

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

505-0-185

ПОДВОДНОЕ КРЕПЛЕНИЕ ОТКОСОВ

АЛЬБОМ II

СОСТАВ:

АЛЬБОМ I - Пояснительная записка. Строительные
решения. Конструкции. Железобетонные
АЛЬБОМ II - Изделия заводского изготовления

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОРЕЧТРАНС

Главный инженер института

Н. В. Селезнев

Главный инженер проекта

Р. В. Толгский

Типовые проектные решения ЧТВЕРЖДЕНЫ
Министерством Речного Флота РСФСР
ЗАКЛЮЧЕНИЕ от 25. 12. 84 г. №35

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Гипроречтрансом
с 1 марта 1985 г.
Приказ от 20. 02. 85. № 29

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
505-0-1.85 КЖиМ. 000 ТУ	Технические условия	3-7
505-0-1.85 КЖиМ. 100	Шпунт тавровый (ШТ1, ШТ1-1)	8,9
505-0-1.85 КЖиМ. 200	Шпунт тавровый (ШТ2, ШТ2-1)	10,11
505-0-1.85 КЖиМ. 300	Шпунт тавровый (ШТ3)	12,13
505-0-1.85 КЖиМ. 400	Шпунт тавровый (ШТ4, ШТ4-1)	14,15
505-0-1.85 КЖиМ. 500	Шпунт тавровый (ШТС)	16,17
505-0-1.85 КЖиМ. 600	Шпунт прямоугольный (ШП1, ШП2)	18,19
505-0-1.85 КЖиМ. 700	Плиты облицовочные (ПО)	20
505-0-1.85 КЖиМ. 800	Тетрапод (Тр)	21
505-0-1.85 КЖиМ. 900	Тетрапод усеченный (Тп)	22
505-0-1.85 КЖиМ. 110	Каркасы плоские КР1, КР2	23
505-0-1.85 КЖиМ. 120	Каркасы плоские КР3, КР4	23
505-0-1.85 КЖиМ. 210	Каркас плоский КР5	24
505-0-1.85 КЖиМ. 220	Каркасы плоские КР6, КР7	24
505-0-1.85 КЖиМ. 230	Каркасы плоские КР8, КР9	25
505-0-1.85 КЖиМ. 310	Каркас плоский КР10	25
505-0-1.85 КЖиМ. 320	Каркасы плоские КР11, КР12	26
505-0-1.85 КЖиМ. 410	Каркас плоский КР13	26
505-0-1.85 КЖиМ. 420	Каркасы плоские КР14, КР15	27
505-0-1.85 КЖиМ. 430	Каркасы плоские КР16, КР17	27
505-0-1.85 КЖиМ. 510	Каркас плоский КР18	28
505-0-1.85 КЖиМ. 520	Каркасы плоские КР19, КР20	28
505-0-1.85 КЖиМ. 130	Сетка арматурная С1	29
505-0-1.85 КЖиМ. 140	Сетка арматурная С2	29
505-0-1.85 КЖиМ. 150	Сетка арматурная С3	30
505-0-1.85 КЖиМ. 160	Сетка арматурная С4	30
505-0-1.85 КЖиМ. 240	Сетка арматурная С5	31
505-0-1.85 КЖиМ. 250	Сетка арматурная С6	31
505-0-1.85 КЖиМ. 260	Сетка арматурная С7	32
505-0-1.85 КЖиМ. 330	Сетка арматурная С8	32
505-0-1.85 КЖиМ. 340	Сетка арматурная С9	33

Обозначение	Наименование	Стр.
505-0-1.85 КЖиМ. 350	Сетка арматурная С10	33
505-0-1.85 КЖиМ. 440	Сетка арматурная С11	34
505-0-1.85 КЖиМ. 450	Сетка арматурная С12	34
505-0-1.85 КЖиМ. 530	Сетка арматурная С13	35
505-0-1.85 КЖиМ. 540	Сетка арматурная С14	35
505-0-1.85 КЖиМ. 610	Сетка арматурная С15	35
505-0-1.85 КЖиМ. 710	Сетка арматурная С16	35
505-0-1.85 КЖиМ. 720	Сетка арматурная С17	37
505-0-1.85 КЖиМ. 601	Хомут Х1	37
505-0-1.85 КЖиМ. ШБМ3-10	Сетка арматурная С18	38
505-0-1.85 КЖиМ. ШБМ3-20	Сетка арматурная С19	38
505-0-1.85 КЖиМ. ШБМ3-30	Сетка арматурная С20	39
505-0-1.85 КЖиМ. ШБМ3-40	Сетка арматурная С21	39
505-0-1.85 КЖиМ. 103	Петля монтажная П-д	40
505-0-1.85 КЖиМ. 104	Петля монтажная Пт-д	40
505-0-1.85 КЖиМ. 170	Узеление закладное МН1-в	41
505-0-1.85 КЖиМ. 170 СБ	Узеление закладное МН1-в.	42
	Сборочный чертеж	
505-0-1.85 КЖиМ. 550	Узеление закладное МН2-5200	43
505-0-1.85 КЖиМ. 620	Узеление закладное МН3-в	44
505-0-1.85 КЖиМ. 620 СБ	Узеление закладное МН3-в.	
	Сборочный чертеж	44
505-0-1.85 КЖиМ. 630	Узеление закладное МН4	45
505-0-1.85 КЖиМ. 631	Лист	45
505-0-1.85 КЖиМ. 000 Д1	Ведомость расхода стали	46,47

Общие сведения

Данный альбом содержит рабочие чертежи изделий заводского изготовления, предназначенных для крепления откосов судоходных рек и каналов, водохранилищ и оградительных безнапорных сооружений.

В число изделий входят:

железобетонные -ненапряженные шпунты таврового и прямоугольного сечения, облицовочные плиты; бетонные -тетраэдры, тетраподы, а также арматурные и закладные, необходимые для изготовления железобетонных изделий.

1. Основные параметры, размеры и маркировка изделий

1.1. Элементами крепления в виде вертикальной стеники являются ненапряженные железобетонные шпунты таврового или прямоугольного сечения и облицовочные плиты штапочной балки.

Шпунт таврового сечения разработан пяти типоразмеров, шпунт прямоугольного сечения - двух типоразмеров, облицовочная плита - одного типоразмера.

Этим изделиям присвоены марки, приведенные в таблице 1.1.

1.2. При креплении откосов наброской тетраэдров и укладкой тетраподов используются бетонные изделия, которым присвоены следующие марки:

тетраэдрам: Тр-50; Тр-150; Тр-300; Тр-500;

усеченный тетраподом: Тп-4,0; Тп-6,0; Тп-10,0.

Цифры через дефис означают: для тетраэдров - массу в килограммах, для тетраподов - в тоннах.

Таблица 1.1

Наимено-вание изделия	Марка	Размеры, м				Несущая способность шпунта (кН (5 рядов))
		Длина	высота сечения	толщина полки	Сечение	
Шпунт тавро-вый	ШТ1	5,0	0,30	0,10	—	55
	ШТ1-1	5,0	0,30	0,10	—	42
	ШТ2	5,0	0,40	0,10	—	145
	ШТ2-1	6,0	0,40	0,10	—	98
	ШТ3	7,0	0,50	0,15	—	188
	ШТ4	8,0	0,50	0,15	—	299
	ШТ4-1	8,0	0,50	0,15	—	241
	ШТ5	8,0	0,50	0,20	—	465
Шпунт прямо-угольный	ШП1	4,6	—	—	0,2×0,5	31
	ШП2	6,0	—	—	0,2×0,5	63
Плита облицовочная	ПО	4,0	—	—	0,12×0,5	—

1.3. Марки арматурных и закладных изделий включают буквенное обозначение и присвоенный изделию номер (кроме монтажных петель). В монтажных петлях к марке через дефис добавляется цифровая величина соответствующая диаметру стержня в миллиметрах.

Приняты следующие буквенные обозначения:

МН - изделие закладное,

КР - каркас арматурный,

С - сетка арматурная,

П - петля монтажная.

Примеры маркировки изделий:

МН1 - изделие закладное, номер первый,

505-0-1.85 МНСИ. 000 ТУ					
Нач. отв.	Васильев	Л.в.1	Ч.0.21	Станд.	Лист
Н. конца	Ремизова	Л.в.2	Ч.0.21	Р	1
ГНП	Голевский	Л.в.3	Ч.0.21		5
Рук. гр.	Ремизова	Л.в.4	Ч.0.21		
Инж.	Пернилов	Л.в.5	Ч.0.21		
Технические условия					
СИПРОРЕЧТРАН					

Копировано в *Word*

формат А3

КР1 - каркас арматурный 1-го типоразмера,
С2 - сетка арматурная 2-го типоразмера,
П-16 - петля монтажная диаметром 16 мм.

1.4. Марки проставляются на чертежах металлических и железобетонных изделий и в спецификациях к ним, а также на чертежах крепления откосов вертикальной стенкой в альбоме I.

2. Технические требования к материалам и технологиям изготовления

2.1. Изделия железобетонные и бетонные

2.1.1. Изготовление железобетонных изделий следует выполнять в соответствии с ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“ и настоящими указаниями.

2.1.2. Бетон для изготовления железобетонных изделий принят гидротехнический, зоны переменного уровня воды, немассиный, безнапорных конструкций, отвечающий требованиям ГОСТ 4795-68, ГОСТ 10268-80 („Бетон гидротехнический. Технические требования“) и „Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям“), а также главы СНиП II-56-77 „Бетонные и железобетонные конструкции гидротехнических сооружений“, с проектной маркой по прочности на сжатие М300 (против шпунта марки ШТС).

2.1.3. Морозостойкость бетона изделий следует принимать согласно стандартам.

2.1.4. Для улучшения технологических свойств бетонной смеси и повышения долговечности железобетонных конструкций в бетонную смесь рекомендуется вводить

поверхностно-активные органические добавки согласно „Рекомендациям по применению химических добавок в бетоне“, разработанным НИИЖБом ГОССТРО СССР.

При применении добавок рекомендуется также руководствоваться ВСН 6/118-74 „Указания по обеспечению долговечности бетонных и железобетонных конструкций морских гидротехнических сооружений“.

2.1.5. Толщина защитного слоя бетона до поверхности арматуры должна быть не менее 20 мм.

2.1.6. В изделиях, применяемых в северной строительно-климатической зоне, толщина защитного слоя для рабочей арматуры должна быть 40 мм, для конструктивной арматуры - не менее 30 мм.

2.1.7. Арматуру железобетонных изделий рекомендуется устанавливать в опалубку в виде пространственного армокаркаса, собранного на специальном столе - шаблоне, обеспечивающем точное расположение закладных и арматурных изделий. Особое внимание следует обращать на точность установки закладных изделий для соединения шпунтов.

2.1.8. Бетонирование изделий должно вестись в металлических формах, конструкция которых обеспечивает цх жесткость, многократную одорачиваемость, простоту разборки и сборки, удобства укладки бетона.

2.1.9. Укладку бетона в опалубку и его уплотнение при бетонировании изделий разрешается производить любыми методами, позволяющими получить бетон, удовлетворяющий требованиям проекта.

Наименование отклонений

Пределное
отклонение, мм

1. По длине:	
при длине изделия до 4000	± 10
при длине изделия от 4000 до 8000	± 25
2. По ширине	± 5
3. По высоте:	
при высоте сечения полки до 100	± 3
при высоте сечения полки свыше 100	± 5
4. По толщине защитного слоя	± 3
5. Непрямолинейность на всю длину изделия:	
при длине изделия до 4000	5
при длине изделия от 4000 до 8000	8
6. Отклонение от плоскостности (неплоскостность)	
при длине изделия до 4000	5
при длине изделия от 4000 до 8000	8
7. Местная непрямолинейность	5

2.1.10. Подъем железобетонных изделий из опалубки следует производить после достижения бетоном 70% его проектной марки, т.е. для изделий с маркой бетона по прочности M300-21МПа и M400-28МПа. Подъем допускается только за монтажные петли.

2.1.11. Величина допусков на изделие принимается по 8 классу точности по ГОСТ 13015-75. Отклонения фактических размеров готовых изделий от проектных не должны превышать величин, указанных в таблице 2.1.

Пределные размеры раковин, местных наплы whole, впадин и околов не должны превышать значений

Таблица 2.1

допускаемых ГОСТ 13015-75 по категориям:

Аб - для лицевых бетонных поверхностей;

А7 - для поверхностей, невидимых в условиях эксплуатации.

2.1.12. При изготовлении железобетонного шпунта отклонения в установке элементов замка не должны превышать ± 3 мм.

2.1.13. Отклонения от nominalного положения других стальных закладных деталей, расположенных в одном уровне с поверхностью бетона и не служащих фиксаторами при монтаже, не должны превышать:

а) в плоскости изделия:

5мм - для элементов закладных деталей длиной до 100м
10мм - для элементов закладных деталей свыше 100мм.

б) из плоскости изделия - 3мм.

2.1.14. Необетонированные поверхности закладных деталей должны иметь антикоррозионное покрытие, указанное в проекте.

2.1.15. На изделия должны быть нанесены нестыковкой краской:

товарный знак предприятия-изготовителя или
его краткое наименование;

марка изделия с обозначением, принятым в типовой документации;

дата изготовления изделия;

штамп технического контроля;
отпускная масса изделия в кг.

2.2. Арматурные и закладные изделия.

2.2.1. Арматурные изделия надлежит изготавливать из арматурной стали классов А-Г, А-Г и А-Ш, удовлетворяющей

505-0-1.85 КЖИ.000 ТУ

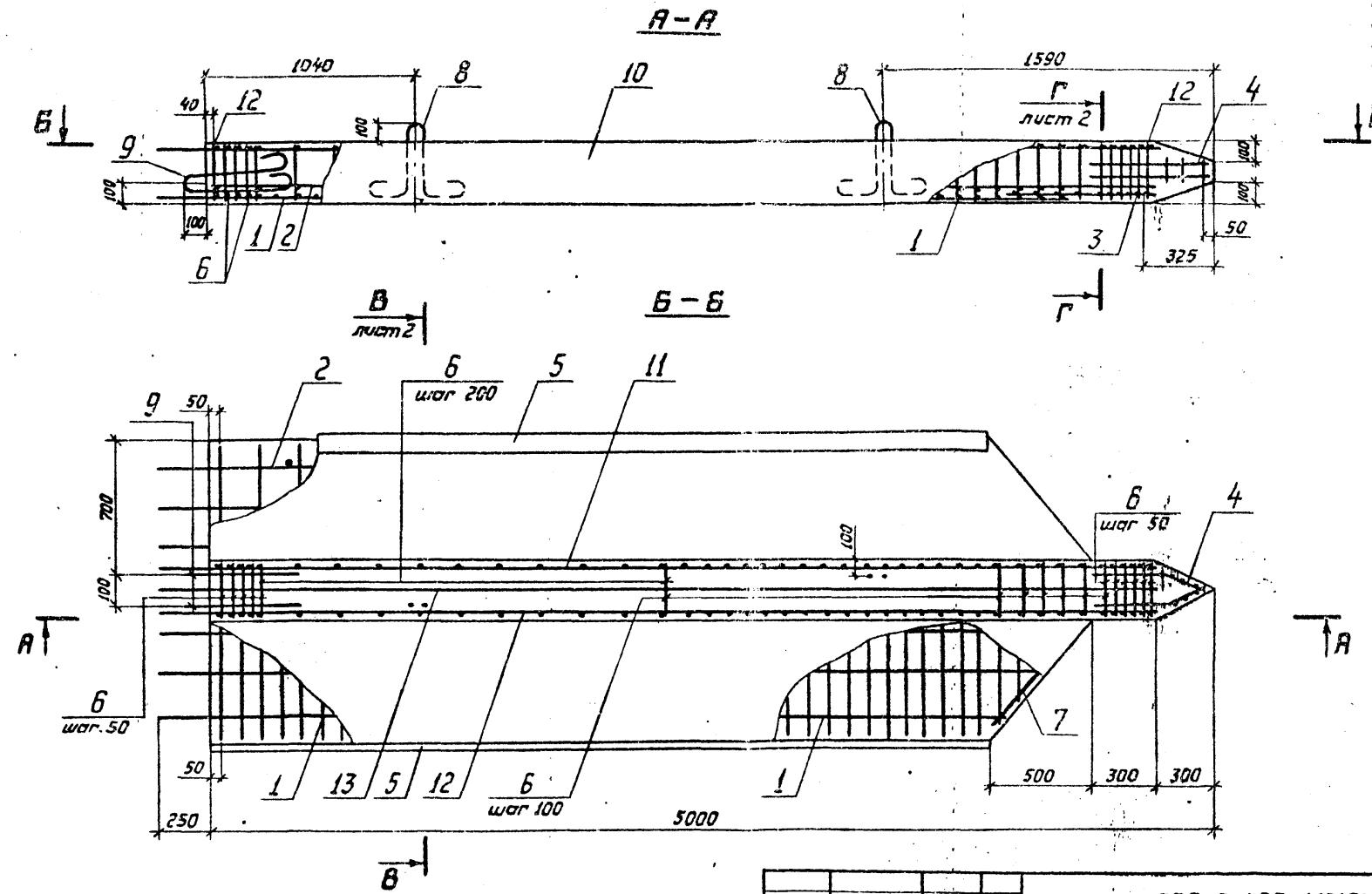
3.1.2. Приемка изделий производится на основании результатов: операционного контроля, который проводится на всех стадиях технологического процесса изготовления изделий, приемочного контроля и контрольных испытаний, проводимых предприятием-изготовителем в соответствии с указаниями проекта.

Следует рекомендовать неразрушающий метод контроля прочности.

Результаты испытаний, а также результаты входного и операционного контроля, осуществляющегося при изготовлении изделий, должны заноситься в специальные журналы. Эти журналы используются для заполнения паспортов, выдаваемых потребителям на каждое отпускаемое изделие.

3.2. Арматурные и закладные изделия

3.2.1. Проверку качества металлических и арматурных изделий и их приемку следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 „Металлические конструкции”, ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний”, а также указаниями СН 393-78.



Обозначение	Марка
505-0-1.85 КЖИ.100	ШТ1
505-0-1.85 КЖИ.100-01	ШТ1-1

Нач. отп.	Васильев В.А.	10.08
Н. конкта	Ремизова Е.А. - 3	10.08
ГИП	Толгский Е.А. - 10.08	10.08
Рук. гр.	Ремизова Е.А. - 10.08	10.08
Инж.	Меркулова Н.Г. - 10.08	10.08

505-0-1.85 КЖИ.100

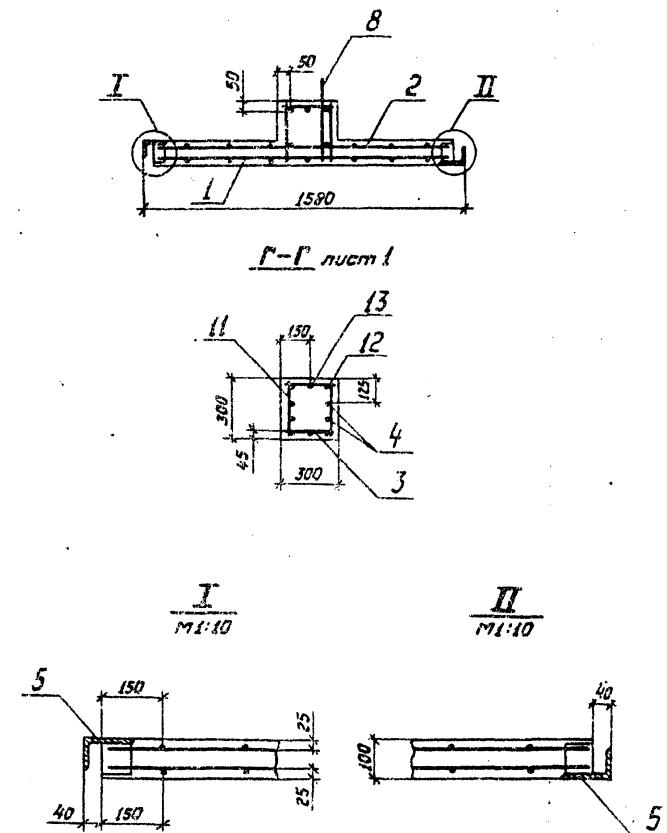
Шпунт тавровый
(ШТ1, ШТ1-1)

Страница	Масса	Масштаб
Р	2,3т	1:20
Лист 1		Листов 2

ГИПРОРЕЧТРАНС

Копировали

Формат А3



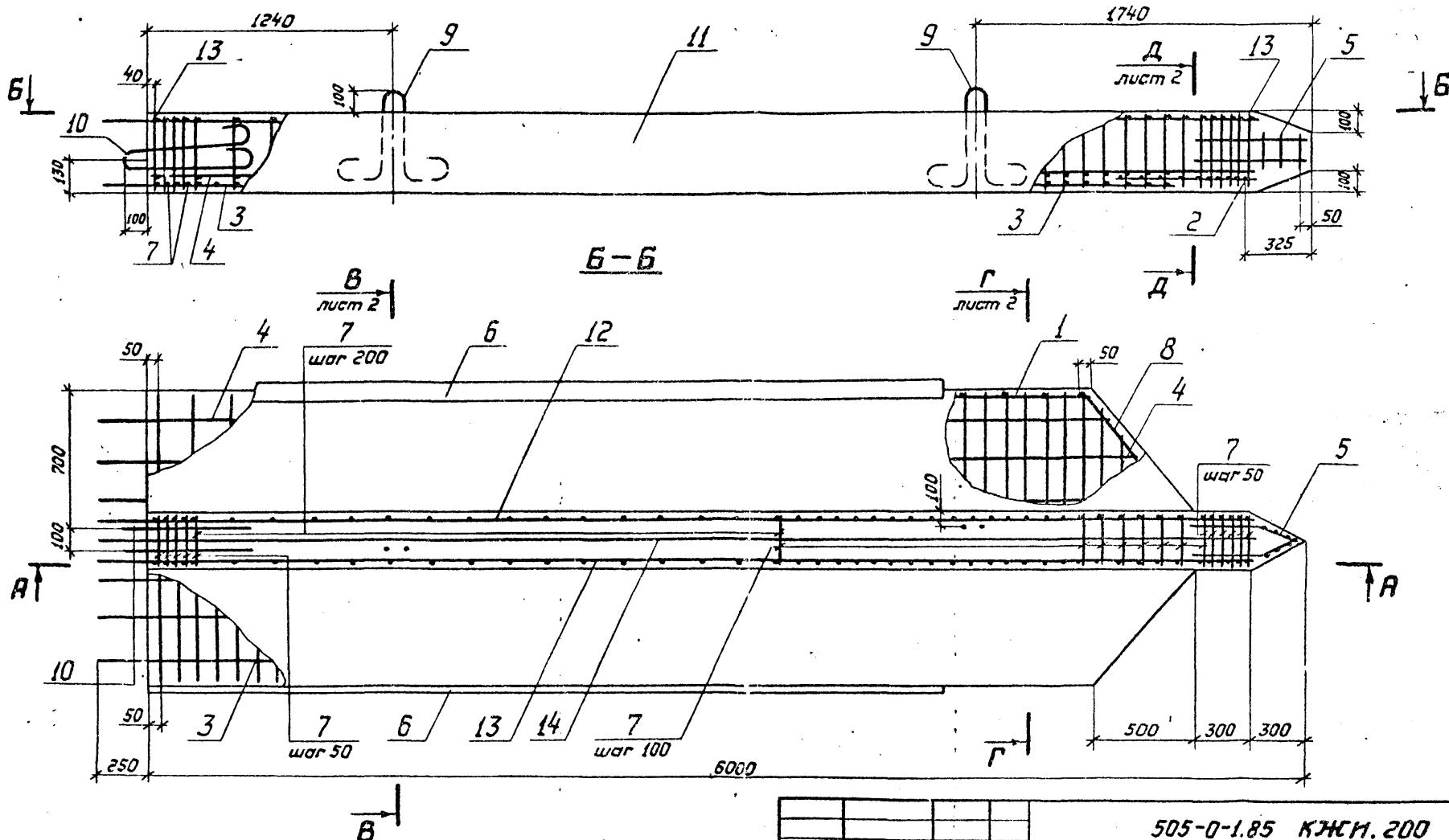
B-B повернуто, лист 1

Формат	Заря	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		83	505-0-1.85 КЖН. 000 ТЧ	Технические условия		
		83	505-0-1.85 КЖН. 000 Д1	Ведомость расхода стали		
<u>Сборочные единицы</u>						
				Сетки арматурные		
		44	1 505-0-1.85 КЖН. 130	С1	1	
		44	2 505-0-1.85 КЖН. 140	С2	1	
		44	3 505-0-1.85 КЖН. 150	С3	1	
		44	4 505-0-1.85 КЖН. 160	С4	2	
		44	5 505-0-1.85 КЖН. 170	Изделие закладное МН-3900	2	
<u>Детали</u>						
		54	6 505-0-1.85 КЖН. 101	8А-Г ГОСТ 5781-82, Е=270	44	0,1 кг
		54	7 505-0-1.85 КЖН. 102	10А-Г ГОСТ 5781-82, Е=780	4	0,5 кг
		44	8 505-0-1.85 КЖН. 103	Лемля монтажная П-14	2	
		44	9 505-0-1.85 КЖН. 104	Лемля монтажная Пт-14	2	
<u>Материалы</u>						
		10		Бетон М300, В , Мрз	0,93	м³
<u>Переменные данные</u>						
				для исполнений:		
				505-0-1.85 КЖН. 100		
<u>Сборочные единицы</u>						
		44	11 505-0-1.85 КЖН. 110	Каркас плоский КР1	1	
		44	12 505-0-1.85 КЖН. 110-01	Каркас плоский КР2	1	
<u>Детали</u>						
		54	13 505-0-1.85 КЖН. 105	16А-Г ГОСТ 5781-82, Е=4965	1	7,8 кг
				505-0-1.85 КЖН. 100-01		
<u>Сборочные единицы</u>						
		44	11 505-0-1.85 КЖН. 120	Каркас плоский КР3	1	
		44	12 505-0-1.85 КЖН. 120-01	Каркас плоский КР4	1	
<u>Четыри</u>						
		54	13 505-0-1.85 КЖН. 106	14А-Г ГОСТ 5781-82, Е=4965	1	6,0 кг

505-0-1.85 КЖН. 100

Лист 2

R - R

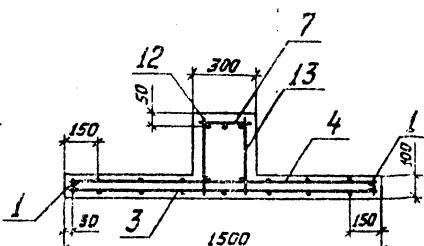
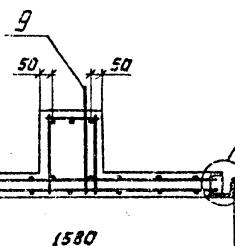
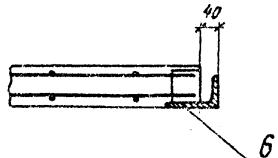
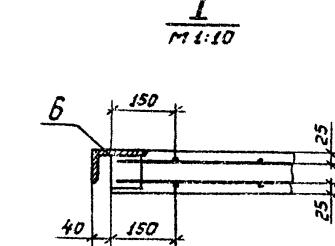


Обозначение	Марка
505-0-1.85 КЖМ. 200	ШТ2
505-0-1.85 КЖМ. 200-01	ШТ2-1

				505-0-1.85 КЖСИ. 200
				Шпунт тавровый (ШТ2, ШТ2-1)
Нач.отд.	Васильев	А.А.	12.05.87	Стойки
Н.контр.	Ремизова	В.А.и.1.	30.05.87	Площадка
ГИП	Толгский	А.Н.с	11.05.87	Масштаб
Рук.гр.	Ремизова	В.А.и.1.	30.05.87	Лист 1
Инж.	Меркулов	М.С.и.1.	18.05.87	Листов
				ГИПРОРЕЧТРАН

Копировано в Фраг

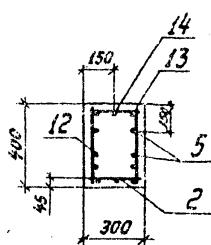
Формат А3



В-В повернуто, лист 1

Г-Г повернуто, лист 1

Д-Д лист 1

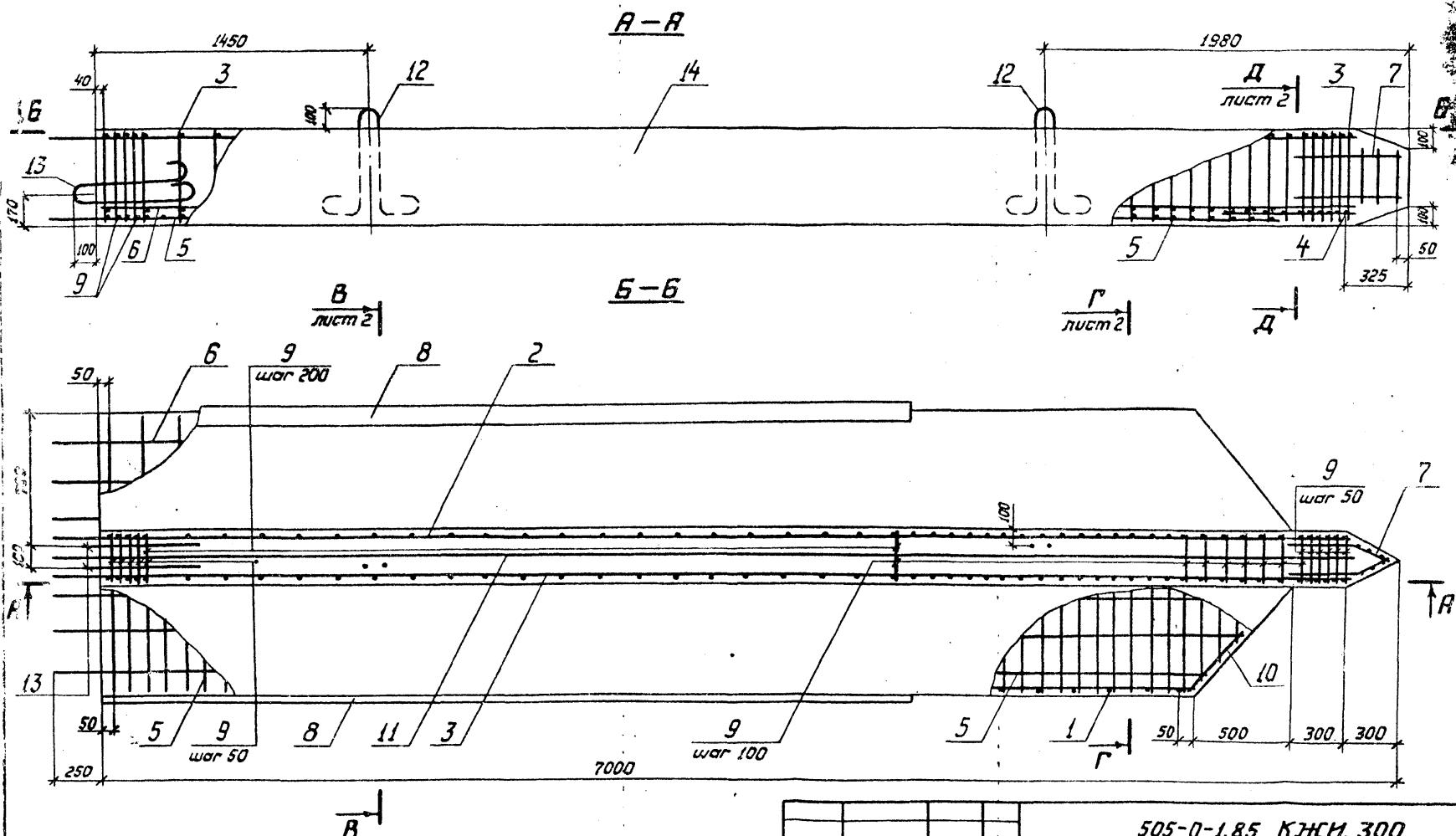


II-1:10

II-1:10

II-1:10

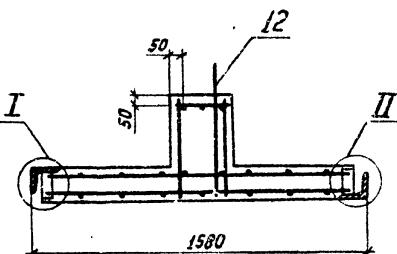
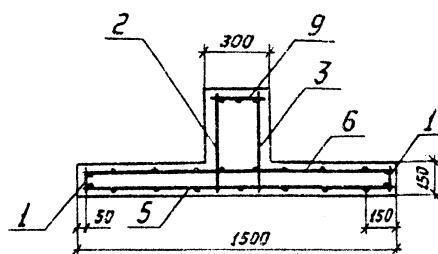
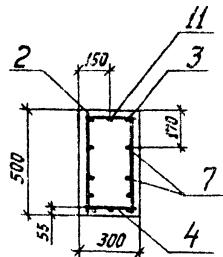
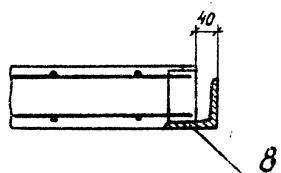
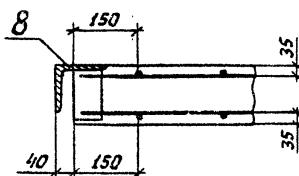
Порядок записи	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
83		505-0-1.85 КЖИ. 000 ТЧ	Технические условия		
83		505-0-1.85 КЖИ. 000 Д1	Форма отчетности		
			Сборочные единицы		
84	1	505-0-1.85 КЖИ. 210	Каркас плоский КР5	2	
			Сетки асбестотуарные		
84	2	505-0-1.85 КЖИ. 150	С3	1	
84	3	505-0-1.85 КЖИ. 240	С5	1	
84	4	505-0-1.85 КЖИ. 250	С6	1	
84	5	505-0-1.85 КЖИ. 260	С7	2	
84	6	505-0-1.85 КЖИ. 170-01	Изделие заподлицо МН1-4100	2	
<u>Детали</u>					
64	7	505-0-1.85 КЖИ. 201	ЗА-1 ГОСТ 5781-82, Р=270	49	0,1 м
64	8	505-0-1.85 КЖИ. 202	10А-1 ГОСТ 5781-82, Р=180	4	0,5 м
64	9	505-0-1.85 КЖИ. 103-01	Лента гибкая монтажная Р-16	2	
64	10	505-0-1.85 КЖИ. 104-01	Лента монтажная Р-15	2	
<u>Материалы</u>					
11			Бетон М300, В ,Мр3	1,31	м ³
<u>Переменные данные</u>					
			для исполнений:		
			505-0-1.85 КЖИ. 200		
<u>Сборочные единицы</u>					
84	12	505-0-1.85 КЖИ. 220	Каркас плоский КР6	1	
84	13	505-0-1.85 КЖИ. 220-01	Каркас плоский КР7	1	
<u>Детали</u>					
64	14	505-0-1.85 КЖИ. 203	22А-Ш ГОСТ 5781-82, Р=5965	1	17,8 к
			505-0-1.85 КЖИ. 200-01		
<u>Сборочные единицы</u>					
84	12	505-0-1.85 КЖИ. 230	Каркас плоский КР8	1	
84	13	505-0-1.85 КЖИ. 230-01	Каркас плоский КР9	1	
<u>Детали</u>					
64	14	505-0-1.85 КЖИ. 204	18А-Ш ГОСТ 5781-82, Р=5965	1	11,9
			505-0-1.85 КЖИ. 200		



				505-0-1.85 КНСИ. 300			
				Шпунт тавровый (ШТЗ)	Стадия	Масса	Масштаб
					P	5,3т	1:20
Нач. отв.	Васильев	А.З.	2.481		Лист 1	Листов 2	
Н.инж.	Репизова	В.И.	31.028				
ГИП	Толстий	Д.С.	4.06.81				
Рук. гр.	Репизова	В.И.	1.0281				
ИЧИК	Медников	Черненко	180581				

Копировал В.Ф.Род

Формат А3

В-В повернуто, лист!Г-Г повернуто, лист!Д-Д лист!I
M1:10II
M1:10

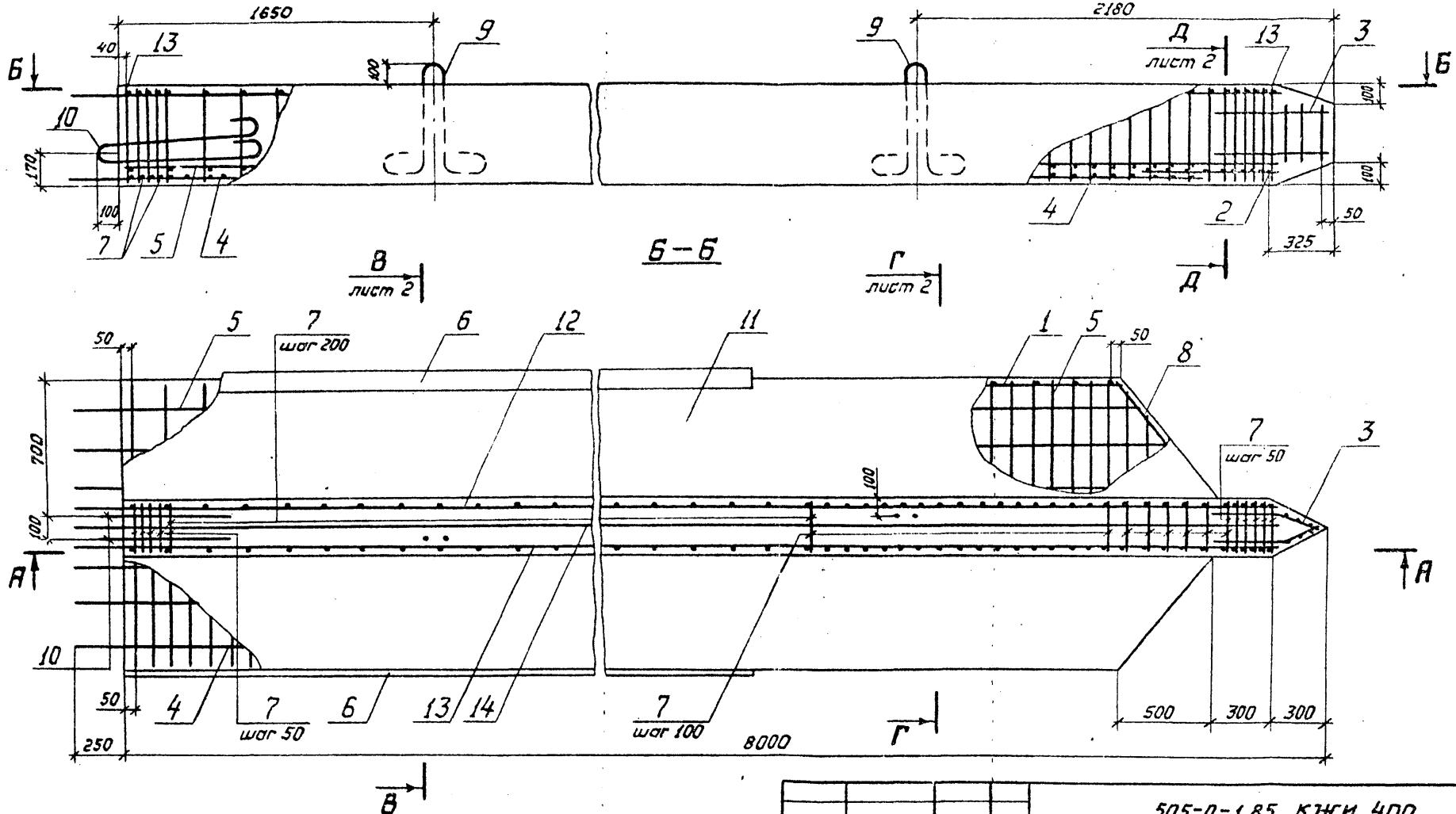
Формат	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			<u>Документация</u>		
93		505-0-1.85 КЖСИ. 000 ТЧ	Технические условия		
93		505-0-1.85. КЖСИ. 000 Д!	Ведомость расхода стали		
			Сборочные единицы		
			Каркасы плоские		
A4	1	505-0-1.85 КЖСИ. 310	КР10	2	
A4	2	505-0-1.85 КЖСИ. 320	КР11	1	
A4	3	505-0-1.85 КЖСИ. 320-01	КР12	1	
			Сетки арматурные		
A4	4	505-0-1.85 КЖСИ. 150	С3	1	
A4	5	505-0-1.85 КЖСИ. 330	С8	1	
A4	6	505-0-1.85 КЖСИ. 340	С9	1	
A4	7	505-0-1.85 КЖСИ. 350	С10	2	
A4	8	505-0-1.85 КЖСИ. 170-02	Изделие закладное МН1-4400	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	9	505-0-1.85 КЖСИ. 301	8А-Г ГОСТ5781-82, Р=210	54	0,1кг
Б4	10	505-0-1.85 КЖСИ. 302	12А-Г ГОСТ5781-82, Р=780	4	0,7кг
Б4	11	505-0-1.85 КЖСИ. 303	22А-Г ГОСТ5781-82, Р=6955	1	20,8кг
A4	12	505-0-1.85 КЖСИ. 103-03	Петля монтажная П-22	2	
A4	13	505-0-1.85 КЖСИ. 104-03	Петля монтажная П-22	2	
			<u>Материалы</u>		
14			Бетон М300, В , Мрз	2,13	м ³

505-0-1.85 КЖСИ. 300

Лист
2

Копировано в Word

Формат А3



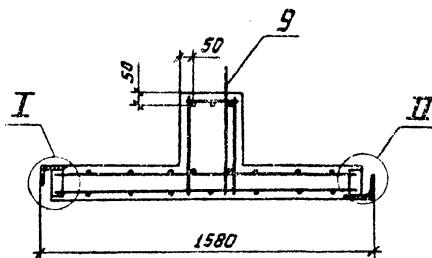
Обозначение	Марка
505-0-1.85 КЖИ. 400	ШТ4
505-0-1.85 КЖИ. 400-01	ШТ4-1

505-0-1.85 КЖИ. 400			Станд	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Васильев	Р.Ф.д.	12.05.81	P	6.2т 1:20
Н.контр.	Ремизова	Р.Ф.д.	18.05.81	Лист 1	Листов 2
ГИП	Толгский	Р.Ф.д.	10.06.81		
Рук.гр.	Ремизова	Р.Ф.д.	30.05.81		
Инж.	Меркулова	Р.Ф.д.	22.05.81		

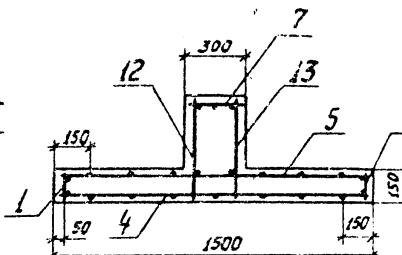
Копировано в ворд

Формат А3

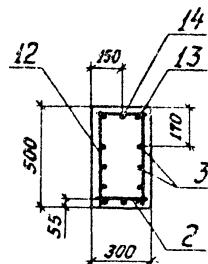
В-В повернuto, лист 1



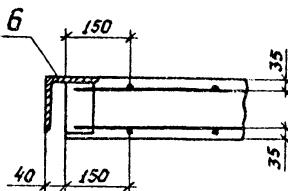
$f-f'$ подвернуто, лист



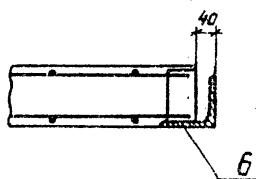
g-Д лист 1



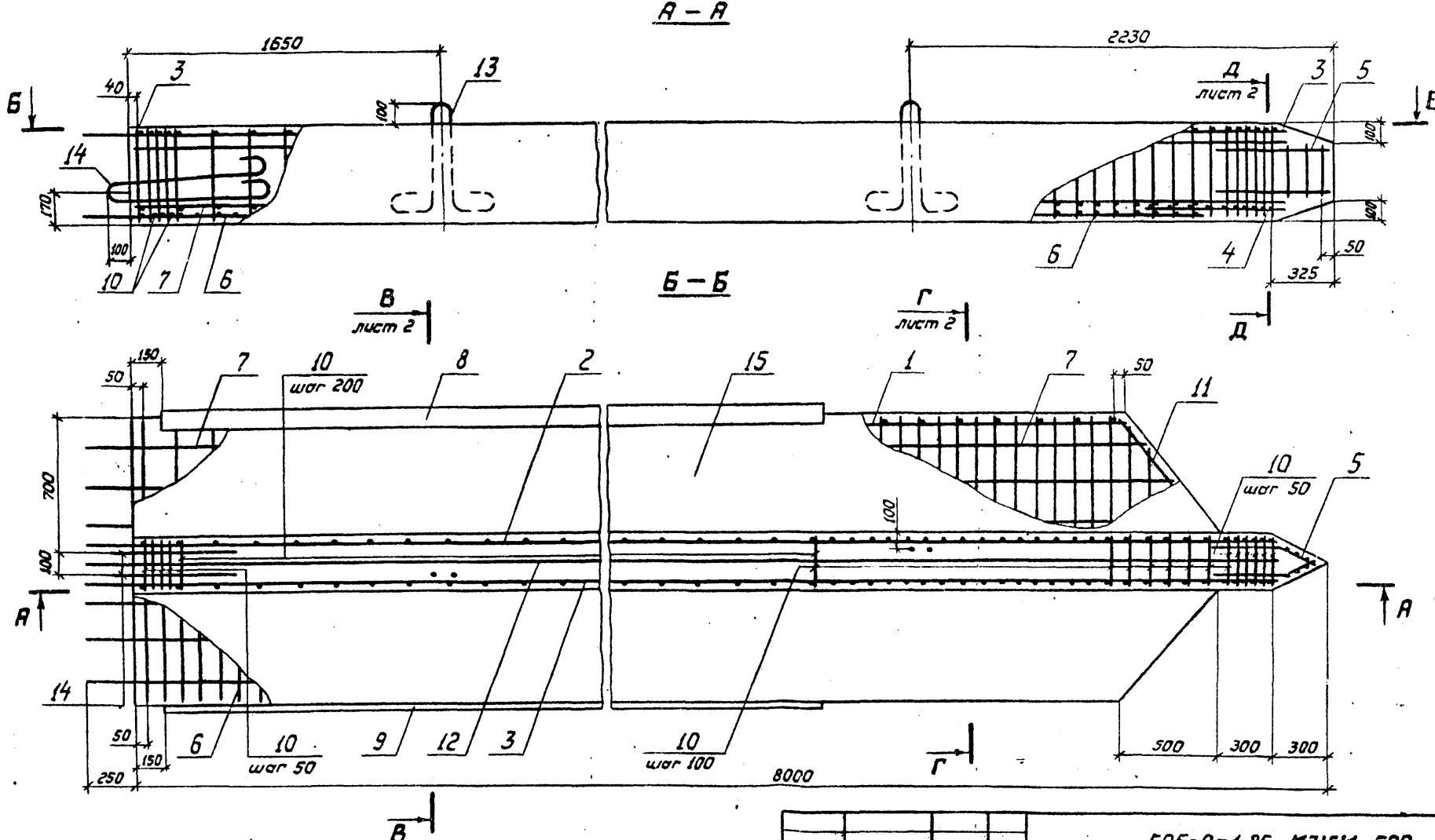
I
174:10



II



Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			505-0-1.85 КЖСИ.000 ТУ	Технические условия		
A3			505-0-1.85 КЖСИ.000 Д1	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	505-0-1.85 КЖСИ.410	Каркас плоский КР13	2	
				<u>Сетки арматурные</u>		
A4		2	505-0-1.85 КЖСИ.150	C3	1	
A4		3	505-0-1.85 КЖСИ.350	C10	2	
A4		4	505-0-1.85 КЖСИ.440	C11	1	
A4		5	505-0-1.85 КЖСИ.450	C12	1	
A4		6	505-0-1.85 КЖСИ.170-03	Изделие закладное МН1-5000	2	
				<u>Детали</u>		
B4		7	505-0-1.85 КЖСИ.401	8А-1 ГОСТ5781-82, Е=270	59	0,1 кг
B4		8	505-0-1.85 КЖСИ.402	12А-1 ГОСТ5781-82, Р=780	4	0,7 кг
B4		9	505-0-1.85 КЖСИ.103-03	Петля монтажная П-22	2	
B4		10	505-0-1.85 КЖСИ.104-03	Петля монтажная Пт-22	2	
				<u>Материалы</u>		
		11		Бетон М300, В , Мрз	2,45	m^3
			<u>Переменные данные</u>	для исполнений:		
				505-0-1.85 КЖСИ.400		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		12	505-0-1.85 КЖСИ.420	Каркас плоский КР14	1	
A4		13	505-0-1.85 КЖСИ.420-01	Каркас плоский КР15	1	
				<u>Детали</u>		
B4		14	505-0-1.85 КЖСИ.403	28А-1 ГОСТ5781-82, Р=7965	1	38,4 кг
				505-0-1.85 КЖСИ.400-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		12	505-0-1.85 КЖСИ.430	Каркас плоский КР16	1	
A4		13	505-0-1.85 КЖСИ.430-01	Каркас плоский КР17	1	
				<u>Детали</u>		
B4		14	505-0-1.85 КЖСИ.404	25А-1 ГОСТ5781-82, Р=7965	1	30,6 кг
				505-0-1.85 КЖСИ.400		

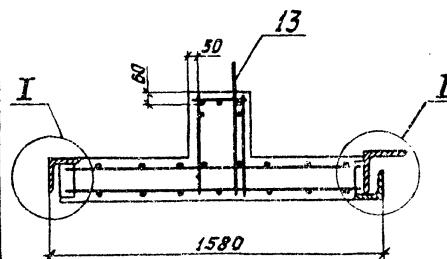
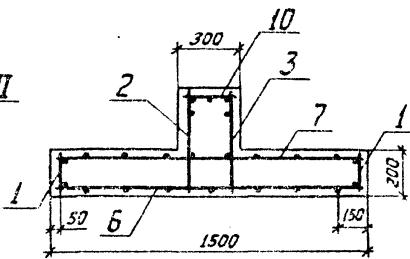
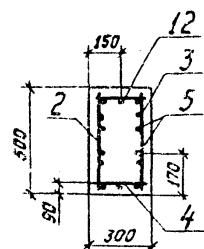
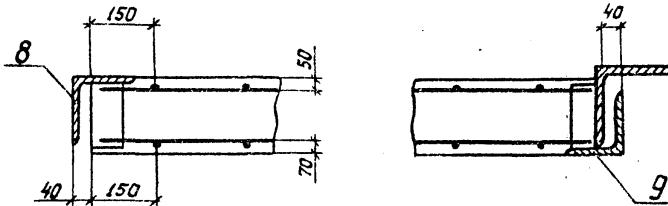


505-0-1.85 КЖИ. 500

			505-0-1.85 КЖЕМ. 500		
			<p style="text-align: center;">Шпунт тавровый (ШТС)</p>		
Нач. отн.	Васильев	Р/с	14.06.81	Стадия	Масса
Конечн.	Ремизова	Р/с	30.05.81		Масштаб
ГНП	Толпакий	Р/с	14.06.81	R	7,3т
Рук. гр.	Ремизова	Р/с	30.05.81	1:20	
Черт.	Меркулова	Мария	21.05.81	Лист 1	Листов 2

Копировано вручную

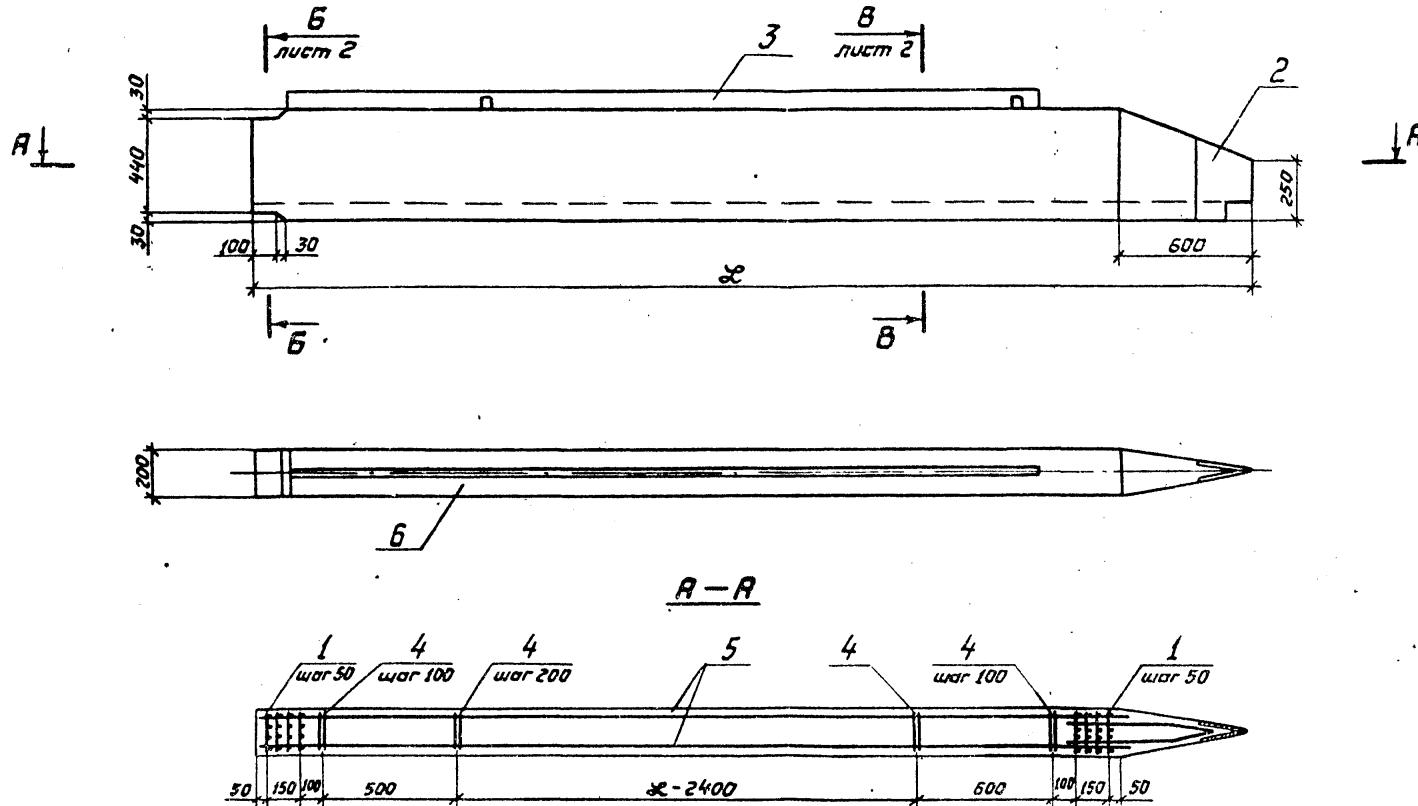
Формат А3

В-В повернуто, лист 1Г-Г повернуто, лист 1Д-Д лист 1I
М1:10II
М1:10

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
Р3	505-0-1.85 КЖСИ. 000 ТЧ	Технические условия		
Р3	505-0-1.85 КЖСИ. 000 Д1	Ведомость расхода стали		
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Каркасы плоские</u>				
Р4	1 505-0-1.85 КЖСИ. 510	КР18	2	
Р4	2 505-0-1.85 КЖСИ. 520	КР19	1	
Р4	3 505-0-1.85 КЖСИ. 520-01	КР20	1	
<u>Сетки арматурные</u>				
Р4	4 505-0-1.85 КЖСИ. 150	С3	1	
Р4	5 505-0-1.85 КЖСИ. 350	С10	2	
Р4	6 505-0-1.85 КЖСИ. 530	С13	1	
Р4	7 505-0-1.85 КЖСИ. 540	С14	1	
<u>Изделия закладные</u>				
Р4	8 505-0-1.85 КЖСИ. 170-04	МН1-5200	1	
Р4	9 505-0-1.85 КЖСИ. 550	МН2-5200	1	
<u>Детали</u>				
Р4	10 505-0-1.85 КЖСИ. 501	10А-Г ГОСТ 5781-82, Р=270	59	0,2 кг
Р4	11 505-0-1.85 КЖСИ. 502	12АГ-Г ГОСТ 5781-82, Р=780	4	0,7 кг
Р4	12 505-0-1.85 КЖСИ. 503	32АГ-Г ГОСТ 5781-82, Р=7965	1	50,3 кг
Р4	13 505-0-1.85 КЖСИ. 103-03	Петля монтажная П-22	2	
Р4	14 505-0-1.85 КЖСИ. 104-03	Петля монтажная Пг-22	2	
<u>Материалы</u>				
15	Бетон М400, В	Мрз	2,90	м ³

505-0-1.85 КЖСИ. 500

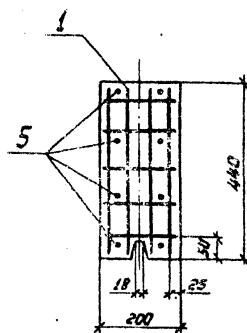
Лист 2



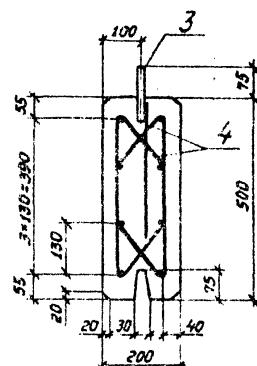
Обозначение	Марка	Л мм	Масса т
505-0-1.85 КЖСИ. 600	ШП1	4600	1.1
505-0-1.85 КЖСИ. 600-01	ШП2	6000	1.5

				505-0-1.85 КЖСИ. 600
				Шпунт прямоугольный (ШП1, ШП2)
				Соедин. Масса Массаштадт
				р См. табл. 1:20
Нач. отд. Восильев Абд. 12.05.97				Лист Листов 1
Н.контр. Ремизова Фр. 30.05.97				
ГИП Толеский Тр-9 15.05.97				
Рук. гр. Ремизова Фр. 30.05.97				
Инжен. Меркулова Наталья 28.05.97				

Б-Б лист 1
мл-10



Б-Б лист 1
мл-10



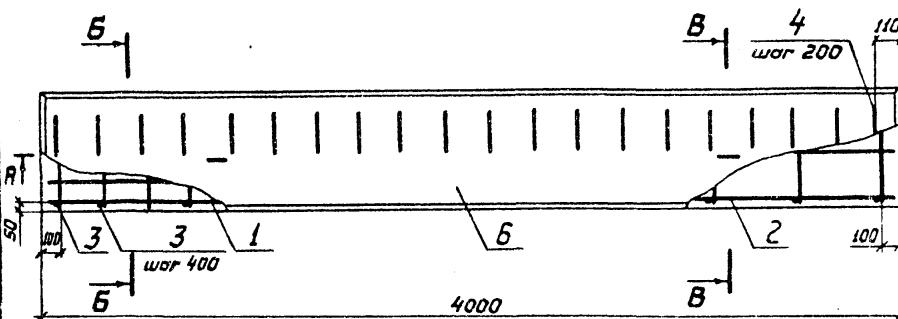
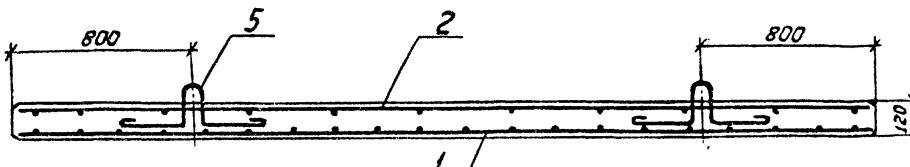
Порядок зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чания
<u>Документация</u>					
A3		505-0-1.85 КЖИ. 000 ТЧ	Технические условия		
A3		505-0-1.85 КЖИ. 000 Д1	Ведомость расхода стапи		
<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1	505-0-1.85 КЖИ. 610	Сетка оргстеклоновая С15	8	
A4	2	505-0-1.85 КЖИ. 630	Изделие закладное МН4	1	
<u>Переменные данные</u>					
		505-0-1.85 КЖИ. 600	для исполнений:		
			Сборочные единицы		
A4	3	505-0-1.85 КЖИ. 620	Изделие закладное МН3-3400	1	
<u>Детали</u>					
A4	4	505-0-1.85 КЖИ. 601	Хомут Х1	48	
A4	5	505-0-1.85 КЖИ. 602	149-й ГОСТ 5781-82, Е=4100	8	5,0 кг
<u>Материалы</u>					
	6		Бетон М300, в , МР3	0,45	м ³
			505-0-1.85 КЖИ. 600-01		
<u>Сборочные единицы</u>					
A4	3	505-0-1.85 КЖИ. 620 -01	Изделие закладное МН3-4450	1	
<u>Детали</u>					
A4	4	505-0-1.85 КЖИ. 601	Хомут Х1	62	
A4	5	505-0-1.85 КЖИ. 603	229-й ГОСТ 5781-82, Е=5500	8	16,4 кг
<u>Материалы</u>					
	6		Бетон М300, в , МР3	0,59	м ³

505-0-1.85 КЖИ. 600

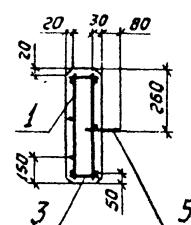
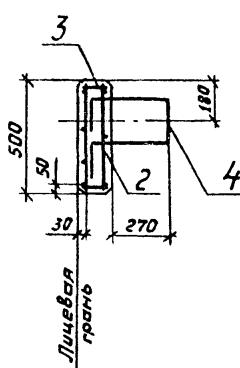
Лист
2

Аннотация

A-A
Деталь поз. 4 не показана

Б-Б

8-8
Деталь поз. 4 не показана



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

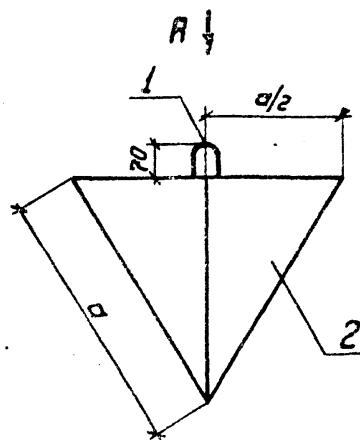
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			505-0-1.85 КЖИ. 000 ТЧ	Технические условия		
A3			505-0-1.85 КЖИ. 000 д1	Ведомость расхода стали		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1	505-0-1.85 КЖИ. 710	C16		1	
A4	2	505-0-1.85 КЖИ. 720	C17		1	
<u>Детали</u>						
B4	3	505-0-1.85 КЖИ. 701	8А-Г ГОСТ 5781-82, $\varrho=100$		22	0,04 кг
B4	4	505-0-1.85 КЖИ. 702	16А-Г ГОСТ 5781-82, $\varrho=1200$		20	1,9 кг
A4	5	505-0-1.85 КЖИ. 103-04	Петля монтажная П-8		2	
<u>Материалы</u>						
	6		Бетон М300, в		0,24	

505-0-1.85 КЖИ. 700

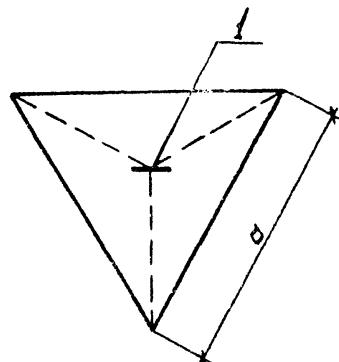
		Плиты облицовочные (ПО)	Штабели	Масса	Масштаб
Нач. отв.	Васильев	120	0,047	R	0,6т 1:20
И.контр.	Ремизова	Фронт	0,051	Лист	Листов 1
ГИК	Полеткий	Фронт	0,0611		
Рук. гр.	Ремизова	Фронт	0,051		
Инж.	Меркулова	Фронт	0,051		

Копировано в Файл

Формат А3



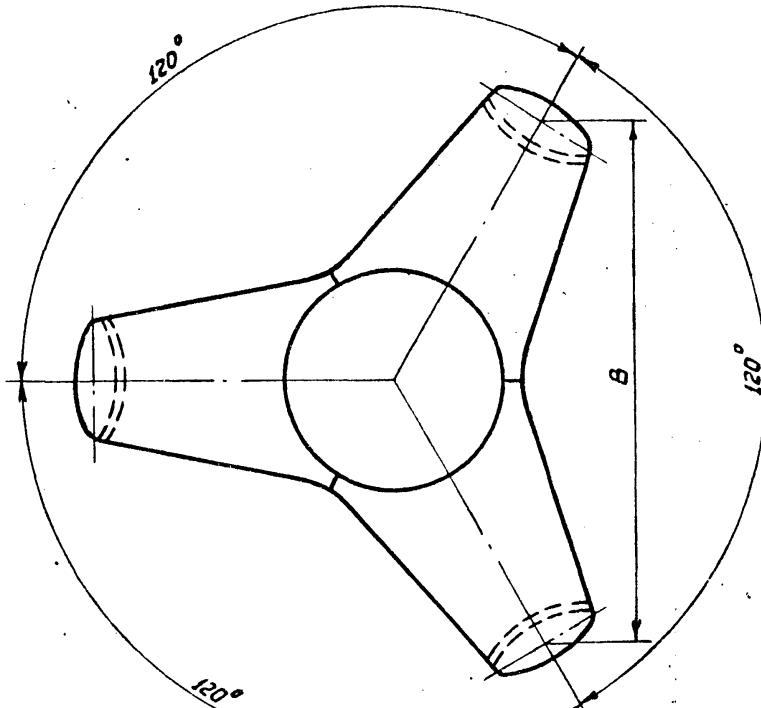
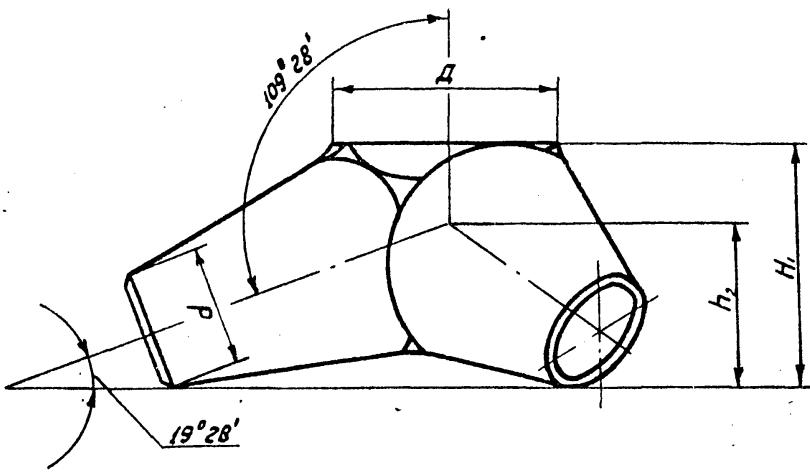
Вид Р



Марка	α м	Объем бетона м ³	Масса кг
Tr-50	0.6	0.03	60
Tr-150	0.8	0.06	145
Tr-300	1.0	0.12	285
Tr-500	1.2	0.20	490

При строительстве в северной
строительно-климатической зоне
марку бетона принимать М300

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чания
			<u>документация</u>		
A3		505-0-1.85 КЖСИ. 000 ТУ	Технические условия		
			<u>детали</u>		
A4	1	505-0-1.85 КЖСИ. 104-04	Петля монтажная Пт-10	1	
			<u>материалы</u>		
	2		Бетон М200, в , мрз		см. табл.
			505-0-1.85 КЖСИ. 800		
			<u>темперадр</u> (Tr)	Стадия	Масса
				R	см. табл.
					—
				Лист	Листов 1
					ГИПРОРЕЧТРАНС



Марка	Размеры, см					Объем бетона м³	Масса т
	H	h ₁	D	d	B		
Tn-40	102	69	94	50	225	1.6	4.0
Tn-6.0	115	79	105	60	355	2.5	6.0
Tn-10	139	99	128	70	594	4.1	10.0

- Основные размеры тетраподов усеченные, кроме указанных, пропорционально по ГОСТу 20425-75.
- Тетраподы усеченные должны изготавливаться из гидротехнического бетона марки не ниже М300.

		505-0-1.85 КНСИ. 900		
		Станд.	Масса	Масштаб
		Р	ст. табл.	—
Изгото.	Васильев	Р	1:20	
И.контр.	Ремизова	М.шт.	1:05	
ГИП	Толсткий	Б-1-5	1:00	
Рук. гр.	Ремизова	М.шт.	1:05	
Инж.	Меркулова	Б-1-5	1:05	

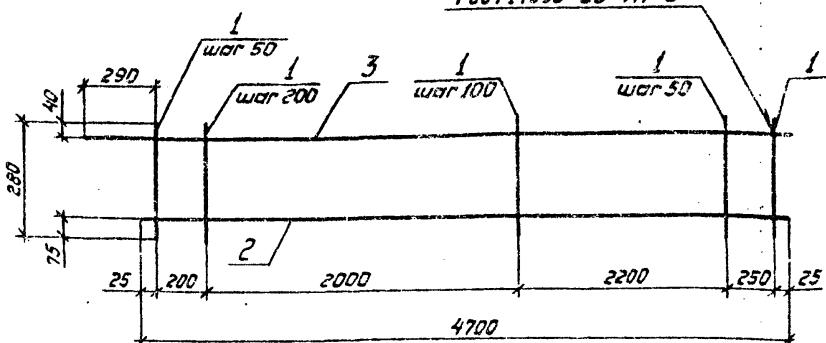
Копировано изображение

Формат А3.

ГИПРОРЕЧТРАНС

505-0-1.85 КЖИИ. 110

ГОСТ 14098-68-КТ-2



505-0-1.85 КЖИИ. 110-01 - зеркальное отражение.
Остальное см. 505-0-1.85 КЖИИ. 110

Порядок	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
64	1	505-0-1.85 КЖИИ. 111	109-й ГОСТ 5781-82, Р=280	42	0,2 кг
64	2	505-0-1.85 КЖИИ. 112	109-й ГОСТ 5781-82, Р=4700	1	2,9 кг
64	3	505-0-1.85 КЖИИ. 113	169-й ГОСТ 5781-82, Р=4965	1	7,8 кг

505-0-1.85 КЖИИ. 110

Каркасы плоские
КР1, КР2

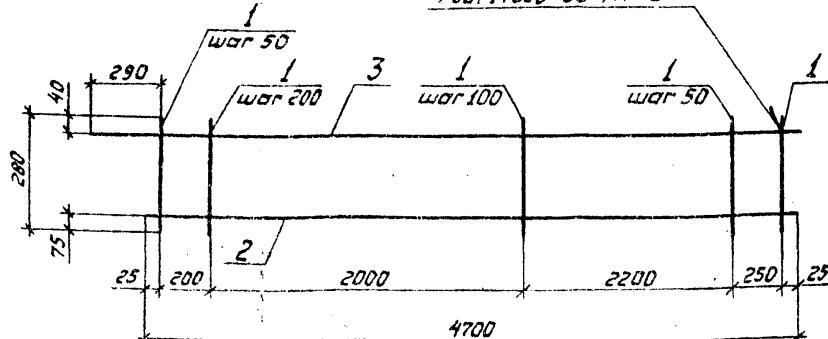
Нач. отп.	Васильев	А.В.	10.05.87
Н.контр.	Ремизова	Ю.А.	10.05.87
ГИП	Толстиков	Ю.Г.	10.05.87
Рук. гр.	Ремизова	Ю.А.	10.05.87
Инж.	Меркулова	Ю.Ю.	10.05.87

Копировано в формате

формата А4

505-0-1.85 КЖИИ. 120

ГОСТ 14098-68-КТ-2



505-0-1.85 КЖИИ. 120-01 - зеркальное отражение.
Остальное см. 505-0-1.85 КЖИИ. 120

Порядок	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
64	1	505-0-1.85 КЖИИ. 121	109-й ГОСТ 5781-82, Р=280	42	0,2 кг
64	2	505-0-1.85 КЖИИ. 122	109-й ГОСТ 5781-82, Р=4700	1	2,9 кг
64	3	505-0-1.85 КЖИИ. 123	149-й ГОСТ 5781-82, Р=4965	1	5,0 кг

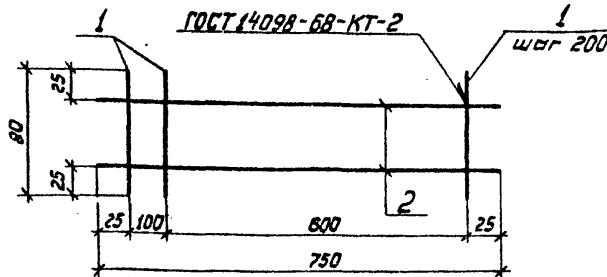
505-0-1.85 КЖИИ. 120

Каркасы плоские
КР3, КР4

Нач. отп.	Васильев	А.В.	10.05.87
Н.контр.	Ремизова	Ю.А.	10.05.87
ГИП	Толстиков	Ю.Г.	10.05.87
Рук. гр.	Ремизова	Ю.А.	10.05.87
Инж.	Меркулова	Ю.Ю.	10.05.87

Копировано в формате

формата А4



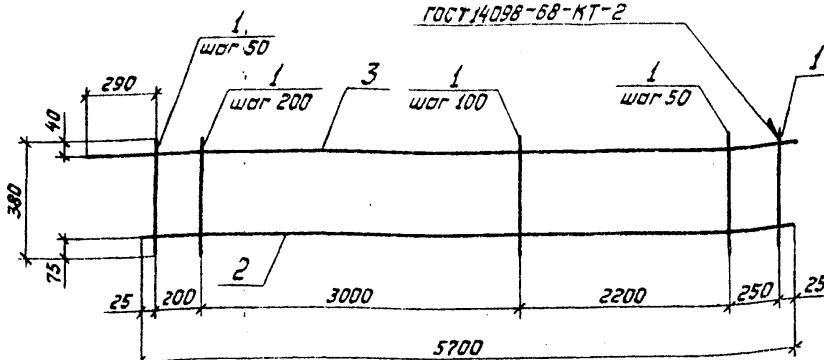
505-0-1.85 КЖЕИ. 210

			Стойка	Масса	Массштаб
Нач. отп.	Басыллов	1/3	100,81		
Н.контр.	Ремизово	1/3	100,81		
ГИП	Толгский	1/3	100,81		
Рук. гр.	Ремизово	1/3	100,81		
			Р	0,7	—
			Лист	Листов 1	
					СИПРОРЕЧТРАНС

Копировано в Яндекс

Wormat R4

505-0-1.85 KKH. 220



505-0-1.85 КЖН. 220-01 - зеркальное отражение.
Остальное см. 505-0-1.85 КЖН. 220

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64		1	505-0-1.85 КЖИ. 221	10А-Ӵ ГОСТ 5781-82, $\varrho=380$	47	0,2 кг
64		2	505-0-1.85 КЖИ. 222	10А-Ӵ ГОСТ 5781-82, $\varrho=5700$	1	3,5 кг
64		3	505-0-1.85 КЖИ. 223	22А-Ӵ ГОСТ 5781-82, $\varrho=5565$	1	17,8 кг

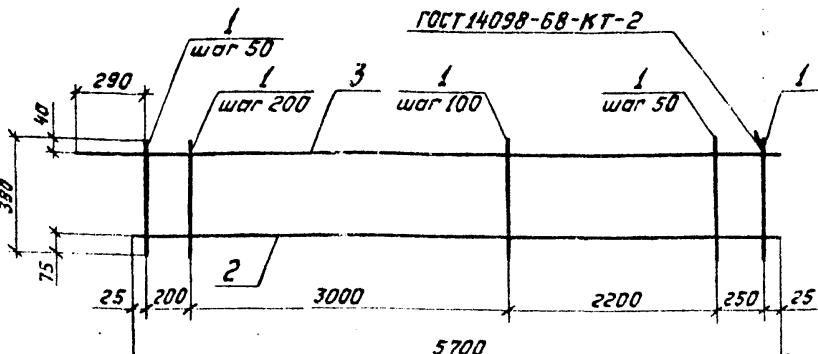
505-0-1.85 КНЧИ.220

Подпись и дата в зоне инф. обр.		505-0-1.85 КЖИ.220		
Инф. №, дата обр.	Подпись и дата обр.	Каркасы плоские КРБ, КР7		Бюджет Лист Листов 1
Нач.отд.	Васильев А.Н. 10.06.89			
Н.контр.	Ремизова В.Р. 10.05.89			
ГИП	Толгский Г.Г. 10.06.89			
Рук. гр.	Ремизова В.Р. 10.05.89			

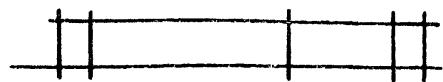
Копировано ВФР

Формат А4

505-0-1.85 КЖИ. 230



505-0-1.85 КЖИ. 230-01 - зеркальное отражение.
Остальное см. 505-0-1.85 КЖИ. 230



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1	505-0-1.85 КЖИ. 231	10Р-Л ГОСТ 5781-82, Р=380	47	0,2 кг	
64	2	505-0-1.85 КЖИ. 232	10Р-Л ГОСТ 5781-82, Р=5700	1	3,5 кг	
64	3	505-0-1.85 КЖИ. 233	10Р-Ш ГОСТ 5781-82, Р=5955	1	11,9 кг	

505-0-1.85 КЖИ. 230

Каркасы плоские
КР8, КР9

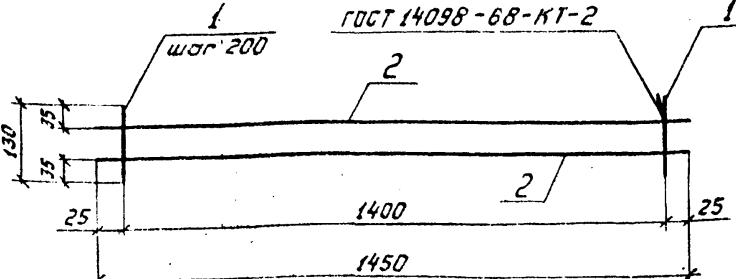
Станд	Масса	Масштаб
Р	24,8	-
Лист	Листов 1	

ГИПРОРЕЧТРАНС

Изч.оптд. Васильев 22.01.1989
И.контр. Ремизова 22.01.1989
ГИП Толгский 22.01.1989
Рук. гр. Ремизова 22.01.1989
Инж. Меркурова 22.01.1989

Копировано в Фраг

Формат А4



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1	505-0-1.85 КЖИ. 311	8А-Л ГОСТ 5781-82, Р=130	8	0,05 кг	
64	2	505-0-1.85 КЖИ. 312	8А-Л ГОСТ 5781-82, Р=1450	2	0,6 кг	

Изч.оптд. Годильев и дата взят от № 10

505-0-1.85 КЖИ. 310

Каркас плоский
КР10

Станд	Масса	Масштаб
Р	1,6	-
Лист	Листов 1	

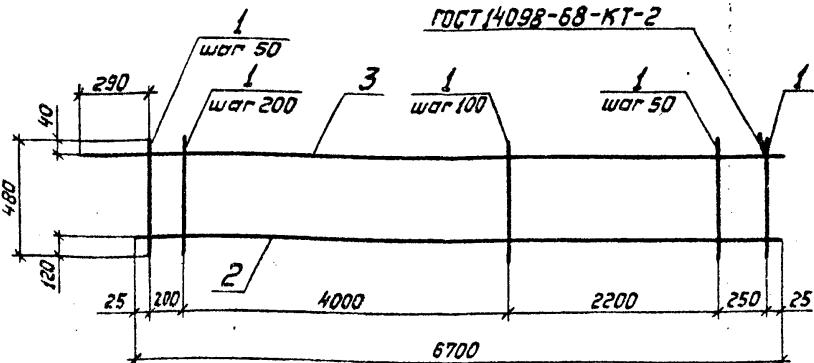
ГИПРОРЕЧТРАНС

Изч.оптд. Васильев 22.01.1989
И.контр. Ремизова 22.01.1989
ГИП Толгский 22.01.1989
Рук. гр. Ремизова 22.01.1989
Инж. Меркурова 22.01.1989

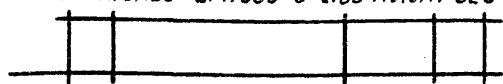
Копировано в Фраг

Формат А4

505-0-1.85 КЖСИ. 320



505-0-1.85 КЖСИ. 320-01 - зеркальное отражение.
Основное см. 505-0-1.85 КЖСИ. 320



Формат	Эдна	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1	505-0-1.85 КЖСИ. 321	12А-Г ГОСТ 5781-82, Р=480	52	0,43 кг	
64	2	505-0-1.85 КЖСИ. 322	12А-Г ГОСТ 5781-82, Р=6700	1	5,9 кг	
64	3	505-0-1.85 КЖСИ. 323	22А-Г ГОСТ 5781-82, Р=6965	1	20,8 кг	

505-0-1.85 КЖСИ. 320

Каркасы плоские
КР11, КР12

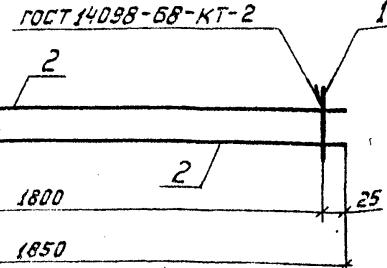
Станд	Масса	Масштаб
Р	49,1	—

Лист	Листов 1
------	----------

Нач. отд. Восильев 33
И. констр. Ремизова Фр. 30,45 кг
ГМП Толгский Фр. 116,84
Рук. гр. Ремизова Фр. 116,84
Инж. Меркулова Меркулова 116,84

Копировали Ворон

Формат А4



Формат	Эдна	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1	505-0-1.85 КЖСИ. 411	8А-Г ГОСТ 5781-82, Р=130	10	0,05 кг	
64	2	505-0-1.85 КЖСИ. 412	8А-Г ГОСТ 5781-82, Р=1850	2	0,1 кг	

505-0-1.85 КЖСИ. 410

Каркас плоский
КР13

Станд	Масса	Масштаб
Р	1,9	—

Лист	Листов 1
------	----------

ГИП	Толгский Фр. 116,84
-----	---------------------

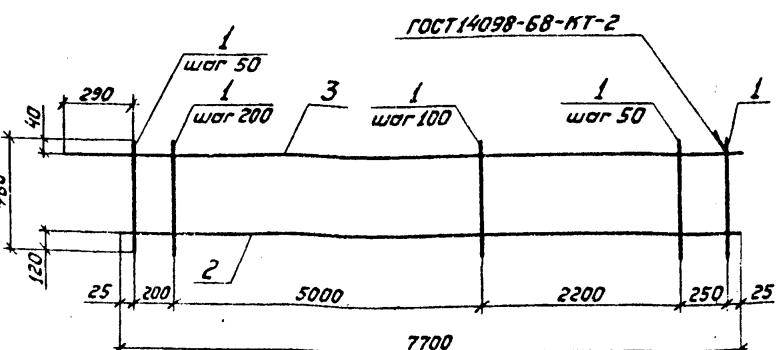
Рук. гр.	Ремизова Фр. 116,84
----------	---------------------

Инж.	Меркулова Меркулова 116,84
------	----------------------------

Копировали Ворон

Формат А4

505-0-1.85 КЖИ. 420



505-0-1.85 КЖИ. 420-01 - зеркальное отражение.
Остальное см. 505-0-1.85 КЖИ. 420

Форма	Задн.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1	505-0-1.85 КЖИ. 421	12A-У ГОСТ 5781-82, Е= 480	57	0,4 кг	
64	2	505-0-1.85 КЖИ. 422	14A-Ш ГОСТ 5781-82, Е= 7700	1	9,3 кг	
64	3	505-0-1.85 КЖИ. 423	28A-Ш ГОСТ 5781-82, Е= 7965	1	38,4 кг	

505-0-1.85 КЖИ. 420

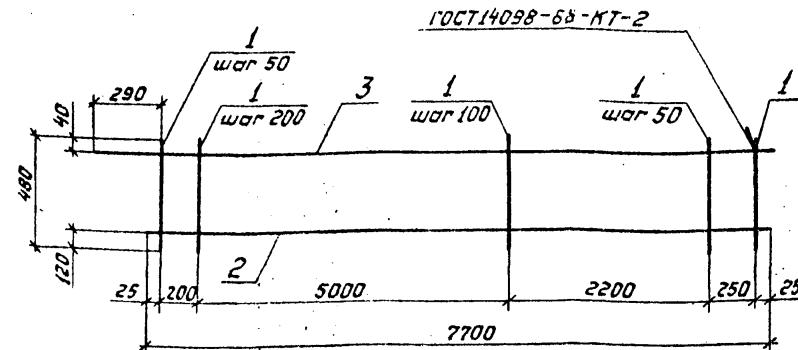
Каркасы плоские
КР14, КР15

Нач.отв. Васильев А.З. Госп.
Н.контр. Ремизова Н.И.ч.ч.ч.ч.
ГИП Толгский С.Г.ч.ч.ч.ч.
Рук.гр. Ремизова Н.И.ч.ч.ч.ч.
Инж. Меркулова М.А.ч.ч.ч.ч.

Копировано в Фраг

Формат А4

505-0-1.85 КЖИ. 430



505-0-1.85 КЖИ. 430-01 - зеркальное отражение.
Остальное см. 505-0-1.85 КЖИ. 430

Форма	Задн.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1	505-0-1.85 КЖИ. 431	12A-У ГОСТ 5781-82, Е= 480	57	0,4 кг	
64	2	505-0-1.85 КЖИ. 432	12A-Ш ГОСТ 5781-82, Е= 7700	1	6,8 кг	
64	3	505-0-1.85 КЖИ. 433	25A-Ш ГОСТ 5781-82, Е= 7965	1	30,6 кг	

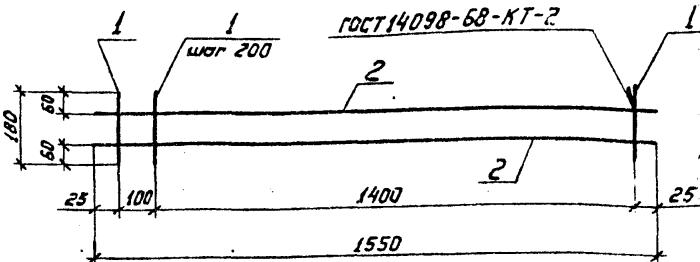
505-0-1.85 КЖИ. 430

Каркасы плоские
КР16, КР17

Нач.отв. Васильев А.З. ч.ч.ч.ч.
Н.контр. Ремизова Н.И.ч.ч.ч.ч.
ГИП Толгский С.Г.ч.ч.ч.ч.
Рук.гр. Ремизова Н.И.ч.ч.ч.ч.
Инж. Меркулова М.А.ч.ч.ч.ч.

Копировано в Фраг

Формат А4



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Детали</u>					
64	1	505-0-1.85 КЖИ. 511	10А-І ГОСТ 5781-82, Е=180	5	0,1 кг
64	2	505-0-1.85 КЖИ. 512	10А-І ГОСТ 5781-82, Е=1550	2	1,0 кг

505-0-1.85 КЖИ. 510

Каркас плоский
КР18

Стандарт
Масса
Масштаб

Лист
Листовой

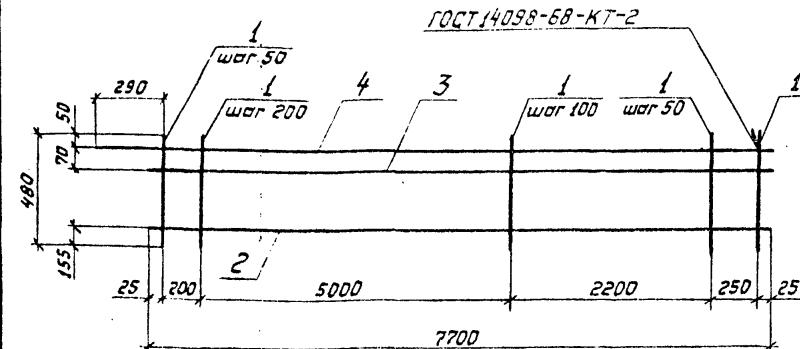
ГИПРОРЕЧТРАНС

Нач.отд. Васильев А.В. 10.08.89
И.контр. Ремизова Е.Р. 10.08.89
ГИП Толстиков Е.С. 10.08.89
Рук.гр. Ремизова Е.Р. 10.08.89
Инж. Меркулова Н.Ф. 10.08.89

Копировано
в формат

Формат А4

505-0-1.85 КЖИ. 520



505-0-1.85 КЖИ. 520-01 - зеркальное отражение.
Остальное см. 505-0-1.85 КЖИ. 520

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Детали</u>					
64	1	505-0-1.85 КЖИ. 521	12А-І ГОСТ 5781-82, Е=480	57	0,4 кг
64	2	505-0-1.85 КЖИ. 522	16А-І ГОСТ 5781-82, Е=7700	1	12,1 кг
64	3	505-0-1.85 КЖИ. 523	32А-І ГОСТ 5781-82, Е=7700	1	48,6 кг
64	4	505-0-1.85 КЖИ. 524	32А-І ГОСТ 5781-82, Е=7965	1	50,3 кг

Инф. Актуальность и достоверность

505-0-1.85 КЖИ. 520

Каркасы плоские
КР19, КР20

Стандарт
Масса
Масштаб

Лист
Листовой

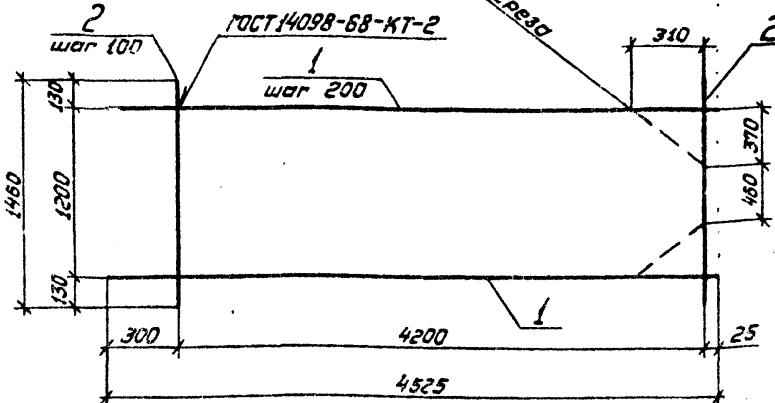
ГИПРОРЕЧТРАНС

Нач.отд. Васильев А.В. 10.08.89
И.контр. Ремизова Е.Р. 10.08.89
ГИП Толстиков Е.С. 10.08.89
Рук.гр. Ремизова Е.Р. 10.08.89
Инж. Меркулова Н.Ф. 10.08.89

Копировано
в формат

Формат А4

Лист 2



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
54	1	505-0-1.85 КЖСИ. 131	8А-Ш ГОСТ 5781-82, Р=4525	7 1,8 кг
54	2	505-0-1.85 КЖСИ. 132	10А-Ш ГОСТ 5781-82, Р=1460	43 0,9 кг

505-0-1.85 КЖСИ. 130

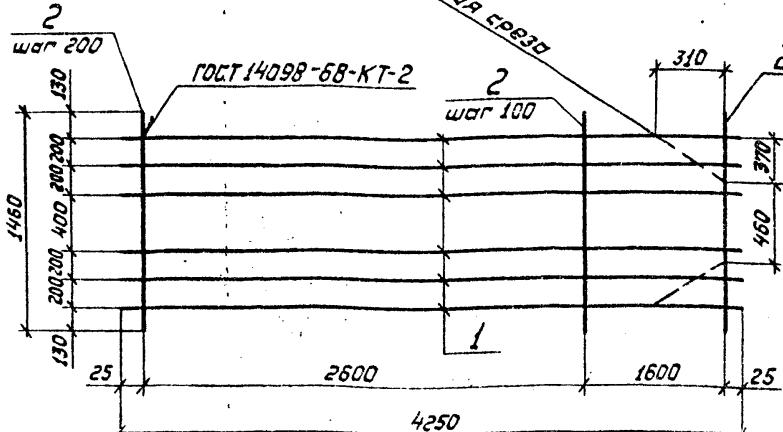
Сетка арматурная
С1

Станд	Масса	Масштаб
Р	51,3	—

Лист 1 Листов 1

Копировано в Word

Формат А4



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
64	1	505-0-1.85 КЖСИ. 141	8А-Ш ГОСТ 5781-82, Р=4250	6 1,6 кг
64	2	505-0-1.85 КЖСИ. 142	10А-Ш ГОСТ 5781-82, Р=1460	30 0,9 кг

Инв. № 10001. Подпись и дата взятия изв. №

505-0-1.85 КЖСИ. 140

Сетка арматурная
С2

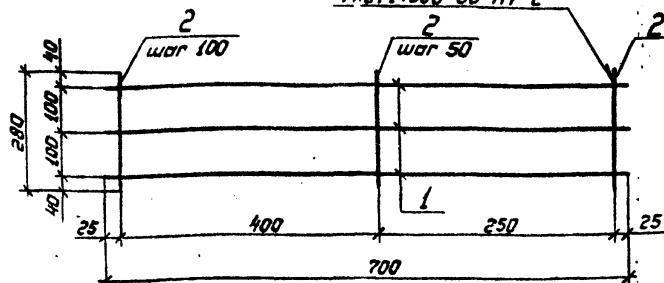
Станд	Масса	Масштаб
Р	36,6	—

Лист 1 Листов 1

ГИПРОРЕЧТРАНС

Копировано в Word

Формат А4



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Виды зона 1/03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
<u>Детали</u>					
64	1	505-0-1.85 КЖСИ. 151	8А-І ГОСТ 5781-82, Е=700	3	0,3 кг
64	2	505-0-1.85 КЖСИ. 152	12А-ІІ ГОСТ 5781-82, Е=280	10	0,2 кг

505-0-1.85 КЖСИ. 152 при строительстве в северной строительно-климатической зоне изготавливают из арматурной стали класса Ас-ІІ марки 10ГТ

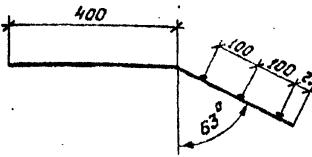
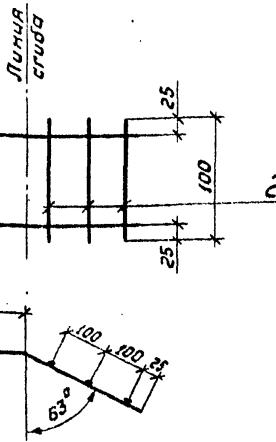
505-0-1.85 КЖСИ. 150

Нач. отп. Басильев Н. Контор. Ремизова ГИП Рук. гр. Чинк.	А.А. М.И. Д.С. Д.С. Д.С. Д.С. Д.С.	Сетка арматурная С3	Станд. Лист	Масса Листов	Массштаб
			Р	2,9	—
			Лист	Листов 1	

ГИПРОРЕЧТРАНС

Копировано в ФФ92

Формат А4



Виды зона 1/03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
<u>Детали</u>					
64	1	505-0-1.85 КЖСИ. 161	12А-І ГОСТ 5781-82, Е=650	2	0,6 кг
64	2	505-0-1.85 КЖСИ. 162	12А-ІІ ГОСТ 5781-82, Е=100	3	0,1 кг

Инф. из подп. подпись и фамилия: Ф.И.О. и дата

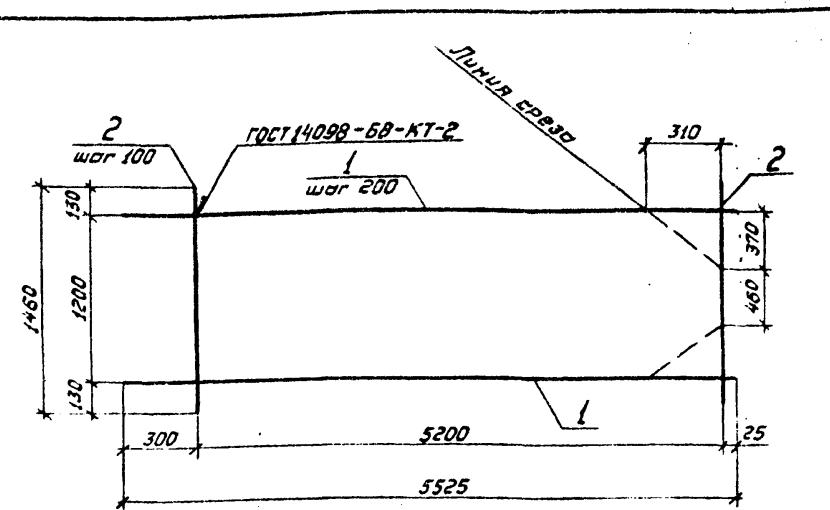
505-0-1.85 КЖСИ. 160

Нач. отп. Басильев Н. Контор. Ремизова ГИП Рук. гр. Чинк.	А.А. М.И. Д.С. Д.С. Д.С. Д.С. Д.С.	Сетка арматурная С3	Станд. Лист	Масса Листов	Массштаб
			Р	1,5	—
			Лист	Листов 1	

ГИПРОРЕЧТРАНС

Копировано в ФФ92

Формат А4



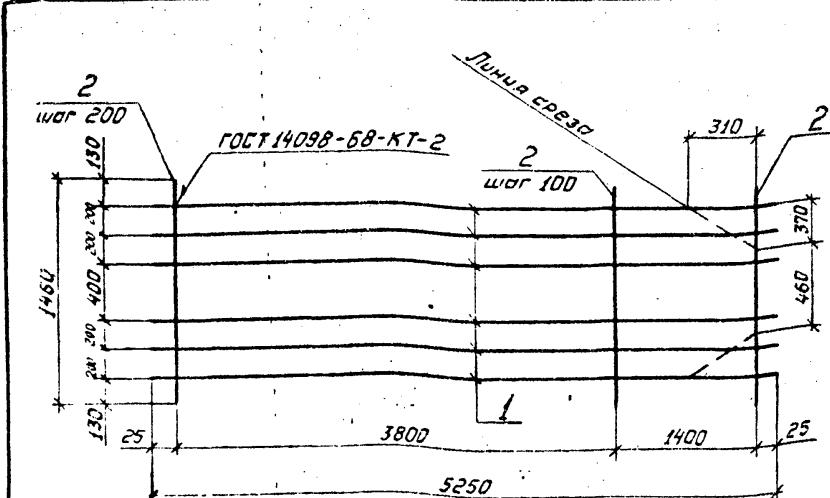
Номер зона	Номер п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Детали</u>					
64	1	505-0-1.85 КЖСИ. 241	8А-И ГОСТ 5781-82, Р=5525	7	2,1 кг
64	2	505-0-1.85 КЖСИ. 242	10А-И ГОСТ 5781-82, Р=1450	53	0,9 кг

505-0-1.85 КЖСИ. 240

Инч. от н. наклона	Сетка арматурная 55		Станд. Лист	Масса Листов	Масштаб
	Васильев А.И.	Ремизова Н.И.			
ИМП	Толгский Ю.И.	Ремизова Н.И.			
Рук. гр.	Ремизова Н.И.	Меркулова Л.Г.			
Инж.	Меркулова Л.Г.				

Копировано в Ворд

Формат А4



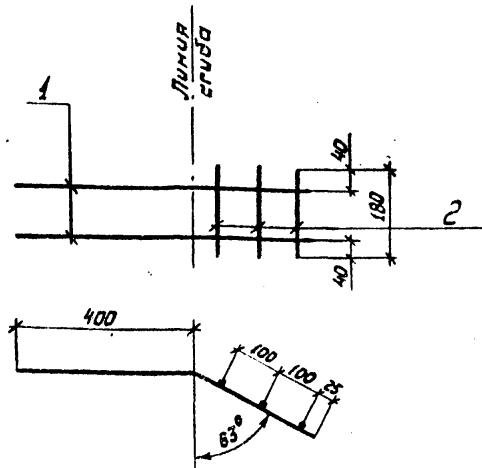
Номер зона	Номер п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Детали</u>					
64	1	505-0-1.85 КЖСИ. 251	8А-И ГОСТ 5781-82, Р=5250	6	2,0 кг
64	2	505-0-1.85 КЖСИ. 252	10А-И ГОСТ 5781-82, Р=1460	34	0,9 кг

505-0-1.85 КЖСИ. 250

Инч. наклона подлица и сбоку в зоне наклона	Сетка арматурная 56		Станд. Лист	Масса Листов	Масштаб
	Васильев А.И.	Ремизова Н.И.			
Инж.	Васильев А.И.	Ремизова Н.И.			
ИМП	Толгский Ю.И.	Ремизова Н.И.			
Рук. гр.	Ремизова Н.И.	Меркулова Л.Г.			
Инж.	Меркулова Л.Г.				

Копировано в Ворд

Формат А4



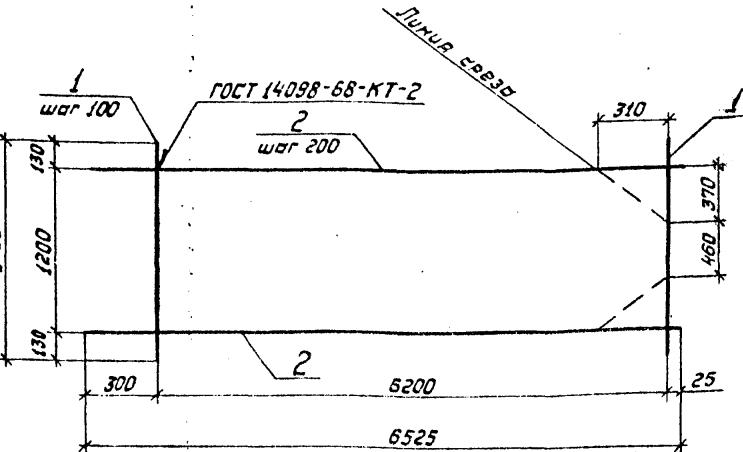
Формат	Эдно	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1	505-0-1.85 КЖСИ. 261	12А-Ш ГОСТ 5781-82, $\rho=650$	2	0,6 кг	
64	2	505-0-1.85 КЖСИ. 262	12А-Ш ГОСТ 5781-82, $\rho=180$	3	0,16 кг	

505-0-1.85 КЖСИ. 260

		Сетка арматурная С7			Станд. Масса Массштаб
Нач.отд.	Васильев	Лист	Листов	1	Р 1,7 —
Н.контр.	Ремизова				
Г.нп.	Толстиков				
Рук.гр.	Ремизова				
Инж.	Меркулова				

Копировано в Word

Формат А4



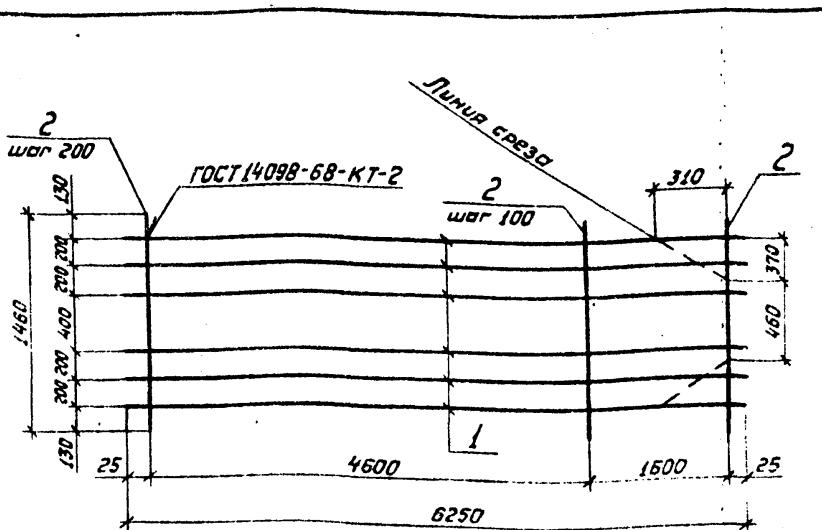
Формат	Эдно	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1	505-0-1.85 КЖСИ. 331	12А-Ш ГОСТ 5781-82, $\rho=1460$	63	1,3 кг	
64	2	505-0-1.85 КЖСИ. 332	12А-Ш ГОСТ 5781-82, $\rho=6525$	7	5,8 кг	

505-0-1.85 КЖСИ. 330

		Сетка арматурная С8			Станд. Масса Массштаб
Нач.отд.	Васильев	Лист	Листов	1	Р 122,5 —
Н.контр.	Ремизова				
Г.нп.	Толстиков				
Рук.гр.	Ремизова				
Инж.	Меркулова				

Копировано в Word

Формат А4

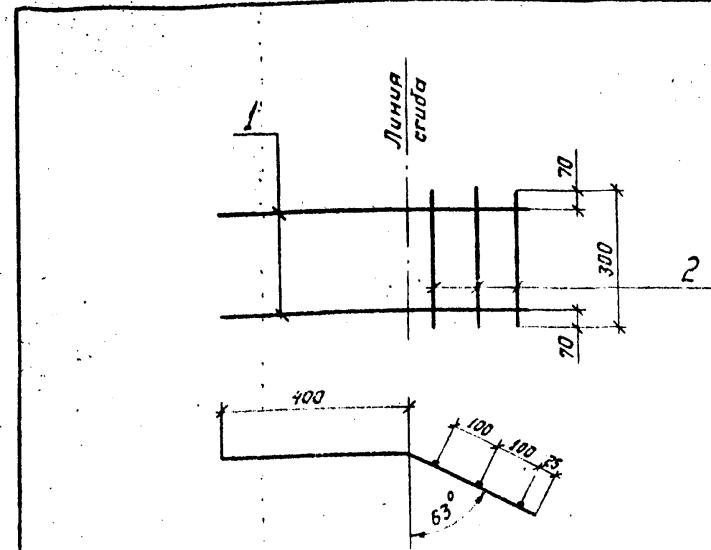


505-0-185 КЖИ 347

				505-0-185 КЖИ. 340
				Сетка армированная
				С9
			Стадия	Масса
			Р	67,0
			Лист	Листов 1
Нач. отв.	Васильев	23	116,91	
Н. констр.	Ремизова	10	10,08 Р	
ГМП	Толстский	2	1,06 Р	
Рук. гр.	Ремизова	2	0,20 Р	
Инж.	Макаров	1	0,04 Р	

Копиробот **робот**

Формат А4



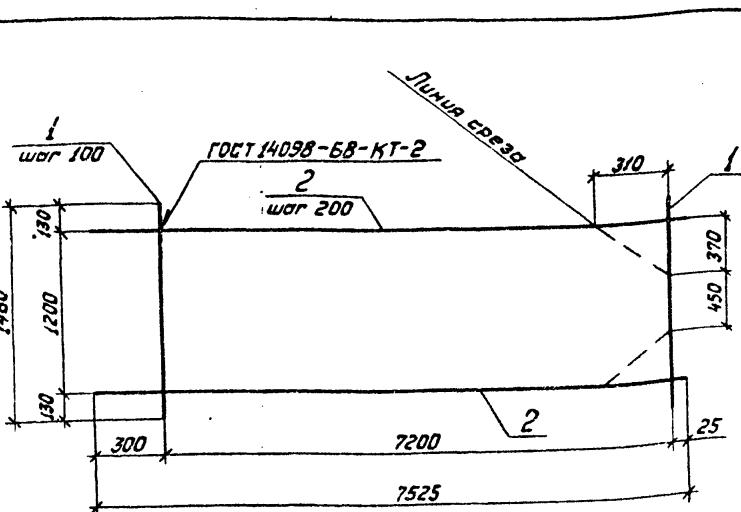
Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1	505-0-1.85	КЖИ.351	12A-й ГОСТ 5781-82, $\varrho=650$	2	0,6 кг
64	2	505-0-1.85	КЖИ.352	12A-й ГОСТ 5781-82, $\varrho=300$	3	0,3 кг

505-0-1.85 КЖИ. 350 при строительстве в северной
строительно-климатической зоне изготавливать
из фронтальной стали класса Ас-У марки 10ГГ

505-0-1.85 КЖН, 350

31 Копировал **рфраз**

Формат А4



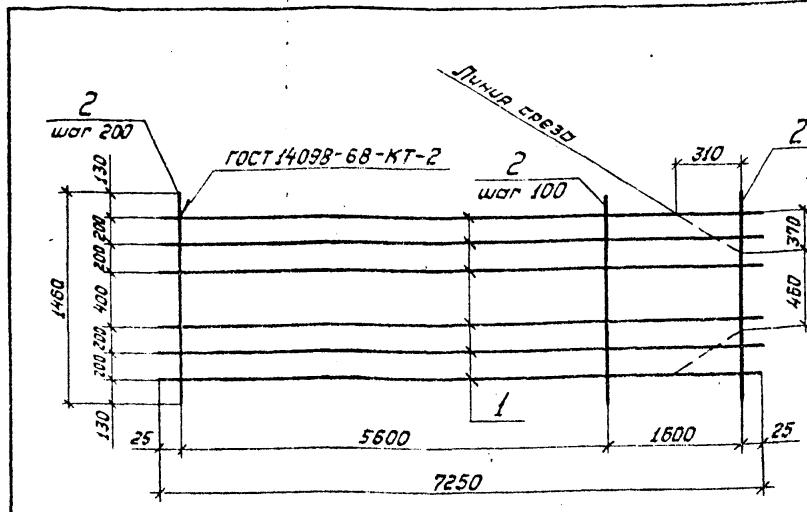
505-0-1.85 КЖСИ. 440

Сетка арматурная
Е11

Нач.отд.	Васильев	А.А.	10.05.81
Н.контр.	Ремизова	София	10.05.81
ГИП	Толгский	В.К.	10.05.81
Рук.гр.	Ремизова	Э.И.	10.05.81
ЦИКН	Меркулова	Ю.Ф.	10.05.81

Копиробот відразу

Формат А4



505-0-1.85 KHCW. 450

Сетка арматурная
612

Науч. отд. Васильев А.А. 120681

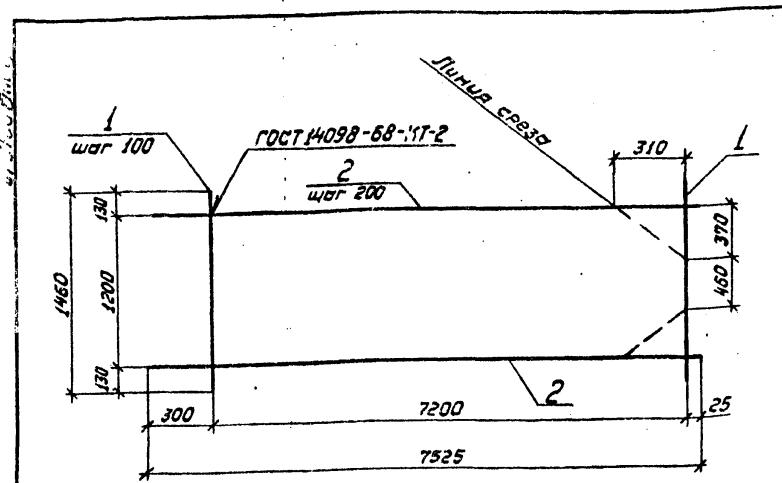
P | .5,3 | —

Лист 1 из 8

ГИПЕРРЕЧИТРИАНИЕ

Копировано в формате

CHURCHES IN BOSTON



Номер записи	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
64	1	505-0-1.85 КЖН.531	12Ас-И ГОСТ 5781-82, $\varrho=1460$	73	1.3 кг
64	2	505-0-1.85 КЖН.532	25Ас-И ГОСТ 5781-82, $\varrho=7525$	7	28.0 кг

505-0-1.85 KJCH. 530

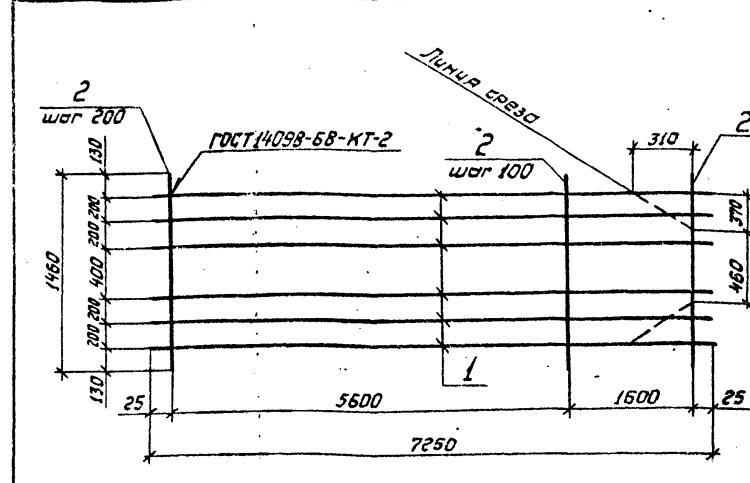
Сетка ароматурная
613

Ста́нция Масса Масумида

Лист Листов 1

Мониторинг вреда

Формат А4



505-0-1.85 КНСН.540

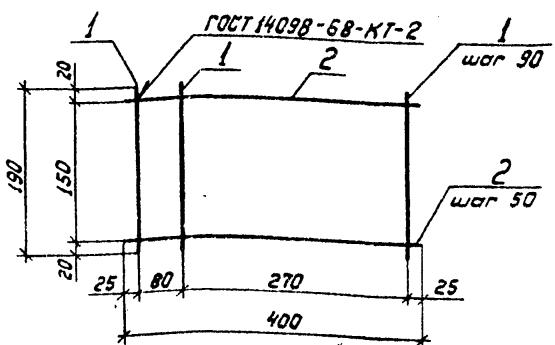
Сетка арматурная
Г14

Стадия	Масса	Максималь.
	0	0,5 г

Лист **Листов 1**

Библиография

Документ А4



Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1	505-0-1.85 КЖИ. 611	10A-Г ГОСТ 5781-82, Е=190	5	0,1 кг	
64	2	505-0-1.85 КЖИ. 612	10A-Г ГОСТ 5781-82, Е=400	4	0,3 кг	

505-0-1.85 КЖИ. 610

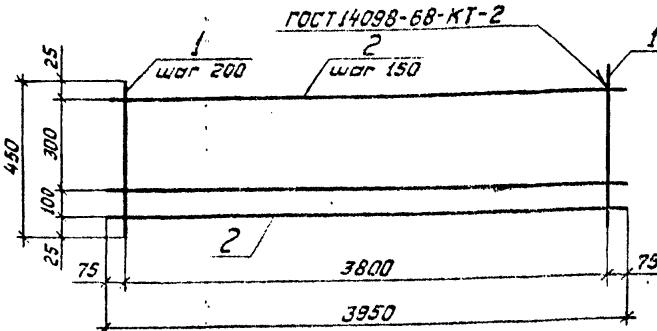
Сетка арматурная
С15Стойка
Лист
Листов 1
Масса
Масса
Масштаб

Р 1,7 —

Нач.отв. Восильев
Н.контр. Ремизова
ГИП Толгский
Рук. гр. Ремизова
Инж. Меркулова116.81
106.81
106.81
106.81
106.81

Копировано в ворд

Формат А4



Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1	505-0-1.85 КЖИ. 711	8A-Г ГОСТ 5781-82, Е=450	20	0,2 кг	
64	2	505-0-1.85 КЖИ. 712	10A-Г ГОСТ 5781-82, Е=3950	4	2,4 кг	

505-0-1.85 КЖИ. 710

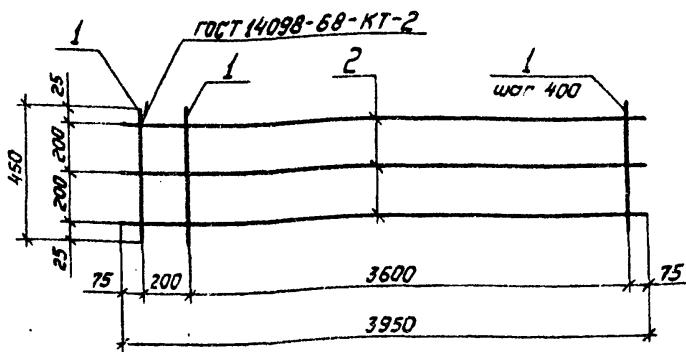
Сетка арматурная
С16Стойка
Лист
Листов 1
Масса
Масса
Масштаб

Р 13,6 —

Нач.отв. Восильев
Н.контр. Ремизова
ГИП Толгский
Рук. гр. Ремизова
Инж. Меркулова116.81
106.81
106.81
106.81
106.81

Копировано в ворд

Формат А4

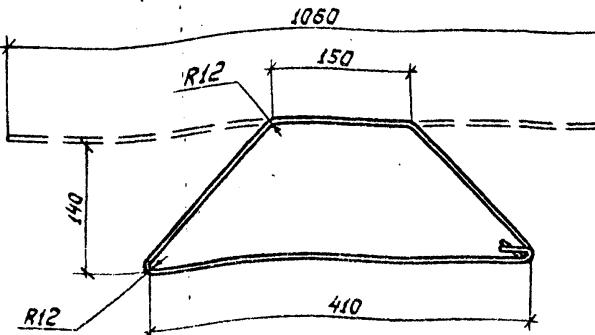


Заряд №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чания
<u>Детали</u>				
1	505-0-1.85 КЖИ. 721	ВА-1 ГОСТ 5181-82, Р=450	11	0,2 кг
2	505-0-1.85 КЖИ. 722	ВА-1 ГОСТ 5181-82, Р=3950	3	1,5 кг

505-0-1.85 КЖИ. 720		
Семка срмстурная	Стандарт	Масса
С17	Р	7,0
	Лист	Листов 1
Нач. отв. Васильев А.Г. 10.08.81		
Н.контр. Ремизова Е.Р. 10.08.81		
ГИП Толгский Ю.К. 10.08.81		
Рук. гр. Ремизова Е.Р. 10.08.81		
Инж. Меркулова И.С. 10.08.81		

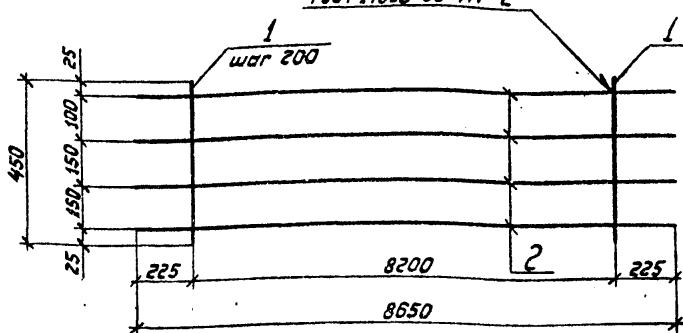
Копировано в Ворд

Формат А4



Шн. № подл. подпись и дата	Взам. инв. №	Хомут	Стандарт	Масса	Масштаб
		Х1	Р	0,4	—
			Лист	Листов 1	
Нач. отв. Васильев А.Г. 10.08.81					
Н.контр. Ремизова Е.Р. 10.08.81					
ГИП Толгский Ю.К. 10.08.81					
Рук. гр. Ремизова Е.Р. 10.08.81					
Инж. Меркулова И.С. 10.08.81					
ВА-1 ГОСТ 5181-82			ГИПРОРЕЧТРАНС		
Копировано в Ворд			Формат А4		

ГОСТ 14098-68-КТ-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1	505-0-1.85 КЖСИ. ШБМ3-11	10А-Г ГОСТ 5781-82, Е=450	42	0,3 кг	
54	2	505-0-1.85 КЖСИ. ШБМ3-12	14А-Г ГОСТ 5781-82, Е=8650	4	10,4 кг	

505-0-1.85 КЖСИ. ШБМ3-10

Сетка арматурная
С18

Станд. Масса Масштаб

Р 54,2 —

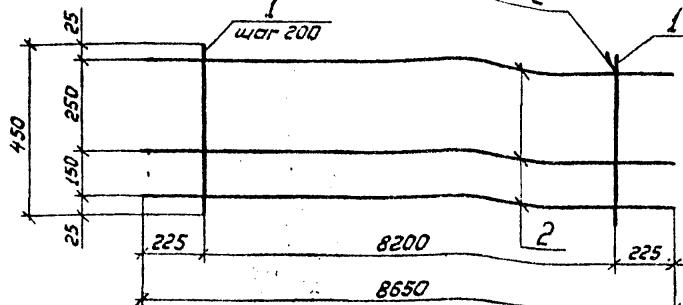
Лист Листов 1

Нач.отд.	Васильев	А.В.	10.05.81
Н.контр.	Ремизова	В.И.	10.05.81
ГПП	Толстый	Д.Д.	10.05.81
Рук.гр.	Ремизова	В.И.	10.05.81
Инж.	Меркулова	Н.Г.	10.05.81

Копировано в ворд

формат А4

ГОСТ 14098-68-КТ-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1	505-0-1.85 КЖСИ. ШБМ3-21	10А-Г ГОСТ 5781-82, Е=450	42	0,3 кг	
54	2	505-0-1.85 КЖСИ. ШБМ3-22	14А-Г ГОСТ 5781-82, Е=8650	3	10,4 кг	

505-0-1.85 КЖСИ. ШБМ3-20

Сетка арматурная
С19

Станд. Масса Масштаб

Р 43,8 —

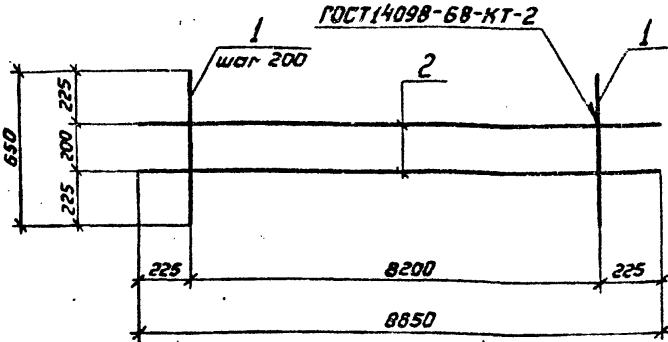
Лист Листов 1

Нач.отд.	Васильев	А.В.	10.05.81
Н.контр.	Ремизова	В.И.	10.05.81
ГПП	Толстый	Д.Д.	10.05.81
Рук.гр.	Ремизова	В.И.	10.05.81
Инж.	Меркулова	Н.Г.	10.05.81

Копировано в ворд

формат А4

Рисунок 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

Детали

64	1	505-0-1.85 КЖИ.ШБМ3-31	10А-Г ГОСТ 5781-82, Р=650	42	0.4 кг
64	2	505-0-1.85 КЖИ.ШБМ3-32	14А-Г ГОСТ 5781-82, Р=8650	2	10.4 кг

505-0-1.85 КЖИ.ШБМ3-30

Сетка арматурная
С20

Стандарт
Р

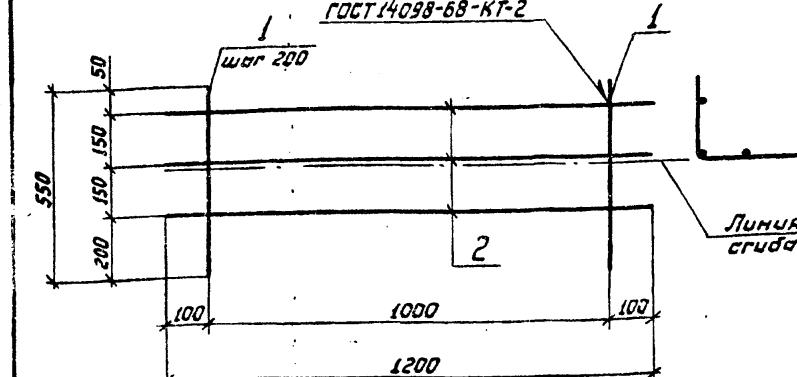
Масса
37,6

Масштаб
—

Лист
Листов 1

Копировал *Воронцов*

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

Детали

64	1	505-0-1.85 КЖИ.ШБМ3-41	10А-Г ГОСТ 5781-82, Р=550	5	0.3 к
64	2	505-0-1.85 КЖИ.ШБМ3-42	14А-Г ГОСТ 5781-82, Р=1200	3	1.5 к

505-0-1.85 КЖИ.ШБМ3-40

Сетка арматурная
С21

Стандарт
Р

Масса
6.3

Масштаб
—

Лист
Листов 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

Детали

64	1	505-0-1.85 КЖИ.ШБМ3-41	10А-Г ГОСТ 5781-82, Р=550	5	0.3 к
64	2	505-0-1.85 КЖИ.ШБМ3-42	14А-Г ГОСТ 5781-82, Р=1200	3	1.5 к

505-0-1.85 КЖИ.ШБМ3-40

Сетка арматурная
С21

Стандарт
Р

Масса
6.3

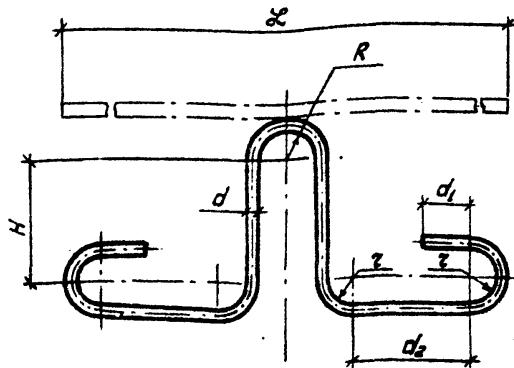
Масштаб
—

Лист
Листов 1

ГИПРОРЕЧТРАНС

Копировал *Воронцов*

Формат А4



Обозначение	Марка	Размеры, мм							Масса кг
		d	d ₁	d ₂	R	z	H	L	
505-0-1.85 КЖИ. 103	П-14	14	50	180	30	30	260	1450	1,8
505-0-1.85 КЖИ. 103-01	П-16	16	50	150	30	30	360	1600	2,5
505-0-1.85 КЖИ. 103-02	П-18	18	50	95	30	30	480	1740	3,5
505-0-1.85 КЖИ. 103-03	П-22	22	70	230	40	40	430	2100	6,3
505-0-1.85 КЖИ. 103-04	П-8	8	30	170	30	20	104	940	0,3

Петля монтажная П-22 при строительстве в северной строительно-климатической зоне изготавливается из горячекатаной арматурной стали класса А-1 марки ВСТЗсп2

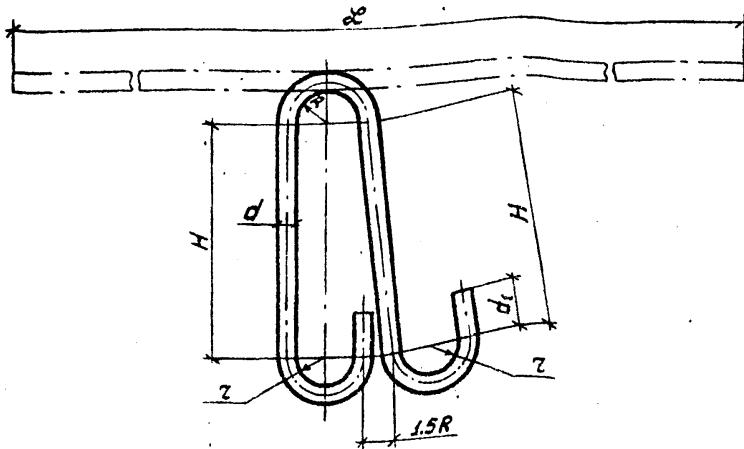
505-0-1.85 КЖИ. 103

Петля монтажная
П-4

Инв. № подл.	Приписка и отм.	Взят. инв. №	Петля монтажная П-4			Стадия	Масса	Массштаб
			Р	См. табл.	—			
Нач. подл.	Васильев	Р.В.	20.69					
Н. кондр.	Ремизова	Р.Н.	10.15					
ГИП	Толстиков	Г.И.	10.69					
Рук. гр.	Ремизова	Р.Н.	30.69					
Инж.	Меркулова	И.М.	18.05					
			А-1 ГОСТ 5781-82					
			ГИПРОРЕЧТРАНС					

Копировано в Фраг

Формат А4



Обозначение	Марка	Размеры, мм							Масса кг
		d	d ₁	R	z	H	L		
505-0-1.85 КЖИ. 104	П-14	14	50	30	30	500	1450	1,8	
505-0-1.85 КЖИ. 104-01	П-16	16	50	30	30	570	1600	2,5	
505-0-1.85 КЖИ. 104-02	П-18	18	50	30	30	635	1740	3,5	
505-0-1.85 КЖИ. 104-03	П-22	22	70	40	40	740	2100	6,3	
505-0-1.85 КЖИ. 104-04	П-10	10	30	30	20	350	1030	0,6	

Петля монтажная П-22 при строительстве в северной строительно-климатической зоне изготавливается из горячекатаной арматурной стали класса А-1 марки ВСТЗсп2

505-0-1.85 КЖИ. 104

Петля монтажная
П-4

Инв. № подл.	Приписка и отм.	Взят. инв. №	Петля монтажная П-4			Стадия	Масса	Массштаб
			Р	См. табл.	—			
Нач. подл.	Васильев	Р.В.	10.05					
Н. кондр.	Ремизова	Р.Н.	30.05					
ГИП	Толстиков	Г.И.	10.69					
Рук. гр.	Ремизова	Р.Н.	30.05					
Инж.	Меркулова	И.М.	10.05					
			А-1 ГОСТ 5781-82					
			ГИПРОРЕЧТРАНС					

Копировано в Фраг

Формат А4

Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 505-0-1.85 КЖМ. 170				Примечание
					01	02	03	04	
<u>Документация</u>									
АЗ		505-0-1.85 КЖМ. 170 СБ	Сборочный чертеж		1	1	1	1	
<u>Детали</u>									
54	1	505-0-1.85 КЖМ. 171	Уголок $125 \times 80 \times 7$ ГОСТ 8510-72 ВСТЗМП2 ГОСТ 535-75	$R=3900$	1				42,9 кг
		505-0-1.85 КЖМ. 171-01		$R=4100$	1				45,1 кг
54	2	505-0-1.85 КЖМ. 172	Уголок $125 \times 125 \times 8$ ГОСТ 8509-72 ВСТЗМП2 ГОСТ 535-75	$R=4400$		1			68,2 кг
		505-0-1.85 КЖМ. 172-01		$R=5000$		1			77,5 кг
					Марка	Лит.			
					МНН-3600	МНН-4100	МНН-4400	МНН-5000	МНН-5200

505-0-1.85 КЖМ. 170

Нач. отп.	Васильев	А.А.	11.04.81	Изделие закладное	Стадия	Лист	Листов
Н. конструктор	Ремизова	Л.В.	10.15.81				
МП	Толеский	А.С.	04.04.81				
Рук. гр.	Ремизова	Л.В.	31.15.81				
Инж.	Меркулова	Л.С.	18.04.81				

Копировано в формат

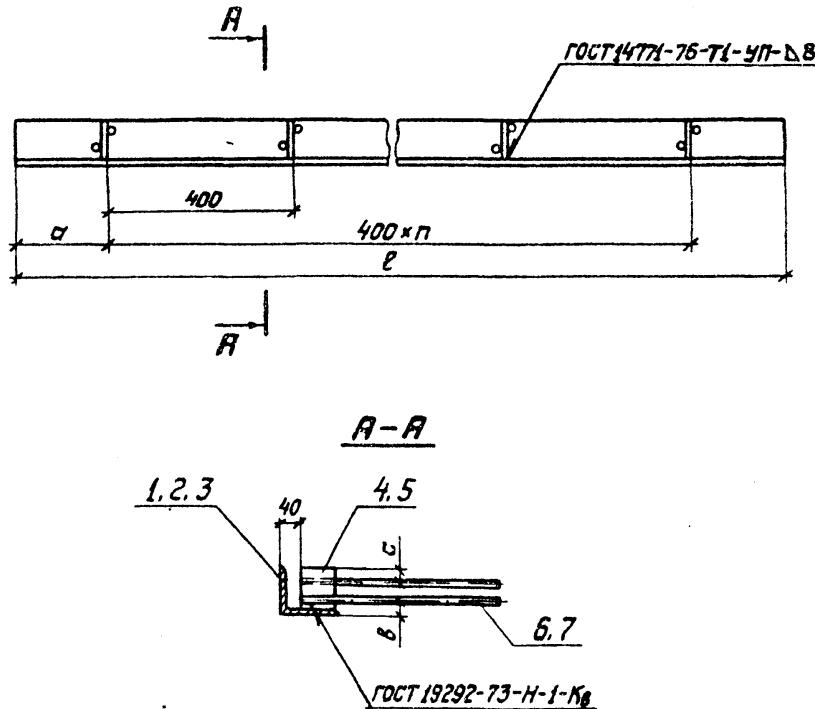
Формат А4

ЧНВ № 1000-01 Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 505-0-1.85 КЖМ. 170				Примечание
					01	02	03	04	
54	3	505-0-1.85 КЖМ. 173	Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8509-72 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73	$R=5200$	1				100,9 кг
54	4	505-0-1.85 КЖМ. 174	Полоса 8×70 ГОСТ 103-76 ВСТЗМП2 ГОСТ 535-79	$R=80$	10	10			0,3 кг
		505-0-1.85 КЖМ. 174-01		$R=130$		11	13		0,6 кг
54	5	505-0-1.85 КЖМ. 175	Полоса 8×10 ГОСТ 103-76 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73	$R=180$				13	0,9 кг
54	6	505-0-1.85 КЖМ. 176	12А-У ГОСТ 5781-82, $R=430$	20	20	22	28		0,4 кг
54	7	505-0-1.85 КЖМ. 177	12Ас-У ГОСТ 5781-82, $R=430$					26	0,4 кг
					Марка	Лит.			
					МНН-3600	МНН-4100	МНН-4400	МНН-5000	МНН-5200

505-0-1.85 КЖМ. 170

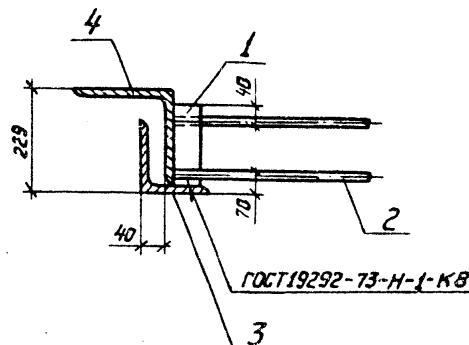
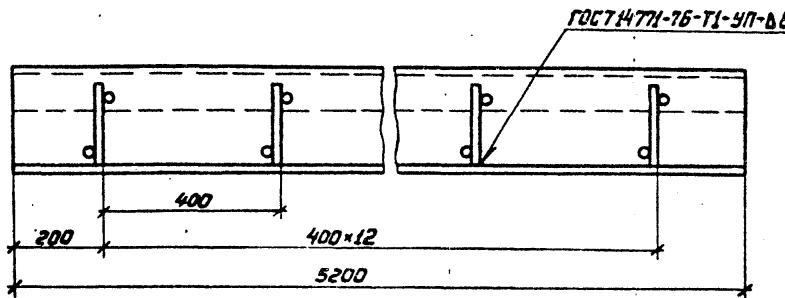
Лист 2



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг
		В	Д	П	В	С	
505-0-1.85 КЖСИ.170	МН1-3900	3900	150	9	25	15	53,9
505-0-1.85 КЖСИ.170 - 01	МН1-4100	4100	250	9	25	15	56,1
505-0-1.85 КЖСИ.170 - 02	МН1-4400	4400	200	10	35	25	83,6
505-0-1.85 КЖСИ.170 - 03	МН1-5000	5000	100	12	35	25	95,7
505-0-1.85 КЖСИ.170 - 04	МН1-5200	5200	200	12	50	60	123,0

505-0-1.85 КЖИ. 170 СБ

Изделие закладное МН1-Е.			Стодиа	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			R	См. табл.	—
Нач.отд.	Васильев	Г.в.д.	Лист	Листов 1	
Н. хандр.	Ремизова	Г.в.д.			
ГИП	Толгсний	Г.в.д.	226.97		
Рук. гр.	Ремизова	Г.в.д.	30.46.97		
Инж.	Меркулова	Г.в.д.	28.06.97		



Формулат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
Б4	1 505-0-1.85 КЖИ. 551	Полоса 8x70 ГОСТ103-76 09Г2С-Б ГОСТ19282-73	13	0.9 кг
Б4	2 505-0-1.85 КЖИ. 552	12Ас-Л ГОСТ5781-82, Р=430	26	0.4 кг
Б4	3 505-0-1.85 КЖИ. 553	Уголок 140x140x9 ГОСТ8509-72 09Г2С-Б ГОСТ19282-73		
		Р=5200	1	100.9 кг
Б4	4 505-0-1.85 КЖИ. 554	Уголок 220x220x14 ГОСТ8509-72 09Г2С-Б ГОСТ19282-73		
		Р=5200	1	246.5 кг

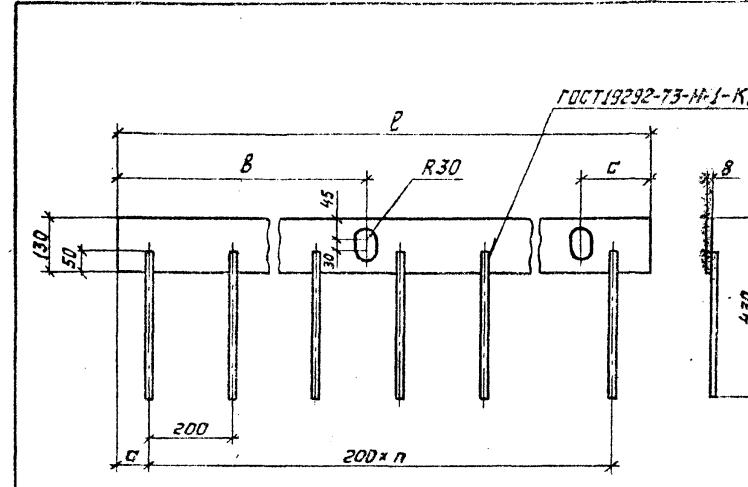
505-0-1.85 КЖИ. 550

Изделие закладное		Стандарт	Масса	Масса
Нач. отп.	Васильев	Р	369.5	—
Н. контр.	Ремизова	Лист	Листов 1	
ГНП	Полгский			
Рук. гр.	Ремизова			
Цнж.	Меркулова			

ГИПРОРЕЧТРАН

		505-0-1.85 КЗЧ4. 620	
		Часть 1	
Номер	Блокиров	Ремонт	Состо
Номер	Ремонт	Ремонт	Состо
ГНП	ГНП	ГНП	ГНП
Рук.ГР.	Ремонт	Ремонт	Ремонт
штук.	штук.	штук.	штук.

Digitized by srujanika@gmail.com



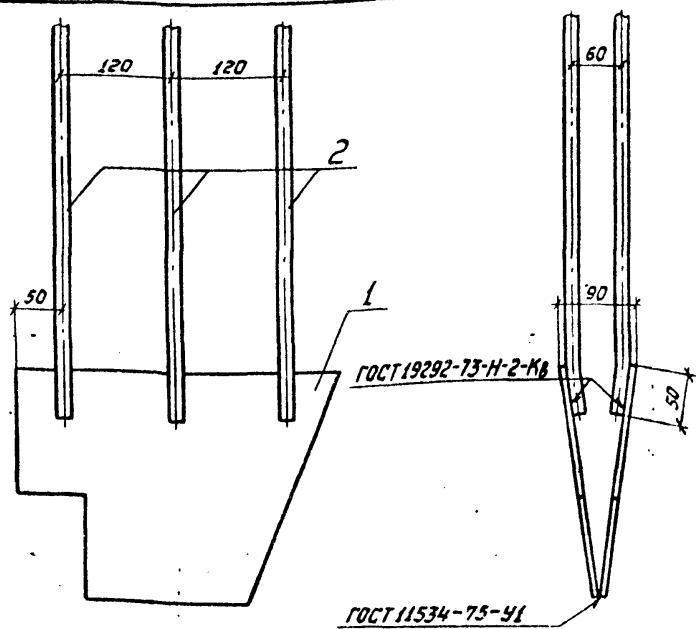
Обозначение	Марка	Размеры, мм				П	Масса, кг
		Р	Д	В	С		
505-0-1.85 КЖСИ. 620	МН3-3400	3400	100	820	250	16	32,8
505-0-1.85 КЖСИ. 620-01	МН3-4450	4450	25	1110	170	22	43,2

505-0-1.85 КЖЕИ. 620 СБ			
Изделие земледельческое МН3-2. Сборочный чертеж		Стадия	Масса
Нач. отр.	Фамилия	Р	Масштаб
Н. Конопа	Ремизова	Фото	1:00
ГИП	Толстский	Фото	1:00
рук. гр.	Ремизова	Фото	1:00
Инж.	Меркулова	Фото	1:00

Копировано ВФРад

Формат А4

Альбом 2



Номер	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
А4	1	505-0-1.85 КЖИ. 631	Лист	2	
Б4	2	505-0-1.85 КЖИ. 632	14А-ш ГОСТ 5782-82, $\ell=620$	6	0.8 кг

505-0-1.85 КЖИ. 630

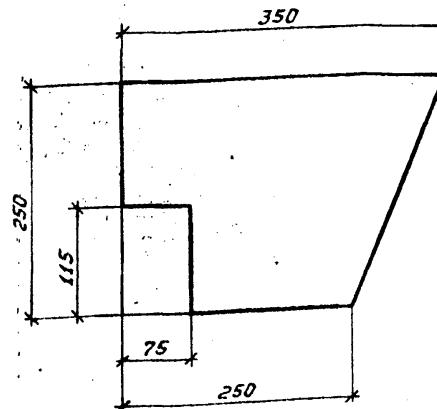
Изделие запасное
МН4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	13.2	1:5

Лист Листов 1

Копировано в формат

Формат А4



Изобр. № 2. ГОСТ 19292-73-Н-2-К8

505-0-1.85 КЖИ. 631

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.2	1:5

Лист Листов 1

Лист 8 ГОСТ 19903-74
ВСт3кл2 ГОСТ 14637-79
Копировано в формат

Формат А4

ГИПРОРЕЧТРАНС

Марка элемента	КГ																		Всего	
	Изделия армоматурные																			
	Арматура класса																			
	A-I					A-II					A-II					A-III				
ГОСТ 5781 - 82																				
ШТ1	5,3	—	7,2	—	—	12,5	90,3	5,0	95,3	—	—	—	—	22,2	—	23,4	—	—	—	45,6 153,4
ШТ1-1	5,3	—	7,2	—	—	12,5	90,3	5,0	95,3	—	—	—	—	22,2	—	18,0	—	—	—	40,2 148,0
ШТ2	7,2	—	—	10,0	—	17,2	106,1	5,4	111,5	—	—	—	—	26,7	—	—	—	53,4	—	80,1 208,8
ШТ2-1	7,2	—	—	10,0	—	17,2	106,1	5,4	111,5	—	—	—	—	26,7	—	—	35,7	—	—	62,4 191,1
ШТ3	24,5	—	—	—	25,2	49,7	—	199,5	199,5	—	—	—	—	—	40,6	—	—	62,4	—	103,0 352,2
ШТ4	27,4	—	—	—	25,2	52,6	—	208,0	208,0	—	—	—	—	—	46,2	18,6	—	—	—	115,2 180,0 440,6
ШТ4-1	27,4	—	—	—	25,2	52,6	—	221,6	221,6	—	—	—	—	—	46,2	—	—	—	91,8	— 138,0 412,2
ШТС	0,9	43,8	—	24,2	25,2	94,1	—	—	—	208,0	203,0	248,1	659,1	—	—	—	—	—	—	— 753,2
ШП1	19,2	13,6	—	—	—	32,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40,0	—	—	—	40,0 72,8
ШП2	24,8	13,6	—	—	—	36,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	131,2	— 131,2 169,6	
ПО	12,5	—	—	38,0	—	50,5	9,6	—	9,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	— 60,1

Нач.отд.	Васильев	В.А.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
И.контр.	Ремизова	Арсентьев	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ГИП	Толгский	Д.Р.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Рук.гр.	Ремизова	Арсентьев	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Инж.	Перкулова	Денисова	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

505-0-1.85 КЖИ.000 д1

Ведомость
расхода сталиСтраница Лист Листов
р 1 2

СИПРОРЕЧТРАНС

Копировано в Форум

Формат А3

кг

Продолжение

Изделия закладные												Общий расход											
Арматура класса						Прокат стали																	
Р-ІІ	Рс-ІІ	Р-ІІІ	В Ст 3 кп 2						09Г2С-6														
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-72	профильная сталь	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-72																	
Ф12	Итого	Ф12	Итого	Ф14	Итого	-8x70	-8x130	Итого	Л25x80г	Итого	Л25x125г	Итого	δ=8	Итого	-8x70	Итого	Л40x140г	Итого	Л20x220г	Итого			
16.0	16.0	—	—	—	—	6.0	—	6.0	85.8	85.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	107.8	261.2	
16.0	16.0	—	—	—	—	6.0	—	6.0	85.8	85.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	107.8	255.8	
16.0	16.0	—	—	—	—	6.0	—	6.0	90.2	90.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	112.2	321.0	
16.0	16.0	—	—	—	—	6.0	—	6.0	90.2	90.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	112.2	303.3	
17.6	17.6	—	—	—	—	13.2	—	13.2	—	—	136.4	136.4	—	—	—	—	—	—	—	—	167.2	519.3	
20.8	20.8	—	—	—	—	15.6	—	15.6	—	—	155.0	155.0	—	—	—	—	—	—	—	—	191.4	632.0	
20.8	20.8	—	—	—	—	15.6	—	15.6	—	—	155.0	155.0	—	—	—	—	—	—	—	—	191.4	603.6	
—	—	20.8	20.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23.4	23.4	201.8	246.5	448.3	
5.1	5.1	—	—	4.8	4.8	—	27.7	27.7	—	—	—	—	8.4	8.4	—	—	—	—	—	—	—	46.0	118.8
6.9	6.9	—	—	4.8	4.8	—	36.3	36.3	—	—	—	—	8.4	8.4	—	—	—	—	—	—	—	56.4	226.0
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60.1	

О т п е ч а т а н о
в Новосибирском филиале ЦУПИ
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 14 II 1986.
Заказ Г-438 Тираж 300