

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.407-93

КОНСТРУКТИВНЫЕ УЗЛЫ КОМПЛЕКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ (КОУ)
СО ЦЕЛЕВЫМИ СВЕТОВОДАМИ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ
С НОРМАЛЬНОЙ СРЕДОЙ И С ПОЖАРООПАСНЫМИ ЗОНАМИ

ВЫПУСК 2
ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

23441-03
цена 2-66

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.407-93

КОНСТРУКТИВНЫЕ УЗЛЫ КОМПЛЕКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ (КОУ)
СО ЩЕЛЕВЫМИ СВЕТОВОДАМИ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ
С НОРМАЛЬНОЙ СРЕДОЙ И С ПОЖАРООПАСНЫМИ ЗОНАМИ

ВЫПУСК 2
ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

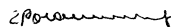
РАЗРАБОТАНЫ
ПЕРМСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Ф.Б.ЯКУБОВСКОГО
ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.1988 г.
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛОМ ОТ 23 ДЕКАБРЯ 1987 г.

УПРАВЛЯЮЩИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА
ПЕРМСКОГО ОТДЕЛЕНИЯ
РУКОВОДИТЕЛЬ РАБОТЫ - НАЧАЛЬНИК ОСВУ
КИЕВСКОГО ОТДЕЛЕНИЯ УГПКИ ТПЭП



В.В.СЫТНИК
С.Н.МЕДВЕДУК



Г.И.РОГАЛЬНИКОВ



Г.Б.БУХМАН

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

23441-03 2

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание	2
5.407-93.2.8A	Ведомость изделий и материалов для изготовления конструкций и деталей в МЗЗ	3...5
5.407-93.2.10	Подвес	6
5.407-93.2.001	Скоба	6
5.407-93.2.20	растяжка	7
5.407-93.2.30	рама	8,9
5.407-93.2.40	Обхват	10
5.407-93.2.50	рама	11
5.407-93.2.60	Кронштейн	12
5.407-93.2.70	Кронштейн	13
5.407-93.2.80	Стойка. Сборочный чертеж	14
5.407-93.2.90	Закреп. Сборочный чертеж	15
5.407-93.2.100	Кронштейн. Сборочный чертеж	16,17
5.407-93.2.110	Соединитель. Сборочный чертеж	18
5.407-93.2.120	Кронштейн. Сборочный чертеж	19
5.407-93.2.130	Держатель. Сборочный чертеж	20
5.407-93.2.140	рама	21
5.407-93.2.150	рама	22
5.407-93.2.160	рама	23
5.407-93.2.170	рама	24
5.407-93.2.180	рама	25
5.407-93.2.190	рама. Сборочный чертеж	26
5.407-93.2.200	рама	27
5.407-93.2.210	рама	28
5.407-93.2.220	Консоль нижняя	29
5.407-93.2.230	Консоль верхняя	30
5.407-93.2.240	Уголок нижний	31
5.407-93.2.250	Уголок верхний	32

[illegible]

Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Количество по обозначению					5.407-93.2 порядковый			номер и исполнение					
			20					30			60					
			10	01	02	03	04	30	40	50	60	70	80			
				—	01	02	03	04			—	01	—	01	70	80
<u>Материалы</u>																
Круг <u>8.5 ГОСТ 2590-71</u> <u>Ст 3 ГОСТ 535-79</u>		кг		0,16	0,128	0,247	0,277	0,54								
Круг <u>В13 ГОСТ 2590-71</u> <u>Ст 3 ГОСТ 535-79</u>		кг														0,6
Труба <u>4-10 x 2,2 ГОСТ 3262-75</u>		кг		0,08	0,08	0,08	0,08	0,08								
<u>Стандартные изделия</u>																
Шпилька <u>M12x160, L₀=70 ГОСТ 22032-76</u>		шт								2						
Гайка <u>M12 ГОСТ 5915-70</u>		шт														6
Шайба <u>12 ГОСТ 6958-78</u>		шт														2
Шайба <u>12 65Г ГОСТ 6402-70</u>		шт														2
<u>Детали</u>																
Швеллер <u>K 240У2 ТУ36-1434-82</u>		кг	1,8													2,48
Профиль <u>ТУ36-1434-82</u>		кг											0,66	1,06	2,112	
Уголок <u>K 236У2 ТУ36-1434-82</u>		кг								2,94	3,855	4,08				
Полоса <u>K106У2 ТУ36-1434-82</u>		кг											0,37	0,37	1,732	0,8
Полоса <u>K200У2 ТУ36-1434-82</u>		кг								0,2						
Профиль <u>УСЭК 55У3 ТУ36-2355-80</u>		кг								34,26						
Линер <u>УСЭК 64У3 ТУ36-2355-80</u>		шт								4						

Шв. Круг. Подпись и дата.

				5.407-93.2.8A			
Исполн. <u>Владимир</u>	Исполн. <u>Владимир</u>	Исполн. <u>Владимир</u>	Исполн. <u>Владимир</u>	ведомость изделий и материалов для изготовления конструкций и деталей в МЗЗ.			
Исполн. <u>Владимир</u>	Исполн. <u>Владимир</u>	Исполн. <u>Владимир</u>	Исполн. <u>Владимир</u>				
Исполн. <u>Владимир</u>	Исполн. <u>Владимир</u>	Исполн. <u>Владимир</u>	Исполн. <u>Владимир</u>				
				23441-03 4 формат А3			

 Копировал: Л.Л.

Наименование и техническая характеристика изделия, материал	Тит, марка	Ед. изм.	Количество по обозначению 5.407-93.2 порядковый номер и исполнение														
			ГОСТ			ГОСТ			ГОСТ			ГОСТ			ГОСТ		
			—	01	02	—	01	02	—	01	02	—	01	02	—	01	02
<u>Материалы</u>																	
Круг В11 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		кг				0,2											
Круг В13 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		кг			0,1		0,8										
Углок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ст ГОСТ 535-79		кг	0,316	0,312	0,309												
Лента 3x306 Ст 2пс ГОСТ 6009-74		кг					0,057	0,057	0,057								
<u>Стандартные изделия</u>																	
Болт М6x20 ГОСТ 7798-70		шт	2	2	2	2											
Болт М8x30 ГОСТ 7798-70		шт															
Болт М12x25 ГОСТ 7798-70		шт														6	
Шпилька М8xL ГОСТ 22042-76		шт					150	190	220								
		кг					0,06	0,075	0,087								
Гайка М6 ГОСТ 5915-70		шт				2											
Гайка М8 ГОСТ 5915-70		шт	4	4	4		4	4	4								
Гайка М10 ГОСТ 5915-70		шт				2											
Гайка М12 ГОСТ 5915-70		шт			6	8										6	
Шайба 6 ГОСТ 6402-70		шт				2											
Шайба 8 ГОСТ 11371-78		шт	2	2	2		2	2	2								
Шайба 10 ГОСТ 6402-70		шт				2											
Шайба 12 ГОСТ 6402-70		шт			2												
Шайба 12 ГОСТ 11371-78		шт														6	
Шайба 12 ГОСТ 6958-78		шт			2	4											
<u>Детали</u>																	
Швеллер К 225 У2 ТУ36-1134-82		кг				3,32											
Швеллер К 240 У2 ТУ36-1134-82		кг			6,12											5,63	
Швеллер К 235 У2 ТУ36-1134-82		кг				2,97			2,77				3,62	16,29		4,86	
Угловой К 236 У2 ТУ36-1134-82		кг										10,58	10,17				
Полоса К 202 У2 ТУ36-1134-82		кг				0,22											

Итого изделий

5.407-93.2.8A

Всего

2

23441-03 5

Копировал

Формат А3

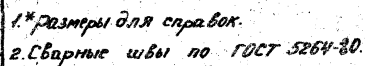
Наименование и техническая характеристика изделия, материал	Тип, марка	Ед. изм.	Количество по обозначению 5.407-93.2. порядковый номер и исполнение														5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			200	210	220	230		240		250		260		2001	2002																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Материалы						-	01	02	-	01	02	-	01	02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

Наименование и техническая характеристика изделия, материал	Тип, марка	Ед. изм.	Количество по обозначению 5.407-93.2. порядковый номер и исполнение														
			2.003														
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14
Материалы																	
Крпг В9 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		кг	0,14	0,15	0,17	0,20	0,21										
Крпг ВН ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		кг						0,21	0,23	0,26	0,3	0,32					
Крпг ВН ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		кг											0,30	0,32	0,36	0,43	0,45

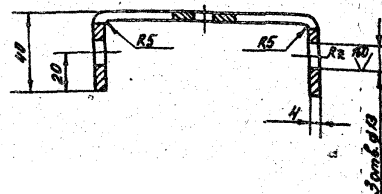
5.407-93.2.ВА

Лист
3

Копировал *Лфт* 23.441-03 Б
формат А3



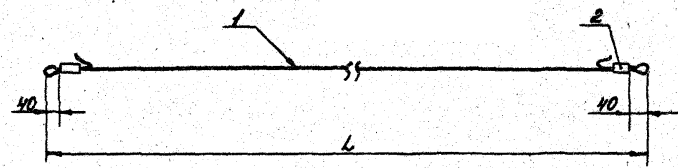
Копировал *Гуз*



1. Длина развертки: 200мм.
2. Красить серой эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76, п.11.

23441-03 7
Копировал: *А/А* формат А3

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на изделие 5.407-2.20					Приме- чание
				-	01	02	03	04	
			<u>Детали</u>						
Б4	1	см. таблицу	Круг <u>В5 ГОСТ 2590-71</u> <u>Ст 3 ГОСТ 535-79</u>	1	1	1	1	1	
Б4	2		Труба <u>4-10x2,2</u> <u>ГОСТ 3262-75 L=50</u>	2	2	2	2	2	0,08 кг



Обозначение	L, мм	Длина заго- товки, мм	Масса, кг
5.407-93.2.20	450	750	0,160
-01	830	1130	0,128
-02	1300	1600	0,247
-03	1500	1800	0,277
-04	3200	3500	0,54

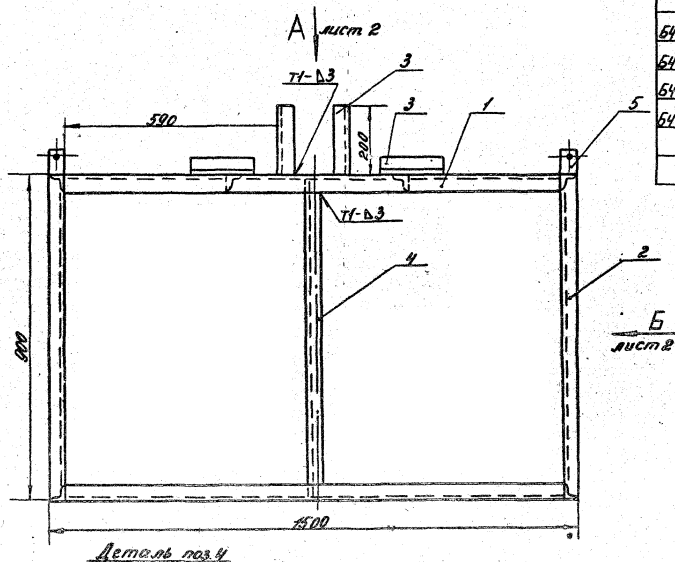
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

23441-03 8

Копировал

формат А3

Согласовано
Взам. инж.
Подпись и дата



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>			
Профиль УЗК 55У3			
ТУ36-2355-80			
Б4	1	L=1400	4 10,9 кг
Б4	2	Л=3600	2 14,04 кг
Б4	3	L=200	8 1,58 кг
Б4	4	L=800	4 3,76 кг
<u>Прочие изделия</u>			
Якорь УЗК Б4У3			
	5		4

* Размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80



5.407-93230			
Р.А.М.		Стандарт	Масса
		Р	34,68
		Масса	1,10
Лист 1		Лист 2	
Лист 3		Лист 4	
Лист 5		Лист 6	
Лист 7		Лист 8	
Лист 9		Лист 10	
Лист 11		Лист 12	
Лист 13		Лист 14	
Лист 15		Лист 16	
Лист 17		Лист 18	
Лист 19		Лист 20	
Лист 21		Лист 22	
Лист 23		Лист 24	
Лист 25		Лист 26	
Лист 27		Лист 28	
Лист 29		Лист 30	
Лист 31		Лист 32	
Лист 33		Лист 34	
Лист 35		Лист 36	
Лист 37		Лист 38	
Лист 39		Лист 40	
Лист 41		Лист 42	
Лист 43		Лист 44	
Лист 45		Лист 46	
Лист 47		Лист 48	
Лист 49		Лист 50	
Лист 51		Лист 52	
Лист 53		Лист 54	
Лист 55		Лист 56	
Лист 57		Лист 58	
Лист 59		Лист 60	
Лист 61		Лист 62	
Лист 63		Лист 64	
Лист 65		Лист 66	
Лист 67		Лист 68	
Лист 69		Лист 70	
Лист 71		Лист 72	
Лист 73		Лист 74	
Лист 75		Лист 76	
Лист 77		Лист 78	
Лист 79		Лист 80	
Лист 81		Лист 82	
Лист 83		Лист 84	
Лист 85		Лист 86	
Лист 87		Лист 88	
Лист 89		Лист 90	
Лист 91		Лист 92	
Лист 93		Лист 94	
Лист 95		Лист 96	
Лист 97		Лист 98	
Лист 99		Лист 100	

23441-03 9

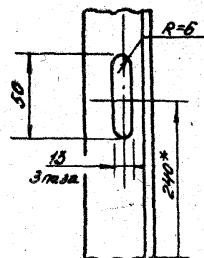
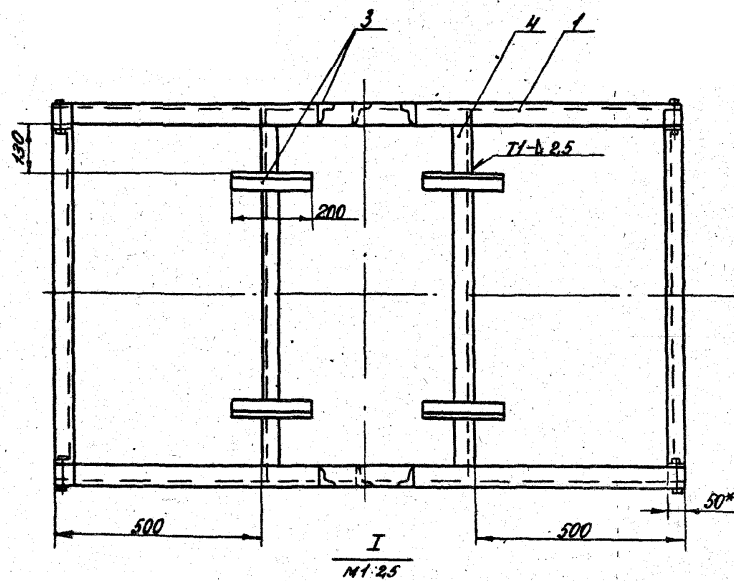
Копирован 5/8/1

формат А3

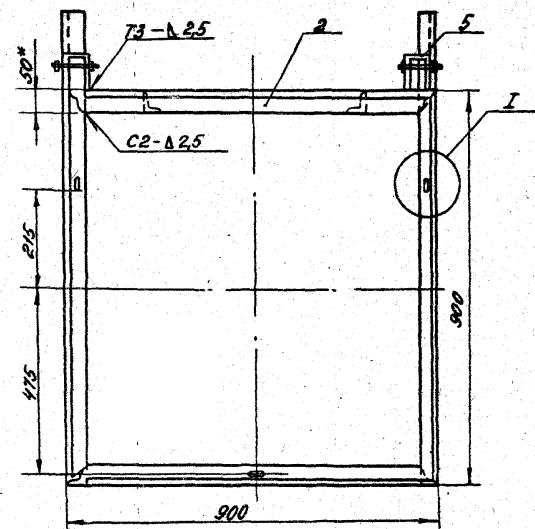
Чертежи

Масштаб: 1:10
Подпись и дата: 10.01.2010

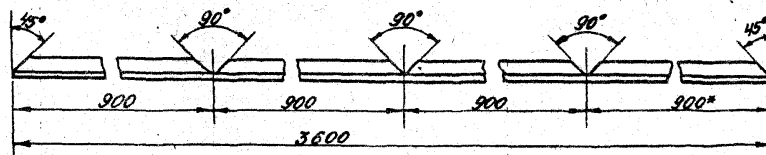
Вид А лист 1



Вид Б лист 1



Разборка детали по 2
М 1:10

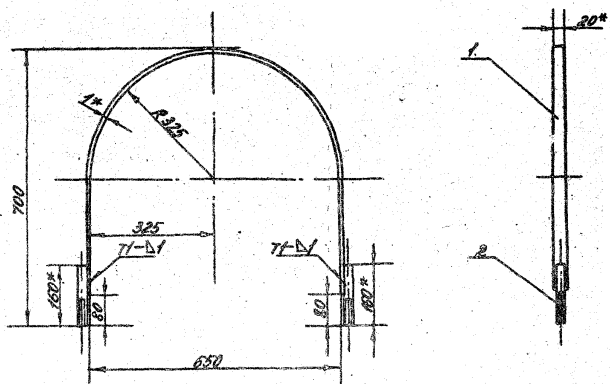


5.407-93.2.30

Копирован 23441-03 10
формат А3

Лист
2

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БН		1		Детали		
				Полоса К 209У2	1	0,2 кг
				Т436-2365-80		
				Л разб = 1630		
				Стандартные издержки		
		2		Шпилька М12х160		
				ГОСТ 22032-76	2	С _с = 70



1* размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-86

5.407-93.2.40			
Обхват		Статус	Маска
		Р	0,5
		Лист	1-10
		Всего	1
Исполн. Савченко		Проверен. Н.Б.	
Исполн. Савченко		Проверен. Н.Б.	
Исполн. Савченко		Проверен. Н.Б.	
Исполн. Савченко		Проверен. Н.Б.	



Обозначение	Дет. поз. 1		Деталь поз. 3			Масса кон- струкций, кг
	L ₁ , мм	Масса, кг	L ₂ , мм	ρ, г/см ³	Масса, кг	
5407-93.2.50	445	1,016	400	15	0,914	3,79
01	485	1,108	500	65	1,143	4,204

Формула Листа	Листа	Листа	Обозначение	Наименование	Код по условию 5-407-93-250		Приме- чание
					-	01	
				<u>Детали</u>			
				Уголок К 236 У2			
				У336-1434-82			
Б4	1		см. таблицу	L ₁	2	2	
Б4	2			L=370	1	1	0,845 кг
Б4	3		см. таблицу	L ₂	1	1	

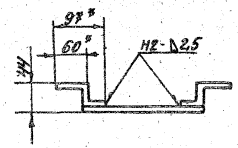
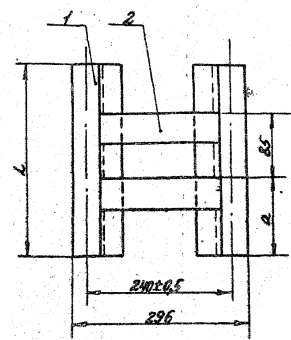
1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Перекосы не допускать.

[illegible]

23441-03

12

Копировал: *Ф/Н* формат А3



Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Код на чертеже		Примечание
					-	01	
				Детали			
Б4	1		см. таб. учу	Профиль К 23942			
				ТУ 36-1434-82	2	2	
Б4	2			Полоса К 10642			
				ТУ 36-1434-82 L=130	2	2	0,37 кг

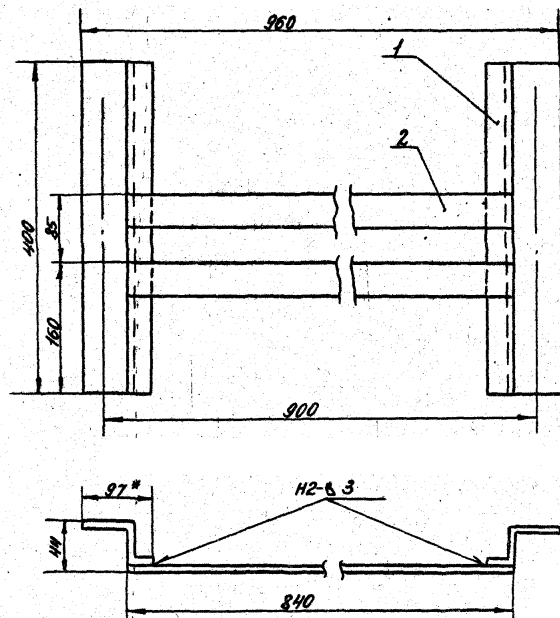
- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Обозначение	Деталь по 3.1			Масса конструкции кг
	L, мм	a, мм	Масса, кг	
5.407-93.2.60	250	100	0,66	1,03
01	400	160	1,06	1,43

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

23441-03 13

Копирован 2017 формат А3



Материал	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			Профиль К239У2		
				ТУ36-1434-82, L=400	2	2,412 кг
БЧ	2			Полоса К106У2		
				ТУ36-1434-82, L=840	2	1,732 кг

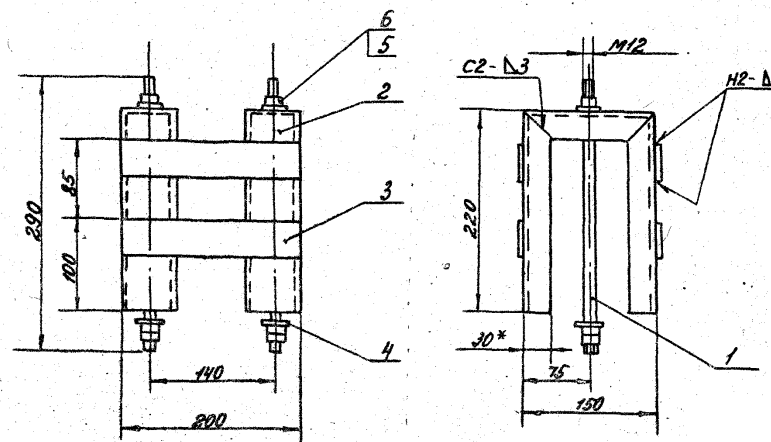
1.* Размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

5.407-93.2.70

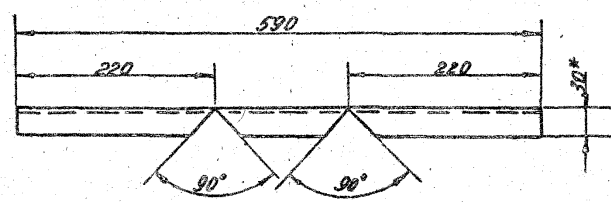
Наименование	Конт.	Содержимое	Статус	Масса	Минимум
Кронштейн	Р	3,844	1.5		
Исполнитель	Лист	Листов: 1			
Исполнитель	В.И.П.				
Исполнитель	Тех.проект				
Исполнитель	Именное				
Исполнитель	Пермское отделение				

Копировал: 23441-03 14
формат А3



Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
A4	1		5.407-93.2.003.10	Шпилька M12x280	2	0,6 кг
B4	2			Швеллер К240У2		
				ТУ36-1434-82, L=580	2	2,48 кг
B4	3			Полоса К106У2		
				ТУ36-1434-82, L=200	4	0,8 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Шайба 12 ГОСТ 6938-78	2	
	5			Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	2	
	6			Гайка M12 ГОСТ 5915-70	6	

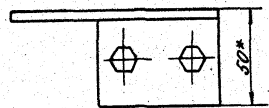
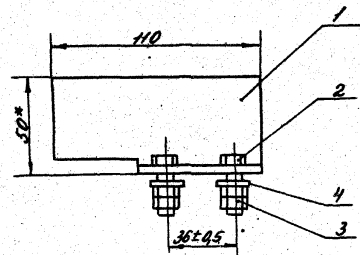
Развертка детали поз. 2



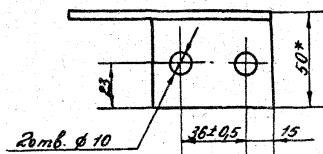
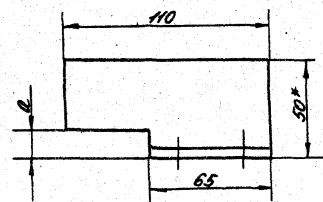
- 1. * Размеры для справок:
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Копировал: *А.А.* 23441-03 15 формат А3



Деталь поз. 1



Формат	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на лист 5.407-93.2.90			Примечание
					—	01	02	
Б4	1			<u>Детали</u>				
				Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86	1	1	1	
				L=110				
				<u>Стандартные изделия</u>				
			2	Болт М8х30 ГОСТ 7798-70	2	2	2	
			3	Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	4	4	
			4	Шайба 8 ГОСТ 11371-78	2	2	2	

Обозначение	Сортамент профиля металлической фермы	a, мм	Масса детали, кг
5.407-93.2.90	100х100х8	10	0,316
01	140х140х10	12	0,312
02	160х160х12	14	0,309

1* размеры для справок.

2. Красить серой эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76, II, CI.

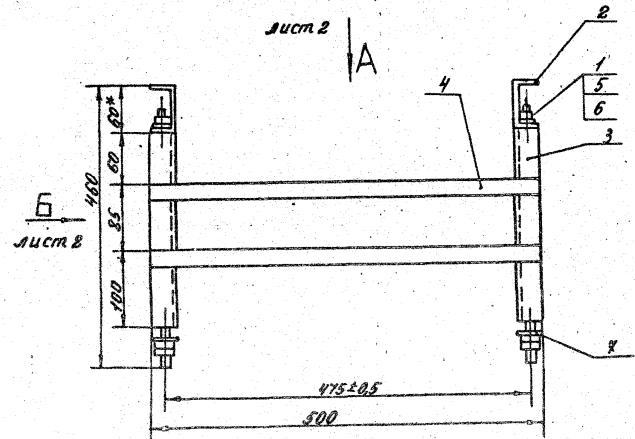
			5.407-93.2.90		
			Закуп.		
			Таблица	Масштаб	Масштаб
			Р	-	1:2
			Лист: Листов: 1		
			ВНИМАНИЕ		
			Технический проект		
			Исполн. ф.б. Александров		
			Проверен. ф.б. Иванова		

Нач. отд. Сидантсёв	✓	11.81
Нач. отд. Толстопятов	✓	11.81
Сек. пр. Сидантсёв	✓	
Рис. Брус. Сиданова	✓	13.2
Инж. Сиданов	✓	11.86

23441-03 16

Копировал: А.В.

формат А3

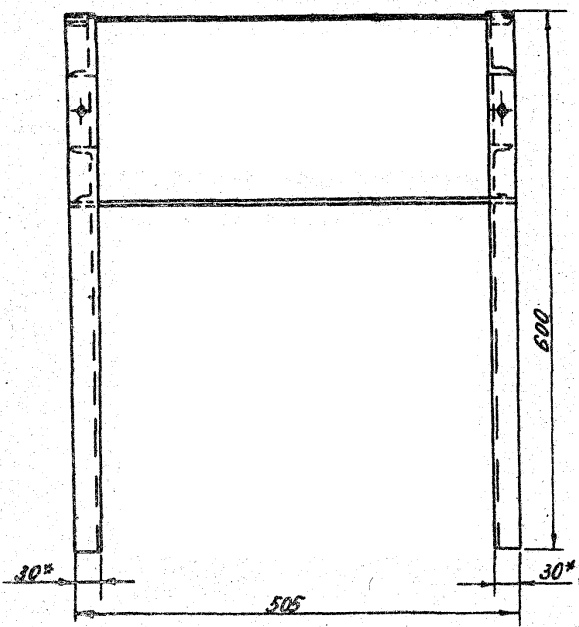


Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
14	1		5.407-93.2.003.14	Шпилька М12х420 швеллер К 240 92	2	0,9 кг
				ТУ36-1434-82		
64	2			L=600	2	24 кг
64	3			L=360	4	2,9 кг
64	4			Полоса К 202 92		
				ТУ36-1434-82, L=505	4	0,8 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
	5			Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	2	
	6			Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	
	7			Шайба 12 ГОСТ 6958-78	2	

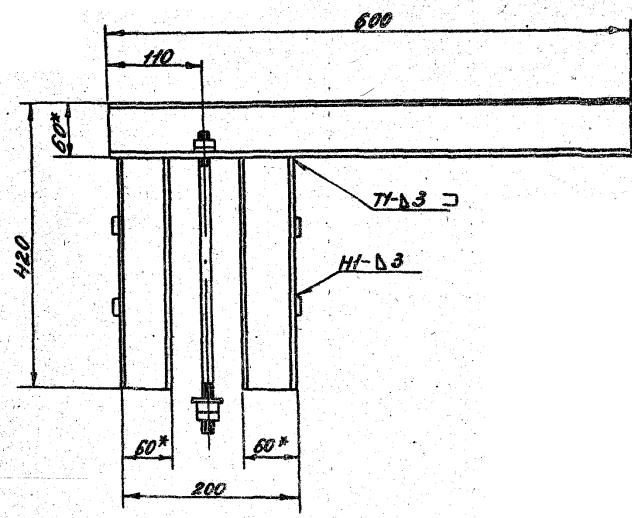
- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Вид А *лицей*



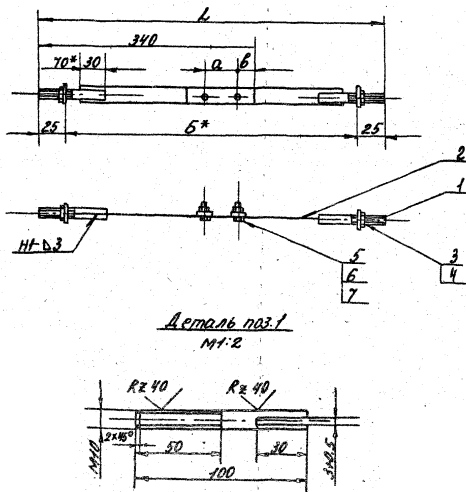
Вид Б *лицей*



Создано	
Проверено	
Утверждено	
Исполнитель	Иванов И.И.

5.407-93.2.100	Лист
	2

23441-03 18
Конурова: *И.И.* формат А3



Обозначение	Размеры			
	b, мм	L, мм	a, мм	b, мм
5.107-93. 2.110	400	450	130	50
01	500	550	80	25

Формат листа	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже		Примечание
					-	01	
				<u>Детали</u>			
БН	1			Шпилька М10х100- Круг Н ГОСТ 2590-71	2	2	0,2 кг
БН	2			Полоса К202У2 ТУ 36-1434-82 L=270	2	2	0,22 кг
				<u>Стандартные изделия</u>			
	3			Гайка М10 ГОСТ 5915-70	2	2	
	4			Шайба 10 ГОСТ 6402-71	2	2	
	5			Болт М6х20 ГОСТ 1798-70	2	2	
	6			Гайка М6 ГОСТ 5915-70	2	2	
	7			Шайба 6 ГОСТ 6402-70	2	2	

1.* Размеры для справок.

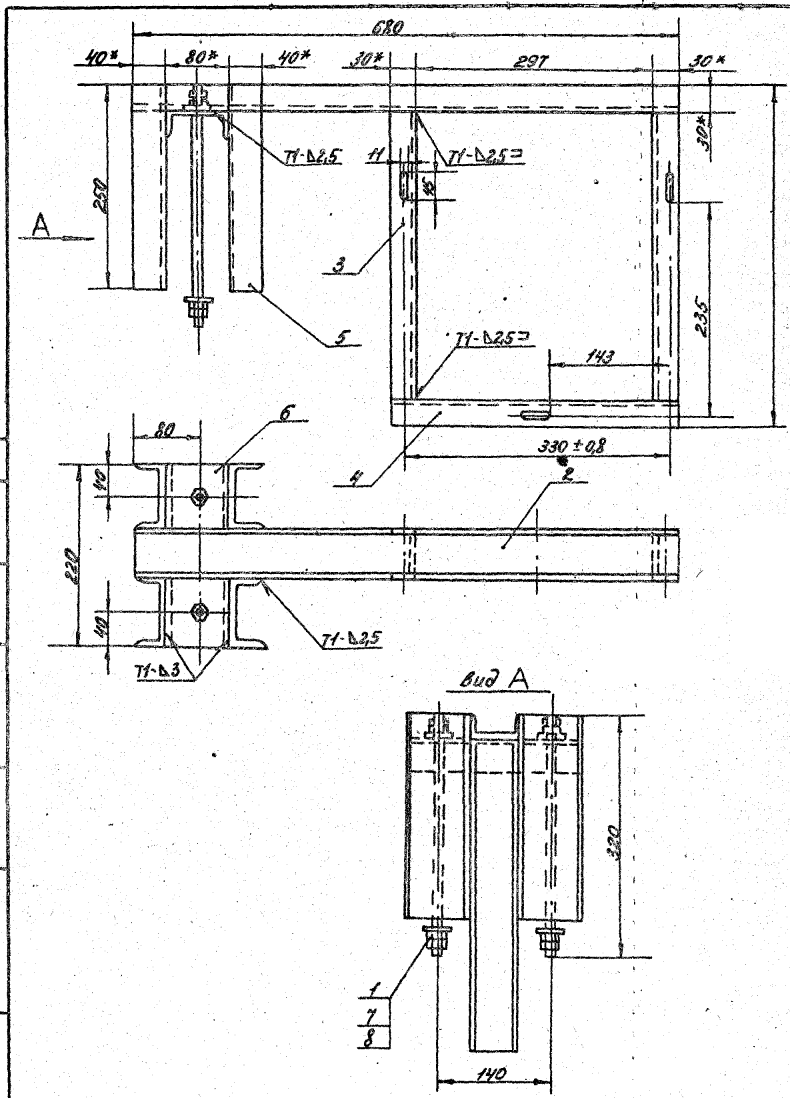
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

			5.407-93.240			
			Средствитель	Город	Место	Может
				Р	Ф47	1:5
				Всп: Миссл-1		
				ВНИИ		
				Техпроект: проект ион. Ф. 47. Уд. 8000 Фон. 101. 1000000		
Нахот	Сиданто	Н. 18				
Н. 18	Тостит	Н. 18				
Тостит	Сиданто	Н. 18				
Р. 18	Сиданто	Н. 18				
Сиданто	Сиданто	Н. 18				
Сиданто	Сиданто	Н. 18				

23441-03 19

Копировала: Лист формат А3

Инъ. Подпись и дата в зам. инъ.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
	1		5.407-93.2.003-Н	Шпилька М12х300 Швеллер ТУ36-1434-82	2	0,64кг
Б4	2			К235У2, L=680	1	1,06кг
Б4	3			К235У2, L=420	2	1,34кг
Б4	4			К235У2, L=360	1	0,58кг
Б4	5			К225У2, L=250	4	2,72кг
Б4	6			К225У2, L=220	1	0,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Гайка М12 ГОСТ5915-70	8	
	8			Шайба 12 ГОСТ6958-78	4	

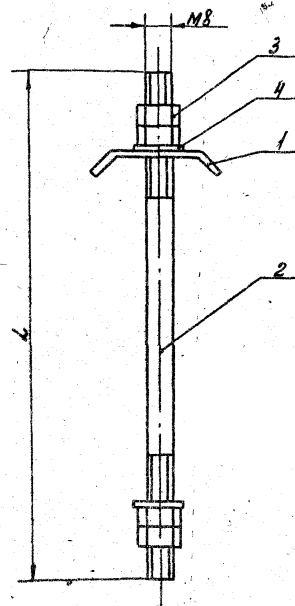
1.* размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80.

5.407-93.2.120			
Кранштейн		Стандарт	Масса
		Р	6,29
		Лист	1:5
Нач. отд.	Гилантьев	И.И.	
И.контр.	Толстикова	И.И.	
Инженер	Гилантьев	И.И.	
Руковод.	Азимова	И.И.	
Инженер	Савченко	И.И.	

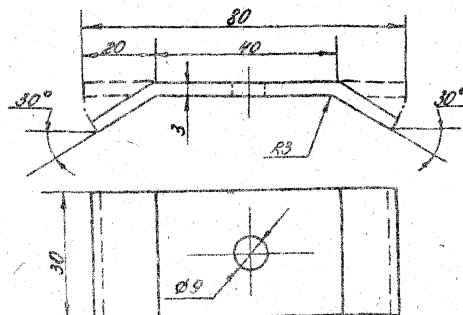
Копировал: 23441-03 20
формат А3

Согласовано

Имя, отчество, Подпись и дата



Деталь поз. 1
М 1:1



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Приме- чание
					5.407-93.2.130	01	02	
				<u>Детали</u>				
Б4	1			Планка - лента 3x30				
				ГОСТ 6029-74, L разб. = 80	1	1	1	0,057кг
				<u>Стандартные изделия</u>				
	2	см. таблицу		Шпилька М8хL, ГОСТ 22012-76	1	1	1	
	3			Гайка М8, ГОСТ 5915-70	4	4	4	
	4			Шайба 8, ГОСТ 11371-78	2	2	2	

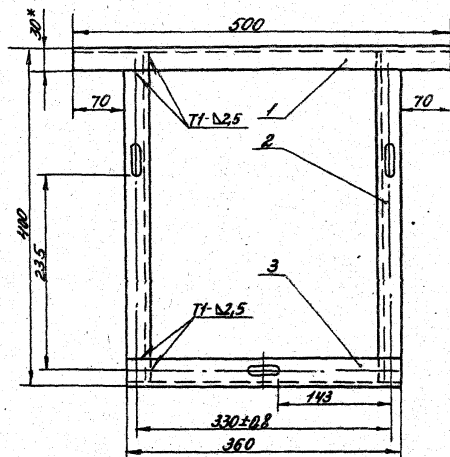
Обозначение	Горизонтальный пропил угловая металлической фермы	Деталь поз. 2	
		L, мм	Масса кг
5.407-93.2.130.	100 x 100 x 8	150	0,06
01	140 x 140 x 10	190	0,075
02	160 x 160 x 12	220	0,087

Красить серой эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76, IV, сг.

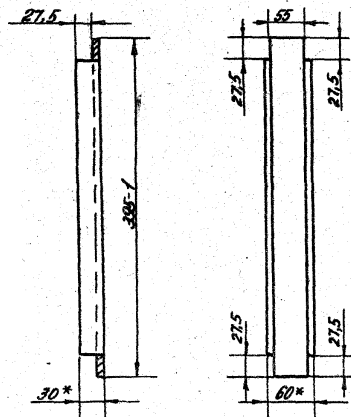
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

23441-03 21

Копировать: 3/4 формат А3



Лист № 2



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				швеллер К235У2		
				ТУ 36-1434-82		
БН	1			L=500	1	0,85 кг
БН	2			L=395	2	1,34 кг
БН	3			L=360	1	0,58 кг

1* размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

5.407-93.2.140

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	Масса	Материал
Исполн. Сидантsev	Провер. И.К.	Утверд. И.К.	Дата	Лист	2,77	1,5
Исполн. Толстикова	Провер. И.К.	Утверд. И.К.	Дата	Лист		
Исполн. Сидантsev	Провер. И.К.	Утверд. И.К.	Дата	Лист		
Исполн. Калюба	Провер. И.К.	Утверд. И.К.	Дата	Лист		
Исполн. Савченко	Провер. И.К.	Утверд. И.К.	Дата	Лист		

рама.

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	Масса	Материал
Исполн. Сидантsev	Провер. И.К.	Утверд. И.К.	Дата	Лист	2,77	1,5
Исполн. Толстикова	Провер. И.К.	Утверд. И.К.	Дата	Лист		
Исполн. Сидантsev	Провер. И.К.	Утверд. И.К.	Дата	Лист		
Исполн. Калюба	Провер. И.К.	Утверд. И.К.	Дата	Лист		
Исполн. Савченко	Провер. И.К.	Утверд. И.К.	Дата	Лист		

23441-03 22

копировал: ИИ

формат А3



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Перекосы не допускать.

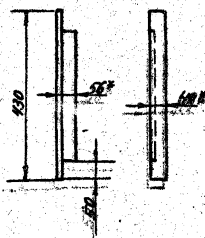
[illegible]

23441-03 23

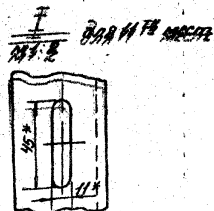
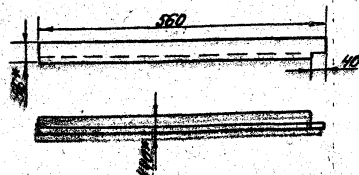
Копировал: *Л/Л* формат А3



Деталь поз. 4



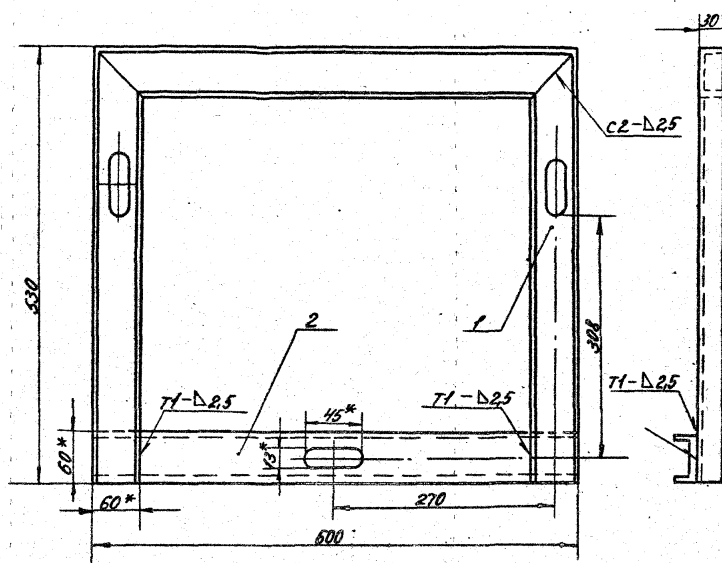
Деталь поз.3



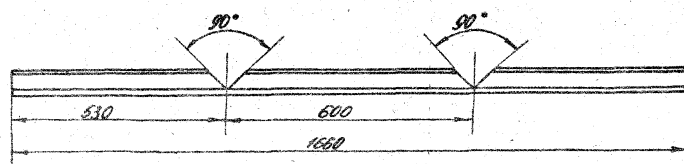
Детали	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Угелок К 236У2		
				ТУ 36-1434-82		
54	1			L=500	2	2,28 кг
54	2			L=1660	1	3,79 кг
54	3			L=560	4	5,12 кг
54	4			L=430	1	0,98 кг

1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-А4
3. Перекосы не допускать.

[illegible]



Разборка детали поз.1
М1:10



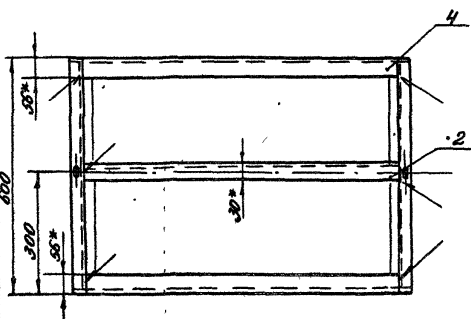
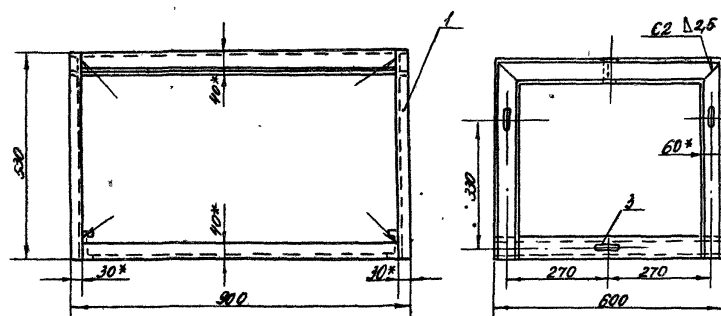
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				ШВЕЛЕР К 23542		
				Т936-1434-82		
Б4	1			L = 600	1	0,96 кг
Б4	2			L = 1660	1	2,66 кг

1. * размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

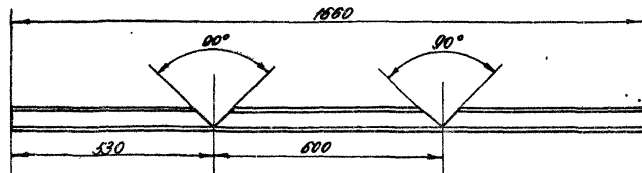
5407-93.2.170			
Нач. от. Савченко И. Кондратьев С. В. Виноградов В. С. Савченко	Рама.		Стандарт
			Масса
			Масштаб
			Р 3,62 1:5
			Лист: 1
			Всего: 1
			ВНУТРИ
			Получено от заказчика
			Исполнено в соответствии с проектом
			Примечание: отсутствуют

23441-03 25

Копирован АИТ формат А3



Развертка детали поз. 1



Условное обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Детали		
	Швеллер К 235У2		
	Т436-1434-82		
Б4 1	L=1660	2	5,31кг
Б4 2	L=840	1	1,14кг
Б4 3	L=600	2	1,92кг
Б4 4	Уголок К235У2		
	Т436-1434-82, L=900	4	7,92кг

1. * Размеры для справок.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-т1-Δ2,5
 3. Перекосы не допускать.

5.407-93.2.180

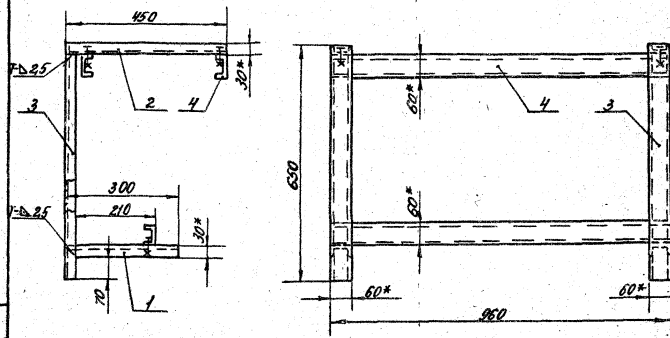
Исполнитель	Проверка	Утверждение	Дата	Подпись	Подпись	Подпись
Исполн. Сидантсв	Проверка	Утверждение	Дата	Подпись	Подпись	Подпись
Исполн. Толстикова	Проверка	Утверждение	Дата	Подпись	Подпись	Подпись
Исполн. Сидантсв	Проверка	Утверждение	Дата	Подпись	Подпись	Подпись
Исполн. Азимова	Проверка	Утверждение	Дата	Подпись	Подпись	Подпись
Исполн. Сидантсв	Проверка	Утверждение	Дата	Подпись	Подпись	Подпись

Р.А.А.

Вид	Масса	Механизм
Р	15,29	1:10
Лист	Листов	1
Исполн.	Проверка	Утверждение
Исполн.	Проверка	Утверждение
Исполн.	Проверка	Утверждение

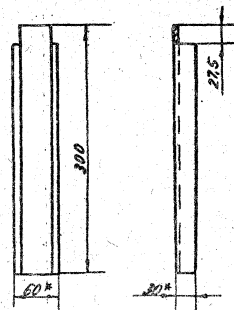
23441-03 26

Копировал 2017 формат А3



Формы	Длина	Площ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
				Швеллер ТУ36-1484-82		
Б4	1			К240У2, L=300	2	42 кг
Б4	2			К240У2, L=1450	2	1,81 кг
Б4	3			К240У2, L=650	2	2,62 кг
Б4	4			К235У2, L=960	3	4,86 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
	5			Болт М12 ГОСТ 7798-70	6	
	6			Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	
	7			Шайба 12 ГОСТ 11371-78	6	

Деталь поз. 1
М12



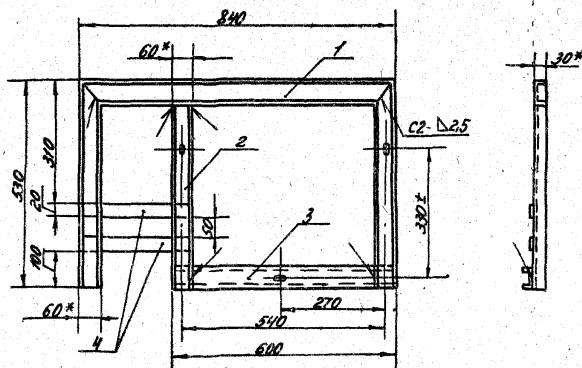
1.*размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

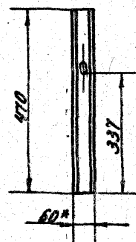
5.407-93.2.190			
рама.	Стадия	Масштаб	Масштаб
	Р	1:75	1:10
Исполн. Сидорова Е.В. Инженер Ткаченко В.В. Инженер Сидорова Е.В. Инженер Сидорова Е.В. Инженер Сидорова Е.В. Инженер Сидорова Е.В.	Лист 1 из 1		
	Инженер Сидорова Е.В.		

23441-03 27

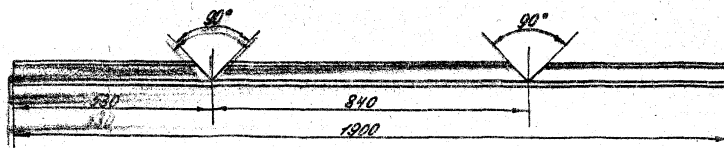
Копировала: [подпись] формат А3



деталь № 103.2



развертка детали 103.1



Формы Зона	Пов	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Детали		
			Швеллер К 235У2		
			ТУ 36-1434-82		
Б4	1		L=1900	1	3,2 кг
Б4	2		L=470	1	0,75 кг
Б4	3		L=600	1	0,96 кг
Б4	4		Полоса К 202У2		
			ТУ 36-1434-82, L=300	2	0,18 кг

1. * размеры для справок.

2. Сварные швы

по ГОСТ 5264-80-Т1-Д 2,5

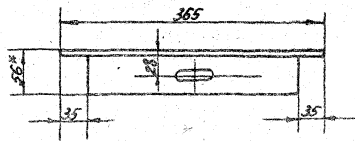
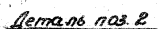
5.407-93.2.200

Рама.		Стандарт	Масса	Масштаб
		Р	509	1:10
Вид:		Листов: 1		
		ВНУТРИ		
		Проконтролировать разработку		
		имени г-на Б. И. Яковлевского		
		Примечание		

23441-03 28

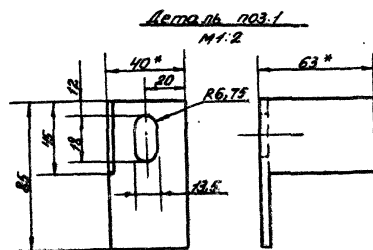
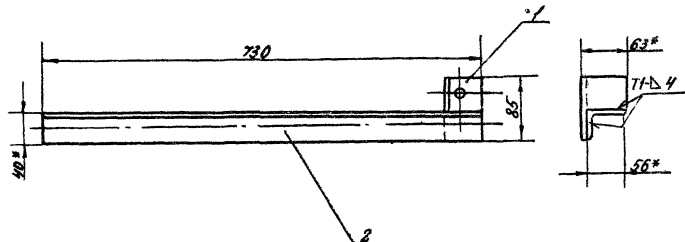
Копировала: Б. Б. Б.

формат А3



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Перекосы не допускать.

23441-03 29



1.* размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

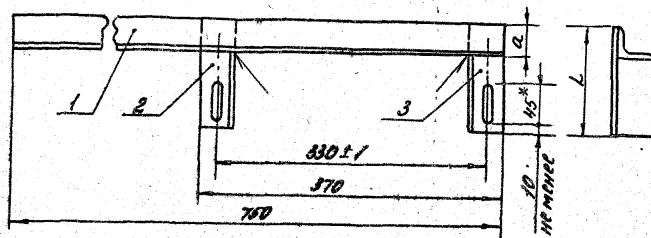
[illegible]

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

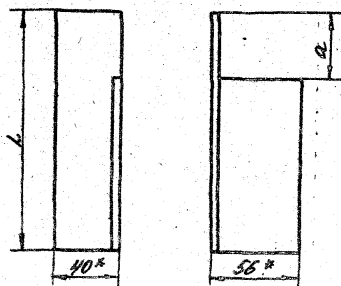
23441-03 30

Копировал: *Флур*

формат А3



Деталь поз. 2 (поз. 3 - зеркально)
МТ:25



Обозначение	Деталь поз. 2/3		Масса конструкции кг	a, мм
	L, мм	масса, кг		
5.407-93. 2. 230	65	2,02	5,16	40
01	135	2,32	6,36	40
02	145	2,38	6,48	40
03	—	—	1,72	56

Код документа	Значение	Пол	Обозначение	Наименование	Код детали				Примечание
					01	02	03	04	
				<u>Детали</u>					
				Угелок К23642					1,72 кг
				ТУ36-1434-82					
Б4	1			L=750	1	1	1	1	
Б4	2		см. таблицу	(правый)	1	1	1	-	
Б4	3		см. таблицу	(левый)	1	1	1	-	

1.* размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-Б4.

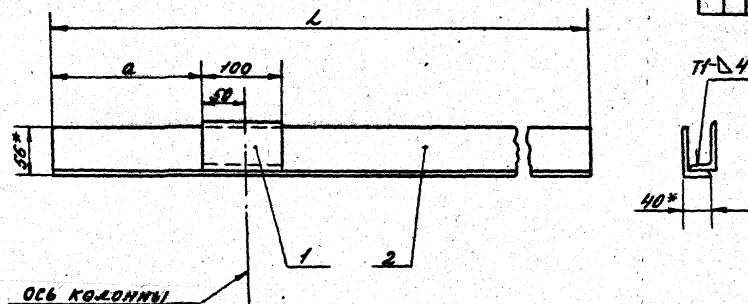
					5. 407-93.2.230				
							Родья	Масса	Масштаб
							P	-	1:5
							Лист:	Листов: 1	
							ВНИИ Техпроэкспрострой ул. Кирова 6, Москва Почтовый ящик 8546		

23441-03 31

Копировал *ЛФ*

формат А3

Стр.	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.			Примечание
					-	01	02	
				<u>Детали</u>				
				Уголок К236У2,				
				Т436-1434-82				
Б4	1			L=100	1	1	1	0,23 кг
Б4	2		см. таблицу	L	1	1	1	



1* Размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

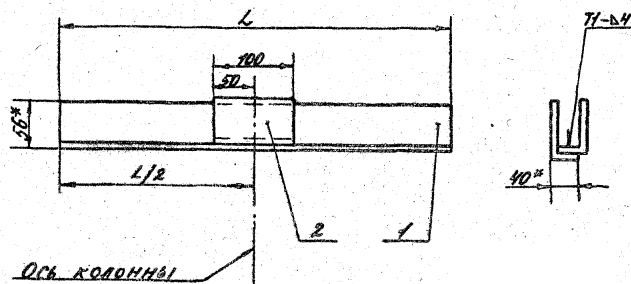
Обозначение	Детали, поз. 2			Масса конструкции, кг
	L, мм	a, мм	Масса, кг	
5.407-93.2.240	1150	250	2,63	2,86
01	1250	300	2,86	3,09
02	1450	400	3,32	3,55

5.407-93.2.240

Исполн.	Провер.	Деталь	Масса	Масштаб
Исполн. Савченко	Провер. И.И.	Уголок нижний	Р	1:5
Исполн. Савченко	Провер. И.И.	Уголок нижний	Лист: 1	Листов: 1
Исполн. Савченко	Провер. И.И.	Уголок нижний	ВНИМАНИЕ	
Исполн. Савченко	Провер. И.И.	Уголок нижний	Технический проект	
Исполн. Савченко	Провер. И.И.	Уголок нижний	Именем Б. Якубовского	
Исполн. Савченко	Провер. И.И.	Уголок нижний	Пермского отделения	

23441-03 32

Копировал: *Евг* формат А3



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на детали 5.407-93.2.250			Примечание
					-	01	02	
				Детали				
				Уголок К236У2				
				Т336-1434-82				
54	1		см. таблицу	L	1	1	1	
54	2			L=100	1	1	1	0,23 кг

Обозначение	Деталь, поз. 1		Масса
	L, мм	масса, кг	
5.407-93.2.250	600	1,37	1,60
01	700	1,60	1,83
02	900	2,06	2,29

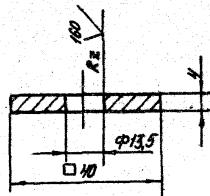
1. * размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

5.407-93.2.250

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

23441-03 33
Копировал: *ЛТ* формат А3



Красить серой эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76,
14, с1

5.407-93. 2.002

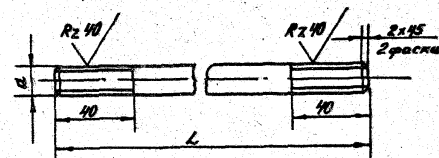
Плоская

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,046	1:1
Лист:	Лист 5-1	
ВНИИ		

Техпроект электр. проекта
ин. ф. Б. Якубовского
Пертское отделение

Полоса 5-2 4x40 ГОСТ 103-76
Ст 3кп ГОСТ 6422-76

Доклад проектировщика
ин. ф. Б. Якубовского
Пермское отделение



Обозначение	L, мм	диаметр резьбы шпильки d	Масса, кг
5.407-93.2.003	280	M8	0,14
-01	300		0,15
-02	340		0,17
-03	400		0,20
-04	420		0,21
-05	280	M10	0,21
-06	300		0,23
-07	340		0,26
-08	400		0,3
-09	420		0,32
-10	280	M12	0,30
-11	300		0,32
-12	340		0,36
-13	400		0,43
-14	420		0,45

Красить серой эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76,
14 с1 - до нарезки резьбы.

5.407-93.2.003

Шпилька

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	—	1:2
Лист:	Листов: 1	
ВНИИ		
Институт электротехники им. Ф. Б. Якубовского Свердловского отделения		

Круж 80(М8) ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Доклад проектировщика
ин. ф. Б. Якубовского
Пермское отделение

23441-03
копировала

34
формат А3

© Казахский филиал ЦИТИ Госстроя СССР. 1989г.

Заказ № 2/24	Тираж 1300 экз	Цена 1-33	ТШ 5404-93 8 2	Сдано в печать 5.04
--------------	----------------	-----------	----------------	------------------------