

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-8

**БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ
КОТЕЛЬНЫХ С КОТЛАМИ Е-1-9**

ВЫПУСК 4

**БЛОК ВОЗДУХОЗАБОРНОГО УСТРОЙСТВА
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАН ГПИ КАЗАХСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ ГЛАВСТРОЙПРО-
ЕКТА ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  Г.Н.ШУЛЬЦ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА  Р.Т.КУТЛИМЕТОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В
ДЕЙСТВИЕ ГЛАВНЫМ УПРАВ-
ЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР. ПРОТОКОЛ
№ 86 ОТ 18 НОЯБРЯ 1987 г.

2

[illegible]

22701-04 3

- установка и закрепление оборудования на металлоконструкции;
- окраска блока.

3.7. В процессе сборки блока должно проверяться соответствие комплектующих изделий стандартам и т.у, надежность крепления оборудования и трубопроводов к металлоконструкции, правильность нанесения маркировки на изделия, наличие паспортных табличек на оборудование, наличие клейм сварщиков на сварных соединениях при необходимости.

3.8. Элементы и узлы блока, подлежащие перевозке в комплекте с блоком, должны быть полностью собраны и пройти контрольную сборку.

3.9. В качестве коррозионно-защитного покрытия блока применять грунтовку ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

4. Требования к транспортировке и монтажу блока.

4.1. Блок отправляется заказчику без упаковки с заглушенными присоединительными концами воздухопроводов. Крепление заглушек из листовой стали $\delta=3\pm 4$ мм осуществлять на прихватке.

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

8188-001.00.000 Д

Копировал Гуч Формат А4

с требованиями ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений производить в соответствии с требованиями ГОСТ 3442-79.

3.4. Места, подлежащие сварке, должны быть очищены от грязи, окалины, масла, ржавчины. Сварной шов должен быть ровным и полным, в местах сварки не должно быть прожогов, трещин, подрезов, несправов. Металлические брызги должны быть удалены, швы зачищены от шлака и окалины.

3.5. Изготовление и сборку металлоконструкции блока осуществлять согласно требованиям СНиП II-18-75 "Металлические конструкции." При сборке блока руководствоваться указаниями СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы."

3.6. Последовательность сборки блока принять следующей:

- получение стандартного и нестандартного оборудования и проверка его состава;
- изготовление элементов металлоконструкции;
- изготовление узлов воздухопровода;

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

8188-001.00.000 Д

Копировал Гуч Формат А4

1. Общие данные.

1.1. Рабочие чертежи блока воздухооборного устройства выполнены институтом ГПИ "Казсантехпроект" для применения в котельных с котлами Е-1-9 независимо от вида сжигаемого топлива.

1.2. Блок воздухооборного устройства изготавливается в соответствии с рабочими чертежами и техническими требованиями, содержащимися в настоящем выпуске.

1.3. Блок предназначен для подогрева и подачи воздуха в помещение котельной.

1.4. Блок рассчитан на установку в закрытых производственных помещениях.

2. Требования к оборудованию и материалам.

2.1. Оборудование, входящее в состав блока, должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации и иметь паспорт. Качество материалов и техническая характеристика готовых изделий, применяемых для изготовления блока, должны быть подтверждены предприятием -

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 22

шов диаметром 20 мм или путем приварки к закладным деталям.

Заслонка воздушная П 1000х600 (черт. В 188-001.00.000 с 5 поз. 22) транспортируется отдельно от блока в комплекте с ним.

4.2. Крепление блока при перевозке должно обеспечивать предохранение его отдельных элементов и блока в целом от деформаций и механических повреждений.

4.3. Габариты и масса блока допускают его транспортировку по железной дороге и на грузовых автомашинах грузоподъемностью до 1000 кг.

4.4. Погрузку блока на транспортное средство осуществлять с помощью монтажных кранов грузоподъемностью до 1 т. При этом строповку блока производить за элементы металлоконструкции рамы.

4.5. Установку блока в проектное положение производить в соответствии с указаниями проекта производства работ на монтаж оборудования котельной.

4.6. Закрепление блока к силовому полу котельной выполнять с помощью самонакерующихся бол-

В 188-001.00.000 Д

Лист
5

Копировал Гуч Формат А4

В 188-001.00.000 Д

Лист
5

Копировал Гуч Формат А4

Серия 5.003-8 выпуск 4

Подп. и дата
Упр. № 003

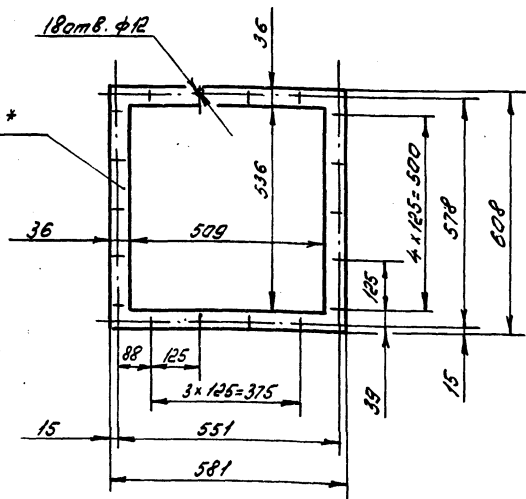
№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изд.	Вкл. лек. тм	Наре-зунр	Всего	
1	Вентилятор радиальный односторонний	48 6121 4482	ТУ 22-4208-78	УЮ - 400/4 г. Павловск	8188-001.00.000	1			1	
2	исп. № 8-44-70-5									
3	проп. на вдувание									
4	бл. с электродвигателем 4ПТ186									
5	№=0.55 кВт n=900 об/мин									
6	калорифер спирально-накатный бл.	ТУ 22-5757-84		Костромской калориферный завод	8188-001.00.000	1			1	
7	металлический									
8	многослойный									
9	Заслонка воздушная утепленная	ТУ 204 КазССР 062-78		Тяж. - Кураевский экспериментальный завод каменного оборудования	8188-001.00.000	1			1	
10	(без электроподогрева) 1100х600									
11										
12	Крепежные изделия	ГОСТ 7798-70*			8188-001.00.000	64			64	
13	Болт М6х3,5.58									
14										
15										
16	Болт М8х30.58									
17										
18										
19	Болт М10х35.58									
20	М12х55.58									
21										

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	8188-001.00.000 8П
Разраб.	Гуч	В.И.	22.01.04	Блок воздухоподборного устройства ведомость покупок изделий
Проф.	Редаров	В.И.		Илт. Лист Листов
Нач. отд.	Редаров	В.И.		1 2
И. контр.	Бучина	В.И.		Госстрой СССР Казахский сантехпроект
Упр.	Редаров	В.И.		Копировать Гуч. Формат А3

Подп. и дата
Упр. № 003

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	8188-001.00.000	Блок воздухоподборного устройства		1	
2	8188-001.01.000	Отвод-переход	8188-001.00.000	1	1
3	8188-001.01.100	Фланец	8188-001.01.000	1	1
4	8188-001.01.200	Фланец	8188-001.01.000	2	2
5	8188-001.02.000	Отвод	8188-001.00.000	1	1
6	8188-001.03.000	Переход	8188-001.00.000	1	1
7	8188-001.03.100	Фланец	8188-001.03.000	1	1
8	8188-001.04.000	Короб	8188-001.00.000	1	1
9	8188-001.04.100	Фланец	8188-001.04.000	1	1
10	8188-001.04.200	Фланец	8188-001.04.000	2	2
11	8188-001.05.000	Рама	8188-001.00.000	1	1
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	8188-001.00.000 8С
Разраб.	Гуч	В.И.	22.01.04	Блок воздухоподборного устройства спецификации
Проф.	Редаров	В.И.		Илт. Лист Листов
Нач. отд.	Редаров	В.И.		1 2
И. контр.	Бучина	В.И.		Госстрой СССР Казахский сантехпроект
Упр.	Редаров	В.И.		Копировать Гуч. Формат А3

[illegible]

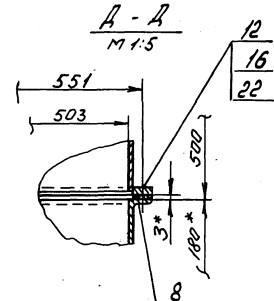
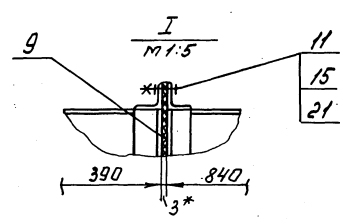
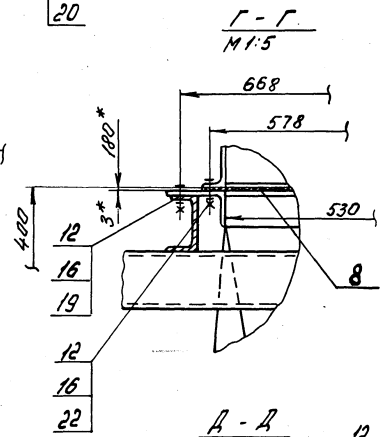
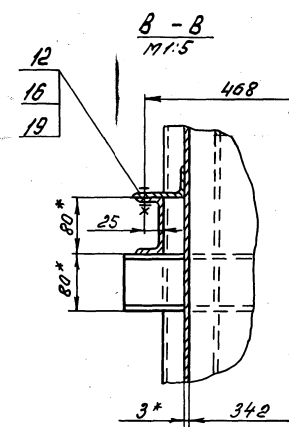
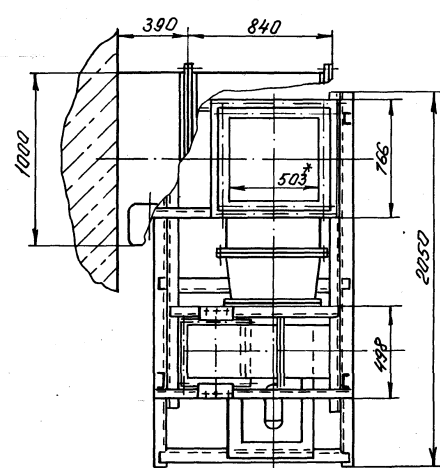
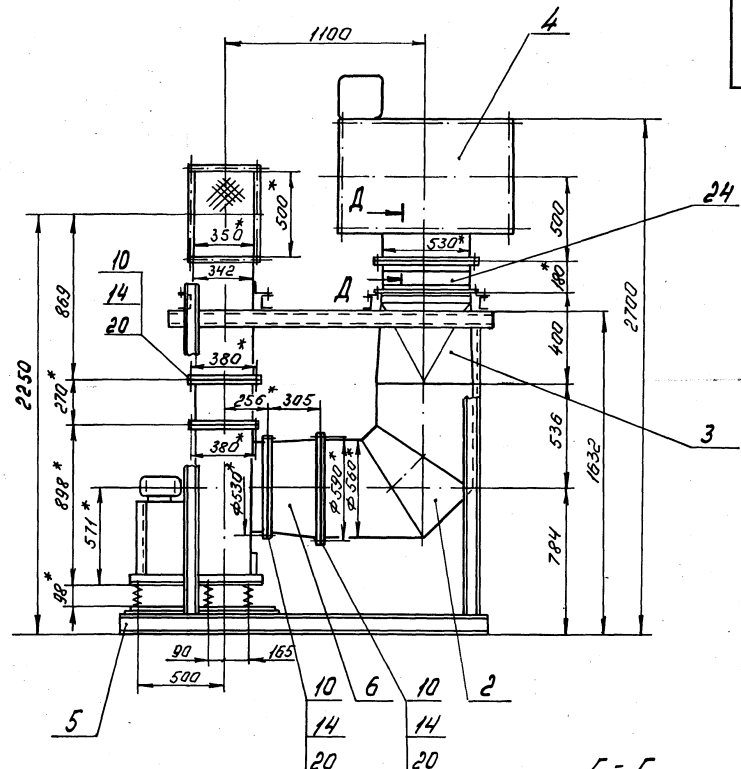
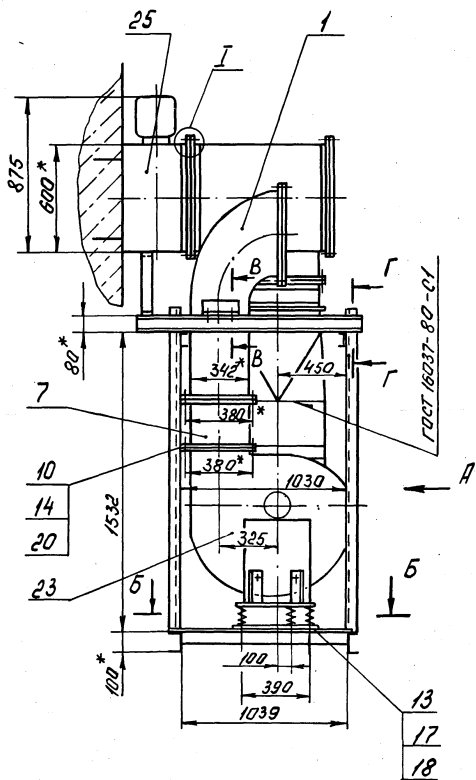
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
по ГОСТ 25347-82

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

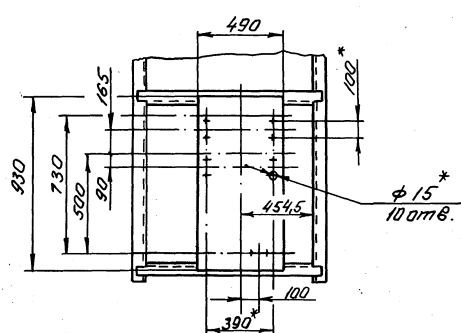
Форм.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание						
				Документация								
А2			В 188-001.01.000 СБ	Оборачивный чертеж								
				Оборачивные единицы								
А4	1		В 188-001.01.100	Фланец	1	2,9 кг						
А4	2		В 188-001.01.200	Фланец	2	5,8 кг						
				Детали								
А3	3		В 188-001.01.001	Стенка	1	16,31 кг						
А3	4		В 188-001.01.002	Стенка	1	6,43 кг						
Б4	5		В 188-001.01.003	Стенка								
				Лист 5-3 ГОСТ 19903-74* 8 см3 ГОСТ 16523-70*	2	10,58 кг						
Б4	6		В 188-001.01.004	Лапа								
				Чертеж 5-805045/ГОСТ 8510-72* 8 см3 ГОСТ 535-79*	2	0,2 кг						
				В 188-001.01.000								
				Отвод-переход								
				<table><tr><td>Лист</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>2</td></tr></table>			Лист	Лист	Листов		1	2
Лист	Лист	Листов										
	1	2										
				Госстрой СССР Казахский Сантехпроект								

[illegible]

Вид А



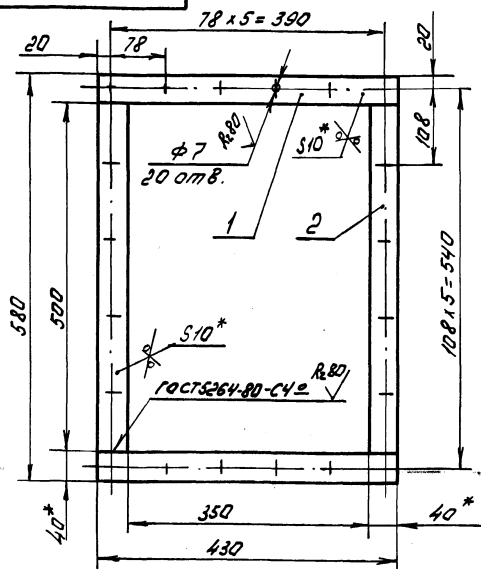
Б - Б



1. *Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

B188-001.00.00005					Блок воздухоподогревающего устройства			Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Взам.				1	612,5	1:20
Разработ.	Гуца	Белая	2004	2004				Лист	Листов	1
Проб.	Федоров	3-01						Госстрой СССР		
Т. контр.	Федоров	3-01						Казахский		
И. контр.	Бичина	БТ						Сантехпроект		
Этб.	Федоров	3-01						Формат А2		
22.01.04					Копировал					

9200210100-8818



1. Отверстия $\phi 7$ мм выполнять после сварки.
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
4. Шероховатость кромок реза - $R_z 160$
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

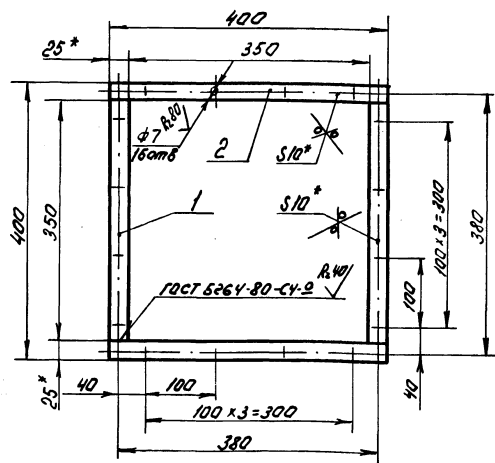
8188-001.01.200 СБ

Фланец

Лист 1
Масса 5,8
Масштаб 1:5Лист 1
Масштаб 1:5
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Копировать Г44 Формат А4

9200110100-8818



1. Отверстия $\phi 7$ мм выполнять после сварки.
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
4. Шероховатость кромок реза - $R_z 160$
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8188-001.01.100 СБ

Фланец

Лист 1
Масса 2,9
Масштаб 1:5Лист 1
Масштаб 1:5
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Копировать Г44 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			8188-001.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	8188-001.01.201	Полка			
			Полка 510x40 ГОСТ 103-76*			
			8 Ст 3 ГОСТ 535-79*			
			$R = 430$ Н14	2	1,35 кг	
Б4	2	8188-001.01.202	Полка			
			Полка 510x40 ГОСТ 103-76*			
			8 Ст 3 ГОСТ 535-79*			
			$R = 500$ Н14	2	1,57 кг	

8188-001.01.200

Фланец

Лист 1
Лист 1
Лист 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Копировать Г44 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			8188-001.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	8188-001.01.101	Полка			
			Полка 510x25 ГОСТ 103-76*			
			8 Ст 3 ГОСТ 535-79*			
			$R = 350$ Н14	2	0,68 кг	
Б4	2	8188-001.01.102	Полка			
			Полка 510x25 ГОСТ 103-76*			
			8 Ст 3 ГОСТ 535-79*			
			$R = 400$ Н14	2	0,78 кг	

8188-001.01.100

Фланец

Лист 1
Лист 1
Лист 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

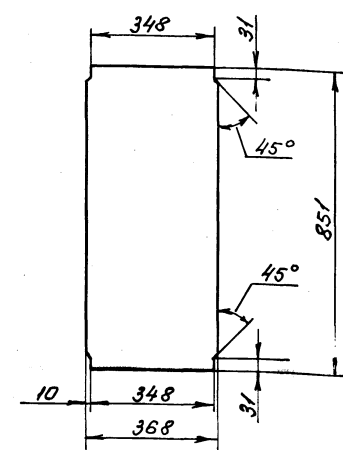
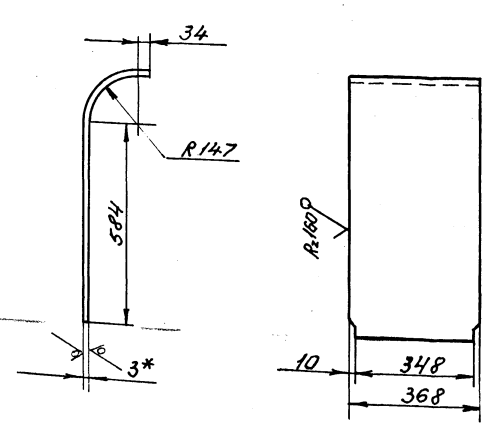
Копировать Г44 Формат А4

Серия 5.903-8 Витус 4

Ш.Б. и Ш.Б. Листы и Листы Витус 4

8188-001.01.002

Развертка

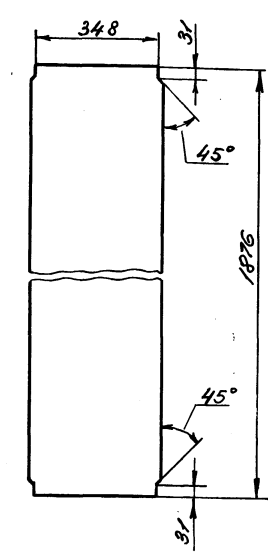
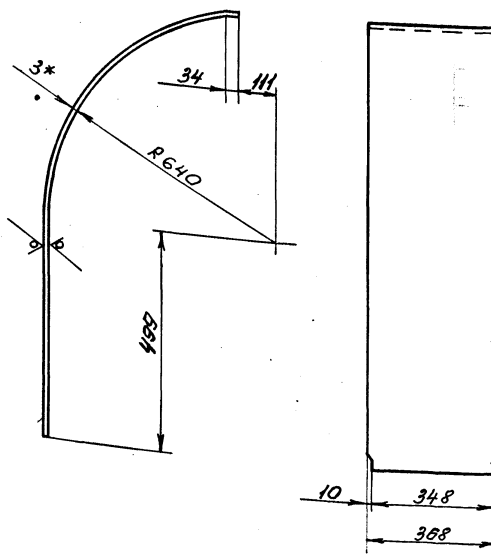


- 1. *Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{5T/4}{2}$ по ГОСТ 25347-82

8188-001.01.002									
Стенка									
5-3 ГОСТ 19903-74* Лист 8 ст 3 ГОСТ 16523-70									
Капировая ГИ									
Формат А3									
Изм.	Лист	№ док.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.
Разраб.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.
Проф.	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров
Т.контр.	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров
И.контр.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.
Утв.	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров

10010100-8818

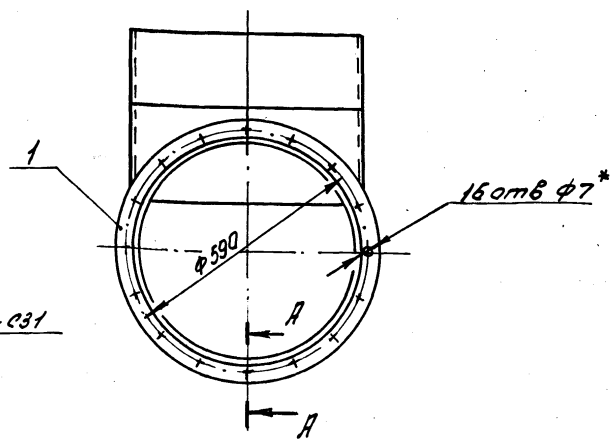
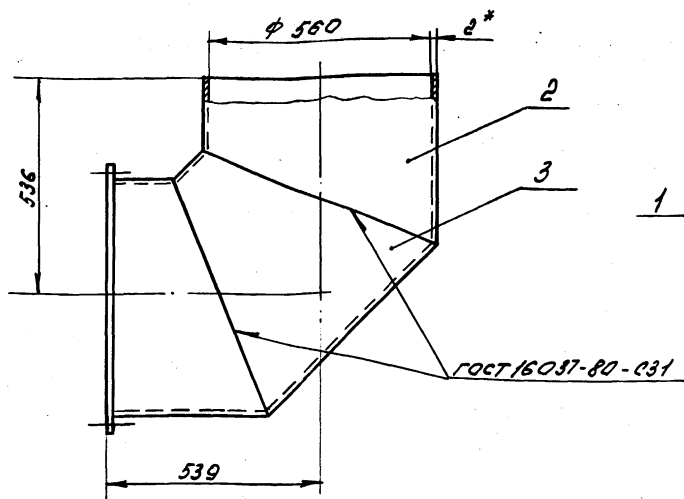
Развертка



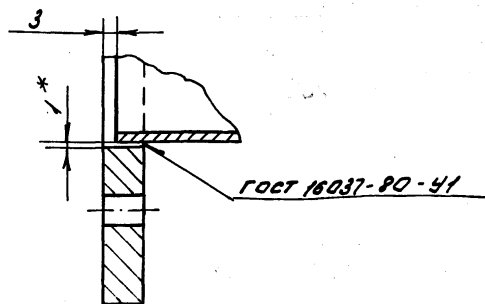
- 1. *Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{5T/4}{2}$ по ГОСТ 25347-82

8188-001.01.001									
Стенка									
5-3 ГОСТ 19903-74* Лист 8 ст 3 ГОСТ 16523-70									
Капировая ГИ									
Формат А3									
Изм.	Лист	№ док.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.
Разраб.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.	Г.И.
Проф.	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров
Т.контр.	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров
И.контр.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.	Б.И.
Утв.	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров	Редоров

Ш.Б. и Ш.Б. Листы и Листы Витус 4



А - А
М 1:1

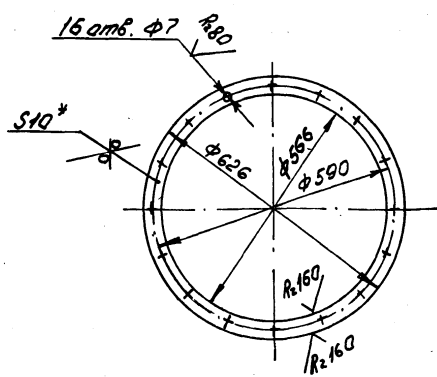


1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
3. Отклонение от перпендикулярности фланца к оси отвода не более 1,5 мм.
4. Электрод 342 ГОСТ 9467-75

8188-001.02.000.05					
Отвод					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Г.И.Ч.	1.001	Г.И.Ч.	1.001	
Пров.	Федоров	2.001	Федоров	2.001	
Контр.	Федоров	3.001	Федоров	3.001	
И.контр.	Б.И.Ч.	4.001	Б.И.Ч.	4.001	
Чтв.	Федоров	5.001	Федоров	5.001	

Копировал Г.И.Ч. Формат А3

100 20 100-8818



1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82

8188-001.02.001

Фланец

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Г.И.Ч.	1.001	Г.И.Ч.	1.001	
Пров.	Федоров	2.001	Федоров	2.001	
Контр.	Федоров	3.001	Федоров	3.001	
И.контр.	Б.И.Ч.	4.001	Б.И.Ч.	4.001	
Чтв.	Федоров	5.001	Федоров	5.001	

5-10 ГОСТ 19903-74*
Лист 8 из 3 ГОСТ 14637-79
Копировал Г.И.Ч. Формат А4

Форм.	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			8188-001.02.000.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
14	1		8188-001.02.001	Фланец	1	4,3 кг
13	2		8188-001.02.002	Патрубок	2	7,62 кг
13	3		8188-001.02.003	Звено	1	10,15 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
И.контр. Б.И.Ч. Чтв. Федоров

8188-001.02.000

Отвод

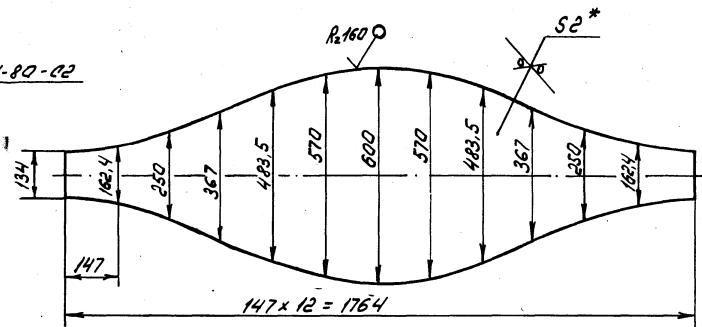
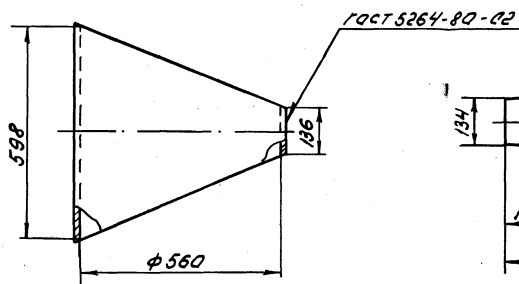
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Г.И.Ч.	1.001	Г.И.Ч.	1.001	
Пров.	Федоров	2.001	Федоров	2.001	
Контр.	Федоров	3.001	Федоров	3.001	
И.контр.	Б.И.Ч.	4.001	Б.И.Ч.	4.001	
Чтв.	Федоров	5.001	Федоров	5.001	

27701 04 13 Копировал Г.И.Ч. Формат А4

Серия 5.903-8 выпуск 4

8188-001.02.003

Изм. и Прим. Подп. и Дата Изм. и Прим. Подп. и Дата



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8188-001.02.003				Изм.	Масса	Масшт.
Звено					10,15	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	
Разраб.	ГНЧ	ГНЧ	ГНЧ		Листов 1	
Пров.	Редоров	Редоров	Редоров		Листов 1	
Т.контр.	Редоров	Редоров	Редоров		Листов 1	
И.контр.	Бушина	Бушина	Бушина		Листов 1	
Утв.	Редоров	Редоров	Редоров		Листов 1	

8188-001.02.003

Звено

Лист 5-2 ГОСТ 19903-74*

В Ст 3 ГОСТ 16523-70*

Копировал ГНЧ

Изм.

Масса

Масшт.

Лист

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

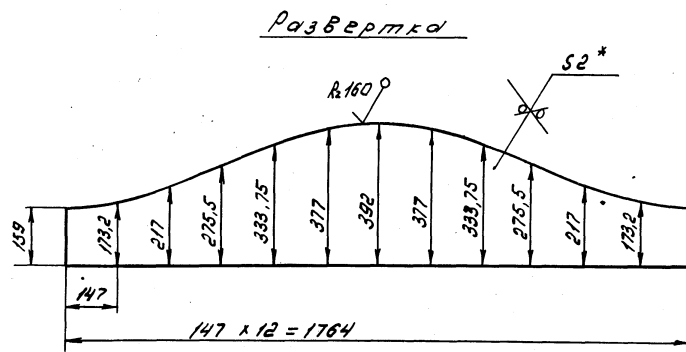
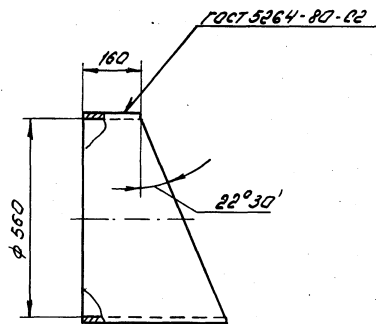
Листов 1

Листов 1

Листов 1

8188-001.02.002

Изм. и Прим. Подп. и Дата Изм. и Прим. Подп. и Дата



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8188-001.02.002				Изм.	Масса	Масшт.
Патрубок					7,62	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	
Разраб.	ГНЧ	ГНЧ	ГНЧ		Листов 1	
Пров.	Редоров	Редоров	Редоров		Листов 1	
Т.контр.	Редоров	Редоров	Редоров		Листов 1	
И.контр.	Бушина	Бушина	Бушина		Листов 1	
Утв.	Редоров	Редоров	Редоров		Листов 1	

8188-001.02.002

Патрубок

Лист 5-2 ГОСТ 19903-74*

В Ст 3 ГОСТ 16523-70*

Копировал ГНЧ

Изм.

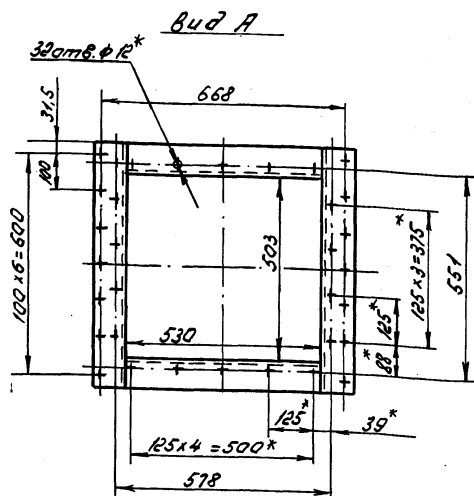
Масса

Масшт.

Лист

Листов 1

Листов 1



1. *Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров
 $\pm \frac{0,14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
3. Отклонение от перпендикулярности
фланца к оси перехода не более 1,5 мм.
4. Электрод 342 ГОСТ 9467-75

[illegible][illegible]

Формат	Листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			B 18 В - 001.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		B 18 В - 001.03.100	Фланец	1	Н.М.
				Детали		
A3	2		B 18 В - 001.03.001	Переход	1	13,6 кг

Имя и Фамилия Изд. № докум. Дата и дата

Взвешивать Изд. № докум. Дата и дата

Пост. и Власт. Изд. № докум. Дата и дата

Изм.	Изд.	№ докум.	Дата	Изд.
Изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Изд.
Изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Изд.
Изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Изд.
Изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Изд.

B 18 В - 001.03.000

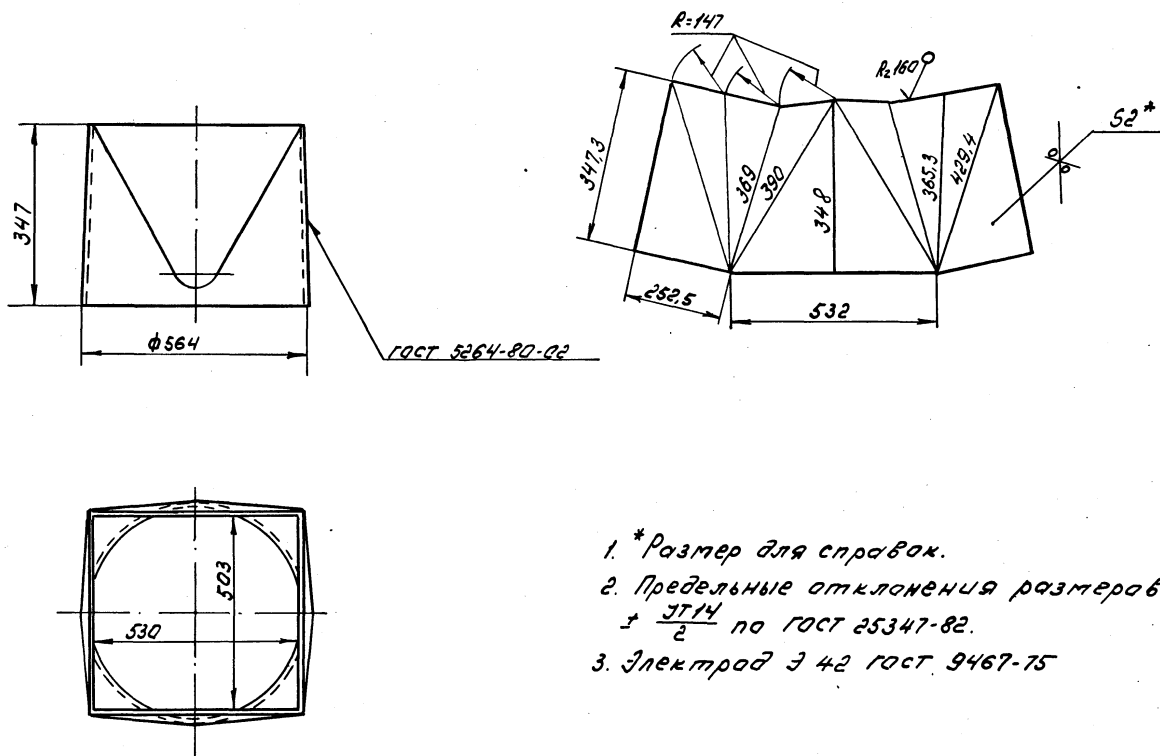
Переход

Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Формат А4

22701 04 15 Копировал Гусь

8188-001.03.001

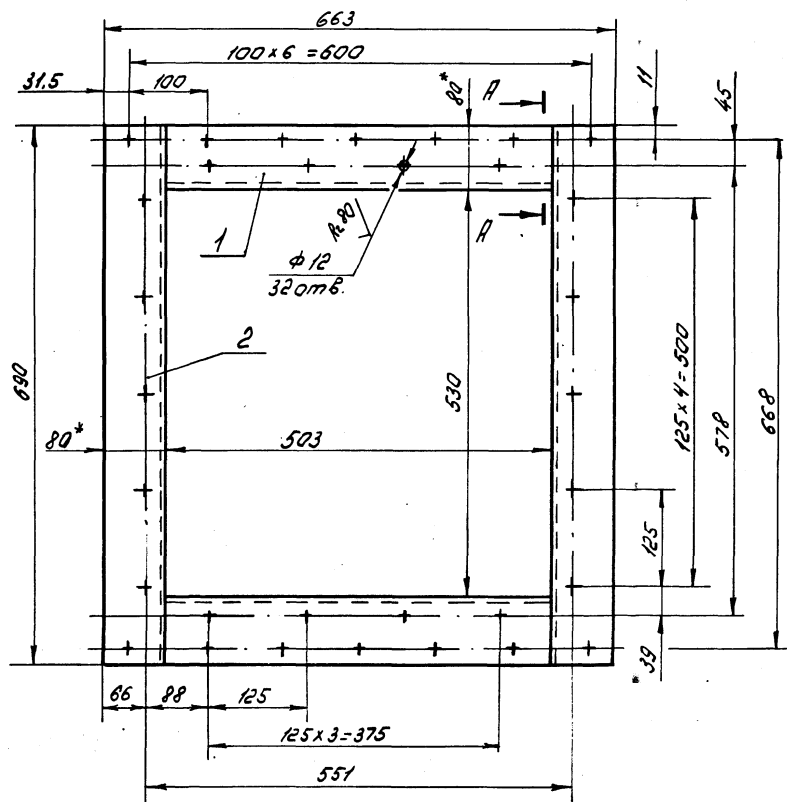
Развертка половины детали



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
- Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

						8188-001.03.001		
						Переход		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ГЧЧ	ГЧЧ					13,6	1:10
Пров.	Федоров	Фед				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Федоров	Фед				Лист 5-2 ГОСТ 19903-74 *		
И.контр.	Бучиня	Буч				8 Ст 3 ГОСТ 16523-70 *		
Чтв.	Федоров	Фед				Госстрой СССР		
Копировал ГЧЧ						Казахский		
						Сантехпроект		
						Формат А3		

8188-001.03.100СБ



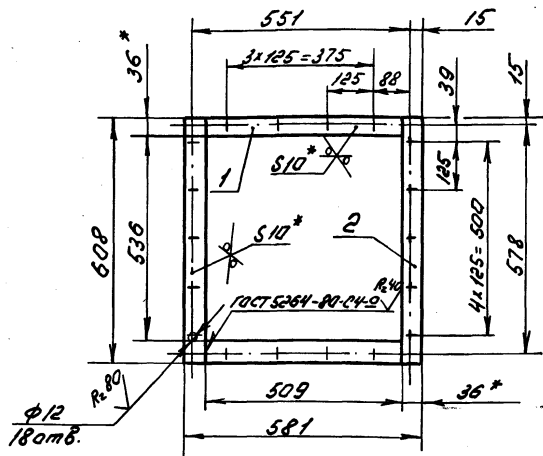
ГОСТ 5264-80-71-45



- Отверстия $\phi 12$ мм выполнить после сварки.
- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
- Щероховатость кромок реза R_{z160}
- Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

					8188-001.03.100СБ			
					Фланец	Лист	Масса	Масшт.
							11,8	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата				
Разраб.		ГЧЧ	ГЧЧ					
Пров.		Федоров	Фед					
Т. контр.		Федоров	Фед			Лист	Листов 1	
И. контр.		Бучиня	Буч			Госстрой СССР		
Чтв.		Федоров	Фед			Казахский		
22901 СЧ 1С					Копировал ГЧЧ			
					Сантехпроект			
					Формат А3			

818-001.04.100-8818



1. Отверстия $\phi 12$ мм выполнить после сварки.
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
4. Шероховатость кромок реза - $R_z 160$
5. Электрод 342 ГОСТ 3467-75

818-001.04.100.26

Фланец

Лист 1
Масштаб 1:10

Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Копировал Гуч Формат А4

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
84			818-001.04.100.26	Сборочный чертеж		
				Детали		
84	1		818-001.04.101	Полка		
				Полка 510x36 ГОСТ 103-76* В Ст 3 ГОСТ 535-79*		
				$P=509$ Н14	2	1,44 кг
84	2		818-001.04.102	Полка		
				Полка 510x36 ГОСТ 103-76* В Ст 3 ГОСТ 535-79*		
				$P=608$ Н14	2	1,72 кг

Шифр, № докум. Подп. и дата

818-001.04.100

Фланец

Лист 1
Масштаб 1:10
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Копировал Гуч Формат А4

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
84	9			Стенка		
				Лист 6-2 ГОСТ 19903-74* В Ст 3 ГОСТ 16323-70*		
				604x814 Н14	2	7,71 кг
				Стандартные изделия		
	10			Болт М8x30.58		
				ГОСТ 7798-70*	30	0,015 кг
	11			Гайка М8.5		
				ГОСТ 5915-70*	30	0,005 кг
	12			Шайба 8.01.		
				ГОСТ 11371-78*	30	0,0023 кг

818-001.04.000

Копировал Гуч Формат А4

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
84			818-001.04.000.26	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
84	1		818-001.04.100	Фланец	1	5,32 кг
84	2		818-001.04.200	Фланец	2	8,1 кг
				Детали		
84	3		818-001.04.001	Заглушка	1	17,53 кг
84	4		818-001.04.002	Стенка	1	13 кг
84	5		818-001.04.003	Стенка	1	8,82 кг
84	6		818-001.04.004	Стенка	2	1,57 кг
84	7		818-001.04.005	Прокладка	1	0,18 кг
84	8		818-001.04.006	Стенка		
				Лист 6-2 ГОСТ 19903-74* В Ст 3 ГОСТ 16323-70*		
				190x530 Н14	2	1,58 кг

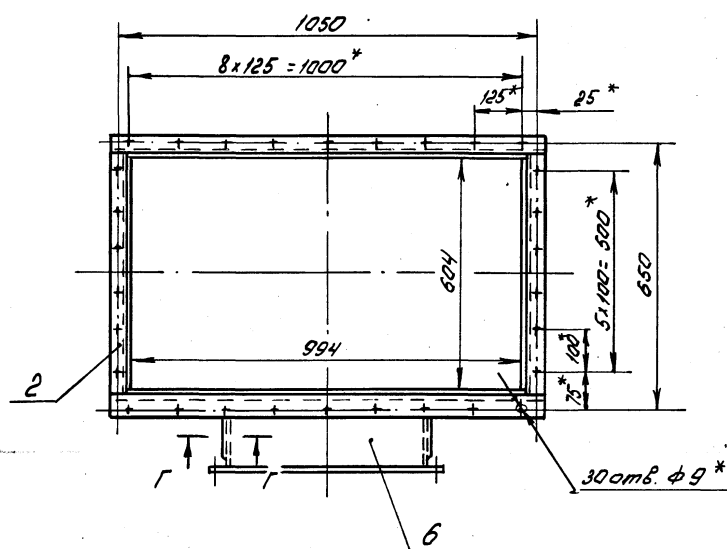
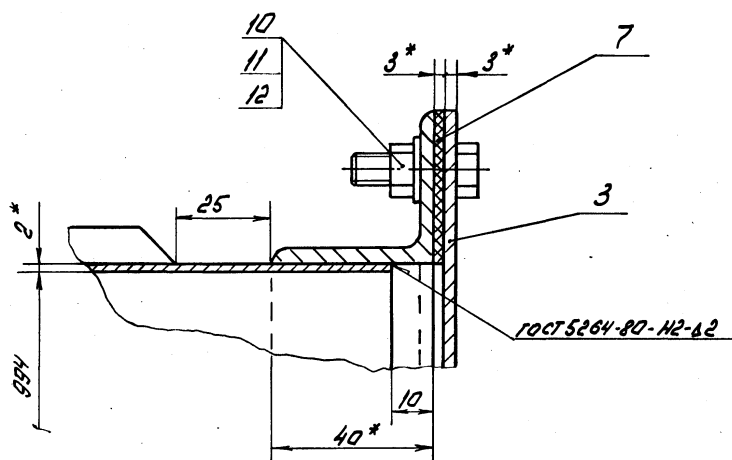
818-001.04.000

Короб

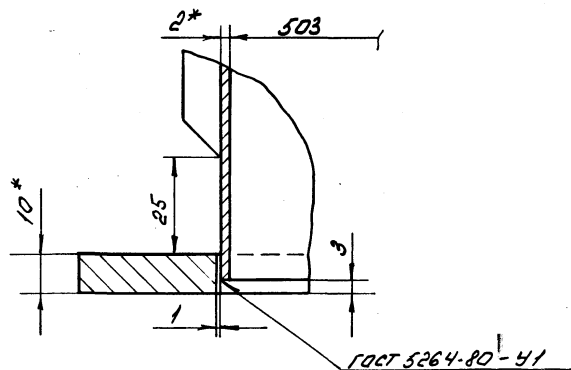
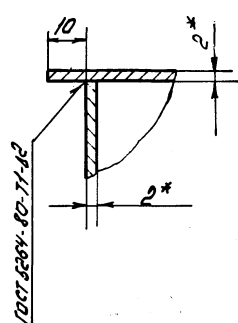
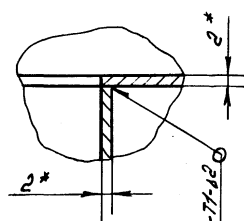
Лист 1
Масштаб 1:10
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Шифр, № докум. Подп. и дата

22701.04 17 Копировал Гуч Формат А4


$$\frac{5 - 5}{M1:1}$$


B - B
M 1:1

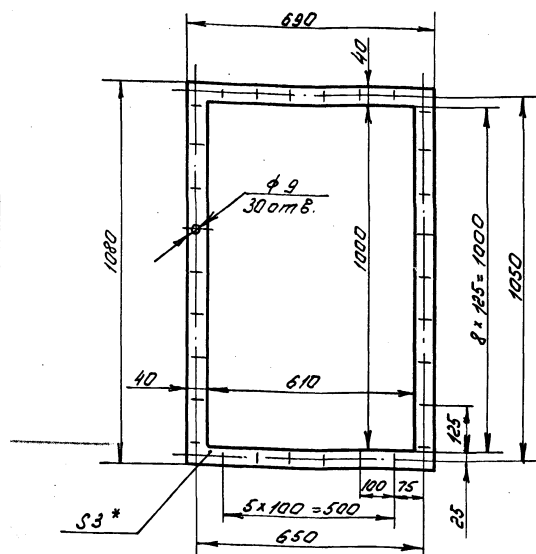

$$\frac{r-r}{M1:1}$$

$$\frac{I}{M:1}$$


1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
3. Отклонение от перпендикулярности фланца к оси коробки не более 15 мм.
4. Шероховатость кромок реза R_a 160
5. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

[illegible]

№ п/п	Имя	№ докум.	Подп.	Дата	8188-001.04.200	Фланец	Дм. Авер. Аверс 1 Гостомой ВЕР казахский Сантехпроам
1	Райсбаев	144	144	1994			
2	Райсбаев	144	144	1994			
3	Райсбаев	144	144	1994			
4	Райсбаев	144	144	1994			
5	Райсбаев	144	144	1994			
6	Райсбаев	144	144	1994			
7	Райсбаев	144	144	1994			
8	Райсбаев	144	144	1994			
9	Райсбаев	144	144	1994			
10	Райсбаев	144	144	1994			
11	Райсбаев	144	144	1994			
12	Райсбаев	144	144	1994			
13	Райсбаев	144	144	1994			
14	Райсбаев	144	144	1994			
15	Райсбаев	144	144	1994			
16	Райсбаев	144	144	1994			
17	Райсбаев	144	144	1994			
18	Райсбаев	144	144	1994			
19	Райсбаев	144	144	1994			
20	Райсбаев	144	144	1994			
21	Райсбаев	144	144	1994			
22	Райсбаев	144	144	1994			
23	Райсбаев	144	144	1994			
24	Райсбаев	144	144	1994			
25	Райсбаев	144	144	1994			
26	Райсбаев	144	144	1994			
27	Райсбаев	144	144	1994			
28	Райсбаев	144	144	1994			
29	Райсбаев	144	144	1994			
30	Райсбаев	144	144	1994			
31	Райсбаев	144	144	1994			
32	Райсбаев	144	144	1994			
33	Райсбаев	144	144	1994			
34	Райсбаев	144	144	1994			
35	Райсбаев	144	144	1994			
36	Райсбаев	144	144	1994			
37	Райсбаев	144	144	1994			
38	Райсбаев	144	144	1994			
39	Райсбаев	144	144	1994			
40	Райсбаев	144	144	1994			
41	Райсбаев	144	144	1994			
42	Райсбаев	144	144	1994			
43	Райсбаев	144	144	1994			
44	Райсбаев	144	144	1994			
45	Райсбаев	144	144	1994			
46	Райсбаев	144	144	1994			
47	Райсбаев	144	144	1994			
48	Райсбаев	144	144	1994			
49	Райсбаев	144	144	1994			
50	Райсбаев	144	144	1994			
51	Райсбаев	144	144	1994			
52	Райсбаев	144	144	1994			
53	Райсбаев	144	144	1994			
54	Райсбаев	144	144	1994			
55	Райсбаев	144	144	1994			
56	Райсбаев	144	144	1994			
57	Райсбаев	144	144	1994			
58	Райсбаев	144	144	1994			
59	Райсбаев	144	144	1994			
60	Райсбаев	144	144	1994			
61	Райсбаев	144	144	1994			
62	Райсбаев	144	144	1994			
63	Райсбаев	144	144	1994			
64	Райсбаев	144	144	1994			
65	Райсбаев	144	144	1994			
66	Райсбаев	144	144	1994			
67	Райсбаев	144	144	1994			
68	Райсбаев	144	144	1994			
69	Райсбаев	144	144	1994			
70	Райсбаев	144	144	1994			
71	Райсбаев	144	144	1994			
72	Райсбаев	144	144	1994			
73	Райсбаев	144	144	1994			
74	Райсбаев	144	144	1994			
75	Райсбаев	144	144	1994			
76	Райсбаев	144	144	1994			
77	Райсбаев	144	144	1994			
78	Райсбаев	144	144	1994			
79	Райсбаев	144	144	1994			
80	Райсбаев	144	144	1994			
81	Райсбаев	144	144	1994			
82	Райсбаев	144	144	1994			
83	Райсбаев	144	144	1994			
84	Райсбаев	144	144	1994			
85	Райсбаев	144	144	1994			
86	Райсбаев	144	144	1994			
87	Райсбаев	144	144	1994			
88	Райсбаев	144	144	1994			
89	Райсбаев	144	144	1994			
90	Райсбаев	144	144	1994			
91	Райсбаев	144	144	1994			
92	Райсбаев	144	144	1994			
93	Райсбаев	144	144	1994			
94	Райсбаев	144	144	1994			
95	Райсбаев	144	144	1994			
96	Райсбаев	144	144	1994			
97	Райсбаев	144	144	1994			
98	Райсбаев	144	144	1994			
99	Райсбаев	144	144	1994			
100	Райсбаев	144	144	1994			

500 40 100-8818



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82

8188-001.04.005

Прокладка

Лист 1

Масса 0,18

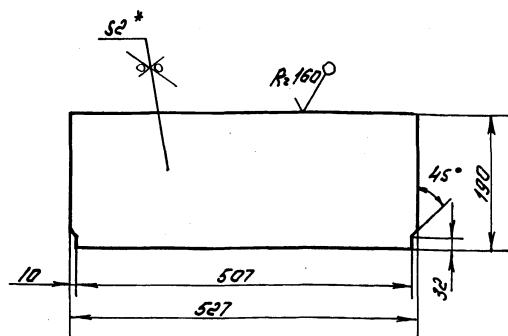
Масшт. 1:10

Паронит ПОН 3,0
ГОСТ 481-80*

Копировал ГЧЧ

Формат А4

400 40 100-8818



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82

8188-001.04.004

Стенка

Лист 1

Масса 1,57

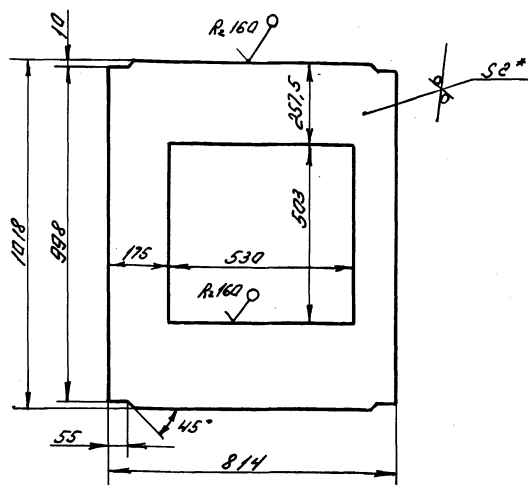
Масшт. 1:5

Лист 5-2 ГОСТ 19903-74*
ВСт 3 ГОСТ 16523-70*

Копировал ГЧЧ

Формат А4

500 40 100-8818



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82

8188-001.04.003

Стенка

Лист 1

Масса 8,82

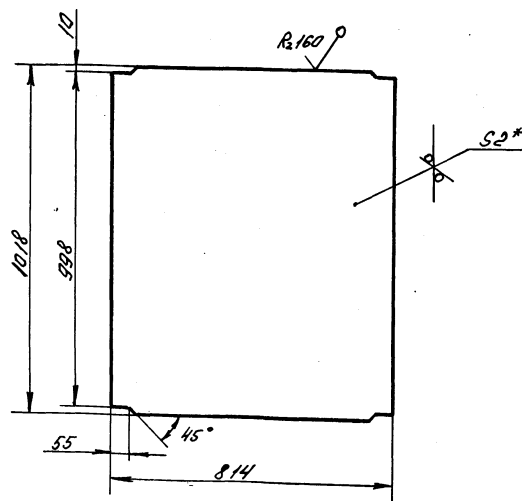
Масшт. 1:10

Лист 5-2 ГОСТ 19903-74*
ВСт 3 ГОСТ 16523-70*

Копировал ГЧЧ

Формат А4

500 40 100-8818



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82

8188-001.04.002

Стенка

Лист 13

Масса 1:10

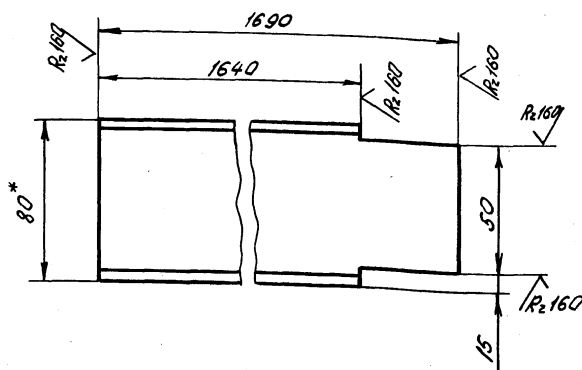
Лист 5-2 ГОСТ 19903-74*
ВСт 3 ГОСТ 16523-70*

Копировал ГЧЧ

Формат А4

27701-04

✓ (✓)



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
по ГОСТ 25347-82.

B 188-001.05.002

ИМ/Инт	№ докум.	Подп.	Дата	СТОЛОВА	Инт.	Масса	Масшт.
Розаров	ГАЗ	Ильин					
Розаров	Розаров	Ильин				11,64	1:2
Контр.	Розаров	Ильин					
И.Контр.	Ильин	Ильин					
Утв.	Розаров	Ильин		Шеллер	8 ГОСТ 8240-72 * Ст 3 ГОСТ 535-79*	Госстандарт СССР Казахский Санкт-Петербург	Формат А4
				КОПЦОВСКИЙ ГАЗ			

Капурова гуч

ФОРМАТ РН

[illegible]

B188-001.05.000

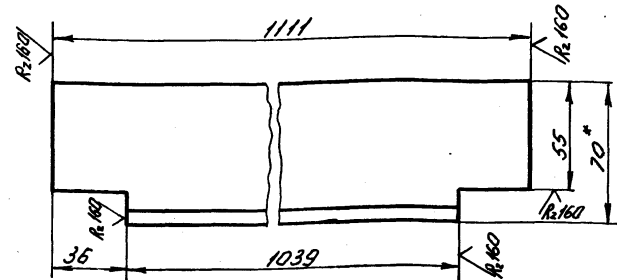
Копировал Гуч

Формат ДН

Nov

8188-007.05.007

✓ (✓)



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{H7}}{2}$
по ГОСТ 25347-82

B 18B-001.05.001

Изм лист	№ докум	Подп	Дата	Полка	Изм	Масса	Масшт
Разработ	744	7044				7,9	1:2
Проф	Редоров	Ев					
Г.КОНТ	Редоров	Ев					
Н.КОНТ	Башин	Ев					
Утвб	Редоров	Ев		Узелок 5-70x70x7 ГОСТ 535-79*	* ГОСТ 535-79* Казахстанский сантехпроект		

Копировать с. 11

Сантехпроект
Формат 3/4

Форм	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И2			В 18 В - 001.05.000 СБ	Оборочный чертеш		
				<u>Детали</u>		
И4	1		В 18 В - 001.05.001	Полка	2	7,9 кг
И4	2		В 18 В - 001.05.002	Стойка	4	11,64 кг
Б4	3		В 18 В - 001.05.003	Опора		
				Полоса 5-6-50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79*	1	3,35 кг
Б4	4		В 18 В - 001.05.004	Основание		
				Лист 68 ГОСТ 19903-74* Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				490 x 930 Н14	1	28,61 кг
Б4	5		В 18 В - 001.05.005	Полка		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72* Ст 3 ГОСТ 535-79*		
				С = 1010 Н14	1	7,12 кг
Б4	6		В 18 В - 001.05.006	Полка		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72* Ст 3 ГОСТ 535-79*		
				С = 1170 Н14	1	8,25 кг
Б4	7		В 18 В - 001.05.007	Полка		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72* Ст 3 ГОСТ 535-79*		
				С = 1240 Н14	1	8,74 кг

B 18B-001.05.000

№ п/п	№ докум.	Итого	Дата		Инт.	Ист.	Источ
Рекорд.	144	144		Pama		1	2
Проб.	Редоров	2004					
Начало	Редоров	2-97					
Н.контр.	бушман	1990					
Утв.	Редоров	2006					
					Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		

Pama

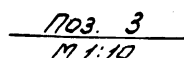
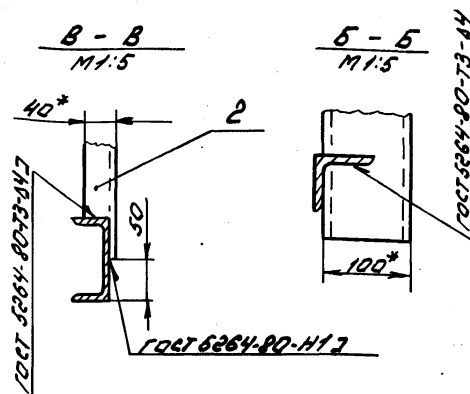
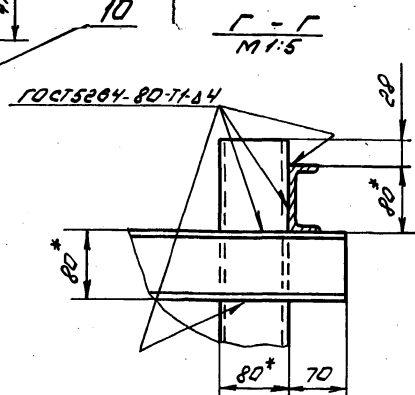
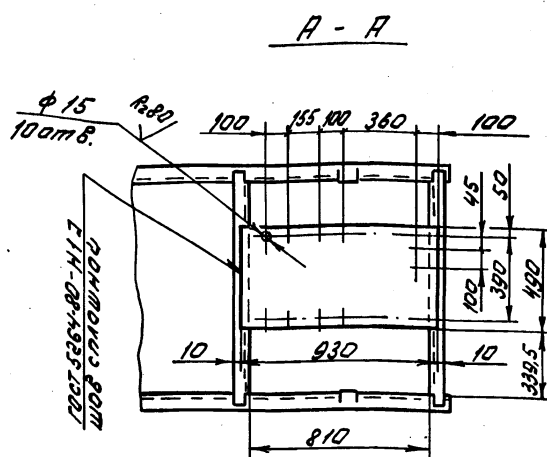
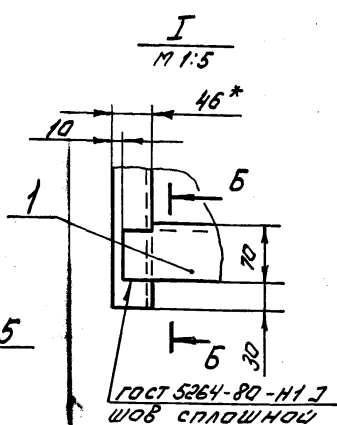
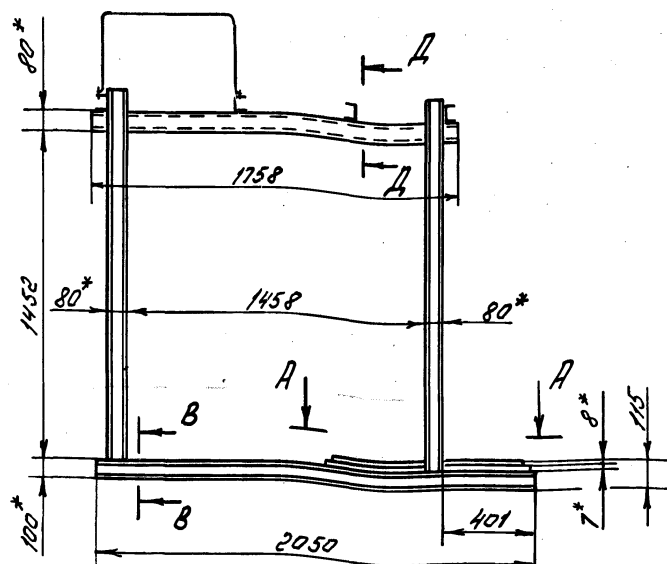
		7	2
5			3330

Государственный
национальный

Сантехпроект

22701 04 21 Копырова Г.

Формат А4



1. Отверстия $\phi 12$ мм и $\phi 15$ мм выполнить после сварочных работ.
2. *Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,1}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
4. Шероховатость кромок реза - R_a 160
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

[illegible]