
	Сборочный чертеж	54
01.00.09.00	Сетка арматурная С (С8, С10, С22, С27, С33)	55
01.00.10.00 СБ	Сетка арматурная С (С9, С16, С28, С35)	
	Сборочный чертеж	56
01.00.10.00	Сетка арматурная С (С9, С16, С28, С35)	56
04.00.01.00 СБ	Сетка арматурная С (С17, С19, С30) Сборочн. чертеж	57
04.00.01.00	Сетка арматурная С (С17, С19, С30)	57
04.00.02.00 СБ	Сетка арматурная С (С18, С24, С25, С29)	
	Сборочный чертеж.	58

019-21056

Инд. № докл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
З.407.9-1331 04.00.02.00	Сетка арматурная С (С18, С24, С25, С29)	58
04.00.04.00СБ	Сетка арматурная С (С20, С26, С31) Сборочный чертёж	59
04.00.04.00	Сетка арматурная С (С20, С26, С31)	59
04.00.05.00СБ	Сетка арматурная С (С21, С21а, С32, С32а) Сборочный чертёж	60
04.00.05.00	Сетка арматурная С (С21, С21а, С32, С32а)	60
04.00.08.00	Сетка арматурная С (С23)	61
07.00.07.00	Сетка арматурная С (С34)	61
10.00.01.00	Сетка арматурная С (С36)	62
12.00.01.00	Сетка арматурная С (С40)	62
10.00.02.00	Сетка арматурная С (С37)	63
10.00.03.00	Сетка арматурная С (С38)	63
11.00.01.00СБ	Сетка арматурная С (С39, С41) Сборочный чертёж	64
11.00.01.00	Сетка арматурная С (С39, С41)	64
10.00.04.00СБ	Сетка арматурная С (С42, С43) Сборочный чертёж	65
10.00.04.00	Сетка арматурная С (С42, С43)	65
01.00.00.50	Стержень отдельный поз. 50, 51, 52.	66
01.00.11.00	Изделие закладное МН (МН1)	66
01.00.12.00СБ	Изделие закладное МН (МН2, МН3, МН4, МН5, МН6) Сборочный чертёж.	67
01.00.12.00	Изделие закладное МН (МН2, МН3, МН4, МН5, МН6)	67
04.00.11.00СБ	Изделие закладное МН (МН7, МН8) Сборочный чертёж	68
04.00.11.00	Изделие закладное МН (МН7, МН8)	68
04.00.17.00СБ	Изделие закладное МН (МН9, МН10) Сборочн. чертёж	69
04.00.17.00	Изделие закладное МН (МН9, МН10)	69
09.00.02.00	Изделие закладное МН (МН11)	70
10.00.05.00	Изделие закладное МН (МН12)	70
01.00.14.00СБ	Решетка РМ (РМ1 ÷ РМ7, РМ1а ÷ РМ7а) Сборочный чертёж.	71

Обозначение	Наименование	Стр.
01.00.14.00	Решетка РМ (РМ1 ÷ РМ7, РМ1а ÷ РМ7а)	72, 73
09.00.04.00СБ	Решетка РМ (РМ8, РМ8а) Сборочный чертёж	74
09.00.04.00	Решетка РМ (РМ8, РМ8а)	74
00.00.00.008.См	Выборка сталл.	75

019 - 21056

Ил.б. № подл. Подпись и дата Изм. инв. №

1. Общая часть

1.1 Строительные конструкции, разработанные в данном выпуске выполнены на основе следующих материалов проектного института Тяжпромэлектропроект им. Ф.Б. Якубовского.

а) типовой проект 4.407-118 Армэлектромаша (б. Арм. электрозавода), шифр А 68А;

б) типовой проект 4-407-192 Хмельницкого завода, шифр А 121 А;

в) серия 4.407-216 комплектов трансформаторных подстанций с масляными трансформаторами 1600 кВА Чирчикского завода;

г) серия 4.407-217 комплектов трансформаторных подстанций с масляными трансформаторами 1000 кВА Чирчикского завода;

д) типовой проект ЭК-02-4 Чирчикского завода, шифр М 30Э1, в части трансформаторов 630кВА.

1.2. Конструкции разработаны для нужд нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, поэтому в выпуск включены подстанции, расположенные только на 1-м этаже.

Таблица трансформаторов

Завод-изготовитель	КТП кВА	Тип масла-применяемого	Масса т	Завод-изготовитель	КТП кВА	Тип масла-применяемого	Масса т
Армэлектромаш	630	1	2.75	Хмельницкий	400	6	1.90
" "	400	2	1.88	Чирчикский	1600	7	6.45
" "	250	3	1.29	" "	1000	8	4.32
Хмельницкий	1000	4	4.19	" "	630	9	3.60
" "	630	5	2.85				

2. Конструктивные решения.

- 2.1. Конструкции маслоприемников запроектированы из монолитного железобетона. Стены, имеющие достаточную толщину, выполняются из бетона, без армирования.
- 2.2. Прочность стен проверена на давление грунта со следующими нормативными характеристиками:
плотность грунта $\gamma^H = 1800 \text{ кг/м}^3$;
угол внутреннего трения $\varphi^H = 30^\circ$
Грунтовые воды отсутствуют.
- 2.3. Нормативная кратковременная нагрузка на пол принята $P^H = 400 \text{ кгс/м}^2$.
- 2.4. Конструкции нерассчитаны для применения в условиях сейсмике.

3. 4079-1331. 00.00 00 0013

Гл.инж.пр.	Лудкин	М.И.	Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Щуцанов	В.И.	Р	1	3
Гл. спец.	Побединский	М.И.	ВНИПИИНСФТЬ Москва		
Проект.	Побединский	М.И.			
Исполн.	Побединский	М.И.			

Пояснительная
записка

Копировал Парамонова

Формат 12г.

019 - 21056

Вып. инж. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

3. Маркировка

- 3.1. Каждому типу маслоприемников присвоен порядковый номер. В зависимости от места расположения прямка для шкафа ввода кабелей, слева или справа от маслоприемника, каждый тип, кроме 9-го, имеет буквенный индекс соответственно „Л“ (левое исполнение) или „П“ (правое исполнение).
- 3.2. Для типа 9 предусмотрено отдельное от маслоприемников расположение прямков для ввода кабелей. Прямки имеют буквенное обозначение „ПР“ с порядковыми номерами.

4. Указание по применению

- 4.1. Кабельный канал везде условно показан в верхней части плана. Рабочее положение маслоприемников смотреть по конкретному проекту.
- 4.2. Каналы для низковольтных шкафов проектируются в индивидуальном порядке, поскольку длина этих каналов может быть различной.
- 4.3. В основном комплекте чертежей индивидуального проекта предусматриваются следующие дополнительные к данному выпуску чертежи:
 - а) расположение закладных элементов в стенке маслоприемника, обращенной к кабельному каналу;
 - б) расположение кабельных труб;

в) устройство гидроизоляции при наличии грунтовых вод, а также антикоррозионные мероприятия в случае необходимости.

4.4. Настил из рифленой стали устраивается только для шкафов ввода ВВ-1 при трансформаторах Хмельницкого завода и для исполнения 1 Чырчикского завода.

5. Технические требования по производству работ.

- 5.1. Общие требования к производству работ по установке арматуры и бетонированию маслоприемников принимать по указаниям главы СНиП III-15-76 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ“.
- 5.2. Шпильки поз. 50 и 51 располагать с шагом 400x400 в шахматном порядке.
- 5.3. При бетонировании особое внимание следует обратить на тщательность заполнения бетоном опалубки.
- 5.4. Защитный слой бетона в железобетонных стенах - 20мм, в днище - 35мм.
- 5.5. Внутренние поверхности маслоприемников и боковые поверхности балок зажелезнить.
- 5.6. Открытые поверхности закладных изделий, а также стальные опорные балки для решеток должны иметь лакокрасочное покрытие марки ПФ-115 по ГОСТ 6465-76*. Покрытие следует наносить на поверхности закладных изделий, очищенные от напыля бетона.

019-21056

Инв. №	Дата	Подпись	Имя

5.7. Обратную засыпку грунта производить слоями толщиной 15-20 см. с тщательным уплотнением.

5.8. Решетки РМ с индексом „А“ располагать так, чтобы отверстие для шланга находилось над углубленной частью маслоприемника.

Решетки копорным конструкциям не приваривать.

5.9. После установки шкафа над прямым маслоприемника типа 9 (ПР1 ÷ ПР6), борозды залить цементным 1:4 раствором.

6. Технические требования по изготовлению арматурных и закладных изделий.

6.1. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

6.2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.

6.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

6.4. Сварку следует производить в соответствии с СН 393-78. Указания по сварке соединений арматурных и

закладных деталей железобетонных конструкций“.

6.5. Для точного соблюдения всех размеров взаимного расположения продольных стержней изготовление плоских и образование пространственных каркасов необходимо производить в кондукторах.

6.6. Объединение плоских каркасов в пространственные производить сваркой с помощью сварочных клещей монтажных поперечных отдельных стержней с поперечными стержнями плоских каркасов

6.7. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса. Сварку производить в соответствии с СН 393-78.

6.8. Дуговую сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Все швы, кроме оговоренных $h_{ш} = 4$ мм.

6.9. Стальные решетки окрасить эмалью ПФ-115.

019 - 21056

Цикл, год, Подпись и дата
Взам. инв. №

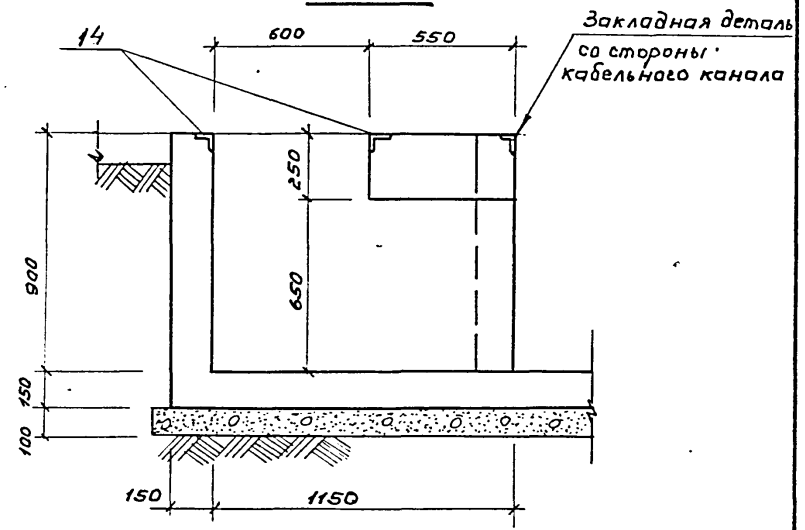
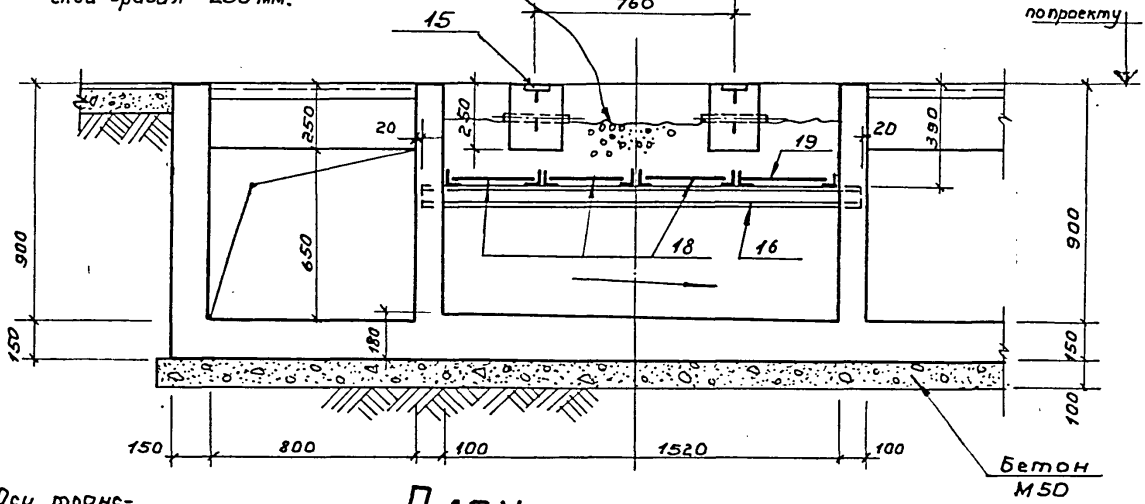
3.407.9-133.1 00.00 00 00 ПЗ

Лист
3

Промытый и просеянный
гравий, крупностью 30±50мм
слой гравия 250мм.

1-1

2-2

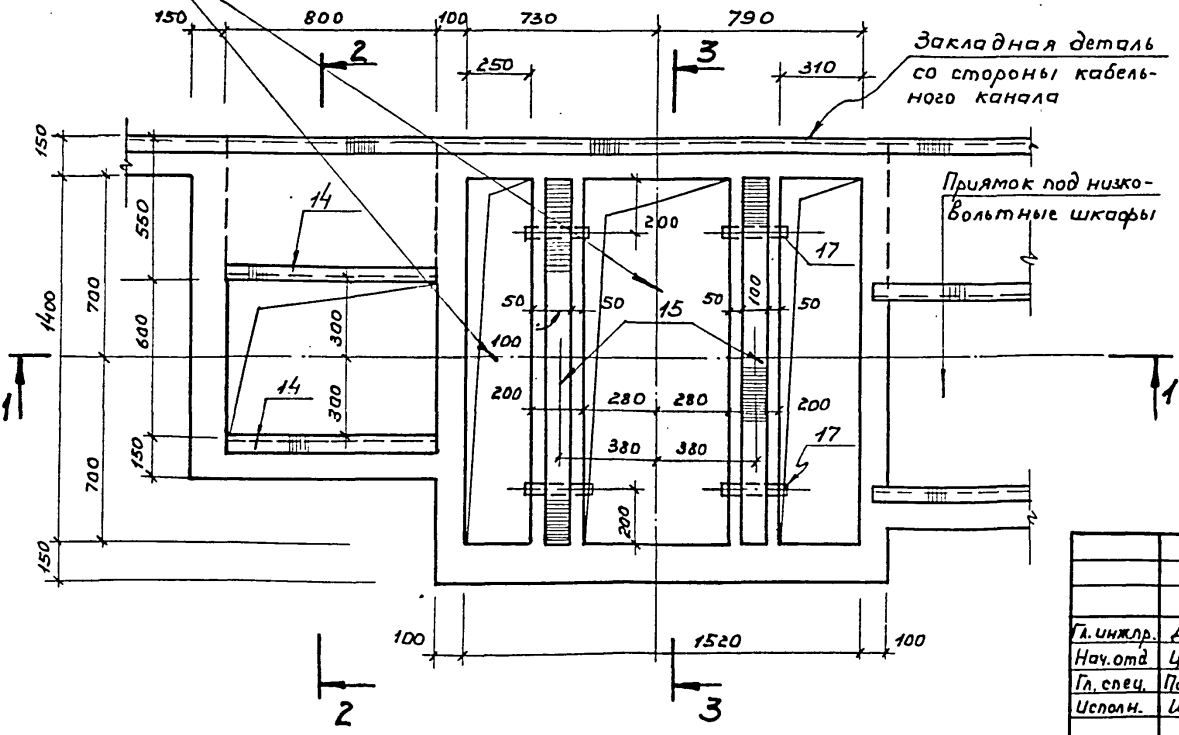


Оси трансформатора

План

Закладная деталь со стороны кабельного канала

Прямок под низковольтные шкафы



019-21056

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.407.9-133.1 01.00.00.00СБ		
Гл. инжнр. Дудкин	КТП-630кВА Армэлектромаша.	Стадия
Нач. отд. Цуганов	Маслоприемник тип 1л.1п	Лист
Гл. спец. Побединский	Сборочный чертеж	Листов
Исполн. Щербина		Р 1 4
		ВНИПНЕФТЬ
		г. Москва

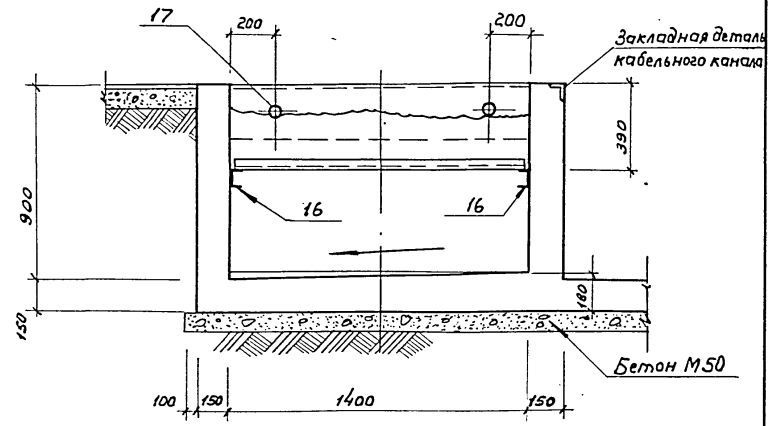
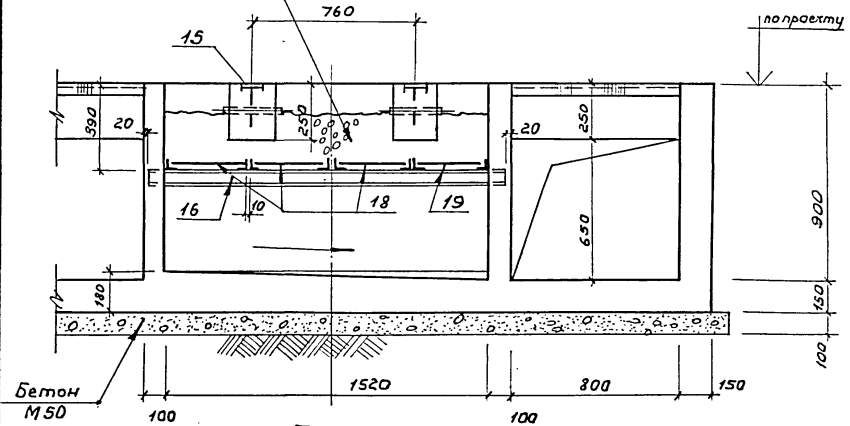
Копировала Парамонова

Формат 12г.

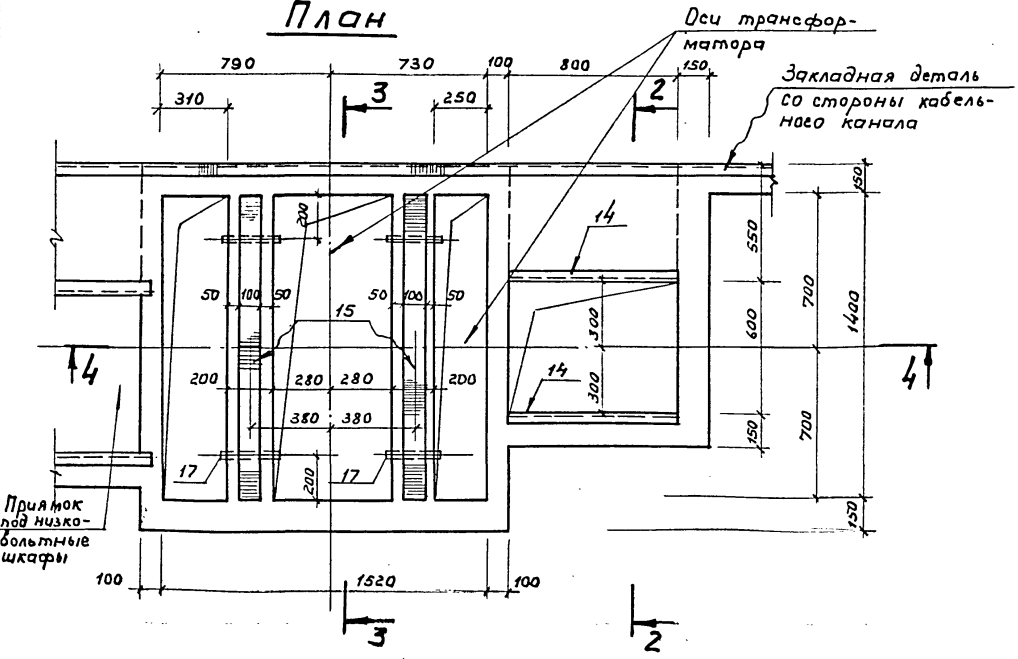
Промытый и просеянный
гравий крупностью 30-50мм
слой гравия 250мм.

4-4

3-3



План



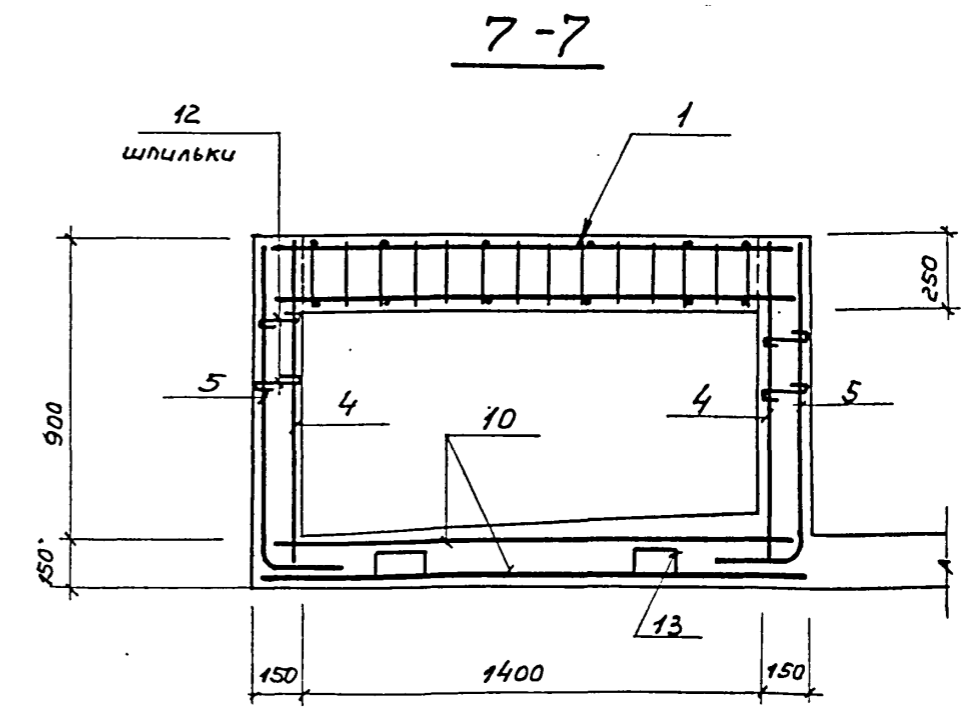
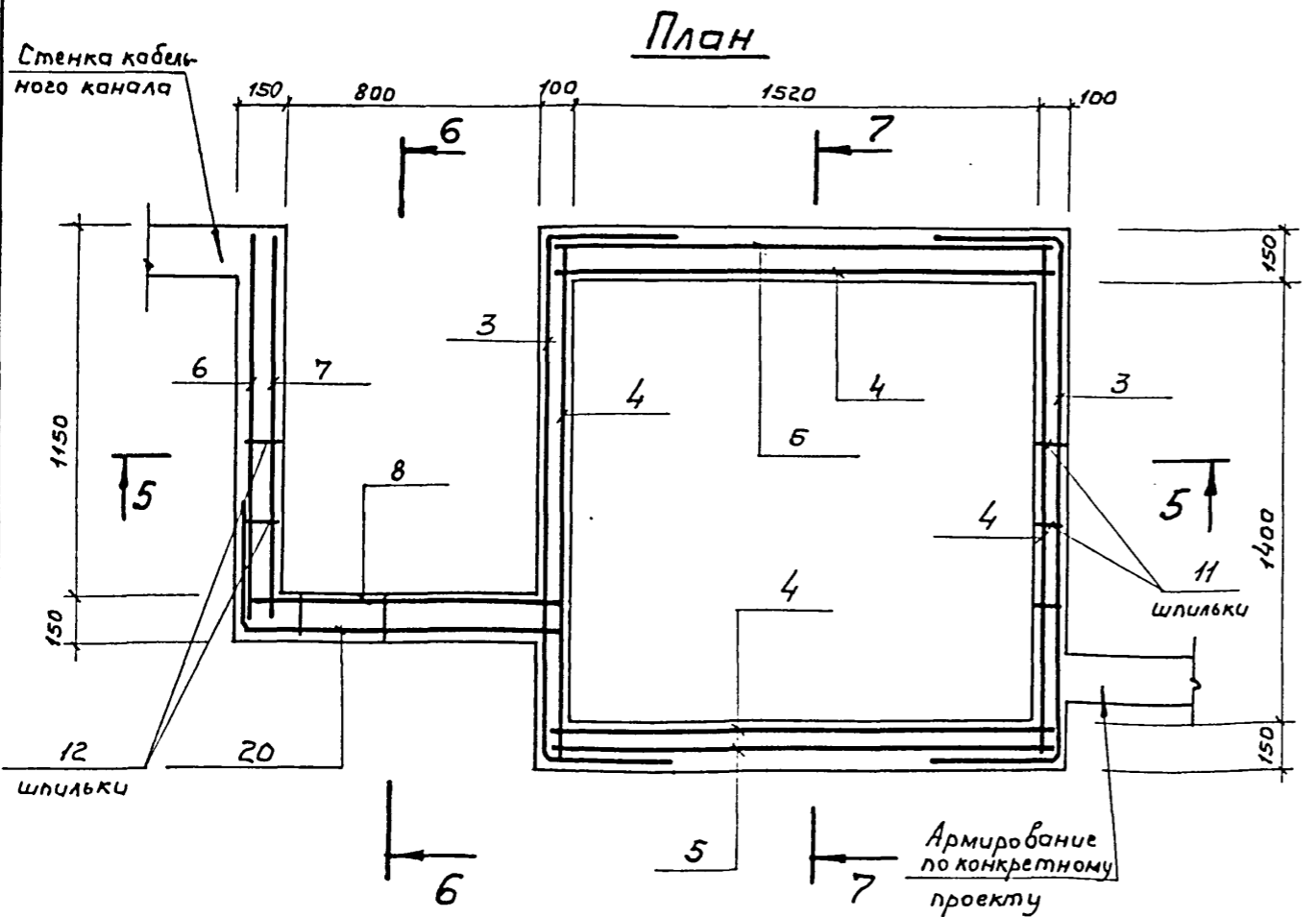
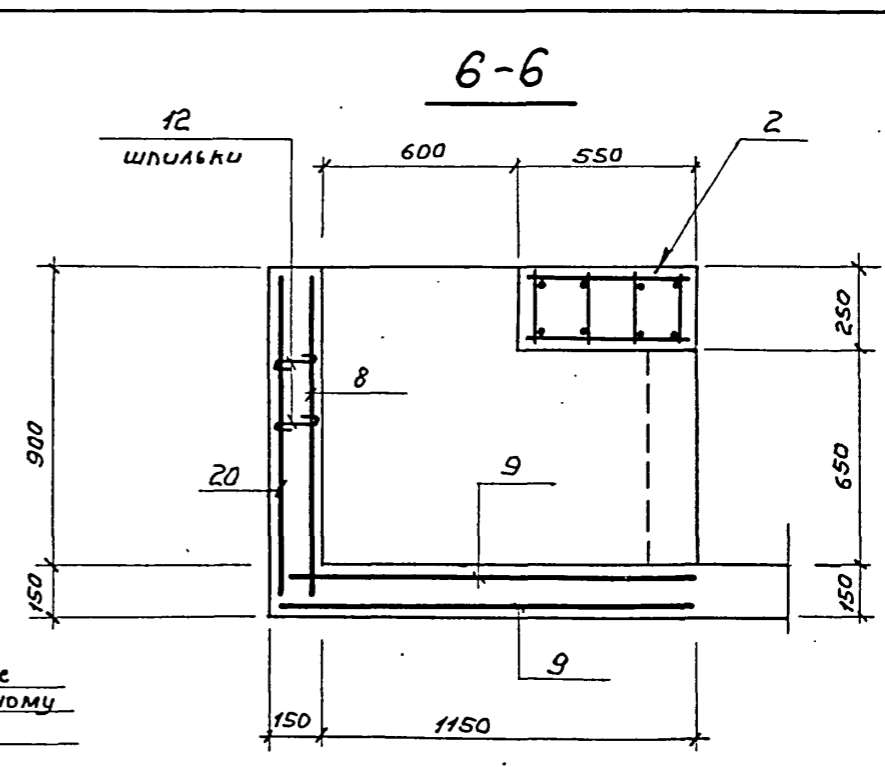
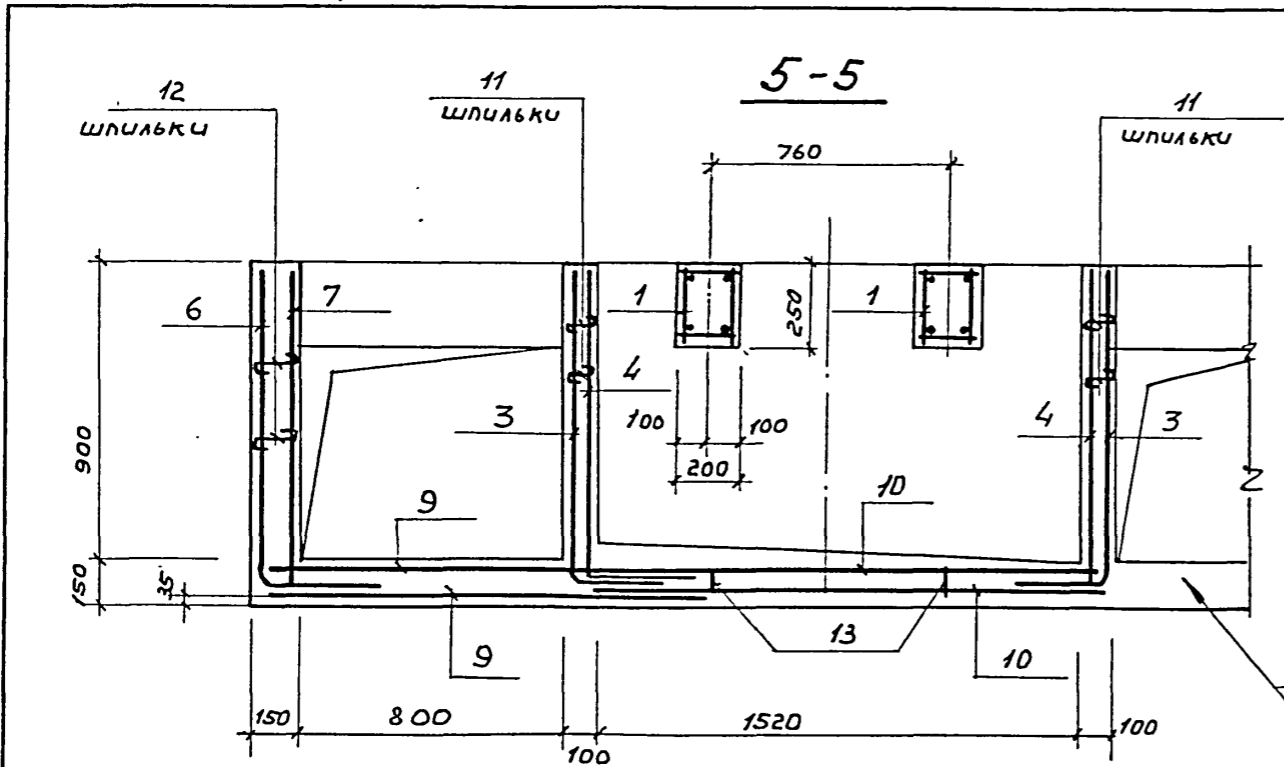
019-21056

Лист №	Взам. инв. №
Подпись и дата	
Лист №	

Прямик под низко-
вольтные шкафы

3.4079-133.1 01.00.00.00.05

019-21056



Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.407.9-133.1 01.00 00 00 СБ

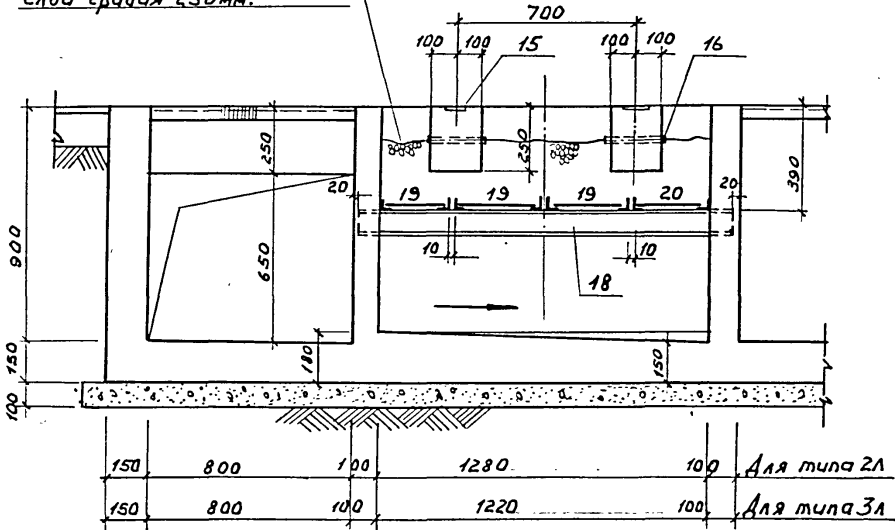
Лист 3

Копировал Парамонова Формат 12г.

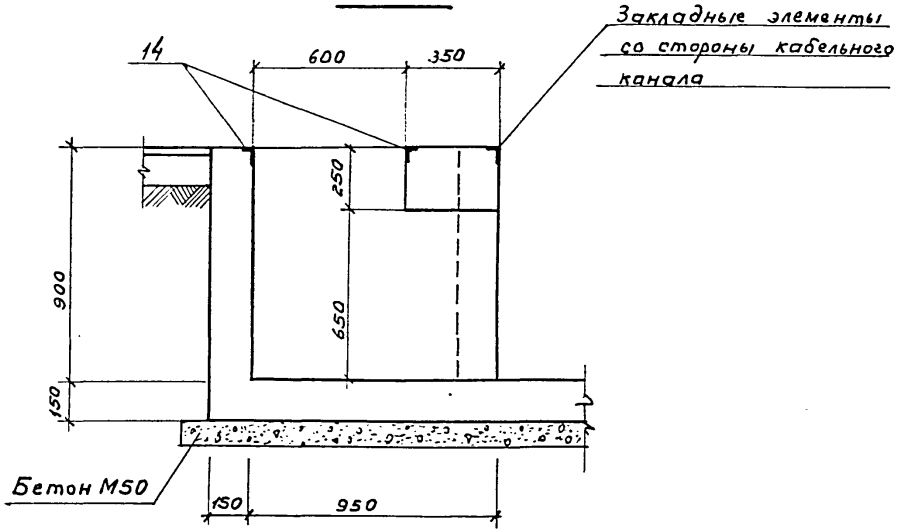
019-21056

Промытый и просеянный
гравий крупностью 30-50мм
слой гравия 250мм.

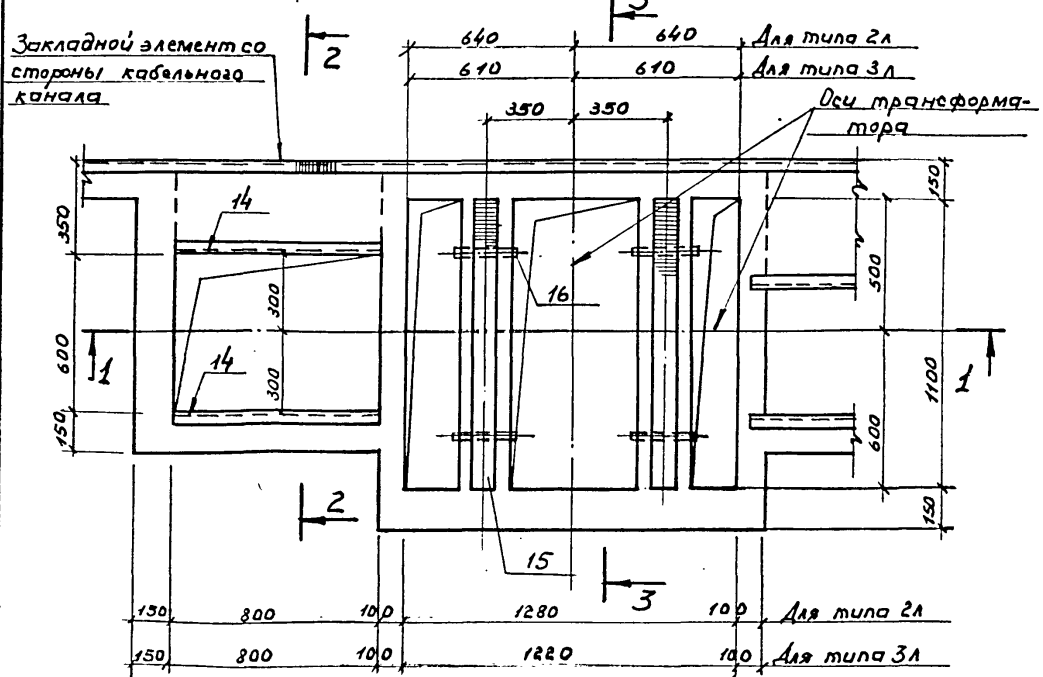
1-1



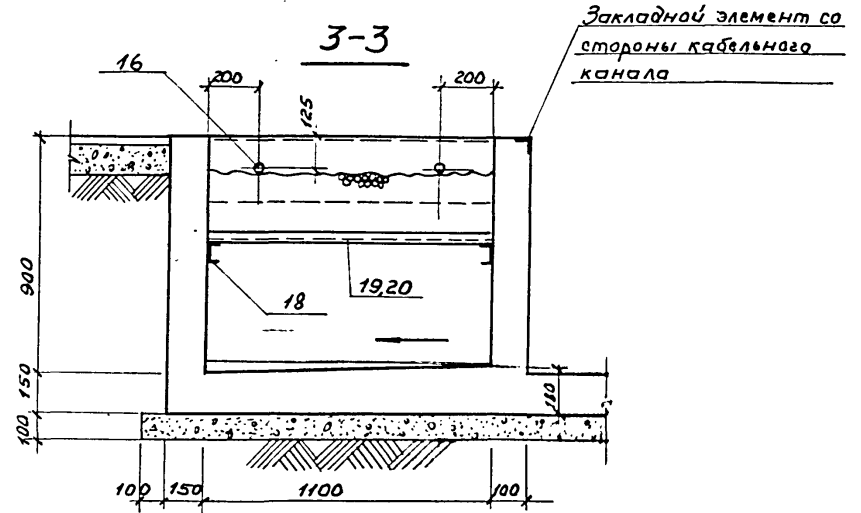
2-2



План



3-3



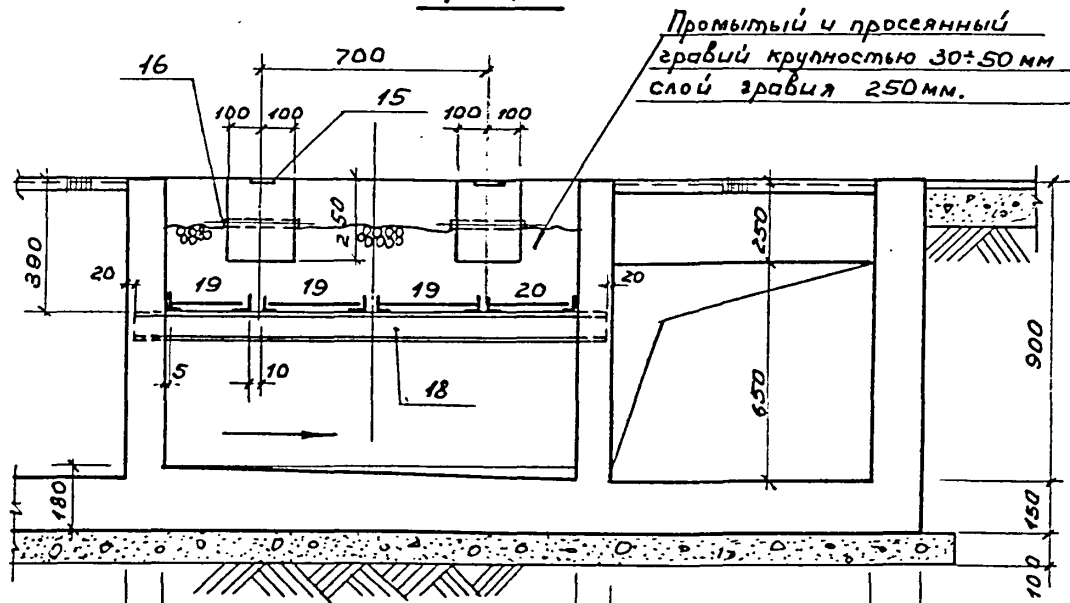
Лист № подл. Подпись и дата

3.407.9-1331 02.00000000СБ				
Гл. инж. пр. Дудкин <i>С.И.</i>	КТП-400; 250кВА. Арм- электрометиз Маслоприемники тип 2Л, 2П, 3Л, 3П. Сборочный чертёж	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд. Цуганов <i>М.И.</i>		Р	1	3
Гл. спец. Лобединский <i>В.И.</i>		ВНИПНЕФТЬ		
Исполн. Щербина <i>С.И.</i>		г. Москва		

Копировал Парамонова

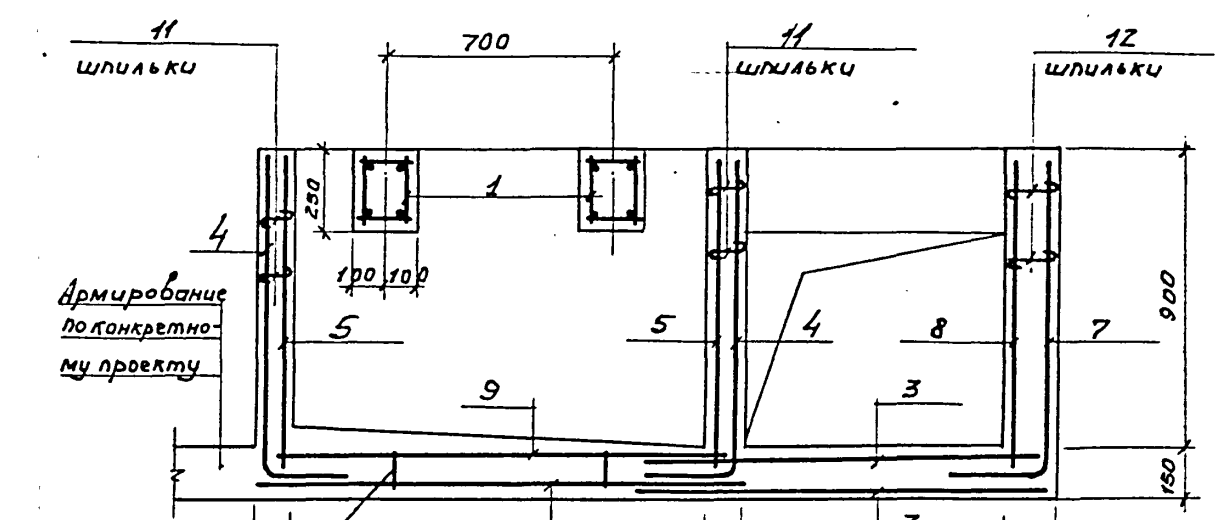
Формат 12г.

4-4



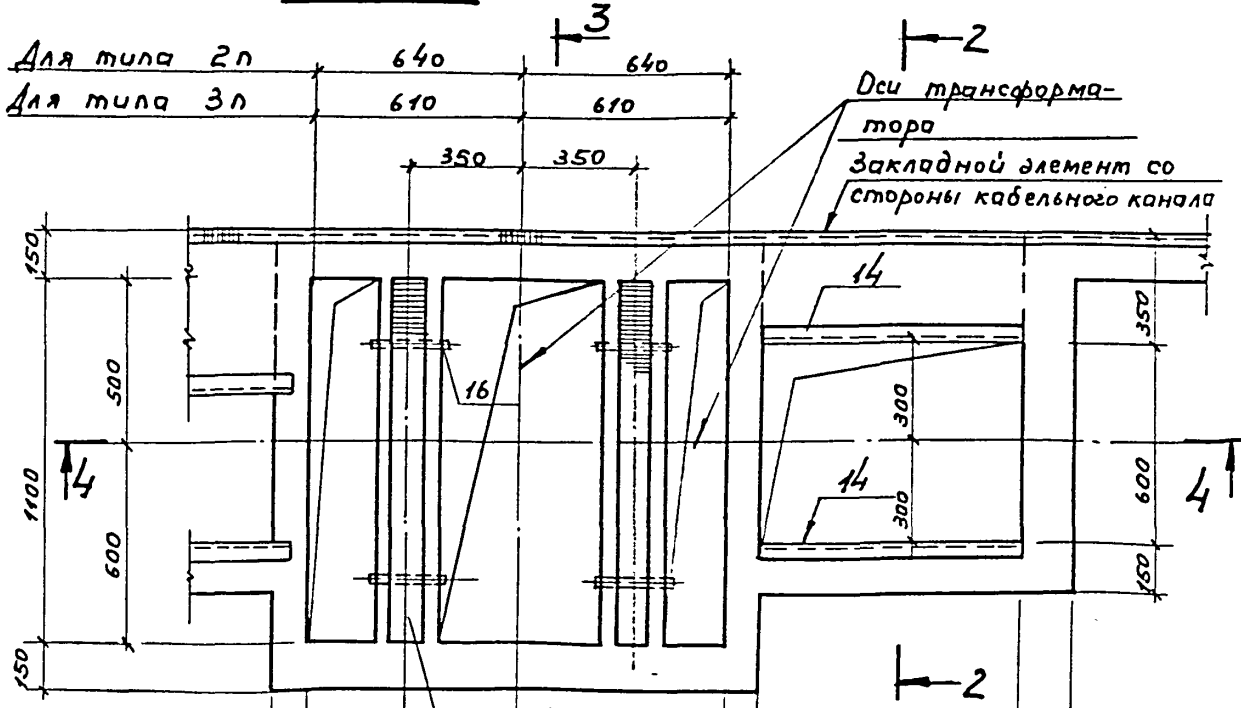
Для типа 2п	100	1280	100	800	150
Для типа 3п	100	1220	100	800	150

5-5



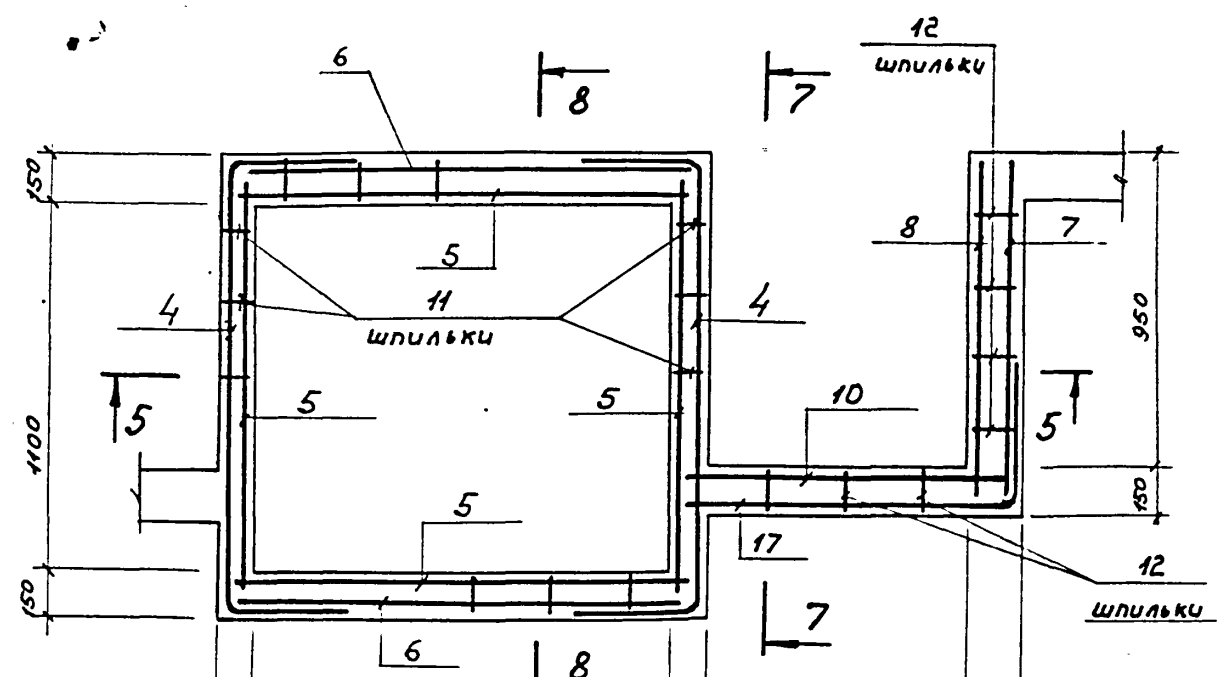
Для типа 2п	100	1280	100	800	150
Для типа 3п	100	1220	100	800	150

План



Для типа 2п	100	1280	100	800	150
Для типа 3п	100	1220	100	800	150

План



Для типа 2п	100	1280	100	800	150
Для типа 3п	100	1220	100	800	150

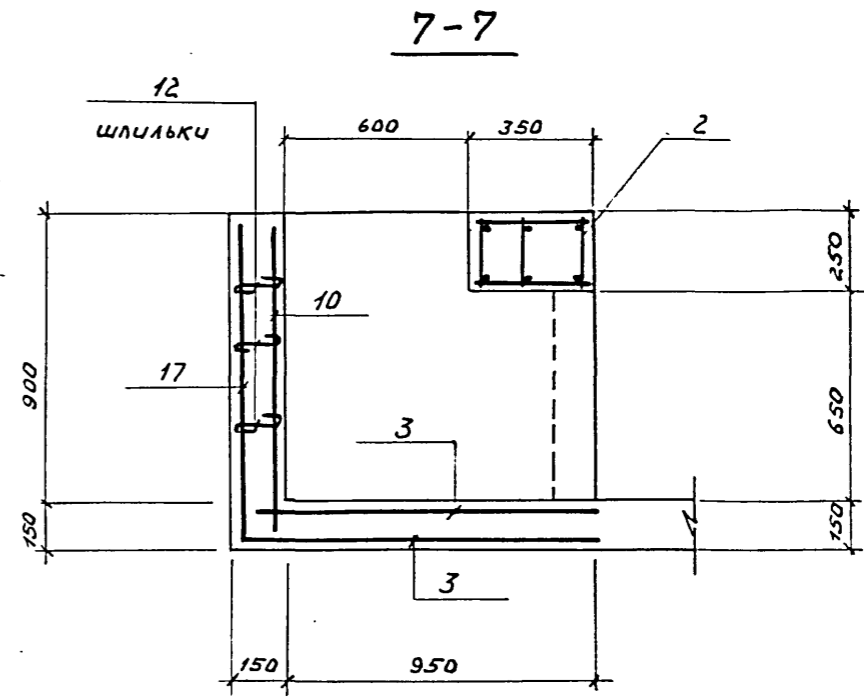
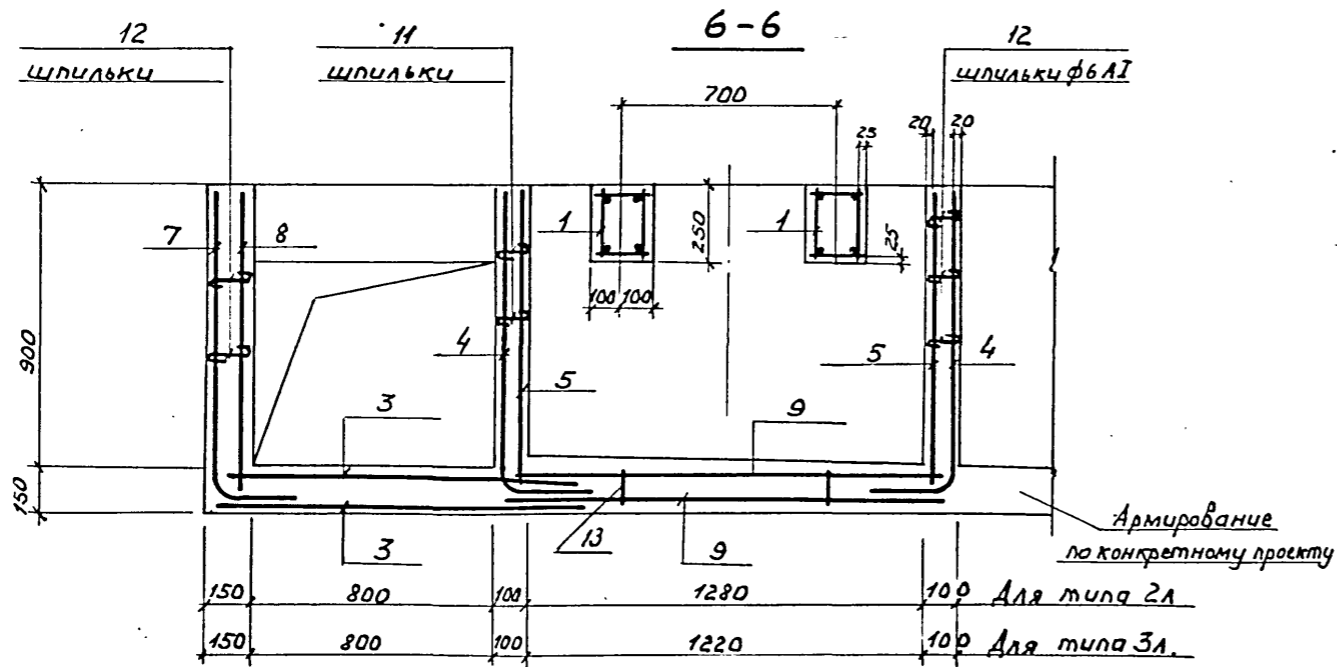
019-21056

Инв. № подл. Подпись и дата

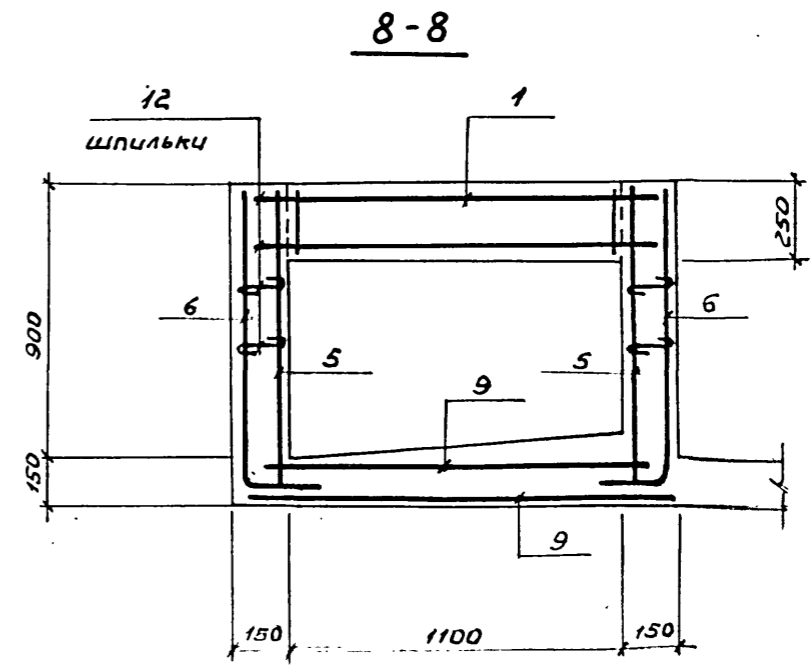
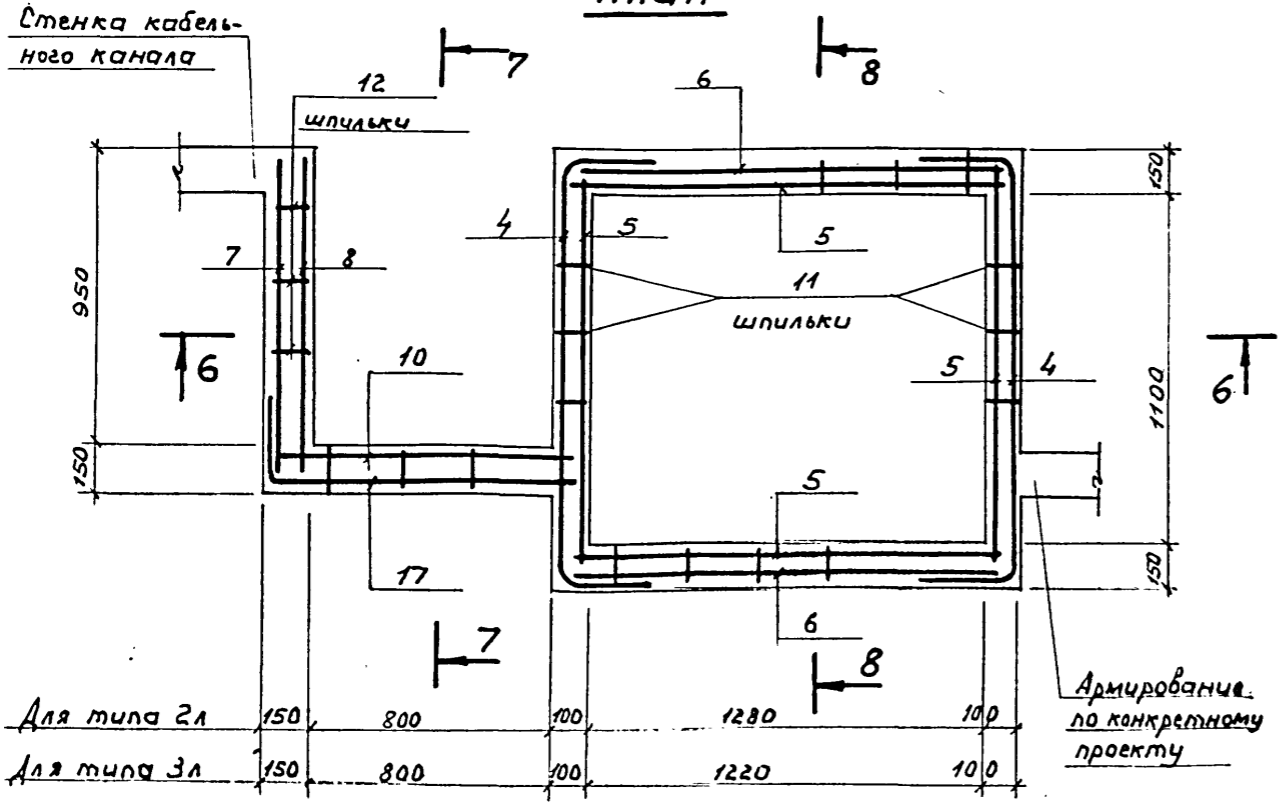
3.407.9-133.1 02.0000000СБ

Лист 2

Формат 12г



План



019-21056

Инв. № подл.	Подпись и дата	Вып. инв. №

3.407.9-133.1 02.000000СБ

Лист 3

Формат 12г

019-21056

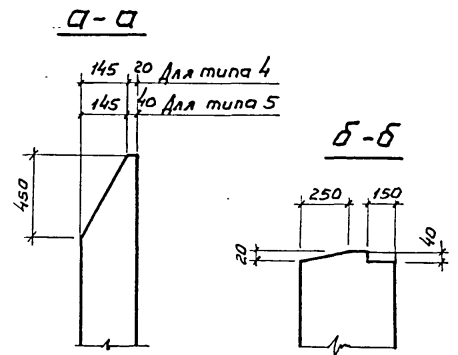
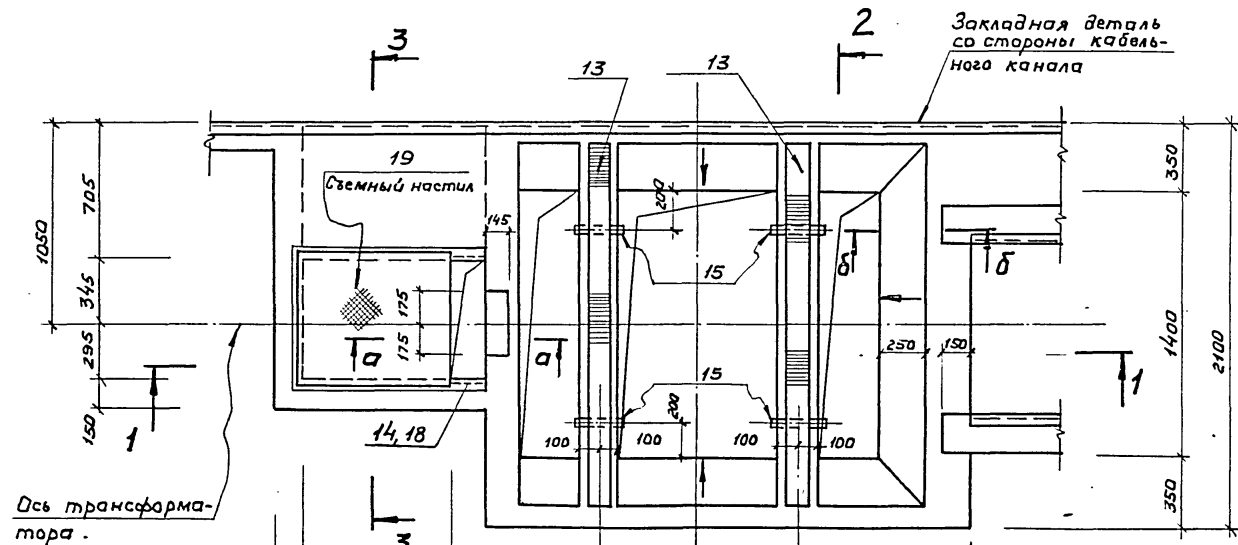
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.407.9-133.1 02.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
12			00.00.00.00 Вст.	Выборка стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		02.01.00.00	Каркас пространствен. КПЗ	2	
11	2		02.02.00.00	То же КП7	1	
11	3		02.00.01.00	Сетка арматурная С10	2	
11	4		02.00.02.00	То же С11	2	
11	5		02.00.03.00	" С12	4	
11	6		02.00.04.00	" С13	2	
11	7		02.00.05.00	" С14	1	
11	8		02.00.06.00	" С15	1	
11	9		02.00.07.00	" С16	2	
11	10		01.00.06.00	" С6	1	
11	11		01.00.00.50	Стержень одиночный поз.50	34	
11	12		01.00.00.51	То же поз.51	61	
11	13		01.00.00.52	" поз.52	8	
11	14		04.00.11.00	Изделие закладное МН1	2	
11	15		02.00.08.00	То же МН3	2	
5ч	16		01.00.13.00	Патрубок ^{ГОСТ 10704-76} ГОСТ 10704-76 С=290	4	05
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	15	м ³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>для исполнения 2Л</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	17		01.00.07.00	Сетка арматурная С7	1	
5ч	18		02.00.09.00	СВ ГОСТ 8240-72 С=1440	2	102кг.
11	19		02.00.10.00	Решетка РМ2	3	
11	20		02.00.11.00	То же РМ2а	1	
				<u>Для исполнения 2П</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	17		01.00.08.00	Сетка арматурная С7а	1	
				Поз.18,19,20 - см. выше		
				<u>Для исполнения 3Л</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	17		3.407.9-133 01.00.07.00	Сетка арматурная С7	1	
5ч	18		03.00.01.00	СВ ГОСТ 8240-72 С=1380	2	
11	19		03.00.02.00	Решетка РМ3	3	
11	20		03.00.03.00	То же РМ3а	1	
				<u>Для исполнения 3П</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	17		01.00.08.00	Сетка арматурная С7а	1	
				Поз.18,19,20 см. исполнение 3Л		

3.407.9-133.1 02.00.00.00		
Гл. инж. Дудкин	Стадия Р	Лист 1
Нач. отд. Цуганов	Маслоприемник	
Гл. спец. Побединский	типов 2Л, 2П, 3Л, 3П	
Проект. Побединский	ВНИПНЕФТЬ	
Исполн. Побединский	г. Москва	

019-21056



Ось трансформатора.

Ось трансформатора

для типа 4л

для типа 5л

150	800	180	165	425	1050	425	480
	980		165		1900		480
150	800	180	185	450	800	450	500
	980		185		1700		500

Примечание:

Тип 4 - для трансформатора 1000 кВА
 Тип 5 - " " " 630 кВА

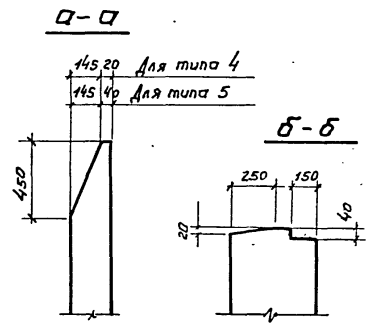
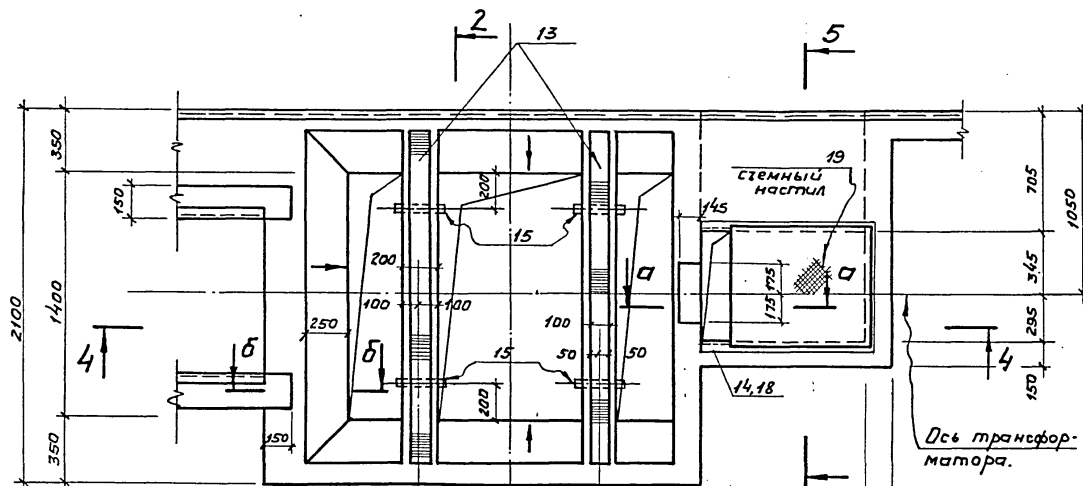
Имя, № подл., Подпись и дата

3.407.9-133.1 04.00.00.00СБ			
Инж. Лудкин	Инж. Чучаев	Инж. Шереметьев	КТП-1000, 630 кВА Хмельнич. ког. завода. Маслоприемник типов 4л, 5л. Сборочный чертеж.
Инж. Певч. Спект.	Инж. Победимский	Инж. Шереметьев	
Инж. Испан.	Инж. Шереметьев	Инж. Шереметьев	
Стадия	Лист	Листов	ВНИПНЕФТЬ Москва
р	1	6	

Копировал Параманова

Формат 12г.

019-21056



для типа 4п

для типа 5п

480	425	1050	425	165	180	800	150
480		1900		165		980	
500	450	800	450	185	180	800	150
500		1700				980	
				185			

Примечания:

- 1) Тип 4 - для трансформатора 1000 кВА.
Тип 5 - " " " " 630 кВА
- 2) Настил применяется только для шкафа ввода ВВ-1

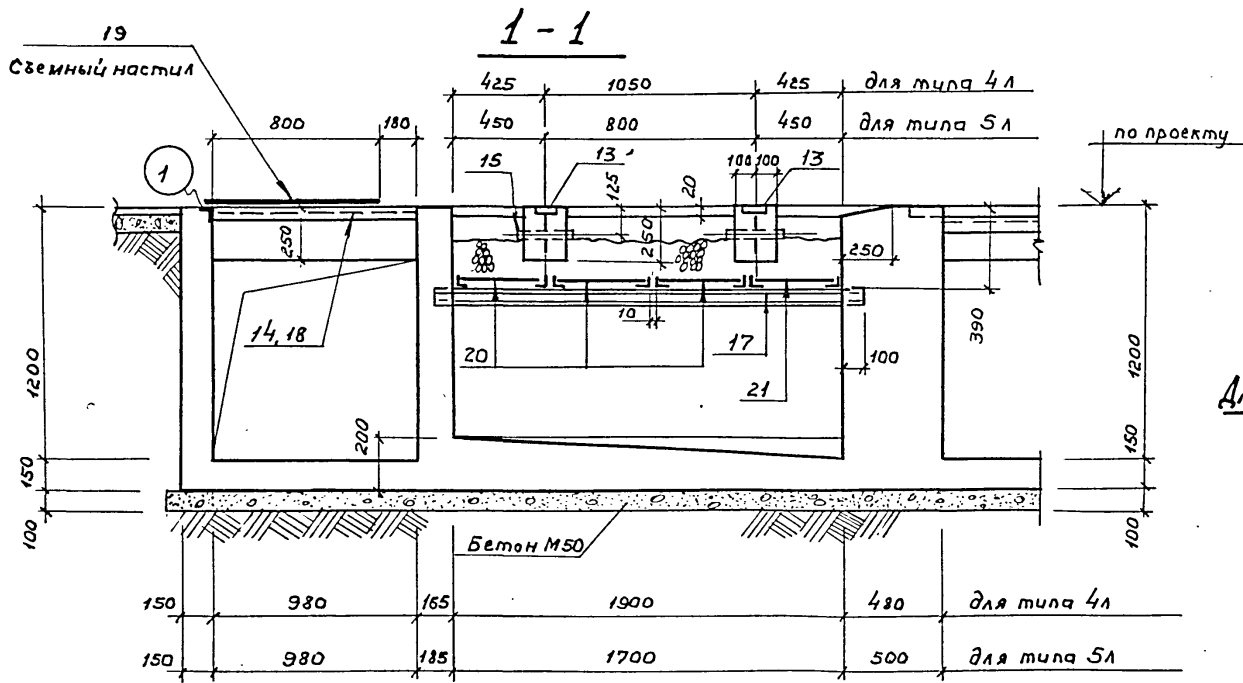
Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

3.4079-133.1 04.00.00.00СБ

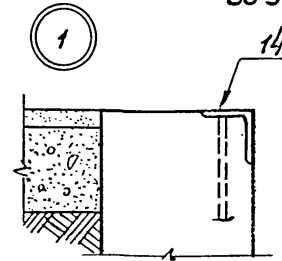
Лист
2

Формат 12r

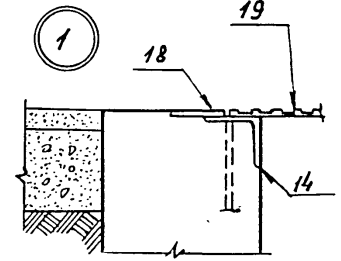
019-21056



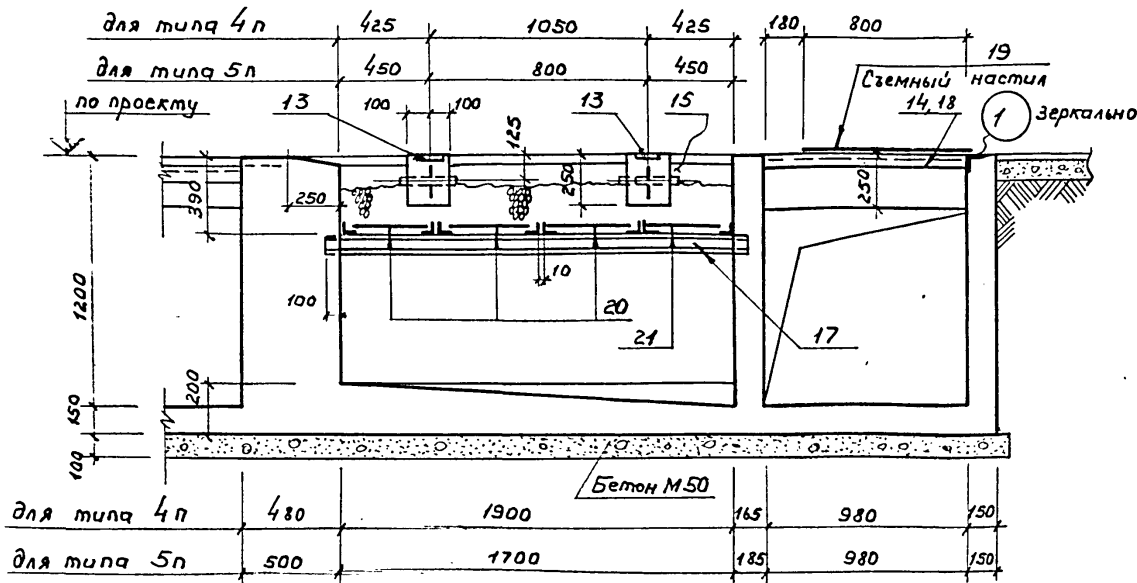
Для шкафов ввода ВВ-2
ВВ-3



Для шкафа ввода ВВ-1



4-4



Примечание:

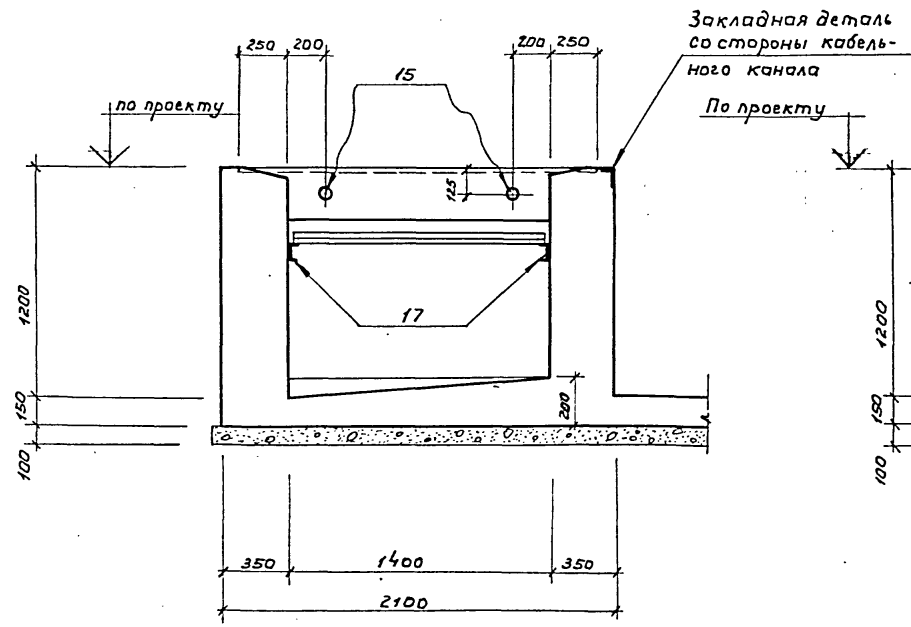
Решетки поз. 20, 21 засыпаются промытым и просеянным гравием, крупностью 30-50мм, слой гравия 250 мм.

3.407.9-133.1 04.00.00.00СБ

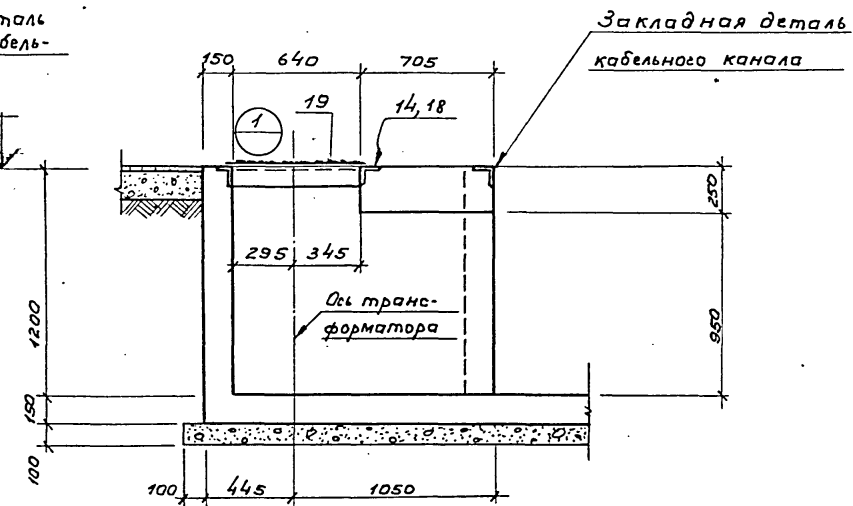
Лист
3

Формат 12г

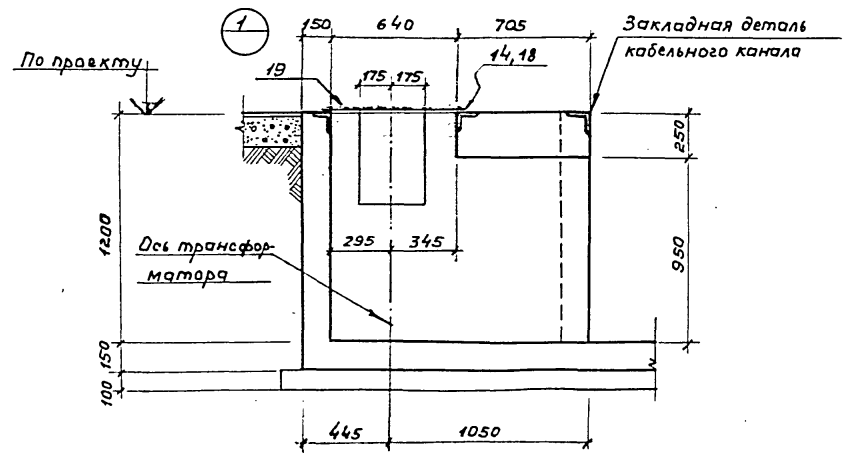
2-2



3-3



5-5



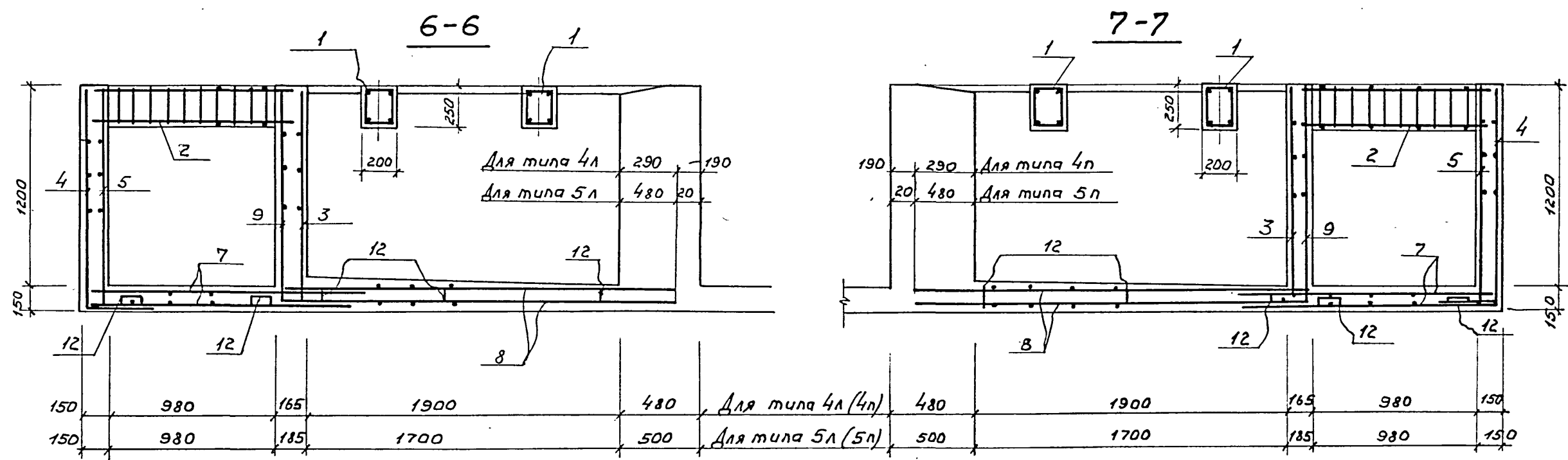
019-21056

Имя, № инв., Подпись и дата

3.407.9-133.1 04.0000.00СБ

Лист 4

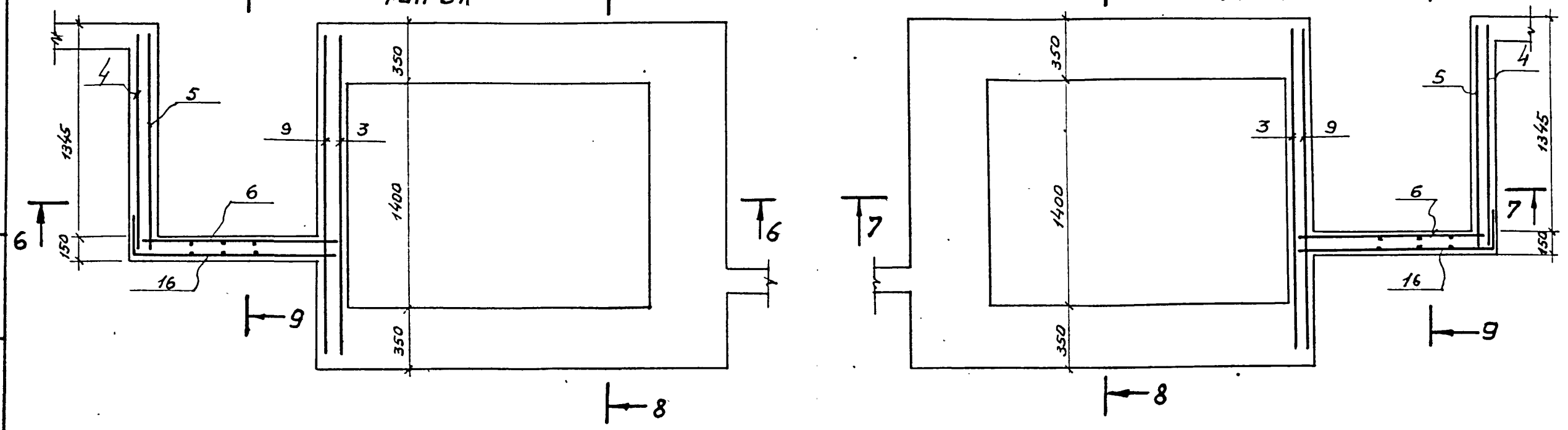
формат 12r.



150	980	165	1900	480	Для типа 4л (4п)	480	1900	165	980	150
150	980	185	1700	500	Для типа 5л (5п)	500	1700	185	980	150

Тип 4л
Тип 5л
План

Тип 4п
Тип 5п
План



019-21056

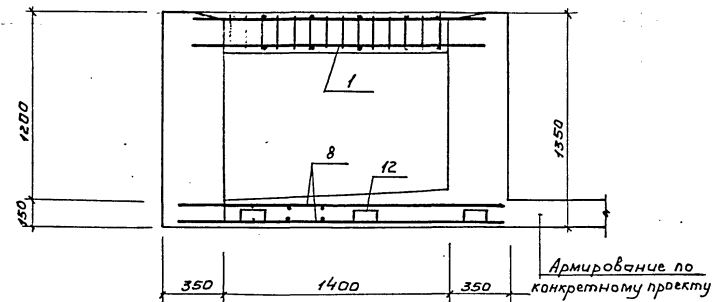
Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

3.407.9-133.1 04.000000СБ

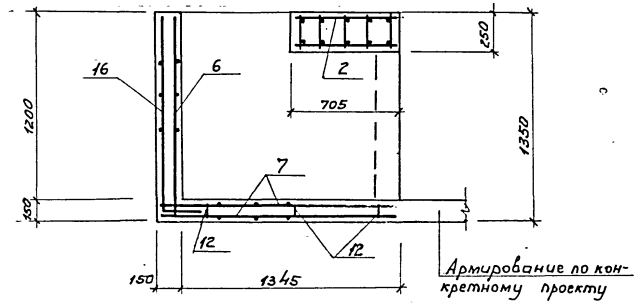
Лист
5

Формат А4

8-8



9-9



019-21056

Инв. № подл.	Листы и дата	Век инв. №

3.407.9-133.1 04.0000000СБ

Лист
6

019 - 21056

Ш.м.ч.под. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.407.9-133.1 04.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
12			00.00.00.00 ВСТ	Выборка стали.		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1					
11	2		04.01.00.00	Каркас пространств. КПЗ	2	
11	3		04.02.00.00	То же КПЗ	1	
11	4		04.00.01.00	Сетка арматурная С17	1	
11	5		04.00.02.00	То же С18	1	
11	6		04.00.03.00	" С19	1	
11	7		04.00.04.00	" С20	1	
11	8		04.00.07.00	" С22	2	
11	9		04.00.08.00	" С23	2	
	10		04.00.09.00	" С24	1	
11	11		Свободен			
11	12		01.00.00.51	Стержень одиночный поз.51	33	
11	13		01.00.00.52	" " поз.52	8	
11	14		04.00.10.00	Изделие закладное МН4	2	
БЧ	15		04.00.11.00	То же МН7	1	
			02.00.13.00	Патрубок ^{40х2 ГОСТ 10704-76} _{ГОСТ 10706-76} L=290	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	49 м ³	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>Для исполнения 4л</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	16		04.00.05.00	Сетка арматурная С21	1	
БЧ	17		04.00.14.00	С10 ГОСТ 8240-72; С=2100	2	
11	18		04.00.17.00	Изделие закладное МН9	1	
БЧ	19		04.00.18.00	Рифленая сталь 830x700x4	1	только для шкафа
11	20		04.00.15.00	Решетка РМ4	3	880x880-1
11	21		04.00.16.00	То же РМ4а	1	
				<u>Для исполнения 4л</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	16		04.00.06.00	Сетка армат. С21а	1	
				Поз. 17+21 см. выше.		
				<u>Для исполнения 5л</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	16		04.00.05.00	Сетка арматурн. С21	1	
БЧ	17		05.00.01.00	С10 ГОСТ 8240-72 С=1900	2	
11	18		04.00.17.00	Изделие закладное МН9	1	только для шкафа
БЧ	19		04.00.18.00	Рифленая сталь 830x700x4	1	880x880-1
11	20		05.00.02.00	Решетка РМ5	3	
11	21		05.00.03.00	То же РМ5а	1	
				<u>Для исполнения 5л</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	16		04.00.06.00	Сетка армат. С21а	1	
				поз. 17+21 см. исполнение 5л.		

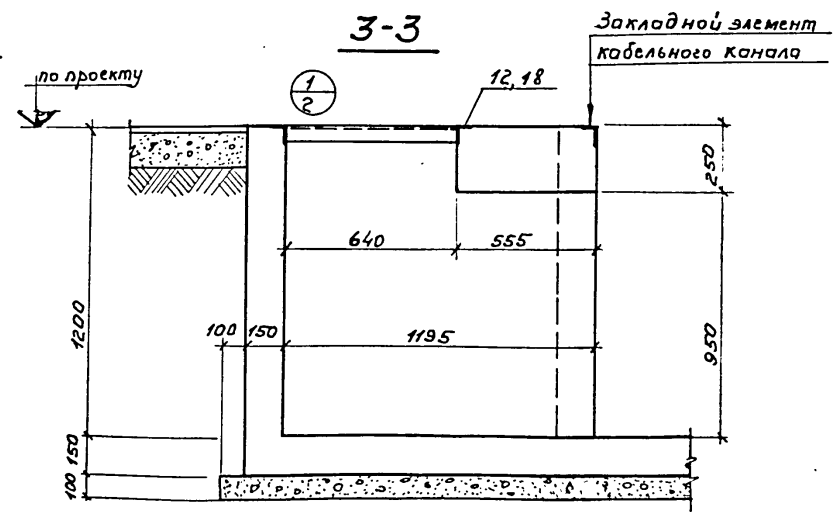
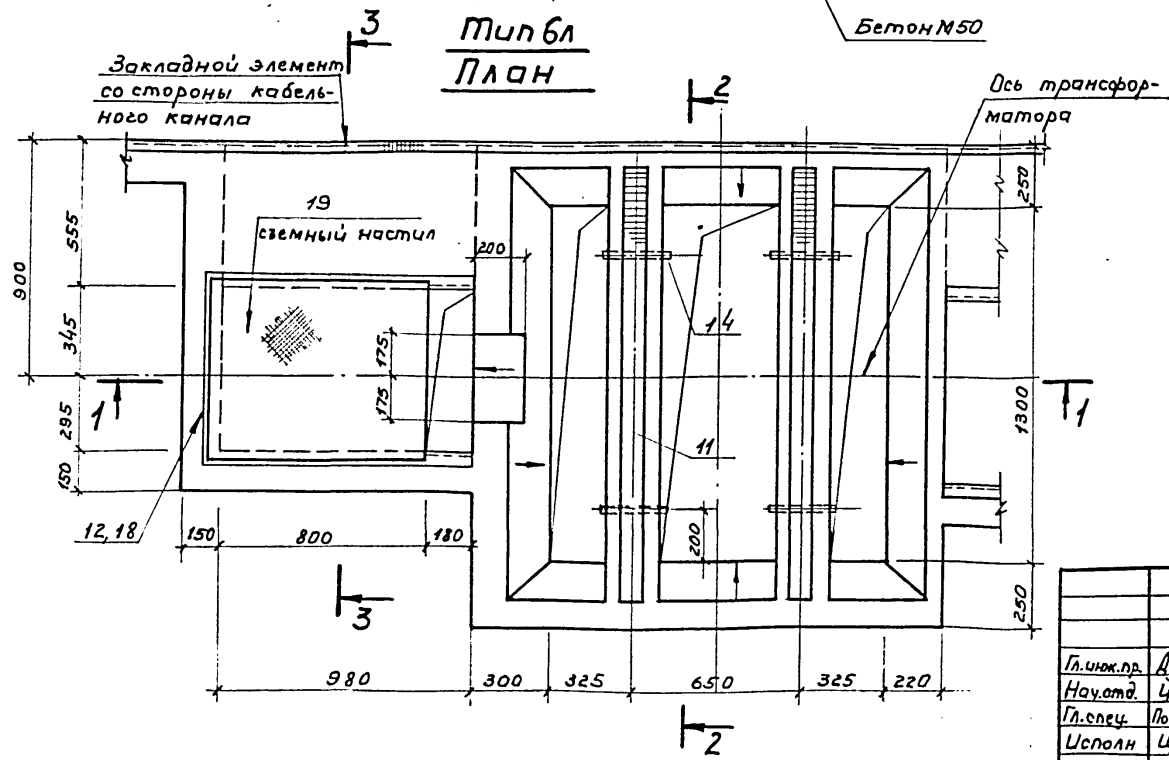
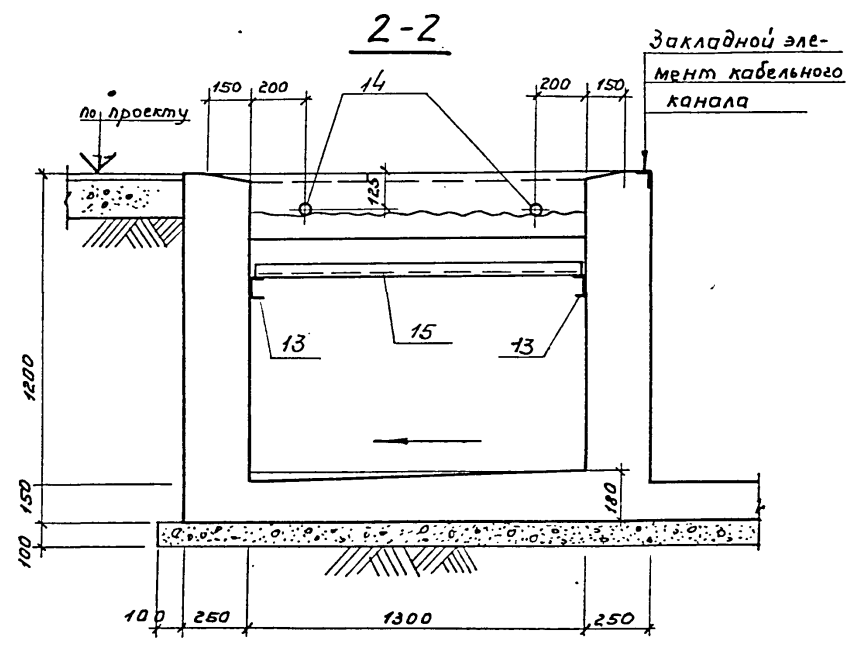
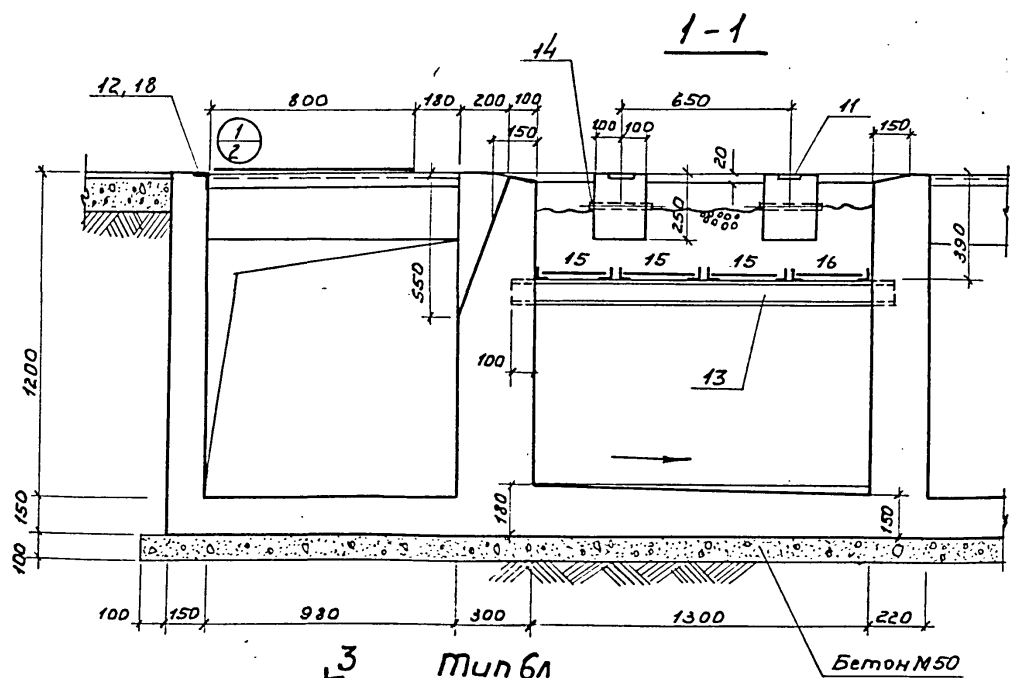
3.407.9-133.1 4.00.00.00

Гл. инж. пр. Аудкин
 Нач. отд. Цуганов
 Гл. спец. Побединский
 Проект Побединский
 Испол. Побединский

Маслоприемник
 типы 4л, 4а, 5л, 5а.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ВНИПНЕСФТБ		
г. Москва		

019-21056



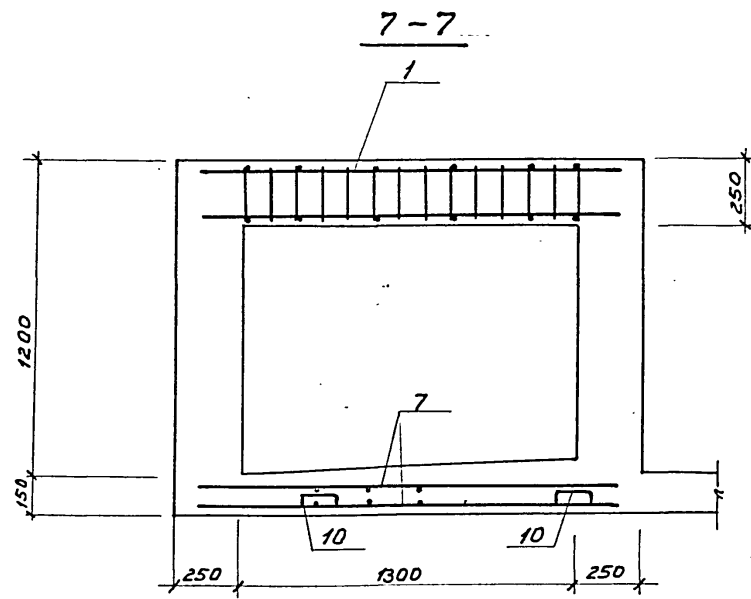
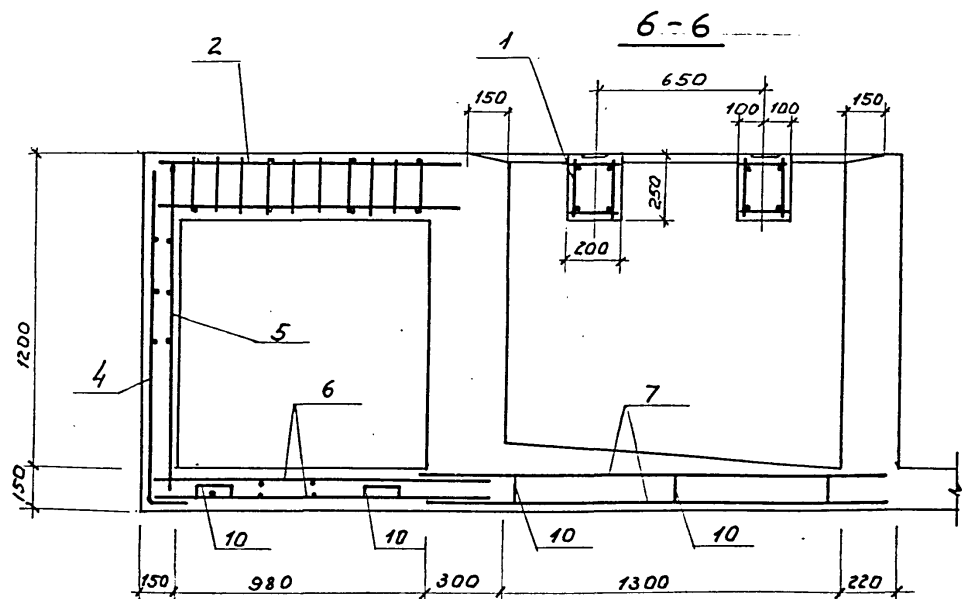
Шкв. № подл. Подпись и дата Выем. шкв. №

3.4079-133.1 06.000000СБ			
Гл. инж. пр.	Аудкин	КТП-400кВА. Хмельницко-го завода	Стадия Р
Нач. отд.	Цуганов	Маслоприемники тилыбл,бп	Лист 1
Гл. спец.	Побединский	Сборочный чертёж	Листов 4
Исполн.	Щербина		
ВНИПИНЕФТЬ г. Москва			

Копировала Параманова

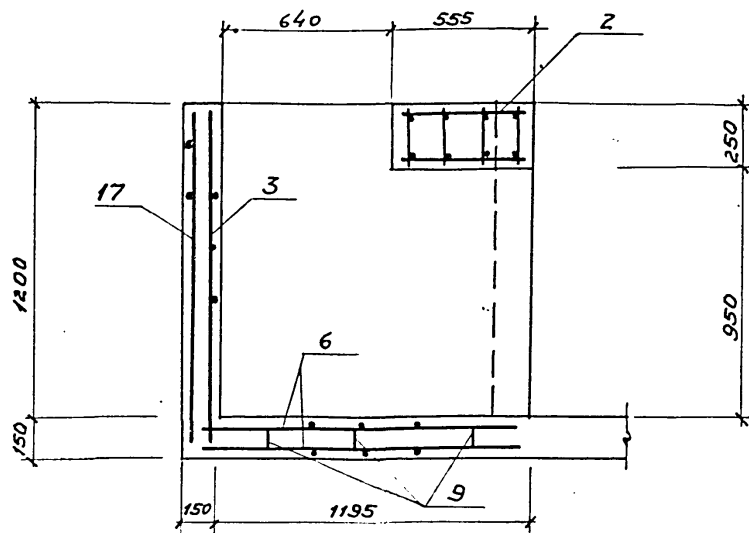
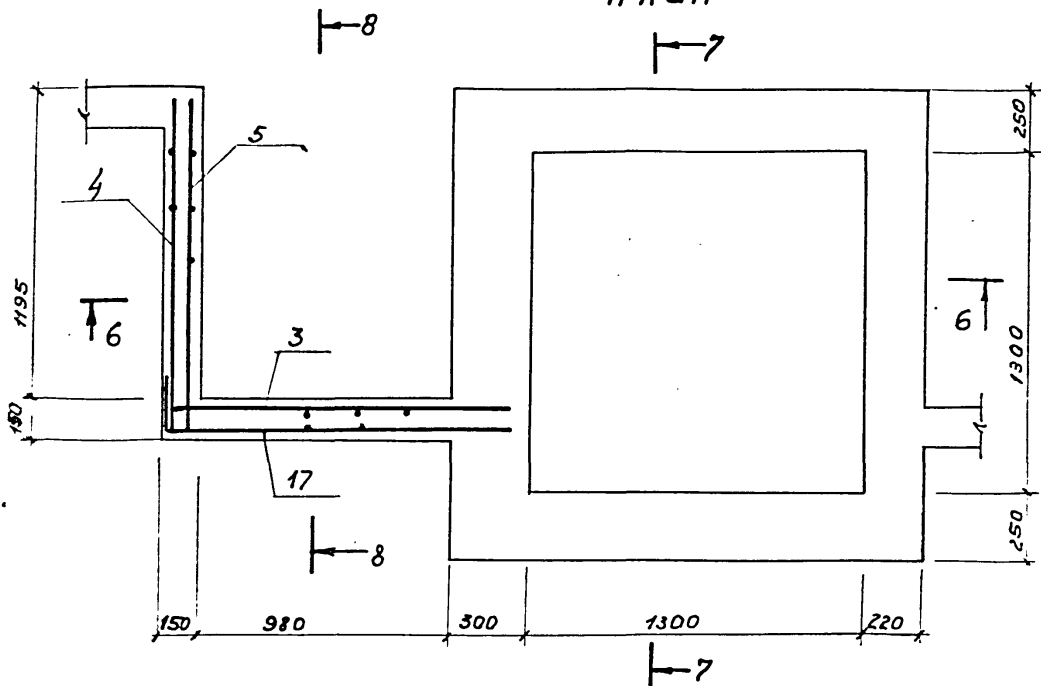
формат 12г

019-21056



Туп 61
План

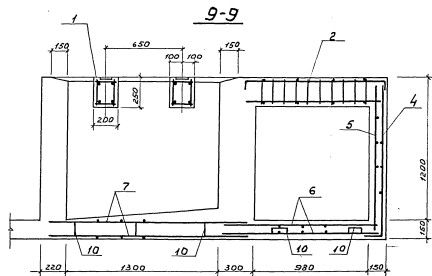
8-8



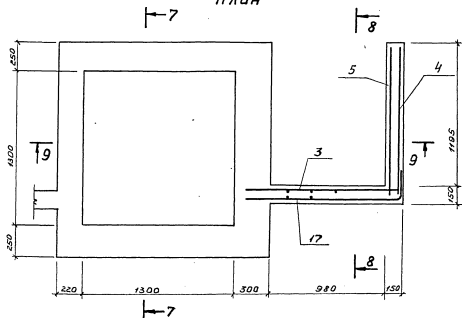
3.407.9-133.1 06.000000СБ

Лист
3

Циб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №



Тун 6п
План



3.407.9-133.1 06.000000СБ

Лом

4

019-21056

Шаб. №104дк, Подпись и дата, Взам. инв. №

019-21056

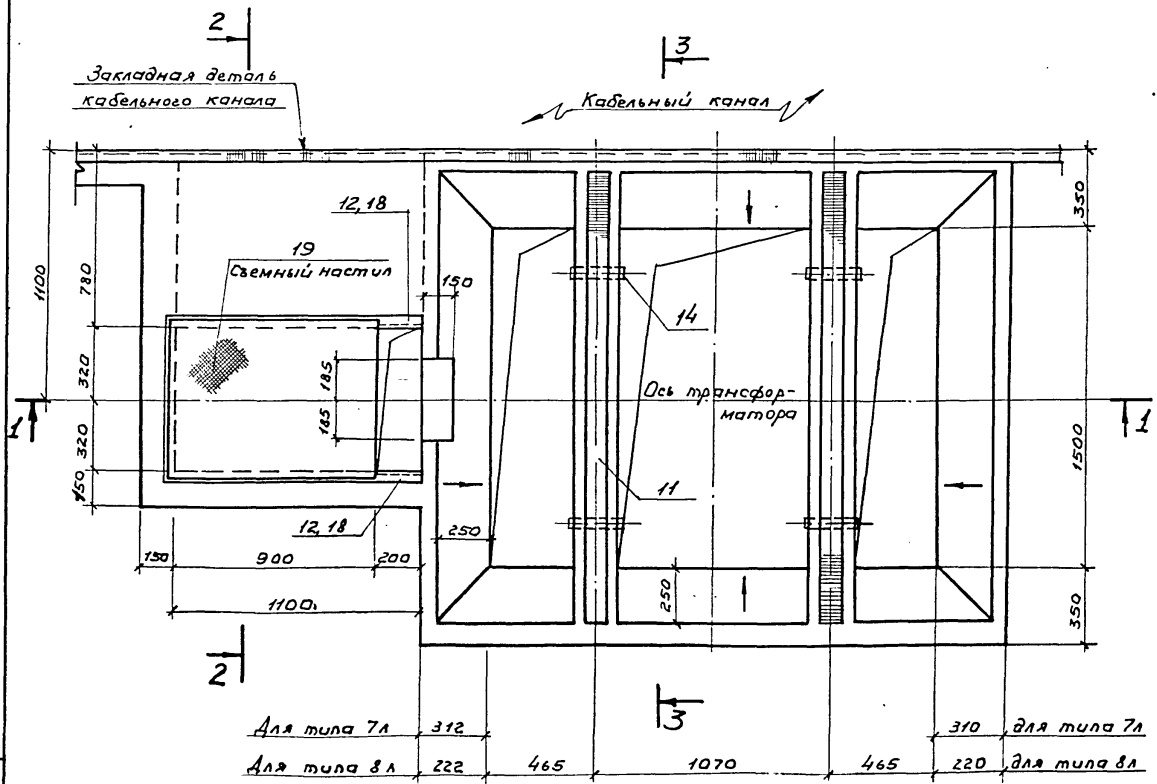
Инв. № подл. Подпись и дата
Датум, инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12.			3.407.9-133.1.06.00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			00.00.00.00.00ПЗ	Пояснительная записка		
12			00.00.00.00Вст.	Выборка стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>и детали</u>		
11	1		06.01.00.00	Каркас пространств. КП4	2	
11	2		06.02.00.00	То же КП9	1	
11	3		04.00.04.00	Сетка арматурная С20	1	
11	4		06.00.01.00	То же С25	1	
11	5		06.00.02.00	" С26	1	
11	6		06.00.03.00	" С27	2	
11	7		06.00.04.00	" С28	2	
	8		Свободен			
11	9		01.00.00.51	" поз.51	30	
11	10		01.00.00.52	" поз.52	12	
11	11		06.00.05.00	Изделие закладное МН5	2	
11	12		04.00.11.00	То же МН7	1	
64	13		06.00.06.00	С 10 ГОСТ 8240-72 С-1500	2	
64	14		01.00.13.00	Патрубок ^{40х2 ГОСТ 10704-76} ГОСТ 10704-74 С-290	4	
11	15		06.00.07.00	Решетка РМ6	3	
11	16		06.00.08.00	То же РМ6а	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	17	м ³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>Для исполнения 6л</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	17		4.00.05.00	Сетка арматурная С21	1	
11	18		4.00.17.00	Изделие закладное МН9	1	только для ввода вв-1.
64	19		4.00.18.00	Рифленая сталь 830x700x4	1	
				<u>Для исполнения 6п</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	17		4.00.06.00	Сетка арматурная С21а	1	
				Поз. 18, 19 см. выше		

3.407.9-133.1 6.00 00 00		
Гл. инж. пр.	Дудкин	Маслоприемники типов 6л, 6п.
Нач. отд.	Цуганов	
Гл. спец.	Побединский	Стадия Лист Листов Р 1 1
Проект.	Побединский	
Испол.	Побединский	ВНИПИНЕФТЬ г. Москва

019-21056



Примечания:

1. Тип 7 - для трансформатора 1600 кВА
Тип 8 - для трансформатора 1000 кВА
2. Разрез 3-3 см. на листе 5.

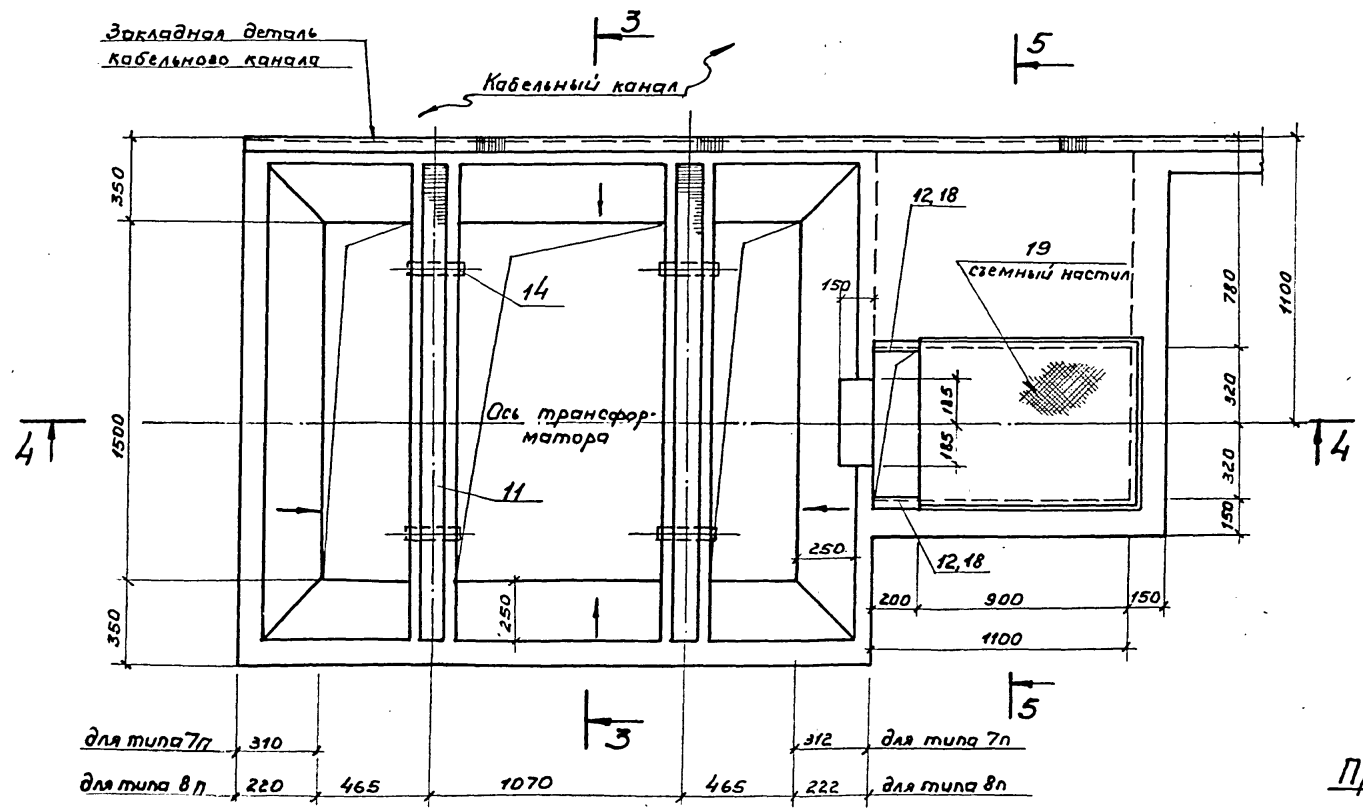
Шиф. № разд. Подпись и дата Вып. инв. №

3. 4079-133.1 07.000000СБ		
Гл. инж. Аудкин	Инж. Цуганов	Инж. Шербина
Нач. отд. Цуганов	Инж. Шербина	Инж. Шербина
Ин. спец. Шербина	Инж. Шербина	Инж. Шербина
КТП-1600, 1000кВА Чирчикского завода		
Маслопривинили типа 7А, 8А, 7А, 8А.		
Сборочный чертеж.		
Лист: Р	Лист: 1	Листов: 6
ВНИПИИНЕФТЬ		
г. Москва		

Копировала Параманова

Формат 12г

019-21056



Примечания:

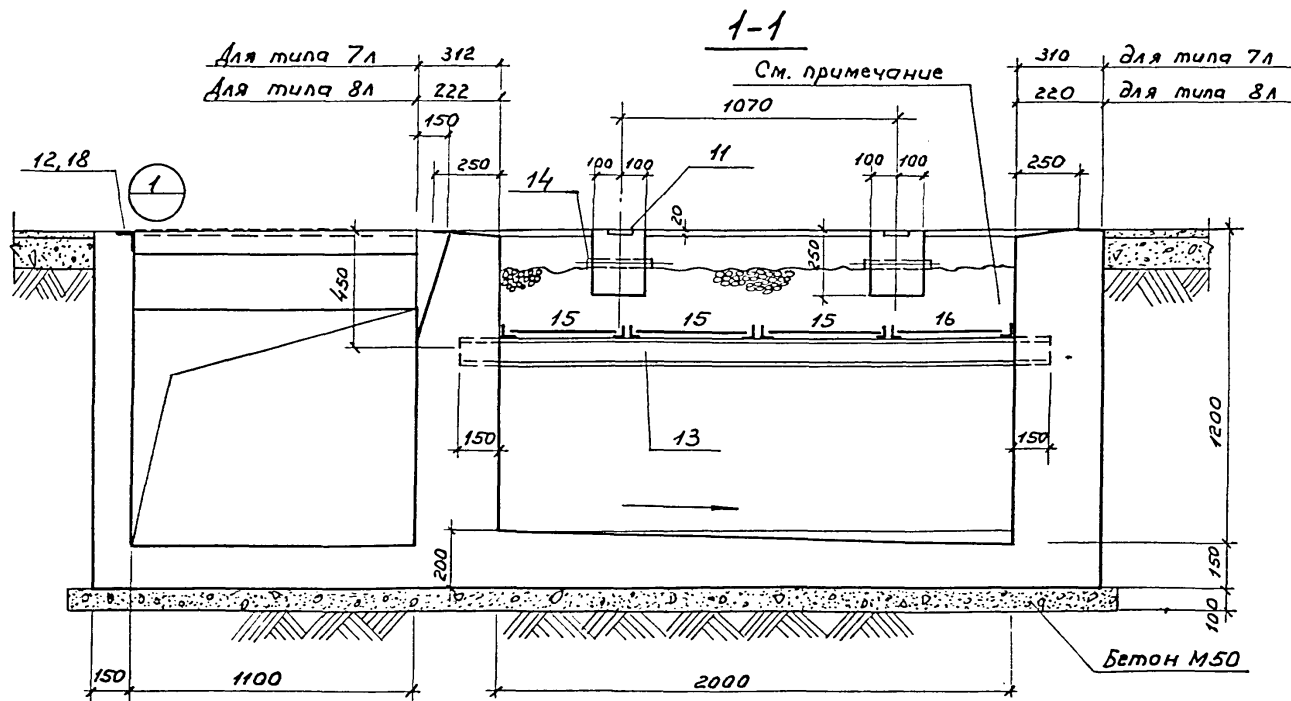
1. Тип 7 - для трансформатора 1600 кВА
Тип 8 - для трансформатора 1000 кВА
2. Разрез 3-3 см. на листе 5

М.б. № подл. Подпись и дата. Вып. инв. №

3.4079-133.1 07.000000СБ

Лист
2

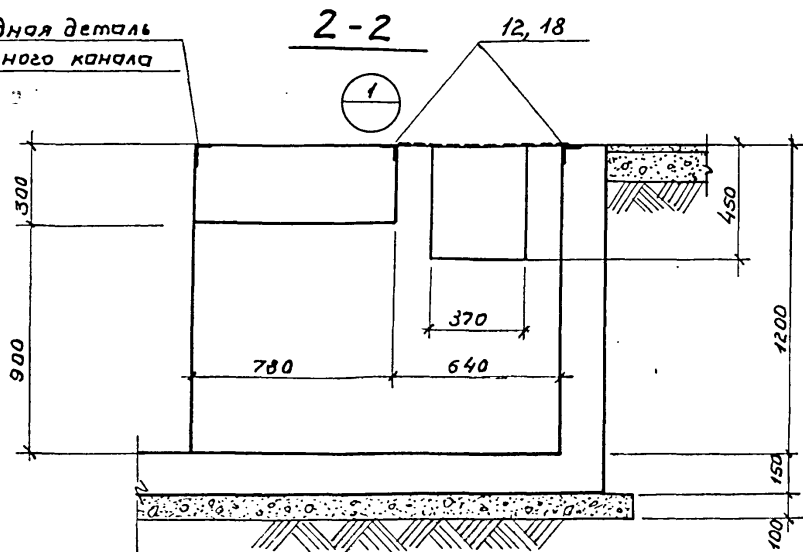
019-21056



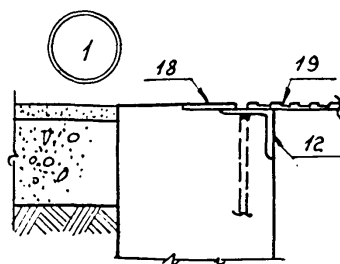
Примечания

1. Решетки засыпаются промытым и просеянным гравием крупностью 30-50 мм, толщиной слоя 250 мм.
2. Исполнения 1 (при глухом вводе кабеля) и 2 - по сериям 4.407-216 и 4.407-217.

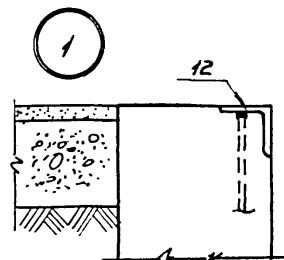
Защитная деталь кабельного канала



Исполнение 1



Исполнение 2

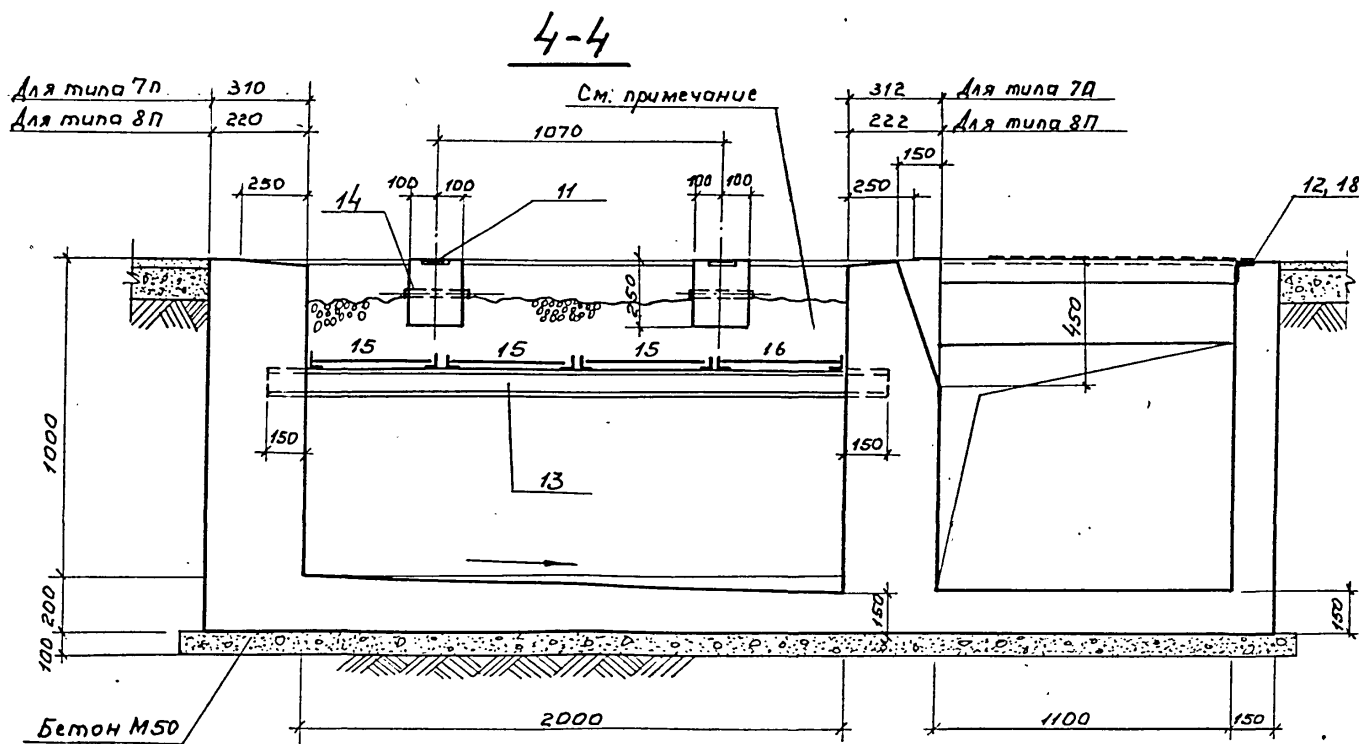


Лист № 3

3.407.9-133.1 07.00.00.00.СБ

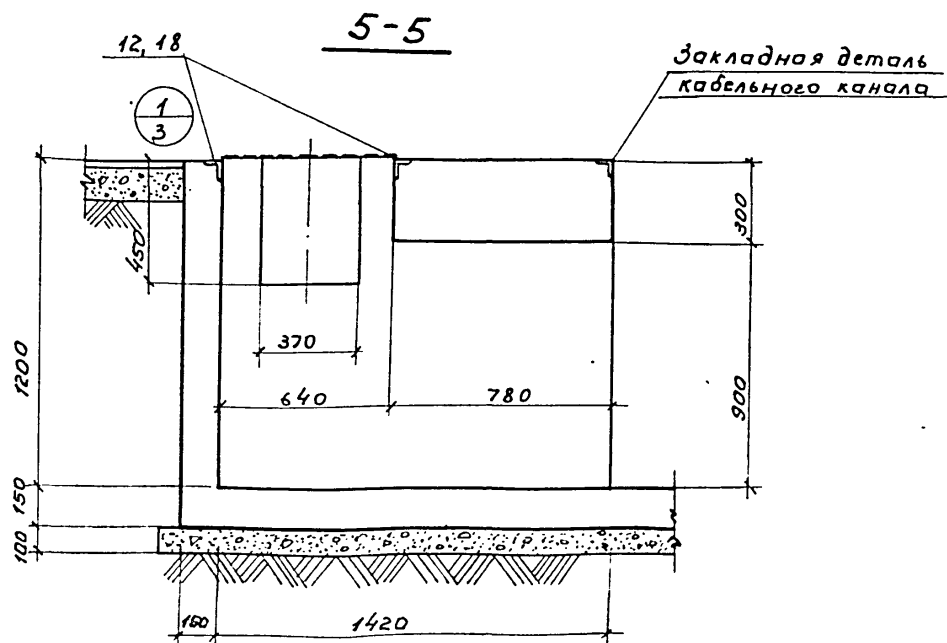
Лист
3

019-21056



Примечание:

Решетки засыпаются промытым и просеянным
гравием крупностью 30-50 мм, толщиной слоя 250 мм.



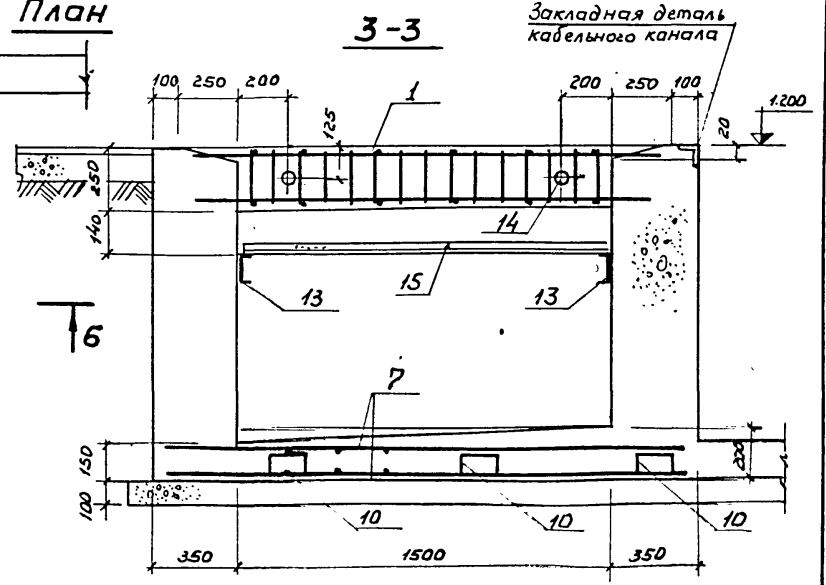
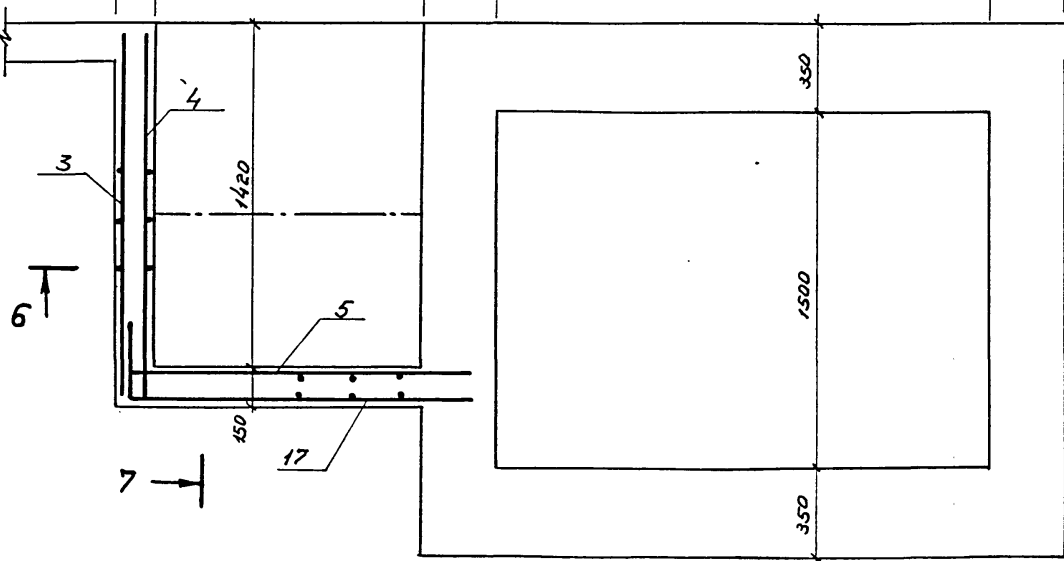
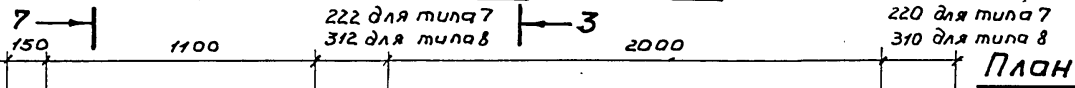
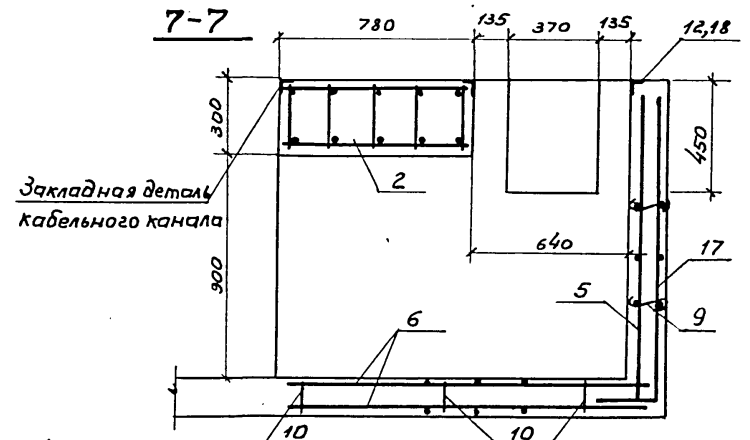
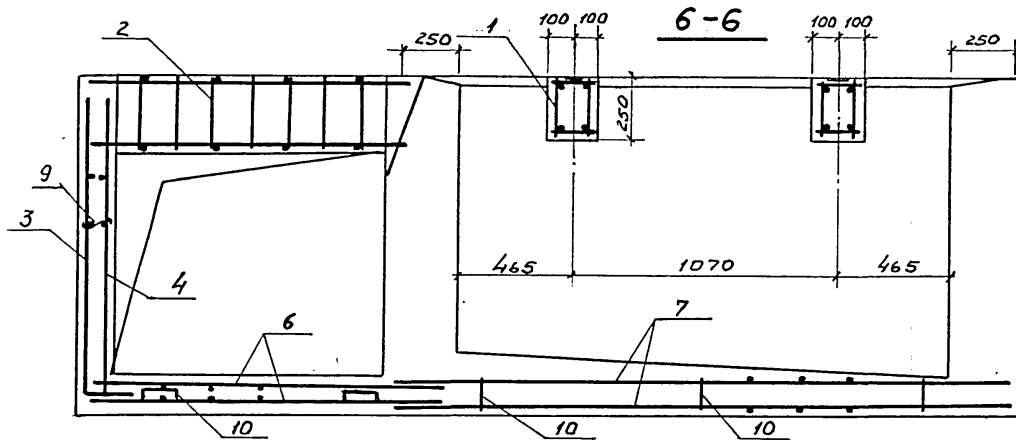
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.9-133.1 07.00.00000СБ

Лист
4

019-21056

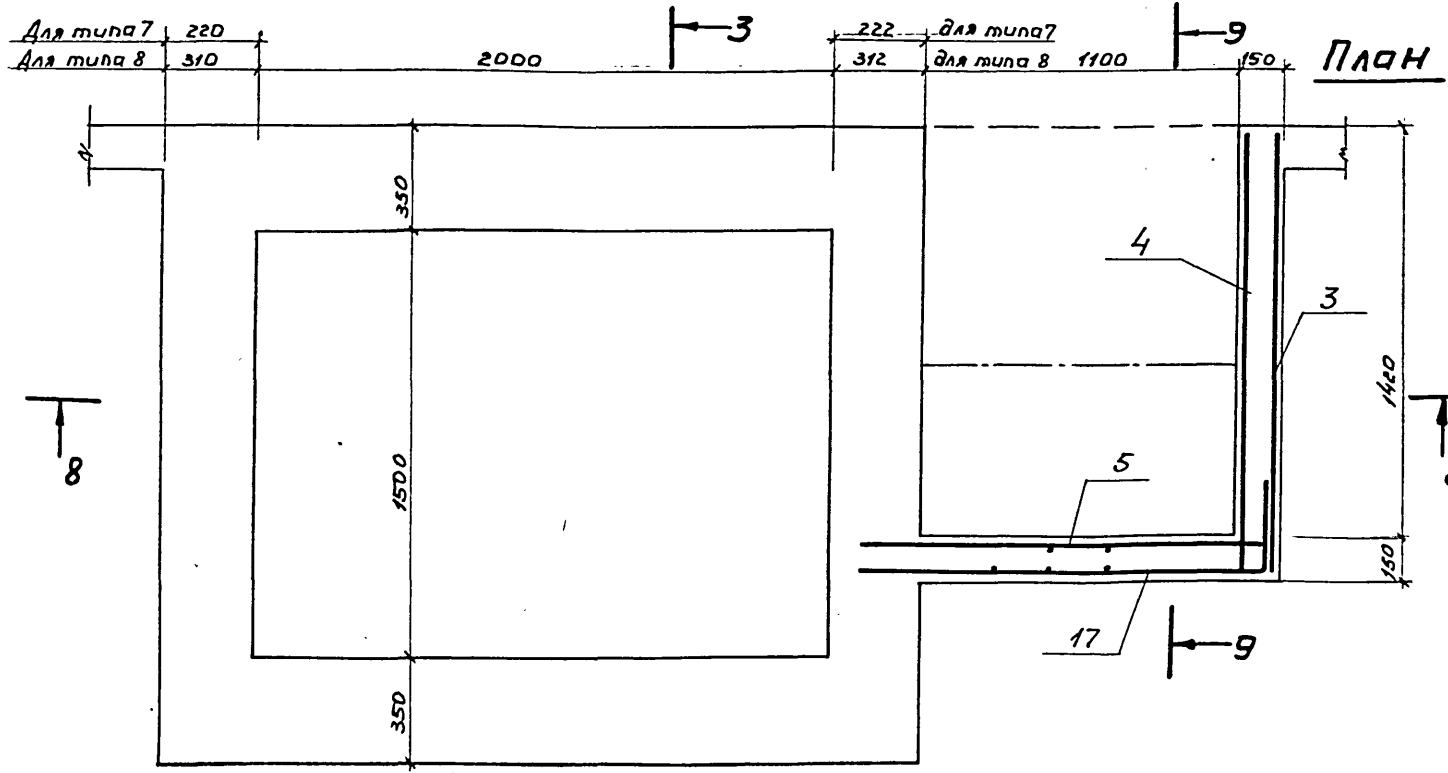
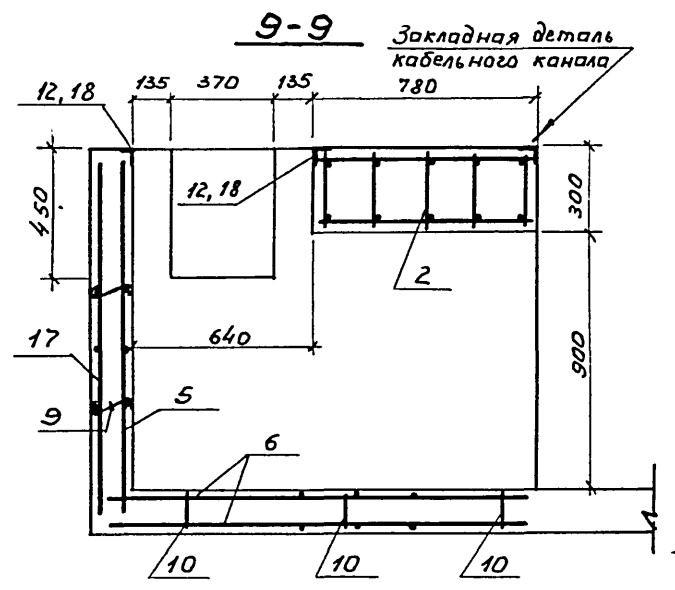
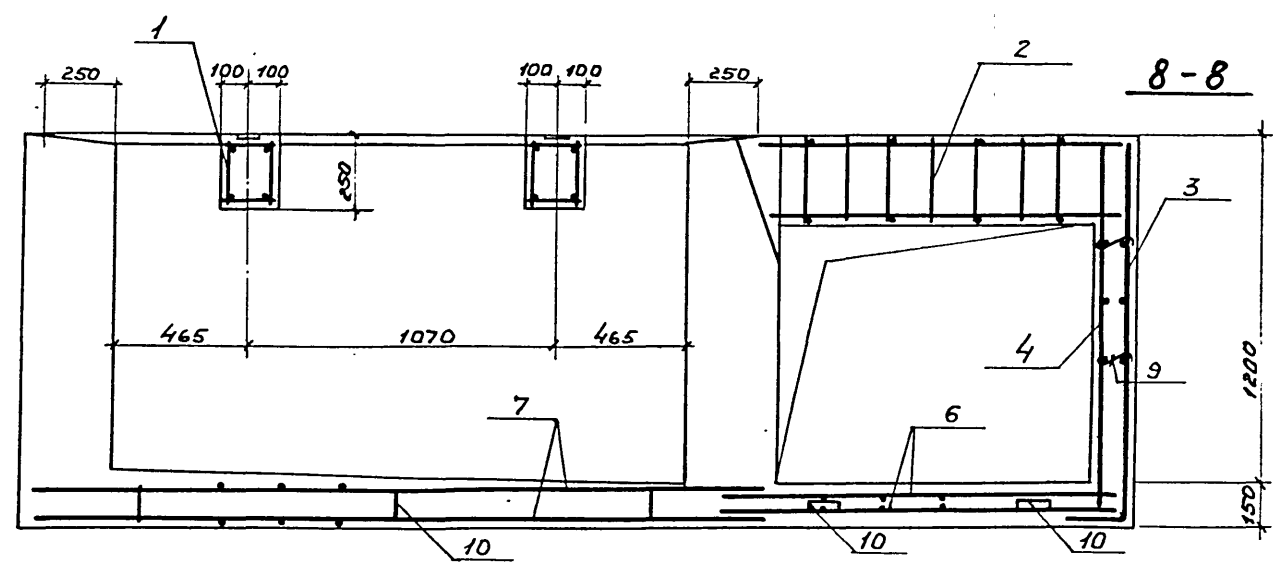
Уч. № 1020, Листы в Деталях, Атом. инст. № 2



3.407.9-133.1 07.00 0000 СБ

Лист 5

Формат 12г



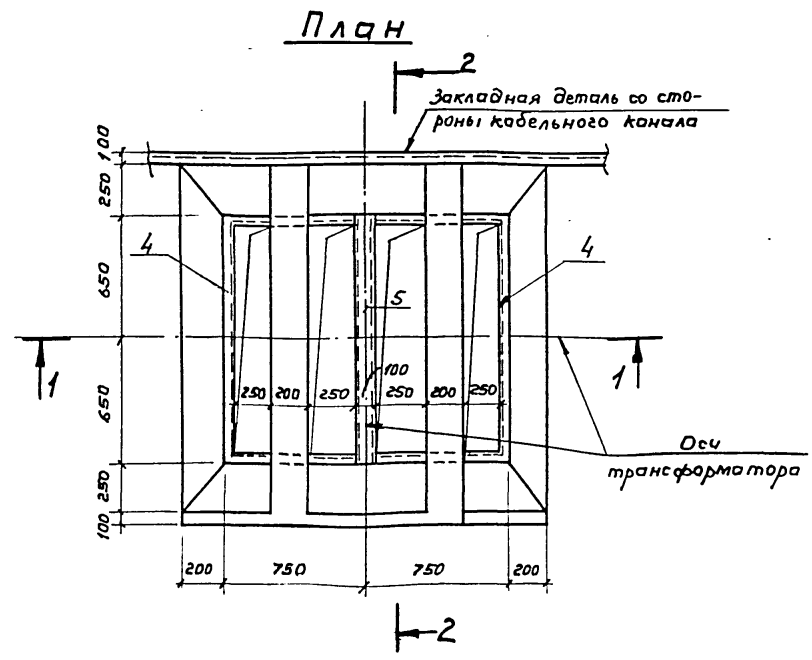
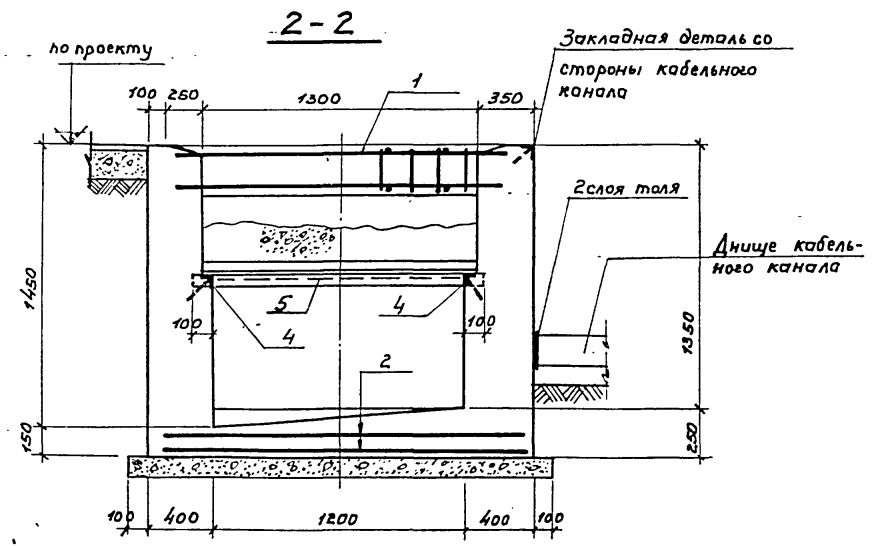
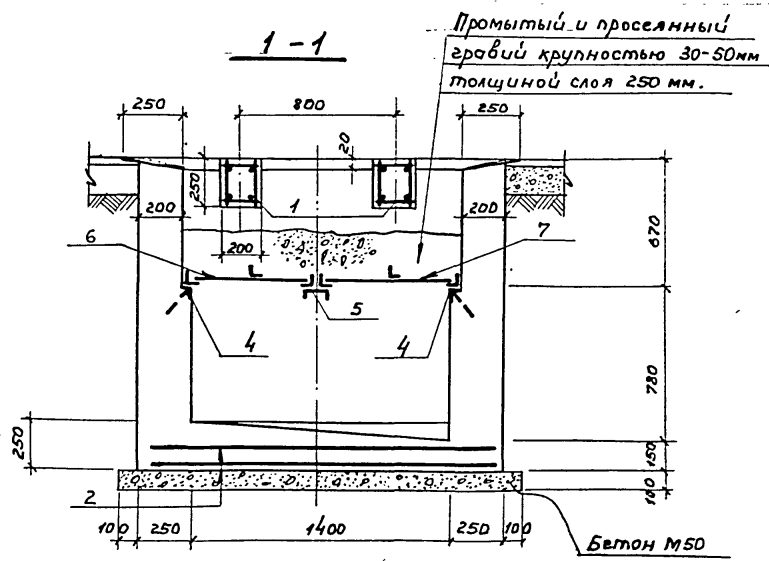
019-21056

Циб. № подл.	Подпись и дата	Зам. инв. №

3.407.9-133.1 07.0000000СБ

Лист 6

019-21056



Примечание.

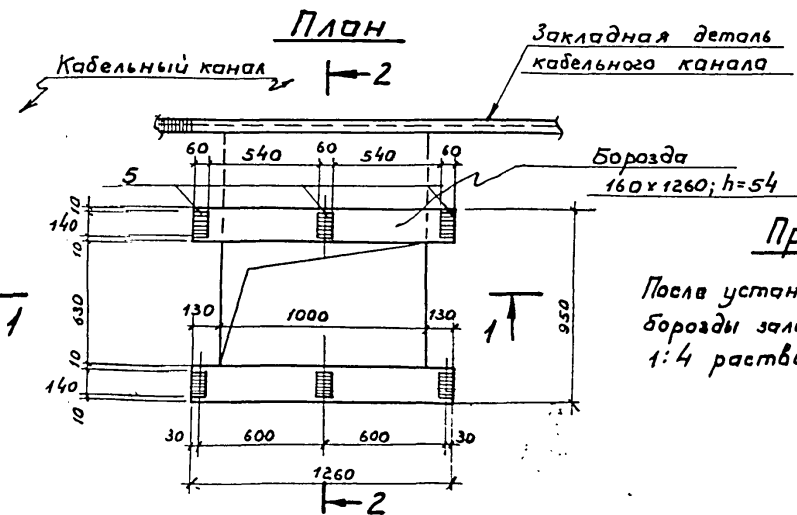
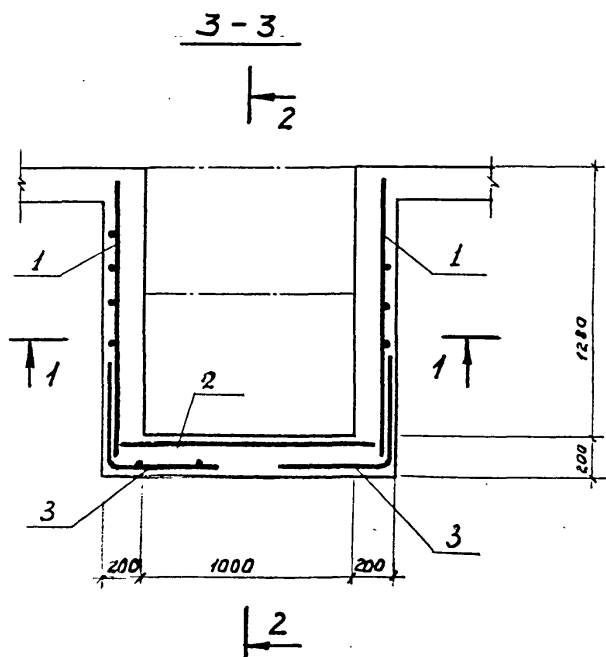
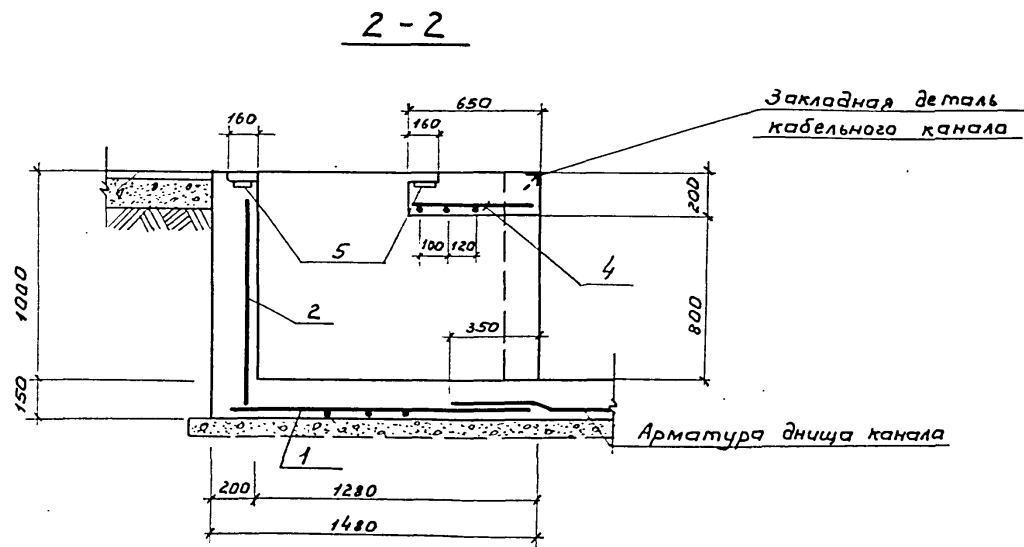
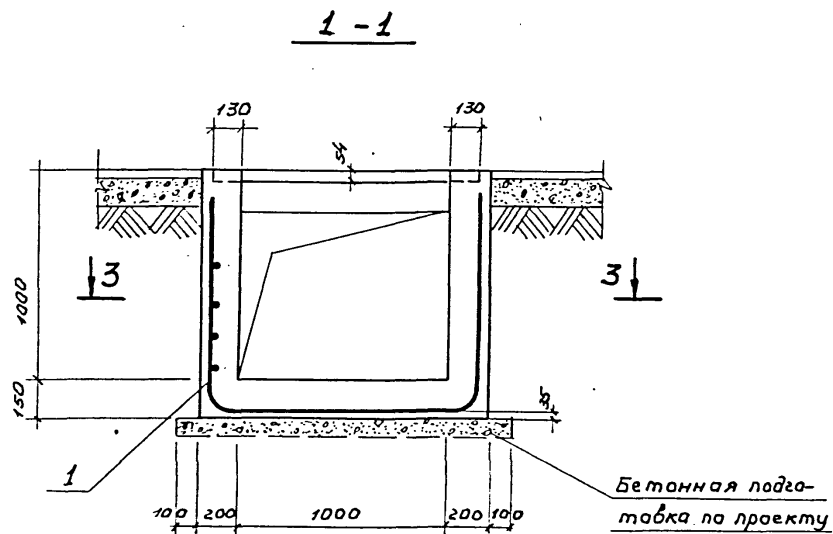
На плане решетки условно не показаны.

Шифр подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.9-133.1 09.000000СБ		
Глинянр. Дубкин	КТП-630 д.в.А Чирчикского завода	Стация Р
Начерт. Цуганов	Маслоприемник тип 9	Лист 1
П.спец. Побединский	Сборочный чертёж	ВНИПИНЕФТЬ
Исполн. Рыжовский		Москва

Колпировал Парамомова

Формат 12г



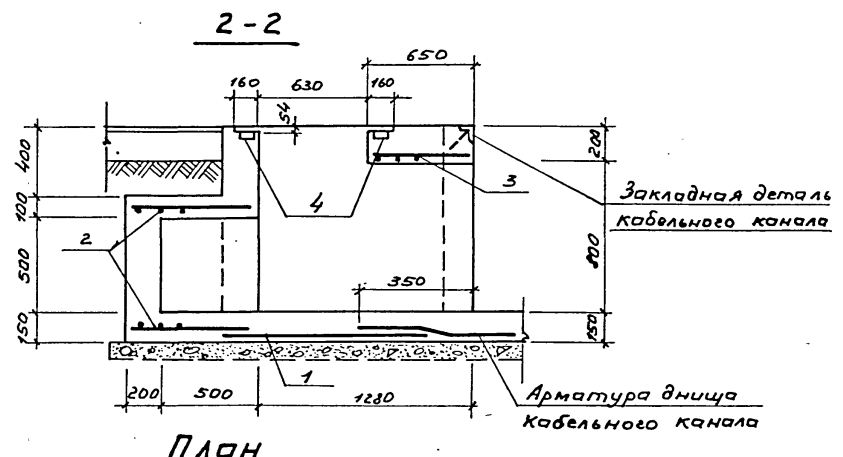
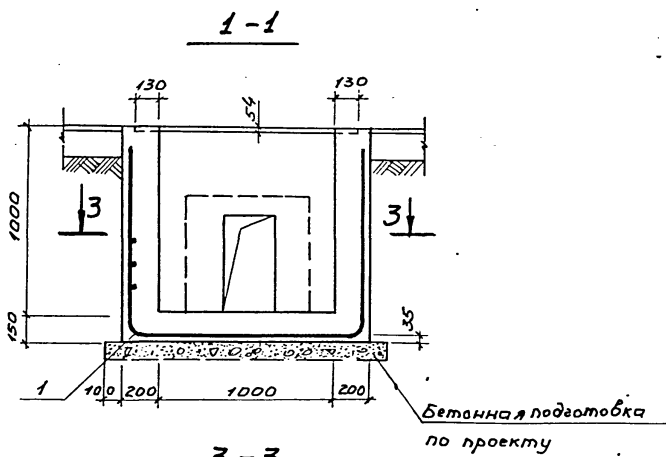
Примечание:
После установки шкафа борозды залить цементным 1:4 раствором.

019-21056

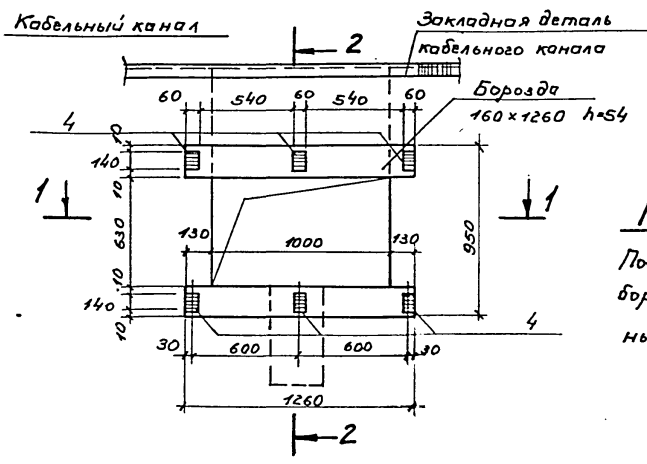
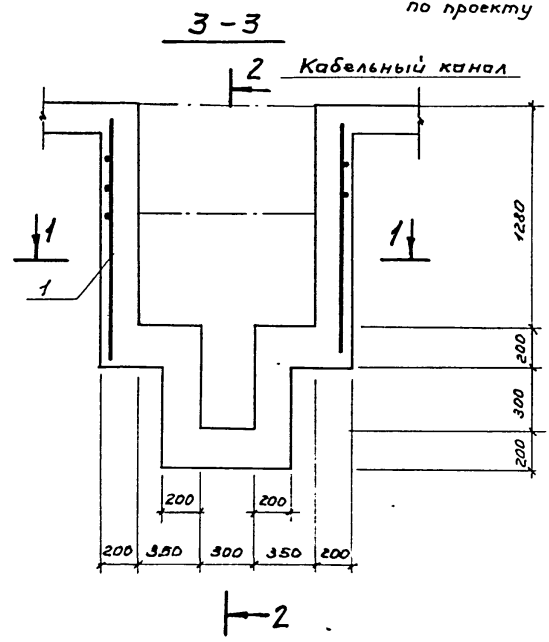
Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.9-133.1 10.00.00.00СБ		
Гл. инж. пр. Аудкин	Инж. Чирчианкова	КТП-630кВА Чирчианкова завод.
Нач. отд. Цуганов	Инж. Митин	принимок над шкафом ввода
Гл. спец. Побединский	Инж. Рыжов	пр1
Цсп. инж. Рыжов	Инж. Рыжов	Сборочный чертеж
Стальная	Лист	Листов
р		1
ВНИПНЕФТЬ		
Москва		

Копировал Параманова Формат 12г



ПЛАН



Примечание:
После установки шкафа борозды залить цементным 1:4 раствором.

019-21056

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3 407.9-133.1 11.000000СБ			
Инженер Аудкин	КТП-630 кВ.А	Стация	
Науч. сов. Цусанов	Чирюкского завода	Р	
Гл. спец. Подвальный	Прямик под шкаф ввода	Лист	
Проект. Подвальный	Сборочный чертёж	1	
Листинг. Рудничкин		ВНИПИНЕФТЬ Москва	

Копирова Паромонова Формат 12г.

019 - 21056

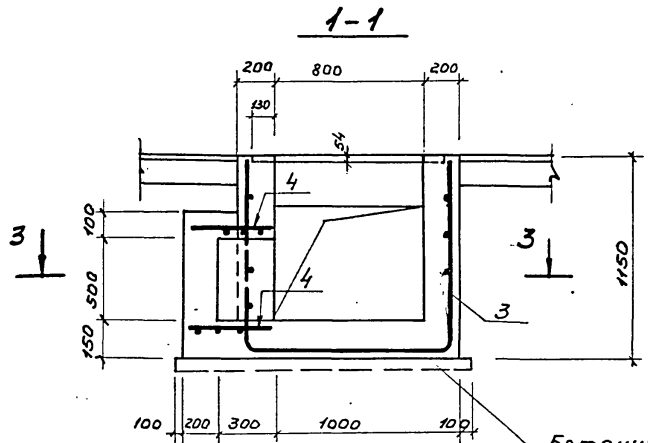
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
Пр 1						
<u>Документация</u>						
12			3.407.9-133.1 10.000000 СБ	Сборочный чертеж		
			0.00.00 00 ПЗ	Пояснительная записка		
12			0.00.00 00 ВСт.	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		10.00 01 00	Сетка арматурная С36	1	
11	2		10.00 02 00	То же С37	1	
11	3		10.00 03 00	" С38	2	
11	4		10.00 04 00	" С42	1	
11	5		10.00 05 00	Изделие закладное МН12	6	
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки 150	1,2	м³

Пр 2						
<u>Документация</u>						
12			3.407.9-133.1 11.00 00 00 СБ	Сборочный чертеж		
			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка		
12			00.000000 ВСт	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		10.00 01 00	Сетка арматурная С36	1	
11	2		11.00 01 00	То же С39	2	
11	3		10.00 04 00	" С42	1	
11	4		10.00 05 00	Изделие закладное МН12	6	
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки 150	1,4	м³

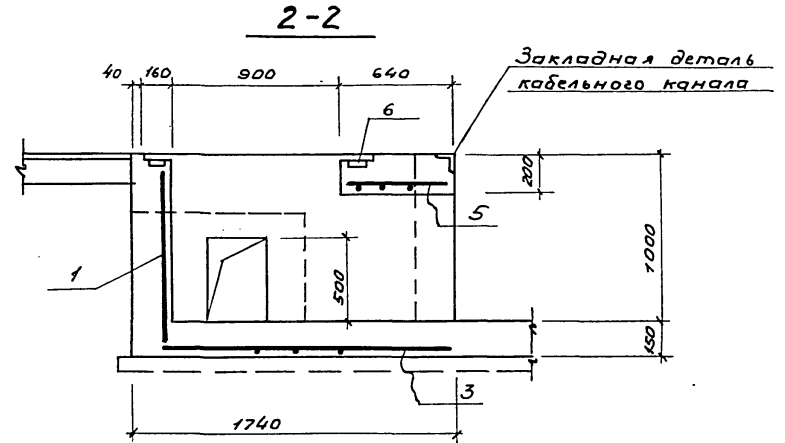
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
Маслоприемник тип 9						
<u>Документация</u>						
12			3.407.9-133.1 09.000000 СБ	Сборочный чертеж		
			00.00 00 00 ПЗ	Пояснительная записка		
12			00.00 00 00 ВСт.	Выборка стали		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1		06.01 00 00	Каркас пространственный КП4	2	
11	2		09.00 01 00	Сетка арматурная С35	2	
11	3		01.00 00 52	Стержень одиночный поз.52	9	
11	4		09.00 02 00	Изделие закладное МН11	2	
11	5		09.00 03.00	Л10 ГОСТ 8240-72; с=1400	1	
11	6		09.00 0400	Решетка Рм 8	1	
11	7		09.00 05 00	То же Рм 8а	1	
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки 200	37	м³

Инд. № док. Подпис и дата Взам. инд. №

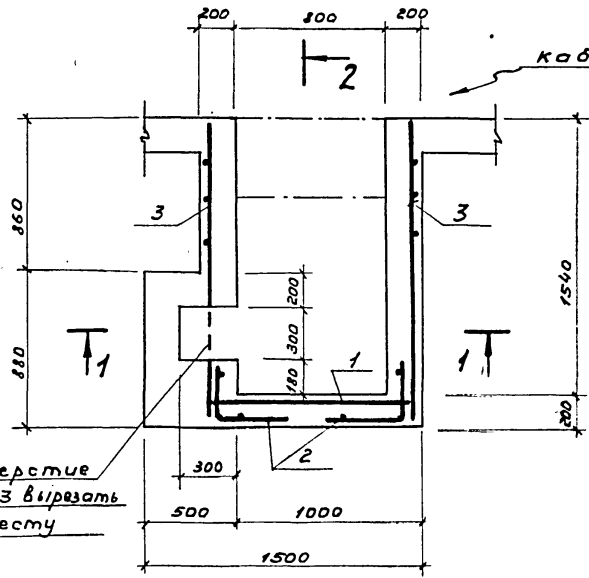
3.407.9-133.1 09.00 00 00		
Гл. инж. пр. Аудкин	И.И.И.	КТП-630 кв. Чирчикского завода
Нач. отд. Цуванов	И.И.И.	
Гл. олеу. Побединский	И.И.И.	Маслоприемник тип 9 Прямой под шкаф ввода ПР (Пр 1, Пр 2)
Проект. Побединский	И.И.И.	
Исполн. Мясина	И.И.И.	Стадия Р
		Лист 1
		Листов 1
ВНИПНЕФТЬ		
Москва формат		



Бетонная подготовка по проекту



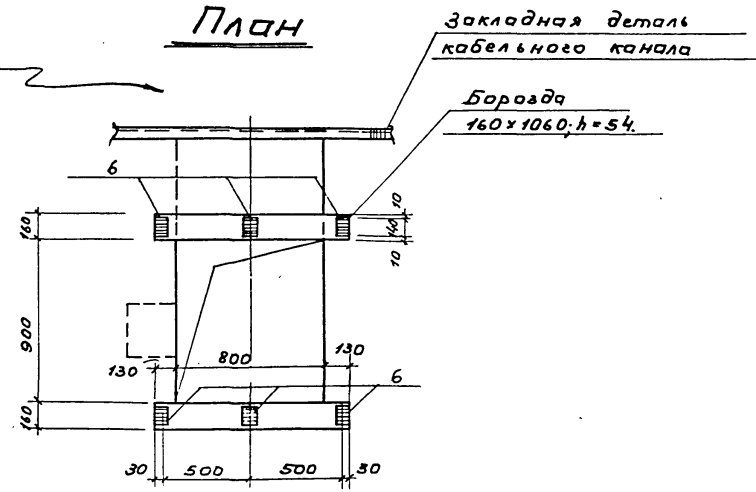
3-3



Отверстие в поз.3 вырезать по месту

Кабельный канал

План



019-21056

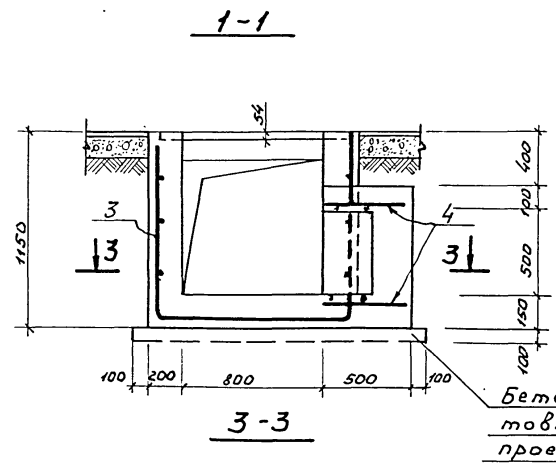
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.9-133.1 12.000000СБ		
Гл. инж. пр. Дудкин	Нач. отд. Цуганов	Инж. Пухляков
Инж. спец. Побединский	Инж. Мухоморов	Инж. Рудлинский
Инж. Царян	Инж. Рудлинский	Инж. Рудлинский
КТП-630 кВ.А Чирчикское завод		
Прямая под шкаф ввода		
ПРЗ. Сборочный чертеж		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ВНИПНЕФТЬ		
Москва		

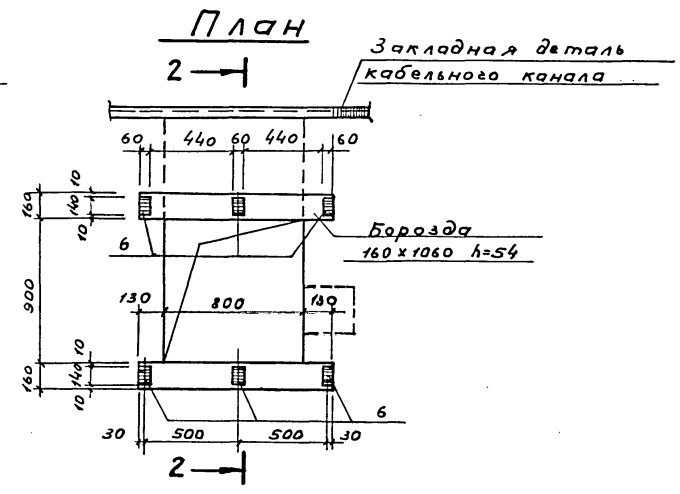
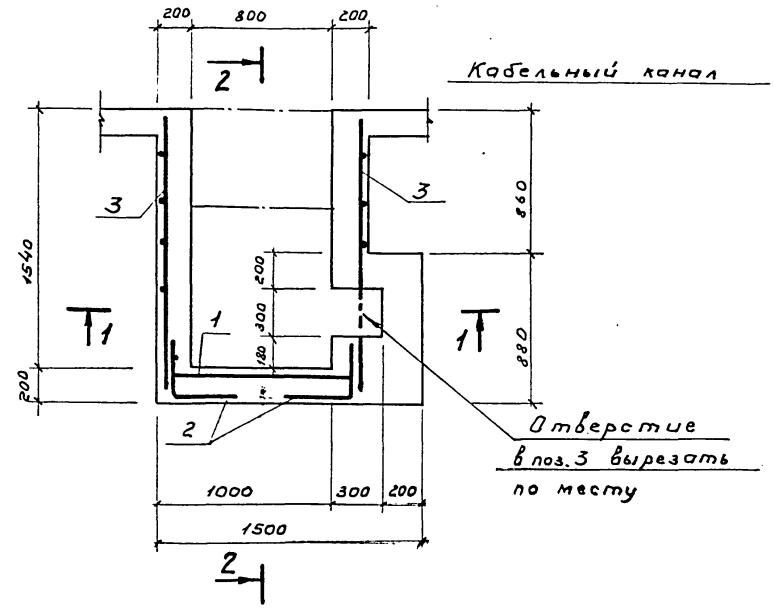
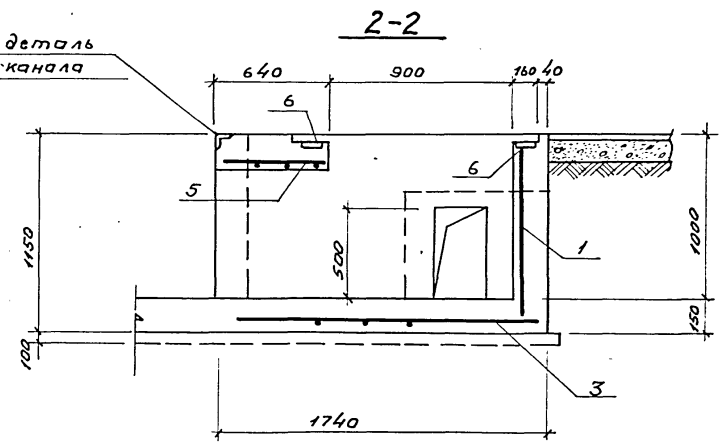
Копировал Парамонова

Формат 12г.

019-21056



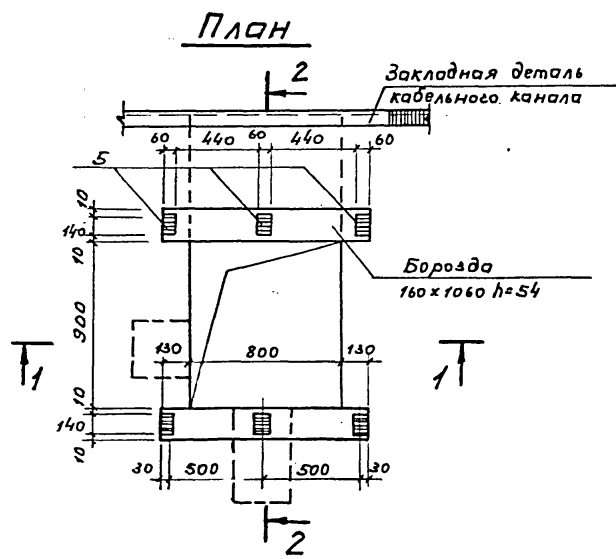
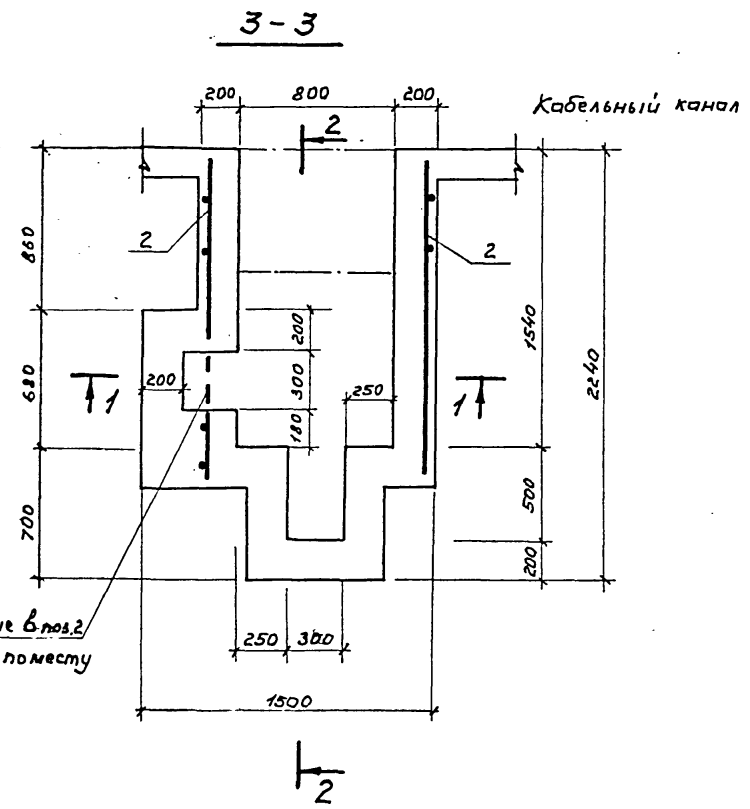
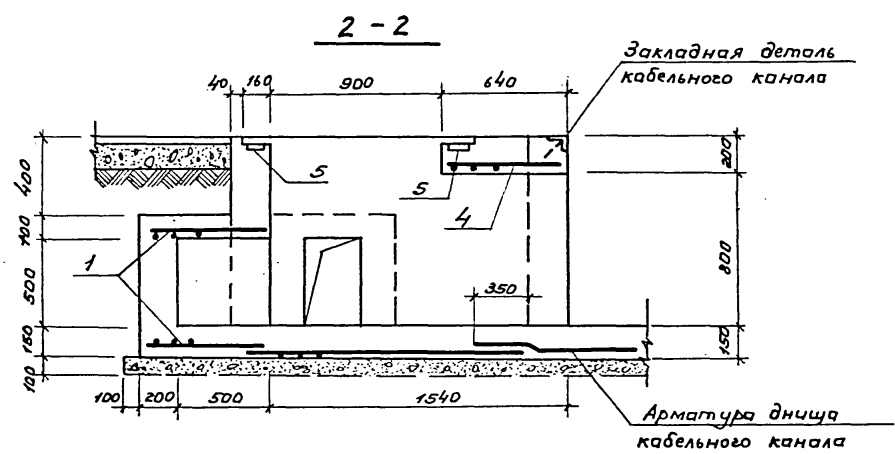
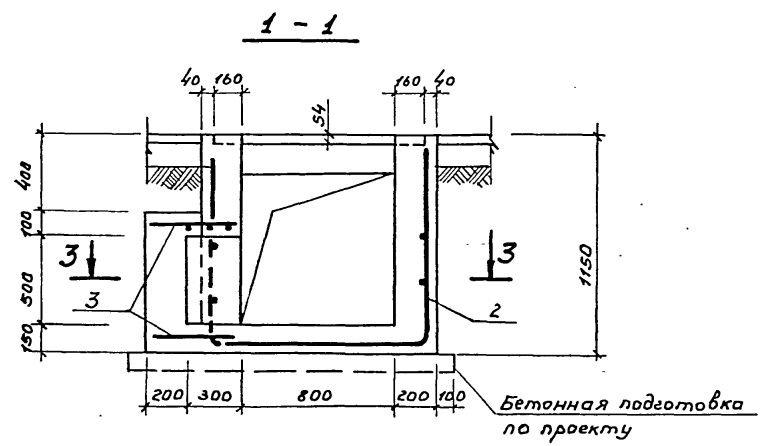
Закладная деталь
кабельного канала



Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		3.407.9-133.1 13.000000СБ	
Лин.пр.	Лудкин	КТП-630 ж.д. А Чирчикского	Стадия
Нач.отд.	Музыканов	завода	Лист
Д.опл.	Побединский	Прямак под шлоф ввода	Листов
Проект.	Рязанский	ПР4. Сборочный чертёж	ВНИПИНЕФТЬ
Исполн.	Рязанский		г. Москва

Копировал Ларомонова формат 12г



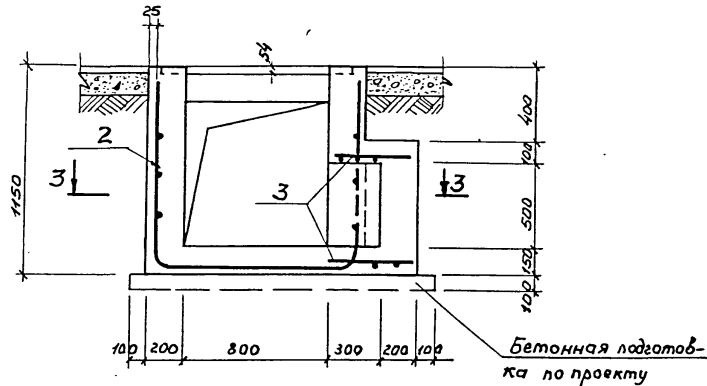
Примечание
 После установки шкафа борозды залить цементным 1:4 раствором

019-21056

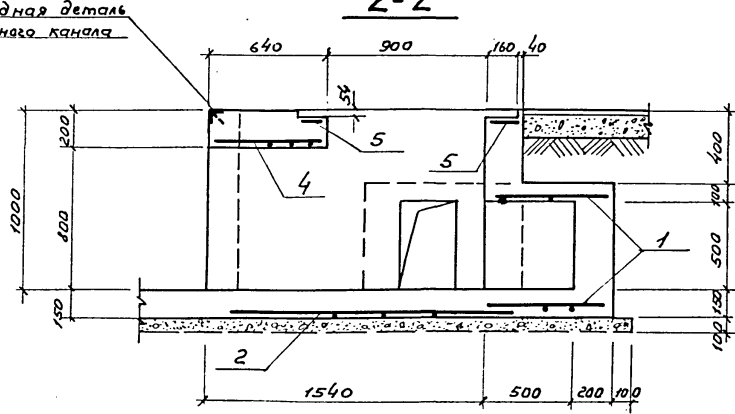
Шифр подкл. Подпис и дата

3.4079-133.1 14.000000СБ			
Исполн.	Щербина	КТП-630 кв.А Чирчикского завода	Стадия Р
Проект.	Львовинский	Приемок под шкаф ввода	Лист 1
Получил	Цуганов	ПРБ. Сборочный чертёж	Листов
Глинка	Аудкин		
ВНИПИНЕФТЬ			
Москва			

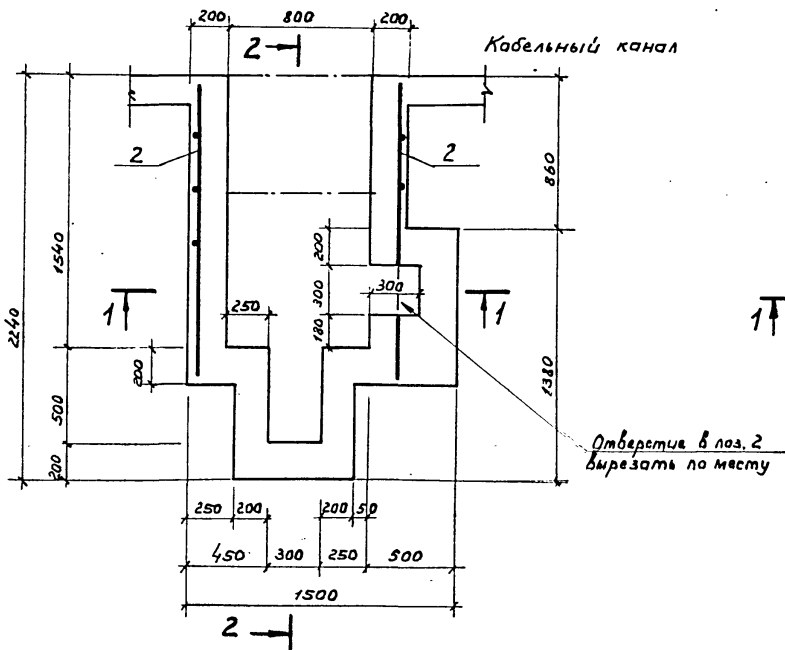
1-1



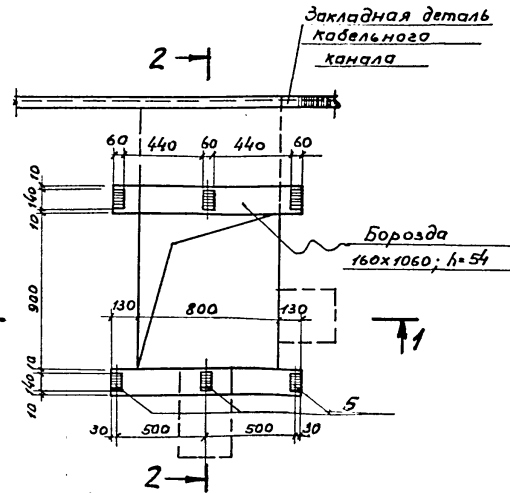
2-2



3-3



План



019-21056

Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

3.407.9-133.1 15.000000СБ		
Л. инж. пр. Дудкин	КТП-630 кв. А Чирчикского завода	Стадия Лист 1
Нач. отд. Чуданов	Пример под шкаф ввода	Листов 1
Гл. слес. Побединский	Прв. Сборочный чертёж	ВНИИНИИЭФТЬ г. Москва
Проект. Побединский		
Исполн. Щербина		

Копировал Парамонова формат 12г.

019-21056

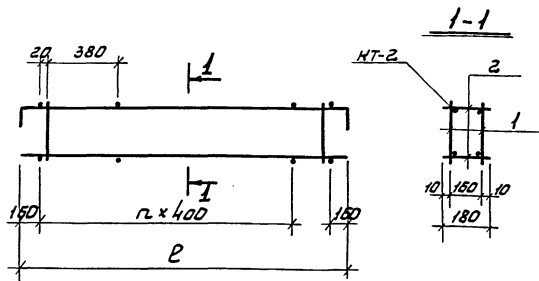
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			ПРЗ, ПР-4			
			<u>Документация</u>			
12			3.407.9-133.1 12.000000 СБ	Сборочный чертеж		
			00000000 ПЗ	Пояснительная записка		
12			00000000 ВСт.	Выборка стали		
			<u>Сборочные единицы</u>			
11	1		10.00 02 00	Сетка арматурная С37	1	
11	2		10.00 03 00	То же С38	2	
11	3		12.00 01 00	" С40	1	
11	4		12.00 02 00	" С41	2	
11	5		12.00 03 00	" С43	1	
11	6		10.00 05 00	Изделие закладное МН12	6	
			<u>Материалы</u>			
				Бетон марки 150	1,4	м ³

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			ПР5, ПР6			
			<u>Документация</u>			
12			3.407.9-133.1 14.000000 СБ	Сборочный чертеж		
			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка		
12			00.000000 ВСт.	Выборка стали		
			<u>Сборочные единицы</u>			
11	1		11.00 01 00	Сетка арматурная С39		
11	2		12.00 01 00	То же С40		
11	3		12.00 02 00	" С41		
11	4		12.00 03 00	" С43		
11	5		10.00 05 00	Изделие закладное МН12	6	
			<u>Материалы</u>			
				Бетон марки 150	1,7	м ³

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			3.407.9-133.1 12.000000			
Гл. инж. пр.	Дудкин	<i>[Подпись]</i>	КТП-630 кв. Чурчикского завода Прямик под шкаф ввода пр (ПРЗ, ПР4, ПР5, ПР6)	Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Цуганов	<i>[Подпись]</i>		Р		1
Гл. спец.	Побединский	<i>[Подпись]</i>		ВНИПНЕФТЬ		
Проект.	Побединский	<i>[Подпись]</i>		г. Москва		
Исполн.	Мяскина	<i>[Подпись]</i>	Формат			

019-21056



Обозначение	Марка	n	ℓ	Масса кг.
3.407.9-133.1 01.01.00.00	КП1	3	1650	5.2
02.01.00.00	КП2	2	1350	5.0

3.407.9-133.1 01.01.00.00 СБ.

Каркас пространственный КП (КП1, КП2)
Сборочный чертеж

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	См. табл.	

Лист Листов 1

ВНИГПИНЕФТЬ
г. Москва.

Число листов, подписи и даты выполнения

Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин
Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин
Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин
Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация.</u>	
11	3.407.9-133.1 01.01.00.00	Сборочный чертеж.	
	00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка	
		<u>Переменные данные для исполнений.</u>	
		3.407.9-133.1 01.01.00.00	КП1
		<u>Сборочные единицы.</u>	
11	01.01.01.00	Каркас плоский КП1	2
		<u>Детали.</u>	
54	01.01.00.01	ФБАТ ГОСТ 5781-75 ℓ=180	10
		02.01.00.00	КП2
		<u>Сборочные единицы.</u>	
11	02.01.01.00	Каркас плоский КП2	2
		<u>Детали.</u>	
54	01.01.00.01	ФБАТ ГОСТ 5781-75 ℓ=180	8

3.407.9-133.1 1.01.00.00.

Каркас пространственный КП (КП1, КП2).

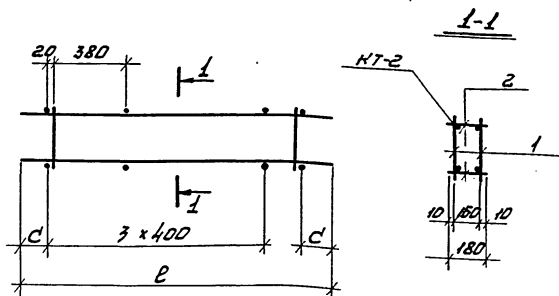
Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ВНИГПИНЕФТЬ
г. Москва.

Число листов, подписи и даты выполнения

Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин
Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин
Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин
Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин	Инж. А. В. Дудкин

019-21056



Обозначение	Марка	с	р	Масса кг
3.407.9-133.1 04.01.00.00	КП3	755	2050	7.0
05.01.00.00	КП4	260	1760	5.0
07.01.00.00	КП5	765	2150	7.2

3.407.9-133.1 04.01.00.00СБ

Каркас пространственный КП (КП3 ÷ КП5). Сборочный чертеж.	Стандарт	Масштаб
	Р	См. табл.
	Лист	Листов
	ВНИПИНЕФТЬ г. Москва.	

Ш.В. Н.Р. г. Моск., Лейтис и Велетс Вост. инж. № 2

Инж. Л.В. Дудкин
Инж. М.А. Мухомов
Инж. Л.С. Подвойский
Проект. Подвойский
Стр. Моссева

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
11			3.407.9-133.1 04.01.00.00СБ	Сборочный чертеж.		
			00.00.00.00П3	Пояснительная записка.		
				<u>Детали</u>		
52	2		04.01.00.01	ф59 I ГОСТ 5784-75 2-180	10	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				3.407.9-133.1 04.01.00.00		КП3.
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		04.01.01.00	Каркас плоский КП5	2	
				05.01.00.00		КП4
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		06.01.01.00	Каркас плоский КП6	2	
				07.01.00.00		КП5
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		07.00.08.00	Каркас плоский КП7	2	

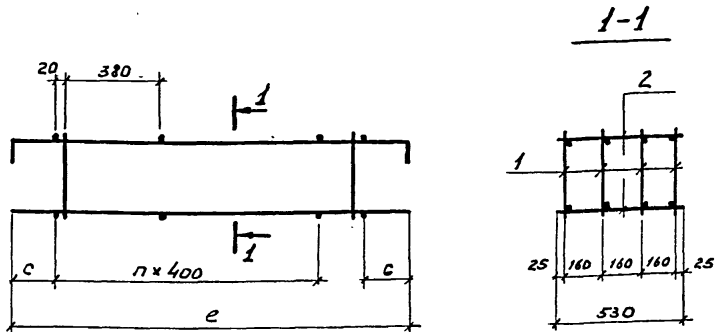
3.407.9-133.1 04.01.00.00СБ.

Каркас пространственный КП (КП3 ÷ КП5)	Стандарт	Лист	Листов
	Р		1.
	ВНИПИНЕФТЬ г. Москва.		

Ш.В. Н.Р. г. Моск., Лейтис и Велетс Вост. инж. № 2

Инж. Л.В. Дудкин
Инж. М.А. Мухомов
Инж. Л.С. Подвойский
Проект. Подвойский
Стр. Моссева

019-21056



Обозначение	Марка	n	c	e	Масса кг
3.407.9-133.1 01.02.00.00	кп6	1	110	960	5.9
06.02.00.00	кп9	2	140	1220	7.4

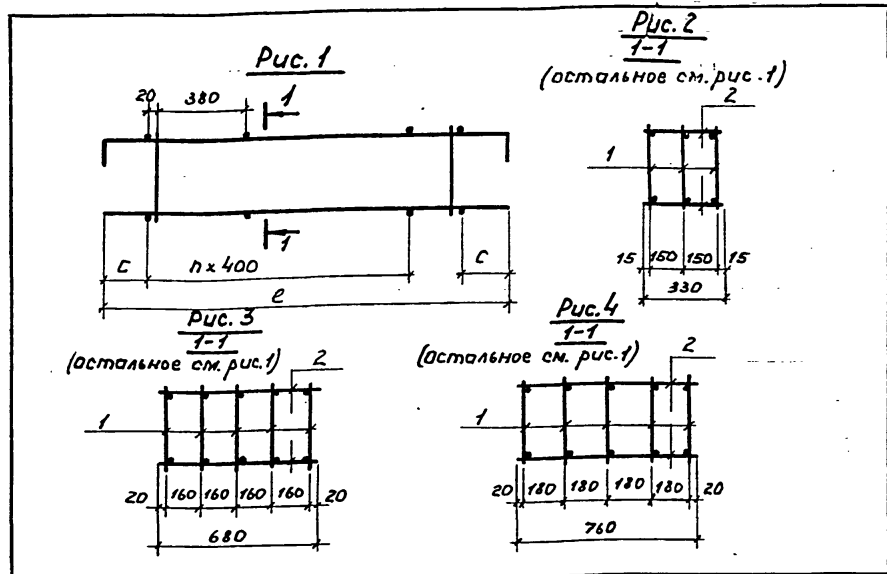
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3407.9-133.1 01.02.00.00 СБ.		
Л. инж. пр. Аудкин	Каркас пространственный кп (кп6; кп9). Сборочный чертеж	р	Стадия	Масштаб	Лист
Нач. отд. Цуганов			см. табл.	Листов 1	
Л. спец. Побединский	ВНИПНЕФТЬ г. Москва				
Проект. Побединский					
Испол. Моисеева					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
11			3.407.9-133.1 01.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				3.407.9-133.1 01.02.00.00		кп6
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		01.02.01.00	Каркас плоский кр3	4	
				<u>Детали</u>		
52	2		01.02.00.01	φ6А I ГОСТ 5781-75; e=530	6	
				06.02.00.00		кп9
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		04.02.01.00	Каркас плоский кр4	4	
				<u>Детали</u>		
52	2		01.02.00.01	φ6А I ГОСТ 5781-75; e=530	8	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.9-133.1 01.02.00.00		
Л. инж. пр. Аудкин	Каркас пространственный кп (кп6; кп9)	р	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд. Цуганов			1	1	
Л. спец. Побединский	ВНИПНЕФТЬ г. Москва				
Проект. Побединский					
Испол. Моисеева					

Копировала Параманова форма № 12г

019-21056



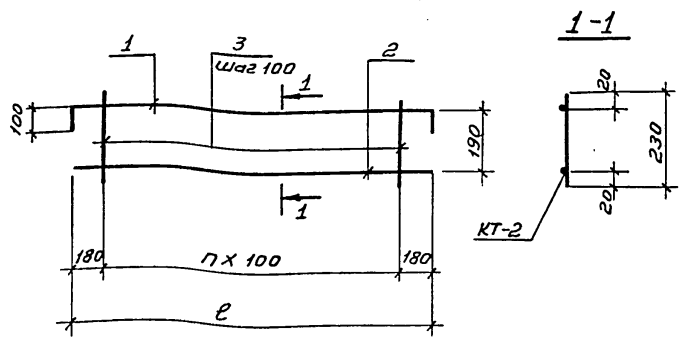
Обозначение	Марка	Рисунок	n	c	e	Масса кг.
З.407.9-133.1 02.02.00.00	КП7	2	1	110	960	4.4
04.02.00.00	КП8	3	2	140	1220	9.2
07.02.00.00	КП10	4	2	150	1340	10.4

Инв.№ табл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	3.407.9-133.1 02.02.00.00 СБ		
Гл. инж. пр. Аудкин	Нач. отд. Цуганов	Проект. Побединский	Исполн. Моисеева	Каркас пространственный кп (кп7; кп8; кп10) Сборочный чертеж	Стадия Р Масса см. табл. Масштаб Лист: 1 Листов: 1
				ВНИПНЕФТЬ г. Москва	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
11			3.407.9-133.1 02.02.00.00	Сборочный чертеж		
			02.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				3.407.9-133.1 02.02.00.00		КП7
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		01.02.01.00	Каркас плоский Кр3	3	
				<u>Детали</u>		
БЗ	2		02.02.00.01	ф6А1 ГОСТ 5781-75; с=330	6	
				04.02.00.00		КП8
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		04.02.01.00	Каркас плоский Кр4	5	
				<u>Детали</u>		
БЗ	2		04.02.00.01	ф6А1 ГОСТ 5781-75; с=680	8	
				07.02.00.00		КП10
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		07.00.09.00	Каркас плоский Кр8	5	
				<u>Детали</u>		
БЗ	2		07.02.00.01	ф6А1 ГОСТ 5781-75; с=760	8	

Инв.№ табл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	3.407.9-133.1 02.02.00.00		
Гл. инж. пр. Аудкин	Нач. отд. Цуганов	Проект. Побединский	Исполн. Моисеева	Каркас пространственный (кп7; кп8; кп10)	Стадия Р Лист: 1 Листов: 1
				ВНИПНЕФТЬ г. Москва	

019 - 21056

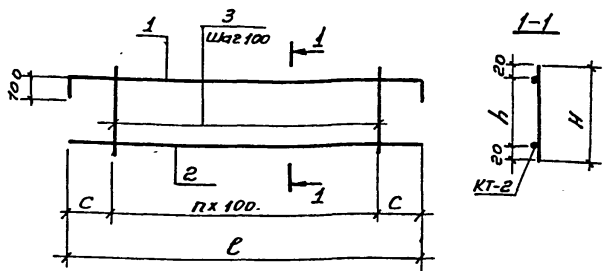


Обозначение	Марка	п	ℓ	Масса кг
3.407.9-133.1 01.01.01.00	Кр1	13	1660	2,9
02.01.01.00	Кр2	10	1360	2,4

Изм. №		Дата		Взам.инф. №	
3.407.9-133.1 01.01.01.00 СБ					
Каркас плоский КР (Кр1, Кр2)				Стандарт	Марка
Сборочный чертёж				Р	Сн. табл.
				Листов	Листов
ВНИПИНЕФТЬ				Москва	
Гл.инж. Дудкин	Нач.отд. Цуканов	Проект. Побединский	Исполн. Мясина		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
11			3.407.9-133.1 01.01.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
			00.00.00.00/03	Пояснительная записка		
<u>Переменные данные для исполнения:</u>						
				3.407.9-133.1 01.01.01.00		Кр1
<u>Детали</u>						
Б2	1		01.01.01.01	ФЮА ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1860	1	
Б2	2		01.01.01.02	ФЮА ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1660	1	
Б2	3		01.01.01.03	ФБА ГОСТ 5781-75 ℓ=230	14	
				02.01.01.00		Кр2
<u>Детали</u>						
Б2	1		02.01.01.01	ФЮА ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1560	1	
Б2	2		02.01.01.02	ФЮА ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1360	1	
Б2	3		01.01.01.03	ФБА ГОСТ 5781-75 ℓ=230	11	

Изм. №		Дата		Взам.инф. №	
3.407.9-133.1 01.01.01.00					
Каркас плоский КР (Кр1, Кр2)				Стандарт	Марка
				Р	Сн. табл.
				Листов	Листов
ВНИПИНЕФТЬ				Москва	
Гл.инж. Дудкин	Нач.отд. Цуканов	Проект. Побединский	Исполн. Мясина		



01921056

Обозначение	Марка	п	с	е	Н	h	Масса кг
3.4079-133.1 01.02 01 00	КР3	7	130	960	230	190	1,3
04.02 01 00	КР4	9	160	1220	230	190	1,6
07.00 09 00	КР8	10	170	1340	280	240	1,8

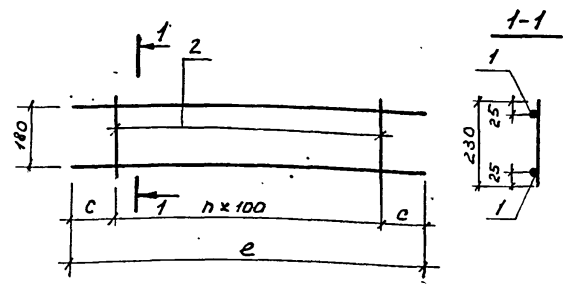
Инв. № подл. Подпись и дата

3.4079-133.1 01.02 01 00 СБ			
Каркас плоский КР (КР3, КР4, КР8)		Станд. Р	Масса См. табл.
Сборочный чертеж		Лист: 1	Листов: 1
ВНИПНЕФТЬ Москва			
Гл. инж. Дубкин	Инж. Цуканов	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов
Гл. спец. Побединский	Проект. Побединский	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов
Уполн. Мосеева	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
11			3.4079-133.1 01.02 01 00 СБ	Сборочный чертеж		
			00.0000003	Пояснительная записка		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				3.4079-133.1 01.02 01 00		КР3
				<u>Детали</u>		
Б7	1		01.02 01 01	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72 ^х е-1160	1	
Б7	2		01.02 01 02	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72 ^х е-960	1	
Б7	3		01.02 01 03	Ф6АТ ГОСТ 5781-75 е-230	8	
				04.02 01 00		КР4
				<u>Детали</u>		
Б7	1		04.02 01 01	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72 ^х е-1120	1	
Б7	2		04.02 01 02	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72 ^х е-1220	1	
Б7	3		01.02 01 03	Ф6АТ ГОСТ 5781-75 е-230	10	
				07.00 09 00		КР8
				<u>Детали</u>		
Б7	1		07.00 09 01	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72 ^х е-1540	1	
Б7	2		07.00 09 02	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72 ^х е-1340	1	
Б7	3		07.00 09 03	Ф6АТ ГОСТ 5781-75 е-280	11	

Инв. № подл. Подпись и дата

3.4079-133.1 01.02 01 00			
Каркас плоский КР (КР3, КР4, КР8)		Станд. Р	Лист 1
Сборочный чертеж		Лист: 1	Листов: 1
ВНИПНЕФТЬ Москва			
Гл. инж. Дубкин	Инж. Цуканов	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов
Гл. спец. Побединский	Проект. Побединский	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов
Уполн. Мосеева	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов



019-21056

Обозначение	Марка	n	c	e	Масса кг.
3.407.9-133.1 04.01.01.00	КР5	13	375	2050	3,3
06.01.01.00	КР6	12	280	1760	2,8
07.00.08.00	КР7	14	375	2150	3,4

3.407.9-133.1 04.01.01.00 СБ

Каркас плоский КР
(КР5, КР6, КР7)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист:	Листов: 1	

ВНИГПНЕФТЬ
г. Москва

Ш.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инж. А. Дудкин		
Нач. отд. Цузанов		
Л. спец. Побединский		
Проект. Побединский		
Исполн. Мясина		

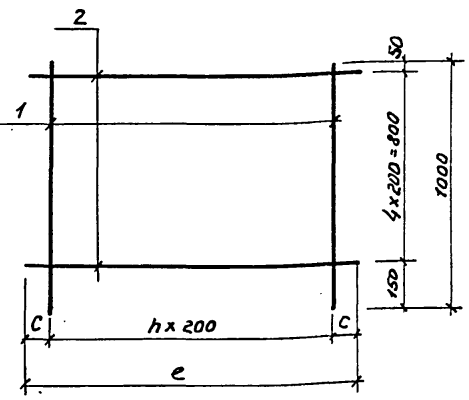
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			3.407.9-133.1 04.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				3.407.9-133.1 04.01.01.00		КР5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		04.01.01.01	Ф10А III ГОСТ 5.1459-72* e=2050	2	
Б4	2		04.01.01.02	Ф6А I ГОСТ 5781-75 e=230	14	
				06.01.01.00		КР6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		06.01.01.01	Ф10А III ГОСТ 5.1459-72* e=1760	2	
Б4	2		04.01.01.02	Ф6А I ГОСТ 5781-75 e=230	13	
				07.00.08.00		КР7
				<u>Детали</u>		
Б4	1		07.00.08.01	Ф12А III ГОСТ 5.1459-72* e=2150	2	
Б4	2		04.01.01.02	Ф6А I ГОСТ 5781-75; e=230	15	

3.407.9-133.1 04.01.01.00

Каркас плоский КР
(КР5, КР6, КР7.)

Стадия	Лист	Листов:
Р	1	1
ВНИГПНЕФТЬ г. Москва		

Ш.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инж. А. Дудкин		
Нач. отд. Цузанов		
Л. спец. Побединский		
Проект. Побединский		
Исполн. Мясина		



019-21056

Обозначение	Марка	л	с	е	Масса кг
3.407.9-133.1 01.00.02.00	С2	7	135	1670	6,5
01.00.05.00	С5	5	125	1250	4,9
01.00.06.00	С6	4	100	1000	4,0
02.00.03.00	С12	6	85	1370	5,5
02.00.06.00	С15	5	25	1050	4,5

3.407.9-133.1.01.00.02.00 СБ

Сетка арматурная С
(С2, С5, С6, С12, С15)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист Листов 1
ВНИПНЕФТЬ
г. Москва

Гл.инж. Дудкин	Инж.оид. Чузанов
Гл.спец. Побединский	Проект. Побединский
Исполн. Мясина	

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.407.9-133.1 01.00.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Переменные данные для исполнителей</u>		
				3.407.9-133.1.01.00.02.00		С2
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		01.00.02.01	ф8 А III ГОСТ 5.1459-72* С-1000	8	
БЧ	2		01.00.02.02	ф8 А III ГОСТ 5.1459-72* С-1670	5	
				01.00.05.00		С5
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		01.00.02.01	ф8 А III ГОСТ 5.1459-72* С-1000	6	
БЧ	2		01.00.03.01	ф8 А III ГОСТ 5.1459-72* С-1250	5	
				01.00.06.00		С6
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		01.00.02.01	ф8 А III ГОСТ 5.1459-72* С-1000	5	
БЧ	2		01.00.06.01	ф6 А III ГОСТ 5.1459-72* С-1250	5	
				02.00.03.00		С12
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		01.00.02.01	ф8 А III ГОСТ 5.1459-72* С-1000	7	
БЧ	2		02.00.03.01	ф8 А III ГОСТ 5.1459-72* С-1370	5	
				02.00.06.00		С15
				<u>Детали</u>		
			01.00.02.01	ф8 А III ГОСТ 5.1459-72* С-1000	6	
			02.00.06.01	ф8 А III ГОСТ 5.1459-72* С-1050	5	

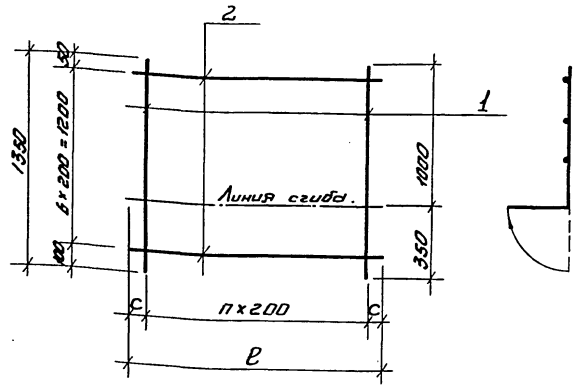
3.407.9-133.1 01.00.02.00

Сетка арматурная С
(С2, С5, С6, С12, С15)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ВНИПНЕФТЬ
г. Москва

Гл.инж. Дудкин	Инж.оид. Чузанов
Гл.спец. Побединский	Проект. Побединский
Исполн. Мясина	



Обозначение	Марка	п	с	ℓ	Масса кг.
3.407.09-133.1 1.00.03.00	С3	7	135	1670	9.0
1.00.04.00	С4	5	125	1250	6.7
2.00.04.00	С13	6	85	1370	7.5
2.00.05.00	С14	4	125	1050	5.8

3.407.9-133.1 1.00.03.00СБ

Сетка арматурная С
(С3, С4, С13, С14)
Сборочный чертеж.

Станд.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1.	

ВНИПИНЕФТЬ
г. Москва

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			<u>Документация</u>		
11		3.407.9-133.1 01.00.03.00СБ	Сборочный чертеж.		
		00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка.		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			3.407.9-133.1 1.00.03.00		С3
			<u>Детали</u>		
54	1	01.00.03.01	Ф8А ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1350	7	
54	2	01.00.03.02	Ф8А ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1670	8	
			1.00.04.00		С4
			<u>Детали</u>		
54	1	01.00.03.01	Ф8А ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1350	7	
54	2	01.00.04.01	Ф8А ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1250	6	
			2.00.04.00		С13
			<u>Детали</u>		
54	1	01.00.03.01	Ф8А ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1350	7	
54	2	02.00.04.01	Ф8А ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1370	7	
			2.00.05.00		С14
			<u>Детали</u>		
			01.00.03.01		7
			02.00.06.01		5

3.407.9-133.1 1.00.03.00

Сетка арматурная С
(С3, С4, С13, С14)

Станд.	Лист	Листов
Р		1

ВНИПИНЕФТЬ
г. Москва

019-21056

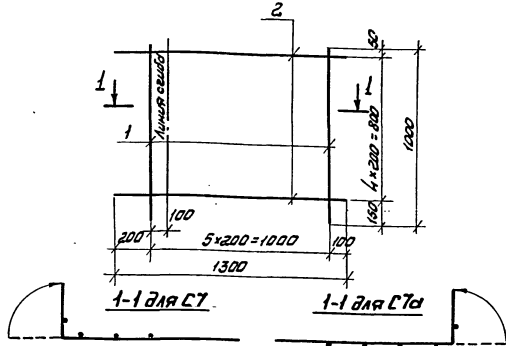
Шиб. № 19-019. Подпись и дата

Шиб. № 19-019. Подпись и дата

И. инж. гр. Лудин С. И.
Нач. отд. Цуганов В. В.
И. спец. Проектировщик Шиб.
Проект. Подпись Шиб.
С. И. Мухоморова

И. инж. гр. Лудин С. И.
Нач. отд. Цуганов В. В.
И. спец. Проектировщик Шиб.
Проект. Подпись Шиб.
С. И. Мухоморова

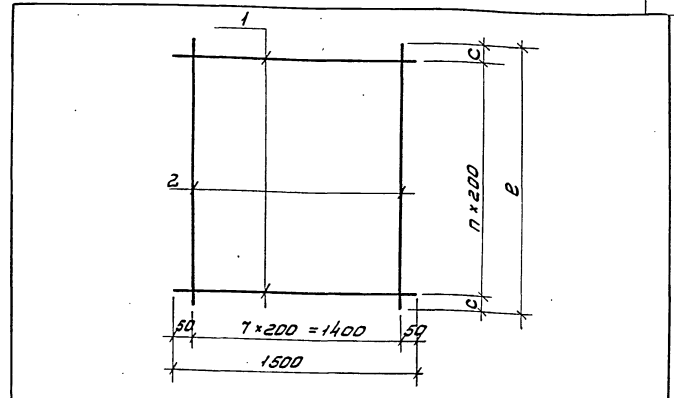
019-21056



Примечание: заготовки сеток СТ и СТa - одинаковы.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
		3.407.9-133.1 01.00.09.00	<u>Документация</u>			
			Пояснительная записка			
			3.407.9-133.1 01.00.07.00		СТ	
			<u>Листы</u>			
Л4	1	01.00.07.01	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 E=1000	6		
	2	01.00.07.02	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 E=1300	5		
			01.00.08.00		СТa	
			<u>Листы</u>			
			Поз. 1 и 2 см. Выше.			
3.407.9-133.1 01.00.07.00						
Сетка арматурная С (СТ, СТa)				Стандарт	Масса	Мощность
				Р	5,1	
				Лист	Листов 1.	
				ВНИПИНЕФТЬ г. Москва		

Ил. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Обозначение	Марка	n	c	l	Масса	
3.407.9-133.1 01.00.09.00	С8	6	25	1250	8.2	
02.00.01.00	С10	5	25	1050	7.2	
04.00.07.00	С22	7	25	1450	9.6	
06.00.03.00	С27	6	50	1300	8.3	
07.00.06.00	С33	7	50	1520	9.5	
3.407.9-133.1 01.00.09.00С6						
Сетка арматурная С (С8, С10, С22, С27, С33) Сторонний чертеж.				Стандарт	Масса	Мощность
				Р	см. маш.	
				Лист	Листов 1	
				ВНИПИНЕФТЬ г. Москва		

Ил. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

019 - 21056

Формат Зона	Лист	Обозначение.	Наименование	Кол.	Приме- чания
			<u>Документация</u>		
11		3.407.9-133.1 01.00.09.00 СБ	Сборочный чертеж.		
		00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			3.407.9-133.1 01.00.09.00	С 8	
			<u>Детали.</u>		
Б4	1	01.00.09.01	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 ^х L=1300	7	
Б4	2	01.00.09.02	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 ^х L=1250	8	
			02.00.01.00	С 10	
			<u>Детали.</u>		
Б4	1	01.00.09.01	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 ^х L=1300	Б	
Б4	2	02.00.01.01	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 ^х L=1050	8	
			04.00.07.00	С 22	
			<u>Детали.</u>		
Б4	1	01.00.09.01	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 ^х L=1500	8	
Б4	2	04.00.07.01	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 ^х L=450	8	

Лист № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Л. инж. Л. Дудкин
И. ч. ст. Цуганов
Л. спец. П. П. П. П.
Проект. П. П. П. П.
Исполн. М. Я. М. Я.

3.407.9-133.1 01.00.09.00
Сетка арматурная С
(С8, С10, С22, С27, С33)

Уддия Лист Листов
Р 1 2
ВНИПИНЕФТЬ
г. Москва.

Лист № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

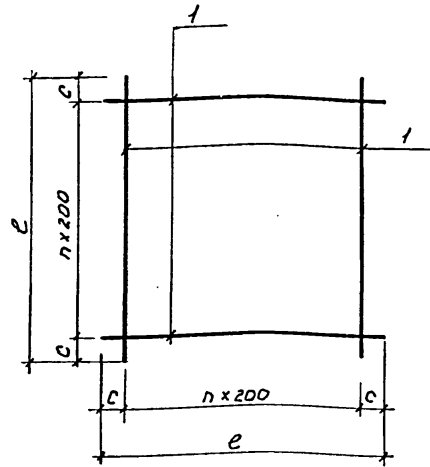
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование.	Кол.	Приме- чание.
			3.407.9-133.1 06.00.03.00	С 27	
			<u>Детали</u>		
Б4	1	01.00.09.01	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 ^х L=1500	7	
Б4	2	06.00.03.01	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 ^х L=1300	8	
			07.00.06.00	С 33	
			<u>Детали</u>		
Б4	1	01.00.09.01	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 ^х L=1500	8	
Б4	2	07.00.06.01	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72 ^х L=1520	8	

9

3.407.9-133.1 01.00.09.00

Лист
2

019-21056



Обозначение	Марка	n	c	e	Масса кг.
3.407.9-133.1 01.00.10.00	С9	8	30	1660	18,5
02.00.07.00	С16	6	85	1370	7,6
06.00.04.00	С28	7	175	1750	17,3
09.00.01.00	С35	9	30	1860	23,0

3.407.9-133.1 010010.00СБ

Сетка арматурная А
(С9, С16, С28, С35)

Сборочный чертёж

Стадия Р
Масса см. табл.
Масштаб

Лист: Листов: 1

ВНИПНЕФТЬ
г. Москва

Гл. инж. пр. Лудкин
Нач. отд. Цузанов
Гл. спец. Побединский
Проект. Побединский
Исполн. Мясина

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.407.9-133.1 01.00.10.00СБ	Сборочный чертёж		
			00.00.00.00ПЗ	Пояснительная записка		
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
			3.407.9-133.1 01.00.10.00		С9	
<u>Детали</u>						
БЧ	1		01.00.10.01	Ф10А III ГОСТ 5.1459-72* e=1660	18	
				02.00.07.00	С16	
<u>Детали</u>						
БЧ	1		02.00.07.01	Ф8А III ГОСТ 5.1459-72* e=1370	14	
				06.00.04.00	С28	
<u>Детали</u>						
БЧ	1		06.00.04.01	Ф10А III ГОСТ 5.1459-72* e=1750	16	
				09.00.01.00	С35	
<u>Детали</u>						
БЧ	1		09.00.01.01	Ф10А III ГОСТ 5.1459-72* e=1860	20	

3.407.9-133.1 010010.00

Сетка арматурная С
(С9, С16, С28, С35)

Стадия Р
Лист Листов 1

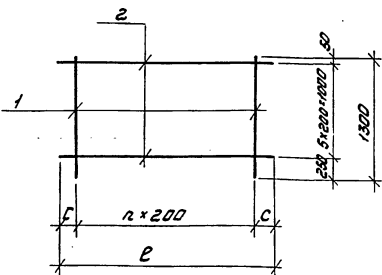
ВНИПНЕФТЬ
г. Москва

Гл. инж. пр. Лудкин
Нач. отд. Цузанов
Гл. спец. Побединский
Проект. Побединский
Исполн. Мясина

Инд. № табл. Подпись и дата

Инд. № табл. Подпись и дата

019-21056



Обозначение	Марка	п	с	е	Масса кг
3.407.9-133.1 04.00.01.00	С17	8	225	2050	9,5
04.00.03.00	С19	6	125	1450	7,1
07.00.02.00	С30	6	160	1620	7,2

3.407.9-133.1 04.00.01.00СБ

Сетка арматурная С
(С17; С19; С30)

Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов	

ВНИПНЕФТЬ
г. Москва.

И. инж. п. Дудкин (Арх.)
Нач. отд. Чуринов В.И.
И. спец. Подвидимский В.А.
Проект. Подвидимский В.А.
Исполн. Мусеева И.И.

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания.
				<u>Документация</u>		
И1			3.407.9-133.1 04.00.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			00.00.00.00ПЗ	Пояснительная записка.		
				<u>Переменные данные для исполнений.</u>		
			3.407.9-133.1 04.00.01.00			С17
				<u>Детали</u>		
5Г	1		04.00.01.01	Ф8 АИ ГОСТ 5.1459-72* P=1300	9	
5Г	2		04.00.01.02	Ф8 АИ ГОСТ 5.1459-72* P=2050	6	
				04.00.03.00		С19
				<u>Детали</u>		
5Г	1		04.00.01.01	Ф8 АИ ГОСТ 5.1459-72* P=1300	7	
5Г	2		04.00.03.01	Ф8 АИ ГОСТ 5.1459-72* P=1450	6	
				07.00.07.00		С30
				<u>Детали</u>		
5Г	1		04.00.01.01	Ф8 АИ ГОСТ 5.1459-72* P=1300	8	
5Г	2		07.00.02.01	Ф8 АИ ГОСТ 5.1459-72* P=1520	6	

3.407.9-133.1 04.00.01.00

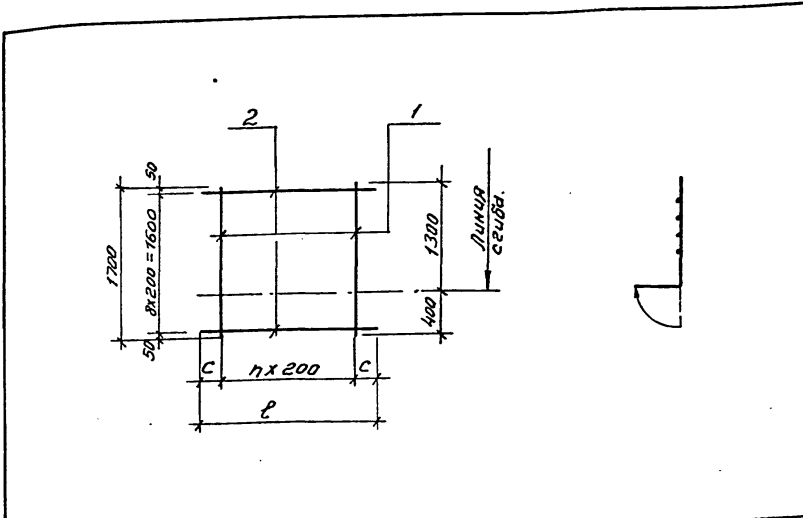
Сетка арматурная С
(С17; С19; С30).

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов	

ВНИПНЕФТЬ
Москва

И. инж. п. Дудкин (Арх.)
Нач. отд. Чуринов В.И.
И. спец. Подвидимский В.А.
Проект. Подвидимский В.А.
Исполн. Мусеева И.И.

019-21056

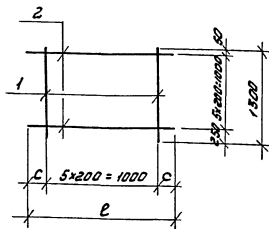


Обозначение	Марка	n	c	l	Масса кг
3.407.9-133.1 04.00.02.00	C18	6	125	1450	9,9
04.00.09.00	C24	8	225	2050	13,3
06.00.01.00	C25	5	150	1300	8,7
07.00.01.00	C29	6	160	1520	10,1

Инв. № подл.		Листы в сборе		Взам. инв. №	
3.407.9-133.1 04.00.02.00 СБ					
Сетка арматурная С (С18; С24; С25; С29) Сборочный чертёж					
Лист		Листов: 1		Масса	
Р		См. табл.		Масштаб	
ВНИПИНЕФТЬ Москва					
Гл. инж. пр.	Фухкин	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Нач. отд.	Цуганов	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Гл. спец.	Побединский	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Проект.	Побединский	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Исполн.	Моисеева	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов

Формат	Этаж	Гор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
11			3.407.9-133.1 04.00.02.00	Сборочный чертёж		
			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			3.407.9-133.1 04.00.02.00			C18
				<u>Детали</u>		
52	1		04.00.02.01	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72 * l=1700	7	
52	2		04.00.02.02	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72 * l=1450	9	
				04.00.09.00		C24
				<u>Детали</u>		
52	1		04.00.02.01	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72 * l=1700	9	
52	2		04.00.09.01*	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72 * l=2050	9	
				06.00.01.00		C25
				<u>Детали</u>		
52	1		04.00.02.01	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72 * l=1700	6	
52	2		06.00.01.01	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72 * l=1300	9	
				07.00.01.00		C29
				<u>Детали</u>		
52	1		04.00.02.01	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72 * l=1700	7	
52	2		07.00.01.01	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72 * l=1520	9	

Инв. № подл.		Листы в сборе		Взам. инв. №	
3.407.9-133.1 04.00.02.00					
Сетка арматурная С (С18; С24; С25; С29)					
Лист		Листов: 1		Масса	
Р		См. табл.		Масштаб	
ВНИПИНЕФТЬ Москва					
Гл. инж. пр.	Фухкин	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Нач. отд.	Цуганов	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Гл. спец.	Побединский	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Проект.	Побединский	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Исполн.	Моисеева	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов



Обозначение	Марка	с	р	Масса кг
3.407.9-133.1 04.00.04.00	С20	120	1240	5.0
06.00.02.00	С25	150	1300	5.2
07.00.03.00	С31	180	1360	5.3

01.921056

Имя, Ф.И.О. Проект и авторские данные, дата, №

3.407.9-133.1 04.00.04.00СБ.		Статус	Масштаб
Сетка арматурная С (с20; с25; с31)		Р	См. табл.
Сторонный кертек.		Лист	Листов 1.
И.И.П.И.Н.Ф.Т. г. Москва.			

И.И.П.И.Н.Ф.О. Дудкин
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов

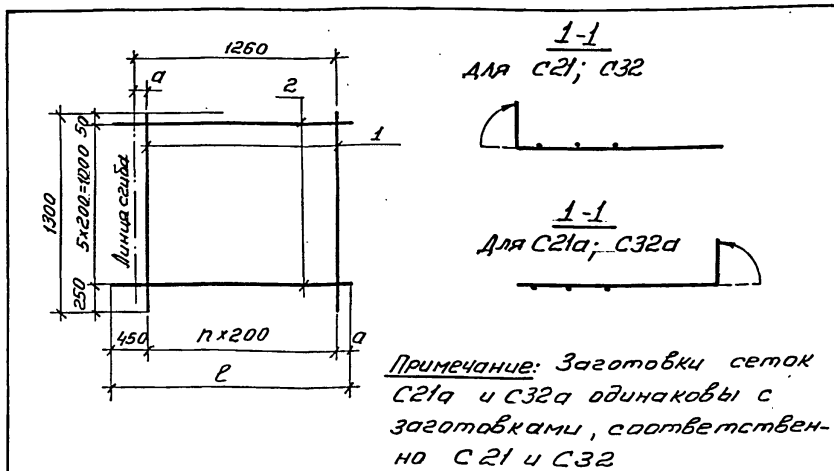
Формат	Шкала	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания.
				<u>Документация.</u>		
11			3.407.9-133.1 04.00.04.00СБ	Сторонный кертек.		
			00.00.00.00ПЗ.	Пояснительная записка		
			<u>Переменные данные для исполнений.</u>			
				3.407.9-133.1 04.00.04.00		с20
			<u>Детали</u>			
52	1		04.00.04.01	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72* R=1300		Б
52	2		04.00.04.02	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72* R=1240		Б
				06.00.02.00		с25
			<u>Детали</u>			
52	1		04.00.04.01	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72* R=1300		Б
52	2		04.00.04.01	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72* R=1300		Б
				07.00.03.00		с31
			<u>Детали</u>			
52	1		04.00.04.01	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72* R=1300		Б
52	2		07.00.03.01	Ф8А II ГОСТ 5.1459-72* R=1360		Б

Имя, Ф.И.О. Проект и авторские данные, дата, №

3.407.9-133.1 04.00.04.00		Статус	Масштаб
Сетка арматурная С (с20; с25; с31)		Р	См. табл.
И.И.П.И.Н.Ф.Т. г. Москва.		Лист	Листов 1

И.И.П.И.Н.Ф.О. Дудкин
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов
И.И.П.И.Н.Ф.О. Мухомов

019-21056



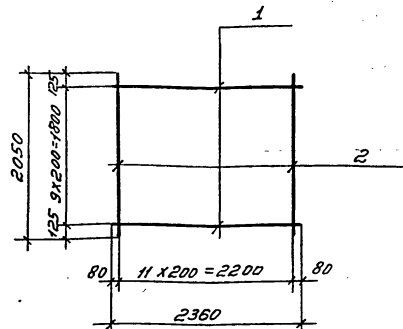
Обозначение	Марка	n	a	ℓ	Масса кг
3.407.9-133.1 04.00.05.00	С21	5	130	1580	6,8
04.00.06.00	С21а	5	130	1580	6,8
07.00.04.00	С32	6	100	1750	7,8
07.00.05.00	С32а	6	100	1750	7,8

Шиф. и код в. Листы и вкл.		Шиф. и код в. Листы и вкл.		Шиф. и код в. Листы и вкл.		Шиф. и код в. Листы и вкл.		Шиф. и код в. Листы и вкл.		
3.407.9-133.1 4.00.05.00 СБ										
Сетка арматурная С (С21; С21а; С32; С32а)						Стандарт	Масса см. табл.	Материал		
Сборочный чертеж						Лист	Листов: 1			
ВНИПНЕФТЬ Москва.										
Гл. инж. пр.	Дудкин	Инж. пр.	Цуганов	Инж. пр.	Мирный					
Нач. отд.	Цуганов	Инж. пр.	Мирный							
Гл. спец. проект.	Лобединский	Инж. пр.	Мирный							
Исполн.	Моисеева	Инж. пр.	Мирный							

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечания
<u>Документация</u>						
11			3.407.9-133.1 04.00.05.00 СБ	Сборочный чертеж		
			00.00.00.00 пз	Пояснительная записка		
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
			3.407.9-133.1 04.00.05.00			С21
<u>Детали</u>						
Б2	1		04.00 05 01	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1300	6	
Б2	2		04.00 05 02	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1580	6	
				04.00.06.00		С21а
<u>Детали</u>						
Б2	1		04.00 05 01	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1300	6	
Б2	2		04.00 05 02	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1580	6	
				07.00.04.00		С32
<u>Детали</u>						
Б2	1		04.00 05 01	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1300	7	
Б2	2		07.00 04 01	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1750	6	
				07.00.05.00		С32а
<u>Детали</u>						
Б2	1		04.00 05 01	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1300	7	
Б2	2		07.00 04 01	Ф8АШ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1750	6	

Шиф. и код в. Листы и вкл.		Шиф. и код в. Листы и вкл.		Шиф. и код в. Листы и вкл.		Шиф. и код в. Листы и вкл.		Шиф. и код в. Листы и вкл.		
3.407.9-133.1 4.00.03.00										
Сетка арматурная С (С21; С21а; С32; С32а)						Стандарт	Лист	Листов		
Сборочный чертеж						Лист	Листов: 1			
ВНИПНЕФТЬ Москва.										
Гл. инж. пр.	Дудкин	Инж. пр.	Цуганов	Инж. пр.	Мирный					
Нач. отд.	Цуганов	Инж. пр.	Мирный							
Гл. спец. проект.	Лобединский	Инж. пр.	Мирный							
Исполн.	Моисеева	Инж. пр.	Мирный							

019-21056



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечания
				<u>Документация</u>		
			3.407.9-133.1 00.00.00.00 п3	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
б7	1		04.00 08 01	Ф10 АИ ГОСТ 5.1459-72* R-2360	10	
б7	2		04.00 08 02	Ф10 АИ ГОСТ 5.1459-72* R-2050	12	

3.407.9-133.1 04.000800

Сетка арматурная С.
(С23)

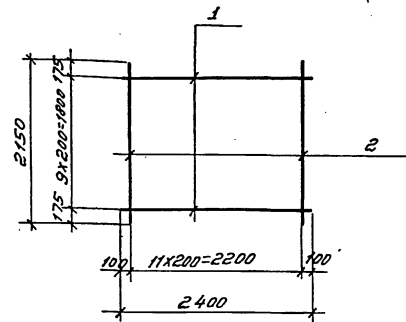
Стандия	Масса	Масштаб
Р	29,8 к2	

Лист: Листов: 1

ВНИПИНЕФТЬ
Москва

Шифр на плане, Подпись и Виза, Взам.инв. №

Лин.пр. Дудкин
Нач.отд. Цуганов
Гл.спец. Рабедимский
Проект. Рабедимский
Исполн. Моисеева



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечания
				<u>Документация</u>		
			3.407.9-133.1 00.00.00.00 п3	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
б7	1		07.00 07 01	Ф12 АИ ГОСТ 5.1459-72* R-2400	10	
б7	2		07.00 07 02	Ф12 АИ ГОСТ 5.1459-72* R-2150	12	

3.407.9-133.1 07.00 07 00

Сетка арматурная
(С34)

Стандия	Масса	Масштаб
Р	44,2 к2	

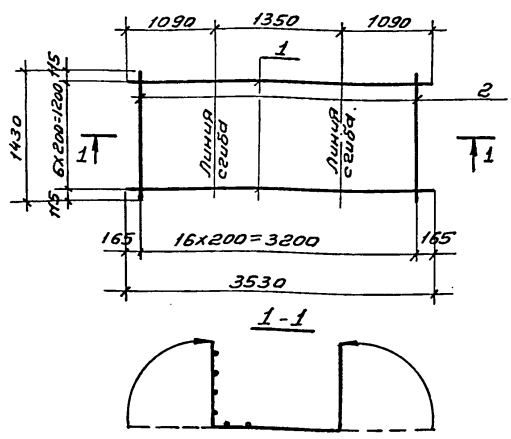
Лист: Листов: 1

ВНИПИНЕФТЬ
Москва

Шифр на плане, Подпись и Виза, Взам.инв. №

Лин.пр. Дудкин
Нач.отд. Цуганов
Гл.спец. Рабедимский
Проект. Рабедимский
Исполн. Моисеева

019 - 21056



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Применения
				<u>Документация</u>		
			3.407.9-133.1 00.00.00.00 пз	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
Б7	1		10.00.01.01	ФЭИ ГОСТ 5781-75 Р=3530	7	
Б7	2		10.00.01.02	ФЭИ ГОСТ 5781-75 Р=1430	17	

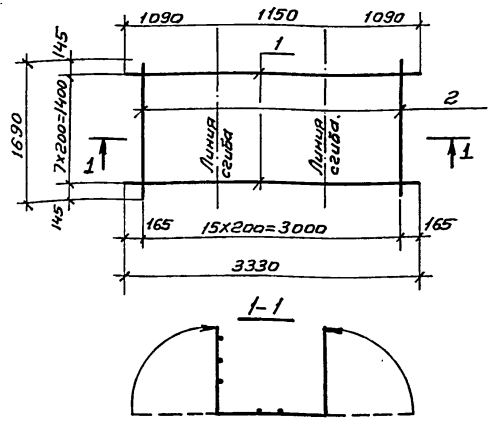
3.407.9-133.1 10.00.01.00

Сетка арматурная С
(С36)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,4 кг	
Лист:	Листов: 1	

ВНИПИНЕФТЬ
Москва

Инж. Г. Лавинский
Инж. Г. Цуканов
Инж. А. Павловский
Инж. А. Павловский
Инж. А. Павловский
Инж. А. Павловский



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Применения
				<u>Документация</u>		
			3.407.9-133.1 00.00.00.00 пз	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
Б7	1		12.00.01.01	ФЭИ ГОСТ 5781-75 Р=3330	8	
Б7	2		12.00.01.02	ФЭИ ГОСТ 5781-75 Р=1690	16	

3.407.9-133.1 12.00.01.00

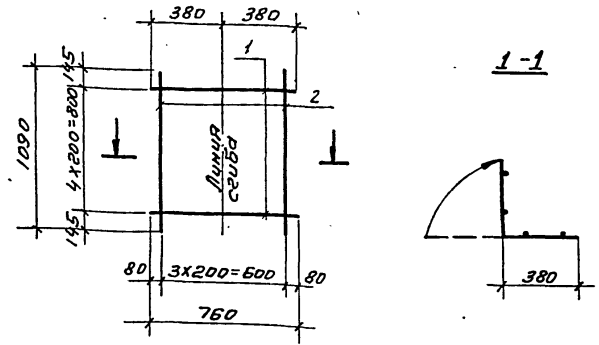
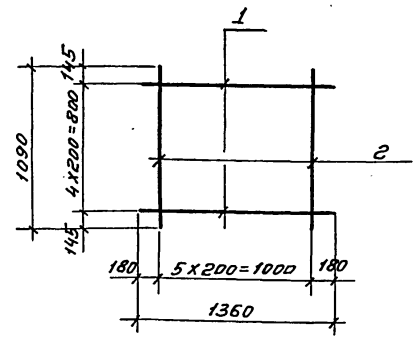
Сетка арматурная С
(С40)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,2 кг	
Лист:	Листов: 1	

ВНИПИНЕФТЬ
Москва

Инж. Г. Лавинский
Инж. Г. Цуканов
Инж. А. Павловский
Инж. А. Павловский
Инж. А. Павловский
Инж. А. Павловский

019-21056



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
			3.407.9-133.1 00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
Б7		1	10.00.03.01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=1360	5	
Б7		2	10.00.03.02	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=1090	6	

Шифр по плану, району и зоне Взаимосвязь с...

3.407.9-133.1 10.00.03.00		
Сетка арматурная С (с37)		
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	5,3 кг	
Лист		Листов: 1
ВНИПИНЕФТЬ Москва		

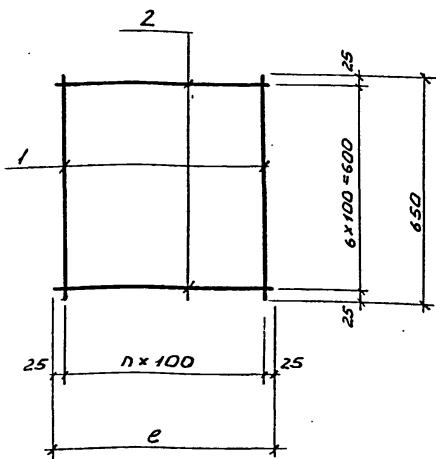
Гл. инж. пр. Дудкин
Инж. отв. Цуганов
Гл. спец. Лобовинский
Проект. Лобовинский
Исполн. Моисеева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
			3.407.9-133.1 00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
Б7		1	10.00.03.01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=760	5	
Б7		2	10.00.03.02	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=1090	4	

Шифр по плану, району и зоне Взаимосвязь с...

3.407.9-133.1 10.00.03.00		
Сетка арматурная С (с38)		
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	3,2 кг	
Лист:		Листов: 1
ВНИПИНЕФТЬ Москва		

Гл. инж. пр. Дудкин
Инж. отв. Цуганов
Гл. спец. Лобовинский
Проект. Лобовинский
Исполн. Моисеева



Обозначение	Марка	n	e	Масса кг.
3.407.9-133.1 11.00.01.00	С39	6	650	1.7
14.00.02.00	С41	4	450	0.7

3.407.9-133.1 11.00.01.00 СБ

Сетка арматурная С
(С39, С41)
Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист:	Листов: 1	

ВНИПНЕФТЬ
г. Москва

Инж. П.И. Дудкин	Инж. В.И. Мясина
Нач. отд. Чуланов	Инж. М.И. Мясина
Инж. М.И. Мясина	Инж. М.И. Мясина
Проект. М.И. Мясина	Инж. М.И. Мясина
Исполн. М.И. Мясина	Инж. М.И. Мясина

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
11			3.407.9-133.1 11.00.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				3.407.9-133.1 11.00.01.00		С 39
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		11.00.01.01	Ф6АІ ГОСТ 5781-75; e=650	7	
БЧ	2		11.00.01.01	Ф6АІ ГОСТ 5781-75; e=650	7	
				14.00.02.00		С 41
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		11.00.01.01	Ф6АІ ГОСТ 5781-75; e=650	5	
БЧ	2		14.00.02.01	Ф6АІ ГОСТ 5781-75; e=450	7	

3.407.9-133.1 11.00.01.00

Сетка арматурная С
(С39, С41)

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р		
Лист:	Листов: 1	

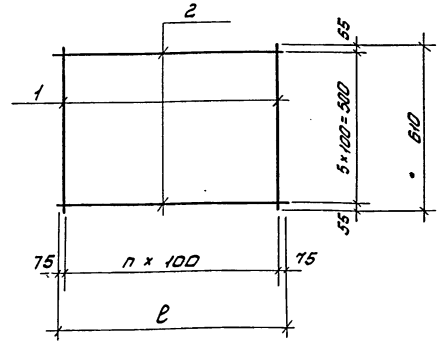
ВНИПНЕФТЬ
г. Москва

Инж. П.И. Дудкин	Инж. В.И. Мясина
Нач. отд. Чуланов	Инж. М.И. Мясина
Инж. М.И. Мясина	Инж. М.И. Мясина
Проект. М.И. Мясина	Инж. М.И. Мясина
Исполн. М.И. Мясина	Инж. М.И. Мясина

019-21056

Инв. № табл. Подпись и дата

019-21056



Обозначение.	Марка	n	e	Масса кг
3.407.9-133.1 10.00.04.00	с42	12	1350	3.6
12.00.03.00	с43	10	1150	3.1

Шифр мар. Подпись и дата

Инж. пр. Дудкин В.И.
 Инж. пр. Мусатов В.И.
 Инж. пр. Мусатов В.И.
 Проект. Инженерный Центр
 Проект. Инженерный Центр
 Урал. Машина

3.407.9-133.1 10.00.04.00 СБ.			
Сетка арматурная С (с42, с43). Сборочный чертеж.			
Лист	Листов	Масса	Масштаб
Р	См. табл.		
ВНИПИНЕФТЬ г. Москва			

Шифр мар. Подпись и дата

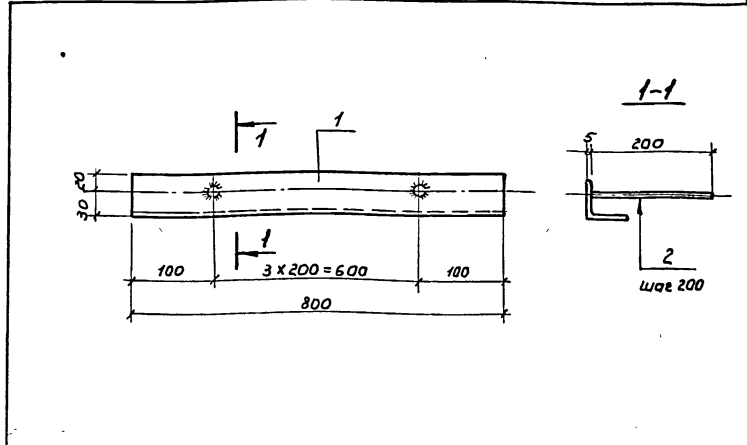
Инж. пр. Дудкин В.И.
 Инж. пр. Мусатов В.И.
 Инж. пр. Мусатов В.И.
 Проект. Инженерный Центр
 Проект. Инженерный Центр
 Урал. Машина

3.407.9-133.1 10.00.04.00			
Сетка арматурная С (с42, с43)			
Лист	Листов	Масса	Масштаб
Р	1		
ВНИПИНЕФТЬ г. Москва			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование.	Код	Примечания
				<u>Документация.</u>		
12			3.407.9-133.1 10.00.04.00 СБ	Сборочный чертеж.		
			00.00.00.00 П5	Пояснительная записка		
<u>Переменные данные для исполнений.</u>						
			3.407.9-133.1 10.00.04.00		с42	
<u>Детали.</u>						
64	1		10.00.04.01	ФБА I ГОСТ 5781-75 E-610	13	
64	2		10.00.04.02	ФБА I ГОСТ 5781-75 E-1350	6	
			12.00.03.00		с43	
<u>Детали.</u>						
64	1		10.00.04.01	ФБА I ГОСТ 5781-75 E-610	11	
64	2		12.00.03.01	ФБА I ГОСТ 5781-75 E-1150	6	

019 - 24056

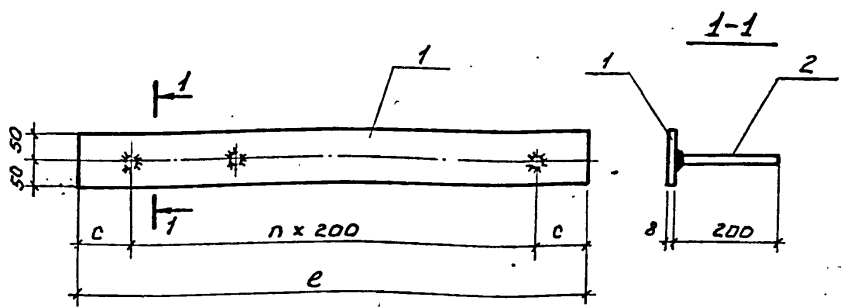
Обозначение	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Масса кг.
3.407.9 - 133.1 01.00.00.50	50		6 А I	200	0,04
01.00.00.51	51		6 А I	250	0,06
01.00.00.52	52		8 А I	1090	0,43



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.407.9 - 133.1 00.00.00.0013	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
			01.00.11.01	450x5 ГОСТ 8509-72; с 800	1	
			01.00.11.02	φ 8 А III ГОСТ 5.1469-72 с 200	4	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Вып. инв. №
3.407.9-133.1 01.00.00.50		
Стержень отдельный (позиции 50, 51, 52)		Стадия Р
		Масса см. табл.
		Масштаб
Лист: _____		Листов: 1
ВНИПИНЕФТЬ г. Москва		
Гл. инж. Аудкин	Инж. Суданов	Инж. Мясина
Нач. отд. Суданов	Инж. Мясина	Инж. Мясина
Гл. спец. Побединский	Инж. Мясина	Инж. Мясина
Проект. Побединский	Инж. Мясина	Инж. Мясина
Исполн. Мясина	Инж. Мясина	Инж. Мясина

Инв. № подл.	Подпись и дата	Вып. инв. №
3.407.9-133.1 01.00.11.00		
Изделие закладное МН (МН1)		Стадия Р
		Масса 3,4
		Масштаб
Лист: _____		Листов: 1
ВНИПИНЕФТЬ г. Москва		
Гл. инж. Аудкин	Инж. Суданов	Инж. Мясина
Нач. отд. Суданов	Инж. Мясина	Инж. Мясина
Гл. спец. Побединский	Инж. Мясина	Инж. Мясина
Проект. Побединский	Инж. Мясина	Инж. Мясина
Исполн. Мясина	Инж. Мясина	Инж. Мясина



019-21056

Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса кг.
		n	c	e	
3.407.9-133.1 01.00.12.00	МН2	6	100	1400	9,4
02.00.08.00	МН3	5	50	1100	7,4
04.00.10.00	МН4	9	50	1900	12,9
06.00.05.00	МН5	7	100	1600	10,8
07.00.10.00	МН6	9	100	2000	13,9

3.407.9-133.1 01.00.12.00 СБ

Изделие закладное МН
(МН2; МН3; МН4; МН5; МН6)
(Сборочный чертёж)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист:	Листов: 1	

ВНИПНЕФТЬ
г. Москва

Л.инж.пр. Аудкин
Нач.отд. Цуганов
Л.спец. Побединский
Проект. Побединский
Исполн. Моисеева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
Документация						
11			3.407.9-133.1 01.00.12.00 СБ	Сборочный чертёж		
			00.00.00 00 ПЗ	Пояснительная записка		
Переменные данные для исполнений						
				3.407.9-133.1 01.00.12.00		МН2
Детали						
БЧ	1		01.00.12.01	-100x8 ГОСТ 103-76 E=1400	1	
БЧ	2		01.00.12.02	ф8 АIII ГОСТ 5.1459-72* C=200	7	
				02.00.08.00		МН3
Детали						
БЧ	1		02.00.08.01	-100x8 ГОСТ 103-76 E=1100	1	
БЧ	2		01.00.12.02	ф8 АIII ГОСТ 5.1459-72* C=200	6	
				04.00.10.00		МН4
Детали						
БЧ	1		04.00.10.01	-100x8 ГОСТ 103-76; E=1900	1	
БЧ	2		01.00.12.02	ф8 АIII ГОСТ 5.1459-72* E=200	10	
				06.00.05.00		МН5
Детали						
БЧ	1		06.00.05.01	-100x8 ГОСТ 103-76; E=1600	1	
БЧ	2		01.00.12.02	ф8 АIII ГОСТ 5.1459-72* E=200	8	
				07.00.10.00		МН6
Детали						
БЧ	1		07.00.10.01	-100x8 ГОСТ 103-76; E=2000	1	
БЧ	2		01.00.12.02	ф8 АIII ГОСТ 5.1459-72* E=200	10	

3.407.9-133.1 1.03 00 00

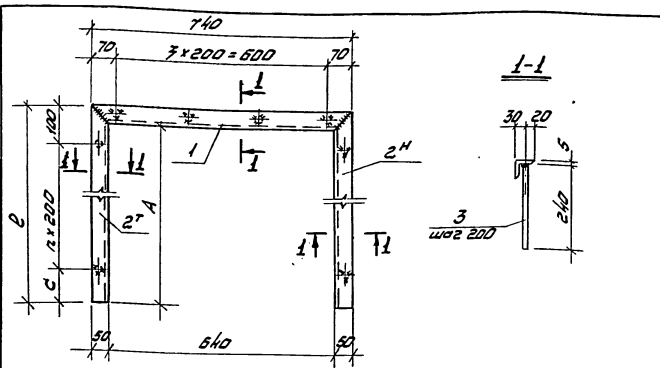
Изделие закладное МН
(МН2; МН3; МН4; МН5; МН6)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ВНИПНЕФТЬ
г. Москва

Л.инж.пр. Аудкин
Нач.отд. Цуганов
Л.спец. Побединский
Проект. Побединский
Исполн. Моисеева

019-21056



Обозначение	Марка	Размеры мм				Масса кг
		A	B	C	D	
3.407.9-133.1 04.00.11.00	МНТ	980	4	1030	130	11,9
07.00.11.00	МН8	1100	5	1180	50	13,0

3.407.9-133.1 04.00.11.00СБ

Изделие закладное МН
(МНТ; МН8).
Лаборачный чертёж.

Средств	Масса	Масштаб
Р	см, метр.	1:10
Лист	Листов	1

ВНИПИНЕФТЬ
г. Москва.

Шифр № подл. 1. Подпись и дата Взам. инв. №

68

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания.
				<u>Документация</u>		
11			3.407.9-133.1 04.00.11.00СБ	Лаборачный чертёж		
			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка.		
				<u>Детали.</u>		
64	1		04.00.11.01	Л50x5 ГОСТ 8509-72 B-740	1	
				<u>Переменные данные для исполнений.</u>		
				3.407.9-133.1 04.00.11.00		МНТ
				<u>Детали.</u>		
64	2'		04.00.11.02	Л50x5 ГОСТ 8509-72 B-1030	1	
64	2''		04.00.11.03	Л50x5 ГОСТ 8509-72 B-1030	1	
64	3		04.00.11.04	Ф8А ГОСТ 5.1459-72 B-240	14	
				07.00.11.00		МН8
				<u>Детали.</u>		
64	2'		07.00.11.01	Л60x6 ГОСТ 8509-72 B-1150	1	
64	2''		07.00.11.02	Л50x5 ГОСТ 8509-72 B-1150	1	
64	3		04.00.11.04	Ф8А ГОСТ 5.1459-72 B-240	15	

3.407.9-133.1 04.00.11.00

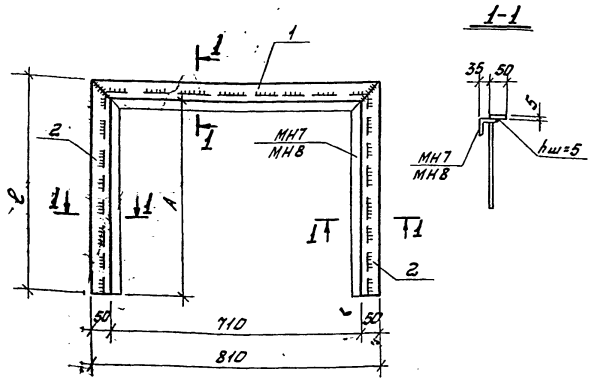
Изделие закладное МН.
(МНТ; МН8)

Средств	Лист	Листов
Р		1
Лист	Листов	1

ВНИПИНЕФТЬ
г. Москва.

Шифр № подл. 1. Подпись и дата Взам. инв. №

019-21056



Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса кг
		A	B	
3.407.9-133.1 04.00.17.00	МН9	1015	1065	5,8
07.00.15.00	МН10	1135	1185	6,2

3.407.9-133.1 04.00.17.00СБ

Изделие закладное МН
(МН9; МН10).
Сборочный чертеж.

Стандарт	Масштаб
Р	1:10
Лист	Листов 1

ВНИПИНЕФТЬ
г. Москва.

Инж. А.С. Дуркин
Инж. А.С. Цуганов
Инж. Г.С. Подвойский
Инж. Г.С. Подвойский
Инж. Г.С. Подвойский
Инж. Г.С. Подвойский

Ш.В. № 104/1. Подпись и дата: 01.02.1981

Формат	Этаж	Посл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация.</u>		
И1			3.407.9-133.1 04.00.17.00СБ	Сборочный чертеж.		
			00.00.00.00ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали.</u>		
ВУ	1		04.00.17.01	- 50x5 ГОСТ 103-76 В-810	1	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				3.407.9-133.1 04.00.17.00		МН9
				<u>Детали.</u>		
ВУ	2		04.00.17.02	- 50x5 ГОСТ 103-76 В-1065	2	
				07.00.15.00		МН10
				<u>Детали.</u>		
ВУ	2		07.00.15.01	- 50x5 ГОСТ 103-76 В-1185	2	

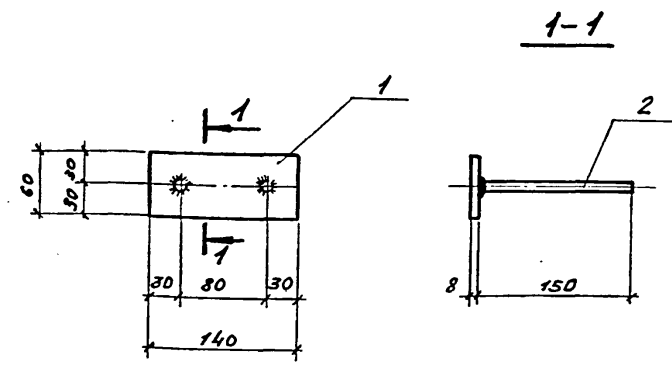
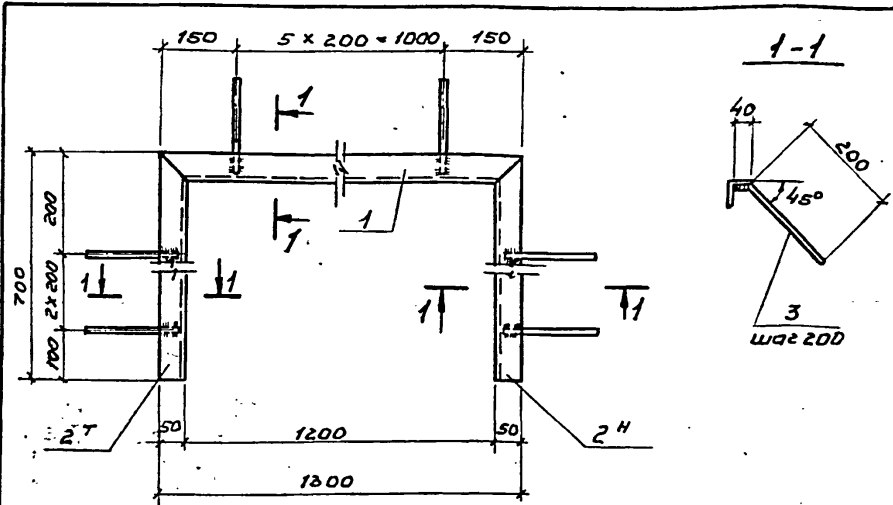
3.407.9-133.1 04.00.17.00

Изделие закладное МН
(МН9; МН10).

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	1

ВНИПИНЕФТЬ
г. Москва.

Инж. А.С. Дуркин
Инж. А.С. Цуганов
Инж. Г.С. Подвойский
Инж. Г.С. Подвойский
Инж. Г.С. Подвойский
Инж. Г.С. Подвойский



019-21056

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
			3.407.9-133.1 00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
БЗ	1		09.00.02.01	Л 50 x 5 ГОСТ 8503-72; e=1300	1	
БЗ	2Т		09.00.02.02	Л 50 x 5 ГОСТ 8503-72; e=700	1	
БЗ	2Н		09.00.02.03	То же	1	
БЗ	3		09.00.02.04	ФВА П ГОСТ 5.1459-72* e=240	12	

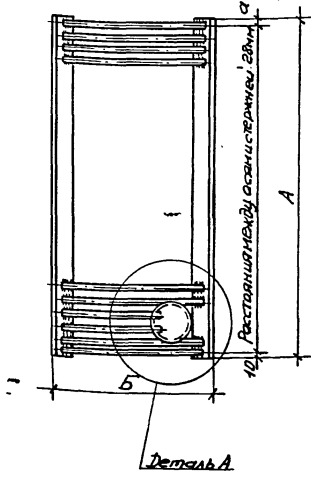
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
			3.407.9-133.1 00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
БЗ	1		10.00 05 01	-60x8 ГОСТ 103-76 e=140	1	
БЗ	2		10.00 05 02	ФВА П ГОСТ 5.1459-72* e=150	2	

Шифр подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.9-133.1 09.00 02 00			
Гл. инж. Дудкин			Изделие закладное МН (МН 11)	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Цусанов				Р	11,3 кг	1:10
Гл. спец. Побединский			Лист: 1	Листов: 1		
Проект. Побединский			ВНИПНЕФТЬ			
Исполн. Маусеева			г. Москва			

Шифр подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.9-133.1 10.00 05 00			
Гл. инж. Дудкин			Изделие закладное МН (МН 12)	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Цусанов				Р	0,6	1:5
Гл. спец. Побединский			Лист: 1	Листов: 1		
Проект. Побединский			ВНИПНЕФТЬ			
Исполн. Маусеева			г. Москва			

019-21056

Рис.1



1-1 7 Съемная крышка

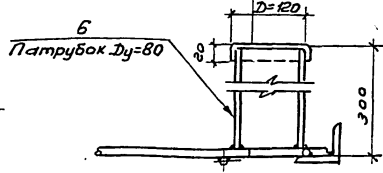
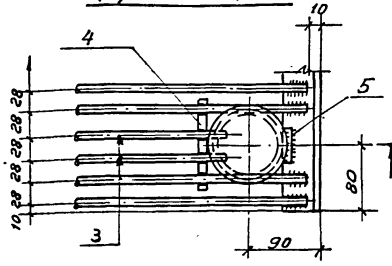


Рис.2 Деталь "А"



Шифр листа, Изменения и дата, Взам.инв.№

Гл.инж. А.А. Азarkin
 Нач.отд. С.С. Суханов
 Гла.спец. В.В. Воробейкин
 Проект. В.В. Воробейкин
 Упр.проект. М.С. Мясина

3.4079-1331 01.0014.00 СБ

Решетка РМ
 (РМ1 ÷ РМ7, РМ1а ÷ РМ7а)
 Сборочный чертеж

Стандия Масса Машино.
 Р см. табл.
 Лист: 1 Листов: 2
 ВНИПНЕФТЬ
 Москва

Шифр листа, Изменения и дата, Взам.инв.№

Обозначение	Марка	Рис.	А	Б	а	Масса
						кг
3.4079-1331 01.0014.00	РМ1	1	1380	370	26	17,2
02.0010.00	РМ2	1	1080	310	34	12,6
03.0002.00	РМ3	1	1080	295	34	12,5
04.0015.00	РМ4	1	1380	460	26	19,0
05.0002.00	РМ5	1	1380	415	26	18,0
06.0007.00	РМ6	1	1280	415	10	16,9
07.0013.00	РМ7	1	1480	485	14	20,9
01.0015.00	РМ1а	2	1380	370	26	20,5
02.0011.00	РМ2а	2	1080	310	34	15,9
03.0003.00	РМ3а	2	1080	295	34	15,8
04.0016.00	РМ4а	2	1380	460	26	22,3
05.0003.00	РМ5а	2	1380	415	26	21,3
06.0008.00	РМ6а	2	1280	415	10	20,2
07.0014.00	РМ7а	2	1480	485	14	24,2

3.4079-1331 01.0014.00 СБ

Лист 2

019-21056

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				Документация		
И			3.407.9-133.1 01.001400СБ	Сборочный чертеж		
			00.0000 0013	Пояснительная записка		
			Переменные данные	для исполнения		
			3.407.9-133.1 01.001400	Детали	PM1	
Б2	1		01.001401	Л50x5 ГОСТ 8509-72* L=1380	2	
Б2	2		01.001402	Ф8x1 ГОСТ 5781-75 L=350	49	
			02.001000	Детали	PM2	
Б2	1		02.001001	Л50x5 ГОСТ 8509-72* L=1080	2	
Б2	2		02.001002	Ф8x1 ГОСТ 5781-75 L=290	38	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				3.407.9-133.1 03.000200		PM3
				Детали		
Б4	1		02.001001	Л50x5 ГОСТ 8509-72* L=1080	2	
Б4	2		03.000201	Ф8x1 ГОСТ 5781-75 L=275	38	
			04.001500	Детали	PM4	
Б4	1		01.001401	Л50x5 ГОСТ 8509-72* L=1380	2	
Б4	2		04.001501	Ф8x1 ГОСТ 5781-75 L=440	49	
			05.000200	Детали	PM5	
Б4	1		01.001401	Л50x5 ГОСТ 8509-72* L=1380	2	
Б4	2		05.000201	Ф8x1 ГОСТ 5781-75 L=395	49	
			06.000700	Детали	PM6	
Б4	1		06.000701	Л50x5 ГОСТ 8509-72* L=1280	2	
Б4	2		05.000201	Ф8x1 ГОСТ 5781-75 L=395	46	
			07.001300	Детали	PM7	
Б4	1		07.001301	Л50x5 ГОСТ 8509-72* L=1480	2	
Б4	2		07.001302	Ф8x1 ГОСТ 5781-75 L=465	53	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.9-133.1 01.001400

Решетка РМ
(PM1 ÷ PM7,
PM10 ÷ PM7a)

Страниц	Лист	Листов
Р	1	4

ВНИПИНЕФТЬ
Москва

Глинка А.А. Давыдов А.А.
Иванов И.И.
Степанов С.С.
Лобовинский Л.Л.
Усманов М.М.

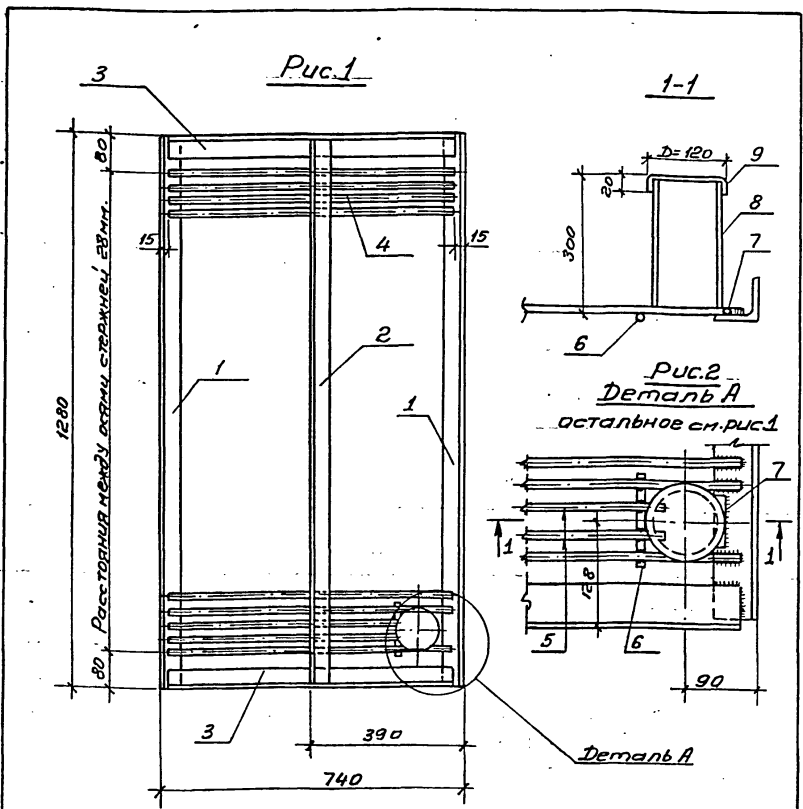
3.407.9-133.1 01.001400 Лист 2

019-21056

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			<u>Документация</u>		
11		3.407.9-133.1 01.0014 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		00.000000 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			<u>Детали</u>		
Б4	4	01.00 15 01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=120	1	
Б2	5	01.00 15 02	То-же L=50	1	
Б4	6	01.00 15 03	Труба Ду=80 ГОСТ 3262-75 L=200 ГОСТ 10706-76 L=200	1	
Б2	7	01.00 15 04	Съемная крышка -150x4 ГОСТ 103-76 L=150	1	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		3.407.9-133.1 01.0015 00			PM 1a
			<u>Детали</u>		
Б2	1	01.00 14 01	L50x5 ГОСТ 8509-72* L=1380	2	
Б2	2	01.00 14 02	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=350	47	
Б2	3	01.00 15 05	То-же L=290	2	
			02.0011 00		PM 2a
			<u>Детали</u>		
Б2	1	02.00 10 01	L50x5 ГОСТ 8509-72* L=1080	2	
Б2	2	02.00 10 02	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=290	36	
Б2	3	02.00 11 01	То-же L=230	2	
		3.407.9-133.1 01.0014 00			
				Лист	3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			3.407.9-133.1 03.00 03 00		PM 3a
			<u>Детали</u>		
Б4	1	02.00 10 01	L50x5 ГОСТ 8509-72 L=1080	2	
Б4	2	03.00 02 01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=275	36	
Б4	3	03.00 03 01	То-же L=215	2	
			04.00 16 00		PM 4a
			<u>Детали</u>		
Б2	1				
Б4	2	01.00 14 01	L50x5 ГОСТ 8509-72 L=1380	2	
Б4	3	04.00 15 01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=440	49	
			04.00 16 01		То-же L=380 2
					05.00 03 00 PM 5a
			<u>Детали</u>		
Б4	1				
Б4	2	01.00 14 01	L50x5 ГОСТ 8509-72 L=1380	2	
Б4	3	05.00 02 01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=395	49	
			05.00 03 01		То-же L=335 2
					06.00 08 00 PM 6a
			<u>Детали</u>		
Б4	1				
Б4	2	06.00 07 01	L50x5 ГОСТ 8509-72 L=1280	2	
Б4	3	05.00 02 01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=395	44	
			05.00 03 01		То-же L=335 2
					07.00 14 00 PM 7a
			<u>Детали</u>		
Б4	1				
Б4	2	07.00 13 01	L50x5 ГОСТ 8509-72 L=1480	2	
Б4	3	07.00 13 02	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=465	51	
			07.00 14 01		То-же L=405 2
		3.407.9-133.1 01.0014 00			
				Лист	4

019-21056



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
34079-1331 09 00 04 00	РМВ	1	32,0
09 00 05 00	РМВв	2	36,0

34079-1331 09 00 04 00 СБ

Решетка РМ
(РМВ, РМВв)
Сборочный чертёж

Стандарт	Масштаб
Р	Масштаб
Лист	Листов 1

ВНИПНИЕФТЬ
г. Москва

Гл. инж. пр.	Лудкин	<i>Лудкин</i>
Нач. отд.	Цуванов	<i>Цуванов</i>
Гл. спец.	Лобединский	<i>Лобединский</i>
Проект.	Лобединский	<i>Лобединский</i>
Исполн.	Мясина	<i>Мясина</i>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
И1			3.409.7-133.1 09.000400СБ	Сборочный чертёж		
			00.0000 00 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
БЭ	1		09.0004 01	150x5 ГОСТ 8509-72* E=1280	2	
БЭ	2		09.0004 02	150x5 E=1270	1	
БЭ	3		09.0004 03	150x5 E=710	2	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				3.409.7-133.1 09.000400		РМВ
				<u>Детали</u>		
БЭ	4		09.0004 04	Ф81 ГОСТ 5781-75 E=710	41	
				09.000500		РМВв
				<u>Детали</u>		
БЭ	4		09.0004 04	Ф81 ГОСТ 5781-75 E=710	39	
БЭ	5		09.0005 01	Ф81 ГОСТ 5781-75 E=650	2	
БЭ	6		09.0005 02	Ф81 ГОСТ 5781-75 E=120	1	
БЭ	7		09.0005 03	Ф81 ГОСТ 5781-75 E=50	1	
БЭ	8		09.0005 04	Труба Ду-80 ГОСТ 3262-75* E=285 ГОСТ 10706-76	1	
БЭ	9		09.0005 05	Съемная крышка 150x4 ГОСТ 103-76	1	

ИВ. Л. по в. Лобединский и дата встав. ИВ. Л.

3.4079-1331 09 00 04 00

Решетка РМ
(РМВ, РМВв)

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	1

ВНИПНИЕФТЬ
г. Москва

Гл. инж. пр.	Лудкин	<i>Лудкин</i>
Нач. отд.	Цуванов	<i>Цуванов</i>
Гл. спец.	Лобединский	<i>Лобединский</i>
Проект.	Лобединский	<i>Лобединский</i>
Исполн.	Мясина	<i>Мясина</i>

Выборка стали на маслопроемник, кг.

Марка масло- проемни- ка	Изделия арматурные							Изделия закладные							Решетки				Настил			Общий расход	
	Арматура класса							Армат. Класса	Прокат марки						Армату- ра класса А-I	Прокат марки			Прокат марки				
	A-I		A-III						Всего	В Ст. 3 кл 2.						В Ст. 3 кл 2				Всего			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 51459-72					ГОСТ 51459-72		ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 3262-75*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8568-77*				
φ6	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	Утого	φ8	150x5	Е8	Е10	100x8	40x2	φ8	150x5	150x4	труба 80x3,5	-50x5	δ=4					
Тип 1	10.4	10.4	101.8	41.3	143.1	153.5	1.8	6.0	11.7		17.6	2.2	39.3	27.2	41.6	0.7	2.2	71.7	—	—	—	264.5	
Тип 2	11.5	11.5	105.9	3.6	109.5	121.0	1.6	6.1	10.2		13.8	2.2	33.9	18.0	32.4	0.7	2.2	53.3	—	—	—	208.2	
Тип 3	11.5	11.5	105.9	3.6	109.5	121.0	1.6	6.1	9.8		13.8	2.2	33.5	17.6	32.4	0.7	2.2	52.9	—	—	—	207.4	
Тип 4	9.8	9.8	77.0	64.7	141.7	151.5	1.4	10.6		36.2	23.9	2.2	74.5	34.4	41.6	0.7	2.2	78.9	5.8	20.0	25.8	330.7	
Тип 5	9.8	9.8	77.0	64.7	141.7	151.5	1.6	10.6		32.7	23.9	2.2	71.0	30.4	41.6	0.7	2.2	74.9	5.8	20.0	25.8	323.2	
Тип 6	11.2	11.2	65.8	4.4	70.2	81.4	2.0	10.5		25.8	23.9	2.2	64.5	28.8	38.8	0.7	2.2	70.5	5.8	20.0	25.8	242.2	
Тип 7	15.5	15.5	56.1		103.7	159.8	175.3	1.6	23.0		39.6	25.1	2.2	91.5	38.8	44.8	0.7	2.2	86.5	6.2	23.0	29.2	382.5
Тип 8	15.5	15.5	56.1		103.7	159.8	175.3	1.6	23.0		39.6	25.1	2.2	91.5	38.8	44.8	0.7	2.2	86.5	6.2	23.0	29.2	382.5
Тип 9	5.6	5.6		27.4	27.4	33.0	1.2	10.2		12.1		2.2	25.7	23.0	28.8	0.7	2.2	54.7	—	—	—	113.4	

019-21056

Выборка стали на прямик, кг.

Марка прямик	Изделия арматурные			Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса			Арматура класса		Прокат марки			
	A-I			A-III		В Ст. 3 кл 2.			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 51459-72		ГОСТ 103-76			
φ6	φ8	Всего	φ8	Утого	60x8	Утого	Всего		
ПР1	3.6	31.1	34.7	0.7	0.7	3.2	3.2	3.9	38.6
ПР2	7.0	24.7	31.7	0.7	0.7	3.2	3.2	3.9	35.6
ПР3	6.5	32.9	39.4	0.7	0.7	3.2	3.2	3.9	43.3
ПР4	6.5	32.9	39.4	0.7	0.7	3.2	3.2	3.9	43.3
ПР5	7.9	21.2	29.1	0.7	0.7	3.2	3.2	3.9	33.0
ПР6	7.9	21.2	29.1	0.7	0.7	3.2	3.2	3.9	33.0

Примечания:

- Расход стали на левое или правое исполнение каждого типа - одинаков.
- Вместо арматуры класса А-III по ГОСТ 5.1459-72* может применяться арматура класса А-III по ГОСТ 5781-75

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.9-133.1.00000000 ВСт.		
Инж.пр. Аудкин	Нач. отд. Цуцанов	Гл. спец. Побединский
Исполн. Побединский	Выборка стали.	
Стация	Лист	Листов
Р		1
ВНИГНИНЕФТЬ		