

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2

Часть 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

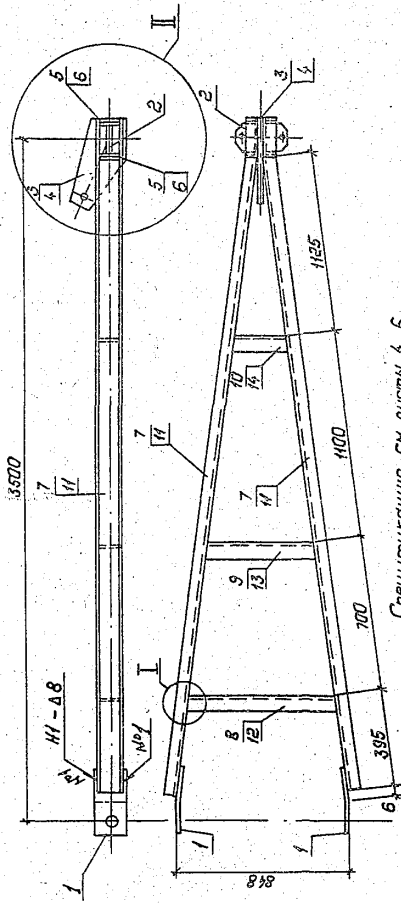
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2594/4

СФ ШПТ 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4

Зак. 3571 инв. 2594/4 тираж 1500

Сдано в печать 27.06.1989 Цена 4-48

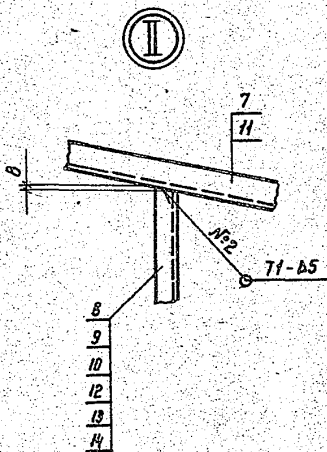


Спецификацию см. листы 4...6

3.407.1-151.2-139СБ		Стандарты СССР	Масштаб
Зав. проект	Горелов	Р	СМ. 1:20
Г.И.П.	Пончик	Лист 1	Листов 5
Руч. эр.	Гавальцев	ЭНЕРГОСТЫИРОЕНТИИ	
И. контро.	Солова	Сборн-Зетодное отделение	
Проверил	Саломе	Ленинград	
Ст. инж.	Бонгаров	Формат: А4	

Контроль: Парас

Обозначение	Марка	К мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 139 СБ	С 132	90	141,0
-01	С 133	90	158,0
-02	С 134	185	143,6
-03	С 135	185	160,6



Электроды Э42А ГОСТ 3467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Дата и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-139 СБ

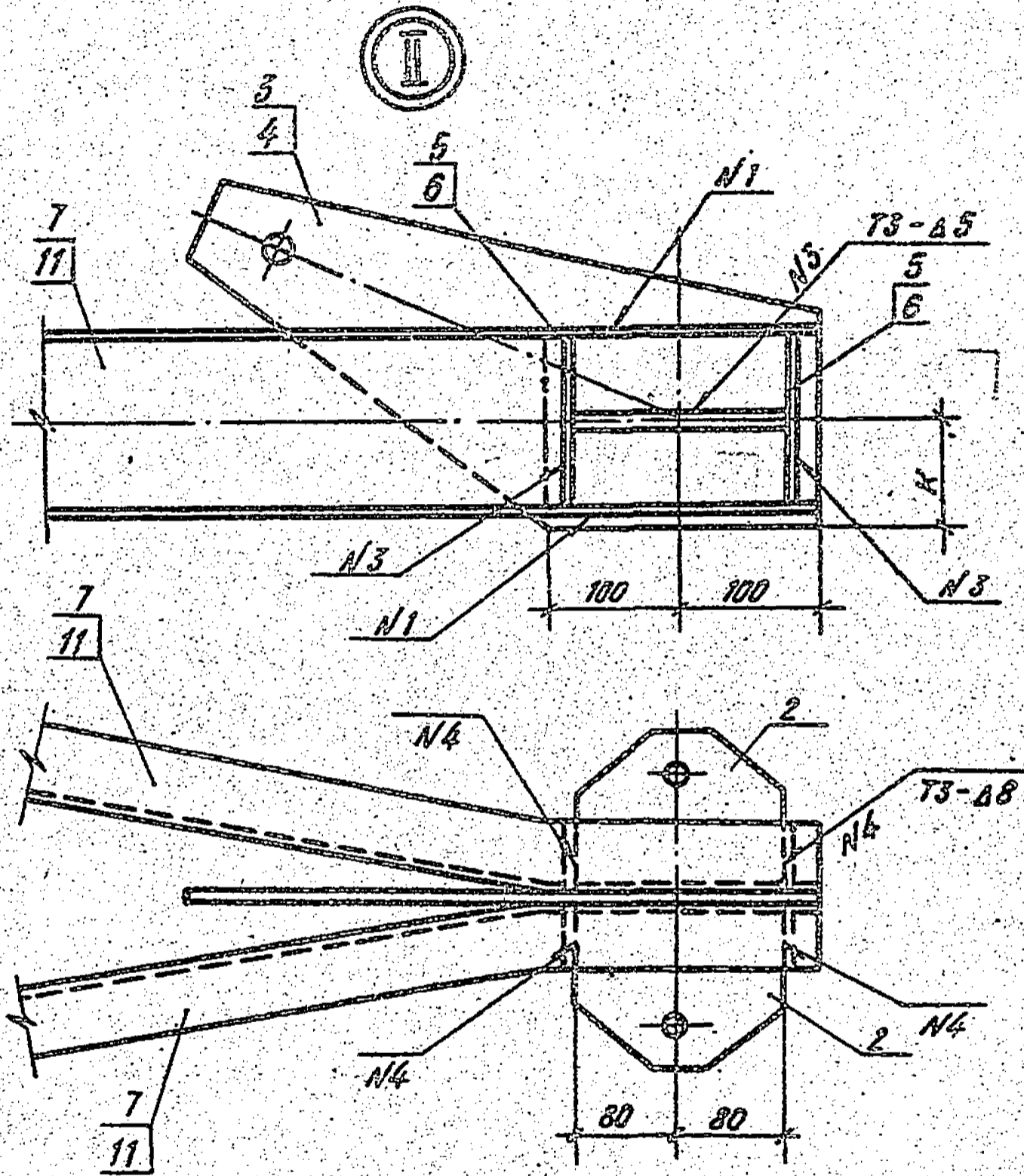
Лист

2

Копир. №22

формат А4

2594/4



3.4071-151.2-139 СБ
 3

3.4071-151.2-139 СБ

Лист
3

Копир. Мел.

2594/4

Формат А4

Шифр документа	Подпись и дата	Взнос чина
----------------	----------------	------------

Формат	Зам	Лист	Обозначение	Наименование	Таблица						Примечание	
					01	02	03	04	05	06		
			3.4071-151.0-00070	Техническое описание	×	×	×					
			3.4071-151.2-139 СБ	Сборный чертеж	×	×	×					
				Автол								
			1 3.4071-151.2-142	Пластина М 213	2	2	2	2	2			
			2 3.4071-151.2-143	Пластина М 214	2	2	2	2	2			
			3 3.4071-151.2-144-01	Пластина М 216	1	1						
			4 3.4071-151.2-145-01	Пластина М 218					1	1		
			5 3.4071-151.2-146-02	Пластина М 221	4				4			
			6 --03	Пластина М 222	4				4			

Продолжение спецификации см. листы 5, 6

2594/4

3.4071-151.2-139	Лист	4	Листов	6
10яса С132-С135	Р	4	Листов	6
Спецификация	Кантергосетпроект	Север-Золотые орбиде	Ленинград	Старост. А.А.

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Полюс исполнения 3 407 1-1512 - 139 СБ				Примечание
					-	01	02	03	
64		7	3 407 1-1512-139 СБ	Пояс М 225 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=3320 ВСтЗпсб 7914-1-3025-40		2	2		43,3 кг
64		8	3 407 1-1512 - 139 СБ	Распорка М 226 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=185 ВСтЗпсб 7914-1-3025-40		1	1		9,4 кг
64		9	3 407 1-1512 - 139 СБ	Распорка М 227 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=335 ВСтЗпсб 7914-1-3025-40		1	1		7,2 кг
54		10	3 407 1-1512 - 139 СБ	Распорка М 228 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=330 ВСтЗпсб 7914-1-3025-40		1	1		3,8 кг

Продолжение спецификации см. лист 6.

Лист	5
Формат А4	3 407 1-1512-139
Копировал ЛУД	

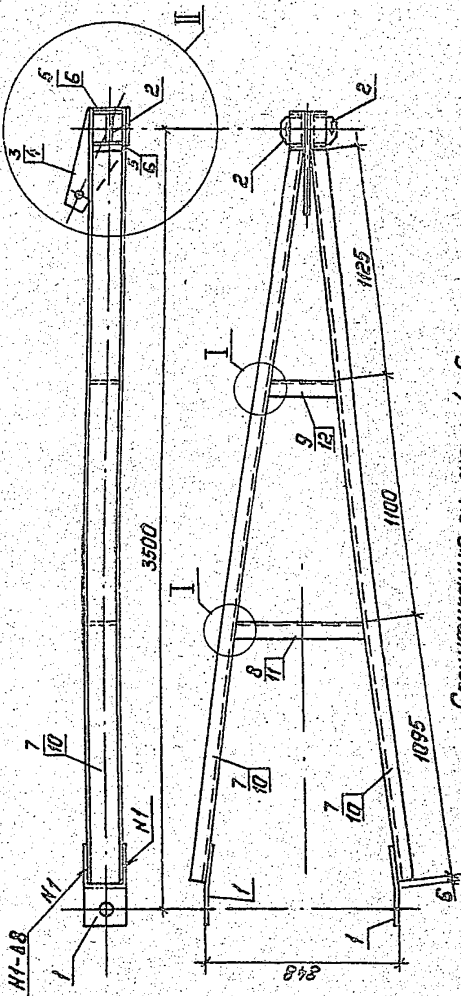
Формат
Зона
Лос.

Подпись даты

Владелец МЭ

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Мол. на истощение 3.4071-151.2 - 139 СБ				Приме
					-	01	02	03	
Б4		11	3.4071-151.2 - 139 СБ	Лос М 229 Шеллер 16 ГОСТ 8240-72 L-3720 ВСтЗпс-В 7974-1-3023-80	2		2		чашки 50,0 кг
Б4		12	3.4071-151.2 - 139 СБ	Распарка М 230 Шеллер 16 ГОСТ 8240-72 L-765 ВСтЗпс-В 7974-1-3023-80	1		1		15,0 кг
Б4		13	3.4071-151.2 - 139 СБ	Распарка М 231 Шеллер 16 ГОСТ 8240-72 L-585 ВСтЗпс-В 7974-1-3023-80	1		1		8,3 кг
Б4		14	3.4071-151.2 - 139 СБ	Распарка М 232 Шеллер 16 ГОСТ 8240-72 L-310 ВСтЗпс-В 7974-1-3023-80	1		1		4,4 кг

3.4071-151.2 - 139
Копировал ЛУК
Формат Б4



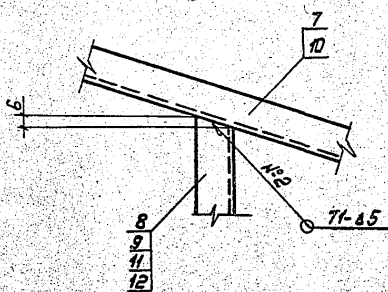
Спецификация см. листы 4...6

3.407.1-151.2-140СБ		Стальной Массы		Автомат	
Р	СН.	1:20	табл.	1:5	
Лист 1		Листов 6			
<p>ЛЕНЕРСКИЙ ПРОЕКТИН</p> <p>Центральный отделение</p> <p>Ленинград</p>					
<p>ЛЕНЕРСКИЙ ПРОЕКТИН</p> <p>Сборочный чертеж</p>			<p>Страна: Польша</p>		
Зав. чертеж	Горелав	5-1	Л.М.В.		
ГПП	Полчук	Б.П.	Л.М.В.		
Сук. пр.	Сильверман	В.В.	Л.М.В.		
И. констр.	Срнуба	В.А.	Л.М.В.		
Профессор	Селиванов	Л.С.	Л.М.В.		
Ст. инж.	Селезнев	В.В.	Л.М.В.		

ИУ-48

Обозначение	Марка	К мм	Масса кг
3.407.1-151.2-140СБ	С 136	70	100.0
-01	С 137	70	114.8
-02	С 138	165	102.6
-03	С 139	165	117.4

Ⓘ



Ил. № 1-100/л. Подпись и дата. Выполнил №:

3.407.1-151.2-140СБ

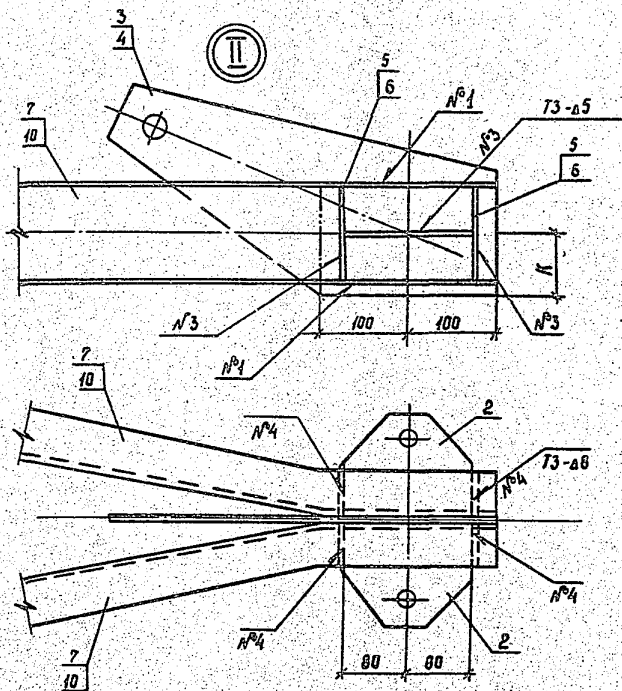
Лист

2

Копирова: 100%

Формат: А4

2594/4



Электроды 342А ГОСТ 9467-75.

Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3407.1-151.2-140СБ

ИЛСМ

3

Копир. Союз.

2594/4

Формат А4

Формат
Зона
№з.
Имя и подл. подпись ч. дата
330 мм х 420 мм

№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3407.1			140СВ	Примечание
			— 01	02	03		
А4	3407.1-1510-00070	Документация	×	×	×		
А4	3407.1-1512-140СВ	Техническое описание Сборочный чертеж	×	×	×		
А4	3407.1-1512-142	Автомат					
А4	3407.1-1512-143	Пластина М 213	2	2	2		
А4	3407.1-1512-144	Пластина М 214	2	2	2		
А4	3407.1-1512-145	Пластина М 215	1	1	1		
А4	3407.1-1512-146	Пластина М 217					
А4		Пластина М 219	4	4	4		
А4	-01	Пластина М 220	4	4	4		

Продолжение спецификации см. листы 5, 6.

Задание	Горелка	Лист	Лист	Лист
Тип	Почук	Р	Ч	Б
Руч. нр.	Голлервич	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЦЕНТ		
Исполн.	Орлов	Северное отделение		
Исполн.	Соловья	Ленинград		
Статус	Взгод	Лист 14		

3.407.1-1512-140

Листы С 136 + С 139
Спецификация

Формат Знак	Обозначение	Наименование	Пол. на исполнение З 4071-1512-140 С.Б					Примечание
			- 01	02	03			
Б4	З 4071-1512-140 С.Б	Логс М 233 Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВспЗлсВ 7474-1-3023-80	2	2				30,2 кг
Б4	З 4071-1512-140 С.Б	Распорка М 234 Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=585 ВспЗлсВ 7474-1-3023-80	1	1				5,0 кг
Б4	З 4071-1512-140 С.Б	Распорка М 235 Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=510 ВспЗлсВ 7474-1-3023-80	1	1				2,7 кг
Б4	З 4071-1512-140 С.Б	Логс М 236 Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВспЗлсВ 7474-1-3023-80	2	2				36,6 кг

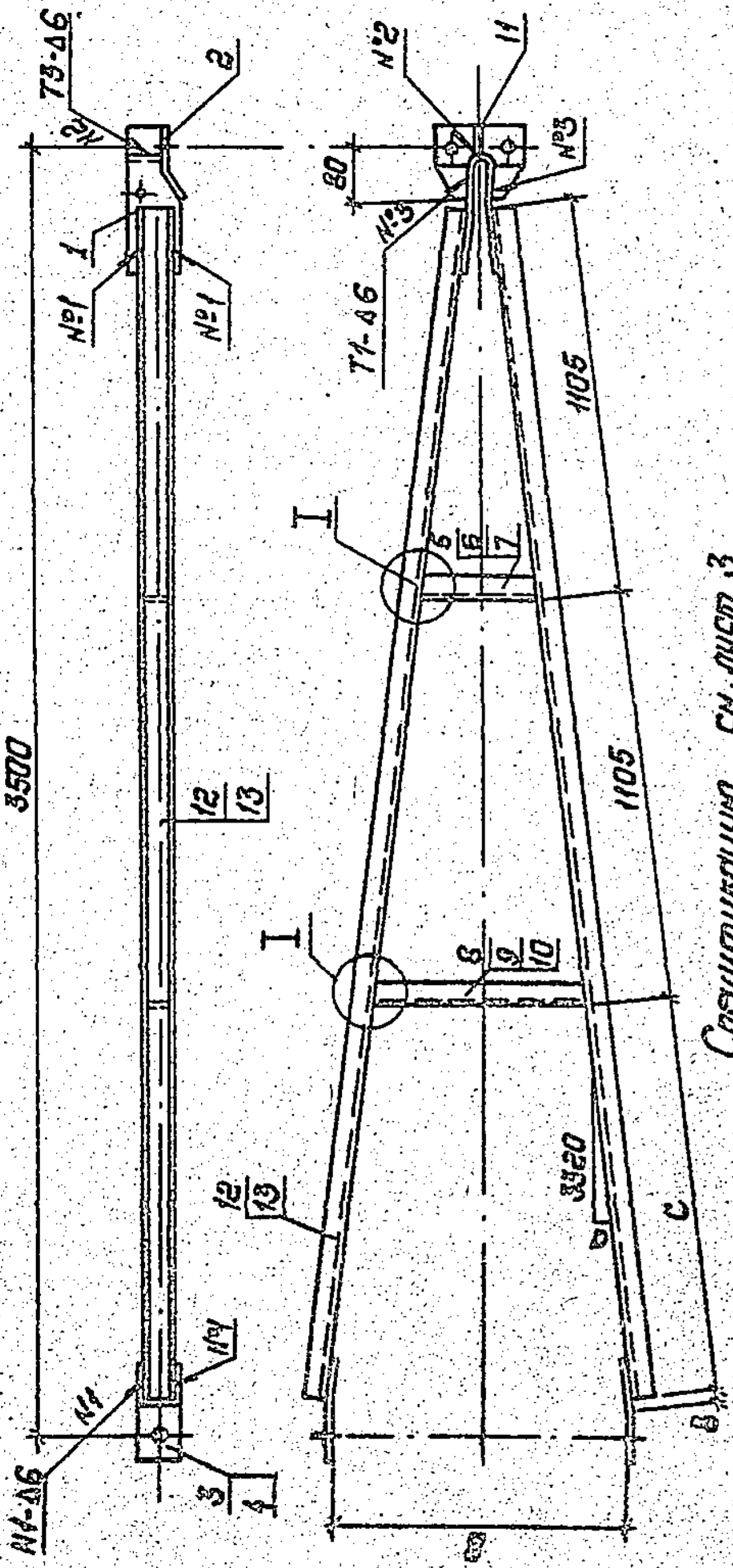
Продолжение спецификации см. лист б.

лист	5
Копирован АИИ	З 4071-1512-140
Формат	Б4

Имя, фамилия, подпись и дата
 Издание №

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Итого			Примечание
					01	02	03	
Б4			3407.1-1512-140 СБ	Распорка М 237	1	1	1	6,1 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=588 ВБ-Лсб ТУ14-1-3023-80				
Б4			3407.1-1512-140 СБ	Распорка М 238	1	1	1	3,2 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=370 ВБ-Лсб ТУ14-1-3023-80				

Лист 6
 Форма 4
 3407.1-1512-140
 Копира и ЛФ



Спецификация см. лист 3

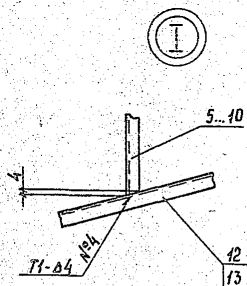
3.407.1-151.2-141СБ

№ п/п	Исполнитель	Дата	№ табл.	Исполнитель
1	Горелов	10.06.98	Р	Листов 3
2	Пинчук	10.06.98		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
3	Гольберг	10.06.98		Служба-Замглавотделен
4	Орлова	10.06.98		Ленинград
5	Султан	10.06.98		Формат: А4
6	Борщев	10.06.98		

Пояса С140-С142
Сборочный чертеж

Корпус: Лазе

Обозначение	Марка	a мм	c мм	В мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-141 СБ	С 140	222,0	1110	465	55,7
-01	С 141	237,5	1110	495	55,8
-02	С 142	389,5	1125	800	58,4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Изд. № 001. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-141 СБ

Лист
2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист №			Примечание
				— 01 —	— 02 —		
			<u>Документация</u>				
А4		3.407.1-151.2-00070	Техническое описание	×	×	×	
А4		3.407.1-151.2-141 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
			<u>Детали</u>				
А4	1	3.407.1-151.2-006	Пластина М 10	1	1	1	
А4	2	3.407.1-151.2-009	Пластина М 11	1	1	1	
А4	3	3.407.1-151.2-147	Пластина М223	2	2		
А4	4	- 01	Пластина М224			2	
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80				
А4	5	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М239, L=185	1			1,3 кг
А4	6	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М240, L=195		1		1,3 кг
А4	7	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М241, L=245			1	2,1 кг
А4	8	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М242, L=335	1			2,4 кг
А4	9	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М243, L=355		1		2,5 кг
А4	10	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М244, L=555			1	3,9 кг
			<u>Материалы</u>				
	11		Полоса 6x40 ГОСТ 113-76 L=50 ВСтЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80	1	1	1	0,1 кг
	12		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ ПСБ L=3328 ТУ 14-1-3023-80	2	2		23,4 кг
	13		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ ПСБ L=3335 ТУ 14-1-3023-80			2	23,5 кг

Имя, фамилия, должность, подпись и дата

Зав. инж. С. Горелов	Л. А. 88
Г. И. Пиччук	Л. А. 88
Р. К. З. Голыгер	Л. А. 88
Н. контр. Орлова	Л. А. 88
Пров. Салта	Л. А. 88
Ст. инж. Богорад	Л. А. 88

3407.1-151.2-141

Листа С140÷С142
Спецификация

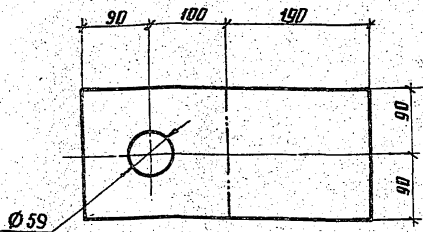
Листов	Лист	Листов
3	3	3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Север-Западное отделение
Ленинград

Копировано в АУБ

Формат А4

2594/4



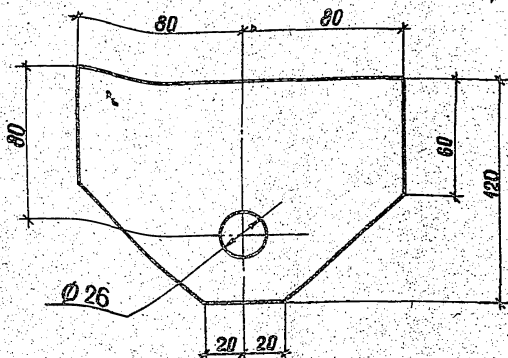
Путь в горячем состоянии.

Лист № 1 из 1
Имя отчества и должность
ВЗРОСЛИ ИЛИ НЕ

					3.407.1-151.2-142			
					Пластина М213	Стадия	Масштаб	Масштаб
Заб. индекс	ГОРДАЛОВ	ГМ	ГМ	ГМ	Лист	Р	83	15
ГИП	ПИНЧУК	ГМ	ГМ	ГМ		Листов		
ВК. вр.	ГЛАДОВ	ГМ	ГМ	ГМ	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Северо-Западное отделение Ленинград			
Н. КЕМЕР	ОВАРБА	ГМ	ГМ	ГМ				
ИЗДАТЕЛЬ	ЛЮДИНОВА	ГМ	ГМ	ГМ				
Ст. инж.	БЕГОРОД	ГМ	ГМ	ГМ	Полоса 16×480 ГОСТ 403-76 L=380 ВЛЭсп5ТУ44-1-3023-80			

копир. Анис

2594/4 формат А4



3.407.1-151.2-143

Пластина М24

Стадия Масса Масштаб

Р 3.0 1:2

Лист Листов

Полоса
L = 16025x120 ГОСТ 103-76
ВСтЗСП5 1944-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

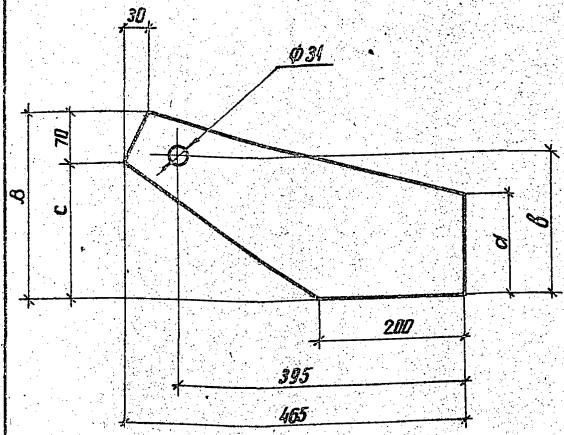
копир. Акц.

формат А4

2594/4

Имя, № подл., Подпись и дата, 33071.1/10/77

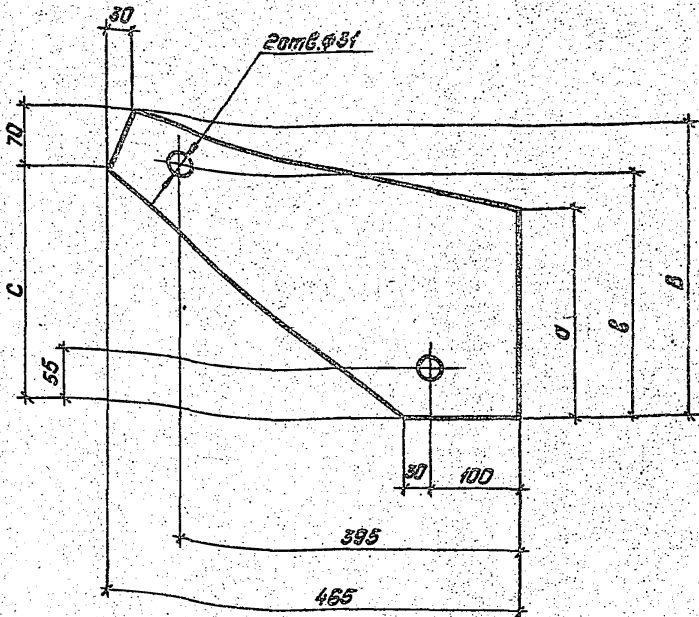
Зав. н/кад.	Горелов	Горелов	1.11.83
ГИП	Линчик	Линчик	1.04.82
Рук. зр.	Гладкович	Гладкович	1.01.81
Н. к. инж.	Орлова	Орлова	1.11.81
Посл. инж.	Савица	Савица	1.11.82
Ст. инж.	Богорад	Богорад	1.11.82



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	с, мм	В, мм	Масса кг
3.407.1-151.2-144	М 215	140	195	185	255	8,5
-01	М 216	180	215	205	275	9,8

Изм. № табл. / Изменения в табл.

				3.407.1-151.2-144		
				Пластины М 215, М 216		
				Стадия		Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист		Листов
				Лист 16		Листов
				Л = 465 в Ст 3сп5ГУ4-Г-3023-80		
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		



Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	c, мм	B, мм	Масса
3.407.1-151.2-145	М217	235	290	280	350	11.1
-01	М218	275	310	300	370	12.4

3.407.1-151.2-145

Пластины М217, М218

Этадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

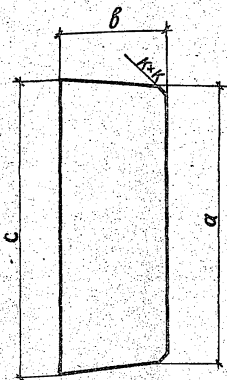
Лист 16 ГОСТ 19903-74
L=465 БСт 3сп 5Т314-1-3023-80

Зав. инж. Горелов	Лист	7.11.88
Гип. Пичуков	Лист	7.01.88
Рук. ер. Гальперин	Лист	7.04.88
Н. контр. Орлова	Лист	7.06.88
Проверил Салита	Лист	7.06.88
Ст. инж. Багорид	Лист	7.06.88

Копирован: Палье

Формат: А6

Исполнительный отдел



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса кг.
		a	b	k	c	
3.4071-151.2-146	M 219	80	40	4	87	0,2
-01	M 220	99	45	4	107	0,3
-02	M 221	118	50	5	127	0,4
-03	M 222	136	55	5	146	0,5

Изм. № 001/1. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм. № 001/1	Подпись	Дата	Взам. инв. №

3.4071-151.2-146

Пластины М219-М222

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист		Листов

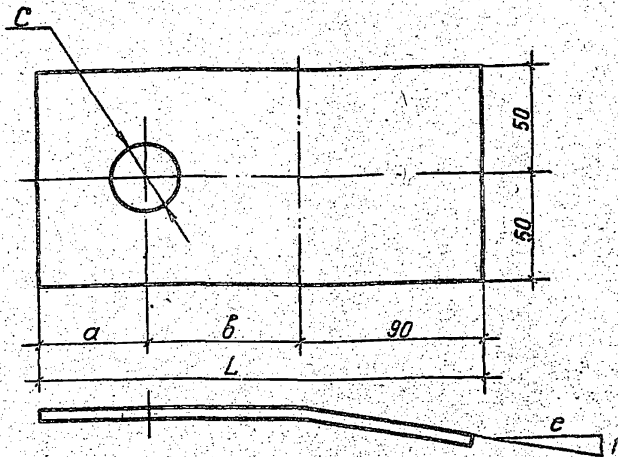
Полоса 8 ГОСТ 103-76
ВСтЗ псб 1944-1-3023

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

ксп. А.И.И.

форма №

2594/4



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг
		a	b	c	e	L	
3.407.1-151.2 - 147	М 223	50	100	31	14	240	1,5
-01	М 224	60	100	39	8	250	1,6

Гнуть в горячем состоянии

3.407-151.2-147

Лист	Масса	Масштаб
Р	от табл.	—
Лист	Листов	

Инж. НАИДЕС	Горелов	Л	1.04.82
Г.И. П.	Панчук	Л	1.04.82
Рук. гр.	Гальперин	Л	1.04.82
Н. контр.	Орлова	Л	1.04.82
Проверил	Салита	Л	1.04.82
Ст. ч.чк.	Возград	Л	1.04.82

Пластины М223, М224

Полоса 8-100 ГОСТ 103-76
В Слз пс 61944-1-3023-80

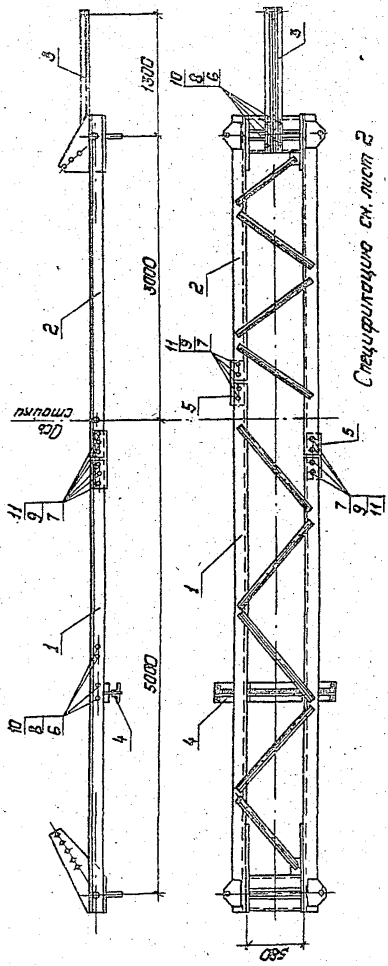
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западный отдел
Ленинград

Копир. Лы

Формат А4

2594/4

Шифр подл. Подпись и дата Выполнил: И.С.



3.407.1-1512-148 СБ		Сталь	Масса	Изготовил
		Р	700.0	1-40
ПОРС С.143 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 2	
		ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЕ		
Катковские планы		Исполнитель		
		Формат: А4		

Материал	Сорт	1.08.88
Пиломатериал	Лиственница	1.08.88
Фундамент	Бетон	1.08.88
Проверено	И.С.	1.08.88
Кто читает	С.С.	1.08.88

Формат	Зона	Пр.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1 - 151.0 - 000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1 - 151.2 - 148 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1 - 151.2 - 149 СБ	Пояс С 144	1	
А4	2		3.407.1 - 151.2 - 150 СБ	Пояс С 145	1	
А4	3		3.407.1 - 151.2 - 151 СБ	Консоль С 146	1	
А4	4		3.407.1 - 151.2 - 152 СБ	Подвеска С 147	1	
				<u>Ассембли</u>		
А4	5		3.407.1 - 151.2 - 072	Накладка М 123	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болты ГОСТ 7798-70		
	7			М 20 - 80 x 65.46	12	0,23 кг
				М 30 - 80 x 90.46	20	0,75 кг
	8			Гайки ГОСТ 5915-70		
	9			М 20 - 7Н 4	12	0,06 кг
				М 30 - 7Н 4	20	0,22 кг
	10			Шайбы ГОСТ 11371-78		
	11			20 - 004	24	0,02 кг
				30 - 004	40	0,07 кг

3.407.1 - 151.2 - 148

Пояс С 143
Спецификация

Зав. НИИЭС	Горелов	Лоп	6.01.88
ГИП	Пимчук	Лоп	6.01.88
Рук. гр.	Гольперин	Лоп	6.01.88
Н. контр.	Орлов	Валов	6.01.88
Проб.	Логина	Лоп	6.01.88
Ст. инж.	Салита	Валов	6.01.88

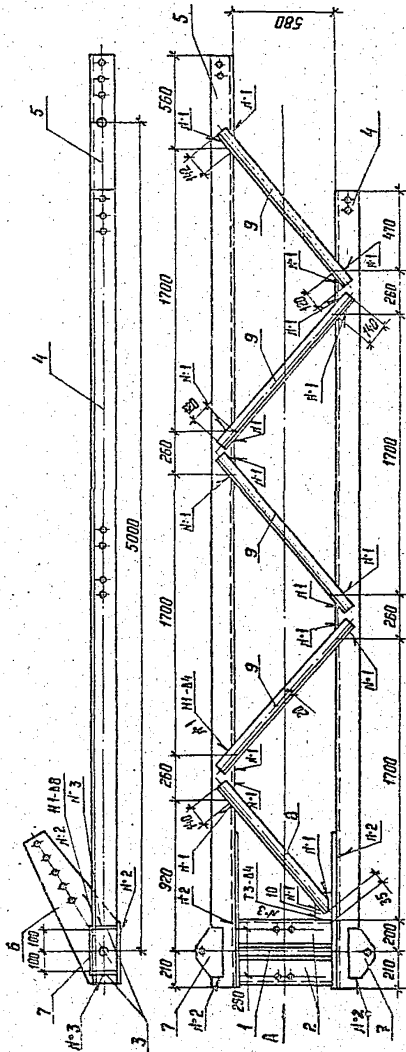
Студия	Лист	Листов
Р	2	2

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Северо-Западное отделение
Ленинград

Удоб. № похи

Подпись и дата

Взам. инв. №



1. Электроды ЭИ209, лист 3107-75
 2. Сварочные швы по ГОСТ 5204-80
- Спецификацию см. лист 3

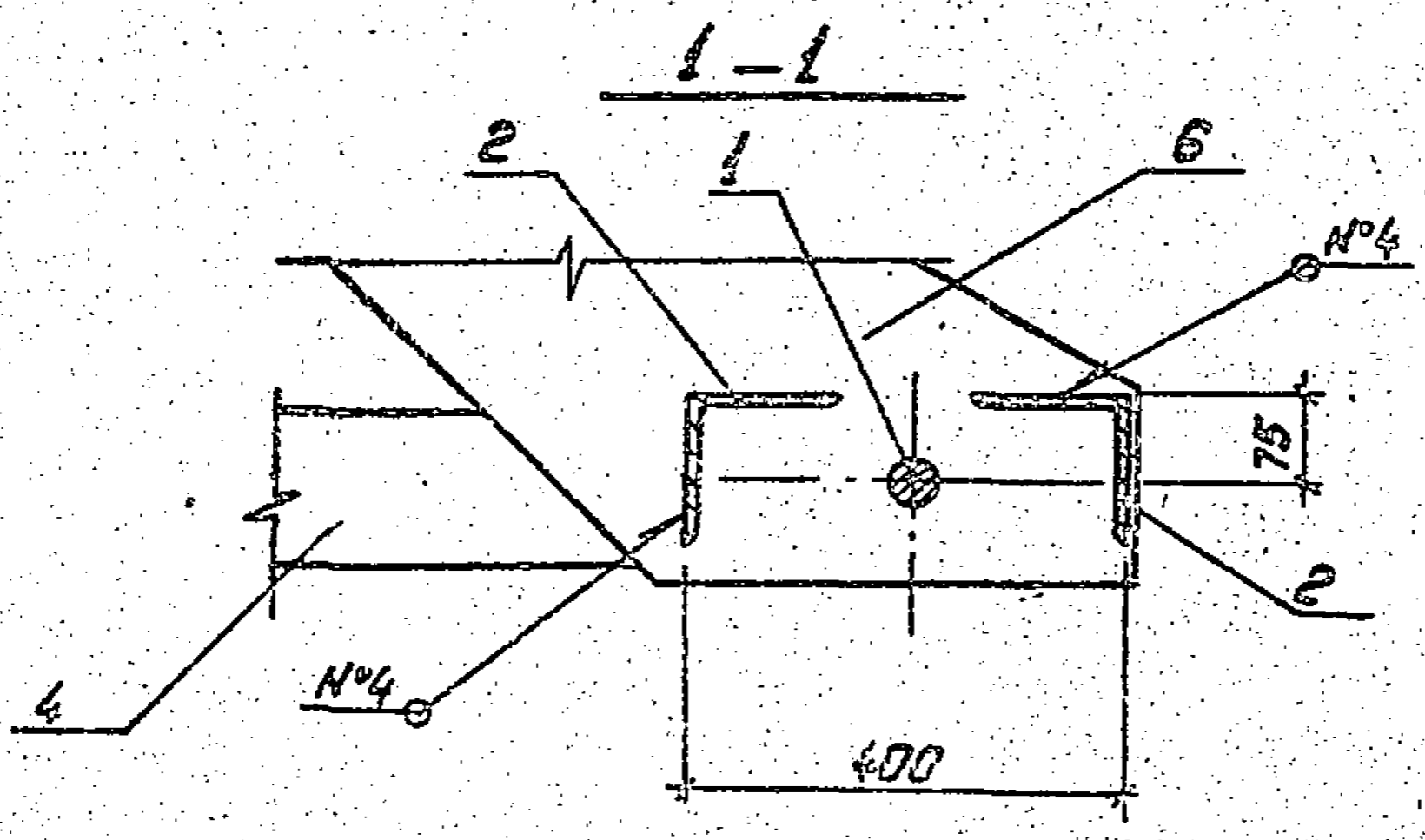
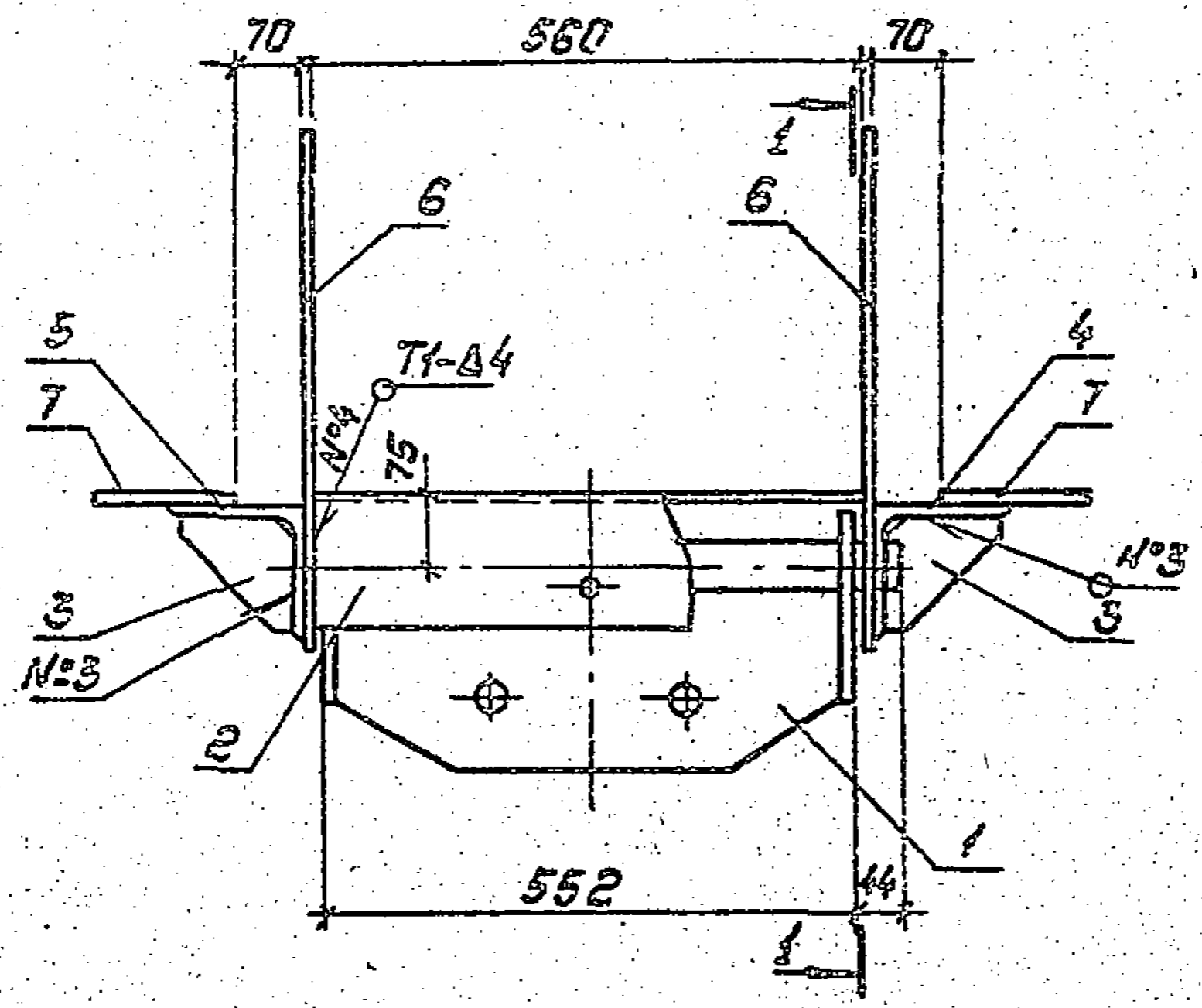
3. 407.1 - 151.2 - 149 СБ

Лист С 144
Сборочный чертёж

Сталь	Класс	Масштаб
Р	350,6	1:25
Лист 1 из листов 3		
ЭНЕРГСОЕТАПРДКТ		
Север-Этапное отделение		
Ленинград		
Формат А4		

Листр. №24

Bud A



3.407.1-151.2-149

Корпус: лат.е

Формат: А6

2594/4

Лист 2 из 2

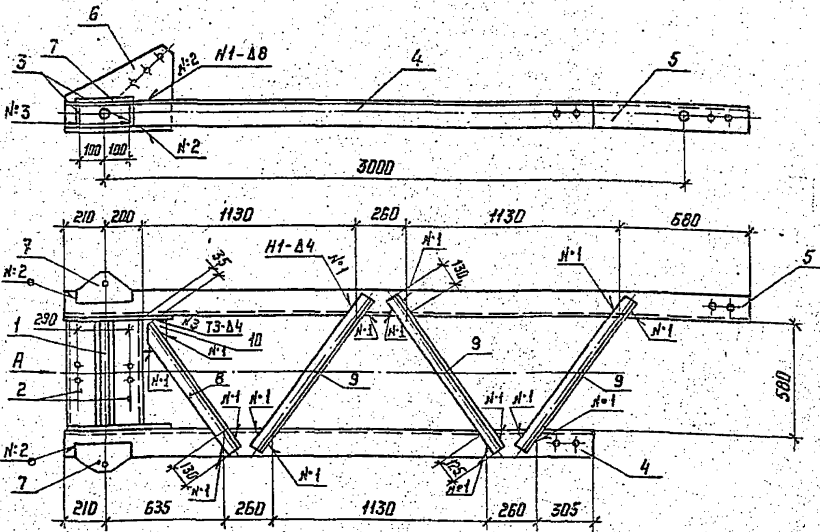
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-149СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-069СВ	Подвеска С49	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-151.2-077	Распарка М128	2	
A4	3		3.407.1-151.2-078	Пластина М129	4	
A4	4		3.407.1-151.2-153	Пояс М.245	1	
A4	5		3.407.1-151.2-154	Пояс М.246	1	
A4	6		3.407.1-151.2-157	Пластина М249	2	
A4	7		3.407.1-151.2-159	Пластина М251	2	
A4	8		3.407.1-151.2-160-01	Раскос М253	1	
				<u>Материалы</u>		
				Уголок 15x75x6 ГОСТ8509-86 ВСтЗпс6744-1-3023-80		
	9			L = 1185	4	8,2 кг.
	10			Полоса 10x130 ГОСТ 103-76 L=130 ВСтЗпс6744-1-3023-80	1	1,3 кг.

ЧИТАТЕЛЬСКИЙ ПОДПИСЬНИК
 ПОДПИСЬ И ОБОЗНАЧЕНИЕ

3.407.1-151.2-149		
Зам. инж. Горелов ГИП Пиччук Рук. гр. Гальперин Н. контр. Орлов Провер. Логинава Ст. инж. Богород	Листы 6.07.88 6.07.88 6.07.88 6.07.88 6.07.88	Ставка Лист Листов Р 3 3 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал Ауб

Формат А4



1. Электроды Э42 А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2

Шиб. и подл. Писинис и дата 1930г. Шиб. и

3.407.1 - 151.2 - 150 СБ

Зав. НИИЛЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.04.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.04.88
И. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.16.88
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	1.06.88

ПОЯС С 145
Сборочный чертеж

Старая Масса	Новая Масса
Р	250,8
Лист 1	Листов 2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западный отделение Ленинград	

Копир. Ката

формат А4
2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.2-00070	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-150СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-069 СВ	Подвеска С 49	1	
				<u>Детали</u>		
A4		2	3.407.1-151.2-77	Распорка М128	2	
		3	3.407.1-151.2-78	Пластина М129	4	
A4		4	3.407.1-151.2-155	Пояс М 247	1	
A4		5	3.407.1-151.2-156	Пояс М 248	1	
A4		6	3.407.1-151.2-158	Пластина М250	2	
A4		7	3.407.1-151.2-159	Пластина М251	2	
A4		8	3.407.1-151.2-160	Раскос М 252	1	
				<u>Материалы</u>		
				75x75x6 ГОСТ 8509-86		
				Уголок ВСтЗпсб 7414-1-3023-80		
		9		L = 980	3	6,8 кг
				Полоса 10x130 ГОСТ 103-76	1	1,3 кг
		10		L=130 ВСтЗпсб 7414-1-3023-80		

Имя, фамилия, Подпись Дата

Зав. цеха	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.01.81
ГЛП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.01.81
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.01.81
Н.контр.	Срлова	<i>[Signature]</i>	1.01.81
Пробвр.	Лосинова	<i>[Signature]</i>	1.01.81
Т.инж.	Солита	<i>[Signature]</i>	1.01.81

3.407.1-151.2-150

Пояс С145
Спецификация

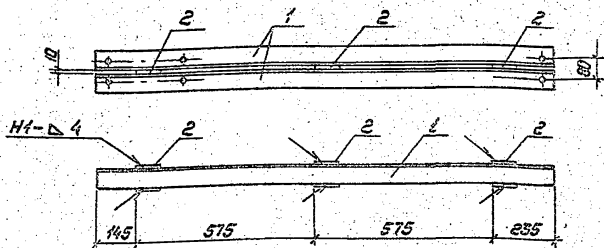
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копировано АУА

Формат А4

2596/4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-151 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-161	Консоль М254	2	
				<u>Материалы</u>		
	2			Листок 10x90 ГОСТ 103-76 ВД, ЗПСБ ТУ 14-1-3023-80 L=90	3	0,6 кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-151.2-151 СБ

Консоль С14Е
Сборочный чертеж

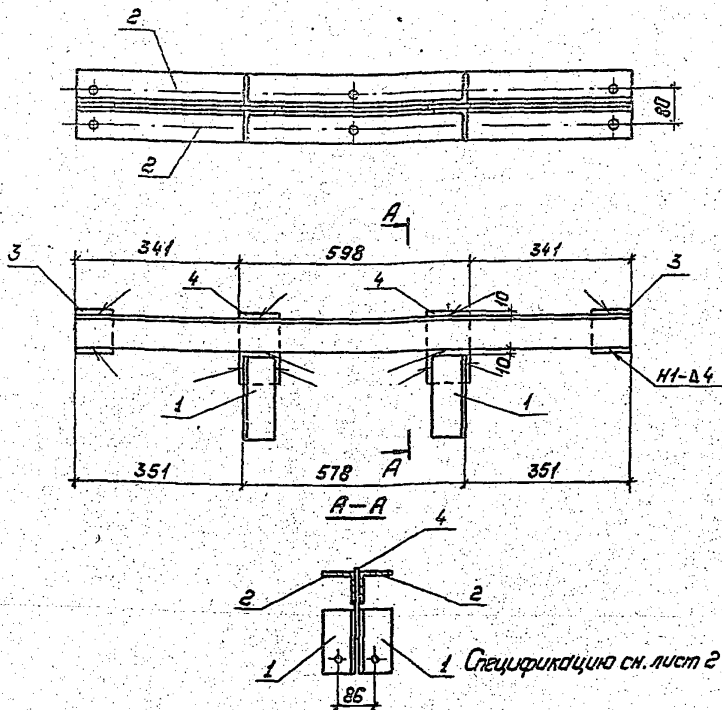
Масштаб	Вес	Масштаб
P	22.8	1:15
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западный филиал Ленинград		

Копировал: Палько

Сборщик: А4

2594/4

Имя	Фамилия	Дата	Подпись
Зав. НИИЭС	Горелов	1.06.88	
ГЛП	Пиччук	1.06.88	
Рук. цд.	Гальперин	1.06.88	
Н.контр.	Солова	1.06.88	
Проверил	Салитов	1.06.88	
Инженер	Логинова	1.06.88	



Инв. № подл. Подпись и дата

Зав. НИИЭС	Горелов	А.И.	1.01.88
ГИП	Пичуик	Л.И.	1.01.88
Рук. гр.	Гольперин	А.И.	1.01.88
Н. контр.	Орлова	В.И.	1.01.88
Проверил	Багаев	В.И.	1.01.88
Ст. инж.	Салютта	В.И.	1.01.88

3.407.1-151.2-152СБ

Подвеска С147
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26.4	1:10
Лист 1		Листов 2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Капировал: Пальс

Формат: А4

Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			З.407.1-151.0-000 ТБ	Техническое описание		
А4			З.407.1-151.2-152 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		З.407.1-151.2-083	Распорка М134	4	
А4	2		З.407.1-151.2-162	Распорка М255	2	
				<u>Материалы</u>		
	3			Полоса 6x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ТУ 14-7-3023-80 L=90	2	0,4 кг
	4			Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ТУ 14-7-3023-80 L=195	2	1,2 кг

Зав. нм.з.с.	Горелов	4.1	6.07.88
Гип	Линчук	2.2	6.07.88
рук. гр.	Галлерич	1.0	6.07.88
н. контр.	Орлов	1.0	6.07.88
провер.	Солита	1.0	6.07.88
инж.	Логинова	1.0	6.07.88

З.407.1-151.2-152

Подвеска С147
Спецификация

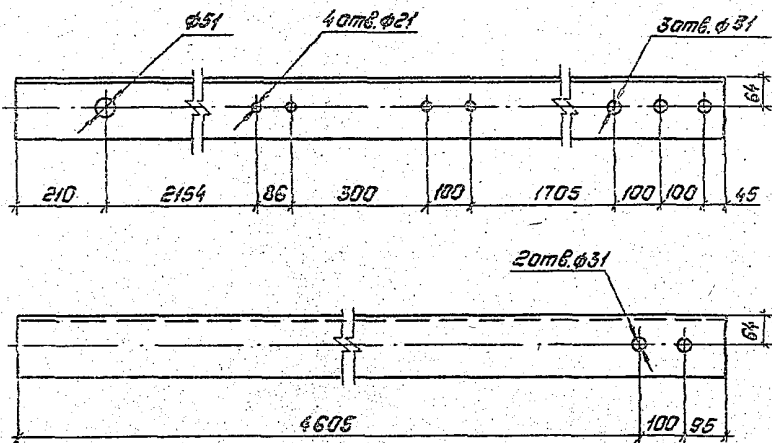
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копирован АУБ

Формат А4

2594/4



Имя, И.Фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

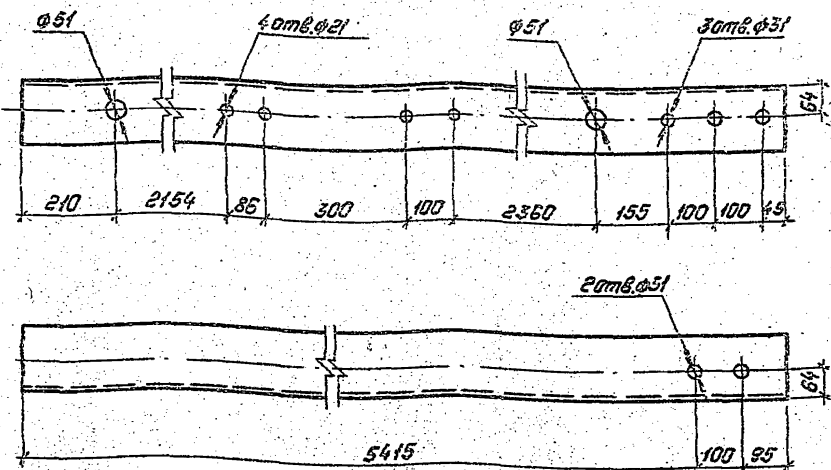
3.407.1-151.2-153				
Пояс №245		Стандарт	Масса	Наступает
Р	93,2	1:10		
Лист		Листов		
Угелок 140x140x5 ГОСТ 8509-86 L=4800 ВСН ЭНЕРГЕТИКА-1-3023-81		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Север-Западное отделение Ленинград		

Э.Н.КОНСТ.	Горелов	Инж	17.01.88
Г.И.П.	Пичуков	Инж	17.01.88
С.С.З.	Тальперук	Инж	17.01.88
Э.Н.КОНСТ.	Орлова	Инж	17.01.88
С.С.З.	Ладикова	Инж	17.01.88
С.С.З.	Савина	Инж	17.01.88

Контроль: Польс

Формат: А4

2596/4



ИДБ.Н. = проект, монтаж и сборка в соответствии с ИДБ.П.

3.407.1-151.2-154

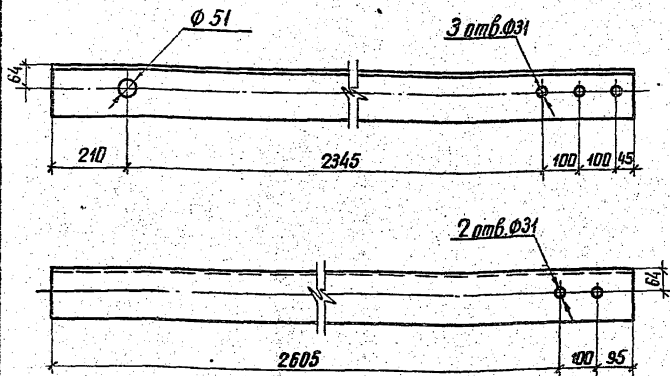
ПОРС М 24Б

Стандарт		Масло	Масштаб
Р	108,9		1:10
Лист		Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТИ		Север-Западное отделение	
Ленинград		Формат: А4	

Зав. НИИЭС	Горелов	Л.П.	1.06.86
ГУП	Личук	Л.П.	1.06.86
Рук. эк.	Гальперин	Л.П.	1.06.86
Н. контр.	Орлов	М.С.	1.06.86
Проверит.	Богова	Б.Б.	1.06.86
Ст. инж.	Салта	С.С.	1.06.86

СРОДПК 140x140-9 ГОСТ 8509-86
 L=5510 ВДЭПС 6744-1-3025-80

Копировали. Польс



Исполн. № подл. Подпись и дата. ВЗЛМ. ИИВ. ЛФ

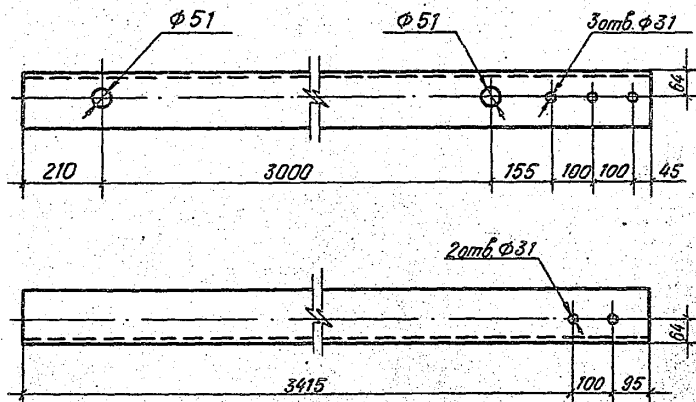
З.б. НИИЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пиччук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
РЧК.ЭР.	Гольдберг	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Конст.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Лабериц	Лагунова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Савица	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-155

Пояс М 247

Угловая 140x140 ГОСТ 8309-86
L=2800 ВСтЗпс6Т944-13023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	54,3	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		



Имя и фамилия
Подпись и дата
Время выдачи

3.407.1-151.2-156

Пояс М 248

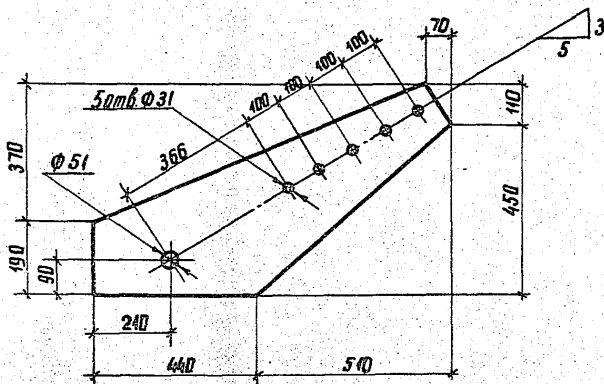
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	70,1	1:10
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		Севера Западные отдел.
		Ленинград

Узелок 40*140*8 ГОСТ 8508-86
 В отделе 67914-1-3023-80
 4-8610

Копир. лист

Формат А4

2594/4



3.407.1-151.2-157

Пластина М249

Стандия	Масса	Масштаб
Р	19.8	1:10

Лист	Листов

Об. инж.	Горелов		7.01.82
СНП	Пинчук		7.01.82
Руч. эр.	Гольберман		7.01.82
Н. контр.	Орлов		7.01.82
Посл. рук.	Богданов		7.01.82
Ст. инж.	Сидоров		7.01.82

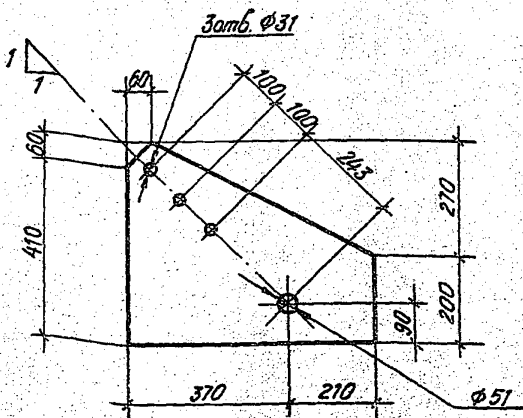
Лист 10*560 ГОСТ 19903-74
L-950 В СтЗпсбТУ4-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Акуф формат А4

2596/4

Лист № 1/10. Металлические изделия. ВЗДМ-ИИВЭС



3.407.1 - 151.2 - 158

Пластина М. 250

Страниц	Масса	Масштаб
Р	15,7	1:10

Исполнитель	Горелов	Дата	1.04.28
СМТ	Питчук	Дата	1.04.31
Рук. эр.	Галыперин	Дата	1.04.31
Н. контр.	Долово	Дата	1.04.32
Проверил	Богорский	Дата	1.04.33
Ст. инж.	Салита	Дата	1.10.35

Лист 10 из 10 ГОСТ 19902 - 74
 В ГОСТ. РС 87314-1-3023-80
 Л=580

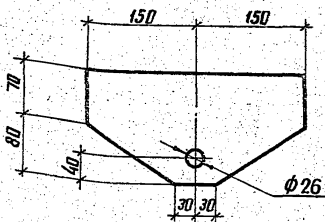
Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬ.ПРОЕКТ	Северо-Западное отделение
Ленинград	

Копир. Мел

Формат А4

2594/4

Архив чертежа - защита от вандализма



ИЛВ. № 104А Подпись и дата Взам. инвент

3.407.1-151.2-159

Пластина М251

Сталь Масса Механизм

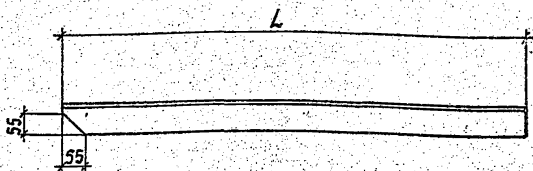
Р 6,8 1:5

Лист Листов

Лопоса 25x150 ГОСТ 403-76
L=30 В СтЗсл5 ТУ44-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аниэ

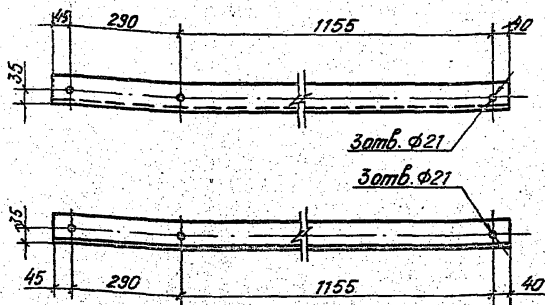
2594/4 формат А4



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 160	M252	820	5,6
-01	M253	1030	7,1

Шифр, № поста, Подпись и дата 18.04.88 г. инв. №

				3.407.1 - 151.2 - 160		
				Раскосы M252, M253		
				Стадия	Масса	Листов
				Р	ст. табл.	—
				Лист	Листов	
				Северо-Западное отделение Ленинград		
Зав. нилкас	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.04.88	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСТЕЛЬПРОЕКТ	
ГУП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.04.88		Северо-Западное отделение Ленинград	
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.04.88			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.04.88			
Проверил	Богова	<i>[Signature]</i>	7.04.88			
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.04.88			



Вид сзади
 Вид сверху
 Вид с лицевой стороны

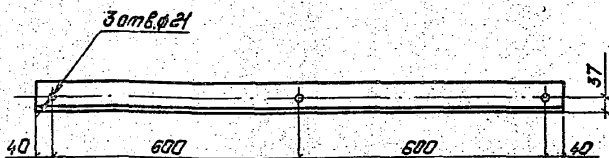
<p>3.407.1 - 151.2 - 161</p>			
			<p>Кансоль М254</p>
Зав. НИИЭС	Горелов	Лен	
Г.И.П.	Гончук	Лен	
Руч. эр.	Гольцман	Лен	
Н.контр.	Орлова	Лен	
Пробер.	Богород	Лен	
Ст.инж.	Салита	Лен	

	Стандарт	Масштаб
P	10,5	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Условие: 75x75 = 6 ГОСТ 8509-86
 L = 1530 В Ст.элсбтУ 14-1-3025-80

Копировал *М*

Формат А4
 2594/14



3.407.1-151.2-162

Распорка №255

Стадия	Насос	Масштаб
Р	8.8	1:10
Лист	Листов	

Узелок 75x75-Е ГОСТ 103-76
 L=1280 В Ст 3ас 6744-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Верх-Западное отделение
 Ленинград

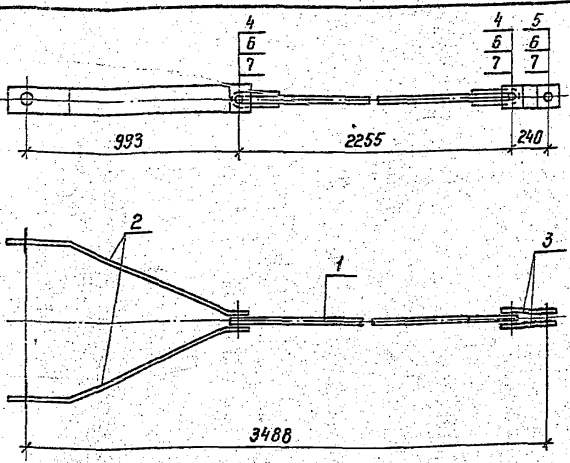
Копирован: Полка

Формат: А4

2594/4

ШИР. № лист. Итого листов в составе. Обозначение.

Зав. НИИЭС	Гарелов	Сад	7.04.82
ГИП	Пиччук	Сад	7.04.82
Рук. эк.	Гальперин	Сад	7.04.82
И.контр.	Орлова	Сад	7.04.82
Проверит.	Богова	Сад	7.04.82
Ст. учас.	Салита	Сад	7.04.82



Спецификацию см. лист 2

Лист № 01 из 01 Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-163 СБ

Зав. НИИЭС	Горелов	В.С.	1.01.82
Г.И.П.	Линчук	Л.С.	1.01.82
Рук. гр.	Гальперин	Л.С.	1.01.82
Н. контр.	Орлова	Л.С.	1.01.82
Проверил	Салита	Л.С.	1.01.82
Ст. инж.	Богаряд	Л.С.	1.04.82

Связь С 148
Сборочный чертеж

Стация	Масса	Масштаб
Р	35,6	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. № 2

Формат А4

2594 /4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1 - 151.0 - 000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1 - 151.2 - 163 СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	3.407.1 - 151.2 - 167 СБ - 07	Тяга С 165	1	
				<u>Детали</u>		
А4		2	3.407.1 - 151.2 - 169	Пластина М 256	2	
А4		3	3.407.1 - 151.2 - 170	Пластина М 257	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М30 - 89 x 100.46 ГОСТ 7798-70	1	0,80 кг
		5		Болт М30 - 89 x 110.46 ГОСТ 7798-70	2	0,86 кг
		6		Гайка М30 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0,22 кг
		7		Шайба 30 - 004 ГОСТ 11371-78	6	0,07 кг

ИЗДАНИЕ 1 ПОСЛЕ ЧЕРТА ВЗАМЕНА

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.83
ГЛП	Линчук	<i>[Signature]</i>	6.07.83
Рук. ср.	Голыперов	<i>[Signature]</i>	6.07.83
Н. контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	6.07.83
Пров.	Солита	<i>[Signature]</i>	6.07.83
Ст. инж.	Богорад	<i>[Signature]</i>	6.07.83

3.407.1 - 151.2 - 163

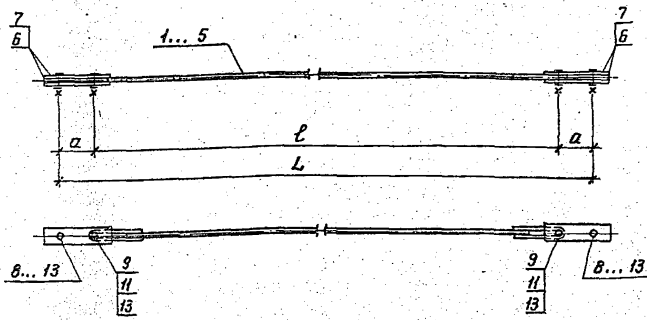
Связь с 148
Спецификация

Стадия	лист	листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
Север-Западное отделение		
Ленинград		

Копировал дуб.

Формат А4

2594/4



Обозначение	Марка	d мм	ℓ мм	L мм	Масса кг
3 407.1 - 151.2 - 164 СБ	С 149	100	2185	2385	13,5
- 01	С 150	130	2185	2445	13,5
- 02	С 151	100	2440	2640	14,4
- 03	С 152	100	2540	2740	14,8
- 04	С 153	130	2970	3230	16,3
- 05	С 154	100	3215	3415	17,2

Спецификацию см. листы 2, 3

ЦЗЭИМ УНЦ-М
 Подпись и дата
 Инф. № подл.

3 407.1 - 151.2 - 164 СБ				Стандия	Масса	Масштаб
Связи С 149 ÷ С 154 Сборочный чертёж				Р	см. табл.	—
				Лист 1	Листов 3	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. № 6

Формат А4

2594/4

Формат, фонд, номер документа

Формат	Фонд	Номер документа	Обозначение	Наименование	Мод. на исполн. З 407.1-151.2-164СБ	Примечание
				Документация	01 02 03 04 05	
А4			З 407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	XX	
А4			З 407.1-151.2-164 СБ	Сборочный чертеж	XX	
				Сборочные единицы		
А4		1	З 407.1-151.2-167СБ-02	ТЯГО С 100	1	
А4		2	-03	ТЯГО С 161	1	
А4		3	-04	ТЯГО С 162	1	
А4		4	-05	ТЯГО С 163	1	
А4		5	-06	ТЯГО С 164	1	

Продолжение спецификации см. лист 3

З 407.1-151.2-164		Старый лист		Листов	
СВЯЗУ С 149-С 154		Р	В	З	У
Спецификация <td colspan="4">ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ</td>		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ			
		Север-Западное отделение			
		Ленинград			
		Формат А4			

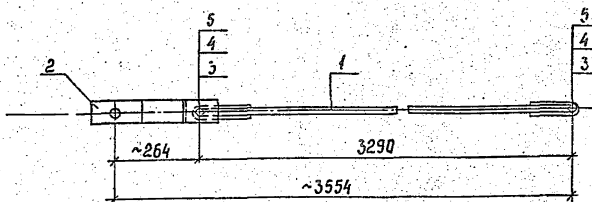
Формат
Зона
Лист

Подпись и дата

Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. З. ч. 1-19.К2-14СБ					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				Астали							
А4			3.407.1-151.2-171	Пластина М 256	4	4	4	4	4		
А4			- 01	Пластина М 259	4	4	4	4	4		
				Стандартные изделия							
8				Болт М20-89х80.46 ГОСТ 7798-70	2				2		0,27 кг
9				Болт М24-89х90.46 ГОСТ 7798-70	4	2	4	4	2	4	0,44 кг
10				Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2				2		0,06 кг
11				Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	2	4	4	2	4	0,11 кг
12				Шайба 20-004 ГОСТ 11374-76	4				4		0,02 кг
13				Шайба 24-004 ГОСТ 11374-76	8	4	8	8	4	8	0,03 кг

3.407.1-151.2-164
Лист
5
Формат А4
Лопарев А.А.



Формат Зона	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-165 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-167 СБ	Связь С 158	1	
A4	2	3.407.1-151.2-168 СБ	Связь С 166	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт $M20-8g \times 80, 46$ ГОСТ 7798-70	2	0,27 кг
	4		Гайка $M20-7H, 4$ ГОСТ 5915-70	2	0,06 кг
	5		Шайба $20-004$ ГОСТ 11371-78	4	0,02 кг

3.407.1-151.2 - 165 СБ

Связь С 155
Сборочный чертёж

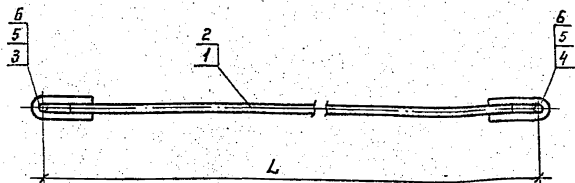
Стандия | Масса | Писитад

Р | 11,6 | 1-10

Лист | Листов

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Зав. инж. к.с.	Зорелов	<i>[Signature]</i>	5.02.88
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.01.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	5.01.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.01.88
Пробверил	Салица	<i>[Signature]</i>	6.01.88
Ст. инж.	Богоград	<i>[Signature]</i>	6.01.88



Обозначение	Марка	L мм	Масса кг
3.407.1- 151.2 - 166 СБ	С 156	3290	9,4
	-D1 С 157	3860	10,8

Спецификацию см. лист 2

Изв. и подп. / Подпись и дата / Возм. изд. ч.

Пр. инж.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Руч. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Товарщина	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1- 151.2 - 166 СБ		
Связи С 156, С 157		
Сборочный чертёж		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см	—
	табл.	
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северное отделение		
Ленинград		

Копир. Кота

Формат А4

2594/4

Формат	Зв. нр.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нр.		Примечание
					—	01	
				Документация			
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-166 СБ	Сборочный чертёж	×	×	
				Сборочные единицы			
А4	1		3.407.1-151.2-167 СБ	Связь с 158	1		
А4	2		-01	Связь с 159		1	
				Стандартные изделия			
	3			Болт М20-80 х 70.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0,24 кг
	4			Болт М20-80 х 80.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0,27 кг
	5			Гайка М20-74.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0,06 кг
	6			Шайба 20-004 ГОСТ 11377-78	4	4	0,02 кг

Зав. ИМЭС	Герелов	Г.А.	6.07.85
ГИП	Пинчук	Л.П.	6.07.85
Рук. гр.	Гольперин	Л.П.	6.07.85
Н. контр.	Орлов	В.Л.	6.07.85
Провер.	Солита	С.А.	6.07.85
Ст. инж.	Боговай	В.О.	6.07.85

3.407.1-151.2-166

Связи с 156, с 157
Спецификация

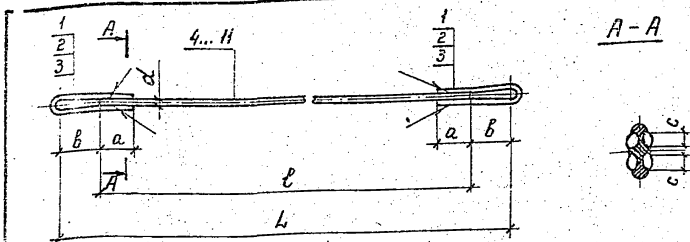
Страница	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копировал А.Уб.

Формат А4

2594/4



Обозначение	Марка	c мм	a мм	b мм	ℓ мм	L мм	d мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 167.СБ	С 158	12	60	50	3190	3290	20	8,7
-01	С 159	12	60	50	3760	3860	20	10,1
-02	С 160	14	80	60	2065	2185	24	9,1
-03	С 161	14	80	60	2320	2440	24	10,0
-04	С 162	14	80	60	2420	2540	24	10,4
-05	С 163	14	80	60	2850	2970	24	11,9
-06	С 164	14	80	60	3095	3215	24	12,8
-07	С 165	14	100	80	2095	2255	30	14,8

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификация см. лист 2, 3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.407.1 - 151.2 - 167 СБ		
				Тяги С 158 ÷ С 165		
				Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист 1	Листов 3	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Север-Западное отделение		
				Ленинград		

Копир. №24

формат А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 3.407.1-151.2-167СБ							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				Документация										
			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание										
			3.407.1-151.2-167СБ	Сборочный чертеж										
				Детали										
			1 3.407.1-151.2-023-01	Летаяя М 30	2	2								
			2 3.407.1-151.2-090-01	Летаяя М 144		2	2	2	2	2				
			3 3.407.1-151.2-172	Летаяя М 260							2			
				Материалы										
				Сталь прутков	ГОСТ 2500-71 в стандарт 57944-7-302-30									
			4	Ø 20 , L = 3190	1									7,9 кг
			5	Ø 20 , L = 3760	1									9,3 кг

Продолжение спецификации см. лист 3

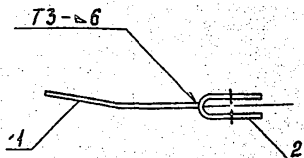
3.407.1-151.2-167		Старый лист	лицо	лицо
Труба С158-С165		Р	2	3
Спецификация		ЭНЕРГОСЕТЬ ПОДКЕТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Полурода 1 Авг.		ФОРМАТ А4		

Имя металла, маркировка в фото

Величина $\mu_{\text{д}}$

№ п/п	Обозначение	Наименование	Л. № 05 1004 3. 4071-151.2-167 СБ							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
6		Ø 24, L=2085		1						7,3 кг
7		Ø 24, L=2320			1					8,2 кг
8		Ø 24, L=2420				1				8,6 кг
9		Ø 24, L=2850					1			10,1 кг
10		Ø 24, L=3095						1		11,0 кг
11		Ø 30, L=2095							1	16,6 кг

3.4071-151.2-167
 лист 3
 форма 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-168 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-173	Пластина М261	1	
A4		2	3.407.1-151.2-174	Пластина М262	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

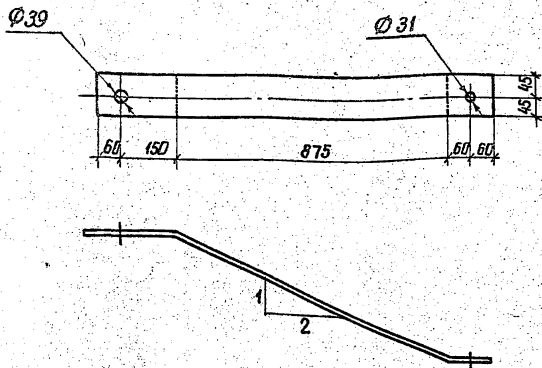
3.407.1-151.2-168 СБ

Зав. н/ка	Зорелов	<i>[Signature]</i>	5.07.88
ГЛП	Панчук	<i>[Signature]</i>	5.07.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	5.07.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	5.07.88
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	5.07.88
Ст. инж.	Богаров	<i>[Signature]</i>	5.07.88

Связь С 166
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
Р	2,2	1:5
Лист		
ЭНЕРГАСЕТЬПРОЕКТИ		
Севера-Западное отделение		
Ленинград		

Шифр, название, подпись и дата. Взам. инв. №



Гнуть в горячем состоянии

ШИВ № 1001, Подпись и дата, ВЗЛМ, ИИВ 88

3.407.1-151.2-169

Эль. КИМЭЛТ	ГОРЕЛОВ	Эль	7.06.88
САП	ПОНЧУК	Эль	7.06.88
РЧК-ЭР	ГАЛЫПЕРИН	Эль	7.06.88
Н. КОШЕВ	ЦИДОВА	Эль	7.06.88
Проверка	САШИНА	Эль	7.06.88
Ст. инж.	БЛЕДОВ	Эль	7.06.88

Пластина М256

Сталь, Масса, Масштаб

Р 6,8 1:10

Лист Листов

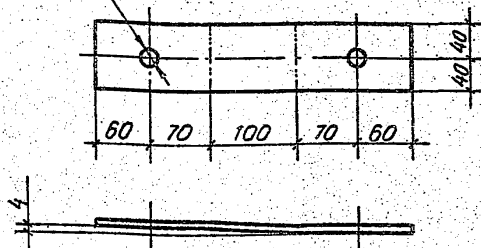
Полоса 8x90 ГОСТ 103-76
L=1205 В СтЗ п.с.б ТУ 44-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Себева-Залайное отделение
Ленинград

копир. Акиз

формат А4

2594/4

2 отв. $\phi 31$ 

Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-170

Зав. ВНИИЭС	Горелов	Г.М.	7.04.87
ГИП	Пичух	Р.Ф.	7.04.87
Рук. эр.	Галлерин	А.И.	7.04.87
Уч. контр.	Орлова	В.М.	7.04.87
Проверил	Логина	Л.О.	7.04.88
Ст. инж.	Богоград	В.И.	7.04.88

Пластина М257

Полоса 8*80 ГОСТ 103-76
L = 360 ВСтЗпсб ТУ 14-73023-80

Литая Масса Мостов

Р 1.8 1-5

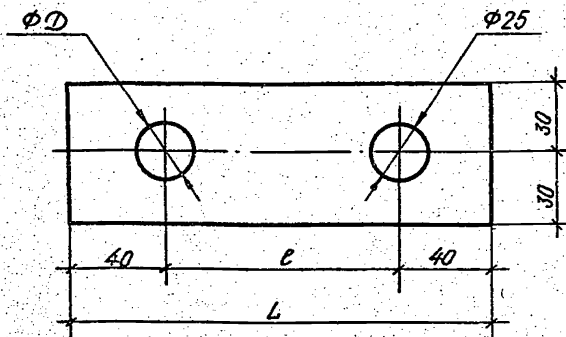
Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-западное отделение
Ленинград

Копир. ММ

Формат А4

7504 1/1



Обозначение	Марка	D мм	e мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-171	М 258	25	100	180	0,5
-01	М 259	23	130	210	0,6

Взам.инв.№

Листов в сборе

Лист №

3.407.1-151.2-171

И.П.	Горелов	И.П.	7.03.88
И.П.	Пичуик	И.П.	7.03.88
И.П.	Голлерин	И.П.	7.03.88
И.П.	Дорова	И.П.	7.03.88
И.П.	Салыта	И.П.	7.03.88
И.П.	Басаров	И.П.	7.03.88

Пластмассы М 258, М 259

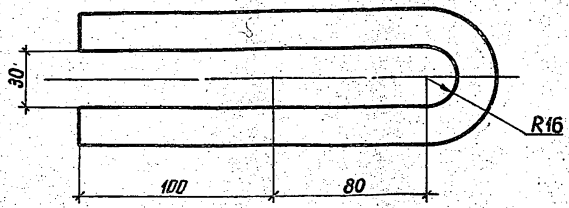
Статус	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листов	

Полоса 6*60 ГОСТ 103-76
Л.с.м.табл. Всп.пс.6 ТУ 14-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. А.Сей

Формат А4

2594/4



Гнуть в горячем состоянии

3407.1-151.2-172

Петля М260

Сталь		Масса	Масштаб
Р	16		1:2
Лист		Листов	

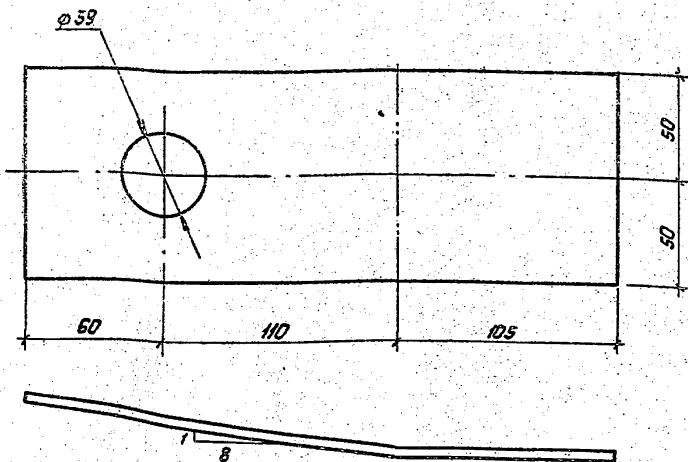
Сталь
круглая $\Phi 24$ гост 2590-74
L = 450 ВСТЗ СП5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Зав. инж. эк.	Горелоб	Ан	7.04.82
ГИП	Пиччук	В	1.06.82
Руч. эр.	Гольдберг	В	7.04.82
Н. конст.	Орлова	С	7.04.82
Проектир.	Садитца	С	7.04.82
Ст. инж.	Богород	В	7.04.82

копир. Анж.

формат А4
2594/4



Гнуть в горячем состоянии

Имя, № паяла, Подпись и дата, Взам. инв. №2

Зав. цехом	Горелов	[Signature]	7.06.88
ТЧП	Пиччук	[Signature]	7.06.88
Рук. ср.	Гальперин	[Signature]	7.06.88
Н. контр.	Орлова	[Signature]	7.06.88
Проверил	Самитов	[Signature]	7.06.88
Ст. инж.	Боговад	[Signature]	7.06.88

3.407.1-151.2-173

Пластина №261

Стадия Исход. № sheets

P 1,3 1:2

Лист Листов

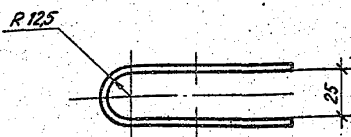
Полоса 6x100 ГОСТ 103-76
L = 275

ВСтЗ пс СТУ14-1-3023-80

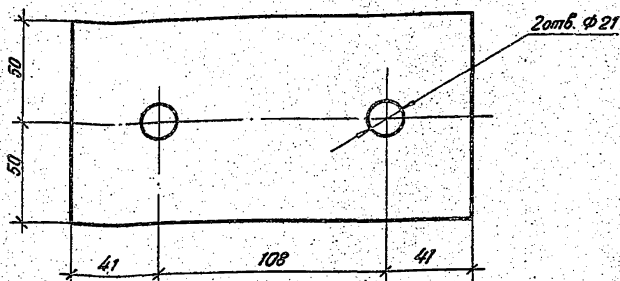
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Пелье

Формат: А 4



Развертка



Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-174

Пластина М 262

Сталь Масса Масштаб

Р. 0,9 1:2

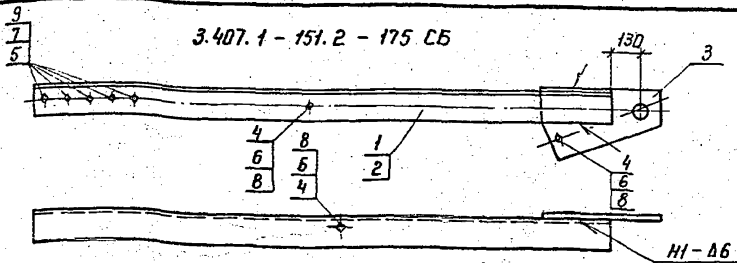
Лист Листов

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76
L = 190 В Ст 3 по 6ТУ 44-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
ЛенинградКопир. *лел*

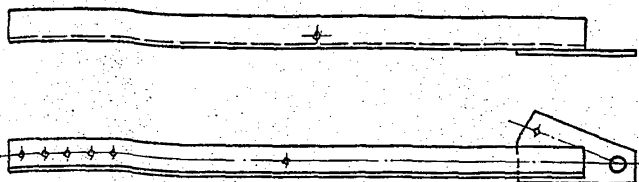
Формат А4

2594/4

Заб. марка	Горелов	Анж	7.06.88
ГИП	Пимчук	Анж	7.06.88
Рис. эр.	Гальперин	Анж	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Анж	7.06.88
Проверил	Салыга	Анж	7.06.88
Ст. инж.	Богород	Анж	7.06.88



3.407.1 - 151.2 - 175 СБ - 01 - зеркальное отражение
 остальное см. - 3.407.1 - 151.2 - 175 СБ



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2

Шифр, дата, подпись и дата, зам. шифр

3.407.1 - 151.2 - 175 СБ				
Эб. НИКЭС	Горделов	1/21/82	Тяги С 167, С 168 Сборочный чертёж	
Г.И.П.	Пинчук	1/21/82		
Р.В. ЗВ	Вальтерин	1/21/82		
Н.Контр	Орлов	1/21/82		
Проверил	Логинава	1/21/82		
Ит. инж.	Солита	1/21/82		
		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	125,9	—
		Лист 1	Листов 2	
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Нова

Формат А4

2594/4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				Документация			
А4			3 407.1 - 151.0 - 000 ГГО	Техническое описание	×	×	
А4			3 407.1 - 151.2 - 175 СБ	Сборочный чертеж			
				Сборочные единицы			
А4	1		3 407.1 - 151.2 - 177	Пояс М 263	1		
А4	2		- 01	Пояс М 264		1	
А4	3		3 407.1 - 151.2 - 178	Пластина М 265	1	1	
				Стандартные изделия			
				Болты ГОСТ 7798-70			
		4		М20 - 8g x 65.46	3	3	0,23 кг
		5		М30 - 8g x 90.46	5	5	0,75 кг
				Гайки ГОСТ 5915-70			
		6		М20 - 7Н.4	3	3	0,06 кг
		7		М30 - 7Н.4	5	5	0,22 кг
				Шайбы ГОСТ 1371-78			
		8		20 - 004	6	6	0,92 кг
		9		30 - 004	10	10	0,07 кг

ИМЕ. НЕПЛАТ. ПОДПИСИ И ПОДП. ОБЪЕДИН. АЭС

3.407.1 - 151.2 - 175

Зав. н.м.а.с.	Говелов	4-1	6.05.88
Г.П.	Пинчук	2-1	6.05.88
Рис. ср.	Гольперич	1-1	6.05.88
Н. к.м.т.р.	Врзодов	1-1	6.05.88
Провер.	Волынова	1-1	6.05.88
Ст. инж.	Солитя	1-1	6.05.88

Тяги С167, С168
Спецификация

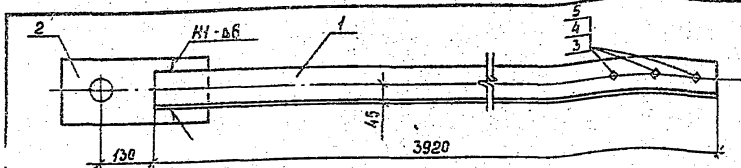
Страница	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западные отделения
Ленинград

Копировано в АУФ.

Формат А4

2594/4

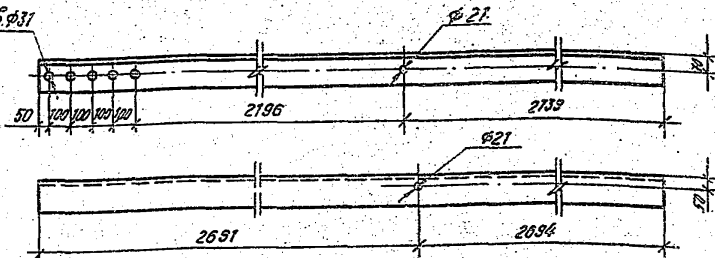


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 00010	Техническое описание		
P4			3.407.1 - 151.2 - 176 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1 - 151.2 - 179	Распорка М266	1	
A4		2	3.407.1 - 151.2 - 180	Пластина М267	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		болт $\frac{М30-8g \times 90.46}{ГОСТ 7798-70}$	3	0,75кг
		4		Гайка $\frac{М30-7Н.4}{ГОСТ 5915-70}$	3	0,22кг
		5		Шайба $\frac{30-004}{ГОСТ 11371-78}$	6	0,07кг

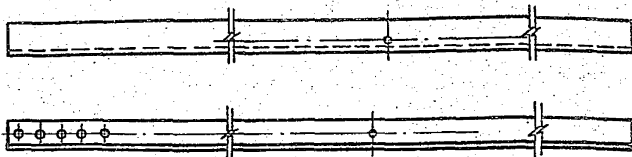
Шиб. № в табл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	3.407.1 - 151.2 - 176 СБ		
			Стадия	Масса	Масштаб
			р	47,8	1:10
			Лист	Листов	
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

3.407.1 - 151.2 - 177

Батт. ф.31



3.407.1 - 151.2 - 177-01 - зеркальное отражение
остальное см. - 3.407.1 - 151.2 - 177



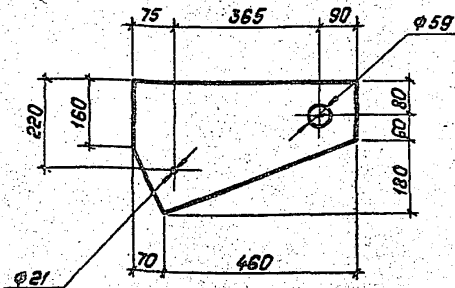
3.407.1 - 151.2 - 177

				3.407.1 - 151.2 - 177			
				Пояса М 263 М 264	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	104,5	1:20
					Лист		Листов
Зав. НИИЭС	Гарелов	Гор	7.04.88	Узелок 140×140×9 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ лс 6 ТУ 14-1-3023-80 L=5385	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Г.И.П.	Лемчик	Л	7.04.88				
Рук. гр.	Котоперин	Л	7.04.88				
Н. контро.	Црлова	Црлов	7.04.88				
Проверил	Погинова	По	7.04.88				
Ст. инж.	Салица	Сали	7.04.88				

Копир. Мел

Формат А4

2594/4



Лист № подл. Подпись и дата. Вкладчик №

3.407.1-151.2-178

Зав. участка	Горелов	И.И.	И.И.
СЦП	Пинчук	И.И.	И.И.
Руч. эр.	Гальперин	И.И.	И.И.
И. контр.	Орлова	И.И.	И.И.
Проф. эрп.	Львова	И.И.	И.И.
И. инж.	Солита	И.И.	И.И.

Пластина №265

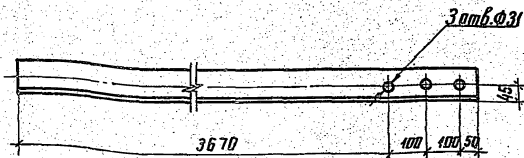
Стадия	Касса	Касштаб
Р	14.9	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
Центра-Западного отделения		
Ленинград		

Лист 16x520 ГОСТ 19903-74
L=530 В Ст ЗСП 5.7414-1-3023-30

Копировал: Павлов

Формат: А4

2596/4



3.407.1-151.2-179

Распорка М266

Стандарт Масса Масштаб

Р 37,8 1:10

Лист Листов

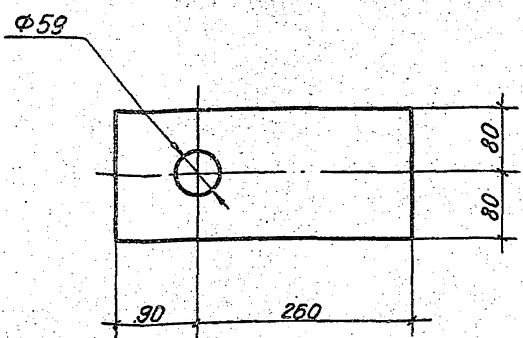
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. АИИ?

формат А4
2594/14

Зав. НИИЭС	Горелов	Лен	7.06.88
ГИАП	Лунчик	Лен	7.06.88
Р.чк. зр.	Гальперин	Лен	7.06.88
Н.контр.	Орлов	Лен	7.06.88
Проверил	Лосинова	Лен	7.06.88
В.т. инж.	Салита	Лен	7.06.88

Узелок 30x90x7 ГОСТ 8509-88
Вст ЭПС 6ТУН4-3023-80
L=3920



Имя и подл. Издатель и дата Выходной №

Зав. НИИЭЭ	Горелов	гш	7.06.88
Г.И.П.	Пиччин	гш	7.06.88
Рук. зр.	Галлерин	гш	7.06.88
Н.монтаж	Урлова	гш	7.06.88
Провер.	Богов	гш	7.06.88
Ст. инж.	Салита	гш	7.06.88

3. 407.1 - 151.2 - 180

Пластина М267

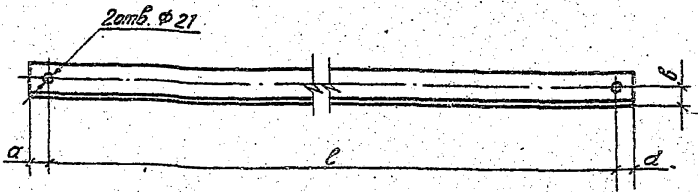
Столя	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:5

Лист Листов
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Полоса 16×160 ГОСТ 103-76
 L = 350 ВСтЗ сп 5ТУ14-1-3023-80

Копир. №4

Формат А4



Обозначение	Марка	Сечение уголка, мм	b, мм	a, мм	l, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 181	М 268	50*50*5	670	35	30	2,8
- 01	М 269	63*63*5	1525	35	30	7,7
- 02	М 270	90*90*7	3425	35	40	33,7

3.407.1 - 151.2 - 181

Распорки М 268,
М 269, М 270.

Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-

ГОСТ 8509-86
Уголки В СтЗ псб ТУ 14-1-3023-80

Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	

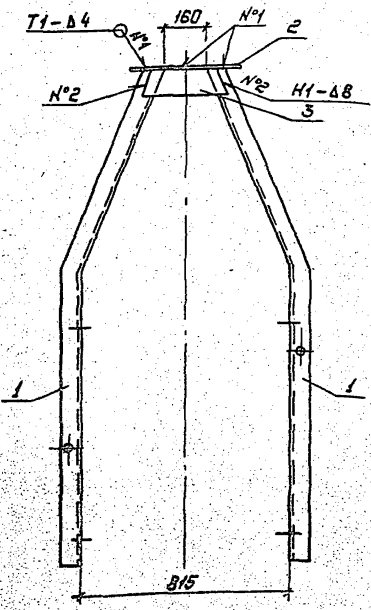
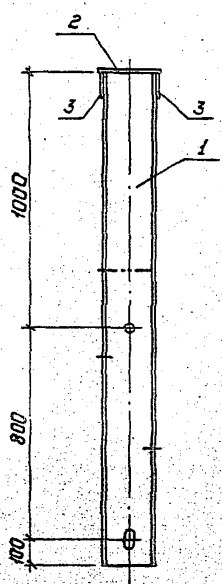
Копир. Мед.

Формат А4

2594/4

Имя, № докум. Исполнитель и дата
Электронный лист № 1

Зав. ИТЭС	Гарелов	Ан	7.06.88
Г И П	Пиччик	Ан	7.06.88
Рук. ер.	Голоперин	Ан	7.06.88
И. контр.	Орлова	Мел	7.06.88
Пробёрт	Поситова	Мел	7.06.88
Ст. инж.	Саломея	Мел	7.06.88



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. лист 2

№ подл. Поступил и дата
 Взам. инв. №

3.407.1-151.2-182 СБ

Тросостойка С170
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	86,4	1:15
Лист 1	Листов 2	
Энергосетьпроект "Северо-Западное отделение" Ленинград		

Копировал: Польве

Формат: А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-182 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-184	Пояс М271	2	
A4	2	3.407.1-151.2-186	Пластина М273	1	
A4	3	3.407.1-151.2-188	Пластина М275	2	

				3.407.1-151.2-182			
Зав. инж. экз.	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.83	Тросостойка С 170 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	Пинчук	<i>Пинчук</i>	6.07.83		Р	2	2
Рук. зр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	6.07.83		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	6.07.83				
Повед.	Латышева	<i>Лат.</i>	6.07.83				
Ст. инж.	Солопова	<i>Солоп.</i>	6.07.83				

Копированная дуб.

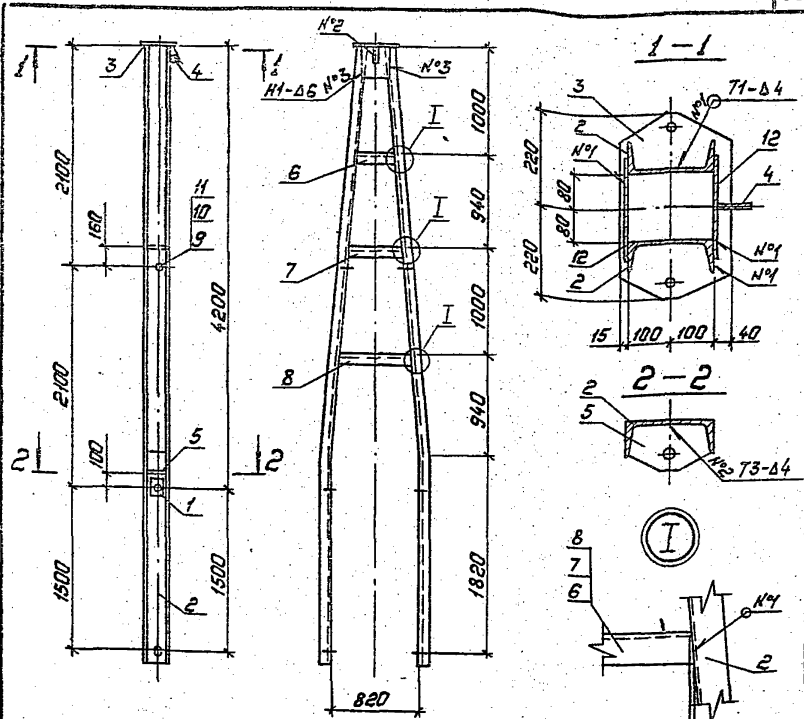
Формат А4

2594/4

Формат А4, А3

Лист 1 из 2

Лист 1 из 2



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2.

Изв. и дата
 Изменения
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Зав. инж. Гарелов	1.06.88		
ГОП Пинчук	1.06.88		
Рук. гр. Гальперин	1.06.88		
И. контр. Орлова	1.06.88		
Проверил Богорад	1.06.88		
Ст. инж. Солнцев	1.06.88		

3.407.1-151.2-183 СБ

Тросостойка с 11
Сборочный чертеж

Стадия	Масш	Масштаб
Р	271.3	1:40 1:10
Лист 1	Листа в 2	
ЭНЕРГОСТРОЙПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Палев

Формат: А4

Фирма	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			З. 407.1-151.0 - 000 ТО	Техническое описание		
А4			З. 407.1-151.2 - 183 СБ	Сборочный чертёж <u>Детали</u>		
А4	1		З. 407.1-151.2 - 106	Пластина М 154	2	
А4	2		З. 407.1-151.2 - 185	Пояс М 272	2	
А4	3		З. 407.1-151.2 - 187	Пластина М 274	1	
А4	4		З. 407.1-151.2 - 189	Пластина М 276	1	
А4	5		З. 407.1-151.2 - 190	Пластина М 277	2	
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 67474-1-3023-80		
Б4	6		З. 407.1-151.2 - 183 СБ	Распорка М 279, L=340	1	6,3 кг
Б4	7		З. 407.1-151.2 - 183 СБ	Распорка М 280, L=500	1	9,2 кг
Б4	8		З. 407.1-151.2 - 183 СБ	Распорка М 281, L=675	1	12,4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Болт М30-89 x 80. 46 ГОСТ 7798-70	2	0,61 кг
	10			Гайка М30 - 7М4 ГОСТ 5915-70	2	0,22 кг
	11			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	0,07 кг
				<u>Материалы</u>		
	12			Лист 6x240 ГОСТ 19903-74 L=300 ВСтЗпс 67474-1-3023-80	2	3,4 кг

3. 407.1-151.2-183

Тросостойка С177
Спецификация

Ставок	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

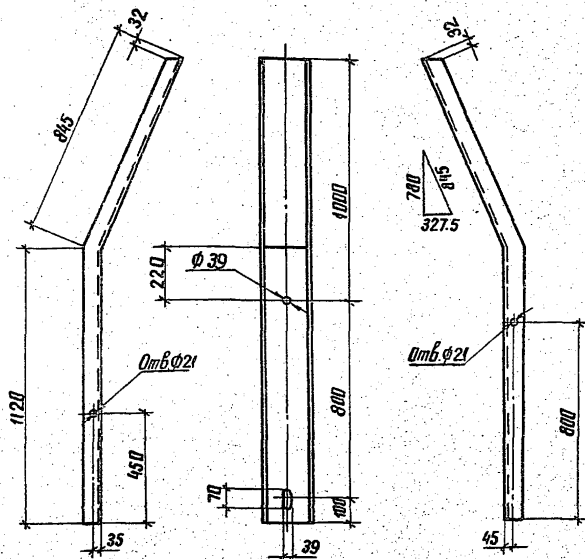
копировал А.А.Б.

Формат А4

2596/4

ИМЕ. АС. ПОДЛ. ЛОСЛЕСИ И ВОСВ. ВЗВМ. ШИ. МР.

Зач. ИМЭС	Горелов	А.А.	6.07.88
Г.П.	Пинчук	В.В.	6.07.88
Руч. Г.А.	Гольперин	В.В.	6.07.88
Провер.	Богодов	В.В.	6.07.88
Ст. ч.м.ж.	Савица	В.В.	6.07.88



Гнуть в горячем состоянии

Итого в заказе
Итого в заказе
Итого в заказе
Итого в заказе
Итого в заказе
Итого в заказе
Итого в заказе
Итого в заказе
Итого в заказе
Итого в заказе

№ п/п	Итого в заказе	Итого в заказе	Итого в заказе	Итого в заказе	Итого в заказе
1	Горелов	Лит	1,06,88		
2	Пунчук	Лит	1,06,88		
3	Гольберг	Лит	1,06,88		
4	Орлова	Лит	1,06,88		
5	Логинова	Лит	1,06,88		
6	Солита	Лит	1,06,88		

3.407.1-151.2-184

Пояс М271

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	36,2	1:15
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Север-Западные отделения		
Ленинград		

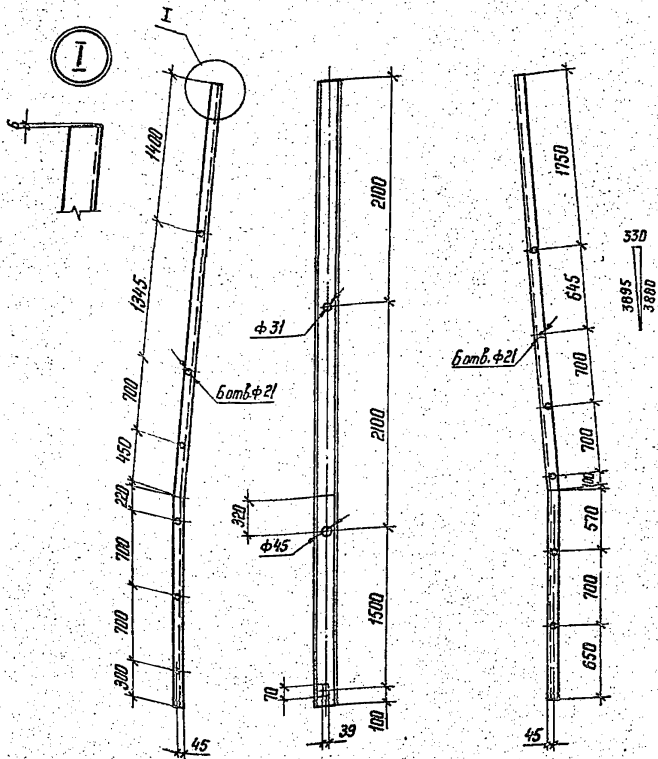
ШВЕЛЕР
L=1965

20 ГОСТ 8240-86

В СтЗ псб 7414-1-3023-80

копир. Аня

формат А4
2594/4



Лист № подл. Укажите в каком месте, указ. п.

3.407.1- 151.2 - 185

Зав. НИИЭС	Горелов	И.И.	1.08.82
ГМП	Пинчук	И.И.	1.08.82
Рук. зр	Гальперин	И.И.	1.08.82
Н.контр.	Орлова	И.И.	1.08.82
Проверил	Баговад	И.И.	1.08.82
Ст. инж.	Солита	И.И.	1.08.82

Пояс М 272

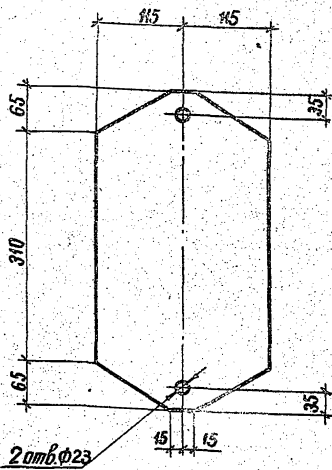
Швеллер 20 ГОСТ 8240-86
L = 5815
ВСТЗ РСБТУ 14-1-3023-80

Статус	Масса	Масштаб
Р	107,0	1:40 1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Коп.

формат А4

2594/4

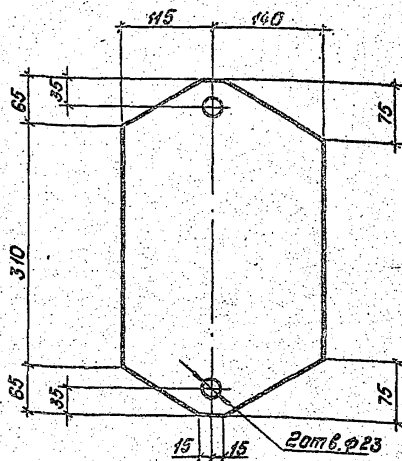


ИНВ. № 1053-1
 Подпись и дата
 03.01.80

				3.407.1-151.2-186		
				Пластина М273		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	н.д	1:5
				Лист	Листов	
				Лист 16x 230 ГОСТ 19903-74		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
				Л = 440 8 СтЗелСТУ14-1-3023-80		
Зав. н/кз	Горелов	Сид	7.06.80			
ГИП	Пинчук	Сид	7.06.80			
Рук. гр.	Гальперин	Сид	7.06.80			
Н.контр.	Орлова	Сид	7.06.80			
Проверил	Логинова	Сид	7.06.80			
Ст. инж.	Святица	Сид	7.06.80			

копир. Анис

формат А4



№ п.п. табл. Подпись и дата

Взам.инв.№

3.407.1-151.2-187

Зав. н.ц.г.с.	Горелов	Л.М.	7.06.87
Г.И.П.	Пиччук	С.А.	7.06.87
Рук. гр.	Гальперин	Л.А.	7.06.87
Н.контр.	Орлова	О.А.	7.06.87
Проверка	Богова	В.Б.	7.06.87
С.инж.	Сидина	С.В.	7.06.87

Пластина № 274

Стандарт Масса Максимум

Р 120 1-5

Лист Листов

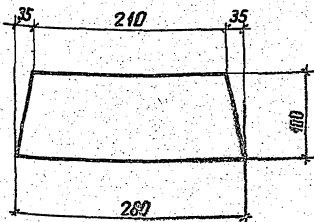
Лист 16 × 255 ГОСТ 19903-74
4 = 440
80т 3сп 57914-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Пельс

Формат: А4

2594/4



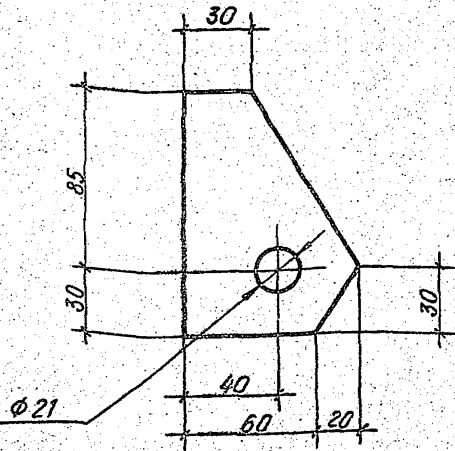
Лист № 001. Подпись и дата. Изм. №

				3.407.1-151.2-188		
				Стади	Масса	Масштаб
5	Горелов	Ан	7.04.88	Р	15	1:4
7	Пинчук	В	7.05.88			
1	Сальперид	В	7.06.88	Лист / Листов		
1	Орлова	Окс	7.11.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Северо-Западное отделение Ленинград		
1	Богород	Вс	7.11.88			
1	Салита	Сара	7.11.88	Полоса 8 x 100 ГОСТ 403-76 L=280 В Ст 3 псб ТУ 44-1-3083-82		

контр. Аноб

2594/4

формат А4



Мод. 1/10/101. Подпись и дата: 15.08.2016. 22

Э. 407.1 - 151.2 - 189

Пластина М 276

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,3	1:2

Заб.НИИЭС	Горелов	Гор	7.02.89
Г.И.П.	Пинчук	Пин	7.01.91
Рис. эр.	Гальперик	Гал	7.01.88
Н. контр.	Орлова	Орл	7.01.88
Проект	Богров	Бог	7.01.88
Ст. инж.	Салита	Сал	7.01.88

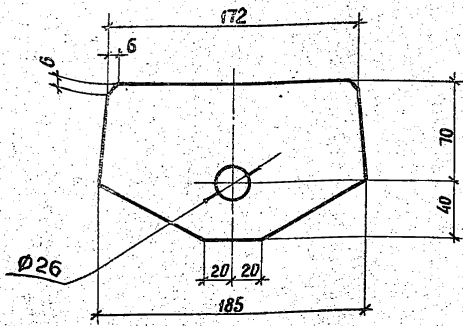
Лопаса 6x80 ГОСТ 103-76
 L=115 В ОтЗпсбУ14-1-3023-80

Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	Северо-восточное отделение
Пелинград	

Копир. Мел.

Формат А4

2594/4



ИНВ. № ПОЛ. / Подпись и дата / ВЗДМ. ИИВ. №

3.407.1-151.2-190

Зав. инж. Горелов			7.06.88
ГИП Пинчук			7.06.88
Руч. эр. Гальперин			7.06.88
Н. контр. Орлова			7.06.88
Проектир. Богданов			7.06.88
Ст. инж. Салита			7.06.88

Пластина М27Т

Сталь Р Масса 3.3 Масштаб 1:2.5

Лист 1 / Листов 1

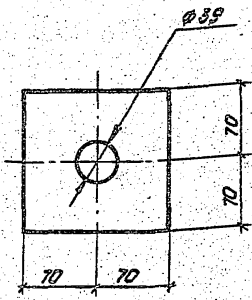
Полоса 25х по ГОСТ 103-76
L=185 ВСтЗсп5ТУ4-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. АиФ

2594/4

формат А4



3.4071-151.2-191

Пластина М278

Пластина 6x140 ГОСТ 103-76
 ВСт 3 по СТ 944-1-3023-80
 L=140

Стадил Масса Масштаб

Р 0,9 1:4

Лист Листов

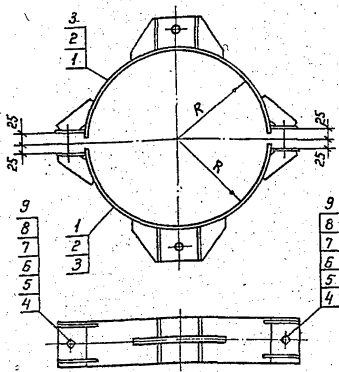
Энергосетьпроект
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

Лист № по плану, Подпись и дата

Зав. ИЛКЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Кличук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук.ер.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
И.контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проектир.	Богард	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст.инж.	Савица	<i>[Signature]</i>	7.06.88



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 192 СБ	С 172	230	18,2
	-01 С 173	250	24,5
	-02 С 174	260	24,9

Спецификация см. лист 2

Лист №: 1/1
Подпись и дата
Взам. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 192 СБ				
		Этадия	Масса	Масштаб
Хомуты С 172 ÷ С 174		р	см.	—
Сборочный чертёж		лист 1	листо в 2	
		ЭНЕРГОСЕТЬПРДЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копир №52

формат А4

2594/1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-192 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				Сборочные единицы				
А4	1		3.407.1-151.2-194 СБ	Полукомут С 177	2			
А4	2		-01	Полукомут С 178		2		
А4	3		-02	Полукомут С 179			2	
				Стандартные изделия				
	4			Болт М24-8х110.46 ГОСТ 7795-70	2			0,51 кг
	5			Болт М36-8х130.46 ГОСТ 7798-70		2	2	1,47 кг
	6			Гайка М24-7х.4 ГОСТ 5915-70	2			0,11 кг
	7			Гайка М36-7х.4 ГОСТ 5915-70		2	2	0,38 кг
	8			Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4			0,03 кг
	9			Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78		4	4	0,17 кг

ВЗНМ-ИНЖИ

ПЕЧАТЬ И ВОДО

ИЛИ ИЛИ

Зав. ИМЛЭС	Горелов	И	6.08.88
ГУП	Пинчук	И	5.08.88
Руч. г.р.	Гольперин	И	5.08.88
Н. контр.	Орлова	И	5.08.88
Протв.	Солнце	И	5.08.88
И. жем.	Легинев	И	5.08.88

3.407.1-151.2-192

Хомуты С 172 + С 174

Спецификация

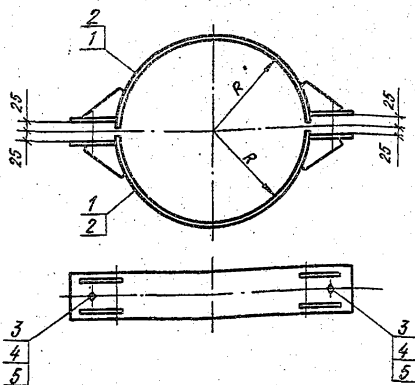
Студия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копирова А.Ф.

Формат А4

2594/4.



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 193 СБ	с 175	240	16,5
-01	с 176	275	17,7

Спецификацию см. лист 2

Маш. № табл. Издана и вета. Взам. инв. №

3.407.1-151.2 - 193 СБ				Лист 1	Листов 2
Зав. НИИЭС	Горелов	Горелов	7.06.88	Р	с.м. табл.
ГИП	Панчук	Панчук	7.06.88		
Рук. эк.	Галлерсман	Галлерсман	7.06.88	-	
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88	Лист 1	Листов 2
Проверил	Богард	Богард	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Ст. инж.	Салита	Салита	7.06.88	Северо-Западное отделение Ленинград	

Копир. ММ

Формат А4

2594/4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
				-	01	
			Документация			
А4		3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	×	×	
А4		3.407.1-151.2-193 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
			Сборочные единицы			
А4	1	3.407.1-151.2-195 СБ	Полукомут С 180	2		
А4	2	- 01	Полукомут С 181	2		
			Стандартные изделия			
	3		Болт М36-80х130,46 ГОСТ 7798-70	2	2	1,47 кг
	4		Гайка М36-7Н,4 ГОСТ 5915-70	2	2	0,38 кг
	5		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0,11 кг

Имя, № п/п, Подпись и дата

Взам. инв. №

Зав. инв. №	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.88
ГИП	Пичуков	<i>Пичуков</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гильперин	<i>Гильперин</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	6.07.88
Пробер.	Богород	<i>Богород</i>	6.07.88
Ст. инж.	Салитко	<i>Салитко</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-193

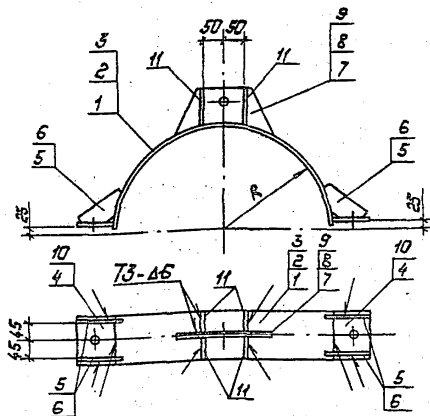
Комуты обводные
С 175, С 176
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копировано АУБ

Формат А4



Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-194СБ	С177	230	8,4
-01	С178	250	10,2
-02	С179	260	10,4

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2.

Взвешивание

Подпись и дата

Исполнитель	Подпись	Дата
В.С.И.И.И.	Лорелав	1.04.88
Г.И.П.	Панчук	1.06.88
В.К.В.Р.	Пальпров	1.04.88
Н.К.И.И.И.	Соловьев	1.04.88
П.В.В.В.В.	Бороздин	1.04.88
С.Т.И.И.И.	Семин	1.04.88

3.407.1-151.2-194СБ

Полусамуиты С177-С179
Сборочный чертёж

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Севера-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Палес

Формат: А4

2584/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	
A4			3.407.1-151.2-194 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				<u>Детали</u>				
A4	1		3.407.1-151.2-118-01	Пластина М164	1			
A4	2		-03	Пластина М166		1		
A4	3		-04	Пластина М167			1	
A4	4		3.407.1-151.2-123	Пластина М187	2			
A4	5		3.407.1-151.2-124	Пластина М189	4			
A4	6		-01	Пластина М190		4	4	
A4	7		3.407.1-151.2-199	Пластина М284	1			
A4	8		-01	Пластина М285		1		
A4	9		-02	Пластина М286			1	
A4	10		3.407.1-151.2-201	Пластина М289	2	2		
A4	11		3.407.1-151.2-202	Пластина М290	4	4	4	

ВВЕДЕНИЕ
 ПОДПИСИ И ДАТЫ

Зав. ИЦАЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГЛП	Личук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. ЦР	Гальперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н.контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Провер.	Боговар	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст.инж.	Солитов	<i>[Signature]</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-194

Полухомуты С177-С179
 Спецификация

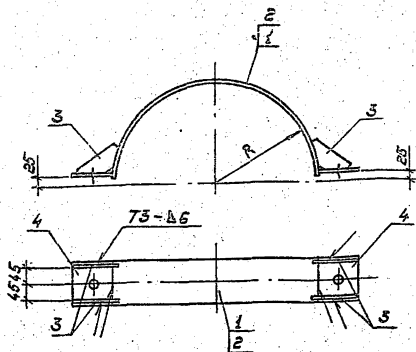
Страница	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Копировано 4шт

Формат А4

2594/4



Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-195 СБ	С180	240	6,2
-01	С181	275	6,8

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

Инж. м. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-195 СБ

Полужонуты обводные
С180, С181
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Сибирь - Западное отделение Ленинград		

Катирован: Польс

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				Документация			
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-195 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				Листов			
А4	1		3.407.1-151.2-118-02	Пластина М165	1		
А4	2		-05	Пластина М168		1	
А4	3		3.407.1-151.2-124-01	Пластина М190	4	4	
А4	4		3.407.1-151.2-201	Пластина М289	2	2	

Ш.в. Леридж. Подпись и дата

Взам. инв. №

Зав. инж. эр.	Герелов	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Г.И.П.	Пиччук	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Рук. эр.	Тальперин	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Н.пентр.	Врлово	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Продер.	Богород	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Ст. инж.	Солота	<i>[Signature]</i>	1.07.88

3.407.1-151.2-195

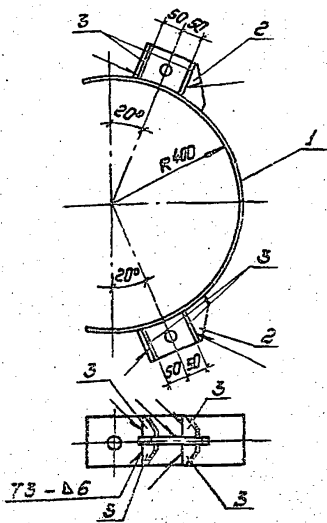
Полукруглые обводные
С 180, С 181
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГ О С Е Т Ъ П Р О Е К Т
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Ауд

Формат А4



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2.

Изготовил и сварил: Вазанов И. И.
 Проверил:

3.4071-151.2-196СБ

Полужонит С182
Сборочный чертеж

Сталь	Толщина	Наситая
Р	14.8	1:10
Лист 1		Листов 2
"Энергосетьпроект"		
Добро-Забавские отделения		
Ленинград		

Инженер	Горелов	И.И.	1.01.82
МП	Линчук	И.И.	1.01.82
Рис. в.д.	Галыцкий	И.И.	1.01.82
Контр.	Борисов	В.И.	1.01.82
Проверил	Борисов	В.И.	1.01.82
Сп. инж.	Соловьев	В.И.	1.01.82

Копировано: Панас

Формат: А4

2594/1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 ТД	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 196 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-151.2 - 198 - 01	Пластина М 283	1	
A4	3		3.407.1-151.2 - 200 - 01	Пластина М 288	2	
A4	3		3.407.1-151.2 - 202 - 01	Пластина М 291	8	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зор. Николаев	Горелов	Лев	1.07.88
Гур	Гинчук	Лев	1.07.88
Вик. Еф.	Глоперкин	Лев	1.07.88
М. Комар.	Борозов	Лев	1.07.88
Проверил: Богданов	Богданов	Лев	1.07.88
Ст. инж.	Солото	Лев	1.07.88

3.407.1 - 151.2 - 196

Получено от С 182
Спецификация

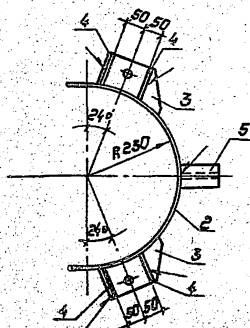
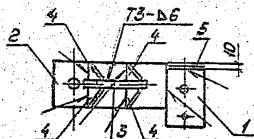
Страниц	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Северо-Западный отделенный
Ленинград

Копирован ауд.

Формат А4

2594 1/4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Лист № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Лист № табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Зав. н/кз	Горелов	1.06.88
ГЛП	Пинчук	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	1.06.88
Н. контр.	Орлова	1.06.88
Проверит.	Салита	1.06.88
Инженер	Логинава	1.06.88

3.407.1-151.2-197С6

Полужонит С183
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,4	1:10
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Пальс

Формат: А4

2596/14

Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.2-000 ТО	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-197 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Аетали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-127	Пластина М194	1	
A4	2		3.407.1-151.2-198	Пластина М282	1	
A4	3		3.407.1-151.2-200	Пластина М287	2	
A4	4		3.407.1-151.2-202	Пластина М290	8	
A4	5		3.407.1-151.2-203	Пластина М292	1	

Инв. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Заявитель	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.88
ГИП	Линчук	<i>Линчук</i>	6.07.88
Рук. гр.	Галлерин	<i>Галлерин</i>	6.07.88
Н. контр.	Брлова	<i>Брлова</i>	6.07.88
Провер.	Солисто	<i>Солисто</i>	6.07.88
Инжен.	Логинаво	<i>Логинаво</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-197

Полукамит С 183
Спецификация

Стария Лист Листов

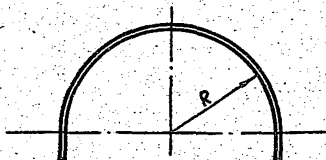
Р 2 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

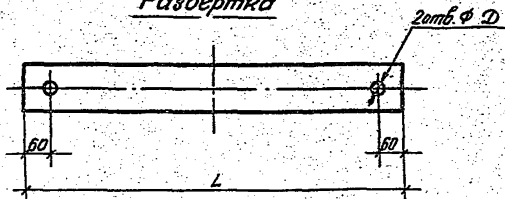
Копировал АУФ

Формат А4

2594/4



Развертка



Обозначение	Марка	R мм	D мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-198	М 282	230	31	850	4,8
-01	М 283	400	39	1385	7,8

Гнуть в горячем состоянии

Лист № 16

Листы и даты

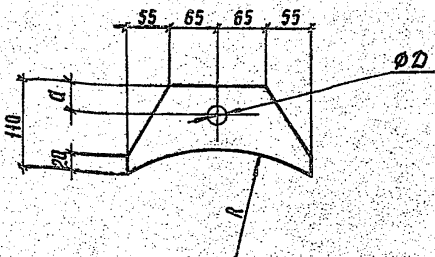
Лист № 16

				3.407.1-151.2-198				
				Пластины М 282, М 283		Статус	Масса	Масштаб
						Р	см табл.	-
						Лист		Листов
Зав. НИИЭКА	Горелов		7.04.88	Листы 6x120 ГОСТ 103-75 8 Ст.3 псб ТУ 14-1-3023-80		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Восточное отделение Ленинград		
Г.И.П.	Пинчук		7.04.88					
Вж.ср.	Гольперин		7.04.88					
Инженер	Волыба		7.04.88					
Заставкин	Богорад		7.04.88					
т.инж.	Салитов		7.04.88	Листы Л. см. табл.				

Копир. Шей

Формат А4

2594/4



Обозначение	Марка	R мм	d мм	D мм	S мм	Масса кг
3.407.1-151.2-199	M284	236	35	23	20	2,8
-01	M285	256	40	26	25	3,5
-02	M286	266	40	26	25	3,5

3.407.1-151.2-199

Пластины M284+M286

Стандия	Масса	Масштаб
P	см. табл.	—
Лист	Листов	

 Полоса S=110 ГОСТ 103-76
 L=240 ВСтЗсп51514-1-3023-80

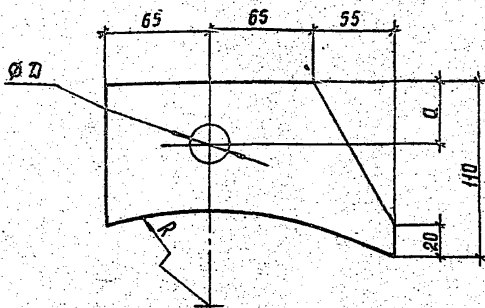
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Копир. Сох.

Формат А4 259x14

ШЛО № ПОСЛ. ПОСЛЕД. И ВОСТА. ВЗР. ШИД. 2/5

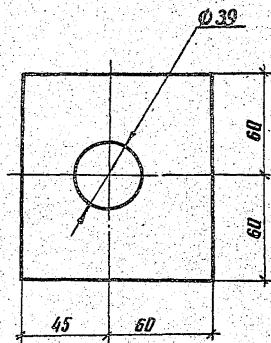
Зав. нилкас	Зарелов		
ГИП	Панчук	7.01.88	
Руч. гр.	Зальперин	7.02.88	
Н. контр.	Орлово	7.04.88	
Проверил	Богород	7.06.88	
Ст. инж.	Солита	7.01.77	



Обозначение	Марка	R мм	a мм	D мм	δ мм	Масса кг
3.407.1-151.2-200	М287	236	35	23	20	2,4
-01	М288	406	40	26	25	3,1

Шиб. № табл. Подпись и дата. Взам. шиб. №

				3.407.1 - 151.2 - 200			
				Пластины М287, М288	Студия	Масса	Масштаб
					ρ	ст. табл.	—
Зав. н.ц.к.э.с.	Зорелоб	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист		Листов	
Г.И.П.	Линчик	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Ст. инж.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
				Полоса L=185	S×110 ГОСТ 103-76 ВСт3сп51914-1-3023-80		



3.407.1-151.2-201

Пластина М 289

Стандия Массы Мисшлрр

Р Q6 4:2

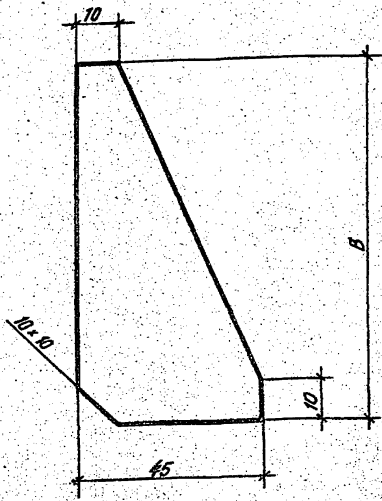
Лист Листов

Полоса 6x105 ГОСТ 103-76
ВСтЗ пс6 ТУ 44-1-3023-80
L=120ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Север-Западное отделение
Ленинград

капир. Анис

формат А4
259А/4

Эль. Индик.	Грелов	Инв.	7.06.88
ГИП	Пинчук	ЛЗ	7.01.88
Р.чк. гр.	Гольберг	ЛЗ	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Власт.	7.06.88
Проверка	Салита	Власт.	7.11.88
Инженер	Логинова	Лок.	7.06.88



Обозначение	Марка	B мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 202	М 290	80	0,1
-01	М 291	90	0,1

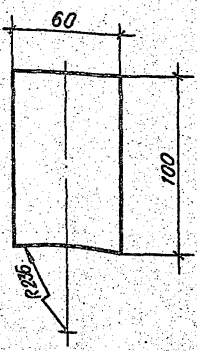
Изв. №, дата
 Изменения в деталях
 Дата, номер

3.407.1 - 151.2 - 202				Сталь	Масса	Масштаб
Зав. ИИИЭ	Горелов	Лит	7.04.83	Р	см. табл.	-
Г.И.П.	Линчик	Лит	7.04.83			
Рук. эр.	Галлерин	Лит	7.04.83	Лист		
Н. констр.	Орлова	Велок	4.04.82	Листов		
Лесверин	Богарь	Велок	1.04.83	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Ст. техн.	Солыта	Сварка	7.04.83			
Пластинны М 290, М 291 Полоса 6*В ГОСТ 103-76 L = 45 В СтЗ по БТУ К-1-1023-80						

Копир. ЛЛ1

Формат А4

2594/4



3.407.1-151.2 - 203

Пластина М 292

Станд. Масса Масса		
Р	0,5	1:2
Лист Листов		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отд. Ленинград		

Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
L=100 80т.З.пс.В.ТУ 14-1-3023-80

Копир. Мел

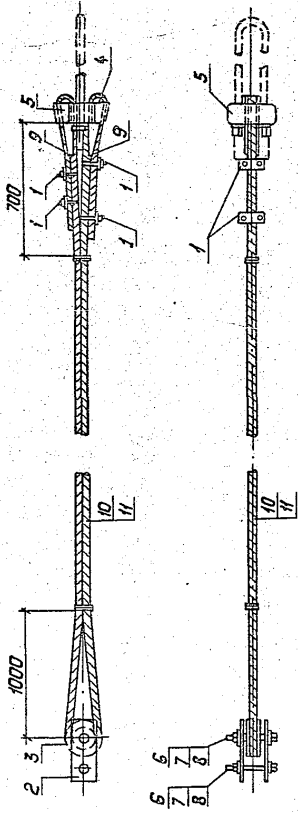
Формат А4

2594/4

Лист 1 из 1

Зав. НИИЭС	Горелов	Авт.	7.01.88
Г.И.П.	Пичук	ИЗ	7.01.88
Рис. эр.	Голосерин	ИЗ	7.05.88
И. контр.	Орлова	И.А.П.	7.01.88
Проверил	Салитя	И.А.П.	7.01.88
Инженер	Позимова	И.А.П.	7.01.88

Имя, фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №



Спецификацию см. листы 2,3

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-204СБ	С184, С185	75,2
-01	С185	83,0

3.407.1-151.2-204СБ		Сталь	Металл	Листовой
		Р	Сл. табл.	—
Оттяжки С184, С185 Сборочный чертёж		Лист 1	Листов 3	
		ЭНЕРГОСТАНПРОЕКТ Генеральное предприятие Ленинград		
Копировать: Голос		Формат: А 4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-204СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-040 СБ	Зажим С22	4	4	
				<u>Детали</u>			
А4	2		3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	2	
А4	3		3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	1	
А4	4		3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	2	
А4	5		3.407.1-151.2-045	Корпус клинкового зажима М53	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	6			Болт М36-В9х130,46 ГОСТ 7798-70	2	2	1,47 кг
	7			Гайка М36-7Н,4 ГОСТ 11371-78	2	2	0,38 кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

3.407.1-151.2-204			
Зав. НИИЭС	Горелов	✓	6.07.88
ГИП	Личчук	✓	6.07.88
Рук. зр.	Гульперин	✓	6.07.88
Н. контр.	Врлова	✓	6.07.88
Провер.	Салита	✓	6.07.88
Ст. инж.	Богоград	✓	6.07.88

Оттяжки С184, С185
Спецификация

Страница лист лист

Р 2 3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал АУФ

Формат А4

Формы Заяв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.м		Приме- чание
				-	0/	
	8		Шайбы 36-004 ГОСТ 11571-78	4	4	0,11кг
	9		Шпильки 10*70 ГОСТ 597-79	2	2	0,06кг
		<u>Материалы</u>				
	10		Канат 7-Г-В-С-Р-1372(140) L=26,5 ГОСТ 3064-80	1		37,8кг
	11		Канат 7-Г-В-С-Р-1372(140) L=320 ГОСТ 3064-80	1		45,6кг

Упр. исполн. Подпись и дата Взам. инв. №

3.4071-151.2-204

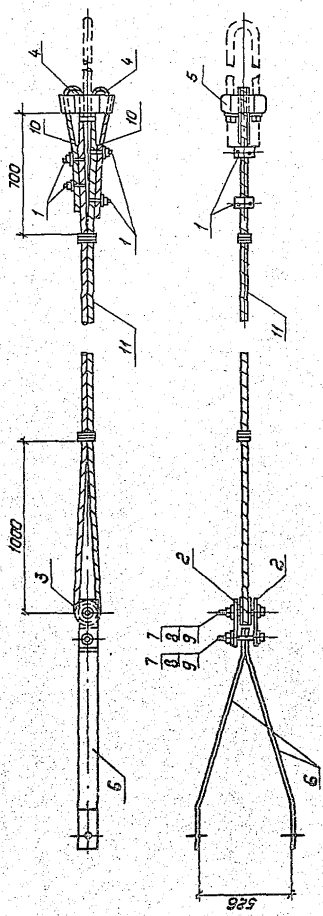
Лист

3

Копирован: Парос

Формат: А4

2594/4



Спецификацию см. лист 2.3

3.4071-151.2-20506

№ документа	Листов	1	1
ГДП	Получил	10.11.82	10.11.82
Рис. эр.	Готовил	10.11.82	10.11.82
Проектировщик	Сделал	10.11.82	10.11.82
Исполнитель	Проверил	10.11.82	10.11.82
Материал	Масса	Классификация	
Оттяжка С186	Р	975	—
Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 1,5	
	Сверлить отверстие отдалённое		
	Левый край		

Копировать: Парис

Формат: А4

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Д4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
Д4			3.407.1-151.2-205СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Д4	1		3.407.1-151.2-040СБ	Зажим С22	4	
				<u>Детали</u>		
Д4	2		3.407.1-151.2-042	Пластина М 50	2	
Д4	3		3.407.1-151.2-043	Ролик М 51	1	
Д4	4		3.407.1-151.2-044	Желоб М 52	2	
Д4	5		3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М 53	1	
Д4	6		3.407.1-151.2-130	Пластина М 195	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М38-8х130.46 Гост 7788-70	2	1,47 кг
		8		Гайка М38-7х4 Гост 5915-70	2	0,38 кг
		9		Шайба 36-004 Гост 11371-78	4	0,11 кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

ВЗЛОМ. ИНВ. Л. 2

Подпись и дата

Инв. № инв.

Сф. инж.	Герелов	И.И.	1.07.88
Г.И.П.	Линчук	Л.П.	1.07.88
Фук. гр.	Гальперин	А.П.	1.07.88
Ч. контр.	Брлява	В.П.	1.07.88
Провер.	Салитта	В.П.	1.07.88
Ст. инж.	Боговад	В.П.	1.07.88

3.407.1-151.2-205

Оттяжка С 186
спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	2	3
ЭНЕРГООСЕТЬ ПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

капировал Дуб

Формат Д4

0001/4

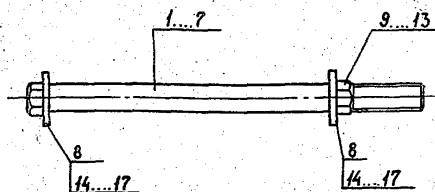
321

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		Шплинт 10×70 ГОСТ 397-79	2	0,06 кг
				<u>Материалы</u>		
		11		Канат 17-Г-В-С-Р 1372 (140) L=23,5 ГОСТ 3064-80	1	33,5 кг

3.407.1-151.2-205

Лист

3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-206 СБ	С 187	3,5
-01	С 188	8,4
-02	С 189	8,5
-03	С 190	11,6
-04	С 191	12,5
-05	С 192	18,3
-06	С 193	24,5

Спецификацию см. листы 2,3.

3.407.1-151.2-206 СБ

Спецболты
С 187 - С 193
Сборочный чертеж.

Страница	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	—
Лист 1	Листов 3	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Соц.

Формат А4 2594/14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 3-407.1-151.2-206 СБ						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
				Документация							
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	
A4			3.407.1-151.2-206 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				Детали							
A4		1	3.407.1-151.2-207	Спецболт М 293	1						
A4		2	-01	Спецболт М 294		1					
A4		3	-02	Спецболт М 295			1				
A4		4	-03	Спецболт М 296				1			
A4		5	-04	Спецболт М 297					1		
A4		6	-05	Спецболт М 298						1	
A4		7	-06	Спецболт М 299							1
A4		8	3.407.1-151.2-208	Пластина М 300						2	2

Продолжение спецификации см. лист 3.

3.407.1-151.2-206

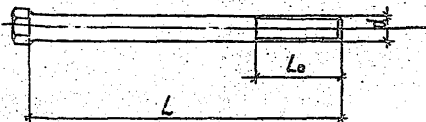
Зад. инженер	С. С. Сидоркин	1.07.98
ТПП	П. П. Пичуков	1.07.98
Руч. эк.	С. С. Сидоркин	1.07.98
И. контрол.	В. В. Воробей	1.07.98
Проверил	С. С. Сидоркин	1.07.98
Ст. техн.	В. В. Воробей	1.07.98

Спецификация С. С. Сидоркин Спецификация	Спецификация	Лист	Листов
	р	2	3
	Энергостройпроект Генерально-техническое отделение Ленинград		
Формат А4			

Инв. подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Количество на ч. полнение 3.407.1-151.2-200С5										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06						
			Стандартные изделия														
			Гайки ГОСТ 5915-70														
		9	Гайка М30 - 7Н.4	1													0,22 кг
		10	Гайка М36 - 7Н.4		1	1											0,30 кг
		11	Гайка М42 - 7Н.4				1										0,62 кг
		12	Гайка М48 - 7Н.4					1									0,96 кг
		13	Гайка М56 - 7Н.4 ГОСТ 10605-72						1	1							3,45 кг
			Шайбы ГОСТ 11371-78														
		14	Шайба 30 - 004	2													0,06 кг
		15	Шайба 36 - 004		2	2											0,11 кг
		16	Шайба 42 - 004				2										0,16 кг
		17	Шайба 48 - 004					2									0,28 кг

лист 3
 3.407.1-151.2-200
 Колосовал АИФ-
 Формат А4



Обозначение	Марка	Диаметр "d", мм	Длина "L", мм	Длина резьбы, L ₀ , мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-207	М 293	30	540	70	3,2
-01	М 294	36	920	100	7,8
-02	М 295		930	70	7,9
-03	М 296	42	920	90	10,7
-04	М 297	48	700	90	11,0
-05	М 298	56	660	100	14,2
-06	М 299		980	100	20,4

3.407.1-151.2-207

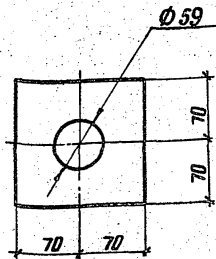
Спецболты
М 293 - М 299

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	—

Лист Листов

Зав. НИИЭС	Зарелоб	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГЦП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Зальерин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Провер.	Салига	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Вогарод	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Сталь ГОСТ 2550-71
круглая ВСтЗсп5 ТУ 14-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград



Имя № табл. Подпись и дата
 ВЗРОМ НИИ ВЛ

3.407.1-151.2-208

Пластина М300

 Листов 10x40 ГОСТ 403-76
 L=40 В СтЗпсбТУ14-1-3023-80

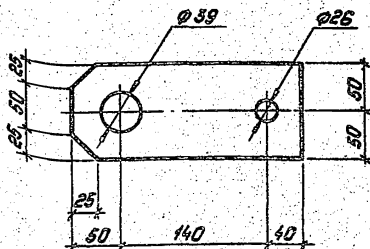
Статьи	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:4
Лист	Листов	

 ЭНЕРГДСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

копир. Анис

формат А4

2594/4



Ш.в. 12-10-1961. Подпись и дата 16.08.1961

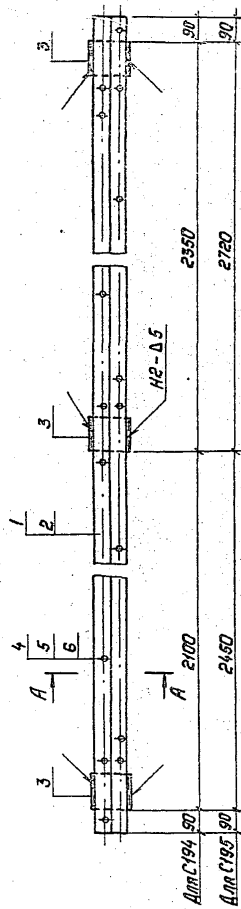
				3.407.1-151.2-209		
				Пластина М301		
				Стандарт Масса Насечка		
				Р 4,1 1:4		
				Лист Листов		
				ЭНЕРГОСТРОЙПРОЕКТ		
				Северное отделение Ленинград		
				Формат: А6		
				2592/4		

Копирован: Польс

Зав. н/к/з	Горелов	Горелов	7.11.69
ГИП	Пиччук	Пиччук	7.06.69
Рук. эр.	Гальперин	Гальперин	7.04.68
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.11.68
Пробегил	Салита	Салита	7.11.68
Инженер	Кавынова	Лос.	7.11.68

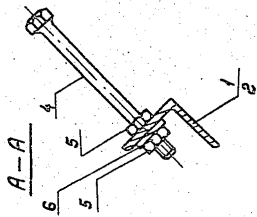
 Полоса 25x100 ГОСТ 103-76
 ВСТ 5015 Т44-1-3025-80
 L = 220

ИЗБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-151.2-210СБ	С194	46,5
-01	С195	52,7

Спецификацию см. лист 2.



3.407.1-151.2-210СБ

Эксп. инж. Давыдов	1.04.88	Сталь	Масса	Масштаб
Рук. впр. Пичуков	1.04.88	Р	см. табл.	1:15
Нач. цеха Галаган	1.04.88	Лист 1	Масса	1:4
Пробирщик Лавинский	1.04.88	Лист 1 Металл 2		
Ст. черт. Бобров	1.04.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ		
		Север-Датские аппараты		
		Ленинград		
		Формат: А4		

Лестничные марши
Марки С194-С195
Сборочный чертеж

Копирова: Лавас

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение		Примечание
					—	01	
				Документация			
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-210 С5	Сварочный чертеж	×	×	
				Детали			
А4	1		3.407.1-151.2-211	Пояс М302	1	—	
А4	2		—01	Пояс М303	—	1	
				Материалы:			
		3		Швеллер 12 ГОСТ 8240-82 L-150 ВСтЗпс679/4-13023/81	3	3	1,6 кг
				Стандартные изделия			
		4		болт М20-8gх200.46 ГОСТ 7798-70	14	16	0,56 кг
		5		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	28	32	0,06 кг
		6		Шайба 20-004 ГОСТ 6402-70	14	16	0,02 кг

Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

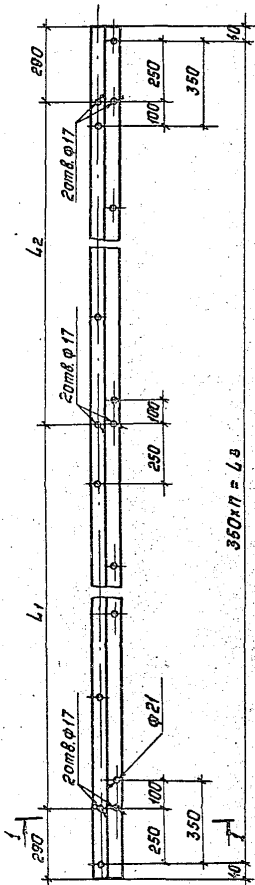
3.407.1-151.2-210

Заб. инж. экз.	Зорелов	<i>Зорелов</i>	6.07.88
ГИП	Линчук	<i>Линчук</i>	6.07.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>Зальперин</i>	6.07.88
Инж. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	6.07.88
Проверил	Лагинава	<i>Лагинава</i>	5.07.88
Ст. инж.	Багоряд	<i>Багоряд</i>	6.07.88

Лестничные марши.
Марки С194, С195.
Спецификация

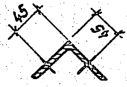
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Униформы, Подпись и дата
Взвешив. №



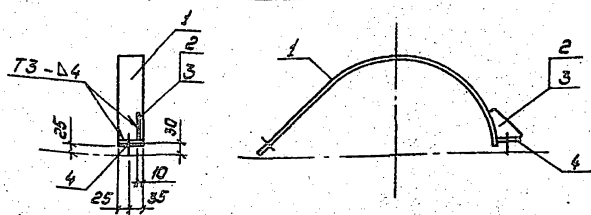
350xП = L3

1-1



Обозначение	Марка	L	L1	L2	L3	Масса, кг
3.407.1-151.2-211	М302	4630	2100	1950	4550	15
-01	М303	5330	2450	2300	5650	15
						36.7

3.407.1-151.2-211			
Зав. номер	Горелок	К-1	7.01.88
ГУП	Пучук	22	7.01.88
Р.д.з.р.	Гальперин	А-1	7.01.88
Н.контр.	Салава	Ф.А.С.	7.01.88
Дневник	Белкина	20	7.01.88
Ст. инж.	Борисов	50	7.01.88
Составляющая	Пояса М302, М303	Р	Масса 1:15 СН 1:5
Узелок	75x75x6 ГОСТ 8509-86		
Уголков	8Ст 3 пс-б 744-1-3023-80		
Копировать: Пучук	"Эксперименталь Проект" С.Воро-Земляное отделение Ленинград		
Формат: А-4			



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-212СБ	С196	1.6
-01	С197	1.7
-02	С198	1.7
-03	С199	1.8
-04	С200	1.8
-05	С201	1.9
-06	С202	2.0
-07	С203	4.0

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификация см. лист 2

3.407.1-151.2-212СБ

Зав. НИИЭС	Горелов		1.06.88
ГИП	Панчук		1.01.88
Рук.вр.	Гальперин		1.06.88
Н. контр.	Орлова		1.06.88
Проверил	Богорад		1.06.88
Ст. инж.	Салита		1.06.88

Полужонуты С196-С203
Сборочный чертеж

Статус	Масса	Наштатб
Р	см. табл.	-
Лист 7		Листов 2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Копирован: Польс

Формат: А4

2534/4

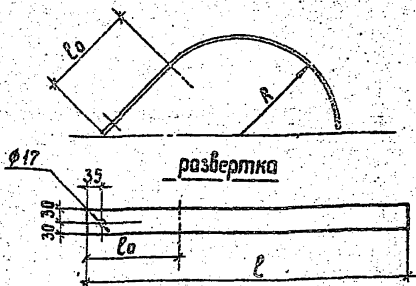
Имя, № подл. Подпись и дата. Возм. инв. №

Формат	Зачн	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нр. исполн. 3.407.1 - 151.2 - 212							Проче- чные	
					-	01	02	03	04	05	06		07
А4			3.407.1-151.0-00010	Документация	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			3.407.1-151.2-212С6	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4	1		3.407.1-151.2-213	Пластина М 304	1								
А4		-01		Пластина М 305	1								
А4		-02		Пластина М 306		1							
А4		-03		Пластина М 307			1						
А4		-04		Пластина М 308				1					
А4		-05		Пластина М 309					1				
А4		-06		Пластина М 310						1			
А4		-07		Пластина М 311							1		
А4	2		3.407.1-151.2-214	Пластина М 312	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	3			Пластина М 313									1
А4	4		3.407.1-151.2-215	Пластина М 314	1	1	1	1	1	1	1	1	

3.407.1 - 151.2 - 212

Зуб. Норм. ЭС	Горелоб	В.Ф.Ф.	Склад	Лист	Листов
Сип	Пинчук	В.М.В.	Р	2	2
Рук. ср.	Золотерина	В.М.В.	Полухомуты С 196-С 203 Спецфилиция		
Н. Кантар	Орлова	В.М.В.			
Дроздова	Богаров	В.М.В.	ЭНЕРГАСЕТЫПРОЕКТИ Северо-Западное отделение Ленинград		
Ст. Инж.	Солита	В.М.В.			

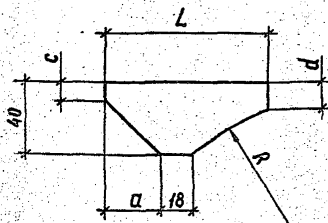
Формат 1/4



Обозначение	Марка	Радиус R, мм	Длина L0, мм	Длина L, мм	Масса кг
3407.1-151.2-213	М304	226	224	734	1,4
-01	М305	238	229	771	1,5
-02	М306	249	233	804	1,5
-03	М307	263	239	848	1,6
-04	М308	271	242	872	1,6
-05	М309	280	245	900	1,7
-06	М310	290	250	931	1,8
-07	М311	405	390	1350	3,8

0200140505
 дата в столбце 1000-1000

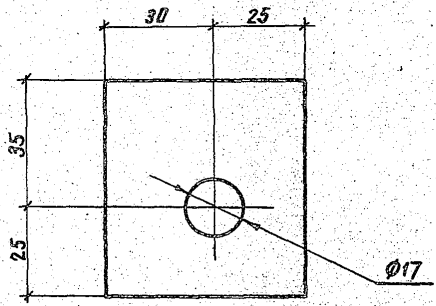
		3407.1-151.2-213								
		Пластины М304-М311		<table border="1"> <tr> <th>Стандия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>см.тавл.</td> <td>—</td> </tr> </table>	Стандия	Масса	Масштаб	Р	см.тавл.	—
Стандия	Масса	Масштаб								
Р	см.тавл.	—								
				<table border="1"> <tr> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </table>	Лист	Листов	—	—		
Лист	Листов									
—	—									
Зав.НИЛКЭС ГУП РЧК. гр. Н.контр. Проверил Ст.инж.	Зарелов Пинчук Гальперин Орлова Богород Салита	6.01.81 6.01.81 6.01.81 6.01.81 6.01.81 6.01.81	Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 В.см.тавл. ВСтЭпс6744-1-3023-80							
		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград								



Обозначение	Марка	R, мм	a, мм	c, мм	d, мм	L, мм
3.407.1-1512-214	М312	294	30	10	15	90
-01	М313	409	35	12	8	95

Цифр. № инв. Подпись и дата.

			3.407.1 - 151.2 - 214		
Зав. чл. Кэс	Зорелов	<i>[Signature]</i>	Пластины М312, М313		
Г. Л. ?	Линчук	<i>[Signature]</i>			
Ф. з. гр.	Зальсевич	<i>[Signature]</i>	Стандия	Масса	Масштаб
4 кантр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	Р	0,1	—
Проберил	Багвад	<i>[Signature]</i>	Лист Листов		
Ст. инж.	Солита	<i>[Signature]</i>	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
			Северо-Западное отделение Ленинград		



3.407.1-151.2-215

Пластина МЗ44

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:1
Лист		Листов

Зав. проект	ГОРГАП	Г.О.Р.Р.
Г.И.П.	ПИНЧУК	С.В.Р.Р.
Р.Ч.К.-Э.П.	ГОЛЬПЕРДИН	Т.О.Л.С.
Н.КОНИЦА	ОДЛОВА	Т.О.Л.С.
Проверил	Богданов	Т.О.Л.С.
Ст. инж.	Сидорова	Т.О.Л.С.

Полоса 4x33 ГОСТ 403-76
L=60 ВСТЗ №67944-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анис

формат А4

2594/4

КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ И САМОДЕЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ