

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 7.904-1

БЛОКИ ПРИТОЧНЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР

выпуск 2

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ БЛОК-БОКСА КАМЕРЫ 2ПК10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24668-03

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.904-1




БЛОКИ ПРИТОЧНЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР

ВЫПУСК 2

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ БЛОК-БОКСА КАМЕРЫ 2ПК 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  С.Н. БУЛГАКОВ  
Зав. отделом зданий  
ВОЗВОДИМЫХ КОМПЛЕКТНО-  
БЛОЧНЫМ МЕТОДОМ  И.А. ЧЕРЕПОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Т.Я. ЭСТРИН

УТВЕРЖДЕНЫ  
НПО Промвентиляция  
Минмонтажспецстроя СССР  
Письмо №5-3 от 05.06.1989г.  
Введены в действие  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
с 30.04.1991г.  
ПРИКАЗ от 25.10.1990г. №120  
Срок действия 1996г.

Обозначение	Наименование	Стр.
Г.904-1.2-00 ТО	Техническое описание.	3
Г.904-1.2-01 СМ	Ключ для лобзика марки блок-боксы	5
Г.904-1.2-02 СМ	Цепи I, II, III.	8
Г.904-1.2-00 ТЧ	Техническое условие.	9
Г.904-1.2-01	Блок-бокс Б1-Б-300.1...	
	Б1-Б-300.8-03	17
Г.904-1.2-01 СБ	Блок-бокс Б1-Б-300.1...Б1-Б-300.8-03	
	Сборочный чертеж.	20
Г.904-1.2-02	Цепи 1, 2, 3, 4.	35
Г.904-1.2-03	Цепи 5, 6, 7.	36
Г.904-1.2-04	Цепи 8	37
Г.904-1.2-05	Цепи 9, 10, 11.	39
Г.904-1.2-06	Цепи 12	40
Г.904-1.2-07	Цепи 13, 14.	41
Г.904-1.2-08	Цепи 15, 16.	42
Г.904-1.2-09	Цепи 17, 18.	43
Г.904-1.2-10	Цепи 19, 20, 21, 22.	44
Г.904-1.2-11	Каркас К1-Б-300	45
Г.904-1.2-11 СБ	Каркас К1-Б-300.	
	Сборочный чертеж.	46
Г.904-1.2-12	Петля монтажная.	49
Г.904-1.2-13	Плита П1, П1-1.	50
Г.904-1.2-14	Сетка С1.	52
Г.904-1.2-15	Изделие закладное МН 5	52

Обозначение	Наименование	Стр.
Г.904-1.2-16	Изделие закладное МН 1.	53
Г.904-1.2-17	Изделие закладное МН 2.	53
Г.904-1.2-18	Изделие закладное МН 3.	54
Г.904-1.2-19	Изделие закладное МН 4.	54
Г.904-1.2-20	Подвеска МН 6.	55
Г.904-1.2-21	Крышка МН 7.	55
Г.904-1.2-22	Крышка	55
Г.904-1.2-23	Крышка	55
Г.904-1.2-24 РС	Ведомость расхода стали	57
Г.904-1.2-25 РМ	Ведомость расхода материалов	59

Шкала: листы в сборе

		Г.904-1.2			
Г/П	Э/М	Содержание		Стр.	Листов
Установил	Разработал			Р	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Нач. штаб.	Топорова				

Настоящее техническое описание распространяется на строительные конструкции блок-боксов по рабочим чертежам серии 7.904-1, предназначенных для размещения в них приточных вентиляторов и эксплуатируемых в I-V снеговых и I-IV ветровых районах СССР с расчетной температурой наружного воздуха до минус 40°C (средняя температура наиболее холодной пятидневки) и с сейсмичностью не более 6 баллов, при влажности воздуха внутри помещений не выше 60% в условиях неагрессивной степени воздействия среды.

Блок-боксы обозначаются маркам, указывающими на тип, длину в метрах по внутренним граням <sup>стен</sup> (при постоянной ширине между внутренними гранями стенравной 3м), временную нормативную нагрузку на основание в кгс/м<sup>2</sup> и номер исполнения блок-бокса, определяемый по ключу в зависимости от шифра блока приточной камеры.

Например, Б1-6-300,5-01- блок-бокс типа 1, <sup>\*)</sup> длиной 6м под нормативную нагрузку на основание 300 кгс/м<sup>2</sup> для приточной камеры с шифром ББПК10-IIIа-2.

Ключ для подбора марки блок-бокса приводится на документе 7.904-1.2-01СМ. и 7.904-1.4-01СМ.

Конструкции блок-бокса приняты из неагрессивных и трудноагрессивных материалов. Предел огнестойкости равен 0,25 часа.

\*) Блок-бокс с номинальной высотой помещения 2,4 м.

Предел распространения огня - 0-40 см. Степень огнестойкости - IVа.

Блок-боксы разработаны под временную нормативную нагрузку на основание блок-бокса, равную 300 кгс/м<sup>2</sup> и при следующих номинальных внутренних размерах (длина, ширина, высота):

6000 x 3000 x 2400 мм - документ 7.904-1.2-01СБ

9000 x 3000 x 2400 мм - документ 7.904-1.4-01СБ

Конструктивно блок-бокс (патент по авторскому свидетельству N 1710678) состоит из следующих элементов:

- несущего стального каркаса;
- основания блок-бокса;
- покрытия;
- стенового ограждения;
- светлых монтажных связей (только для блок-бокс с номинальной длиной 9м)

Несущий каркас блок-бокса представляет собой пространственную прямоугольную раму с жесткими узлами с элементами из С-образных профилей.

7.904-1.2-00ТО

ИП	Исполн	Исполн	Исполн					
Мазур	Толпаков	Толпаков	Толпаков					
Цирюлин	Маликов	Маликов	Маликов					
И.Кант	Толпаков	Толпаков	Толпаков					
Техническое описание							Страниц	Лист
							Р	1
							3	5
ЦНИИПРОМЗДАНИИ								

Имя и фамилия, подпись и дата выполнения чертежа

Основание блок-бокса состоит из железобетонных плит, опирающихся на второстепенные балки каркаса, подобна из продвигая стального листового С10-899-07ГОСТ24045-86, привинченного к этим балкам через прокладки из пенопласта, утеплителя из минераловатных плит, уложенного на поддон, и пароизоляции из полиэтиленовой пленки  $\delta = 0,15\text{ мм}$  ГОСТ10354-82\* поверх утеплителя.

Полы покрыты запроектовано с применением двухслойных панелей по серии 1.460.3-20. К несущим конструкциям панели крепятся самонарезающими винтами в каждой волне. В продольном направлении панели соединяются комбинированными заклепками с шагом 250 мм с прокладкой герметика по всей длине стыка. После закрепления и соединения панелей места установки винтов и комбинированных заклепок запечатываются теплоизоляцией.

В качестве гидроизоляционного ковра на смонтированные панели наклеивается на битумкаучуковой мастике один слой самоклеящегося рубероида АК по ТУ 21-27-95-86.

Стены и перегородки для воздухозаборной камеры принимаются из трехслойных навесных панелей по серии 1.432.2-17.

Наружная стальная дверь блок-бокса принимается по серии 1.435.3-19 (Изготовитель-Первоуральский завод комплект-

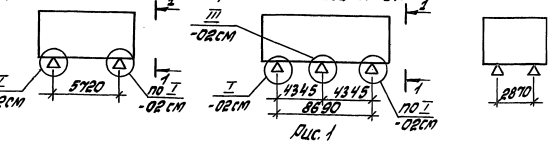
ных металлических конструкций.)  
 Внутренняя герметическая дверь в воздухозаборную камеру принимается по серии 5.904-4.  
 Для забора воздуха применяется железобетонная решетка СТД 302, ТУ 36-1517-84Е.

Съемные монтажные связи состоят из четырех подкосов из прокатного уголка устанавливаемых по углам блок-бокса в плоскости продольных рам каркаса (объем 7.904-1.4-10 [Б]). Подкосы предусматриваются только для транспортирования и монтажа блок-боксов с номинальной длиной 9 м.

В рабочем положении блок-боксы должны быть установлены на опоясочную железобетонную плиту или на стальные (в том числе свайные) или ленточные фундаменты.

Схема опирания блок-боксов на фундаменты приведена на рис. 1.

Схема опирания блок-боксов на фундаменты:



7.904-1.2-00ГО

Лист 1 из 1  
 Проект и детали  
 Водопольный завод

Лист  
 2

Опирание блок-балки по четырем углам производится на стальные опорные фундаментные плиты с коническими выступами (установочными конусами), входящими в коническое гнездо опорной плиты блок-балки согласно узлу I на документе 7.904-1.2-02.01 и 7.904-1.4-02.01 (патент на авторскую свидетельства №1515290).

Чертежи фундаментов разрабатываются организацией, осуществляющей привязку блок-балков.

Схема нагрузок на фундаменты принимается по рис. 2, величина нагрузок — по табл. 1.

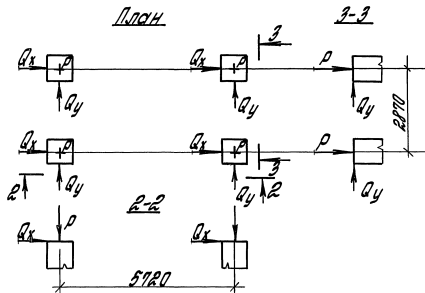
Таблица 1

Обозначение нагрузки	величина нагрузок от блок-балки на фундамент, кгс			
	для блок-балки $h=6\text{ м}$		для блок-балки $h=9\text{ м}$	
	нормативная	расчетная	нормативная	расчетная
$P$ (max)	3800	4900	3400	4700
$P$ (min)	1500	1800	850	1000
$P_1$ (max)	—	—	4150	5050
$P_1$ (min)	—	—	1900	2300
$Q_x$	55	80	55	80
$Q_y$	105	150	160	250

Примечание к табл. 1: нагрузки  $Q_x$  и  $Q_y$  одновременно учитывать не следует.

Схема нагрузок на фундаменты:

а) для блок-балки  $h=6\text{ м}$ ;



б) для блок-балки  $h=9\text{ м}$

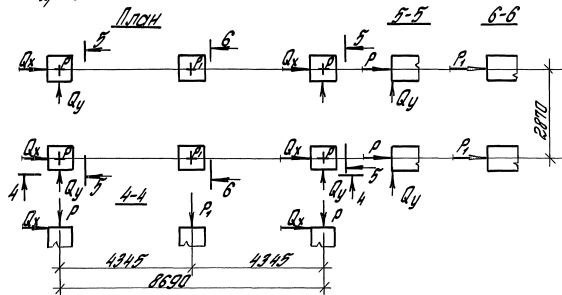


Рис. 2

7.904-1.2-0070

Лист 3

Продолжение

Шифр блока приточной камеры	Обозначение исполне- ния приточной камеры	Блок-бокс		
		Марка	Докум.	Рис.
ББПК 10-1а-1	А1А 392.000	БТ-6-300.1	Р-01СБ лист 1	1
ББПК 10-1а-2	-01	-01		
ББПК 10-1а-3	-02	-02		
ББПК 10-1а-4	-03	-03		
ББПК 10-1а-1	-08	БТ-6-300.1		
ББПК 10-1а-2	-09	-01	Р-01СБ лист 3	2
ББПК 10-1а-3	-10	-02		
ББПК 10-1а-4	-11	-03		
ББПК 10-1а-5	-04	БТ-6-300.2		
ББПК 10-1а-6	-05	-01		
ББПК 10-1а-7	-06	-02	Р-01СБ лист 3	2
ББПК 10-1а-8	-07	-03		
ББПК 10-1а-5	-12	БТ-6-300.2		
ББПК 10-1а-6	-13	-01		
ББПК 10-1а-7	-14	-02		
ББПК 10-1а-8	-15	-03	Р-01СБ лист 4	3
ББПК 10-1б-1	А1А 390.000	БТ-6-300.3		
ББПК 10-1б-2	-01	-01		
ББПК 10-1б-3	-02	-02		
ББПК 10-1б-4	-03	-03		

Шифр блока приточной камеры	Обозначение исполне- ния приточной камеры	Блок-бокс		
		Марка	Докум.	Рис.
ББПК 10-1б-1	А1А 390.000 - 08	БТ-6-300.3	Р-01СБ лист 4	3
ББПК 10-1б-2	-09	-01		
ББПК 10-1б-3	-10	-02		
ББПК 10-1б-4	-11	-03	Р-01СБ лист 5	4
ББПК 10-1б-5	-04	БТ-6-300.4		
ББПК 10-1б-6	-05	-01		
ББПК 10-1б-7	-06	-02		
ББПК 10-1б-8	-07	-03		
ББПК 10-1б-5	-12	БТ-6-300.4	Р-01СБ лист 6	5
ББПК 10-1б-6	-13	-01		
ББПК 10-1б-7	-14	-02		
ББПК 10-1б-8	-15	-03		
ББПК 10-1а-1	А1А 391.000	БТ-6-300.5		
ББПК 10-1а-2	-01	-01	Р-01СБ лист 6	5
ББПК 10-1а-3	-02	-02		
ББПК 10-1а-4	-03	-03		

- 1 Продолжение ключа см. на листе 2.  
2 В обозначении документа, на котором разработан блок-бокс,  
условно не проставлен номер серии.

7.904-1.2-01 СМ					
Исполн.	Эксперт	Инженер	Проверка	Технадзор	Листов
Иванов	Петров	Сидоров	Куликов	Смирнов	Р 1 2
И.Иванов	П.Петров	С.Сидоров	К.Куликов	С.Смирнов	ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Ключ для подбора марки блок-бокса (продолжение)

Шифр блока приточной камеры	Обозначение исполнения приточной камеры	Блок - бокс			
		Марка	Докум.	Рис.	
ББПКЮ-ПД-1	А1А 391.000	-08	Б1-Б-300,5	2-01 СБ лист 6	5
ББПКЮ-ПД-2		-09	-01		
ББПКЮ-ПД-3		-10	-02		
ББПКЮ-ПД-4		-11	-03		
ББПКЮ-ПД-5		-04	Б1-Б-300,6		
ББПКЮ-ПД-6		-05	-01	2-01 СБ лист 7	6
ББПКЮ-ПД-7		-06	-02		
ББПКЮ-ПД-8		-07	-03		
ББПКЮ-ПД-9		-12	Б1-Б-300,6		
ББПКЮ-ПД-6		-13	-01		
ББПКЮ-ПД-7		-14	-02		
ББПКЮ-ПД-8		-15	-03		
ББПКЮ-ПД-1	А1А 392.000		Б1-Б-300,7		
ББПКЮ-ПД-2		-01	-01	2-01 СБ лист 8	7
ББПКЮ-ПД-3		-02	-02		
ББПКЮ-ПД-4		-03	-03		

Шифр блока приточной камеры	Обозначение исполнения приточной камеры	Блок - бокс			
		Марка	Докум.	Рис.	
ББПКЮ-ПД-1	А1А 392.000	-08	Б1-Б-300,7	2-01 СБ лист 8	7
ББПКЮ-ПД-2		-09	-01		
ББПКЮ-ПД-3		-10	-02		
ББПКЮ-ПД-4		-11	-03		
ББПКЮ-ПД-5		-04	Б1-Б-300,8		
ББПКЮ-ПД-6		-05	-01	2-01 СБ лист 9	8
ББПКЮ-ПД-7		-06	-02		
ББПКЮ-ПД-8		-07	-03		
ББПКЮ-ПД-5		-12	Б1-Б-300,8		
ББПКЮ-ПД-6		-13	-01		
ББПКЮ-ПД-7		-14	-02		
ББПКЮ-ПД-8		-15	-03		

Шифр блока приточной камеры

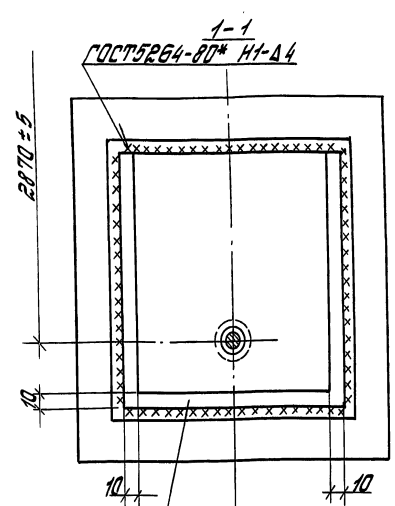
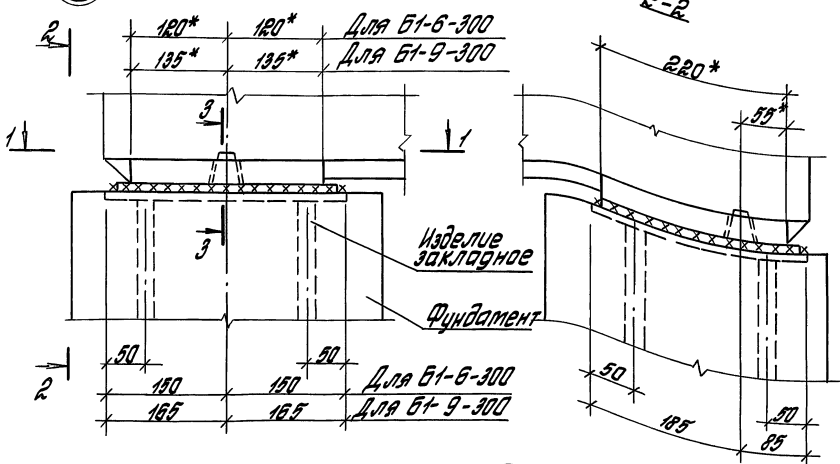
7.904-1.2-01 СМ

24668-03

лист  
2



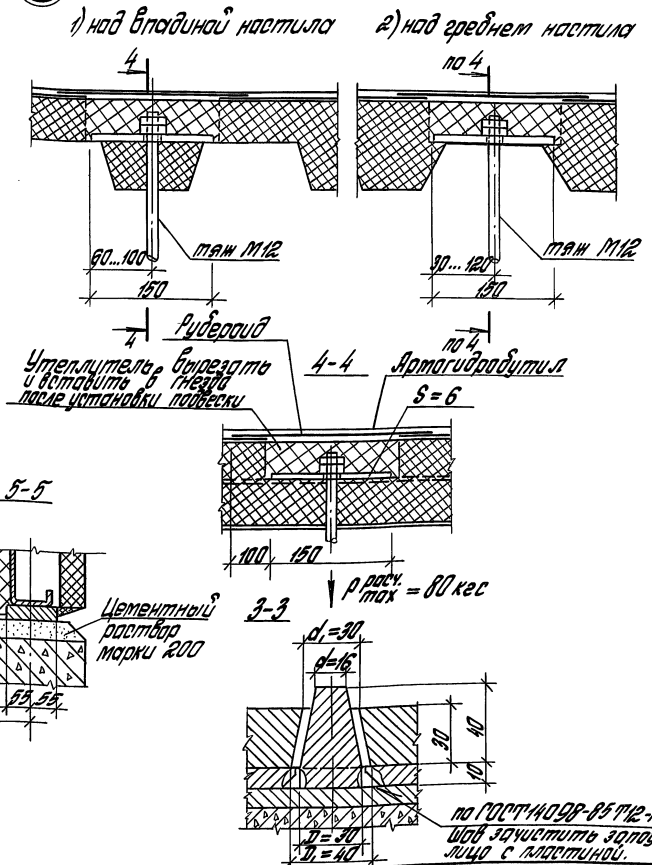
Пример решения узла опирания блок-балки на угловой фундамент



Плита опорная фундаментная с угловым конусом приварить к закладному изделию после выверки

2870 ± 5 Для Б1-Б-300  
2690 ± 5 Для Б1-Г-300

Пример решения узла крепления подвески к панелям покрытия:



по ГОСТ 4098-85 М12-Р3  
шп. зачистить арматуру с пластиной.

7.904-1.2 -02 СМ

ГМП	Востри	Лев	Узел I; II; III	Удобен	Лист	Листов
Разраб.	Голубков	Голубков				
Числ.	Лобанова	Лев	ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			
И.контр.	Митроков	Голубков				

Имя, № листа, Изготовитель и дата, Издательство

1. Технические требования.

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Блок-боксы и их составные части должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам серии 7.904.1. вып. 2 и 4.

1.1.2. Форма, основные размеры и масса блок-боксов должны соответствовать указанным на сборочных чертежах 7.904.1.2.01СБ и 7.904.1.4.01СБ.

1.1.3. Блок-боксы должны поставляться предприятием-изготовителем полностью собранными и отделанными необходимыми защитными покрытиями.

1.1.4. Предельные отклонения от проектных размеров блок-бокса и его составных частей не должны превышать значений, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование проектного параметра	Допускаемое отклонение мм		Метод контроля	
	прибыль ±6м	прибыль ±9м		
Наружные размеры блок-бокса:			измерительный, по каждой стороне	
	длина	±12		±16
	ширина	0,-10		0,-10
высота	±10	±10		
Размеры помещения:				
	длина	±12		±16
	ширина	0,-10	0,-10	
высота	±10	±10		

Таблица 2 (продолжение)

Наименование проектного параметра	Допускаемое отклонение мм		Метод контроля	
	прибыль ±6м	прибыль ±9м		
Размеры стального каркаса:			измерительный, по каждой элементу	
	длина	±7		±7
	ширина	±5		±5
	высота	±5		±5
	равенство диагоналей рамы основания и покрытия	±12		±16
	неплоскостность рамы основания и покрытия	±10		±16
Расстояние между осями концевых отверстий в опорных литках				
	по длине	±3		±3
	по ширине	±2,5		±2,5
Фактические отклонения элементов стен:			измерительный, по каждой панели	
	отклонение от вертикали продольных каркас панелей	±3		±3
	отклонение плоскости наружной поверхности стенового ограждения от вертикали	±5		±5

Иск. и подв. Печать и дата

7.904-1.2-00ТУ

Иск.	Иск.	Иск.	Технические условия	Страница	Лист	Листов
Разраб.	Голорков	Голорков				
Исполн.	Матюкова	Голорков				
Н.Солта	Голорков	Голорков	ЦИНЦИПРОМЗДАНИИ			

1.1.5. Внешний вид маскодрасочного покрытия должен соответствовать ГОСТ 9.032-74. Подтеки, механические включения, пузыри и другие дефекты не допускаются.

1.2. Требования к материалам.

1.2.1 Сталь

1.2.1.1. Корпусы блок-боксов должны выполняться из стали С275 по ГОСТ 27772-88.

1.2.1.2. Монтажная петля блок-басса (докум. 7.904.1.2.12 и 7.904.1.4.11) выполняется из стали 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89.

1.2.1.3. Детали для сверления обрабатывания, обрамления проемов и элементы закладных изделий из листового проката и уголков должны выполняться из стали С245 по ГОСТ 27772-88.

1.2.1.4. Анкера закладных изделий выполняются из арматуры классов А-1 и А-III по ГОСТ 5781-82.\*

1.2.1.5. Сетки для армирования железобетонных плит изготавливаются из арматуры класса Вр-1 по ГОСТ 67727-80.\*

1.2.1.6. Монтажная петля железобетонных плит выполняется из горячекатаной гладкой арматуры класса А-1 по ГОСТ 5781-82.\*

1.2.1.7. Электроды для сварки стальных конструкций: при сварке должны применяться электроды типа Э46, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 9467-75\*;

при сварке в углекислом газе должна применяться сварочная проволока Св-08Г2С, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 2246-70\*; для сварки петли блок-басса (докум. 7.904.1.2.12 и 7.904.1.4.11) покрытиями электроды следует применять электроды типа Э60 по ГОСТ 9467-75 для сварки ее в среде углекислого газа должна применяться сварочная проволока Св-10ХГ2СМА по ГОСТ 2246-70\*.

1.2.1.8. Технические требования к профилям стальным шпунтым С-образным.

1. Настоящие технические требования распространяются на стальные шпунтые равнополочные С-образные профили, изготовляемые на прокатнопрокатных станках из горячекатаной листовой стали обычного качества.

2. Технические требования к листовому прокату - по ГОСТ 27772-88.

3. Поперечное сечение профилей должно соответствовать указанному на рис. 3.

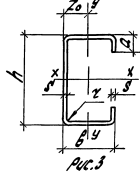


Рис. 3

Обозначения к рис. 3 и таблицам 3 и 4:

- h - высота профиля,
- b - ширина профиля,
- a - ширина полки,
- s - толщина профиля,
- r - радиус скруглены,
- W - момент сопротивления,
- Ix - момент инерции,
- i - радиус инерции,
- y0 - расстояние от оси y-y до наружной поверхности стенки.

4. Размеры, площадь поперечного сечения, справочные значения величин для осей и масса 1м профиля должны

Шкала проф. Петля и петля блок-басса

соответствовать табл. 3.

5. Предельные отклонения толщины профилей должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки шириной 1000-3000 мм нормальной точности прокатки Б для горячекатаной стали по ГОСТ 19903-74.

Предельные отклонения толщины профилей не распространяются на места изгиба.

6. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения профилей должны соответствовать указанным в табл. 4.

7. Предельные отклонения от угла 90° не должны превышать ±1°30'.

8. Профили изготавливаются длиной от 3 до 12 м.

9. Скручивание профилей вокруг продольной оси не должно превышать 1° на 1 м. Общее скручивание не должно превышать значения произведения допускаемого скручивания на 1 м длины на длину профиля в метрах, но не должно быть более 10°.

При контроле скручивания проводят измерения зазора между плоскостью контрольного стеллажа и стенкой профиля (по диагонали).

10. Местная кривизна профилей не должна превышать 1,0 мм на 1 м.

Общая кривизна не должна превышать значения произведения допускаемой кривизны на 1 м на длину профиля в метрах.

11. Волнистость полок швеллеров не должна превышать 2 мм на 1 м.

12. Вогнутость и выпуклость стенок профиля не должны превышать:

1,5 мм - при ширине прямолинейного участка стенки до 100 мм

2,0 мм - при ширине прямолинейного участка стенки до 200 мм

3,0 мм - при ширине прямолинейного участка стенки до 300 мм.

13. Высота и ширина профиля и полок измеряются в плоскостях отстоящих, соответственно, от вертикальной и горизонтальной стенок на расстоянии, равном величине наружного радиуса кривизны (R+S).

14. Измерение размеров поперечного сечения, а также скручивания, кривизны, волнистости, вогнутости и выпуклости стенок профилей проводят на расстоянии не менее 300 мм от торцов при поштучном процессе профилирования и не менее 150 мм при непрерывном процессе профилирования.

ШВЕЛЛЕРЫ, ПРОФИЛИ И ВАЛКИ

Таблица 3

h	b	d	s	R не более	Площ. стержня, см <sup>2</sup>	Средственные величины для осей X-X				Средственные величины для осей Y-Y				% от см	Масса кг
						В, см	W, см	L, см	W, см	W, см	W, см	W, см	W, см		
100	60	15	3	4,5	5,43	111	22,4	403	32,4	15,2	8,4	2,17	2,13	5,43	
120	60	20	4	4	2,17	36,2	467	46,7	22,2	120	2,17	2,10	7,81		
160	80	25	4	6	13,6	54,2	67,8	6,32	100	30,7	2,1	2,35	2,77	12,7	
180	90	30	5	5	19,0	95,3	106	7,07	208	65,8	3,55	3,31	3,16	15,0	
200	100	30	5	5	21,0	131,7	132	7,91	220	81,9	4,25	3,65	3,42	16,5	
220	100	30	5	5	22,0	164,6	150	8,54	290	88,4	4,31	3,62	3,28	17,3	
250	100	45	5	7,5	25,1	234,9	188	9,67	366	105	5,63	3,82	3,49	18,7	

Таблица 4

Размеры профилей, мм.	Предельные отклонения, мм
Высота:	
до 100 вкл.	± 1,5
свыше 100 до 200 вкл.	± 3,0
свыше 200	± 4,0
Ширина:	
от 60 до 100 вкл.	± 2
Ширина полки:	
до 25 мм вкл.	± 2
свыше 25 до 50 вкл.	± 3

1.2.2. Бетон.

Для изготовления железобетонных плит основания предусмотрено применение тяжелого бетона класса прочности на сжатие В25 марки по водонепроницаемости W4, удовлетворяющего требованиям ГОСТ 25192-82 для конструктивных бетонов.

1.2.3. Кровельные материалы.

В качестве кровельного материала применяется армированный ЛК, удовлетворяющий требованиям ТЗ 21.27.96-86.

1.2.4. Теплоизоляционные материалы.

Для теплоизоляции основания, цоколя стен и карнизных участков покрытия блок-вакса должны применяться плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем, отвечающие требованиям ГОСТ 9573-82\* и имеющие плотность 125 кг/м<sup>3</sup>.

1.2.5. Пароизоляция.

В качестве пароизоляции применяется полиэтиленовая пленка марки Т толщиной 0,15 мм, отвечающая требованиям ГОСТ 10354-82\*.

Инд. проект. Проект и смета в 2-х экз.

### 1.2.6. Уплотняющие прокладки и герметики.

1.2.6.1. Для уплотняющих прокладок применяется пластина из пенорезины.

1.2.6.2. В качестве герметика применяется мастика тиксоловая марки ММ-05

и тиксоловая лента.

### 1.2.7. Цапелия.

1.2.7.1. Панели стеновые-металлические трехслойные с утеплителем из пенополиуретана-принимаются по серии 1.432.2-17 и должны удовлетворять требованиям ГОСТ23186-79.

1.2.7.2. Панели покрытия-стальные двухслойные с утеплителем из пенополиуретана-принимаются по серии 1.460.3-20 и должны удовлетворять требованиям ГОСТ24524-80.

1.2.7.3. Дверь стальная напыленная шириной 1900мм, высотой 2100мм, двупольная алюкя по серии 1.436.3-19, удовлетворяющая техническим условиям ТУ 67-582-84.

1.2.7.4. Дверь герметическая ДЧ 09х04 по серии 5.904-4.

### 1.2.8. Материалы для защитной обработки.

1.2.8.1. Окраска стального каркаса производится пентафталевыми эмалями, окраска панелей ограждения и профилированного листа поддона производится акрилсиликоновыми эмалями (СН ЧП 2.03.11-85 Приложение 15).

1.2.8.2. Кровельный ковер окрашивается полимерным приклеивающим составом НБВ-2 (ТУ 383-0-78) с добавле-

нием в него 10-14% наполнителя-алюминиевой пудры ПЛК-3 или ПЛК-4 (ГОСТ 5494-71\*Е).

### 1.3. Требования к производству.

1.3.1. Изготовление блок-боксов должно производиться на заводах, приспособленных для изготовления стальных конструкций и оборудованных гибочными станками для производства С-образных профилей, согласно табл.З настоящей технической описания, или получающих такие профили со специализированных заводов.

1.3.2. Стальные каркасы блок-боксов должны изготавливаться с учетом требований СН ЧП IV-18-75.

1.3.3. Железобетонные плиты должны изготавливаться и устанавливаться с учетом требований СН ЧП 3.03.01-87.

1.3.4. Монтаж ограждающих конструкций следует производить с учетом требований СН ЧП 3.03.01-87.

1.3.5. Предполагается следующая последовательность изготовления блок-боксов:

- изготавливается основание блок-бокса,
- одновременно с основанием изготавливается каркас покрытия с приваренными к нему стойками,
- покрытие со стойками устанавливается на основание блок-бокса и производится проверка стоек к каркасу основания.

7. 904-1.2.-0074

Лист

5

- производится монтаж оборудования
  - устанавливаются и крепятся панели стен и перегородки, обрешеточный блок и железобетонные решетки,
  - производится устройство узлов сопряжения элементов стен и покрытия и обрамление отверстий для пропуск коммуникаций через ограждающие конструкции.
- 1.4. Комплектность.

1.4.1. В комплект поставки должны входить:

1. Блок-бокс в сборе	- в объеме наряд-заказа согласно ведомости поставки
2. Опорные фундаментные плиты с установочными конусами	4 шт. на каждый блок-бокс
3. Паспорт	1 экз. на каждый блок-бокс
4. Инструкция по эксплуатации и монтажу.	1 экз на каждый блок-бокс

1.5. Маркировка.

- 1.5.1. Маркировка блок-бокса должна осуществляться несмываемой краской контрастного цвета шрифтом высотой 40-60 мм в соответствии с проектом окраски блок-бокса.
- 1.5.2. Маркировка должна содержать:
- марку блок-бокса,
  - наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак,

- заводской номер блок-бокса,
- номер штампа ОТК,
- дату выпуска,
- массу brutto.

1.5.3. Способ нанесения маркировки должен обеспечить ее несмываемость на весь срок службы блок-бокса.

1.6. Упаковка.

1.6.1. Блок-боксы поставляются в неупакованном виде комплектом по п.1.4.1.

1.6.2. Выводы вентиляторов должны быть закрыты стальными листами толщиной 2,8 мм, прикрепленными к фланцам вентиляторов болтами диаметром 6-8 мм. Под шайбы болтового соединения должны быть поставлены уплотняющие прокладки из резины.

2. Правила приемки.

2.1. При проверке соответствия блок-бокса требованиям настоящего технического описания предприятие-изготовитель должно производить следующие виды контроля:

- приемо-сдаточный,
- периодический,
- типовой.

2.2. Приемо-сдаточному контролю должен подвергаться каждый блок-бокс в соответствии с разделом 3, при этом должны проверяться:

Имя, И.П.Ф.И., должность и дата выдачи листа

внешний вид и качество лакокрасочного покрытия,  
качество сварных соединений,  
комплектность,  
маркировка и числовка,  
наличие паспорта и инструкции по монтажу.

2.2.1. В случае выявления дефектов допускается их устранение с последующим предъявлением ОТК.

2.2.2. При невозможности ликвидировать дефекты изделие должно быть забраковано.

2.2.3. Качество сварных соединений и подготовка поверхности к нанесению защитных покрытий должны проверяться до сборки металлоконструкций.

2.2.4. Результаты приемо-сдаточного контроля должны отражаться в сопроводительной документации к блок-боксу.

2.3. Периодический контроль проводят на одном экземпляре блок-бокса из 100, но не реже одного раза в полугодие, при этом проверяются:

- основные размеры и параметры конструктивных элементов,
- качество изготовления основных конструктивных элементов,
- прочность основных конструктивных элементов,
- качество технологического процесса изготовления и оснащения производства.

2.3.1. Периодическому контролю подвергают блок-боксы, подвергавшиеся приемо-сдаточному контролю.

2.3.2. Результаты периодического контроля оформляются протоколом.

2.4. Типовой контроль должен проводиться после внесения изменений в конструкцию основных элементов блок-бокса или в технологию их изготовления с целью проверки эргодичности внесенных изменений.

### 3. Методы контроля и испытаний.

3.1. Контроль геометрических размеров блок-бокса и их элементов должен производиться с помощью универсального мерительного инструмента, обеспечивающего заданный класс точности.

Мерительный инструмент должен соответствовать требованиям ГОСТ 427-75, ГОСТ 7502-89, ГОСТ 166-89, ГОСТ 162-90.

3.2. Проверка массы блок-бокса и его элементов должна производиться путем контрольного взвешивания на товарных весах с точностью до 10 кг.

3.3. Проверка соответствия материалов стандартам и техническим условиям должна производиться по сертификатам или путем лабораторных испытаний и анализов.

3.4. Контроль качества сварных швов должен производиться по ГОСТ 3242-79.

3.5. Проверка внешнего вида блок-бокса, цвета и качества

Г. 904-1.2-00У

Лист  
4



окраски, наличия антикоррозийной защиты, наличия обозначений или марок у составных элементов, правильность маркировки и упаковки должны производиться внешним осмотром.

3.6. Качество устройства утеплителя (отсутствие пустот, разрывов) должно производиться внешним осмотром и щупом. Толщина слоя утеплителя должна проверяться в процессе его закладки.

3.7. Проверка работы запорных устройств дверей должна производиться путем пробного 2-кратного открывания-закрывания.

#### 4. Хранение, транспортирование, монтаж.

4.1. Хранить блок-боксы следует на открытых ровных сухих площадках с прочным фундаментом, площадки должны иметь уклон, равный  $\epsilon = 0,003$ .

4.2. Блок-бокс рекомендуется устанавливать на деревянные прокладки  $50 \times 200 \times 3000$  мм, предохраняющие от врезания в фундамент.

4.3. Места хранения блок-боксов должны быть обеспечены пожарным инвентарем по нормам, установленным правилами пожарной безопасности.

4.4. Транспортирование блок-боксов предусматривается железнодорожным транспортом, в этом случае блок-бокс

может быть установлен на платформу шириной не менее 2700 мм, а так же автомобильным или гусеничным транспортом со специальными прицепами.

4.5. Схема опирания блок-боксов при хранении и транспортировке приводится на рис. 4.

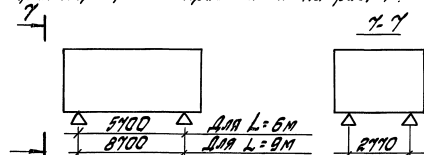


Рис. 4

4.6. Блок-боксы строятся за 4 петли, расположенные в уровне покрытия в специальных гнездах по углам блок-бокса над стайсами.

4.6.1. Подъем блок-бокса осуществляется с применением жесткой пространственной траверсы со стропами с саморегулирующейся длиной.

4.6.2. При монтаже блок-бокс следует устанавливать сразу в проектное положение без последующей надбивки.

Для блок-бокса длиной 9 м (докум. 7.904-14-01СБ) съемные подкосы (поз. 23 докум. 7.904-14-10СБ) следует демонтировать только после установки блок-бокса в проектное положение.

7.904-1.2-00 ТЧ

Лист

8

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
1		Киркаос.ст. б-300, 1687 кг	7.904-1.2-11		
1		Ж.б. плита П1, 1240 кг	7.904-1.2-13		
1		Ж.б. плита П1-1, 1240 кг	7.904-1.2-13		
100		Стеновые панели 1 ПТС.538.1016.81.С08 (серия 1.432-17); 95,6 кг	1.432.2-11.10.001-10		
7		1 ПАНь 60.845-08-8 (серия 1.460.3-28); 38 кг	1.460.3-20.1-3-10		
1		Дверь стальная ДНС-19-21.2г (серия 1.436.3-18); 14 кг	1.436.3-19.1 12.12.00.00200		
1		Дверь герметическая ДЧ 09404 (серия 5.904-4); 7,5 кг			
3		Решетка эластолиновая (СТД 3027436-1917-84); 13,5 кг			
1		Трап 50 ГСТ 1811-81* 4,7 кг	без черт.		
1		Колодки К50 ГСТ 69427-80; 2,1 кг	без черт.		
1		Патрубок П-50-400 ГСТ 6942, 4-80; 3 кг	без черт.		
1		Подвеска МНБ, 2,33 кг	7.904-1.2-20		
1		Кривичка МНУ, 2,26 кг	7.904-1.2-21		
1		Ямка, 1,76 кг	7.904-1.2-22		
1		Кривичка, 1,86 кг	7.904-1.2-23		
1		□ 100х60х15; 2-98м; 53 кг	без черт.		

\* Количество стеновых панелей дано без учета отходов.

7.904-1.2-01

Шифр листа, порядк. и общ. всего листов

Вид свет. прохода	Вотанич. монтаж	Другой
Установка	Монтаж	Другой
Монтаж	Монтаж	Другой
Монтаж	Монтаж	Другой

Блок-бокс Б1-Б-300.1...  
Б1-Б-300.8-03

Введен	Итого	
	1	5
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
4		Швеллер 40х40х3 ГОСТ 8278-83 СЧ45 ГОСТ 27772-88 L=100; 0,17 кг	без черт.		
4		Угловой ГОСТ 8509-86 СЧ45 ГОСТ 27772-88	без черт.		
8		50x4; L=32800; 100 кг	без черт.		
4		63x4; L=2780; 10,5 кг	без черт.		
4		63x4; L=950; 3,71 кг	без черт.		
4		63x4; L=650; 2,54 кг	без черт.		
4		50x4; L=2780; 8,42 кг	без черт.		
4		25x3; L=347; 0,39 кг	без черт.		
4		50x4; L=60; 0,18 кг	без черт.		
8		Угловой ГОСТ 8510-86 СЧ45 ГОСТ 27772-88	без черт.		
4		50x32x4; L=510; 1,34 кг	без черт.		
4		50x32x4; L=910; 2,34 кг	без черт.		
4		50x32x4; L=610; 1,59 кг	без черт.		
4		50x32x4; L=992; 2,49 кг	без черт.		
4		50x32x4; L=492; 1,25 кг	без черт.		
4		50x32x4; L=672; 1,7 кг	без черт.		
4		50x32x4; L=1442; 3,61 кг	без черт.		
2		Двутавр 105-1 ГОСТ 8509-83 СЧ45 ГОСТ 27772-88 L=600; 4,85 кг	без черт.		

Шифр листа, порядк. и общ. всего листов

7.904-1.2-01

Лист	2
------	---

Примеч.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	33	без черт.	Чешолок 110x90x5 ГОСТ 19112-74 ГЭН5 ГОСТ 19112-88		
			l=100; 0,15 кг	13	
	35	без черт.	настил профилированный С10-889-07		
			ГОСТ 24045-85, м <sup>2</sup>	154	
			лист оц. ГОСТ 19904-90* Ст 3.ст-ХП ГОСТ 4918-80*		
	36	без черт.	0,8x480x1800;	543 кг	1
	37	без черт.	0,8x900x2770;	157 кг	4
	38	без черт.	0,8x130x1800;	147 кг	1
	39	без черт.	0,8x620x1800;	70 кг	1
	40	без черт.	0,8x125x1500;	12 кг	1
	41	без черт.	0,8x340x7200;	15,4 кг	1
	42	без черт.	1x56x2050;	0,9 кг	2
			лист ГОСТ 19903-74* ГЭН5 ГОСТ 27772-88		
	43	без черт.	1,5x270x3000;	0,54 кг	1
	44	без черт.	1,5x270x3000;	0,54 кг	1
	45	без черт.	1,5x170x3000;	5,0 кг	2
	46	без черт.	1,5x170x2380;	4,76 кг	4
	47	без черт.	2x252x270;	1,06 кг	4
	48	без черт.	2x160x280;	0,7 кг	4
	49	без черт.	3x50x200;	0,23 кг	11
	50	без черт.	3x40x500;	0,5 кг	28
	51	без черт.	3x50x60;	0,07 кг	3
	52	без черт.	3x60x100;	0,14 кг	3

Шаб. 11601.1. Паспорт и دفتر. Взам. инв. №

Г. 904-1.2-01

лист  
3

Примеч.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	53	без черт.	3x40x5000;	4,71 кг	1
	54	без черт.	4x40x70;	0,09 кг	16
	55	без черт.	4x80x80;	0,2 кг	4
	56	без черт.	4x140x190;	0,84 кг	2
	57	без черт.	4x140x140;	0,62 кг	1
	58	без черт.	10x100x200;	1,6 кг	4
	59	без черт.	10x300x300;	7,03 кг	1
	60	без черт.	10x40x520;	1,63 кг	6
	61	без черт.	16x100x2610;	32,78 кг	5
	94	без черт.	3x80x240;	0,45 кг	2
	96	без черт.	4x200x400;	1,9 кг	2
	62	без черт.	лист ромб. ПУЗ ГОСТ 8568-77*М		3,5
	63	без черт.	Труба 20 ГОСТ 3262-75 * l=2400;	3,6 кг	1
	64	без черт.	Труба 20 ГОСТ 3262-75 * l=900;	1,35 кг	1
	65	без черт.	Труба 80 ГОСТ 3262-75 * l=61;	0,51 кг	1
	95	без черт.	Труба 32 ГОСТ 3262-75 * l=90;	0,28 кг	3
	66	без черт.	Бочок 50x75 ГОСТ 8485-86 Е* ГОСТ 2061, 206 φ = 20% М3		0,07
	67	без черт.	Бочок 150x150 ГОСТ 8485-86 Е* ГОСТ 2061, 206 φ = 20% М3		0,09

Шаб. 11601.1. Паспорт и دفتر. Взам. инв. №

Г. 904-1.2-01

лист  
4

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	68		Минераловатная плита $\gamma = 125 \frac{\text{кг}}{\text{м}^3}$ , ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	3,4	
	69		Дромоидобрутил АК ТЧ-21-27-95-85, м <sup>2</sup>	33	
	70		Полиэтиленовая пленка $\delta = 0,15$ ГОСТ 10354-82, м <sup>2</sup>	56	
	71		Пенопласт прокладочный ПП-180, м <sup>2</sup>	104	
	72		Пенополиуретан $\gamma = 40 \frac{\text{кг}}{\text{м}^3}$ , м <sup>3</sup>	208	
	73		Мастика тиаколовая ММ-0,5, м <sup>3</sup>	201	
	74		Прокладка ПАП-40 $d = 10$ ГОСТ 19177-81, м	2,8	
	75		Прокладка из пенополиуретана $\delta = 5$ , м <sup>3</sup>	202	
	76		Лента тиаколовая, м	19,5	
	77		Мастика бутилкаучук., М60, кг	83	
	78	1.432.2-17.5-1КД 20-01	Комплект крепежный КД 2-2 (серия 1.432.2-17)	80	
	79		Винт Бх35 ГОСТ 10621-80, кг	245	
	80		Винт Бх16 ГОСТ 10621-80, кг	278	
	81		Винт Бх1,5х25 ГОСТ 10619-80, кг	2,9	
	82		Защелка комбинированная Зхх.2х45 ТЧ35-2088-85, кг	0,8	
	83		Шпатель БХ5, ГОСТ 1144-80, кг	0,4	

7.904-1.2-01

лист

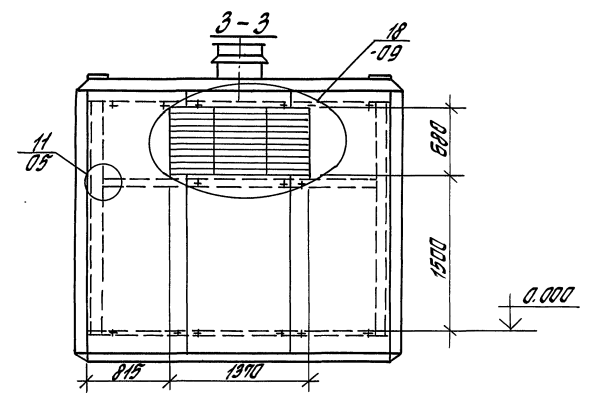
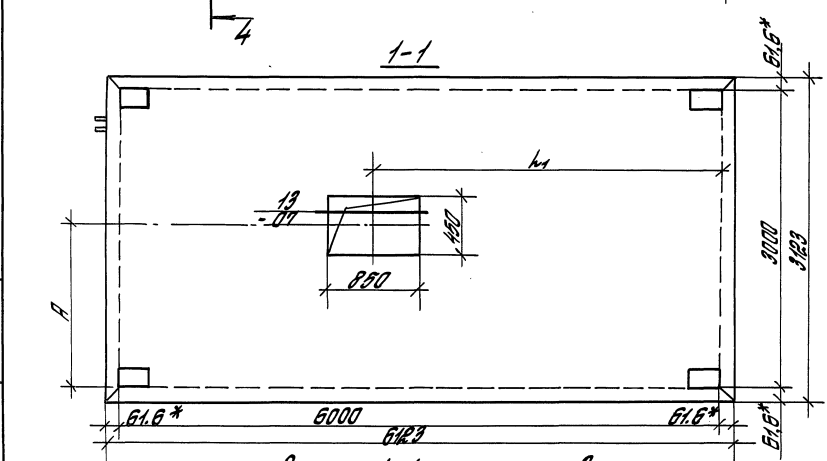
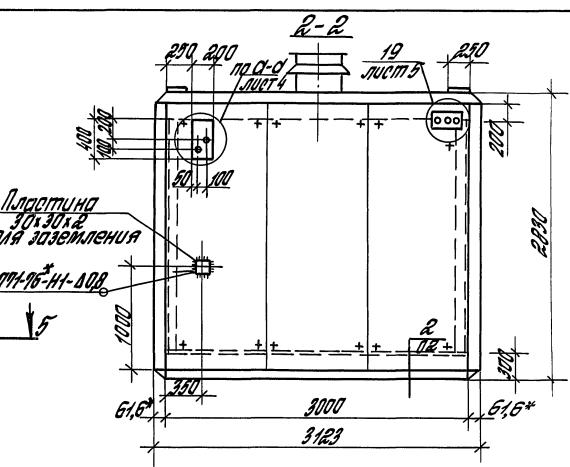
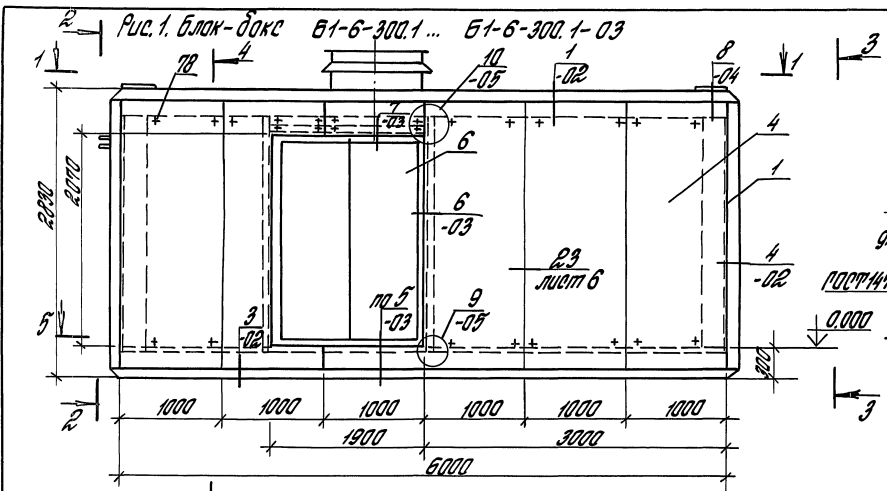
5

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	84		Гвоздь 3x40 ГОСТ 4028-53, кг	207	
	85		Болт М 4x35 ГОСТ 1198-70, м	16	
	86		Гайка М10 ГОСТ 3032-76, м	8	
	87		Шайба 10 ГОСТ 6958-78, м	8	
	88		Болт М10x90 ГОСТ 1198-70, м	3	
	89		Гайка М10 ГОСТ 5915-70, кг	0,5	
	90		Шайба 10 ГОСТ 11371-78, кг	0,17	
	91		Болт М10x110 ГОСТ 1198-70, м	12	
	92		Гвоздь 4x120 ГОСТ 4028-53	4	
	93		Дробель стальной ТЧ 14.4-1231-83	32	

7.904-1.2-01

лист

6



1. Разрез 4-4 см. лист 3
2. Разрез 5-5 см. лист 10
3. Таблица исполнений см. лист 2.
- 4.\* Размер для справок.

				7.904-1.2-01 СБ		
Ген. Директор	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Блок-докс Б1-6-300.1... Б1-6-300.8-03.	Итого	Лист
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Составл.	Сварочный чертёж	15	15
Н. Кондр.	И. Павлова	Топорков	Топорков		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

ИЗД. № 10/88. Изготовлено в ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Таблица исполнения.

Марка блок - бокса	Докум.	Лист	Размеры, мм				Масса, кг
			L1	L5	A	B	
Б1-Б-300.1	2-01СБ лист 2	1	3732	—	1535	—	6420
- 01			3812				
- 02			3777				
- 03			3857				
Б1-Б-300.2	2-01СБ лист 3	2	3732	—	—	—	
- 01			3812				
- 02			3777				
- 03			3857				
Б1-Б-300.3	2-01СБ лист 4	3	3732	—	1535	—	
- 01			3812				
- 02			3777				
- 03			3857				
Б1-Б-300.4	2-01СБ лист 5	4	3732	—	—	—	
- 01			3812				
- 02			3777				
- 03			3857				

Марка блок - бокса	Докум.	Лист	Размеры, мм				Масса, кг
			L1	L5	A	B	
Б1-Б-300.5	2-01СБ лист 6	5	3732	—	1535	—	6420
- 01			3812				
- 02			3777				
- 03			3857				
Б1-Б-300.6	2-01СБ лист 7	6	3732	—	—	—	
- 01			3812				
- 02			3777				
- 03			3857				
Б1-Б-300.7	2-01СБ лист 8	7	3732	1172	1535	1535	
- 01			3812				
- 02			3777				
- 03			3857				
Б1-Б-300.8	2-01СБ лист 9	8	3732	—	—	—	
- 01			3812				
- 02			3777				
- 03			3857				

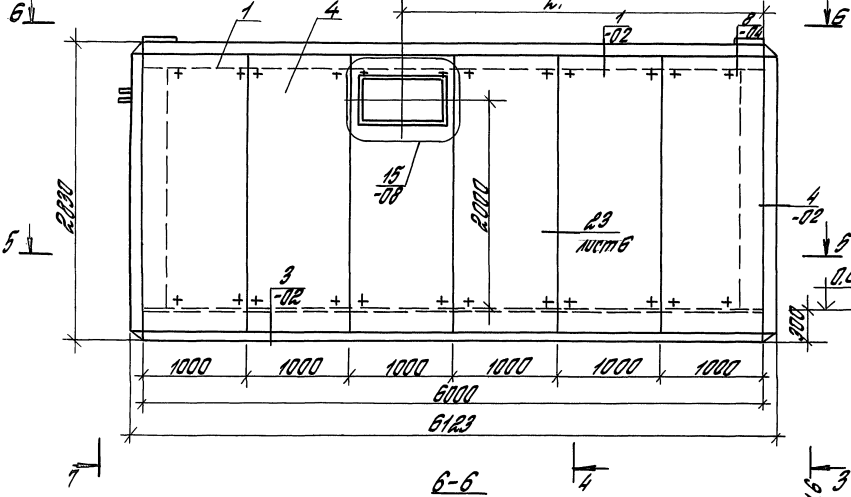
1. Масса блок-бокса приведена без массы оборудования.
2. В обозначении документа, на котором разработан блок-бокс, условно не проставлен номер серии.

7.904-1.2-01СБ

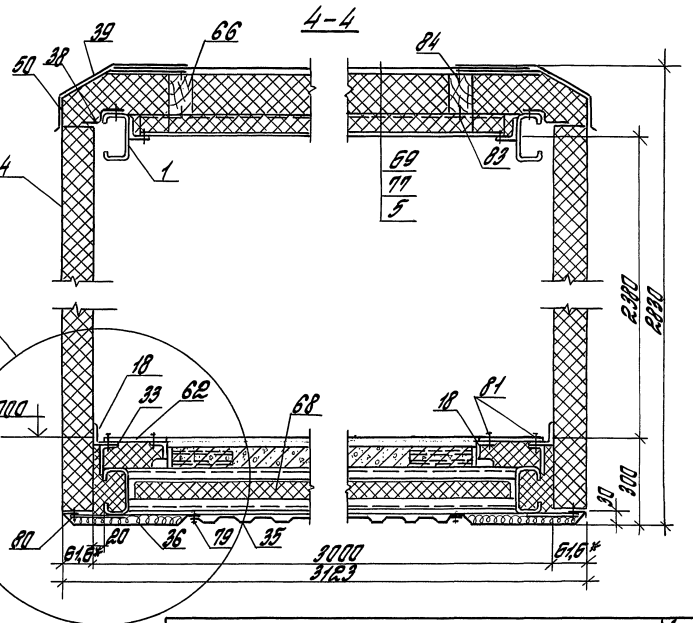
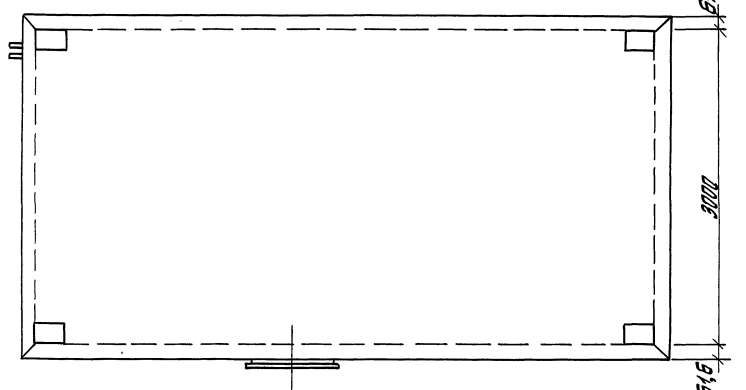
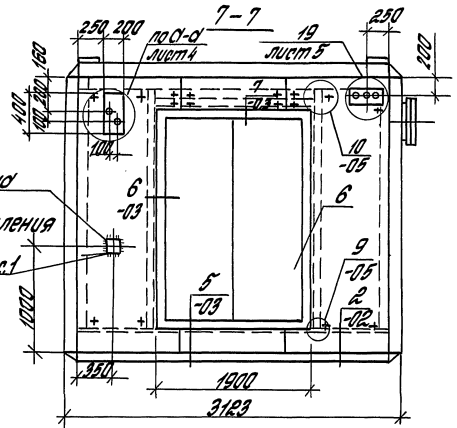
лист

2

Рис. 2. Блок доки БТ-В-300, 2... БТ-В-300, 2-03



Пластина  
30x30x2  
для заземления  
См. Рис.1

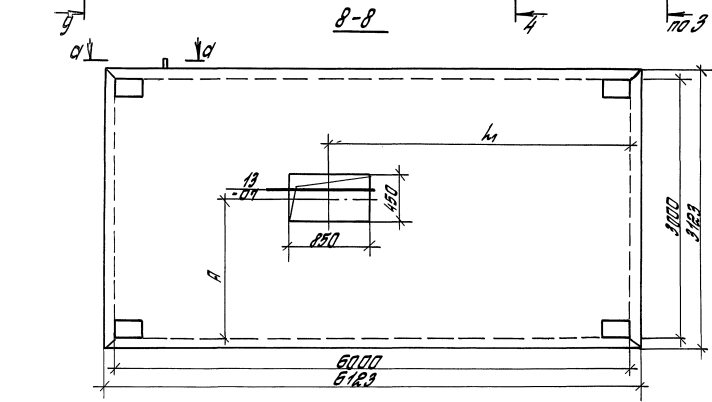
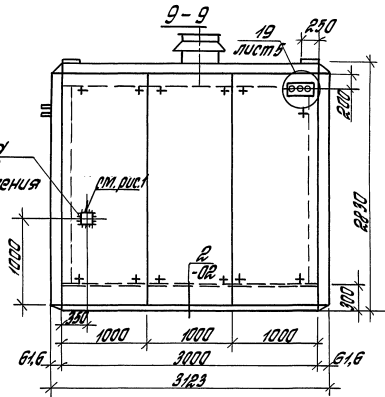
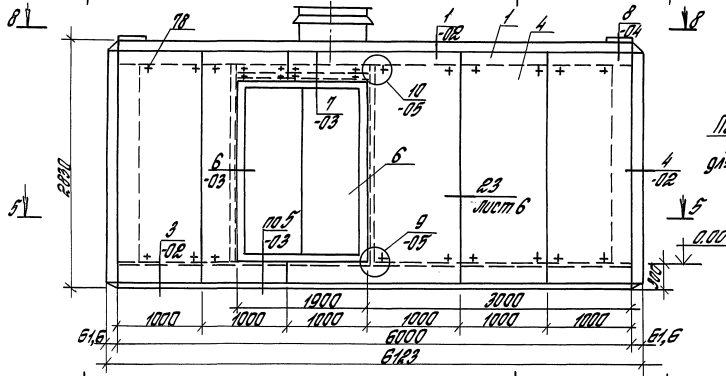


1. Подлицу исполнения см. лист 2  
2. Разрез 3-3 см. лист 1  
3. Разрез 5-5 см. лист 10

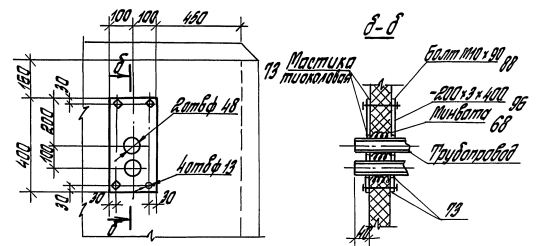
7.904-1.2-0106

ИЗМ. № 001. Подписи и печати вставлены

Рис. 3. Блок-бокс Б1-6-300.3... Б1-6-300.3-03. 4



а-а повернута

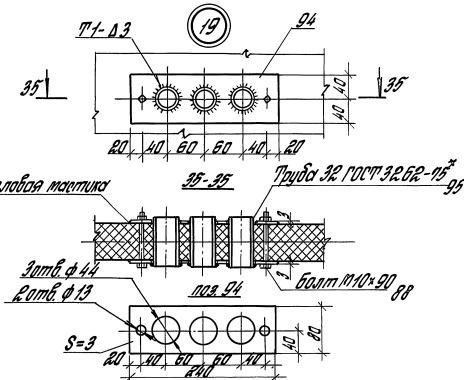
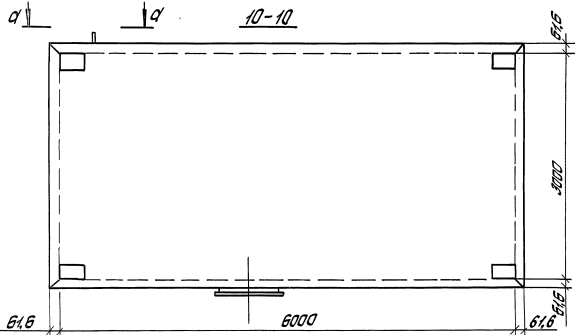
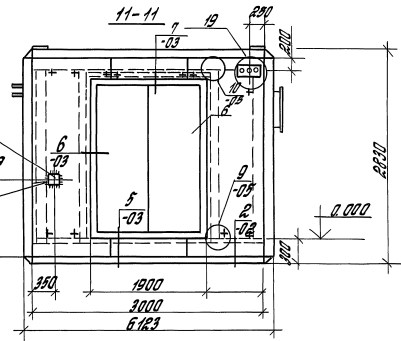
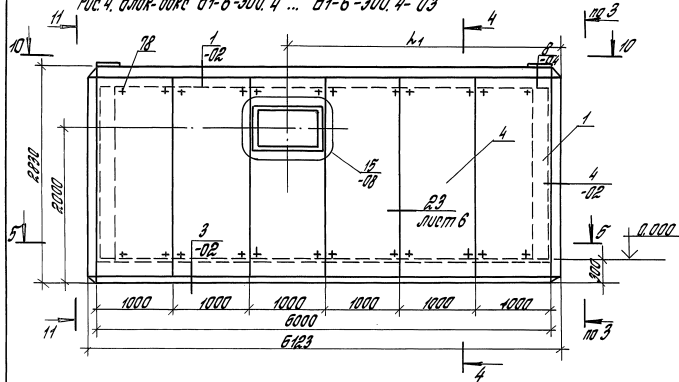


1. Таблицу исполнений см. лист 2.
2. Разрез 3-3 см. лист 1
3. Разрез 4-4 см. лист 3
4. Разрез 5-5 см. лист 10

Исполнение, таблицы и детали см. в



Рис. 4. Блок-бокс БТ-6-300, 4 ... БТ-6-300, 4-03

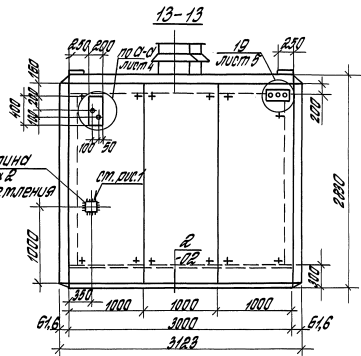
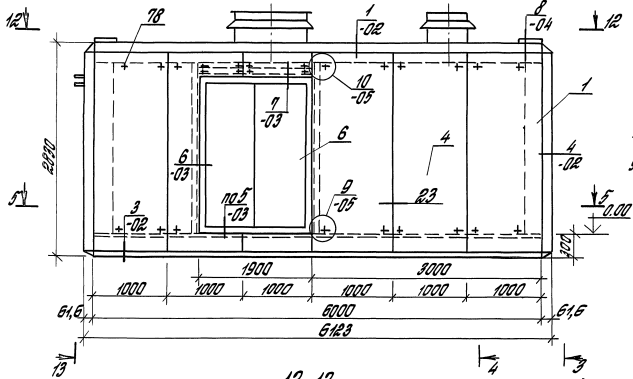


- 1. Разрез 3-3 см. лист 1
- 2. Разрез 4-4 см. лист 3
- 3. Разрез 5-5 см. лист 10
- 4. Разрез α-α см. лист 4.
- 5. Таблицу исполнений см. лист 2

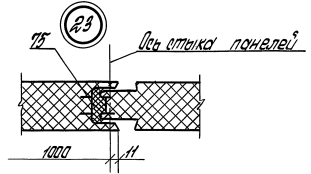
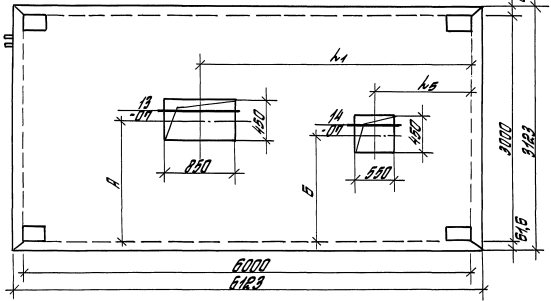
7.904-1.2-01 СБ

ИЗН. № 1015. Изготовить и собрать. Число копий 10.

13 Рид. 5. Блок-доке Б1-6-300.5... Б1-6-300.5-03



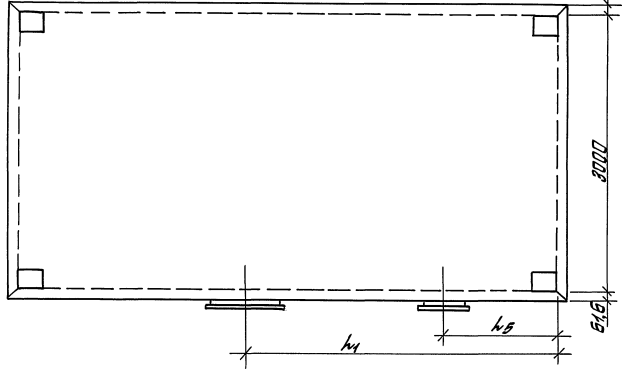
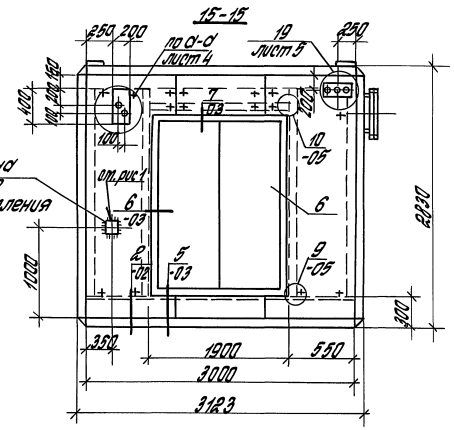
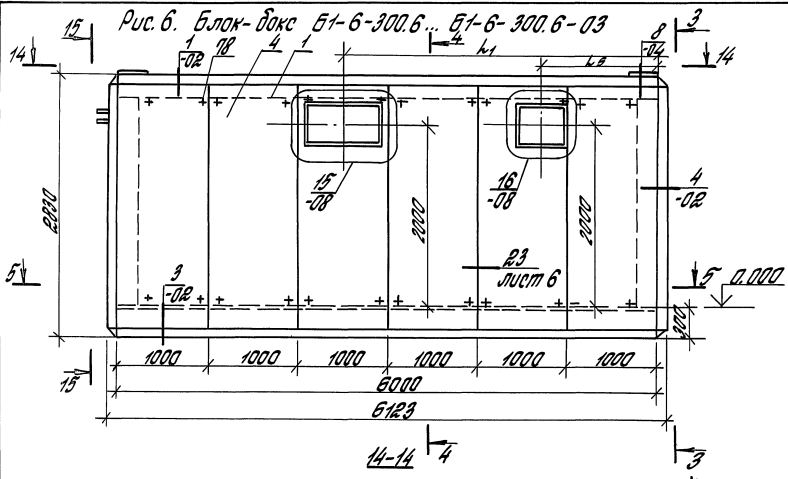
12-12



1. Таблицу исполнения см. лист 2
2. Разрез 3-3 см. лист 1
3. Разрез 4-4 см. лист 3
4. Разрез 5-5 см. лист 10

Лист № табл. Подписи и даты: М.И.И.И.

Рис. 6. Блок-боксы Б1-6-300.6... Б1-6-300.6-03



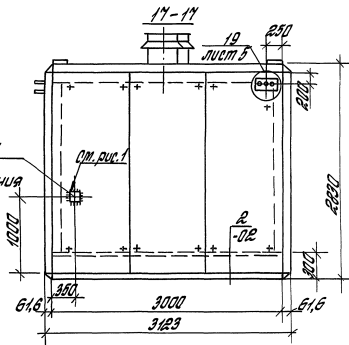
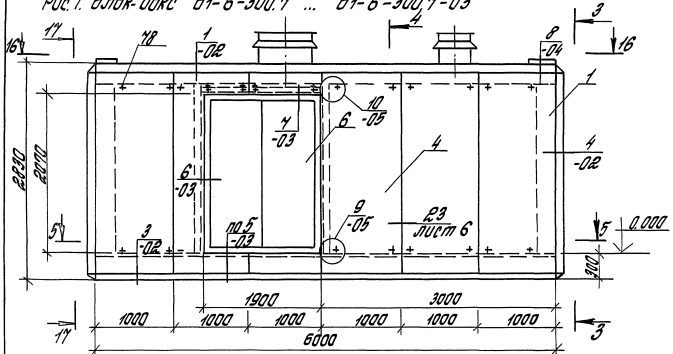
1. Таблицу исполнений от лист 2
2. Разрез 3-3 от лист 1.
3. Разрез 4-4 от лист 3.
4. Разрез 5-5 от лист 10.

7. 904-1.2-01 СБ

Лист  
7

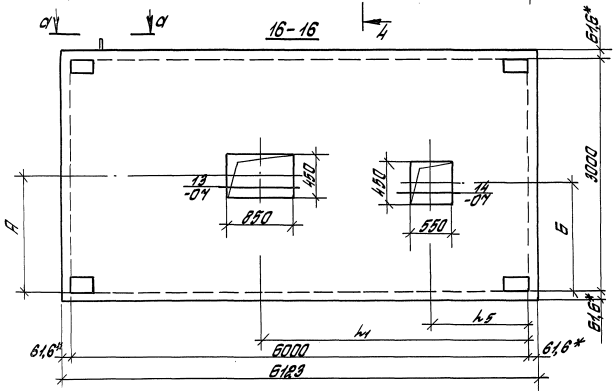
Инв. 904-1.2-01 СБ

Рис. 7. Блок-боксы Б1-6-300.7 ... Б1-6-300.7-03



Пластина 30x30x2 для заземления

см. рис. 1



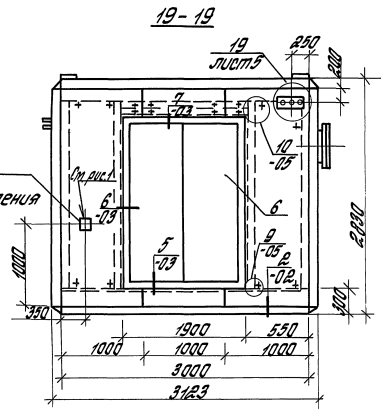
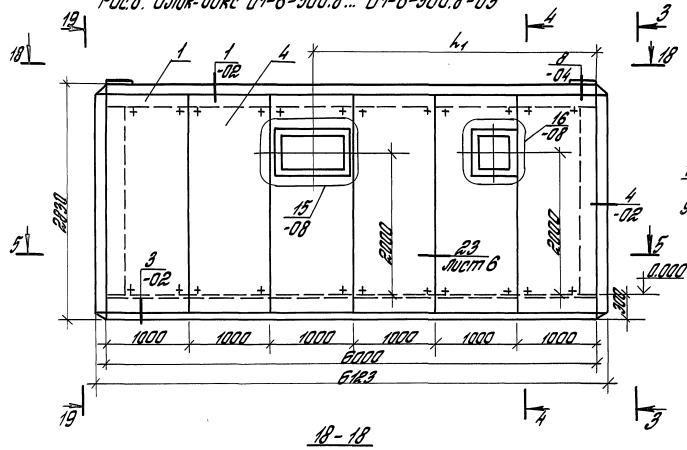
- 1. Разрез 3-3 см. лист 1
- 2. Разрез 4-4 см. лист 3
- 3. Разрез 5-5 см. лист 10
- 4. Разрез 6-6 см. лист 4
- 5. Таблицу исполнений см. лист 2
- 6\* Размер для справок.

7.904-1.2-01СБ

Лист 8

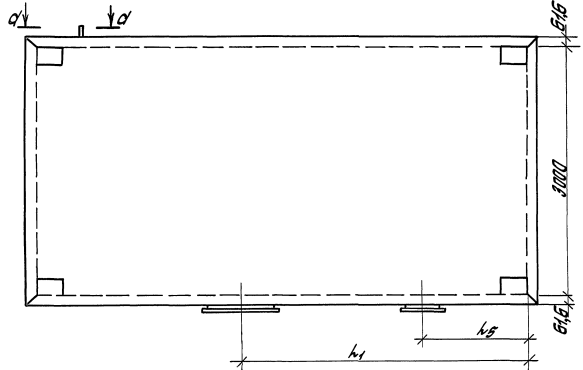
Имя, № стола, Институт и страна, Фирма, индекс, №

Рис.8. Блок-докс Б+6-300.8... Б+6-300.8-03

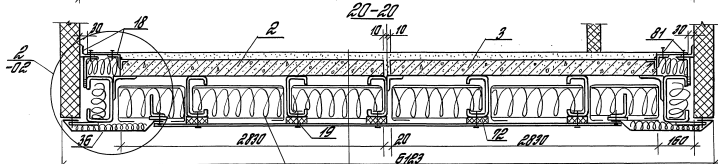
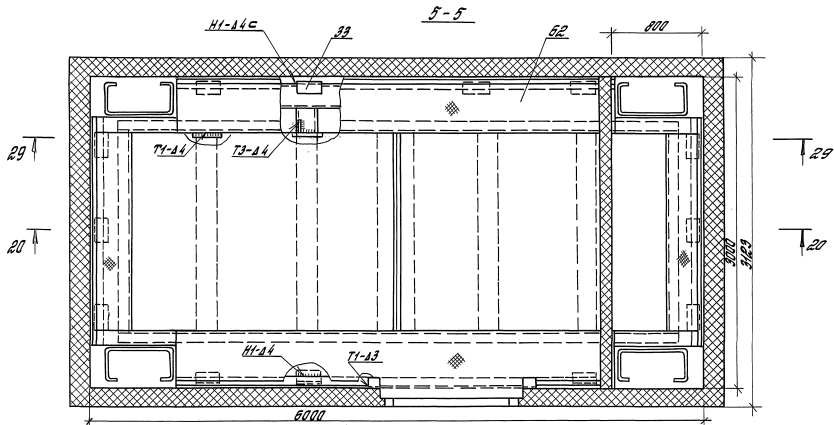


Пластина 30x30x2 для заземления

- 1. Таблицу исполнений см. лист 2
- 2. Разрез 3-3 см. лист 1
- 3. Разрез 4-4 см. лист 3
- 4. Разрез 5-5 см. лист 10
- 5. Разрез α-α см. лист 4



Шкала: 1:1. Изготовлено в Москве. Чертеж № 28



Разрез 29-29 см. лист 15.  
Сборные швы по ГОСТ 5264-80\*

Пол из цементно-песчаного раствора марки 300, толщина 80 мм.  
Сборная железобетонная плита (поз. 2, 3).  
Полиэтиленовая пленка (поз. 9).  
Утеплитель из минераловатных плит (поз. 68).  
Стальной профилированный лист (поз. 3).

7.904-1.2-01СБ

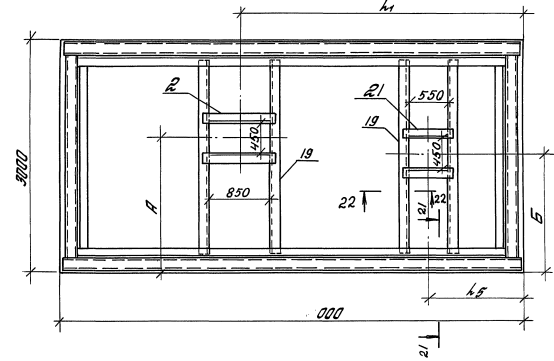
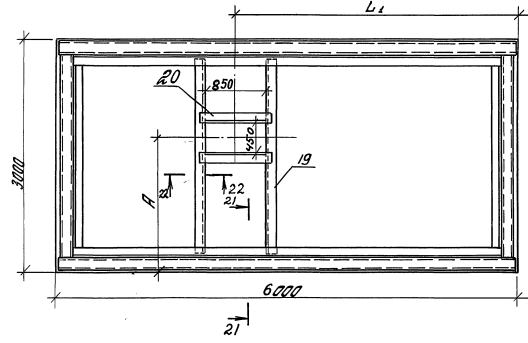
Лист 10

Инв. № 10/101. Подписано и выдано 10.12.84

Монтажный план блока, обрамляющих отверстия для воздухообор в покрытии

Для блок-балок Б1-6-300.1 ... Б1-6-300.4-03  
 Б1-6-300.3 ... Б1-6-300.3-03

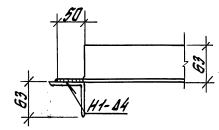
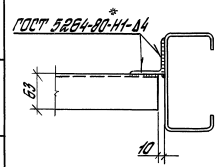
Для блок-балок Б1-6-300.5 ... Б1-6-300.5-03  
 Б1-6-300.7 ... Б1-6-300.7-03



21-21

22-22

Таблицу исполнения см. лист 2.



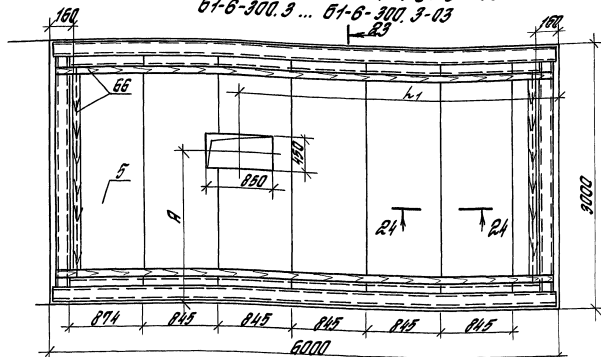
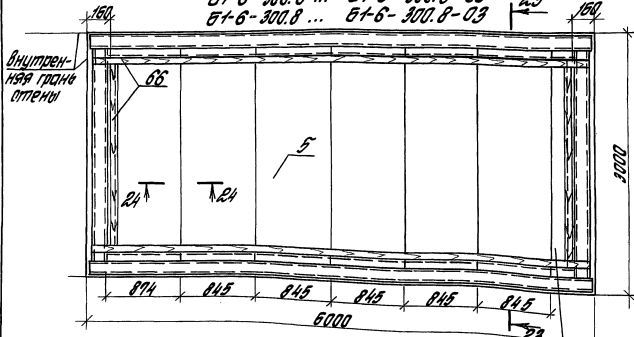
Изм. № 12 от 10.11.2015 г. Изменены размеры. Проверил: И.В.

7.904-1.2-01 СБ

Раскладка плит покрытия

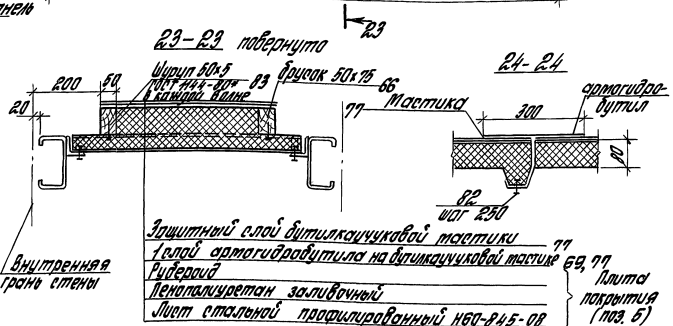
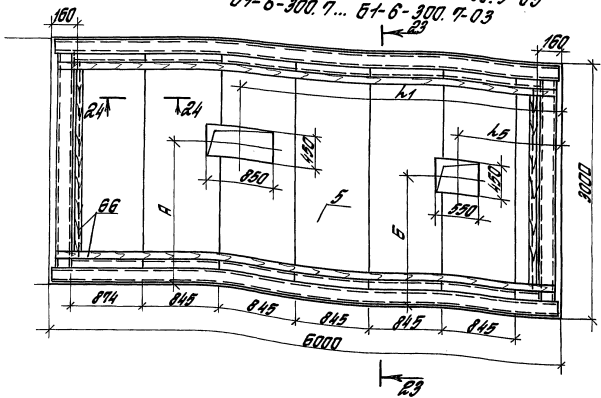
Для блок-блоков Б1-6-300.2... Б1-6-300.2-03  
 Б1-6-300.4... Б1-6-300.4-03  
 Б1-6-300.6... Б1-6-300.6-03  
 Б1-6-300.8... Б1-6-300.8-03

Для блок-блоков Б1-6-300.1... Б1-6-300.1-03  
 Б1-6-300.3... Б1-6-300.3-03



Для блок-блоков Б1-6-300.5... Б1-6-300.5-03  
 Б1-6-300.7... Б1-6-300.7-03

*Двухъярусный*



- Защитный слой битумлакированной мастики 99
- Слой арматуроплита на битумлакированной мастике 66
- Рубероид 99
- Ленточный пенополиуретан 99
- Лист стальной прокатированный 160-845-08 (лист 5)

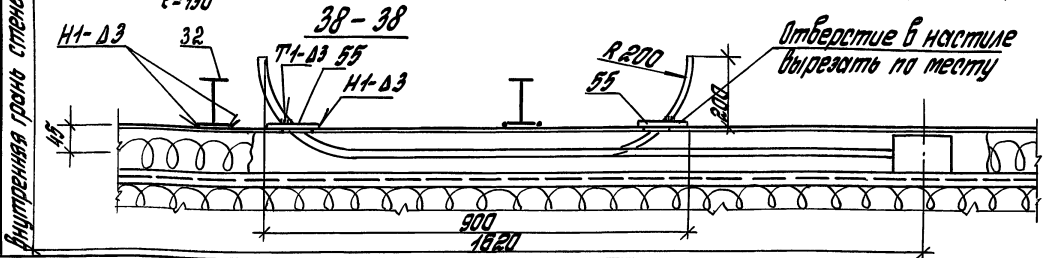
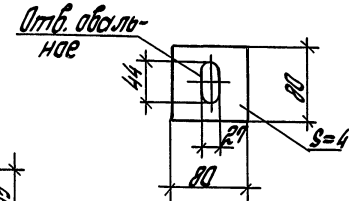
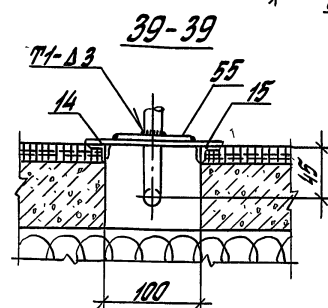
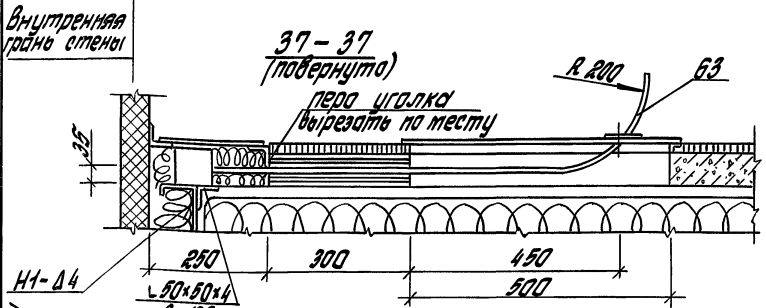
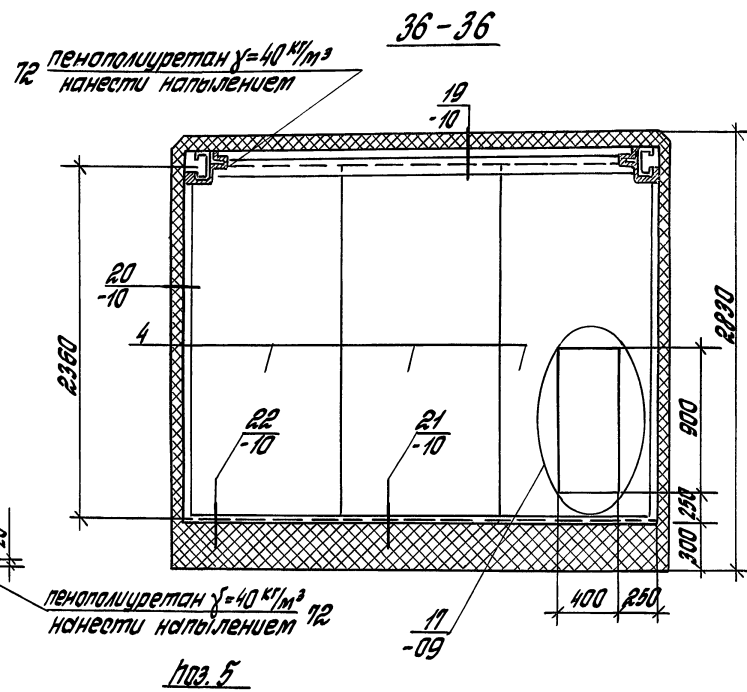
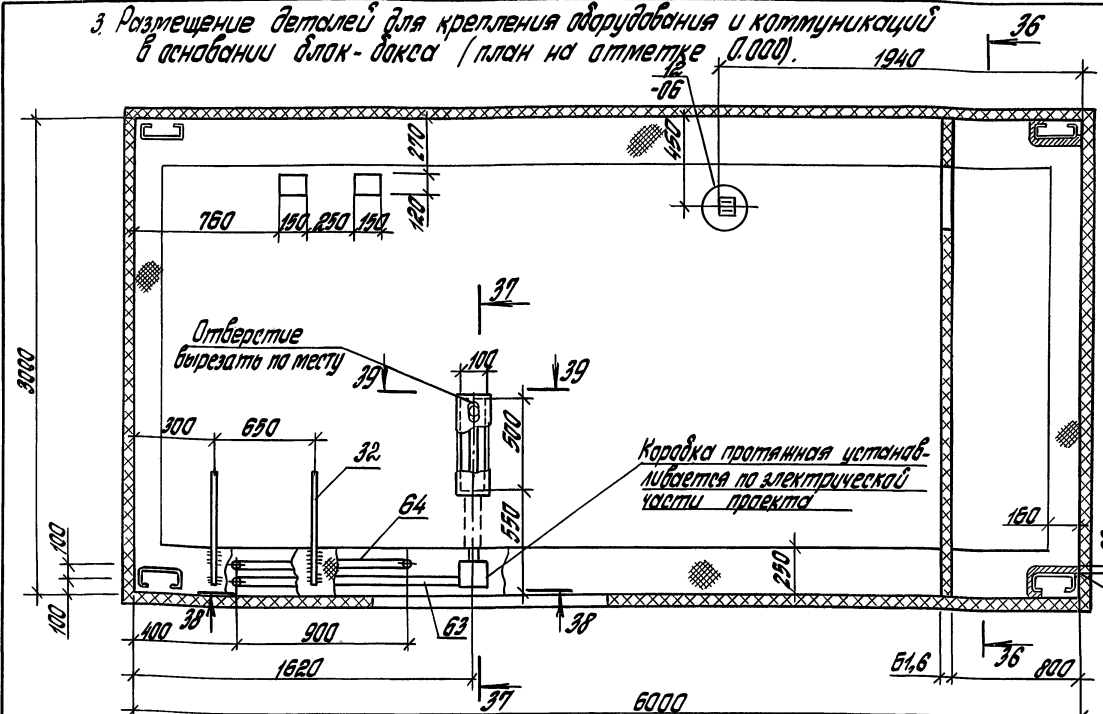
Таблицу исполнений см. лист 2

4.904-1.2-01 СБ

Иск. не подлежит защите и использованию без разрешения автора



3. Размещение деталей для крепления оборудования и коммуникаций в основании для ПК-блока (план на отметке 0.000).

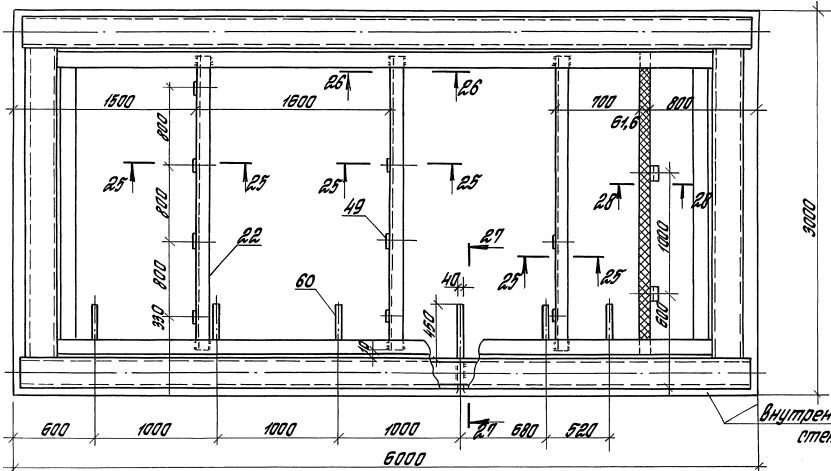


- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80\*
- 2. Для негорючих случаев крепление оборудования к полу осуществляется на дюбелях.

7.904-1.2-01СБ	Лист 13
----------------	---------

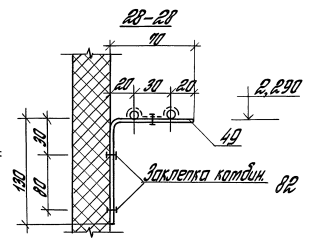
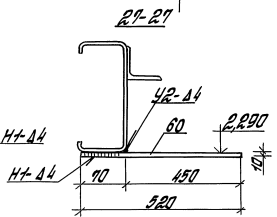
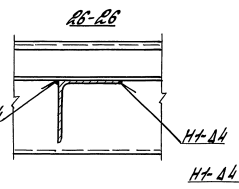
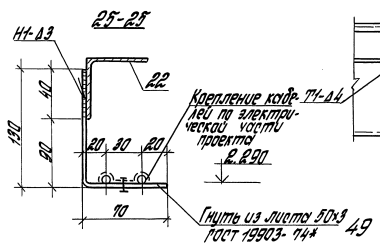
Мас. № посл. Изданы и даты. Указ. шиф. Л.

Размещение деталей для электрической трассы на отметке 2,29 (план)



Сварн. швы по ГОСТ 5264-80<sup>33</sup>

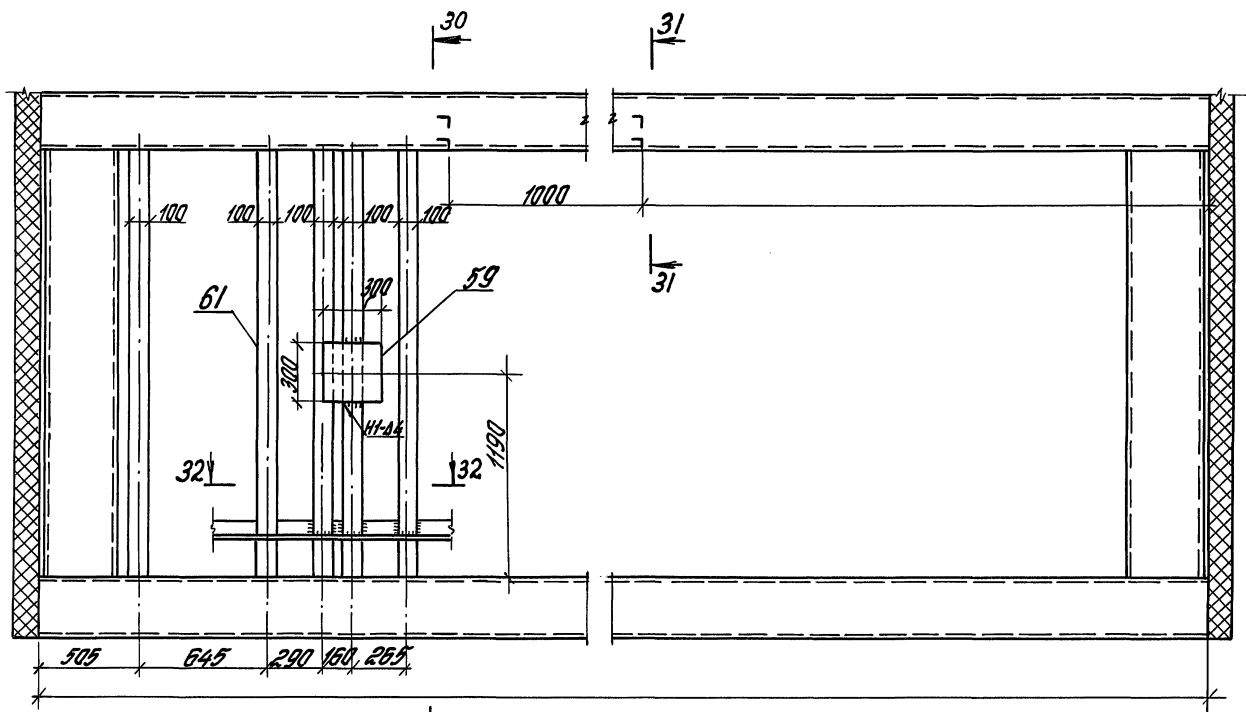
Внутренняя грань  
стены



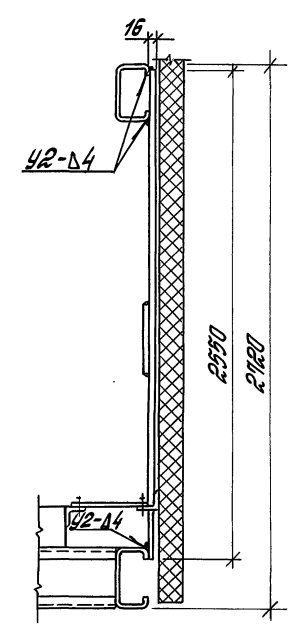
ИЗМ. № 1. Исполн. Подпись и печать Проект. лист 14

7.904-1.2-01 СБ

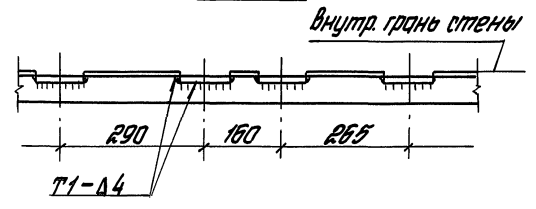
29-29



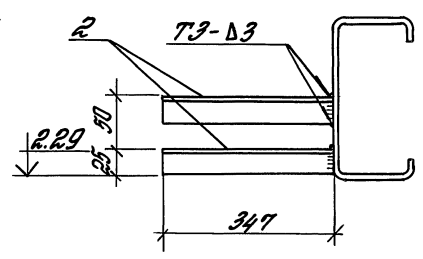
30-30



32-32

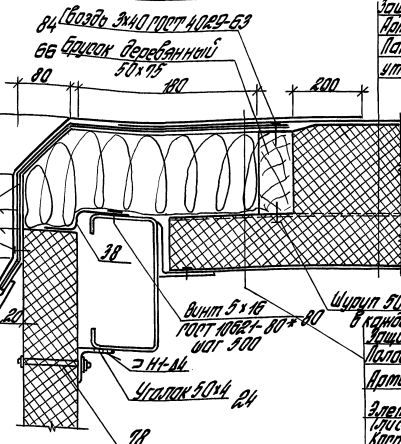


31-31



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1



Защитный слой битумнополимерной пленки ПП  
 Катододуплекс АК ТУ 162-27-96-86 69  
 Панель стальная обшивочная с  
 утеплителем из пенополиуретана 5

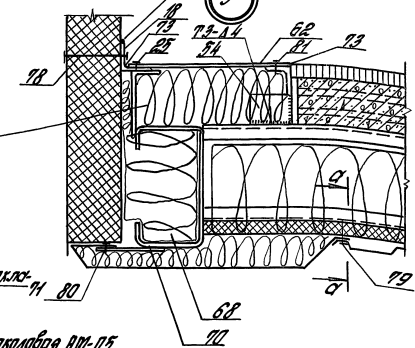
Элемент карнизный S=0,8  
 Винт 5x16  
 ГОСТ 10681-80 шаг 150  
 Клейма 58 шаг 150

Шпунт 50x5 ГОСТ 1144-80<sup>2</sup>  
 в канавке волны  
 Защитный слой ПП  
 Катододуплекс АК 69  
 Катододуплекс АК ТУ 162-27-96-86 73

Элемент карнизный 69  
 Лист стальной S=0,81 39  
 Клейма шаг 150 58  
 Минераловатная вата γ=125 кг/м<sup>3</sup> 68  
 в полиэтиленовой пленке

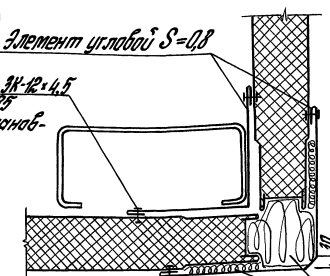
175 Минераловатная вата ПМ-0,5

3



71 Пеналюлет прокладочный ПР-200 ТУ 102-433-87

4

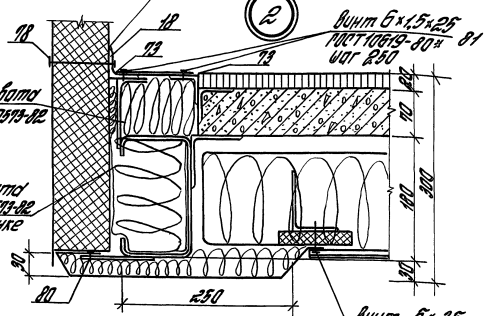


Листовая карнизная АК-12x4,5 ТУ 367-2000-89  
 крепить до установки панелей шаг 250

Минераловатная вата γ=125 кг/м<sup>3</sup> в полиэтиленовой пленке 68

68 Минераловатная вата γ=125 кг/м<sup>3</sup> ГОСТ 9599-82 в полиэтилен. пленке

2



Винт 6x15x25 ГОСТ 10681-80 шаг 250

Винт 5x35 ГОСТ 10681-80

Элементы учтены в спецификации на докум. 7.904-1.2-01

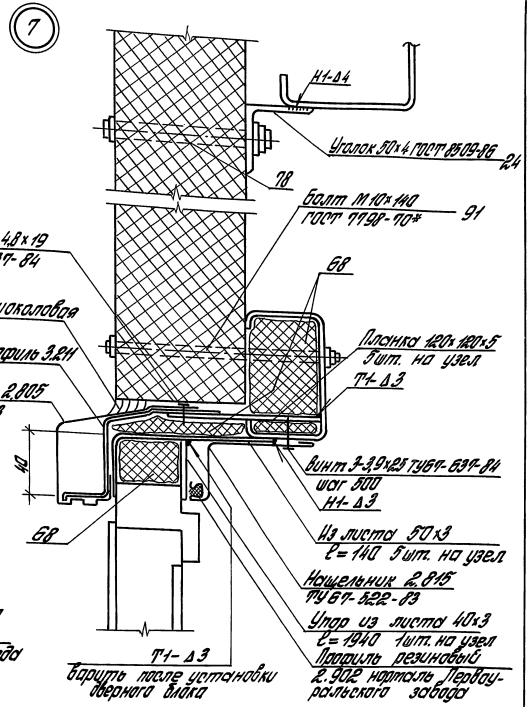
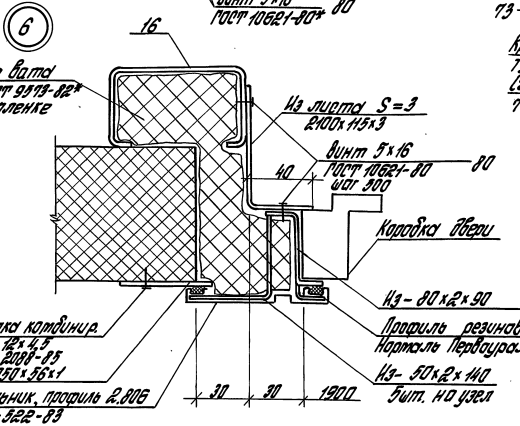
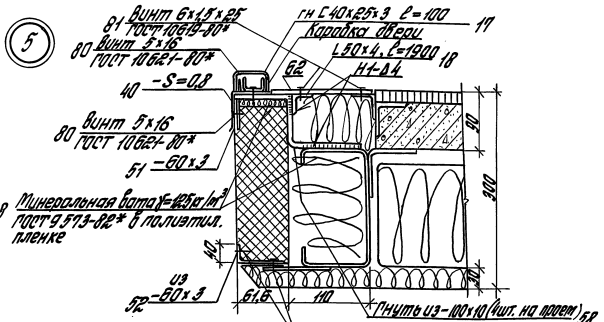
7.904-1.2-02

Узлы 1,2,3,4

ИП	Зеттин	Иванов	Иванов
Судин	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

Иванов Иван Иванов  
 А.И. А.И. А.И.  
 ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ

Иванов Иван Иванович



1. Элементы обрамления дверных проемов, позиции которых не указаны, поставляются комплектно с дверью.  
 2. Элементы узлов учтены в спецификации на докум. 7.904-1.2-01

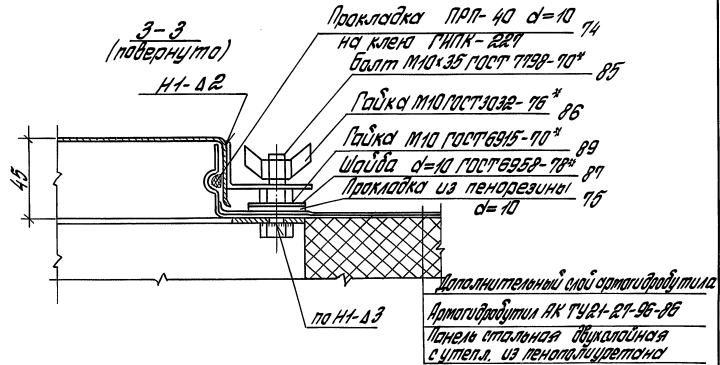
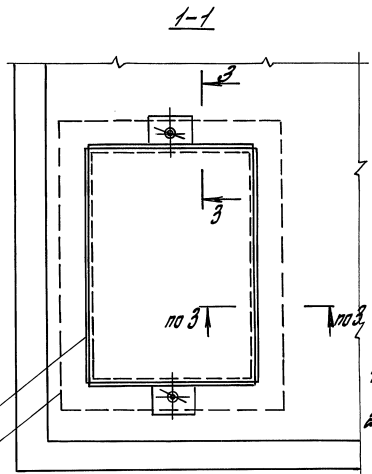
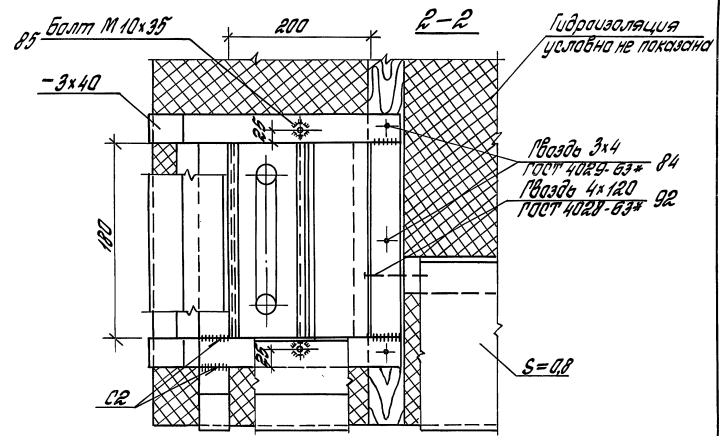
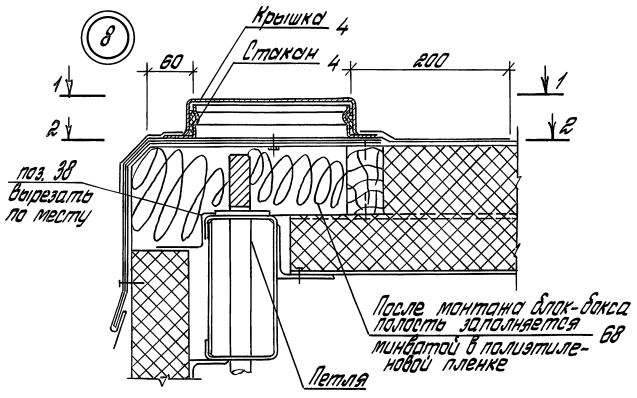
7.904-1.2-03

ГПП	Этпвн	Лсн	Тщпвн	Лсн	Лсн
Рзрвд	Утпвн	Тщпвн	Лсн	Лсн	Лсн
Мпвн	Мпвн	Лсн	Лсн	Лсн	Лсн
Н.Контр.Утпвн	Тщпвн	Лсн	Лсн	Лсн	Лсн

Узлы 5, 6, 7

Тщпвн Лист Листов 2,4 1

ЦНИИПРОТЕДЯНИЙ



1. Спецификацию см. на док. № 7904-1.2-04.  
2. Обрешетные штыри принимаются по ГОСТ 5264-80\*

7.904-1.2 - 04

Узел 8

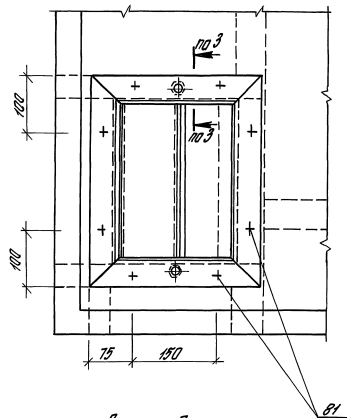
ГИП	Зитков	Лесин			
Пвзодь	Поларков	Толорков			
Штыли	Волышев	Синько			
Паклад	Поларков	Синько			
Контр.	Поларков	Толорков			

Итого	Лист	Листов
Р	1	2

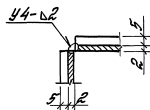
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инж. А. А. Мухоморов и В. А. Уваров. Инж. А. А.

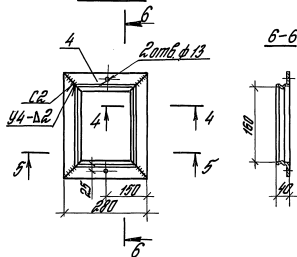
Крепление стакана  
к элементу покрытия



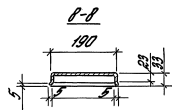
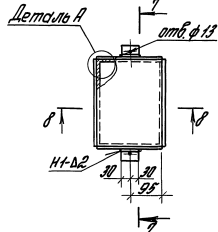
Деталь А



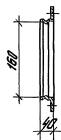
Стакан



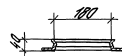
Крышка



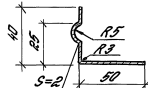
6-6



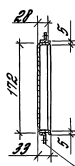
5-5



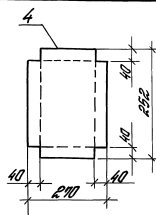
4-4



7-7

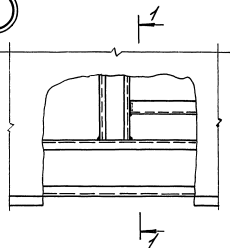


Заготовка для крышки

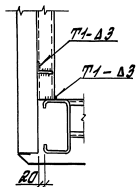


Разрез 3-3 см. лист 1

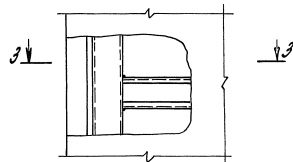
9



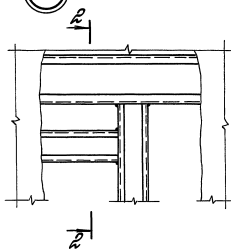
1-1



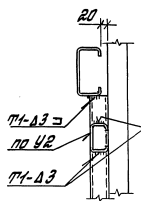
11



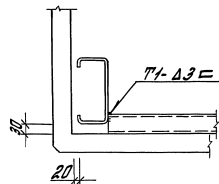
10



2-2



3-3



Сборные швы по ГОСТ 5264-80\*

7.904-1.2-05

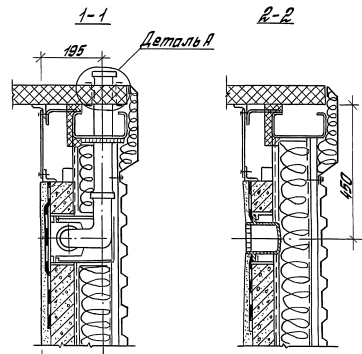
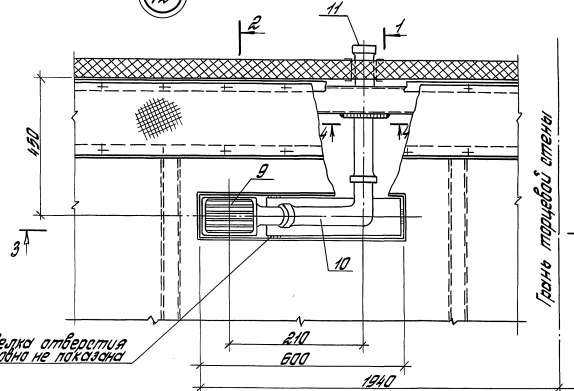
ГЛП	Затрин	Асим
Кураев	Павлова	Голубов
Ильин	Лобанова	Вас
Шабар	Семкина	Сини
И.КОНТРА	Голубова	Голубов

Узлы 9, 10, 11

Стандарт	Лист	Листов
Р		4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

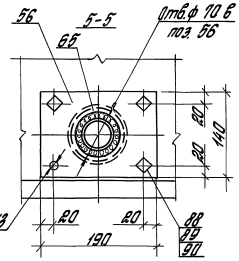
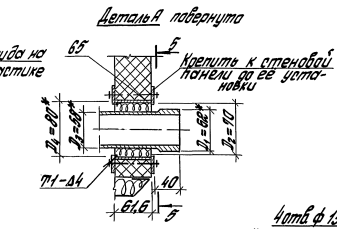
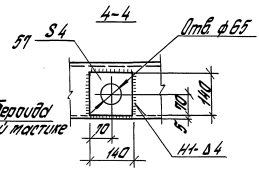
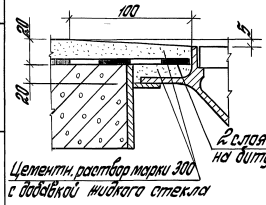
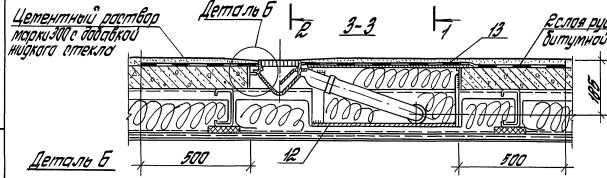


12



Грани торцевой стены

Забелка отверстия условно не показана



1. Сварн. швы по ГОСТ 9264-80\*
2. Значком\* отмечены размеры для справок.
3. Спецификацию см. на докум. 7.904-1.2-01.

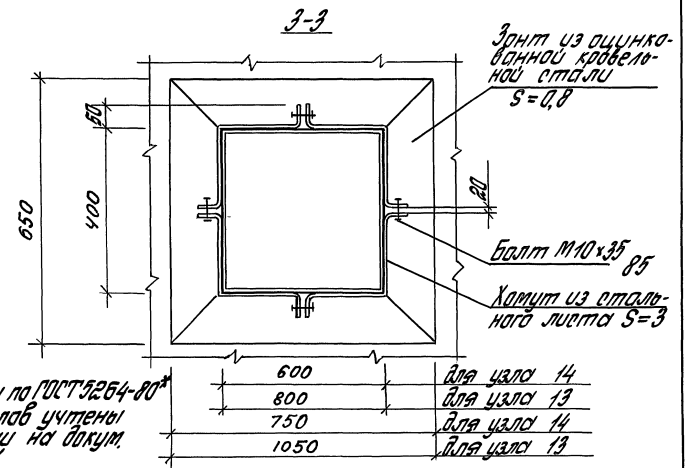
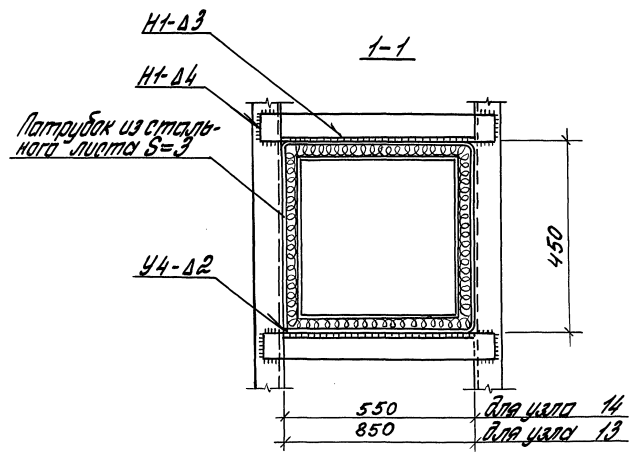
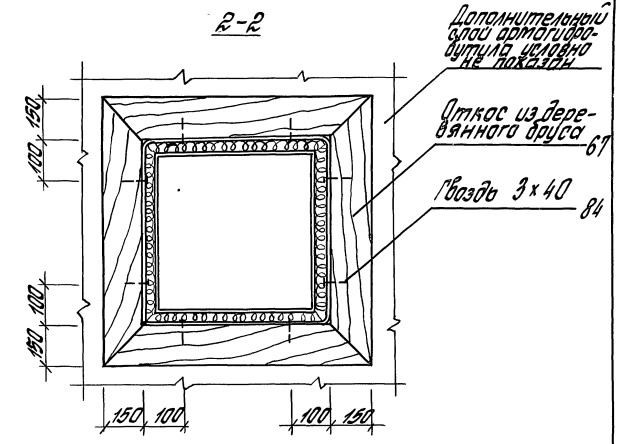
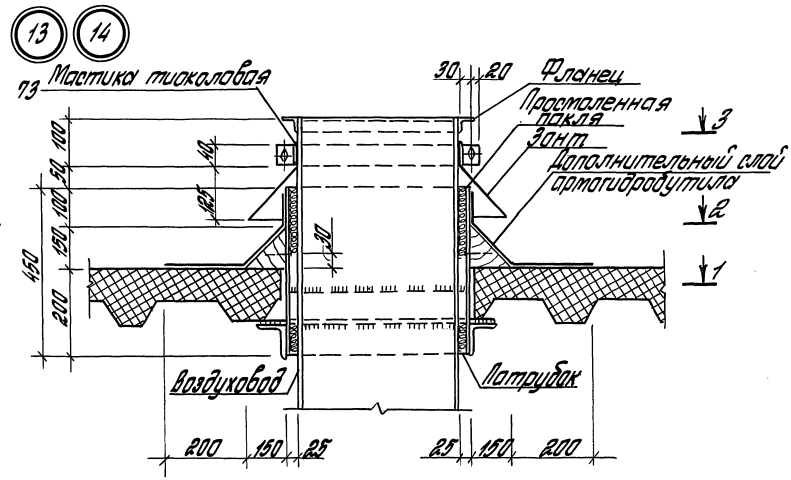
ГЛП	Э.Толм	С.Син
Разрад	Т.Парков	Т.Савин
М.Лопан	Л.Лопанов	С.Савин
Л.Варва	Л.Кочина	С.Савин
Н.Кочин	Л.Парков	Т.Савин

7.904-1.2-06

Узел 12

Стр. 1	Лист 1	Лист 2
ЦНИИПРОМЭДАНИИ		

ВНИМАНИЕ! При монтаже и установке читать инструкцию



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80\*  
 2. Элементы узла учтены в спецификации на обжиг  
 7.904-1.2-07

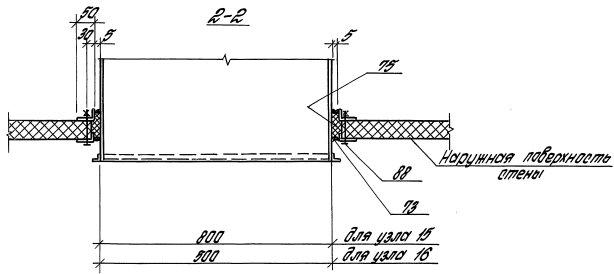
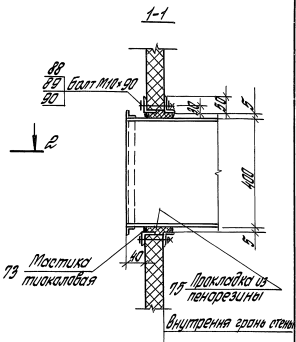
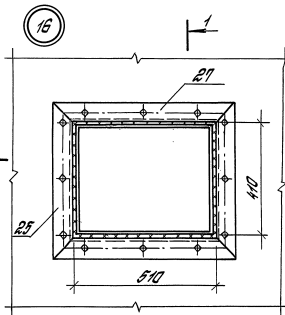
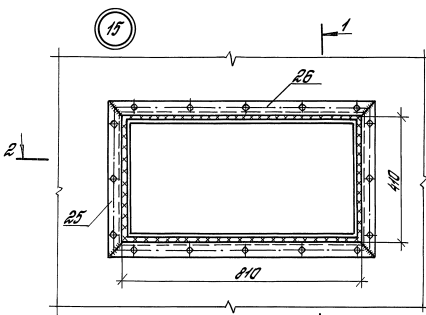
600	для узла 14
800	для узла 13
750	для узла 14
1050	для узла 13

7.904-1.2-07

М.П.	Этп	Демон	Итого	Лист	Листов
Звар	Поларков	Толорков	Р		1
Исполн	Лобанов	Толорков	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Проект	Валтишев	Толорков			
И.контр	Поларков	Толорков			

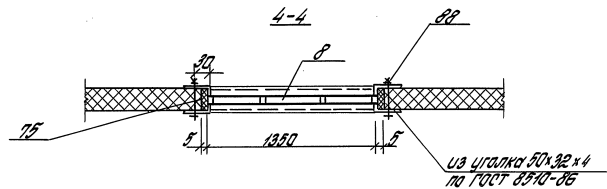
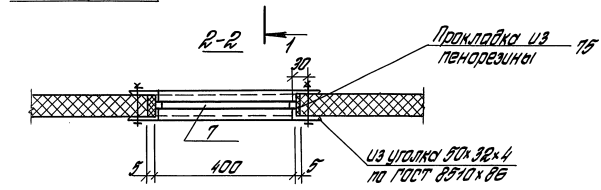
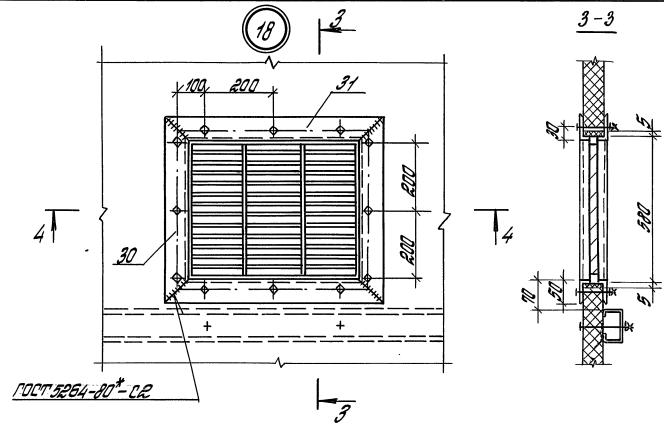
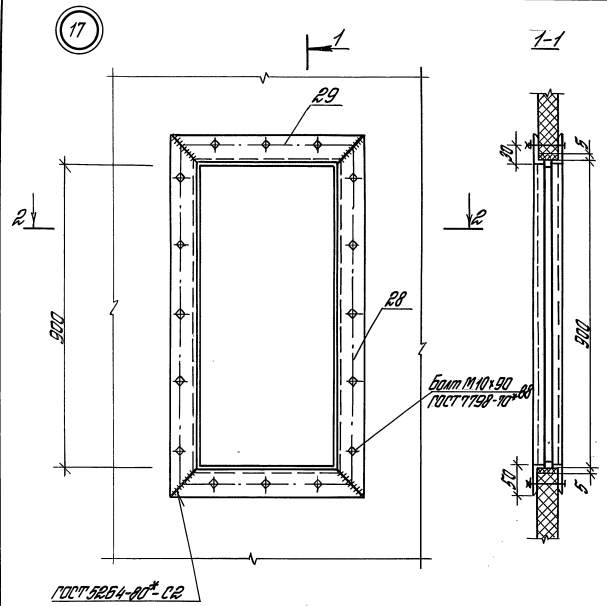
Узлы 13, 14

Мас. № 1004. Проектный и рабочий чертежи. Шифр №



ИЗН. № 1054. Уточнение и замена. Форм. ИЖ. № 2

				7. 904-1.2-08	
Ген. пр.	Утв. пр.	Инж.	Инж.	Исполн.	Лист
Резид.	Маликова	С.В.	С.В.	С.В.	1
Метод.	Маликова	С.В.	С.В.	С.В.	
Исполн.	Сеткобо	С.В.	С.В.	С.В.	
И. контр.	Сеткобо	С.В.	С.В.	С.В.	
	Сеткобо	С.В.	С.В.	С.В.	
				Узлы 15; 16	
				ЦНИИПРОЕКТДАННИЙ	

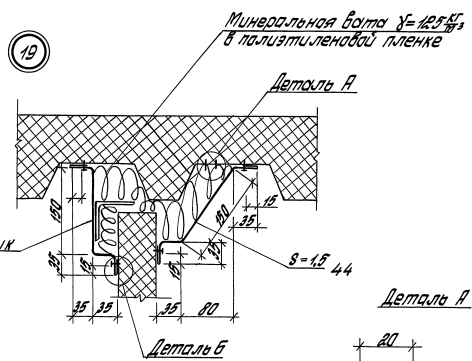


Спецификацию см. на док. 7.904-1.2-01

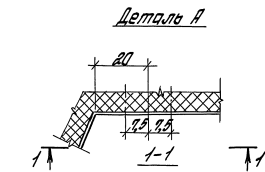
7.904-1.2-09

М.П.	З.Смирнов	Инженер	7.904-1.2-09 Узлы 17, 18. ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
С.Смирнов	М.Мельникова	Инженер	
М.Мельникова	М.Мельникова	Инженер	
М.Мельникова	М.Мельникова	Инженер	
М.Мельникова	М.Мельникова	Инженер	

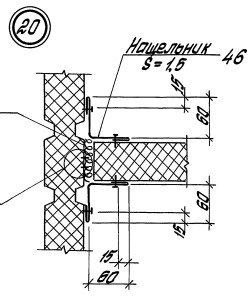
ШКАЛА: 1:1  
 ПОДРОБНОСТИ И СБОРКА: ВЕРХНИЙ ЛИСТ



19  
Нащельник  
s=1,5



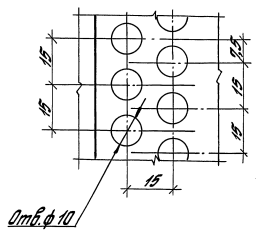
Частица А



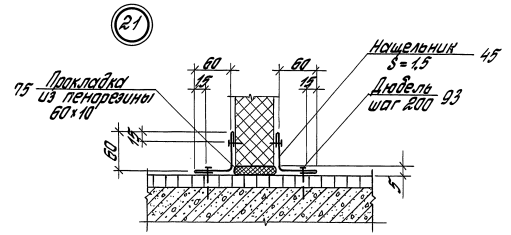
20

Нащельник  
s=1,5 46

Срезать по месту  
по детали А



Отв. ф 10

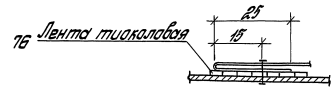


21

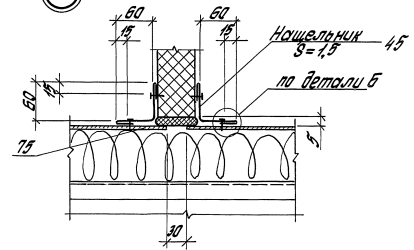
Полоска из пенорезины  
60x10

Нащельник  
s=1,5 45  
Дюбель шаг 200 93

Частица Б (повернуть)



22



Нащельник  
s=1,5 45

по детали Б

Все нащельники устанавливать на тикалобову ленту ТУ3Б-1057-75

7.904-1.2-10

И.И.И.	З.З.З.	С.С.С.
У.У.У.	Л.Л.Л.	В.В.В.
М.М.М.	Д.Д.Д.	Ж.Ж.Ж.
П.П.П.	Т.Т.Т.	К.К.К.
Н.Н.Н.	Р.Р.Р.	Г.Г.Г.

Узлы 19, 20, 21, 22

Страна	Исполн.	Масштаб
Р		
ЦИНИПРОМАДИЙ		

И.И.И. не несет ответственности за повреждение чертежа

№пз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	без черт.	□ 180x80x30x5, l=5980; 897кг	2	
2	без черт.	□ 180x90x30x5, l=2780; 447кг	2	
3	без черт.	□ 180x50x30x4, l=2780; 271кг	5	
4	без черт.	Узелок 100x4 ГОСТ 19903-74* 2775 ГОСТ 27772-88, l=2780; 208кг	2	
5	без черт.	Узелок 70x4 ГОСТ 19903-74* 2775 ГОСТ 27772-88, l=2780; 116кг	1	
6	без черт.	Узелок 90x4 ГОСТ 19903-74* 2775 ГОСТ 27772-88, l=2780; 133кг	2	
7	без черт.	200x4 ГОСТ 19903-74* Узелок 2775 ГОСТ 27772-88, l=330; 38кг	4	
8	без черт.	160x4 ГОСТ 19903-74* Узелок 2775 ГОСТ 27772-88, l=200; 10кг	8	
9	без черт.	Узелок 80x63x5 ГОСТ 19903-74* 2775 ГОСТ 27772-88, l=170; 0,3кг	8	
10	без черт.	□ 180x80x25x4, l=5980; 539кг	2	
11	без черт.	□ 180x80x25x4, l=2800; 299кг	2	
12	без черт.	Узелок 63x4 ГОСТ 8509-86 2775 ГОСТ 27772-88, l=5780; 287кг	2	
13	без черт.	Узелок 63x4 ГОСТ 8509-86 2775 ГОСТ 27772-88, l=2670; 13,3кг	2	
14	без черт.	Узелок 200x16 ГОСТ 19903-74* Узелок 2775 ГОСТ 27772-88, l=270; 6,95кг	4	

7.904-1.2-11

Корпус К4-Б-300

Условия	Узел	Узел
Р	1	2

ЦНЦПИПРОМДАНЦИ

Узел и масса, подготовка и штамп

ИИП	Ветман	Левин
И.Рязань	Семанов	Темаров
И.Смоленск	Семанов	Темаров
И.Псков	Семанов	Темаров
И.Тверь	Семанов	Темаров
И.Ярославль	Семанов	Темаров

Узел

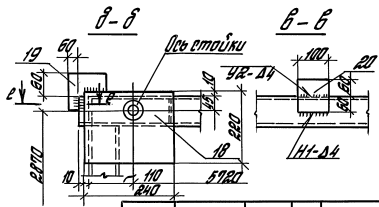
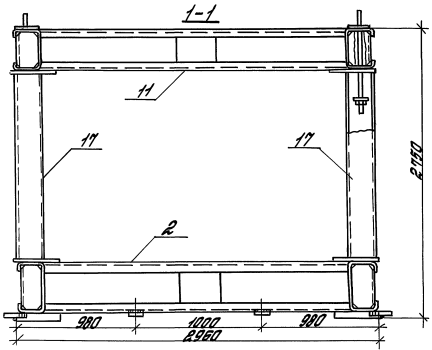
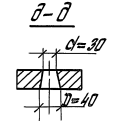
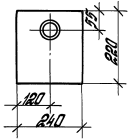
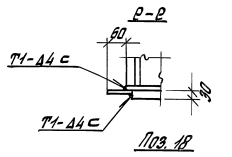
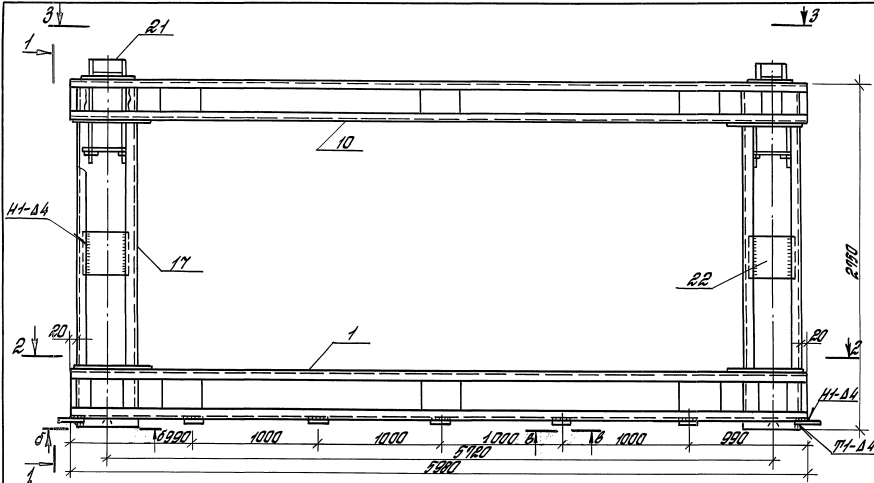
2

№пз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
15	без черт.	Узелок 100x4 ГОСТ 19903-74* 2775 ГОСТ 27772-88, l=200; 0,94кг	8	
16	без черт.	Узелок 70x4 ГОСТ 19903-74* 2775 ГОСТ 27772-88, l=150; 0,62кг	8	
17	без черт.	□ 220x100x30x5, l=2350; 417кг	4	
18	без черт.	Узелок 220x30 ГОСТ 19903-74* 2775 ГОСТ 27772-88, l=240; 12,4кг	4	
19	без черт.	180x4 ГОСТ 19903-74* Узелок 2775 ГОСТ 27772-88, l=180; 0,45кг	4	
20	без черт.	100x4 ГОСТ 19903-74* Узелок 2775 ГОСТ 27772-88, l=120; 0,37кг	14	
21	7.904-1.2-12	Плетня монтажная; 34кг	4	
22	без черт.	Узелок 200x4 ГОСТ 19903-74* 2775 ГОСТ 27772-88, l=200; 1,32кг	4	
23	без черт.	Узелок 50x4 ГОСТ 19903-74* 2775 ГОСТ 27772-88, l=160; 0,45кг	4	

Плутыги с образцами профилей (поз.1... 3, 10, 11, 17) изготавливаются из листового проката по ГОСТ 19903-74\* из стали С 275 ГОСТ 27772-88.  
Масса каркаса 1030 кг.

Узел и масса, подготовка и штамп

7.904-1.2-11



На данном листе сварные швы условно не показаны, крате швов крепления поз. 19, 20, 22. В обозначении сварных швов номер ГОСТ не проставлен. Условные обозначения швов приняты по ГОСТ 51854-80.<sup>2</sup>

И.И.С. №1000, М.И.С. №1000 и др. в соответствии с ГОСТ 1000

7.904-1.2-11СБ			Исполн	Лист	Корпус
РМП Резьба Металл Прокат И.И.С.	Зетон Платков Маликов Гемжиков Головак	Сема Тополь Сема Тополь	Корпус КТ-6-300 Сварочный чертёж	1 1	2 2
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	







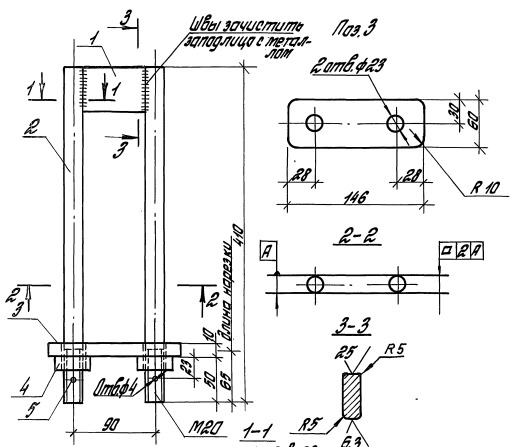
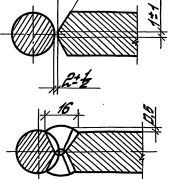


Схема подготовленных краев

Схема сварных швов



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Лист 20x50x20 ГОСТ 19003-70*; 09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73; 0,55 кг	1	без черт.
2	Круг ф.20 ГОСТ 2590-88 09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73; l=110; 1,0 кг	2	без черт.
3	Лист 10x60x16 ГОСТ 19009-70*; 09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73;	1	без черт.
4	Гайка М20 ГОСТ 5915-70* 09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73;	2	0,063 кг
5	Шпайбт 4x40 ГОСТ 397-79*;	2	0,005 кг

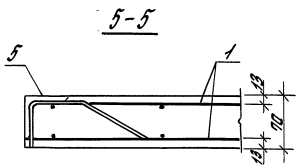
Масса петли 3,4 кг

Сварные швы подлежат наружному осмотру с проверкой размеров и контролю физическими методами без разрушения

Изд. № 1004. Подготовка и печать чертежа. Лист № 49

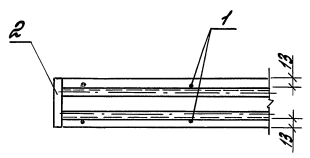
		7.904-1.2-12		Лист	
ТПП	Воткин	Толмачев	Петля монтажная	Лист	Лист
Разраб	Толмачев	Толмачев		РЧ	
Расчит	Толмачев	Толмачев			
Исполн	Толмачев	Толмачев			
Н.контр	Толмачев	Толмачев			
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



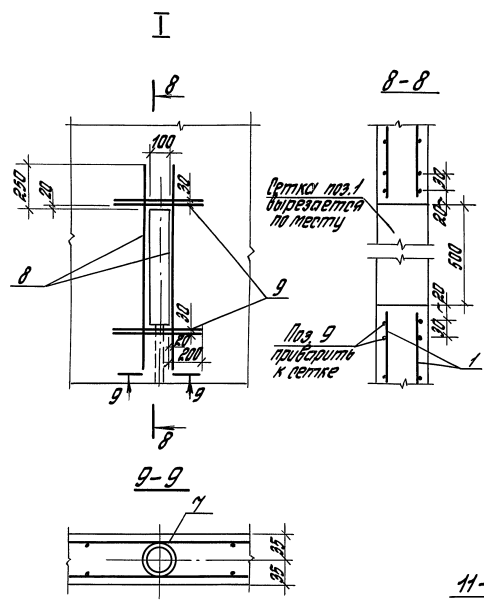
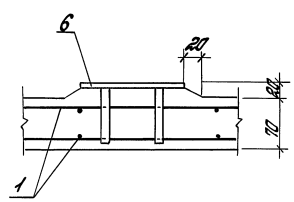


5-5

6-6 повернута



7-7

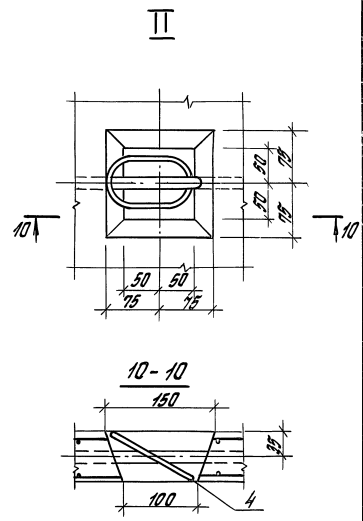
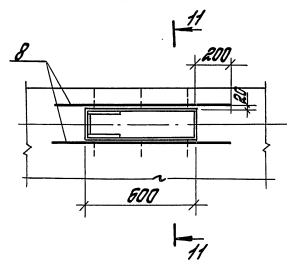


I

8-8

9-9

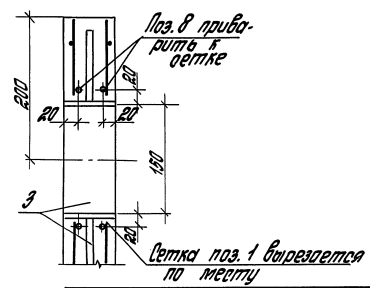
III



II

10-10

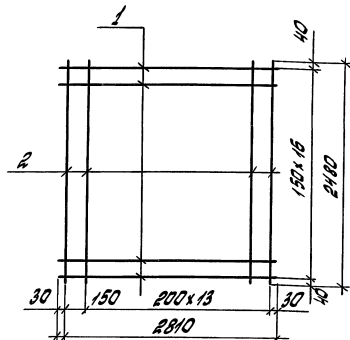
11-11



Ч. 904-1.2-13

МНХ № 100/1. Подписи и даты. Указаны №№

лист 2



Сетка с1- сварная, изготавливается согласно требованиям ГОСТ 23279-85. Сварке подлежат все пересечения стержней.

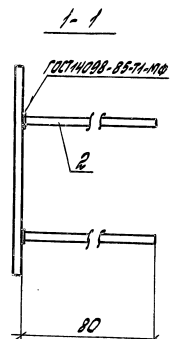
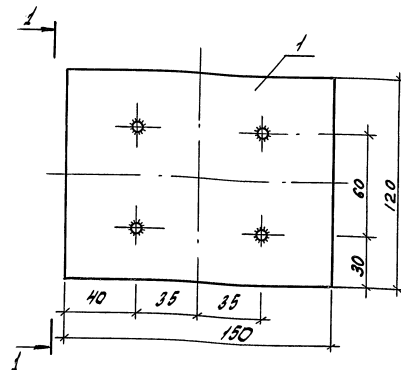
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1.	Ф 3 Вр I, l=2810; 0,15 кг	14	без черт.
2.	Ф 3 Вр I, l=2480; 0,14 кг	15	без черт.

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5781-80\*
2. Масса сетки 4,65 кг.

Г. 904 - 1.2 - 14

Сетка с1

Стандарт	Лист	Листов
	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



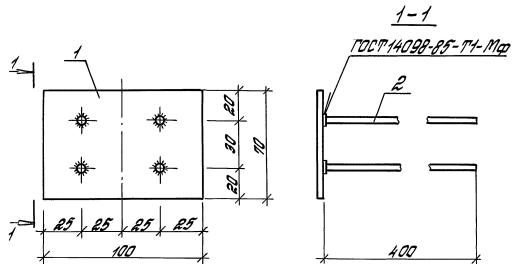
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1.	Лист Фк. 20х150 ГОСТ 9903-74* 24х5 ГОСТ 7772-88 ; 0,9 кг		
2.	Ф 12 А II, l=80; 0,36 кг	4	без черт.

1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82\*
2. Масса изделия закладное 2,34 кг.

Г. 904 - 1.2 - 15

Изделие закладное МН5.

Стандарт	Лист	Листов
	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



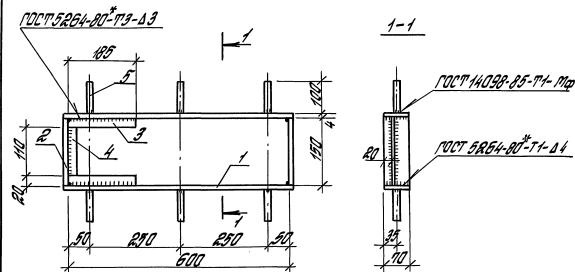
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Лист В. 70x100 ГОСТ 19002-71* с. 20 ГОСТ 21771-88	1	без черт.
2	Ф 12 АШ, L=400; 0,36 кг	4	без черт.

Намотка: класса А-III по ГОСТ 5791-82\*  
 Масса изделия закладного 1,88 кг

7. 904-1.2 - 16

Изделие закладное  
 МН 1

Сталь Лист Листов  
 р 1  
 ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



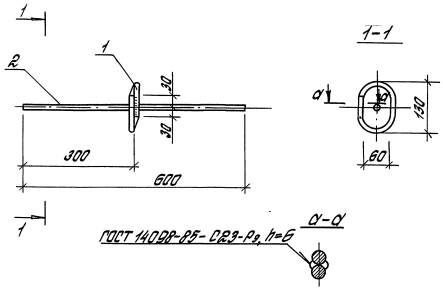
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Лист 4x70x100 ГОСТ 19002-71* с. 20 ГОСТ 21771-88	2	без черт.
2	Лист 4x90x100 ГОСТ 19002-71* с. 20 ГОСТ 21771-88	2	без черт.
3	Лист 4x90x100 ГОСТ 19002-71* с. 20 ГОСТ 21771-88	2	без черт.
4	Лист 4x90x100 ГОСТ 19002-71* с. 20 ГОСТ 21771-88	1	без черт.
5	Ф 12 АШ, L=100; 0,04 кг	6	без черт.

Намотка: класса А-1 по ГОСТ 5791-82\*  
 Масса изделия закладного 2,89 кг

7. 904-1.2 - 17

Изделие закладное  
 МН 2

Сталь Лист Листов  
 р 1  
 ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

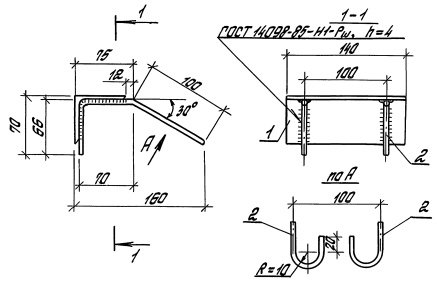


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	φ 12 АІ, L=390; 0,35 кг	1	без черт.
2	φ 16 АІІІ, L=600; 0,95 кг	1	без черт.

1. Арматура класса А-І по ГОСТ 5701-82\*, класса АІІІ по ГОСТ 5701-82\*  
 2. Масса изделия закладного 1,3 кг

7. 904-1.2-18

Изделие закладное МНЗ  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

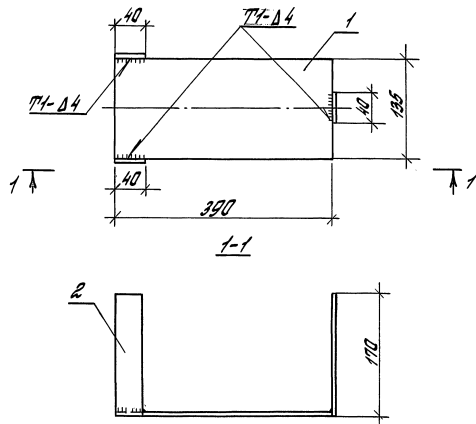


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Уголок 63х63х4 ГОСТ 8270-85, класс АІІІ, L=160; 0,11 кг	1	без черт.
2	φ 16 АІІІ, L=290; 0,11 кг	2	без черт.

1. Арматура класса А-І по ГОСТ 5701-82\*  
 2. Масса изделия закладного 0,89 кг.

7. 904-1.2-19

Изделие закладное МН4  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Лист 390x195 ГОСТ 9003-74 2x45 ГОСТ 2177-80 1,105 кг	1	без черт.
2	Лист 170x10x4 ГОСТ 9003-74 2x45 ГОСТ 2177-80 1,021 кг	3	без черт.

Масса подберки МН6 2,22 кг

7.904-1.2-20

Лидерка МН6

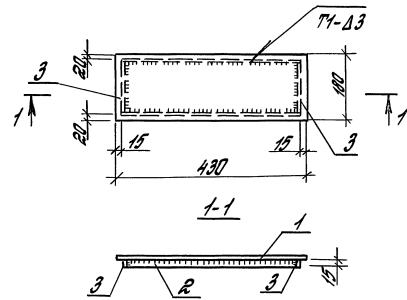
Итого Лист Листов

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ИП  
Возвд  
Итого  
Лидерка  
Итого  
Листов

Итого  
Лидерка  
Итого  
Листов

Итого  
Лидерка  
Итого  
Листов



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Лист 430x100 ГОСТ 9003-74 2x45 ГОСТ 2177-80 1,105 кг	1	без черт.
2	Лист 100x15x3 ГОСТ 9003-74 2x45 ГОСТ 2177-80 1,015 кг	2	без черт.
3	Лист 12x15x3 ГОСТ 9003-74 2x45 ГОСТ 2177-80 1,025 кг	2	без черт.

Масса крышки МН7 2,25 кг

7.904-1.2-21

Крышка МН7

Итого Лист Листов

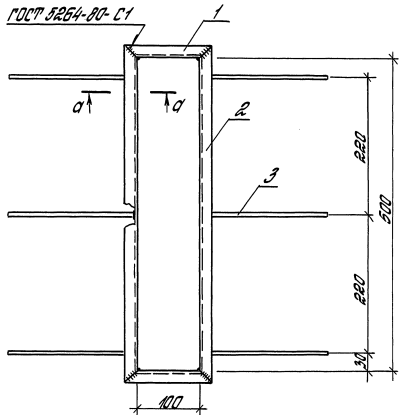
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ИП  
Возвд  
Итого  
Лидерка  
Итого  
Листов

Итого  
Лидерка  
Итого  
Листов

Итого  
Лидерка  
Итого  
Листов





Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Уголок 20x4 ГОСТ 2009-86 С 2x4,5 ГОСТ 21112-88 $l=140$ ; 0,12 кг	2	без черт.
2	Уголок 20x4 ГОСТ 2009-86 С 2x4,5 ГОСТ 21112-88 $l=540$ ; 0,58 кг	2	без черт.
3	Ф6 А III; $l=200$ , 0,06 кг	6	без черт.

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82. Масса рамки 1,96 кг

7.904-1.2-2.2

Изм. № 1 1984 г. Изменены и добавлены материалы

ИИО  
Разработ.  
Исполн.  
И. Савицкий

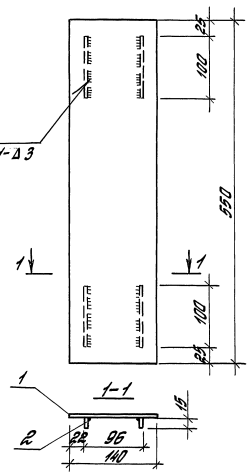
З. Готман  
И. Дубинава  
И. Дубинава  
С. Котляков

С. Б. Б.  
С. Б.  
Техпроект  
Томарова

Рамка

Итого Лист 1 Листов 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГОСТ 5264-80-Т4-Δ 3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Руденной рамки Лист 3x140x550 ГОСТ 2009-86 С 2x4,5 ГОСТ 21112-88 1,81 кг	1	без черт.
2	Лист 3x15x140 ГОСТ 2009-86 С 2x4,5 ГОСТ 21112-88 1,86 кг	1	без черт.

Масса крышки 1,86 кг

7.904-1.2-2.3

Изм. № 1 1984 г. Изменены и добавлены материалы

ИИО  
Разработ.  
Исполн.  
И. Савицкий

З. Готман  
И. Дубинава  
И. Дубинава  
С. Котляков

С. Б. Б.  
С. Б.  
Техпроект  
Томарова

Крышка

Итого Лист 1 Листов 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Вид проката ГОСТ или ТУ	Именован- ные (маркиро- вки) ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Масса стали по элементам конструкции, кг			Общая масса стали, кг
			Корпус	Верхняя полка конструкции	Полки основания	
Двутавры стальные горячекатан- ные с парал- лельными гла- выми полка- ми ГОСТ 26020-83	С 245 ГОСТ 27772-88 Уточно	I 10 Б1		9,72		9,72
				9,72		9,72
Г- образные профили (изготавли- ются из листовой горячекатан- ной стали по ГОСТ 19903-74)	С 245 ГОСТ 27772-88	□ 220x100x30x5	167			167
		□ 180x90x30x5	263			263
		□ 160x80x25x4	188			188
		□ 120x60x20x4	108,5			108,5
		□ 100x60x16x3		50		
	Уточно		726,5	53		776,5
Сталь про- катная це- любая рав- нополочная ГОСТ 26020-85	С 245 ГОСТ 27772-88 Уточно	└ 53x53 x 4	84			84
		└ 63x63 x 4		54,5	10,72	65,22
		└ 50x50 x 4		125,26		125,26
		└ 25x25 x 3		1,6		1,6
		└ 20x20 x 4		1,4		1,4
	Уточно		84	182,8	10,72	277,48
Сталь прокат- ная целобая неравнополоч- ная ГОСТ 26020-85	С 245 ГОСТ 27772-88 Уточно	└ 50x32 x 4		55,8		55,8
				55,8		55,8
Сталь элитная целобая рав- нополочная ГОСТ 19903-74**	С 245 ГОСТ 27772-88 Уточно	2Н └ 100x5		41,6		41,6
		2Н └ 70x4		11,6		11,6
	Уточно		53,2			53,2

Вид проката ГОСТ или ТУ	Именован- ные (маркиро- вки) ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Масса стали по элементам конструкции, кг			Общая масса стали, кг
			Корпус	Верхняя полка конструкции	Полки основания	
Сталь элитная целобая равно- полоочная ГОСТ 19903-74**	С 275 ГОСТ 27772-88 19772-74**	2Н └ 90x70x4				26,6
		2Н └ 80x53x5				2,4
		2Н └ 70x50x4				1,76
		2Н └ 110x90x5		9,75		9,75
	Уточно		30,76	9,75		40,51
Швеллер элитный ГОСТ 8278-83**	С 245 ГОСТ 27772-88 Уточно	2Н □ 40x20x3				0,68
						0,68
Сталь листовая горячеката- нная ГОСТ 19903-74**	С 245 ГОСТ 27772-88 Уточно	— S = 30		49,6		49,6
		— S = 16		27,8		27,8
		— S = 10		15,2		15,2
		— S = 6		1,8		1,8
		— S = 4		28,34		28,34
		— S = 16		153,2		153,2
		— S = 10		23,21		23,21
		— S = 8			8,84	8,84
		— S = 5		2,85		2,85
		— S = 4		8,99	3,65	12,64
		— S = 3		39,13		39,13
		— S = 2		9,33		9,33
		— S = 1,5		50,1		50,1
— S = 1,0		10,89		10,89		
С 08Г2С-15 ГОСТ 19222-73	Уточно	— S = 20		2,76		2,76
		— S = 10		2,2		2,2
	Уточно		127,7	307,7	12,49	447,9

Изм. №1001. Подпись и штамп

		7.904-1.2-24 РС	
Г/ИП	В.С.Т.Ш.И.	Г.С.С.	
Уполномоченный	В.С.Т.Ш.И.	Г.С.С.	
Подпись	Г.С.С.	Г.С.С.	
И.КОНТРОЛЬ	Г.С.С.	Г.С.С.	
Ведомость расхода стали		Итого	Итого
		Р	1
		2	
		И.И.И.ПРОМ.Д.И.И.И.	

Вид профиля ГОСТ или ТУ	Наименование (марка) стали или ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Масса стали по элементам конструкции, кг			Общая масса стали, кг					
			Корпус	Обрабатывающая конструкция	Плиты основания						
Сталь тонко- листовая оцинкованная ГОСТ 14918-80*	БСтЗкп ГОСТ 380-71*	- $\delta = 1,0$		98,2		98,2					
		- $\delta = 0,8$		218,4		218,4					
		Итого		316,6		316,6					
Сталь профи- лированная рифленая ГОСТ 8568-77*		- $\delta = 3$		91,4		91,4					
		Итого		91,4		91,4					
Профилист ГОСТ 24015-86		H60-845-08		929,8		929,8					
		E10-899-07		101,6		101,6					
		Итого		1031,4		1031,4					
Сталь арматурная класса А-III											
							$\phi 12$		2,8		2,8
							$\phi 8$		3,76		3,76
							$\phi 16$		7,6		7,6
							$\phi 12$		25,9		25,9
							$\phi 6$	0,36	1,76		2,12
Итого		0,36	42,18		42,54						
Сталь арматурная класса Вр-Т ГОСТ 5727-80*											
							$\phi 3$		18,84		18,84
Итого			0,36	18,84		19,20					

Вид профиля ГОСТ или ТУ	Наименование (марка) стали или ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Масса стали по элементам конструкции, кг			Общая масса стали, кг
			Корпус	Обрабатывающая конструкция	Плиты основания	
Сталь круглая ГОСТ 2590-88	09Г2С75 ГОСТ 10281-89	$\phi 20$	8,08			8,08
		Итого	8,08			8,08
		Труба водопроводно- водная ГОСТ 3262-75*	Ст2кп2 ГОСТ 38071	$\phi 80$		0,51
$\phi 32$				0,84	0,72	1,56
$\phi 20$				4,95		4,95
Итого			5,3	0,72	7,02	
Всего масса стали			1030,2	2065,87	84,95	3181,0

Изм. 1/1980г. Листы в сборе

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																		Таблица 1					
		Мелкокаменная сталь 095300						Среднекаменная сталь 093200						Крупнокаменная сталь 092100		Фасонный прокат		Панкиситовая сталь 091000							
		Расход, кг																							
Л до 32x32	всего конструкций цинковой стали	Арматура класса Ф 18			Итого	С учетом котх = 1,05	Л от 45 до 63x40	всего конструкций цинковой стали	Кру Ф от 20 до 30	Итого	С учетом котх = 1,05	Л 70x45 и более	Л 50x50 и более	Итого	С учетом котх = 1,05	И	Итого	С учетом котх = 1,05	Ст 1,0 до 1,5	Ст 1,5 до 3	Рис. на 5=3	Итого	С учетом котх = 1,05		
Б1-6-300	3	3	19,2	6,56	35,6	64,4	67,6	55,8	55,8	8,08	63,88	67,07			274,5	274,5	288,2	9,72	9,72	10,21	6,10	48,5	9,4	201	211

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																		Продолжение таблицы 1			
		Пластиковая ст. 087100		Листовая оцинкованная сталь 11100		Гнутые профили 112000		Грубы 130-100		Профилистая		Санитарно-техническ. арматура		Бетон в.25		Плиты материал 533311							
		Расход, кг																					
S=4 и более	Итого	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	С	С	Л	Итого	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	Трал Т.50	Колона К.50	Полосу 1Р-50-100	Итого	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	
Б1-6-300	338,4	338,4	335,4	316,6	332,4	776,5	0,68	93,7	870,9	914,4	6,3	6,62	1034,4	108,3	4,7	2,1	3,0	9,8	10,29	1	1,05	0,16	0,17

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код												Продолжение таблицы 1			
		Минвата П125		Пенопласт пром. назначения ПП-150		Пенополиуретан		Прокладка из пенорезины		Политетленовая пленка S=0,15		Рубероид		Асфальтобетон		Прокладка ПП-40	
		Расход, м³															
По серии	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05
Б1-6-300	3,46	3,63	0,04	0,042	6,24	6,55	0,02	0,021	56	58,8	15,0	15,75	33	34,7	2,8	2,94	

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код			
		Лента теплоизоляционная		Матрица битумно-каучуковая и теплоизоляционная	
		Расход, кг			
По серии	С учетом котх = 1,05	По серии	С учетом котх = 1,05		
Б1-6-300		19,5	20,5	34,0	35,7

ТИП	Экспл.	Инст.	Исполн.	Проектант	И.К.И.	7.904-1,2-25 РМ	Ведомость расхода материалов	Лист 1
							ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Мат. на табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Спасибо