



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО - ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

TSNIEP ZHILISCHA

J O I N T - S T O C K C O M P A N Y
CENTRAL RESEARCH AND DESIGN INSTITUTE
FOR RESIDENTIAL AND PUBLIC BUILDINGS

МОСКВА

ОАО Центральный научно-исследовательский и
Проектный институт жилых и общественных зданий
ЦНИИЭП жилища

**Система крупнопанельного домостроения
ГМС-2001 для применения в г. Москве
и Московской области**

Рабочая документация

Плиты перекрытия.

ИЖ 3.1-1

Москва 2003г.

ОАО Центральный научно-исследовательский и
проектный институт жилых и общественных зданий
ЦНИИЭП жилища

Система крупнопанельного домостроения
ГМС-2001 для применения в г. Москве
и Московской области

Рабочая документация

Плиты перекрытия

ИЖ 3.1-1

Директор института
Главный конструктор института
Начальник ПКО
Главный инженер проекта
Главный архитектор проекта



В.М. Острцов
Л.Б. Гендельман
Н.Н. Пальцева
Д.Г. Кузнецов
В.А. Чурилов

Введен в действие приказом
ЦНИИЭП жилища № 287 от 18.12.02

Москва
2003 г.

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ
01 - 02	Содержание.
03	Техническое описание.
1	Плита П1-1-1.
2	Армирование плиты П1-1-1.
3	Плита П2-1-1.
4	Армирование плиты П2-1-1.
5	Плита П2-2-1, П2-2л-1.
6	Армирование плит П2-2-1, П2-2л-1.
7	Плита П2-3-1.
8	Армирование плиты П2-3-1.
9	Плита П3-1-1.
10	Армирование плиты П3-1-1.
11	Плита П4-1-1.
12	Армирование плиты П4-1-1.
13	Плита П5-1-1.
14	Армирование плиты П5-1-1.
15	Плита П5-1-2, П5-1л-2.
16	Армирование плит П5-1-2, П5-1л-2.
17	Плита П5-3-1.
18	Армирование плиты П5-3-1.
19	Плита П6-1-1.
20	Армирование плиты П6-1-1.
21	Плита П6-3-1.
22	Армирование плиты П6-3-1.
23	Плита П8-1-1, П8-1л-1.
24	Армирование плит П8-1-1, П8-1л-1.
25	Плита П8-2-1, П8-2л-1.
26	Армирование плит П8-2-1, П8-2л-1.

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ
27	Плита П9-1-1.
28	Армирование плиты П9-1-1.
29	Плита П9-2-1.
30	Армирование плиты П9-2-1.
31	Плита П9-3-1, П9-3л-1.
32	Армирование плит П9-3-1, П9-3л-1.
33	Плита П10-1-1, П10-1л-1.
34	Армирование плит П10-1-1, П10-1л-1.
35	Плита П10-2-1, П10-2л-1.
36	Армирование плит П10-2-1, П10-2л-1.
37	Плита П10-3-1, П10-3л-1.
38	Армирование плит П10-3-1, П10-3л-1.
39	Плита П10-5-1.
40	Армирование плиты П10-5-1.
41	Плита П11-1-1.
42	Армирование плиты П11-1-1.
43	Плита П11-2-1.
44	Армирование плиты П11-2-1.
45	Плита П11-3-1.
46	Армирование плиты П11-3-1.
47	Плита П12-1-1, П12-1л-1.
48	Армирование плит П12-1-1, П12-1л-1.
49	Плита П12-2-1, П12-2л-1.
50	Армирование плит П12-2-1, П12-2л-1.
51	Плита П13-1-1, П13-1л-1.
52	Армирование плит П13-1-1, П13-1л-1.

Нач.ПК01	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айнетдинов	01.03

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-01

СОДЕРЖАНИЕ
/начало/

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ
53	Плита П13-1-2.
54	Армирование плиты П13-1-2.
55	Плита П13-1-3, П13-1л-3.
56	Армирование плит П13-1-3, П13-1л-3.
57	Плита П14-1-1.
58	Армирование плиты П14-1-1.
59	Плита П15-1-1.
60	Армирование плиты П15-1-1.
61	Плиты перекрытия. Узлы 1 - 4.
62	Плиты перекрытия. Узлы 5 - 9.
63	Узлы А, Б, Б*, В, Г, Г*, Д.
64	Петля монтажная ПЗ-1,ПЗ-2,ПЗ-3.
65	Изделие закладное МЗ-1.
66	Изделие закладное МЗ-2.
67	Изделие закладное МЗ-3.
68	Изделие закладное МП2-2.
69	Изделие закладное МП2-2а.
70	Каркасы КЗ-1 - КЗ-5а. Сетки СЗ-1 - СЗ-3.
71	Сетки СЗ-4 - СЗ-8. Каркас КЗ-6 - КЗ-8.
72	Узлы 10, 14.
73	Арматурные узлы 1, 2.
74	Сетки СЗ-12 - СЗ-15. Каркасы КЗ-13 - КЗ-19.
75	Плита П5-2-1,П5-2л-1
76	Армирование плиты П5-2-1,П5-2л-1
77	Плита П5-4-1,П5-4л-1
78	Армирование плиты П5-4-1,П5-4л-1
79	Плита П6-1-2
80	Армирование плиты П6-1-2
81	Плита П6-2-1
82	Армирование плиты П6-2-1
83	Плита П12-3-1,П12-3л-1
84	Армирование плиты П12-3-1,П12-3л-1

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ
85	Плита П16-1-1
86	Армирование плиты П16-1-1
87	Плита П17-1-1
88	Армирование плиты П17-1-1
89	Плита П17-2-1,П17-2л-1
90	Армирование плиты П17-2-1,П17-2л-1
91	Плита П18-1-1,П18-1л-1
92	Армирование плиты П18-1-1,П18-1л-1
93	Плита П19-1-1
94	Армирование плиты П19-1-1
95	Плита П19-1-2
96	Армирование плиты П19-1-2
97	Плита П20-1
98	Армирование плиты П20-1
99	Плита П20-2
100	Армирование плиты П20-2
101	Плита П1-2
102	Армирование плиты П1-2

				ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-02
Нач. ПК01	Пальцева	01.03		СОДЕРЖАНИЕ /окончание/	СТАДИЯ
ГИП	Кузнецов	01.03			ЛИСТ
Инженер	Наумов	01.03			ЛИСТОВ
					Р
Проверил	Айнетдинов	01.03			ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

В данный альбом включены рабочие чертежи сплошных плит перекрытия толщиной 16 см, армированные стержнями с натяжением их на внутренние упоры. Плиты разработаны для строительства жилых домов системы крупнопанельного домостроения ГМС-2001 для применения в г. Москве и Московской области.

Плиты перекрытия запроектированы с учетом изготовления их в горизонтальном положении потолочной поверхностью к поддону применительно к действующей технологии ККЖБИ № 9.

Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкции" и "Рекомендациями по особенностям конструирования сплошных преднапряженных плит перекрытий толщиной 16 см рабочим пролетом от 3,3 до 6,6 м с внутренними анкерами для домов серии ГМС-2001", разработанных НИПТИ "Стройиндустрия", согласованных ККЖБИ № 9, СКТБ МПСМ и одобренных ГУП НИИЖБ ("Заключение" от 18.02.2002 г.).

Проектирование плит перекрытия выполнялось с использованием технических решений, защищенных Патентом Российской Федерации № 21099898 от 24 декабря 1996 года на изобретение "Способ изготовления преднапряженных железобетонных изделий и форма для осуществления способа".

Сплошные преднапряженные плиты должны изготавливаться согласно требованиям ГОСТ 12767-94 "Плиты перекрытий железобетонные сплошные для крупнопанельных зданий" и вышеупомянутым "Рекомендациям".

Для изделий принят тяжелый бетон класса по прочности на сжатие В 22,5, марки по морозостойкости F50.

Прочность бетона при передаче преднапряжения на бетон должна быть не менее 15,75 МПа. При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

Армирование плит предусмотрено из отдельных напрягаемых и ненапрягаемых стержней, а также сварных сеток и каркасов (на отдельных участках плит).

Натяжение напрягаемых стержней осуществляется электротермическим способом.

Напрягаемая арматура предусмотрена из термически упрочненной арматурной стали класса Ат800 (АтV) /Гост 10884-81/ диаметром $\varnothing 14$ мм для плит пролетом 6,3 м и $\varnothing 10$ мм для плит пролетом 3,3 и 4,2 м.

Величина предварительного напряжения принята для плит пролетом 6,3 м - $\sigma_{sp} = 5600 \pm 870$, для плит пролетом 3,3 и 4,2 м - $\sigma_{sp} = 4500 \pm 800$ кг/см².

Допуски по длине напрягаемых стержней должны соответствовать требованиям "Пособия по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Москва, 1992 год, НИИЖБ).

Перекося торцевой поверхности напрягаемых стержней по отношению к оси стержня допускается не более 2-3 мм.

Ненапрягаемая арматура принята из горячекатаной арматурной стали классов А1, АШ (ГОСТ 5781-82) и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр I (ГОСТ 6727-80).

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

Монтажные петли плит должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А1 (ГОСТ 5781-82) марок ВСТЗсп2 и ВСТЗпс2.

Сварка закладных деталей должна производиться в соответствии с указаниями ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 140988-91.

Допускаемые отклонения величины защитного слоя арматуры должны составлять:

- для предварительно напряженной арматуры ± 3 мм;
- для ненапряженной арматуры 10 мм ± 5 мм;

Отклонение фактических размеров плит и положение закладных деталей от проектных, непрямолинейность профиля боковых поверхностей плит, неплоскостность нижних поверхностей плит, а также внешний вид и качество поверхностей плит, должны строго соответствовать техническим требованиям, предъявляемым ГОСТ 12767-94.

Категория бетонных поверхностей плит перекрытий должна быть А4.

В изделиях предусмотрены отверстия для пропуска стояков отопления, а также отверстия для пропуска вертикальных венткоробов и стояков водопровода и канализации.

Плиты перекрытия имеют каналы для скрытой электропроводки, при устройстве которых используются поливинилхлоридные трубы типа ПВХ-ЭП-У (ТУ 6-19-215-83), а также выкружки и отверстия для распайки проводов и устройства светильников.

Подъем изделия должен производиться в рабочем (горизонтальном) положении за подъемные петли с помощью приспособления (траверсы), обеспечивающего самобалансирование усилий в грузовых петлях.

Нормируемая отпускная прочность бетона плит с апреля по октябрь должна быть не менее 70% от прочности, соответствующей проектному классу бетона по прочности на сжатие, а в остальное время года не менее 85% от прочности, соответствующей проектному классу бетона по прочности на сжатие.

Изделия должны храниться на складе и транспортироваться в горизонтальном при вертикальном положении с опиранием в местах, указанных на рабочих чертежах.

После изготовления головных образцов плит, необходимо произвести их испытания, на основе которых, при необходимости, должно быть изменено армирование плит.

При массовом изготовлении плит испытания их выполняются в обычном порядке, предусмотренном ГОСТ 8829-94 по данным, приведенным в настоящем альбоме.

Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12767-94.

Полная марка плиты, например П5-1-2, расшифровывается следующим образом:

П - плита перекрытия;

5 - типоразмер плиты (по оснастке);

1 - порядковый номер плиты данного типоразмера по закладным деталям и отверстиям;

2 - порядковый номер данной плиты по электроразводке.

При зеркальной марке изделия с точки зрения закладных деталей, отверстий и электроразводки к цифре 1 добавляется индекс "А" (1А).

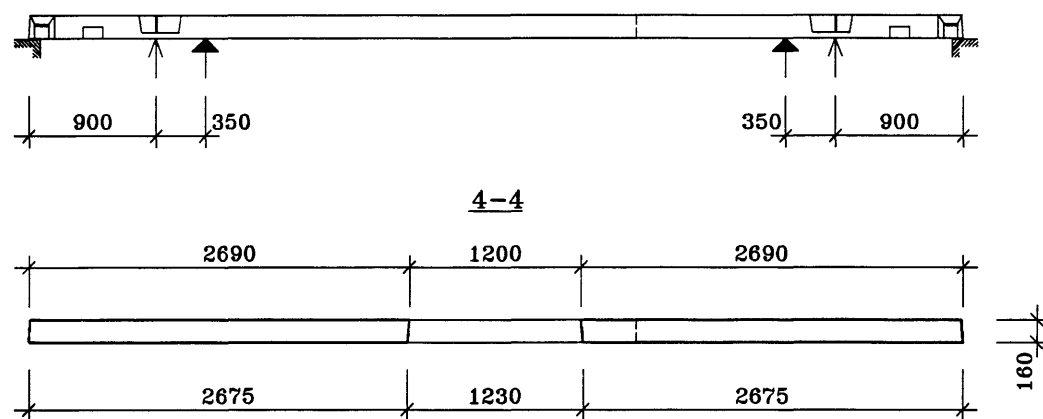
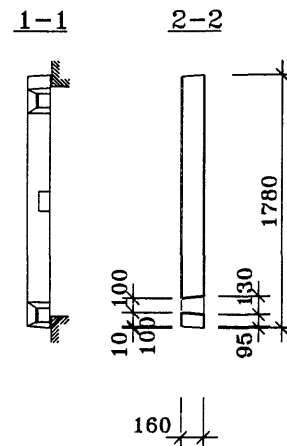
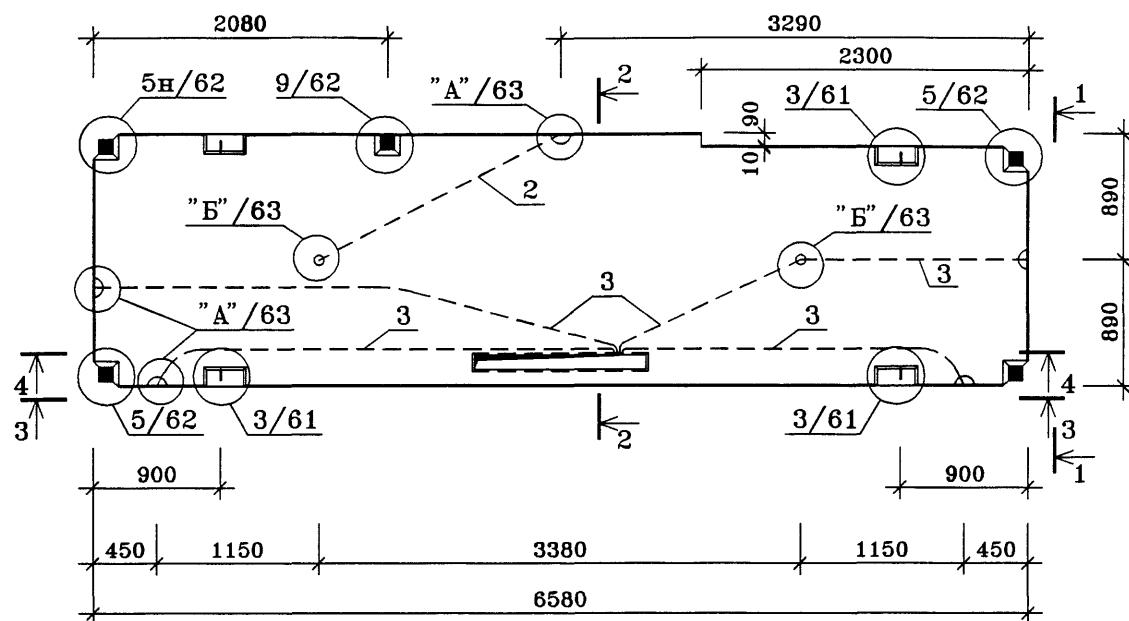
Принятые обозначения по маркировке узлов:

2 - номер узла

5 - номер листа, на котором изображен узел.

Узлы с буквенным обозначением ("А", "Б" и пр.) относятся к деталям электроразводки.

ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-03		
Нач. ПК01	Пальцева	01.03	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	01.03		Р		
Инженер	Наумов	01.03		ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Проверил	Айметдинов	01.03				

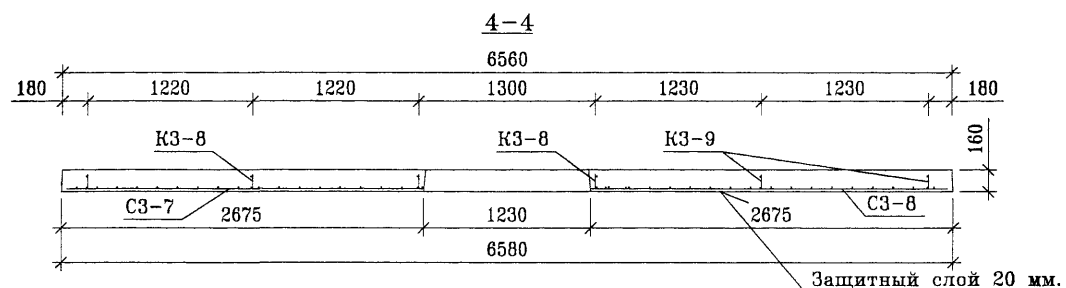
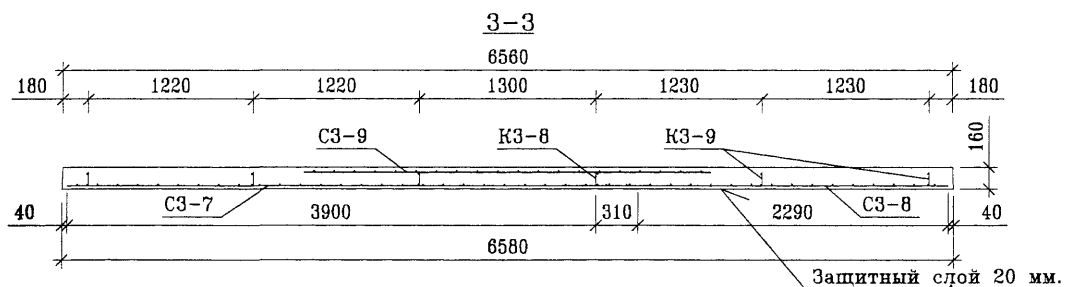
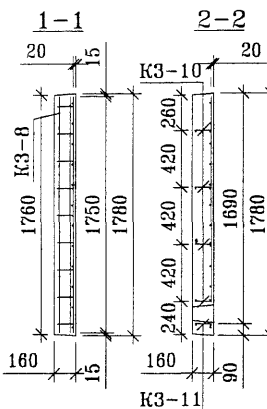
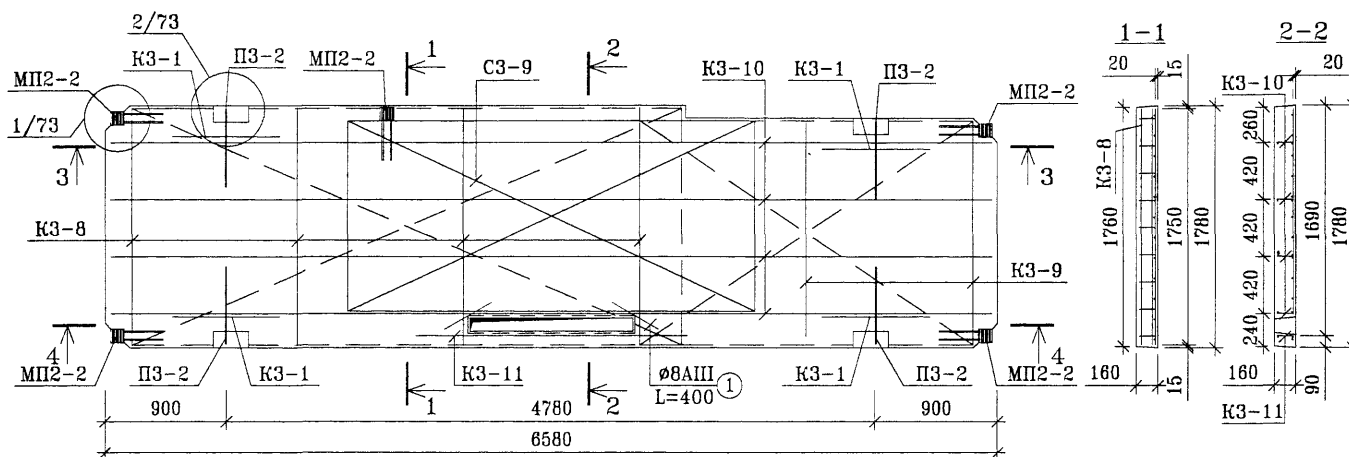


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.80	
	Площадь панели, кв.м	11.71	
2	ПВХ Ø25, п.м.	1.9	
3	ПВХ Ø40, п.м.	12.5	
	Масса стали	кг	97.89
	Масса изделия	кг	4500

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

Нач.ПК01	Пальцева	12.01	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-1
ГИП	Кузнецов	12.01		
Разраб.	Карасев	12.01		
Гл.спец.	Субботовская	12.01		
Проверил	Айнетдинова	12.01		
			ПЛИТА П1-1-1	
			СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р	1
			ЛИСТОВ	1
			ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=400	4	0.63	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-8	4	3.56	см. л.
	Каркас КЗ-9	2	1.66	см. л.
	Каркас КЗ-10	4	33.08	см. л.
	Каркас КЗ-11	1	4.13	см. л.
	Сетка СЗ-7	1	11.35	см. л.
	Сетка СЗ-8	1	6.31	см. л.
	Сетка СЗ-9	1	10.66	см. л.
	Закладная деталь МП2-2	5	5.35	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		97.89	

ИНВ. N ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. N

Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

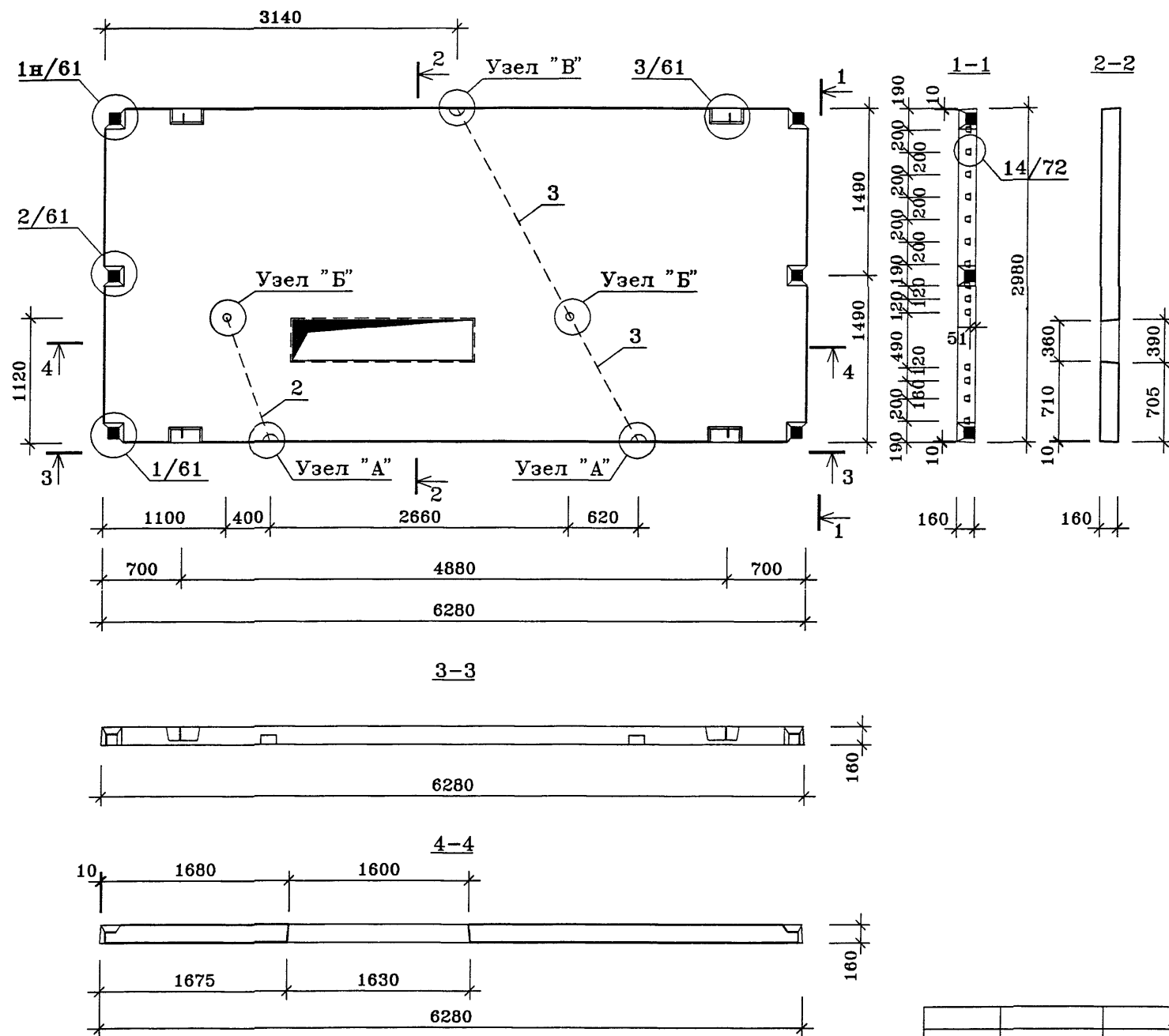
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-2

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П1-1-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

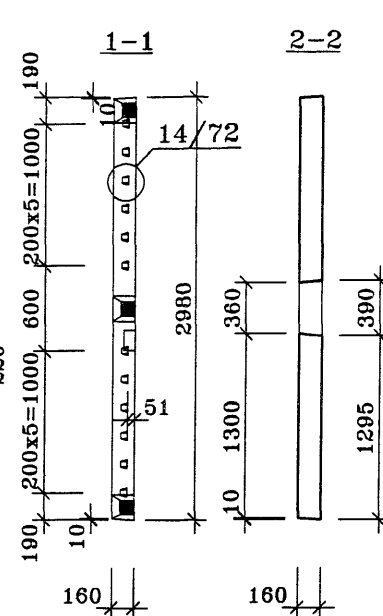
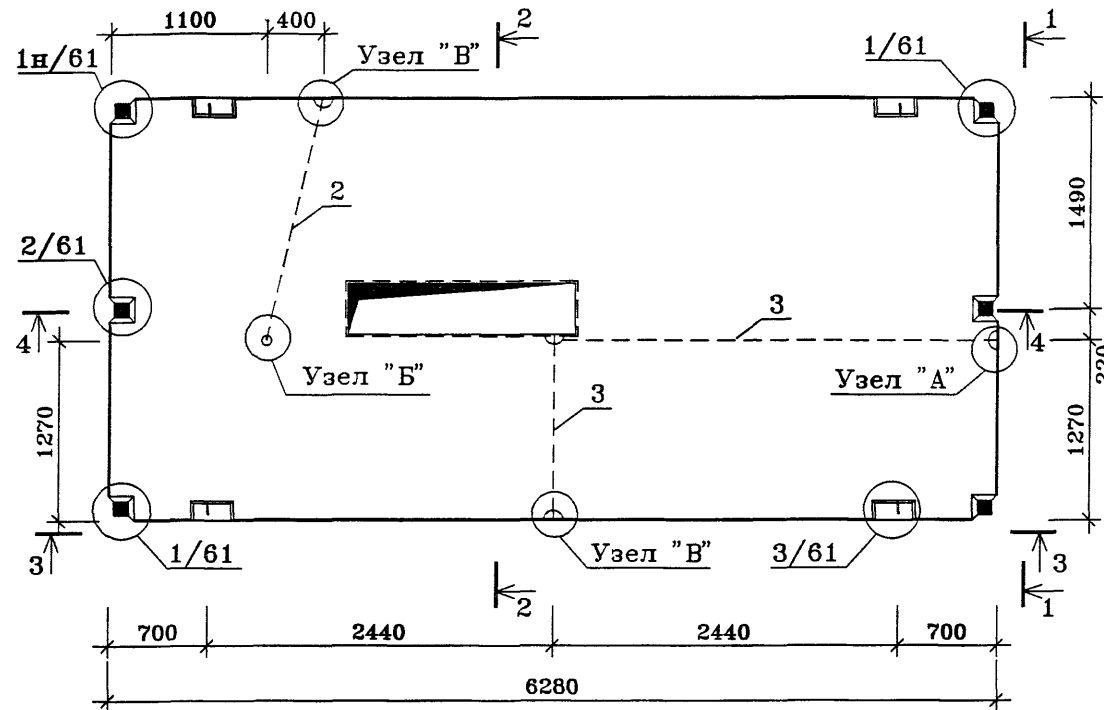
ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



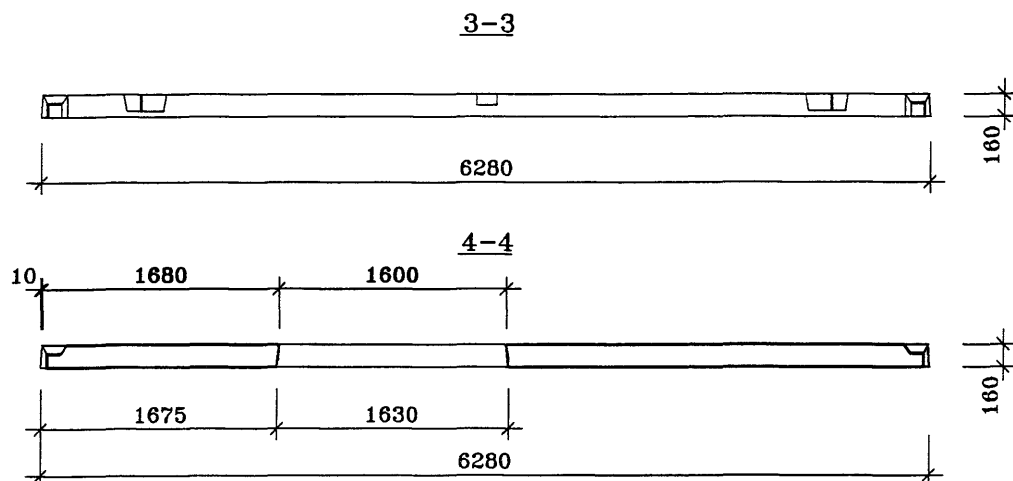
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.78	
2	ПВХ трубка Ø25, п.м.	1.2	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	3.4	
	Масса стали	кг	130.43
	Масса изделия	кг	6950

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Плита П2-2н-1 зеркальна плите П2-2-1
Узлы "А", "Б", "В" смотри лист 63.

Нач. ПК01	Пальцева	12.01	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-5
ГИП	Кузнецов	12.01		
Разраб.	Карасев	12.01		
Гл. спец.	Субботовская	12.01		
Проверил	Айнетдинова	12.01		
			ПЛИТА П2-2-1, П2-2н-1	
				ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ



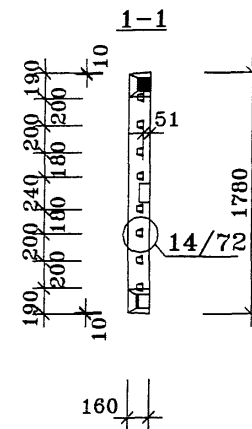
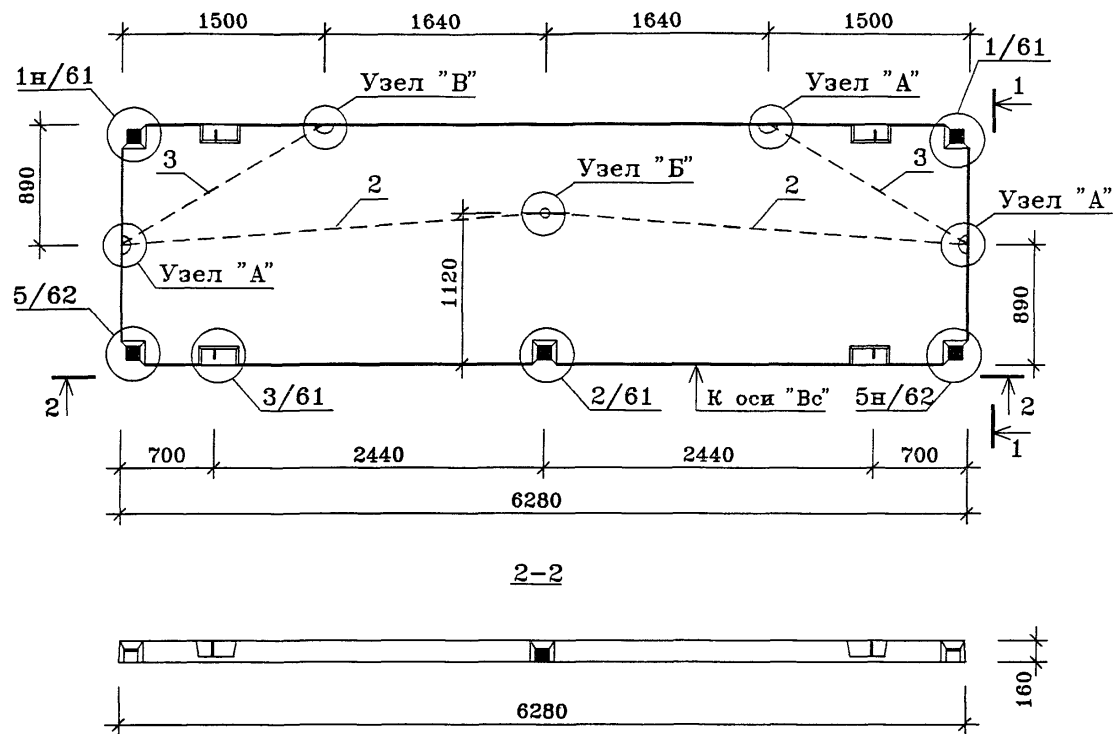
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.88	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	1.8	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	4.4	
Масса стали		кг	184.63
Масса изделия		кг	7200



Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б", "В" смотри лист 63.

ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-7		
Нач. ПК01	Пальцева	12.01	ПЛИТА П2-3-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01		Р	1	1
Разраб.	Карасев	12.01		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
Гл. спец.	Субботовская	12.01				
Проверил	Айнетдинова	12.01				

ИНВ. N ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

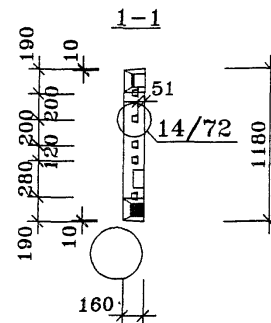
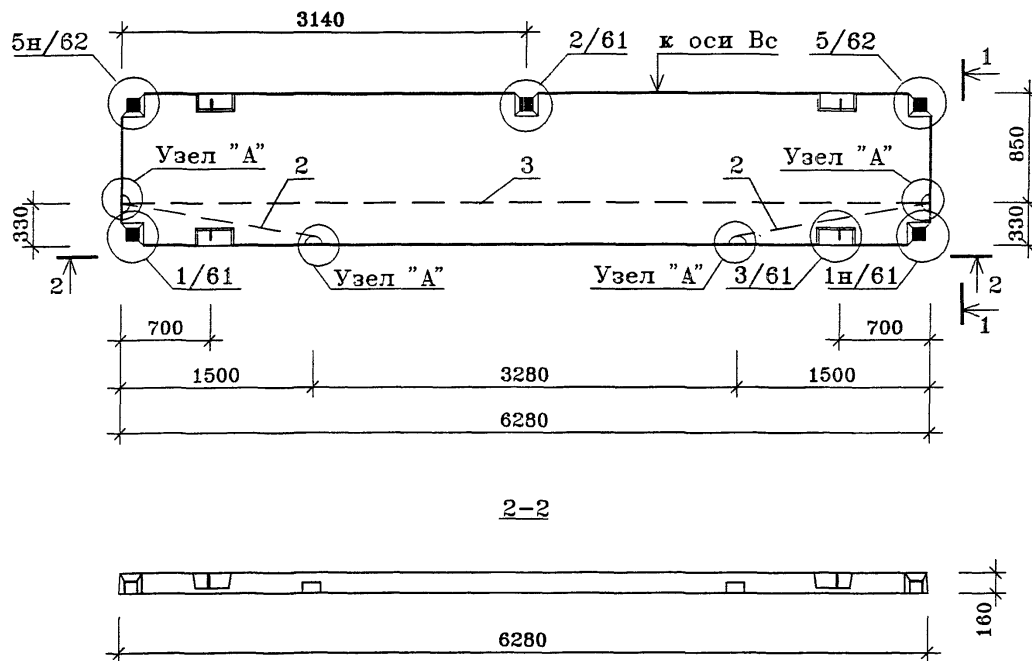


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.77	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	6.2	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	3.4	
Масса стали		кг	93.16
Масса изделия		кг	4425

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б", "В" смотри лист 63.

ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-9		
Нач.ПК01	Пальцева	12.01	ПЛИТА ПЗ-1-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01		Р	1	1
Разраб.	Карасев	12.01		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Гл.спец.	Субботовская	12.01				
Проверил	Айнетдинова	12.01				

ИНВ.Н	ПОДЛ	ПОДПИСЬ	И	ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.17	
2	ПВХ трубка $\phi 25$, п.м.	3.1	
3	ПВХ трубка $\phi 40$, п.м.	6.3	
	Масса стали	кг	67.24
	Масса изделия	кг	2925

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А" смотри лист 63.

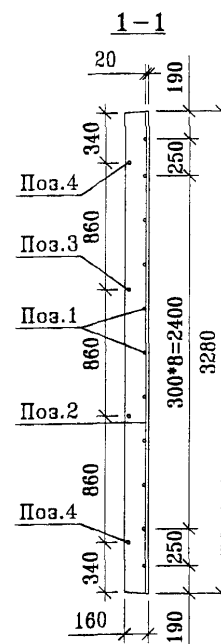
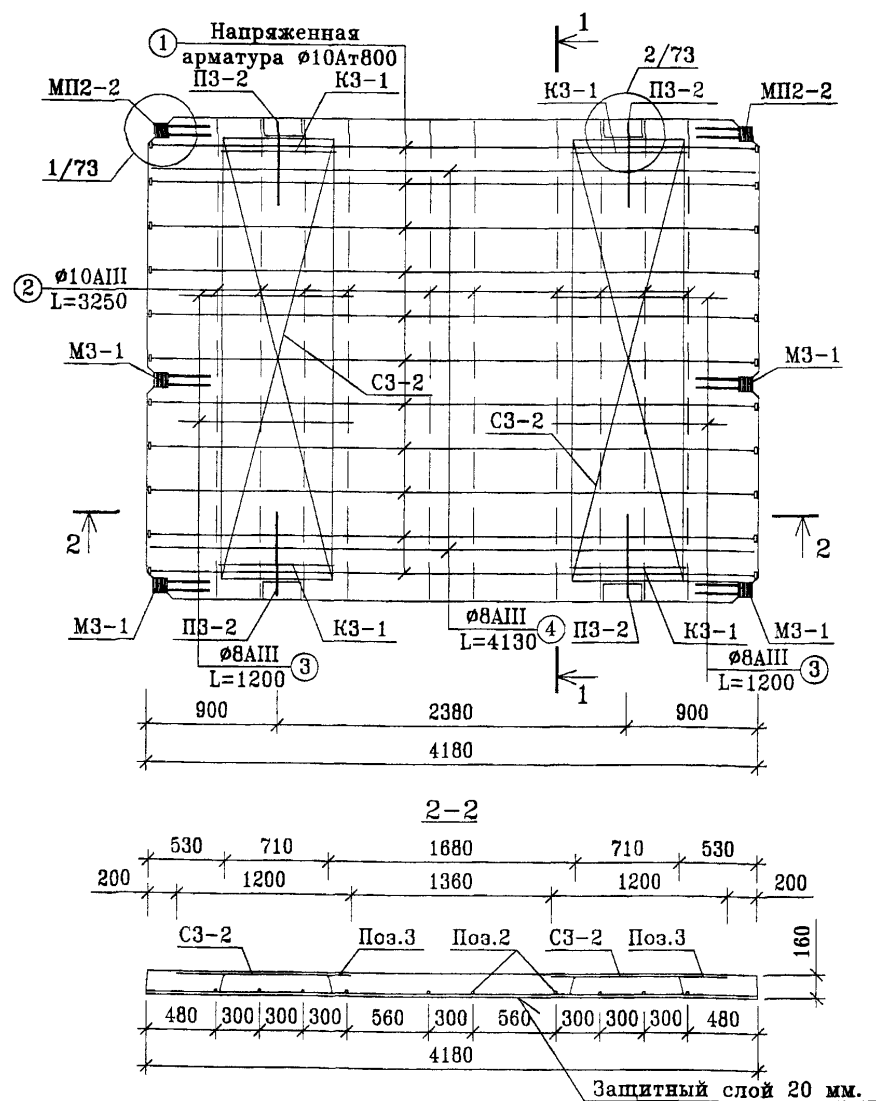
Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Разраб.	Карасев	12.01
Гл. спец.	Субботовская	12.01
Проверил	Айметдинова	12.01

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-11

ПЛИТА П4-1-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И общественных зданий		

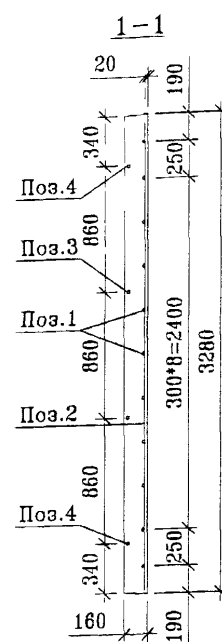
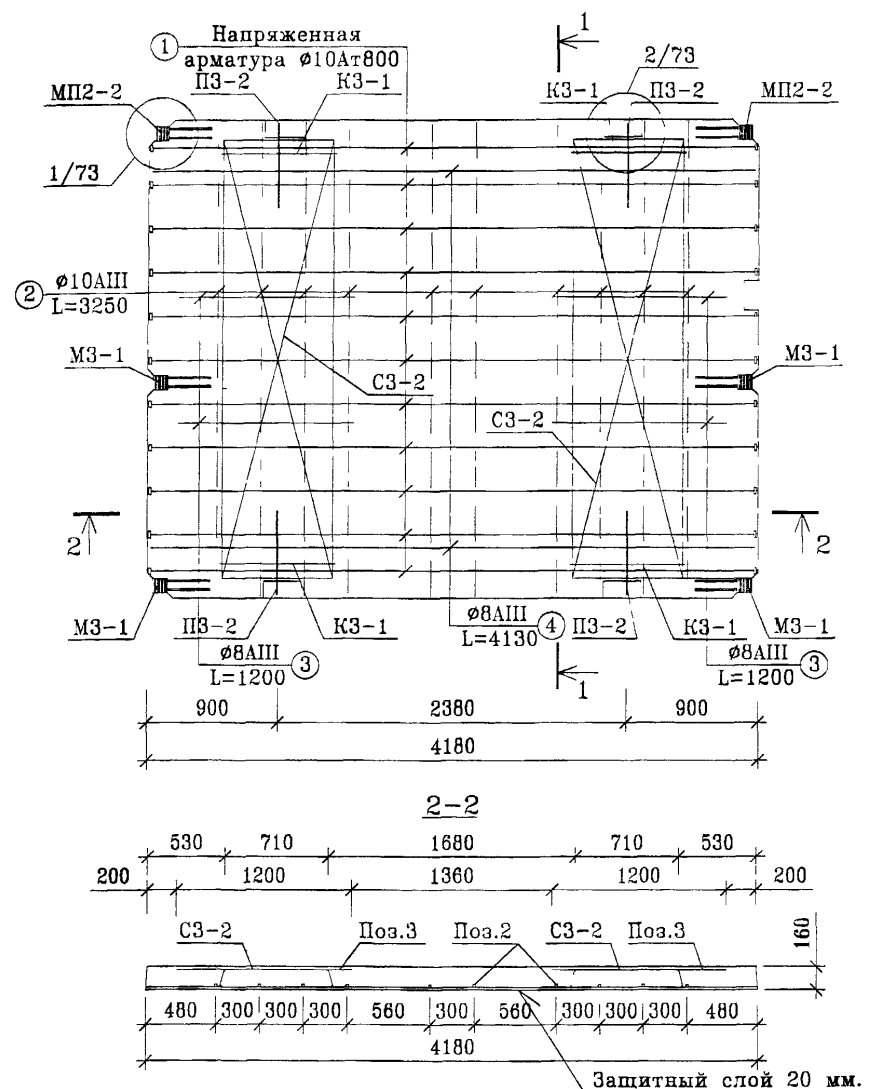


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10At800 ГОСТ 10884-81 L=4153	11	28.30	
2	Ø10АIII ГОСТ 5781-82 L=3250	10	20.06	
3	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
4	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	6.96	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		91.08	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса At800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

			ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-14			
Нач.ПК01	Пальцева	12.01	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П5-1-1.			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01				Р		
Инженер	Наумов	12.01				ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Проверил	Айнетдинова	12.01						

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



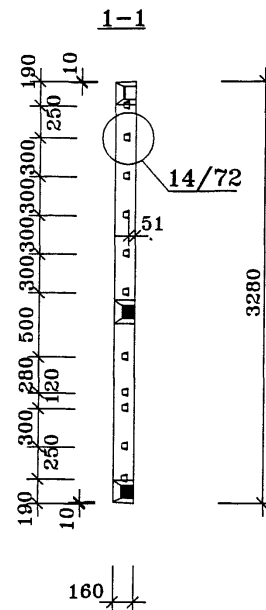
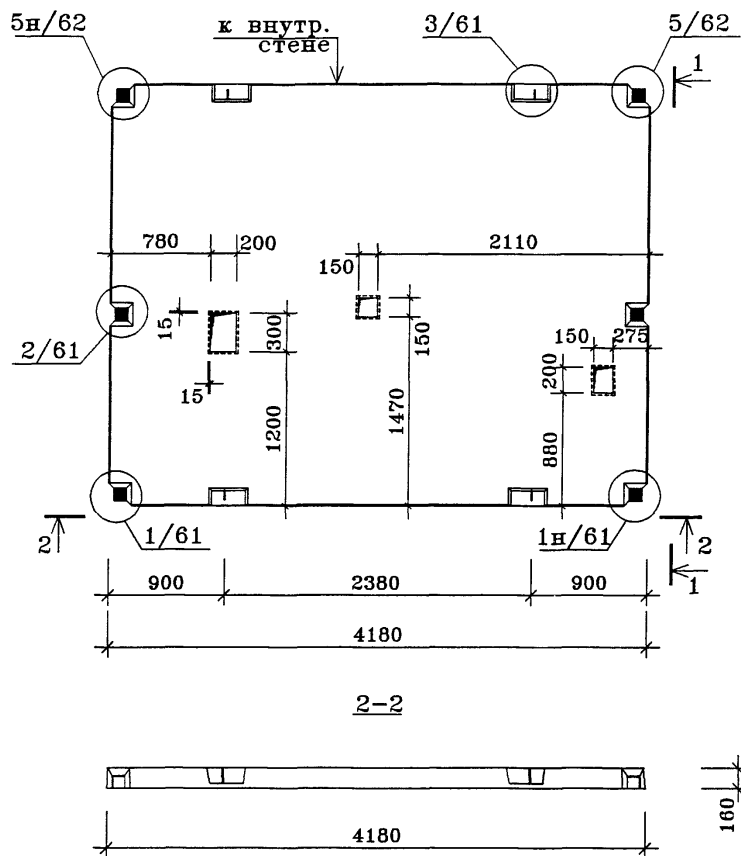
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	11	28.30	
2	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=3250	10	20.06	
3	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
4	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	6.96	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		91.08	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

Нач.ПК01	Пальпева	12.01	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-16
ГИП	Кузнецов	12.01	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ П5-1-2, П5-1л-2.	СТАДИЯ
Инженер	Наумов	12.01		Р
Проверил	Айнетдинова	12.01		ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

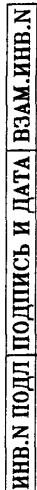
ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.17	
	Масса стали	кг	105,96
	Масса изделия	кг	5425

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03

ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-17		
Нач.ПК01	Пальцева	12.01	ПЛИТА П5-3-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01		Р	1	1
Разраб.	Карасев	12.01		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Гл.спец.	Субботовская	12.01				
Проверил	Айнетдинова	12.01				



Нач.ЛКО1	Пальцева	<i>Пальцева</i>	12.01
ГИП	Кузнецов	<i>Кузнецов</i>	12.01
Инженер	Наумов	<i>Наумов</i>	12.01
Проверил	Айнетдинова	<i>Айнетдинова</i>	12.01

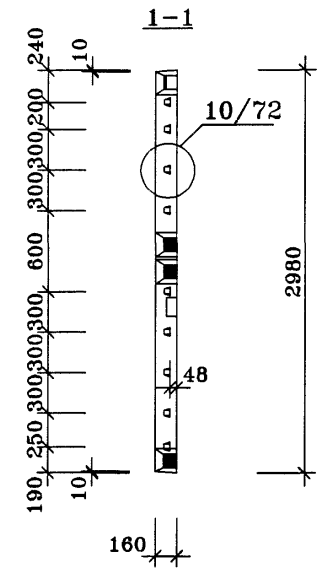
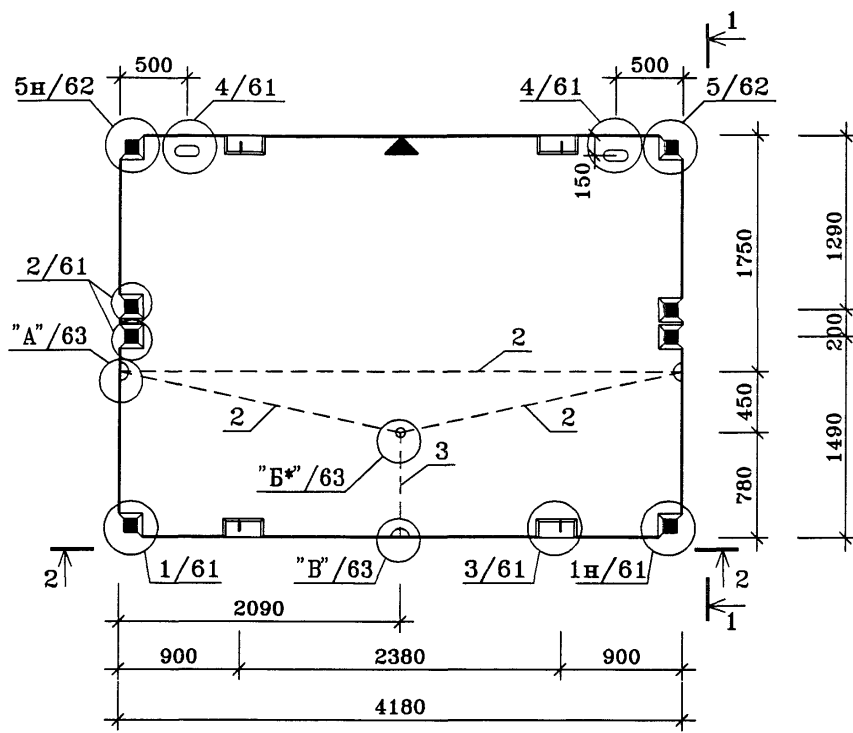
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	11	28.30	
2	Ø10АП ГОСТ 5781-82 L=3250	10	20.06	
3	Ø8АП ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
4	Ø8АП ГОСТ 5781-82 L=800	12	3.80	
5	Ø8АП ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	
6	Ø8АП ГОСТ 5781-82 L=400	24	3.79	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-2	6	4.32	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	6.96	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		102.99	

ИЖ 3.1-1-18

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П5-3-1.

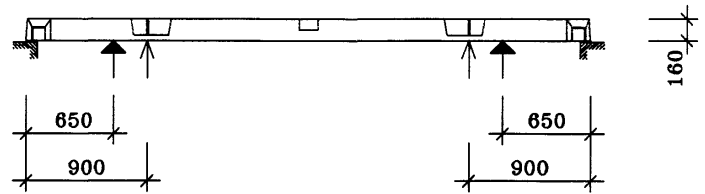
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.97	
2	ПВХ трубка Ø25, п.м.	0.8	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	6.3	
	Масса стали	кг	94.65
	Масса изделия	кг	4925

2-2

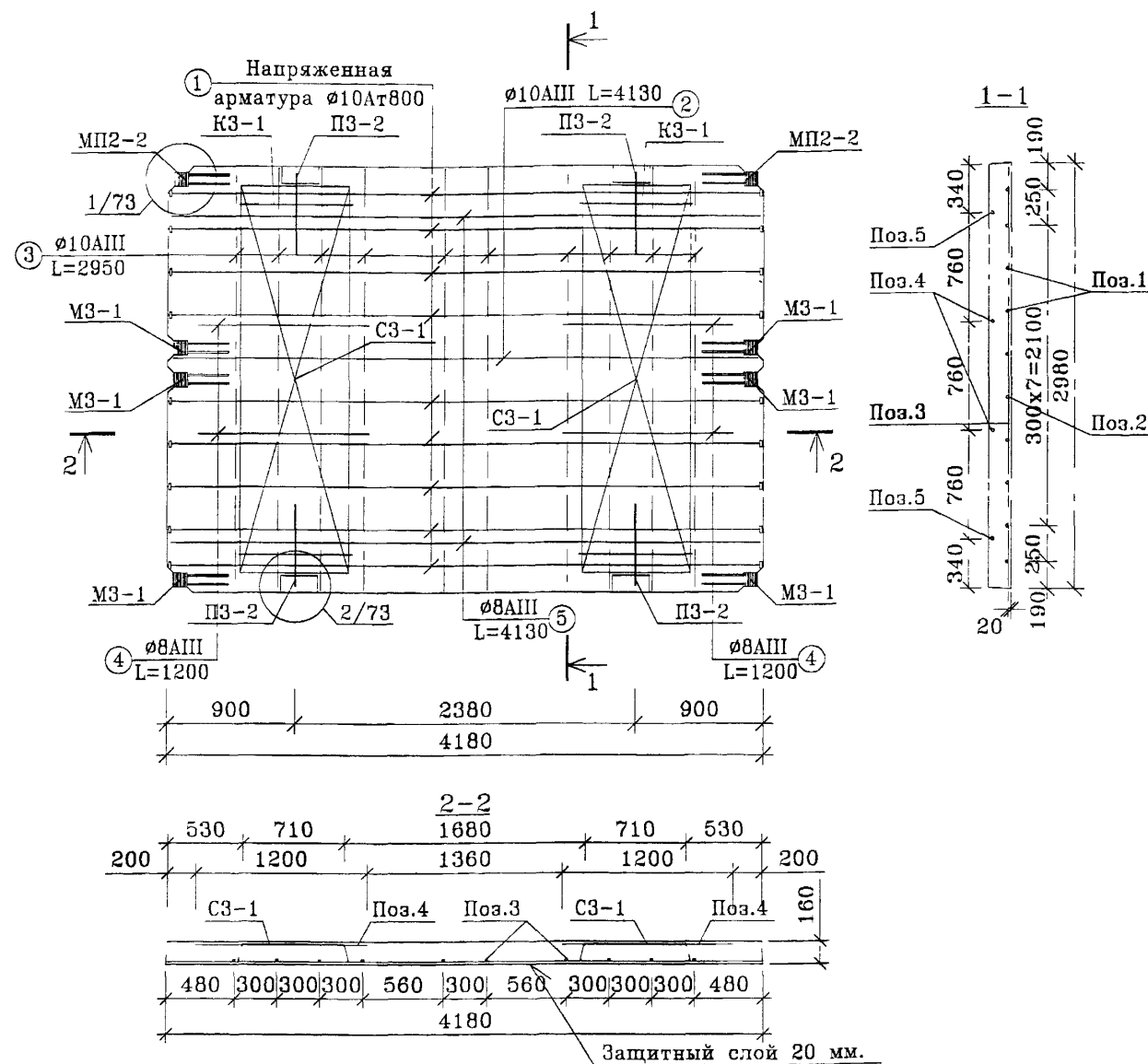


Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "▲" несмываемой /масляной/ краской.

- ↑ - места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ - места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Нач. ПК01	Пальцева	12.01	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-19
ГИП	Кузнецов	12.01		
Разраб.	Карасев	12.01		
Гл. спец.	Субботовская	12.01		
Проверил	Айнетдинов	12.01		
			ПЛИТА П6-1-1	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
				Р 1 1
				ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

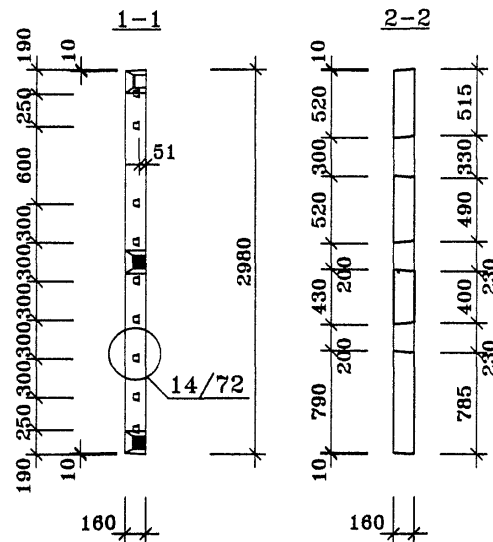


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОТ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	9	23.16	
2	Ø10АIII ГОСТ 5781-82 L=4130	1	2.55	
3	Ø10АIII ГОСТ 5781-82 L=2950	10	18.20	
4	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
5	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	36	1.44	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-1	2	5.04	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	6	10.44	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	22.48	см. л. 64
	Итого, кг		94.65	

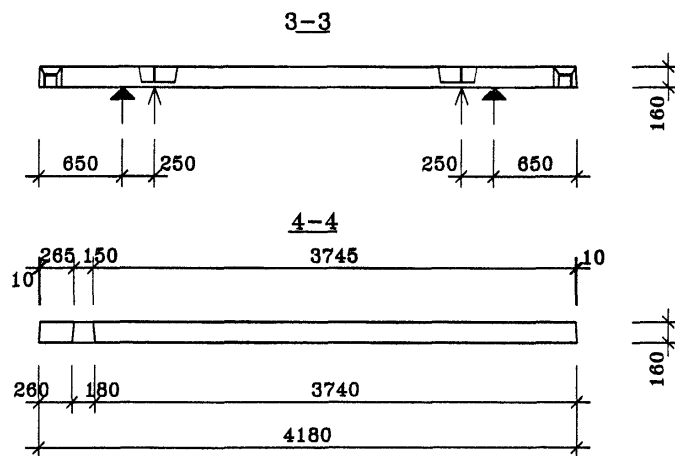
Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

Нач.ПК01	Пальцева	12.01	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-20
ГИП	Кузнецов	12.01	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П6-1-1	СТАДИЯ
Инженер	Наумов	12.01		Р
Проверил	Шаханов	12.01		ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



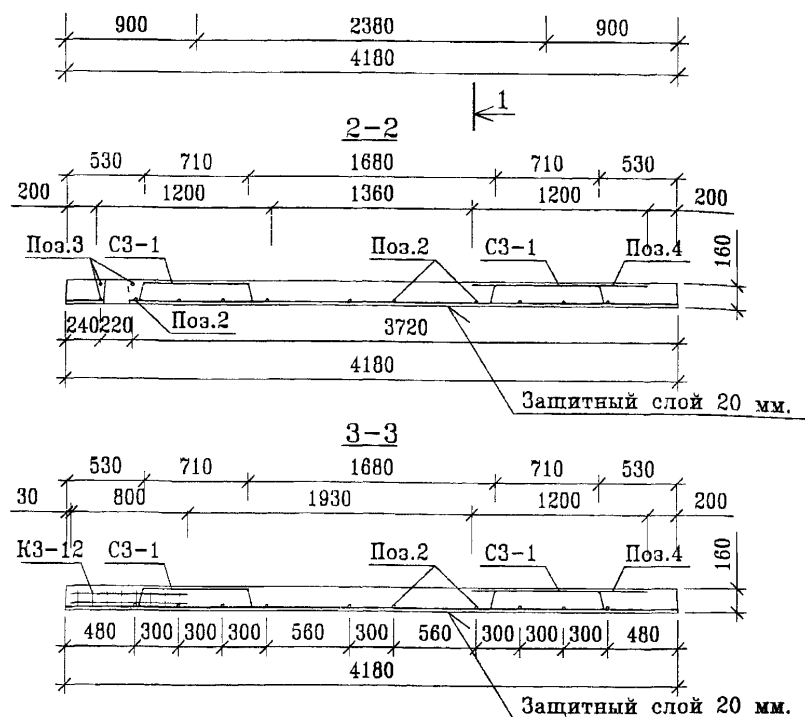
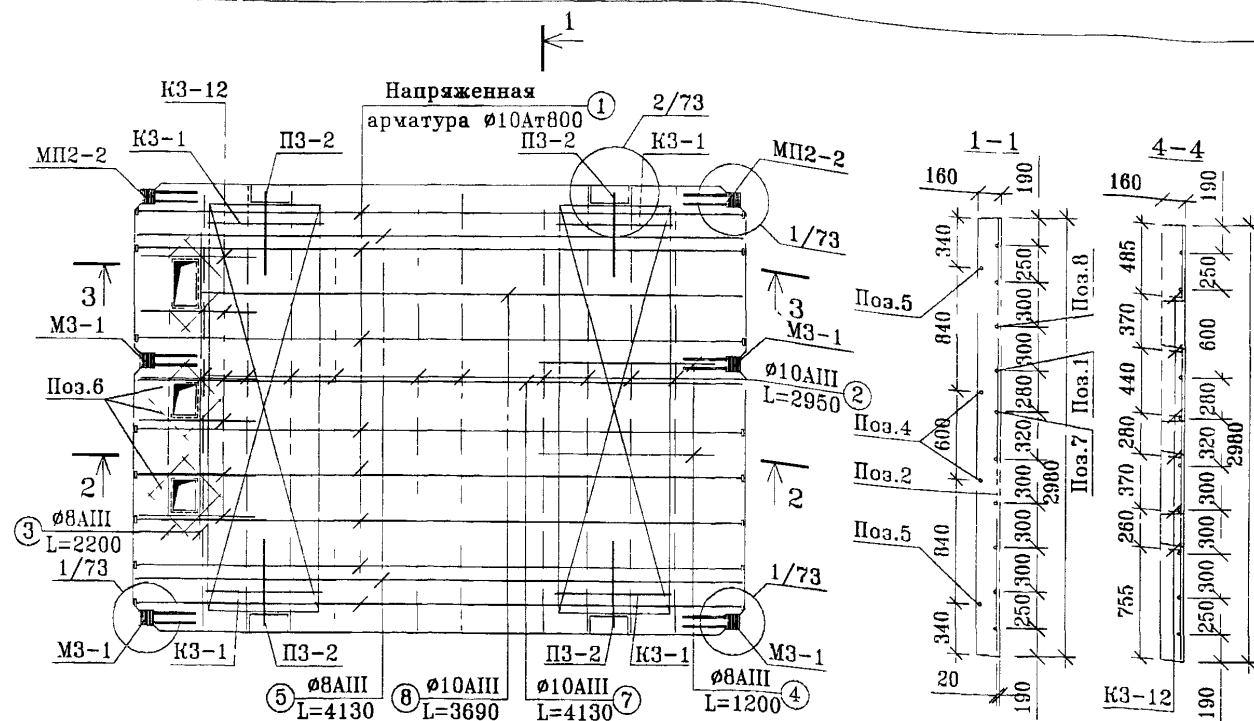
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.97	
	Площадь плиты, кв.м	12.46	
	Масса стали кг	111.98	
	Масса изделия кг	4925	



↑ - места опирания плиты при горизонтальном складировании

▲ - места опирания плиты при вертикальном складировании

				ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-21		
Нач. ПК01	Пальцева	12.01					
ГИП	Кузнецов	12.01					
Разраб.	Карасев	12.01					
Гл. спец.	Субботовская	12.01		ПЛИТА П6-3-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Проверил	Айнетдинов	12.01			Р	1	1
					ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

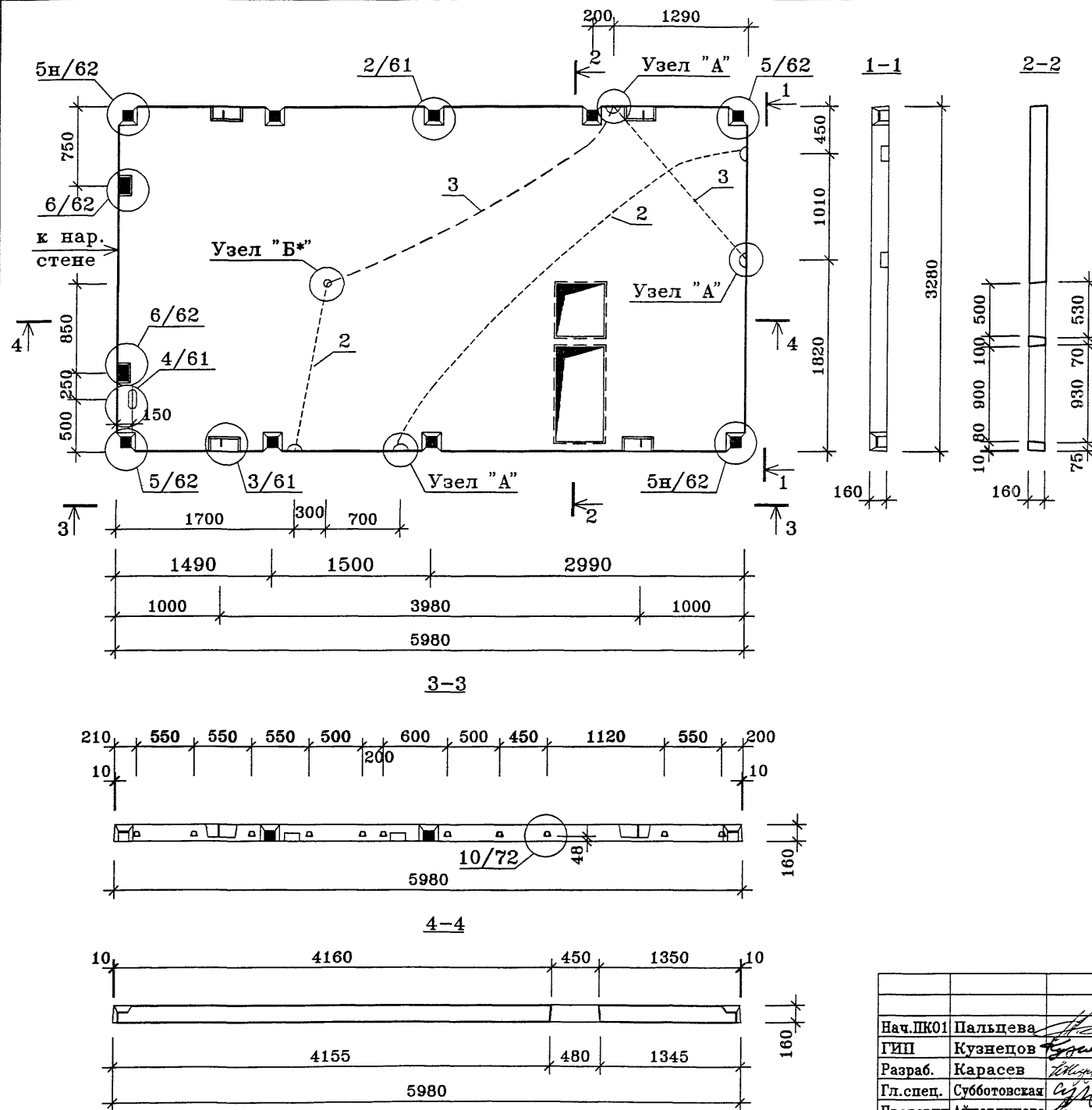


1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10$ Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	8	20.59	без чертежа
2	$\phi 10$ АП ГОСТ 5781-82 L=2950	10	18.20	без чертежа
3	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=2200	4	3.16	без чертежа
4	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=1200	2	0.95	без чертежа
5	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	без чертежа
6	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=400	24	3.79	без чертежа
7	$\phi 10$ АП ГОСТ 5781-82 L=4130	1	2.55	без чертежа
8	$\phi 10$ АП ГОСТ 5781-82 L=3690	1	2.28	без чертежа
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	36	1.44	без чертежа
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-12	6	4.20	см. л. 70
	Сетка СЗ-1	2	5.04	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	6.96	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	10.60	см. л. 64
	Итого, кг		88.93	

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-22	
Нач. ПК01 Пальцева	12.01	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П6-3-1	СТАДИЯ
ГИП Кузнецов	12.01		ЛИСТ
Инженер Наумов	12.01		ЛИСТОВ
Проверил Айнетдинов	12.01		Р
		ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	

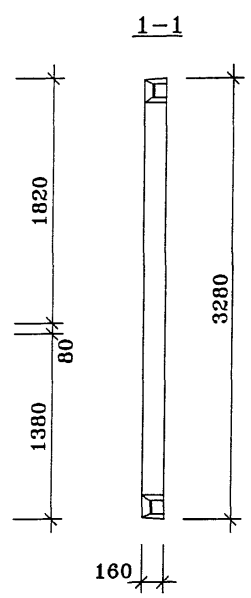
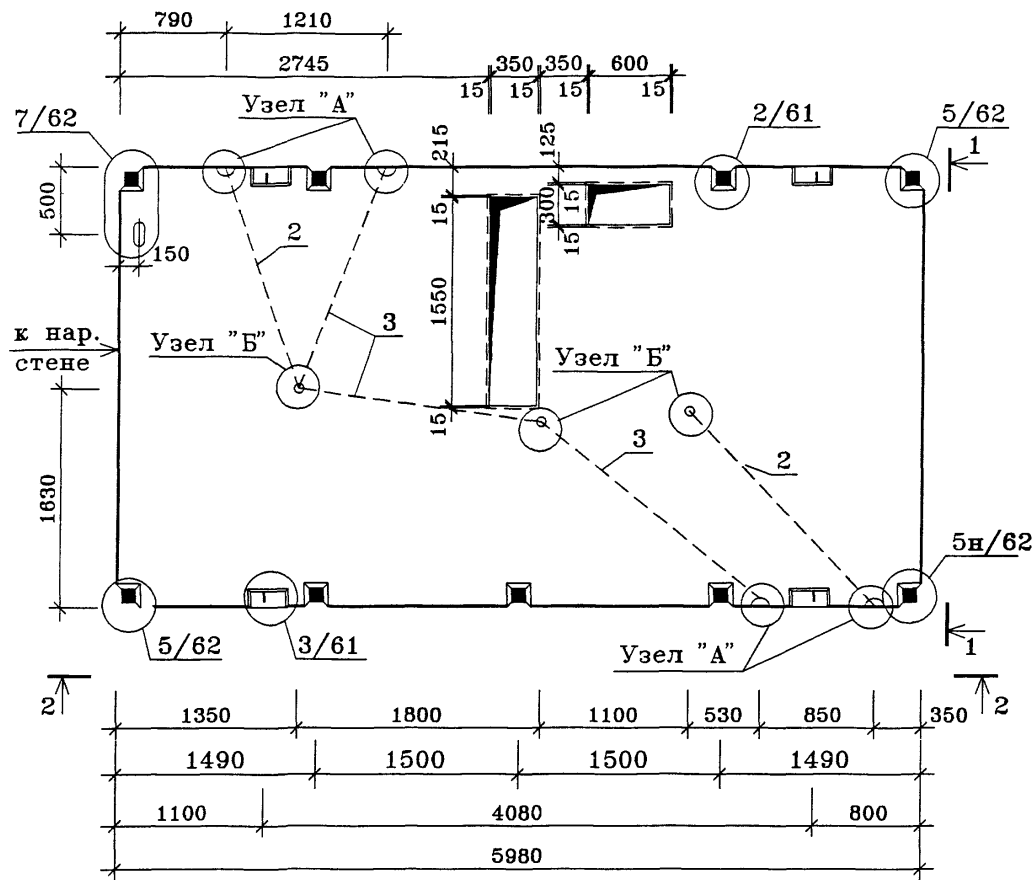
ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



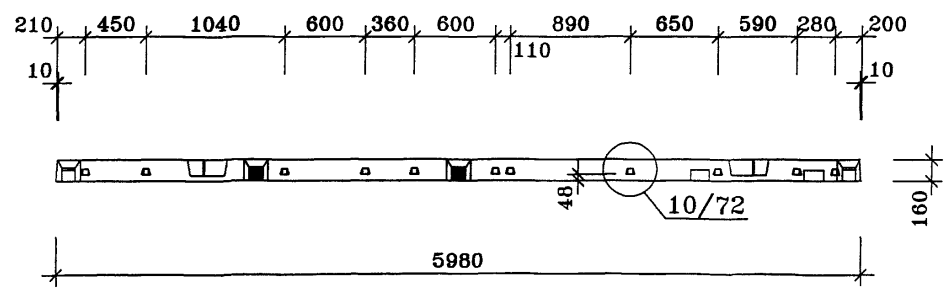
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	3.00	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	6.1	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	5.1	
	Масса стали	кг	90.24
	Масса изделия	кг	7500

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Плита П8-1н-1 зеркальна плите П8-1-1
Узлы "А", "Б*" смотри лист 63.

ГМС-2001			ИЖ 3.1-1-23		
Нач.ПК01	Пальцева	12.01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01	Р	1	1
Разраб.	Карасев	12.01	ПЛИТЫ П8-1-1, П8-1н-1		
Гл.спец.	Субботовская	12.01			
Проверил	Айнетдинова	12.01			
			ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



2-2

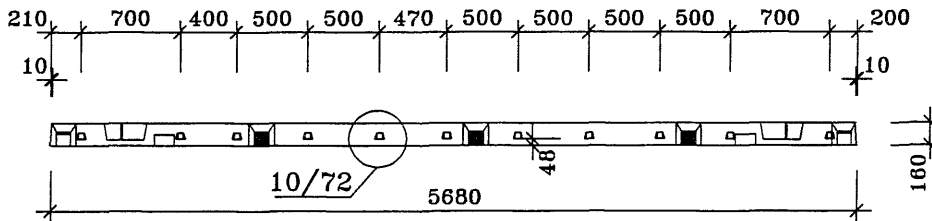
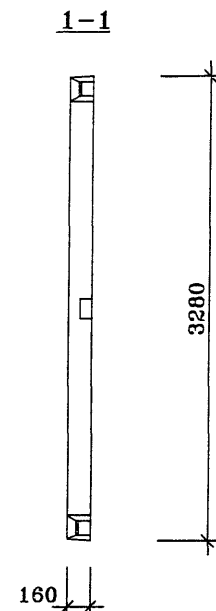
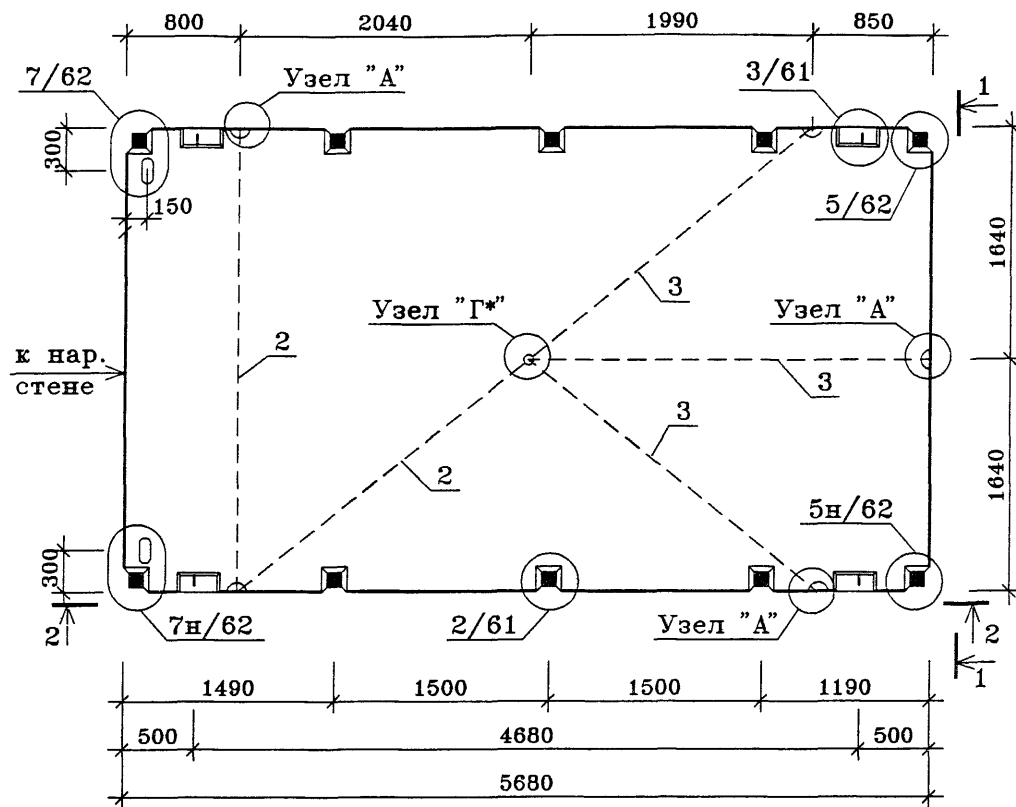


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	3.00	
2	ПВХ трубка $\phi 25$, п.м.	3.8	
3	ПВХ трубка $\phi 40$, п.м.	3.9	
Масса стали		кг	90.24
Масса изделия		кг	7500

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
 Плита П8-2н-1 зеркальна плите П8-2-1
 Узлы "А", "Б" смотри лист 63.

				ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-25		
Нач.ПК01	Пальцева	02.02	ПЛИТЫ П8-2-1, П8-2н-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	Кузнецов	02.02		Р	1	1		
Разраб.	Карасев	02.02		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий				
Гл.спец.	Субботовская	02.02						
Проверил	Айнетдинов	02.02						

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

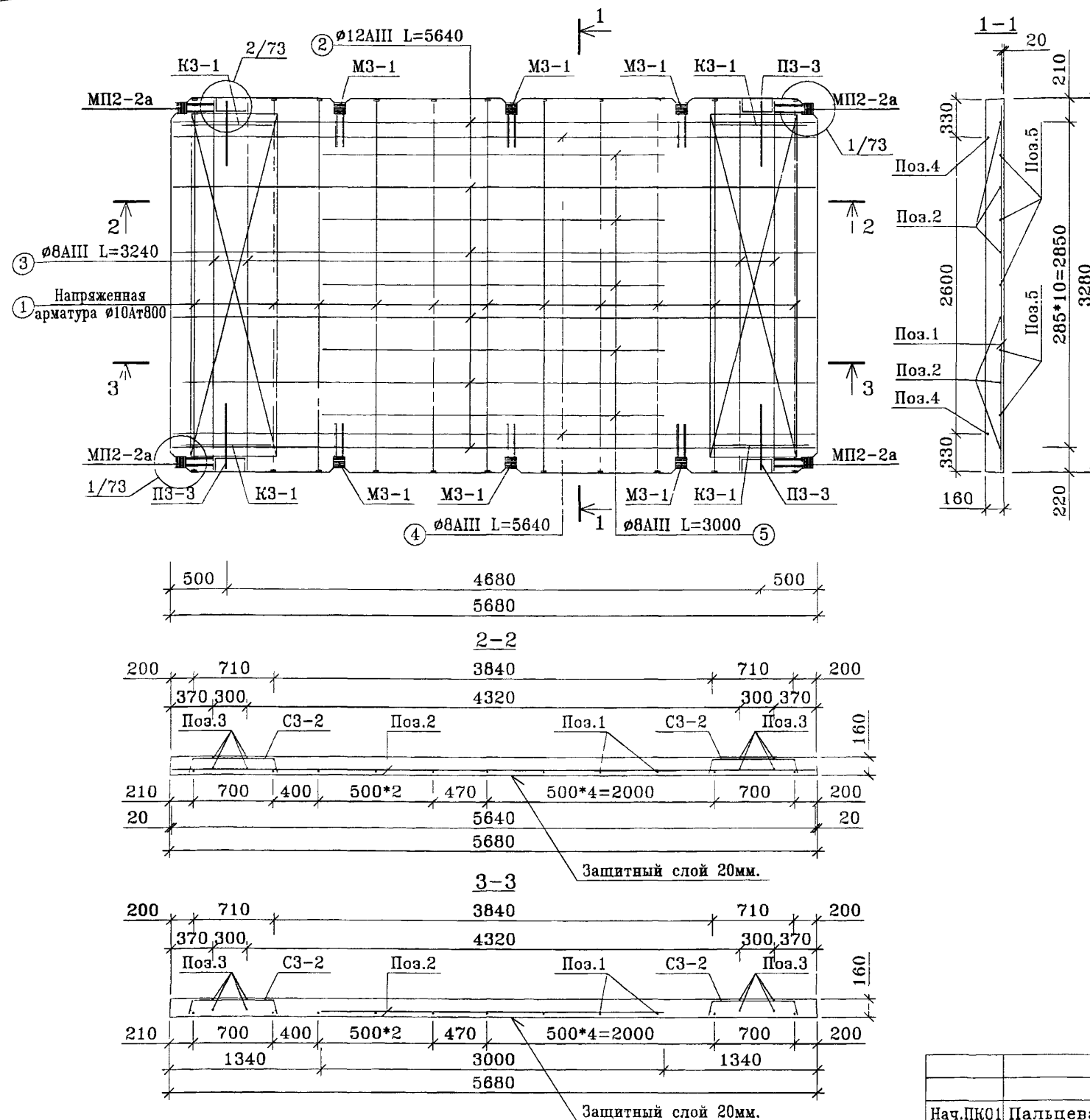


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.96	
2	ПВХ трубка $\phi 25$, п.м.	5.9	
3	ПВХ трубка $\phi 40$, п.м.	8.1	
4	СТАКАН КМ-7-13	1	
	Масса стали	кг	84.72
	Масса изделия	кг	7400

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Г*" смотри лист 63.

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

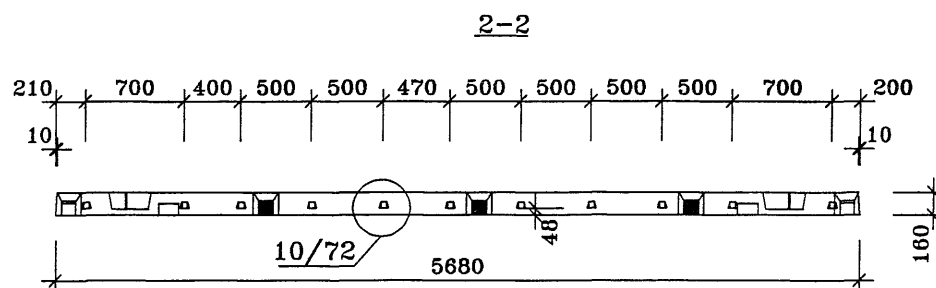
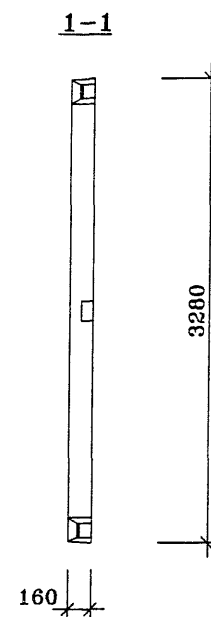
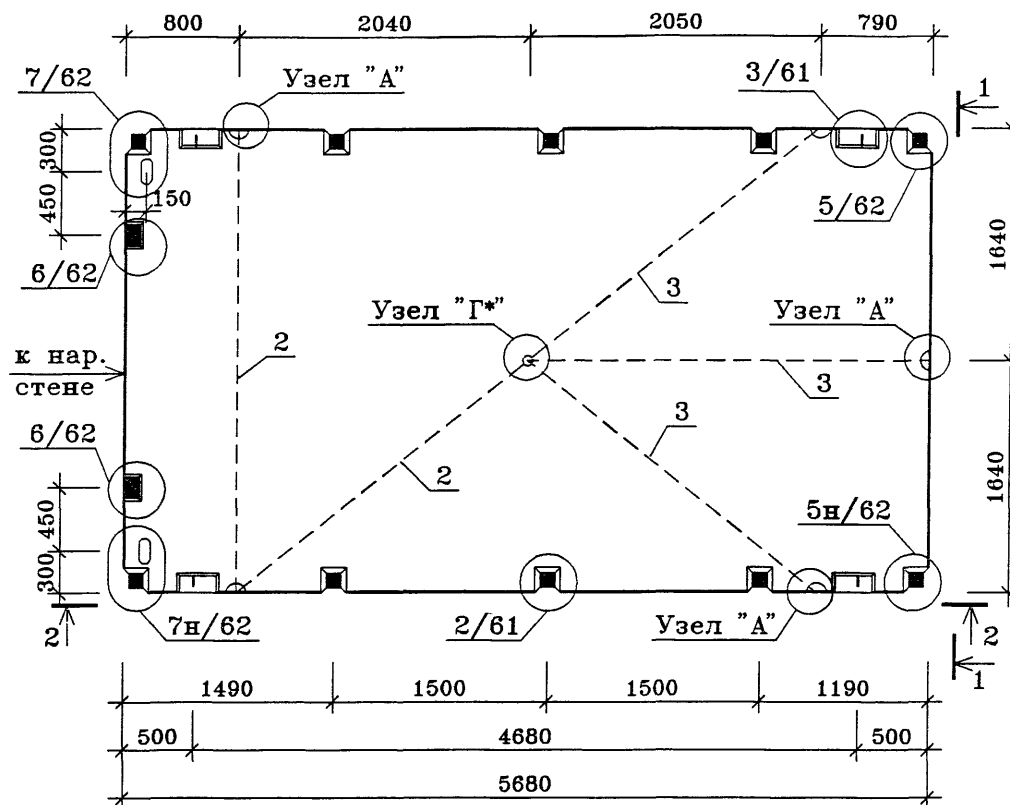
Нач.ПК01	Пальцева	12.01	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-27
ГИП	Кузнецов	12.01		
Разраб.	Карасев	12.01		
Гл.спец.	Субботовская	12.01		
Проверил	Айнетдинова	12.01		
			ПЛИТА П9-1-1	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
				ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3257	11	22.11	
2	Ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=5640	6	30.05	
3	Ø10АIII ГОСТ 5781-82 L=3240	8	16.00	
4	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=5640	2	4.46	
5	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=3000	5	4.46	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	3.28	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	6	10.68	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2а	4	4.04	см. л. 69
	Петля строповочная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		124.82	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-28	
Нач.ПК01	Пальцева	01.03	
ГИП	Кузнецов	01.03	
Инженер	Наумов	01.03	
Проверил	Айнетдинов	01.03	
АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П9-1-1			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р
			ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

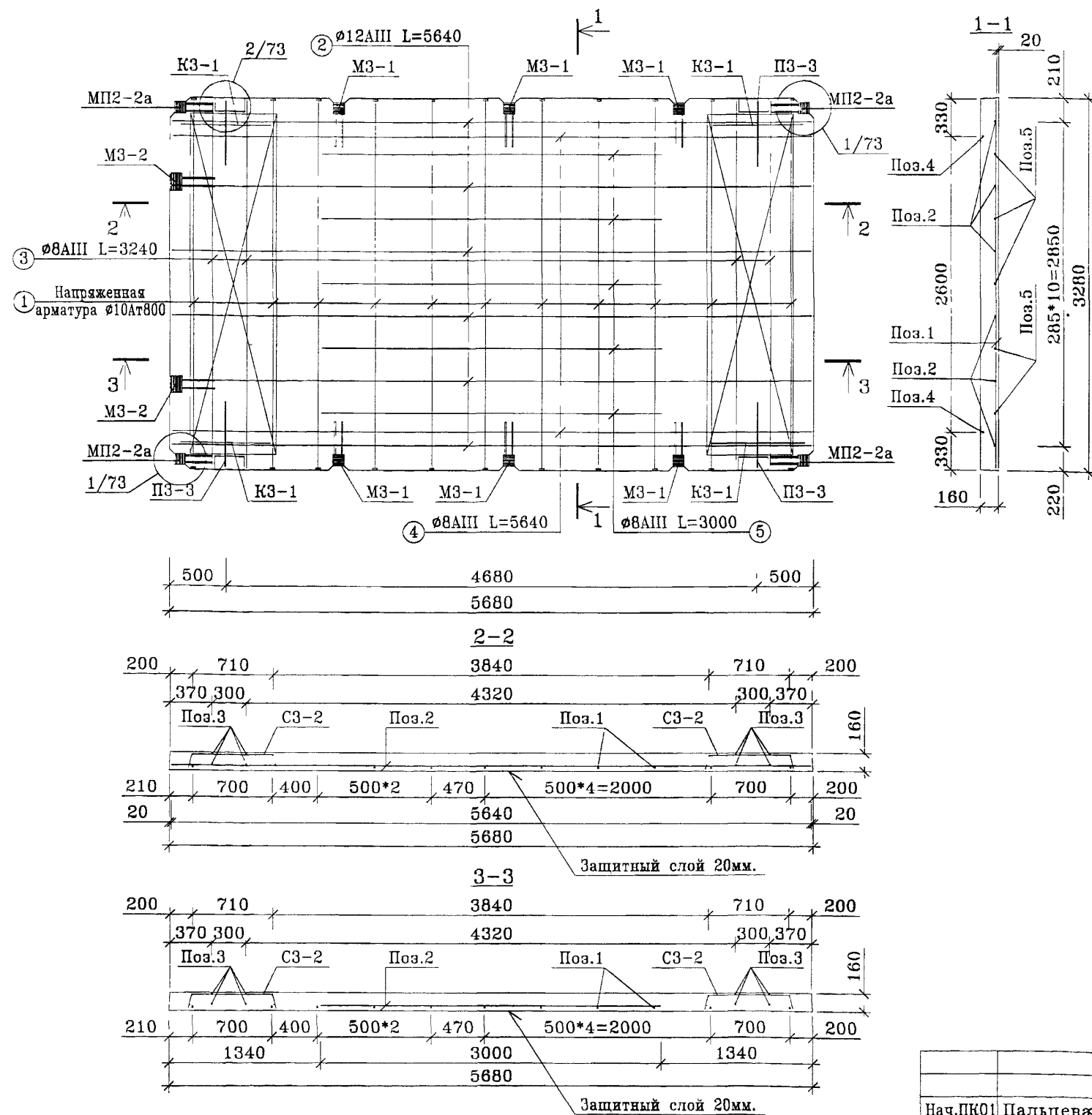


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.96	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	5.9	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	8.1	
4	СТАКАН КМ-7-13	1	
Масса стали		кг	87.64
Масса изделия		кг	7400

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Г*" смотри лист 63.

ИНВ. N ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

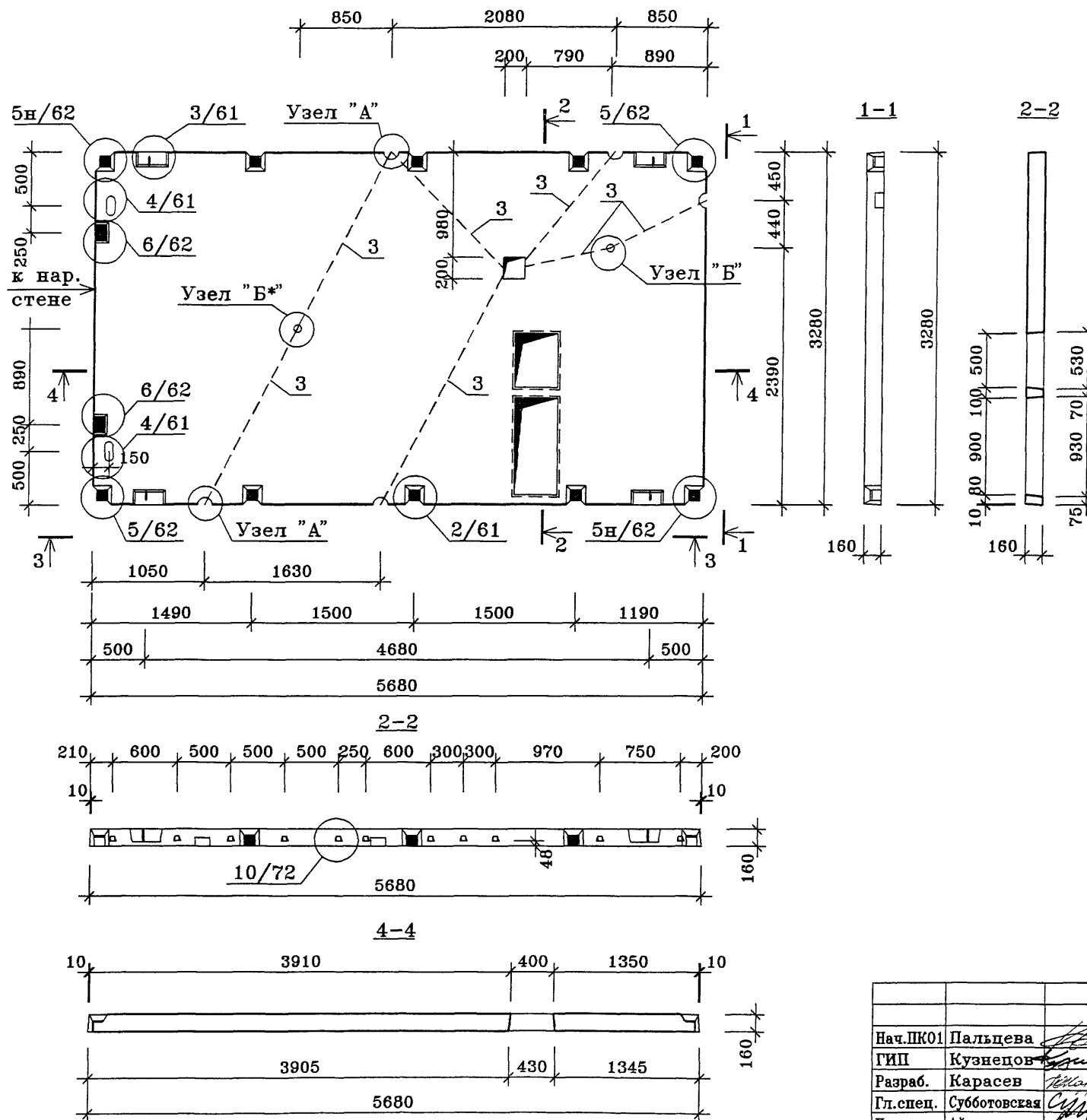
ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-29		
Нач. ПК01	Пальцева	12.01	ПЛИТА П9-2-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01		Р	1	1
Разраб.	Карасев	12.01		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И общественных зданий		
Гл. спец.	Субботовская	12.01				
Проверил	Айнетдинова	12.01				



Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10$ Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3257	11	22.11	
2	$\phi 12$ АП ГОСТ 5781-82 L=5640	6	30.05	
3	$\phi 10$ АП ГОСТ 5781-82 L=3240	8	16.00	
4	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=5640	2	4.46	
5	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=3000	5	4.46	
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	3.28	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	6	10.68	см. л. 65
	Закладная деталь МЗ-2	2	2.92	см. л. 66
	Закладная деталь МП2-2а	4	4.04	см. л. 69
	Петля строповочная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		127.74	

Нач.ПК01	Пальцева	01.03	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-30
ГИП	Кузнецов	01.03		
Инженер	Наумов	01.03		
Проверил	Айнетдинов	01.03	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П9-2-1	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р
				ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.74	
2	ПВХ $\phi 25$, п.м.	4.3	
3	ПВХ $\phi 40$, п.м.	6.7	
	Масса стали	кг	
	Масса изделия	кг	6850

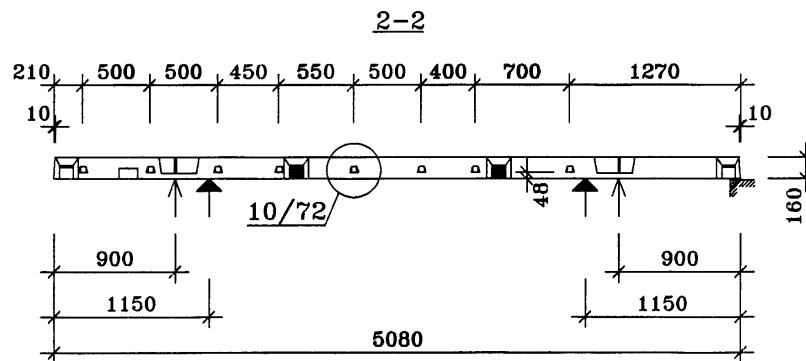
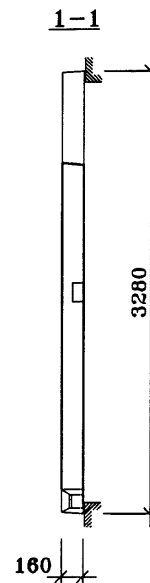
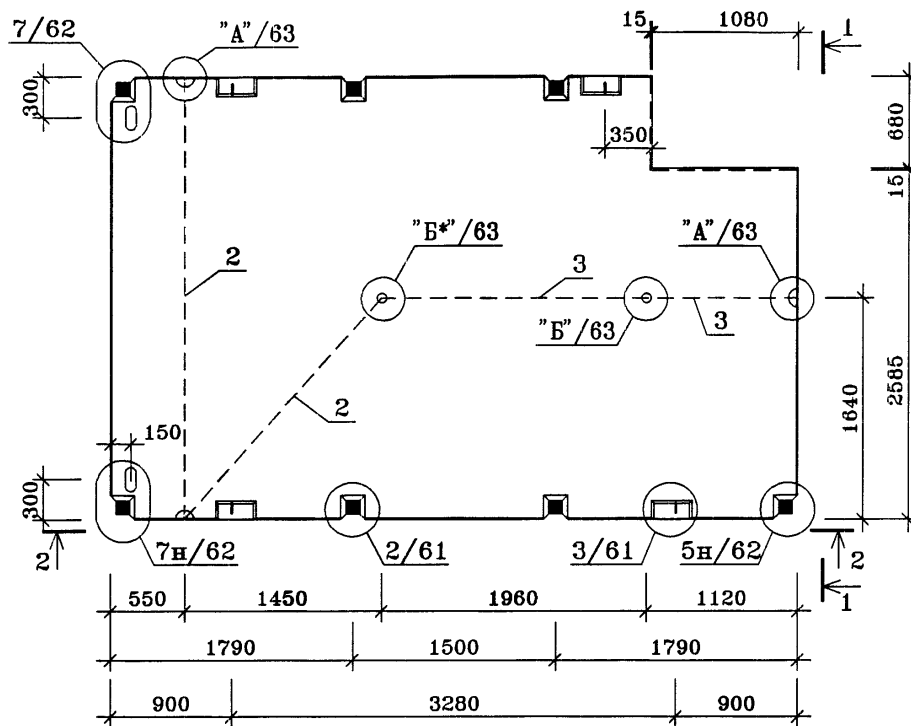
Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Плита П9-3н-1 зеркальна плите П9-3-1
Узлы "А", "Б", "Б*" смотри лист 63.

ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-31		
Нач.ПК01	Пальцева	12.01		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01		Р	1	1
Разраб.	Карасев	12.01		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Гл.спец.	Субботовская	12.01				
Проверил	Айнетдинова	12.01				

ПЛИТЫ П9-3-1, П9-3н-1

ИНВ. N ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

П10-1л-1

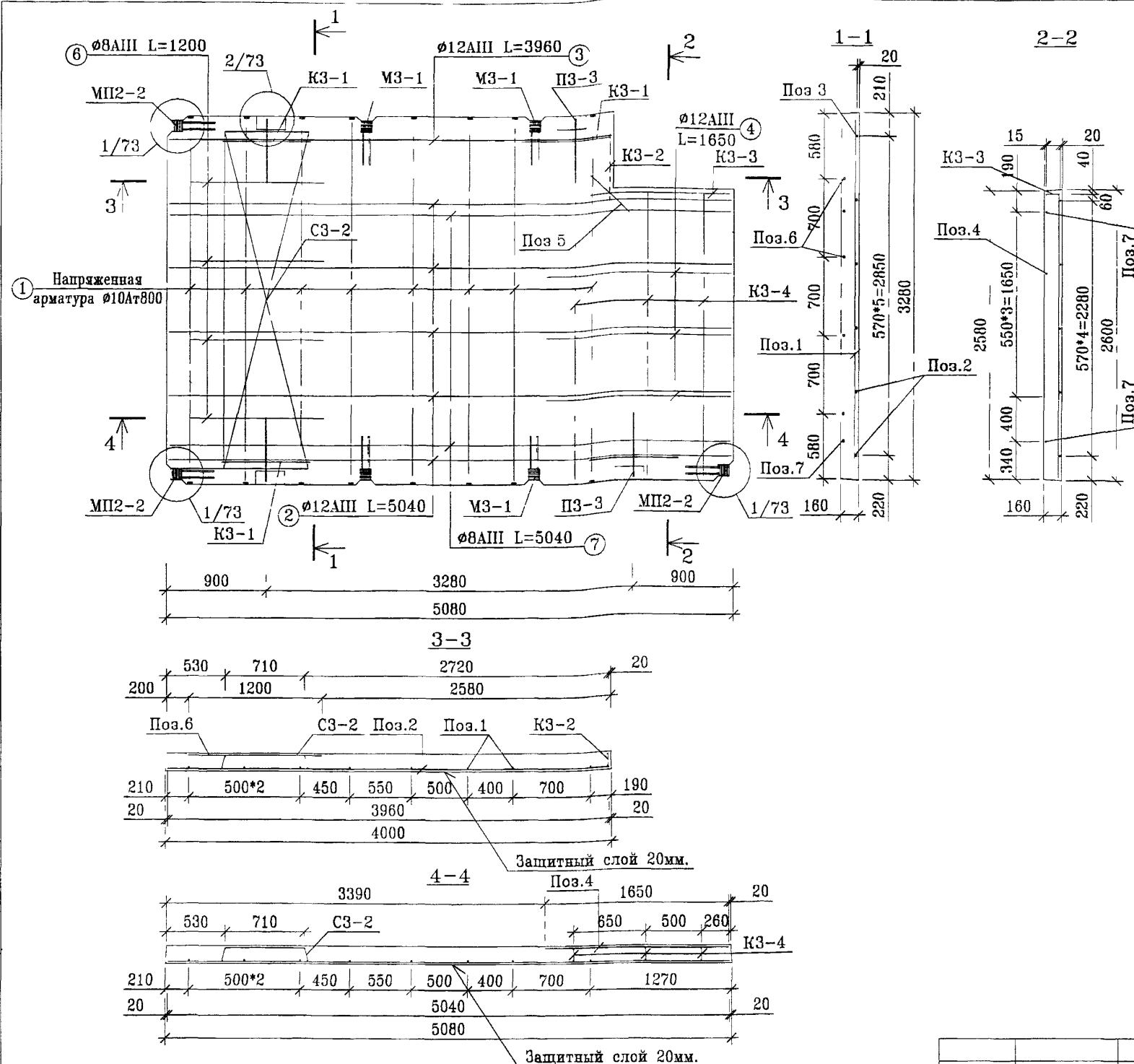


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.52	
	Площадь плиты, кв.м	16.66	
2	ПВХ трубка Ø25, п.м.	5.5	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	3.1	
	Масса стали	кг	102.07
	Масса изделия	кг	6300

Плита П10-1л-1 зеркальна плите П10-1-1
Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-33		
Нач. ПК01	Пальцева	12.01	ПЛИТЫ П10-1-1, П10-1л-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01		Р	1	1
Разраб.	Карасев	12.01		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
Гл. спец.	Субботовская	12.01				
Проверил	Айнетдинова	12.01				



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3257	8	16.06	
2	Ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=5040	5	22.38	
3	Ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=3960	1	3.52	
4	Ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=1650	3	4.40	
5	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=400	2	0.32	
6	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
7	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=5040	2	3.98	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	32	1.28	
	Сетка СЗ-2	1	2.77	см. л. 70
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-2	1	0.71	см. л. 70
	Каркас КЗ-3	1	1.13	см. л. 70
	Каркас КЗ-4	3	6.81	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	3	3.21	см. л. 68
	Петля строповочная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		102.07	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

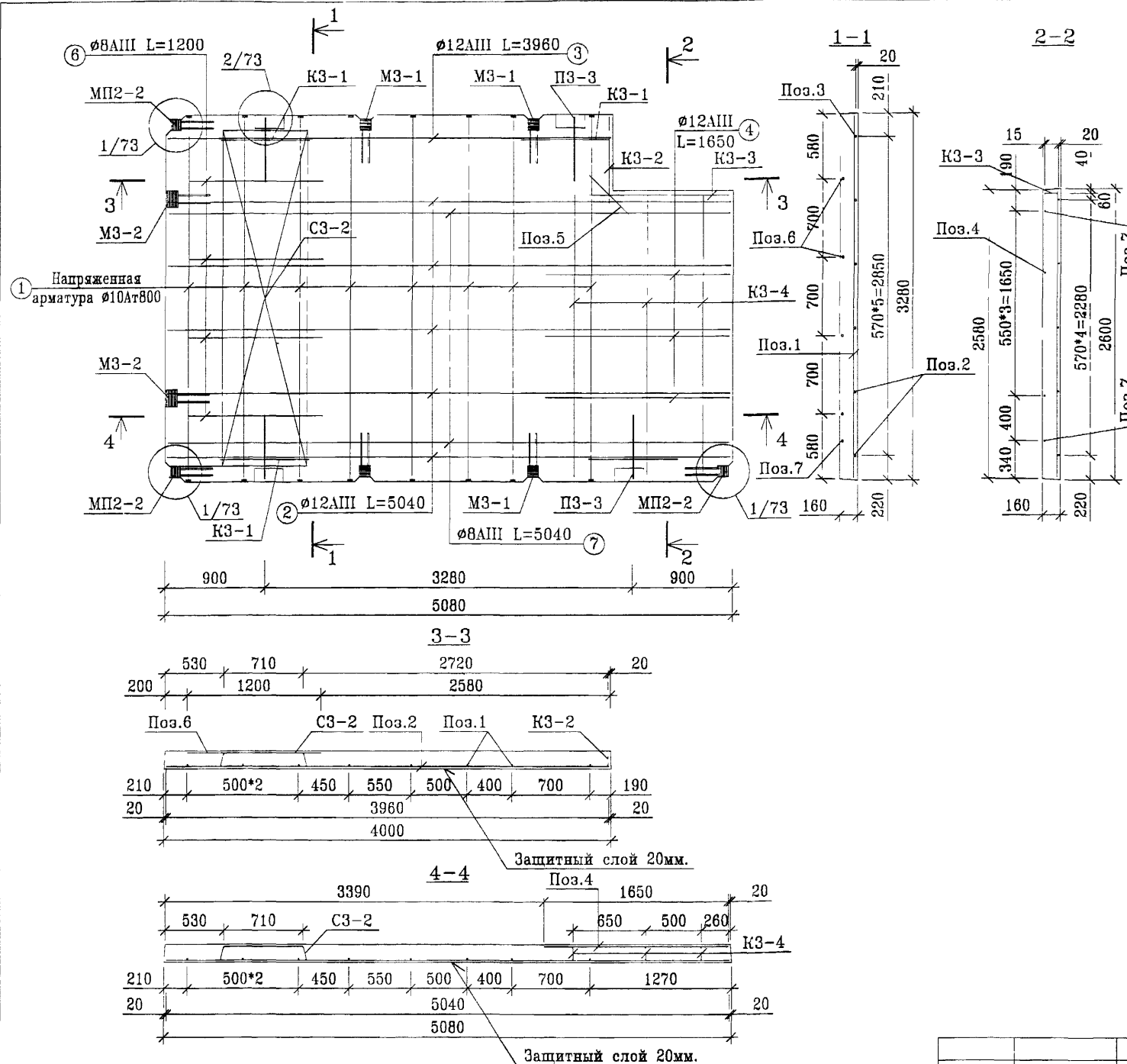
Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-34

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТ П10-1-1, П10-1л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



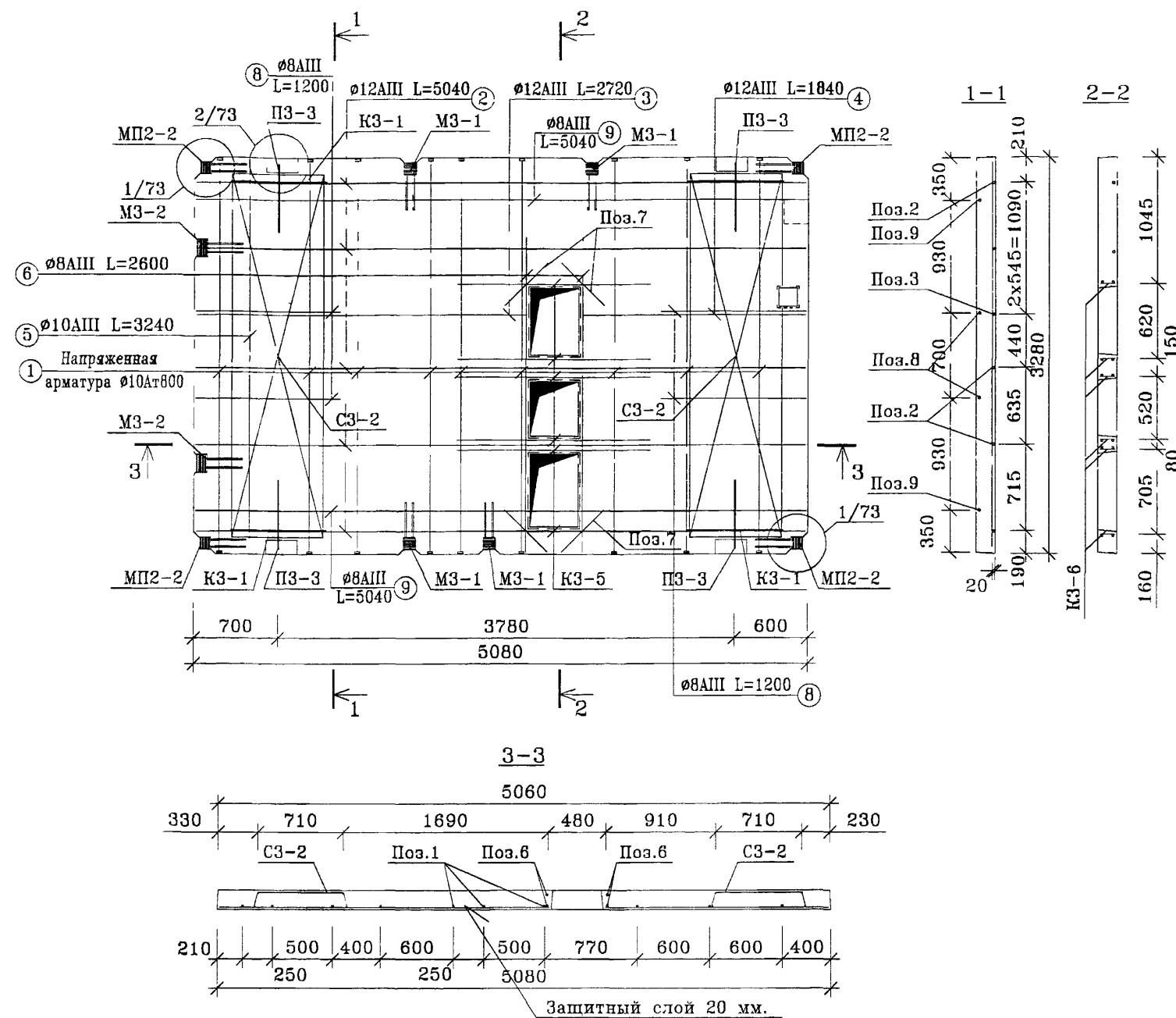
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10At800 ГОСТ 10884-81 L=3257	8	16.06	
2	Ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=5040	5	22.38	
3	Ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=3960	1	3.52	
4	Ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=1650	3	4.40	
5	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=400	2	0.32	
6	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
7	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=5040	2	3.98	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	32	1.28	
	Сетка СЗ-2	1	2.77	см. л. 70
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-2	1	0.71	см. л. 70
	Каркас КЗ-3	1	1.13	см. л. 70
	Каркас КЗ-4	3	6.81	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МЗ-2	2	2.92	см. л. 66
	Закладная деталь МП2-2	3	3.21	см. л. 68
	Петля строповочная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		105.16	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса At800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-36
АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПЛИТ П10-2-1, П10-2л-1	Р
	ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

ИНВ. N ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

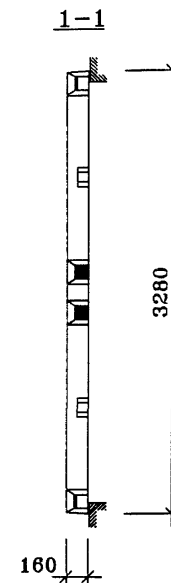
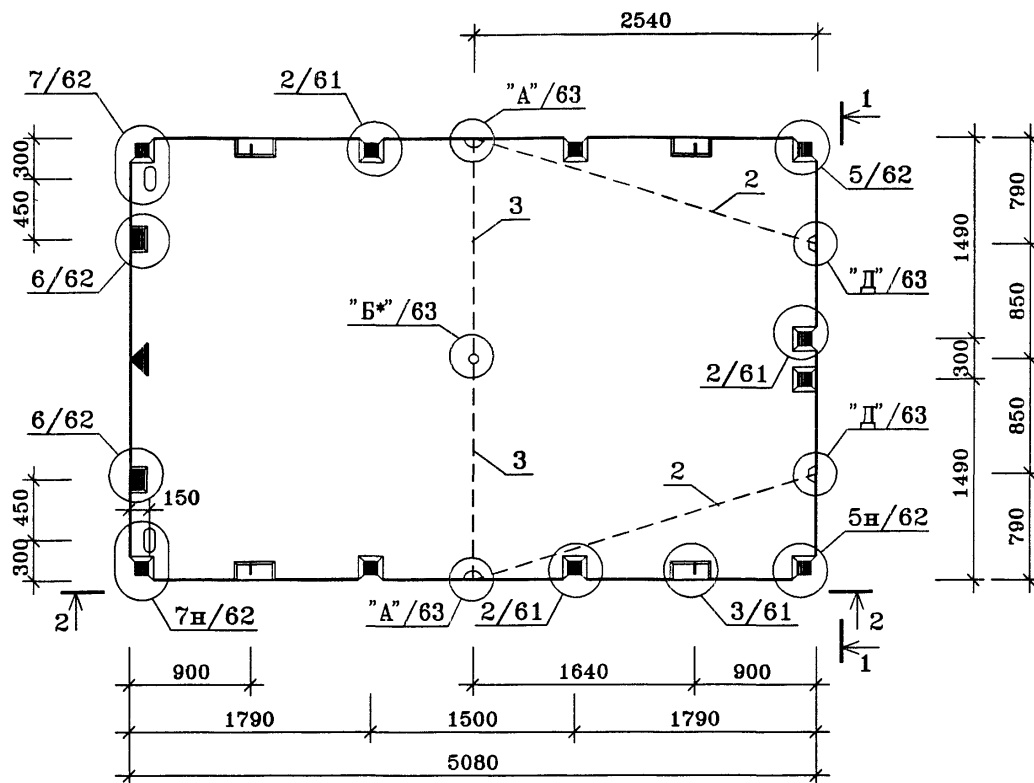


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3254	9	18.07	
2	Ø12АП ГОСТ 5781-82 L=5040	5	22.38	
3	Ø12АП ГОСТ 5781-82 L=2720	1	2.42	
4	Ø12АП ГОСТ 5781-82 L=1840	1	1.63	
5	Ø10АП ГОСТ 5781-82 L=3240	1	2.00	
6	Ø8АП ГОСТ 5781-82 L=2600	4	4.11	
7	Ø8АП ГОСТ 5781-82 L=400	8	1.26	
8	Ø8АП ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
9	Ø8АП ГОСТ 5781-82 L=5040	2	3.98	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	36	1.44	
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-5	6	22.44	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Закладная деталь МЗ-2	2	2.92	см. л. 66
	Петля строповочная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		127.97	

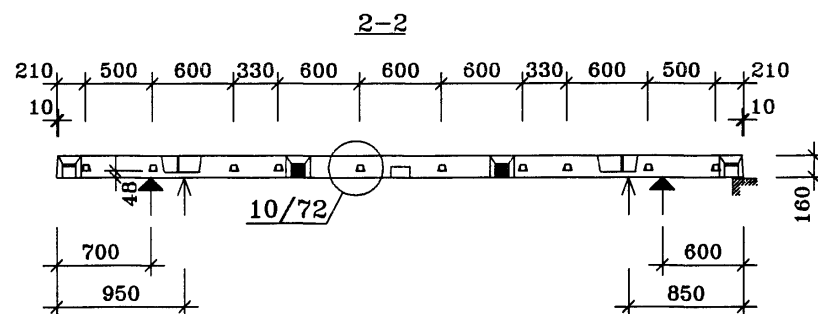
Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-38		
АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ П10-3-1,П10-3л-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		
	ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.64	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	5.3	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	3.3	
Масса стали		кг	100.09
Масса изделия		кг	6600



Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03

У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "▲" несмываемой /масляной/ краской.

- ↑ - места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ - места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ.Н ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

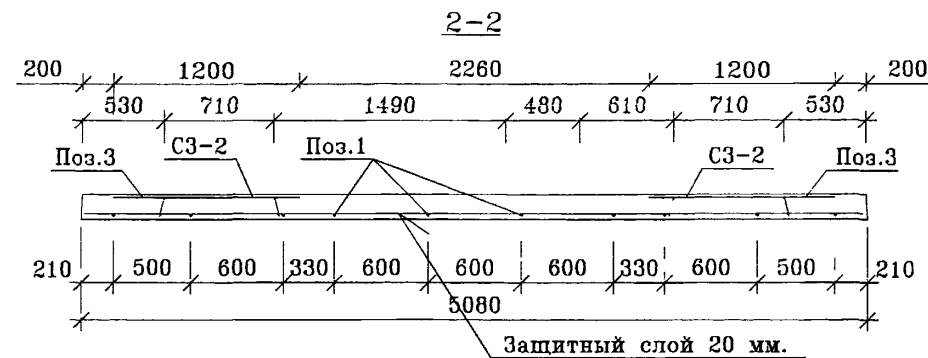
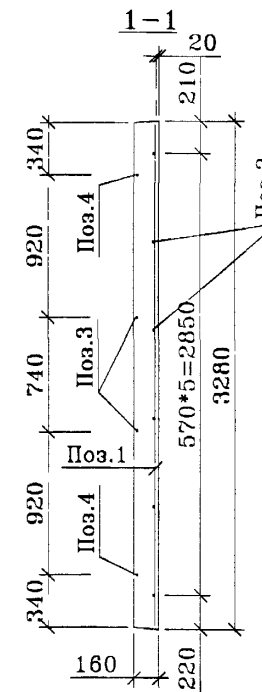
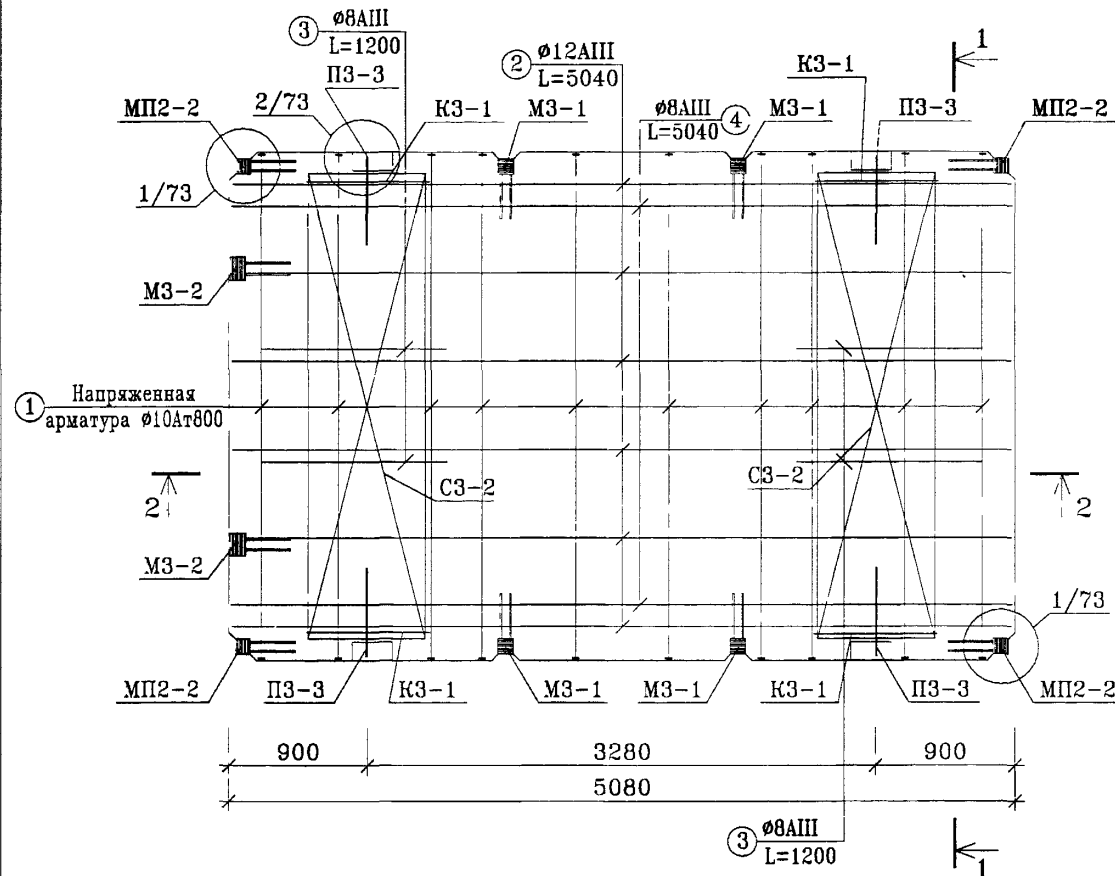
Нач.ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Разраб.	Карасев	02.02
Гл.спец.	Субботовская	02.02
Проверил	Айнетдинов	02.02

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-39

ПЛИТА П10-5-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		



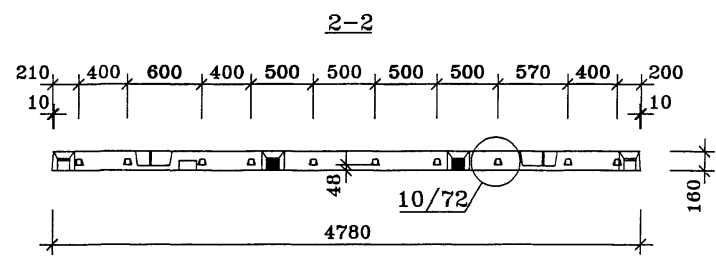
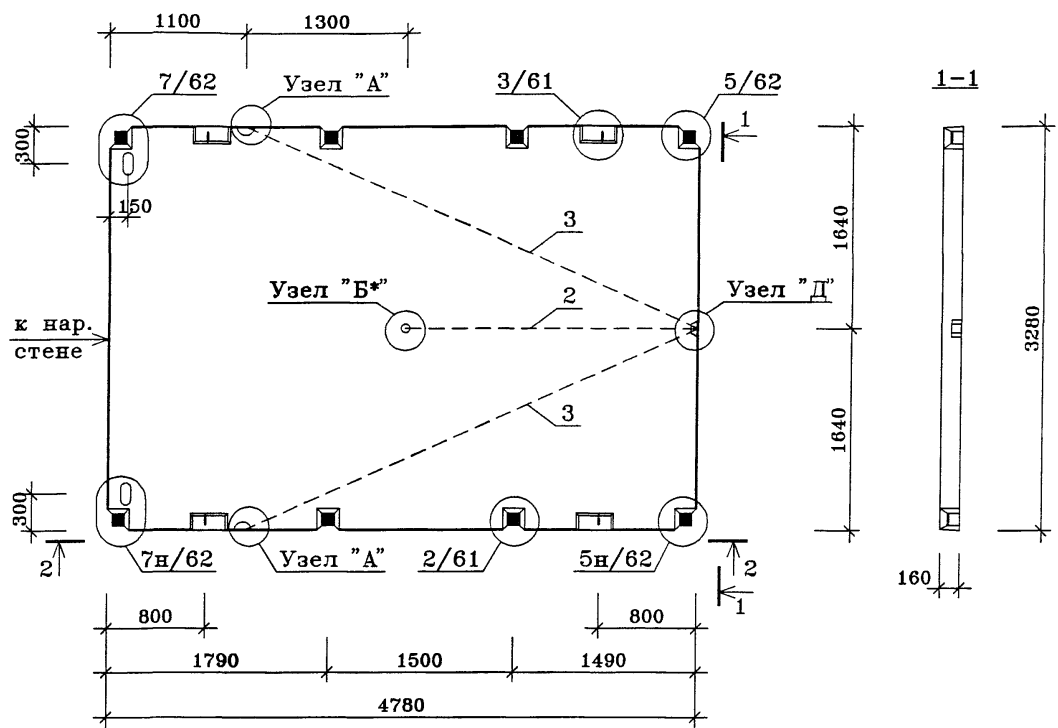
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10A800 ГОСТ 10884-81 L=3270	10	20.18	
2	Ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=5040	6	26.85	
3	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
4	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=5040	2	3.98	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	40	1.60	
	Каркас КЗ-1	4	3.28	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 71
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МЗ-2	2	2.92	см. л. 66
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля строповочная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		100.09	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса А800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

Нач.ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Инженер	Наумов	02.02
Проверил	Айветдинов	02.02

ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-40	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		
АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П10-5-1	ЦНИИЭП жилых и общественных зданий			

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.49	
2	ПВХ трубка ø25, п.м.	2.4	
3	ПВХ трубка ø40, п.м.	8.1	
Масса стали		кг	71.51
Масса изделия		кг	6225

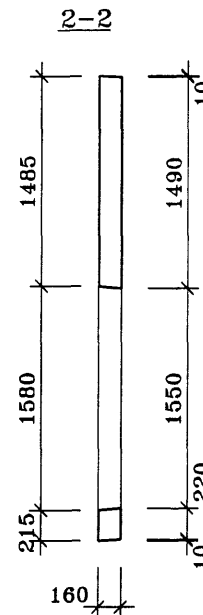
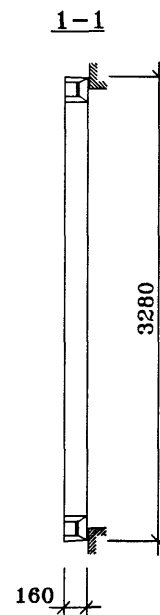
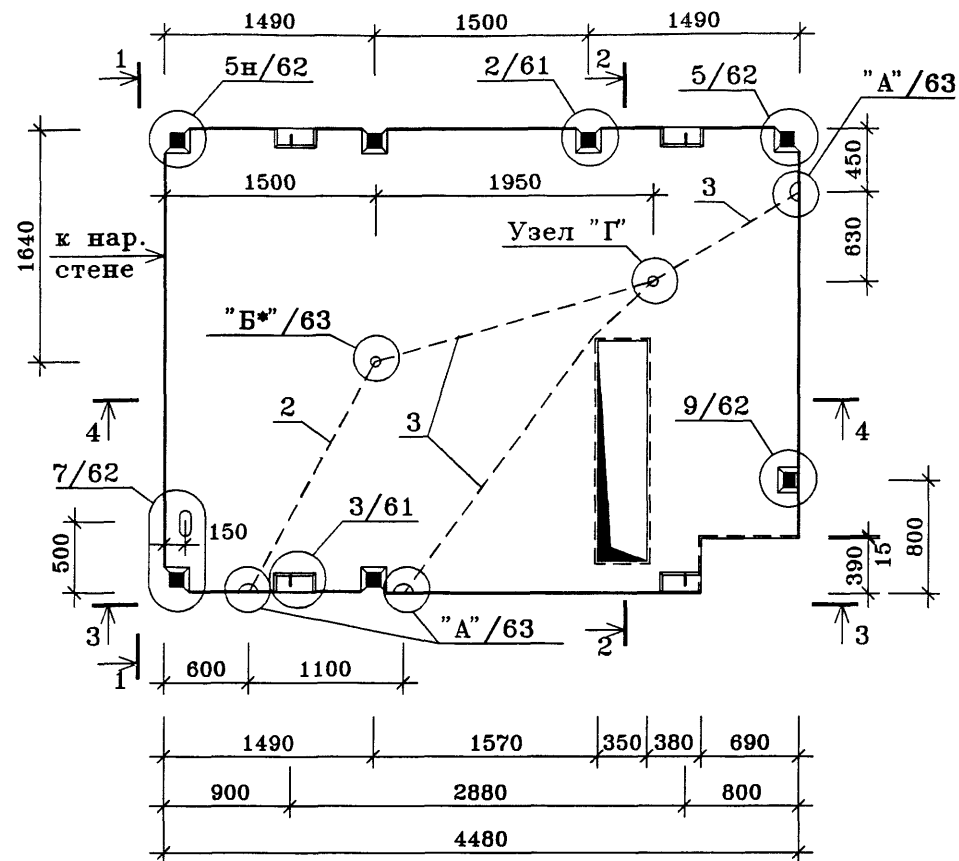
Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б*", "Д" смотри лист 63.

ИНВ.Н ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

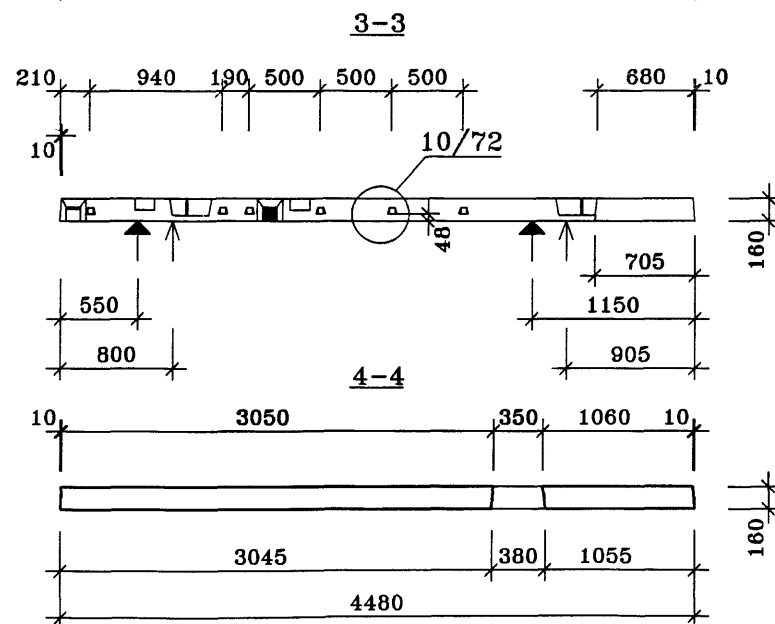
				ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-41		
Нач. ПК01	Пальцева	12.01						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01						Р	1	1
Разраб.	Карасев	12.01						ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Гл. спец.	Субботовская	12.01								
Проверил	Айнетдинова	12.01								

ПЛИТА П11-1-1

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.19	
	Площадь плиты, кв.м	14.69	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	1.9	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	6.1	
	Масса стали	кг	95.37
	Масса изделия	кг	5475



Плита П12-2л-1 зеркальна плите П12-2-1
Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Разраб.	Карасев	12.01
Гл.спец.	Субботовская	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

ГМС-2001

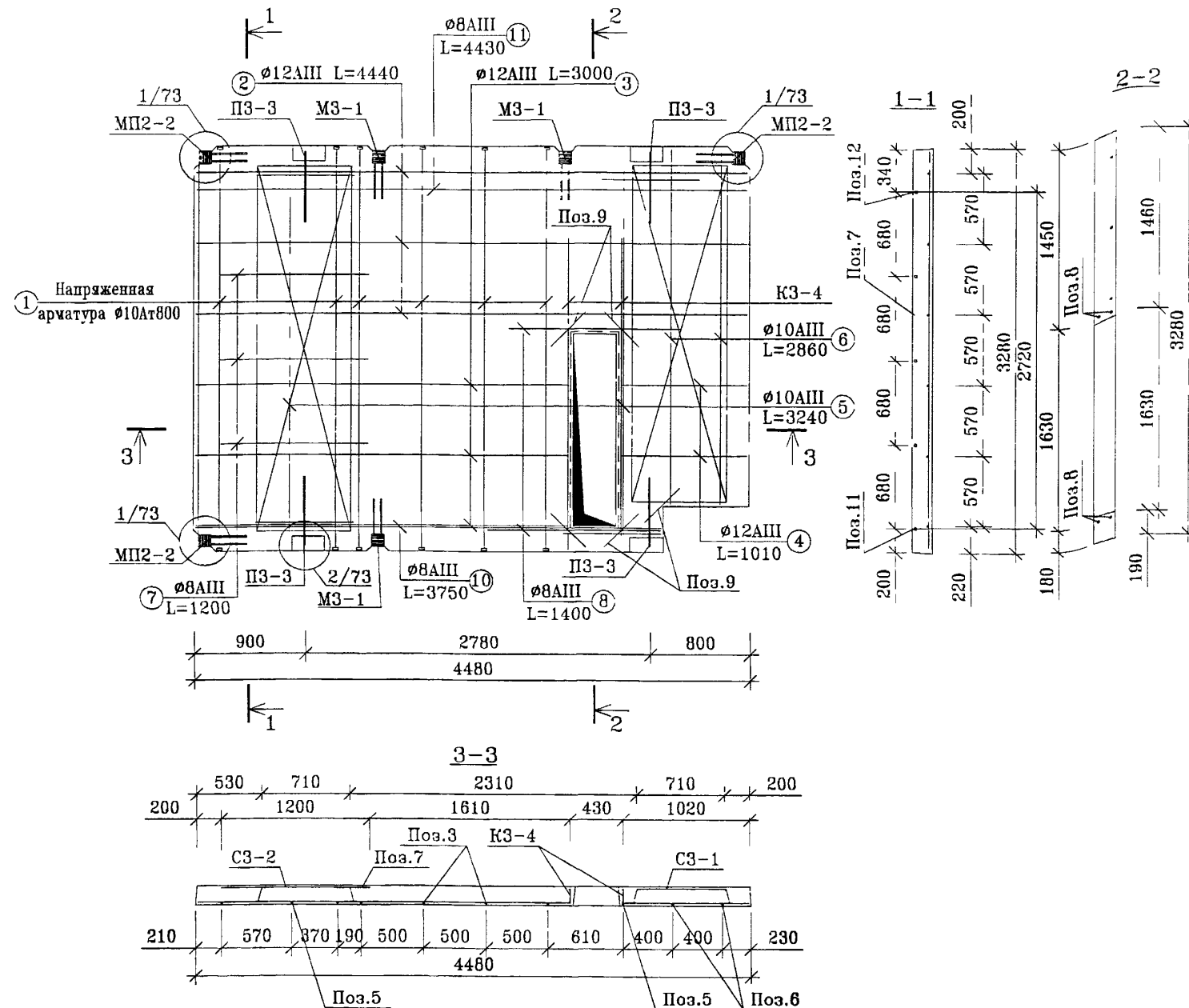
ИЖ 3.1-1-49

ПЛИТА
П12-2-1, П12-2л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

ИНВ.Н ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10$ Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3270	6	12.11	
2	$\phi 12$ АIII ГОСТ 5781-82 L=4440	3	11.83	
3	$\phi 12$ АIII ГОСТ 5781-82 L=3000	3	8.00	
4	$\phi 12$ АIII ГОСТ 5781-82 L=1010	2	1.79	
5	$\phi 10$ АIII ГОСТ 5781-82 L=3240	2	4.00	
6	$\phi 10$ АIII ГОСТ 5781-82 L=2860	2	3.53	
7	$\phi 8$ АIII ГОСТ 5781-82 L=1200	3	1.42	
8	$\phi 8$ АIII ГОСТ 5781-82 L=1400	4	2.21	
9	$\phi 8$ АIII ГОСТ 5781-82 L=400	10	1.58	
10	$\phi 8$ АIII ГОСТ 5781-82 L=3750	1	1.48	
11	$\phi 8$ АIII ГОСТ 5781-82 L=4430	1	1.75	
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	24	0.96	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-4	2	4.54	см. л. 74
	Сетка СЗ-1	1	2.52	см. л. 71
	Сетка СЗ-2	1	2.77	см. л. 71
	Закладная деталь МЗ-1	3	5.22	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	3	3.21	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		95.37	

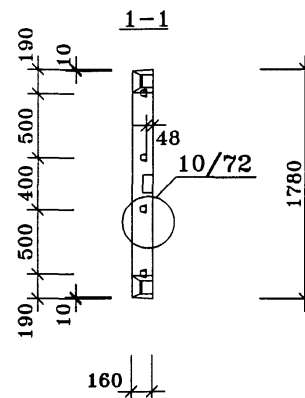
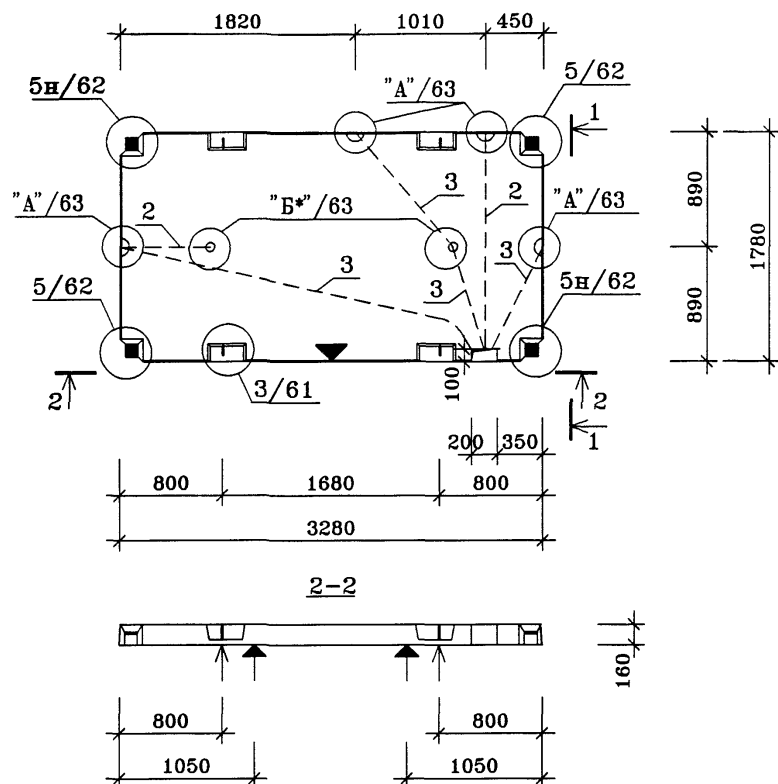
Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Шаханов	12.01

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-50

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П12-2-1, П12-2л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	0.92	
2	ПВХ трубка ø25, п.м.	2.4	
3	ПВХ трубка ø40, п.м.	5.6	
Масса стали		кг	34.63
Масса изделия		кг	2300

Плита П13-1-1л зеркальна плите П13-1-1 по электрике

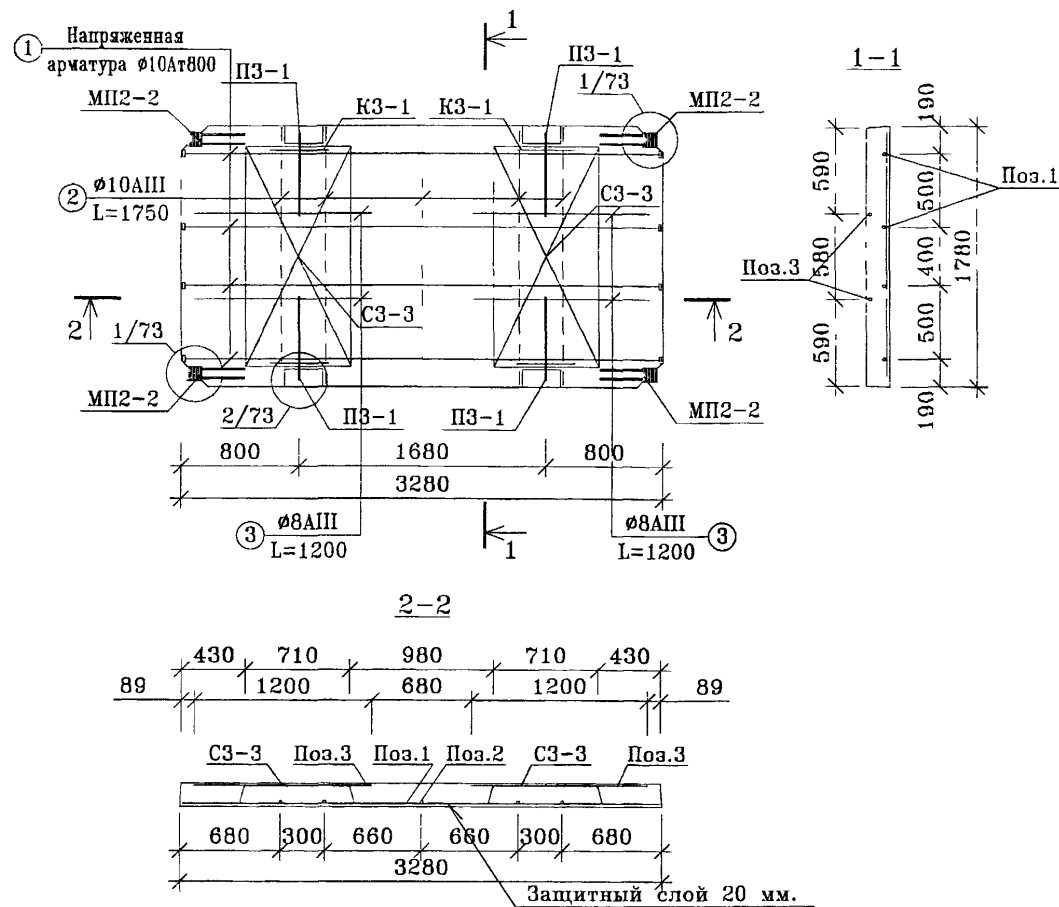
Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03

У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "◀" несмываемой /масляной/ краской.

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-51	
Нач.ПК01	Пальцева	12.01	
ГИП	Кузнецов	12.01	
Разраб.	Карасев	12.01	
Гл. спец.	Субботовская	12.01	
Проверил	Айметдинова	12.01	
ПЛИТЫ		СТАДИЯ	ЛИСТ
П13-1-1, П13-1-1л		Р	1
		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

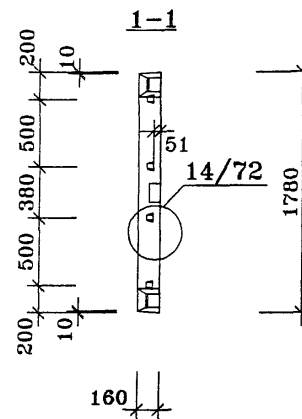
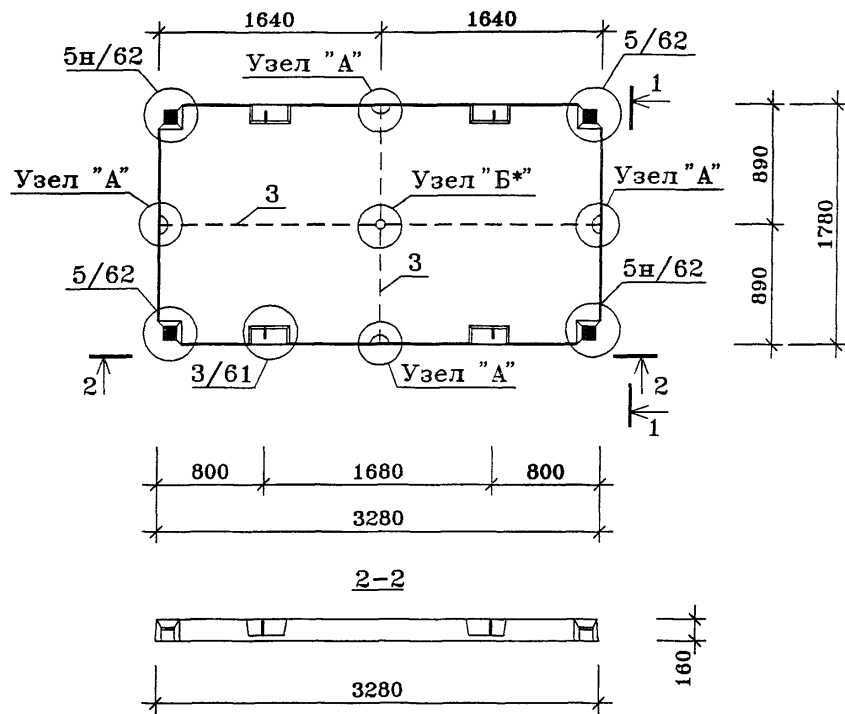


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10AIII$ ГОСТ 10884-81 L=3254	4	8.03	
2	$\phi 10AIII$ ГОСТ 5781-82 L=1750	5	5.40	
3	$\phi 8AIII$ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	16	0.64	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-3	2	2.78	см. л. 70
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-1	4	6.84	см. л. 64
	Итого, кг		34.63	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

Нач.ПК01	Пальцева	12.01	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-52
ГИП	Кузнецов	12.01	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ П13-1-1, П13-1л-1	СТАДИЯ
Инженер	Наумов	12.01		Р
Проверил	Айнетдинова	12.01		ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

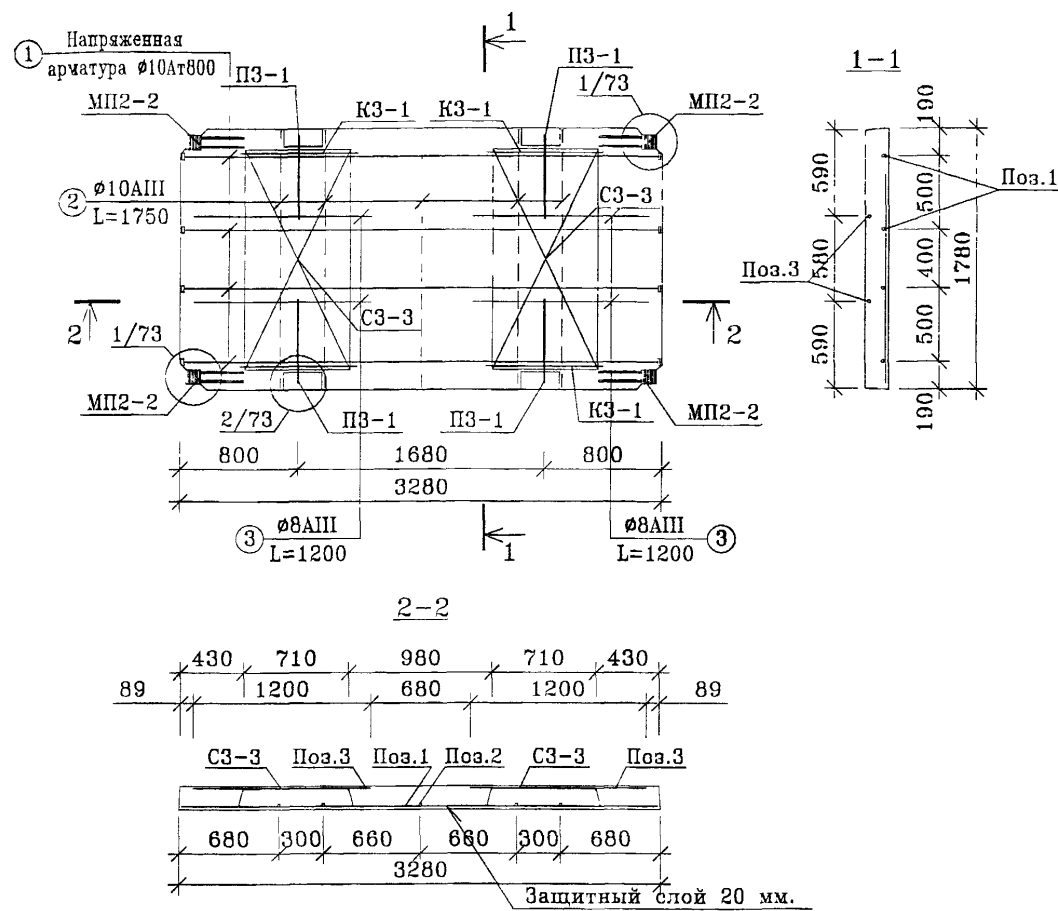


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	0.92	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	5.05	
	Масса стали	кг	34.84
	Масса изделия	кг	2300

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б*" смотри лист 63.

ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-53		
Нач.ПК01	Пальцева	02.02	ПЛИТЫ П13-1-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	02.02		Р	1	1
Разраб.	Карасев	02.02		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И общественных зданий		
Гл. спец.	Субботовская	02.02				
Проверил	Айнетдинова	02.02				

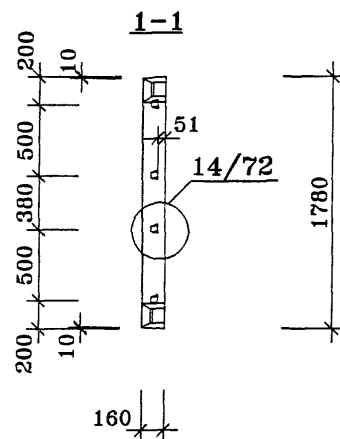
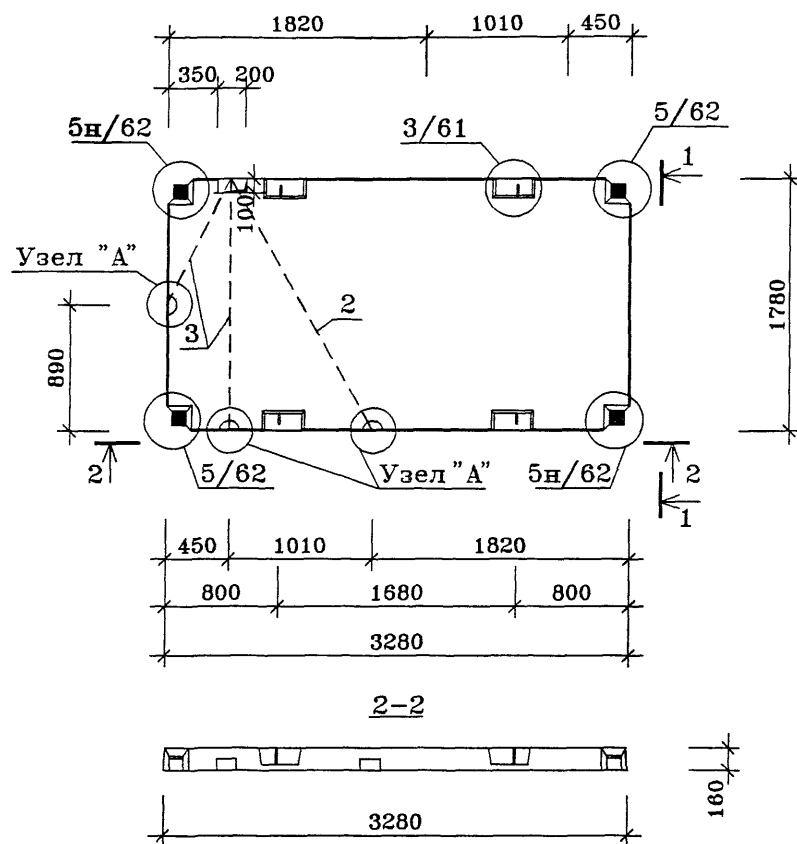
ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3254	4	8.03	
2	Ø10АIII ГОСТ 5781-82 L=1750	5	5.40	
3	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	16	0.64	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-3	2	2.78	см. л. 70
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-1	4	6.84	см. л. 64
	Итого, кг		34.63	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

Нач.ПК01	Пальцева	12.01	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-54
ГИП	Кузнецов	12.01		
Инженер	Наумов	12.01	АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Проверил	Айнетдинов	12.01	ПЛИТЫ П13-1-2	Р
				ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



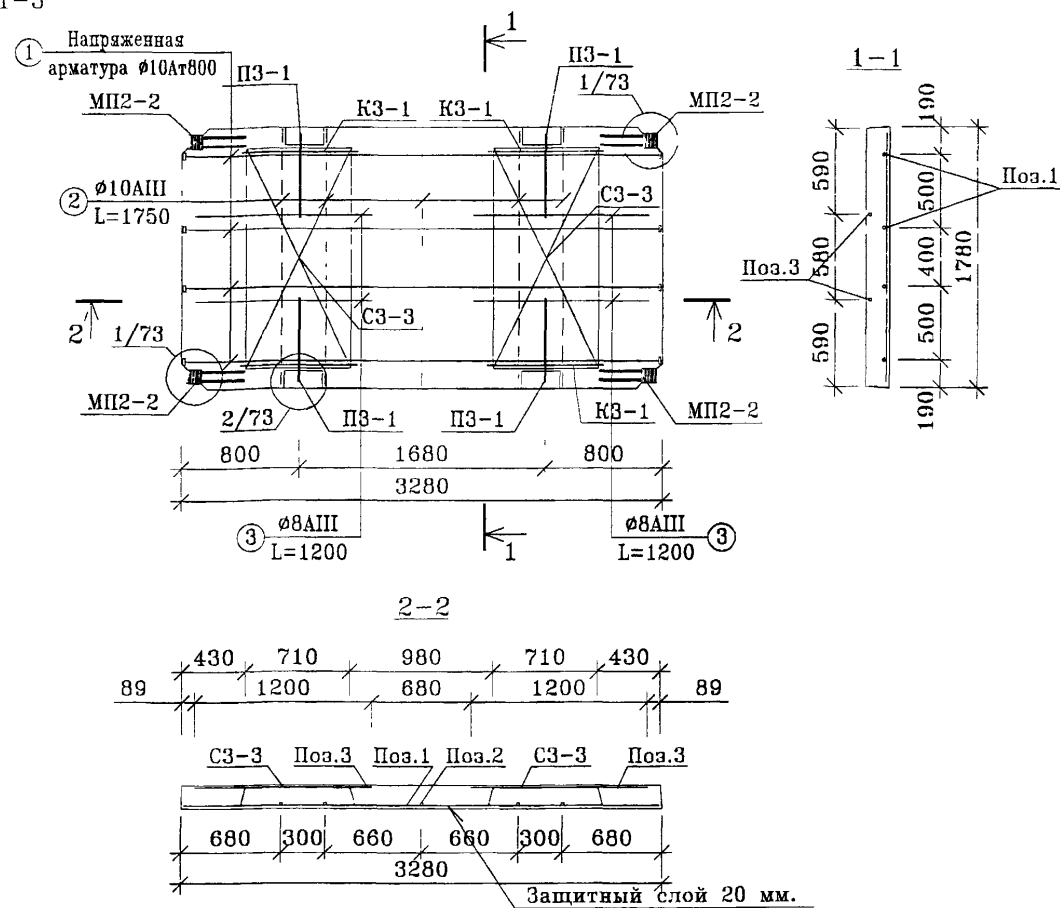
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	0.92	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	2.0	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	2.7	
	Масса стали	кг	34.84
	Масса изделия	кг	2300

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03

Плита П13-1-3н зеркальна плите П13-1-3 по электрике
Узел "А" смотри лист 63.

				ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-55		
Нач. ПК01	Пальцева		02.02	ПЛИТЫ П13-1-3, П13-1-3н		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов		02.02			Р	1	1
Разраб.	Карасев		02.02			ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И общественных зданий		
Гл. спец.	Субботовская		02.02					
Проверил	Айнетдинова		02.02					

ПЛИТА П13-1-3

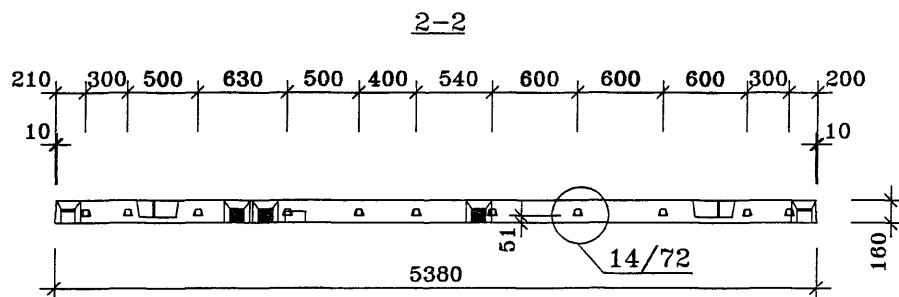
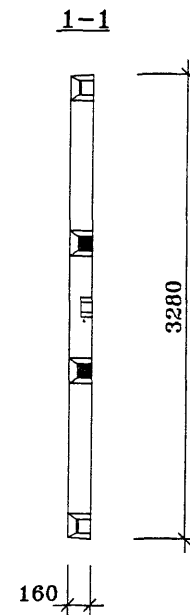
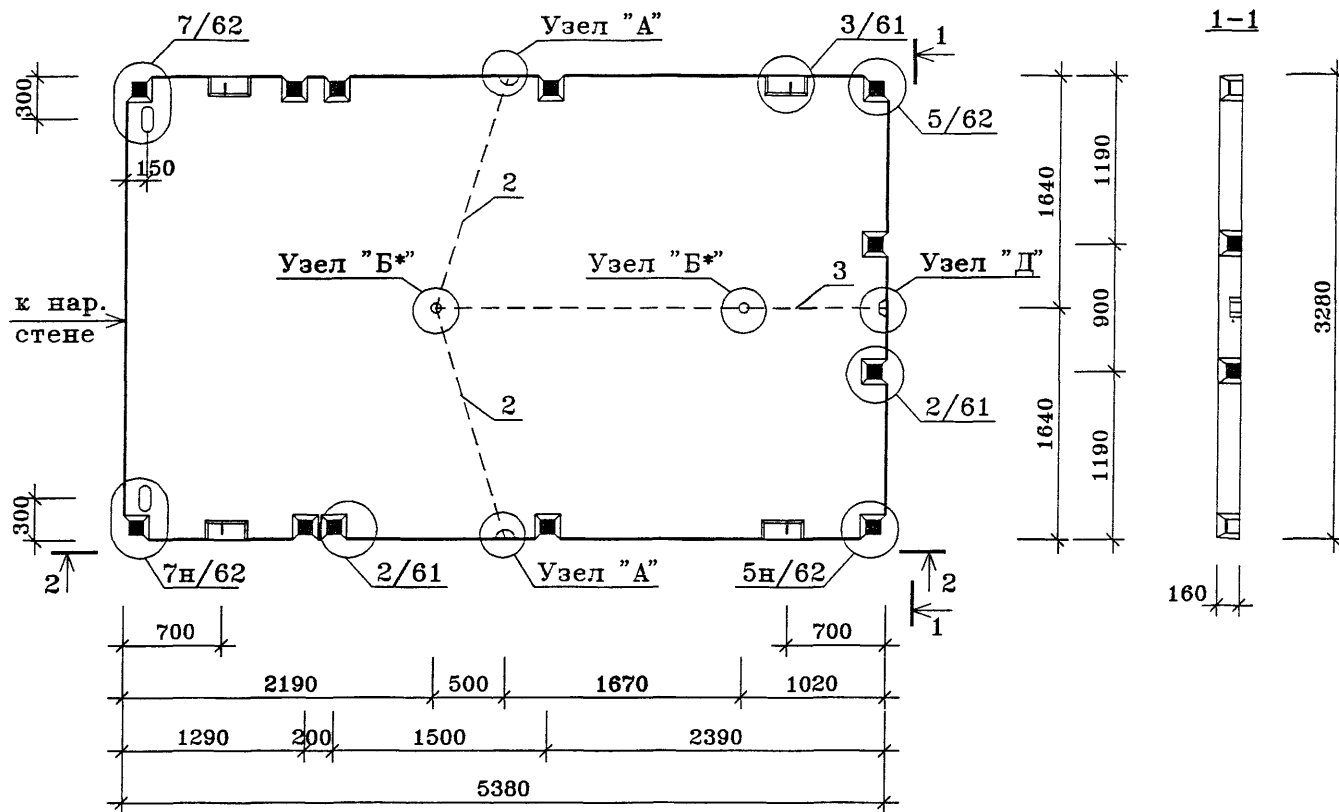


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10$ A800 ГОСТ 10884-81 L=3254	4	8.03	
2	$\phi 10$ AIII ГОСТ 5781-82 L=1750	5	5.40	
3	$\phi 8$ AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	16	0.64	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-3	2	2.78	см. л. 70
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-1	4	6.84	см. л. 64
	Итого, кг		34.63	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Аt800 (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-56		
Нач. ПК01	Пальцева	12.01	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	Кузнецов	12.01	Р	ЛИСТОВ
Инженер	Наумов	12.01	ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	
Проверил	Айнетдинова	12.01		

ИНВ. N ПОДЛ П ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

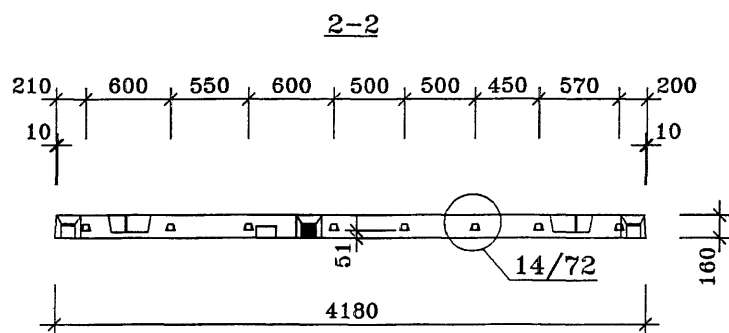
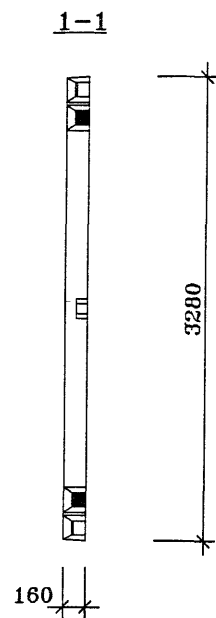
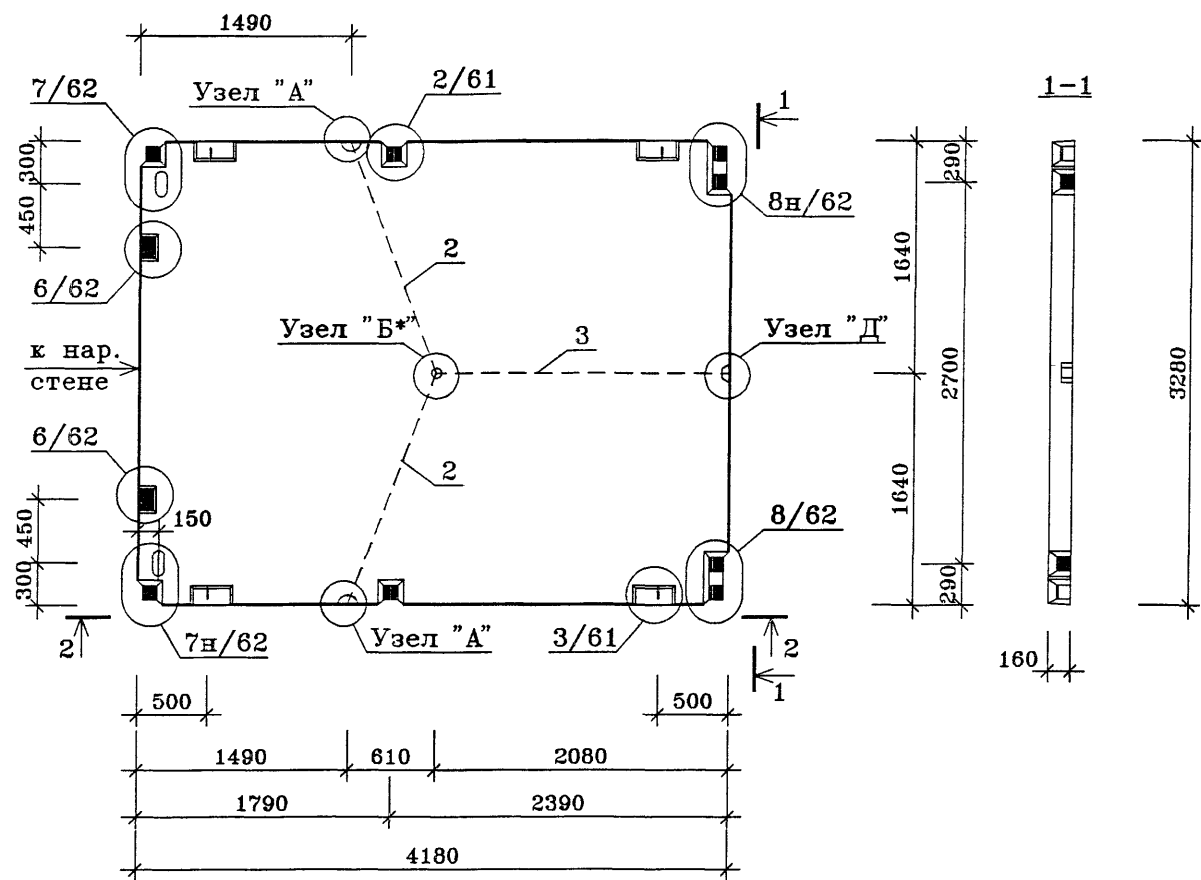


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.80	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	3.4	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	3.2	
	Масса стали	кг	84.15
	Масса изделия	кг	7000

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б*", "Д" смотри лист 63.

ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-57		
Нач.ПК01	Пальцева	02.02	ПЛИТА П14-1-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	02.02		Р	1	1
Разраб.	Карасев	02.02		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И общественных зданий		
Гл.спец.	Субботовская	02.02				
Проверил	Айнетдинова	02.02				

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



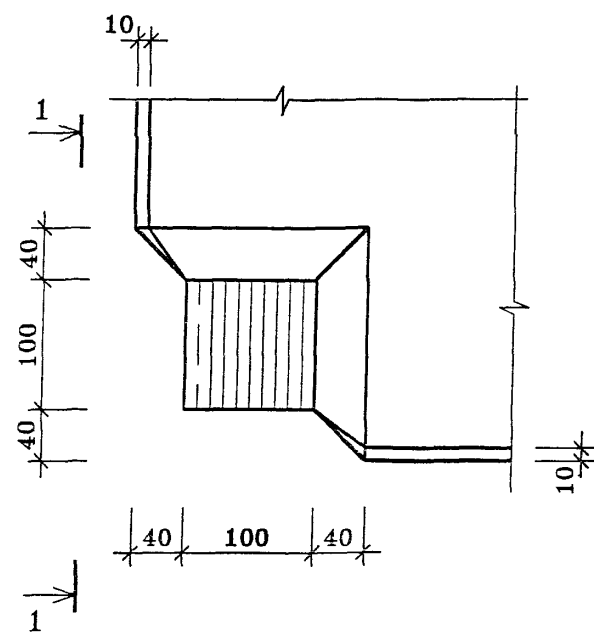
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.18	
2	ПВХ трубка Ø25, п.м.	2.1	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	3.4	
	Масса стали	кг	63.66
	Масса изделия	кг	5450

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б*", "Д" смотри лист 63.

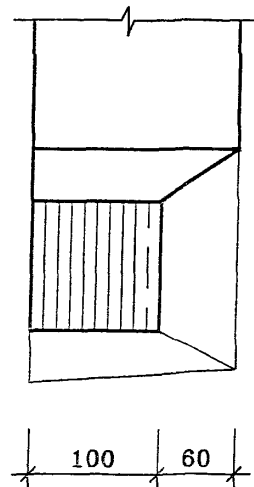
Нач. ПК01	Пальцева	02.02	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-59
ГИП	Кузнецов	02.02	ПЛИТА П15-1-1	СТАДИЯ
Разраб.	Карасев	02.02		ЛИСТ
Гл. спец.	Субботовская	02.02		ЛИСТОВ
Проверил	Айнетдинова	02.02		Р
				1
				1
				ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

ИНВ.Н ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

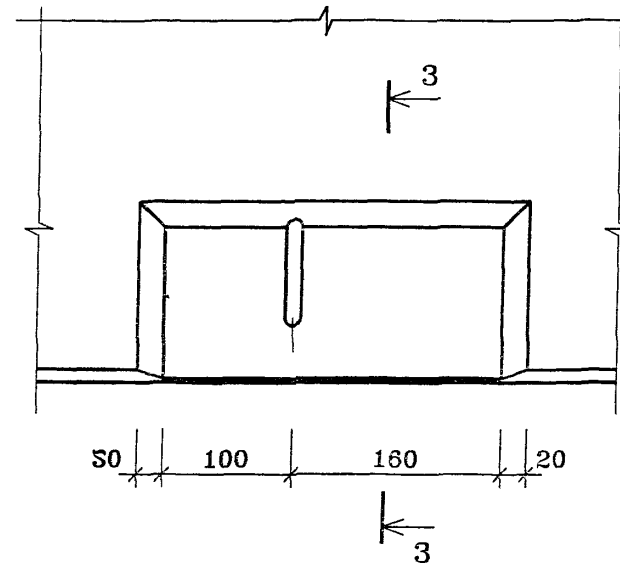
1



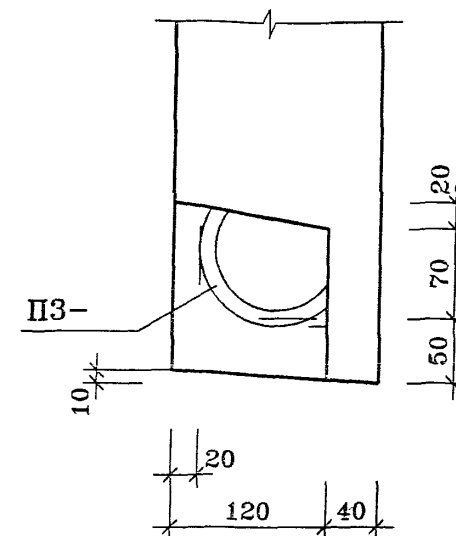
1-1



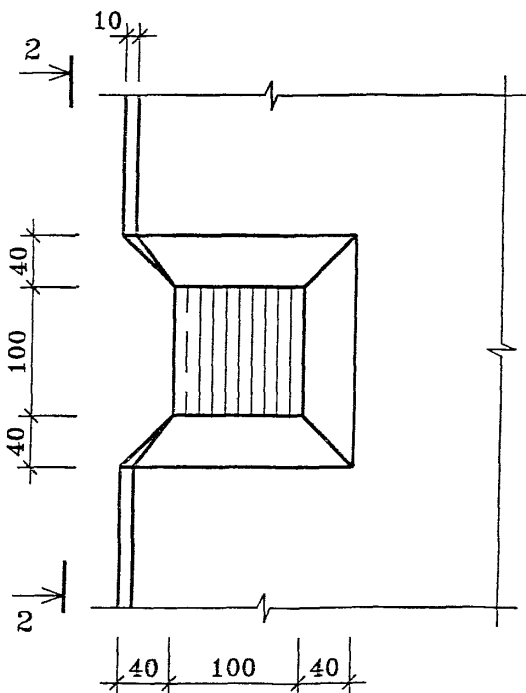
3



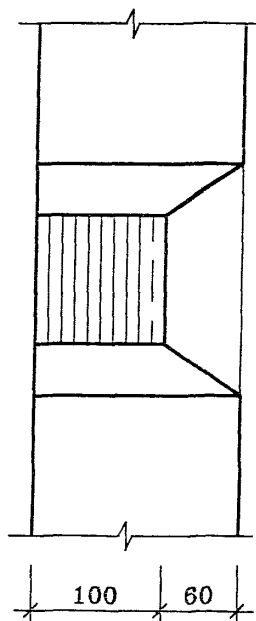
3-3



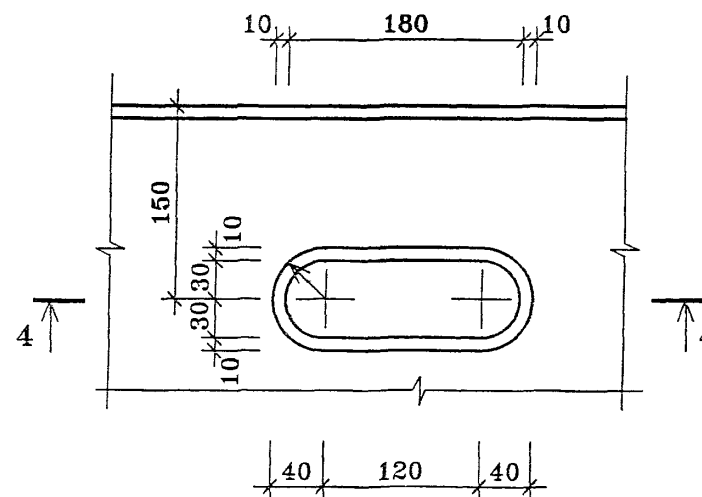
2



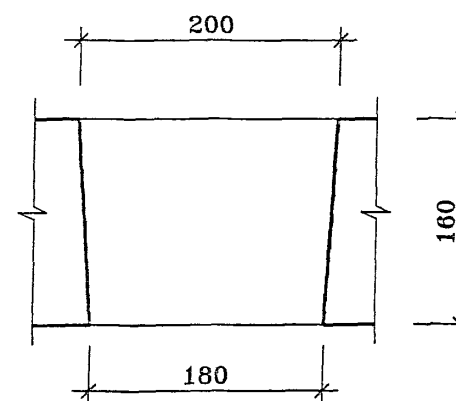
2-2



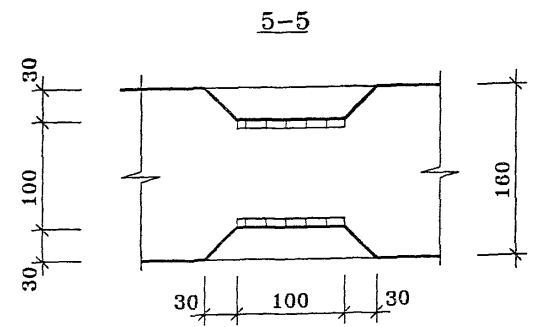
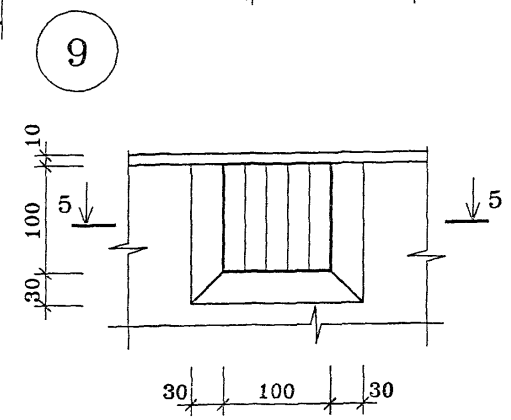
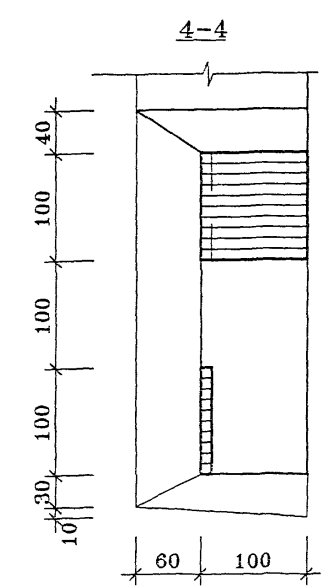
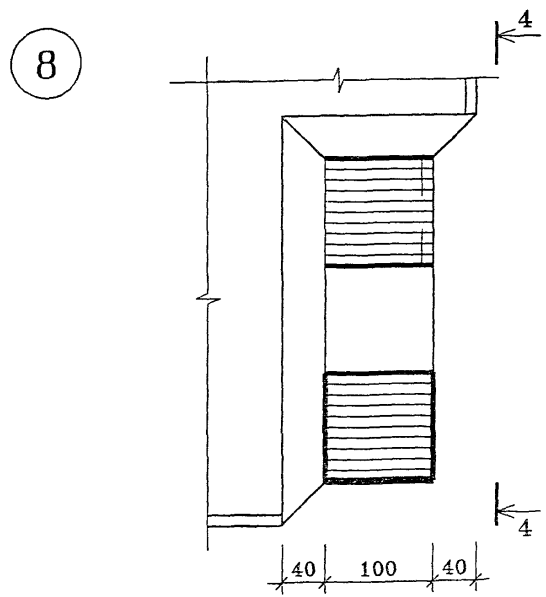
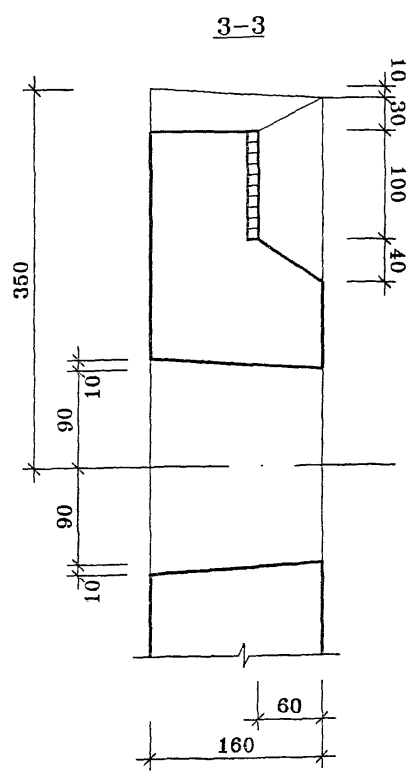
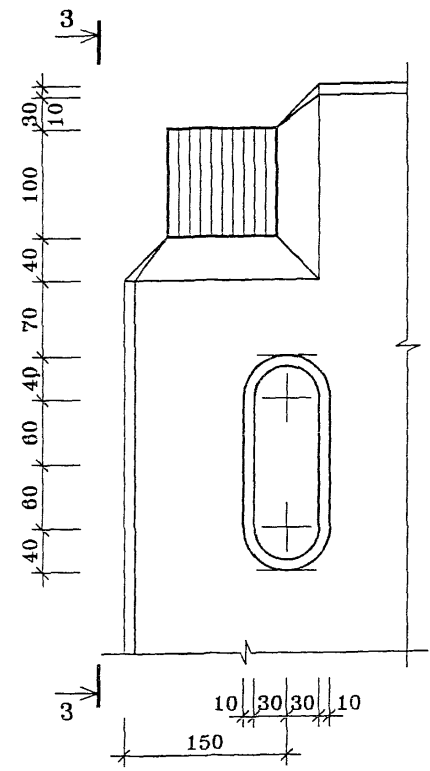
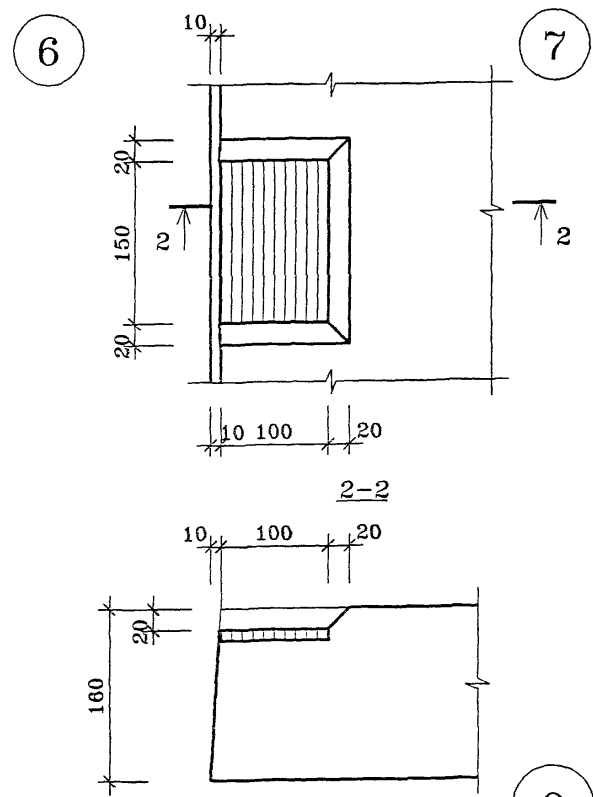
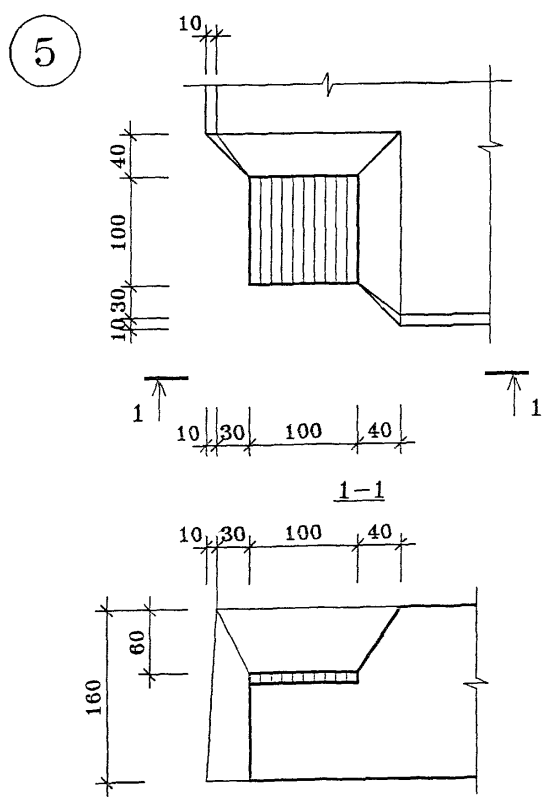
4



4-4



ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-61		
Нач. ПК01	Пальцева	12.01	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УЗЛЫ 1÷4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01		Р	1	1
Разраб.	Карасев	12.01		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
Проверил	Айнетдинова	12.01				



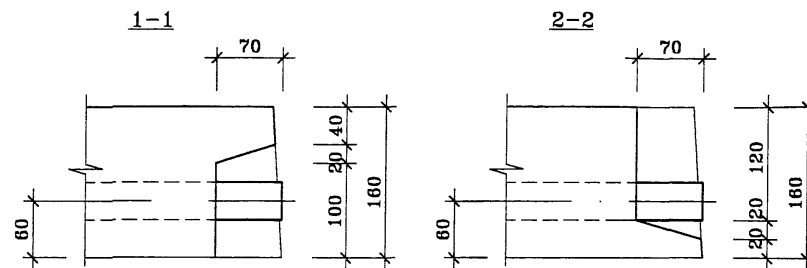
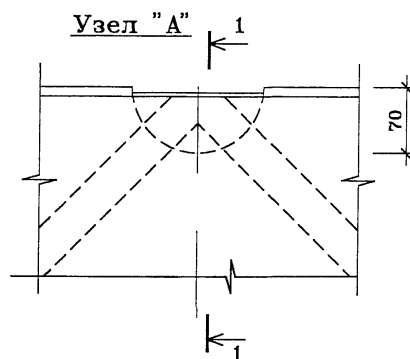
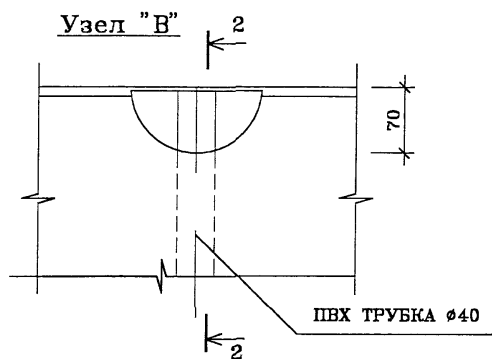
Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Разраб.	Карасев	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

ГМС-2001

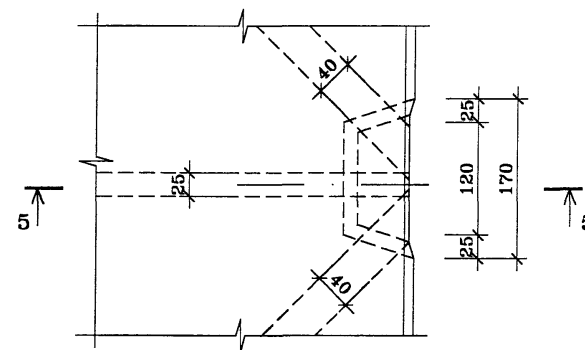
ИЖ 3.1-1-62

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ
УЗЛЫ 5 ÷ 9

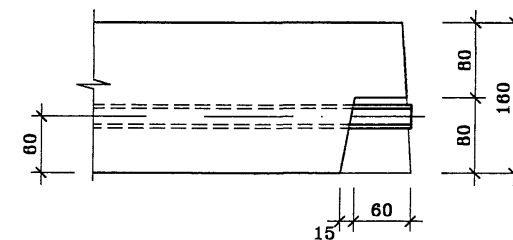
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		



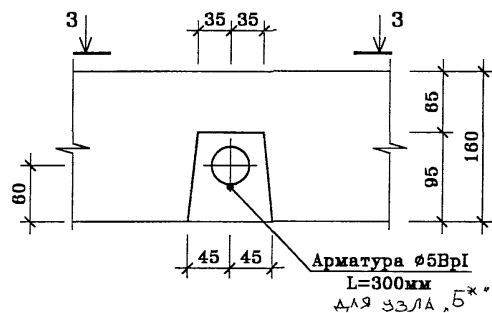
Узел "Д"



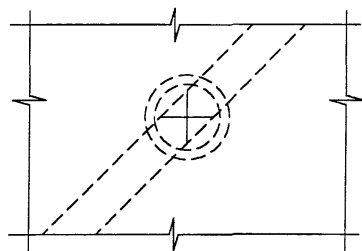
5-5



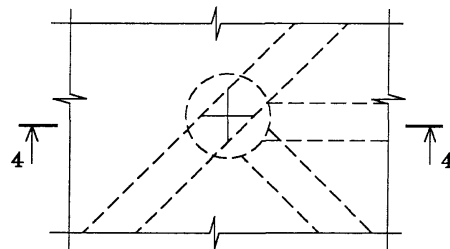
Узел "Б", "Б*"



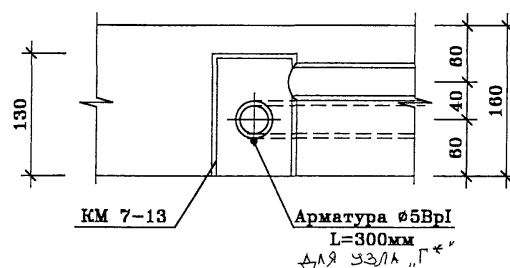
3-3



Узел "Г", "Г*"



4-4



ГМС-2001

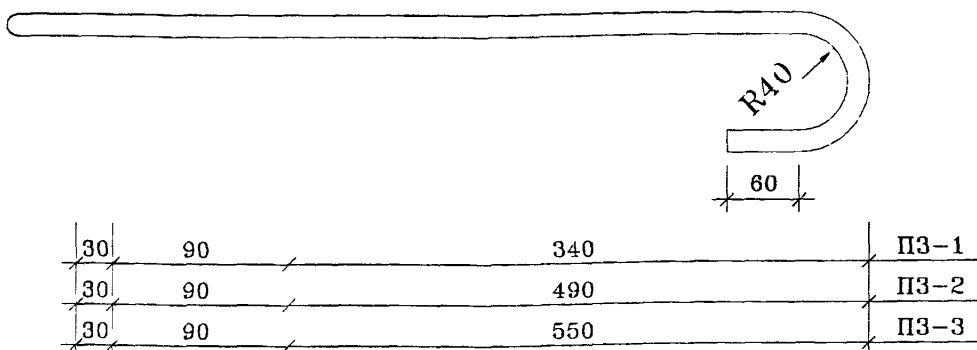
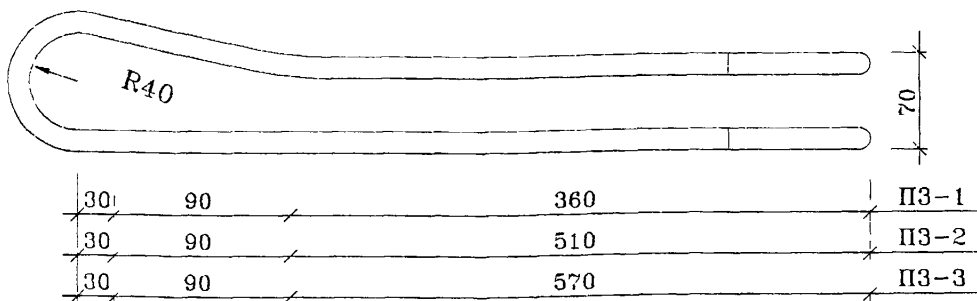
ИЖ 3.1-1-63

Нач. ПК01	Пальцева	11.01
ГИП	Кузнецов	11.01
Разраб.	Карасев	11.01
Гл. спец.	Субботовская	11.01
Проверил	Айнетдинова	11.01

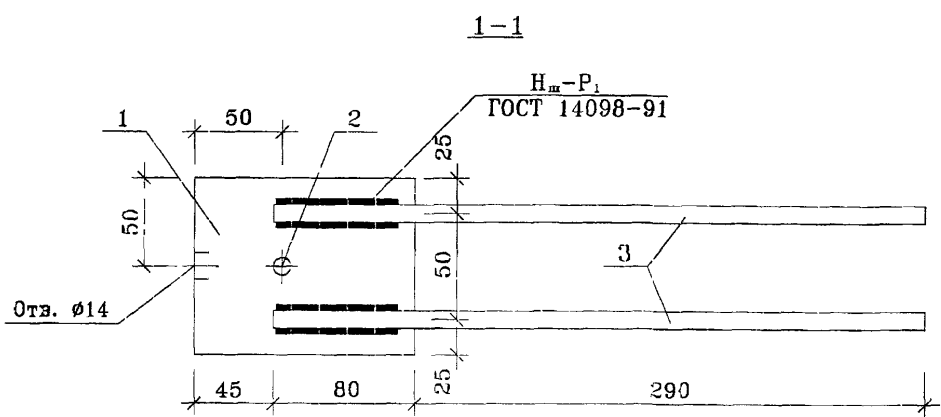
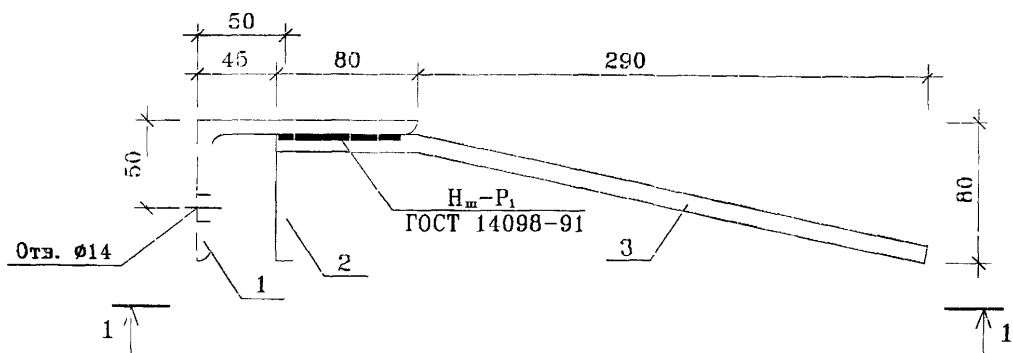
УЗЛЫ
А, Б, Б*, В, Г, Г*, Д.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
общественных зданий



ИНВ. N ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N	МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. кг	ОБЩАЯ МАССА кг
	ПЗ-1	1	Ø14AI ГОСТ 5781-82 L=1420	1	1.208	1.71
	ПЗ-2	1	Ø20AI ГОСТ 5781-82 L=1750	1	2.446	4.28
	ПЗ-3	1	Ø22AI ГОСТ 5781-82 L=1880	1	2.984	5.61
	Нач. ПК01	Пальцева	02.02	ГМС-2001 ИЖ 3.1-1-64		
	ГИП	Кузнецов	02.02			
	Инженер	Наумов	02.02			
	Проверил	Айнетдинова	02.02			
				ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ ПЗ-1, ПЗ-2, ПЗ-3.		СТАДИЯ
						ЛИСТ
						ЛИСТОВ
						Р
						ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
МЗ-1	1	Уголок 125x80x8 мм L=100	1	1.258	1.78
	2	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=95	1	0.059	
	3	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=370	2	0.228	

ИНВ.Н ПОДП ПОЛПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Инженер	Наузов	02.02
Проверил	Айнетдинов	02.02

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-65

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МЗ-1

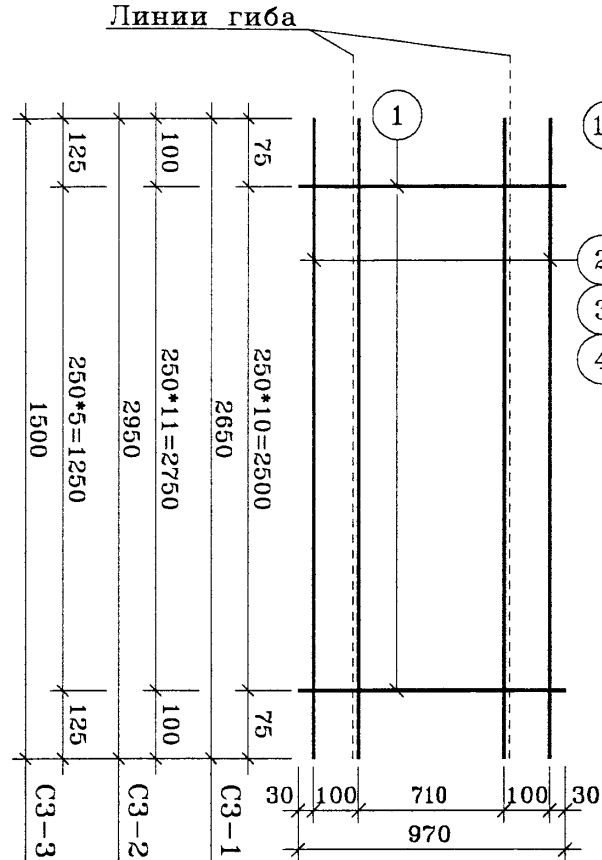
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

ИНВ.Н ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

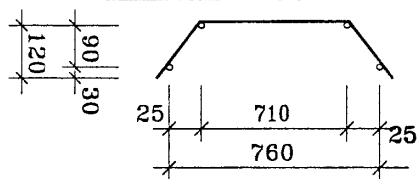
СЗ-1, СЗ-2, СЗ-3

КЗ-1 - КЗ-4

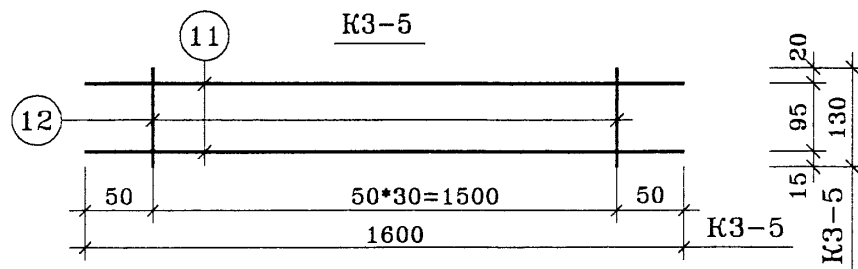
Линиигиба



Схемагиба



КЗ-5



КЗ-5

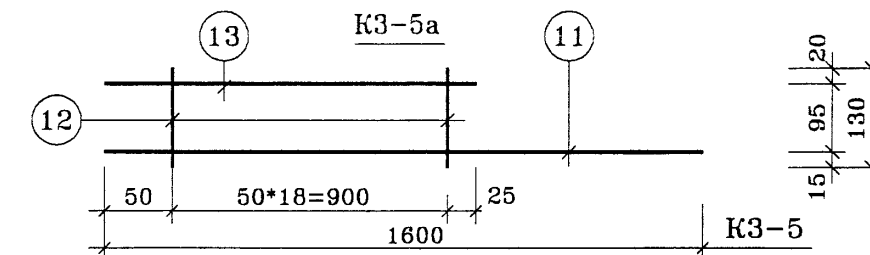
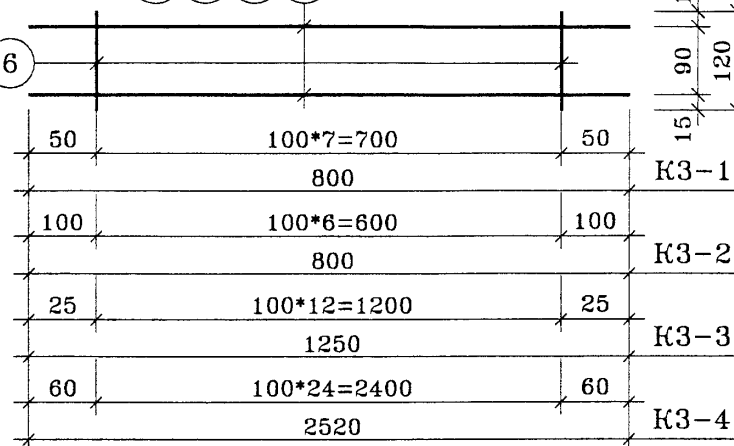
9 8 7 5

10 6

2

3

4



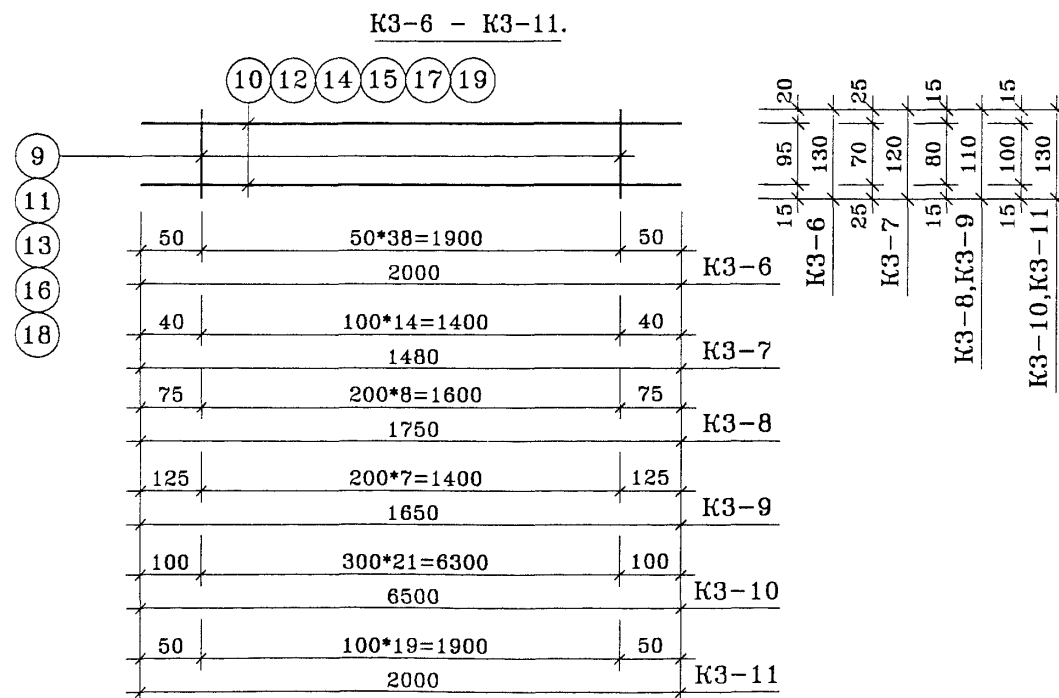
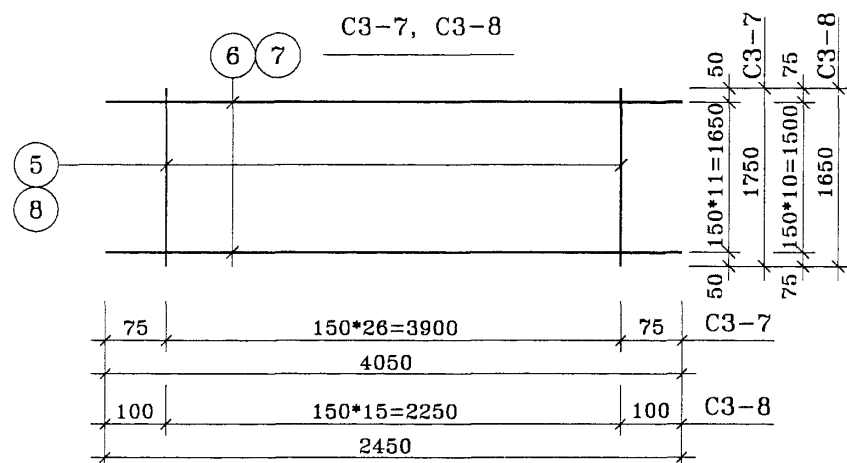
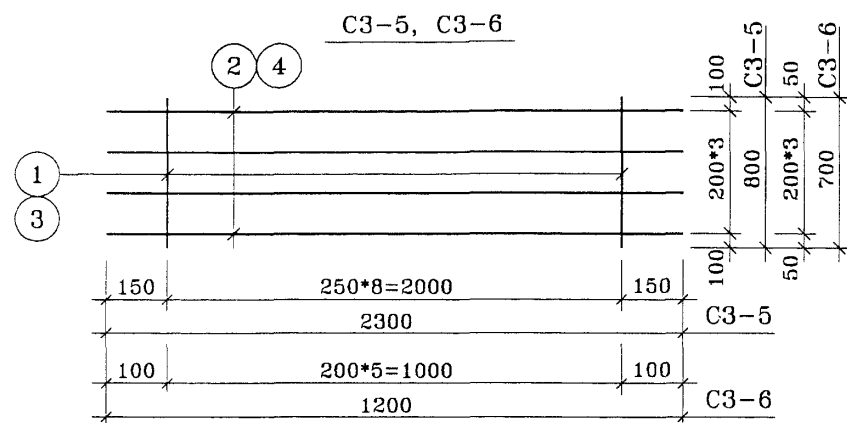
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
СЗ-1	1	ø5BpI ГОСТ 6727-80 L=970	11	0.140	2.52
	2	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=2650	4	0.244	
СЗ-2	1	ø5BpI ГОСТ 6727-80 L=970	12	0.140	2.77
	3	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=2950	4	0.271	
СЗ-3	1	ø5BpI ГОСТ 6727-80 L=970	6	0.140	1.39
	4	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=1500	4	0.138	
КЗ-1	5	ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=800	2	0.316	1.01
	6	ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=120	8	0.047	
КЗ-2	7	ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=800	2	0.316	0.72
	10	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=120	8	0.011	
КЗ-3	8	ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1250	2	0.494	1.13
	10	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=120	13	0.011	
КЗ-4	9	ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=2520	2	0.995	2.27
	10	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=120	25	0.011	
КЗ-5	11	ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=1600	2	1.421	3.74
	12	ø6AIII ГОСТ 5781-82 L=130	31	0.029	
КЗ-5а	11	ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=1600	1	1.421	2.84
	12	ø6AIII ГОСТ 5781-82 L=130	19	0.029	
	13	ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=975	1	0.866	

Нач.ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Разраб.	Шаханов	02.02
Проверил	Айнетдинова	02.02

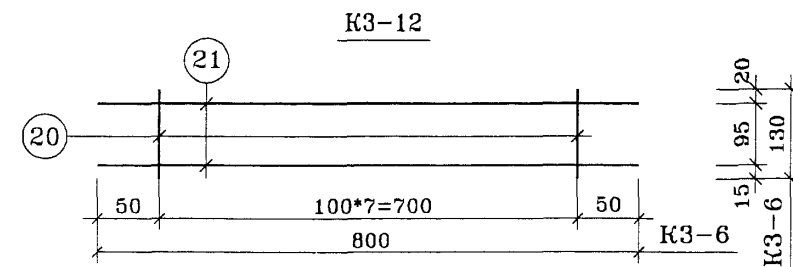
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-70

СЕТКИ СЗ-1 - СЗ-3.
КАРКАС КЗ-1 - КЗ-6.СТАДИЯ
РЛИСТ
ЛИСТОВ
ЦНИИЭП жилых и
общественных зданий



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
C3-5	1	ø5BpI ГОСТ 6727-80 L=800	9	1.040	1.89
	2	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=2300	4	0.850	
C3-6	3	ø5BpI ГОСТ 6727-80 L=700	6	0.610	1.05
	4	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=1200	4	0.441	
C3-7	5	ø5BpI ГОСТ 6727-80 L=1750	27	6.804	7.55
	6	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=4050	2	0.745	
C3-8	7	ø5BpI ГОСТ 6727-80 L=1650	16	3.800	4.25
	8	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=2450	2	0.451	
K3-6	9	ø6AIII ГОСТ 5781-82 L=130	2	1.130	4.68
	10	ø12AIII ГОСТ 6727-80 L=2000	8	3.550	
K3-7	11	ø6AIII ГОСТ 5781-82 L=120	2	0.400	2.89
	12	ø12AIII ГОСТ 6727-80 L=1480	15	2.490	
K3-8	13	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=110	9	0.111	0.89
	14	ø6AIII ГОСТ 5781-82 L=1750	2	0.780	
K3-9	13	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=110	8	0.111	0.83
	15	ø6AIII ГОСТ 5781-82 L=1650	2	0.730	
K3-10	16	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=130	22	0.253	8.28
	17	ø10AIII ГОСТ 5781-82 L=6500	2	8.021	
K3-11	18	ø6AIII ГОСТ 5781-82 L=130	20	0.580	4.13
	19	ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=2000	2	3.550	
K3-12	20	ø4BpI ГОСТ 6727-80 L=90	8	0.070	0.70
	21	ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=800	2	0.630	



Нач.ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Инженер	Наумов	02.02
Проверил	Айнетдинов	02.02

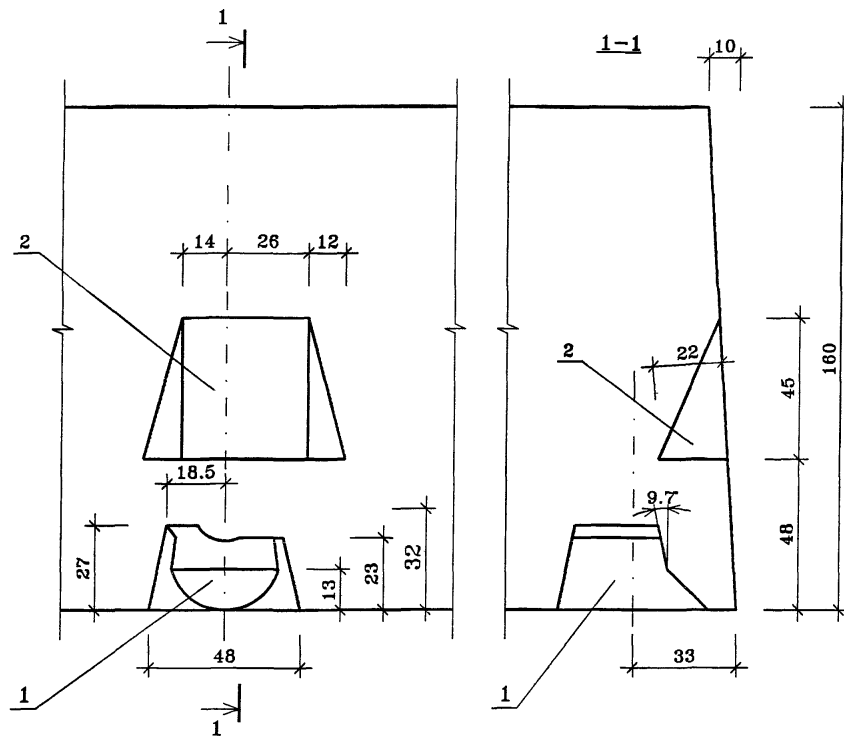
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1- 71

СЕТКИ C3-5 - C3-8.
КАРКАС K3-6 - K3-12.СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
общественных зданий

10

ВЫЕКИ В ПРЕДНАПРЯЖЕННОЙ ПЛИТЕ
С НАПРЯГАЕОЙ АРМАТУРОЙ ДИАЕТРОМ 10 мм

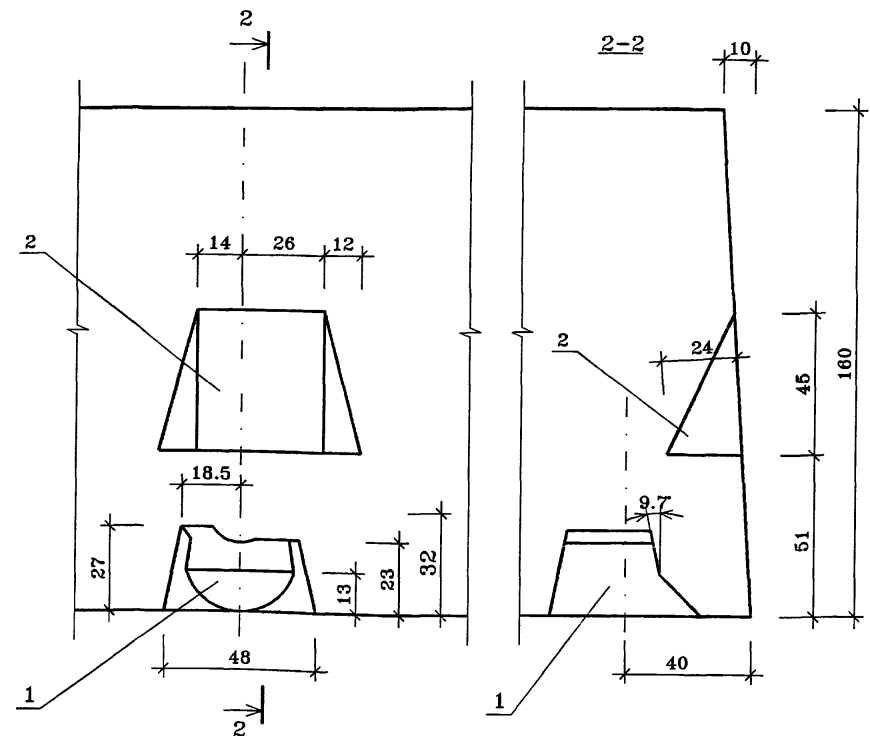


1-ВЫЕМКА ОТ ВНУТРЕННЕГО УПОРА С НАКЛОННОЙ ОПОРНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ

2-ВЫЕМКА ОТ ФИКСАТОРА ПОЛОЖЕНИЯ СТЕРЖНЯ

14

ВЫЕКИ В ПРЕДНАПРЯЖЕННОЙ ПЛИТЕ
С НАПРЯГАЕОЙ АРМАТУРОЙ ДИАЕТРОМ 14 мм



Нач. ПК01	Пальцева	04.02
ГИП	Кузнецов	04.02
Разраб.	Карасев	04.02
Проверил	Айметдинова	04.02

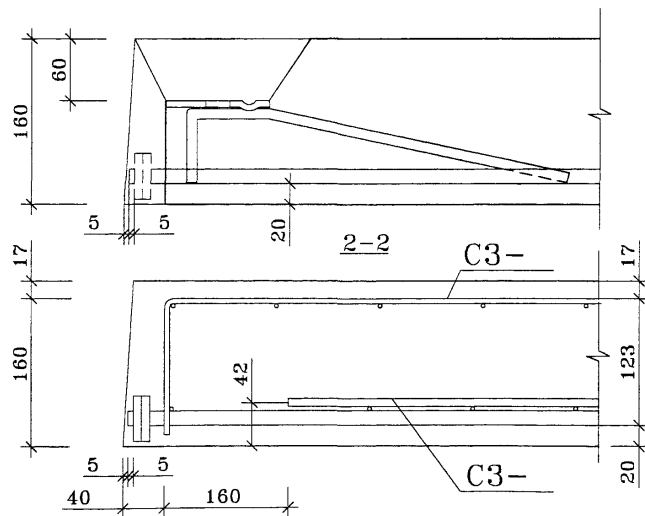
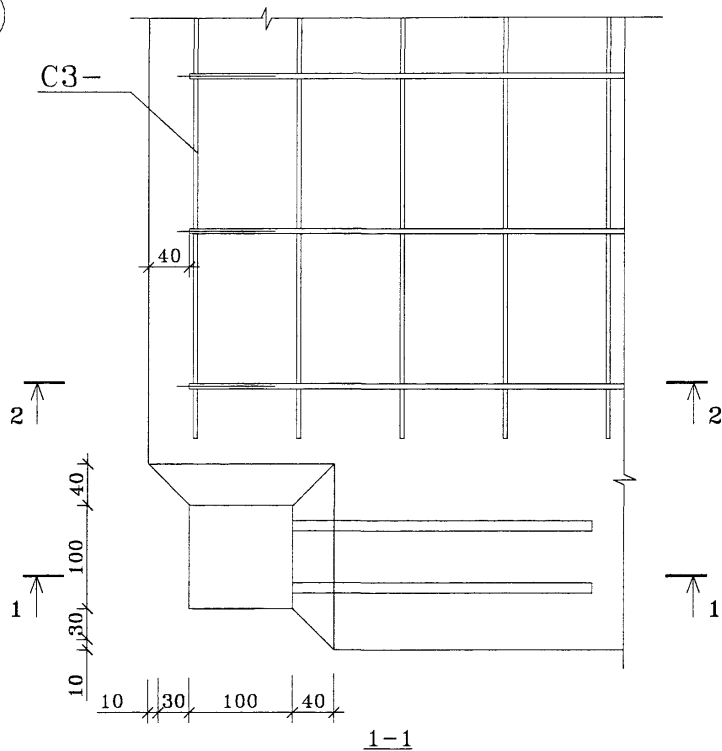
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-72

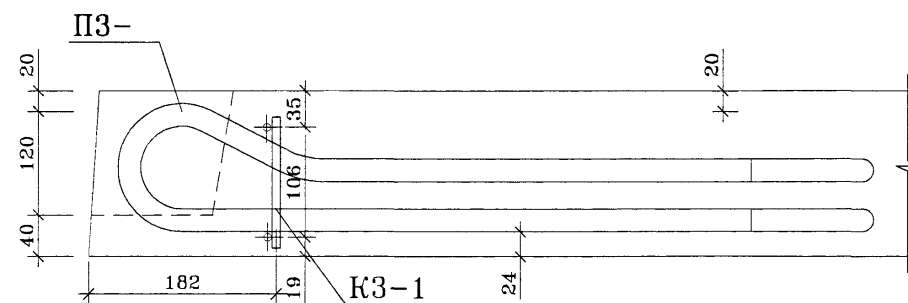
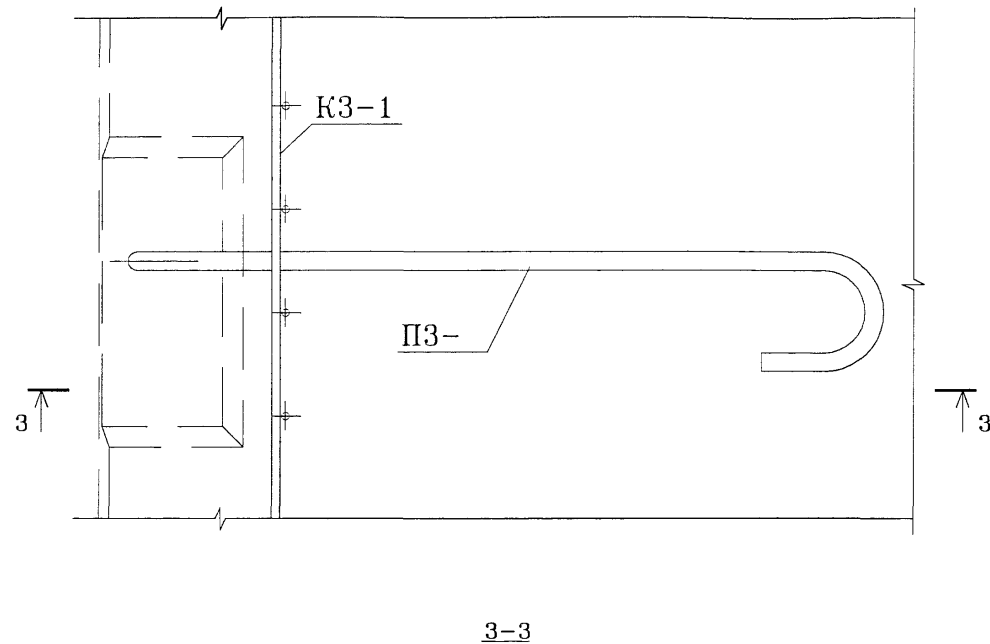
УЗЛЫ 10, 14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		

1



2



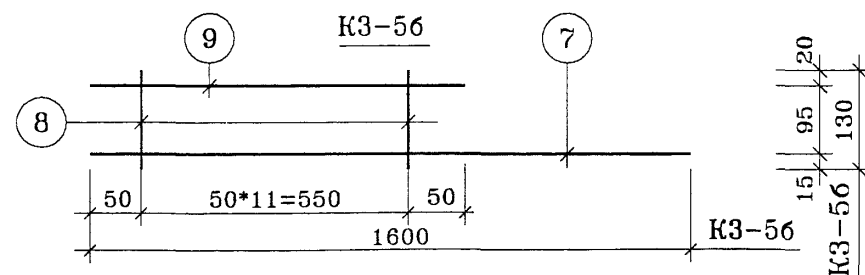
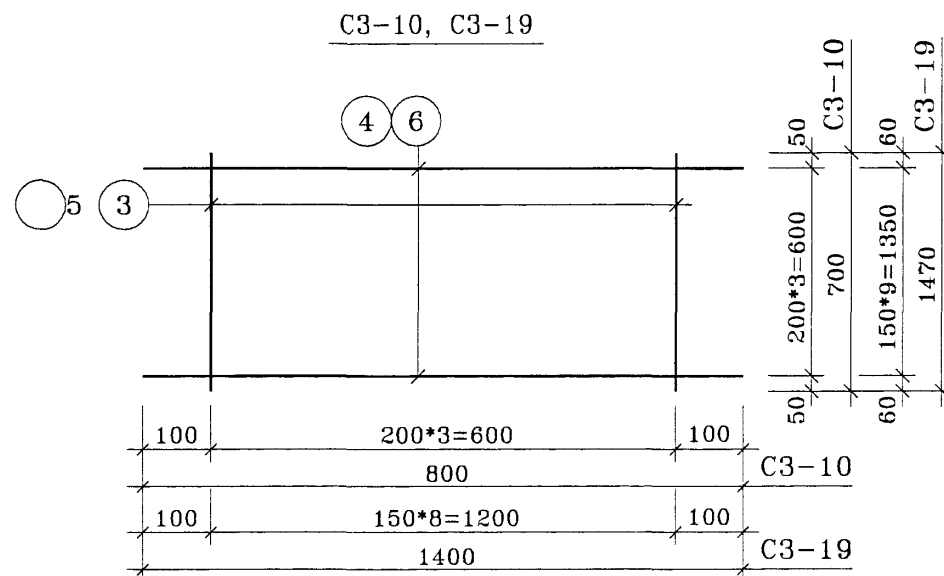
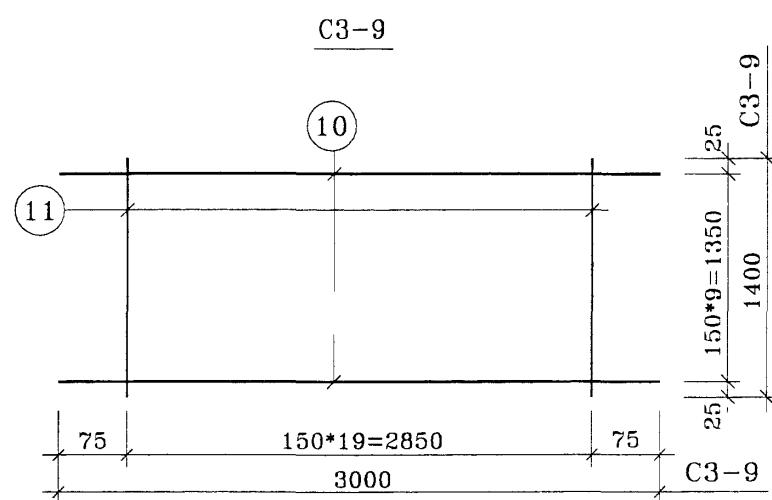
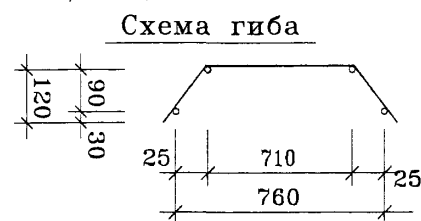
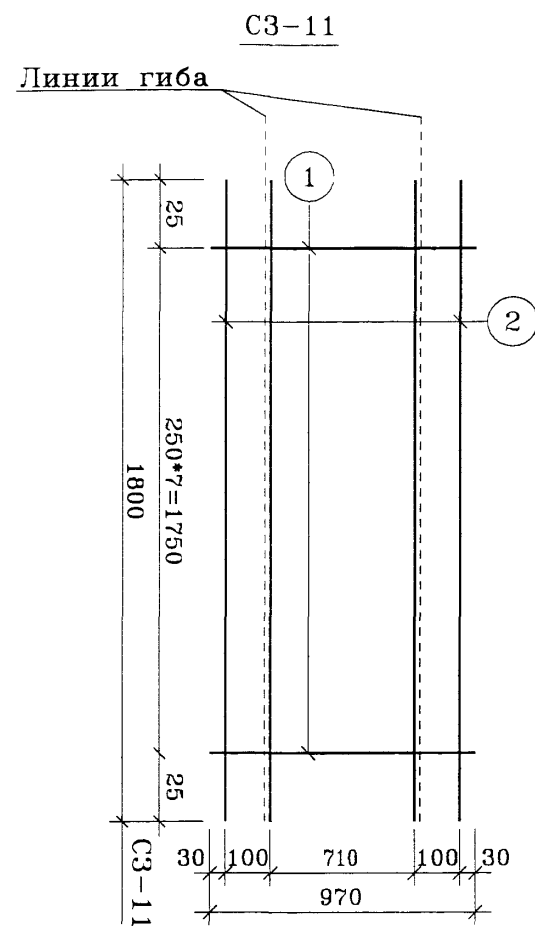
Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-73

АРМАТУРНЫЕ УЗЛЫ.
УЗЕЛ 1, 2.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
СЗ-11	1	ø5ВрI ГОСТ 6727-80 L=970	8	0.140	1.78
	2	ø4ВрI ГОСТ 6727-80 L=1800	4	0.166	
СЗ-10	3	ø5ВрI ГОСТ 6727-80 L=700	4	0.101	0.66
	4	ø4ВрI ГОСТ 6727-80 L=800	4	0.064	
СЗ-19	5	ø5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1470	9	0.212	3.98
	6	ø5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1400	10	0.202	
КЗ-56	7	ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=1600	1	1.420	2.84
	8	ø6АIII ГОСТ 5781-82 L=130	12	0.030	
	9	ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=650	1	0.580	
СЗ-9	10	ø5ВрI ГОСТ 6727-80 L=3000	10	0.432	8.36
	11	ø5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1400	20	0.202	

Нач.ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Инженер	Наумов	02.02
Проверил	Айнетдинова	02.02

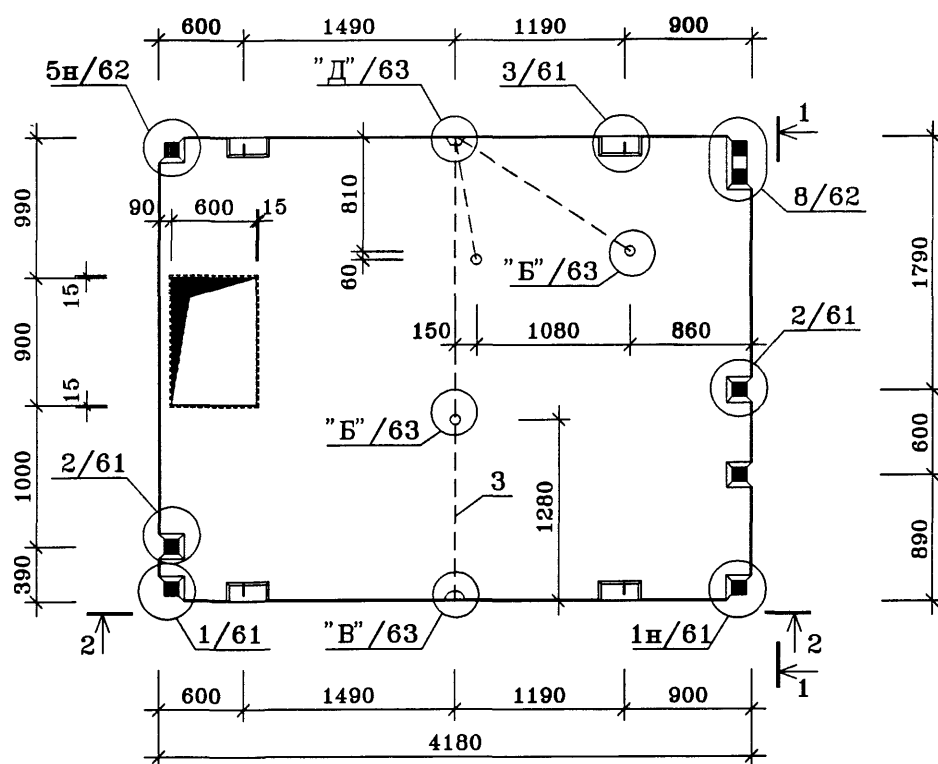
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-

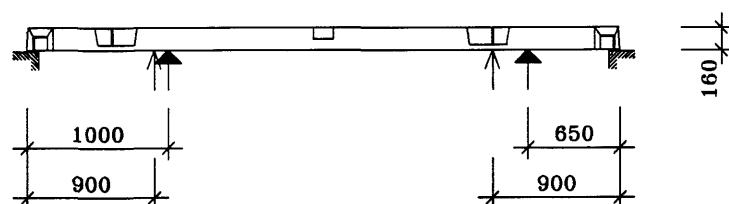
СЕТКИ СЗ-9-СЗ-11, СЗ-19
КАРКАС КЗ-56СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РЦНИИЭП жилых и
общественных зданий

ИНВ. N ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

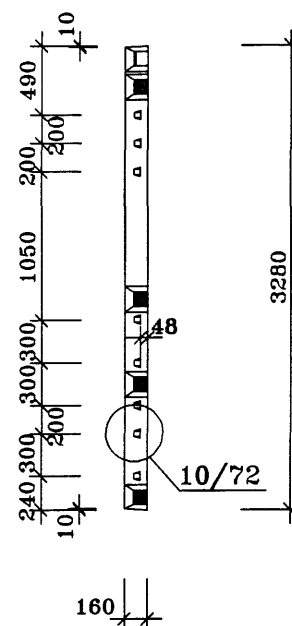
П5-2-1



2-2



1-1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.08	
3	ПВХ трубка ø40, п.м.	5.6	
	Масса стали кг	101.76	
	Масса изделия кг	5200	

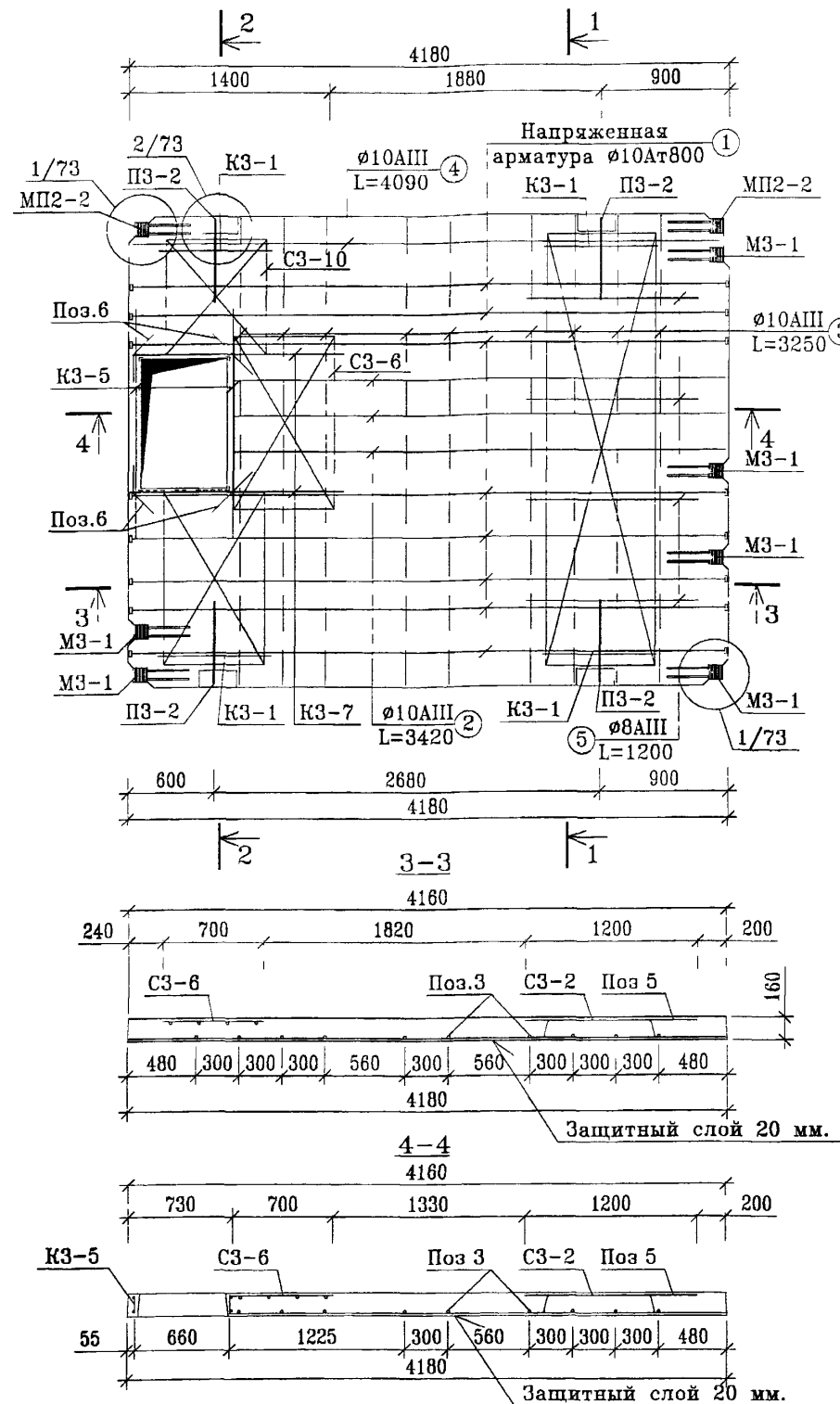
Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
Плита П5-2л-1 зеркальное отображение плите П5-2-1.

-места опирания плиты при горизонтальном складировании

-места опирания плиты при вертикальном складировании

				ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-75		
Нач. ПК01	Пальцева	06.02	ПЛИТА П5-2-1, П5-2л-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	Кузнецов	06.02		Р	1	1		
Разраб.	Карасев	06.02		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И общественных зданий				
Гл. спец.	Субботовская	06.02						
Проверил	Айнетдинова	06.02						

ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№



Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОТ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10$ Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	8	20.50	
2	$\phi 10$ АIII ГОСТ 5781-82 L=3420	3	6.33	
3	$\phi 10$ АIII ГОСТ 5781-82 L=3250	9	18.05	
4	$\phi 10$ АIII ГОСТ 5781-82 L=4090	1	2.52	
5	$\phi 8$ АIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
6	$\phi 8$ АIII ГОСТ 5781-82 L=400	8	1.26	
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	28	1.12	
	Каркас К3-1	4	3.28	см. л. 70
	Каркас К3-5	2	7.48	см. л. 70
	Каркас К3-7	2	5.78	см. л.
	Сетка С3-2	1	2.77	см. л. 71
	Сетка С3-6	2	2.10	см. л.
	Сетка С3-10	1	0.70	см. л.
	Закладная деталь М3-1	5	8.70	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		101.76	

Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

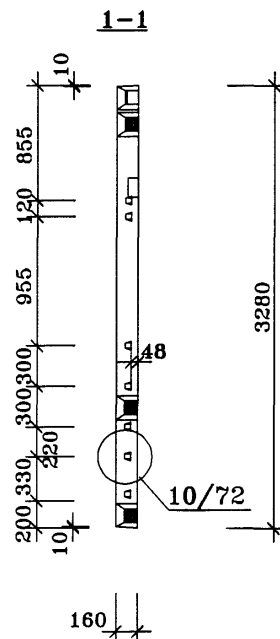
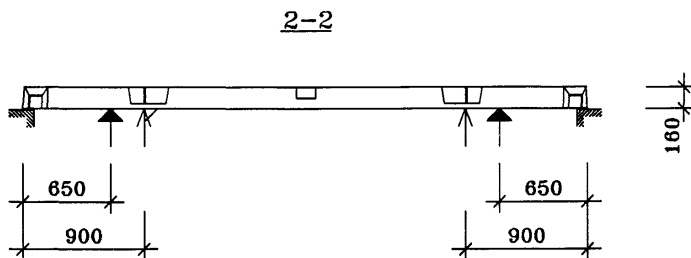
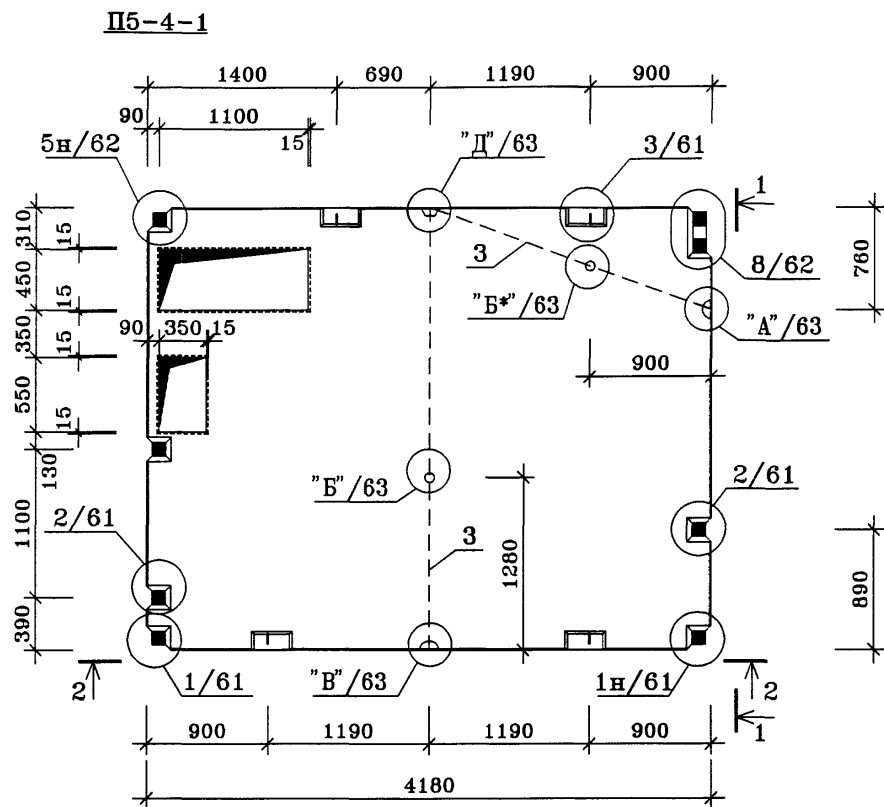
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-76

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТ П5-2-1, П5-2л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

ИНВ. N	ПОДП	ПОДПИСЬ	И	ДАТА	ВЗАМ.ИНВ. N
--------	------	---------	---	------	-------------



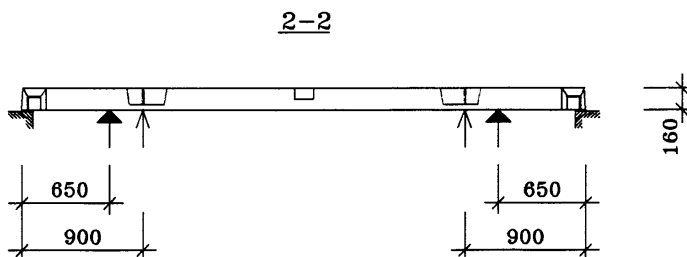
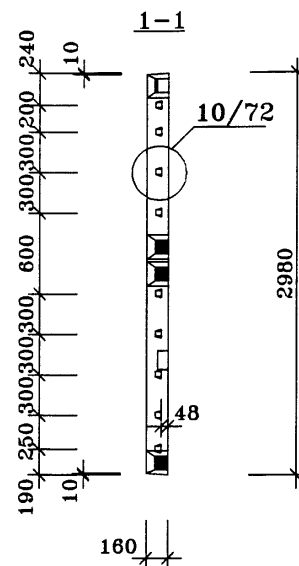
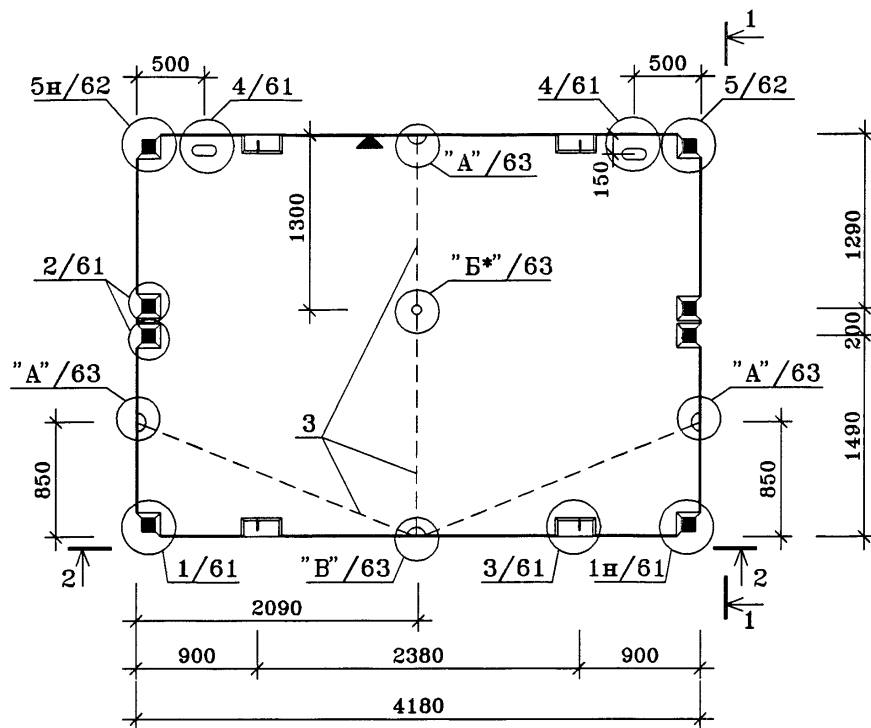
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.05	
3	ПВХ трубка ø40, п.м.	5.5	
	Масса стали	кг 115.20	
	Масса изделия	кг 5125	

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
Плита П5-4л-1 зеркальное отображение плите П5-4-1.

-места опирания плиты при горизонтальном складировании

-места опирания плиты при вертикальном складировании

				ГМС-2001			ИЖ 3.1-1-77		
Нач.ПК01	Пальцева	08.02		ПЛИТА П5-4-1, П5-4л-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	Кузнецов	08.02			Р	1	1		
Разраб.	Карасев	08.02			ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И общественных зданий				
Гл. спец.	Субботовская	08.02							
Проверил	Айнетдинова	08.02							



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.97	
3	ПВХ трубка $\phi 40$, п.м.	7.4	
	Масса стали	кг	94.65
	Масса изделия	кг	4925

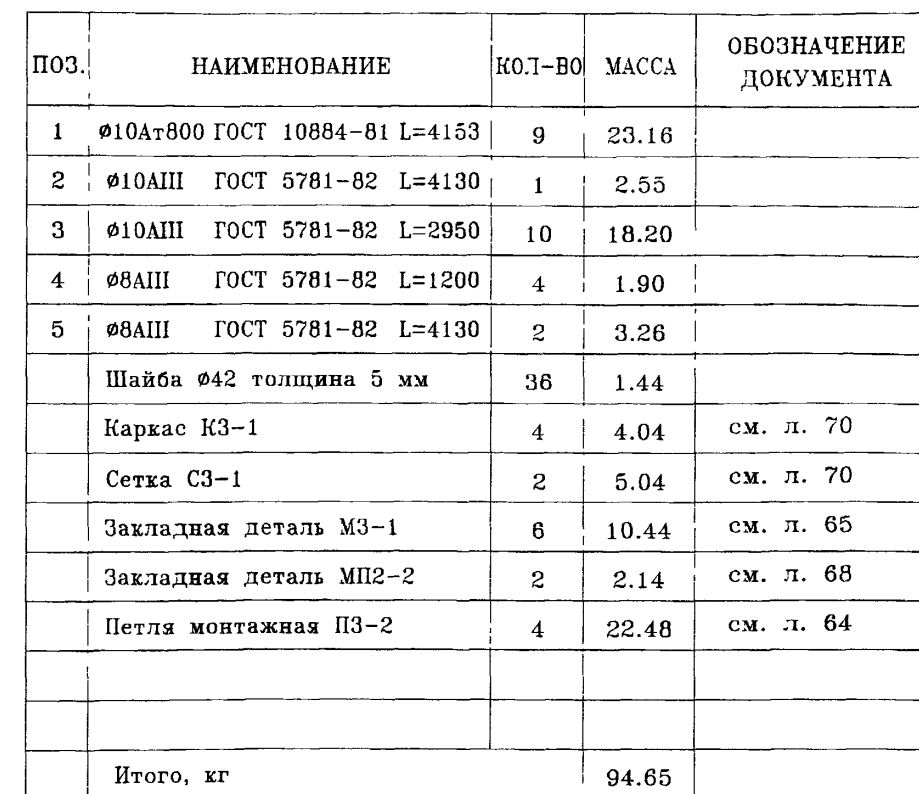
Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "▲" несмываемой /масляной/ краской.

Узлы "А", "Б*", "В" смотри лист 63.

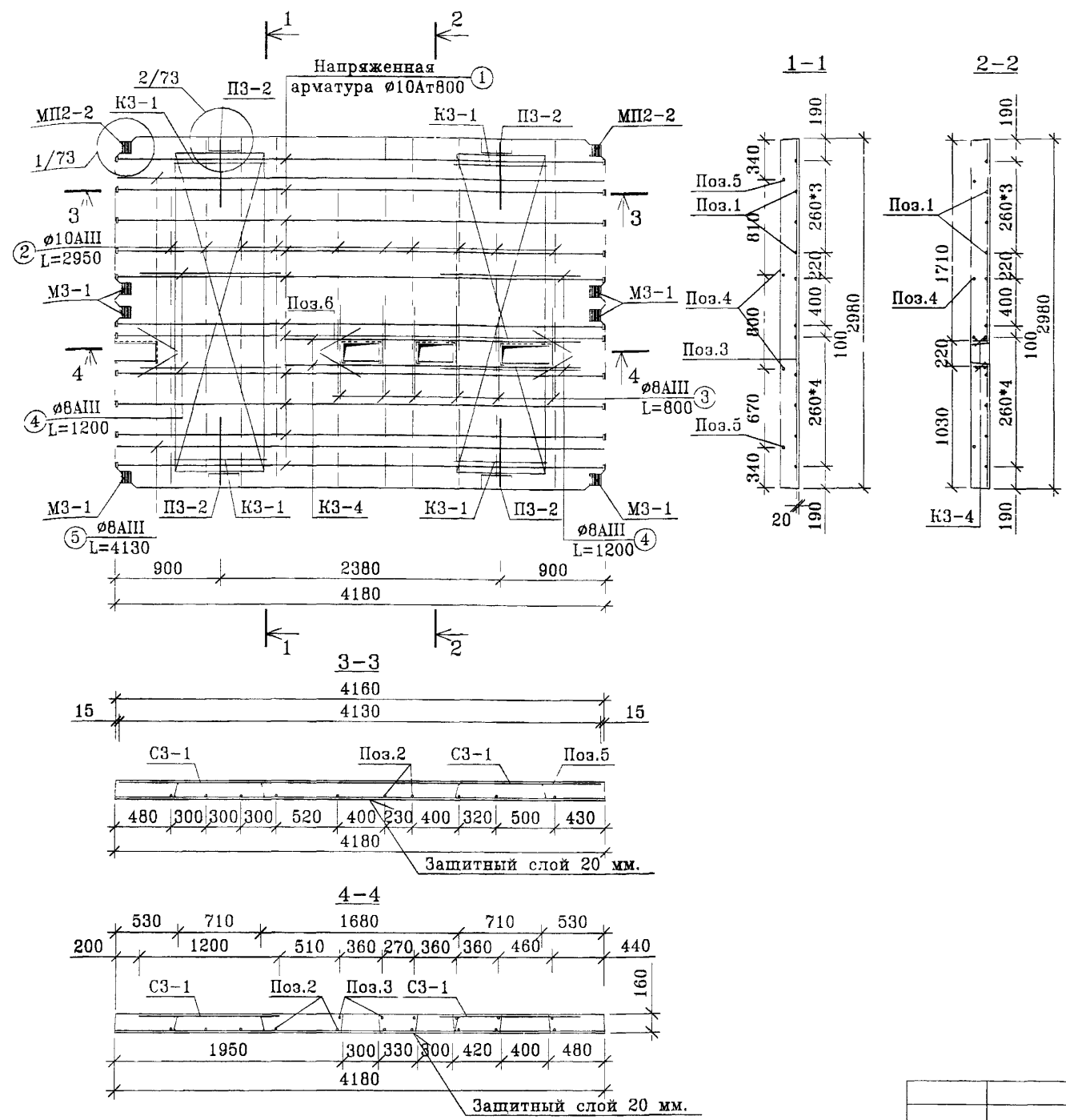
↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании

↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

				ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-79		
Нач.ПК01	Пальцева	06.02		ПЛИТА П6-1-2		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	06.02				Р	1	1
Разраб.	Карасев	06.02				ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
Гл. спец.	Субботовская	06.02						
Проверил	Айнетдинова	06.02						



			ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-80			
Нач.ПК01	Пальцева	12.01	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П6-1-2			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01				Р		
Инженер	Наумов	12.01				ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Проверил	Шаханов	12.01						



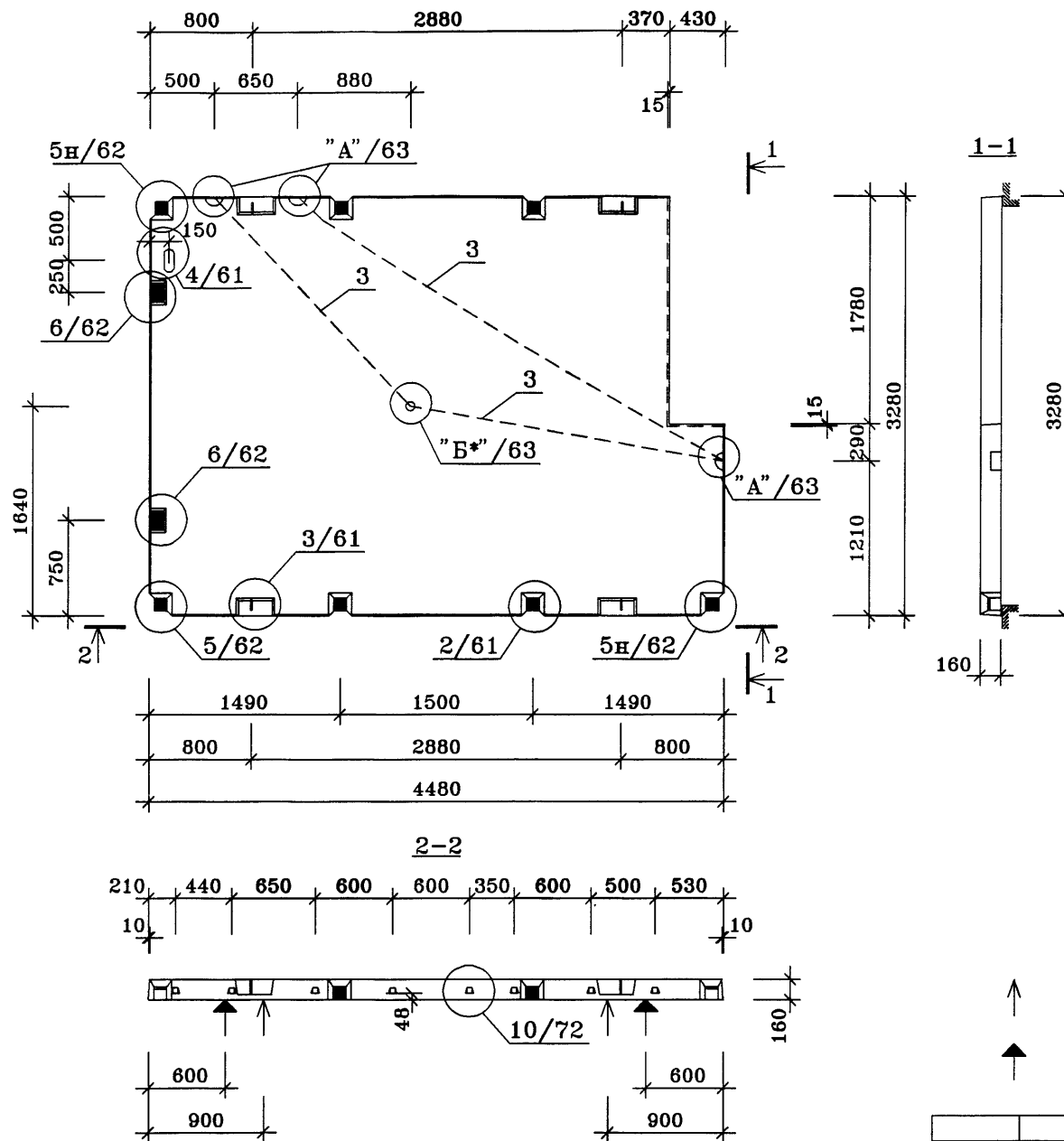
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10 A_t 800$ ГОСТ 10884-81 L=4153	11	28.30	
2	$\phi 10 A_{III}$ ГОСТ 5781-82 L=2950	10	18.20	
3	$\phi 8 A_{III}$ ГОСТ 5781-82 L=800	10	3.16	
4	$\phi 8 A_{III}$ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
5	$\phi 8 A_{III}$ ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.28	
6	$\phi 8 A_{III}$ ГОСТ 5781-82 L=400	12	1.90	
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	36	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-4	2	4.54	см. л. 70
	Сетка СЗ-1	2	5.04	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	6	10.44	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		101.82	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса $A_t 800$ (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

Нач. ПК01	Пальцева	12.01	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-82
ГИП	Кузнецов	12.01	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П6-2-1.	СТАДИЯ
Инженер	Наумов	12.01		Р
Проверил	Айнетдинов	12.01		ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

ИНВ. N подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

П12-3-1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.20	
4	ПВХ трубка Ø40, п.м.	8.6	
	Масса стали	кг	96.88
	Масса изделия	кг	5500

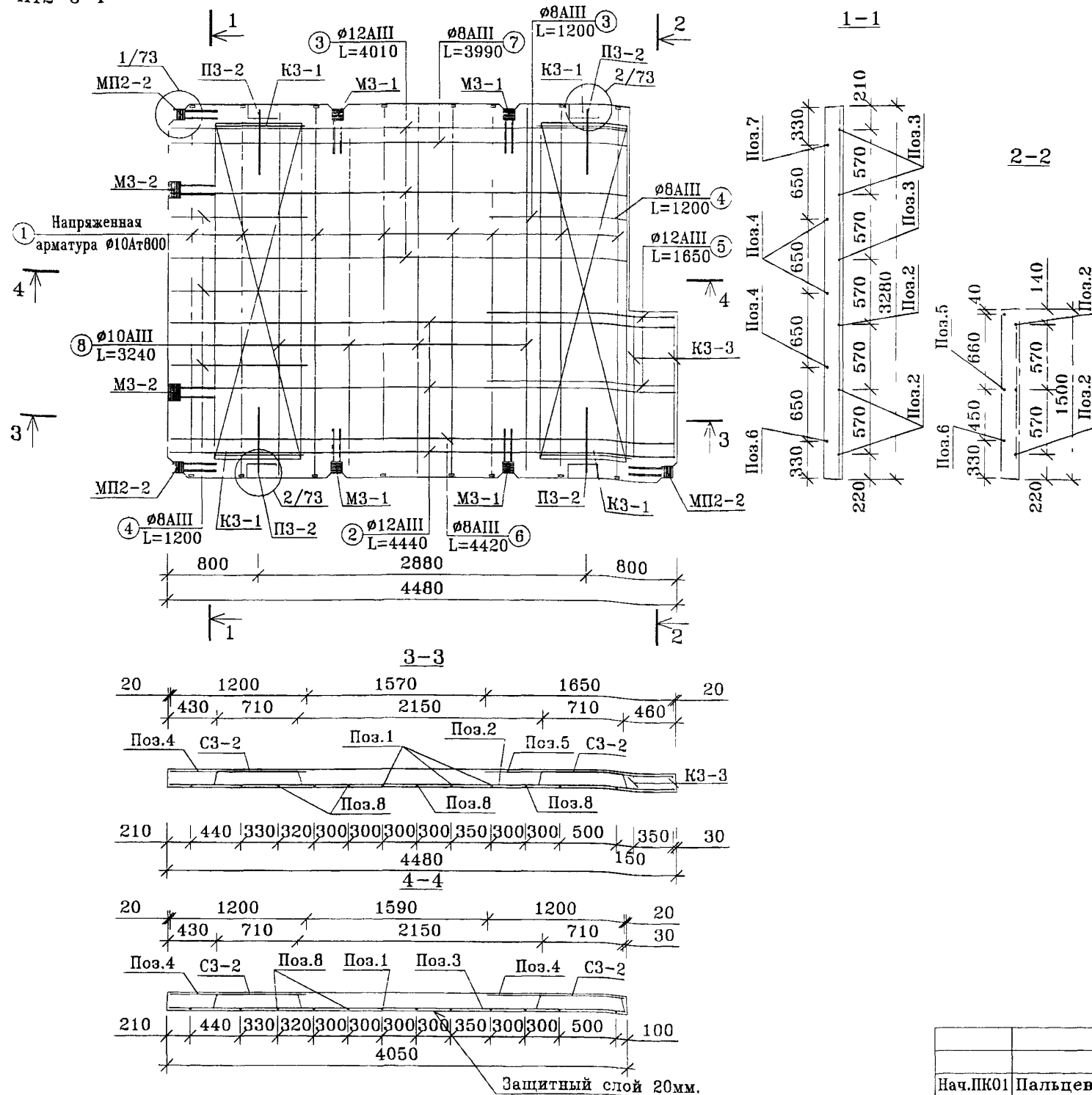
Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03

Плита П12-3л-1 зеркальна плите П12-3-1

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

ГМС-2001			ИЖ 3.1-1-83		
Нач.ПК01	Пальцева	06.02	ПЛИТЫ П12-3-1, П12-3л-1	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	Кузнецов	06.02		Р	1
Разраб.	Карасев	06.02			1
Гл.спец.	Субботовская	06.02		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	
Проверил	Айнетдинова	06.02			

П12-3-1



Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10$ Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3257	8	16.07	
2	$\phi 12$ АП ГОСТ 5781-82 L=4440	3	11.72	
3	$\phi 12$ АП ГОСТ 5781-82 L=4010	3	10.59	
4	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
5	$\phi 12$ АП ГОСТ 5781-82 L=1650	2	2.93	
6	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=4420	1	2.00	
7	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=3990	1	1.75	
8	$\phi 10$ АП ГОСТ 5781-82 L=3240	4	8.00	
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	40	1.60	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-3	2	2.26	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МЗ-2	2	2.92	см. л. 66
	Закладная деталь МП2-2	3	3.21	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		98.77	

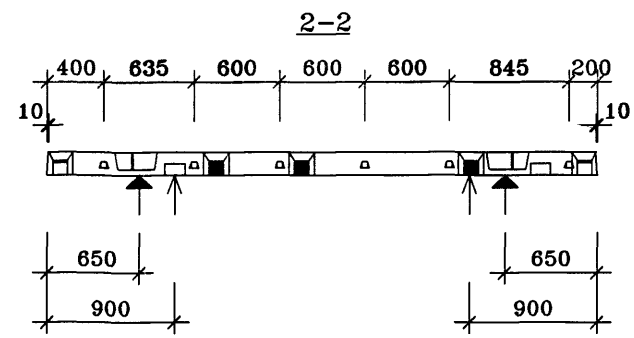
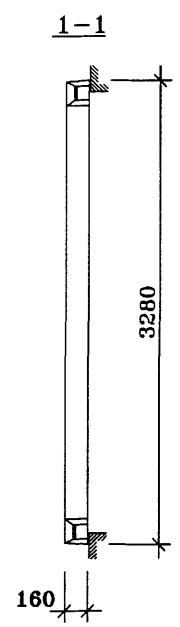
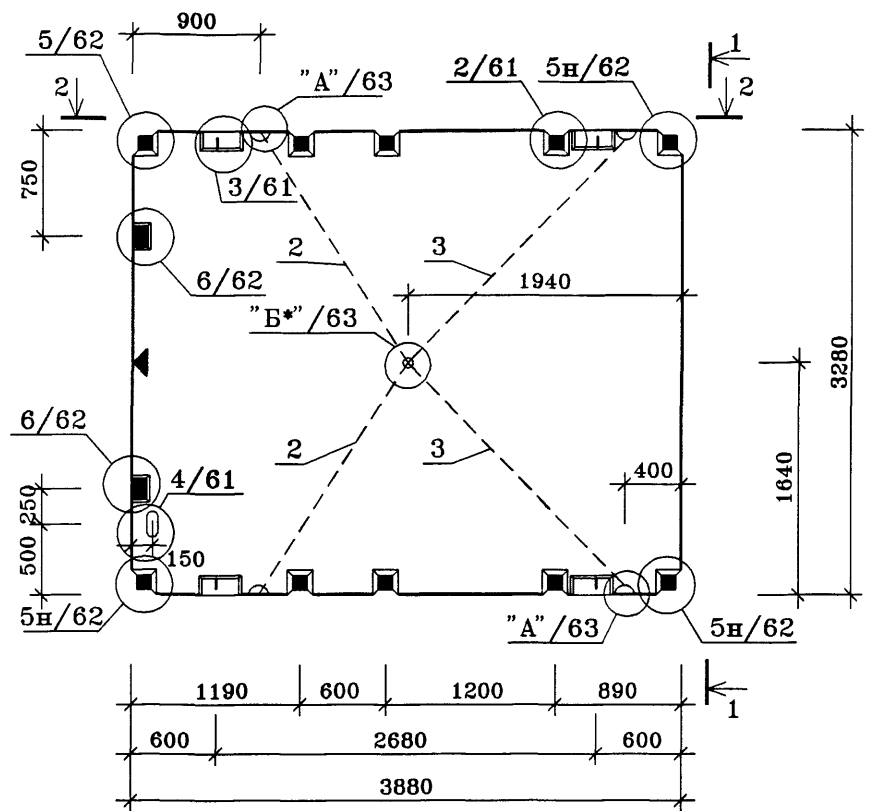
Нач. ПК01	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айнетдинов	01.03

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-84

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П12-3-1, П12-3л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



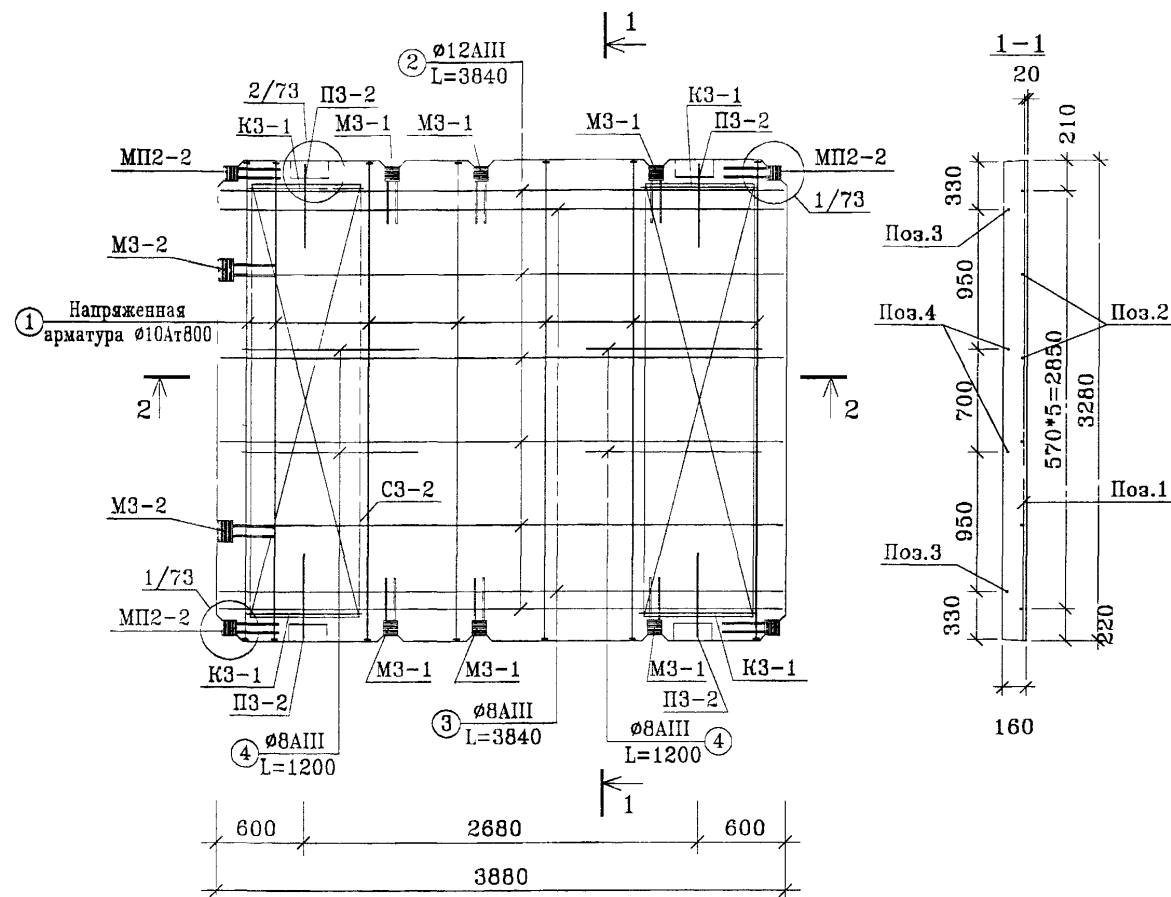
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.00	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	3.8	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	4.4	
	Масса стали	кг	80.41
	Масса изделия	кг	5000

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "▲" несмываемой /масляной/ краской.

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ. N ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ.АМ.ИНВ. N

Нач. ПК01	Пальцева	06.02	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-85
ГИП	Кузнецов	06.02		
Разраб.	Карасев	06.02		
Гл. спец.	Субботовская	06.02		
Проверил	Айнетдинов	06.02		
			ПЛИТА П16-1-1	СТАДИЯ Р
				ЛИСТ 1
				ЛИСТОВ 1
				ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10At800 ГОСТ 10884-81 L=4153	7	17.94	
2	Ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=3840	6	20.46	
3	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=3840	2	3.03	
4	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	28	1.12	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		80.41	

- напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса At800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
- величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

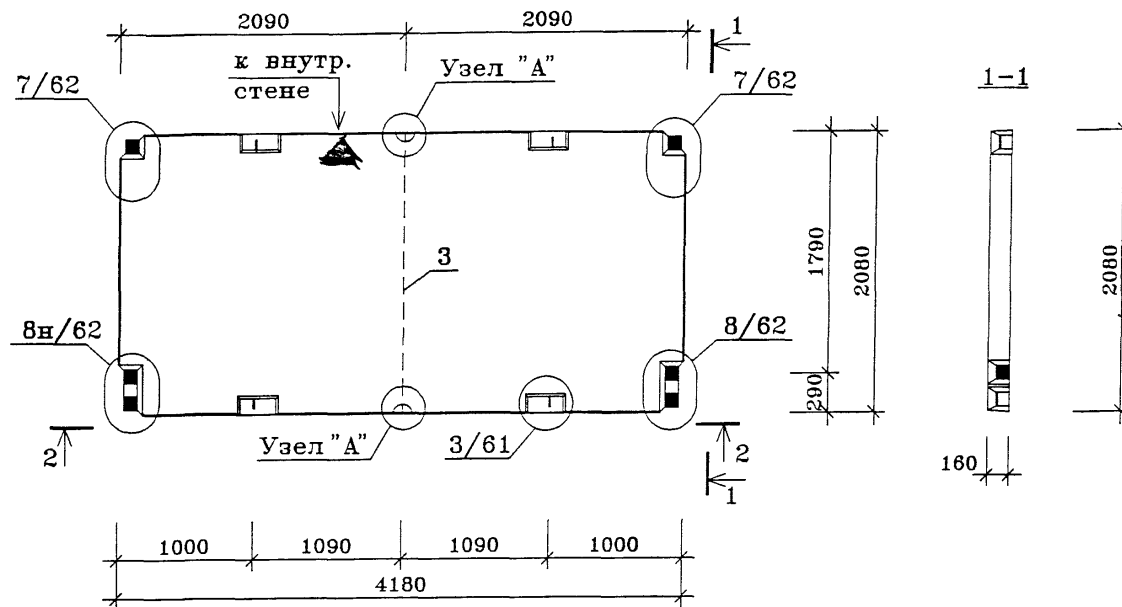
Нач.ПК01	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айнетдинов	01.03

ГМС-2001

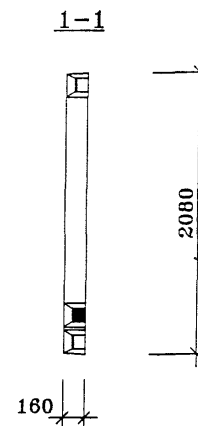
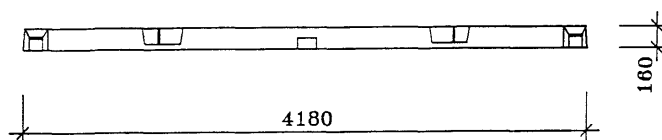
ИЖ 3.1-1-86

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П16-1-1.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



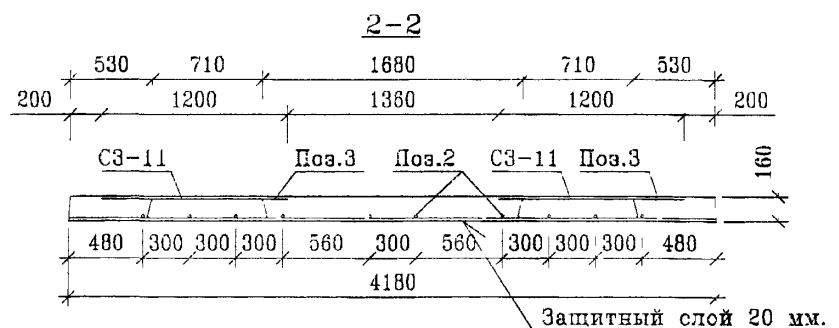
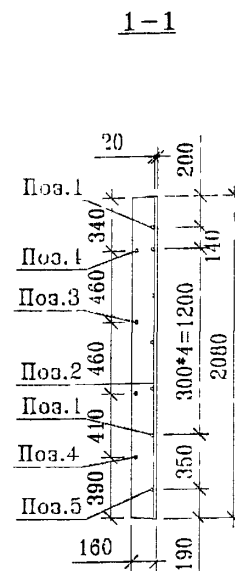
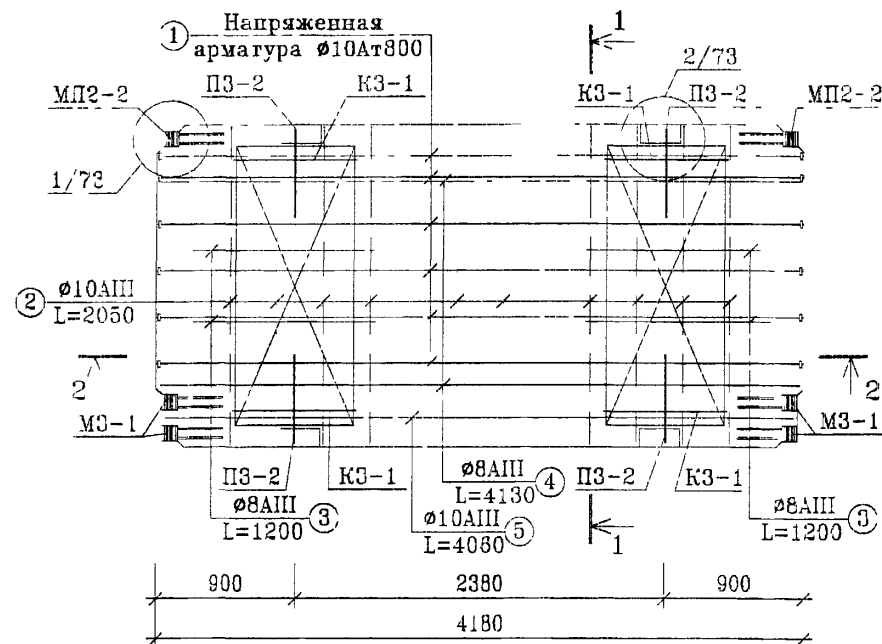
2-2



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.37	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	2.1	
	Масса стали	кг	
	Масса изделия	кг	3425

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узел "А" смотри лист 63.

ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-87		
Нач.ПК01	Пальцева	06.02		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	06.02		Р	1	1
Разраб.	Карасев	06.02		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И общественных зданий		
Гл.спец.	Субботовская	06.02				
Проверил	Айнетдинова	06.02				
ПЛИТА П17-1-1						

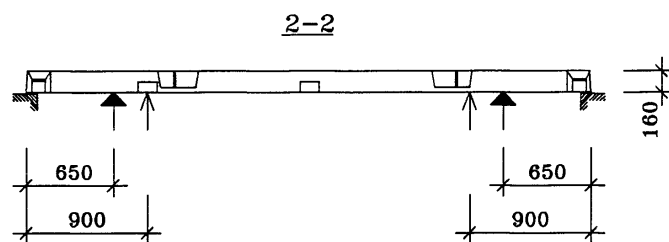
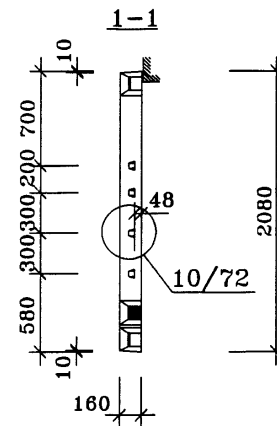
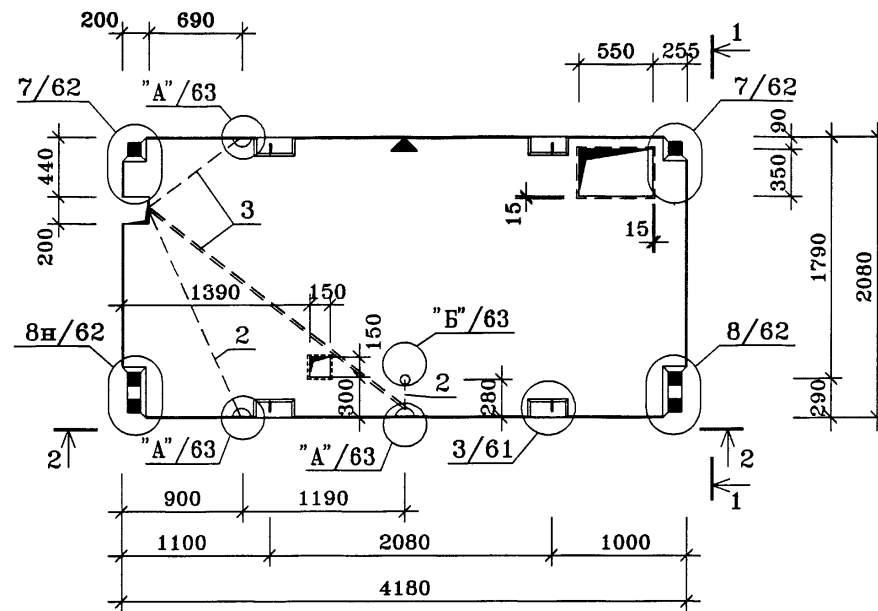


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КС.Л-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10At800 ГОСТ 10884-81 L=4153	7	17.94	
2	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=2050	10	8.10	
3	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
4	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	
5	Ø10AIII ГОСТ 5781-82 L=4060	1	2.50	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-11	2	3.56	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	6.96	см. л. 65
	Закладная деталь МПЗ-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		69.28	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса At800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

				ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-88		
Нач.ПК01	Пальцева	12.01		АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П17-1-1.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	12.01			Р		
Инженер	Наумов	12.01			ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Прсверил	Айнетдинов	12.01					

П17-2-1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.33	
2	ПВХ трубка Ø25, п.м.	2.1	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	5.7	
Масса стали		кг	78.86
Масса изделия		кг	3325

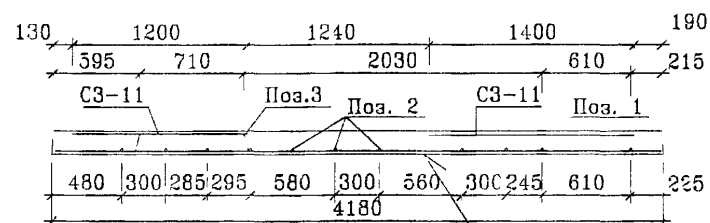
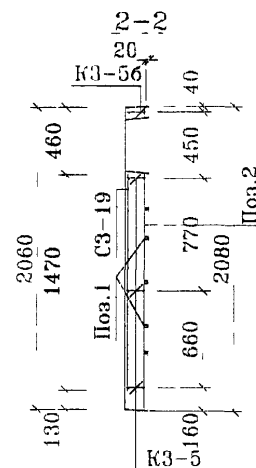
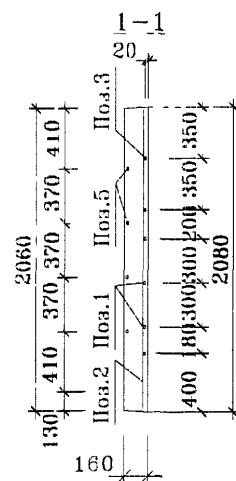
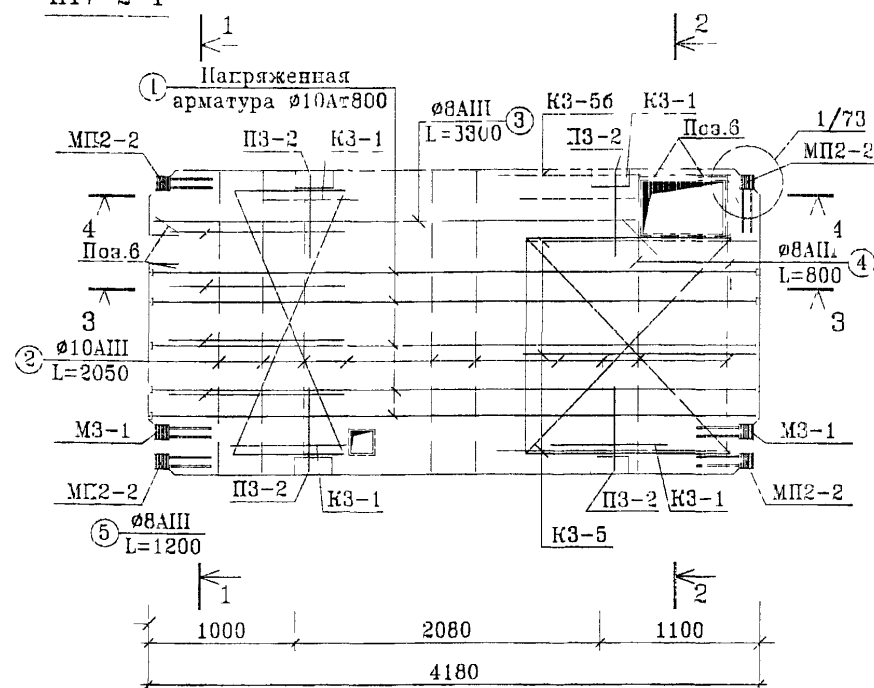
Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "▲" несмываемой /масляной/ краской.

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
Плита П17-2л-1 зеркальное отображение плите П17-2-1.

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
▲ -места опирания плиты при вертикальном складировании

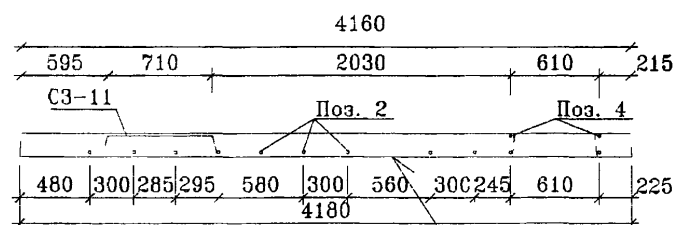
ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-89		
Нач.ПКО1	Пальцева	06.02	ПЛИТЫ П17-2-1, П17-2л-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	06.02		Р	1	1
Разраб.	Карасев	06.02		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Гл. спец.	Субботовская	06.02				
Проверил	Айметдинов	06.02				

П17-2-1



Защитный слой 20 мм.

4-4



Защитный слой 20 мм.

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10$ Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	5	12.61	
2	$\phi 10$ АП ГОСТ 5781-82 L=2050	10	12.65	
3	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=3300	1	1.30	
4	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=800	2	0.63	
5	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
6	$\phi 8$ АП ГОСТ 5781-82 L=400	12	1.90	
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	28	1.12	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-5	3	11.22	см. л.
	Каркас КЗ-56	1	2.36	см. л.
	Сетка СЗ-11	1	1.78	см. л.
	Сетка СЗ-19	1	3.98	см. л.
	Закладная деталь МЗ-1	2	3.48	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		78.86	

Нач. ПК01	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айметдинова	01.03

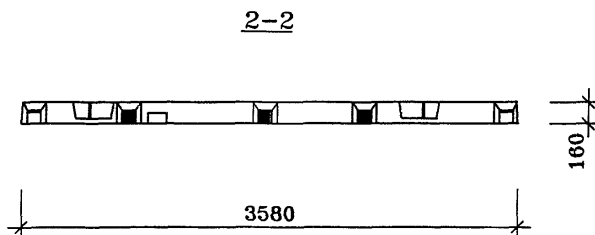
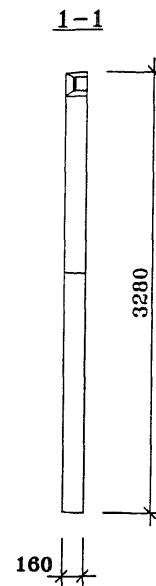
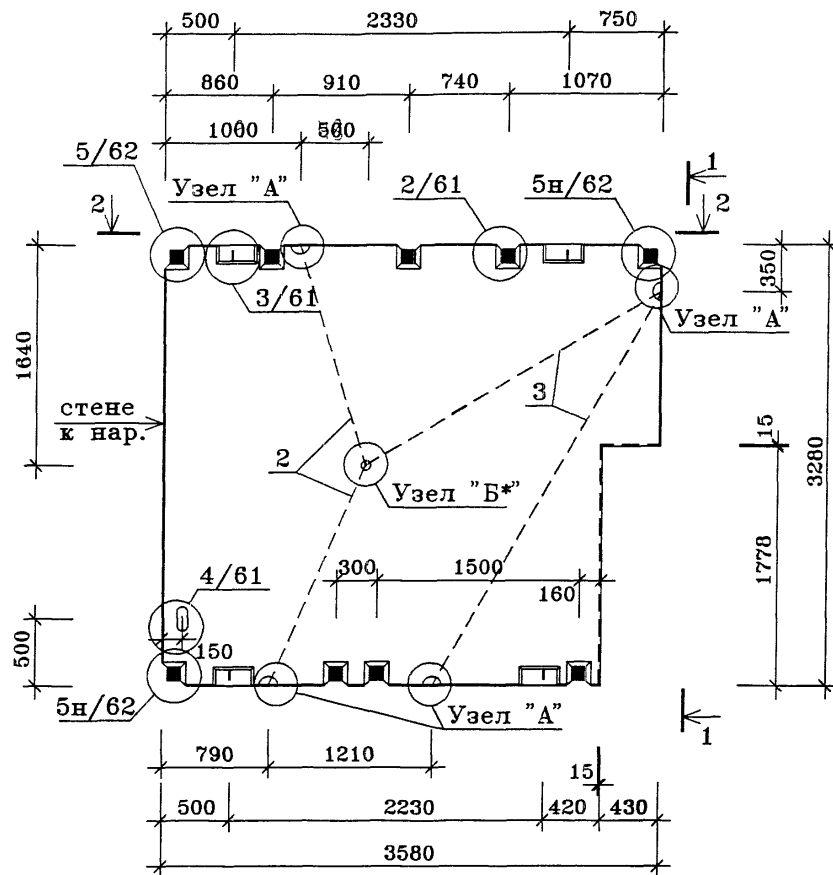
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-90

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТ П17-2-1, П17-2-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.84	
2	ПВХ трубка Ø25, п.м.	3.5	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	5.7	
	Масса стали	кг	
	Масса изделия	кг	4600

Техническое описание

см. ИЖ 3.1-1-03

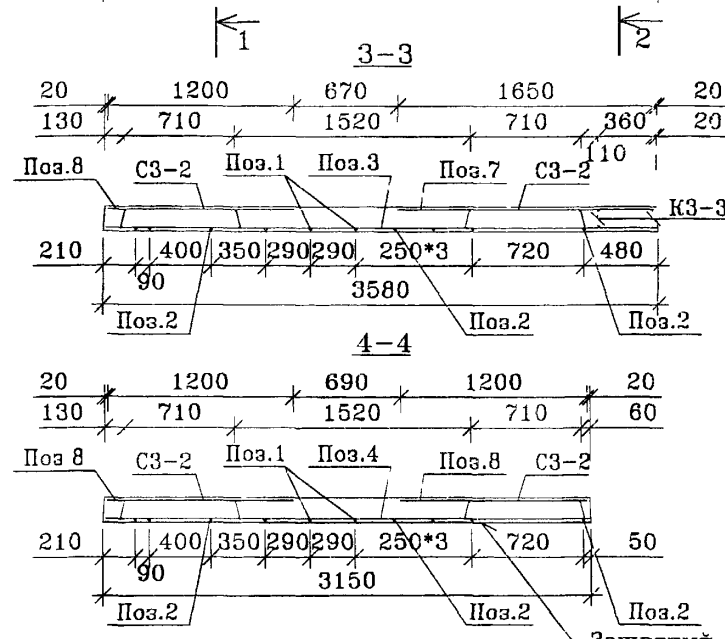
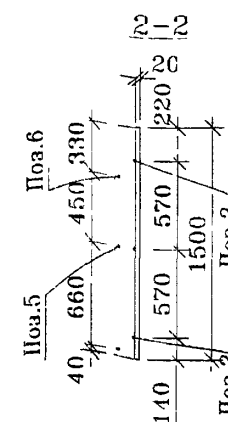
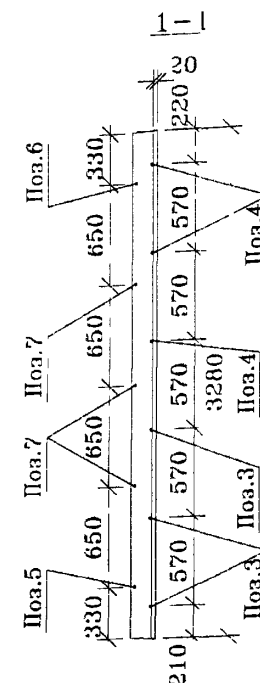
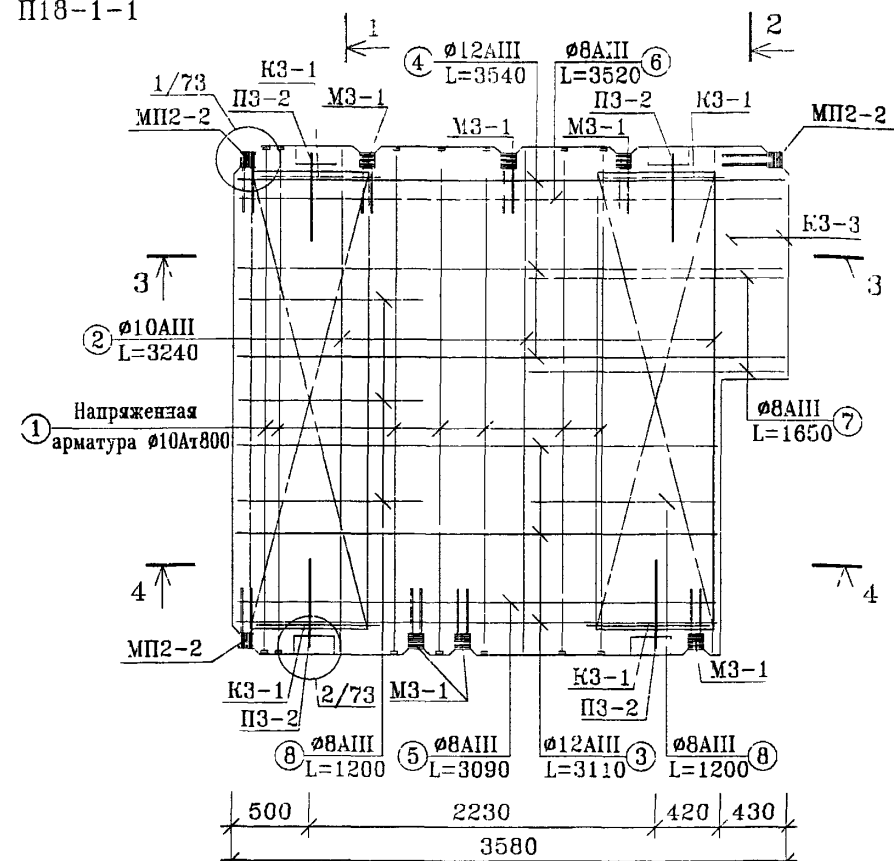
Плита П18-1н-1 зеркальное отображение плите П18-1-1.

Узлы "А", "Б*" смотри лист 63.

				ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-91		
Нач.ПК01	Пальцева	06.02	ПЛИТЫ П18-1-1, П18-1н-1.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	Кузнецов	06.02		Р	1	1		
Разраб.	Карасев	06.02		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ				
Гл. спец.	Субботовская	06.02						
Проверил	Айнетдинова	06.02						

ИНВ. N ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

П18-1-1



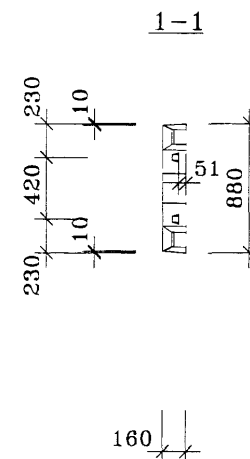
Защитный слой 20мм.

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 800 кг/кв.см.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Aт800 ГОСТ 10884-81 L=3257	7	14.07	
2	Ø10AIII ГОСТ 5781-82 L=3240	3	6.00	
3	Ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=3110	3	8.29	
4	Ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=3540	3	9.43	
5	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=3090	1	1.22	
6	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=3520	1	1.39	
7	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1650	2	1.30	
8	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	28	1.12	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-3	2	2.26	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	3	3.21	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		84.01	

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальпева	01.03	ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-92
ГИП	Кузнецов	01.03	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ П18-1-1, П18-1л-1.	СТАДИЯ
Инженер	Наумов	01.03		ЛИСТ
Проверил	Айнетдинова	01.03		ЛИСТОВ
				Р 1 1
				ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



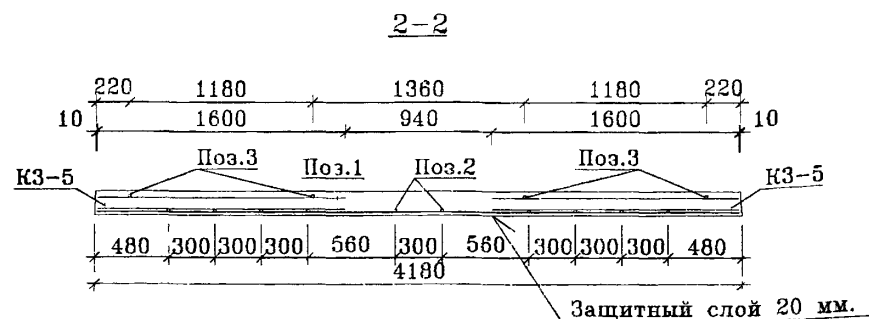
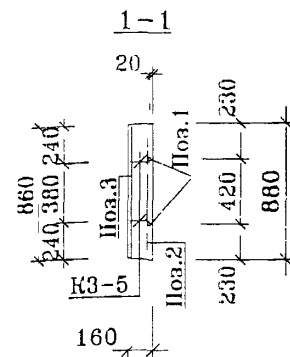
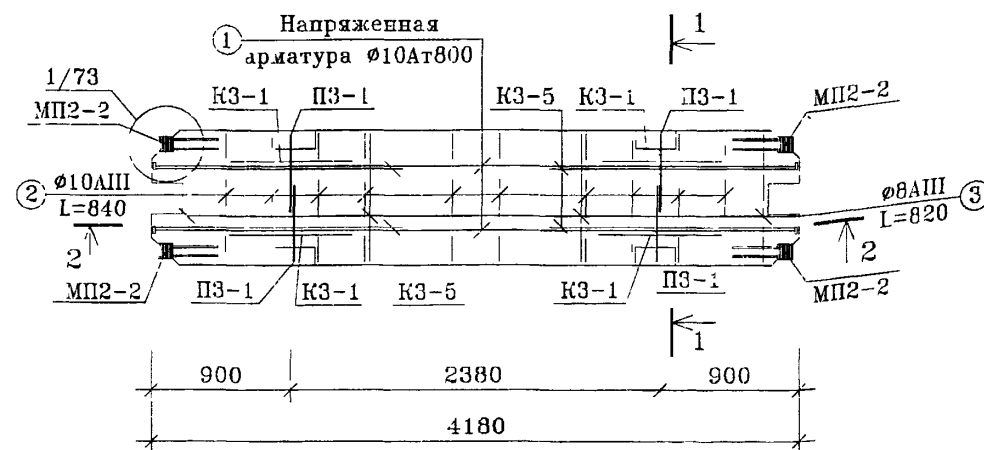
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	0.56	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	10.10	
	Масса стали	кг	
	Масса изделия	кг	1400

У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "◄" несмываемой /масляной/ краской.

– места опирания плиты при вертикальном складировании

				ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-93		
Нач. ПК01	Пальцева	06.02					
ГИП	Кузнецов	06.02					
Разраб.	Карасев	06.02					
Гл. спец.	Субботовская	06.02					
Проверил	Айнетдинов	06.02		ПЛИТА П19-1-1	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					Р	1	1
					ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

ИНВ. N ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ. N
-------------	----------------	-------------



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10834-81 L=4153	2	6.57	
2	Ø10АП ГОСТ 5781-82 L=840	10	5.18	
2	Ø8АП ГОСТ 5781-82 L=820	4	1.30	
	Шпалы Ø42 толщина 5 мм	8	0.32	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-5	4	14.96	см. л. 70
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-1	4	6.84	см. л. 64
	Итого, кг		43.49	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 800 кг/кв.см.

Нач.ПРО1	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	02.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айнетдинов	03.03

ГМС-2001

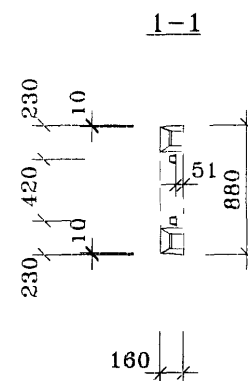
ИЖ 3.1-1-94

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П19-1-1

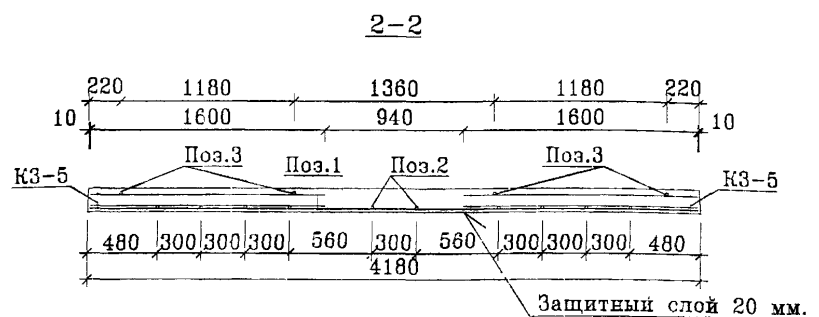
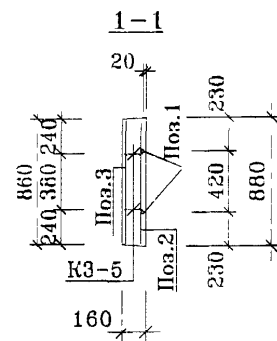
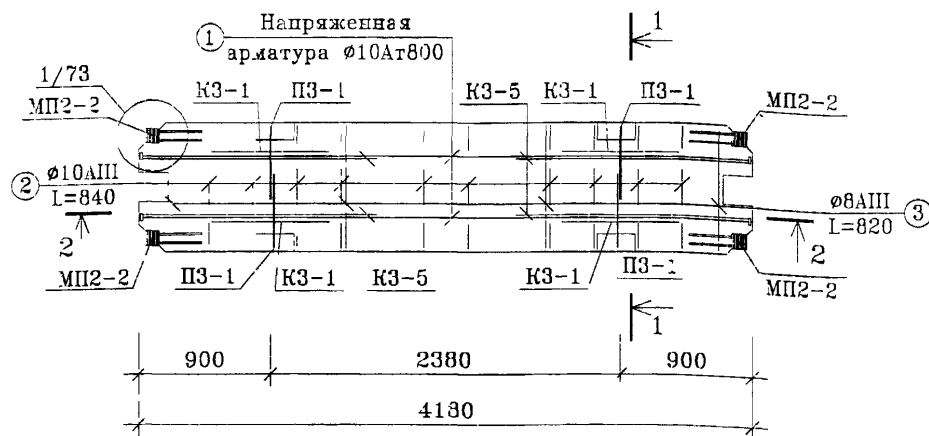
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

ИНВ. N ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N



– места опирания плиты при вертикальном складировании



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	2	6.57	
2	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=840	10	5.18	
2	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=820	4	1.30	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	8	0.32	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-5	4	14.96	см. л. 70
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-1	4	6.84	см. л. 64
	Итого, кг		43.49	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 800 кг/кв.см.

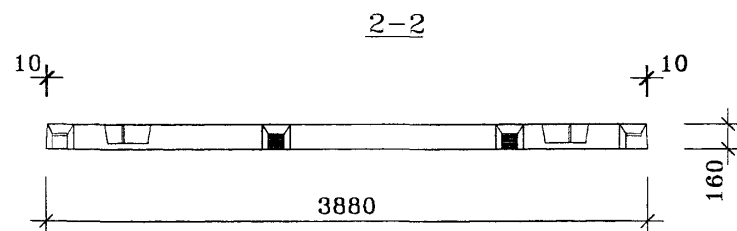
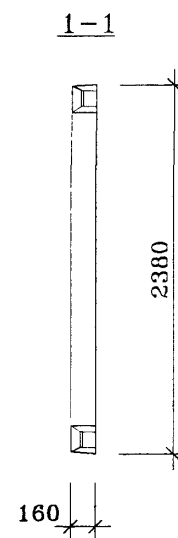
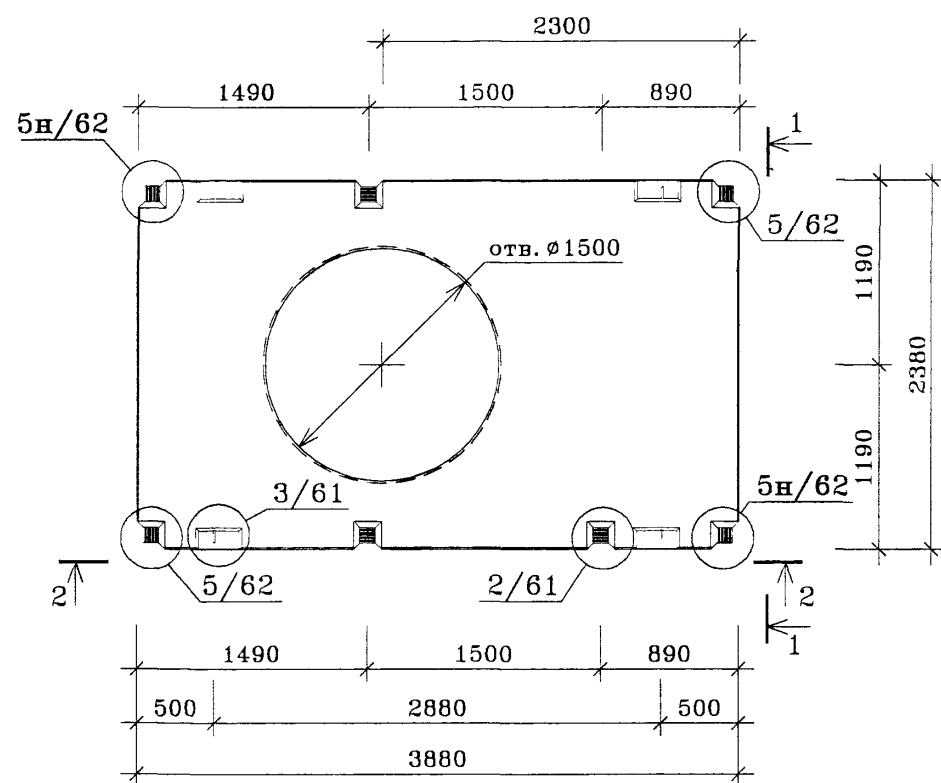
Нач.ПК01	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айнетдинов	01.03

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-96

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П19-1-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

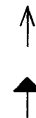
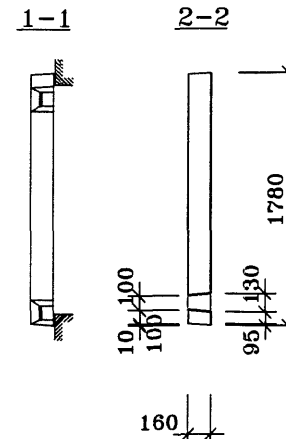


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	0.91	
	Масса стали	кг	
	Масса изделия	кг	2275





Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03

ИНВ.Н ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

ГМС-2001				ИЖ 3.1-1-99		
Нач.ПК01	Пальцева	09.02	ПЛИТА П20-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	09.02		Р	1	1
Разраб.	Карасев	09.02		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Проверил	Айнетдинова	09.02				



-места опирания плиты при вертикальном складировании

				ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-101		
Нач.ЛКО1	Пальцева		09.02	ПЛИТА П1-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	Кузнецов		09.02		Р	1	1	
Разраб.	Карасев		09.02		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И общественных зданий			
Проверил	Айнетдинова		09.02					